



## 图宾根瓦尔特集团简介

### 公司的创立和持续发展

Richard Walter 于 1919 年在杜塞尔多夫创办了名为“瓦尔特硬质合金股份公司”(WALTER HARTMETALL GmbH) 的公司。公司创始人当时就意识到，刀具对于金属切削来说将越来越重要。Richard Walter 一生注册的 200 多项专利成为公司在工业界获得成功的基础。1924 年，通过收购一家图宾根的小公司而建立了瓦尔特矿冶厂。在随后的岁月中，硬质合金刀具的发展稳步推进。

在上世纪 50 年代，产品范围扩大到木材和塑料加工刀具。此外，不仅生产硬质合金刀具，而且还生产工具磨床和刀头自动磨机。

随后，有助于实现最佳刀具管理的模块化刀具系统进入市场。

多年来，瓦尔特机械制造的业务范围一直占据全球领先地位。为了专注于原有的核心业务，即刀具的开发和生产，瓦尔特机械制造于 2004 年转交由柯尔柏斯来福临 (Körber Schleifring) 集团经营。

自上世纪 80 年代末，瓦尔特集团也对刀具数据管理的软件进行开发和销售，2004 年起成为独立的业务部门，称为“TDM 系统股份公司”（TDM Systems GmbH）。近年来，TDM 已经发展成为刀具数据管理的系统公司和职能中心。70 多名技术、服务和销售领域的员工为全球 1000 多家客户提供支持。目前，TDM 的第四代产品已投入使用。TDM 成功的关键在于面向客户的创新型解决方案。除了瓦尔特集团，TDM 也为来自金属切削业、航空航天业、汽车行业、能源和通用机械和设备制造业的其他客户提供服务。

## 跨国企业之路

自 1995 年起，国外的子公司或合资企业的数量大幅上升。在公司的国际化道路上，除了在捷克、波兰、巴西、西班牙、中国和新加坡成立分支机构，2007 年和 2008 年还在阿根廷、马来西亚、俄罗斯、瑞典和日本建立了销售公司。今天，瓦尔特集团在全球 50 多个市场开展业务：在多数市场上通过自己的子公司，而在较小的国家则通过设立代表处或与销售伙伴合作。公司客户包括汽车行业、航空航天业、通用机械行业、能源行业和轨道交通业领先的跨国企业以及中等规模的企业。

如今，瓦尔特在金属加工领域是国际领先的公司之一，在全球 34 个分支机构拥有 4000 多名员工。在瓦尔特公司成为跨国企业的道路上，重要一步是 2007 年与两家龙头企业的合并——法兰克福的蒂泰克斯 (Titex) 公司和哈姆斯溪畔策尔 (Zell am Harmersbach) 的普瑞特 (Prototyp) 公司。蒂泰克斯以其优质高速钢和整体硬质合金高效孔加工刀具而著称，而普瑞特则是优质高速钢和整体硬质合金螺纹刀具和铣刀的创新性代表。凭借这一战略决策，瓦尔特终于发展成为一家金属切削领域的全面供应商。2010 年，随着对美国万耐特 (Valenite) 公司的收购，瓦尔特又朝着这个方向前进了一步。在北美自由贸易区，核心品牌瓦尔特-万耐特 (Walter Valenite) 生产和销售用于车削、孔加工、铣削的可转位刀片刀具和技术品牌 MODCO 的非标刀具，例如复杂的自动补偿镗刀。

创新的刀具是获得出色的切割效果的基础。为了充分挖掘刀具的潜力，尽可能高效地使用刀具同样举足轻重。考虑到刀具市场的咨询和服务日益重要，2010年9月瓦尔特将核心品牌瓦尔特全向 (Walter Multiply) 投入市场。凭借瓦尔特全向，公司提供量身定制的服务，帮助客户在整个工艺流程中降低成本和复杂性。瓦尔特对客户的关照贯穿于整个生产过程 — 从规划、生产直至维护。客户得到的不只是单个服务元素的总和，通过整个工艺流程的多级服务，成功因素成倍增加。这样，瓦尔特集团不仅结合了五个核心品牌的专家知识，而且还一揽子提供整体解决方案。

2004年又完成了另一项收购：PCD/CBN 刀具专家维尔纳施密特 PCD 刀具有限公司 (Werner Schmitt PKD-Werkzeug GmbH)。这家企业的总部设在普福尔茨海姆 (Pforzheim) 附近的尼费恩 (Niefern)，共有约 70 名员工。瓦尔特集团的产品系列又增加了一个重要应用范围：客户专用 PCD/CBN 解决方案。

## 国内和国外生产基地

今天，瓦尔特集团在德国、法国、美国、中国和巴西均有生产基地。德国生产基地分别位于图宾根公司总部（刀体）、明辛根（可转位刀片）、普福尔茨海姆附近的尼费恩（PCD/CBN 刀具）、法兰克福（孔加工刀具）和策尔（铣刀、螺纹刀具）。

## 上海亚洲总部

为了适应不断增强的亚太地区的经济地位并更有针对性地为当地客户提供服务，瓦尔特于 2011 年在上海建立了除图宾根以外的另一个总部。立足于这个中国的大都市，瓦尔特为该地区的客户解决技术问题，并可以针对其具体需求更好地调整产品系列。新总部的另一个任务是协助该地区的九个分支机构改善他们的流程。

## 以银虎刀片技术 **Tiger-tec® Silver**、**Xtra-tec®** 和 **Walter BLAXX (黑锋侠)** 为代表的突破性创新

瓦尔特定期树立行业中的标准。无论是用于铣削的 **Quartec®** 可转位刀片、硬质合金高效铣刀 “**Tough Guys**” (1999)、老虎刀片切削材质 **Tiger-tec®** (2001)、**Xtra-tec®** 刀具方案 (2003)、高效切削材质银虎刀片技术 **Tiger-tec® Silver** (2009) 或是新一代铣刀 **Walter BLAXX (黑锋侠)** (2012)，瓦尔特总能以市场上独一无二的产品令人信服。老虎刀片技术 **Tiger-tec®** 是一种基于氧化铝物理涂层的切削材质，其高温切削环境下的耐磨损性在物理涂层硬质合金中迄今仍无人能敌。之后，瓦尔特又将银虎刀片技术 **Tiger-tec® Silver** 切削材质推向市场，其高韧性在化学涂层切削材质中独树一帜。一种由预处理、涂层和特殊后处理组成的新技术使之成为可能。称为世界第一也绝对名符其实，因为市场上还没有类似的产品。目前，没有其他任何一种化学涂层硬质合金切削材质能像这种理想的切削材质一样，同时兼具极高的硬度和韧性。来自不同应用领域的数不清的反馈信息都能证明，刀具性能提升高达 100%。

不仅涂层的成分得到了改进，刀具本身也在不断改良。其中，Xtra·tec® 方案的开发实属一次巨大的进步。高正型的槽型能够减少切削力，从而进一步提高生产效率。因为在 Xtra·tec® 刀具上，切削材质、槽型和刀体第一次实现了完全匹配。客户因此而获得完整的刀具解决方案，在许多情况下生产效率提高超过 100%。

凭借新一代铣刀 Walter BLAXX (黑锋侠)，瓦尔特开发出一种突破性的刀具方案，将切向铣削系统的优点与 Tiger·tec® Silver 银虎可转位刀片的性能参数结合在一起。每个可转位刀片的四个螺旋正型切削刃与坚固的刀体相配合，提升了生产效率和工艺可靠性。进给率可提高达 30%。

显而易见：瓦尔特不断为金属切削刀具市场树立新标准。所有瓦尔特产品中的约 45% 推出还不到 5 年，不是没有原因的。

### **雄心勃勃的企业目标**

到目前为止，瓦尔特公司所遵循的雄心勃勃的目标和战略已一一成功实现，公司当前的经营蒸蒸日上。过去在不同领域的投资对此功不可没。例如曾投资约 7000 万欧元，在明辛根建立了一个新的可转位刀片生产厂。这是世界上规模最大、最现代化的工厂，生产面积达 15 000 m<sup>2</sup>，员工约 500 名。

除了人员稳定性，注重员工培训和专业资格认证的人事政策也是瓦尔特成功的保证。出于全面的战略考虑，还在图宾根公司总部建立了一个企业自己的培训学院。在那里，瓦尔特帮助青年人适应未来的职业生涯，积极推动员工的培训和资格认证，并为机械制造专业年轻的毕业生和工程师提供入职课程。瓦尔特学院为自己设定了每年雇用约 80 名学徒工和大学生的目标。为了实现该目标以及为了建立培训中心，早在 2008 年公司就已投入了 300 万欧元的资金。

## 数字与事实一览

- 1919 公司成立
- 1926 第一项硬质合金专利
- 1953 全球第一台全自动磨床
- 1966 奥地利维也纳第一家子公司
- 1971 兼并意大利 USAP 公司
- 1972 在英国建立子公司
- 1974 在法国建立子公司
- 1976 世界上第一台数控磨床
- 1977 瓦尔特硬质合金有限公司 (Walter Hartmetall GmbH) 在明辛根建造并竣工
- 1981 瓦尔特磨床, 在美国市场生产和销售磨床
- 1989 引入刀具数据管理软件 (TDM)
- 1990 发行股票
- 1994 HELITRONIC POWER 万用磨床
- 1995 中国合资企业
- 1995 NOVEX<sup>®</sup> Express, 标准化刀具系统
- 1996 在捷克和波兰建立子公司
- 1996 在巴西和西班牙建立子公司; 捷克 Kurim 生产厂落成
- 1997 收购 Garbsen 的 Vialog 有限公司 (Vialog GmbH) (测量机)

- 1999 在德国 SMAX 和 SDAX 上市
- 1999 Quar·tec® 硬质合金可转位刀片
- 2000 Tiger·tec® 全球首个双色硬质合金可转位刀片
- 2001 Helitronic Power + Diamond 第一台能进行电蚀加工的磨床
- 2002 被山特维克集团收购
- 2003 Xtra·tec®: 铣刀和孔加工刀具产品系列
- 2004 收购维尔纳施密特 PCD 刀具有限公司 (Werner Schmitt PKD-Werkzeug GmbH)
- 2004 分离瓦尔特机械制造公司的业务并卖给柯尔柏斯来福临 (Körber Schleifring) 集团
- 2005 汉诺威国际机床展 (EMO) 上获得赞誉: 世界上第一个氧化铝物理涂层可转位刀片。
- 2006 兼并蒂泰克斯 (Titex) 公司和普瑞特 (Prototyp) 公司, 在印度、中国、澳大利亚、法国、美国成为市场领头羊
- 2006 引入 SAP 作为全公司的 ERP 系统
- 2006 图宾根刀体加工厂火灾, 刀体加工厂完全毁坏
- 2007 明辛根的新可转位刀片工厂正式开张
- 2007 蒂泰克斯-普瑞特全球整合, 其中包括 2007 年 10 月在德国法兰克福成立一家新的子公司
- 2008 瓦尔特集团旗下公司整合, 引进新的企业标识和三个核心品牌瓦尔特 (Walter)、瓦尔特-蒂泰克斯 (Walter Titex) 和瓦尔特-普瑞特 (Walter Prototyp) 的企业设计
- 2010 收购美国公司万耐特 (Valenite), 瓦尔特-万耐特 (Walter Valenite) 成为北美自由贸易区的核心品牌
- 2010 通过引入新的核心品牌瓦尔特全向 (Walter Multiply), 公司提供独一无二的整体服务
- 2011 上海亚太地区总部开业
- 2012 推出瓦尔特新一代铣刀 Walter BLAXX (黑锋侠)