

_ TERVEZZE MEG A JÖVŐT – INNOVATÍV SZERSZÁMMEGOLDÁSOKKAL

Formába hozzuk a munkadarabjait.



Így keresse és rendelje meg Walter szerszámaikat:



Személyesen – világszerte

Elér bennünket telefonon, faxon vagy e-mailben. Illetékes műszaki tanácsadónk elérhetőségi adatait megtalálja weboldalunkon, melynek címe: **walter-tools.com**



A Walter hibrid katalógusok és szórólapok

összefoglalják Walter, Walter Titex és Walter Prototyp, Walter Multiply kompetenciamárkáink teljes normál programját – nyomtatott vagy digitális formában: termékínálatokkal, termékadatokkal, javasolt forgácsolási paraméterekkel és még sok mással együtt. Linkekkel a Walter GPS forgácsolási navigátorhoz, vagy a közvetlen rendelésre is alkalmas Walter TOOLSHOP szolgáltatáshoz.

A **walter-tools.com** weboldalon gyorsan és kényelmesen, online hívhatja le és rendelheti meg – okostelefonon, táblagépen vagy PC-n Walter termékeit.

Előnyök: Közvetlen hozzáférés minden készülékről optimalizált megjelenítéssel – bármikor!

Walter online katalógus



Szerszámspecifikus keresés

A Walter online katalógusban nyomtatott katalógusunk ismert felépítése alapján, valamint a szűrési és keresési funkciók segítségével találja meg a termékeket. Amit a katalógus szintén tartalmaz: egy bevásárló funkció, valamint rajzok és modellek hivatkozásai.

Walter GPS



Alkalmazás szerinti keresés

A Walter GPS használatával néhány lépésben megtalálja munkadarabjához az optimális szerszámot és forgácsolási paramétereket, on- és offline – és igény esetén közvetlenül átviheti a Walter TOOLSHOP-ba!

Walter Innotime®



Alkatrészalapú keresés

A Walter Innotime® alkalmazással megtalálja munkadarabjához a legköltséghatékonyabb megmunkálási megoldást: beleértve az összes ehhez szükséges szerszámot, megmunkálási lépést és paramétert. Egyszerűen 3D modelljének feltöltésével.

Digitális rendelési lehetőségek



TOOLSHOP



EDI B2B

Walter TOOLSHOP és EDI

A Walter TOOLSHOP gyors információkérési és rendelési lehetőségeket biztosít. Az EDI-n (Electronic Data Interchange) keresztül ezenfelül lehetőség van dokumentumok (pl. megrendelések) átvitelére – egyedi szerszámok is rendelhetők.

A – Esztergálás	20
A1: ISO esztergálás	21
A2: Beszúrás	23
B – Fúrás	28
B1: Fúrás tömör anyagba	29
B2: Felfúrás és simító kiesztérálás	228
C – Menetmegmunkálás	256
C1: Menetfúrás	257
C2: Menetformázás	310
C3: Menetmarás	358
D – volen sentir	408
D1: Tömör keményfém marószerszámok	409
D2: Váltólapkás marószerszámok	518

A Walter által alkalmazott technológiák

(((Accure-tec®

A szabadalmaztatott Walter Accure-tec® technológia esztergálásnál a furatkések, marásnál a befogók maximális rezgéscsillapításáról gondoskodik. Ideális nagy szerszámkinyúlású esztergáláshoz, maráshoz és furatmegmunkálásokhoz.

Drion-tec™

A Drion-tec™ a Walter cserélhető forgácsolóelekekkel rendelkező fúrószerszám-megoldások elnevezése – mind a váltólapkákánál, mind a cserélhető lapkákánál. A Drion-tec™ fúrókat költséghatékonyság, nagy pontosság és univerzális alkalmazhatóság jellemzi. A széles termékválasztéknak köszönhetően ideálisak a specializált tömeggyártáshoz, valamint a különleges alkalmazásokhoz és a vegyes sorozatgyártáshoz.

Krato-tec™

A Krato-tec™ egy egyedülálló Walter bevonatolási technológia tömör keményfém szerszámokhoz. Ennek magját egy kitöredezésnek rendkívüli mértékben ellenálló, többrétegű AlTiN bevonat alkotja, amelynek felső rétege texturált. A speciális rétegszerkezet nagy kopással és adhézióval szembeni ellenállást biztosít még nagy forgácsoló sebességnél is, és a szerszámokat univerzálisan alkalmazhatóvá teszi.

Tiger-tec®Gold

A Tiger-tec® Gold a Walter új, egyedülálló váltólapka-bevonat generációja, amely maximális élettartamot és folyamatbiztonságot garantál. Az új minőségek az alkalmazástól függően PVD, CVD vagy ULP technológián alapulnak. A több szabadalommal védett, egyedülálló bevonati tulajdonságok garantálják a legjobb védelmet az élettartamot meghatározó kopási formákkal szemben, és biztosítják a kiemelkedő teljesítményt.

Tiger-tec®Silver

A Tiger-tec® Silver révén a Walter világszerte egyedülálló bevonattechnológiát kínál váltólapkák számára. Az optimalizált mikroszerkezetű speciális alumíniumoxid-bevonat csökkenti a kopást esztergálásnál, marásnál és fúrásnál, egyidejűleg növeli a szívósságot és a hőállóságot – a lényegesen jobb forgácsolási paraméterek érdekében.

Thrill-tec™

A Thrill-tec™ cirkulár-menetmarók három funkciót egyesítenek egyetlen szerszámban és munkamenetben: letörés, magfurat elkészítése és menetmarás. A szubsztrát, a bevonat és a geometria különleges kombinációja hosszú élettartamot biztosít a szerszámoknak. Több megmunkálási lépés kombinálása rövid megmunkálási időt eredményez, és megtakarítást jelent mind a szerszámok, mind a felhasznált tárhelyek tekintetében.

Walter BLAXX

A Walter BLAXX egy új marógeneráció mércéje: Speciális felületkezelés és extrém robusztus kialakítás jellemzi a marótesteket. A túlnyomórészt tangenciális marórendszerek Tiger-tec® váltólapkákkal vannak felszerelve. A „Walter BLAXX” jelölésű szerszámok a maximális kopásállóságot verhetetlen teljesítményadatokkal kombinálják.

Walter Green

Walter Green: Az erőforrások tartós és felelősségteljes felhasználása központi eleme vállalkozásunk irányelveinek. A Walter Green pecsét segítségével mutatjuk be, hogyan hajtjuk végre ezeket – pl. a CO₂-kibocsátás természetvédelmi projektekkal történő kompenzálásával.

Walter Xpress

A Walter Xpress a Walter Multiply gyors megrendelő és szállító szolgáltatása a kiváló minőségű egyedi szerszámok tekintetében: kereken 10 000 szerszámváltozathoz áll rendelkezésre; a rendelés beérkezésétől számított 2–4 hét maximális szállítási határidővel! A rendelési folyamat világos felépítésű és abszolút tervezési biztonságot garantál. Minden megkeresésre 24 órán belül megküldjük a kalkulációt és az ajánlatot.

Walter Precision XT

A simító kiesztorgáló szerszámokat mindig akkor használják, amikor egy meglévő furatot simítani vagy pontosságát optimalizálni kell: pl. a pozicionálás korrigálásával, szűkebb furattúrésszel vagy a felületi minőség javításával. A simító kiesztorgálás többnyire 0,5 mm-nél (0,020 inch) kisebb fogásmélységgel történik.

Walter Boring XT

A nagyoló felfúró szerszámokat meglévő furatok bővítésére használják. Ekkor a hangsúly az anyag eltávolításán van. A bővítendő furatot előre megmunkálják, vagy öntéssel, esetleg kovácsolással hozzák létre. A nagyoló felfúró szerszámok használhatók még radiális eltolással és többelű felfúróként is.

XD Technológia

A Walter Titex tömör keményfém fúrószerszámok pontosnak, nagy teljesítőképességűnek, és költséghatékonyak bizonyulnak közel minden anyagban való fúrásnál. A Walter Titex XD technológiája kiemelés nélküli mélyfúrásra szolgál $70 \times D_c$ -ig a legnagyobb pontosság és költséghatékonyág mellett.

Xill-tec®

A Xill-tec® révén a Walter az MC230 Advance termékcsalád tömör keményfém maróinak egyedülállóan széles kínálatát nyújtja: a legkülönbözőbb méretekkkel, fogszámokkal és szárváltozatokkal. Ezáltal a felhasználó minden elképzelhető marási művelethez és ISO anyaghoz megfelelően fel van szerelve. Univerzálisan alkalmazható – kitűnő minőséggel.

Xtra-tec®

Az Xtra-tec® váltólapkás marók és fúrók rendkívül könnyű forgácsolást tesznek lehetővé a legjobb felületi minőség mellett, közel minden anyagban. Az erősen pozitív geometriával és Tiger-tec® bevonattal ellátott váltólapkák különösen kedvező keménység/szívósság aránnyal rendelkeznek. A maximális termelékenység és folyamatbiztonság érdekében.

Xtra-tec® XT

Az Xtra-tec® XT a legújabb Walter marószerszám-generáció. Az Xtra-tec® „Xtended” technológiájaként új távlatot nyit a termelékenység és folyamatbiztonság terén. A szokásos alapanyag-csoportokban közel minden marási művelet lefedhető vele: stabilabb, termelékenyebb és költséghatékonyabb minden korábnál – és Walter Green CO₂-kompenzált a gyártása.

X-treme Evo

Az X-treme Evo DC260 és DC160 Advance, valamint az X-treme Evo Plus DC180 Supreme és X-treme Evo 3 DC183 Supreme tömör keményfém fúrók a Walter számára a „következő generációs fúrást” testesítik meg: sokoldalúan alkalmazhatók az anyagok és gépkonceptiók széles skálájához – kiemelkedő szerszámélettartam, termelékenység és folyamatbiztonság mellett.

A Walter által alkalmazott technológiák (folytatás)



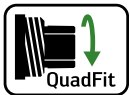
A Walter Capto™ egy moduláris szerszámbefogó rendszer. Alkalmos az összes esztergálási, marási, fúrási és menetmegmunkáláshoz. ISO szabványos poligon kúpja jól felfogja a csavaró- és hajlítónyomatékokat, és optimális ismétlési pontosságról gondoskodik.



A Walter ConeFit egy rendkívül rugalmas, tömör keményfém marórendszer, amely csúcsteljesítményű cserélhető fejek és szárváltozatok széles választékával rendelkezik. Kúpos menete központosítja magát, így maximális stabilitást és körfutási pontosságot garantál.



A Walter ScrewFit felhasználók profitálnak a maximális rugalmasságból. A moduláris csatlakozások a legkülönbözőbb befogókhoz, valamint szerszámtámrőkhöz és -hosszokhoz alkalmasak marásnál és fúrásnál.



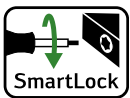
Precíziósan köszörült, kúpos és sík felfekvésű QuadFit csatlakozás jellemzi a rezgéscsillapított furatkéceket a Walter Accure-tec® technológiával történő esztergáláshoz és menetesztergáláshoz. A 180°-kal elfordítható cserélhető fejes rendszer gyors szerszámcsere-t tesz lehetővé maximális cserepontossággal.



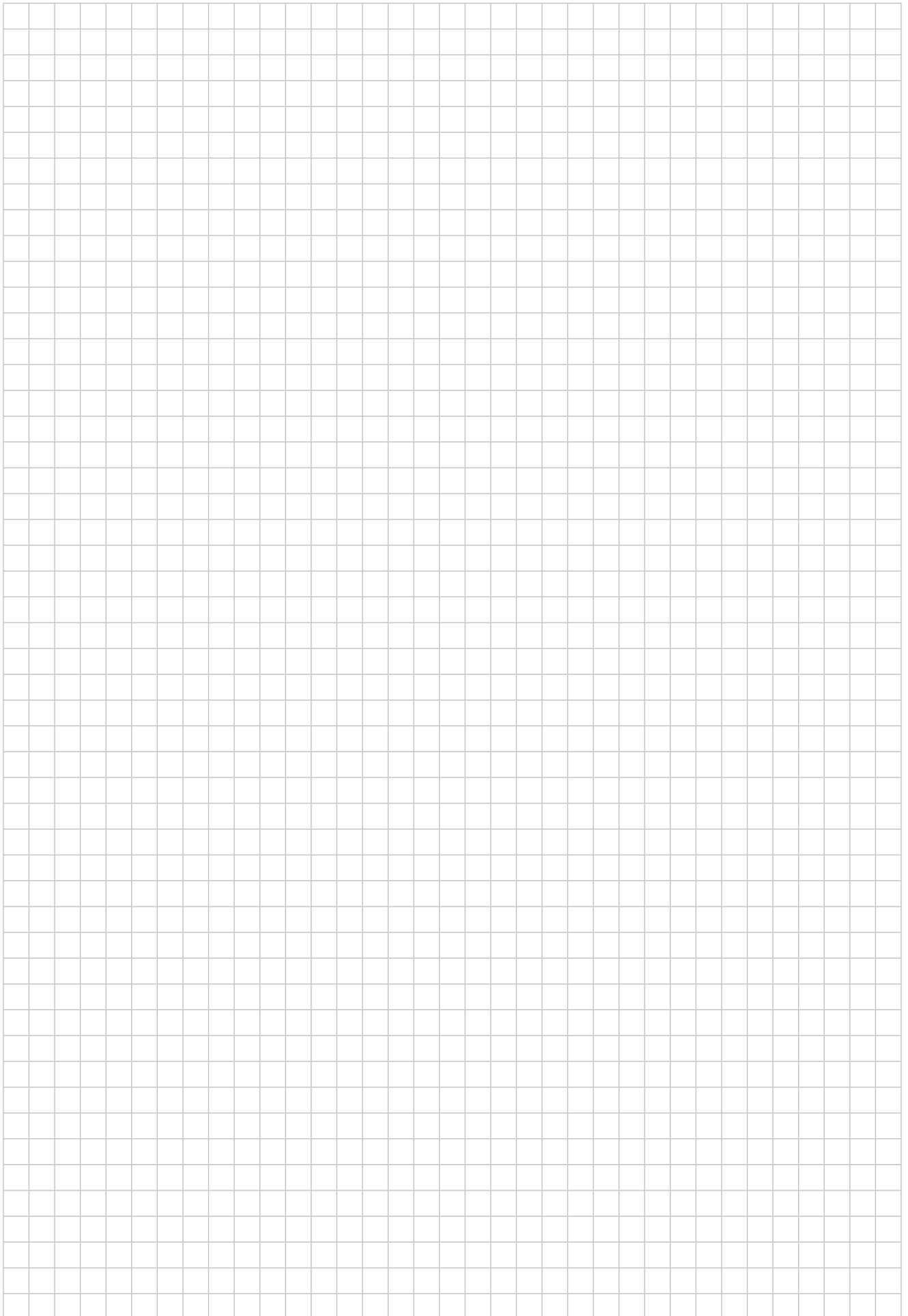
Esztergálási és beszúró megmunkálásoknál a Walter precíziós hűtés a forgácsképzés középpontjában fejti ki hatását. Kettős hűtőfolyadék-sugara pontosan illeszkedik a hát- és homlokfelülethez. Fúrási műveleteknél a hűtőfolyadék-sugár kilépő nyílása a forgácsolélhez közel helyezkedik el, a sokkal nagyobb éltartamokért, a jobb forgácsolásért ill. forgácselvezetésért, valamint a nagyobb hatékonyság és jobb minőség érdekében.



A „Flash” speciális tömör keményfém marót jelöl High Feed maráshoz. Homlokgeometriájával csökkenti a „h” forgácsvastagságot, és ezáltal nagy fogankénti előtolást tesz lehetővé. A fellépő erők axiálisan a szerszám tengelyirányában hatnak, ami stabilizálja a megmunkálási folyamatot.




Walter „SmartLock” rendszerű késszáraz esetén a rögzítőcsavar oldalról kezelhető. Ez egyszerű és gyors lapkacsere-t tesz lehetővé a gépen. A csereidők ezáltal jelentősen csökkennek. Előnyben részesítve használható hosszesztergákon és többorsós gépeken.













A Walter főkatalógus új felépítése

Az új Walter főkatalógus e-paper formátumban kínálja a termék- és alkalmazásinformációk átfogó áttekintését – közvetlen hivatkozásokkal a Walter online katalógusra.

ISO turning 

ISO indexable inserts – Negative basic shape

Machining	Medium machining			Roughing	
Geometry	MM5	MP5	MU5	MK5	NRS
Insert basic shape	C, D, S, T, V, W	C, D, S, T, V, W	C, D, S, T, W	C, D, S, T, V, W	C, D, S, T, W
P Steel	●	●●	●●●	●●	●
M Stainless steel	●●	●●	●●●	●●	●
K Cast iron		●	●●	●●	●●
N NF metals					
S Materials with difficult cutting properties	●●		●		●●
H Hard materials					
O Other					
a ₁ [mm]	0.5–4.5	0.5–8.0	0.5–7.0	0.2–8.0	0.8–9.0
f [mm]	0.10–0.45	0.10–0.55	0.15–0.55	0.10–0.80	0.13–0.60
Page in catalogue	13	13	14	14	
QR code					
www.walter-tools.com/woc/	MM5	MP5	MU5	MK5	NRS

Machining	Roughing				
Geometry	NRT	RM5	RP5	RP7	RK5
Insert basic shape	C, S	C, D, S, T, W	C, D, R, S, T, W	C, S, T, W	C, D, R, S, T, V, W
P Steel			●●	●●	
M Stainless steel		●●	●●	●●	
K Cast iron		●	●	●●	●●
N NF metals					
S Materials with difficult cutting properties	●●	●●			●
H Hard materials					
O Other					
a ₁ [mm]	0.8–9.0	1.2–8.0	0.8–13.0	0.8–10.0	0.6–8.0
f [mm]	0.18–0.80	0.20–0.80	0.15–1.20	0.18–1.00	0.15–0.90
Page in catalogue	15	15	15	16	16
QR code					
www.walter-tools.com/woc/	NRT	RM5	RP5	RP7	RK5

WALTER SELECT ●● Primary application ● Other application

ISO indexable inserts – Negative basic shape 9

Termékkínálatok alkalmazásokkal, anyagokkal és QR-kódokkal egy pillanat alatt

A termékkínálatok ikonokat jelenítenek meg az alkalmazásokhoz, a termékek ábráihoz, és mutatják azon anyagok körét, amelyekhez a termékek felhasználhatók; adott esetben szárvaltozatokat, rögzítőrendszereket és további fontos információkat is. Ily módon Ön azonnal felismerheti, hogy melyik termékre van szüksége – és ezzel kapcsolatban részletes információkat kap közvetlenül a mindenkor QR-kód beolvasásával, vagy a megadott linket bemásolva a böngészőjébe.

NEW

Az így megjelölt szerszámok termékinnovációk, és így jelennek meg a termékkínálatban.

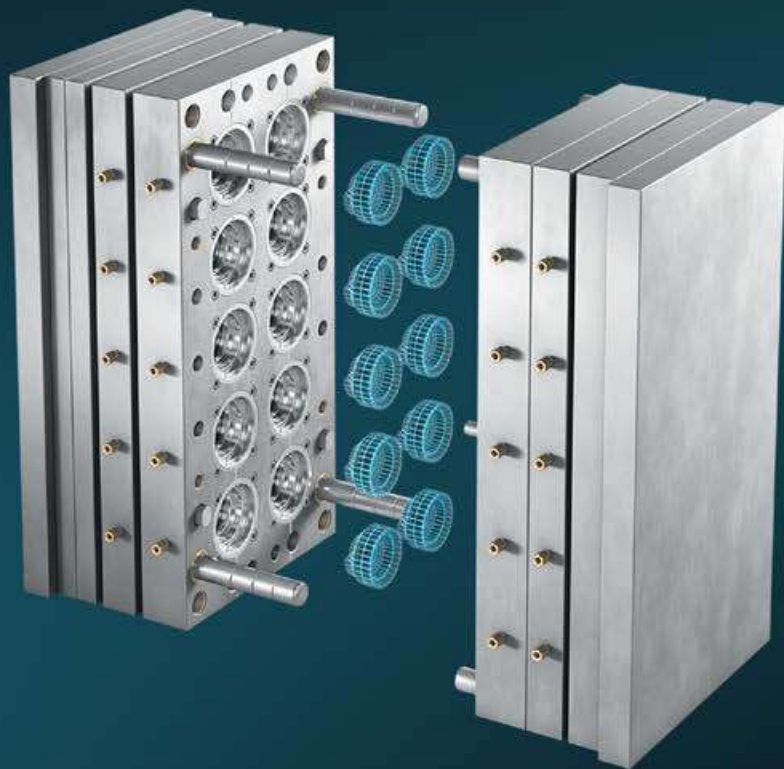


A fenti piros szimbólumokkal megjelölt váltólapkák és szerszámok újak a termékkínálatban, és így vannak megjelölve a rendelési oldalon.

_ WALTER MEGOLDÁSOK SZERSZÁM- ÉS FORMAGYÁRTÁSHOZ

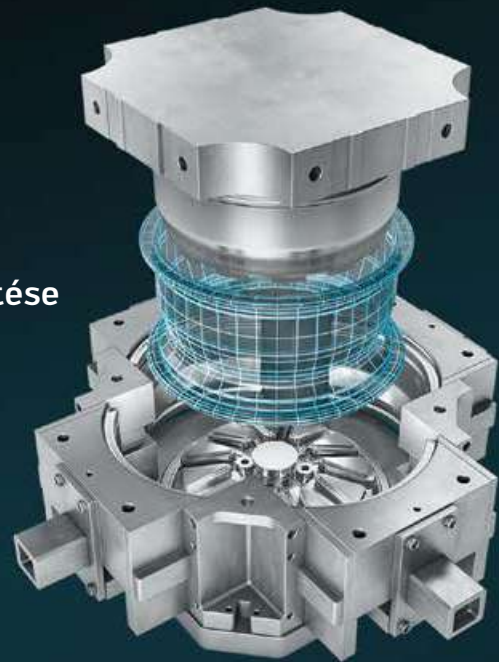
A JÖVŐ A LEGJOBB FORMÁJÁBAN.

Kovácsolás

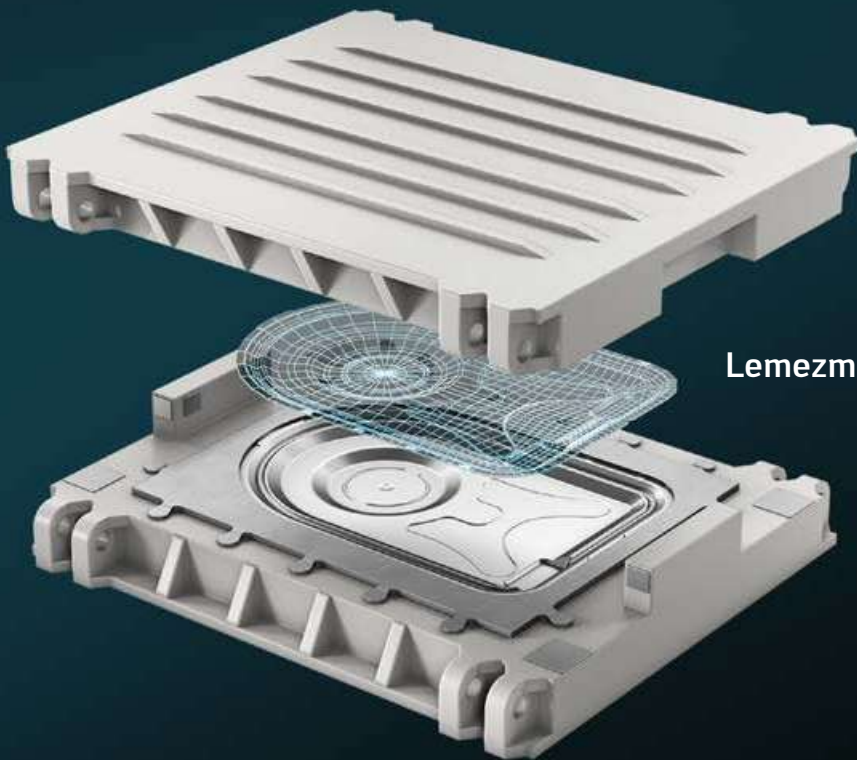


Műanyag-fröccsöntés

Fémek nyomásos öntése



Lemezmegmunkálás



Egyre gyorsabb modellváltási ciklusok, az alkatrészek megjelenésével és tapintásával kapcsolatos új kihívások, egyre kopásállóbb anyagok – mindez egyre rövidebb átállási és szállítási határidők mellett: a szerszám- és formagyártás olyan kihívások előtt áll, amelyeknek csak megfelelően felszerelt gépekkel és a legmodernebb szerszámokkal lehet megfelelni. A Walter kínálatában megtalálja ezeket!

Ebben a katalógusban ma ezeket szeretnénk bemutatni Önnek: marókat, fúrókat és menetmegmunkáló szerszámokat, amelyek pontosan a szerszám- és formagyártás igényeinek megfelelően készülnek. Mindegy, hogy abrazív üvegszálalás anyagokat, kemény acélokat vagy speciális geometriákat, pl. mély üregekkel, szeretne megmunkálni: a Walter szerszámaival a jövőt formálhatja.

A szerszámokat és formákat gyakran kell egyetlen példányban vagy kis példányszámban elkészíteni, ezért semmilyen hibát nem szabad a gyártás során elkövetni. Ilyenkor jó, ha a prémium szerszámok mellett már a folyamat szimulációja során hozzáférhető egy egyedülálló szerszámadatbázis.

Maximális igényei vannak a rugalmasság, termelékenység és folyamatbiztonság területén? A Walter gondoskodik ezek kielégítéséről.

CSÚCS A FRÖCCSÖNTÖTT MŰANYAGBAN.

Példák kiemelkedő termékekre

DC170 Supreme tömör keményfém fúró

A műanyagfröccsöntő formák temperálócsatornáinak megmunkálásakor kiemelkedő jelentőségű a termelékenység és a pontosság. Itt a megfelelő választás a DC170 Supreme szerszám, szabadalmaztatott támasztóél-kialakításával. A legkisebb mértékű félrefutásnak köszönhetően a csatornákat nagyon közel lehet elhelyezni a gyártott kontúrhoz, ami biztosítja az optimális temperálást.



MC388 Advance tömör keményfém maró

A formabetéteket gyakran gyártják edzett félkész termékekből, ezért a végső kontúrnak az összes üreggel együtt a lehető legjobb felületi minőséggel kell rendelkeznie. Így elhagyhatók a szikraforgácsolási folyamatok, és minimális polírozásra lesz szükség. A Walter MC388 Advance szerszámmal költséghatékonyan és folyamatbiztosan lehet 52 és 65 HRC közötti keménységű ISO H anyagokat megmunkálni, maximalizálva ezzel a teljesítményt.





A Walter szerszámok költséghatékonyan munkálják meg a fröccsöntőformákat – a kilökötüskétől a központosítógyűrűig



Walter Precision XT B5110 simító kiesztergáló szerszám

Az oszlopvezetőknél precíziós átmenő furatokra van szükség, emellett a felületi minőséggel kapcsolatos követelmények is nagyon komolyak.

A Walter simító kiesztergáló szerszámok a legjobb lehetőségeket kínálják ezek gyors és költséghatékony gyártásához. A váltólapkák széles választékának és az egyszerű átmérő-állításnak köszönhetően gyorsan lehet reagálni a megváltozott igényekre.

ERŐS A KOVÁCSOLÁSBAN.

Példák kiemelkedő termékekre

Xtra-tec® XT M5008 High-Feed maró

Az M5008 nagy forgácsteljesítményt tud realizálni, amelyek a kovácsolóülékek nagyolásánál általánosnak tekinthetőek. A számos forgácsolóanyag (többek között a WHH15X maximális teljesítményrel a keménymegmunkálásban) köszönhetően a marót ideálisan lehet illeszteni minden adottsághoz, és a maximális fogszám, valamint a szerszám csekély kihajlása csökkenti a vibrációkat. A négy használható forgácsolóélnak köszönhetően pedig rendkívül költséghatékony.



D4120 váltólapkás fúró

A szállításhoz és rögzítéshez szükséges furatokat gyorsan és folyamatbiztosan kell gyártani. Itt a D4120 az első választás, amelynek edzett és polírozott felületei biztosítják a biztonságos forgácselvezést, és így a maximális folyamatbiztonságot. A Wiper forgácsolóélek alkalmazásával szükség esetén tökéletes felületi minőségeket lehet elérni. A négy használható forgácsolóél hosszú élettartamokat és alacsony szerszámköltséget biztosít.





A Walter hatékony szerszámmegoldásai a legjobb felületi minőségek elérését, és így kiváló kovácsolt alkatrészek gyártását teszik lehetővé



T2711 menetmaró

A nagy átmérőjű csatlakozómenetekhez ideális szerszám a T2711 többsoros menetmaró. Előnyei: rövid megmunkálási idők, maximális éltartam-darabszám és termelékenység. Az egyszerű kezelés és a ritka rádiuszkorrekciók növelik a folyamatbiztonságot. A megmunkálás nyugodtságának köszönhetően pontosan hengeres meneteket forgácsol különböző menetemelkedéseknél és hosszoknál. Így Ön nagyon könnyen reagálhat a változó körülményekre.

LEMEZMEGMUNKÁLÁSBÓL JELES.

Példák kiemelkedő termékekre

Xtra-tec® XT M5468 körlapkás maró

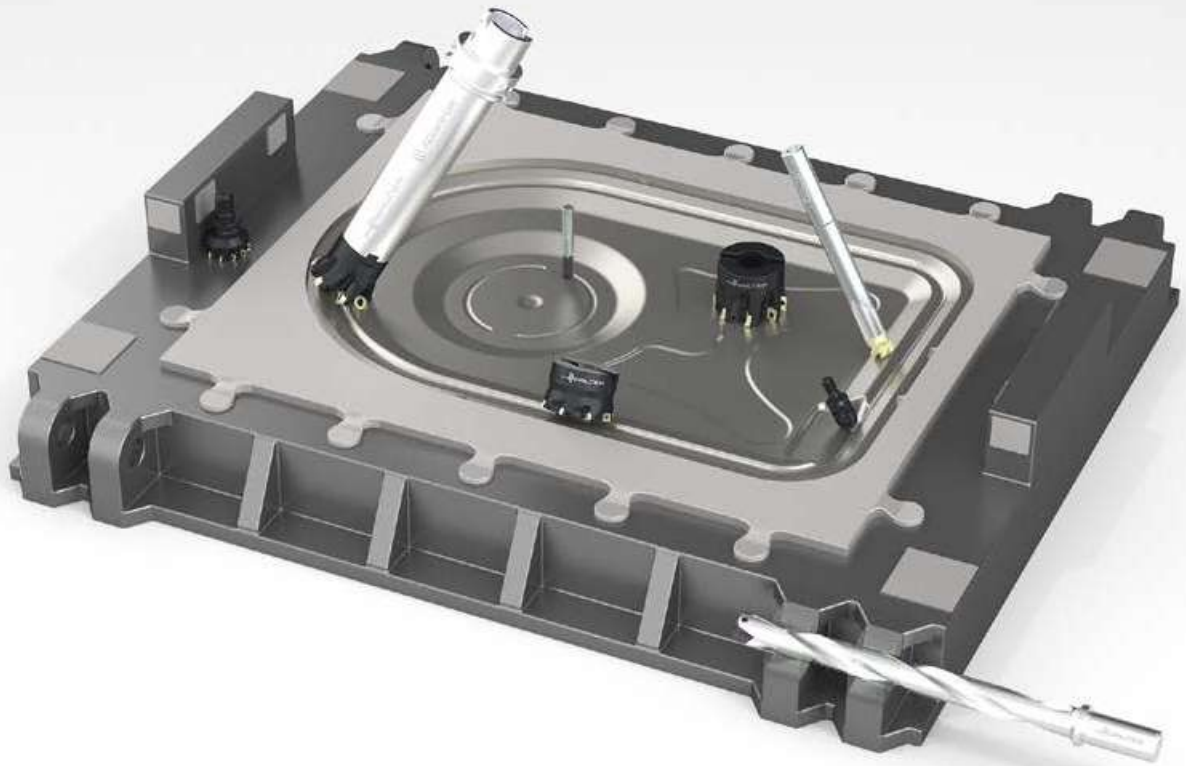
Nagy munkadaraboknál, pl. a lemezalakításban, az M5468 körlapkáival és stabil alakjával meggyőző teljesítményt nyújt, üregek kibontásánál éppúgy, mint HSC-megmunkálásnál. Nehezen forgácsolható anyagok nagyolásánál nagy előtolásokat és forgácsolási teljesítményeket tesz lehetővé. Az akár nyolc forgácsolóélt megbízhatóan lehet használni, mert lapolásokkal vannak indexálva. Ez növeli az éltartamot és a költséghatékonyságot.



Accure-tec® rezgéscsillapított maróbefogó

A formagyártásnál gyakoriak a munkadarabokon a szűk zavaró kontúrok és a mély zsebek. Az Accure-tec® rezgéscsillapított befogókat kimondottan a nagy kinyúlásokkal végzett, vibrációmentes maráshoz tervezték. Axiálisan és radiálisan rugalmasan rögzített csillapítóelemei biztosítják a stabil folyamatot és az alacsony zajszintet. Gyárilag előzetesen beállítva és a különböző csatlakozásoknak köszönhetően rugalmasan alkalmazható.





Precíz lemezmegmunkálás a kor színvonalán – a Walter nagy teljesítményű prémium szerszámaival

Xtra-tec® XT M5460 másoló simítómaró



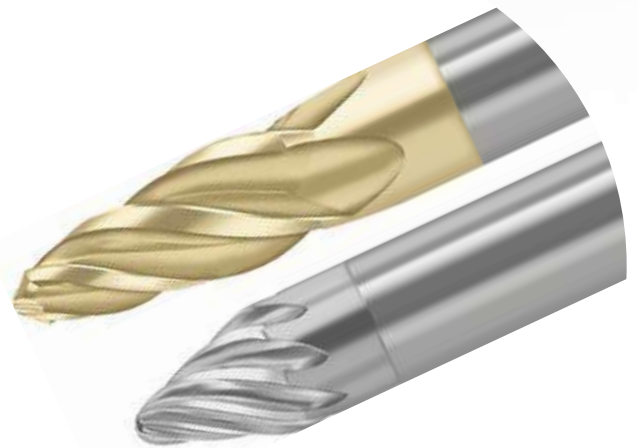
Az M5460 maró a legjobb választás nehezen forgácsolható anyagokban és acélok keménymegmunkálásában 63 HRC keménységig. Szabadfelületeknél és mély üregeknél a belső hűtőcsatorna lehetővé teszi a forgácsok elvezetését sűrített levegővel vagy minimálkenéssel. A Weldon és a hengeres száron kívül az M5460 hengeres-moduláris csatlakozással is elérhető. Az új geometriának és a Walter saját, WHH15X forgácsolóanyagának köszönhetően a maró éltartama akár 500%-kal nőhet.

A NYOMÁSOS FÉMÖNTVÉNYEK MESTERE.

Példák kiemelkedő termékekre

MD838 / 839 Supreme körszegmens maró

Az optimalizált sortávolságoknak és CAM-stratégiáknak köszönhetően a Walter körszegmens marók akár 90 %-kal csökkentik a megmunkálási időt simításnál és elősimításnál. Az új, nagy rádiuszú geometriák a forgácsolótartományban, illetve a nagy fogszám nagy sorugrásokat és jó felületi minőséget tesz lehetővé, pl. meredek falak vagy mély üregek simító megmunkálásakor – maximális stabilitás, termelékenység és folyamatbiztonság mellett.



TC685 Supreme orbitál fúró-menetmaró

A TC685 Supreme a 44 és 65 HRC közötti keménységű edzett acélok keménymegmunkálásának specialistája. Ez egy munkamenetben teszi lehetővé a magfurat és a menet kialakítását, és minden ISO H, P, S és K csoportba tartozó anyagban alkalmazható. A maximális folyamatbiztonság mellett nagy éltartamdarabszám csökkenti a menetenkénti költségeket – a rugalmas alkalmazhatóságnak köszönhetően pedig szerszám tárhelyet is megtakarít.





Minimalizálja a lépcsők kialakulását és az azt követő polírozást –
Walter szerszámokkal végzett precíz megmunkálással



MD133 Supreme tömör keményfém sarokmaró

Mindegy, hogy nagy leválasztott térfogat, vagy automatizált gyártás: az MD133 Supreme kimondottan a dinamikus marás követelményeihez készült. A nehezen megmunkálható anyagok és labilis körülmények problémamegoldóként csökkenti a megmunkálási időt, emellett maximalizálja a termelékenységet. A teljes élhossz kihasználása egyenletes kopási tulajdonságokat, és így maximális költséghatékonyságot biztosít.

A – Esztergálás

A1: ISO esztergálás

Oldal

Váltólapkák

Termékkínálat

ISO váltólapkák – pozitív alapforma

21

Rendelési oldalak

ISO váltólapkák – pozitív alapforma

22

A2: Beszúrás

Oldal

Váltólapkák

Termékkínálat

Váltólapkák











23







Rendelési oldalak

Váltólapkák

24

Pozitív alapforma, 5° / 7° / 11° – keményfém

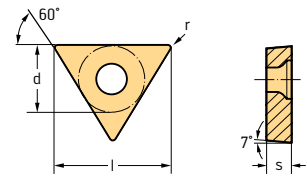
Mégmunkálás	Simító mégmunkálás			Közepes mégmunkálás	
					
Geometria	FM4	FM6	FK6	MM4	MK4
Váltólapka-alapforma	T	T	T	T	T
P Acél	●	●	●	●	●
M Rozsdamentes acél	●●	●●	●	●●	●
K Öntöttvas			●●	●	●●
N Nemvas fémek					●●
S Nehezen forgácsolható anyagok	●●	●●	●	●●	●
H Kemény anyagok					
O Egyéb					
a_p [mm]	0,1–1,5	0,5–2,5	0,5–2,0	0,5–3,0	0,5–3,0
f [mm]	0,08–0,20	0,12–0,32	0,10–0,25	0,12–0,32	0,12–0,32
Oldalsz. a katalógusban	22	22	22	22	22
QR-kód					
www.walter-tools.com/woc/	FM4	FM6	FK6	MM4	MK4

Mégmunkálás	Nagyolás		
			
Geometria	RM4	RK4	RK6
Váltólapka-alapforma	T	T	T
P Acél	●	●	
M Rozsdamentes acél	●●	●	
K Öntöttvas	●	●●	●●
N Nemvas fémek			
S Nehezen forgácsolható anyagok	●●	●	
H Kemény anyagok			●
O Egyéb			
a_p [mm]	0,6–4,0	0,6–4,0	0,6–4,0
f [mm]	0,16–0,35	0,16–0,35	0,16–0,35
Oldalsz. a katalógusban	22	22	22
QR-kód			
www.walter-tools.com/woc/	RM4	RK4	RK6

Háromszög pozitív 60°

TCMT / TCMW

Tiger-tec® Silver



Váltólapkák







Jelölés	l mm	r mm	f mm	a _p mm	P		M					K		S		
					HC	HC	HC	HC	HC	HC	HC	HC	HC	HC		
					WMP20S	WSM10S	WMP20S	WSM20S	WSM30S	WKK10S	WKK20S	WSM10S	WSM20S	WSM30S		
TCMT110208-FM4	11	0,8	0,08-0,20	0,1-1,5	☺	☺						☺	☺	☺		
TCMT16T308-FM4	16,5	0,8	0,08-0,20	0,1-1,5	☺	☺	☺	☺	☺			☺	☺	☺		
TCMT110208-FM6	11	0,8	0,12-0,30	0,5-1,6				☺	☺					☺		
TCMT16T308-FM6	16,5	0,8	0,12-0,32	0,5-2,5				☺	☺					☺		
TCMT110208-FK6	11	0,8	0,10-0,20	0,5-2,0						☺	☺					
TCMT16T308-FK6	16,5	0,8	0,10-0,25	0,5-2,0						☺	☺					
TCMT110208-MM4	11	0,8	0,12-0,30	0,5-2,0				☺	☺					☺		
TCMT16T308-MM4	16,5	0,8	0,12-0,32	0,5-3,0	☺	☺	☺	☺				☺	☺			
TCMT110208-MK4	11	0,8	0,12-0,30	0,5-2,0						☺	☺					
TCMT16T308-MK4	16,5	0,8	0,12-0,32	0,5-3,0						☺	☺					
TCMT110208-RM4	11	0,8	0,16-0,30	0,6-3,0	☺		☺	☺	☺					☺		
TCMT16T308-RM4	16,5	0,8	0,16-0,35	0,6-4,0	☺	☺	☺	☺	☺			☺	☺	☺		
TCMT110208-RK4	11	0,8	0,16-0,30	0,6-3,0						☺	☺					
TCMT16T308-RK4	16,5	0,8	0,16-0,35	0,6-4,0						☺	☺					
TCMW16T308-RK6	16,5	0,8	0,16-0,35	0,6-4,0						☺	☺					

Méretek – lásd az ISO 1832 szerinti jelölésrendszert

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WSM10S: TCMT110208-FM4 WSM10S

HC = bevonatolt keményfém

Váltólapkák

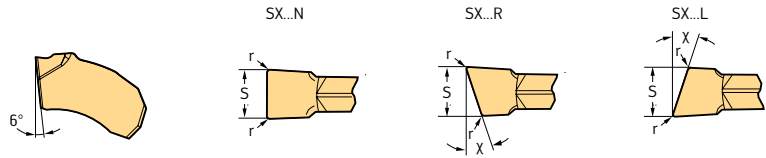
Rendszer	SX		
Megmunkálás	nagy előtolás	csekély előtolás	közepes előtolás
			
Geometria	CE4	SK8	SF5
P Acél	●●		●●
M Rozsdamentes acél	●		●●
K Öntöttvas	●●		●
N Nemvas fémek	●	●●	●●
S Nehezen forgácsolható anyagok	●	●	●●
H Kemény anyagok	●		
O Egyéb			●
Beszúrási szélesség s [mm]	1,5–5,0	1,5–5,0	1,5–5,0
a_p [mm]			
f [mm]	0,03–0,35	0,03–0,25	0,03–0,25
Oldalsz. a katalógusban	24	25	25
QR-kód			
www.walter-tools.com/woc/	CE4	SK8	SF5

Be- és leszúrás – váltólapkák

A2

SX

Tiger-tec® Silver



Váltólapkák

Jelölés	s mm	r mm	k	f mm	S _{Tol} mm	l _{Tol} mm	P				M		K	S	
							HC				HC		HC	HC	
							WKP23S	WSM23S	WSM33S	WSM43S	WSM23S	WSM33S	WSM43S	WKP23S	WSM23S
SX-1E150N01-CE4	1,5	0,15		0,03–0,12	±0,05	±0,1			☺						
SX-2E200N02-CE4	2	0,2		0,06–0,15	±0,05	±0,1	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
SX-2E260N03-CE4	2,6	0,3		0,06–0,18	±0,05	±0,1			☺						
SX-3E300N02-CE4	3	0,2		0,09–0,30	±0,05	±0,1	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
SX-3E310N03-CE4	3,1	0,3		0,09–0,30	±0,05	±0,1			☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
SX-4E400N02-CE4	4	0,2		0,10–0,32	±0,05	±0,1	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
SX-4E410N03-CE4	4,1	0,3		0,10–0,32	±0,05	±0,1			☺						
SX-4E480N03-CE4	4,8	0,3		0,12–0,35	±0,05	±0,1			☺						
SX-5E500N04-CE4	5	0,4		0,12–0,35	±0,05	±0,1	☺		☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
SX-2E200R6-CE4	2	0,2	6	0,06–0,10	±0,05	±0,1			☺						
SX-3E300R6-CE4	3	0,2	6	0,09–0,20	±0,05	±0,1	☺		☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
SX-4E400R6-CE4	4	0,2	6	0,10–0,22	±0,05	±0,1			☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
SX-5E500R6-CE4	5	0,4	6	0,12–0,25	±0,05	±0,1			☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
SX-3E300L6-CE4	3	0,2	6	0,09–0,20	±0,05	±0,1			☺						
SX-4E400L6-CE4	4	0,2	6	0,10–0,22	±0,05	±0,1			☺						

 l_{Tol} = ismétlési pontosság egy váltólapka gyártási tételben belüli váltólapkacserénél

 Rádiustűrés r_{Tol} = ±0,05 mm

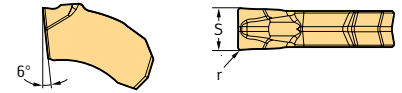
Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WSM33S: SX-1E150N01-CE4 WSM33S

HC = bevonatolt keménység

Darabolás – váltólapkák

SX

Tiger-tec® Silver



A2

Váltólapkák

Jelölés	s mm	r mm	f mm	S _{Tol} mm	h _{Tol} mm	P		M		N		S	
						HC		HC		HW		HC	
						WSM335	WSM435	WSM335	WSM435	WK1	WSM335	WSM435	
	SX-1E150N01-SK8	1,5	0,1	0,03–0,08	±0,02	±0,05							
	SX-2E200N02-SK8	2	0,2	0,05–0,10	±0,02	±0,05							
	SX-3E300N02-SK8	3	0,2	0,05–0,15	±0,02	±0,05							
	SX-4E400N02-SK8	4	0,2	0,05–0,20	±0,02	±0,05							
	SX-5E500N04-SK8	5	0,4	0,05–0,25	±0,02	±0,05							
	SX-1E150N01-SF5	1,5	0,15	0,03–0,10	±0,05	±0,1							
	SX-2E200N02-SF5	2	0,2	0,06–0,15	±0,05	±0,1							
	SX-3E300N02-SF5	3	0,2	0,08–0,20	±0,05	±0,1							
	SX-4E400N02-SF5	4	0,2	0,10–0,22	±0,05	±0,1							
	SX-5E500N04-SF5	5	0,4	0,10–0,25	±0,05	±0,1							

h_{Tol} = ismétlési pontosság egy váltólapka gyártási tételben belüli váltólapkacserénél

Rádiuszűrés r_{Tol} = ±0,05 mm

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WK1: SX-1E150N01-SK8 WK1

HC = bevonatolt keményfém
HW = bevonat nélküli keményfém



BELÜL A KIVÉTELES

PONTOSSÁG SZÁMÍT.

A szerszám- és formagyártásban a furatok döntő szerepet játszanak: a rögzítésnél és még inkább az anyag hűtésében, pontosabban »temperálásában«. Különösen a fröccsöntőformák gyártásánál igaz, hogy a felfűtésre és hűtésre szolgáló csatornák fúrása gyakran a fúrás fő alkalmazásának számít, mert csak a műanyag temperálásával lehet megtartani a folyási tulajdonságait – és így a formázhatóságát.

Minél messzebb futnak a csatornák az öntőformától, annál nagyobb tömeget kell temperálni. És annál nagyobb az elvárt hőmérséklet elérésének idő- és energiaigénye. Ezért ideális esetben a furatok a lehető legközelebb futnak az öntőformához. A fúrók ezért nem »futhatnak félre«, mert a forma egyébként javíthatatlanul károsodhat.

Egy további, a formagyártásban gyakori kihívást jelentenek a keresztfuratok. Ezek többek között abból származnak, hogy a formán csak korlátozott számú hűtőfolyadék-csatlakozót lehet elhelyezni. A csatornákat ezért össze kell kötni. Mivel az ilyen »kereszteződéseknél« a fúró élei nincsenek teljesen fogásban, olyan eltérítő erők lépnek fel, amelyeket nehéz kezelni.

A WALTER FÚRÓSZERSZÁMOK ELŐNYEI

Tömör keményfém fúrók:

Rugalmasan alkalmazható a széles fúróprogramnak köszönhetően: minden a piacon elterjedt szárváltozat; $50 \times D_c$ méret a standard kivitelben és akár $70 \times D_c$ méret az egyedi kivitelben.

Innovatív fúrógeometriák és hűtési megoldások biztosítják a maximális éltartamokat és költséghatékonyságot.

A csúcshoz közel eső támasztóélek a jobb fúróvezetésnek köszönhetően optimalizálják a furat minőségét.

Az olyan tömör keményfém fúrók, mint a DC170 Supreme, az acél alapanyagokban alkalmazhatók, és az él mögötti maximális keményfém-tömegnek köszönhetően a lehető legnagyobb törés elleni biztonságot nyújtják.

A Walter Recon Centerekben akár háromszor után lehet élezni ezeket a szerszámokat, ami lehetővé teszi a szerszámok élettartamának maximális kiaknázását.

Váltólapkás & cserélhető lapkás fúrók:

A váltólapkás fúrók jelentik az 1. választást nagy átmérőknél – és mindenhol, ahol a tömör keményfém fúrók alkalmazása műszaki vagy gazdasági szempontból nem célszerű.

Közepes átmérőig a cserélhető lapkás fúrók (a váltólapkás fúrókhoz képest) 100 %-kal nagyobb teljesítményt érhetnek el, mert két élük van (csak egy helyett).

Nagy költséghatékonyságot lehet elérni azzal, hogy a teljes fúró cseréje helyett elegendő a váltólapkákat vagy a cserélhető lapkákat cserélni.

A fúrók szétszedhetők és egyszerűen át lehet állítani őket új anyagokhoz a lapkák széles választékának köszönhetően.

B – Fúrás

B1: Fúrás tömör anyagba		Oldal
Tömör keményfém fúrószerszámok	Termékkínálat	
	Tömör keményfém fúrók – belső hűtéssel	29
	Tömör keményfém fúrók – belső hűtés nélkül	30
	Rendelési oldalak	
	Tömör keményfém fúrók – belső hűtéssel	31
	Tömör keményfém fúrók – belső hűtés nélkül	128
Váltólapkák fúráshoz	Váltólapkák	161
	Váltólapkák fúráshoz	175
Váltólapkás fúrószerszámok	Termékkínálat	
	Váltólapkás fúrók	180
	Rendelési oldalak	
	Váltólapkás fúrók	184
B2: Felfúrás és simító kiesztergálás		Oldal
Váltólapkák felfúráshoz és simító kiesztergáláshoz	Rendelési oldalak	
	Váltólapkák felfúráshoz és simító kiesztergáláshoz	228
Szerszámok felfúráshoz és simító kiesztergáláshoz	Termékkínálat	
	Simító kiesztergálás	230
	Rendelési oldalak	
	Simító kiesztergálás	232

Tömör keményfém fúrók - belső hűtéssel

Fúrásmélység	3 x D _C	3 x D _C	3 x D _C



Jelölés	DC180 Supreme X-treme Evo Plus	DC160 Advance X-treme Evo	DC150 Perform
További szolgáltatások			
Szabvány	DIN 6537 K	DIN 6537 K	DIN 6537 K
Bevonat / szerszámanyag-minőség	WJ30EZ	WJ30ET	WJ30RE
Szár	DIN 6535 HA	DIN 6535 HE	DIN 6535 HE, 180°- ban ehhez elforgatva DIN 6535 HB
Ø-tartomány [mm]	0,7–25	3–25	3–20
P Acél	●●	●●	●●
M Rozsdamentes acél	●●	●	●
K Öntöttvas	●●	●●	●●
N Nemvas fémek	●●	●●	●●
S Nehezen forgácsolható anyagok	●●	●●	●●
H Kemény anyagok	●●	●	●
O Egyéb	●	●	●
Oldalsz. a katalógusban	31	37	45
QR-kód			
www.walter-tools.com/woc/	DC180	DC160	DC150

Tömör keményfém fúrók - belső hűtés nélkül

B1

Fúrásmélység	3 x D _C	3 x D _C



Jelölés	DC160 Advance X-treme Evo	DC160 Advance X-treme Evo	DC150 Perform	DC150 Perform
További szolgáltatások				
Szabvány	DIN 6537 K	DIN 6537 K	DIN 6537 K	DIN 6539
Bevonat / szerszámanyag-minőség	WJ30ET	WJ30ET	WJ30RE	WJ30RE
Szár	DIN 6535 HA	DIN 6535 HE	DIN 6535 HE, 180°- ban ehhez elforgatva DIN 6535 HB	Hengeres szár
Ø-tartomány [mm]	0,5–25	3–25	3–20	1,5–2,9
P Acél	●●	●●	●●	●●
M Rozsdamentes acél	●●	●●	●	●
K Öntöttvas	●●	●●	●●	●●
N Nemvas fémek	●●	●	●	●
S Nehezen forgácsolható anyagok	●	●	●	●
H Kemény anyagok	●	●	●	●
O Egyéb	●	●	●	●
Oldalsz. a katalógusban	130	130	139	138
QR-kód				
www.walter-tools.com/woc/	DC160	DC160	DC150	DC150

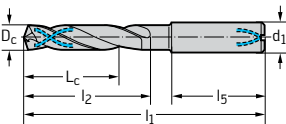




































Tömör keményfém fúrók hűtőcsatornával

DC180 Supreme

X-treme Evo Plus

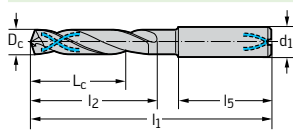


– innovatív Krato-tec™ többretegű bevonattal

Szerszám	Jelölés	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30EZ
	DC180-03-03.000A1-	3		14	62	20	36	6	
	DC180-03-03.100A1-	3,1		14	62	20	36	6	
	DC180-03-03.175A1-	3,175	1/8"	14	62	20	36	6	
	DC180-03-03.200A1-	3,2		14	62	20	36	6	
	DC180-03-03.300A1-	3,3		14	62	20	36	6	
	DC180-03-03.400A1-	3,4		14	62	20	36	6	
	DC180-03-03.500A1-	3,5		14	62	20	36	6	
	DC180-03-03.572A1-	3,572	9/64"	14	62	20	36	6	
	DC180-03-03.600A1-	3,6		14	62	20	36	6	
	DC180-03-03.700A1-	3,7		14	62	20	36	6	
	DC180-03-03.800A1-	3,8		17	66	24	36	6	
	DC180-03-03.900A1-	3,9		17	66	24	36	6	
	DC180-03-03.969A1-	3,969	5/32"	17	66	24	36	6	
	DC180-03-04.000A1-	4		17	66	24	36	6	
	DC180-03-04.100A1-	4,1		17	66	24	36	6	
	DC180-03-04.200A1-	4,2		17	66	24	36	6	
	DC180-03-04.300A1-	4,3		17	66	24	36	6	
	DC180-03-04.366A1-	4,366	11/64"	17	66	24	36	6	
	DC180-03-04.400A1-	4,4		17	66	24	36	6	
	DC180-03-04.500A1-	4,5		17	66	24	36	6	
	DC180-03-04.600A1-	4,6		17	66	24	36	6	
	DC180-03-04.650A1-	4,6		17	66	24	36	6	
	DC180-03-04.700A1-	4,7		17	66	24	36	6	
	DC180-03-04.763A1-	4,763	3/16"	20	66	28	36	6	
	DC180-03-04.800A1-	4,8		20	66	28	36	6	
	DC180-03-04.900A1-	4,9		20	66	28	36	6	
	DC180-03-05.000A1-	5		20	66	28	36	6	
	DC180-03-05.100A1-	5,1		20	66	28	36	6	
	DC180-03-05.159A1-	5,159	13/64"	20	66	28	36	6	
	DC180-03-05.200A1-	5,2		20	66	28	36	6	
	DC180-03-05.300A1-	5,3		20	66	28	36	6	
	DC180-03-05.400A1-	5,4		20	66	28	36	6	
	DC180-03-05.500A1-	5,5		20	66	28	36	6	
	DC180-03-05.550A1-	5,5		20	66	28	36	6	
	DC180-03-05.556A1-	5,556	7/32"	20	66	28	36	6	
	DC180-03-05.600A1-	5,6		20	66	28	36	6	

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WJ30EZ: DC180-03-03.000A1-WJ30EZ

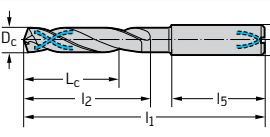
Szerszám



DIN 6535 HA

Jelölés	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30EZ
DC180-03-05.700A1-	5,7		20	66	28	36	6	☹
DC180-03-05.800A1-	5,8		20	66	28	36	6	☹
DC180-03-05.900A1-	5,9		20	66	28	36	6	☹
DC180-03-05.953A1-	5,953	15/64"	20	66	28	36	6	☹
DC180-03-06.000A1-	6		20	66	28	36	6	☹
DC180-03-06.100A1-	6,1		24	79	34	36	8	☹
DC180-03-06.200A1-	6,2		24	79	34	36	8	☹
DC180-03-06.300A1-	6,3		24	79	34	36	8	☹
DC180-03-06.350A1-	6,350	1/4"	24	79	34	36	8	☹
DC180-03-06.400A1-	6,4		24	79	34	36	8	☹
DC180-03-06.500A1-	6,5		24	79	34	36	8	☹
DC180-03-06.600A1-	6,6		24	79	34	36	8	☹
DC180-03-06.700A1-	6,7		24	79	34	36	8	☹
DC180-03-06.747A1-	6,747	17/64"	24	79	34	36	8	☹
DC180-03-06.800A1-	6,8		24	79	34	36	8	☹
DC180-03-06.900A1-	6,9		24	79	34	36	8	☹
DC180-03-07.000A1-	7		24	79	34	36	8	☹
DC180-03-07.100A1-	7,1		29	79	41	36	8	☹
DC180-03-07.144A1-	7,144	9/32"	29	79	41	36	8	☹
DC180-03-07.200A1-	7,2		29	79	41	36	8	☹
DC180-03-07.300A1-	7,3		29	79	41	36	8	☹
DC180-03-07.400A1-	7,4		29	79	41	36	8	☹
DC180-03-07.500A1-	7,5		29	79	41	36	8	☹
DC180-03-07.541A1-	7,541	19/64"	29	79	41	36	8	☹
DC180-03-07.800A1-	7,8		29	79	41	36	8	☹
DC180-03-07.900A1-	7,9		29	79	41	36	8	☹
DC180-03-07.938A1-	7,938	5/16"	29	79	41	36	8	☹
DC180-03-08.000A1-	8		29	79	41	36	8	☹
DC180-03-08.100A1-	8,1		35	89	47	40	10	☹
DC180-03-08.200A1-	8,2		35	89	47	40	10	☹
DC180-03-08.300A1-	8,3		35	89	47	40	10	☹
DC180-03-08.334A1-	8,334	21/64"	35	89	47	40	10	☹
DC180-03-08.400A1-	8,4		35	89	47	40	10	☹
DC180-03-08.500A1-	8,5		35	89	47	40	10	☹
DC180-03-08.600A1-	8,6		35	89	47	40	10	☹
DC180-03-08.700A1-	8,7		35	89	47	40	10	☹
DC180-03-08.731A1-	8,731	11/32"	35	89	47	40	10	☹
DC180-03-08.800A1-	8,8		35	89	47	40	10	☹
DC180-03-09.000A1-	9		35	89	47	40	10	☹
DC180-03-09.128A1-	9,128	23/64"	35	89	47	40	10	☹
DC180-03-09.200A1-	9,2		35	89	47	40	10	☹
DC180-03-09.300A1-	9,3		35	89	47	40	10	☹
DC180-03-09.500A1-	9,5		35	89	47	40	10	☹
DC180-03-09.525A1-	9,525	3/8"	35	89	47	40	10	☹
DC180-03-09.600A1-	9,6		35	89	47	40	10	☹
DC180-03-09.700A1-	9,7		35	89	47	40	10	☹

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WJ30EZ: DC180-03-03.000A1-WJ30EZ

Szerszám		D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	h_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30EZ
	Jelölés								
	DC180-03-09.800A1-	9,8		35	89	47	40	10	☺
	DC180-03-09.922A1-	9,922	25/64"	35	89	47	40	10	☺
	DC180-03-10.000A1-	10		35	89	47	40	10	☺
	DC180-03-10.100A1-	10,1		40	102	55	45	12	☺
	DC180-03-10.200A1-	10,2		40	102	55	45	12	☺
	DC180-03-10.300A1-	10,3		40	102	55	45	12	☺
	DC180-03-10.319A1-	10,319	13/32"	40	102	55	45	12	☺
	DC180-03-10.400A1-	10,4		40	102	55	45	12	☺
	DC180-03-10.500A1-	10,5		40	102	55	45	12	☺
	DC180-03-10.716A1-	10,716	27/64"	40	102	55	45	12	☺
	DC180-03-10.800A1-	10,8		40	102	55	45	12	☺
	DC180-03-11.000A1-	11		40	102	55	45	12	☺
	DC180-03-11.100A1-	11,1		40	102	55	45	12	☺
	DC180-03-11.113A1-	11,113	7/16"	40	102	55	45	12	☺
	DC180-03-11.200A1-	11,2		40	102	55	45	12	☺
	DC180-03-11.500A1-	11,5		40	102	55	45	12	☺
	DC180-03-11.509A1-	11,509	29/64"	40	102	55	45	12	☺
	DC180-03-11.700A1-	11,7		40	102	55	45	12	☺
	DC180-03-11.800A1-	11,8		40	102	55	45	12	☺
DC180-03-11.906A1-	11,906	15/32"	40	102	55	45	12	☺	
DC180-03-12.000A1-	12		40	102	55	45	12	☺	
DC180-03-12.100A1-	12,1		43	107	60	45	14	☺	
DC180-03-12.200A1-	12,2		43	107	60	45	14	☺	
DC180-03-12.300A1-	12,3		43	107	60	45	14	☺	
DC180-03-12.303A1-	12,303	31/64"	43	107	60	45	14	☺	
DC180-03-12.500A1-	12,5		43	107	60	45	14	☺	
DC180-03-12.600A1-	12,6		43	107	60	45	14	☺	
DC180-03-12.700A1-	12,700	1/2"	43	107	60	45	14	☺	
DC180-03-13.000A1-	13		43	107	60	45	14	☺	
DC180-03-13.300A1-	13,3		43	107	60	45	14	☺	
DC180-03-13.494A1-	13,494	17/32"	43	107	60	45	14	☺	
DC180-03-13.500A1-	13,5		43	107	60	45	14	☺	
DC180-03-14.000A1-	14		43	107	60	45	14	☺	
DC180-03-14.288A1-	14,288	9/16"	45	115	65	48	16	☺	
DC180-03-14.500A1-	14,5		45	115	65	48	16	☺	
DC180-03-15.000A1-	15		45	115	65	48	16	☺	
DC180-03-15.500A1-	15,5		45	115	65	48	16	☺	
DC180-03-15.875A1-	15,875	5/8"	45	115	65	48	16	☺	
DC180-03-16.000A1-	16		45	115	65	48	16	☺	
DC180-03-16.500A1-	16,5		51	123	73	48	18	☺	
DC180-03-17.000A1-	17		51	123	73	48	18	☺	
DC180-03-17.500A1-	17,5		51	123	73	48	18	☺	
DC180-03-18.000A1-	18		51	123	73	48	18	☺	
DC180-03-19.050A1-	19,050	3/4"	55	131	79	50	20	☺	
DC180-03-20.000A1-	20		55	131	79	50	20	☺	

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WJ30EZ: DC180-03-03.000A1-WJ30EZ

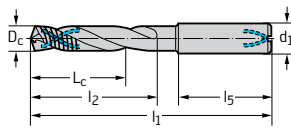
Tömör keményfém fúrók hűtőcsatornával

DC170 Supreme



B1

Szerszám

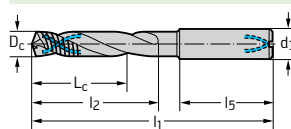


DIN 6535 HA

Jelölés	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30EJ
DC170-03-03.000A1-	3		14	62	20	36	6	☺
DC170-03-03.100A1-	3,1		14	62	20	36	6	☺
DC170-03-03.175A1-	3,175	1/8"	14	62	20	36	6	☺
DC170-03-03.200A1-	3,2		14	62	20	36	6	☺
DC170-03-03.300A1-	3,3		14	62	20	36	6	☺
DC170-03-03.400A1-	3,4		14	62	20	36	6	☺
DC170-03-03.500A1-	3,5		14	62	20	36	6	☺
DC170-03-03.572A1-	3,572	9/64"	14	62	20	36	6	☺
DC170-03-03.600A1-	3,6		14	62	20	36	6	☺
DC170-03-03.700A1-	3,7		14	62	20	36	6	☺
DC170-03-03.800A1-	3,8		17	66	24	36	6	☺
DC170-03-03.900A1-	3,9		17	66	24	36	6	☺
DC170-03-03.969A1-	3,969	5/32"	17	66	24	36	6	☺
DC170-03-04.000A1-	4		17	66	24	36	6	☺
DC170-03-04.100A1-	4,1		17	66	24	36	6	☺
DC170-03-04.200A1-	4,2		17	66	24	36	6	☺
DC170-03-04.300A1-	4,3		17	66	24	36	6	☺
DC170-03-04.366A1-	4,366	11/64"	17	66	24	36	6	☺
DC170-03-04.400A1-	4,4		17	66	24	36	6	☺
DC170-03-04.500A1-	4,5		17	66	24	36	6	☺
DC170-03-04.600A1-	4,6		17	66	24	36	6	☺
DC170-03-04.650A1-	4,65		17	66	24	36	6	☺
DC170-03-04.700A1-	4,7		17	66	24	36	6	☺
DC170-03-04.763A1-	4,763	3/16"	20	66	28	36	6	☺
DC170-03-04.800A1-	4,8		20	66	28	36	6	☺
DC170-03-04.900A1-	4,9		20	66	28	36	6	☺
DC170-03-05.000A1-	5		20	66	28	36	6	☺
DC170-03-05.100A1-	5,1		20	66	28	36	6	☺
DC170-03-05.159A1-	5,159	13/64"	20	66	28	36	6	☺
DC170-03-05.200A1-	5,2		20	66	28	36	6	☺
DC170-03-05.300A1-	5,3		20	66	28	36	6	☺
DC170-03-05.400A1-	5,4		20	66	28	36	6	☺
DC170-03-05.500A1-	5,5		20	66	28	36	6	☺
DC170-03-05.550A1-	5,55		20	66	28	36	6	☺
DC170-03-05.556A1-	5,556	7/32"	20	66	28	36	6	☺
DC170-03-05.600A1-	5,6		20	66	28	36	6	☺

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WJ30EJ: DC170-03-03.000A1-WJ30EJ

Szerszám

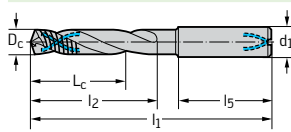


DIN 6535 HA

Jelölés	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30EJ
DC170-03-05.700A1-	5,7		20	66	28	36	6	☺
DC170-03-05.800A1-	5,8		20	66	28	36	6	☺
DC170-03-05.900A1-	5,9		20	66	28	36	6	☺
DC170-03-05.953A1-	5,953	15/64"	20	66	28	36	6	☺
DC170-03-06.000A1-	6		20	66	28	36	6	☺
DC170-03-06.100A1-	6,1		24	79	34	36	8	☺
DC170-03-06.200A1-	6,2		24	79	34	36	8	☺
DC170-03-06.300A1-	6,3		24	79	34	36	8	☺
DC170-03-06.350A1-	6,350	1/4"	24	79	34	36	8	☺
DC170-03-06.400A1-	6,4		24	79	34	36	8	☺
DC170-03-06.500A1-	6,5		24	79	34	36	8	☺
DC170-03-06.600A1-	6,6		24	79	34	36	8	☺
DC170-03-06.700A1-	6,7		24	79	34	36	8	☺
DC170-03-06.747A1-	6,747	17/64"	24	79	34	36	8	☺
DC170-03-06.800A1-	6,8		24	79	34	36	8	☺
DC170-03-06.900A1-	6,9		24	79	34	36	8	☺
DC170-03-07.000A1-	7		24	79	34	36	8	☺
DC170-03-07.100A1-	7,1		29	79	41	36	8	☺
DC170-03-07.144A1-	7,144	9/32"	29	79	41	36	8	☺
DC170-03-07.200A1-	7,2		29	79	41	36	8	☺
DC170-03-07.300A1-	7,3		29	79	41	36	8	☺
DC170-03-07.400A1-	7,4		29	79	41	36	8	☺
DC170-03-07.500A1-	7,5		29	79	41	36	8	☺
DC170-03-07.541A1-	7,541	19/64"	29	79	41	36	8	☺
DC170-03-07.800A1-	7,8		29	79	41	36	8	☺
DC170-03-07.900A1-	7,9		29	79	41	36	8	☺
DC170-03-07.938A1-	7,938	5/16"	29	79	41	36	8	☺
DC170-03-08.000A1-	8		29	79	41	36	8	☺
DC170-03-08.100A1-	8,1		35	89	47	40	10	☺
DC170-03-08.200A1-	8,2		35	89	47	40	10	☺
DC170-03-08.300A1-	8,3		35	89	47	40	10	☺
DC170-03-08.500A1-	8,5		35	89	47	40	10	☺
DC170-03-08.600A1-	8,6		35	89	47	40	10	☺
DC170-03-08.700A1-	8,7		35	89	47	40	10	☺
DC170-03-08.731A1-	8,731	11/32"	35	89	47	40	10	☺
DC170-03-08.800A1-	8,8		35	89	47	40	10	☺
DC170-03-09.000A1-	9		35	89	47	40	10	☺
DC170-03-09.128A1-	9,128	23/64"	35	89	47	40	10	☺
DC170-03-09.200A1-	9,2		35	89	47	40	10	☺
DC170-03-09.300A1-	9,3		35	89	47	40	10	☺
DC170-03-09.500A1-	9,5		35	89	47	40	10	☺
DC170-03-09.525A1-	9,525	3/8"	35	89	47	40	10	☺
DC170-03-09.600A1-	9,6		35	89	47	40	10	☺
DC170-03-09.700A1-	9,7		35	89	47	40	10	☺
DC170-03-09.800A1-	9,8		35	89	47	40	10	☺
DC170-03-09.922A1-	9,922	25/64"	35	89	47	40	10	☺

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WJ30EJ: DC170-03-03.000A1-WJ30EJ

Szerszám



DIN 6535 HA

Jelölés	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30EJ
DC170-03-10.000A1-	10		35	89	47	40	10	☹
DC170-03-10.100A1-	10,1		40	102	55	45	12	☹
DC170-03-10.200A1-	10,2		40	102	55	45	12	☹
DC170-03-10.300A1-	10,3		40	102	55	45	12	☹
DC170-03-10.319A1-	10,319	13/32"	40	102	55	45	12	☹
DC170-03-10.400A1-	10,4		40	102	55	45	12	☹
DC170-03-10.500A1-	10,5		40	102	55	45	12	☹
DC170-03-10.716A1-	10,716	27/64"	40	102	55	45	12	☹
DC170-03-10.800A1-	10,8		40	102	55	45	12	☹
DC170-03-11.000A1-	11		40	102	55	45	12	☹
DC170-03-11.100A1-	11,1		40	102	55	45	12	☹
DC170-03-11.113A1-	11,113	7/16"	40	102	55	45	12	☹
DC170-03-11.200A1-	11,2		40	102	55	45	12	☹
DC170-03-11.500A1-	11,5		40	102	55	45	12	☹
DC170-03-11.509A1-	11,509	29/64"	40	102	55	45	12	☹
DC170-03-11.700A1-	11,7		40	102	55	45	12	☹
DC170-03-11.800A1-	11,8		40	102	55	45	12	☹
DC170-03-12.000A1-	12		40	102	55	45	12	☹
DC170-03-12.100A1-	12,1		43	107	60	45	14	☹
DC170-03-12.200A1-	12,2		43	107	60	45	14	☹
DC170-03-12.300A1-	12,3		43	107	60	45	14	☹
DC170-03-12.500A1-	12,5		43	107	60	45	14	☹
DC170-03-12.600A1-	12,6		43	107	60	45	14	☹
DC170-03-12.700A1-	12,700	1/2"	43	107	60	45	14	☹
DC170-03-13.000A1-	13		43	107	60	45	14	☹
DC170-03-13.300A1-	13,3		43	107	60	45	14	☹
DC170-03-13.494A1-	13,494	17/32"	43	107	60	45	14	☹
DC170-03-13.500A1-	13,5		43	107	60	45	14	☹
DC170-03-14.000A1-	14		43	107	60	45	14	☹
DC170-03-14.288A1-	14,288	9/16"	45	115	65	48	16	☹
DC170-03-14.500A1-	14,5		45	115	65	48	16	☹
DC170-03-15.000A1-	15		45	115	65	48	16	☹
DC170-03-15.875A1-	15,875	5/8"	45	115	65	48	16	☹
DC170-03-16.000A1-	16		45	115	65	48	16	☹
DC170-03-16.500A1-	16,5		51	123	73	48	18	☹
DC170-03-17.000A1-	17		51	123	73	48	18	☹
DC170-03-17.500A1-	17,5		51	123	73	48	18	☹
DC170-03-18.000A1-	18		51	123	73	48	18	☹
DC170-03-19.050A1-	19,050	3/4"	55	131	79	50	20	☹
DC170-03-20.000A1-	20		55	131	79	50	20	☹

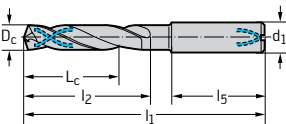
Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WJ30EJ: DC170-03-03.000A1-WJ30EJ

Tömör keményfém fúrók hűtőcsatornával

DC160 Advance

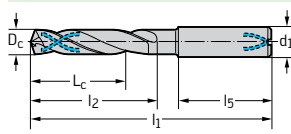
X-treme Evo



Szerszám	Jelölés	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30ET
	DC160-03-03.000A1-	3		14	62	20	36	6	☺
	DC160-03-03.100A1-	3,1		14	62	20	36	6	☺
	DC160-03-03.175A1-	3,175	1/8"	14	62	20	36	6	☺
	DC160-03-03.200A1-	3,2		14	62	20	36	6	☺
	DC160-03-03.250A1-	3,25		14	62	20	36	6	☺
	DC160-03-03.300A1-	3,3		14	62	20	36	6	☺
	DC160-03-03.400A1-	3,4		14	62	20	36	6	☺
	DC160-03-03.500A1-	3,5		14	62	20	36	6	☺
	DC160-03-03.572A1-	3,572	9/64"	14	62	20	36	6	☺
	DC160-03-03.600A1-	3,6		14	62	20	36	6	☺
	DC160-03-03.650A1-	3,65		14	62	20	36	6	☺
	DC160-03-03.700A1-	3,7		14	62	20	36	6	☺
	DC160-03-03.800A1-	3,8		17	66	24	36	6	☺
	DC160-03-03.900A1-	3,9		17	66	24	36	6	☺
	DC160-03-03.969A1-	3,969	5/32"	17	66	24	36	6	☺
	DC160-03-04.000A1-	4		17	66	24	36	6	☺
	DC160-03-04.100A1-	4,1		17	66	24	36	6	☺
	DC160-03-04.200A1-	4,2		17	66	24	36	6	☺
	DC160-03-04.300A1-	4,3		17	66	24	36	6	☺
	DC160-03-04.366A1-	4,366	11/64"	17	66	24	36	6	☺
	DC160-03-04.400A1-	4,4		17	66	24	36	6	☺
	DC160-03-04.500A1-	4,5		17	66	24	36	6	☺
	DC160-03-04.600A1-	4,6		17	66	24	36	6	☺
	DC160-03-04.650A1-	4,65		17	66	24	36	6	☺
	DC160-03-04.700A1-	4,7		17	66	24	36	6	☺
	DC160-03-04.763A1-	4,763	3/16"	20	66	28	36	6	☺
	DC160-03-04.800A1-	4,8		20	66	28	36	6	☺
	DC160-03-04.900A1-	4,9		20	66	28	36	6	☺
	DC160-03-05.000A1-	5		20	66	28	36	6	☺
	DC160-03-05.100A1-	5,1		20	66	28	36	6	☺
	DC160-03-05.159A1-	5,159	13/64"	20	66	28	36	6	☺
	DC160-03-05.200A1-	5,2		20	66	28	36	6	☺
	DC160-03-05.300A1-	5,3		20	66	28	36	6	☺
	DC160-03-05.400A1-	5,4		20	66	28	36	6	☺
	DC160-03-05.500A1-	5,5		20	66	28	36	6	☺
	DC160-03-05.550A1-	5,55		20	66	28	36	6	☺

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WJ30ET: DC160-03-03.000A1-WJ30ET

Szerszám

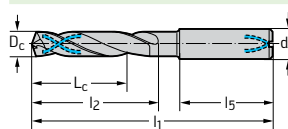


DIN 6535 HA

Jelölés	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30ET
DC160-03-05.556A1-	5,556	7/32"	20	66	28	36	6	☹
DC160-03-05.600A1-	5,6		20	66	28	36	6	☹
DC160-03-05.700A1-	5,7		20	66	28	36	6	☹
DC160-03-05.800A1-	5,8		20	66	28	36	6	☹
DC160-03-05.900A1-	5,9		20	66	28	36	6	☹
DC160-03-05.953A1-	5,953	15/64"	20	66	28	36	6	☹
DC160-03-06.000A1-	6		20	66	28	36	6	☹
DC160-03-06.100A1-	6,1		24	79	34	36	8	☹
DC160-03-06.200A1-	6,2		24	79	34	36	8	☹
DC160-03-06.300A1-	6,3		24	79	34	36	8	☹
DC160-03-06.350A1-	6,350	1/4"	24	79	34	36	8	☹
DC160-03-06.400A1-	6,4		24	79	34	36	8	☹
DC160-03-06.500A1-	6,5		24	79	34	36	8	☹
DC160-03-06.600A1-	6,6		24	79	34	36	8	☹
DC160-03-06.700A1-	6,7		24	79	34	36	8	☹
DC160-03-06.747A1-	6,747	17/64"	24	79	34	36	8	☹
DC160-03-06.800A1-	6,8		24	79	34	36	8	☹
DC160-03-06.900A1-	6,9		24	79	34	36	8	☹
DC160-03-07.000A1-	7		24	79	34	36	8	☹
DC160-03-07.100A1-	7,1		29	79	41	36	8	☹
DC160-03-07.144A1-	7,144	9/32"	29	79	41	36	8	☹
DC160-03-07.200A1-	7,2		29	79	41	36	8	☹
DC160-03-07.300A1-	7,3		29	79	41	36	8	☹
DC160-03-07.400A1-	7,4		29	79	41	36	8	☹
DC160-03-07.500A1-	7,5		29	79	41	36	8	☹
DC160-03-07.541A1-	7,541	19/64"	29	79	41	36	8	☹
DC160-03-07.550A1-	7,55		29	79	41	36	8	☹
DC160-03-07.600A1-	7,6		29	79	41	36	8	☹
DC160-03-07.700A1-	7,7		29	79	41	36	8	☹
DC160-03-07.800A1-	7,8		29	79	41	36	8	☹
DC160-03-07.900A1-	7,9		29	79	41	36	8	☹
DC160-03-07.938A1-	7,938	5/16"	29	79	41	36	8	☹
DC160-03-08.000A1-	8		29	79	41	36	8	☹
DC160-03-08.100A1-	8,1		35	89	47	40	10	☹
DC160-03-08.200A1-	8,2		35	89	47	40	10	☹
DC160-03-08.300A1-	8,3		35	89	47	40	10	☹
DC160-03-08.334A1-	8,334	21/64"	35	89	47	40	10	☹
DC160-03-08.400A1-	8,4		35	89	47	40	10	☹
DC160-03-08.500A1-	8,5		35	89	47	40	10	☹
DC160-03-08.600A1-	8,6		35	89	47	40	10	☹
DC160-03-08.700A1-	8,7		35	89	47	40	10	☹
DC160-03-08.731A1-	8,731	11/32"	35	89	47	40	10	☹
DC160-03-08.800A1-	8,8		35	89	47	40	10	☹
DC160-03-08.900A1-	8,9		35	89	47	40	10	☹
DC160-03-09.000A1-	9		35	89	47	40	10	☹
DC160-03-09.100A1-	9,1		35	89	47	40	10	☹

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WJ30ET: DC160-03-03.000A1-WJ30ET

Szerszám



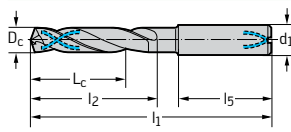
DIN 6535 HA

Jelölés	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30ET
DC160-03-09.128A1-	9,128	23/64"	35	89	47	40	10	☺
DC160-03-09.200A1-	9,2		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-09.300A1-	9,3		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-09.400A1-	9,4		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-09.500A1-	9,5		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-09.525A1-	9,525	3/8"	35	89	47	40	10	☺
DC160-03-09.550A1-	9,55		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-09.600A1-	9,6		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-09.700A1-	9,7		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-09.800A1-	9,8		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-09.900A1-	9,9		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-09.922A1-	9,922	25/64"	35	89	47	40	10	☺
DC160-03-10.000A1-	10		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-10.100A1-	10,1		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-10.200A1-	10,2		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-10.300A1-	10,3		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-10.319A1-	10,319	13/32"	40	102	55	45	12	☺
DC160-03-10.400A1-	10,4		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-10.500A1-	10,5		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-10.600A1-	10,6		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-10.700A1-	10,7		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-10.716A1-	10,716	27/64"	40	102	55	45	12	☺
DC160-03-10.800A1-	10,8		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-10.900A1-	10,9		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-11.000A1-	11		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-11.100A1-	11,1		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-11.113A1-	11,113	7/16"	40	102	55	45	12	☺
DC160-03-11.200A1-	11,2		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-11.300A1-	11,3		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-11.400A1-	11,4		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-11.500A1-	11,5		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-11.509A1-	11,509	29/64"	40	102	55	45	12	☺
DC160-03-11.550A1-	11,55		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-11.600A1-	11,6		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-11.700A1-	11,7		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-11.800A1-	11,8		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-11.900A1-	11,9		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-11.906A1-	11,906	15/32"	40	102	55	45	12	☺
DC160-03-12.000A1-	12		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-12.100A1-	12,1		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-12.200A1-	12,2		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-12.250A1-	12,25		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-12.300A1-	12,3		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-12.303A1-	12,303	31/64"	43	107	60	45	14	☺
DC160-03-12.400A1-	12,4		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-12.500A1-	12,5		43	107	60	45	14	☺

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WJ30ET: DC160-03-03.000A1-WJ30ET

B1

Szerszám



DIN 6535 HA

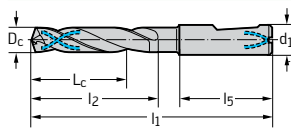
Jelölés	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30ET
DC160-03-12.600A1-	12,6		43	107	60	45	14	☹
DC160-03-12.700A1-	12,700	1/2"	43	107	60	45	14	☹
DC160-03-12.750A1-	12,75		43	107	60	45	14	☹
DC160-03-12.800A1-	12,8		43	107	60	45	14	☹
DC160-03-12.900A1-	12,9		43	107	60	45	14	☹
DC160-03-13.000A1-	13		43	107	60	45	14	☹
DC160-03-13.100A1-	13,1		43	107	60	45	14	☹
DC160-03-13.200A1-	13,2		43	107	60	45	14	☹
DC160-03-13.300A1-	13,3		43	107	60	45	14	☹
DC160-03-13.400A1-	13,4		43	107	60	45	14	☹
DC160-03-13.494A1-	13,494	17/32"	43	107	60	45	14	☹
DC160-03-13.500A1-	13,5		43	107	60	45	14	☹
DC160-03-13.600A1-	13,6		43	107	60	45	14	☹
DC160-03-13.700A1-	13,7		43	107	60	45	14	☹
DC160-03-13.800A1-	13,8		43	107	60	45	14	☹
DC160-03-13.900A1-	13,9		43	107	60	45	14	☹
DC160-03-14.000A1-	14		43	107	60	45	14	☹
DC160-03-14.100A1-	14,1		45	115	65	48	16	☹
DC160-03-14.200A1-	14,2		45	115	65	48	16	☹
DC160-03-14.288A1-	14,288	9/16"	45	115	65	48	16	☹
DC160-03-14.300A1-	14,3		45	115	65	48	16	☹
DC160-03-14.400A1-	14,4		45	115	65	48	16	☹
DC160-03-14.500A1-	14,5		45	115	65	48	16	☹
DC160-03-14.600A1-	14,6		45	115	65	48	16	☹
DC160-03-14.700A1-	14,7		45	115	65	48	16	☹
DC160-03-14.800A1-	14,8		45	115	65	48	16	☹
DC160-03-15.000A1-	15		45	115	65	48	16	☹
DC160-03-15.100A1-	15,1		45	115	65	48	16	☹
DC160-03-15.200A1-	15,2		45	115	65	48	16	☹
DC160-03-15.300A1-	15,3		45	115	65	48	16	☹
DC160-03-15.500A1-	15,5		45	115	65	48	16	☹
DC160-03-15.600A1-	15,6		45	115	65	48	16	☹
DC160-03-15.700A1-	15,7		45	115	65	48	16	☹
DC160-03-15.800A1-	15,8		45	115	65	48	16	☹
DC160-03-15.875A1-	15,875	5/8"	45	115	65	48	16	☹
DC160-03-15.900A1-	15,9		45	115	65	48	16	☹
DC160-03-16.000A1-	16		45	115	65	48	16	☹
DC160-03-16.100A1-	16,1		51	123	73	48	18	☹
DC160-03-16.200A1-	16,2		51	123	73	48	18	☹
DC160-03-16.300A1-	16,3		51	123	73	48	18	☹
DC160-03-16.400A1-	16,4		51	123	73	48	18	☹
DC160-03-16.500A1-	16,5		51	123	73	48	18	☹
DC160-03-16.600A1-	16,6		51	123	73	48	18	☹
DC160-03-16.700A1-	16,7		51	123	73	48	18	☹
DC160-03-16.750A1-	16,75		51	123	73	48	18	☹
DC160-03-16.800A1-	16,8		51	123	73	48	18	☹

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WJ30ET: DC160-03-03.000A1-WJ30ET

Szerszám		D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30ET
<p>DIN 6535 HA</p>	Jelölés								
	DC160-03-17.000A1-	17		51	123	73	48	18	☺
	DC160-03-17.200A1-	17,2		51	123	73	48	18	☺
	DC160-03-17.300A1-	17,3		51	123	73	48	18	☺
	DC160-03-17.500A1-	17,5		51	123	73	48	18	☺
	DC160-03-17.600A1-	17,6		51	123	73	48	18	☺
	DC160-03-17.700A1-	17,7		51	123	73	48	18	☺
	DC160-03-17.800A1-	17,8		51	123	73	48	18	☺
	DC160-03-18.000A1-	18		51	123	73	48	18	☺
	DC160-03-18.200A1-	18,2		55	131	79	50	20	☺
	DC160-03-18.500A1-	18,5		55	131	79	50	20	☺
	DC160-03-18.700A1-	18,7		55	131	79	50	20	☺
	DC160-03-18.800A1-	18,8		55	131	79	50	20	☺
	DC160-03-19.000A1-	19		55	131	79	50	20	☺
	DC160-03-19.050A1-	19,050	3/4"	55	131	79	50	20	☺
	DC160-03-19.500A1-	19,5		55	131	79	50	20	☺
	DC160-03-19.700A1-	19,7		55	131	79	50	20	☺
	DC160-03-19.800A1-	19,8		55	131	79	50	20	☺
	DC160-03-20.000A1-	20		55	131	79	50	20	☺
	<p>DIN 6535 HE</p>	DC160-03-03.000F1-	3		14	62	20	36	6
DC160-03-03.100F1-		3,1		14	62	20	36	6	☺
DC160-03-03.200F1-		3,2		14	62	20	36	6	☺
DC160-03-03.250F1-		3,25		14	62	20	36	6	☺
DC160-03-03.300F1-		3,3		14	62	20	36	6	☺
DC160-03-03.400F1-		3,4		14	62	20	36	6	☺
DC160-03-03.500F1-		3,5		14	62	20	36	6	☺
DC160-03-03.600F1-		3,6		14	62	20	36	6	☺
DC160-03-03.650F1-		3,65		14	62	20	36	6	☺
DC160-03-03.700F1-		3,7		14	62	20	36	6	☺
DC160-03-03.800F1-		3,8		17	66	24	36	6	☺
DC160-03-03.900F1-		3,9		17	66	24	36	6	☺
DC160-03-04.000F1-		4		17	66	24	36	6	☺
DC160-03-04.100F1-		4,1		17	66	24	36	6	☺
DC160-03-04.200F1-		4,2		17	66	24	36	6	☺
DC160-03-04.300F1-		4,3		17	66	24	36	6	☺
DC160-03-04.400F1-		4,4		17	66	24	36	6	☺
DC160-03-04.500F1-		4,5		17	66	24	36	6	☺
DC160-03-04.600F1-		4,6		17	66	24	36	6	☺
DC160-03-04.650F1-		4,65		17	66	24	36	6	☺
DC160-03-04.700F1-		4,7		17	66	24	36	6	☺
DC160-03-04.800F1-		4,8		20	66	28	36	6	☺
DC160-03-04.900F1-		4,9		20	66	28	36	6	☺
DC160-03-05.000F1-		5		20	66	28	36	6	☺
DC160-03-05.100F1-	5,1		20	66	28	36	6	☺	
DC160-03-05.200F1-	5,2		20	66	28	36	6	☺	
DC160-03-05.300F1-	5,3		20	66	28	36	6	☺	
DC160-03-05.400F1-	5,4		20	66	28	36	6	☺	

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WJ30ET: DC160-03-03.000A1-WJ30ET

B1

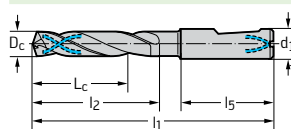
Szerszám


DIN 6535 HE

Jelölés	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30ET
DC160-03-05.500F1-	5,5		20	66	28	36	6	☹
DC160-03-05.550F1-	5,55		20	66	28	36	6	☹
DC160-03-05.600F1-	5,6		20	66	28	36	6	☹
DC160-03-05.700F1-	5,7		20	66	28	36	6	☹
DC160-03-05.800F1-	5,8		20	66	28	36	6	☹
DC160-03-05.900F1-	5,9		20	66	28	36	6	☹
DC160-03-06.000F1-	6		20	66	28	36	6	☹
DC160-03-06.100F1-	6,1		24	79	34	36	8	☹
DC160-03-06.200F1-	6,2		24	79	34	36	8	☹
DC160-03-06.300F1-	6,3		24	79	34	36	8	☹
DC160-03-06.400F1-	6,4		24	79	34	36	8	☹
DC160-03-06.500F1-	6,5		24	79	34	36	8	☹
DC160-03-06.600F1-	6,6		24	79	34	36	8	☹
DC160-03-06.700F1-	6,7		24	79	34	36	8	☹
DC160-03-06.800F1-	6,8		24	79	34	36	8	☹
DC160-03-06.900F1-	6,9		24	79	34	36	8	☹
DC160-03-07.000F1-	7		24	79	34	36	8	☹
DC160-03-07.100F1-	7,1		29	79	41	36	8	☹
DC160-03-07.200F1-	7,2		29	79	41	36	8	☹
DC160-03-07.300F1-	7,3		29	79	41	36	8	☹
DC160-03-07.400F1-	7,4		29	79	41	36	8	☹
DC160-03-07.500F1-	7,5		29	79	41	36	8	☹
DC160-03-07.550F1-	7,55		29	79	41	36	8	☹
DC160-03-07.600F1-	7,6		29	79	41	36	8	☹
DC160-03-07.700F1-	7,7		29	79	41	36	8	☹
DC160-03-07.800F1-	7,8		29	79	41	36	8	☹
DC160-03-07.900F1-	7,9		29	79	41	36	8	☹
DC160-03-08.000F1-	8		29	79	41	36	8	☹
DC160-03-08.100F1-	8,1		35	89	47	40	10	☹
DC160-03-08.200F1-	8,2		35	89	47	40	10	☹
DC160-03-08.300F1-	8,3		35	89	47	40	10	☹
DC160-03-08.400F1-	8,4		35	89	47	40	10	☹
DC160-03-08.500F1-	8,5		35	89	47	40	10	☹
DC160-03-08.600F1-	8,6		35	89	47	40	10	☹
DC160-03-08.700F1-	8,7		35	89	47	40	10	☹
DC160-03-08.800F1-	8,8		35	89	47	40	10	☹
DC160-03-08.900F1-	8,9		35	89	47	40	10	☹
DC160-03-09.000F1-	9		35	89	47	40	10	☹
DC160-03-09.100F1-	9,1		35	89	47	40	10	☹
DC160-03-09.200F1-	9,2		35	89	47	40	10	☹
DC160-03-09.300F1-	9,3		35	89	47	40	10	☹
DC160-03-09.400F1-	9,4		35	89	47	40	10	☹
DC160-03-09.500F1-	9,5		35	89	47	40	10	☹
DC160-03-09.600F1-	9,6		35	89	47	40	10	☹
DC160-03-09.700F1-	9,7		35	89	47	40	10	☹
DC160-03-09.800F1-	9,8		35	89	47	40	10	☹

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WJ30ET: DC160-03-03.000A1-WJ30ET

Szerszám

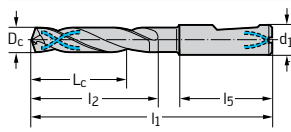


DIN 6535 HE

Jelölés	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30ET
DC160-03-09.900F1-	9,9		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-10.000F1-	10		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-10.100F1-	10,1		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-10.200F1-	10,2		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-10.300F1-	10,3		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-10.400F1-	10,4		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-10.500F1-	10,5		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-10.600F1-	10,6		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-10.700F1-	10,7		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-10.800F1-	10,8		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-10.900F1-	10,9		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-11.000F1-	11		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-11.100F1-	11,1		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-11.200F1-	11,2		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-11.300F1-	11,3		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-11.400F1-	11,4		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-11.500F1-	11,5		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-11.550F1-	11,55		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-11.600F1-	11,6		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-11.700F1-	11,7		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-11.800F1-	11,8		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-11.900F1-	11,9		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-12.000F1-	12		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-12.100F1-	12,1		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-12.200F1-	12,2		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-12.250F1-	12,25		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-12.300F1-	12,3		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-12.400F1-	12,4		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-12.500F1-	12,5		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-12.600F1-	12,6		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-12.700F1-	12,700	1/2"	43	107	60	45	14	☺
DC160-03-12.800F1-	12,8		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-12.900F1-	12,9		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-13.000F1-	13		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-13.100F1-	13,1		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-13.200F1-	13,2		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-13.300F1-	13,3		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-13.400F1-	13,4		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-13.500F1-	13,5		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-13.600F1-	13,6		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-13.700F1-	13,7		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-13.800F1-	13,8		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-13.900F1-	13,9		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-14.000F1-	14		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-14.100F1-	14,1		45	115	65	48	16	☺
DC160-03-14.200F1-	14,2		45	115	65	48	16	☺

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WJ30ET: DC160-03-03.000A1-WJ30ET

Szerszám



DIN 6535 HE

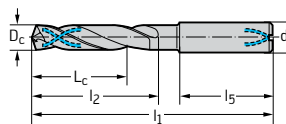
Jelölés	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30ET
DC160-03-14.300F1-	14,3		45	115	65	48	16	☹
DC160-03-14.400F1-	14,4		45	115	65	48	16	☹
DC160-03-14.500F1-	14,5		45	115	65	48	16	☹
DC160-03-14.600F1-	14,6		45	115	65	48	16	☹
DC160-03-14.700F1-	14,7		45	115	65	48	16	☹
DC160-03-14.800F1-	14,8		45	115	65	48	16	☹
DC160-03-15.000F1-	15		45	115	65	48	16	☹
DC160-03-15.100F1-	15,1		45	115	65	48	16	☹
DC160-03-15.200F1-	15,2		45	115	65	48	16	☹
DC160-03-15.300F1-	15,3		45	115	65	48	16	☹
DC160-03-15.500F1-	15,5		45	115	65	48	16	☹
DC160-03-15.600F1-	15,6		45	115	65	48	16	☹
DC160-03-15.700F1-	15,7		45	115	65	48	16	☹
DC160-03-15.800F1-	15,8		45	115	65	48	16	☹
DC160-03-15.900F1-	15,9		45	115	65	48	16	☹
DC160-03-16.000F1-	16		45	115	65	48	16	☹
DC160-03-16.100F1-	16,1		51	123	73	48	18	☹
DC160-03-16.200F1-	16,2		51	123	73	48	18	☹
DC160-03-16.300F1-	16,3		51	123	73	48	18	☹
DC160-03-16.400F1-	16,4		51	123	73	48	18	☹
DC160-03-16.500F1-	16,5		51	123	73	48	18	☹
DC160-03-16.600F1-	16,6		51	123	73	48	18	☹
DC160-03-16.700F1-	16,7		51	123	73	48	18	☹
DC160-03-16.800F1-	16,8		51	123	73	48	18	☹
DC160-03-17.000F1-	17		51	123	73	48	18	☹
DC160-03-17.200F1-	17,2		51	123	73	48	18	☹
DC160-03-17.300F1-	17,3		51	123	73	48	18	☹
DC160-03-17.500F1-	17,5		51	123	73	48	18	☹
DC160-03-17.600F1-	17,6		51	123	73	48	18	☹
DC160-03-17.700F1-	17,7		51	123	73	48	18	☹
DC160-03-17.800F1-	17,8		51	123	73	48	18	☹
DC160-03-18.000F1-	18		51	123	73	48	18	☹
DC160-03-18.200F1-	18,2		55	131	79	50	20	☹
DC160-03-18.500F1-	18,5		55	131	79	50	20	☹
DC160-03-18.700F1-	18,7		55	131	79	50	20	☹
DC160-03-18.800F1-	18,8		55	131	79	50	20	☹
DC160-03-19.000F1-	19		55	131	79	50	20	☹
DC160-03-19.500F1-	19,5		55	131	79	50	20	☹
DC160-03-19.700F1-	19,7		55	131	79	50	20	☹
DC160-03-19.800F1-	19,8		55	131	79	50	20	☹
DC160-03-20.000F1-	20		55	131	79	50	20	☹

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WJ30ET: DC160-03-03.000A1-WJ30ET

Tömör keményfém fúrók hűtőcsatornával

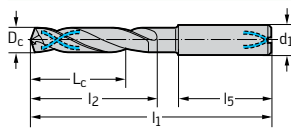
DC150 Perform



Szerszám	Jelölés	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30RE
 <p>DIN 6535 HA</p>	DC150-03-03.000A1-	3		14	62	20	36	6	☺
	DC150-03-03.100A1-	3,1		14	62	20	36	6	☺
	DC150-03-03.175A1-	3,175	1/8"	14	62	20	36	6	☺
	DC150-03-03.200A1-	3,2		14	62	20	36	6	☺
	DC150-03-03.250A1-	3,25		14	62	20	36	6	☺
	DC150-03-03.300A1-	3,3		14	62	20	36	6	☺
	DC150-03-03.400A1-	3,4		14	62	20	36	6	☺
	DC150-03-03.500A1-	3,5		14	62	20	36	6	☺
	DC150-03-03.572A1-	3,572	9/64"	14	62	20	36	6	☺
	DC150-03-03.600A1-	3,6		14	62	20	36	6	☺
	DC150-03-03.650A1-	3,65		14	62	20	36	6	☺
	DC150-03-03.700A1-	3,7		14	62	20	36	6	☺
	DC150-03-03.800A1-	3,8		17	66	24	36	6	☺
	DC150-03-03.900A1-	3,9		17	66	24	36	6	☺
	DC150-03-03.969A1-	3,969	5/32"	17	66	24	36	6	☺
	DC150-03-04.000A1-	4		17	66	24	36	6	☺
	DC150-03-04.100A1-	4,1		17	66	24	36	6	☺
	DC150-03-04.200A1-	4,2		17	66	24	36	6	☺
	DC150-03-04.300A1-	4,3		17	66	24	36	6	☺
	DC150-03-04.366A1-	4,366	11/64"	17	66	24	36	6	☺
	DC150-03-04.400A1-	4,4		17	66	24	36	6	☺
	DC150-03-04.500A1-	4,5		17	66	24	36	6	☺
	DC150-03-04.600A1-	4,6		17	66	24	36	6	☺
	DC150-03-04.650A1-	4,65		17	66	24	36	6	☺
	DC150-03-04.700A1-	4,7		17	66	24	36	6	☺
	DC150-03-04.763A1-	4,763	3/16"	20	66	28	36	6	☺
	DC150-03-04.800A1-	4,8		20	66	28	36	6	☺
	DC150-03-04.900A1-	4,9		20	66	28	36	6	☺
	DC150-03-05.000A1-	5		20	66	28	36	6	☺
	DC150-03-05.100A1-	5,1		20	66	28	36	6	☺
	DC150-03-05.159A1-	5,159	13/64"	20	66	28	36	6	☺
	DC150-03-05.200A1-	5,2		20	66	28	36	6	☺
	DC150-03-05.300A1-	5,3		20	66	28	36	6	☺
DC150-03-05.400A1-	5,4		20	66	28	36	6	☺	
DC150-03-05.500A1-	5,5		20	66	28	36	6	☺	
DC150-03-05.550A1-	5,55		20	66	28	36	6	☺	

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WJ30RE: DC150-03-03.000A1-WJ30RE

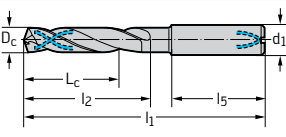
Szerszám



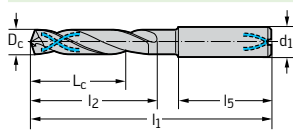
DIN 6535 HA

Jelölés	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30RE
DC150-03-05.556A1-	5,556	7/32"	20	66	28	36	6	☹
DC150-03-05.600A1-	5,6		20	66	28	36	6	☹
DC150-03-05.700A1-	5,7		20	66	28	36	6	☹
DC150-03-05.800A1-	5,8		20	66	28	36	6	☹
DC150-03-05.900A1-	5,9		20	66	28	36	6	☹
DC150-03-05.953A1-	5,953	15/64"	20	66	28	36	6	☹
DC150-03-06.000A1-	6		20	66	28	36	6	☹
DC150-03-06.100A1-	6,1		24	79	34	36	8	☹
DC150-03-06.200A1-	6,2		24	79	34	36	8	☹
DC150-03-06.300A1-	6,3		24	79	34	36	8	☹
DC150-03-06.350A1-	6,350	1/4"	24	79	34	36	8	☹
DC150-03-06.400A1-	6,4		24	79	34	36	8	☹
DC150-03-06.500A1-	6,5		24	79	34	36	8	☹
DC150-03-06.600A1-	6,6		24	79	34	36	8	☹
DC150-03-06.700A1-	6,7		24	79	34	36	8	☹
DC150-03-06.747A1-	6,747	17/64"	24	79	34	36	8	☹
DC150-03-06.800A1-	6,8		24	79	34	36	8	☹
DC150-03-06.900A1-	6,9		24	79	34	36	8	☹
DC150-03-07.000A1-	7		24	79	34	36	8	☹
DC150-03-07.100A1-	7,1		29	79	41	36	8	☹
DC150-03-07.144A1-	7,144	9/32"	29	79	41	36	8	☹
DC150-03-07.200A1-	7,2		29	79	41	36	8	☹
DC150-03-07.300A1-	7,3		29	79	41	36	8	☹
DC150-03-07.400A1-	7,4		29	79	41	36	8	☹
DC150-03-07.500A1-	7,5		29	79	41	36	8	☹
DC150-03-07.541A1-	7,541	19/64"	29	79	41	36	8	☹
DC150-03-07.600A1-	7,6		29	79	41	36	8	☹
DC150-03-07.700A1-	7,7		29	79	41	36	8	☹
DC150-03-07.800A1-	7,8		29	79	41	36	8	☹
DC150-03-07.900A1-	7,9		29	79	41	36	8	☹
DC150-03-07.938A1-	7,938	5/16"	29	79	41	36	8	☹
DC150-03-08.000A1-	8		29	79	41	36	8	☹
DC150-03-08.100A1-	8,1		35	89	47	40	10	☹
DC150-03-08.200A1-	8,2		35	89	47	40	10	☹
DC150-03-08.300A1-	8,3		35	89	47	40	10	☹
DC150-03-08.334A1-	8,334	21/64"	35	89	47	40	10	☹
DC150-03-08.400A1-	8,4		35	89	47	40	10	☹
DC150-03-08.500A1-	8,5		35	89	47	40	10	☹
DC150-03-08.600A1-	8,6		35	89	47	40	10	☹
DC150-03-08.700A1-	8,7		35	89	47	40	10	☹
DC150-03-08.731A1-	8,731	11/32"	35	89	47	40	10	☹
DC150-03-08.800A1-	8,8		35	89	47	40	10	☹
DC150-03-08.900A1-	8,9		35	89	47	40	10	☹
DC150-03-09.000A1-	9		35	89	47	40	10	☹
DC150-03-09.100A1-	9,1		35	89	47	40	10	☹
DC150-03-09.128A1-	9,128	23/64"	35	89	47	40	10	☹

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WJ30RE: DC150-03-03.000A1-WJ30RE

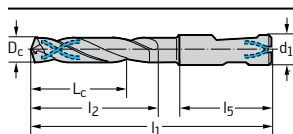
Szerszám	Jelölés	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	h ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30RE
	DC150-03-09.200A1-	9,2		35	89	47	40	10	☺
	DC150-03-09.300A1-	9,3		35	89	47	40	10	☺
	DC150-03-09.400A1-	9,4		35	89	47	40	10	☺
	DC150-03-09.500A1-	9,5		35	89	47	40	10	☺
	DC150-03-09.525A1-	9,525	3/8"	35	89	47	40	10	☺
	DC150-03-09.600A1-	9,6		35	89	47	40	10	☺
	DC150-03-09.700A1-	9,7		35	89	47	40	10	☺
	DC150-03-09.800A1-	9,8		35	89	47	40	10	☺
	DC150-03-09.900A1-	9,9		35	89	47	40	10	☺
	DC150-03-09.922A1-	9,922	25/64"	35	89	47	40	10	☺
	DC150-03-10.000A1-	10		35	89	47	40	10	☺
	DC150-03-10.100A1-	10,1		40	102	55	45	12	☺
	DC150-03-10.200A1-	10,2		40	102	55	45	12	☺
	DC150-03-10.300A1-	10,3		40	102	55	45	12	☺
	DC150-03-10.319A1-	10,319	13/32"	40	102	55	45	12	☺
	DC150-03-10.400A1-	10,4		40	102	55	45	12	☺
	DC150-03-10.500A1-	10,5		40	102	55	45	12	☺
	DC150-03-10.600A1-	10,6		40	102	55	45	12	☺
	DC150-03-10.700A1-	10,7		40	102	55	45	12	☺
	DC150-03-10.716A1-	10,716	27/64"	40	102	55	45	12	☺
	DC150-03-10.800A1-	10,8		40	102	55	45	12	☺
	DC150-03-10.900A1-	10,9		40	102	55	45	12	☺
	DC150-03-11.000A1-	11		40	102	55	45	12	☺
	DC150-03-11.100A1-	11,1		40	102	55	45	12	☺
	DC150-03-11.113A1-	11,113	7/16"	40	102	55	45	12	☺
	DC150-03-11.200A1-	11,2		40	102	55	45	12	☺
	DC150-03-11.300A1-	11,3		40	102	55	45	12	☺
	DC150-03-11.400A1-	11,4		40	102	55	45	12	☺
	DC150-03-11.500A1-	11,5		40	102	55	45	12	☺
	DC150-03-11.509A1-	11,509	29/64"	40	102	55	45	12	☺
	DC150-03-11.600A1-	11,6		40	102	55	45	12	☺
	DC150-03-11.700A1-	11,7		40	102	55	45	12	☺
	DC150-03-11.800A1-	11,8		40	102	55	45	12	☺
	DC150-03-11.900A1-	11,9		40	102	55	45	12	☺
	DC150-03-11.906A1-	11,906	15/32"	40	102	55	45	12	☺
	DC150-03-12.000A1-	12		40	102	55	45	12	☺
	DC150-03-12.100A1-	12,1		43	107	60	45	14	☺
	DC150-03-12.200A1-	12,2		43	107	60	45	14	☺
	DC150-03-12.300A1-	12,3		43	107	60	45	14	☺
	DC150-03-12.303A1-	12,303	31/64"	43	107	60	45	14	☺
	DC150-03-12.500A1-	12,5		43	107	60	45	14	☺
	DC150-03-12.600A1-	12,6		43	107	60	45	14	☺
	DC150-03-12.700A1-	12,700	1/2"	43	107	60	45	14	☺
	DC150-03-12.800A1-	12,8		43	107	60	45	14	☺
	DC150-03-12.900A1-	12,9		43	107	60	45	14	☺
	DC150-03-13.000A1-	13		43	107	60	45	14	☺

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WJ30RE: DC150-03-03.000A1-WJ30RE

Szerszám


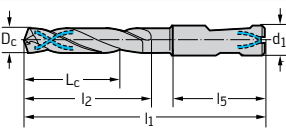
DIN 6535 HA

Jelölés	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30RE
DC150-03-13.100A1-	13,1		43	107	60	45	14	☹
DC150-03-13.200A1-	13,2		43	107	60	45	14	☹
DC150-03-13.300A1-	13,3		43	107	60	45	14	☹
DC150-03-13.494A1-	13,494	17/32"	43	107	60	45	14	☹
DC150-03-13.500A1-	13,5		43	107	60	45	14	☹
DC150-03-13.800A1-	13,8		43	107	60	45	14	☹
DC150-03-14.000A1-	14		43	107	60	45	14	☹
DC150-03-14.100A1-	14,1		45	115	65	48	16	☹
DC150-03-14.200A1-	14,2		45	115	65	48	16	☹
DC150-03-14.288A1-	14,288	9/16"	45	115	65	48	16	☹
DC150-03-14.500A1-	14,5		45	115	65	48	16	☹
DC150-03-14.600A1-	14,6		45	115	65	48	16	☹
DC150-03-14.700A1-	14,7		45	115	65	48	16	☹
DC150-03-15.000A1-	15		45	115	65	48	16	☹
DC150-03-15.100A1-	15,1		45	115	65	48	16	☹
DC150-03-15.300A1-	15,3		45	115	65	48	16	☹
DC150-03-15.500A1-	15,5		45	115	65	48	16	☹
DC150-03-15.700A1-	15,7		45	115	65	48	16	☹
DC150-03-15.800A1-	15,8		45	115	65	48	16	☹
DC150-03-15.875A1-	15,875	5/8"	45	115	65	48	16	☹
DC150-03-16.000A1-	16		45	115	65	48	16	☹
DC150-03-16.300A1-	16,3		51	123	73	48	18	☹
DC150-03-16.500A1-	16,5		51	123	73	48	18	☹
DC150-03-16.700A1-	16,7		51	123	73	48	18	☹
DC150-03-17.000A1-	17		51	123	73	48	18	☹
DC150-03-17.500A1-	17,5		51	123	73	48	18	☹
DC150-03-18.000A1-	18		51	123	73	48	18	☹
DC150-03-18.500A1-	18,5		55	131	79	50	20	☹
DC150-03-19.000A1-	19		55	131	79	50	20	☹
DC150-03-19.050A1-	19,050	3/4"	55	131	79	50	20	☹
DC150-03-20.000A1-	20		55	131	79	50	20	☹
DC150-03-03.000D1-	3		14	62	20	36	6	☹
DC150-03-03.300D1-	3,3		14	62	20	36	6	☹
DC150-03-03.400D1-	3,4		14	62	20	36	6	☹
DC150-03-03.500D1-	3,5		14	62	20	36	6	☹
DC150-03-03.700D1-	3,7		14	62	20	36	6	☹
DC150-03-03.800D1-	3,8		17	66	24	36	6	☹
DC150-03-04.000D1-	4		17	66	24	36	6	☹
DC150-03-04.200D1-	4,2		17	66	24	36	6	☹
DC150-03-04.300D1-	4,3		17	66	24	36	6	☹
DC150-03-04.500D1-	4,5		17	66	24	36	6	☹
DC150-03-04.800D1-	4,8		20	66	28	36	6	☹
DC150-03-05.000D1-	5		20	66	28	36	6	☹
DC150-03-05.100D1-	5,1		20	66	28	36	6	☹
DC150-03-05.300D1-	5,3		20	66	28	36	6	☹
DC150-03-05.500D1-	5,5		20	66	28	36	6	☹



DIN 6535 HE, turned 180° DIN 6535 HB

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WJ30RE: DC150-03-03.000A1-WJ30RE

Szerszám		D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30RE	
	Jelölés									
	DC150-03-06.000D1-	6		20	66	28	36	6	☺	
	DC150-03-06.500D1-	6,5		24	79	34	36	8	☺	
	DC150-03-06.700D1-	6,7		24	79	34	36	8	☺	
	DC150-03-06.800D1-	6,8		24	79	34	36	8	☺	
	DIN 6535 HE, turned 180° DIN 6535 HB	DC150-03-07.000D1-	7		24	79	34	36	8	☺
	DC150-03-07.500D1-	7,5		29	79	41	36	8	☺	
	DC150-03-07.800D1-	7,8		29	79	41	36	8	☺	
	DC150-03-08.000D1-	8		29	79	41	36	8	☺	
	DC150-03-08.500D1-	8,5		35	89	47	40	10	☺	
	DC150-03-08.600D1-	8,6		35	89	47	40	10	☺	
	DC150-03-08.800D1-	8,8		35	89	47	40	10	☺	
	DC150-03-09.000D1-	9		35	89	47	40	10	☺	
	DC150-03-10.000D1-	10		35	89	47	40	10	☺	
	DC150-03-10.200D1-	10,2		40	102	55	45	12	☺	
	DC150-03-10.300D1-	10,3		40	102	55	45	12	☺	
	DC150-03-10.500D1-	10,5		40	102	55	45	12	☺	
	DC150-03-10.800D1-	10,8		40	102	55	45	12	☺	
	DC150-03-11.000D1-	11		40	102	55	45	12	☺	
	DC150-03-11.800D1-	11,8		40	102	55	45	12	☺	
DC150-03-12.000D1-	12		40	102	55	45	12	☺		
DC150-03-12.200D1-	12,2		43	107	60	45	14	☺		
DC150-03-12.500D1-	12,5		43	107	60	45	14	☺		
DC150-03-13.000D1-	13		43	107	60	45	14	☺		
DC150-03-14.000D1-	14		43	107	60	45	14	☺		
DC150-03-15.000D1-	15		45	115	65	48	16	☺		
DC150-03-15.500D1-	15,5		45	115	65	48	16	☺		
DC150-03-16.000D1-	16		45	115	65	48	16	☺		
DC150-03-16.500D1-	16,5		51	123	73	48	18	☺		
DC150-03-17.000D1-	17		51	123	73	48	18	☺		
DC150-03-17.500D1-	17,5		51	123	73	48	18	☺		
DC150-03-18.000D1-	18		51	123	73	48	18	☺		
DC150-03-19.000D1-	19		55	131	79	50	20	☺		
DC150-03-20.000D1-	20		55	131	79	50	20	☺		

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WJ30RE: DC150-03-03.000A1-WJ30RE

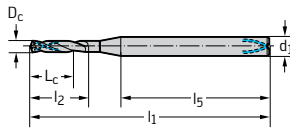
Tömör keményfém Micro fúrók hűtőcsatornával

DB133 Supreme



B1

Szerszám

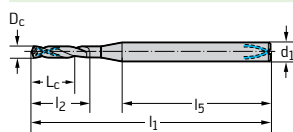


DIN 6535 HA

Jelölés	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30EL
DB133-05-00.700A1-	0,7		4,9	48	6	35	3	☺
DB133-05-00.750A1-	0,75		5,8	48	7	34	3	☺
DB133-05-00.794A1-	0,794	1/32"	5,8	48	7	34	3	☺
DB133-05-00.800A1-	0,8		5,8	48	7	34	3	☺
DB133-05-00.850A1-	0,85		6,6	50	8	35	3	☺
DB133-05-00.900A1-	0,9		6,6	50	8	35	3	☺
DB133-05-00.950A1-	0,95		7,5	50	9	34	3	☺
DB133-05-01.000A1-	1		7,5	50	9	34	3	☺
DB133-05-01.050A1-	1,05		7	51	9	36	3	☺
DB133-05-01.100A1-	1,1		7	51	9	36	3	☺
DB133-05-01.150A1-	1,15		8	51	10	35	3	☺
DB133-05-01.191A1-	1,191	3/64"	8	51	10	35	3	☺
DB133-05-01.200A1-	1,2		8	51	10	35	3	☺
DB133-05-01.250A1-	1,25		9	51	11	34	3	☺
DB133-05-01.300A1-	1,3		9	53	11	36	3	☺
DB133-05-01.350A1-	1,35		9	53	12	35	3	☺
DB133-05-01.400A1-	1,4		9	53	12	35	3	☺
DB133-05-01.450A1-	1,45		10	53	13	34	3	☺
DB133-05-01.500A1-	1,5		10	53	13	34	3	☺
DB133-05-01.550A1-	1,55		11	54	14	35	3	☺
DB133-05-01.588A1-	1,588	1/16"	11	54	14	35	3	☺
DB133-05-01.600A1-	1,6		11	54	14	35	3	☺
DB133-05-01.650A1-	1,65		11	54	14	35	3	☺
DB133-05-01.700A1-	1,7		11	54	14	35	3	☺
DB133-05-01.750A1-	1,75		12	54	15	34	3	☺
DB133-05-01.800A1-	1,8		12	54	15	34	3	☺
DB133-05-01.850A1-	1,85		13	57	16	36	3	☺
DB133-05-01.900A1-	1,9		13	57	16	36	3	☺
DB133-05-01.950A1-	1,95		14	57	17	35	3	☺
DB133-05-01.984A1-	1,984	5/64"	14	57	17	35	3	☺
DB133-05-02.000A1-	2		14	57	17	35	3	☺
DB133-05-02.050A1-	2,05		14	57	18	35	3	☺
DB133-05-02.100A1-	2,1		14	57	18	35	3	☺
DB133-05-02.150A1-	2,15		15	57	19	34	3	☺
DB133-05-02.200A1-	2,2		15	57	19	34	3	☺
DB133-05-02.250A1-	2,25		16	59	20	35	3	☺

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WJ30EL: DB133-05-00.700A1-WJ30EL

Szerszám



DIN 6535 HA

Jelölés	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30EL
DB133-05-02.300A1-	2,3		16	59	20	35	3	☺
DB133-05-02.350A1-	2,35		16	59	20	35	3	☺
DB133-05-02.381A1-	2,381	3/32"	16	59	20	35	3	☺
DB133-05-02.400A1-	2,4		16	59	20	35	3	☺
DB133-05-02.450A1-	2,45		17	59	21	34	3	☺
DB133-05-02.500A1-	2,5		17	59	21	34	3	☺
DB133-05-02.550A1-	2,55		18	62	22	36	3	☺
DB133-05-02.600A1-	2,6		18	62	22	36	3	☺
DB133-05-02.650A1-	2,65		18	62	23	36	3	☺
DB133-05-02.700A1-	2,7		18	62	23	36	3	☺
DB133-05-02.750A1-	2,75		19	62	24	35	3	☺
DB133-05-02.778A1-	2,778	7/64"	19	62	24	35	3	☺
DB133-05-02.800A1-	2,8		19	62	24	35	3	☺
DB133-05-02.850A1-	2,85		20	62	25	34	3	☺
DB133-05-02.900A1-	2,9		20	62	25	34	3	☺
DB133-05-02.950A1-	2,95		20	62	25	34	3	☺

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WJ30EL: DB133-05-00.700A1-WJ30EL

B1

Tömör keményfém csavarfúró 3 furatú

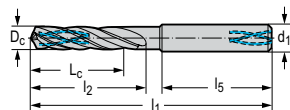
DC183 Supreme

X-treme Evo 3



– innovatív Krato-tec™ többretegű bevonattal

Szerszám

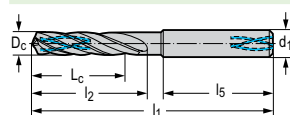


DIN 6535 HA

Jelölés	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30EZ
DC183-05-03.000A1-	3		19	66	24	36	6	☺
DC183-05-03.175A1-	3,175	1/8"	19	66	24	36	6	☺
DC183-05-03.300A1-	3,3		19	66	24	36	6	☺
DC183-05-03.500A1-	3,5		19	66	24	36	6	☺
DC183-05-03.700A1-	3,7		19	66	24	36	6	☺
DC183-05-03.900A1-	3,9		29	74	36	36	6	☺
DC183-05-04.000A1-	4		29	74	36	36	6	☺
DC183-05-04.100A1-	4,1		29	74	36	36	6	☺
DC183-05-04.200A1-	4,2		29	74	36	36	6	☺
DC183-05-04.300A1-	4,3		29	74	36	36	6	☺
DC183-05-04.366A1-	4,366	11/64"	29	74	36	36	6	☺
DC183-05-04.500A1-	4,5		29	74	36	36	6	☺
DC183-05-04.763A1-	4,763	3/16"	35	82	44	36	6	☺
DC183-05-04.800A1-	4,8		35	82	44	36	6	☺
DC183-05-05.000A1-	5		35	82	44	36	6	☺
DC183-05-05.100A1-	5,1		35	82	44	36	6	☺
DC183-05-05.200A1-	5,2		35	82	44	36	6	☺
DC183-05-05.500A1-	5,5		35	82	44	36	6	☺
DC183-05-05.550A1-	5,5		35	82	44	36	6	☺
DC183-05-05.556A1-	5,556	7/32"	35	82	44	36	6	☺
DC183-05-05.800A1-	5,8		35	82	44	36	6	☺
DC183-05-06.000A1-	6		35	82	44	36	6	☺
DC183-05-06.100A1-	6,1		43	91	53	36	8	☺
DC183-05-06.200A1-	6,2		43	91	53	36	8	☺
DC183-05-06.350A1-	6,35	1/4"	43	91	53	36	8	☺
DC183-05-06.500A1-	6,5		43	91	53	36	8	☺
DC183-05-06.700A1-	6,7		43	91	53	36	8	☺
DC183-05-06.747A1-	6,747	17/64"	43	91	53	36	8	☺
DC183-05-06.800A1-	6,8		43	91	53	36	8	☺
DC183-05-07.000A1-	7		43	91	53	36	8	☺
DC183-05-07.144A1-	7,144	9/32"	43	91	53	36	8	☺
DC183-05-07.400A1-	7,4		43	91	53	36	8	☺
DC183-05-07.500A1-	7,5		43	91	53	36	8	☺
DC183-05-07.541A1-	7,541	19/64"	43	91	53	36	8	☺
DC183-05-07.800A1-	7,8		43	91	53	36	8	☺
DC183-05-07.938A1-	7,938	5/16"	43	91	53	36	8	☺

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WJ30EZ: DC183-05-03.000A1-WJ30EZ

Szerszám



DIN 6535 HA

Jelölés	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l _s mm	d ₁ h6 mm	WJ30EZ
DC183-05-08.000A1-	8		43	91	53	36	8	☺
DC183-05-08.100A1-	8,1		49	103	61	40	10	☺
DC183-05-08.500A1-	8,5		49	103	61	40	10	☺
DC183-05-08.600A1-	8,6		49	103	61	40	10	☺
DC183-05-08.700A1-	8,7		49	103	61	40	10	☺
DC183-05-08.731A1-	8,731	11/32"	49	103	61	40	10	☺
DC183-05-08.800A1-	8,8		49	103	61	40	10	☺
DC183-05-09.000A1-	9		49	103	61	40	10	☺
DC183-05-09.100A1-	9,1		49	103	61	40	10	☺
DC183-05-09.128A1-	9,128	23/64"	49	103	61	40	10	☺
DC183-05-09.300A1-	9,3		49	103	61	40	10	☺
DC183-05-09.500A1-	9,5		49	103	61	40	10	☺
DC183-05-09.525A1-	9,525	3/8"	49	103	61	40	10	☺
DC183-05-09.800A1-	9,8		49	103	61	40	10	☺
DC183-05-09.922A1-	9,922	25/64"	49	103	61	40	10	☺
DC183-05-10.000A1-	10		49	103	61	40	10	☺
DC183-05-10.100A1-	10,1		56	118	71	45	12	☺
DC183-05-10.200A1-	10,2		56	118	71	45	12	☺
DC183-05-10.300A1-	10,3		56	118	71	45	12	☺
DC183-05-10.319A1-	10,319	13/32"	56	118	71	45	12	☺
DC183-05-10.500A1-	10,5		56	118	71	45	12	☺
DC183-05-10.716A1-	10,716	27/64"	56	118	71	45	12	☺
DC183-05-10.800A1-	10,8		56	118	71	45	12	☺
DC183-05-11.000A1-	11		56	118	71	45	12	☺
DC183-05-11.100A1-	11,1		56	118	71	45	12	☺
DC183-05-11.113A1-	11,113	7/16"	56	118	71	45	12	☺
DC183-05-11.200A1-	11,2		56	118	71	45	12	☺
DC183-05-11.500A1-	11,5		56	118	71	45	12	☺
DC183-05-11.509A1-	11,509	29/64"	56	118	71	45	12	☺
DC183-05-11.800A1-	11,8		56	118	71	45	12	☺
DC183-05-11.906A1-	11,906	15/32"	56	118	71	45	12	☺
DC183-05-12.000A1-	12		56	118	71	45	12	☺
DC183-05-12.100A1-	12,1		60	124	77	45	14	☺
DC183-05-12.303A1-	12,303	31/64"	60	124	77	45	14	☺
DC183-05-12.500A1-	12,5		60	124	77	45	14	☺
DC183-05-12.700A1-	12,7	1/2"	60	124	77	45	14	☺
DC183-05-13.000A1-	13		60	124	77	45	14	☺
DC183-05-13.100A1-	13,1		60	124	77	45	14	☺
DC183-05-13.494A1-	13,494	17/32"	60	124	77	45	14	☺
DC183-05-13.500A1-	13,5		60	124	77	45	14	☺
DC183-05-13.800A1-	13,8		60	124	77	45	14	☺
DC183-05-14.000A1-	14		60	124	77	45	14	☺
DC183-05-14.288A1-	14,288	9/16"	63	133	83	48	16	☺
DC183-05-14.500A1-	14,5		63	133	83	48	16	☺
DC183-05-15.000A1-	15		63	133	83	48	16	☺
DC183-05-15.100A1-	15,1		63	133	83	48	16	☺

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WJ30EZ: DC183-05-03.000A1-WJ30EZ

Szerszám

	Jelölés	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30EZ
	DC183-05-15.300A1-	15,3		63	133	83	48	16	☺
	DC183-05-15.500A1-	15,5		63	133	83	48	16	☺
	DC183-05-15.800A1-	15,8		63	133	83	48	16	☺
	DC183-05-15.875A1-	15,875	5/8"	63	133	83	48	16	☺
	DC183-05-16.000A1-	16		63	133	83	48	16	☺

DIN 6535 HA

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WJ30EZ: DC183-05-03.000A1-WJ30EZ

B1

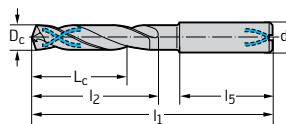
Tömör keményfém fúrók hűtőcsatornával

DC180 Supreme

X-treme Evo Plus

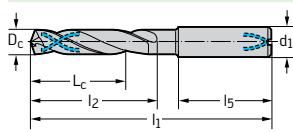


– innovatív Krato-tec™ többrétegű bevonattal

Szerszám	Jelölés	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30EZ
	DC180-05-03.000A1-	3		19	66	24	36	6	☺
	DC180-05-03.100A1-	3,1		19	66	24	36	6	☺
	DC180-05-03.175A1-	3,175	1/8"	19	66	24	36	6	☺
	DC180-05-03.200A1-	3,2		19	66	24	36	6	☺
	DC180-05-03.250A1-	3,2		19	66	24	36	6	☺
	DC180-05-03.300A1-	3,3		19	66	24	36	6	☺
	DC180-05-03.400A1-	3,4		19	66	24	36	6	☺
	DC180-05-03.500A1-	3,5		19	66	24	36	6	☺
	DC180-05-03.572A1-	3,572	9/64"	19	66	24	36	6	☺
	DC180-05-03.600A1-	3,6		19	66	24	36	6	☺
	DC180-05-03.700A1-	3,7		19	66	24	36	6	☺
	DC180-05-03.800A1-	3,8		29	74	36	36	6	☺
	DC180-05-03.900A1-	3,9		29	74	36	36	6	☺
	DC180-05-03.969A1-	3,969	5/32"	29	74	36	36	6	☺
	DC180-05-04.000A1-	4		29	74	36	36	6	☺
	DC180-05-04.100A1-	4,1		29	74	36	36	6	☺
	DC180-05-04.200A1-	4,2		29	74	36	36	6	☺
	DC180-05-04.300A1-	4,3		29	74	36	36	6	☺
	DC180-05-04.366A1-	4,366	11/64"	29	74	36	36	6	☺
	DC180-05-04.400A1-	4,4		29	74	36	36	6	☺
	DC180-05-04.500A1-	4,5		29	74	36	36	6	☺
	DC180-05-04.600A1-	4,6		29	74	36	36	6	☺
	DC180-05-04.650A1-	4,6		29	74	36	36	6	☺
	DC180-05-04.700A1-	4,7		29	74	36	36	6	☺
	DC180-05-04.763A1-	4,763	3/16"	35	82	44	36	6	☺
	DC180-05-04.800A1-	4,8		35	82	44	36	6	☺
	DC180-05-04.900A1-	4,9		35	82	44	36	6	☺
	DC180-05-05.000A1-	5		35	82	44	36	6	☺
	DC180-05-05.100A1-	5,1		35	82	44	36	6	☺
	DC180-05-05.159A1-	5,159	13/64"	35	82	44	36	6	☺
	DC180-05-05.200A1-	5,2		35	82	44	36	6	☺
	DC180-05-05.300A1-	5,3		35	82	44	36	6	☺
	DC180-05-05.400A1-	5,4		35	82	44	36	6	☺
	DC180-05-05.500A1-	5,5		35	82	44	36	6	☺
	DC180-05-05.550A1-	5,5		35	82	44	36	6	☺
	DC180-05-05.556A1-	5,556	7/32"	35	82	44	36	6	☺

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WJ30EZ: DC180-05-03.000A1-WJ30EZ

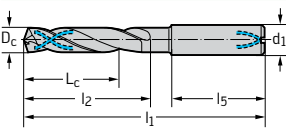
Szerszám



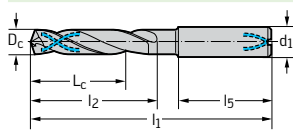
DIN 6535 HA

Jelölés	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30EZ
DC180-05-05.600A1-	5,6		35	82	44	36	6	☹
DC180-05-05.700A1-	5,7		35	82	44	36	6	☹
DC180-05-05.800A1-	5,8		35	82	44	36	6	☹
DC180-05-05.900A1-	5,9		35	82	44	36	6	☹
DC180-05-05.953A1-	5,953	15/64"	35	82	44	36	6	☹
DC180-05-06.000A1-	6		35	82	44	36	6	☹
DC180-05-06.100A1-	6,1		43	91	53	36	8	☹
DC180-05-06.200A1-	6,2		43	91	53	36	8	☹
DC180-05-06.300A1-	6,3		43	91	53	36	8	☹
DC180-05-06.350A1-	6,350	1/4"	43	91	53	36	8	☹
DC180-05-06.400A1-	6,4		43	91	53	36	8	☹
DC180-05-06.500A1-	6,5		43	91	53	36	8	☹
DC180-05-06.600A1-	6,6		43	91	53	36	8	☹
DC180-05-06.700A1-	6,7		43	91	53	36	8	☹
DC180-05-06.747A1-	6,747	17/64"	43	91	53	36	8	☹
DC180-05-06.800A1-	6,8		43	91	53	36	8	☹
DC180-05-06.900A1-	6,9		43	91	53	36	8	☹
DC180-05-07.000A1-	7		43	91	53	36	8	☹
DC180-05-07.100A1-	7,1		43	91	53	36	8	☹
DC180-05-07.144A1-	7,144	9/32"	43	91	53	36	8	☹
DC180-05-07.200A1-	7,2		43	91	53	36	8	☹
DC180-05-07.300A1-	7,3		43	91	53	36	8	☹
DC180-05-07.400A1-	7,4		43	91	53	36	8	☹
DC180-05-07.500A1-	7,5		43	91	53	36	8	☹
DC180-05-07.541A1-	7,541	19/64"	43	91	53	36	8	☹
DC180-05-07.800A1-	7,8		43	91	53	36	8	☹
DC180-05-07.900A1-	7,9		43	91	53	36	8	☹
DC180-05-07.938A1-	7,938	5/16"	43	91	53	36	8	☹
DC180-05-08.000A1-	8		43	91	53	36	8	☹
DC180-05-08.100A1-	8,1		49	103	61	40	10	☹
DC180-05-08.200A1-	8,2		49	103	61	40	10	☹
DC180-05-08.300A1-	8,3		49	103	61	40	10	☹
DC180-05-08.334A1-	8,334	21/64"	49	103	61	40	10	☹
DC180-05-08.400A1-	8,4		49	103	61	40	10	☹
DC180-05-08.500A1-	8,5		49	103	61	40	10	☹
DC180-05-08.600A1-	8,6		49	103	61	40	10	☹
DC180-05-08.700A1-	8,7		49	103	61	40	10	☹
DC180-05-08.750A1-	8,7		49	103	61	40	10	☹
DC180-05-08.731A1-	8,731	11/32"	49	103	61	40	10	☹
DC180-05-08.800A1-	8,8		49	103	61	40	10	☹
DC180-05-09.000A1-	9		49	103	61	40	10	☹
DC180-05-09.128A1-	9,128	23/64"	49	103	61	40	10	☹
DC180-05-09.200A1-	9,2		49	103	61	40	10	☹
DC180-05-09.300A1-	9,3		49	103	61	40	10	☹
DC180-05-09.500A1-	9,5		49	103	61	40	10	☹
DC180-05-09.525A1-	9,525	3/8"	49	103	61	40	10	☹

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WJ30EZ: DC180-05-03.000A1-WJ30EZ

Szerszám	Jelölés	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	h ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30EZ
	DC180-05-09.600A1-	9,6		49	103	61	40	10	☺
	DC180-05-09.700A1-	9,7		49	103	61	40	10	☺
	DC180-05-09.800A1-	9,8		49	103	61	40	10	☺
	DC180-05-09.900A1-	9,9		49	103	61	40	10	☺
DIN 6535 HA	DC180-05-09.922A1-	9,922	25/64"	49	103	61	40	10	☺
	DC180-05-10.000A1-	10		49	103	61	40	10	☺
	DC180-05-10.100A1-	10,1		56	118	71	45	12	☺
	DC180-05-10.200A1-	10,2		56	118	71	45	12	☺
	DC180-05-10.300A1-	10,3		56	118	71	45	12	☺
	DC180-05-10.319A1-	10,319	13/32"	56	118	71	45	12	☺
	DC180-05-10.400A1-	10,4		56	118	71	45	12	☺
	DC180-05-10.500A1-	10,5		56	118	71	45	12	☺
	DC180-05-10.716A1-	10,716	27/64"	56	118	71	45	12	☺
	DC180-05-10.800A1-	10,8		56	118	71	45	12	☺
	DC180-05-11.000A1-	11		56	118	71	45	12	☺
	DC180-05-11.100A1-	11,1		56	118	71	45	12	☺
	DC180-05-11.113A1-	11,113	7/16"	56	118	71	45	12	☺
	DC180-05-11.200A1-	11,2		56	118	71	45	12	☺
	DC180-05-11.300A1-	11,3		56	118	71	45	12	☺
	DC180-05-11.400A1-	11,4		56	118	71	45	12	☺
	DC180-05-11.500A1-	11,5		56	118	71	45	12	☺
	DC180-05-11.509A1-	11,509	29/64"	56	118	71	45	12	☺
	DC180-05-11.700A1-	11,7		56	118	71	45	12	☺
	DC180-05-11.800A1-	11,8		56	118	71	45	12	☺
	DC180-05-11.906A1-	11,906	15/32"	56	118	71	45	12	☺
	DC180-05-12.000A1-	12		56	118	71	45	12	☺
	DC180-05-12.100A1-	12,1		60	124	77	45	14	☺
	DC180-05-12.200A1-	12,2		60	124	77	45	14	☺
	DC180-05-12.300A1-	12,3		60	124	77	45	14	☺
	DC180-05-12.303A1-	12,303	31/64"	60	124	77	45	14	☺
	DC180-05-12.500A1-	12,5		60	124	77	45	14	☺
	DC180-05-12.600A1-	12,6		60	124	77	45	14	☺
	DC180-05-12.700A1-	12,700	1/2"	60	124	77	45	14	☺
	DC180-05-13.000A1-	13		60	124	77	45	14	☺
	DC180-05-13.100A1-	13,1		60	124	77	45	14	☺
	DC180-05-13.300A1-	13,3		60	124	77	45	14	☺
	DC180-05-13.494A1-	13,494	17/32"	60	124	77	45	14	☺
	DC180-05-13.500A1-	13,5		60	124	77	45	14	☺
	DC180-05-14.000A1-	14		60	124	77	45	14	☺
	DC180-05-14.288A1-	14,288	9/16"	63	133	83	48	16	☺
	DC180-05-14.500A1-	14,5		63	133	83	48	16	☺
	DC180-05-15.000A1-	15		63	133	83	48	16	☺
	DC180-05-15.100A1-	15,1		63	133	83	48	16	☺
	DC180-05-15.300A1-	15,3		63	133	83	48	16	☺
	DC180-05-15.500A1-	15,5		63	133	83	48	16	☺
	DC180-05-15.875A1-	15,875	5/8"	63	133	83	48	16	☺

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WJ30EZ: DC180-05-03.000A1-WJ30EZ

Szerszám


DIN 6535 HA

Jelölés	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30EZ
DC180-05-16.000A1-	16		63	133	83	48	16	☹
DC180-05-16.500A1-	16,5		71	143	93	48	18	☹
DC180-05-17.000A1-	17		71	143	93	48	18	☹
DC180-05-17.500A1-	17,5		71	143	93	48	18	☹
DC180-05-18.000A1-	18		71	143	93	48	18	☹
DC180-05-18.500A1-	18,5		77	153	101	50	20	☹
DC180-05-19.000A1-	19		77	153	101	50	20	☹
DC180-05-19.050A1-	19,050	3/4"	77	153	101	50	20	☹
DC180-05-20.000A1-	20		77	153	101	50	20	☹

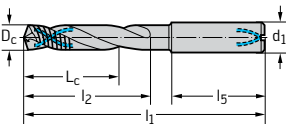
Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WJ30EZ: DC180-05-03.000A1-WJ30EZ

B1

Tömör keményfém fúrók hűtőcsatornával

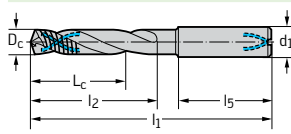
DC170 Supreme



Szerszám	Jelölés	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30EJ
 <p>DIN 6535 HA</p>	DC170-05-03.000A1-	3		23	66	28	36	6	☺
	DC170-05-03.100A1-	3,1		23	66	28	36	6	☺
	DC170-05-03.175A1-	3,175	1/8"	23	66	28	36	6	☺
	DC170-05-03.200A1-	3,2		23	66	28	36	6	☺
	DC170-05-03.300A1-	3,3		23	66	28	36	6	☺
	DC170-05-03.400A1-	3,4		23	66	28	36	6	☺
	DC170-05-03.500A1-	3,5		23	66	28	36	6	☺
	DC170-05-03.600A1-	3,6		23	66	28	36	6	☺
	DC170-05-03.700A1-	3,7		23	66	28	36	6	☺
	DC170-05-03.800A1-	3,8		29	74	36	36	6	☺
	DC170-05-03.900A1-	3,9		29	74	36	36	6	☺
	DC170-05-03.969A1-	3,969	5/32"	29	74	36	36	6	☺
	DC170-05-04.000A1-	4		29	74	36	36	6	☺
	DC170-05-04.100A1-	4,1		29	74	36	36	6	☺
	DC170-05-04.200A1-	4,2		29	74	36	36	6	☺
	DC170-05-04.300A1-	4,3		29	74	36	36	6	☺
	DC170-05-04.366A1-	4,366	11/64"	29	74	36	36	6	☺
	DC170-05-04.400A1-	4,4		29	74	36	36	6	☺
	DC170-05-04.500A1-	4,5		29	74	36	36	6	☺
	DC170-05-04.600A1-	4,6		29	74	36	36	6	☺
	DC170-05-04.650A1-	4,65		29	74	36	36	6	☺
	DC170-05-04.700A1-	4,7		29	74	36	36	6	☺
	DC170-05-04.763A1-	4,763	3/16"	35	82	44	36	6	☺
	DC170-05-04.800A1-	4,8		35	82	44	36	6	☺
	DC170-05-04.900A1-	4,9		35	82	44	36	6	☺
	DC170-05-05.000A1-	5		35	82	44	36	6	☺
	DC170-05-05.100A1-	5,1		35	82	44	36	6	☺
	DC170-05-05.159A1-	5,159	13/64"	35	82	44	36	6	☺
	DC170-05-05.200A1-	5,2		35	82	44	36	6	☺
	DC170-05-05.300A1-	5,3		35	82	44	36	6	☺
	DC170-05-05.500A1-	5,5		35	82	44	36	6	☺
	DC170-05-05.550A1-	5,55		35	82	44	36	6	☺
DC170-05-05.556A1-	5,556	7/32"	35	82	44	36	6	☺	
DC170-05-05.600A1-	5,6		35	82	44	36	6	☺	
DC170-05-05.700A1-	5,7		35	82	44	36	6	☺	
DC170-05-05.800A1-	5,8		35	82	44	36	6	☺	

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WJ30EJ: DC170-05-03.000A1-WJ30EJ

Szerszám

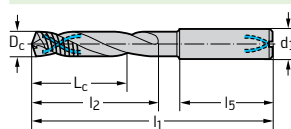


DIN 6535 HA

Jelölés	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30EJ
DC170-05-05.900A1-	5,9		35	82	44	36	6	☹
DC170-05-05.953A1-	5,953	15/64"	35	82	44	36	6	☹
DC170-05-06.000A1-	6		35	82	44	36	6	☹
DC170-05-06.100A1-	6,1		43	91	53	36	8	☹
DC170-05-06.200A1-	6,2		43	91	53	36	8	☹
DC170-05-06.300A1-	6,3		43	91	53	36	8	☹
DC170-05-06.350A1-	6,350	1/4"	43	91	53	36	8	☹
DC170-05-06.400A1-	6,4		43	91	53	36	8	☹
DC170-05-06.500A1-	6,5		43	91	53	36	8	☹
DC170-05-06.600A1-	6,6		43	91	53	36	8	☹
DC170-05-06.700A1-	6,7		43	91	53	36	8	☹
DC170-05-06.747A1-	6,747	17/64"	43	91	53	36	8	☹
DC170-05-06.800A1-	6,8		43	91	53	36	8	☹
DC170-05-06.900A1-	6,9		43	91	53	36	8	☹
DC170-05-07.000A1-	7		43	91	53	36	8	☹
DC170-05-07.100A1-	7,1		43	91	53	36	8	☹
DC170-05-07.144A1-	7,144	9/32"	43	91	53	36	8	☹
DC170-05-07.200A1-	7,2		43	91	53	36	8	☹
DC170-05-07.300A1-	7,3		43	91	53	36	8	☹
DC170-05-07.400A1-	7,4		43	91	53	36	8	☹
DC170-05-07.500A1-	7,5		43	91	53	36	8	☹
DC170-05-07.800A1-	7,8		43	91	53	36	8	☹
DC170-05-07.900A1-	7,9		43	91	53	36	8	☹
DC170-05-07.938A1-	7,938	5/16"	43	91	53	36	8	☹
DC170-05-08.000A1-	8		43	91	53	36	8	☹
DC170-05-08.100A1-	8,1		49	103	61	40	10	☹
DC170-05-08.200A1-	8,2		49	103	61	40	10	☹
DC170-05-08.300A1-	8,3		49	103	61	40	10	☹
DC170-05-08.334A1-	8,334	21/64"	49	103	61	40	10	☹
DC170-05-08.400A1-	8,4		49	103	61	40	10	☹
DC170-05-08.500A1-	8,5		49	103	61	40	10	☹
DC170-05-08.600A1-	8,6		49	103	61	40	10	☹
DC170-05-08.700A1-	8,7		49	103	61	40	10	☹
DC170-05-08.731A1-	8,731	11/32"	49	103	61	40	10	☹
DC170-05-08.800A1-	8,8		49	103	61	40	10	☹
DC170-05-09.000A1-	9		49	103	61	40	10	☹
DC170-05-09.128A1-	9,128	23/64"	49	103	61	40	10	☹
DC170-05-09.200A1-	9,2		49	103	61	40	10	☹
DC170-05-09.300A1-	9,3		49	103	61	40	10	☹
DC170-05-09.500A1-	9,5		49	103	61	40	10	☹
DC170-05-09.525A1-	9,525	3/8"	49	103	61	40	10	☹
DC170-05-09.600A1-	9,6		49	103	61	40	10	☹
DC170-05-09.700A1-	9,7		49	103	61	40	10	☹
DC170-05-09.800A1-	9,8		49	103	61	40	10	☹
DC170-05-09.900A1-	9,9		49	103	61	40	10	☹
DC170-05-10.000A1-	10		49	103	61	40	10	☹

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WJ30EJ: DC170-05-03.000A1-WJ30EJ

Szerszám



DIN 6535 HA

Jelölés	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30EJ
DC170-05-10.100A1-	10,1		56	118	71	45	12	☺
DC170-05-10.200A1-	10,2		56	118	71	45	12	☺
DC170-05-10.300A1-	10,3		56	118	71	45	12	☺
DC170-05-10.319A1-	10,319	13/32"	56	118	71	45	12	☺
DC170-05-10.400A1-	10,4		56	118	71	45	12	☺
DC170-05-10.500A1-	10,5		56	118	71	45	12	☺
DC170-05-10.716A1-	10,716	27/64"	56	118	71	45	12	☺
DC170-05-10.800A1-	10,8		56	118	71	45	12	☺
DC170-05-11.000A1-	11		56	118	71	45	12	☺
DC170-05-11.100A1-	11,1		56	118	71	45	12	☺
DC170-05-11.113A1-	11,113	7/16"	56	118	71	45	12	☺
DC170-05-11.200A1-	11,2		56	118	71	45	12	☺
DC170-05-11.500A1-	11,5		56	118	71	45	12	☺
DC170-05-11.509A1-	11,509	29/64"	56	118	71	45	12	☺
DC170-05-11.800A1-	11,8		56	118	71	45	12	☺
DC170-05-11.906A1-	11,906	15/32"	56	118	71	45	12	☺
DC170-05-12.000A1-	12		56	118	71	45	12	☺
DC170-05-12.100A1-	12,1		60	124	77	45	14	☺
DC170-05-12.200A1-	12,2		60	124	77	45	14	☺
DC170-05-12.300A1-	12,3		60	124	77	45	14	☺
DC170-05-12.303A1-	12,303	31/64"	60	124	77	45	14	☺
DC170-05-12.500A1-	12,5		60	124	77	45	14	☺
DC170-05-12.700A1-	12,700	1/2"	60	124	77	45	14	☺
DC170-05-13.000A1-	13		60	124	77	45	14	☺
DC170-05-13.300A1-	13,3		60	124	77	45	14	☺
DC170-05-13.494A1-	13,494	17/32"	60	124	77	45	14	☺
DC170-05-13.500A1-	13,5		60	124	77	45	14	☺
DC170-05-14.000A1-	14		60	124	77	45	14	☺
DC170-05-14.288A1-	14,288	9/16"	63	133	83	48	16	☺
DC170-05-14.500A1-	14,5		63	133	83	48	16	☺
DC170-05-15.000A1-	15		63	133	83	48	16	☺
DC170-05-15.500A1-	15,5		63	133	83	48	16	☺
DC170-05-15.875A1-	15,875	5/8"	63	133	83	48	16	☺
DC170-05-16.000A1-	16		63	133	83	48	16	☺
DC170-05-16.500A1-	16,5		71	143	93	48	18	☺
DC170-05-17.000A1-	17		71	143	93	48	18	☺
DC170-05-17.500A1-	17,5		71	143	93	48	18	☺
DC170-05-18.000A1-	18		71	143	93	48	18	☺
DC170-05-18.500A1-	18,5		77	153	101	50	20	☺
DC170-05-19.000A1-	19		77	153	101	50	20	☺
DC170-05-19.050A1-	19,050	3/4"	77	153	101	50	20	☺
DC170-05-20.000A1-	20		77	153	101	50	20	☺

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WJ30EJ: DC170-05-03.000A1-WJ30EJ

B1

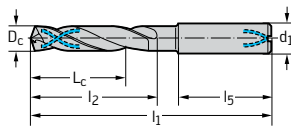
Tömör keményfém spirálfúró

DC166 Supreme



B1

Szerszám



DIN 6535 HA

Jelölés	D _c m7 mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30UU
DC166-05-03.000A1-	3	23	66	28	36	6	☹
DC166-05-04.000A1-	4	29	74	36	36	6	☹
DC166-05-04.200A1-	4,2	29	74	36	36	6	☹
DC166-05-05.000A1-	5	35	82	44	36	6	☹
DC166-05-06.000A1-	6	35	82	44	36	6	☹
DC166-05-06.800A1-	6,8	43	91	53	36	8	☹
DC166-05-07.500A1-	7,5	43	91	53	36	8	☹
DC166-05-08.000A1-	8	43	91	53	36	8	☹
DC166-05-08.500A1-	8,5	49	103	61	40	10	☹
DC166-05-09.300A1-	9,3	49	103	61	40	10	☹
DC166-05-10.000A1-	10	49	103	61	40	10	☹
DC166-05-10.200A1-	10,2	56	118	71	45	12	☹
DC166-05-12.000A1-	12	56	118	71	45	12	☹

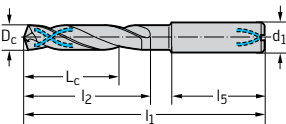
Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WJ30UU: DC166-05-03.000A1-WJ30UU

Tömör keményfém fúrók hűtőcsatornával

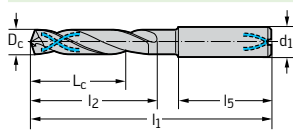
DC160 Advance

X-treme Evo



Szerszám	Jelölés	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30ET
	DC160-05-03.000A1-	3		23	66	28	36	6	☺
	DC160-05-03.100A1-	3,1		23	66	28	36	6	☺
	DC160-05-03.175A1-	3,175	1/8"	23	66	28	36	6	☺
	DC160-05-03.200A1-	3,2		23	66	28	36	6	☺
	DC160-05-03.250A1-	3,25		23	66	28	36	6	☺
	DC160-05-03.300A1-	3,3		23	66	28	36	6	☺
	DC160-05-03.400A1-	3,4		23	66	28	36	6	☺
	DC160-05-03.500A1-	3,5		23	66	28	36	6	☺
	DC160-05-03.572A1-	3,572	9/64"	23	66	28	36	6	☺
	DC160-05-03.600A1-	3,6		23	66	28	36	6	☺
	DC160-05-03.650A1-	3,65		23	66	28	36	6	☺
	DC160-05-03.700A1-	3,7		23	66	28	36	6	☺
	DC160-05-03.800A1-	3,8		29	74	36	36	6	☺
	DC160-05-03.900A1-	3,9		29	74	36	36	6	☺
	DC160-05-03.969A1-	3,969	5/32"	29	74	36	36	6	☺
	DC160-05-04.000A1-	4		29	74	36	36	6	☺
	DC160-05-04.100A1-	4,1		29	74	36	36	6	☺
	DC160-05-04.200A1-	4,2		29	74	36	36	6	☺
	DC160-05-04.300A1-	4,3		29	74	36	36	6	☺
	DC160-05-04.366A1-	4,366	11/64"	29	74	36	36	6	☺
	DC160-05-04.400A1-	4,4		29	74	36	36	6	☺
	DC160-05-04.500A1-	4,5		29	74	36	36	6	☺
	DC160-05-04.600A1-	4,6		29	74	36	36	6	☺
	DC160-05-04.650A1-	4,65		29	74	36	36	6	☺
	DC160-05-04.700A1-	4,7		29	74	36	36	6	☺
	DC160-05-04.763A1-	4,763	3/16"	35	82	44	36	6	☺
	DC160-05-04.800A1-	4,8		35	82	44	36	6	☺
	DC160-05-04.900A1-	4,9		35	82	44	36	6	☺
	DC160-05-05.000A1-	5		35	82	44	36	6	☺
	DC160-05-05.100A1-	5,1		35	82	44	36	6	☺
	DC160-05-05.159A1-	5,159	13/64"	35	82	44	36	6	☺
	DC160-05-05.200A1-	5,2		35	82	44	36	6	☺
	DC160-05-05.300A1-	5,3		35	82	44	36	6	☺
	DC160-05-05.400A1-	5,4		35	82	44	36	6	☺
	DC160-05-05.500A1-	5,5		35	82	44	36	6	☺
	DC160-05-05.550A1-	5,55		35	82	44	36	6	☺

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WJ30ET: DC160-05-03.000A1-WJ30ET

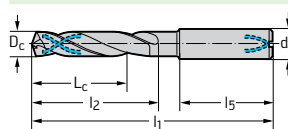
Szerszám


DIN 6535 HA

Jelölés	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30ET
DC160-05-05.556A1-	5,556	7/32"	35	82	44	36	6	☹
DC160-05-05.600A1-	5,6		35	82	44	36	6	☹
DC160-05-05.700A1-	5,7		35	82	44	36	6	☹
DC160-05-05.800A1-	5,8		35	82	44	36	6	☹
DC160-05-05.900A1-	5,9		35	82	44	36	6	☹
DC160-05-05.953A1-	5,953	15/64"	35	82	44	36	6	☹
DC160-05-06.000A1-	6		35	82	44	36	6	☹
DC160-05-06.100A1-	6,1		43	91	53	36	8	☹
DC160-05-06.200A1-	6,2		43	91	53	36	8	☹
DC160-05-06.300A1-	6,3		43	91	53	36	8	☹
DC160-05-06.350A1-	6,350	1/4"	43	91	53	36	8	☹
DC160-05-06.400A1-	6,4		43	91	53	36	8	☹
DC160-05-06.500A1-	6,5		43	91	53	36	8	☹
DC160-05-06.600A1-	6,6		43	91	53	36	8	☹
DC160-05-06.700A1-	6,7		43	91	53	36	8	☹
DC160-05-06.747A1-	6,747	17/64"	43	91	53	36	8	☹
DC160-05-06.800A1-	6,8		43	91	53	36	8	☹
DC160-05-06.900A1-	6,9		43	91	53	36	8	☹
DC160-05-07.000A1-	7		43	91	53	36	8	☹
DC160-05-07.100A1-	7,1		43	91	53	36	8	☹
DC160-05-07.144A1-	7,144	9/32"	43	91	53	36	8	☹
DC160-05-07.200A1-	7,2		43	91	53	36	8	☹
DC160-05-07.300A1-	7,3		43	91	53	36	8	☹
DC160-05-07.400A1-	7,4		43	91	53	36	8	☹
DC160-05-07.500A1-	7,5		43	91	53	36	8	☹
DC160-05-07.541A1-	7,541	19/64"	43	91	53	36	8	☹
DC160-05-07.550A1-	7,55		43	91	53	36	8	☹
DC160-05-07.600A1-	7,6		43	91	53	36	8	☹
DC160-05-07.700A1-	7,7		43	91	53	36	8	☹
DC160-05-07.800A1-	7,8		43	91	53	36	8	☹
DC160-05-07.900A1-	7,9		43	91	53	36	8	☹
DC160-05-07.938A1-	7,938	5/16"	43	91	53	36	8	☹
DC160-05-08.000A1-	8		43	91	53	36	8	☹
DC160-05-08.100A1-	8,1		49	103	61	40	10	☹
DC160-05-08.200A1-	8,2		49	103	61	40	10	☹
DC160-05-08.300A1-	8,3		49	103	61	40	10	☹
DC160-05-08.334A1-	8,334	21/64"	49	103	61	40	10	☹
DC160-05-08.400A1-	8,4		49	103	61	40	10	☹
DC160-05-08.500A1-	8,5		49	103	61	40	10	☹
DC160-05-08.600A1-	8,6		49	103	61	40	10	☹
DC160-05-08.700A1-	8,7		49	103	61	40	10	☹
DC160-05-08.731A1-	8,731	11/32"	49	103	61	40	10	☹
DC160-05-08.800A1-	8,8		49	103	61	40	10	☹
DC160-05-08.900A1-	8,9		49	103	61	40	10	☹
DC160-05-09.000A1-	9		49	103	61	40	10	☹
DC160-05-09.100A1-	9,1		49	103	61	40	10	☹

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WJ30ET: DC160-05-03.000A1-WJ30ET

Szerszám

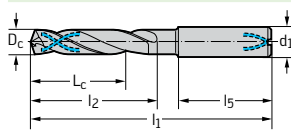


DIN 6535 HA

Jelölés	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	h ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30ET
DC160-05-09.128A1-	9,128	23/64"	49	103	61	40	10	☺
DC160-05-09.200A1-	9,2		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-09.300A1-	9,3		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-09.400A1-	9,4		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-09.500A1-	9,5		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-09.525A1-	9,525	3/8"	49	103	61	40	10	☺
DC160-05-09.550A1-	9,55		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-09.600A1-	9,6		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-09.700A1-	9,7		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-09.800A1-	9,8		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-09.900A1-	9,9		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-09.922A1-	9,922	25/64"	49	103	61	40	10	☺
DC160-05-10.000A1-	10		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-10.100A1-	10,1		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-10.200A1-	10,2		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-10.300A1-	10,3		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-10.319A1-	10,319	13/32"	56	118	71	45	12	☺
DC160-05-10.400A1-	10,4		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-10.500A1-	10,5		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-10.600A1-	10,6		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-10.700A1-	10,7		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-10.716A1-	10,716	27/64"	56	118	71	45	12	☺
DC160-05-10.800A1-	10,8		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-10.900A1-	10,9		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-11.000A1-	11		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-11.100A1-	11,1		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-11.113A1-	11,113	7/16"	56	118	71	45	12	☺
DC160-05-11.200A1-	11,2		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-11.300A1-	11,3		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-11.400A1-	11,4		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-11.500A1-	11,5		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-11.509A1-	11,509	29/64"	56	118	71	45	12	☺
DC160-05-11.550A1-	11,55		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-11.600A1-	11,6		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-11.700A1-	11,7		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-11.800A1-	11,8		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-11.900A1-	11,9		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-11.906A1-	11,906	15/32"	56	118	71	45	12	☺
DC160-05-12.000A1-	12		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-12.100A1-	12,1		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-12.200A1-	12,2		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-12.250A1-	12,25		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-12.300A1-	12,3		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-12.303A1-	12,303	31/64"	60	124	77	45	14	☺
DC160-05-12.400A1-	12,4		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-12.500A1-	12,5		60	124	77	45	14	☺

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WJ30ET: DC160-05-03.000A1-WJ30ET

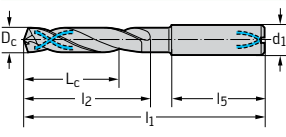
B1

Szerszám


DIN 6535 HA

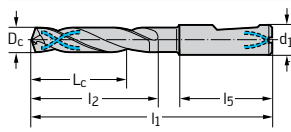
Jelölés	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30ET
DC160-05-12.600A1-	12,6		60	124	77	45	14	☹
DC160-05-12.700A1-	12,700	1/2"	60	124	77	45	14	☹
DC160-05-12.750A1-	12,75		60	124	77	45	14	☹
DC160-05-12.800A1-	12,8		60	124	77	45	14	☹
DC160-05-12.900A1-	12,9		60	124	77	45	14	☹
DC160-05-13.000A1-	13		60	124	77	45	14	☹
DC160-05-13.100A1-	13,1		60	124	77	45	14	☹
DC160-05-13.200A1-	13,2		60	124	77	45	14	☹
DC160-05-13.300A1-	13,3		60	124	77	45	14	☹
DC160-05-13.400A1-	13,4		60	124	77	45	14	☹
DC160-05-13.494A1-	13,494	17/32"	60	124	77	45	14	☹
DC160-05-13.500A1-	13,5		60	124	77	45	14	☹
DC160-05-13.600A1-	13,6		60	124	77	45	14	☹
DC160-05-13.700A1-	13,7		60	124	77	45	14	☹
DC160-05-13.800A1-	13,8		60	124	77	45	14	☹
DC160-05-13.900A1-	13,9		60	124	77	45	14	☹
DC160-05-14.000A1-	14		60	124	77	45	14	☹
DC160-05-14.100A1-	14,1		63	133	83	48	16	☹
DC160-05-14.200A1-	14,2		63	133	83	48	16	☹
DC160-05-14.288A1-	14,288	9/16"	63	133	83	48	16	☹
DC160-05-14.300A1-	14,3		63	133	83	48	16	☹
DC160-05-14.400A1-	14,4		63	133	83	48	16	☹
DC160-05-14.500A1-	14,5		63	133	83	48	16	☹
DC160-05-14.600A1-	14,6		63	133	83	48	16	☹
DC160-05-14.700A1-	14,7		63	133	83	48	16	☹
DC160-05-14.750A1-	14,75		63	133	83	48	16	☹
DC160-05-14.800A1-	14,8		63	133	83	48	16	☹
DC160-05-14.900A1-	14,9		63	133	83	48	16	☹
DC160-05-15.000A1-	15		63	133	83	48	16	☹
DC160-05-15.100A1-	15,1		63	133	83	48	16	☹
DC160-05-15.200A1-	15,2		63	133	83	48	16	☹
DC160-05-15.300A1-	15,3		63	133	83	48	16	☹
DC160-05-15.400A1-	15,4		63	133	83	48	16	☹
DC160-05-15.500A1-	15,5		63	133	83	48	16	☹
DC160-05-15.600A1-	15,6		63	133	83	48	16	☹
DC160-05-15.700A1-	15,7		63	133	83	48	16	☹
DC160-05-15.800A1-	15,8		63	133	83	48	16	☹
DC160-05-15.875A1-	15,875	5/8"	63	133	83	48	16	☹
DC160-05-15.900A1-	15,9		63	133	83	48	16	☹
DC160-05-16.000A1-	16		63	133	83	48	16	☹
DC160-05-16.100A1-	16,1		71	143	93	48	18	☹
DC160-05-16.200A1-	16,2		71	143	93	48	18	☹
DC160-05-16.300A1-	16,3		71	143	93	48	18	☹
DC160-05-16.400A1-	16,4		71	143	93	48	18	☹
DC160-05-16.500A1-	16,5		71	143	93	48	18	☹
DC160-05-16.600A1-	16,6		71	143	93	48	18	☹

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WJ30ET: DC160-05-03.000A1-WJ30ET

Szerszám	Jelölés	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	h ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30ET
 <p>DIN 6535 HA</p>	DC160-05-16.700A1-	16,7		71	143	93	48	18	☺
	DC160-05-16.750A1-	16,75		71	143	93	48	18	☺
	DC160-05-16.800A1-	16,8		71	143	93	48	18	☺
	DC160-05-16.900A1-	16,9		71	143	93	48	18	☺
	DC160-05-17.000A1-	17		71	143	93	48	18	☺
	DC160-05-17.100A1-	17,1		71	143	93	48	18	☺
	DC160-05-17.200A1-	17,2		71	143	93	48	18	☺
	DC160-05-17.300A1-	17,3		71	143	93	48	18	☺
	DC160-05-17.400A1-	17,4		71	143	93	48	18	☺
	DC160-05-17.500A1-	17,5		71	143	93	48	18	☺
	DC160-05-17.600A1-	17,6		71	143	93	48	18	☺
	DC160-05-17.700A1-	17,7		71	143	93	48	18	☺
	DC160-05-17.800A1-	17,8		71	143	93	48	18	☺
	DC160-05-17.900A1-	17,9		71	143	93	48	18	☺
	DC160-05-18.000A1-	18		71	143	93	48	18	☺
	DC160-05-18.100A1-	18,1		77	153	101	50	20	☺
	DC160-05-18.200A1-	18,2		77	153	101	50	20	☺
	DC160-05-18.300A1-	18,3		77	153	101	50	20	☺
	DC160-05-18.400A1-	18,4		77	153	101	50	20	☺
	DC160-05-18.500A1-	18,5		77	153	101	50	20	☺
	DC160-05-18.600A1-	18,6		77	153	101	50	20	☺
	DC160-05-18.700A1-	18,7		77	153	101	50	20	☺
	DC160-05-18.800A1-	18,8		77	153	101	50	20	☺
	DC160-05-18.900A1-	18,9		77	153	101	50	20	☺
	DC160-05-19.000A1-	19		77	153	101	50	20	☺
DC160-05-19.050A1-	19,050	3/4"	77	153	101	50	20	☺	
DC160-05-19.100A1-	19,1		77	153	101	50	20	☺	
DC160-05-19.200A1-	19,2		77	153	101	50	20	☺	
DC160-05-19.300A1-	19,3		77	153	101	50	20	☺	
DC160-05-19.400A1-	19,4		77	153	101	50	20	☺	
DC160-05-19.500A1-	19,5		77	153	101	50	20	☺	
DC160-05-19.600A1-	19,6		77	153	101	50	20	☺	
DC160-05-19.700A1-	19,7		77	153	101	50	20	☺	
DC160-05-19.800A1-	19,8		77	153	101	50	20	☺	
DC160-05-19.900A1-	19,9		77	153	101	50	20	☺	
DC160-05-20.000A1-	20		77	153	101	50	20	☺	
DC160-05-20.500A1-	20,5		86	166	108	56	25	☺	
DC160-05-21.000A1-	21		86	166	108	56	25	☺	
DC160-05-21.500A1-	21,5		86	166	108	56	25	☺	
DC160-05-22.000A1-	22		86	166	108	56	25	☺	
DC160-05-22.500A1-	22,5		91	173	115	56	25	☺	
DC160-05-23.000A1-	23		91	173	115	56	25	☺	
DC160-05-23.500A1-	23,5		91	173	115	56	25	☺	
DC160-05-24.000A1-	24		91	173	115	56	25	☺	
DC160-05-24.500A1-	24,5		97	180	122	56	25	☺	
DC160-05-25.000A1-	25		97	180	122	56	25	☺	

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WJ30ET: DC160-05-03.000A1-WJ30ET

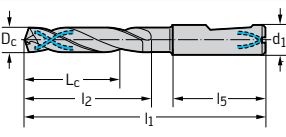
Szerszám



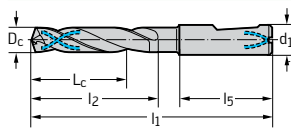
DIN 6535 HE

Jelölés	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30ET
DC160-05-03.000F1-	3		23	66	28	36	6	☹
DC160-05-03.100F1-	3,1		23	66	28	36	6	☹
DC160-05-03.200F1-	3,2		23	66	28	36	6	☹
DC160-05-03.250F1-	3,25		23	66	28	36	6	☹
DC160-05-03.300F1-	3,3		23	66	28	36	6	☹
DC160-05-03.400F1-	3,4		23	66	28	36	6	☹
DC160-05-03.500F1-	3,5		23	66	28	36	6	☹
DC160-05-03.600F1-	3,6		23	66	28	36	6	☹
DC160-05-03.650F1-	3,65		23	66	28	36	6	☹
DC160-05-03.700F1-	3,7		23	66	28	36	6	☹
DC160-05-03.800F1-	3,8		29	74	36	36	6	☹
DC160-05-03.900F1-	3,9		29	74	36	36	6	☹
DC160-05-04.000F1-	4		29	74	36	36	6	☹
DC160-05-04.100F1-	4,1		29	74	36	36	6	☹
DC160-05-04.200F1-	4,2		29	74	36	36	6	☹
DC160-05-04.300F1-	4,3		29	74	36	36	6	☹
DC160-05-04.400F1-	4,4		29	74	36	36	6	☹
DC160-05-04.500F1-	4,5		29	74	36	36	6	☹
DC160-05-04.600F1-	4,6		29	74	36	36	6	☹
DC160-05-04.650F1-	4,65		29	74	36	36	6	☹
DC160-05-04.700F1-	4,7		29	74	36	36	6	☹
DC160-05-04.800F1-	4,8		35	82	44	36	6	☹
DC160-05-04.900F1-	4,9		35	82	44	36	6	☹
DC160-05-05.000F1-	5		35	82	44	36	6	☹
DC160-05-05.100F1-	5,1		35	82	44	36	6	☹
DC160-05-05.200F1-	5,2		35	82	44	36	6	☹
DC160-05-05.300F1-	5,3		35	82	44	36	6	☹
DC160-05-05.400F1-	5,4		35	82	44	36	6	☹
DC160-05-05.500F1-	5,5		35	82	44	36	6	☹
DC160-05-05.550F1-	5,55		35	82	44	36	6	☹
DC160-05-05.600F1-	5,6		35	82	44	36	6	☹
DC160-05-05.700F1-	5,7		35	82	44	36	6	☹
DC160-05-05.800F1-	5,8		35	82	44	36	6	☹
DC160-05-05.900F1-	5,9		35	82	44	36	6	☹
DC160-05-06.000F1-	6		35	82	44	36	6	☹
DC160-05-06.100F1-	6,1		43	91	53	36	8	☹
DC160-05-06.200F1-	6,2		43	91	53	36	8	☹
DC160-05-06.300F1-	6,3		43	91	53	36	8	☹
DC160-05-06.400F1-	6,4		43	91	53	36	8	☹
DC160-05-06.500F1-	6,5		43	91	53	36	8	☹
DC160-05-06.600F1-	6,6		43	91	53	36	8	☹
DC160-05-06.700F1-	6,7		43	91	53	36	8	☹
DC160-05-06.800F1-	6,8		43	91	53	36	8	☹
DC160-05-06.900F1-	6,9		43	91	53	36	8	☹
DC160-05-07.000F1-	7		43	91	53	36	8	☹
DC160-05-07.100F1-	7,1		43	91	53	36	8	☹

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WJ30ET: DC160-05-03.000A1-WJ30ET

Szerszám		D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	h_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30ET
 <p>DIN 6535 HE</p>	Jelölés								
	DC160-05-07.200F1-	7,2		43	91	53	36	8	☺
	DC160-05-07.300F1-	7,3		43	91	53	36	8	☺
	DC160-05-07.400F1-	7,4		43	91	53	36	8	☺
	DC160-05-07.500F1-	7,5		43	91	53	36	8	☺
	DC160-05-07.550F1-	7,55		43	91	53	36	8	☺
	DC160-05-07.600F1-	7,6		43	91	53	36	8	☺
	DC160-05-07.700F1-	7,7		43	91	53	36	8	☺
	DC160-05-07.800F1-	7,8		43	91	53	36	8	☺
	DC160-05-07.900F1-	7,9		43	91	53	36	8	☺
	DC160-05-08.000F1-	8		43	91	53	36	8	☺
	DC160-05-08.100F1-	8,1		49	103	61	40	10	☺
	DC160-05-08.200F1-	8,2		49	103	61	40	10	☺
	DC160-05-08.300F1-	8,3		49	103	61	40	10	☺
	DC160-05-08.400F1-	8,4		49	103	61	40	10	☺
	DC160-05-08.500F1-	8,5		49	103	61	40	10	☺
	DC160-05-08.600F1-	8,6		49	103	61	40	10	☺
	DC160-05-08.700F1-	8,7		49	103	61	40	10	☺
	DC160-05-08.800F1-	8,8		49	103	61	40	10	☺
	DC160-05-08.900F1-	8,9		49	103	61	40	10	☺
	DC160-05-09.000F1-	9		49	103	61	40	10	☺
	DC160-05-09.100F1-	9,1		49	103	61	40	10	☺
	DC160-05-09.200F1-	9,2		49	103	61	40	10	☺
	DC160-05-09.300F1-	9,3		49	103	61	40	10	☺
	DC160-05-09.400F1-	9,4		49	103	61	40	10	☺
	DC160-05-09.500F1-	9,5		49	103	61	40	10	☺
	DC160-05-09.550F1-	9,55		49	103	61	40	10	☺
	DC160-05-09.600F1-	9,6		49	103	61	40	10	☺
	DC160-05-09.700F1-	9,7		49	103	61	40	10	☺
	DC160-05-09.800F1-	9,8		49	103	61	40	10	☺
	DC160-05-09.900F1-	9,9		49	103	61	40	10	☺
	DC160-05-10.000F1-	10		49	103	61	40	10	☺
	DC160-05-10.100F1-	10,1		56	118	71	45	12	☺
	DC160-05-10.200F1-	10,2		56	118	71	45	12	☺
	DC160-05-10.300F1-	10,3		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-10.400F1-	10,4		56	118	71	45	12	☺	
DC160-05-10.500F1-	10,5		56	118	71	45	12	☺	
DC160-05-10.600F1-	10,6		56	118	71	45	12	☺	
DC160-05-10.700F1-	10,7		56	118	71	45	12	☺	
DC160-05-10.800F1-	10,8		56	118	71	45	12	☺	
DC160-05-10.900F1-	10,9		56	118	71	45	12	☺	
DC160-05-11.000F1-	11		56	118	71	45	12	☺	
DC160-05-11.100F1-	11,1		56	118	71	45	12	☺	
DC160-05-11.200F1-	11,2		56	118	71	45	12	☺	
DC160-05-11.300F1-	11,3		56	118	71	45	12	☺	
DC160-05-11.400F1-	11,4		56	118	71	45	12	☺	
DC160-05-11.500F1-	11,5		56	118	71	45	12	☺	

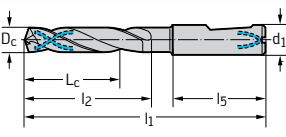
Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WJ30ET: DC160-05-03.000A1-WJ30ET

Szerszám


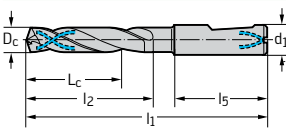
DIN 6535 HE

Jelölés	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	h mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30ET
DC160-05-11.550F1-	11,55		56	118	71	45	12	☹
DC160-05-11.600F1-	11,6		56	118	71	45	12	☹
DC160-05-11.700F1-	11,7		56	118	71	45	12	☹
DC160-05-11.800F1-	11,8		56	118	71	45	12	☹
DC160-05-11.900F1-	11,9		56	118	71	45	12	☹
DC160-05-12.000F1-	12		56	118	71	45	12	☹
DC160-05-12.100F1-	12,1		60	124	77	45	14	☹
DC160-05-12.200F1-	12,2		60	124	77	45	14	☹
DC160-05-12.250F1-	12,25		60	124	77	45	14	☹
DC160-05-12.300F1-	12,3		60	124	77	45	14	☹
DC160-05-12.400F1-	12,4		60	124	77	45	14	☹
DC160-05-12.500F1-	12,5		60	124	77	45	14	☹
DC160-05-12.600F1-	12,6		60	124	77	45	14	☹
DC160-05-12.700F1-	12,700	1/2"	60	124	77	45	14	☹
DC160-05-12.800F1-	12,8		60	124	77	45	14	☹
DC160-05-12.900F1-	12,9		60	124	77	45	14	☹
DC160-05-13.000F1-	13		60	124	77	45	14	☹
DC160-05-13.100F1-	13,1		60	124	77	45	14	☹
DC160-05-13.200F1-	13,2		60	124	77	45	14	☹
DC160-05-13.300F1-	13,3		60	124	77	45	14	☹
DC160-05-13.400F1-	13,4		60	124	77	45	14	☹
DC160-05-13.500F1-	13,5		60	124	77	45	14	☹
DC160-05-13.600F1-	13,6		60	124	77	45	14	☹
DC160-05-13.700F1-	13,7		60	124	77	45	14	☹
DC160-05-13.800F1-	13,8		60	124	77	45	14	☹
DC160-05-13.900F1-	13,9		60	124	77	45	14	☹
DC160-05-14.000F1-	14		60	124	77	45	14	☹
DC160-05-14.100F1-	14,1		63	133	83	48	16	☹
DC160-05-14.200F1-	14,2		63	133	83	48	16	☹
DC160-05-14.300F1-	14,3		63	133	83	48	16	☹
DC160-05-14.400F1-	14,4		63	133	83	48	16	☹
DC160-05-14.500F1-	14,5		63	133	83	48	16	☹
DC160-05-14.600F1-	14,6		63	133	83	48	16	☹
DC160-05-14.700F1-	14,7		63	133	83	48	16	☹
DC160-05-14.750F1-	14,75		63	133	83	48	16	☹
DC160-05-14.800F1-	14,8		63	133	83	48	16	☹
DC160-05-14.900F1-	14,9		63	133	83	48	16	☹
DC160-05-15.000F1-	15		63	133	83	48	16	☹
DC160-05-15.100F1-	15,1		63	133	83	48	16	☹
DC160-05-15.200F1-	15,2		63	133	83	48	16	☹
DC160-05-15.300F1-	15,3		63	133	83	48	16	☹
DC160-05-15.400F1-	15,4		63	133	83	48	16	☹
DC160-05-15.500F1-	15,5		63	133	83	48	16	☹
DC160-05-15.600F1-	15,6		63	133	83	48	16	☹
DC160-05-15.700F1-	15,7		63	133	83	48	16	☹
DC160-05-15.800F1-	15,8		63	133	83	48	16	☹

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WJ30ET: DC160-05-03.000A1-WJ30ET

Szerszám		D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	h_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30ET
 <p>DIN 6535 HE</p>	Jelölés								
	DC160-05-15.900F1-	15,9		63	133	83	48	16	☺
	DC160-05-16.000F1-	16		63	133	83	48	16	☺
	DC160-05-16.100F1-	16,1		71	143	93	48	18	☺
	DC160-05-16.200F1-	16,2		71	143	93	48	18	☺
	DC160-05-16.300F1-	16,3		71	143	93	48	18	☺
	DC160-05-16.400F1-	16,4		71	143	93	48	18	☺
	DC160-05-16.500F1-	16,5		71	143	93	48	18	☺
	DC160-05-16.600F1-	16,6		71	143	93	48	18	☺
	DC160-05-16.700F1-	16,7		71	143	93	48	18	☺
	DC160-05-16.750F1-	16,75		71	143	93	48	18	☺
	DC160-05-16.800F1-	16,8		71	143	93	48	18	☺
	DC160-05-16.900F1-	16,9		71	143	93	48	18	☺
	DC160-05-17.000F1-	17		71	143	93	48	18	☺
	DC160-05-17.100F1-	17,1		71	143	93	48	18	☺
	DC160-05-17.200F1-	17,2		71	143	93	48	18	☺
	DC160-05-17.300F1-	17,3		71	143	93	48	18	☺
	DC160-05-17.400F1-	17,4		71	143	93	48	18	☺
	DC160-05-17.500F1-	17,5		71	143	93	48	18	☺
	DC160-05-17.600F1-	17,6		71	143	93	48	18	☺
	DC160-05-17.700F1-	17,7		71	143	93	48	18	☺
	DC160-05-17.800F1-	17,8		71	143	93	48	18	☺
	DC160-05-17.900F1-	17,9		71	143	93	48	18	☺
	DC160-05-18.000F1-	18		71	143	93	48	18	☺
	DC160-05-18.100F1-	18,1		77	153	101	50	20	☺
	DC160-05-18.200F1-	18,2		77	153	101	50	20	☺
	DC160-05-18.300F1-	18,3		77	153	101	50	20	☺
	DC160-05-18.400F1-	18,4		77	153	101	50	20	☺
	DC160-05-18.500F1-	18,5		77	153	101	50	20	☺
	DC160-05-18.600F1-	18,6		77	153	101	50	20	☺
	DC160-05-18.700F1-	18,7		77	153	101	50	20	☺
	DC160-05-18.800F1-	18,8		77	153	101	50	20	☺
DC160-05-18.900F1-	18,9		77	153	101	50	20	☺	
DC160-05-19.000F1-	19		77	153	101	50	20	☺	
DC160-05-19.100F1-	19,1		77	153	101	50	20	☺	
DC160-05-19.200F1-	19,2		77	153	101	50	20	☺	
DC160-05-19.300F1-	19,3		77	153	101	50	20	☺	
DC160-05-19.400F1-	19,4		77	153	101	50	20	☺	
DC160-05-19.500F1-	19,5		77	153	101	50	20	☺	
DC160-05-19.600F1-	19,6		77	153	101	50	20	☺	
DC160-05-19.700F1-	19,7		77	153	101	50	20	☺	
DC160-05-19.800F1-	19,8		77	153	101	50	20	☺	
DC160-05-19.900F1-	19,9		77	153	101	50	20	☺	
DC160-05-20.000F1-	20		77	153	101	50	20	☺	
DC160-05-20.500F1-	20,5		86	166	108	56	25	☺	
DC160-05-21.000F1-	21		86	166	108	56	25	☺	
DC160-05-21.500F1-	21,5		86	166	108	56	25	☺	

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WJ30ET: DC160-05-03.000A1-WJ30ET

Szerszám	Jelölés	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30ET
 DIN 6535 HE	DC160-05-22.000F1-	22		86	166	108	56	25	☹
	DC160-05-22.500F1-	22,5		91	173	115	56	25	☹
	DC160-05-23.000F1-	23		91	173	115	56	25	☹
	DC160-05-23.500F1-	23,5		91	173	115	56	25	☹
	DC160-05-24.000F1-	24		91	173	115	56	25	☹
	DC160-05-24.500F1-	24,5		97	180	122	56	25	☹
	DC160-05-25.000F1-	25		97	180	122	56	25	☹

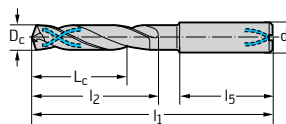




































Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WJ30ET: DC160-05-03.000A1-WJ30ET

B1

Tömör keményfém fúrók hűtőcsatornával

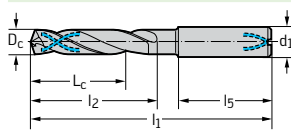
DC150 Perform



Szerszám	Jelölés	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30RE
	DC150-05-03.000A1-	3		23	66	28	36	6	
	DC150-05-03.100A1-	3,1		23	66	28	36	6	
	DC150-05-03.175A1-	3,175	1/8"	23	66	28	36	6	
	DC150-05-03.200A1-	3,2		23	66	28	36	6	
	DC150-05-03.250A1-	3,25		23	66	28	36	6	
	DC150-05-03.300A1-	3,3		23	66	28	36	6	
	DC150-05-03.400A1-	3,4		23	66	28	36	6	
	DC150-05-03.500A1-	3,5		23	66	28	36	6	
	DC150-05-03.572A1-	3,572	9/64"	23	66	28	36	6	
	DC150-05-03.600A1-	3,6		23	66	28	36	6	
	DC150-05-03.650A1-	3,65		23	66	28	36	6	
	DC150-05-03.700A1-	3,7		23	66	28	36	6	
	DC150-05-03.800A1-	3,8		29	74	36	36	6	
	DC150-05-03.900A1-	3,9		29	74	36	36	6	
	DC150-05-03.969A1-	3,969	5/32"	29	74	36	36	6	
	DC150-05-04.000A1-	4		29	74	36	36	6	
	DC150-05-04.100A1-	4,1		29	74	36	36	6	
	DC150-05-04.200A1-	4,2		29	74	36	36	6	
	DC150-05-04.300A1-	4,3		29	74	36	36	6	
	DC150-05-04.366A1-	4,366	11/64"	29	74	36	36	6	
	DC150-05-04.400A1-	4,4		29	74	36	36	6	
	DC150-05-04.500A1-	4,5		29	74	36	36	6	
	DC150-05-04.600A1-	4,6		29	74	36	36	6	
	DC150-05-04.650A1-	4,65		29	74	36	36	6	
	DC150-05-04.700A1-	4,7		29	74	36	36	6	
	DC150-05-04.763A1-	4,763	3/16"	35	82	44	36	6	
	DC150-05-04.800A1-	4,8		35	82	44	36	6	
	DC150-05-04.900A1-	4,9		35	82	44	36	6	
	DC150-05-05.000A1-	5		35	82	44	36	6	
	DC150-05-05.100A1-	5,1		35	82	44	36	6	
	DC150-05-05.159A1-	5,159	13/64"	35	82	44	36	6	
	DC150-05-05.200A1-	5,2		35	82	44	36	6	
	DC150-05-05.300A1-	5,3		35	82	44	36	6	
	DC150-05-05.400A1-	5,4		35	82	44	36	6	
	DC150-05-05.500A1-	5,5		35	82	44	36	6	
	DC150-05-05.550A1-	5,55		35	82	44	36	6	

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WJ30RE: DC150-05-03.000A1-WJ30RE

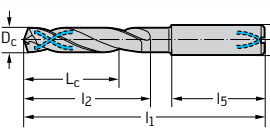
Szerszám



DIN 6535 HA

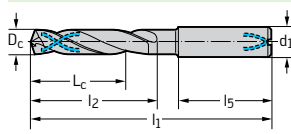
Jelölés	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30RE
DC150-05-05.556A1-	5,556	7/32"	35	82	44	36	6	☹
DC150-05-05.600A1-	5,6		35	82	44	36	6	☹
DC150-05-05.700A1-	5,7		35	82	44	36	6	☹
DC150-05-05.800A1-	5,8		35	82	44	36	6	☹
DC150-05-05.900A1-	5,9		35	82	44	36	6	☹
DC150-05-05.953A1-	5,953	15/64"	35	82	44	36	6	☹
DC150-05-06.000A1-	6		35	82	44	36	6	☹
DC150-05-06.100A1-	6,1		43	91	53	36	8	☹
DC150-05-06.200A1-	6,2		43	91	53	36	8	☹
DC150-05-06.300A1-	6,3		43	91	53	36	8	☹
DC150-05-06.350A1-	6,350	1/4"	43	91	53	36	8	☹
DC150-05-06.400A1-	6,4		43	91	53	36	8	☹
DC150-05-06.500A1-	6,5		43	91	53	36	8	☹
DC150-05-06.600A1-	6,6		43	91	53	36	8	☹
DC150-05-06.700A1-	6,7		43	91	53	36	8	☹
DC150-05-06.747A1-	6,747	17/64"	43	91	53	36	8	☹
DC150-05-06.800A1-	6,8		43	91	53	36	8	☹
DC150-05-06.900A1-	6,9		43	91	53	36	8	☹
DC150-05-07.000A1-	7		43	91	53	36	8	☹
DC150-05-07.100A1-	7,1		43	91	53	36	8	☹
DC150-05-07.144A1-	7,144	9/32"	43	91	53	36	8	☹
DC150-05-07.200A1-	7,2		43	91	53	36	8	☹
DC150-05-07.300A1-	7,3		43	91	53	36	8	☹
DC150-05-07.400A1-	7,4		43	91	53	36	8	☹
DC150-05-07.500A1-	7,5		43	91	53	36	8	☹
DC150-05-07.541A1-	7,541	19/64"	43	91	53	36	8	☹
DC150-05-07.550A1-	7,55		43	91	53	36	8	☹
DC150-05-07.600A1-	7,6		43	91	53	36	8	☹
DC150-05-07.700A1-	7,7		43	91	53	36	8	☹
DC150-05-07.800A1-	7,8		43	91	53	36	8	☹
DC150-05-07.900A1-	7,9		43	91	53	36	8	☹
DC150-05-07.938A1-	7,938	5/16"	43	91	53	36	8	☹
DC150-05-08.000A1-	8		43	91	53	36	8	☹
DC150-05-08.100A1-	8,1		49	103	61	40	10	☹
DC150-05-08.200A1-	8,2		49	103	61	40	10	☹
DC150-05-08.300A1-	8,3		49	103	61	40	10	☹
DC150-05-08.334A1-	8,334	21/64"	49	103	61	40	10	☹
DC150-05-08.400A1-	8,4		49	103	61	40	10	☹
DC150-05-08.500A1-	8,5		49	103	61	40	10	☹
DC150-05-08.600A1-	8,6		49	103	61	40	10	☹
DC150-05-08.700A1-	8,7		49	103	61	40	10	☹
DC150-05-08.731A1-	8,731	11/32"	49	103	61	40	10	☹
DC150-05-08.800A1-	8,8		49	103	61	40	10	☹
DC150-05-08.900A1-	8,9		49	103	61	40	10	☹
DC150-05-09.000A1-	9		49	103	61	40	10	☹
DC150-05-09.100A1-	9,1		49	103	61	40	10	☹

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WJ30RE: DC150-05-03.000A1-WJ30RE

Szerszám		D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	h_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30RE
 <p>DIN 6535 HA</p>	Jelölés								
	DC150-05-09.128A1-	9,128	23/64"	49	103	61	40	10	☺
	DC150-05-09.200A1-	9,2		49	103	61	40	10	☺
	DC150-05-09.300A1-	9,3		49	103	61	40	10	☺
	DC150-05-09.400A1-	9,4		49	103	61	40	10	☺
	DC150-05-09.500A1-	9,5		49	103	61	40	10	☺
	DC150-05-09.525A1-	9,525	3/8"	49	103	61	40	10	☺
	DC150-05-09.550A1-	9,55		49	103	61	40	10	☺
	DC150-05-09.600A1-	9,6		49	103	61	40	10	☺
	DC150-05-09.700A1-	9,7		49	103	61	40	10	☺
	DC150-05-09.800A1-	9,8		49	103	61	40	10	☺
	DC150-05-09.900A1-	9,9		49	103	61	40	10	☺
	DC150-05-09.922A1-	9,922	25/64"	49	103	61	40	10	☺
	DC150-05-10.000A1-	10		49	103	61	40	10	☺
	DC150-05-10.100A1-	10,1		56	118	71	45	12	☺
	DC150-05-10.200A1-	10,2		56	118	71	45	12	☺
	DC150-05-10.300A1-	10,3		56	118	71	45	12	☺
	DC150-05-10.319A1-	10,319	13/32"	56	118	71	45	12	☺
	DC150-05-10.400A1-	10,4		56	118	71	45	12	☺
	DC150-05-10.500A1-	10,5		56	118	71	45	12	☺
	DC150-05-10.600A1-	10,6		56	118	71	45	12	☺
	DC150-05-10.700A1-	10,7		56	118	71	45	12	☺
	DC150-05-10.716A1-	10,716	27/64"	56	118	71	45	12	☺
	DC150-05-10.800A1-	10,8		56	118	71	45	12	☺
	DC150-05-10.900A1-	10,9		56	118	71	45	12	☺
	DC150-05-11.000A1-	11		56	118	71	45	12	☺
	DC150-05-11.100A1-	11,1		56	118	71	45	12	☺
	DC150-05-11.113A1-	11,113	7/16"	56	118	71	45	12	☺
	DC150-05-11.200A1-	11,2		56	118	71	45	12	☺
	DC150-05-11.300A1-	11,3		56	118	71	45	12	☺
	DC150-05-11.400A1-	11,4		56	118	71	45	12	☺
	DC150-05-11.500A1-	11,5		56	118	71	45	12	☺
	DC150-05-11.509A1-	11,509	29/64"	56	118	71	45	12	☺
	DC150-05-11.600A1-	11,6		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-11.700A1-	11,7		56	118	71	45	12	☺	
DC150-05-11.800A1-	11,8		56	118	71	45	12	☺	
DC150-05-11.900A1-	11,9		56	118	71	45	12	☺	
DC150-05-11.906A1-	11,906	15/32"	56	118	71	45	12	☺	
DC150-05-12.000A1-	12		56	118	71	45	12	☺	
DC150-05-12.100A1-	12,1		60	124	77	45	14	☺	
DC150-05-12.200A1-	12,2		60	124	77	45	14	☺	
DC150-05-12.250A1-	12,25		60	124	77	45	14	☺	
DC150-05-12.300A1-	12,3		60	124	77	45	14	☺	
DC150-05-12.303A1-	12,303	31/64"	60	124	77	45	14	☺	
DC150-05-12.400A1-	12,4		60	124	77	45	14	☺	
DC150-05-12.500A1-	12,5		60	124	77	45	14	☺	
DC150-05-12.600A1-	12,6		60	124	77	45	14	☺	

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WJ30RE: DC150-05-03.000A1-WJ30RE

Szerszám

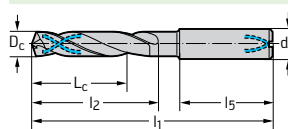


DIN 6535 HA

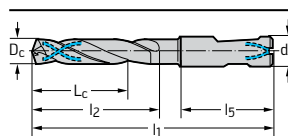
Jelölés	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30RE
DC150-05-12.700A1-	12,700	1/2"	60	124	77	45	14	☹
DC150-05-12.800A1-	12,8		60	124	77	45	14	☹
DC150-05-12.900A1-	12,9		60	124	77	45	14	☹
DC150-05-13.000A1-	13		60	124	77	45	14	☹
DC150-05-13.100A1-	13,1		60	124	77	45	14	☹
DC150-05-13.200A1-	13,2		60	124	77	45	14	☹
DC150-05-13.300A1-	13,3		60	124	77	45	14	☹
DC150-05-13.400A1-	13,4		60	124	77	45	14	☹
DC150-05-13.494A1-	13,494	17/32"	60	124	77	45	14	☹
DC150-05-13.500A1-	13,5		60	124	77	45	14	☹
DC150-05-13.600A1-	13,6		60	124	77	45	14	☹
DC150-05-13.700A1-	13,7		60	124	77	45	14	☹
DC150-05-13.800A1-	13,8		60	124	77	45	14	☹
DC150-05-13.900A1-	13,9		60	124	77	45	14	☹
DC150-05-14.000A1-	14		60	124	77	45	14	☹
DC150-05-14.100A1-	14,1		63	133	83	48	16	☹
DC150-05-14.200A1-	14,2		63	133	83	48	16	☹
DC150-05-14.288A1-	14,288	9/16"	63	133	83	48	16	☹
DC150-05-14.300A1-	14,3		63	133	83	48	16	☹
DC150-05-14.500A1-	14,5		63	133	83	48	16	☹
DC150-05-14.600A1-	14,6		63	133	83	48	16	☹
DC150-05-14.700A1-	14,7		63	133	83	48	16	☹
DC150-05-14.750A1-	14,75		63	133	83	48	16	☹
DC150-05-14.800A1-	14,8		63	133	83	48	16	☹
DC150-05-15.000A1-	15		63	133	83	48	16	☹
DC150-05-15.100A1-	15,1		63	133	83	48	16	☹
DC150-05-15.200A1-	15,2		63	133	83	48	16	☹
DC150-05-15.300A1-	15,3		63	133	83	48	16	☹
DC150-05-15.500A1-	15,5		63	133	83	48	16	☹
DC150-05-15.600A1-	15,6		63	133	83	48	16	☹
DC150-05-15.700A1-	15,7		63	133	83	48	16	☹
DC150-05-15.800A1-	15,8		63	133	83	48	16	☹
DC150-05-15.875A1-	15,875	5/8"	63	133	83	48	16	☹
DC150-05-16.000A1-	16		63	133	83	48	16	☹
DC150-05-16.100A1-	16,1		71	143	93	48	18	☹
DC150-05-16.200A1-	16,2		71	143	93	48	18	☹
DC150-05-16.300A1-	16,3		71	143	93	48	18	☹
DC150-05-16.500A1-	16,5		71	143	93	48	18	☹
DC150-05-16.700A1-	16,7		71	143	93	48	18	☹
DC150-05-16.750A1-	16,75		71	143	93	48	18	☹
DC150-05-17.000A1-	17		71	143	93	48	18	☹
DC150-05-17.100A1-	17,1		71	143	93	48	18	☹
DC150-05-17.200A1-	17,2		71	143	93	48	18	☹
DC150-05-17.300A1-	17,3		71	143	93	48	18	☹
DC150-05-17.500A1-	17,5		71	143	93	48	18	☹
DC150-05-17.600A1-	17,6		71	143	93	48	18	☹

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WJ30RE: DC150-05-03.000A1-WJ30RE

Szerszám



DIN 6535 HA



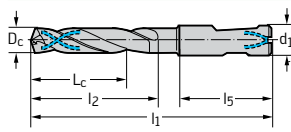
DIN 6535 HE, turned 180° DIN 6535 HB

Jelölés	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30RE
DC150-05-17.700A1-	17,7		71	143	93	48	18	☺
DC150-05-17.800A1-	17,8		71	143	93	48	18	☺
DC150-05-17.900A1-	17,9		71	143	93	48	18	☺
DC150-05-18.000A1-	18		71	143	93	48	18	☺
DC150-05-18.500A1-	18,5		77	153	101	50	20	☺
DC150-05-18.900A1-	18,9		77	153	101	50	20	☺
DC150-05-19.000A1-	19		77	153	101	50	20	☺
DC150-05-19.050A1-	19,050	3/4"	77	153	101	50	20	☺
DC150-05-19.300A1-	19,3		77	153	101	50	20	☺
DC150-05-19.500A1-	19,5		77	153	101	50	20	☺
DC150-05-19.700A1-	19,7		77	153	101	50	20	☺
DC150-05-19.800A1-	19,8		77	153	101	50	20	☺
DC150-05-20.000A1-	20		77	153	101	50	20	☺
DC150-05-03.000D1-	3		23	66	28	36	6	☺
DC150-05-03.100D1-	3,1		23	66	28	36	6	☺
DC150-05-03.200D1-	3,2		23	66	28	36	6	☺
DC150-05-03.300D1-	3,3		23	66	28	36	6	☺
DC150-05-03.400D1-	3,4		23	66	28	36	6	☺
DC150-05-03.500D1-	3,5		23	66	28	36	6	☺
DC150-05-03.600D1-	3,6		23	66	28	36	6	☺
DC150-05-03.700D1-	3,7		23	66	28	36	6	☺
DC150-05-03.800D1-	3,8		29	74	36	36	6	☺
DC150-05-03.900D1-	3,9		29	74	36	36	6	☺
DC150-05-04.000D1-	4		29	74	36	36	6	☺
DC150-05-04.100D1-	4,1		29	74	36	36	6	☺
DC150-05-04.200D1-	4,2		29	74	36	36	6	☺
DC150-05-04.300D1-	4,3		29	74	36	36	6	☺
DC150-05-04.400D1-	4,4		29	74	36	36	6	☺
DC150-05-04.500D1-	4,5		29	74	36	36	6	☺
DC150-05-04.600D1-	4,6		29	74	36	36	6	☺
DC150-05-04.650D1-	4,65		29	74	36	36	6	☺
DC150-05-04.700D1-	4,7		29	74	36	36	6	☺
DC150-05-04.800D1-	4,8		35	82	44	36	6	☺
DC150-05-04.900D1-	4,9		35	82	44	36	6	☺
DC150-05-05.000D1-	5		35	82	44	36	6	☺
DC150-05-05.100D1-	5,1		35	82	44	36	6	☺
DC150-05-05.200D1-	5,2		35	82	44	36	6	☺
DC150-05-05.300D1-	5,3		35	82	44	36	6	☺
DC150-05-05.400D1-	5,4		35	82	44	36	6	☺
DC150-05-05.500D1-	5,5		35	82	44	36	6	☺
DC150-05-05.550D1-	5,55		35	82	44	36	6	☺
DC150-05-05.600D1-	5,6		35	82	44	36	6	☺
DC150-05-05.700D1-	5,7		35	82	44	36	6	☺
DC150-05-05.800D1-	5,8		35	82	44	36	6	☺
DC150-05-05.900D1-	5,9		35	82	44	36	6	☺
DC150-05-06.000D1-	6		35	82	44	36	6	☺

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WJ30RE: DC150-05-03.000A1-WJ30RE

B1

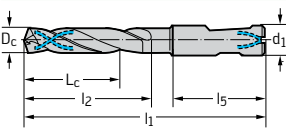
Szerszám



DIN 6535 HE, turned 180° DIN 6535 HB

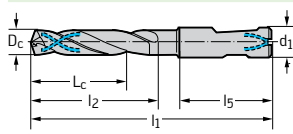
Jelölés	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30RE
DC150-05-06.100D1-	6,1		43	91	53	36	8	☹
DC150-05-06.200D1-	6,2		43	91	53	36	8	☹
DC150-05-06.300D1-	6,2		43	91	53	36	8	☹
DC150-05-06.400D1-	6,4		43	91	53	36	8	☹
DC150-05-06.500D1-	6,5		43	91	53	36	8	☹
DC150-05-06.600D1-	6,6		43	91	53	36	8	☹
DC150-05-06.700D1-	6,7		43	91	53	36	8	☹
DC150-05-06.800D1-	6,8		43	91	53	36	8	☹
DC150-05-06.900D1-	6,9		43	91	53	36	8	☹
DC150-05-07.000D1-	7		43	91	53	36	8	☹
DC150-05-07.100D1-	7,1		43	91	53	36	8	☹
DC150-05-07.200D1-	7,2		43	91	53	36	8	☹
DC150-05-07.300D1-	7,3		43	91	53	36	8	☹
DC150-05-07.400D1-	7,4		43	91	53	36	8	☹
DC150-05-07.500D1-	7,5		43	91	53	36	8	☹
DC150-05-07.600D1-	7,6		43	91	53	36	8	☹
DC150-05-07.700D1-	7,7		43	91	53	36	8	☹
DC150-05-07.800D1-	7,8		43	91	53	36	8	☹
DC150-05-07.900D1-	7,9		43	91	53	36	8	☹
DC150-05-08.000D1-	8		43	91	53	36	8	☹
DC150-05-08.100D1-	8,1		49	103	61	40	10	☹
DC150-05-08.200D1-	8,2		49	103	61	40	10	☹
DC150-05-08.300D1-	8,3		49	103	61	40	10	☹
DC150-05-08.400D1-	8,4		49	103	61	40	10	☹
DC150-05-08.500D1-	8,5		49	103	61	40	10	☹
DC150-05-08.600D1-	8,6		49	103	61	40	10	☹
DC150-05-08.700D1-	8,7		49	103	61	40	10	☹
DC150-05-08.800D1-	8,8		49	103	61	40	10	☹
DC150-05-09.000D1-	9		49	103	61	40	10	☹
DC150-05-09.100D1-	9,1		49	103	61	40	10	☹
DC150-05-09.200D1-	9,2		49	103	61	40	10	☹
DC150-05-09.300D1-	9,3		49	103	61	40	10	☹
DC150-05-09.400D1-	9,4		49	103	61	40	10	☹
DC150-05-09.500D1-	9,5		49	103	61	40	10	☹
DC150-05-09.600D1-	9,6		49	103	61	40	10	☹
DC150-05-09.700D1-	9,7		49	103	61	40	10	☹
DC150-05-09.800D1-	9,8		49	103	61	40	10	☹
DC150-05-09.900D1-	9,9		49	103	61	40	10	☹
DC150-05-10.000D1-	10		49	103	61	40	10	☹
DC150-05-10.100D1-	10,1		56	118	71	45	12	☹
DC150-05-10.200D1-	10,2		56	118	71	45	12	☹
DC150-05-10.300D1-	10,3		56	118	71	45	12	☹
DC150-05-10.400D1-	10,4		56	118	71	45	12	☹
DC150-05-10.500D1-	10,5		56	118	71	45	12	☹
DC150-05-10.600D1-	10,6		56	118	71	45	12	☹
DC150-05-10.800D1-	10,8		56	118	71	45	12	☹

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WJ30RE: DC150-05-03.000A1-WJ30RE

Szerszám		D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30RE
	Jelölés								
	DC150-05-11.000D1-	11		56	118	71	45	12	☺
	DC150-05-11.100D1-	11,1		56	118	71	45	12	☺
	DC150-05-11.200D1-	11,2		56	118	71	45	12	☺
	DC150-05-11.300D1-	11,3		56	118	71	45	12	☺
DIN 6535 HE, turned 180° DIN 6535 HB	DC150-05-11.500D1-	11,5		56	118	71	45	12	☺
	DC150-05-11.600D1-	11,6		56	118	71	45	12	☺
	DC150-05-11.700D1-	11,7		56	118	71	45	12	☺
	DC150-05-11.800D1-	11,8		56	118	71	45	12	☺
	DC150-05-11.900D1-	11,9		56	118	71	45	12	☺
	DC150-05-12.000D1-	12		56	118	71	45	12	☺
	DC150-05-12.100D1-	12,1		60	124	77	45	14	☺
	DC150-05-12.200D1-	12,2		60	124	77	45	14	☺
	DC150-05-12.300D1-	12,3		60	124	77	45	14	☺
	DC150-05-12.400D1-	12,4		60	124	77	45	14	☺
	DC150-05-12.500D1-	12,5		60	124	77	45	14	☺
	DC150-05-12.700D1-	12,700	1/2"	60	124	77	45	14	☺
	DC150-05-12.800D1-	12,8		60	124	77	45	14	☺
	DC150-05-13.000D1-	13		60	124	77	45	14	☺
	DC150-05-13.100D1-	13,1		60	124	77	45	14	☺
	DC150-05-13.200D1-	13,2		60	124	77	45	14	☺
	DC150-05-13.500D1-	13,5		60	124	77	45	14	☺
	DC150-05-13.800D1-	13,8		60	124	77	45	14	☺
	DC150-05-14.000D1-	14		60	124	77	45	14	☺
	DC150-05-14.100D1-	14,1		63	133	83	48	16	☺
	DC150-05-14.200D1-	14,2		63	133	83	48	16	☺
	DC150-05-14.300D1-	14,3		63	133	83	48	16	☺
	DC150-05-14.500D1-	14,5		63	133	83	48	16	☺
	DC150-05-14.600D1-	14,6		63	133	83	48	16	☺
	DC150-05-14.800D1-	14,8		63	133	83	48	16	☺
	DC150-05-15.000D1-	15		63	133	83	48	16	☺
	DC150-05-15.100D1-	15,1		63	133	83	48	16	☺
	DC150-05-15.200D1-	15,2		63	133	83	48	16	☺
	DC150-05-15.300D1-	15,3		63	133	83	48	16	☺
	DC150-05-15.500D1-	15,5		63	133	83	48	16	☺
	DC150-05-15.600D1-	15,6		63	133	83	48	16	☺
	DC150-05-15.700D1-	15,7		63	133	83	48	16	☺
	DC150-05-15.800D1-	15,8		63	133	83	48	16	☺
	DC150-05-16.000D1-	16		63	133	83	48	16	☺
	DC150-05-16.500D1-	16,5		71	143	93	48	18	☺
	DC150-05-16.600D1-	16,6		71	143	93	48	18	☺
	DC150-05-17.000D1-	17		71	143	93	48	18	☺
	DC150-05-17.200D1-	17,2		71	143	93	48	18	☺
	DC150-05-17.300D1-	17,3		71	143	93	48	18	☺
	DC150-05-17.500D1-	17,5		71	143	93	48	18	☺
	DC150-05-17.700D1-	17,7		71	143	93	48	18	☺
	DC150-05-17.800D1-	17,8		71	143	93	48	18	☺

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WJ30RE: DC150-05-03.000A1-WJ30RE

Szerszám



DIN 6535 HE, turned 180° DIN 6535 HB

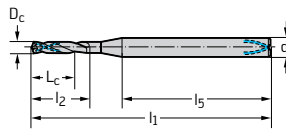
Jelölés	D _c m7 mm	D _c inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30RE
DC150-05-18.000D1-	18		71	143	93	48	18	☺
DC150-05-18.100D1-	18,1		77	153	101	50	20	☺
DC150-05-18.500D1-	18,5		77	153	101	50	20	☺
DC150-05-18.800D1-	18,8		77	153	101	50	20	☺
DC150-05-19.000D1-	19		77	153	101	50	20	☺
DC150-05-19.500D1-	19,5		77	153	101	50	20	☺
DC150-05-19.700D1-	19,7		77	153	101	50	20	☺
DC150-05-20.000D1-	20		77	153	101	50	20	☺

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WJ30RE: DC150-05-03.000A1-WJ30RE

B1

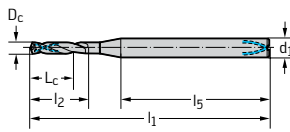
Tömör keményfém Micro fúrók hűtőcsatornával DB133 Supreme



Szerszám	Jelölés	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30ER
 <p>DIN 6535 HA</p>	DB133-08-00.700A1-	0,7		6,9	50	8	35	3	☺
	DB133-08-00.750A1-	0,75		7,8	50	9	34	3	☺
	DB133-08-00.794A1-	0,794	1/32"	7,8	50	9	34	3	☺
	DB133-08-00.800A1-	0,8		7,8	50	9	34	3	☺
	DB133-08-00.850A1-	0,85		8,6	53	10	36	3	☺
	DB133-08-00.900A1-	0,9		8,6	53	10	36	3	☺
	DB133-08-00.950A1-	0,95		10,5	53	12	34	3	☺
	DB133-08-01.000A1-	1		10,5	53	12	34	3	☺
	DB133-08-01.050A1-	1,05		11	54	13	35	3	☺
	DB133-08-01.100A1-	1,1		11	54	13	35	3	☺
	DB133-08-01.150A1-	1,15		12	54	14	34	3	☺
	DB133-08-01.191A1-	1,191	3/64"	12	54	14	34	3	☺
	DB133-08-01.200A1-	1,2		12	54	14	34	3	☺
	DB133-08-01.250A1-	1,25		12	54	14	34	3	☺
	DB133-08-01.300A1-	1,3		13	57	15	36	3	☺
	DB133-08-01.350A1-	1,35		13	57	16	35	3	☺
	DB133-08-01.400A1-	1,4		13	57	16	35	3	☺
	DB133-08-01.450A1-	1,45		14	57	17	34	3	☺
	DB133-08-01.500A1-	1,5		14	57	17	34	3	☺
	DB133-08-01.550A1-	1,55		15	60	18	37	3	☺
	DB133-08-01.588A1-	1,588	1/16"	15	60	18	37	3	☺
	DB133-08-01.600A1-	1,6		15	60	18	37	3	☺
	DB133-08-01.650A1-	1,65		17	60	20	35	3	☺
	DB133-08-01.700A1-	1,7		17	60	20	35	3	☺
	DB133-08-01.750A1-	1,75		18	60	21	34	3	☺
	DB133-08-01.800A1-	1,8		18	60	21	34	3	☺
	DB133-08-01.820A1-	1,82		19	63	22	36	3	☺
	DB133-08-01.850A1-	1,85		19	63	22	36	3	☺
	DB133-08-01.900A1-	1,9		19	63	22	36	3	☺
	DB133-08-01.950A1-	1,95		20	63	23	35	3	☺
	DB133-08-01.984A1-	1,984	5/64"	20	63	23	35	3	☺
	DB133-08-02.000A1-	2		20	63	23	35	3	☺
DB133-08-02.050A1-	2,05		20	63	24	35	3	☺	
DB133-08-02.100A1-	2,1		20	63	24	35	3	☺	
DB133-08-02.150A1-	2,15		21	63	25	34	3	☺	
DB133-08-02.200A1-	2,2		21	63	25	34	3	☺	

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WJ30ER: DB133-08-00.700A1-WJ30ER

Szerszám



DIN 6535 HA

Jelölés	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30ER
DB133-08-02.250A1-	2,25		22	67	26	37	3	☹
DB133-08-02.300A1-	2,3		22	67	26	37	3	☹
DB133-08-02.350A1-	2,35		24	67	28	35	3	☹
DB133-08-02.381A1-	2,381	3/32"	24	67	28	35	3	☹
DB133-08-02.400A1-	2,4		24	67	28	35	3	☹
DB133-08-02.450A1-	2,45		25	67	29	34	3	☹
DB133-08-02.500A1-	2,5		25	67	29	34	3	☹
DB133-08-02.550A1-	2,55		26	71	30	37	3	☹
DB133-08-02.600A1-	2,6		26	71	30	37	3	☹
DB133-08-02.650A1-	2,65		26	71	31	37	3	☹
DB133-08-02.700A1-	2,7		26	71	31	37	3	☹
DB133-08-02.750A1-	2,75		27	71	32	36	3	☹
DB133-08-02.778A1-	2,778	7/64"	27	71	32	36	3	☹
DB133-08-02.800A1-	2,8		27	71	32	36	3	☹
DB133-08-02.850A1-	2,85		28	71	33	35	3	☹
DB133-08-02.900A1-	2,9		28	71	33	35	3	☹
DB133-08-02.950A1-	2,95		29	71	34	34	3	☹

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WJ30ER: DB133-08-00.700A1-WJ30ER

B1

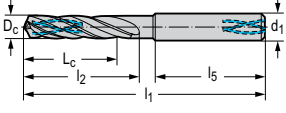
Tömör keményfém csavarfúró 3 furatú

DC183 Supreme

X-treme Evo 3



– innovatív Krato-tec™ többrétegű bevonattal

Szerszám	Jelölés	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30EY
	DC183-08-03.000A1-	3		28	74	34	36	6	☺
	DC183-08-03.300A1-	3,3		28	74	34	36	6	☺
	DC183-08-03.500A1-	3,5		28	74	34	36	6	☺
	DC183-08-04.000A1-	4		37	85	45	36	6	☺
	DC183-08-04.200A1-	4,2		37	85	45	36	6	☺
	DC183-08-04.500A1-	4,5		37	85	45	36	6	☺
	DC183-08-04.763A1-	4,763	3/16"	48	97	57	36	6	☺
	DC183-08-05.000A1-	5		48	97	57	36	6	☺
	DC183-08-05.100A1-	5,1		48	97	57	36	6	☺
	DC183-08-05.500A1-	5,5		48	97	57	36	6	☺
	DC183-08-05.800A1-	5,8		48	97	57	36	6	☺
	DC183-08-06.000A1-	6		48	97	57	36	6	☺
	DC183-08-06.350A1-	6,35	1/4"	55	106	66	36	8	☺
	DC183-08-06.500A1-	6,5		55	106	66	36	8	☺
	DC183-08-06.800A1-	6,8		55	106	66	36	8	☺
	DC183-08-07.000A1-	7		55	106	66	36	8	☺
	DC183-08-07.800A1-	7,8		64	116	76	36	8	☺
	DC183-08-08.000A1-	8		64	116	76	36	8	☺
	DC183-08-08.500A1-	8,5		80	139	95	40	10	☺
	DC183-08-09.000A1-	9		80	139	95	40	10	☺
	DC183-08-09.800A1-	9,8		80	139	95	40	10	☺
	DC183-08-10.000A1-	10		80	139	95	40	10	☺
	DC183-08-10.500A1-	10,5		96	163	114	45	12	☺
	DC183-08-11.000A1-	11		96	163	114	45	12	☺
	DC183-08-11.113A1-	11,113	7/16"	96	163	114	45	12	☺
	DC183-08-12.000A1-	12		96	163	114	45	12	☺
	DC183-08-12.700A1-	12,7	1/2"	119	182	133	45	14	☺
	DC183-08-13.000A1-	13		119	182	133	45	14	☺
	DC183-08-13.500A1-	13,5		119	182	133	45	14	☺
	DC183-08-14.000A1-	14		119	182	133	45	14	☺
	DC183-08-15.000A1-	15		136	204	152	48	16	☺
	DC183-08-16.000A1-	16		136	204	152	48	16	☺

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WJ30EY: DC183-08-03.000A1-WJ30EY

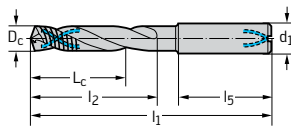
Tömör keményfém fúrók hűtőcsatornával

DC170 Supreme



B1

Szerszám

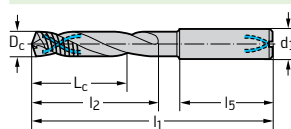


DIN 6535 HA

Jelölés	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30EJ
DC170-08-03.000A1-	3		28	74	34	36	6	☺☺
DC170-08-03.100A1-	3,1		28	74	34	36	6	☺☺
DC170-08-03.175A1-	3,175	1/8"	28	74	34	36	6	☺☺
DC170-08-03.200A1-	3,2		28	74	34	36	6	☺☺
DC170-08-03.300A1-	3,3		28	74	34	36	6	☺☺
DC170-08-03.400A1-	3,4		28	74	34	36	6	☺☺
DC170-08-03.500A1-	3,5		28	74	34	36	6	☺☺
DC170-08-03.572A1-	3,572	9/64"	28	74	34	36	6	☺☺
DC170-08-03.600A1-	3,6		28	74	34	36	6	☺☺
DC170-08-03.700A1-	3,7		28	74	34	36	6	☺☺
DC170-08-03.800A1-	3,8		37	85	45	36	6	☺☺
DC170-08-03.900A1-	3,9		37	85	45	36	6	☺☺
DC170-08-03.969A1-	3,969	5/32"	37	85	45	36	6	☺☺
								☺☺
DC170-08-04.100A1-	4,1		37	85	45	36	6	☺☺
DC170-08-04.200A1-	4,2		37	85	45	36	6	☺☺
DC170-08-04.300A1-	4,3		37	85	45	36	6	☺☺
DC170-08-04.366A1-	4,366	11/64"	37	85	45	36	6	☺☺
DC170-08-04.400A1-	4,4		37	85	45	36	6	☺☺
DC170-08-04.500A1-	4,5		37	85	45	36	6	☺☺
DC170-08-04.600A1-	4,6		37	85	45	36	6	☺☺
DC170-08-04.763A1-	4,763	3/16"	48	97	57	36	6	☺☺
DC170-08-04.800A1-	4,8		48	97	57	36	6	☺☺
DC170-08-04.900A1-	4,9		48	97	57	36	6	☺☺
DC170-08-05.000A1-	5		48	97	57	36	6	☺☺
DC170-08-05.100A1-	5,1		48	97	57	36	6	☺☺
DC170-08-05.159A1-	5,159	13/64"	48	97	57	36	6	☺☺
DC170-08-05.200A1-	5,2		48	97	57	36	6	☺☺
DC170-08-05.300A1-	5,3		48	97	57	36	6	☺☺
DC170-08-05.400A1-	5,4		48	97	57	36	6	☺☺
DC170-08-05.500A1-	5,5		48	97	57	36	6	☺☺
DC170-08-05.556A1-	5,556	7/32"	48	97	57	36	6	☺☺
DC170-08-05.600A1-	5,6		48	97	57	36	6	☺☺
DC170-08-05.700A1-	5,7		48	97	57	36	6	☺☺
DC170-08-05.800A1-	5,8		48	97	57	36	6	☺☺
DC170-08-05.900A1-	5,9		48	97	57	36	6	☺☺

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WJ30EJ: DC170-08-03.000A1-WJ30EJ

Szerszám

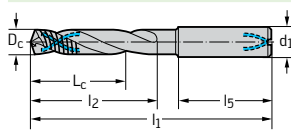


DIN 6535 HA

Jelölés	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30EJ
DC170-08-05.953A1-	5,953	15/64"	48	97	57	36	6	☺
DC170-08-06.000A1-	6		48	97	57	36	6	☺
DC170-08-06.100A1-	6,1		55	106	66	36	8	☺
DC170-08-06.200A1-	6,2		55	106	66	36	8	☺
DC170-08-06.300A1-	6,3		55	106	66	36	8	☺
DC170-08-06.350A1-	6,350	1/4"	55	106	66	36	8	☺
DC170-08-06.400A1-	6,4		55	106	66	36	8	☺
DC170-08-06.500A1-	6,5		55	106	66	36	8	☺
DC170-08-06.600A1-	6,6		55	106	66	36	8	☺
DC170-08-06.700A1-	6,7		55	106	66	36	8	☺
DC170-08-06.747A1-	6,747	17/64"	55	106	66	36	8	☺
DC170-08-06.800A1-	6,8		55	106	66	36	8	☺
DC170-08-06.900A1-	6,9		55	106	66	36	8	☺
DC170-08-07.000A1-	7		55	106	66	36	8	☺
DC170-08-07.144A1-	7,144	9/32"	64	116	76	36	8	☺
DC170-08-07.400A1-	7,4		64	116	76	36	8	☺
DC170-08-07.500A1-	7,5		64	116	76	36	8	☺
DC170-08-07.541A1-	7,541	19/64"	64	116	76	36	8	☺
DC170-08-07.600A1-	7,6		64	116	76	36	8	☺
DC170-08-07.700A1-	7,7		64	116	76	36	8	☺
DC170-08-07.800A1-	7,8		64	116	76	36	8	☺
DC170-08-07.900A1-	7,9		64	116	76	36	8	☺
DC170-08-07.938A1-	7,938	5/16"	64	116	76	36	8	☺
DC170-08-08.000A1-	8		64	116	76	36	8	☺
DC170-08-08.100A1-	8,1		80	139	95	40	10	☺
DC170-08-08.200A1-	8,2		80	139	95	40	10	☺
DC170-08-08.300A1-	8,3		80	139	95	40	10	☺
DC170-08-08.334A1-	8,334	21/64"	80	139	95	40	10	☺
DC170-08-08.400A1-	8,4		80	139	95	40	10	☺
DC170-08-08.500A1-	8,5		80	139	95	40	10	☺
DC170-08-08.600A1-	8,6		80	139	95	40	10	☺
DC170-08-08.700A1-	8,7		80	139	95	40	10	☺
DC170-08-08.731A1-	8,731	11/32"	80	139	95	40	10	☺
DC170-08-08.800A1-	8,8		80	139	95	40	10	☺
DC170-08-09.000A1-	9		80	139	95	40	10	☺
DC170-08-09.100A1-	9,1		80	139	95	40	10	☺
DC170-08-09.128A1-	9,128	23/64"	80	139	95	40	10	☺
DC170-08-09.200A1-	9,2		80	139	95	40	10	☺
DC170-08-09.300A1-	9,3		80	139	95	40	10	☺
DC170-08-09.400A1-	9,4		80	139	95	40	10	☺
DC170-08-09.500A1-	9,5		80	139	95	40	10	☺
DC170-08-09.525A1-	9,525	3/8"	80	139	95	40	10	☺
DC170-08-09.600A1-	9,6		80	139	95	40	10	☺
DC170-08-09.700A1-	9,7		80	139	95	40	10	☺
DC170-08-09.800A1-	9,8		80	139	95	40	10	☺
DC170-08-09.900A1-	9,9		80	139	95	40	10	☺

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WJ30EJ: DC170-08-03.000A1-WJ30EJ

Szerszám



DIN 6535 HA

Jelölés	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30EJ
DC170-08-09.922A1-	9,922	25/64"	80	139	95	40	10	☹
DC170-08-10.000A1-	10		80	139	95	40	10	☹
DC170-08-10.100A1-	10,1		96	163	114	45	12	☹
DC170-08-10.200A1-	10,2		96	163	114	45	12	☹
DC170-08-10.300A1-	10,3		96	163	114	45	12	☹
DC170-08-10.319A1-	10,319	13/32"	96	163	114	45	12	☹
DC170-08-10.500A1-	10,5		96	163	114	45	12	☹
DC170-08-10.716A1-	10,716	27/64"	96	163	114	45	12	☹
DC170-08-10.800A1-	10,8		96	163	114	45	12	☹
DC170-08-11.000A1-	11		96	163	114	45	12	☹
DC170-08-11.100A1-	11,1		96	163	114	45	12	☹
DC170-08-11.113A1-	11,113	7/16"	96	163	114	45	12	☹
DC170-08-11.200A1-	11,2		96	163	114	45	12	☹
DC170-08-11.300A1-	11,3		96	163	114	45	12	☹
DC170-08-11.400A1-	11,4		96	163	114	45	12	☹
DC170-08-11.500A1-	11,5		96	163	114	45	12	☹
DC170-08-11.700A1-	11,7		96	163	114	45	12	☹
DC170-08-11.800A1-	11,8		96	163	114	45	12	☹
DC170-08-11.900A1-	11,9		96	163	114	45	12	☹
DC170-08-12.000A1-	12		96	163	114	45	12	☹
DC170-08-12.303A1-	12,303	31/64"	119	182	133	45	14	☹
DC170-08-12.500A1-	12,5		119	182	133	45	14	☹
DC170-08-12.700A1-	12,700	1/2"	119	182	133	45	14	☹
DC170-08-13.000A1-	13		119	182	133	45	14	☹
DC170-08-13.494A1-	13,494	17/32"	119	182	133	45	14	☹
DC170-08-13.500A1-	13,5		119	182	133	45	14	☹
DC170-08-14.000A1-	14		119	182	133	45	14	☹
DC170-08-14.288A1-	14,288	9/16"	136	204	152	48	16	☹
DC170-08-14.500A1-	14,5		136	204	152	48	16	☹
DC170-08-15.000A1-	15		136	204	152	48	16	☹
DC170-08-15.500A1-	15,5		136	204	152	48	16	☹
DC170-08-15.875A1-	15,875	5/8"	136	204	152	48	16	☹
DC170-08-16.000A1-	16		136	204	152	48	16	☹
DC170-08-16.500A1-	16,5		153	223	171	48	18	☹
DC170-08-17.000A1-	17		153	223	171	48	18	☹
DC170-08-17.500A1-	17,5		153	223	171	48	18	☹
DC170-08-18.000A1-	18		153	223	171	48	18	☹
DC170-08-20.000A1-	20		170	244	190	50	20	☹

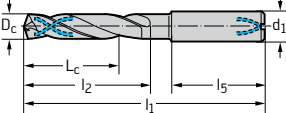




































Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WJ30EJ: DC170-08-03.000A1-WJ30EJ

Tömör keményfém fúrók hűtőcsatornával

DC160 Advance

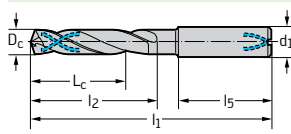
X-treme Evo



Szerszám	Jelölés	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30ET
	DC160-08-03.000A1-	3		28	74	34	36	6	
	DC160-08-03.100A1-	3,1		28	74	34	36	6	
	DC160-08-03.175A1-	3,175	1/8"	28	74	34	36	6	
	DC160-08-03.200A1-	3,2		28	74	34	36	6	
	DC160-08-03.300A1-	3,3		28	74	34	36	6	
	DC160-08-03.400A1-	3,4		28	74	34	36	6	
	DC160-08-03.500A1-	3,5		28	74	34	36	6	
	DC160-08-03.572A1-	3,572	9/64"	28	74	34	36	6	
	DC160-08-03.600A1-	3,6		28	74	34	36	6	
	DC160-08-03.700A1-	3,7		28	74	34	36	6	
	DC160-08-03.800A1-	3,8		37	85	45	36	6	
	DC160-08-03.900A1-	3,9		37	85	45	36	6	
	DC160-08-03.969A1-	3,969	5/32"	37	85	45	36	6	
	DC160-08-04.000A1-	4		37	85	45	36	6	
	DC160-08-04.100A1-	4,1		37	85	45	36	6	
	DC160-08-04.200A1-	4,2		37	85	45	36	6	
	DC160-08-04.300A1-	4,3		37	85	45	36	6	
	DC160-08-04.366A1-	4,366	11/64"	37	85	45	36	6	
	DC160-08-04.400A1-	4,4		37	85	45	36	6	
	DC160-08-04.500A1-	4,5		37	85	45	36	6	
	DC160-08-04.600A1-	4,6		37	85	45	36	6	
	DC160-08-04.700A1-	4,7		37	85	45	36	6	
	DC160-08-04.763A1-	4,763	3/16"	48	97	57	36	6	
	DC160-08-04.800A1-	4,8		48	97	57	36	6	
	DC160-08-04.900A1-	4,9		48	97	57	36	6	
	DC160-08-05.000A1-	5		48	97	57	36	6	
	DC160-08-05.100A1-	5,1		48	97	57	36	6	
	DC160-08-05.159A1-	5,159	13/64"	48	97	57	36	6	
	DC160-08-05.200A1-	5,2		48	97	57	36	6	
	DC160-08-05.300A1-	5,3		48	97	57	36	6	
	DC160-08-05.400A1-	5,4		48	97	57	36	6	
	DC160-08-05.500A1-	5,5		48	97	57	36	6	
	DC160-08-05.556A1-	5,556	7/32"	48	97	57	36	6	
	DC160-08-05.600A1-	5,6		48	97	57	36	6	
	DC160-08-05.700A1-	5,7		48	97	57	36	6	
	DC160-08-05.800A1-	5,8		48	97	57	36	6	

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WJ30ET: DC160-08-03.000A1-WJ30ET

Szerszám

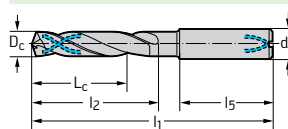


DIN 6535 HA

Jelölés	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30ET
DC160-08-05.900A1-	5,9		48	97	57	36	6	☹
DC160-08-05.953A1-	5,953	15/64"	48	97	57	36	6	☹
DC160-08-06.000A1-	6		48	97	57	36	6	☹
DC160-08-06.100A1-	6,1		55	106	66	36	8	☹
DC160-08-06.200A1-	6,2		55	106	66	36	8	☹
DC160-08-06.300A1-	6,3		55	106	66	36	8	☹
DC160-08-06.350A1-	6,350	1/4"	55	106	66	36	8	☹
DC160-08-06.400A1-	6,4		55	106	66	36	8	☹
DC160-08-06.500A1-	6,5		55	106	66	36	8	☹
DC160-08-06.600A1-	6,6		55	106	66	36	8	☹
DC160-08-06.700A1-	6,7		55	106	66	36	8	☹
DC160-08-06.747A1-	6,747	17/64"	55	106	66	36	8	☹
DC160-08-06.800A1-	6,8		55	106	66	36	8	☹
DC160-08-06.900A1-	6,9		55	106	66	36	8	☹
DC160-08-07.000A1-	7		55	106	66	36	8	☹
DC160-08-07.100A1-	7,1		64	116	76	36	8	☹
DC160-08-07.144A1-	7,144	9/32"	64	116	76	36	8	☹
DC160-08-07.200A1-	7,2		64	116	76	36	8	☹
DC160-08-07.300A1-	7,3		64	116	76	36	8	☹
DC160-08-07.400A1-	7,4		64	116	76	36	8	☹
DC160-08-07.500A1-	7,5		64	116	76	36	8	☹
DC160-08-07.541A1-	7,541	19/64"	64	116	76	36	8	☹
DC160-08-07.600A1-	7,6		64	116	76	36	8	☹
DC160-08-07.700A1-	7,7		64	116	76	36	8	☹
DC160-08-07.800A1-	7,8		64	116	76	36	8	☹
DC160-08-07.900A1-	7,9		64	116	76	36	8	☹
DC160-08-07.938A1-	7,938	5/16"	64	116	76	36	8	☹
DC160-08-08.000A1-	8		64	116	76	36	8	☹
DC160-08-08.100A1-	8,1		80	139	95	40	10	☹
DC160-08-08.200A1-	8,2		80	139	95	40	10	☹
DC160-08-08.300A1-	8,3		80	139	95	40	10	☹
DC160-08-08.334A1-	8,334	21/64"	80	139	95	40	10	☹
DC160-08-08.400A1-	8,4		80	139	95	40	10	☹
DC160-08-08.500A1-	8,5		80	139	95	40	10	☹
DC160-08-08.600A1-	8,6		80	139	95	40	10	☹
DC160-08-08.700A1-	8,7		80	139	95	40	10	☹
DC160-08-08.731A1-	8,731	11/32"	80	139	95	40	10	☹
DC160-08-08.800A1-	8,8		80	139	95	40	10	☹
DC160-08-08.900A1-	8,9		80	139	95	40	10	☹
DC160-08-09.000A1-	9		80	139	95	40	10	☹
DC160-08-09.100A1-	9,1		80	139	95	40	10	☹
DC160-08-09.128A1-	9,128	23/64"	80	139	95	40	10	☹
DC160-08-09.200A1-	9,2		80	139	95	40	10	☹
DC160-08-09.300A1-	9,3		80	139	95	40	10	☹
DC160-08-09.400A1-	9,4		80	139	95	40	10	☹
DC160-08-09.500A1-	9,5		80	139	95	40	10	☹

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WJ30ET: DC160-08-03.000A1-WJ30ET

Szerszám

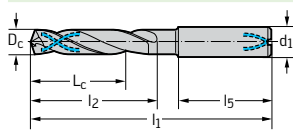


DIN 6535 HA

Jelölés	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30ET
DC160-08-09.525A1-	9,525	3/8"	80	139	95	40	10	☺
DC160-08-09.600A1-	9,6		80	139	95	40	10	☺
DC160-08-09.700A1-	9,7		80	139	95	40	10	☺
DC160-08-09.800A1-	9,8		80	139	95	40	10	☺
DC160-08-09.900A1-	9,9		80	139	95	40	10	☺
DC160-08-09.922A1-	9,922	25/64"	80	139	95	40	10	☺
DC160-08-10.000A1-	10		80	139	95	40	10	☺
DC160-08-10.100A1-	10,1		96	163	114	45	12	☺
DC160-08-10.200A1-	10,2		96	163	114	45	12	☺
DC160-08-10.300A1-	10,3		96	163	114	45	12	☺
DC160-08-10.319A1-	10,319	13/32"	96	163	114	45	12	☺
DC160-08-10.400A1-	10,4		96	163	114	45	12	☺
DC160-08-10.500A1-	10,5		96	163	114	45	12	☺
DC160-08-10.600A1-	10,6		96	163	114	45	12	☺
DC160-08-10.700A1-	10,7		96	163	114	45	12	☺
DC160-08-10.716A1-	10,716	27/64"	96	163	114	45	12	☺
DC160-08-10.800A1-	10,8		96	163	114	45	12	☺
DC160-08-10.900A1-	10,9		96	163	114	45	12	☺
DC160-08-11.000A1-	11		96	163	114	45	12	☺
DC160-08-11.100A1-	11,1		96	163	114	45	12	☺
DC160-08-11.113A1-	11,113	7/16"	96	163	114	45	12	☺
DC160-08-11.200A1-	11,2		96	163	114	45	12	☺
DC160-08-11.300A1-	11,3		96	163	114	45	12	☺
DC160-08-11.400A1-	11,4		96	163	114	45	12	☺
DC160-08-11.500A1-	11,5		96	163	114	45	12	☺
DC160-08-11.509A1-	11,509	29/64"	96	163	114	45	12	☺
DC160-08-11.600A1-	11,6		96	163	114	45	12	☺
DC160-08-11.700A1-	11,7		96	163	114	45	12	☺
DC160-08-11.800A1-	11,8		96	163	114	45	12	☺
DC160-08-11.900A1-	11,9		96	163	114	45	12	☺
DC160-08-11.906A1-	11,906	15/32"	96	163	114	45	12	☺
DC160-08-12.000A1-	12		96	163	114	45	12	☺
DC160-08-12.303A1-	12,303	31/64"	119	182	133	45	14	☺
DC160-08-12.500A1-	12,5		119	182	133	45	14	☺
DC160-08-12.700A1-	12,700	1/2"	119	182	133	45	14	☺
DC160-08-13.000A1-	13		119	182	133	45	14	☺
DC160-08-13.494A1-	13,494	17/32"	119	182	133	45	14	☺
DC160-08-13.500A1-	13,5		119	182	133	45	14	☺
DC160-08-14.000A1-	14		119	182	133	45	14	☺
DC160-08-14.288A1-	14,288	9/16"	136	204	152	48	16	☺
DC160-08-14.500A1-	14,5		136	204	152	48	16	☺
DC160-08-15.000A1-	15		136	204	152	48	16	☺
DC160-08-15.500A1-	15,5		136	204	152	48	16	☺
DC160-08-15.875A1-	15,875	5/8"	136	204	152	48	16	☺
DC160-08-16.000A1-	16		136	204	152	48	16	☺
DC160-08-16.500A1-	16,5		153	223	171	48	18	☺

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WJ30ET: DC160-08-03.000A1-WJ30ET

B1

Szerszám


DIN 6535 HA

Jelölés	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30ET
DC160-08-17.000A1-	17		153	223	171	48	18	☺
DC160-08-17.500A1-	17,5		153	223	171	48	18	☺
DC160-08-18.000A1-	18		153	223	171	48	18	☺
DC160-08-18.500A1-	18,5		170	244	190	50	20	☺
DC160-08-19.000A1-	19		170	244	190	50	20	☺
DC160-08-19.050A1-	19,050	3/4"	170	244	190	50	20	☺
DC160-08-19.500A1-	19,5		170	244	190	50	20	☺
DC160-08-20.000A1-	20		170	244	190	50	20	☺

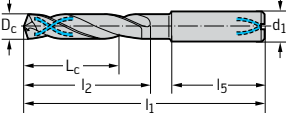
Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WJ30ET: DC160-08-03.000A1-WJ30ET

B1

Tömör keményfém fúrók hűtőcsatornával

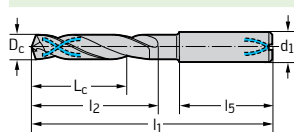
DC150 Perform



Szerszám	Jelölés	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30TA
	DC150-08-03.000A1-	3		28	74	34	36	6	☺
	DC150-08-03.100A1-	3,1		28	74	34	36	6	☺
	DC150-08-03.175A1-	3,175	1/8"	28	74	34	36	6	☺
	DC150-08-03.200A1-	3,2		28	74	34	36	6	☺
	DC150-08-03.300A1-	3,3		28	74	34	36	6	☺
	DC150-08-03.400A1-	3,4		28	74	34	36	6	☺
	DC150-08-03.500A1-	3,5		28	74	34	36	6	☺
	DC150-08-03.572A1-	3,572	9/64"	28	74	34	36	6	☺
	DC150-08-03.600A1-	3,6		28	74	34	36	6	☺
	DC150-08-03.700A1-	3,7		28	74	34	36	6	☺
	DC150-08-03.800A1-	3,8		37	85	45	36	6	☺
	DC150-08-03.900A1-	3,9		37	85	45	36	6	☺
	DC150-08-03.969A1-	3,969	5/32"	37	85	45	36	6	☺
	DC150-08-04.000A1-	4		37	85	45	36	6	☺
	DC150-08-04.100A1-	4,1		37	85	45	36	6	☺
	DC150-08-04.200A1-	4,2		37	85	45	36	6	☺
	DC150-08-04.300A1-	4,3		37	85	45	36	6	☺
	DC150-08-04.366A1-	4,366	11/64"	37	85	45	36	6	☺
	DC150-08-04.400A1-	4,4		37	85	45	36	6	☺
	DC150-08-04.500A1-	4,5		37	85	45	36	6	☺
	DC150-08-04.600A1-	4,6		37	85	45	36	6	☺
	DC150-08-04.700A1-	4,7		37	85	45	36	6	☺
	DC150-08-04.763A1-	4,763	3/16"	48	97	57	36	6	☺
	DC150-08-04.800A1-	4,8		48	97	57	36	6	☺
	DC150-08-04.900A1-	4,9		48	97	57	36	6	☺
	DC150-08-05.000A1-	5		48	97	57	36	6	☺
	DC150-08-05.100A1-	5,1		48	97	57	36	6	☺
	DC150-08-05.159A1-	5,159	13/64"	48	97	57	36	6	☺
	DC150-08-05.200A1-	5,2		48	97	57	36	6	☺
	DC150-08-05.300A1-	5,3		48	97	57	36	6	☺
	DC150-08-05.400A1-	5,4		48	97	57	36	6	☺
	DC150-08-05.500A1-	5,5		48	97	57	36	6	☺
	DC150-08-05.556A1-	5,556	7/32"	48	97	57	36	6	☺
	DC150-08-05.600A1-	5,6		48	97	57	36	6	☺
	DC150-08-05.700A1-	5,7		48	97	57	36	6	☺
	DC150-08-05.800A1-	5,8		48	97	57	36	6	☺

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WJ30TA: DC150-08-03.000A1-WJ30TA

Szerszám

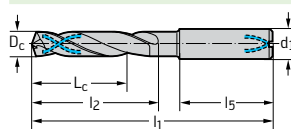


DIN 6535 HA

Jelölés	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30TA
DC150-08-05.900A1-	5,9		48	97	57	36	6	☹
DC150-08-05.953A1-	5,953	15/64"	48	97	57	36	6	☹
DC150-08-06.000A1-	6		48	97	57	36	6	☹
DC150-08-06.100A1-	6,1		55	106	66	36	8	☹
DC150-08-06.200A1-	6,2		55	106	66	36	8	☹
DC150-08-06.300A1-	6,3		55	106	66	36	8	☹
DC150-08-06.350A1-	6,350	1/4"	55	106	66	36	8	☹
DC150-08-06.400A1-	6,4		55	106	66	36	8	☹
DC150-08-06.500A1-	6,5		55	106	66	36	8	☹
DC150-08-06.600A1-	6,6		55	106	66	36	8	☹
DC150-08-06.700A1-	6,7		55	106	66	36	8	☹
DC150-08-06.747A1-	6,747	17/64"	55	106	66	36	8	☹
DC150-08-06.800A1-	6,8		55	106	66	36	8	☹
DC150-08-06.900A1-	6,9		55	106	66	36	8	☹
DC150-08-07.000A1-	7		55	106	66	36	8	☹
DC150-08-07.100A1-	7,1		64	116	76	36	8	☹
DC150-08-07.144A1-	7,144	9/32"	64	116	76	36	8	☹
DC150-08-07.200A1-	7,2		64	116	76	36	8	☹
DC150-08-07.300A1-	7,3		64	116	76	36	8	☹
DC150-08-07.400A1-	7,4		64	116	76	36	8	☹
DC150-08-07.500A1-	7,5		64	116	76	36	8	☹
DC150-08-07.541A1-	7,541	19/64"	64	116	76	36	8	☹
DC150-08-07.600A1-	7,6		64	116	76	36	8	☹
DC150-08-07.700A1-	7,7		64	116	76	36	8	☹
DC150-08-07.800A1-	7,8		64	116	76	36	8	☹
DC150-08-07.900A1-	7,9		64	116	76	36	8	☹
DC150-08-07.938A1-	7,938	5/16"	64	116	76	36	8	☹
DC150-08-08.000A1-	8		64	116	76	36	8	☹
DC150-08-08.100A1-	8,1		80	139	95	40	10	☹
DC150-08-08.200A1-	8,2		80	139	95	40	10	☹
DC150-08-08.300A1-	8,3		80	139	95	40	10	☹
DC150-08-08.334A1-	8,334	21/64"	80	139	95	40	10	☹
DC150-08-08.400A1-	8,4		80	139	95	40	10	☹
DC150-08-08.500A1-	8,5		80	139	95	40	10	☹
DC150-08-08.600A1-	8,6		80	139	95	40	10	☹
DC150-08-08.700A1-	8,7		80	139	95	40	10	☹
DC150-08-08.731A1-	8,731	11/32"	80	139	95	40	10	☹
DC150-08-08.800A1-	8,8		80	139	95	40	10	☹
DC150-08-08.900A1-	8,9		80	139	95	40	10	☹
DC150-08-09.000A1-	9		80	139	95	40	10	☹
DC150-08-09.100A1-	9,1		80	139	95	40	10	☹
DC150-08-09.128A1-	9,128	23/64"	80	139	95	40	10	☹
DC150-08-09.200A1-	9,2		80	139	95	40	10	☹
DC150-08-09.300A1-	9,3		80	139	95	40	10	☹
DC150-08-09.400A1-	9,4		80	139	95	40	10	☹
DC150-08-09.500A1-	9,5		80	139	95	40	10	☹

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WJ30TA: DC150-08-03.000A1-WJ30TA

Szerszám



DIN 6535 HA

Jelölés	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30TA
DC150-08-09.525A1-	9,525	3/8"	80	139	95	40	10	☺
DC150-08-09.600A1-	9,6		80	139	95	40	10	☺
DC150-08-09.700A1-	9,7		80	139	95	40	10	☺
DC150-08-09.800A1-	9,8		80	139	95	40	10	☺
DC150-08-09.900A1-	9,9		80	139	95	40	10	☺
DC150-08-09.922A1-	9,922	25/64"	80	139	95	40	10	☺
DC150-08-10.000A1-	10		80	139	95	40	10	☺
DC150-08-10.100A1-	10,1		96	163	114	45	12	☺
DC150-08-10.200A1-	10,2		96	163	114	45	12	☺
DC150-08-10.300A1-	10,3		96	163	114	45	12	☺
DC150-08-10.319A1-	10,319	13/32"	96	163	114	45	12	☺
DC150-08-10.400A1-	10,4		96	163	114	45	12	☺
DC150-08-10.500A1-	10,5		96	163	114	45	12	☺
DC150-08-10.700A1-	10,7		96	163	114	45	12	☺
DC150-08-10.716A1-	10,716	27/64"	96	163	114	45	12	☺
DC150-08-10.800A1-	10,8		96	163	114	45	12	☺
DC150-08-10.900A1-	10,9		96	163	114	45	12	☺
DC150-08-11.000A1-	11		96	163	114	45	12	☺
DC150-08-11.100A1-	11,1		96	163	114	45	12	☺
DC150-08-11.113A1-	11,113	7/16"	96	163	114	45	12	☺
DC150-08-11.200A1-	11,2		96	163	114	45	12	☺
DC150-08-11.300A1-	11,3		96	163	114	45	12	☺
DC150-08-11.500A1-	11,5		96	163	114	45	12	☺
DC150-08-11.600A1-	11,6		96	163	114	45	12	☺
DC150-08-11.700A1-	11,7		96	163	114	45	12	☺
DC150-08-11.800A1-	11,8		96	163	114	45	12	☺
DC150-08-11.900A1-	11,9		96	163	114	45	12	☺
DC150-08-11.906A1-	11,906	15/32"	96	163	114	45	12	☺
DC150-08-12.000A1-	12		96	163	114	45	12	☺
DC150-08-12.303A1-	12,303	31/64"	119	182	133	45	14	☺
DC150-08-12.500A1-	12,5		119	182	133	45	14	☺
DC150-08-12.700A1-	12,700	1/2"	119	182	133	45	14	☺
DC150-08-13.000A1-	13		119	182	133	45	14	☺
DC150-08-13.494A1-	13,494	17/32"	119	182	133	45	14	☺
DC150-08-13.500A1-	13,5		119	182	133	45	14	☺
DC150-08-14.000A1-	14		119	182	133	45	14	☺
DC150-08-14.288A1-	14,288	9/16"	136	204	152	48	16	☺
DC150-08-14.500A1-	14,5		136	204	152	48	16	☺
DC150-08-15.000A1-	15		136	204	152	48	16	☺
DC150-08-15.500A1-	15,5		136	204	152	48	16	☺
DC150-08-15.875A1-	15,875	5/8"	136	204	152	48	16	☺
DC150-08-16.000A1-	16		136	204	152	48	16	☺
DC150-08-16.500A1-	16,5		153	223	171	48	18	☺
DC150-08-17.000A1-	17		153	223	171	48	18	☺
DC150-08-17.500A1-	17,5		153	223	171	48	18	☺
DC150-08-18.000A1-	18		153	223	171	48	18	☺

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WJ30TA: DC150-08-03.000A1-WJ30TA

B1

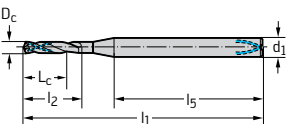
Szerszám		D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30TA
	Jelölés								
	DC150-08-18.500A1-	18,5		170	244	190	50	20	☺
	DC150-08-19.000A1-	19		170	244	190	50	20	☺
	DC150-08-19.050A1-	19,050	3/4"	170	244	190	50	20	☺
	DC150-08-19.500A1-	19,5		170	244	190	50	20	☺
DIN 6535 HA	DC150-08-20.000A1-	20		170	244	190	50	20	☺

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WJ30TA: DC150-08-03.000A1-WJ30TA

Tömör keményfém Micro fúrók hűtőcsatornával

DB133 Supreme



Szerszám	Jelölés	D _c h7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30ER
 <p>DIN 6535 HA</p>	DB133-12-00.700A1-	0,7		9,9	53	11	35	3	☺
	DB133-12-00.750A1-	0,75		10,8	53	12	34	3	☺
	DB133-12-00.794A1-	0,794	1/32"	10,8	53	12	34	3	☺
	DB133-12-00.800A1-	0,8		10,8	53	12	34	3	☺
	DB133-12-00.850A1-	0,85		12,6	57	14	36	3	☺
	DB133-12-00.900A1-	0,9		12,6	57	14	36	3	☺
	DB133-12-00.950A1-	0,95		14,5	57	16	34	3	☺
	DB133-12-01.000A1-	1		14,5	57	16	34	3	☺
	DB133-12-01.050A1-	1,05		15	59	17	36	3	☺
	DB133-12-01.100A1-	1,1		15	59	17	36	3	☺
	DB133-12-01.150A1-	1,15		17	59	19	34	3	☺
	DB133-12-01.191A1-	1,191	3/64"	17	59	19	34	3	☺
	DB133-12-01.200A1-	1,2		17	59	19	34	3	☺
	DB133-12-01.250A1-	1,25		17	59	19	34	3	☺
	DB133-12-01.300A1-	1,3		18	63	20	37	3	☺
	DB133-12-01.350A1-	1,35		19	63	22	35	3	☺
	DB133-12-01.400A1-	1,4		19	63	22	35	3	☺
	DB133-12-01.450A1-	1,45		20	63	23	34	3	☺
	DB133-12-01.500A1-	1,5		20	63	23	34	3	☺
	DB133-12-01.550A1-	1,55		22	67	25	37	3	☺
	DB133-12-01.588A1-	1,588	1/16"	22	67	25	37	3	☺
	DB133-12-01.600A1-	1,6		22	67	25	37	3	☺
	DB133-12-01.650A1-	1,65		23	67	26	36	3	☺
	DB133-12-01.700A1-	1,7		23	67	26	36	3	☺
	DB133-12-01.750A1-	1,75		25	67	28	34	3	☺
	DB133-12-01.800A1-	1,8		25	67	28	34	3	☺
	DB133-12-01.850A1-	1,85		26	72	29	38	3	☺
	DB133-12-01.900A1-	1,9		26	72	29	38	3	☺
	DB133-12-01.950A1-	1,95		28	72	31	36	3	☺
	DB133-12-01.984A1-	1,984	5/64"	28	72	31	36	3	☺
	DB133-12-02.000A1-	2		28	72	31	36	3	☺
	DB133-12-02.100A1-	2,1		29	72	33	35	3	☺
DB133-12-02.200A1-	2,2		30	72	34	34	3	☺	
DB133-12-02.300A1-	2,3		32	77	36	37	3	☺	
DB133-12-02.381A1-	2,381	3/32"	33	77	37	36	3	☺	
DB133-12-02.400A1-	2,4		33	77	37	36	3	☺	

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WJ30ER: DB133-12-00.700A1-WJ30ER

Szerszám		D_c h7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30ER	
	DB133-12-02.500A1-	2,5		35	77	39	34	3	☺	
	DB133-12-02.600A1-	2,6		36	83	40	39	3	☺	
	DB133-12-02.700A1-	2,7		37	83	42	38	3	☺	
	DB133-12-02.778A1-	2,778	7/64"	38	83	43	37	3	☺	
	DIN 6535 HA	DB133-12-02.800A1-	2,8		38	83	43	37	3	☺
		DB133-12-02.900A1-	2,9		40	83	45	35	3	☺

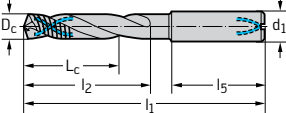
Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WJ30ER: DB133-12-00.700A1-WJ30ER

B1

Tömör keményfém fúrók hűtőcsatornával

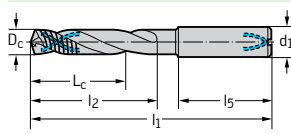
DC170 Supreme



Szerszám	Jelölés	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30EJ
	DC170-12-03.000A1-	3		48	92	54	36	6	☺
	DC170-12-03.100A1-	3,1		48	92	54	36	6	☺
	DC170-12-03.175A1-	3,175	1/8"	48	92	54	36	6	☺
	DC170-12-03.200A1-	3,2		48	92	54	36	6	☺
	DC170-12-03.300A1-	3,3		48	92	54	36	6	☺
	DC170-12-03.400A1-	3,4		48	92	54	36	6	☺
	DC170-12-03.500A1-	3,5		48	92	54	36	6	☺
	DC170-12-03.572A1-	3,572	9/64"	48	92	54	36	6	☺
	DC170-12-03.600A1-	3,6		48	92	54	36	6	☺
	DC170-12-03.700A1-	3,7		48	92	54	36	6	☺
	DC170-12-03.800A1-	3,8		56	102	64	36	6	☺
	DC170-12-03.900A1-	3,9		56	102	64	36	6	☺
	DC170-12-03.969A1-	3,969	5/32"	56	102	64	36	6	☺
	DC170-12-04.000A1-	4		56	102	64	36	6	☺
	DC170-12-04.100A1-	4,1		56	102	64	36	6	☺
	DC170-12-04.200A1-	4,2		56	102	64	36	6	☺
	DC170-12-04.300A1-	4,3		56	102	64	36	6	☺
	DC170-12-04.366A1-	4,366	11/64"	56	102	64	36	6	☺
	DC170-12-04.400A1-	4,4		56	102	64	36	6	☺
	DC170-12-04.500A1-	4,5		56	102	64	36	6	☺
	DC170-12-04.600A1-	4,6		56	102	64	36	6	☺
	DC170-12-04.700A1-	4,7		56	102	64	36	6	☺
	DC170-12-04.763A1-	4,763	3/16"	74	121	83	36	6	☺
	DC170-12-04.800A1-	4,8		74	121	83	36	6	☺
	DC170-12-04.900A1-	4,9		74	121	83	36	6	☺
	DC170-12-05.000A1-	5		74	121	83	36	6	☺
	DC170-12-05.100A1-	5,1		74	121	83	36	6	☺
	DC170-12-05.159A1-	5,159	13/64"	74	121	83	36	6	☺
	DC170-12-05.200A1-	5,2		74	121	83	36	6	☺
	DC170-12-05.300A1-	5,3		74	121	83	36	6	☺
	DC170-12-05.400A1-	5,4		74	121	83	36	6	☺
	DC170-12-05.500A1-	5,5		74	121	83	36	6	☺
	DC170-12-05.550A1-	5,55		74	121	83	36	6	☺
	DC170-12-05.556A1-	5,556	7/32"	74	121	83	36	6	☺
	DC170-12-05.600A1-	5,6		74	121	83	36	6	☺
	DC170-12-05.700A1-	5,7		74	121	83	36	6	☺

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WJ30EJ: DC170-12-03.000A1-WJ30EJ

Szerszám

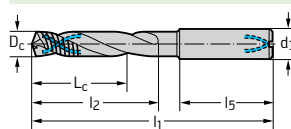


DIN 6535 HA

Jelölés	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30EJ
DC170-12-05.800A1-	5,8		74	121	83	36	6	☹
DC170-12-05.900A1-	5,9		74	121	83	36	6	☹
DC170-12-06.000A1-	6		74	121	83	36	6	☹
DC170-12-06.100A1-	6,1		98	148	110	36	8	☹
DC170-12-06.200A1-	6,2		98	148	110	36	8	☹
DC170-12-06.300A1-	6,3		98	148	110	36	8	☹
DC170-12-06.350A1-	6,350	1/4"	98	148	110	36	8	☹
DC170-12-06.400A1-	6,4		98	148	110	36	8	☹
DC170-12-06.500A1-	6,5		98	148	110	36	8	☹
DC170-12-06.600A1-	6,6		98	148	110	36	8	☹
DC170-12-06.747A1-	6,747	17/64"	98	148	110	36	8	☹
DC170-12-06.800A1-	6,8		98	148	110	36	8	☹
DC170-12-06.900A1-	6,9		98	148	110	36	8	☹
DC170-12-07.000A1-	7		98	148	110	36	8	☹
DC170-12-07.100A1-	7,1		98	148	110	36	8	☹
DC170-12-07.144A1-	7,144	9/32"	98	148	110	36	8	☹
DC170-12-07.300A1-	7,3		98	148	110	36	8	☹
DC170-12-07.400A1-	7,4		98	148	110	36	8	☹
DC170-12-07.500A1-	7,5		98	148	110	36	8	☹
DC170-12-07.541A1-	7,541	19/64"	98	148	110	36	8	☹
DC170-12-07.800A1-	7,8		98	148	110	36	8	☹
DC170-12-07.900A1-	7,9		98	148	110	36	8	☹
DC170-12-07.938A1-	7,938	5/16"	98	148	110	36	8	☹
DC170-12-08.000A1-	8		98	148	110	36	8	☹
DC170-12-08.100A1-	8,1		123	180	138	40	10	☹
DC170-12-08.200A1-	8,2		123	180	138	40	10	☹
DC170-12-08.300A1-	8,3		123	180	138	40	10	☹
DC170-12-08.400A1-	8,4		123	180	138	40	10	☹
DC170-12-08.500A1-	8,5		123	180	138	40	10	☹
DC170-12-08.600A1-	8,6		123	180	138	40	10	☹
DC170-12-08.700A1-	8,7		123	180	138	40	10	☹
DC170-12-08.731A1-	8,731	11/32"	123	180	138	40	10	☹
DC170-12-08.800A1-	8,8		123	180	138	40	10	☹
DC170-12-09.000A1-	9		123	180	138	40	10	☹
DC170-12-09.128A1-	9,128	23/64"	123	180	138	40	10	☹
DC170-12-09.300A1-	9,3		123	180	138	40	10	☹
DC170-12-09.500A1-	9,5		123	180	138	40	10	☹
DC170-12-09.525A1-	9,525	3/8"	123	180	138	40	10	☹
DC170-12-09.600A1-	9,6		123	180	138	40	10	☹
DC170-12-09.700A1-	9,7		123	180	138	40	10	☹
DC170-12-09.800A1-	9,8		123	180	138	40	10	☹
DC170-12-09.922A1-	9,922	25/64"	123	180	138	40	10	☹
DC170-12-10.000A1-	10		123	180	138	40	10	☹
DC170-12-10.100A1-	10,1		140	206	158	45	12	☹
DC170-12-10.200A1-	10,2		140	206	158	45	12	☹
DC170-12-10.300A1-	10,3		140	206	158	45	12	☹

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WJ30EJ: DC170-12-03.000A1-WJ30EJ

Szerszám



DIN 6535 HA

Jelölés	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30EJ
DC170-12-10.319A1-	10,319	13/32"	140	206	158	45	12	☺
DC170-12-10.400A1-	10,4		140	206	158	45	12	☺
DC170-12-10.500A1-	10,5		140	206	158	45	12	☺
DC170-12-11.000A1-	11		140	206	158	45	12	☺
DC170-12-11.100A1-	11,1		140	206	158	45	12	☺
DC170-12-11.113A1-	11,113	7/16"	140	206	158	45	12	☺
DC170-12-11.200A1-	11,2		140	206	158	45	12	☺
DC170-12-11.500A1-	11,5		140	206	158	45	12	☺
DC170-12-11.509A1-	11,509	29/64"	140	206	158	45	12	☺
DC170-12-11.700A1-	11,7		140	206	158	45	12	☺
DC170-12-11.800A1-	11,8		140	206	158	45	12	☺
DC170-12-11.906A1-	11,906	15/32"	140	206	158	45	12	☺
DC170-12-12.000A1-	12		140	206	158	45	12	☺
DC170-12-12.200A1-	12,2		168	230	182	45	14	☺
DC170-12-12.303A1-	12,303	31/64"	168	230	182	45	14	☺
DC170-12-12.500A1-	12,5		168	230	182	45	14	☺
DC170-12-12.600A1-	12,6		168	230	182	45	14	☺
DC170-12-12.700A1-	12,700	1/2"	168	230	182	45	14	☺
DC170-12-13.000A1-	13		168	230	182	45	14	☺
DC170-12-13.494A1-	13,494	17/32"	168	230	182	45	14	☺
DC170-12-13.500A1-	13,5		168	230	182	45	14	☺
DC170-12-14.000A1-	14		168	230	182	45	14	☺
DC170-12-14.288A1-	14,288	9/16"	192	260	208	48	16	☺
DC170-12-14.500A1-	14,5		192	260	208	48	16	☺
DC170-12-15.000A1-	15		192	260	208	48	16	☺
DC170-12-15.500A1-	15,5		192	260	208	48	16	☺
DC170-12-15.875A1-	15,875	5/8"	192	260	208	48	16	☺
DC170-12-16.000A1-	16		192	260	208	48	16	☺
DC170-12-16.500A1-	16,5		216	285	234	48	18	☺
DC170-12-17.000A1-	17		216	285	234	48	18	☺
DC170-12-17.500A1-	17,5		216	285	234	48	18	☺
DC170-12-18.000A1-	18		216	285	234	48	18	☺
DC170-12-19.000A1-	19		238	310	258	50	20	☺
DC170-12-19.500A1-	19,5		238	310	258	50	20	☺
DC170-12-20.000A1-	20		238	310	258	50	20	☺

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WJ30EJ: DC170-12-03.000A1-WJ30EJ

B1

Tömör keményfém fúrók hűtőcsatornával

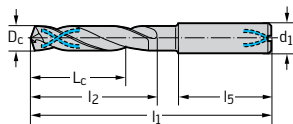
DC160 Advance

X-treme Evo



B1

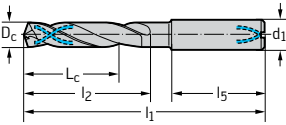
Szerszám



DIN 6535 HA

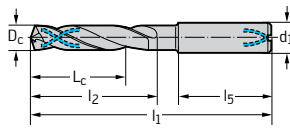
Jelölés	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30EU
DC160-12-03.000A1-	3		48	92	54	36	6	☺
DC160-12-03.100A1-	3,1		48	92	54	36	6	☺
DC160-12-03.175A1-	3,175	1/8"	48	92	54	36	6	☺
DC160-12-03.200A1-	3,2		48	92	54	36	6	☺
DC160-12-03.300A1-	3,3		48	92	54	36	6	☺
DC160-12-03.400A1-	3,4		48	92	54	36	6	☺
DC160-12-03.500A1-	3,5		48	92	54	36	6	☺
DC160-12-03.572A1-	3,572	9/64"	48	92	54	36	6	☺
DC160-12-03.600A1-	3,6		48	92	54	36	6	☺
DC160-12-03.700A1-	3,7		48	92	54	36	6	☺
DC160-12-03.800A1-	3,8		56	102	64	36	6	☺
DC160-12-03.900A1-	3,9		56	102	64	36	6	☺
DC160-12-03.969A1-	3,969	5/32"	56	102	64	36	6	☺
DC160-12-04.000A1-	4		56	102	64	36	6	☺
DC160-12-04.100A1-	4,1		56	102	64	36	6	☺
DC160-12-04.200A1-	4,2		56	102	64	36	6	☺
DC160-12-04.300A1-	4,3		56	102	64	36	6	☺
DC160-12-04.366A1-	4,366	11/64"	56	102	64	36	6	☺
DC160-12-04.400A1-	4,4		56	102	64	36	6	☺
DC160-12-04.500A1-	4,5		56	102	64	36	6	☺
DC160-12-04.600A1-	4,6		56	102	64	36	6	☺
DC160-12-04.700A1-	4,7		56	102	64	36	6	☺
DC160-12-04.763A1-	4,763	3/16"	74	121	83	36	6	☺
DC160-12-04.800A1-	4,8		74	121	83	36	6	☺
DC160-12-04.900A1-	4,9		74	121	83	36	6	☺
DC160-12-05.000A1-	5		74	121	83	36	6	☺
DC160-12-05.100A1-	5,1		74	121	83	36	6	☺
DC160-12-05.159A1-	5,159	13/64"	74	121	83	36	6	☺
DC160-12-05.200A1-	5,2		74	121	83	36	6	☺
DC160-12-05.300A1-	5,3		74	121	83	36	6	☺
DC160-12-05.400A1-	5,4		74	121	83	36	6	☺
DC160-12-05.500A1-	5,5		74	121	83	36	6	☺
DC160-12-05.550A1-	5,55		74	121	83	36	6	☺
DC160-12-05.556A1-	5,556	7/32"	74	121	83	36	6	☺
DC160-12-05.600A1-	5,6		74	121	83	36	6	☺
DC160-12-05.700A1-	5,7		74	121	83	36	6	☺

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WJ30EU: DC160-12-03.000A1-WJ30EU

Szerszám		D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30EU
 <p>DIN 6535 HA</p>	Jelölés								
	DC160-12-05.800A1-	5,8		74	121	83	36	6	☺
	DC160-12-05.900A1-	5,9		74	121	83	36	6	☺
	DC160-12-06.000A1-	6		74	121	83	36	6	☺
	DC160-12-06.100A1-	6,1		98	148	110	36	8	☺
	DC160-12-06.200A1-	6,2		98	148	110	36	8	☺
	DC160-12-06.300A1-	6,3		98	148	110	36	8	☺
	DC160-12-06.350A1-	6,350	1/4"	98	148	110	36	8	☺
	DC160-12-06.400A1-	6,4		98	148	110	36	8	☺
	DC160-12-06.500A1-	6,5		98	148	110	36	8	☺
	DC160-12-06.600A1-	6,6		98	148	110	36	8	☺
	DC160-12-06.700A1-	6,7		98	148	110	36	8	☺
	DC160-12-06.747A1-	6,747	17/64"	98	148	110	36	8	☺
	DC160-12-06.800A1-	6,8		98	148	110	36	8	☺
	DC160-12-06.900A1-	6,9		98	148	110	36	8	☺
	DC160-12-07.000A1-	7		98	148	110	36	8	☺
	DC160-12-07.100A1-	7,1		98	148	110	36	8	☺
	DC160-12-07.144A1-	7,144	9/32"	98	148	110	36	8	☺
	DC160-12-07.200A1-	7,2		98	148	110	36	8	☺
	DC160-12-07.300A1-	7,3		98	148	110	36	8	☺
	DC160-12-07.400A1-	7,4		98	148	110	36	8	☺
	DC160-12-07.500A1-	7,5		98	148	110	36	8	☺
	DC160-12-07.541A1-	7,541	19/64"	98	148	110	36	8	☺
	DC160-12-07.800A1-	7,8		98	148	110	36	8	☺
	DC160-12-07.900A1-	7,9		98	148	110	36	8	☺
	DC160-12-07.938A1-	7,938	5/16"	98	148	110	36	8	☺
	DC160-12-08.000A1-	8		98	148	110	36	8	☺
	DC160-12-08.100A1-	8,1		123	180	138	40	10	☺
	DC160-12-08.200A1-	8,2		123	180	138	40	10	☺
	DC160-12-08.300A1-	8,3		123	180	138	40	10	☺
	DC160-12-08.400A1-	8,4		123	180	138	40	10	☺
	DC160-12-08.500A1-	8,5		123	180	138	40	10	☺
	DC160-12-08.600A1-	8,6		123	180	138	40	10	☺
	DC160-12-08.700A1-	8,7		123	180	138	40	10	☺
DC160-12-08.731A1-	8,731	11/32"	123	180	138	40	10	☺	
DC160-12-08.800A1-	8,8		123	180	138	40	10	☺	
DC160-12-09.000A1-	9		123	180	138	40	10	☺	
DC160-12-09.128A1-	9,128	23/64"	123	180	138	40	10	☺	
DC160-12-09.200A1-	9,2		123	180	138	40	10	☺	
DC160-12-09.300A1-	9,3		123	180	138	40	10	☺	
DC160-12-09.500A1-	9,5		123	180	138	40	10	☺	
DC160-12-09.525A1-	9,525	3/8"	123	180	138	40	10	☺	
DC160-12-09.600A1-	9,6		123	180	138	40	10	☺	
DC160-12-09.700A1-	9,7		123	180	138	40	10	☺	
DC160-12-09.800A1-	9,8		123	180	138	40	10	☺	
DC160-12-09.922A1-	9,922	25/64"	123	180	138	40	10	☺	
DC160-12-10.000A1-	10		123	180	138	40	10	☺	

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WJ30EU: DC160-12-03.000A1-WJ30EU

Szerszám



DIN 6535 HA

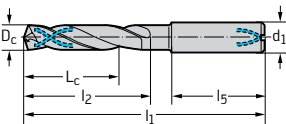




































Jelölés	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30EU
DC160-12-10.100A1-	10,1		140	206	158	45	12	☹
DC160-12-10.200A1-	10,2		140	206	158	45	12	☹
DC160-12-10.300A1-	10,3		140	206	158	45	12	☹
DC160-12-10.319A1-	10,319	13/32"	140	206	158	45	12	☹
DC160-12-10.400A1-	10,4		140	206	158	45	12	☹
DC160-12-10.500A1-	10,5		140	206	158	45	12	☹
DC160-12-10.716A1-	10,716	27/64"	140	206	158	45	12	☹
DC160-12-10.800A1-	10,8		140	206	158	45	12	☹
DC160-12-11.000A1-	11		140	206	158	45	12	☹
DC160-12-11.100A1-	11,1		140	206	158	45	12	☹
DC160-12-11.113A1-	11,113	7/16"	140	206	158	45	12	☹
DC160-12-11.200A1-	11,2		140	206	158	45	12	☹
DC160-12-11.500A1-	11,5		140	206	158	45	12	☹
DC160-12-11.509A1-	11,509	29/64"	140	206	158	45	12	☹
DC160-12-11.700A1-	11,7		140	206	158	45	12	☹
DC160-12-11.800A1-	11,8		140	206	158	45	12	☹
DC160-12-11.906A1-	11,906	15/32"	140	206	158	45	12	☹
DC160-12-12.000A1-	12		140	206	158	45	12	☹
DC160-12-12.100A1-	12,1		168	230	182	45	14	☹
DC160-12-12.200A1-	12,2		168	230	182	45	14	☹
DC160-12-12.300A1-	12,3		168	230	182	45	14	☹
DC160-12-12.303A1-	12,303	31/64"	168	230	182	45	14	☹
DC160-12-12.500A1-	12,5		168	230	182	45	14	☹
DC160-12-12.600A1-	12,6		168	230	182	45	14	☹
DC160-12-12.700A1-	12,700	1/2"	168	230	182	45	14	☹
DC160-12-13.000A1-	13		168	230	182	45	14	☹
DC160-12-13.494A1-	13,494	17/32"	168	230	182	45	14	☹
DC160-12-13.500A1-	13,5		168	230	182	45	14	☹
DC160-12-14.000A1-	14		168	230	182	45	14	☹
DC160-12-14.288A1-	14,288	9/16"	192	260	208	48	16	☹
DC160-12-14.500A1-	14,5		192	260	208	48	16	☹
DC160-12-15.000A1-	15		192	260	208	48	16	☹
DC160-12-15.500A1-	15,5		192	260	208	48	16	☹
DC160-12-15.875A1-	15,875	5/8"	192	260	208	48	16	☹
DC160-12-16.000A1-	16		192	260	208	48	16	☹
DC160-12-16.500A1-	16,5		216	285	234	48	18	☹
DC160-12-17.000A1-	17		216	285	234	48	18	☹
DC160-12-17.500A1-	17,5		216	285	234	48	18	☹
DC160-12-18.000A1-	18		216	285	234	48	18	☹
DC160-12-18.500A1-	18,5		238	310	258	50	20	☹
DC160-12-19.000A1-	19		238	310	258	50	20	☹
DC160-12-19.500A1-	19,5		238	310	258	50	20	☹
DC160-12-20.000A1-	20		238	310	258	50	20	☹

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WJ30EU: DC160-12-03.000A1-WJ30EU

Tömör keményfém fúrók hűtőcsatornával

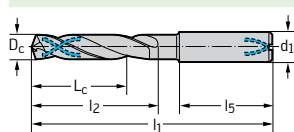
DC150 Perform



Szerszám	Jelölés	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30TA
	DC150-12-03.000A1-	3		48	92	54	36	6	
	DC150-12-03.100A1-	3,1		48	92	54	36	6	
	DC150-12-03.175A1-	3,175	1/8"	48	92	54	36	6	
	DC150-12-03.200A1-	3,2		48	92	54	36	6	
	DC150-12-03.300A1-	3,3		48	92	54	36	6	
	DC150-12-03.400A1-	3,4		48	92	54	36	6	
	DC150-12-03.500A1-	3,5		48	92	54	36	6	
	DC150-12-03.572A1-	3,572	9/64"	48	92	54	36	6	
	DC150-12-03.600A1-	3,6		48	92	54	36	6	
	DC150-12-03.700A1-	3,7		48	92	54	36	6	
	DC150-12-03.800A1-	3,8		56	102	64	36	6	
	DC150-12-03.900A1-	3,9		56	102	64	36	6	
	DC150-12-03.969A1-	3,969	5/32"	56	102	64	36	6	
	DC150-12-04.000A1-	4		56	102	64	36	6	
	DC150-12-04.100A1-	4,1		56	102	64	36	6	
	DC150-12-04.200A1-	4,2		56	102	64	36	6	
	DC150-12-04.300A1-	4,3		56	102	64	36	6	
	DC150-12-04.366A1-	4,366	11/64"	56	102	64	36	6	
	DC150-12-04.400A1-	4,4		56	102	64	36	6	
	DC150-12-04.500A1-	4,5		56	102	64	36	6	
	DC150-12-04.600A1-	4,6		56	102	64	36	6	
	DC150-12-04.700A1-	4,7		56	102	64	36	6	
	DC150-12-04.763A1-	4,763	3/16"	74	121	83	36	6	
	DC150-12-04.800A1-	4,8		74	121	83	36	6	
	DC150-12-04.900A1-	4,9		74	121	83	36	6	
	DC150-12-05.000A1-	5		74	121	83	36	6	
	DC150-12-05.100A1-	5,1		74	121	83	36	6	
	DC150-12-05.159A1-	5,159	13/64"	74	121	83	36	6	
	DC150-12-05.200A1-	5,2		74	121	83	36	6	
	DC150-12-05.300A1-	5,3		74	121	83	36	6	
	DC150-12-05.400A1-	5,4		74	121	83	36	6	
	DC150-12-05.500A1-	5,5		74	121	83	36	6	
	DC150-12-05.550A1-	5,55		74	121	83	36	6	
	DC150-12-05.556A1-	5,556	7/32"	74	121	83	36	6	
	DC150-12-05.600A1-	5,6		74	121	83	36	6	
	DC150-12-05.700A1-	5,7		74	121	83	36	6	

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WJ30TA: DC150-12-03.000A1-WJ30TA

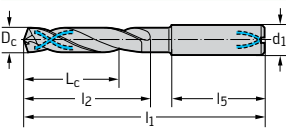
Szerszám



DIN 6535 HA

Jelölés	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30TA
DC150-12-05.800A1-	5,8		74	121	83	36	6	☹
DC150-12-05.900A1-	5,9		74	121	83	36	6	☹
DC150-12-06.000A1-	6		74	121	83	36	6	☹
DC150-12-06.100A1-	6,1		98	148	110	36	8	☹
DC150-12-06.200A1-	6,2		98	148	110	36	8	☹
DC150-12-06.300A1-	6,3		98	148	110	36	8	☹
DC150-12-06.350A1-	6,350	1/4"	98	148	110	36	8	☹
DC150-12-06.400A1-	6,4		98	148	110	36	8	☹
DC150-12-06.500A1-	6,5		98	148	110	36	8	☹
DC150-12-06.600A1-	6,6		98	148	110	36	8	☹
DC150-12-06.700A1-	6,7		98	148	110	36	8	☹
DC150-12-06.747A1-	6,747	17/64"	98	148	110	36	8	☹
DC150-12-06.800A1-	6,8		98	148	110	36	8	☹
DC150-12-06.900A1-	6,9		98	148	110	36	8	☹
DC150-12-07.000A1-	7		98	148	110	36	8	☹
DC150-12-07.100A1-	7,1		98	148	110	36	8	☹
DC150-12-07.144A1-	7,144	9/32"	98	148	110	36	8	☹
DC150-12-07.200A1-	7,2		98	148	110	36	8	☹
DC150-12-07.300A1-	7,3		98	148	110	36	8	☹
DC150-12-07.400A1-	7,4		98	148	110	36	8	☹
DC150-12-07.500A1-	7,5		98	148	110	36	8	☹
DC150-12-07.541A1-	7,541	19/64"	98	148	110	36	8	☹
DC150-12-07.800A1-	7,8		98	148	110	36	8	☹
DC150-12-07.900A1-	7,9		98	148	110	36	8	☹
DC150-12-07.938A1-	7,938	5/16"	98	148	110	36	8	☹
DC150-12-08.000A1-	8		98	148	110	36	8	☹
DC150-12-08.100A1-	8,1		123	180	138	40	10	☹
DC150-12-08.200A1-	8,2		123	180	138	40	10	☹
DC150-12-08.300A1-	8,3		123	180	138	40	10	☹
DC150-12-08.400A1-	8,4		123	180	138	40	10	☹
DC150-12-08.500A1-	8,5		123	180	138	40	10	☹
DC150-12-08.600A1-	8,6		123	180	138	40	10	☹
DC150-12-08.700A1-	8,7		123	180	138	40	10	☹
DC150-12-08.731A1-	8,731	11/32"	123	180	138	40	10	☹
DC150-12-08.800A1-	8,8		123	180	138	40	10	☹
DC150-12-09.000A1-	9		123	180	138	40	10	☹
DC150-12-09.128A1-	9,128	23/64"	123	180	138	40	10	☹
DC150-12-09.200A1-	9,2		123	180	138	40	10	☹
DC150-12-09.300A1-	9,3		123	180	138	40	10	☹
DC150-12-09.500A1-	9,5		123	180	138	40	10	☹
DC150-12-09.525A1-	9,525	3/8"	123	180	138	40	10	☹
DC150-12-09.600A1-	9,6		123	180	138	40	10	☹
DC150-12-09.700A1-	9,7		123	180	138	40	10	☹
DC150-12-09.800A1-	9,8		123	180	138	40	10	☹
DC150-12-09.922A1-	9,922	25/64"	123	180	138	40	10	☹
DC150-12-10.000A1-	10		123	180	138	40	10	☹

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WJ30TA: DC150-12-03.000A1-WJ30TA

Szerszám		D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30TA
 DIN 6535 HA	Jelölés								
	DC150-12-10.100A1-	10,1		140	206	158	45	12	☺
	DC150-12-10.200A1-	10,2		140	206	158	45	12	☺
	DC150-12-10.300A1-	10,3		140	206	158	45	12	☺
	DC150-12-10.319A1-	10,319	13/32"	140	206	158	45	12	☺
	DC150-12-10.500A1-	10,5		140	206	158	45	12	☺
	DC150-12-10.716A1-	10,716	27/64"	140	206	158	45	12	☺
	DC150-12-10.800A1-	10,8		140	206	158	45	12	☺
	DC150-12-11.000A1-	11		140	206	158	45	12	☺
	DC150-12-11.100A1-	11,1		140	206	158	45	12	☺
	DC150-12-11.113A1-	11,113	7/16"	140	206	158	45	12	☺
	DC150-12-11.200A1-	11,2		140	206	158	45	12	☺
	DC150-12-11.500A1-	11,5		140	206	158	45	12	☺
	DC150-12-11.509A1-	11,509	29/64"	140	206	158	45	12	☺
	DC150-12-11.700A1-	11,7		140	206	158	45	12	☺
	DC150-12-11.800A1-	11,8		140	206	158	45	12	☺
	DC150-12-11.906A1-	11,906	15/32"	140	206	158	45	12	☺
	DC150-12-12.000A1-	12		140	206	158	45	12	☺
	DC150-12-12.100A1-	12,1		168	230	182	45	14	☺
	DC150-12-12.200A1-	12,2		168	230	182	45	14	☺
DC150-12-12.300A1-	12,3		168	230	182	45	14	☺	
DC150-12-12.303A1-	12,303	31/64"	168	230	182	45	14	☺	
DC150-12-12.500A1-	12,5		168	230	182	45	14	☺	
DC150-12-12.600A1-	12,6		168	230	182	45	14	☺	
DC150-12-12.700A1-	12,700	1/2"	168	230	182	45	14	☺	
DC150-12-13.000A1-	13		168	230	182	45	14	☺	
DC150-12-13.494A1-	13,494	17/32"	168	230	182	45	14	☺	
DC150-12-13.500A1-	13,5		168	230	182	45	14	☺	
DC150-12-14.000A1-	14		168	230	182	45	14	☺	
DC150-12-14.288A1-	14,288	9/16"	192	260	208	48	16	☺	
DC150-12-14.500A1-	14,5		192	260	208	48	16	☺	
DC150-12-15.000A1-	15		192	260	208	48	16	☺	
DC150-12-15.500A1-	15,5		192	260	208	48	16	☺	
DC150-12-15.875A1-	15,875	5/8"	192	260	208	48	16	☺	
DC150-12-16.000A1-	16		192	260	208	48	16	☺	
DC150-12-16.500A1-	16,5		216	285	234	48	18	☺	
DC150-12-17.000A1-	17		216	285	234	48	18	☺	
DC150-12-17.500A1-	17,5		216	285	234	48	18	☺	
DC150-12-18.000A1-	18		216	285	234	48	18	☺	
DC150-12-19.000A1-	19		238	310	258	50	20	☺	
DC150-12-20.000A1-	20		238	310	258	50	20	☺	

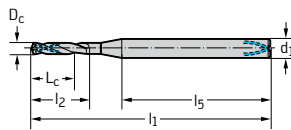
Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WJ30TA: DC150-12-03.000A1-WJ30TA

Tömör keményfém Micro fúrók hűtőcsatornával DB133 Supreme



B1

Szerszám



DIN 6535 HA

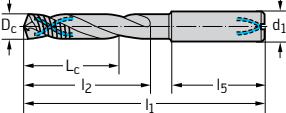
Jelölés	D _c h7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30ER
DB133-16-02.000A1-	2		36	81	39	37	3	☺
DB133-16-02.100A1-	2,1		37	81	41	36	3	☺
DB133-16-02.200A1-	2,2		39	81	43	34	3	☺
DB133-16-02.300A1-	2,3		41	87	45	38	3	☺
DB133-16-02.381A1-	2,381	3/32"	43	87	47	36	3	☺
DB133-16-02.400A1-	2,4		43	87	47	36	3	☺
DB133-16-02.500A1-	2,5		45	87	49	34	3	☺
DB133-16-02.600A1-	2,6		47	95	51	40	3	☺
DB133-16-02.700A1-	2,7		48	95	53	39	3	☺
DB133-16-02.778A1-	2,778	7/64"	50	95	55	37	3	☺
DB133-16-02.800A1-	2,8		50	95	55	37	3	☺
DB133-16-02.900A1-	2,9		52	95	57	35	3	☺

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WJ30ER: DB133-16-02.000A1-WJ30ER

Tömör keményfém fúrók hűtőcsatornával

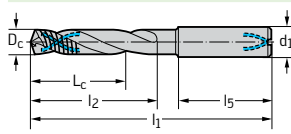
DC170 Supreme



Szerszám		D _c h7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30EJ
 <p>DIN 6535 HA</p>	Jelölés								
	DC170-16-03.000A1-	3		52	89	57	28	4	☺
	DC170-16-03.175A1-	3,175	1/8"	60	98	66	28	4	☺
	DC170-16-03.500A1-	3,5		72	110	78	28	4	☺
	DC170-16-03.572A1-	3,572	9/64"	72	110	78	28	4	☺
	DC170-16-03.969A1-	3,969	5/32"	72	110	78	28	4	☺
	DC170-16-04.000A1-	4		72	110	78	28	4	☺
	DC170-16-04.500A1-	4,5		93	132	100	28	5	☺
	DC170-16-04.763A1-	4,763	3/16"	92	132	100	28	5	☺
	DC170-16-04.800A1-	4,8		92	132	100	28	5	☺
	DC170-16-05.000A1-	5		92	132	100	28	5	☺
	DC170-16-05.500A1-	5,5		101	150	110	36	6	☺
	DC170-16-05.556A1-	5,556	7/32"	111	160	120	36	6	☺
	DC170-16-05.800A1-	5,8		111	160	120	36	6	☺
	DC170-16-06.000A1-	6		111	160	120	36	6	☺
	DC170-16-06.100A1-	6,1		124	175	135	36	8	☺
	DC170-16-06.350A1-	6,350	1/4"	124	175	135	36	8	☺
	DC170-16-06.500A1-	6,5		124	175	135	36	8	☺
	DC170-16-06.800A1-	6,8		124	175	135	36	8	☺
	DC170-16-07.000A1-	7		124	175	135	36	8	☺
DC170-16-07.144A1-	7,144	9/32"	140	192	152	36	8	☺	
DC170-16-07.400A1-	7,4		140	192	152	36	8	☺	
DC170-16-07.500A1-	7,5		140	192	152	36	8	☺	
DC170-16-07.938A1-	7,938	5/16"	140	192	152	36	8	☺	
DC170-16-08.000A1-	8		140	192	152	36	8	☺	
DC170-16-08.500A1-	8,5		148	206	162	40	10	☺	
DC170-16-08.731A1-	8,731	11/32"	148	206	162	40	10	☺	
DC170-16-09.000A1-	9		148	206	162	40	10	☺	
DC170-16-09.525A1-	9,525	3/8"	165	224	180	40	10	☺	
DC170-16-09.800A1-	9,8		165	224	180	40	10	☺	
DC170-16-10.000A1-	10		165	224	180	40	10	☺	
DC170-16-10.200A1-	10,2		181	247	198	45	12	☺	
DC170-16-10.319A1-	10,319	13/32"	181	247	198	45	12	☺	
DC170-16-11.000A1-	11		181	247	198	45	12	☺	
DC170-16-11.113A1-	11,113	7/16"	198	265	216	45	12	☺	
DC170-16-11.500A1-	11,5		198	265	216	45	12	☺	
DC170-16-11.800A1-	11,8		198	265	216	45	12	☺	

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WJ30EJ: DC170-16-03.000A1-WJ30EJ

Szerszám



DIN 6535 HA

Jelölés	D _c h7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30EJ
DC170-16-11.906A1-	11,906	15/32"	198	265	216	45	12	☹
DC170-16-12.000A1-	12		198	265	216	45	12	☹
DC170-16-12.700A1-	12,700	1/2"	238	301	252	45	14	☹
DC170-16-13.000A1-	13		238	301	252	45	14	☹
DC170-16-14.000A1-	14		238	301	252	45	14	☹
DC170-16-14.288A1-	14,288	9/16"	272	340	288	48	16	☹
DC170-16-15.000A1-	15		272	340	288	48	16	☹
DC170-16-16.000A1-	16		272	340	288	48	16	☹

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WJ30EJ: DC170-16-03.000A1-WJ30EJ

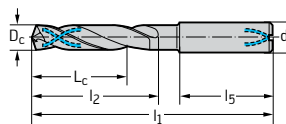
B1

Tömör keményfém fúrók hűtőcsatornával

DC160 Advance

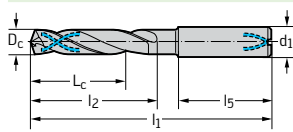
X-treme Evo



Szerszám	Jelölés	D _c h7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30EU
	DC160-16-03.000A1-	3		52	89	57	28	4	☺
	DC160-16-03.175A1-	3,175	1/8"	60	98	66	28	4	☺
	DC160-16-03.500A1-	3,5		72	110	78	28	4	☺
	DC160-16-03.572A1-	3,572	9/64"	72	110	78	28	4	☺
	DC160-16-03.969A1-	3,969	5/32"	72	110	78	28	4	☺
	DC160-16-04.000A1-	4		72	110	78	28	4	☺
	DC160-16-04.500A1-	4,5		93	132	100	28	5	☺
	DC160-16-04.763A1-	4,763	3/16"	92	132	100	28	5	☺
	DC160-16-04.800A1-	4,8		92	132	100	28	5	☺
	DC160-16-05.000A1-	5		92	132	100	28	5	☺
	DC160-16-05.500A1-	5,5		101	150	110	36	6	☺
	DC160-16-05.556A1-	5,556	7/32"	111	160	120	36	6	☺
	DC160-16-05.800A1-	5,8		111	160	120	36	6	☺
	DC160-16-06.000A1-	6		111	160	120	36	6	☺
	DC160-16-06.100A1-	6,1		124	175	135	36	8	☺
	DC160-16-06.350A1-	6,350	1/4"	124	175	135	36	8	☺
	DC160-16-06.500A1-	6,5		124	175	135	36	8	☺
	DC160-16-06.800A1-	6,8		124	175	135	36	8	☺
	DC160-16-07.000A1-	7		124	175	135	36	8	☺
	DC160-16-07.144A1-	7,144	9/32"	140	192	152	36	8	☺
	DC160-16-07.400A1-	7,4		140	192	152	36	8	☺
	DC160-16-07.500A1-	7,5		140	192	152	36	8	☺
	DC160-16-07.938A1-	7,938	5/16"	140	192	152	36	8	☺
	DC160-16-08.000A1-	8		140	192	152	36	8	☺
	DC160-16-08.300A1-	8,3		148	206	162	40	10	☺
	DC160-16-08.500A1-	8,5		148	206	162	40	10	☺
	DC160-16-08.731A1-	8,731	11/32"	148	206	162	40	10	☺
	DC160-16-09.000A1-	9		148	206	162	40	10	☺
	DC160-16-09.525A1-	9,525	3/8"	165	224	180	40	10	☺
	DC160-16-09.800A1-	9,8		165	224	180	40	10	☺
	DC160-16-10.000A1-	10		165	224	180	40	10	☺
	DC160-16-10.200A1-	10,2		181	247	198	45	12	☺
	DC160-16-10.319A1-	10,319	13/32"	181	247	198	45	12	☺
	DC160-16-11.000A1-	11		181	247	198	45	12	☺
	DC160-16-11.113A1-	11,113	7/16"	198	265	216	45	12	☺
	DC160-16-11.500A1-	11,5		198	265	216	45	12	☺

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WJ30EU: DC160-16-03.000A1-WJ30EU

Szerszám



DIN 6535 HA

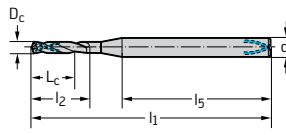
Jelölés	D _c h7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30EU
DC160-16-11.800A1-	11,8		198	265	216	45	12	☹
DC160-16-11.906A1-	11,906	15/32"	198	265	216	45	12	☹
DC160-16-12.000A1-	12		198	265	216	45	12	☹
DC160-16-12.700A1-	12,700	1/2"	238	301	252	45	14	☹
DC160-16-13.000A1-	13		238	301	252	45	14	☹
DC160-16-14.000A1-	14		238	301	252	45	14	☹
DC160-16-14.288A1-	14,288	9/16"	272	340	288	48	16	☹
DC160-16-15.000A1-	15		272	340	288	48	16	☹
DC160-16-16.000A1-	16		272	340	288	48	16	☹

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WJ30EU: DC160-16-03.000A1-WJ30EU

B1

Tömör keményfém Micro fúrók hűtőcsatornával DB133 Supreme



Szerszám		D_c h7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30ER	
 <p>DIN 6535 HA</p>	Jelölés									
		DB133-20-02.000A1-	2		44	90	47	38	3	☺
		DB133-20-02.100A1-	2,1		45	90	49	37	3	☺
		DB133-20-02.200A1-	2,2		48	90	52	34	3	☺
		DB133-20-02.300A1-	2,3		50	97	54	39	3	☺
		DB133-20-02.381A1-	2,381	3/32"	52	97	56	37	3	☺
		DB133-20-02.400A1-	2,4		52	97	56	37	3	☺
		DB133-20-02.500A1-	2,5		55	97	59	34	3	☺
		DB133-20-02.600A1-	2,6		57	107	61	42	3	☺
		DB133-20-02.700A1-	2,7		58	107	63	41	3	☺
		DB133-20-02.778A1-	2,778	7/64"	61	107	66	38	3	☺
		DB133-20-02.800A1-	2,8		61	107	66	38	3	☺
		DB133-20-02.900A1-	2,9		63	107	68	36	3	☺

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WJ30ER: DB133-20-02.000A1-WJ30ER

B1

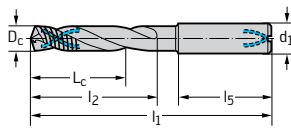
Tömör keményfém fúrók hűtőcsatornával

DC170 Supreme



B1

Szerszám

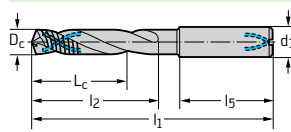


DIN 6535 HA

Jelölés	D _c h7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30EJ
DC170-20-03.000A1-	3		60	97	65	28	4	☺
DC170-20-03.175A1-	3,175	1/8"	74	112	80	28	4	☺
DC170-20-03.500A1-	3,5		86	124	92	28	4	☺
DC170-20-03.572A1-	3,572	9/64"	86	124	92	28	4	☺
DC170-20-03.969A1-	3,969	5/32"	86	124	92	28	4	☺
DC170-20-04.000A1-	4		86	124	92	28	4	☺
DC170-20-04.500A1-	4,5		111	150	118	28	5	☺
DC170-20-04.763A1-	4,763	3/16"	110	150	118	28	5	☺
DC170-20-04.800A1-	4,8		110	150	118	28	5	☺
DC170-20-05.000A1-	5		110	150	118	28	5	☺
DC170-20-05.500A1-	5,5		123	170	132	36	6	☺
DC170-20-05.556A1-	5,556	7/32"	135	182	144	36	6	☺
DC170-20-05.800A1-	5,8		135	182	144	36	6	☺
DC170-20-06.000A1-	6		135	182	144	36	6	☺
DC170-20-06.100A1-	6,1		151	200	162	36	8	☺
DC170-20-06.350A1-	6,350	1/4"	151	200	162	36	8	☺
DC170-20-06.500A1-	6,5		151	200	162	36	8	☺
DC170-20-06.800A1-	6,8		151	200	162	36	8	☺
DC170-20-07.000A1-	7		151	200	162	36	8	☺
DC170-20-07.144A1-	7,144	9/32"	172	222	184	36	8	☺
DC170-20-07.400A1-	7,4		172	222	184	36	8	☺
DC170-20-07.500A1-	7,5		172	222	184	36	8	☺
DC170-20-07.938A1-	7,938	5/16"	172	222	184	36	8	☺
DC170-20-08.000A1-	8		172	222	184	36	8	☺
DC170-20-08.300A1-	8,3		184	240	198	40	10	☺
DC170-20-08.500A1-	8,5		184	240	198	40	10	☺
DC170-20-08.731A1-	8,731	11/32"	184	240	198	40	10	☺
DC170-20-09.000A1-	9		184	240	198	40	10	☺
DC170-20-09.525A1-	9,525	3/8"	205	262	220	40	10	☺
DC170-20-09.800A1-	9,8		205	262	220	40	10	☺
DC170-20-10.000A1-	10		205	262	220	40	10	☺
DC170-20-10.200A1-	10,2		225	289	242	45	12	☺
DC170-20-10.319A1-	10,319	13/32"	225	289	242	45	12	☺
DC170-20-11.000A1-	11		225	289	242	45	12	☺
DC170-20-11.113A1-	11,113	7/16"	246	311	264	45	12	☺
DC170-20-11.500A1-	11,5		246	311	264	45	12	☺

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WJ30EJ: DC170-20-03.000A1-WJ30EJ

Szerszám



DIN 6535 HA

Jelölés	D _c h7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30EJ
DC170-20-11.800A1-	11,8		246	311	264	45	12	☺
DC170-20-12.000A1-	12		246	311	264	45	12	☺
DC170-20-12.700A1-	12,700	1/2"	294	357	308	45	14	☺
DC170-20-13.000A1-	13		294	357	308	45	14	☺
DC170-20-14.000A1-	14		294	357	308	45	14	☺
DC170-20-14.288A1-	14,288	9/16"	336	404	352	48	16	☺
DC170-20-15.000A1-	15		336	404	352	48	16	☺
DC170-20-16.000A1-	16		336	404	352	48	16	☺

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WJ30EJ: DC170-20-03.000A1-WJ30EJ

B1

Tömör keményfém fúrók hűtőcsatornával

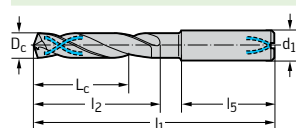
DC160 Advance

X-treme Evo



B1

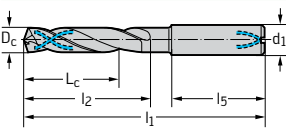
Szerszám



DIN 6535 HA

Jelölés	D _c h7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30EU
DC160-20-03.000A1-	3		60	97	65	28	4	☹
DC160-20-03.175A1-	3,175	1/8"	74	112	80	28	4	☹
DC160-20-03.500A1-	3,5		86	124	92	28	4	☹
DC160-20-03.572A1-	3,572	9/64"	86	124	92	28	4	☹
DC160-20-03.969A1-	3,969	5/32"	86	124	92	28	4	☹
DC160-20-04.000A1-	4		86	124	92	28	4	☹
DC160-20-04.500A1-	4,5		111	150	118	28	5	☹
DC160-20-04.763A1-	4,763	3/16"	110	150	118	28	5	☹
DC160-20-04.800A1-	4,8		110	150	118	28	5	☹
DC160-20-05.000A1-	5		110	150	118	28	5	☹
DC160-20-05.500A1-	5,5		123	170	132	36	6	☹
DC160-20-05.556A1-	5,556	7/32"	135	182	144	36	6	☹
DC160-20-05.800A1-	5,8		135	182	144	36	6	☹
DC160-20-06.000A1-	6		135	182	144	36	6	☹
DC160-20-06.100A1-	6,1		151	200	162	36	8	☹
DC160-20-06.350A1-	6,350	1/4"	151	200	162	36	8	☹
DC160-20-06.500A1-	6,5		151	200	162	36	8	☹
DC160-20-06.800A1-	6,8		151	200	162	36	8	☹
DC160-20-07.000A1-	7		151	200	162	36	8	☹
DC160-20-07.144A1-	7,144	9/32"	172	222	184	36	8	☹
DC160-20-07.400A1-	7,4		172	222	184	36	8	☹
DC160-20-07.500A1-	7,5		172	222	184	36	8	☹
DC160-20-07.938A1-	7,938	5/16"	172	222	184	36	8	☹
DC160-20-08.000A1-	8		172	222	184	36	8	☹
DC160-20-08.300A1-	8,3		184	240	198	40	10	☹
DC160-20-08.500A1-	8,5		184	240	198	40	10	☹
DC160-20-08.731A1-	8,731	11/32"	184	240	198	40	10	☹
DC160-20-09.000A1-	9		184	240	198	40	10	☹
DC160-20-09.525A1-	9,525	3/8"	205	262	220	40	10	☹
DC160-20-09.800A1-	9,8		205	262	220	40	10	☹
DC160-20-10.000A1-	10		205	262	220	40	10	☹
DC160-20-10.200A1-	10,2		225	289	242	45	12	☹
DC160-20-10.319A1-	10,319	13/32"	225	289	242	45	12	☹
DC160-20-11.000A1-	11		225	289	242	45	12	☹
DC160-20-11.113A1-	11,113	7/16"	246	311	264	45	12	☹
DC160-20-11.500A1-	11,5		246	311	264	45	12	☹

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WJ30EU: DC160-20-03.000A1-WJ30EU

Szerszám		D_c h7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30EU
 DIN 6535 HA	Jelölés								
	DC160-20-11.800A1-	11,8		246	311	264	45	12	☺
	DC160-20-11.906A1-	11,906	15/32"	246	311	264	45	12	☺
	DC160-20-12.000A1-	12		246	311	264	45	12	☺
	DC160-20-12.700A1-	12,700	1/2"	294	357	308	45	14	☺
	DC160-20-13.000A1-	13		294	357	308	45	14	☺
	DC160-20-14.000A1-	14		294	357	308	45	14	☺
	DC160-20-14.288A1-	14,288	9/16"	336	404	352	48	16	☺
	DC160-20-15.000A1-	15		336	404	352	48	16	☺
	DC160-20-16.000A1-	16		336	404	352	48	16	☺

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WJ30EU: DC160-20-03.000A1-WJ30EU

Tömör keményfém fúrók hűtőcsatornával

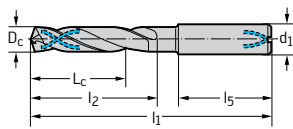
A6794TFP

X-treme DH20



B1

Szerszám



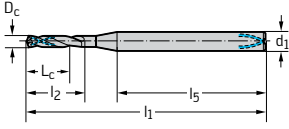
DIN 6535 HA

Jelölés	D _c h7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm
A6794TFP-3	3		60	107	65	36	6
A6794TFP-1/8IN	3,175	1/8"	86	134	92	36	6
A6794TFP-3.5	3,5		86	134	92	36	6
A6794TFP-9/64IN	3,572	9/64"	86	134	92	36	6
A6794TFP-5/32IN	3,969	5/32"	86	134	92	36	6
A6794TFP-4	4		86	134	92	36	6
A6794TFP-4.5	4,5		110	158	118	36	6
A6794TFP-3/16IN	4,763	3/16"	110	158	118	36	6
A6794TFP-4.8	4,8		110	158	118	36	6
A6794TFP-5	5		110	158	118	36	6
A6794TFP-5.5	5,5		123	170	132	36	6
A6794TFP-7/32IN	5,556	7/32"	135	182	144	36	6
A6794TFP-6	6		135	182	144	36	6
A6794TFP-6.1	6,1		151	200	162	36	8
A6794TFP-1/4IN	6,350	1/4"	151	200	162	36	8
A6794TFP-6.5	6,5		151	200	162	36	8
A6794TFP-6.8	6,8		151	200	162	36	8
A6794TFP-7	7		151	200	162	36	8
A6794TFP-9/32IN	7,144	9/32"	172	222	184	36	8
A6794TFP-7.5	7,5		172	222	184	36	8
A6794TFP-5/16IN	7,938	5/16"	172	222	184	36	8
A6794TFP-8	8		172	222	184	36	8
A6794TFP-8.3	8,3		184	240	198	40	10
A6794TFP-8.5	8,5		184	240	198	40	10
A6794TFP-11/32IN	8,731	11/32"	184	240	198	40	10
A6794TFP-9	9		184	240	198	40	10
A6794TFP-3/8IN	9,525	3/8"	205	262	220	40	10
A6794TFP-9.8	9,8		205	262	220	40	10
A6794TFP-10	10		205	262	220	40	10

**WALTER
SELECT**

●● fo alkalmazási terület ● további alkalmazás
 Optimális szerszám → jó = 😊 → közepes = 😐 → kedvezőtlen = ☹️ megmunkálási feltételekhez

Tömör keményfém Micro fúrók hűtőcsatornával DB133 Supreme

Szerszám		D_c h7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30ER	
 <p>DIN 6535 HA</p>	Jelölés									
		DB133-25-02.000A1-	2		54	101	57	39	3	☺
		DB133-25-02.100A1-	2,1		56	101	60	37	3	☺
		DB133-25-02.200A1-	2,2		59	101	63	34	3	☺
		DB133-25-02.300A1-	2,3		62	107	66	37	3	☺
		DB133-25-02.381A1-	2,381	3/32"	64	107	68	35	3	☺
		DB133-25-02.400A1-	2,4		64	107	68	35	3	☺
		DB133-25-02.500A1-	2,5		67	107	71	32	3	☺
		DB133-25-02.600A1-	2,6		70	122	74	44	3	☺
		DB133-25-02.700A1-	2,7		72	122	77	41	3	☺
		DB133-25-02.778A1-	2,778	7/64"	75	122	80	38	3	☺
		DB133-25-02.800A1-	2,8		75	122	80	38	3	☺
		DB133-25-02.900A1-	2,9		78	122	83	36	3	☺

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WJ30ER: DB133-25-02.000A1-WJ30ER

B1

WALTER
SELECT

●● fo alkalmazási terület ● további alkalmazás
Optimális szerszám → jó = ☺ → közepes = ☹ → kedvezőtlen = ☹ megmunkálási feltételekhez

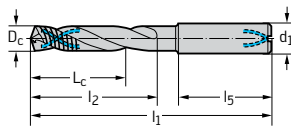
Tömör keményfém fúrók hűtőcsatornával

DC170 Supreme



B1

Szerszám



DIN 6535 HA

Jelölés	D _c h7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30EJ
DC170-25-03.000A1-	3		79	119	84	28	4	☺
DC170-25-03.175A1-	3,175	1/8"	96	148	102	28	4	☺
DC170-25-03.500A1-	3,5		108	148	114	28	4	☺
DC170-25-03.572A1-	3,572	9/64"	108	148	114	28	4	☺
DC170-25-03.969A1-	3,969	5/32"	108	148	114	28	4	☺
DC170-25-04.000A1-	4		108	148	114	28	4	☺
DC170-25-04.500A1-	4,5		138	177	145	28	5	☺
DC170-25-04.763A1-	4,763	3/16"	137	177	145	28	5	☺
DC170-25-04.800A1-	4,8		137	177	145	28	5	☺
DC170-25-05.000A1-	5		137	177	145	28	5	☺
DC170-25-05.500A1-	5,5		151	200	160	36	6	☺
DC170-25-05.556A1-	5,556	7/32"	165	214	174	36	6	☺
DC170-25-06.000A1-	6		165	214	174	36	6	☺
DC170-25-06.350A1-	6,350	1/4"	183	234	194	36	8	☺
DC170-25-06.500A1-	6,5		183	234	194	36	8	☺
DC170-25-06.800A1-	6,8		183	234	194	36	8	☺
DC170-25-07.000A1-	7		183	234	194	36	8	☺
DC170-25-07.144A1-	7,144	9/32"	208	260	220	36	8	☺
DC170-25-07.938A1-	7,938	5/16"	208	260	220	36	8	☺
DC170-25-08.000A1-	8		208	260	220	36	8	☺
DC170-25-08.500A1-	8,5		229	289	243	40	10	☺
DC170-25-08.731A1-	8,731	11/32"	229	289	243	40	10	☺
DC170-25-09.000A1-	9		229	289	243	40	10	☺
DC170-25-09.525A1-	9,525	3/8"	255	314	270	40	10	☺
DC170-25-10.000A1-	10		255	314	270	40	10	☺
DC170-25-10.200A1-	10,2		280	346	297	45	12	☺
DC170-25-11.000A1-	11		280	346	297	45	12	☺
DC170-25-11.113A1-	11,113	7/16"	306	373	324	45	12	☺
DC170-25-12.000A1-	12		306	373	324	45	12	☺

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WJ30EJ: DC170-25-03.000A1-WJ30EJ

**WALTER
SELECT**

●● fő alkalmazási terület ● további alkalmazás
 Optimális szerszám → jó = ☺ → közepes = ☹ → kedvezőtlen = ☹☹ megmunkálási feltételekhez

Tömör keményfém fúrók hűtőcsatornával

DC160 Advance

X-treme Evo

Szerszám	Jelölés	D _c h7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30EU
	DC160-25-03.000A1-	3		79	119	84	28	4	☺
	DC160-25-03.175A1-	3,175	1/8"	96	148	102	28	4	☺
	DC160-25-03.500A1-	3,5		108	148	114	28	4	☺
	DC160-25-03.572A1-	3,572	9/64"	108	148	114	28	4	☺
	DC160-25-03.969A1-	3,969	5/32"	108	148	114	28	4	☺
	DC160-25-04.000A1-	4		108	148	114	28	4	☺
	DC160-25-04.500A1-	4,5		138	177	145	28	5	☺
	DC160-25-04.763A1-	4,763	3/16"	137	177	145	28	5	☺
	DC160-25-04.800A1-	4,8		137	177	145	28	5	☺
	DC160-25-05.000A1-	5		137	177	145	28	5	☺
	DC160-25-05.500A1-	5,5		151	200	160	36	6	☺
	DC160-25-05.556A1-	5,556	7/32"	165	214	174	36	6	☺
	DC160-25-05.800A1-	5,8		165	214	174	36	6	☺
	DC160-25-06.000A1-	6		165	214	174	36	6	☺
	DC160-25-06.100A1-	6,1		183	234	194	36	8	☺
	DC160-25-06.350A1-	6,350	1/4"	183	234	194	36	8	☺
	DC160-25-06.500A1-	6,5		183	234	194	36	8	☺
	DC160-25-06.800A1-	6,8		183	234	194	36	8	☺
	DC160-25-07.000A1-	7		183	234	194	36	8	☺
	DC160-25-07.144A1-	7,144	9/32"	208	260	220	36	8	☺
	DC160-25-07.400A1-	7,4		208	260	220	36	8	☺
	DC160-25-07.500A1-	7,5		208	260	220	36	8	☺
	DC160-25-07.938A1-	7,938	5/16"	208	260	220	36	8	☺
	DC160-25-08.000A1-	8		208	260	220	36	8	☺
	DC160-25-08.300A1-	8,3		229	289	243	40	10	☺
	DC160-25-08.500A1-	8,5		229	289	243	40	10	☺
	DC160-25-08.731A1-	8,731	11/32"	229	289	243	40	10	☺
	DC160-25-09.000A1-	9		229	289	243	40	10	☺
	DC160-25-09.525A1-	9,525	3/8"	255	314	270	40	10	☺
	DC160-25-09.800A1-	9,8		255	314	270	40	10	☺
	DC160-25-10.000A1-	10		255	314	270	40	10	☺
	DC160-25-10.200A1-	10,2		280	346	297	45	12	☺
	DC160-25-10.319A1-	10,319	13/32"	280	346	297	45	12	☺
	DC160-25-11.000A1-	11		280	346	297	45	12	☺
	DC160-25-11.113A1-	11,113	7/16"	306	373	324	45	12	☺
	DC160-25-11.500A1-	11,5		306	373	324	45	12	☺
	DC160-25-11.800A1-	11,8		306	373	324	45	12	☺
	DC160-25-11.906A1-	11,906	15/32"	306	373	324	45	12	☺
	DC160-25-12.000A1-	12		306	373	324	45	12	☺

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WJ30EU: DC160-25-03.000A1-WJ30EU

**WALTER
SELECT**

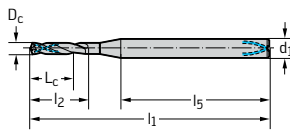
●● fő alkalmazási terület ● további alkalmazás
 Optimális szerszám → jó = ☺ → közepes = ☹ → kedvezőtlen = ☹☹ megmunkálási feltételekhez

Tömör keményfém Micro fúrók hűtőcsatornával

DB133 Supreme

B1

Szerszám



DIN 6535 HA

Jelölés	D _c h7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30ER
DB133-30-02.000A1-	2		64	112	67	40	3	☺
DB133-30-02.100A1-	2,1		66	112	70	38	3	☺
DB133-30-02.200A1-	2,2		70	112	74	34	3	☺
DB133-30-02.300A1-	2,3		73	122	77	41	3	☺
DB133-30-02.381A1-	2,381	3/32"	76	122	80	38	3	☺
DB133-30-02.400A1-	2,4		76	122	80	38	3	☺
DB133-30-02.500A1-	2,5		80	122	84	34	3	☺
DB133-30-02.600A1-	2,6		83	136	87	45	3	☺
DB133-30-02.700A1-	2,7		85	136	90	42	3	☺
DB133-30-02.778A1-	2,778	7/64"	89	136	94	38	3	☺
DB133-30-02.800A1-	2,8		89	136	94	38	3	☺
DB133-30-02.900A1-	2,9		92	136	97	36	3	☺

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WJ30ER: DB133-30-02.000A1-WJ30ER

Tömör keményfém fúrók hűtőcsatornával

DC170 Supreme

Szerszám	Jelölés	D _c h7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30EJ
<p>DIN 6535 HA</p>	DC170-30-03.000A1-	3		92	132	97	28	4	☺
	DC170-30-03.175A1-	3,175	1/8"	114	166	120	28	4	☺
	DC170-30-03.500A1-	3,5		127	166	133	28	4	☺
	DC170-30-04.000A1-	4		127	166	133	28	4	☺
	DC170-30-04.500A1-	4,5		162	200	169	28	5	☺
	DC170-30-04.763A1-	4,763	3/16"	161	200	169	28	5	☺
	DC170-30-04.800A1-	4,8		161	200	169	28	5	☺
	DC170-30-05.000A1-	5		161	200	169	28	5	☺
	DC170-30-05.500A1-	5,5		178	225	187	36	6	☺
	DC170-30-06.000A1-	6		195	242	204	36	6	☺
	DC170-30-06.350A1-	6,350	1/4"	217	268	228	36	8	☺
	DC170-30-06.500A1-	6,5		217	268	228	36	8	☺
DC170-30-06.800A1-	6,8		217	268	228	36	8	☺	
DC170-30-07.000A1-	7		217	268	228	36	8	☺	
DC170-30-07.400A1-	7,4		244	294	256	36	8	☺	
DC170-30-07.938A1-	7,938	5/16"	244	294	256	36	8	☺	
DC170-30-08.000A1-	8		244	294	256	36	8	☺	
DC170-30-08.500A1-	8,5		273	330	287	40	10	☺	
DC170-30-08.731A1-	8,731	11/32"	273	330	287	40	10	☺	
DC170-30-09.000A1-	9		273	330	287	40	10	☺	
DC170-30-09.525A1-	9,525	3/8"	305	364	320	40	10	☺	
DC170-30-10.000A1-	10		305	364	320	40	10	☺	
DC170-30-10.200A1-	10,2		335	401	352	45	12	☺	
DC170-30-11.000A1-	11		335	401	352	45	12	☺	
DC170-30-11.113A1-	11,113	7/16"	364	430	382	45	12	☺	
DC170-30-12.000A1-	12		364	430	382	45	12	☺	

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WJ30EJ: DC170-30-03.000A1-WJ30EJ

**WALTER
SELECT**

●● fo alkalmazási terület ● további alkalmazás
Optimális szerszám → jó = ☺ → közepes = ☹ → kedvezőtlen = ☹ megmunkálási feltételekhez

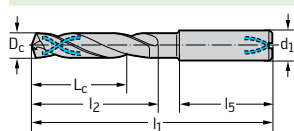
Tömör keményfém fúrók hűtőcsatornával

DC160 Advance

X-treme Evo

B1

Szerszám



DIN 6535 HA

Jelölés	D _c h7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30EU
DC160-30-03.000A1-	3		92	132	97	28	4	☺
DC160-30-03.175A1-	3,175	1/8"	114	166	120	28	4	☺
DC160-30-03.500A1-	3,5		127	166	133	28	4	☺
DC160-30-03.572A1-	3,572	9/64"	127	166	133	28	4	☺
DC160-30-03.969A1-	3,969	5/32"	127	166	133	28	4	☺
DC160-30-04.000A1-	4		127	166	133	28	4	☺
DC160-30-04.500A1-	4,5		162	200	169	28	5	☺
DC160-30-04.763A1-	4,763	3/16"	161	200	169	28	5	☺
DC160-30-04.800A1-	4,8		161	200	169	28	5	☺
DC160-30-05.000A1-	5		161	200	169	28	5	☺
DC160-30-05.500A1-	5,5		178	225	187	36	6	☺
DC160-30-05.556A1-	5,556	7/32"	195	242	204	36	6	☺
DC160-30-05.800A1-	5,8		195	242	204	36	6	☺
DC160-30-06.000A1-	6		195	242	204	36	6	☺
DC160-30-06.100A1-	6,1		217	268	228	36	8	☺
DC160-30-06.350A1-	6,350	1/4"	217	268	228	36	8	☺
DC160-30-06.500A1-	6,5		217	268	228	36	8	☺
DC160-30-06.800A1-	6,8		217	268	228	36	8	☺
DC160-30-07.000A1-	7		217	268	228	36	8	☺
DC160-30-07.144A1-	7,144	9/32"	244	294	256	36	8	☺
DC160-30-07.400A1-	7,4		244	294	256	36	8	☺
DC160-30-07.500A1-	7,5		244	294	256	36	8	☺
DC160-30-07.938A1-	7,938	5/16"	244	294	256	36	8	☺
DC160-30-08.000A1-	8		244	294	256	36	8	☺
DC160-30-08.300A1-	8,3		273	330	287	40	10	☺
DC160-30-08.500A1-	8,5		273	330	287	40	10	☺
DC160-30-08.731A1-	8,731	11/32"	273	330	287	40	10	☺
DC160-30-09.000A1-	9		273	330	287	40	10	☺
DC160-30-09.525A1-	9,525	3/8"	305	364	320	40	10	☺
DC160-30-09.800A1-	9,8		305	364	320	40	10	☺
DC160-30-10.000A1-	10		305	364	320	40	10	☺
DC160-30-10.200A1-	10,2		335	401	352	45	12	☺
DC160-30-10.319A1-	10,319	13/32"	335	401	352	45	12	☺
DC160-30-11.000A1-	11		335	401	352	45	12	☺
DC160-30-11.113A1-	11,113	7/16"	364	430	382	45	12	☺
DC160-30-11.500A1-	11,5		364	430	382	45	12	☺
DC160-30-11.800A1-	11,8		364	430	382	45	12	☺
DC160-30-11.906A1-	11,906	15/32"	364	430	382	45	12	☺
DC160-30-12.000A1-	12		364	430	382	45	12	☺

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WJ30EU: DC160-30-03.000A1-WJ30EU

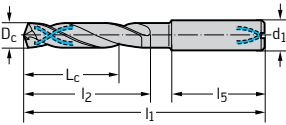
**WALTER
SELECT**

 ●● fo alkalmazási terület ● további alkalmazás
 Optimális szerszám → jó = ☺ → közepes = ☹ → kedvezetlen = ☹☹ megmunkálási feltételekhez

Tömör keményfém fúrók hűtőcsatornával

A6994TFP

X-treme DH30

Szerszám	Jelölés	D _c h7 mm	D _c inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm
 <p>DIN 6535 HA</p>	A6994TFP-3	3		92	140	97	36	6
	A6994TFP-1/8IN	3,175	1/8"	127	174	133	36	6
	A6994TFP-3.5	3,5		127	174	133	36	6
	A6994TFP-9/64IN	3,572	9/64"	127	174	133	36	6
	A6994TFP-5/32IN	3,969	5/32"	127	174	133	36	6
	A6994TFP-4	4		127	174	133	36	6
	A6994TFP-4.5	4,5		161	208	169	36	6
	A6994TFP-3/16IN	4,763	3/16"	161	208	169	36	6
	A6994TFP-4.8	4,8		161	208	169	36	6
	A6994TFP-5	5		161	208	169	36	6
	A6994TFP-5.5	5,5		178	225	187	36	6
	A6994TFP-7/32IN	5,556	7/32"	195	242	204	36	6
	A6994TFP-6	6		195	242	204	36	6
	A6994TFP-1/4IN	6,350	1/4"	217	268	228	36	8
	A6994TFP-6.5	6,5		217	268	228	36	8
	A6994TFP-6.8	6,8		217	268	228	36	8
	A6994TFP-7	7		217	268	228	36	8
	A6994TFP-8	8		244	294	256	36	8
	A6994TFP-8.3	8,3		273	330	287	40	10
	A6994TFP-8.5	8,5		273	330	287	40	10
A6994TFP-11/32IN	8,731	11/32"	273	330	287	40	10	
A6994TFP-9	9		273	330	287	40	10	
A6994TFP-10	10		305	364	320	40	10	

B1

**WALTER
SELECT**

Optimális szerszám → jó = 😊 → közepes = 😐 → kedvezőtlen = ☹️ megmunkálási feltételekhez

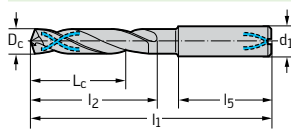
●● fo alkalmazási terület ● további alkalmazás

Tömör keményfém fúrók hűtőcsatornával

A7495TTP

X-treme D40

B1

Szerszám


DIN 6535 HA

Jelölés	D _c e7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₃ mm	d ₁ h6 mm
A7495TTP-3	3		134	172	139	28	4
A7495TTP-1/8IN	3,175	1/8"	134	172	139	28	4
A7495TTP-3.5	3,5		150	188	156	28	4
A7495TTP-9/64IN	3,572	9/64"	150	188	156	28	4
A7495TTP-5/32IN	3,969	5/32"	168	206	174	28	4
A7495TTP-4	4		168	206	174	28	4
A7495TTP-4.5	4,5		188	228	195	28	5
A7495TTP-3/16IN	4,763	3/16"	209	249	217	28	5
A7495TTP-4.8	4,8		209	249	217	28	5
A7495TTP-5	5		209	249	217	28	5
A7495TTP-5.5	5,5		230	279	239	36	6
A7495TTP-7/32IN	5,556	7/32"	248	297	257	36	6
A7495TTP-5.8	5,8		248	297	257	36	6
A7495TTP-6	6		248	297	257	36	6
A7495TTP-6.1	6,1		272	324	282	36	8
A7495TTP-1/4IN	6,350	1/4"	272	324	282	36	8
A7495TTP-6.5	6,5		272	324	282	36	8
A7495TTP-6.8	6,8		287	339	298	36	8
A7495TTP-7	7		287	339	298	36	8
A7495TTP-9/32IN	7,144	9/32"	313	366	325	36	8
A7495TTP-7.5	7,5		313	366	325	36	8
A7495TTP-5/16IN	7,938	5/16"	330	382	342	36	8
A7495TTP-8	8		330	382	342	36	8
A7495TTP-8.5	8,5		356	415	369	40	10
A7495TTP-11/32IN	8,731	11/32"	371	430	385	40	10
A7495TTP-9	9		371	430	385	40	10
A7495TTP-3/8IN	9,525	3/8"	418	477	412	40	10
A7495TTP-9.8	9,8		418	477	433	40	10
A7495TTP-10	10		418	477	433	40	10
A7495TTP-10.2	10,2		460	528	477	45	12
A7495TTP-11	11		460	528	477	45	12

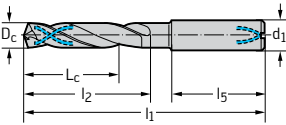
**WALTER
SELECT**

●● fo alkalmazási terület ● további alkalmazás
 Optimális szerszám → jó = 😊 → közepes = 😐 → kedvezőtlen = ☹️ megmunkálási feltételekhez

Tömör keményfém fúrók hűtőcsatornával

A7595TTP

X-treme D50

Szerszám	Jelölés	D _c e7 mm	D _c inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm
 <p>DIN 6535 HA</p>	A7595TTP-3	3		166	204	171	28	4
	A7595TTP-1/8IN	3,175	1/8"	166	204	171	28	4
	A7595TTP-3.5	3,5		186	224	192	28	4
	A7595TTP-9/64IN	3,572	9/64"	186	224	192	28	4
	A7595TTP-5/32IN	3,969	5/32"	203	239	209	28	4
	A7595TTP-4	4		203	239	209	28	4
	A7595TTP-4.5	4,5		233	273	240	28	5
	A7595TTP-3/16IN	4,763	3/16"	259	299	267	28	5
	A7595TTP-4.8	4,8		259	299	267	28	5
	A7595TTP-5	5		259	299	267	28	5
	A7595TTP-5.5	5,5		285	334	294	36	6
	A7595TTP-7/32IN	5,556	7/32"	308	357	317	36	6
	A7595TTP-6	6		308	357	317	36	6
	A7595TTP-6.1	6,1		337	389	347	36	8
	A7595TTP-1/4IN	6,350	1/4"	337	389	347	36	8
	A7595TTP-6.5	6,5		337	389	347	36	8
	A7595TTP-6.8	6,8		357	409	368	36	8
	A7595TTP-7	7		357	409	368	36	8
	A7595TTP-5/16IN	7,938	5/16"	410	462	422	36	8
	A7595TTP-8	8		410	462	422	36	8
A7595TTP-8.3	8,3		441	500	454	40	10	
A7595TTP-8.5	8,5		441	500	454	40	10	
A7595TTP-11/32IN	8,731	11/32"	466	525	480	40	10	
A7595TTP-9	9		466	525	480	40	10	

B1

**WALTER
SELECT**

Optimális szerszám → jó = 😊 → közepes = 😐 → kedvezőtlen = ☹️ megmunkálási feltételekhez

●● fo alkalmazási terület ● további alkalmazás

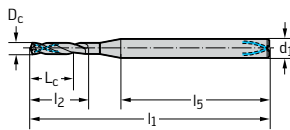
Solid carbide micro pilot drills with coolant-through

DB131 Supreme



B1

Szerszám



DIN 6535 HA

Jelölés	D _c p7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30EL
DB131-02-02.000A1-	2		7	57	10	42	3	☺
DB131-02-02.050A1-	2,05		7	57	11	42	3	☺
DB131-02-02.100A1-	2,1		7	57	11	42	3	☺
DB131-02-02.150A1-	2,15		7	57	11	42	3	☺
DB131-02-02.200A1-	2,2		7	57	11	42	3	☺
DB131-02-02.250A1-	2,25		8	59	12	43	3	☺
DB131-02-02.300A1-	2,3		8	59	12	43	3	☺
DB131-02-02.350A1-	2,35		8	59	12	43	3	☺
DB131-02-02.381A1-	2,381	3/32"	8	59	12	43	3	☺
DB131-02-02.400A1-	2,4		8	59	12	43	3	☺
DB131-02-02.450A1-	2,45		9	59	13	42	3	☺
DB131-02-02.500A1-	2,5		9	59	13	42	3	☺
DB131-02-02.550A1-	2,55		9	62	13	45	3	☺
DB131-02-02.600A1-	2,6		9	62	13	45	3	☺
DB131-02-02.650A1-	2,65		9	62	14	45	3	☺
DB131-02-02.700A1-	2,7		9	62	14	45	3	☺
DB131-02-02.750A1-	2,75		9	62	14	45	3	☺
DB131-02-02.778A1-	2,778	7/64"	9	62	14	45	3	☺
DB131-02-02.800A1-	2,8		9	62	14	45	3	☺
DB131-02-02.850A1-	2,85		10	62	15	44	3	☺
DB131-02-02.900A1-	2,9		10	62	15	44	3	☺
DB131-02-02.950A1-	2,95		10	62	15	44	3	☺

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WJ30EL: DB131-02-02.000A1-WJ30EL

**WALTER
SELECT**

●● fo alkalmazási terület ● további alkalmazás
 Optimális szerszám → jó = ☺ → közepes = ☹ → kedvezetlen = ☹☹ megmunkálási feltételekhez

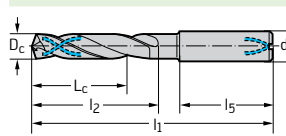
Tömör keményfém pilotfúrók hűtőcsatornával

A6181TFT

XD Pilot



– Speciális Ø-túrás XD technológiához

Szerszám	Jelölés	D _c p7 mm	D _c inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm
 DIN 6535 HA	A6181TFT-3	3		14	66	20	36	6
	A6181TFT-1/8IN	3,175	1/8"	14	66	20	36	6
	A6181TFT-3.5	3,5		14	66	20	36	6
	A6181TFT-9/64IN	3,572	9/64"	14	66	20	36	6
	A6181TFT-5/32IN	3,969	5/32"	16	74	24	36	6
	A6181TFT-4	4		16	74	24	36	6
	A6181TFT-4.5	4,5		16	74	24	36	6
	A6181TFT-3/16IN	4,763	3/16"	19	82	28	36	6
	A6181TFT-4.8	4,8		19	82	28	36	6
	A6181TFT-5	5		19	82	28	36	6
	A6181TFT-5.5	5,5		19	82	28	36	6
	A6181TFT-7/32IN	5,556	7/32"	19	82	28	36	6
	A6181TFT-5.8	5,8		19	82	28	36	6
	A6181TFT-6	6		19	82	28	36	6
	A6181TFT-6.1	6,1		23	91	34	36	8
	A6181TFT-1/4IN	6,350	1/4"	23	91	34	36	8
	A6181TFT-6.5	6,5		23	91	34	36	8
	A6181TFT-6.8	6,8		23	91	34	36	8
	A6181TFT-7	7		23	91	34	36	8
	A6181TFT-9/32IN	7,144	9/32"	29	91	41	36	8
	A6181TFT-7.4	7,4		29	91	41	36	8
	A6181TFT-7.5	7,5		29	91	41	36	8
	A6181TFT-5/16IN	7,938	5/16"	29	91	41	36	8
	A6181TFT-8	8		29	91	41	36	8
	A6181TFT-8.3	8,3		32	103	47	40	10
	A6181TFT-8.5	8,5		32	103	47	40	10
	A6181TFT-11/32IN	8,731	11/32"	32	103	47	40	10
	A6181TFT-9	9		32	103	47	40	10
	A6181TFT-3/8IN	9,525	3/8"	32	103	47	40	10
	A6181TFT-9.8	9,8		32	103	47	40	10
	A6181TFT-10	10		32	103	47	40	10
	A6181TFT-10.2	10,2		37	118	55	45	12
	A6181TFT-13/32IN	10,319	13/32"	37	118	55	45	12
A6181TFT-11	11		37	118	55	45	12	
A6181TFT-7/16IN	11,113	7/16"	37	118	55	45	12	
A6181TFT-11.5	11,5		37	118	55	45	12	
A6181TFT-11.8	11,8		37	118	55	45	12	
A6181TFT-15/32IN	11,906	15/32"	37	118	55	45	12	
A6181TFT-12	12		37	118	55	45	12	
A6181TFT-1/2IN	12,700	1/2"	46	124	60	45	14	
A6181TFT-13	13		46	124	60	45	14	
A6181TFT-14	14		46	124	60	45	14	
A6181TFT-9/16IN	14,288	9/16"	49	133	65	48	16	
A6181TFT-15	15		49	133	65	48	16	
A6181TFT-16	16		49	133	65	48	16	

WALTER
SELECT

●● fo alkalmazási terület ● további alkalmazás
 Optimális szerszám → jó = 😊 → közepes = 😐 → kedvezőtlen = ☹️ megmunkálási feltételekhez

Tömör keményfém spirálfúrók

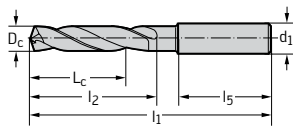
DC160 Advance

X-treme Evo



B1

Szerszám

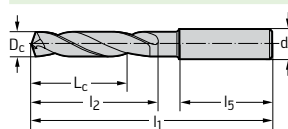


DIN 6535 HA

Jelölés	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30ET
DC160-03-03.000A0-	3		14	62	20	36	6	☹
DC160-03-03.100A0-	3,1		14	62	20	36	6	☹
DC160-03-03.175A0-	3,175	1/8"	14	62	20	36	6	☹
DC160-03-03.200A0-	3,2		14	62	20	36	6	☹
DC160-03-03.250A0-	3,25		14	62	20	36	6	☹
DC160-03-03.300A0-	3,3		14	62	20	36	6	☹
DC160-03-03.400A0-	3,4		14	62	20	36	6	☹
DC160-03-03.500A0-	3,5		14	62	20	36	6	☹
DC160-03-03.572A0-	3,572	9/64"	14	62	20	36	6	☹
DC160-03-03.600A0-	3,6		14	62	20	36	6	☹
DC160-03-03.650A0-	3,65		14	62	20	36	6	☹
DC160-03-03.700A0-	3,7		14	62	20	36	6	☹
DC160-03-03.800A0-	3,8		17	66	24	36	6	☹
DC160-03-03.900A0-	3,9		17	66	24	36	6	☹
DC160-03-03.969A0-	3,969	5/32"	17	66	24	36	6	☹
DC160-03-04.000A0-	4		17	66	24	36	6	☹
DC160-03-04.100A0-	4,1		17	66	24	36	6	☹
DC160-03-04.200A0-	4,2		17	66	24	36	6	☹
DC160-03-04.300A0-	4,3		17	66	24	36	6	☹
DC160-03-04.366A0-	4,366	11/64"	17	66	24	36	6	☹
DC160-03-04.400A0-	4,4		17	66	24	36	6	☹
DC160-03-04.500A0-	4,5		17	66	24	36	6	☹
DC160-03-04.600A0-	4,6		17	66	24	36	6	☹
DC160-03-04.650A0-	4,65		17	66	24	36	6	☹
DC160-03-04.700A0-	4,7		17	66	24	36	6	☹
DC160-03-04.763A0-	4,763	3/16"	20	66	28	36	6	☹
DC160-03-04.800A0-	4,8		20	66	28	36	6	☹
DC160-03-04.900A0-	4,9		20	66	28	36	6	☹
DC160-03-05.000A0-	5		20	66	28	36	6	☹
DC160-03-05.100A0-	5,1		20	66	28	36	6	☹
DC160-03-05.159A0-	5,159	13/64"	20	66	28	36	6	☹
DC160-03-05.200A0-	5,2		20	66	28	36	6	☹
DC160-03-05.300A0-	5,3		20	66	28	36	6	☹
DC160-03-05.400A0-	5,4		20	66	28	36	6	☹
DC160-03-05.500A0-	5,5		20	66	28	36	6	☹
DC160-03-05.550A0-	5,55		20	66	28	36	6	☹

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WJ30ET: DC160-03-03.000A0-WJ30ET

Szerszám



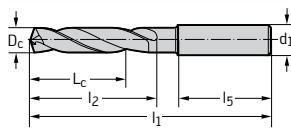
DIN 6535 HA

Jelölés	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30ET
DC160-03-05.556A0-	5,556	7/32"	20	66	28	36	6	☺
DC160-03-05.600A0-	5,6		20	66	28	36	6	☺
DC160-03-05.700A0-	5,7		20	66	28	36	6	☺
DC160-03-05.800A0-	5,8		20	66	28	36	6	☺
DC160-03-05.900A0-	5,9		20	66	28	36	6	☺
DC160-03-05.953A0-	5,953	15/64"	20	66	28	36	6	☺
DC160-03-06.000A0-	6		20	66	28	36	6	☺
DC160-03-06.100A0-	6,1		24	79	34	36	8	☺
DC160-03-06.200A0-	6,2		24	79	34	36	8	☺
DC160-03-06.300A0-	6,3		24	79	34	36	8	☺
DC160-03-06.350A0-	6,350	1/4"	24	79	34	36	8	☺
DC160-03-06.400A0-	6,4		24	79	34	36	8	☺
DC160-03-06.500A0-	6,5		24	79	34	36	8	☺
DC160-03-06.600A0-	6,6		24	79	34	36	8	☺
DC160-03-06.700A0-	6,7		24	79	34	36	8	☺
DC160-03-06.747A0-	6,747	17/64"	24	79	34	36	8	☺
DC160-03-06.800A0-	6,8		24	79	34	36	8	☺
DC160-03-06.900A0-	6,9		24	79	34	36	8	☺
DC160-03-07.000A0-	7		24	79	34	36	8	☺
DC160-03-07.100A0-	7,1		29	79	41	36	8	☺
DC160-03-07.144A0-	7,144	9/32"	29	79	41	36	8	☺
DC160-03-07.200A0-	7,2		29	79	41	36	8	☺
DC160-03-07.300A0-	7,3		29	79	41	36	8	☺
DC160-03-07.400A0-	7,4		29	79	41	36	8	☺
DC160-03-07.500A0-	7,5		29	79	41	36	8	☺
DC160-03-07.541A0-	7,541	19/64"	29	79	41	36	8	☺
DC160-03-07.550A0-	7,55		29	79	41	36	8	☺
DC160-03-07.600A0-	7,6		29	79	41	36	8	☺
DC160-03-07.700A0-	7,7		29	79	41	36	8	☺
DC160-03-07.800A0-	7,8		29	79	41	36	8	☺
DC160-03-07.900A0-	7,9		29	79	41	36	8	☺
DC160-03-07.938A0-	7,938	5/16"	29	79	41	36	8	☺
DC160-03-08.000A0-	8		29	79	41	36	8	☺
DC160-03-08.100A0-	8,1		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-08.200A0-	8,2		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-08.300A0-	8,3		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-08.334A0-	8,334	21/64"	35	89	47	40	10	☺
DC160-03-08.400A0-	8,4		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-08.500A0-	8,5		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-08.600A0-	8,6		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-08.700A0-	8,7		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-08.731A0-	8,731	11/32"	35	89	47	40	10	☺
DC160-03-08.800A0-	8,8		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-08.900A0-	8,9		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-09.000A0-	9		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-09.100A0-	9,1		35	89	47	40	10	☺

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WJ30ET: DC160-03-03.000A0-WJ30ET

B1

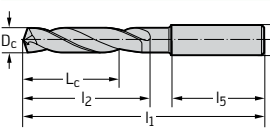
Szerszám



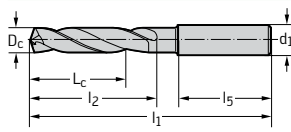
DIN 6535 HA

Jelölés	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30ET
DC160-03-09.128A0-	9,128	23/64"	35	89	47	40	10	☹
DC160-03-09.200A0-	9,2		35	89	47	40	10	☹
DC160-03-09.300A0-	9,3		35	89	47	40	10	☹
DC160-03-09.400A0-	9,4		35	89	47	40	10	☹
DC160-03-09.500A0-	9,5		35	89	47	40	10	☹
DC160-03-09.525A0-	9,525	3/8"	35	89	47	40	10	☹
DC160-03-09.550A0-	9,55		35	89	47	40	10	☹
DC160-03-09.600A0-	9,6		35	89	47	40	10	☹
DC160-03-09.700A0-	9,7		35	89	47	40	10	☹
DC160-03-09.800A0-	9,8		35	89	47	40	10	☹
DC160-03-09.900A0-	9,9		35	89	47	40	10	☹
DC160-03-09.922A0-	9,922	25/64"	35	89	47	40	10	☹
DC160-03-10.000A0-	10		35	89	47	40	10	☹
DC160-03-10.100A0-	10,1		40	102	55	45	12	☹
DC160-03-10.200A0-	10,2		40	102	55	45	12	☹
DC160-03-10.300A0-	10,3		40	102	55	45	12	☹
DC160-03-10.319A0-	10,319	13/32"	40	102	55	45	12	☹
DC160-03-10.400A0-	10,4		40	102	55	45	12	☹
DC160-03-10.500A0-	10,5		40	102	55	45	12	☹
DC160-03-10.600A0-	10,6		40	102	55	45	12	☹
DC160-03-10.700A0-	10,7		40	102	55	45	12	☹
DC160-03-10.716A0-	10,716	27/64"	40	102	55	45	12	☹
DC160-03-10.800A0-	10,8		40	102	55	45	12	☹
DC160-03-10.900A0-	10,9		40	102	55	45	12	☹
DC160-03-11.000A0-	11		40	102	55	45	12	☹
DC160-03-11.100A0-	11,1		40	102	55	45	12	☹
DC160-03-11.113A0-	11,113	7/16"	40	102	55	45	12	☹
DC160-03-11.200A0-	11,2		40	102	55	45	12	☹
DC160-03-11.300A0-	11,3		40	102	55	45	12	☹
DC160-03-11.400A0-	11,4		40	102	55	45	12	☹
DC160-03-11.500A0-	11,5		40	102	55	45	12	☹
DC160-03-11.509A0-	11,509	29/64"	40	102	55	45	12	☹
DC160-03-11.550A0-	11,55		40	102	55	45	12	☹
DC160-03-11.700A0-	11,7		40	102	55	45	12	☹
DC160-03-11.800A0-	11,8		40	102	55	45	12	☹
DC160-03-11.900A0-	11,9		40	102	55	45	12	☹
DC160-03-11.906A0-	11,906	15/32"	40	102	55	45	12	☹
DC160-03-12.000A0-	12		40	102	55	45	12	☹
DC160-03-12.100A0-	12,1		43	107	60	45	14	☹
DC160-03-12.200A0-	12,2		43	107	60	45	14	☹
DC160-03-12.250A0-	12,25		43	107	60	45	14	☹
DC160-03-12.300A0-	12,3		43	107	60	45	14	☹
DC160-03-12.303A0-	12,303	31/64"	43	107	60	45	14	☹
DC160-03-12.400A0-	12,4		43	107	60	45	14	☹
DC160-03-12.500A0-	12,5		43	107	60	45	14	☹
DC160-03-12.600A0-	12,6		43	107	60	45	14	☹

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WJ30ET: DC160-03-03.000A0-WJ30ET

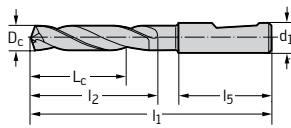
Szerszám	Jelölés	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	h ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30ET
	DC160-03-12.700A0-	12,700	1/2"	43	107	60	45	14	☺
	DC160-03-12.750A0-	12,75		43	107	60	45	14	☺
	DC160-03-12.800A0-	12,8		43	107	60	45	14	☺
	DC160-03-12.900A0-	12,9		43	107	60	45	14	☺
	DC160-03-13.000A0-	13		43	107	60	45	14	☺
	DC160-03-13.100A0-	13,1		43	107	60	45	14	☺
	DC160-03-13.200A0-	13,2		43	107	60	45	14	☺
	DC160-03-13.300A0-	13,3		43	107	60	45	14	☺
	DC160-03-13.400A0-	13,4		43	107	60	45	14	☺
	DC160-03-13.494A0-	13,494	17/32"	43	107	60	45	14	☺
	DC160-03-13.500A0-	13,5		43	107	60	45	14	☺
	DC160-03-13.600A0-	13,6		43	107	60	45	14	☺
	DC160-03-13.700A0-	13,7		43	107	60	45	14	☺
	DC160-03-13.800A0-	13,8		43	107	60	45	14	☺
	DC160-03-13.900A0-	13,9		43	107	60	45	14	☺
	DC160-03-14.000A0-	14		43	107	60	45	14	☺
	DC160-03-14.100A0-	14,1		45	115	65	48	16	☺
	DC160-03-14.200A0-	14,2		45	115	65	48	16	☺
	DC160-03-14.288A0-	14,288	9/16"	45	115	65	48	16	☺
	DC160-03-14.300A0-	14,3		45	115	65	48	16	☺
	DC160-03-14.400A0-	14,4		45	115	65	48	16	☺
	DC160-03-14.500A0-	14,5		45	115	65	48	16	☺
	DC160-03-14.600A0-	14,6		45	115	65	48	16	☺
	DC160-03-14.700A0-	14,7		45	115	65	48	16	☺
	DC160-03-14.800A0-	14,8		45	115	65	48	16	☺
	DC160-03-15.000A0-	15		45	115	65	48	16	☺
	DC160-03-15.100A0-	15,1		45	115	65	48	16	☺
	DC160-03-15.200A0-	15,2		45	115	65	48	16	☺
	DC160-03-15.300A0-	15,3		45	115	65	48	16	☺
	DC160-03-15.500A0-	15,5		45	115	65	48	16	☺
	DC160-03-15.600A0-	15,6		45	115	65	48	16	☺
	DC160-03-15.700A0-	15,7		45	115	65	48	16	☺
	DC160-03-15.800A0-	15,8		45	115	65	48	16	☺
	DC160-03-15.875A0-	15,875	5/8"	45	115	65	48	16	☺
	DC160-03-15.900A0-	15,9		45	115	65	48	16	☺
	DC160-03-16.000A0-	16		45	115	65	48	16	☺
	DC160-03-16.100A0-	16,1		51	123	73	48	18	☺
	DC160-03-16.200A0-	16,2		51	123	73	48	18	☺
	DC160-03-16.300A0-	16,3		51	123	73	48	18	☺
	DC160-03-16.500A0-	16,5		51	123	73	48	18	☺
	DC160-03-16.600A0-	16,6		51	123	73	48	18	☺
	DC160-03-16.700A0-	16,7		51	123	73	48	18	☺
	DC160-03-16.750A0-	16,75		51	123	73	48	18	☺
	DC160-03-16.800A0-	16,8		51	123	73	48	18	☺
	DC160-03-17.000A0-	17		51	123	73	48	18	☺
	DC160-03-17.200A0-	17,2		51	123	73	48	18	☺

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WJ30ET: DC160-03-03.000A0-WJ30ET

Szerszám


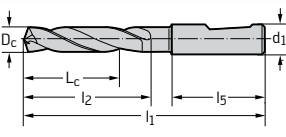
DIN 6535 HA

Jelölés	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30ET
DC160-03-17.300A0-	17,3		51	123	73	48	18	☹☹
DC160-03-17.500A0-	17,5		51	123	73	48	18	☹☹
DC160-03-17.600A0-	17,6		51	123	73	48	18	☹☹
DC160-03-17.700A0-	17,7		51	123	73	48	18	☹☹
DC160-03-17.800A0-	17,8		51	123	73	48	18	☹☹
DC160-03-18.000A0-	18		51	123	73	48	18	☹☹
DC160-03-18.200A0-	18,2		55	131	79	50	20	☹☹
DC160-03-18.500A0-	18,5		55	131	79	50	20	☹☹
DC160-03-18.600A0-	18,5		55	131	79	50	20	☹☹
DC160-03-18.700A0-	18,7		55	131	79	50	20	☹☹
DC160-03-18.800A0-	18,8		55	131	79	50	20	☹☹
DC160-03-19.000A0-	19		55	131	79	50	20	☹☹
DC160-03-19.050A0-	19,050	3/4"	55	131	79	50	20	☹☹
DC160-03-19.500A0-	19,5		55	131	79	50	20	☹☹
DC160-03-19.700A0-	19,7		55	131	79	50	20	☹☹
DC160-03-19.800A0-	19,8		55	131	79	50	20	☹☹
DC160-03-20.000A0-	20		55	131	79	50	20	☹☹
DC160-03-03.000F0-	3		14	62	20	36	6	☹☹
DC160-03-03.100F0-	3,1		14	62	20	36	6	☹☹
DC160-03-03.200F0-	3,2		14	62	20	36	6	☹☹
DC160-03-03.250F0-	3,25		14	62	20	36	6	☹☹
DC160-03-03.300F0-	3,3		14	62	20	36	6	☹☹
DC160-03-03.400F0-	3,4		14	62	20	36	6	☹☹
DC160-03-03.500F0-	3,5		14	62	20	36	6	☹☹
DC160-03-03.600F0-	3,6		14	62	20	36	6	☹☹
DC160-03-03.650F0-	3,65		14	62	20	36	6	☹☹
DC160-03-03.700F0-	3,7		14	62	20	36	6	☹☹
DC160-03-03.800F0-	3,8		17	66	24	36	6	☹☹
DC160-03-03.900F0-	3,9		17	66	24	36	6	☹☹
DC160-03-04.000F0-	4		17	66	24	36	6	☹☹
DC160-03-04.100F0-	4,1		17	66	24	36	6	☹☹
DC160-03-04.200F0-	4,2		17	66	24	36	6	☹☹
DC160-03-04.300F0-	4,3		17	66	24	36	6	☹☹
DC160-03-04.400F0-	4,4		17	66	24	36	6	☹☹
DC160-03-04.500F0-	4,5		17	66	24	36	6	☹☹
DC160-03-04.600F0-	4,6		17	66	24	36	6	☹☹
DC160-03-04.650F0-	4,65		17	66	24	36	6	☹☹
DC160-03-04.700F0-	4,7		17	66	24	36	6	☹☹
DC160-03-04.800F0-	4,8		20	66	28	36	6	☹☹
DC160-03-04.900F0-	4,9		20	66	28	36	6	☹☹
DC160-03-05.000F0-	5		20	66	28	36	6	☹☹
DC160-03-05.100F0-	5,1		20	66	28	36	6	☹☹
DC160-03-05.200F0-	5,2		20	66	28	36	6	☹☹
DC160-03-05.300F0-	5,3		20	66	28	36	6	☹☹
DC160-03-05.400F0-	5,4		20	66	28	36	6	☹☹
DC160-03-05.500F0-	5,5		20	66	28	36	6	☹☹
DC160-03-05.550F0-	5,55		20	66	28	36	6	☹☹

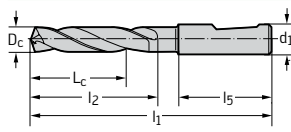


DIN 6535 HE

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WJ30ET: DC160-03-03.000A0-WJ30ET

Szerszám	Jelölés	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	h ₁ mm	h ₂ mm	h ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30ET
 <p>DIN 6535 HE</p>	DC160-03-05.600F0-	5,6		20	66	28	36	6	☺
	DC160-03-05.700F0-	5,7		20	66	28	36	6	☺
	DC160-03-05.800F0-	5,8		20	66	28	36	6	☺
	DC160-03-05.900F0-	5,9		20	66	28	36	6	☺
	DC160-03-06.000F0-	6		20	66	28	36	6	☺
	DC160-03-06.100F0-	6,1		24	79	34	36	8	☺
	DC160-03-06.200F0-	6,2		24	79	34	36	8	☺
	DC160-03-06.300F0-	6,3		24	79	34	36	8	☺
	DC160-03-06.400F0-	6,4		24	79	34	36	8	☺
	DC160-03-06.500F0-	6,5		24	79	34	36	8	☺
	DC160-03-06.600F0-	6,6		24	79	34	36	8	☺
	DC160-03-06.700F0-	6,7		24	79	34	36	8	☺
	DC160-03-06.800F0-	6,8		24	79	34	36	8	☺
	DC160-03-06.900F0-	6,9		24	79	34	36	8	☺
	DC160-03-07.000F0-	7		24	79	34	36	8	☺
	DC160-03-07.100F0-	7,1		29	79	41	36	8	☺
	DC160-03-07.200F0-	7,2		29	79	41	36	8	☺
	DC160-03-07.300F0-	7,3		29	79	41	36	8	☺
	DC160-03-07.400F0-	7,4		29	79	41	36	8	☺
	DC160-03-07.500F0-	7,5		29	79	41	36	8	☺
	DC160-03-07.550F0-	7,55		29	79	41	36	8	☺
	DC160-03-07.600F0-	7,6		29	79	41	36	8	☺
	DC160-03-07.700F0-	7,7		29	79	41	36	8	☺
	DC160-03-07.800F0-	7,8		29	79	41	36	8	☺
	DC160-03-07.900F0-	7,9		29	79	41	36	8	☺
	DC160-03-08.000F0-	8		29	79	41	36	8	☺
	DC160-03-08.100F0-	8,1		35	89	47	40	10	☺
	DC160-03-08.200F0-	8,2		35	89	47	40	10	☺
	DC160-03-08.300F0-	8,3		35	89	47	40	10	☺
	DC160-03-08.400F0-	8,4		35	89	47	40	10	☺
	DC160-03-08.500F0-	8,5		35	89	47	40	10	☺
	DC160-03-08.600F0-	8,6		35	89	47	40	10	☺
	DC160-03-08.700F0-	8,7		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-08.800F0-	8,8		35	89	47	40	10	☺	
DC160-03-08.900F0-	8,9		35	89	47	40	10	☺	
DC160-03-09.000F0-	9		35	89	47	40	10	☺	
DC160-03-09.100F0-	9,1		35	89	47	40	10	☺	
DC160-03-09.200F0-	9,2		35	89	47	40	10	☺	
DC160-03-09.300F0-	9,3		35	89	47	40	10	☺	
DC160-03-09.400F0-	9,4		35	89	47	40	10	☺	
DC160-03-09.500F0-	9,5		35	89	47	40	10	☺	
DC160-03-09.550F0-	9,55		35	89	47	40	10	☺	
DC160-03-09.600F0-	9,6		35	89	47	40	10	☺	
DC160-03-09.700F0-	9,7		35	89	47	40	10	☺	
DC160-03-09.800F0-	9,8		35	89	47	40	10	☺	
DC160-03-09.900F0-	9,9		35	89	47	40	10	☺	

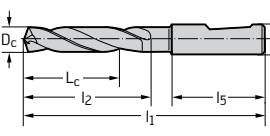
Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WJ30ET: DC160-03-03.000A0-WJ30ET

Szerszám


DIN 6535 HE

Jelölés	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30ET
DC160-03-10.000F0-	10		35	89	47	40	10	☹
DC160-03-10.100F0-	10,1		40	102	55	45	12	☹
DC160-03-10.200F0-	10,2		40	102	55	45	12	☹
DC160-03-10.300F0-	10,3		40	102	55	45	12	☹
DC160-03-10.400F0-	10,4		40	102	55	45	12	☹
DC160-03-10.500F0-	10,5		40	102	55	45	12	☹
DC160-03-10.600F0-	10,6		40	102	55	45	12	☹
DC160-03-10.700F0-	10,7		40	102	55	45	12	☹
DC160-03-10.800F0-	10,8		40	102	55	45	12	☹
DC160-03-10.900F0-	10,9		40	102	55	45	12	☹
DC160-03-11.000F0-	11		40	102	55	45	12	☹
DC160-03-11.200F0-	11,2		40	102	55	45	12	☹
DC160-03-11.300F0-	11,3		40	102	55	45	12	☹
DC160-03-11.400F0-	11,4		40	102	55	45	12	☹
DC160-03-11.500F0-	11,5		40	102	55	45	12	☹
DC160-03-11.550F0-	11,55		40	102	55	45	12	☹
DC160-03-11.600F0-	11,6		40	102	55	45	12	☹
DC160-03-11.700F0-	11,7		40	102	55	45	12	☹
DC160-03-11.800F0-	11,8		40	102	55	45	12	☹
DC160-03-11.900F0-	11,9		40	102	55	45	12	☹
DC160-03-12.000F0-	12		40	102	55	45	12	☹
DC160-03-12.100F0-	12,1		43	107	60	45	14	☹
DC160-03-12.200F0-	12,2		43	107	60	45	14	☹
DC160-03-12.250F0-	12,25		43	107	60	45	14	☹
DC160-03-12.300F0-	12,3		43	107	60	45	14	☹
DC160-03-12.400F0-	12,4		43	107	60	45	14	☹
DC160-03-12.500F0-	12,5		43	107	60	45	14	☹
DC160-03-12.600F0-	12,6		43	107	60	45	14	☹
DC160-03-12.700F0-	12,700	1/2"	43	107	60	45	14	☹
DC160-03-12.750F0-	12,75		43	107	60	45	14	☹
DC160-03-12.800F0-	12,8		43	107	60	45	14	☹
DC160-03-12.900F0-	12,9		43	107	60	45	14	☹
DC160-03-13.000F0-	13		43	107	60	45	14	☹
DC160-03-13.100F0-	13,1		43	107	60	45	14	☹
DC160-03-13.200F0-	13,2		43	107	60	45	14	☹
DC160-03-13.300F0-	13,3		43	107	60	45	14	☹
DC160-03-13.400F0-	13,4		43	107	60	45	14	☹
DC160-03-13.500F0-	13,5		43	107	60	45	14	☹
DC160-03-13.600F0-	13,6		43	107	60	45	14	☹
DC160-03-13.700F0-	13,7		43	107	60	45	14	☹
DC160-03-13.800F0-	13,8		43	107	60	45	14	☹
DC160-03-13.900F0-	13,9		43	107	60	45	14	☹
DC160-03-14.000F0-	14		43	107	60	45	14	☹
DC160-03-14.100F0-	14,1		45	115	65	48	16	☹
DC160-03-14.200F0-	14,2		45	115	65	48	16	☹

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WJ30ET: DC160-03-03.000A0-WJ30ET

Szerszám		D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	h_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30ET
	Jelölés								
	DC160-03-14.300F0-	14,3		45	115	65	48	16	☺
	DC160-03-14.400F0-	14,4		45	115	65	48	16	☺
	DC160-03-14.500F0-	14,5		45	115	65	48	16	☺
	DC160-03-14.600F0-	14,6		45	115	65	48	16	☺
	DC160-03-14.700F0-	14,7		45	115	65	48	16	☺
	DC160-03-14.750F0-	14,75		45	115	65	48	16	☺
	DC160-03-14.800F0-	14,8		45	115	65	48	16	☺
	DC160-03-15.000F0-	15		45	115	65	48	16	☺
	DC160-03-15.100F0-	15,1		45	115	65	48	16	☺
	DC160-03-15.200F0-	15,2		45	115	65	48	16	☺
	DC160-03-15.300F0-	15,3		45	115	65	48	16	☺
	DC160-03-15.500F0-	15,5		45	115	65	48	16	☺
	DC160-03-15.600F0-	15,6		45	115	65	48	16	☺
	DC160-03-15.700F0-	15,7		45	115	65	48	16	☺
	DC160-03-15.800F0-	15,8		45	115	65	48	16	☺
	DC160-03-15.900F0-	15,9		45	115	65	48	16	☺
	DC160-03-16.000F0-	16		45	115	65	48	16	☺
	DC160-03-16.100F0-	16,1		51	123	73	48	18	☺
	DC160-03-16.200F0-	16,2		51	123	73	48	18	☺
DC160-03-16.300F0-	16,3		51	123	73	48	18	☺	
DC160-03-16.400F0-	16,4		51	123	73	48	18	☺	
DC160-03-16.500F0-	16,5		51	123	73	48	18	☺	
DC160-03-16.600F0-	16,6		51	123	73	48	18	☺	
DC160-03-16.700F0-	16,7		51	123	73	48	18	☺	
DC160-03-16.750F0-	16,75		51	123	73	48	18	☺	
DC160-03-16.800F0-	16,8		51	123	73	48	18	☺	
DC160-03-17.000F0-	17		51	123	73	48	18	☺	
DC160-03-17.200F0-	17,2		51	123	73	48	18	☺	
DC160-03-17.300F0-	17,3		51	123	73	48	18	☺	
DC160-03-17.500F0-	17,5		51	123	73	48	18	☺	
DC160-03-17.600F0-	17,6		51	123	73	48	18	☺	
DC160-03-17.700F0-	17,7		51	123	73	48	18	☺	
DC160-03-17.800F0-	17,8		51	123	73	48	18	☺	
DC160-03-18.000F0-	18		51	123	73	48	18	☺	
DC160-03-18.200F0-	18,2		55	131	79	50	20	☺	
DC160-03-18.500F0-	18,5		55	131	79	50	20	☺	
DC160-03-18.700F0-	18,7		55	131	79	50	20	☺	
DC160-03-18.800F0-	18,8		55	131	79	50	20	☺	
DC160-03-19.000F0-	19		55	131	79	50	20	☺	
DC160-03-19.500F0-	19,5		55	131	79	50	20	☺	
DC160-03-19.700F0-	19,7		55	131	79	50	20	☺	
DC160-03-19.800F0-	19,8		55	131	79	50	20	☺	
DC160-03-20.000F0-	20		55	131	79	50	20	☺	

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WJ30ET: DC160-03-03.000A0-WJ30ET

Tömör keményfém spirálfúrók

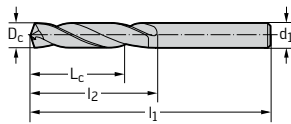
DC150 Perform



– 1,9 mm-ig a méretek DIN 1897 szerint

B1

Szerszám



Cylindrical shank

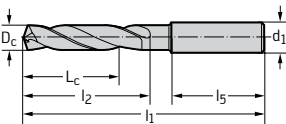
Jelölés	D _c h7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ h6 mm	WJ30RE
DC150-03-01.500U0-	1,5		6	32	9	1,5	☹
DC150-03-01.588U0-	1,588	1/16"	7	34	10	1,588	☹
DC150-03-01.600U0-	1,6		7	34	10	1,6	☹
DC150-03-01.700U0-	1,7		7	34	10	1,7	☹
DC150-03-01.800U0-	1,8		8	36	11	1,8	☹
DC150-03-01.820U0-	1,82		8	36	11	1,82	☹
DC150-03-01.900U0-	1,9		8	36	11	1,9	☹
DC150-03-01.984U0-	1,984	5/64"	8	38	12	1,984	☹
DC150-03-02.000U0-	2		8	38	12	2	☹
DC150-03-02.050U0-	2,05		8	38	12	2,05	☹
DC150-03-02.100U0-	2,1		8	38	12	2,1	☹
DC150-03-02.200U0-	2,2		9	40	13	2,2	☹
DC150-03-02.300U0-	2,3		9	40	13	2,3	☹
DC150-03-02.381U0-	2,381	3/32"	10	43	14	2,381	☹
DC150-03-02.400U0-	2,4		10	43	14	2,4	☹
DC150-03-02.500U0-	2,5		10	43	14	2,5	☹
DC150-03-02.600U0-	2,6		10	43	14	2,6	☹
DC150-03-02.700U0-	2,7		11	46	16	2,7	☹
DC150-03-02.778U0-	2,778	7/64"	11	46	16	2,778	☹
DC150-03-02.800U0-	2,8		11	46	16	2,8	☹
DC150-03-02.900U0-	2,9		11	46	16	2,9	☹

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WJ30RE: DC150-03-01.500U0-WJ30RE

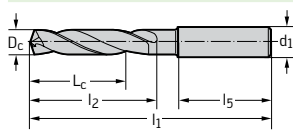
Tömör keményfém spirálfúrók

DC150 Perform



Szerszám	Jelölés	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30RE
 <p>DIN 6535 HA</p>	DC150-03-03.000A0-	3		14	62	20	36	6	☺
	DC150-03-03.100A0-	3,1		14	62	20	36	6	☺
	DC150-03-03.175A0-	3,175	1/8"	14	62	20	36	6	☺
	DC150-03-03.200A0-	3,2		14	62	20	36	6	☺
	DC150-03-03.250A0-	3,25		14	62	20	36	6	☺
	DC150-03-03.300A0-	3,3		14	62	20	36	6	☺
	DC150-03-03.400A0-	3,4		14	62	20	36	6	☺
	DC150-03-03.500A0-	3,5		14	62	20	36	6	☺
	DC150-03-03.572A0-	3,572	9/64"	14	62	20	36	6	☺
	DC150-03-03.600A0-	3,6		14	62	20	36	6	☺
	DC150-03-03.700A0-	3,7		14	62	20	36	6	☺
	DC150-03-03.800A0-	3,8		17	66	24	36	6	☺
	DC150-03-03.900A0-	3,9		17	66	24	36	6	☺
	DC150-03-03.969A0-	3,969	5/32"	17	66	24	36	6	☺
	DC150-03-04.000A0-	4		17	66	24	36	6	☺
	DC150-03-04.100A0-	4,1		17	66	24	36	6	☺
	DC150-03-04.200A0-	4,2		17	66	24	36	6	☺
	DC150-03-04.300A0-	4,3		17	66	24	36	6	☺
	DC150-03-04.366A0-	4,366	11/64"	17	66	24	36	6	☺
	DC150-03-04.400A0-	4,4		17	66	24	36	6	☺
	DC150-03-04.500A0-	4,5		17	66	24	36	6	☺
	DC150-03-04.600A0-	4,6		17	66	24	36	6	☺
	DC150-03-04.650A0-	4,65		17	66	24	36	6	☺
	DC150-03-04.700A0-	4,7		17	66	24	36	6	☺
	DC150-03-04.763A0-	4,763	3/16"	20	66	28	36	6	☺
	DC150-03-04.800A0-	4,8		20	66	28	36	6	☺
	DC150-03-04.900A0-	4,9		20	66	28	36	6	☺
	DC150-03-05.000A0-	5		20	66	28	36	6	☺
	DC150-03-05.100A0-	5,1		20	66	28	36	6	☺
	DC150-03-05.159A0-	5,159	13/64"	20	66	28	36	6	☺
	DC150-03-05.200A0-	5,2		20	66	28	36	6	☺
	DC150-03-05.300A0-	5,3		20	66	28	36	6	☺
DC150-03-05.400A0-	5,4		20	66	28	36	6	☺	
DC150-03-05.500A0-	5,5		20	66	28	36	6	☺	
DC150-03-05.550A0-	5,55		20	66	28	36	6	☺	
DC150-03-05.556A0-	5,556	7/32"	20	66	28	36	6	☺	

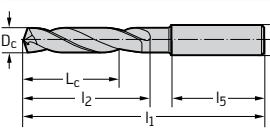
Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WJ30RE: DC150-03-03.000A0-WJ30RE

Szerszám


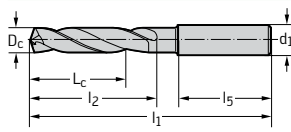
DIN 6535 HA

Jelölés	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30RE
DC150-03-05.600A0-	5,6		20	66	28	36	6	☹
DC150-03-05.700A0-	5,7		20	66	28	36	6	☹
DC150-03-05.800A0-	5,8		20	66	28	36	6	☹
DC150-03-05.900A0-	5,9		20	66	28	36	6	☹
DC150-03-05.953A0-	5,953	15/64"	20	66	28	36	6	☹
DC150-03-06.000A0-	6		20	66	28	36	6	☹
DC150-03-06.100A0-	6,1		24	79	34	36	8	☹
DC150-03-06.200A0-	6,2		24	79	34	36	8	☹
DC150-03-06.300A0-	6,3		24	79	34	36	8	☹
DC150-03-06.350A0-	6,350	1/4"	24	79	34	36	8	☹
DC150-03-06.400A0-	6,4		24	79	34	36	8	☹
DC150-03-06.500A0-	6,5		24	79	34	36	8	☹
DC150-03-06.600A0-	6,6		24	79	34	36	8	☹
DC150-03-06.700A0-	6,7		24	79	34	36	8	☹
DC150-03-06.747A0-	6,747	17/64"	24	79	34	36	8	☹
DC150-03-06.800A0-	6,8		24	79	34	36	8	☹
DC150-03-06.900A0-	6,9		24	79	34	36	8	☹
DC150-03-07.000A0-	7		24	79	34	36	8	☹
DC150-03-07.100A0-	7,1		29	79	41	36	8	☹
DC150-03-07.144A0-	7,144	9/32"	29	79	41	36	8	☹
DC150-03-07.200A0-	7,2		29	79	41	36	8	☹
DC150-03-07.300A0-	7,3		29	79	41	36	8	☹
DC150-03-07.400A0-	7,4		29	79	41	36	8	☹
DC150-03-07.500A0-	7,5		29	79	41	36	8	☹
DC150-03-07.541A0-	7,541	19/64"	29	79	41	36	8	☹
DC150-03-07.600A0-	7,6		29	79	41	36	8	☹
DC150-03-07.700A0-	7,7		29	79	41	36	8	☹
DC150-03-07.800A0-	7,8		29	79	41	36	8	☹
DC150-03-07.900A0-	7,9		29	79	41	36	8	☹
DC150-03-07.938A0-	7,938	5/16"	29	79	41	36	8	☹
DC150-03-08.000A0-	8		29	79	41	36	8	☹
DC150-03-08.100A0-	8,1		35	89	47	40	10	☹
DC150-03-08.200A0-	8,2		35	89	47	40	10	☹
DC150-03-08.300A0-	8,3		35	89	47	40	10	☹
DC150-03-08.334A0-	8,334	21/64"	35	89	47	40	10	☹
DC150-03-08.400A0-	8,4		35	89	47	40	10	☹
DC150-03-08.500A0-	8,5		35	89	47	40	10	☹
DC150-03-08.600A0-	8,6		35	89	47	40	10	☹
DC150-03-08.700A0-	8,7		35	89	47	40	10	☹
DC150-03-08.731A0-	8,731	11/32"	35	89	47	40	10	☹
DC150-03-08.800A0-	8,8		35	89	47	40	10	☹
DC150-03-08.900A0-	8,9		35	89	47	40	10	☹
DC150-03-09.000A0-	9		35	89	47	40	10	☹
DC150-03-09.100A0-	9,1		35	89	47	40	10	☹
DC150-03-09.200A0-	9,2		35	89	47	40	10	☹
DC150-03-09.300A0-	9,3		35	89	47	40	10	☹

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WJ30RE: DC150-03-03.000A0-WJ30RE

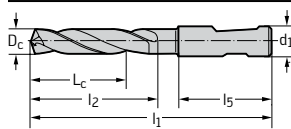
Szerszám	Jelölés	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	h ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30RE
	DC150-03-09.400A0-	9,4		35	89	47	40	10	☺
	DC150-03-09.500A0-	9,5		35	89	47	40	10	☺
	DC150-03-09.525A0-	9,525	3/8"	35	89	47	40	10	☺
	DC150-03-09.600A0-	9,6		35	89	47	40	10	☺
	DC150-03-09.700A0-	9,7		35	89	47	40	10	☺
	DC150-03-09.800A0-	9,8		35	89	47	40	10	☺
	DC150-03-09.900A0-	9,9		35	89	47	40	10	☺
	DC150-03-09.922A0-	9,922	25/64"	35	89	47	40	10	☺
	DC150-03-10.000A0-	10		35	89	47	40	10	☺
	DC150-03-10.100A0-	10,1		40	102	55	45	12	☺
	DC150-03-10.200A0-	10,2		40	102	55	45	12	☺
	DC150-03-10.300A0-	10,3		40	102	55	45	12	☺
	DC150-03-10.319A0-	10,319	13/32"	40	102	55	45	12	☺
	DC150-03-10.400A0-	10,4		40	102	55	45	12	☺
	DC150-03-10.500A0-	10,5		40	102	55	45	12	☺
	DC150-03-10.600A0-	10,6		40	102	55	45	12	☺
	DC150-03-10.716A0-	10,716	27/64"	40	102	55	45	12	☺
	DC150-03-10.800A0-	10,8		40	102	55	45	12	☺
	DC150-03-11.000A0-	11		40	102	55	45	12	☺
	DC150-03-11.100A0-	11,1		40	102	55	45	12	☺
	DC150-03-11.113A0-	11,113	7/16"	40	102	55	45	12	☺
	DC150-03-11.200A0-	11,2		40	102	55	45	12	☺
	DC150-03-11.300A0-	11,3		40	102	55	45	12	☺
	DC150-03-11.400A0-	11,4		40	102	55	45	12	☺
	DC150-03-11.500A0-	11,5		40	102	55	45	12	☺
	DC150-03-11.509A0-	11,509	29/64"	40	102	55	45	12	☺
	DC150-03-11.700A0-	11,7		40	102	55	45	12	☺
	DC150-03-11.800A0-	11,8		40	102	55	45	12	☺
	DC150-03-11.900A0-	11,9		40	102	55	45	12	☺
	DC150-03-12.000A0-	12		40	102	55	45	12	☺
	DC150-03-12.100A0-	12,1		43	107	60	45	14	☺
	DC150-03-12.200A0-	12,2		43	107	60	45	14	☺
	DC150-03-12.250A0-	12,25		43	107	60	45	14	☺
	DC150-03-12.300A0-	12,3		43	107	60	45	14	☺
	DC150-03-12.303A0-	12,303	31/64"	43	107	60	45	14	☺
	DC150-03-12.500A0-	12,5		43	107	60	45	14	☺
	DC150-03-12.700A0-	12,700	1/2"	43	107	60	45	14	☺
	DC150-03-12.800A0-	12,8		43	107	60	45	14	☺
	DC150-03-13.000A0-	13		43	107	60	45	14	☺
	DC150-03-13.100A0-	13,1		43	107	60	45	14	☺
	DC150-03-13.300A0-	13,3		43	107	60	45	14	☺
	DC150-03-13.494A0-	13,494	17/32"	43	107	60	45	14	☺
	DC150-03-13.500A0-	13,5		43	107	60	45	14	☺
	DC150-03-14.000A0-	14		43	107	60	45	14	☺
	DC150-03-14.200A0-	14,2		45	115	65	48	16	☺
	DC150-03-14.288A0-	14,288	9/16"	45	115	65	48	16	☺

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WJ30RE: DC150-03-03.000A0-WJ30RE

Szerszám


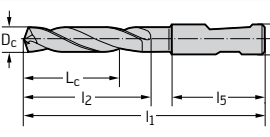
DIN 6535 HA

Jelölés	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30RE
DC150-03-14.500A0-	14,5		45	115	65	48	16	☹
DC150-03-14.700A0-	14,7		45	115	65	48	16	☹
DC150-03-14.800A0-	14,8		45	115	65	48	16	☹
DC150-03-15.000A0-	15		45	115	65	48	16	☹
DC150-03-15.100A0-	15,1		45	115	65	48	16	☹
DC150-03-15.500A0-	15,5		45	115	65	48	16	☹
DC150-03-15.800A0-	15,8		45	115	65	48	16	☹
DC150-03-15.875A0-	15,875	5/8"	45	115	65	48	16	☹
DC150-03-16.000A0-	16		45	115	65	48	16	☹
DC150-03-16.500A0-	16,5		51	123	73	48	18	☹
DC150-03-16.750A0-	16,75		51	123	73	48	18	☹
DC150-03-17.000A0-	17		51	123	73	48	18	☹
DC150-03-17.500A0-	17,5		51	123	73	48	18	☹
DC150-03-17.800A0-	17,8		51	123	73	48	18	☹
DC150-03-18.000A0-	18		51	123	73	48	18	☹
DC150-03-19.000A0-	19		55	131	79	50	20	☹
DC150-03-20.000A0-	20		55	131	79	50	20	☹
DC150-03-03.000D0-	3		14	62	20	36	6	☹
DC150-03-03.100D0-	3,1		14	62	20	36	6	☹
DC150-03-03.200D0-	3,2		14	62	20	36	6	☹
DC150-03-03.300D0-	3,3		14	62	20	36	6	☹
DC150-03-03.400D0-	3,4		14	62	20	36	6	☹
DC150-03-03.500D0-	3,5		14	62	20	36	6	☹
DC150-03-03.600D0-	3,6		14	62	20	36	6	☹
DC150-03-03.700D0-	3,7		14	62	20	36	6	☹
DC150-03-03.800D0-	3,8		17	66	24	36	6	☹
DC150-03-03.900D0-	3,9		17	66	24	36	6	☹
DC150-03-04.000D0-	4		17	66	24	36	6	☹
DC150-03-04.200D0-	4,2		17	66	24	36	6	☹
DC150-03-04.300D0-	4,3		17	66	24	36	6	☹
DC150-03-04.500D0-	4,5		17	66	24	36	6	☹
DC150-03-04.650D0-	4,65		17	66	24	36	6	☹
DC150-03-04.700D0-	4,7		17	66	24	36	6	☹
DC150-03-04.800D0-	4,8		20	66	28	36	6	☹
DC150-03-05.000D0-	5		20	66	28	36	6	☹
DC150-03-05.100D0-	5,1		20	66	28	36	6	☹
DC150-03-05.300D0-	5,3		20	66	28	36	6	☹
DC150-03-05.500D0-	5,5		20	66	28	36	6	☹
DC150-03-05.550D0-	5,55		20	66	28	36	6	☹
DC150-03-05.600D0-	5,6		20	66	28	36	6	☹
DC150-03-05.800D0-	5,8		20	66	28	36	6	☹
DC150-03-06.000D0-	6		20	66	28	36	6	☹
DC150-03-06.100D0-	6,1		24	79	34	36	8	☹
DC150-03-06.200D0-	6,2		24	79	34	36	8	☹
DC150-03-06.300D0-	6,3		24	79	34	36	8	☹
DC150-03-06.500D0-	6,5		24	79	34	36	8	☹



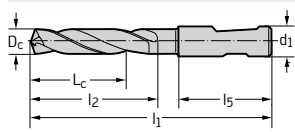
DIN 6535 HE, turned 180° DIN 6535 HB

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WJ30RE: DC150-03-03.000A0-WJ30RE

Szerszám		D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30RE
	Jelölés								
	DC150-03-06.600D0-	6,6		24	79	34	36	8	☺
	DC150-03-06.700D0-	6,7		24	79	34	36	8	☺
	DC150-03-06.800D0-	6,8		24	79	34	36	8	☺
DIN 6535 HE, turned 180° DIN 6535 HB	DC150-03-07.000D0-	7		24	79	34	36	8	☺
	DC150-03-07.100D0-	7,1		29	79	41	36	8	☺
	DC150-03-07.400D0-	7,4		29	79	41	36	8	☺
	DC150-03-07.500D0-	7,5		29	79	41	36	8	☺
	DC150-03-07.600D0-	7,6		29	79	41	36	8	☺
	DC150-03-07.800D0-	7,8		29	79	41	36	8	☺
	DC150-03-08.000D0-	8		29	79	41	36	8	☺
	DC150-03-08.200D0-	8,2		35	89	47	40	10	☺
	DC150-03-08.300D0-	8,3		35	89	47	40	10	☺
	DC150-03-08.500D0-	8,5		35	89	47	40	10	☺
	DC150-03-08.600D0-	8,6		35	89	47	40	10	☺
	DC150-03-08.700D0-	8,7		35	89	47	40	10	☺
	DC150-03-08.800D0-	8,8		35	89	47	40	10	☺
	DC150-03-09.000D0-	9		35	89	47	40	10	☺
	DC150-03-09.100D0-	9,1		35	89	47	40	10	☺
	DC150-03-09.500D0-	9,5		35	89	47	40	10	☺
	DC150-03-09.700D0-	9,5		35	89	47	40	10	☺
	DC150-03-09.800D0-	9,8		35	89	47	40	10	☺
	DC150-03-10.000D0-	10		35	89	47	40	10	☺
	DC150-03-10.100D0-	10,1		40	102	55	45	12	☺
	DC150-03-10.200D0-	10,2		40	102	55	45	12	☺
	DC150-03-10.300D0-	10,3		40	102	55	45	12	☺
	DC150-03-10.400D0-	10,4		40	102	55	45	12	☺
	DC150-03-10.500D0-	10,5		40	102	55	45	12	☺
	DC150-03-10.800D0-	10,8		40	102	55	45	12	☺
	DC150-03-10.900D0-	10,9		40	102	55	45	12	☺
	DC150-03-11.000D0-	11		40	102	55	45	12	☺
	DC150-03-11.100D0-	11,1		40	102	55	45	12	☺
	DC150-03-11.200D0-	11,2		40	102	55	45	12	☺
	DC150-03-11.300D0-	11,3		40	102	55	45	12	☺
	DC150-03-11.500D0-	11,5		40	102	55	45	12	☺
	DC150-03-11.600D0-	11,6		40	102	55	45	12	☺
	DC150-03-11.800D0-	11,8		40	102	55	45	12	☺
	DC150-03-12.000D0-	12		40	102	55	45	12	☺
	DC150-03-12.200D0-	12,2		43	107	60	45	14	☺
	DC150-03-12.500D0-	12,5		43	107	60	45	14	☺
	DC150-03-13.000D0-	13		43	107	60	45	14	☺
	DC150-03-13.200D0-	13,2		43	107	60	45	14	☺
	DC150-03-13.300D0-	13,3		43	107	60	45	14	☺
	DC150-03-13.400D0-	13,4		43	107	60	45	14	☺
	DC150-03-13.500D0-	13,5		43	107	60	45	14	☺
	DC150-03-13.600D0-	13,6		43	107	60	45	14	☺
	DC150-03-13.800D0-	13,8		43	107	60	45	14	☺

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WJ30RE: DC150-03-03.000A0-WJ30RE

Szerszám



DIN 6535 HE, turned 180° DIN 6535 HB

Jelölés	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30RE
DC150-03-14.000D0-	14		43	107	60	45	14	☹
DC150-03-15.000D0-	15		45	115	65	48	16	☹
DC150-03-15.100D0-	15,1		45	115	65	48	16	☹
DC150-03-16.000D0-	16		45	115	65	48	16	☹
DC150-03-16.500D0-	16,5		51	123	73	48	18	☹
DC150-03-17.000D0-	17		51	123	73	48	18	☹
DC150-03-17.500D0-	17,5		51	123	73	48	18	☹
DC150-03-18.000D0-	18		51	123	73	48	18	☹
DC150-03-18.500D0-	18,5		55	131	79	50	20	☹
DC150-03-19.000D0-	19		55	131	79	50	20	☹
DC150-03-20.000D0-	20		55	131	79	50	20	☹

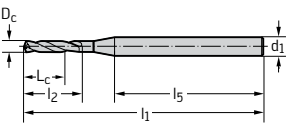
Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WJ30RE: DC150-03-03.000A0-WJ30RE

B1

Tömör keményfém Micro spirálfúrók

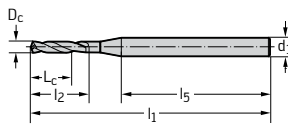
DB133 Supreme



Szerszám	Jelölés	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30EL
 <p>DIN 6535 HA</p>	DB133-05-00.500A0-	0,5		3,2	47	4	36	3	☺
	DB133-05-00.550A0-	0,55		4,1	47	5	35	3	☺
	DB133-05-00.600A0-	0,6		4,1	47	5	35	3	☺
	DB133-05-00.650A0-	0,65		5	47	6	34	3	☺
	DB133-05-00.700A0-	0,7		4,9	48	6	35	3	☺
	DB133-05-00.750A0-	0,75		5,8	48	7	34	3	☺
	DB133-05-00.794A0-	0,794	1/32"	5,8	48	7	34	3	☺
	DB133-05-00.800A0-	0,8		5,8	48	7	34	3	☺
	DB133-05-00.850A0-	0,85		6,6	50	8	35	3	☺
	DB133-05-00.880A0-	0,88		6,6	50	8	35	3	☺
	DB133-05-00.900A0-	0,9		6,6	50	8	35	3	☺
	DB133-05-00.950A0-	0,95		7,5	50	9	34	3	☺
	DB133-05-01.000A0-	1		7,5	50	9	34	3	☺
	DB133-05-01.050A0-	1,05		7	51	9	36	3	☺
	DB133-05-01.080A0-	1,08		7	51	9	36	3	☺
	DB133-05-01.100A0-	1,1		7	51	9	36	3	☺
	DB133-05-01.150A0-	1,15		8	51	10	35	3	☺
	DB133-05-01.191A0-	1,191	3/64"	8	51	10	35	3	☺
	DB133-05-01.200A0-	1,2		8	51	10	35	3	☺
	DB133-05-01.250A0-	1,25		9	51	11	34	3	☺
	DB133-05-01.300A0-	1,3		9	53	11	36	3	☺
	DB133-05-01.350A0-	1,35		9	53	12	35	3	☺
	DB133-05-01.400A0-	1,4		9	53	12	35	3	☺
	DB133-05-01.450A0-	1,45		10	53	13	34	3	☺
	DB133-05-01.500A0-	1,5		10	53	13	34	3	☺
	DB133-05-01.550A0-	1,55		11	54	14	35	3	☺
	DB133-05-01.588A0-	1,588	1/16"	11	54	14	35	3	☺
	DB133-05-01.600A0-	1,6		11	54	14	35	3	☺
	DB133-05-01.650A0-	1,65		11	54	14	35	3	☺
	DB133-05-01.700A0-	1,7		11	54	14	35	3	☺
	DB133-05-01.750A0-	1,75		12	54	15	34	3	☺
	DB133-05-01.800A0-	1,8		12	54	15	34	3	☺
	DB133-05-01.820A0-	1,82		13	57	16	36	3	☺
DB133-05-01.850A0-	1,85		13	57	16	36	3	☺	
DB133-05-01.900A0-	1,9		13	57	16	36	3	☺	
DB133-05-01.950A0-	1,95		14	57	17	35	3	☺	

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WJ30EL: DB133-05-00.500A0-WJ30EL

Szerszám



DIN 6535 HA

Jelölés	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30EL
DB133-05-01.984A0-	1,984	5/64"	14	57	17	35	3	☹
DB133-05-02.000A0-	2		14	57	17	35	3	☹
DB133-05-02.050A0-	2,05		14	57	18	35	3	☹
DB133-05-02.100A0-	2,1		14	57	18	35	3	☹
DB133-05-02.150A0-	2,15		15	57	19	34	3	☹
DB133-05-02.200A0-	2,2		15	57	19	34	3	☹
DB133-05-02.250A0-	2,25		16	59	20	35	3	☹
DB133-05-02.300A0-	2,3		16	59	20	35	3	☹
DB133-05-02.350A0-	2,35		16	59	20	35	3	☹
DB133-05-02.381A0-	2,381	3/32"	16	59	20	35	3	☹
DB133-05-02.400A0-	2,4		16	59	20	35	3	☹
DB133-05-02.450A0-	2,45		17	59	21	34	3	☹
DB133-05-02.500A0-	2,5		17	59	21	34	3	☹
DB133-05-02.550A0-	2,55		18	62	22	36	3	☹
DB133-05-02.600A0-	2,6		18	62	22	36	3	☹
DB133-05-02.650A0-	2,65		18	62	23	36	3	☹
DB133-05-02.700A0-	2,7		18	62	23	36	3	☹
DB133-05-02.750A0-	2,75		19	62	24	35	3	☹
DB133-05-02.778A0-	2,778	7/64"	19	62	24	35	3	☹
DB133-05-02.800A0-	2,8		19	62	24	35	3	☹
DB133-05-02.850A0-	2,85		20	62	25	34	3	☹
DB133-05-02.900A0-	2,9		20	62	25	34	3	☹
DB133-05-02.950A0-	2,95		20	62	25	34	3	☹

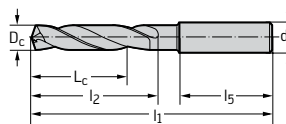
Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WJ30EL: DB133-05-00.500A0-WJ30EL

Tömör keményfém spirálfúrók

DC160 Advance

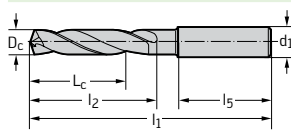
X-treme Evo



Szerszám	Jelölés	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30ET
 <p>DIN 6535 HA</p>	DC160-05-03.000A0-	3		23	66	28	36	6	☺
	DC160-05-03.100A0-	3,1		23	66	28	36	6	☺
	DC160-05-03.175A0-	3,175	1/8"	23	66	28	36	6	☺
	DC160-05-03.200A0-	3,2		23	66	28	36	6	☺
	DC160-05-03.250A0-	3,25		23	66	28	36	6	☺
	DC160-05-03.300A0-	3,3		23	66	28	36	6	☺
	DC160-05-03.400A0-	3,4		23	66	28	36	6	☺
	DC160-05-03.500A0-	3,5		23	66	28	36	6	☺
	DC160-05-03.572A0-	3,572	9/64"	23	66	28	36	6	☺
	DC160-05-03.600A0-	3,6		23	66	28	36	6	☺
	DC160-05-03.650A0-	3,65		23	66	28	36	6	☺
	DC160-05-03.700A0-	3,7		23	66	28	36	6	☺
	DC160-05-03.800A0-	3,8		29	74	36	36	6	☺
	DC160-05-03.900A0-	3,9		29	74	36	36	6	☺
	DC160-05-03.969A0-	3,969	5/32"	29	74	36	36	6	☺
	DC160-05-04.000A0-	4		29	74	36	36	6	☺
	DC160-05-04.100A0-	4,1		29	74	36	36	6	☺
	DC160-05-04.200A0-	4,2		29	74	36	36	6	☺
	DC160-05-04.300A0-	4,3		29	74	36	36	6	☺
	DC160-05-04.366A0-	4,366	11/64"	29	74	36	36	6	☺
	DC160-05-04.400A0-	4,4		29	74	36	36	6	☺
	DC160-05-04.500A0-	4,5		29	74	36	36	6	☺
	DC160-05-04.600A0-	4,6		29	74	36	36	6	☺
	DC160-05-04.650A0-	4,65		29	74	36	36	6	☺
	DC160-05-04.700A0-	4,7		29	74	36	36	6	☺
	DC160-05-04.763A0-	4,763	3/16"	35	82	44	36	6	☺
	DC160-05-04.800A0-	4,8		35	82	44	36	6	☺
	DC160-05-04.900A0-	4,9		35	82	44	36	6	☺
	DC160-05-05.000A0-	5		35	82	44	36	6	☺
	DC160-05-05.100A0-	5,1		35	82	44	36	6	☺
	DC160-05-05.159A0-	5,159	13/64"	35	82	44	36	6	☺
	DC160-05-05.200A0-	5,2		35	82	44	36	6	☺
	DC160-05-05.300A0-	5,3		35	82	44	36	6	☺
DC160-05-05.400A0-	5,4		35	82	44	36	6	☺	
DC160-05-05.500A0-	5,5		35	82	44	36	6	☺	
DC160-05-05.550A0-	5,55		35	82	44	36	6	☺	

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WJ30ET: DC160-05-03.000A0-WJ30ET

Szerszám

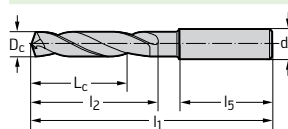


DIN 6535 HA

Jelölés	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30ET
DC160-05-05.556A0-	5,556	7/32"	35	82	44	36	6	☹
DC160-05-05.600A0-	5,6		35	82	44	36	6	☹
DC160-05-05.700A0-	5,7		35	82	44	36	6	☹
DC160-05-05.800A0-	5,8		35	82	44	36	6	☹
DC160-05-05.900A0-	5,9		35	82	44	36	6	☹
DC160-05-05.953A0-	5,953	15/64"	35	82	44	36	6	☹
DC160-05-06.000A0-	6		35	82	44	36	6	☹
DC160-05-06.100A0-	6,1		43	91	53	36	8	☹
DC160-05-06.200A0-	6,2		43	91	53	36	8	☹
DC160-05-06.300A0-	6,3		43	91	53	36	8	☹
DC160-05-06.350A0-	6,350	1/4"	43	91	53	36	8	☹
DC160-05-06.400A0-	6,4		43	91	53	36	8	☹
DC160-05-06.500A0-	6,5		43	91	53	36	8	☹
DC160-05-06.600A0-	6,6		43	91	53	36	8	☹
DC160-05-06.700A0-	6,7		43	91	53	36	8	☹
DC160-05-06.747A0-	6,747	17/64"	43	91	53	36	8	☹
DC160-05-06.800A0-	6,8		43	91	53	36	8	☹
DC160-05-06.900A0-	6,9		43	91	53	36	8	☹
DC160-05-07.000A0-	7		43	91	53	36	8	☹
DC160-05-07.100A0-	7,1		43	91	53	36	8	☹
DC160-05-07.144A0-	7,144	9/32"	43	91	53	36	8	☹
DC160-05-07.200A0-	7,2		43	91	53	36	8	☹
DC160-05-07.300A0-	7,3		43	91	53	36	8	☹
DC160-05-07.400A0-	7,4		43	91	53	36	8	☹
DC160-05-07.500A0-	7,5		43	91	53	36	8	☹
DC160-05-07.541A0-	7,541	19/64"	43	91	53	36	8	☹
DC160-05-07.550A0-	7,55		43	91	53	36	8	☹
DC160-05-07.600A0-	7,6		43	91	53	36	8	☹
DC160-05-07.700A0-	7,7		43	91	53	36	8	☹
DC160-05-07.800A0-	7,8		43	91	53	36	8	☹
DC160-05-07.900A0-	7,9		43	91	53	36	8	☹
DC160-05-07.938A0-	7,938	5/16"	43	91	53	36	8	☹
DC160-05-08.000A0-	8		43	91	53	36	8	☹
DC160-05-08.100A0-	8,1		49	103	61	40	10	☹
DC160-05-08.200A0-	8,2		49	103	61	40	10	☹
DC160-05-08.300A0-	8,3		49	103	61	40	10	☹
DC160-05-08.334A0-	8,334	21/64"	49	103	61	40	10	☹
DC160-05-08.400A0-	8,4		49	103	61	40	10	☹
DC160-05-08.500A0-	8,5		49	103	61	40	10	☹
DC160-05-08.600A0-	8,6		49	103	61	40	10	☹
DC160-05-08.700A0-	8,7		49	103	61	40	10	☹
DC160-05-08.731A0-	8,731	11/32"	49	103	61	40	10	☹
DC160-05-08.800A0-	8,8		49	103	61	40	10	☹
DC160-05-08.900A0-	8,9		49	103	61	40	10	☹
DC160-05-09.000A0-	9		49	103	61	40	10	☹
DC160-05-09.100A0-	9,1		49	103	61	40	10	☹

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WJ30ET: DC160-05-03.000A0-WJ30ET

Szerszám



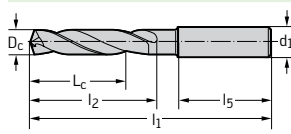
DIN 6535 HA

Jelölés	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30ET
DC160-05-09.128A0-	9,128	23/64"	49	103	61	40	10	☺
DC160-05-09.300A0-	9,3		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-09.400A0-	9,4		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-09.500A0-	9,5		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-09.525A0-	9,525	3/8"	49	103	61	40	10	☺
DC160-05-09.550A0-	9,55		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-09.600A0-	9,6		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-09.700A0-	9,7		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-09.800A0-	9,8		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-09.900A0-	9,9		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-09.922A0-	9,922	25/64"	49	103	61	40	10	☺
DC160-05-10.000A0-	10		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-10.100A0-	10,1		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-10.200A0-	10,2		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-10.300A0-	10,3		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-10.319A0-	10,319	13/32"	56	118	71	45	12	☺
DC160-05-10.400A0-	10,4		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-10.500A0-	10,5		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-10.600A0-	10,6		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-10.700A0-	10,7		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-10.716A0-	10,716	27/64"	56	118	71	45	12	☺
DC160-05-10.800A0-	10,8		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-10.900A0-	10,9		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-11.000A0-	11		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-11.100A0-	11,1		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-11.113A0-	11,113	7/16"	56	118	71	45	12	☺
DC160-05-11.200A0-	11,2		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-11.400A0-	11,4		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-11.500A0-	11,5		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-11.509A0-	11,509	29/64"	56	118	71	45	12	☺
DC160-05-11.550A0-	11,55		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-11.600A0-	11,6		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-11.700A0-	11,7		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-11.800A0-	11,8		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-11.906A0-	11,906	15/32"	56	118	71	45	12	☺
DC160-05-12.000A0-	12		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-12.100A0-	12,1		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-12.200A0-	12,2		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-12.250A0-	12,25		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-12.300A0-	12,3		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-12.400A0-	12,4		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-12.500A0-	12,5		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-12.600A0-	12,6		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-12.700A0-	12,700	1/2"	60	124	77	45	14	☺
DC160-05-12.750A0-	12,75		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-12.800A0-	12,8		60	124	77	45	14	☺

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WJ30ET: DC160-05-03.000A0-WJ30ET

B1

Szerszám

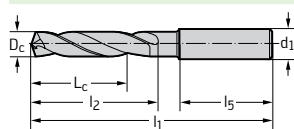


DIN 6535 HA

Jelölés	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30ET
DC160-05-12.900A0-	12,9		60	124	77	45	14	☹
DC160-05-13.000A0-	13		60	124	77	45	14	☹
DC160-05-13.100A0-	13,1		60	124	77	45	14	☹
DC160-05-13.200A0-	13,2		60	124	77	45	14	☹
DC160-05-13.300A0-	13,3		60	124	77	45	14	☹
DC160-05-13.400A0-	13,4		60	124	77	45	14	☹
DC160-05-13.494A0-	13,494	17/32"	60	124	77	45	14	☹
DC160-05-13.500A0-	13,5		60	124	77	45	14	☹
DC160-05-13.600A0-	13,6		60	124	77	45	14	☹
DC160-05-13.700A0-	13,7		60	124	77	45	14	☹
DC160-05-13.800A0-	13,8		60	124	77	45	14	☹
DC160-05-13.900A0-	13,9		60	124	77	45	14	☹
DC160-05-14.000A0-	14		60	124	77	45	14	☹
DC160-05-14.100A0-	14,1		63	133	83	48	16	☹
DC160-05-14.200A0-	14,2		63	133	83	48	16	☹
DC160-05-14.288A0-	14,288	9/16"	63	133	83	48	16	☹
DC160-05-14.500A0-	14,5		63	133	83	48	16	☹
DC160-05-14.600A0-	14,6		63	133	83	48	16	☹
DC160-05-14.700A0-	14,7		63	133	83	48	16	☹
DC160-05-14.750A0-	14,75		63	133	83	48	16	☹
DC160-05-14.800A0-	14,8		63	133	83	48	16	☹
DC160-05-15.000A0-	15		63	133	83	48	16	☹
DC160-05-15.100A0-	15,1		63	133	83	48	16	☹
DC160-05-15.200A0-	15,2		63	133	83	48	16	☹
DC160-05-15.300A0-	15,3		63	133	83	48	16	☹
DC160-05-15.500A0-	15,5		63	133	83	48	16	☹
DC160-05-15.700A0-	15,7		63	133	83	48	16	☹
DC160-05-15.800A0-	15,8		63	133	83	48	16	☹
DC160-05-15.875A0-	15,875	5/8"	63	133	83	48	16	☹
DC160-05-15.900A0-	15,9		63	133	83	48	16	☹
DC160-05-16.000A0-	16		63	133	83	48	16	☹
DC160-05-16.100A0-	16,1		71	143	93	48	18	☹
DC160-05-16.300A0-	16,3		71	143	93	48	18	☹
DC160-05-16.500A0-	16,5		71	143	93	48	18	☹
DC160-05-16.600A0-	16,6		71	143	93	48	18	☹
DC160-05-16.700A0-	16,7		71	143	93	48	18	☹
DC160-05-16.750A0-	16,75		71	143	93	48	18	☹
DC160-05-16.800A0-	16,8		71	143	93	48	18	☹
DC160-05-17.000A0-	17		71	143	93	48	18	☹
DC160-05-17.500A0-	17,5		71	143	93	48	18	☹
DC160-05-17.700A0-	17,7		71	143	93	48	18	☹
DC160-05-17.800A0-	17,8		71	143	93	48	18	☹
DC160-05-18.000A0-	18		71	143	93	48	18	☹
DC160-05-18.200A0-	18,2		77	153	101	50	20	☹
DC160-05-18.700A0-	18,7		77	153	101	50	20	☹
DC160-05-18.800A0-	18,8		77	153	101	50	20	☹

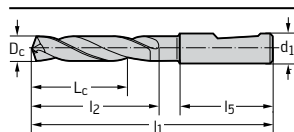
Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WJ30ET: DC160-05-03.000A0-WJ30ET

Szerszám



DIN 6535 HA

Jelölés	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30ET
DC160-05-19.000A0-	19		77	153	101	50	20	☺
DC160-05-19.050A0-	19,050	3/4"	77	153	101	50	20	☺
DC160-05-20.000A0-	20		77	153	101	50	20	☺
DC160-05-20.500A0-	20,5		86	166	108	56	25	☺
DC160-05-21.000A0-	21		86	166	108	56	25	☺
DC160-05-21.500A0-	21,5		86	166	108	56	25	☺
DC160-05-22.000A0-	22		86	166	108	56	25	☺
DC160-05-22.500A0-	22,5		91	173	115	56	25	☺
DC160-05-23.000A0-	23		91	173	115	56	25	☺
DC160-05-23.500A0-	23,5		91	173	115	56	25	☺
DC160-05-24.000A0-	24		91	173	115	56	25	☺
DC160-05-24.500A0-	24,5		97	180	122	56	25	☺
DC160-05-25.000A0-	25		97	180	122	56	25	☺

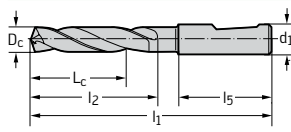


DIN 6535 HE

DC160-05-03.000F0-	3		23	66	28	36	6	☺
DC160-05-03.100F0-	3,1		23	66	28	36	6	☺
DC160-05-03.200F0-	3,2		23	66	28	36	6	☺
DC160-05-03.250F0-	3,25		23	66	28	36	6	☺
DC160-05-03.300F0-	3,3		23	66	28	36	6	☺
DC160-05-03.400F0-	3,4		23	66	28	36	6	☺
DC160-05-03.500F0-	3,5		23	66	28	36	6	☺
DC160-05-03.600F0-	3,6		23	66	28	36	6	☺
DC160-05-03.650F0-	3,65		23	66	28	36	6	☺
DC160-05-03.700F0-	3,7		23	66	28	36	6	☺
DC160-05-03.800F0-	3,8		29	74	36	36	6	☺
DC160-05-03.900F0-	3,9		29	74	36	36	6	☺
DC160-05-04.000F0-	4		29	74	36	36	6	☺
DC160-05-04.100F0-	4,1		29	74	36	36	6	☺
DC160-05-04.200F0-	4,2		29	74	36	36	6	☺
DC160-05-04.300F0-	4,3		29	74	36	36	6	☺
DC160-05-04.400F0-	4,4		29	74	36	36	6	☺
DC160-05-04.500F0-	4,5		29	74	36	36	6	☺
DC160-05-04.600F0-	4,6		29	74	36	36	6	☺
DC160-05-04.650F0-	4,65		29	74	36	36	6	☺
DC160-05-04.700F0-	4,7		29	74	36	36	6	☺
DC160-05-04.800F0-	4,8		35	82	44	36	6	☺
DC160-05-04.900F0-	4,9		35	82	44	36	6	☺
DC160-05-05.000F0-	5		35	82	44	36	6	☺
DC160-05-05.100F0-	5,1		35	82	44	36	6	☺
DC160-05-05.200F0-	5,2		35	82	44	36	6	☺
DC160-05-05.300F0-	5,3		35	82	44	36	6	☺
DC160-05-05.400F0-	5,4		35	82	44	36	6	☺
DC160-05-05.500F0-	5,5		35	82	44	36	6	☺
DC160-05-05.550F0-	5,55		35	82	44	36	6	☺
DC160-05-05.600F0-	5,6		35	82	44	36	6	☺
DC160-05-05.700F0-	5,7		35	82	44	36	6	☺
DC160-05-05.800F0-	5,8		35	82	44	36	6	☺

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WJ30ET: DC160-05-03.000A0-WJ30ET

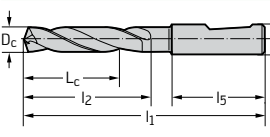
B1

Szerszám


DIN 6535 HE

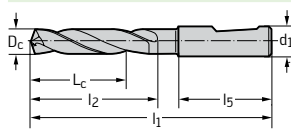
Jelölés	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30ET
DC160-05-05.900F0-	5,9		35	82	44	36	6	☹
DC160-05-06.000F0-	6		35	82	44	36	6	☹
DC160-05-06.100F0-	6,1		43	91	53	36	8	☹
DC160-05-06.200F0-	6,2		43	91	53	36	8	☹
DC160-05-06.300F0-	6,3		43	91	53	36	8	☹
DC160-05-06.400F0-	6,4		43	91	53	36	8	☹
DC160-05-06.500F0-	6,5		43	91	53	36	8	☹
DC160-05-06.600F0-	6,6		43	91	53	36	8	☹
DC160-05-06.700F0-	6,7		43	91	53	36	8	☹
DC160-05-06.800F0-	6,8		43	91	53	36	8	☹
DC160-05-06.900F0-	6,9		43	91	53	36	8	☹
DC160-05-07.000F0-	7		43	91	53	36	8	☹
DC160-05-07.100F0-	7,1		43	91	53	36	8	☹
DC160-05-07.200F0-	7,2		43	91	53	36	8	☹
DC160-05-07.300F0-	7,3		43	91	53	36	8	☹
DC160-05-07.400F0-	7,4		43	91	53	36	8	☹
DC160-05-07.500F0-	7,5		43	91	53	36	8	☹
DC160-05-07.550F0-	7,55		43	91	53	36	8	☹
DC160-05-07.600F0-	7,6		43	91	53	36	8	☹
DC160-05-07.700F0-	7,7		43	91	53	36	8	☹
DC160-05-07.800F0-	7,8		43	91	53	36	8	☹
DC160-05-07.900F0-	7,9		43	91	53	36	8	☹
DC160-05-08.000F0-	8		43	91	53	36	8	☹
DC160-05-08.100F0-	8,1		49	103	61	40	10	☹
DC160-05-08.200F0-	8,2		49	103	61	40	10	☹
DC160-05-08.300F0-	8,3		49	103	61	40	10	☹
DC160-05-08.400F0-	8,4		49	103	61	40	10	☹
DC160-05-08.500F0-	8,5		49	103	61	40	10	☹
DC160-05-08.600F0-	8,6		49	103	61	40	10	☹
DC160-05-08.700F0-	8,7		49	103	61	40	10	☹
DC160-05-08.800F0-	8,8		49	103	61	40	10	☹
DC160-05-08.900F0-	8,9		49	103	61	40	10	☹
DC160-05-09.000F0-	9		49	103	61	40	10	☹
DC160-05-09.100F0-	9,1		49	103	61	40	10	☹
DC160-05-09.200F0-	9,2		49	103	61	40	10	☹
DC160-05-09.300F0-	9,3		49	103	61	40	10	☹
DC160-05-09.400F0-	9,4		49	103	61	40	10	☹
DC160-05-09.500F0-	9,5		49	103	61	40	10	☹
DC160-05-09.550F0-	9,55		49	103	61	40	10	☹
DC160-05-09.600F0-	9,6		49	103	61	40	10	☹
DC160-05-09.700F0-	9,7		49	103	61	40	10	☹
DC160-05-09.800F0-	9,8		49	103	61	40	10	☹
DC160-05-09.900F0-	9,9		49	103	61	40	10	☹
DC160-05-10.000F0-	10		49	103	61	40	10	☹
DC160-05-10.100F0-	10,1		56	118	71	45	12	☹
DC160-05-10.200F0-	10,2		56	118	71	45	12	☹

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WJ30ET: DC160-05-03.000A0-WJ30ET

Szerszám		D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	h_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30ET
 <p>DIN 6535 HE</p>	DC160-05-10.300F0-	10,3		56	118	71	45	12	☺
	DC160-05-10.400F0-	10,4		56	118	71	45	12	☺
	DC160-05-10.500F0-	10,5		56	118	71	45	12	☺
	DC160-05-10.600F0-	10,6		56	118	71	45	12	☺
	DC160-05-10.700F0-	10,7		56	118	71	45	12	☺
	DC160-05-10.800F0-	10,8		56	118	71	45	12	☺
	DC160-05-10.900F0-	10,9		56	118	71	45	12	☺
	DC160-05-11.000F0-	11		56	118	71	45	12	☺
	DC160-05-11.100F0-	11,1		56	118	71	45	12	☺
	DC160-05-11.200F0-	11,2		56	118	71	45	12	☺
	DC160-05-11.300F0-	11,3		56	118	71	45	12	☺
	DC160-05-11.400F0-	11,4		56	118	71	45	12	☺
	DC160-05-11.500F0-	11,5		56	118	71	45	12	☺
	DC160-05-11.550F0-	11,55		56	118	71	45	12	☺
	DC160-05-11.600F0-	11,6		56	118	71	45	12	☺
	DC160-05-11.700F0-	11,7		56	118	71	45	12	☺
	DC160-05-11.800F0-	11,8		56	118	71	45	12	☺
	DC160-05-11.900F0-	11,9		56	118	71	45	12	☺
	DC160-05-12.000F0-	12		56	118	71	45	12	☺
	DC160-05-12.100F0-	12,1		60	124	77	45	14	☺
	DC160-05-12.200F0-	12,2		60	124	77	45	14	☺
	DC160-05-12.250F0-	12,25		60	124	77	45	14	☺
	DC160-05-12.300F0-	12,3		60	124	77	45	14	☺
	DC160-05-12.400F0-	12,4		60	124	77	45	14	☺
	DC160-05-12.500F0-	12,5		60	124	77	45	14	☺
	DC160-05-12.600F0-	12,6		60	124	77	45	14	☺
	DC160-05-12.700F0-	12,700	1/2"	60	124	77	45	14	☺
	DC160-05-12.750F0-	12,75		60	124	77	45	14	☺
	DC160-05-12.800F0-	12,8		60	124	77	45	14	☺
	DC160-05-12.900F0-	12,9		60	124	77	45	14	☺
	DC160-05-13.000F0-	13		60	124	77	45	14	☺
	DC160-05-13.100F0-	13,1		60	124	77	45	14	☺
	DC160-05-13.200F0-	13,2		60	124	77	45	14	☺
	DC160-05-13.300F0-	13,3		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-13.400F0-	13,4		60	124	77	45	14	☺	
DC160-05-13.500F0-	13,5		60	124	77	45	14	☺	
DC160-05-13.600F0-	13,6		60	124	77	45	14	☺	
DC160-05-13.700F0-	13,7		60	124	77	45	14	☺	
DC160-05-13.800F0-	13,8		60	124	77	45	14	☺	
DC160-05-13.900F0-	13,9		60	124	77	45	14	☺	
DC160-05-14.000F0-	14		60	124	77	45	14	☺	
DC160-05-14.100F0-	14,1		63	133	83	48	16	☺	
DC160-05-14.200F0-	14,2		63	133	83	48	16	☺	
DC160-05-14.300F0-	14,3		63	133	83	48	16	☺	
DC160-05-14.400F0-	14,4		63	133	83	48	16	☺	
DC160-05-14.500F0-	14,5		63	133	83	48	16	☺	

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WJ30ET: DC160-05-03.000A0-WJ30ET

Szerszám

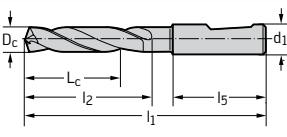


DIN 6535 HE

Jelölés	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30ET
DC160-05-14.600F0-	14,6		63	133	83	48	16	☹
DC160-05-14.700F0-	14,7		63	133	83	48	16	☹
DC160-05-14.750F0-	14,75		63	133	83	48	16	☹
DC160-05-14.800F0-	14,8		63	133	83	48	16	☹
DC160-05-15.000F0-	15		63	133	83	48	16	☹
DC160-05-15.100F0-	15,1		63	133	83	48	16	☹
DC160-05-15.200F0-	15,2		63	133	83	48	16	☹
DC160-05-15.300F0-	15,3		63	133	83	48	16	☹
DC160-05-15.500F0-	15,5		63	133	83	48	16	☹
DC160-05-15.600F0-	15,6		63	133	83	48	16	☹
DC160-05-15.700F0-	15,7		63	133	83	48	16	☹
DC160-05-15.800F0-	15,8		63	133	83	48	16	☹
DC160-05-15.900F0-	15,9		63	133	83	48	16	☹
DC160-05-16.000F0-	16		63	133	83	48	16	☹
DC160-05-16.100F0-	16,1		71	143	93	48	18	☹
DC160-05-16.200F0-	16,2		71	143	93	48	18	☹
DC160-05-16.300F0-	16,3		71	143	93	48	18	☹
DC160-05-16.400F0-	16,4		71	143	93	48	18	☹
DC160-05-16.500F0-	16,5		71	143	93	48	18	☹
DC160-05-16.600F0-	16,6		71	143	93	48	18	☹
DC160-05-16.700F0-	16,7		71	143	93	48	18	☹
DC160-05-16.750F0-	16,75		71	143	93	48	18	☹
DC160-05-16.800F0-	16,8		71	143	93	48	18	☹
DC160-05-17.000F0-	17		71	143	93	48	18	☹
DC160-05-17.200F0-	17,2		71	143	93	48	18	☹
DC160-05-17.300F0-	17,3		71	143	93	48	18	☹
DC160-05-17.500F0-	17,5		71	143	93	48	18	☹
DC160-05-17.600F0-	17,6		71	143	93	48	18	☹
DC160-05-17.700F0-	17,7		71	143	93	48	18	☹
DC160-05-17.800F0-	17,8		71	143	93	48	18	☹
DC160-05-18.000F0-	18		71	143	93	48	18	☹
DC160-05-18.200F0-	18,2		77	153	101	50	20	☹
DC160-05-18.500F0-	18,5		77	153	101	50	20	☹
DC160-05-18.700F0-	18,7		77	153	101	50	20	☹
DC160-05-18.800F0-	18,8		77	153	101	50	20	☹
DC160-05-19.000F0-	19		77	153	101	50	20	☹
DC160-05-19.500F0-	19,5		77	153	101	50	20	☹
DC160-05-19.700F0-	19,7		77	153	101	50	20	☹
DC160-05-19.800F0-	19,8		77	153	101	50	20	☹
DC160-05-20.000F0-	20		77	153	101	50	20	☹
DC160-05-20.500F0-	20,5		86	166	108	56	25	☹
DC160-05-21.000F0-	21		86	166	108	56	25	☹
DC160-05-21.500F0-	21,5		86	166	108	56	25	☹
DC160-05-22.000F0-	22		86	166	108	56	25	☹
DC160-05-22.500F0-	22,5		91	173	115	56	25	☹
DC160-05-23.000F0-	23		91	173	115	56	25	☹

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WJ30ET: DC160-05-03.000A0-WJ30ET

Szerszám

	Jelölés	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	h_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30ET
	DC160-05-23.500F0-	23,5		91	173	115	56	25	⊕
	DC160-05-24.000F0-	24		91	173	115	56	25	⊕
	DC160-05-24.500F0-	24,5		97	180	122	56	25	⊕
	DC160-05-25.000F0-	25		97	180	122	56	25	⊕

DIN 6535 HE

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WJ30ET: DC160-05-03.000A0-WJ30ET

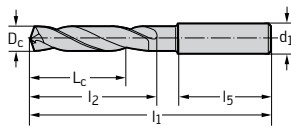
Tömör keményfém spirálfúrók

DC150 Perform



B1

Szerszám

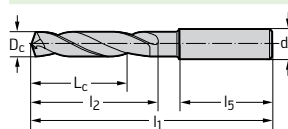


DIN 6535 HA

Jelölés	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30TA
DC150-05-03.000A0-	3		23	66	28	36	6	☹
DC150-05-03.100A0-	3,1		23	66	28	36	6	☹
DC150-05-03.175A0-	3,175	1/8"	23	66	28	36	6	☹
DC150-05-03.200A0-	3,2		23	66	28	36	6	☹
DC150-05-03.250A0-	3,25		23	66	28	36	6	☹
DC150-05-03.300A0-	3,3		23	66	28	36	6	☹
DC150-05-03.400A0-	3,4		23	66	28	36	6	☹
DC150-05-03.500A0-	3,5		23	66	28	36	6	☹
DC150-05-03.600A0-	3,6		23	66	28	36	6	☹
DC150-05-03.650A0-	3,65		23	66	28	36	6	☹
DC150-05-03.700A0-	3,7		23	66	28	36	6	☹
DC150-05-03.800A0-	3,8		29	74	36	36	6	☹
DC150-05-03.900A0-	3,9		29	74	36	36	6	☹
DC150-05-03.969A0-	3,969	5/32"	29	74	36	36	6	☹
DC150-05-04.000A0-	4		29	74	36	36	6	☹
DC150-05-04.100A0-	4,1		29	74	36	36	6	☹
DC150-05-04.200A0-	4,2		29	74	36	36	6	☹
DC150-05-04.300A0-	4,3		29	74	36	36	6	☹
DC150-05-04.366A0-	4,366	11/64"	29	74	36	36	6	☹
DC150-05-04.400A0-	4,4		29	74	36	36	6	☹
DC150-05-04.500A0-	4,5		29	74	36	36	6	☹
DC150-05-04.600A0-	4,6		29	74	36	36	6	☹
DC150-05-04.650A0-	4,65		29	74	36	36	6	☹
DC150-05-04.700A0-	4,7		29	74	36	36	6	☹
DC150-05-04.763A0-	4,763	3/16"	35	82	44	36	6	☹
DC150-05-04.800A0-	4,8		35	82	44	36	6	☹
DC150-05-04.900A0-	4,9		35	82	44	36	6	☹
DC150-05-05.000A0-	5		35	82	44	36	6	☹
DC150-05-05.100A0-	5,1		35	82	44	36	6	☹
DC150-05-05.159A0-	5,159	13/64"	35	82	44	36	6	☹
DC150-05-05.200A0-	5,2		35	82	44	36	6	☹
DC150-05-05.300A0-	5,3		35	82	44	36	6	☹
DC150-05-05.400A0-	5,4		35	82	44	36	6	☹
DC150-05-05.500A0-	5,5		35	82	44	36	6	☹
DC150-05-05.550A0-	5,55		35	82	44	36	6	☹
DC150-05-05.556A0-	5,556	7/32"	35	82	44	36	6	☹

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WJ30TA: DC150-05-03.000A0-WJ30TA

Szerszám



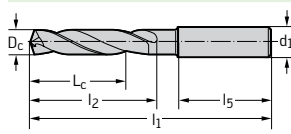
DIN 6535 HA

Jelölés	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30TA
DC150-05-05.600A0-	5,6		35	82	44	36	6	☺
DC150-05-05.700A0-	5,7		35	82	44	36	6	☺
DC150-05-05.800A0-	5,8		35	82	44	36	6	☺
DC150-05-05.900A0-	5,9		35	82	44	36	6	☺
DC150-05-05.953A0-	5,953	15/64"	35	82	44	36	6	☺
DC150-05-06.000A0-	6		35	82	44	36	6	☺
DC150-05-06.100A0-	6,1		43	91	53	36	8	☺
DC150-05-06.200A0-	6,2		43	91	53	36	8	☺
DC150-05-06.300A0-	6,3		43	91	53	36	8	☺
DC150-05-06.350A0-	6,350	1/4"	43	91	53	36	8	☺
DC150-05-06.400A0-	6,4		43	91	53	36	8	☺
DC150-05-06.500A0-	6,5		43	91	53	36	8	☺
DC150-05-06.600A0-	6,6		43	91	53	36	8	☺
DC150-05-06.700A0-	6,7		43	91	53	36	8	☺
DC150-05-06.747A0-	6,747	17/64"	43	91	53	36	8	☺
DC150-05-06.800A0-	6,8		43	91	53	36	8	☺
DC150-05-06.900A0-	6,9		43	91	53	36	8	☺
DC150-05-07.000A0-	7		43	91	53	36	8	☺
DC150-05-07.100A0-	7,1		43	91	53	36	8	☺
DC150-05-07.144A0-	7,144	9/32"	43	91	53	36	8	☺
DC150-05-07.200A0-	7,2		43	91	53	36	8	☺
DC150-05-07.300A0-	7,3		43	91	53	36	8	☺
DC150-05-07.400A0-	7,4		43	91	53	36	8	☺
DC150-05-07.500A0-	7,5		43	91	53	36	8	☺
DC150-05-07.700A0-	7,7		43	91	53	36	8	☺
DC150-05-07.800A0-	7,8		43	91	53	36	8	☺
DC150-05-07.900A0-	7,9		43	91	53	36	8	☺
DC150-05-07.938A0-	7,938	5/16"	43	91	53	36	8	☺
DC150-05-08.000A0-	8		43	91	53	36	8	☺
DC150-05-08.100A0-	8,1		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-08.200A0-	8,2		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-08.300A0-	8,3		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-08.334A0-	8,334	21/64"	49	103	61	40	10	☺
DC150-05-08.400A0-	8,4		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-08.500A0-	8,5		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-08.600A0-	8,6		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-08.700A0-	8,7		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-08.731A0-	8,731	11/32"	49	103	61	40	10	☺
DC150-05-08.800A0-	8,8		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-08.900A0-	8,9		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-09.000A0-	9		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-09.100A0-	9,1		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-09.128A0-	9,128	23/64"	49	103	61	40	10	☺
DC150-05-09.200A0-	9,2		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-09.300A0-	9,3		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-09.400A0-	9,4		49	103	61	40	10	☺

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WJ30TA: DC150-05-03.000A0-WJ30TA

B1

Szerszám

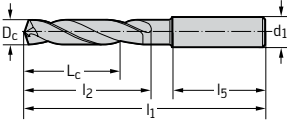


DIN 6535 HA

Jelölés	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30TA
DC150-05-09.500A0-	9,5		49	103	61	40	10	☹
DC150-05-09.525A0-	9,525	3/8"	49	103	61	40	10	☹
DC150-05-09.600A0-	9,6		49	103	61	40	10	☹
DC150-05-09.700A0-	9,7		49	103	61	40	10	☹
DC150-05-09.800A0-	9,8		49	103	61	40	10	☹
DC150-05-09.900A0-	9,9		49	103	61	40	10	☹
DC150-05-09.922A0-	9,922	25/64"	49	103	61	40	10	☹
DC150-05-10.000A0-	10		49	103	61	40	10	☹
DC150-05-10.100A0-	10,1		56	118	71	45	12	☹
DC150-05-10.200A0-	10,2		56	118	71	45	12	☹
DC150-05-10.300A0-	10,3		56	118	71	45	12	☹
DC150-05-10.319A0-	10,319	13/32"	56	118	71	45	12	☹
DC150-05-10.400A0-	10,4		56	118	71	45	12	☹
DC150-05-10.500A0-	10,5		56	118	71	45	12	☹
DC150-05-10.600A0-	10,6		56	118	71	45	12	☹
DC150-05-10.700A0-	10,7		56	118	71	45	12	☹
DC150-05-10.716A0-	10,716	27/64"	56	118	71	45	12	☹
DC150-05-10.800A0-	10,8		56	118	71	45	12	☹
DC150-05-11.000A0-	11		56	118	71	45	12	☹
DC150-05-11.113A0-	11,113	7/16"	56	118	71	45	12	☹
DC150-05-11.200A0-	11,2		56	118	71	45	12	☹
DC150-05-11.500A0-	11,5		56	118	71	45	12	☹
DC150-05-11.800A0-	11,8		56	118	71	45	12	☹
DC150-05-11.906A0-	11,906	15/32"	56	118	71	45	12	☹
DC150-05-12.000A0-	12		56	118	71	45	12	☹
DC150-05-12.200A0-	12,2		60	124	77	45	14	☹
DC150-05-12.300A0-	12,3		60	124	77	45	14	☹
DC150-05-12.400A0-	12,4		60	124	77	45	14	☹
DC150-05-12.500A0-	12,5		60	124	77	45	14	☹
DC150-05-12.600A0-	12,6		60	124	77	45	14	☹
DC150-05-12.700A0-	12,700	1/2"	60	124	77	45	14	☹
DC150-05-13.000A0-	13		60	124	77	45	14	☹
DC150-05-13.200A0-	13,2		60	124	77	45	14	☹
DC150-05-13.494A0-	13,494	17/32"	60	124	77	45	14	☹
DC150-05-13.500A0-	13,5		60	124	77	45	14	☹
DC150-05-13.800A0-	13,8		60	124	77	45	14	☹
DC150-05-14.000A0-	14		60	124	77	45	14	☹
DC150-05-14.200A0-	14,2		63	133	83	48	16	☹
DC150-05-14.288A0-	14,288	9/16"	63	133	83	48	16	☹
DC150-05-14.500A0-	14,5		63	133	83	48	16	☹
DC150-05-15.000A0-	15		63	133	83	48	16	☹
DC150-05-15.500A0-	15,5		63	133	83	48	16	☹
DC150-05-15.800A0-	15,8		63	133	83	48	16	☹
DC150-05-16.000A0-	16		63	133	83	48	16	☹
DC150-05-16.500A0-	16,5		71	143	93	48	18	☹
DC150-05-17.000A0-	17		71	143	93	48	18	☹

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WJ30TA: DC150-05-03.000A0-WJ30TA

Szerszám

	Jelölés	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	h_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30TA
	DC150-05-17.500A0-	17,5		71	143	93	48	18	☺
	DC150-05-18.000A0-	18		71	143	93	48	18	☺
	DC150-05-19.000A0-	19		77	153	101	50	20	☺
	DC150-05-19.500A0-	19,5		77	153	101	50	20	☺
	DIN 6535 HA DC150-05-20.000A0-	20		77	153	101	50	20	☺

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WJ30TA: DC150-05-03.000A0-WJ30TA

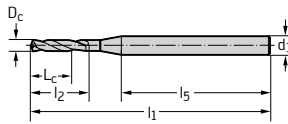
Tömör keményfém Micro spirálfúrók

DB133 Supreme



B1

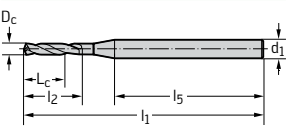
Szerszám



DIN 6535 HA

Jelölés	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30ER
DB133-08-00.500A0-	0,5		5,2	48	6	35	3	☹
DB133-08-00.600A0-	0,6		6,1	48	7	34	3	☹
DB133-08-00.700A0-	0,7		6,9	50	8	35	3	☹
DB133-08-00.750A0-	0,75		7,8	50	9	34	3	☹
DB133-08-00.794A0-	0,794	1/32"	7,8	50	9	34	3	☹
DB133-08-00.800A0-	0,8		7,8	50	9	34	3	☹
DB133-08-00.880A0-	0,88		8,6	53	10	36	3	☹
DB133-08-00.900A0-	0,9		8,6	53	10	36	3	☹
DB133-08-00.950A0-	0,95		10,5	53	12	34	3	☹
DB133-08-01.000A0-	1		10,5	53	12	34	3	☹
DB133-08-01.050A0-	1,05		11	54	13	35	3	☹
DB133-08-01.100A0-	1,1		11	54	13	35	3	☹
DB133-08-01.191A0-	1,191	3/64"	12	54	14	34	3	☹
DB133-08-01.200A0-	1,2		12	54	14	34	3	☹
DB133-08-01.250A0-	1,25		12	54	14	34	3	☹
DB133-08-01.300A0-	1,3		13	57	15	36	3	☹
DB133-08-01.350A0-	1,35		13	57	16	35	3	☹
DB133-08-01.400A0-	1,4		13	57	16	35	3	☹
DB133-08-01.450A0-	1,45		14	57	17	34	3	☹
DB133-08-01.500A0-	1,5		14	57	17	34	3	☹
DB133-08-01.550A0-	1,55		15	60	18	37	3	☹
DB133-08-01.588A0-	1,588	1/16"	15	60	18	37	3	☹
DB133-08-01.600A0-	1,6		15	60	18	37	3	☹
DB133-08-01.650A0-	1,65		17	60	20	35	3	☹
DB133-08-01.700A0-	1,7		17	60	20	35	3	☹
DB133-08-01.750A0-	1,75		18	60	21	34	3	☹
DB133-08-01.800A0-	1,8		18	60	21	34	3	☹
DB133-08-01.820A0-	1,82		19	63	22	36	3	☹
DB133-08-01.850A0-	1,85		19	63	22	36	3	☹
DB133-08-01.900A0-	1,9		19	63	22	36	3	☹
DB133-08-01.950A0-	1,95		20	63	23	35	3	☹
DB133-08-01.984A0-	1,984	5/64"	20	63	23	35	3	☹
DB133-08-02.000A0-	2		20	63	23	35	3	☹
DB133-08-02.050A0-	2,05		20	63	24	35	3	☹
DB133-08-02.100A0-	2,1		20	63	24	35	3	☹
DB133-08-02.150A0-	2,15		21	63	25	34	3	☹

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WJ30ER: DB133-08-00.500A0-WJ30ER

Szerszám		D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30ER
 <p>DIN 6535 HA</p>	DB133-08-02.200A0-	2,2		21	63	25	34	3	☺
	DB133-08-02.250A0-	2,25		22	67	26	37	3	☺
	DB133-08-02.300A0-	2,3		22	67	26	37	3	☺
	DB133-08-02.350A0-	2,35		24	67	28	35	3	☺
	DB133-08-02.381A0-	2,381	3/32"	24	67	28	35	3	☺
	DB133-08-02.400A0-	2,4		24	67	28	35	3	☺
	DB133-08-02.450A0-	2,45		25	67	29	34	3	☺
	DB133-08-02.500A0-	2,5		25	67	29	34	3	☺
	DB133-08-02.550A0-	2,55		26	71	30	37	3	☺
	DB133-08-02.600A0-	2,6		26	71	30	37	3	☺
	DB133-08-02.650A0-	2,65		26	71	31	37	3	☺
	DB133-08-02.700A0-	2,7		26	71	31	37	3	☺
	DB133-08-02.750A0-	2,75		27	71	32	36	3	☺
	DB133-08-02.778A0-	2,778	7/64"	27	71	32	36	3	☺
	DB133-08-02.800A0-	2,8		27	71	32	36	3	☺
	DB133-08-02.850A0-	2,85		28	71	33	35	3	☺
	DB133-08-02.900A0-	2,9		28	71	33	35	3	☺
DB133-08-02.950A0-	2,95		29	71	34	34	3	☺	

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WJ30ER: DB133-08-00.500A0-WJ30ER

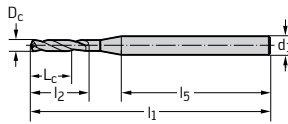
Tömör keményfém Micro pilotfúrók

DB131 Supreme



B1

Szerszám



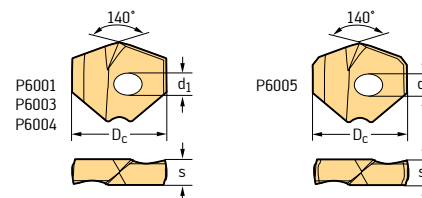
DIN 6535 HA

Jelölés	D _c p7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30EL
DB131-02-00.500A0-	0,5		2,2	47	3	37	3	☹
DB131-02-00.600A0-	0,6		2,1	47	3	37	3	☹
DB131-02-00.700A0-	0,7		2,9	48	4	39	3	☹
DB131-02-00.750A0-	0,75		2,8	48	4	37	3	☹
DB131-02-00.794A0-	0,794	1/32"	2,8	48	4	37	3	☹
DB131-02-00.800A0-	0,8		2,8	48	4	37	3	☹
DB131-02-00.850A0-	0,85		3,6	50	5	38	3	☹
DB131-02-00.900A0-	0,9		3,6	50	5	38	3	☹
DB131-02-00.950A0-	0,95		3,5	50	5	38	3	☹
DB131-02-01.000A0-	1		3,5	50	5	38	3	☹
DB131-02-01.050A0-	1,05		4	51	6	39	3	☹
DB131-02-01.100A0-	1,1		4	51	6	39	3	☹
DB131-02-01.150A0-	1,15		4	51	6	39	3	☹
DB131-02-01.191A0-	1,191	3/64"	4	51	6	39	3	☹
DB131-02-01.200A0-	1,2		4	51	6	39	3	☹
DB131-02-01.250A0-	1,25		4	51	6	39	3	☹
DB131-02-01.300A0-	1,3		5	53	7	40	3	☹
DB131-02-01.350A0-	1,35		4	53	7	40	3	☹
DB131-02-01.400A0-	1,4		4	53	7	40	3	☹
DB131-02-01.450A0-	1,45		5	53	8	39	3	☹
DB131-02-01.500A0-	1,5		5	53	8	39	3	☹
DB131-02-01.550A0-	1,55		5	54	8	41	3	☹
DB131-02-01.588A0-	1,588	1/16"	5	54	8	41	3	☹
DB131-02-01.600A0-	1,6		5	54	8	41	3	☹
DB131-02-01.650A0-	1,65		6	54	9	40	3	☹
DB131-02-01.700A0-	1,7		6	54	9	40	3	☹
DB131-02-01.750A0-	1,75		6	54	9	40	3	☹
DB131-02-01.800A0-	1,8		6	54	9	40	3	☹
DB131-02-01.850A0-	1,85		7	57	10	42	3	☹
DB131-02-01.900A0-	1,9		7	57	10	42	3	☹
DB131-02-01.950A0-	1,95		7	57	10	42	3	☹
DB131-02-01.984A0-	1,984	5/64"	7	57	10	42	3	☹


Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WJ30EL: DB131-02-00.500A0-WJ30EL

Váltólapkák

P6001 / P6003 / P6004 / P6005 / P6006



Cserélhető lapkák

Jelölés	Forgácsolóélek száma	D _c mm	Fészekméret	d ₁ mm	s mm	P			M	K	N	S
						WPP25	WMP35	WPP45C	HC	HC	HC	HC
 P6001-D12,00R	1	12	A	3	3,6							
P6001-D12,10R	1	12,1	A	3	3,6							
P6001-D12,20R	1	12,2	A	3	3,6							
P6001-D12,30R	1	12,3	A	3	3,6							
P6001-D12,40R	1	12,4	A	3	3,6							
P6001-D12,50R	1	12,5	A	3	3,6							
P6001-D12,60R	1	12,6	A	3	3,6							
P6001-D12,70R	1	12,7	A	3	3,6							
P6001-D12,80R	1	12,8	A	3	3,6							
P6001-D12,90R	1	12,9	A	3	3,6							
P6001-D13,00R	1	13	A	3	3,6							
P6001-D13,11R	1	13,11	A	3	3,6							
P6001-D13,20R	1	13,2	A	3	3,6							
P6001-D13,30R	1	13,3	A	3	3,6							
P6001-D13,40R	1	13,4	A	3	3,6							
P6001-D13,50R	1	13,5	A	3	3,6							
P6001-D13,60R	1	13,6	A	3	3,6							
P6001-D13,70R	1	13,7	A	3	3,6							
P6001-D13,80R	1	13,8	A	3	3,6							
P6001-D13,89R	1	13,89	A	3	3,6							
P6001-D14,00R	1	14	B	3	4							
P6001-D14,10R	1	14,1	B	3	4							
P6001-D14,20R	1	14,2	B	3	4							
P6001-D14,30R	1	14,3	B	3	4							
P6001-D14,40R	1	14,4	B	3	4							
P6001-D14,50R	1	14,5	B	3	4							
P6001-D14,60R	1	14,6	B	3	4							
P6001-D14,68R	1	14,68	B	3	4							
P6001-D14,80R	1	14,8	B	3	4							
P6001-D14,90R	1	14,9	B	3	4							
P6001-D15,00R	1	15	B	3	4							
P6001-D15,09R	1	15,09	B	3	4							
P6001-D15,20R	1	15,2	B	3	4							
P6001-D15,30R	1	15,3	B	3	4							
P6001-D15,47R	1	15,47	B	3	4							
P6001-D15,50R	1	15,5	B	3	4							
P6001-D15,60R	1	15,6	B	3	4							
P6001-D15,70R	1	15,7	B	3	4							
P6001-D15,80R	1	15,8	B	3	4							
P6001-D15,87R	1	15,87	B	3	4							
P6001-D16,00R	1	16	C	4	4,5							
P6001-D16,13R	1	16,13	C	4	4,5							
P6001-D16,26R	1	16,26	C	4	4,5							

Rendelési példa: P60. -D13,00R típus

HC = bevonatolt keményfém

P6006 WPP25 (ISO P, ötvözetlen acélok) anyagminőségben: P6006-D13,00R WPP25

P6003 WMP35 (ISO P, ISO M és ISO S) anyagminőségben: P6003-D13,00R WMP35 vagy

P6001-ként WPP45C (ISO P) anyagminőségben: P6001-D13,00R WPP45C

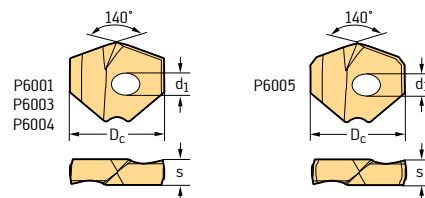
Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WPP45C: P6001-D12,00R WPP45C

WALTER SELECT

Optimális váltólapka → jó = ☺ → közepes = ☹ → kedvezőtlen = ☹ megmunkálási feltételekhez


Váltólapkák

P6001 / P6003 / P6004 / P6005 / P6006



Cserélhető lapkák

B1

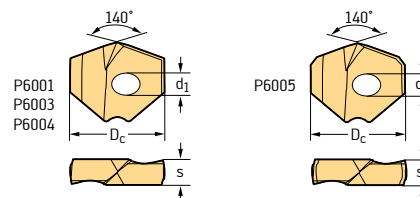
Jelölés	Forgácsolóélek száma	D _c mm	Fészekméret	d ₁ mm	s mm	P			M	K	N	S
						WPP25	WMP35	WPP45C	HC	HC	HC	HC
 P6001-D16,43R	1	16,43	C	4	4,5							
P6001-D16,50R	1	16,5	C	4	4,5							
P6001-D16,66R	1	16,66	C	4	4,5							
P6001-D16,70R	1	16,7	C	4	4,5							
P6001-D17,00R	1	17	C	4	4,5							
P6001-D17,07R	1	17,07	C	4	4,5							
P6001-D17,20R	1	17,2	C	4	4,5							
P6001-D17,45R	1	17,45	C	4	4,5							
P6001-D17,50R	1	17,5	C	4	4,5							
P6001-D17,70R	1	17,7	C	4	4,5							
P6001-D17,86R	1	17,86	C	4	4,5							
P6001-D18,00R	1	18	D	4	5							
P6001-D18,24R	1	18,24	D	4	5							
P6001-D18,50R	1	18,5	D	4	5							
P6001-D18,65R	1	18,65	D	4	5							
P6001-D18,70R	1	18,7	D	4	5							
P6001-D18,80R	1	18,8	D	4	5							
P6001-D19,00R	1	19	D	4	5							
P6001-D19,05R	1	19,05	D	4	5							
P6001-D19,20R	1	19,2	D	4	5							
P6001-D19,25R	1	19,25	D	4	5							
P6001-D19,30R	1	19,3	D	4	5							
P6001-D19,43R	1	19,43	D	4	5							
P6001-D19,50R	1	19,5	D	4	5							
P6001-D19,60R	1	19,6	D	4	5							
P6001-D19,70R	1	19,7	D	4	5							
P6001-D19,84R	1	19,84	D	4	5							
P6001-D20,00R	1	20	E	5	5,5							
P6001-D20,20R	1	20,2	E	5	5,5							
P6001-D20,24R	1	20,24	E	5	5,5							
P6001-D20,50R	1	20,5	E	5	5,5							
P6001-D20,62R	1	20,62	E	5	5,5							
P6001-D20,70R	1	20,7	E	5	5,5							
P6001-D21,00R	1	21	E	5	5,5							
P6001-D21,41R	1	21,41	E	5	5,5							
P6001-D21,50R	1	21,5	E	5	5,5							
P6001-D21,70R	1	21,7	E	5	5,5							
P6001-D21,83R	1	21,83	E	5	5,5							
P6001-D22,00R	1	22	F	5	6							
P6001-D22,22R	1	22,22	F	5	6							
P6001-D22,42R	1	22,42	F	5	6							
P6001-D22,50R	1	22,5	F	5	6							
P6001-D22,62R	1	22,62	F	5	6							

Rendelési példa: P60. -D13,00R típus
 P6006 WPP25 (ISO P, ötvözetlen acélok) anyagminőségben: P6006-D13,00R WPP25
 P6003 WMP35 (ISO P, ISO M és ISO S) anyagminőségben: P6003-D13,00R WMP35 vagy
 P6001-ként WPP45C (ISO P) anyagminőségben: P6001-D13,00R WPP45C
 Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WPP45C: P6001-D12,00R WPP45C

HC = bevonatolt keményfém

Váltólapkák

P6001 / P6003 / P6004 / P6005 / P6006



Cserélhető lapkák

Jelölés	Forgácsolóélek száma	D _c mm	Fészekméret	d ₁ mm	s mm	P		M	K	N	S
						WPP25	WMP35	HC	HC	HC	HC
P6001-D22,70R	1	22,7	F	5	6			⊕			
P6001-D23,00R	1	23	F	5	6			⊕			
P6001-D23,39R	1	23,39	F	5	6			⊕			
P6001-D23,50R	1	23,5	F	5	6			⊕			
P6001-D23,70R	1	23,7	F	5	6			⊕			
P6001-D23,80R	1	23,8	F	5	6			⊕			
P6001-D24,00R	1	24	G	5	6,5			⊕			
P6001-D24,21R	1	24,21	G	5	6,5			⊕			
P6001-D24,50R	1	24,5	G	5	6,5			⊕			
P6001-D24,59R	1	24,59	G	5	6,5			⊕			
P6001-D24,70R	1	24,7	G	5	6,5			⊕			
P6001-D25,00R	1	25	G	5	6,5			⊕			
P6001-D25,25R	1	25,25	G	5	6,5			⊕			
P6001-D25,40R	1	25,4	G	5	6,5			⊕			
P6001-D25,50R	1	25,5	G	5	6,5			⊕			
P6001-D25,65R	1	25,65	G	5	6,5			⊕			
P6001-D25,70R	1	25,7	G	5	6,5			⊕			
P6001-D25,80R	1	25,8	G	5	6,5			⊕			
P6001-D26,00R	1	26	H	6	7,1			⊕			
P6001-D26,25R	1	26,25	H	6	7,1			⊕			
P6001-D26,50R	1	26,5	H	6	7,1			⊕			
P6001-D26,59R	1	26,59	H	6	7,1			⊕			
P6001-D27,00R	1	27	H	6	7,1			⊕			
P6001-D27,38R	1	27,38	H	6	7,1			⊕			
P6001-D27,50R	1	27,5	H	6	7,1			⊕			
P6001-D27,78R	1	27,78	H	6	7,1			⊕			
P6001-D28,00R	1	28	J	6	7,7			⊕			
P6001-D28,17R	1	28,17	J	6	7,7			⊕			
P6001-D28,50R	1	28,5	J	6	7,7			⊕			
P6001-D28,57R	1	28,57	J	6	7,7			⊕			
P6001-D29,00R	1	29	J	6	7,7			⊕			
P6001-D29,37R	1	29,37	J	6	7,7			⊕			
P6001-D29,50R	1	29,5	J	6	7,7			⊕			
P6001-D29,77R	1	29,77	J	6	7,7			⊕			
P6001-D30,00R	1	30	K	6	8			⊕			
P6001-D30,15R	1	30,15	K	6	8			⊕			
P6001-D30,50R	1	30,5	K	6	8			⊕			
P6001-D31,00R	1	31	K	6	8			⊕			
P6001-D31,50R	1	31,5	K	6	8			⊕			
P6001-D31,75R	1	31,75	K	6	8			⊕			
P6001-D31,99R	1	31,99	K	6	8			⊕			
P6001-D32,00R	1	32	M	6	8,3			⊕			
P6001-D32,10R	1	32,1	M	6	8,3			⊕			

Rendelési példa: P60.-D13,00R típus

HC = bevonatolt keményfém

P6006 WPP25 (ISO P, ötvözetlen acélok) anyagminőségben: P6006-D13,00R WPP25

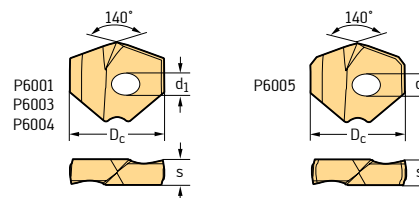
P6003 WMP35 (ISO P, ISO M és ISO S) anyagminőségben: P6003-D13,00R WMP35 vagy

P6001-ként WPP45C (ISO P) anyagminőségben: P6001-D13,00R WPP45C

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WPP45C: P6001-D12,00R WPP45C

Váltólapkák

P6001 / P6003 / P6004 / P6005 / P6006



Cserélhető lapkák

B1

Jelölés	Forgácsolóélek száma	D _c mm	Fészekméret	d ₁ mm	s mm	P			M	K	N	S	
						WPP25	WMP35	WPP45C	HC	HC	HC	HC	
	P6001-D33,00R	1	33	M	6			⊗					
	P6001-D34,00R	1	34	N	6			⊗					
	P6001-D35,00R	1	35	N	6			⊗					
	P6001-D36,00R	1	36	P	6			⊗					
	P6001-D37,00R	1	37	P	6			⊗					
	P6001-D37,99R	1	37,99	P	6			⊗					
	P6003-D12,00R	1	12	A	3	⊗	⊗	⊗			⊗		
	P6003-D12,10R	1	12,1	A	3	⊗	⊗	⊗			⊗		
	P6003-D12,20R	1	12,2	A	3	⊗	⊗	⊗			⊗		
	P6003-D12,30R	1	12,3	A	3	⊗	⊗	⊗			⊗		
	P6003-D12,40R	1	12,4	A	3	⊗	⊗	⊗			⊗		
	P6003-D12,50R	1	12,5	A	3	⊗	⊗	⊗			⊗		
	P6003-D12,60R	1	12,6	A	3	⊗	⊗	⊗			⊗		
	P6003-D12,70R	1	12,7	A	3	⊗	⊗	⊗			⊗		
	P6003-D12,80R	1	12,8	A	3	⊗	⊗	⊗			⊗		
	P6003-D12,90R	1	12,9	A	3	⊗	⊗	⊗			⊗		
	P6003-D12,95R	1	12,95	A	3	⊗	⊗	⊗			⊗		
	P6003-D13,00R	1	13	A	3	⊗	⊗	⊗			⊗		
	P6003-D13,11R	1	13,11	A	3	⊗	⊗	⊗			⊗		
	P6003-D13,20R	1	13,2	A	3	⊗	⊗	⊗			⊗		
	P6003-D13,25R	1	13,25	A	3	⊗	⊗	⊗			⊗		
	P6003-D13,30R	1	13,3	A	3	⊗	⊗	⊗			⊗		
	P6003-D13,40R	1	13,4	A	3	⊗	⊗	⊗			⊗		
	P6003-D13,50R	1	13,5	A	3	⊗	⊗	⊗			⊗		
	P6003-D13,60R	1	13,6	A	3	⊗	⊗	⊗			⊗		
	P6003-D13,70R	1	13,7	A	3	⊗	⊗	⊗			⊗		
	P6003-D13,80R	1	13,8	A	3	⊗	⊗	⊗			⊗		
	P6003-D13,89R	1	13,89	A	3	⊗	⊗	⊗			⊗		
	P6003-D14,00R	1	14	B	3	4	⊗	⊗	⊗			⊗	
	P6003-D14,10R	1	14,1	B	3	4	⊗	⊗	⊗			⊗	
	P6003-D14,20R	1	14,2	B	3	4	⊗	⊗	⊗			⊗	
	P6003-D14,30R	1	14,3	B	3	4	⊗	⊗	⊗			⊗	
	P6003-D14,40R	1	14,4	B	3	4	⊗	⊗	⊗			⊗	
	P6003-D14,50R	1	14,5	B	3	4	⊗	⊗	⊗			⊗	
	P6003-D14,60R	1	14,6	B	3	4	⊗	⊗	⊗			⊗	
	P6003-D14,68R	1	14,68	B	3	4	⊗	⊗	⊗			⊗	
	P6003-D14,80R	1	14,8	B	3	4	⊗	⊗	⊗			⊗	
	P6003-D14,90R	1	14,9	B	3	4	⊗	⊗	⊗			⊗	
	P6003-D15,00R	1	15	B	3	4	⊗	⊗	⊗			⊗	
	P6003-D15,09R	1	15,09	B	3	4	⊗	⊗	⊗			⊗	
P6003-D15,20R	1	15,2	B	3	4	⊗	⊗	⊗			⊗		
P6003-D15,30R	1	15,3	B	3	4	⊗	⊗	⊗			⊗		
P6003-D15,40R	1	15,4	B	3	4	⊗	⊗	⊗			⊗		

Rendelési példa: P60. -D13,00R típus

HC = bevonatolt keményfém

P6006 WPP25 (ISO P, ötvözetlen acélok) anyagminőségben: P6006-D13,00R WPP25

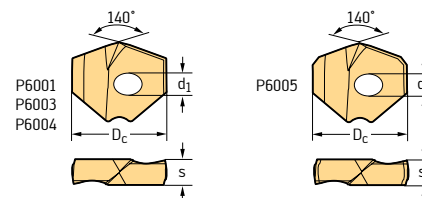
P6003 WMP35 (ISO P, ISO M és ISO S) anyagminőségben: P6003-D13,00R WMP35 vagy

P6001-ként WPP45C (ISO P) anyagminőségben: P6001-D13,00R WPP45C


Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WPP45C: P6001-D12,00R WPP45C

Váltólapkák

P6001 / P6003 / P6004 / P6005 / P6006



Cserélhető lapkák

Jelölés	Forgácsolóélek száma	D _c mm	Fészekméret	d ₁ mm	s mm	P		M	K	N	S
						WPP25	WMP35	WPP45C	HC	HC	HC
 P6003-D15,47R	1	15,47	B	3	4	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P6003-D15,50R	1	15,5	B	3	4	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P6003-D15,60R	1	15,6	B	3	4	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P6003-D15,70R	1	15,7	B	3	4	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P6003-D15,80R	1	15,8	B	3	4	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P6003-D15,87R	1	15,87	B	3	4	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P6003-D16,00R	1	16	C	4	4,5	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P6003-D16,13R	1	16,13	C	4	4,5	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P6003-D16,26R	1	16,26	C	4	4,5	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P6003-D16,43R	1	16,43	C	4	4,5	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P6003-D16,50R	1	16,5	C	4	4,5	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P6003-D16,66R	1	16,66	C	4	4,5	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P6003-D16,70R	1	16,7	C	4	4,5	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P6003-D17,00R	1	17	C	4	4,5	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P6003-D17,07R	1	17,07	C	4	4,5	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P6003-D17,20R	1	17,2	C	4	4,5	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P6003-D17,45R	1	17,45	C	4	4,5	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P6003-D17,50R	1	17,5	C	4	4,5	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P6003-D17,70R	1	17,7	C	4	4,5	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P6003-D17,86R	1	17,86	C	4	4,5	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P6003-D18,00R	1	18	D	4	5	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P6003-D18,24R	1	18,24	D	4	5	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P6003-D18,50R	1	18,5	D	4	5	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P6003-D18,65R	1	18,65	D	4	5	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P6003-D18,70R	1	18,7	D	4	5	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P6003-D18,80R	1	18,8	D	4	5	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P6003-D19,00R	1	19	D	4	5	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P6003-D19,05R	1	19,05	D	4	5	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P6003-D19,20R	1	19,2	D	4	5	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P6003-D19,25R	1	19,25	D	4	5	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P6003-D19,30R	1	19,3	D	4	5	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P6003-D19,43R	1	19,43	D	4	5	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P6003-D19,50R	1	19,5	D	4	5	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P6003-D19,60R	1	19,6	D	4	5	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P6003-D19,70R	1	19,7	D	4	5	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P6003-D19,84R	1	19,84	D	4	5	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P6003-D20,00R	1	20	E	5	5,5	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P6003-D20,20R	1	20,2	E	5	5,5	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P6003-D20,24R	1	20,24	E	5	5,5	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P6003-D20,50R	1	20,5	E	5	5,5	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P6003-D20,62R	1	20,62	E	5	5,5	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P6003-D20,70R	1	20,7	E	5	5,5	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P6003-D21,00R	1	21	E	5	5,5	☒	☒	☒	☒	☒	☒

Rendelési példa: P60.-D13,00R típus

HC = bevonatolt keményfém

P6006 WPP25 (ISO P, ötvözetlen acélok) anyagminőségben: P6006-D13,00R WPP25

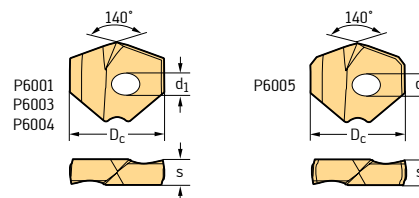
P6003 WMP35 (ISO P, ISO M és ISO S) anyagminőségben: P6003-D13,00R WMP35 vagy

P6001-ként WPP45C (ISO P) anyagminőségben: P6001-D13,00R WPP45C

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WPP45C: P6001-D12,00R WPP45C


Váltólapkák

P6001 / P6003 / P6004 / P6005 / P6006



Cserélhető lapkák

B1

Jelölés	Forgácsolóélek száma	D _c mm	Fészekméret	d ₁ mm	s mm	P		M	K	N	S
						WPP25	WMP35	WPP45C	HC	HC	HC
 P6003-D21,41R	1	21,41	E	5	5,5	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P6003-D21,50R	1	21,5	E	5	5,5	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P6003-D21,70R	1	21,7	E	5	5,5	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P6003-D21,83R	1	21,83	E	5	5,5	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P6003-D22,00R	1	22	F	5	6	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P6003-D22,22R	1	22,22	F	5	6	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P6003-D22,42R	1	22,42	F	5	6	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P6003-D22,47R	1	22,47	F	5	6	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P6003-D22,50R	1	22,5	F	5	6	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P6003-D22,62R	1	22,62	F	5	6	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P6003-D22,70R	1	22,7	F	5	6	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P6003-D22,77R	1	22,77	F	5	6	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P6003-D23,00R	1	23	F	5	6	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P6003-D23,39R	1	23,39	F	5	6	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P6003-D23,50R	1	23,5	F	5	6	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P6003-D23,70R	1	23,7	F	5	6	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P6003-D23,80R	1	23,8	F	5	6	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P6003-D24,00R	1	24	G	5	6,5	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P6003-D24,21R	1	24,21	G	5	6,5	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P6003-D24,50R	1	24,5	G	5	6,5	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P6003-D24,59R	1	24,59	G	5	6,5	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P6003-D24,70R	1	24,7	G	5	6,5	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P6003-D25,00R	1	25	G	5	6,5	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P6003-D25,25R	1	25,25	G	5	6,5	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P6003-D25,40R	1	25,4	G	5	6,5	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P6003-D25,50R	1	25,5	G	5	6,5	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P6003-D25,65R	1	25,65	G	5	6,5	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P6003-D25,70R	1	25,7	G	5	6,5	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P6003-D25,80R	1	25,8	G	5	6,5	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P6003-D26,00R	1	26	H	6	7,1	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P6003-D26,25R	1	26,25	H	6	7,1	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P6003-D26,50R	1	26,5	H	6	7,1	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P6003-D26,59R	1	26,59	H	6	7,1	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P6003-D27,00R	1	27	H	6	7,1	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P6003-D27,38R	1	27,38	H	6	7,1	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P6003-D27,50R	1	27,5	H	6	7,1	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P6003-D27,78R	1	27,78	H	6	7,1	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P6003-D28,00R	1	28	J	6	7,7	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P6003-D28,17R	1	28,17	J	6	7,7	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P6003-D28,50R	1	28,5	J	6	7,7	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P6003-D28,57R	1	28,57	J	6	7,7	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P6003-D29,00R	1	29	J	6	7,7	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P6003-D29,37R	1	29,37	J	6	7,7	☒	☒	☒	☒	☒	☒

Rendelési példa: P60. -D13,00R típus

HC = bevonatolt keményfém

P6006 WPP25 (ISO P, ötvözetlen acélok) anyagminőségben: P6006-D13,00R WPP25

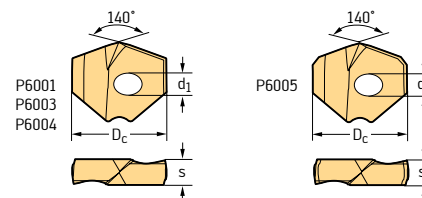
P6003 WMP35 (ISO P, ISO M és ISO S) anyagminőségben: P6003-D13,00R WMP35 vagy

P6001-ként WPP45C (ISO P) anyagminőségben: P6001-D13,00R WPP45C

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WPP45C: P6001-D12,00R WPP45C

Váltólapkák

P6001 / P6003 / P6004 / P6005 / P6006



Cserélhető lapkák

Jelölés	Forgácsolóélek száma	D _c mm	Fészekméret	d ₁ mm	s mm	P		M	K	N	S
						WPP25	WMP35	HC	HC	HC	HC
	P6003-D29,50R	1	29,5	J	6	7,7	☒	☒			☒
	P6003-D29,77R	1	29,77	J	6	7,7	☒	☒			☒
	P6003-D30,00R	1	30	K	6	8	☒	☒			☒
	P6003-D30,15R	1	30,15	K	6	8	☒	☒			☒
	P6003-D30,50R	1	30,5	K	6	8	☒	☒			☒
	P6003-D31,00R	1	31	K	6	8	☒	☒			☒
	P6003-D31,50R	1	31,5	K	6	8	☒	☒			☒
	P6003-D31,75R	1	31,75	K	6	8	☒	☒			☒
	P6003-D31,99R	1	31,99	K	6	8	☒	☒			☒
	P6003-D32,00R	1	32	M	6	8,3	☒	☒			☒
	P6003-D32,10R	1	32,1	M	6	8,3	☒	☒			☒
	P6003-D33,00R	1	33	M	6	8,3	☒	☒			☒
	P6003-D34,00R	1	34	N	6	8,6	☒	☒			☒
	P6003-D35,00R	1	35	N	6	8,6	☒	☒			☒
	P6003-D36,00R	1	36	P	6	8,9	☒	☒			☒
	P6003-D37,00R	1	37	P	6	8,9	☒	☒			☒
P6003-D37,99R	1	37,99	P	6	8,9	☒	☒			☒	
	P6004-D12,00R	1	12	A	3	3,6					☒
	P6004-D12,50R	1	12,5	A	3	3,6					☒
	P6004-D13,00R	1	13	A	3	3,6					☒
	P6004-D13,50R	1	13,5	A	3	3,6					☒
	P6004-D14,00R	1	14	B	3	4					☒
	P6004-D14,50R	1	14,5	B	3	4					☒
	P6004-D14,80R	1	14,8	B	3	4					☒
	P6004-D15,00R	1	15	B	3	4					☒
	P6004-D15,50R	1	15,5	B	3	4					☒
	P6004-D16,00R	1	16	C	4	4,5					☒
	P6004-D16,50R	1	16,5	C	4	4,5					☒
	P6004-D16,66R	1	16,66	C	4	4,5					☒
	P6004-D17,00R	1	17	C	4	4,5					☒
	P6004-D17,50R	1	17,5	C	4	4,5					☒
	P6004-D17,70R	1	17,7	C	4	4,5					☒
	P6004-D18,00R	1	18	D	4	5					☒
	P6004-D18,50R	1	18,5	D	4	5					☒
	P6004-D18,65R	1	18,65	D	4	5					☒
	P6004-D19,00R	1	19	D	4	5					☒
	P6004-D19,50R	1	19,5	D	4	5					☒
	P6004-D19,70R	1	19,7	D	4	5					☒
	P6004-D19,84R	1	19,84	D	4	5					☒
	P6004-D20,00R	1	20	E	5	5,5					☒
	P6004-D20,50R	1	20,5	E	5	5,5					☒
	P6004-D21,00R	1	21	E	5	5,5					☒
	P6004-D21,50R	1	21,5	E	5	5,5					☒

Rendelési példa: P60. -D13,00R típus

HC = bevonatolt keményfém

P6006 WPP25 (ISO P, ötvözetlen acélok) anyagminőségben: P6006-D13,00R WPP25

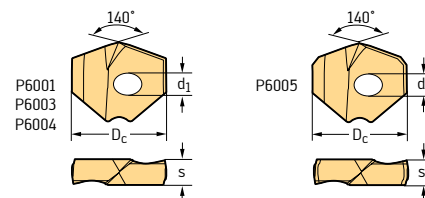
P6003 WMP35 (ISO P, ISO M és ISO S) anyagminőségben: P6003-D13,00R WMP35 vagy

P6001-ként WPP45C (ISO P) anyagminőségben: P6001-D13,00R WPP45C

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WPP45C: P6001-D12,00R WPP45C

Váltólapkák

P6001 / P6003 / P6004 / P6005 / P6006



Cserélhető lapkák

B1

Jelölés	Forgácsolóélek száma	D _c mm	Fészekméret	d ₁ mm	s mm	P			M	K	N	S
						WPP25	WMP35	WPP45C	HC	HC	HC	HC
	P6004-D21,70R	1	21,7	E	5	5,5						
	P6004-D22,00R	1	22	F	5	6						
	P6004-D22,50R	1	22,5	F	5	6						
	P6004-D23,00R	1	23	F	5	6						
	P6004-D23,50R	1	23,5	F	5	6						
	P6004-D24,00R	1	24	G	5	6,5						
	P6004-D24,50R	1	24,5	G	5	6,5						
	P6004-D25,00R	1	25	G	5	6,5						
	P6004-D25,50R	1	25,5	G	5	6,5						
	P6004-D26,00R	1	26	H	6	7,1						
	P6004-D26,50R	1	26,5	H	6	7,1						
	P6004-D27,00R	1	27	H	6	7,1						
	P6004-D27,50R	1	27,5	H	6	7,1						
	P6004-D28,00R	1	28	J	6	7,7						
	P6004-D28,50R	1	28,5	J	6	7,7						
	P6004-D29,00R	1	29	J	6	7,7						
	P6004-D29,50R	1	29,5	J	6	7,7						
P6004-D30,00R	1	30	K	6	8							
P6004-D30,50R	1	30,5	K	6	8							
P6004-D31,00R	1	31	K	6	8							
P6004-D31,50R	1	31,5	K	6	8							
	P6005-D12,00R	1	12	A	3	3,6						
	P6005-D12,10R	1	12,1	A	3	3,6						
	P6005-D12,20R	1	12,2	A	3	3,6						
	P6005-D12,30R	1	12,3	A	3	3,6						
	P6005-D12,40R	1	12,4	A	3	3,6						
	P6005-D12,50R	1	12,5	A	3	3,6						
	P6005-D12,60R	1	12,6	A	3	3,6						
	P6005-D12,70R	1	12,7	A	3	3,6						
	P6005-D12,80R	1	12,8	A	3	3,6						
	P6005-D12,90R	1	12,9	A	3	3,6						
	P6005-D12,95R	1	12,95	A	3	3,6						
	P6005-D13,00R	1	13	A	3	3,6						
	P6005-D13,10R	1	13,1	A	3	3,6						
	P6005-D13,20R	1	13,2	A	3	3,6						
	P6005-D13,25R	1	13,25	A	3	3,6						
	P6005-D13,30R	1	13,3	A	3	3,6						
	P6005-D13,40R	1	13,4	A	3	3,6						
	P6005-D13,49R	1	13,49	A	3	3,6						
	P6005-D13,50R	1	13,5	A	3	3,6						
	P6005-D13,60R	1	13,6	A	3	3,6						
	P6005-D13,70R	1	13,7	A	3	3,6						
P6005-D13,80R	1	13,8	A	3	3,6							

Rendelési példa: P60. -D13,00R típus

HC = bevonatolt keményfém

P6006 WPP25 (ISO P, ötvözetlen acélok) anyagminőségben: P6006-D13,00R WPP25

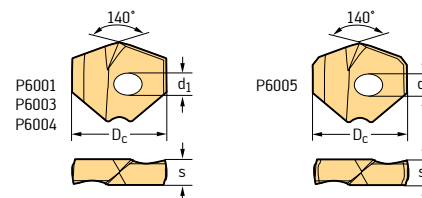
P6003 WMP35 (ISO P, ISO M és ISO S) anyagminőségben: P6003-D13,00R WMP35 vagy

P6001-ként WPP45C (ISO P) anyagminőségben: P6001-D13,00R WPP45C

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WPP45C: P6001-D12,00R WPP45C

Váltólapkák

P6001 / P6003 / P6004 / P6005 / P6006



Cserélhető lapkák

Jelölés	Forgácsolóélek száma	D _c mm	Fészekméret	d ₁ mm	s mm	P		M	K	N	S
						WPP25	WMP35	HC	HC	HC	HC
	P6005-D13,90R	1	13,9	A	3	3,6					
	P6005-D14,00R	1	14	B	3	4					
	P6005-D14,10R	1	14,1	B	3	4					
	P6005-D14,20R	1	14,2	B	3	4					
	P6005-D14,29R	1	14,29	B	3	4					
	P6005-D14,30R	1	14,3	B	3	4					
	P6005-D14,40R	1	14,4	B	3	4					
	P6005-D14,50R	1	14,5	B	3	4					
	P6005-D14,60R	1	14,6	B	3	4					
	P6005-D14,68R	1	14,68	B	3	4					
	P6005-D14,70R	1	14,7	B	3	4					
	P6005-D14,80R	1	14,8	B	3	4					
	P6005-D14,90R	1	14,9	B	3	4					
	P6005-D15,00R	1	15	B	3	4					
	P6005-D15,08R	1	15,08	B	3	4					
	P6005-D15,09R	1	15,09	B	3	4					
	P6005-D15,10R	1	15,1	B	3	4					
	P6005-D15,20R	1	15,2	B	3	4					
	P6005-D15,30R	1	15,3	B	3	4					
	P6005-D15,40R	1	15,4	B	3	4					
	P6005-D15,50R	1	15,5	B	3	4					
	P6005-D15,60R	1	15,6	B	3	4					
	P6005-D15,70R	1	15,7	B	3	4					
	P6005-D15,80R	1	15,8	B	3	4					
	P6005-D15,88R	1	15,88	B	3	4					
	P6005-D15,90R	1	15,9	B	3	4					
	P6005-D16,00R	1	16	C	4	4,5					
	P6005-D16,13R	1	16,13	C	4	4,5					
	P6005-D16,26R	1	16,26	C	4	4,5					
	P6005-D16,27R	1	16,27	C	4	4,5					
	P6005-D16,43R	1	16,43	C	4	4,5					
	P6005-D16,50R	1	16,5	C	4	4,5					
	P6005-D16,66R	1	16,66	C	4	4,5					
	P6005-D16,67R	1	16,67	C	4	4,5					
P6005-D16,70R	1	16,7	C	4	4,5						
P6005-D16,80R	1	16,8	C	4	4,5						
P6005-D17,00R	1	17	C	4	4,5						
P6005-D17,07R	1	17,07	C	4	4,5						
P6005-D17,20R	1	17,2	C	4	4,5						
P6005-D17,45R	1	17,45	C	4	4,5						
P6005-D17,50R	1	17,5	C	4	4,5						
P6005-D17,70R	1	17,7	C	4	4,5						
P6005-D17,80R	1	17,8	C	4	4,5						

Rendelési példa: P60. -D13,00R típus

HC = bevonatolt keményfém

P6006 WPP25 (ISO P, ötvözetlen acélok) anyagminőségben: P6006-D13,00R WPP25

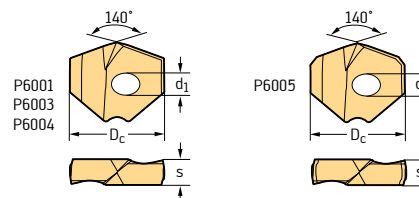
P6003 WMP35 (ISO P, ISO M és ISO S) anyagminőségben: P6003-D13,00R WMP35 vagy

P6001-ként WPP45C (ISO P) anyagminőségben: P6001-D13,00R WPP45C

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WPP45C: P6001-D12,00R WPP45C


Váltólapkák

P6001 / P6003 / P6004 / P6005 / P6006



Cserélhető lapkák

B1

Jelölés	Forgácsolóélek száma	D _c mm	Fészekméret	d ₁ mm	s mm	P			M	K	N	S
						WPP25	WMP35	WPP45C	HC	HC	HC	HC
 P6005-D17,86R	1	17,86	C	4	4,5					✘		
P6005-D18,00R	1	18	D	4	5					✘		
P6005-D18,24R	1	18,24	D	4	5					✘		
P6005-D18,26R	1	18,26	D	4	5					✘		
P6005-D18,50R	1	18,5	D	4	5					✘		
P6005-D18,65R	1	18,65	D	4	5					✘		
P6005-D18,70R	1	18,7	D	4	5					✘		
P6005-D18,80R	1	18,8	D	4	5					✘		
P6005-D19,00R	1	19	D	4	5					✘		
P6005-D19,05R	1	19,05	D	4	5					✘		
P6005-D19,20R	1	19,2	D	4	5					✘		
P6005-D19,25R	1	19,25	D	4	5					✘		
P6005-D19,30R	1	19,3	D	4	5					✘		
P6005-D19,43R	1	19,43	D	4	5					✘		
P6005-D19,50R	1	19,5	D	4	5					✘		
P6005-D19,60R	1	19,6	D	4	5					✘		
P6005-D19,70R	1	19,7	D	4	5					✘		
P6005-D19,80R	1	19,8	D	4	5					✘		
P6005-D19,84R	1	19,84	D	4	5					✘		
P6005-D20,00R	1	20	E	5	5,5					✘		
P6005-D20,20R	1	20,2	E	5	5,5					✘		
P6005-D20,24R	1	20,24	E	5	5,5					✘		
P6005-D20,50R	1	20,5	E	5	5,5					✘		
P6005-D20,62R	1	20,62	E	5	5,5					✘		
P6005-D20,70R	1	20,7	E	5	5,5					✘		
P6005-D21,00R	1	21	E	5	5,5					✘		
P6005-D21,41R	1	21,41	E	5	5,5					✘		
P6005-D21,43R	1	21,43	E	5	5,5					✘		
P6005-D21,50R	1	21,5	E	5	5,5					✘		
P6005-D21,70R	1	21,7	E	5	5,5					✘		
P6005-D21,83R	1	21,83	E	5	5,5					✘		
P6005-D22,00R	1	22	F	5	6					✘		
P6005-D22,22R	1	22,22	F	5	6					✘		
P6005-D22,23R	1	22,23	F	5	6					✘		
P6005-D22,42R	1	22,42	F	5	6					✘		
P6005-D22,50R	1	22,5	F	5	6					✘		
P6005-D22,70R	1	22,7	F	5	6					✘		
P6005-D22,77R	1	22,77	F	5	6					✘		
P6005-D23,00R	1	23	F	5	6					✘		
P6005-D23,02R	1	23,02	F	5	6					✘		
P6005-D23,39R	1	23,39	F	5	6					✘		
P6005-D23,50R	1	23,5	F	5	6					✘		
P6005-D23,70R	1	23,7	F	5	6					✘		

Rendelési példa: P60. -D13,00R típus

HC = bevonatolt keményfém

P6006 WPP25 (ISO P, ötvözetlen acélok) anyagminőségben: P6006-D13,00R WPP25

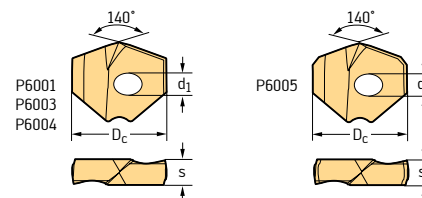
P6003 WMP35 (ISO P, ISO M és ISO S) anyagminőségben: P6003-D13,00R WMP35 vagy

P6001-ként WPP45C (ISO P) anyagminőségben: P6001-D13,00R WPP45C


Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WPP45C: P6001-D12,00R WPP45C

Váltólapkák

P6001 / P6003 / P6004 / P6005 / P6006



Cserélhető lapkák

Jelölés	Forgácsolóélek száma	D _c mm	Fészekméret	d ₁ mm	s mm	P		M	K	N	S
						WPP25	WMP35	HC	HC	HC	HC
 P6005-D23,80R	1	23,8	F	5	6						
P6005-D23,81R	1	23,81	F	5	6						
P6005-D24,00R	1	24	G	5	6,5						
P6005-D24,21R	1	24,21	G	5	6,5						
P6005-D24,50R	1	24,5	G	5	6,5						
P6005-D24,59R	1	24,59	G	5	6,5						
P6005-D24,61R	1	24,61	G	5	6,5						
P6005-D24,70R	1	24,7	G	5	6,5						
P6005-D25,00R	1	25	G	5	6,5						
P6005-D25,25R	1	25,25	G	5	6,5						
P6005-D25,40R	1	25,4	G	5	6,5						
P6005-D25,50R	1	25,5	G	5	6,5						
P6005-D25,70R	1	25,7	G	5	6,5						
P6005-D25,80R	1	25,8	G	5	6,5						
P6005-D26,00R	1	26	H	6	7,1						
P6005-D26,25R	1	26,25	H	6	7,1						
P6005-D26,50R	1	26,5	H	6	7,1						
P6005-D26,59R	1	26,59	H	6	7,1						
P6005-D27,00R	1	27	H	6	7,1						
P6005-D27,50R	1	27,5	H	6	7,1						
P6005-D27,78R	1	27,78	H	6	7,1						
P6005-D28,00R	1	28	J	6	7,7						
P6005-D28,17R	1	28,17	J	6	7,7						
P6005-D28,50R	1	28,5	J	6	7,7						
P6005-D28,57R	1	28,57	J	6	7,7						
P6005-D29,00R	1	29	J	6	7,7						
P6005-D29,50R	1	29,5	J	6	7,7						
P6005-D29,77R	1	29,77	J	6	7,7						
P6005-D30,00R	1	30	K	6	8						
P6005-D30,15R	1	30,15	K	6	8						
P6005-D30,50R	1	30,5	K	6	8						
P6005-D31,00R	1	31	K	6	8						
P6005-D31,50R	1	31,5	K	6	8						
P6005-D31,75R	1	31,75	K	6	8						
P6005-D31,99R	1	31,99	K	6	8						
P6005-D32,00R	1	32	M	6	8,3						
P6005-D32,10R	1	32,1	M	6	8,3						
P6005-D33,00R	1	33	M	6	8,3						
P6005-D34,00R	1	34	N	6	8,6						
P6005-D35,00R	1	35	N	6	8,6						
P6005-D36,00R	1	36	P	6	8,9						
P6005-D37,00R	1	37	P	6	8,9						
P6005-D37,99R	1	37,99	P	6	8,9						

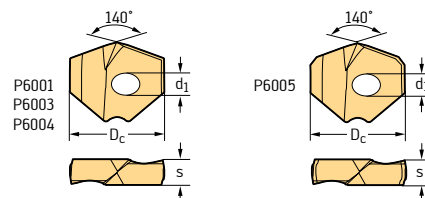
Rendelési példa: P60.-D13,00R típus
 P6006 WPP25 (ISO P, ötvözetlen acélok) anyagminőségben: P6006-D13,00R WPP25
 P6003 WMP35 (ISO P, ISO M és ISO S) anyagminőségben: P6003-D13,00R WMP35 vagy
 P6001-ként WPP45C (ISO P) anyagminőségben: P6001-D13,00R WPP45C
 Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WPP45C: P6001-D12,00R WPP45C

HC = bevonatolt keményfém

B1


Váltólapkák

P6001 / P6003 / P6004 / P6005 / P6006



Cserélhető lapkák

B1

Jelölés	Forgácsolóélek száma	D _c mm	Fészekméret	d ₁ mm	s mm	P		M	K	N	S	
						HC	HC	HC	HC	HC	HC	
						WPP25	WMP35	WPP45C	WMP35	WKK45C	WNN25	WMP35
 P6006-D12,00R	1	12	A	3,4	3,6	☺						
P6006-D12,50R	1	12,5	A	3,4	3,6	☺						
P6006-D12,70R	1	12,7	A	3,4	3,6	☺						
P6006-D13,00R	1	13	A	3,4	3,6	☺						
P6006-D13,50R	1	13,5	A	3,4	3,6	☺						
P6006-D13,70R	1	13,7	A	3,4	3,6	☺						
P6006-D14,00R	1	14	B	3,4	4	☺						
P6006-D14,10R	1	14,1	B	3,4	4	☺						
P6006-D14,20R	1	14,2	B	3,4	4	☺						
P6006-D14,30R	1	14,3	B	3,4	4	☺						
P6006-D14,50R	1	14,5	B	3,4	4	☺						
P6006-D14,68R	1	14,68	B	3,4	4	☺						
P6006-D15,00R	1	15	B	3,4	4	☺						
P6006-D15,09R	1	15,09	B	3,4	4	☺						
P6006-D15,20R	1	15,2	B	3,4	4	☺						
P6006-D15,30R	1	15,3	B	3,4	4	☺						
P6006-D15,50R	1	15,5	B	3,4	4	☺						
P6006-D15,70R	1	15,7	B	3,4	4	☺						
P6006-D15,87R	1	15,87	B	3,4	4	☺						
P6006-D16,00R	1	16	C	4,4	4,5	☺						
P6006-D16,26R	1	16,26	C	4,4	4,5	☺						
P6006-D16,50R	1	16,5	C	4,4	4,5	☺						
P6006-D16,66R	1	16,66	C	4,4	4,5	☺						
P6006-D16,70R	1	16,7	C	4,4	4,5	☺						
P6006-D17,00R	1	17	C	4,4	4,5	☺						
P6006-D17,07R	1	17,07	C	4,4	4,5	☺						
P6006-D17,45R	1	17,45	C	4,4	4,5	☺						
P6006-D17,50R	1	17,5	C	4,4	4,5	☺						
P6006-D17,70R	1	17,7	C	4,4	4,5	☺						
P6006-D17,86R	1	17,86	C	4,4	4,5	☺						
P6006-D18,00R	1	18	D	4,4	5	☺						
P6006-D18,24R	1	18,24	D	4,4	5	☺						
P6006-D18,50R	1	18,5	D	4,4	5	☺						
P6006-D18,65R	1	18,65	D	4,4	5	☺						
P6006-D18,70R	1	18,7	D	4,4	5	☺						
P6006-D19,00R	1	19	D	4,4	5	☺						
P6006-D19,05R	1	19,05	D	4,4	5	☺						
P6006-D19,25R	1	19,25	D	4,4	5	☺						
P6006-D19,50R	1	19,5	D	4,4	5	☺						
P6006-D19,70R	1	19,7	D	4,4	5	☺						
P6006-D19,84R	1	19,84	D	4,4	5	☺						
P6006-D20,00R	1	20	E	5,4	5,5	☺						
P6006-D20,24R	1	20,24	E	5,4	5,5	☺						

Rendelési példa: P60. -D13,00R típus

HC = bevonatolt keményfém

P6006 WPP25 (ISO P, ötvözetlen acélok) anyagminőségben: P6006-D13,00R WPP25

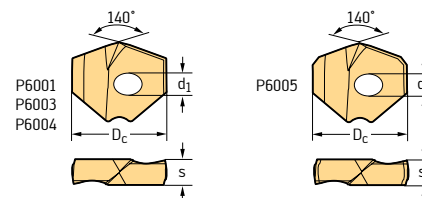
P6003 WMP35 (ISO P, ISO M és ISO S) anyagminőségben: P6003-D13,00R WMP35 vagy

P6001-ként WPP45C (ISO P) anyagminőségben: P6001-D13,00R WPP45C


Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WPP45C: P6001-D12,00R WPP45C

Váltólapkák

P6001 / P6003 / P6004 / P6005 / P6006



Cserélhető lapkák

Jelölés	Forgácsolóélek száma	D _c mm	Fészekméret	d ₁ mm	s mm	P		M	K	N	S
						WPP25	WMP35	HC	HC	HC	HC
 P6006-D20,50R	1	20,5	E	5,4	5,5	☺					
P6006-D20,62R	1	20,62	E	5,4	5,5	☺					
P6006-D20,70R	1	20,7	E	5,4	5,5	☺					
P6006-D21,00R	1	21	E	5,4	5,5	☺					
P6006-D21,50R	1	21,5	E	5,4	5,5	☺					
P6006-D21,70R	1	21,7	E	5,4	5,5	☺					
P6006-D22,00R	1	22	F	5,4	6	☺					
P6006-D22,22R	1	22,22	F	5,4	6	☺					
P6006-D22,50R	1	22,5	F	5,4	6	☺					
P6006-D22,70R	1	22,7	F	5,4	6	☺					
P6006-D23,00R	1	23	F	5,4	6	☺					
P6006-D23,50R	1	23,5	F	5,4	6	☺					
P6006-D23,80R	1	23,8	F	5,4	6	☺					
P6006-D24,00R	1	24	G	5,4	6,5	☺					
P6006-D24,50R	1	24,5	G	5,4	6,5	☺					
P6006-D24,70R	1	24,7	G	5,4	6,5	☺					
P6006-D25,00R	1	25	G	5,4	6,5	☺					
P6006-D25,25R	1	25,25	G	5,4	6,5	☺					
P6006-D25,40R	1	25,4	G	5,4	6,5	☺					
P6006-D25,50R	1	25,5	G	5,4	6,5	☺					
P6006-D25,65R	1	25,65	G	5,4	6,5	☺					
P6006-D25,70R	1	25,7	G	5,4	6,5	☺					
P6006-D25,80R	1	25,8	G	5,4	6,5	☺					
P6006-D26,00R	1	26	H	6,4	7,1	☺					
P6006-D26,25R	1	26,25	H	6,4	7,1	☺					
P6006-D26,50R	1	26,5	H	6,4	7,1	☺					
P6006-D27,00R	1	27	H	6,4	7,1	☺					
P6006-D27,50R	1	27,5	H	6,4	7,1	☺					
P6006-D28,00R	1	28	J	6,4	7,7	☺					
P6006-D28,50R	1	28,5	J	6,4	7,7	☺					
P6006-D28,57R	1	28,57	J	6,4	7,7	☺					
P6006-D29,00R	1	29	J	6,4	7,7	☺					
P6006-D29,50R	1	29,5	J	6,4	7,7	☺					
P6006-D30,00R	1	30	K	6,4	8	☺					
P6006-D30,50R	1	30,5	K	6,4	8	☺					
P6006-D31,00R	1	31	K	6,4	8	☺					
P6006-D31,50R	1	31,5	K	6,4	8	☺					
P6006-D31,75R	1	31,75	K	6,4	8	☺					
P6006-D31,99R	1	31,99	K	6,4	8	☺					
P6006-D32,00R	1	32	M	6,4	8,3	☺					
P6006-D33,00R	1	33	M	6,4	8,3	☺					
P6006-D34,00R	1	34	N	6,4	8,6	☺					
P6006-D35,00R	1	35	N	6,4	8,6	☺					

Rendelési példa: P60.-D13,00R típus

HC = bevonatolt keményfém

P6006 WPP25 (ISO P, ötvözetlen acélok) anyagminőségben: P6006-D13,00R WPP25

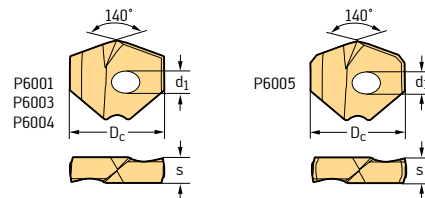
P6003 WMP35 (ISO P, ISO M és ISO S) anyagminőségben: P6003-D13,00R WMP35 vagy

P6001-ként WPP45C (ISO P) anyagminőségben: P6001-D13,00R WPP45C


Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WPP45C: P6001-D12,00R WPP45C

Váltólapkák

P6001 / P6003 / P6004 / P6005 / P6006



Cserélhető lapkák

Jelölés	Forgácsolóélek száma	D _c mm	Fészekméret	d ₁ mm	s mm	P		M	K	N	S
						WPP25	WMP35	WPP45C	WMP35	WKK45C	WNN25
 P6006-D36,00R	1	36	P	6,4	8,9	☺					
P6006-D37,00R	1	37	P	6,4	8,9	☺					
P6006-D37,99R	1	37,99	P	6,4	8,9	☺					

HC = bevonatolt keményfém

Rendelési példa: P60...-D13,00R típus

P6006 WPP25 (ISO P, ötvöztelen acélok) anyagminőségben: P6006-D13,00R WPP25

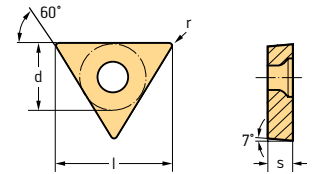
P6003 WMP35 (ISO P, ISO M és ISO S) anyagminőségben: P6003-D13,00R WMP35 vagy

P6001-ként WPP45C (ISO P) anyagminőségben: P6001-D13,00R WPP45C

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WPP45C: P6001-D12,00R WPP45C

B1

Háromszög pozitív 60°
TCMT / TCMW
Tiger-tec® Silver



Váltólapkák

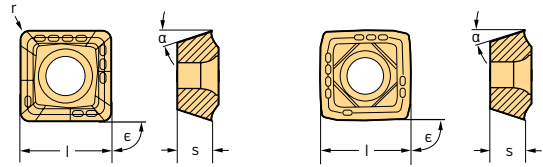
Jelölés	l mm	r mm	P		M				K		S		
			HC		HC				HC		HC		
			WMP20S	WSM10S	WMP20S	WSM20S	WSM30S	WKK10S	WKK20S	WSM10S	WSM20S	WSM30S	
TCMT110208-FK6	11	0,8						☺	☺				
TCMT16T308-FK6	16,5	0,8						☺	☺				
TCMT110208-FM4	11	0,8	☺	☺	☺	☺	☺			☺	☺	☺	
TCMT16T308-FM4	16,5	0,8	☺	☺	☺	☺	☺			☺	☺	☺	
TCMT110208-MK4	11	0,8						☺	☺				
TCMT16T308-MK4	16,5	0,8						☺	☺				
TCMT110208-MM4	11	0,8				☺						☺	
TCMT16T308-MM4	16,5	0,8	☺	☺	☺	☺				☺	☺		
TCMT110208-RK4	11	0,8						☺	☺				
TCMT16T308-RK4	16,5	0,8						☺	☺				
TCMT110208-RM4	11	0,8	☺		☺	☺	☺				☺	☺	
TCMT16T308-RM4	16,5	0,8	☺	☺	☺	☺	☺			☺	☺	☺	
TCMW16T308-RK6	16,5	0,8						☺	☺				

Méreték – lásd az ISO 1832 szerinti jelölésrendszert
 Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WKK10S: TCMT110208-FK6 WKK10S

HC = bevonatolt keményfém

B1

Négyzetes P484 . Tiger-tec® Gold



Váltólapkák

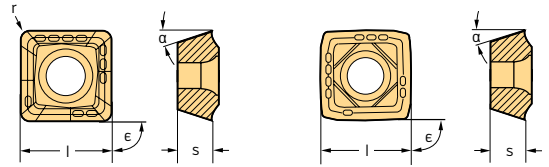
B1

Jelölés	Forgácsoló- lek száma	l mm	s mm	r mm	a	ε	Méret	P		M	K	N	S		
								HC	HC	HC	HC	HC			
								WKP25S	WKP35S	WSP45G	WSP45G	WKP25S	WKP35S	WNN15	WSP45G
	P4840P-1R-A57	4	4,55	2	0,29	11°	90°	1	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	P4840P-2R-A57	4	5,52	2,3	0,34	11°	90°	02	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	P4840P-3R-A57	4	6,5	2,8	0,4	11°	90°	03	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	P4840P-4R-A57	4	7,8	3,4	0,48	11°	90°	4	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	P4840P-5R-A57	4	9,56	4,1	0,59	11°	90°	5	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	P4840P-6R-A57	4	11,75	4,9	0,7	11°	90°	6	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	P4840P-7R-A57	4	14,03	5,5	0,8	11°	90°	7	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	P4840P-8R-A57	4	16,5	5,5	1	11°	90°	8	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	P4840P-1R-E57	4	4,55	2	0,29	11°	90°	1	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	P4840P-2R-E57	4	5,52	2,3	0,34	11°	90°	02	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	P4840P-3R-E57	4	6,5	2,8	0,4	11°	90°	03	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	P4840P-4R-E57	4	7,8	3,4	0,48	11°	90°	4	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	P4840P-5R-E57	4	9,56	4,1	0,59	11°	90°	5	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	P4840P-6R-E57	4	11,75	4,9	0,7	11°	90°	6	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	P4840P-7R-E57	4	14,03	5,5	0,8	11°	90°	7	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	P4840P-8R-E57	4	16,5	5,5	1	11°	90°	8	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	P4840P-1R-E67	4	4,55	2	0,29	11°	90°	1	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	P4840P-2R-E67	4	5,52	2,3	0,34	11°	90°	02	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	P4840P-3R-E67	4	6,5	2,8	0,4	11°	90°	03	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	P4840P-4R-E67	4	7,8	3,4	0,48	11°	90°	4	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	P4840P-5R-E67	4	9,56	4,1	0,59	11°	90°	5	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	P4840P-6R-E67	4	11,75	4,9	0,7	11°	90°	6	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	P4840P-7R-E67	4	14,03	5,5	0,8	11°	90°	7	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	P4840P-8R-E67	4	16,5	5,5	1	11°	90°	8	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	P4840P-1R-E77	4	4,55	2	0,29	11°	90°	1						☺	
	P4840P-2R-E77	4	5,52	2,3	0,34	11°	90°	02						☺	
	P4840P-3R-E77	4	6,5	2,8	0,4	11°	90°	03						☺	
	P4840P-4R-E77	4	7,8	3,4	0,48	11°	90°	4						☺	
	P4840P-5R-E77	4	9,56	4,1	0,59	11°	90°	5						☺	
	P4840P-6R-E77	4	11,75	4,9	0,7	11°	90°	6						☺	
	P4840P-7R-E77	4	14,03	5,5	0,8	11°	90°	7						☺	
	P4840P-8R-E77	4	16,5	5,5	1	11°	90°	8						☺	
	P4841P-1R-A57	4	4,55	2	0,29	11°	90°	1	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	P4841P-2R-A57	4	5,52	2,3	0,34	11°	90°	02	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	P4841P-3R-A57	4	6,5	2,8	0,4	11°	90°	03	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	P4841P-4R-A57	4	7,8	3,4	0,48	11°	90°	4	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	P4841P-5R-A57	4	9,56	4,1	0,59	11°	90°	5	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	P4841P-6R-A57	4	11,75	4,9	0,7	11°	90°	6	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	P4841P-7R-A57	4	14,03	5,5	0,8	11°	90°	7	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	P4841P-8R-A57	4	16,5	5,5	1	11°	90°	8	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺


Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WKP25S: P4840P-1R-A57 WKP25S
 Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WKP35S: P4840P-1R-A57 WKP35S
 Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WSP45G: P4840P-1R-A57 WSP45G

HC = bevonatolt keményfém

Négyzetes P484 . Tiger-tec® Gold



Váltólapkák

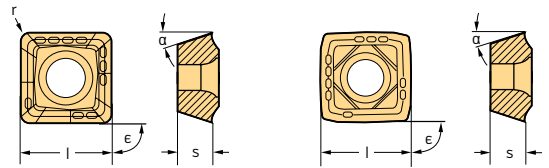
Jelölés	Forgácsoló- lek száma	l mm	s mm	r mm	α	ε	Méret	P		M	K	N	S		
								HC	HC	HC	HC	HC			
								WKP25S	WKP35S	WSP45G	WSP45G	WKP25S	WKP35S	WNN15	WSP45G
 P4841P-1R-E57	4	4,55	2	0,29	11°	90°	1	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
P4841P-2R-E57	4	5,52	2,3	0,34	11°	90°	02	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
P4841P-3R-E57	4	6,5	2,8	0,4	11°	90°	03	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
P4841P-4R-E57	4	7,8	3,4	0,48	11°	90°	4	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
P4841P-5R-E57	4	9,56	4,1	0,59	11°	90°	5	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
P4841P-6R-E57	4	11,75	4,9	0,7	11°	90°	6	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
P4841P-7R-E57	4	14,03	5,5	0,8	11°	90°	7	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
P4841P-8R-E57	4	16,5	5,5	1	11°	90°	8	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WKP25S: P4840P-1R-A57 WKP25S
 Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WKP35S: P4840P-1R-A57 WKP35S
 Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WSP45G: P4840P-1R-A57 WSP45G


HC = bevonatolt keményfém

B1

Négyzetes P484 . Tiger-tec® Gold



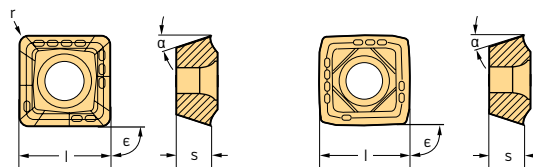
Váltólapkák

Jelölés	Forgácsoló- lek száma	l mm	s mm	r mm	α	ε	Méret	P		M	K	N	S		
								HC	HC	HC	HC	HC			
								WKP35S	WXP40	WSP45G	WXP40	WSP45G	WKP35S	WNN15	WSP45G
 P4841C-1R-A57	4	4,9	2	0,29	11°	90°	1	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
P4841C-2R-A57	4	5,95	2,4	0,34	11°	90°	02	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
P4841C-3R-A57	4	7	2,8	0,4	11°	90°	03	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
P4841C-4R-A57	4	8,4	3,4	0,48	11°	90°	4	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
P4841C-5R-A57	4	10,29	4,1	0,59	11°	90°	5	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
P4841C-6R-A57	4	12,24	4,9	0,7	11°	90°	6	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
P4841C-7R-A57	4	14,69	5,5	0,8	11°	90°	7	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
P4841C-8R-A57	4	17,49	5,6	1	11°	90°	8	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WKP35S: P4841C-1R-A57 WKP35S
 Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WSP45G: P4841C-1R-A57 WSP45G

HC = bevonatolt keményfém

Négyzetes P484 . Tiger-tec® Gold



Váltólapkák

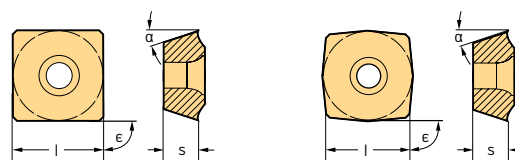
B1

Jelölés	Forgácsoló- lek száma	l mm	s mm	r mm	α	ε	Méret	P		M		K	N	S	
								HC	HC	HC	HC	HC	HC		
								WKP35S	WKP40	WSP45G	WXP40	WSP45G	WKP35S	WNN15	WSP45G
	P4841C-1R-E57	4	4,9	2	0,29	11°	90°	1	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉
	P4841C-2R-E57	4	5,95	2,4	0,34	11°	90°	02	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉
	P4841C-3R-E57	4	7	2,8	0,4	11°	90°	03	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉
	P4841C-4R-E57	4	8,4	3,4	0,48	11°	90°	4	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉
	P4841C-5R-E57	4	10,29	4,1	0,59	11°	90°	5	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉
	P4841C-6R-E57	4	12,24	4,9	0,7	11°	90°	6	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉
	P4841C-7R-E57	4	14,69	5,5	0,8	11°	90°	7	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉
	P4841C-8R-E57	4	17,49	5,6	1	11°	90°	8	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉
	P4840C-1R-E67	4	4,9	2	0,29	11°	90°	1	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉
	P4840C-2R-E67	4	5,95	2,4	0,34	11°	90°	02	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉
	P4840C-3R-E67	4	7	2,8	0,4	11°	90°	03	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉
	P4840C-4R-E67	4	8,4	3,4	0,48	11°	90°	4	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉
	P4840C-5R-E67	4	10,29	4,1	0,59	11°	90°	5	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉
	P4840C-6R-E67	4	12,24	4,9	0,7	11°	90°	6	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉
	P4840C-7R-E67	4	14,69	5,5	0,8	11°	90°	7	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉
	P4840C-8R-E67	4	17,49	5,6	1	11°	90°	8	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉
	P4840C-1R-E77	4	4,9	2	0,29	11°	90°	1	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉
	P4840C-2R-E77	4	5,95	2,4	0,34	11°	90°	02	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉
	P4840C-3R-E77	4	7	2,8	0,4	11°	90°	03	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉
	P4840C-4R-E77	4	8,4	3,4	0,48	11°	90°	4	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉
	P4840C-5R-E77	4	10,29	4,1	0,59	11°	90°	5	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉
	P4840C-6R-E77	4	12,24	4,9	0,7	11°	90°	6	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉
	P4840C-7R-E77	4	14,69	5,5	0,8	11°	90°	7	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉
	P4840C-8R-E77	4	17,49	5,6	1	11°	90°	8	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉

 Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WKP35S: P4841C-1R-A57 WKP35S
 Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WSP45G: P4841C-1R-A57 WSP45G

HC = bevonatolt keményfém

Négyzetes P284.. Tiger-tec® Gold



Váltólapkák

Jelölés	Forgácsolóélek száma	l mm	s mm	α	ε	Méret	P		M		K		N	S
							HC		HC		HC		HC	HC
							WKP25S	WKP35S	WXP40	WSP45G	WXP40	WSP45G	WKP25S	WKP35S
P2840S-1N-A57	4	6,35	2,4	14°	90°	1	👍	👍	👍	👍	👍	👍	👍	👍
P2840S-2N-A57	4	7,8	3,2	14°	90°	02	👍	👍	👍	👍	👍	👍	👍	👍
P2840S-3N-A57	4	9,52	4	11°	96°	03	👍	👍	👍	👍	👍	👍	👍	👍
P2840S-4N-A57	4	11	4	11°	96°	4	👍	👍	👍	👍	👍	👍	👍	👍
P2840S-5N-A57	4	12,7	4,8	11°	96°	5	👍	👍	👍	👍	👍	👍	👍	👍
P2840S-6N-A57	4	15	4,8	11°	96°	6	👍	👍	👍	👍	👍	👍	👍	👍
P2840S-7N-A57	4	17,6	5,6	11°	96°	7	👍	👍	👍	👍	👍	👍	👍	👍
P2840S-1N-E67	4	6,35	2,4	14°	90°	1	👍	👍	👍	👍	👍	👍	👍	👍
P2840S-2N-E67	4	7,8	3,2	14°	90°	02	👍	👍	👍	👍	👍	👍	👍	👍
P2840S-3N-E67	4	9,52	4	11°	96°	03	👍	👍	👍	👍	👍	👍	👍	👍
P2840S-4N-E67	4	11	4	11°	96°	4	👍	👍	👍	👍	👍	👍	👍	👍
P2840S-5N-E67	4	12,7	4,8	11°	96°	5	👍	👍	👍	👍	👍	👍	👍	👍
P2840S-6N-E67	4	15	4,8	11°	96°	6	👍	👍	👍	👍	👍	👍	👍	👍
P2840S-7N-E67	4	17,6	5,6	11°	96°	7	👍	👍	👍	👍	👍	👍	👍	👍
P2841S-1N-A57	4	6,35	2,4	14°	90°	1	👍	👍	👍	👍	👍	👍	👍	👍
P2841S-2N-A57	4	7,8	3,2	14°	90°	02	👍	👍	👍	👍	👍	👍	👍	👍
P2841S-3N-A57	4	9,52	4	11°	96°	03	👍	👍	👍	👍	👍	👍	👍	👍
P2841S-4N-A57	4	11	4	11°	96°	4	👍	👍	👍	👍	👍	👍	👍	👍
P2841S-5N-A57	4	12,7	4,8	11°	96°	5	👍	👍	👍	👍	👍	👍	👍	👍
P2841S-6N-A57	4	15	4,8	11°	96°	6	👍	👍	👍	👍	👍	👍	👍	👍
P2841S-7N-A57	4	17,6	5,6	11°	96°	7	👍	👍	👍	👍	👍	👍	👍	👍
P2841S-1N-E57	4	6,35	2,4	14°	90°	1	👍	👍	👍	👍	👍	👍	👍	👍
P2841S-2N-E57	4	7,8	3,2	14°	90°	02	👍	👍	👍	👍	👍	👍	👍	👍
P2841S-3N-E57	4	9,52	4	11°	96°	03	👍	👍	👍	👍	👍	👍	👍	👍
P2841S-4N-E57	4	11	4	11°	96°	4	👍	👍	👍	👍	👍	👍	👍	👍
P2841S-5N-E57	4	12,7	4,8	11°	96°	5	👍	👍	👍	👍	👍	👍	👍	👍
P2841S-6N-E57	4	15	4,8	11°	96°	6	👍	👍	👍	👍	👍	👍	👍	👍
P2841S-7N-E57	4	17,6	5,6	11°	96°	7	👍	👍	👍	👍	👍	👍	👍	👍
P2841S-1N-E67	4	6,35	2,4	14°	90°	1	👍	👍	👍	👍	👍	👍	👍	👍
P2841S-2N-E67	4	7,8	3,2	14°	90°	02	👍	👍	👍	👍	👍	👍	👍	👍
P2841S-3N-E67	4	9,52	4	11°	96°	03	👍	👍	👍	👍	👍	👍	👍	👍
P2841S-4N-E67	4	11	4	11°	96°	4	👍	👍	👍	👍	👍	👍	👍	👍
P2841S-5N-E67	4	12,7	4,8	11°	96°	5	👍	👍	👍	👍	👍	👍	👍	👍
P2841S-6N-E67	4	15	4,8	11°	96°	6	👍	👍	👍	👍	👍	👍	👍	👍
P2841S-7N-E67	4	17,6	5,6	11°	96°	7	👍	👍	👍	👍	👍	👍	👍	👍
P2840S-1N-E77	4	6,35	2,4	14°	90°	1	👍	👍	👍	👍	👍	👍	👍	👍
P2840S-2N-E77	4	7,8	3,2	14°	90°	02	👍	👍	👍	👍	👍	👍	👍	👍
P2840S-3N-E77	4	9,52	4	11°	96°	03	👍	👍	👍	👍	👍	👍	👍	👍
P2840S-4N-E77	4	11	4	11°	96°	4	👍	👍	👍	👍	👍	👍	👍	👍
P2840S-5N-E77	4	12,7	4,8	11°	96°	5	👍	👍	👍	👍	👍	👍	👍	👍
P2840S-6N-E77	4	15	4,8	11°	96°	6	👍	👍	👍	👍	👍	👍	👍	👍
P2840S-7N-E77	4	17,6	5,6	11°	96°	7	👍	👍	👍	👍	👍	👍	👍	👍

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WKP25S: P2840S-1N-A57 WKP25S
 Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WKP35S: P2840S-1N-A57 WKP35S
 Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WSP45G: P2840S-1N-A57 WSP45G

HC = bevonatolt keményfém

WALTER SELECT Optimális váltólapka → jó = 🍌 → közepes = 🍌 → kedvezőtlen = 🍌 megmunkálási feltételekhez

B1

Váltólapkás fúrók

B1

Mégmunkálás					
Fúrásmélység	2,5 x D _C	1,3 x D _C	3 x D _C	5 x D _C	5 x D _C



Jelölés	D4240	D4140 Drion-tec™	D4140 Drion-tec™	D4140 Drion-tec™	D4140 Drion-tec™
Effektív forgácsolóélek	2	2	2	2	2
Ø-tartomány					
[mm]	12–29	12–25,99	12–37,99	12–31,99	12–37,99
[inch]					
P Acél	●●	●●	●●	●●	●●
M Rozsdamentes acél	●●	●●	●●	●●	●●
K Öntöttvas	●●	●●	●●	●●	●●
N Nemvas fémek	●●	●●	●●	●●	●●
S Nehezen forgácsolható anyagok	●●	●●	●●	●	●
H Kemény anyagok					
O Egyéb					

Váltólapka típusok

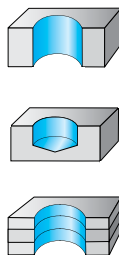


P600 .

Forgácsolóélek száma	1	1	1	1	1
Oldalsz. a katalógusban	184	186	188	192	192
QR-kód					
www.walter-tools.com/woc/	D4240	D4140	D4140	D4140	D4140

Váltólapkás fúrók

Megmunkálás



Fúrásmélység	7 x D _C	7 x D _C	10 x D _C
--------------	--------------------	--------------------	---------------------



Jelölés	D4140 Drion-tec™	D4140 Drion-tec™	D4140 Drion-tec™
---------	---------------------	---------------------	---------------------

Effektív forgácsolóélek	2	2	2
-------------------------	---	---	---

Ø-tartomány

[mm]	12–31,99	12–37,99	12–25,99
------	----------	----------	----------

[inch]

P Acél	●●	●●	●●
M Rozsdamentes acél	●	●	●
K Öntöttvas	●●	●●	●●
N Nemvas fémek	●●	●●	●●
S Nehezen forgácsolható anyagok	●	●	●
H Kemény anyagok			
O Egyéb			

Váltólapka típusok



P600 .

Forgácsolóélek száma	1	1	1
----------------------	---	---	---

Oldalsz. a katalógusban	196	196	198
-------------------------	-----	-----	-----

QR-kód



www.walter-tools.com/woc/

D4140

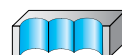
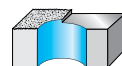
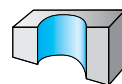
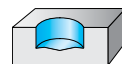
D4140

D4140

Váltólapkás fúrók

B1

Megmunkálás



Fúrásmélység

 3 x D_C

 2 x D_C

 3 x D_C

 4 x D_C

 5 x D_C


Jelölés

D4170

 D4120
Drion-tec™

 D4120
Drion-tec™

 D4120
Drion-tec™

 D4120
Drion-tec™

Effektív forgácsolóélek

1

1

1

1

1

Ø-tartomány

[mm]

65–80

13,5–59

13,5–59

17–59

17–59

[inch]

P Acél

●●

●●

●●

●●

●●

M Rozsdamentes acél

●●

●●

●●

●

K Öntöttvas

●●

●●

●●

●●

●●

N Nemvas fémek

●●

●●

●●

●●

●●

S Nehezen forgácsolható anyagok

●●

●●

●●

●

H Kemény anyagok

O Egyéb

Váltólapka típusok



P484 .C



P484 .P

Forgácsolóélek száma

4

4

4

4

4

Oldalsz. a katalógusban

218

204

208

212

216

QR-kód


www.walter-tools.com/woc/

D4170

D4120

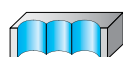
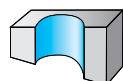
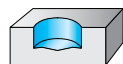
D4120

D4120

D4120

Váltólapkás fúrók

Megmunkálás



Fúrásmélység	2 x D _C	3 x D _C	4 x D _C
--------------	--------------------	--------------------	--------------------



Jelölés

D3120
Drion-tec™

D3120
Drion-tec™

D3120
Drion-tec™

Effektív forgácsolóélek	1	1	1
-------------------------	---	---	---

Ø-tartomány

[mm]	16–42	16–58	16–42
------	-------	-------	-------

[inch]

P Acél	●●	●●	●●
M Rozsdamentes acél	●●	●●	●
K Öntöttvas	●●	●●	●●
N Nemvas fémek	●●	●●	●●
S Nehezen forgácsolható anyagok	●●	●●	●
H Kemény anyagok			
O Egyéb			

Váltólapka típusok



P284 S

Forgácsolóélek száma	4	4	4
----------------------	---	---	---

Oldalsz. a katalógusban	220	222	228
-------------------------	-----	-----	-----

QR-kód

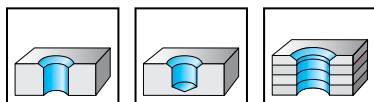


www.walter-tools.com/woc/	D3120	D3120	D3120
--	-------	-------	-------

Váltócsúcsos fúrószerszámok

D4240
Drion-tec™

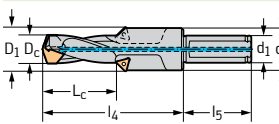
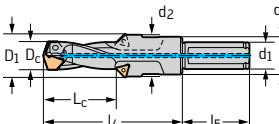

B1



D_c 12– 29,99	$2,5 \times D_c$	90°	140°	Z=2
-----------------------	------------------	-----	------	-----



	P	M	K	N	S	H	O
D4240	●	●	●	●	●		

Szerszám



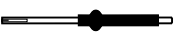
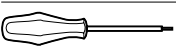
Jelölés	D_c mm	D_1 mm	L_c mm	l_4 mm	l_5 mm	d_1 mm	d_4 mm	kg	Váltólapkák száma	Fé- szek- méret	Típusok
 D4240-02-12.00F20-A	12	23,7	36,5	69,28	50	20	30	0,22	1	A	P600 . -D12, ..
D4240-02-14.00F20-B	14	25,7	40,6	76	50	20	30	0,26	1	B	P600 . -D14, ..
D4240-02-15.00F20-B	15	26,7	47,8	81,09	50	20	30	0,25	1	B	P600 . -D15, ..
D4240-02-17.00F20-C	17	28,7	48,2	87,64	50	20	30	0,3	1	C	P600 . -D17, ..
Cylindrical shank with flat D4240-02-19.00F20-D	19	30,7	53,4	96,91	50	20	30	0,34	1	D	P600 . -D19, ..
 D4240-02-21.00F20-E	21	32,7	54,6	103,27	50	20	30	0,37	1	E	P600 . -D21, ..
D4240-02-24.00F25-G	24	43,4	61,7	117,36	56	25	35	0,63	1	G	P600 . -D24, ..
D4240-02-26.00F25-H	26	45,4	67,3	125,55	56	25	35	0,68	1	H	P600 . -D26, ..
D4240-02-29.00F32-J	29	48,4	69,2	134,9	60	32	42	1,08	1	J	P600 . -D29, ..
Cylindrical shank with flat											

A szállítási terjedelem magában foglalja a szerszámtestet és annak alkatrészeit

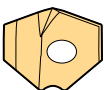

Alkatrészek

D _c [mm]	12	14-15	17	19	21	24	26	29
 Rögzítőcsavar a fúrócsúcsához, P600. Meghúzási nyomaték	FS1396 (T7IP) 1,2 Nm	FS1397 (T8IP) 2 Nm	FS1398 (T8IP) 2 Nm	FS1399 (T15IP) 4 Nm	FS1400 (T20IP) 5 Nm	FS1402 (T20IP) 5 Nm	FS1403 (T25IP) 5,5 Nm	FS1404 (T25IP) 5,5 Nm
 Rögzítőcsavar az élettörő-lapkához, TC... Meghúzási nyomaték	FS2061 (T7IP) 0,9 Nm	FS2061 (T7IP) 0,9 Nm	FS2061 (T7IP) 0,9 Nm	FS2061 (T7IP) 0,9 Nm	FS2061 (T7IP) 0,9 Nm	FS2063 (T15IP) 3 Nm	FS2063 (T15IP) 3 Nm	FS2063 (T15IP) 3 Nm

Tartozékok

D _c [mm]	12	14-17	19	21-24	26-29
 Nyomatékkulcs					FS2041
 Nyomaték-csavarhúzó, analóg	FS2001	FS2003	FS2003	FS2003	
 Cserélhető betét	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)	FS2049 (T25IP)
 Csavarhúzó	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)	FS1487 (T25IP)

Cserélhető lapkák

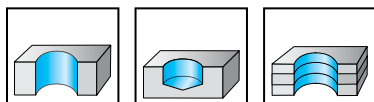
Jelölés	l mm	D _c mm	r mm	P		M		K		N		S			
				HC	HC	HC	HC	HC	HC	HC	HC				
				WMP35	WPP20G	WPP25	WPP45C	WSM20S	WMP35	WSM20S	WKK20S	WKK45C	WNN25	WMP35	WSM20S
 P6001-D..		12-29,8													
P6003-D..		12-29,8		☒					☒						
P6004-D..		12-29,5												☒	
P6005-D..		12-29,8									☒				
P6006-D..		12-29,8			☒										
 TCGT110204-MK4	11		0,4								☒				
TCGT110204-MM4	11		0,4												☒
TCGT110204-MP4	11		0,4		☒										
TCGT110208-MP4	11		0,8		☒										
TCGT16T304-MM4	16,5		0,4												☒
TCGT16T308-MK4	16,5		0,8												☒
TCGT16T308-MM4	16,5		0,8												☒
TCMT110208-MK4	11		0,8												☒
TCMT110208-MM4	11		0,8												☒
TCMT110208-MP4	11		0,8		☒										
TCMT16T308-MK4	16,5		0,8												☒
TCMT16T308-MM4	16,5		0,8												☒
TCMT16T308-MP4	16,5		0,8		☒										

HC = beschichtetes Hartmetall

Váltócsúcsos fúrőszerszámok

 D4140
Drion-tec™

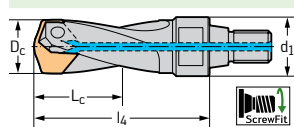

B1



D_c 12– 25,99	$1,3 \times D_c$	140°	Z=2
-----------------------	------------------	------	-----

	P	M	K	N	S	H	O
D4140	●	●	●	●	●		

Szerszám




ScrewFit



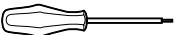
Jelölés	D_c mm	L_c mm	l_4 mm	d_1	Z	kg	Váltólapkák száma	Fészek- méret	Kivitel
D4140-01-12.00T14-A	12	18	47,6	T14	2	0,05	1	A	P600 . -D12, ..
D4140-01-13.00T14-A	13	19	49,9	T14	2	0,05	1	A	P600 . -D13, ..
D4140-01-14.00T14-B	14	21	52,2	T14	2	0,06	1	B	P600 . -D14, ..
D4140-01-15.00T18-B	15	22	54,5	T18	2	0,08	1	B	P600 . -D15, ..
D4140-01-16.00T18-C	16	24	56,8	T18	2	0,08	1	C	P600 . -D16, ..
D4140-01-17.00T18-C	17	25	59,1	T18	2	0,09	1	C	P600 . -D17, ..
D4140-01-18.00T18-D	18	27	61,4	T18	2	0,1	1	D	P600 . -D18, ..
D4140-01-19.00T22-D	19	28	63,7	T22	2	0,12	1	D	P600 . -D19, ..
D4140-01-20.00T22-E	20	30	66	T22	2	0,13	1	E	P600 . -D20, ..
D4140-01-21.00T22-E	21	31	68,3	T22	2	0,14	1	E	P600 . -D21, ..
D4140-01-22.00T22-F	22	33	71,6	T22	2	0,16	1	F	P600 . -D22, ..
D4140-01-23.00T28-F	23	34	73,9	T28	2	0,23	1	F	P600 . -D23, ..
D4140-01-24.00T28-G	24	36	76,2	T28	2	0,24	1	G	P600 . -D24, ..
D4140-01-25.00T28-G	25	37	78,5	T28	2	0,25	1	G	P600 . -D25, ..

A szállítási terjedelem magában foglalja a szerszámtestet és annak alkatrészeit

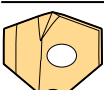
Alkatrészek

D _c [mm]	12-13	14-15	16-17	18-19	20-21	22-23	24-25
 Rögzítőcsavar a fúrócsúcsához Meghúzási nyomaték	FS1396 (T7IP) 1,2 Nm	FS1397 (T8IP) 2 Nm	FS1398 (T8IP) 2 Nm	FS1399 (T15IP) 4 Nm	FS1400 (T20IP) 5 Nm	FS1401 (T20IP) 5 Nm	FS1402 (T20IP) 5 Nm

Tartozékok

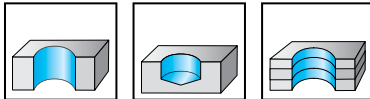
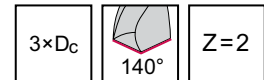
D _c [mm]	12-13	14-17	18-19	20-25
 Nyomaték-csavarhúzó, analóg	FS2001	FS2003	FS2003	FS2003
 Cserélhető betét	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)
 Csavarhúzó	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)

Cserélhető lapkák

Jelölés	D _c mm	P		M	K	N	S
		WMP35	WPP25	WPP45C	WMP35	WKK45C	WNN25
 P6001-D..	12-25,8						
P6003-D..	12-25,8						
P6004-D..	12-25,5						
P6005-D..	12-25,8						
P6006-D..	12-25,8						

HC = beschichtetes Hartmetall

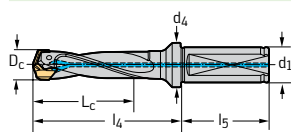
Váltócsúcsos fúrószerzők

D4140 mm
Drion-tec™


	P	M	K	N	S	H	O
D4140	●	●	●	●	●		

B1

Szerszám




Cylindrical shank with flat




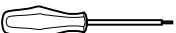
Jelölés	D _c mm	L _c mm	l ₄ mm	l ₅ mm	d ₁ mm	d ₄ mm	kg	Váltólappkák száma	Fé- szek- méret	Kivitel
D4140-03-12.00F16-A	12	36	68	48	16	20	0,13	1	A	P600 . -D12, ..
D4140-03-13.00F16-A	13	41	72	48	16	20	0,15	1	A	P600 . -D13, ..
D4140-03-14.00F16-B	14	45	76	48	16	20	0,14	1	B	P600 . -D14, ..
D4140-03-15.00F16-B	15	48	80	48	16	20	0,15	1	B	P600 . -D15, ..
D4140-03-16.00F20-C	16	51	84	50	20	25	0,23	1	C	P600 . -D16, ..
D4140-03-17.00F20-C	17	54	88	50	20	25	0,24	1	C	P600 . -D17, ..
D4140-03-18.00F20-D	18	57	92	50	20	25	0,25	1	D	P600 . -D18, ..
D4140-03-19.00F20-D	19	61	96	50	20	25	0,26	1	D	P600 . -D19, ..
D4140-03-20.00F20-E	20	64	100	50	20	25	0,28	1	E	P600 . -D20, ..
D4140-03-21.00F20-E	21	67	104	50	20	25	0,29	1	E	P600 . -D21, ..
D4140-03-22.00F25-F	22	70	109	56	25	32	0,44	1	F	P600 . -D22, ..
D4140-03-23.00F25-F	23	73	113	56	25	32	0,46	1	F	P600 . -D23, ..
D4140-03-24.00F25-G	24	76	117	56	25	32	0,48	1	G	P600 . -D24, ..
D4140-03-25.00F25-G	25	80	121	56	25	32	0,5	1	G	P600 . -D25, ..
D4140-03-26.00F25-H	26	83	125	56	25	32	0,52	1	H	P600 . -D26, ..
D4140-03-27.00F25-H	27	86	129	56	25	32	0,53	1	H	P600 . -D27, ..
D4140-03-28.00F32-J	28	89	134	60	32	40	0,78	1	J	P600 . -D28, ..
D4140-03-29.00F32-J	29	92	138	60	32	40	0,85	1	J	P600 . -D29, ..
D4140-03-30.00F32-K	30	95	142	60	32	40	0,89	1	K	P600 . -D30, ..
D4140-03-31.00F32-K	31	99	146	60	32	40	0,92	1	K	P600 . -D31, ..
D4140-03-32.00F40-M	32	102	150	70	40	50	1,31	1	M	P600 . -D32, ..
D4140-03-33.00F40-M	33	105	154	70	40	50	1,38	1	M	P600 . -D33, ..
D4140-03-34.00F40-N	34	108	158	70	40	50	1,37	1	N	P600 . -D34, ..
D4140-03-35.00F40-N	35	111	162	70	40	50	1,43	1	N	P600 . -D35, ..
D4140-03-36.00F40-P	36	115	166	70	40	50	1,46	1	P	P600 . -D36, ..
D4140-03-37.00F40-P	37	118	170	70	40	50	1,54	1	P	P600 . -D37, ..

A szállítási terjedelem magában foglalja a szerszámtestet és annak alkatrészeit

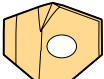
Alkatrészek

D _c [mm]	12-13	14-15	16-17	18-19	20-21	22-23	24-25	26-27	28-33	34-37
 Rögzítőcsavar a fúrócsúcs Meghúzási nyomaték	FS1396 (T7IP) 1,2 Nm	FS1397 (T8IP) 2 Nm	FS1398 (T8IP) 2 Nm	FS1399 (T15IP) 4 Nm	FS1400 (T20IP) 5 Nm	FS1401 (T20IP) 5 Nm	FS1402 (T20IP) 5 Nm	FS1403 (T25IP) 5,5 Nm	FS1404 (T25IP) 5,5 Nm	FS2159 (T25IP) 5,5 Nm

Tartozékok

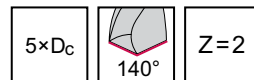
D _c [mm]	12-13	14-17	18-19	20-25	26-37
 Nyomatékkulcs					FS2041
 Nyomaték-csavarhúzó, analóg	FS2001	FS2003	FS2003	FS2003	
 Cserélhető betét	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)	FS2049 (T25IP)
 Csavarhúzó	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)	FS1487 (T25IP)

Cserélhető lapkák

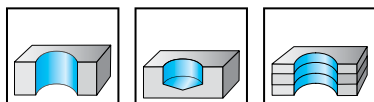
Jelölés	D _c mm	P		M	K	N	S
		WMP35	WPP25	WPP45C	WKK45C	WNN25	WMP35
 P6001-D..	12-38			☞			
P6003-D..	12-38	☞		☞			☞
P6004-D..	12-31,5					☞	
P6005-D..	12-38				☞		
P6006-D..	12-38	☞					

HC = beschichtetes Hartmetall

Váltócsúcsos fúrószerzők

D4140 mm
Drion-tec™


B1




P	M	K	N	S	H	O
●	●	●	●	●		

Szerszám




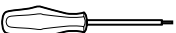
Jeles	D _c mm	L _c mm	l ₄ mm	l ₅ mm	d ₁ mm	d ₄ mm	kg	Váltólapkák száma	Fé- szek- méret	Kivitel
D4140-05-12.00A16-A	12	62	92	48	16	20	0,16	1	A	P600 . -D12, ..
D4140-05-13.00A16-A	13	67	98	48	16	20	0,16	1	A	P600 . -D13, ..
D4140-05-14.00A16-B	14	73	104	48	16	20	0,17	1	B	P600 . -D14, ..
D4140-05-15.00A16-B	15	78	110	48	16	20	0,16	1	B	P600 . -D15, ..
D4140-05-16.00A20-C	16	83	116	50	20	25	0,26	1	C	P600 . -D16, ..
D4140-05-17.00A20-C	17	88	122	50	20	25	0,26	1	C	P600 . -D17, ..
D4140-05-18.00A20-D	18	93	128	50	20	25	0,3	1	D	P600 . -D18, ..
D4140-05-19.00A20-D	19	98	134	50	20	25	0,29	1	D	P600 . -D19, ..
D4140-05-20.00A20-E	20	104	140	50	20	25	0,34	1	E	P600 . -D20, ..
D4140-05-21.00A20-E	21	109	146	50	20	25	0,38	1	E	P600 . -D21, ..
D4140-05-22.00A25-F	22	114	153	56	25	32	0,53	1	F	P600 . -D22, ..
D4140-05-23.00A25-F	23	119	159	56	25	32	0,56	1	F	P600 . -D23, ..
D4140-05-24.00A25-G	24	124	165	56	25	32	0,59	1	G	P600 . -D24, ..
D4140-05-25.00A25-G	25	130	171	56	25	32	0,62	1	G	P600 . -D25, ..
D4140-05-26.00A25-H	26	135	177	56	25	32	0,6	1	H	P600 . -D26, ..
D4140-05-27.00A25-H	27	140	183	56	25	32	0,7	1	H	P600 . -D27, ..
D4140-05-28.00A32-J	28	145	190	60	32	40	0,8	1	J	P600 . -D28, ..
D4140-05-29.00A32-J	29	150	196	60	32	40	1	1	J	P600 . -D29, ..
D4140-05-30.00A32-K	30	155	202	60	32	40	1	1	K	P600 . -D30, ..
D4140-05-31.00A32-K	31	161	208	60	32	40	1,14	1	K	P600 . -D31, ..
D4140-05-12.00F16-A	12	62	92	48	16	20	0,14	1	A	P600 . -D12, ..
D4140-05-13.00F16-A	13	67	98	48	16	20	0,15	1	A	P600 . -D13, ..
D4140-05-14.00F16-B	14	73	104	48	16	20	0,16	1	B	P600 . -D14, ..
D4140-05-15.00F16-B	15	78	110	48	16	20	0,18	1	B	P600 . -D15, ..
D4140-05-16.00F20-C	16	83	116	50	20	25	0,24	1	C	P600 . -D16, ..
D4140-05-17.00F20-C	17	88	122	50	20	25	0,28	1	C	P600 . -D17, ..
D4140-05-18.00F20-D	18	93	128	50	20	25	0,29	1	D	P600 . -D18, ..
D4140-05-19.00F20-D	19	98	134	50	20	25	0,31	1	D	P600 . -D19, ..
D4140-05-20.00F20-E	20	104	140	50	20	25	0,3	1	E	P600 . -D20, ..
D4140-05-21.00F20-E	21	109	146	50	20	25	0,37	1	E	P600 . -D21, ..
D4140-05-22.00F25-F	22	114	153	56	25	32	0,53	1	F	P600 . -D22, ..
D4140-05-23.00F25-F	23	119	159	56	25	32	0,56	1	F	P600 . -D23, ..
D4140-05-24.00F25-G	24	124	165	56	25	32	0,59	1	G	P600 . -D24, ..
D4140-05-25.00F25-G	25	130	171	56	25	32	0,62	1	G	P600 . -D25, ..
D4140-05-26.00F25-H	26	135	177	56	25	32	0,65	1	H	P600 . -D26, ..

A szállítási terjedelem magában foglalja a szerzőtestet és annak alkatrészeit


Alkatrészek

D _c [mm]	12-13	14-15	16-17	18-19	20-21	22-23	24-25	26-27	28-33	34-37
 Rögzítőcsavar a fúrócsúcsához Meghúzási nyomaték	FS1396 (T7IP) 1,2 Nm	FS1397 (T8IP) 2 Nm	FS1398 (T8IP) 2 Nm	FS1399 (T15IP) 4 Nm	FS1400 (T20IP) 5 Nm	FS1401 (T20IP) 5 Nm	FS1402 (T20IP) 5 Nm	FS1403 (T25IP) 5,5 Nm	FS1404 (T25IP) 5,5 Nm	FS2159 (T25IP) 5,5 Nm

Tartozékok

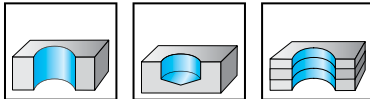
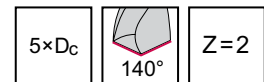
D _c [mm]	12-13	14-17	18-19	20-25	26-37
 Nyomatékkulcs					FS2041
 Nyomaték-csavarhúzó, analóg	FS2001	FS2003	FS2003	FS2003	
 Cserélhető betét	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)	FS2049 (T25IP)
 Csavarhúzó	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)	FS1487 (T25IP)

Cserélhető lapkák

Jelölés	D _c mm	P		M		K		N		S	
		WMP35	WPP25	WPP45C	WMP35	WKK45C	WNN25	WMP35	HC	HC	HC
 P6001-D..	12-38										
P6003-D..	12-38										
P6004-D..	12-31,5										
P6005-D..	12-38										
P6006-D..	12-38										

HC = beschichtetes Hartmetall

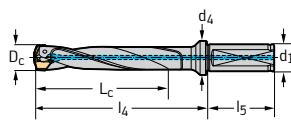
Váltócsúcsos fúrószerzőmök

 D4140
Drion-tec™


	P	M	K	N	S	H	O
D4140	●	●	●	●	●		

B1

Szerszám




Cylindrical shank with flat




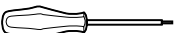
Jelölés	D _c mm	L _c mm	l ₄ mm	l ₅ mm	d ₁ mm	d ₄ mm	kg	Váltólapkák száma	Fé- szek- méret	Kivitel
D4140-05-27.00F25-H	27	140	183	56	25	32	0,69	1	H	P600 . -D27, ..
D4140-05-28.00F32-J	28	145	190	60	32	40	0,97	1	J	P600 . -D28, ..
D4140-05-29.00F32-J	29	150	196	60	32	40	1	1	J	P600 . -D29, ..
D4140-05-30.00F32-K	30	155	202	60	32	40	1,05	1	K	P600 . -D30, ..
D4140-05-31.00F32-K	31	161	208	60	32	40	1,12	1	K	P600 . -D31, ..
D4140-05-32.00F40-M	32	166	214	70	40	50	1,51	1	M	P600 . -D32, ..
D4140-05-33.00F40-M	33	171	220	70	40	50	1,56	1	M	P600 . -D33, ..
D4140-05-34.00F40-N	34	176	226	70	40	50	1,61	1	N	P600 . -D34, ..
D4140-05-35.00F40-N	35	181	232	70	40	50	1,66	1	N	P600 . -D35, ..
D4140-05-36.00F40-P	36	187	238	70	40	50	1,72	1	P	P600 . -D36, ..
D4140-05-37.00F40-P	37	192	244	70	40	50	1,78	1	P	P600 . -D37, ..

A szállítási terjedelem magában foglalja a szerzőmtestet és annak alkatrészeit

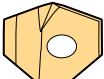
Alkatrészek

D _c [mm]	12-13	14-15	16-17	18-19	20-21	22-23	24-25	26-27	28-33	34-37
 Rögzítőcsavar a fúrócsúcs Meghúzási nyomaték	FS1396 (T7IP) 1,2 Nm	FS1397 (T8IP) 2 Nm	FS1398 (T8IP) 2 Nm	FS1399 (T15IP) 4 Nm	FS1400 (T20IP) 5 Nm	FS1401 (T20IP) 5 Nm	FS1402 (T20IP) 5 Nm	FS1403 (T25IP) 5,5 Nm	FS1404 (T25IP) 5,5 Nm	FS2159 (T25IP) 5,5 Nm

Tartozékok

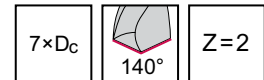
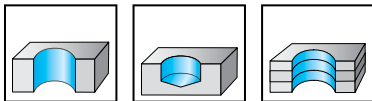
D _c [mm]	12-13	14-17	18-19	20-25	26-37
 Nyomatékkulcs					FS2041
 Nyomaték-csavarhúzó, analóg	FS2001	FS2003	FS2003	FS2003	
 Cserélhető betét	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)	FS2049 (T25IP)
 Csavarhúzó	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)	FS1487 (T25IP)

Cserélhető lapkák

Jelölés	D _c mm	P		M		K		N		S	
		WMP35	WPP25	WPP45C	WMP35	WKK45C	WNN25	WMP35	HC	HC	HC
 P6001-D..	12-38										
P6003-D..	12-38										
P6004-D..	12-31,5										
P6005-D..	12-38										
P6006-D..	12-38										

HC = beschichtetes Hartmetall

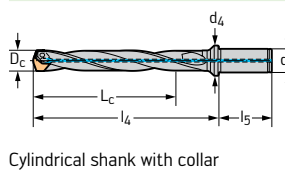
Váltócsúcsos fúrószerzők

D4140 mm
Drion-tec™

B1


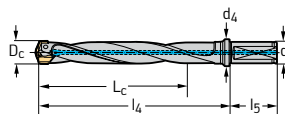
P	M	K	N	S	H	O
●	●	●	●	●	●	●

Szerszám

Jeles	D _c mm	L _c mm	l ₄ mm	l ₅ mm	d ₁ mm	d ₄ mm	kg	Váltólapkák száma	Fé- szek- méret	Kivitel
D4140-07-12.00A16-A	12	86	116	48	16	20	0,17	1	A	P600 . -D12, ..
D4140-07-13.00A16-A	13	93	124	48	16	20	0,18	1	A	P600 . -D13, ..
D4140-07-14.00A16-B	14	101	132	48	16	20	0,2	1	B	P600 . -D14, ..
D4140-07-15.00A16-B	15	108	140	48	16	20	0,23	1	B	P600 . -D15, ..
D4140-07-16.00A20-C	16	115	148	50	20	25	0,31	1	C	P600 . -D16, ..
D4140-07-17.00A20-C	17	122	156	50	20	25	0,33	1	C	P600 . -D17, ..
D4140-07-18.00A20-D	18	133	164	50	20	25	0,35	1	D	P600 . -D18, ..
D4140-07-19.00A20-D	19	136	172	50	20	25	0,37	1	D	P600 . -D19, ..
D4140-07-20.00A20-E	20	144	180	50	20	25	0,4	1	E	P600 . -D20, ..
D4140-07-21.00A20-E	21	151	188	50	20	25	0,43	1	E	P600 . -D21, ..
D4140-07-22.00A25-F	22	158	197	56	25	32	0,61	1	F	P600 . -D22, ..
D4140-07-23.00A25-F	23	165	205	56	25	32	0,65	1	F	P600 . -D23, ..
D4140-07-24.00A25-G	24	172	213	56	25	32	0,69	1	G	P600 . -D24, ..
D4140-07-25.00A25-G	25	180	221	56	25	32	0,76	1	G	P600 . -D25, ..
D4140-07-26.00A25-H	26	187	229	56	25	32	0,8	1	H	P600 . -D26, ..
D4140-07-27.00A25-H	27	194	237	56	25	32	0,85	1	H	P600 . -D27, ..
D4140-07-28.00A32-J	28	201	246	60	32	40	1,04	1	J	P600 . -D28, ..
D4140-07-29.00A32-J	29	208	254	60	32	40	1	1	J	P600 . -D29, ..
D4140-07-30.00A32-K	30	215	262	60	32	40	1,24	1	K	P600 . -D30, ..
D4140-07-31.00A32-K	31	223	270	60	32	40	1,3	1	K	P600 . -D31, ..
D4140-07-12.00F16-A	12	86	116	48	16	20	0,16	1	A	P600 . -D12, ..
D4140-07-13.00F16-A	13	93	124	48	16	20	0,17	1	A	P600 . -D13, ..
D4140-07-14.00F16-B	14	101	132	48	16	20	0,19	1	B	P600 . -D14, ..
D4140-07-15.00F16-B	15	108	140	48	16	20	0,2	1	B	P600 . -D15, ..
D4140-07-16.00F20-C	16	115	148	50	20	25	0,3	1	C	P600 . -D16, ..
D4140-07-17.00F20-C	17	122	156	50	20	25	0,32	1	C	P600 . -D17, ..
D4140-07-18.00F20-D	18	126	164	50	20	25	0,34	1	D	P600 . -D18, ..
D4140-07-19.00F20-D	19	136	172	50	20	25	0,37	1	D	P600 . -D19, ..
D4140-07-20.00F20-E	20	144	180	50	20	25	0,39	1	E	P600 . -D20, ..
D4140-07-21.00F20-E	21	151	188	50	20	25	0,43	1	E	P600 . -D21, ..
D4140-07-22.00F25-F	22	158	197	56	25	32	0,6	1	F	P600 . -D22, ..
D4140-07-23.00F25-F	23	165	205	56	25	32	0,64	1	F	P600 . -D23, ..
D4140-07-24.00F25-G	24	172	213	56	25	32	0,68	1	G	P600 . -D24, ..
D4140-07-25.00F25-G	25	180	221	56	25	32	0,71	1	G	P600 . -D25, ..
D4140-07-26.00F25-H	26	187	229	56	25	32	0,8	1	H	P600 . -D26, ..



Cylindrical shank with collar



Cylindrical shank with flat

A szállítási terjedelem magában foglalja a szerszámtestet és annak alkatrészeit

Alkatrészek

D _c [mm]	12-13	14-15	16-17	18-19	20-21	22-23	24-25	26-27	28-33	34-37
 Rögzítőcsavar a fúrócsúcsához Meghúzási nyomaték	FS1396 (T7IP) 1,2 Nm	FS1397 (T8IP) 2 Nm	FS1398 (T8IP) 2 Nm	FS1399 (T15IP) 4 Nm	FS1400 (T20IP) 5 Nm	FS1401 (T20IP) 5 Nm	FS1402 (T20IP) 5 Nm	FS1403 (T25IP) 5,5 Nm	FS1404 (T25IP) 5,5 Nm	FS2159 (T25IP) 5,5 Nm

Tartozékok

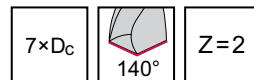
D _c [mm]	12-13	14-17	18-19	20-25	26-37
 Nyomatékkulcs					FS2041
 Nyomaték-csavarhúzó, analóg	FS2001	FS2003	FS2003	FS2003	
 Cserélhető betét	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)	FS2049 (T25IP)
 Csavarhúzó	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)	FS1487 (T25IP)

Cserélhető lapkák

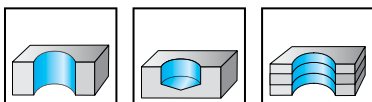
Jelölés	D _c mm	P		M		K		N		S	
		WMP35	WPP25	WPP45C	WMP35	WKK45C	WNN25	WMP35	HC	HC	HC
 P6001-D..	12-38										
 P6003-D..	12-38										
 P6004-D..	12-31,5										
 P6005-D..	12-38										
 P6006-D..	12-38										

HC = beschichtetes Hartmetall

Váltócsúcsos fúrószerzőmök

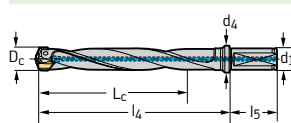
 D4140
Drion-tec™


B1



	P	M	K	N	S	H	O
D4140	●	●	●	●	●		

Szerszám




Cylindrical shank with flat




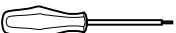
Jelölés	D _c mm	L _c mm	l ₄ mm	l ₅ mm	d ₁ mm	d ₄ mm	kg	Váltólapkák száma	Fé- szek- méret	Kivitel
D4140-07-27.00F25-H	27	194	237	56	25	32	0,82	1	H	P600 . -D27, ..
D4140-07-28.00F32-J	28	201	246	60	32	40	1	1	J	P600 . -D28, ..
D4140-07-29.00F32-J	29	208	254	60	32	40	1,14	1	J	P600 . -D29, ..
D4140-07-30.00F32-K	30	215	262	60	32	40	1,24	1	K	P600 . -D30, ..
D4140-07-31.00F32-K	31	223	270	60	32	40	1,3	1	K	P600 . -D31, ..
D4140-07-32.00F40-M	32	230	278	70	40	50	1,8	1	M	P600 . -D32, ..
D4140-07-33.00F40-M	33	237	286	70	40	50	1,86	1	M	P600 . -D33, ..
D4140-07-34.00F40-N	34	244	294	70	40	50	1,94	1	N	P600 . -D34, ..
D4140-07-35.00F40-N	35	251	302	70	40	50	2,06	1	N	P600 . -D35, ..
D4140-07-36.00F40-P	36	259	310	70	40	50	2,09	1	P	P600 . -D36, ..
D4140-07-37.00F40-P	37	266	318	70	40	50	2,21	1	P	P600 . -D37, ..

A szállítási terjedelem magában foglalja a szerzőmtestet és annak alkatrészeit

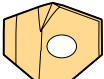
Alkatrészek

D _c [mm]	12-13	14-15	16-17	18-19	20-21	22-23	24-25	26-27	28-33	34-37
 Rögzítőcsavar a fúrócsúcs Meghúzási nyomaték	FS1396 (T7IP) 1,2 Nm	FS1397 (T8IP) 2 Nm	FS1398 (T8IP) 2 Nm	FS1399 (T15IP) 4 Nm	FS1400 (T20IP) 5 Nm	FS1401 (T20IP) 5 Nm	FS1402 (T20IP) 5 Nm	FS1403 (T25IP) 5,5 Nm	FS1404 (T25IP) 5,5 Nm	FS2159 (T25IP) 5,5 Nm

Tartozékok

D _c [mm]	12-13	14-17	18-19	20-25	26-37
 Nyomatékkulcs					FS2041
 Nyomaték-csavarhúzó, analóg	FS2001	FS2003	FS2003	FS2003	
 Cserélhető betét	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)	FS2049 (T25IP)
 Csavarhúzó	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)	FS1487 (T25IP)

Cserélhető lapkák

Jelölés	D _c mm	P		M		K		N		S	
		WMP35	WPP25	WPP45C	WMP35	WKK45C	WNN25	WMP35	HC	HC	HC
 P6001-D..	12-38										
P6003-D..	12-38										
P6004-D..	12-31,5										
P6005-D..	12-38										
P6006-D..	12-38										

HC = beschichtetes Hartmetall

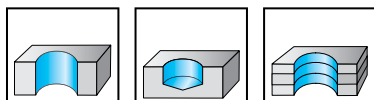
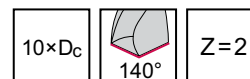
Váltócsúcsos fúrószerzőmök

D4140

Drion-tec™



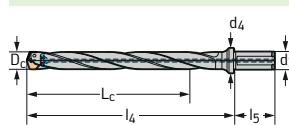
– P6006 – Pilotfúrás nélkül is alkalmazható, max. $10 \times D_c$



	P	M	K	N	S	H	O
D4140	●	●	●	●	●		

B1

Szerszám




Cylindrical shank with flat



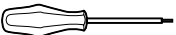
Jelölés	D_c mm	L_c mm	l_4 mm	l_5 mm	d_1 mm	d_4 mm	kg	Váltólapkák száma	Fé- szek- méret	Kivitel
D4140-10-12.00F16-A	12	120	152	48	16	20	0,16	1	A	P600 . -D12, ..
D4140-10-13.00F16-A	13	130	163	48	16	20	0,18	1	A	P600 . -D13, ..
D4140-10-14.00F16-B	14	140	174	48	16	20	0,2	1	B	P600 . -D14, ..
D4140-10-15.00F16-B	15	150	185	48	16	20	0,22	1	B	P600 . -D15, ..
D4140-10-16.00F20-C	16	160	196	50	20	25	0,31	1	C	P600 . -D16, ..
D4140-10-17.00F20-C	17	170	207	50	20	25	0,34	1	C	P600 . -D17, ..
D4140-10-18.00F20-D	18	180	218	50	20	25	0,4	1	D	P600 . -D18, ..
D4140-10-19.00F20-D	19	190	229	50	20	25	0,4	1	D	P600 . -D19, ..
D4140-10-20.00F20-E	20	200	240	50	20	25	0,48	1	E	P600 . -D20, ..
D4140-10-21.00F20-E	21	210	251	50	20	25	0,49	1	E	P600 . -D21, ..
D4140-10-22.00F25-F	22	220	263	56	25	32	0,71	1	F	P600 . -D22, ..
D4140-10-23.00F25-F	23	230	273	56	25	32	0,75	1	F	P600 . -D23, ..
D4140-10-24.00F25-G	24	240	285	56	25	32	0,82	1	G	P600 . -D24, ..
D4140-10-25.00F25-G	25	250	296	56	25	32	0,87	1	G	P600 . -D25, ..

A szállítási terjedelem magában foglalja a szerszámtestet és annak alkatrészeit

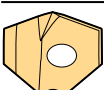
Alkatrészek

D _c [mm]	12-13	14-15	16-17	18-19	20-21	22-23	24-25
 Rögzítőcsavar a fúrócsúcsához Meghúzási nyomaték	FS1396 (T7IP) 1,2 Nm	FS1397 (T8IP) 2 Nm	FS1398 (T8IP) 2 Nm	FS1399 (T15IP) 4 Nm	FS1400 (T20IP) 5 Nm	FS1401 (T20IP) 5 Nm	FS1402 (T20IP) 5 Nm

Tartozékok

D _c [mm]	12-13	14-17	18	19	20-24	21-25
 Nyomaték-csavarhúzó, analóg	FS2001	FS2003	FS2003	FS2003	FS2003	FS2003
 Cserélhető betét	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2014 (T15IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)	FS2015 (T20IP)
 Csavarhúzó	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1485 (T15IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)	FS1486 (T20IP)

Cserélhető lapkák

Jelölés	D _c mm	P		M	K	N	S
		WMP35	WPP25	WPP45C	WPK45C	WNN25	WMP35
 P6001-D..	12-25,8						
P6003-D..	12-25,8						
P6004-D..	12-25,5						
P6005-D..	12-25,8						
P6006-D..	12-25,8						

HC = beschichtetes Hartmetall

Váltólapkás fúrószerszámok

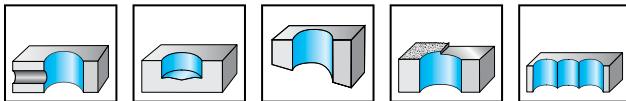
 D4120

Drion-tec™


 2×D_c

Z=1

B1



P	M	K	N	S	H	O
●	●	●	●	●		

Szerszám

Jelölés	D _c mm	L _c mm	l ₄ mm	l ₅ mm	d ₁ mm	d ₄ mm	kg	Váltólapkák száma	Típusok
 Cylindrical shank with flat	D4120-02-13.50F20-P41	13,5	27	47	50	20	0,23	1 / 1	P484 . P-1R- ... P484 . C-1R- ...
	D4120-02-14.00F20-P41	14	28	48	50	20	0,19	1 / 1	
	D4120-02-14.50F20-P41	14,5	29	49	50	20	0,24	1 / 1	
	D4120-02-15.00F20-P41	15	30	50	50	20	0,15	1 / 1	
	D4120-02-15.50F20-P41	15,5	31	51	50	20	0,23	1 / 1	
 Cylindrical shank with flat	D4120-02-16.00F25-P41	16	32	57	56	25	0,4	1 / 1	P484 . P-2R- ... P484 . C-2R- ...
	D4120-02-16.50F25-P42	16,5	33	58	56	25	0,41	1 / 1	
	D4120-02-17.00F25-P42	17	34	59	56	25	0,37	1 / 1	
	D4120-02-17.50F25-P42	17,5	35	60	56	25	0,4	1 / 1	
	D4120-02-18.00F25-P42	18	36	61	56	25	0,35	1 / 1	
	D4120-02-18.50F25-P42	18,5	37	62	56	25	0,32	1 / 1	
	D4120-02-19.00F25-P42	19	38	63	56	25	0,42	1 / 1	
 Cylindrical shank with flat	D4120-02-19.50F25-P42	19,5	39	64	56	25	0,43	1 / 1	P484 . P-3R- ... P484 . C-3R- ...
	D4120-02-20.00F25-P42	20	40	65	56	25	0,4	1 / 1	
	D4120-02-20.50F25-P43	20,5	41	66	56	25	0,3	1 / 1	
	D4120-02-21.00F25-P43	21	42	67	56	25	0,4	1 / 1	
	D4120-02-21.50F25-P43	21,5	43	68	56	25	0,44	1 / 1	
	D4120-02-22.00F25-P43	22	44	69	56	25	0,4	1 / 1	
	D4120-02-22.50F25-P43	22,5	45	70	56	25	0,45	1 / 1	
 Cylindrical shank with flat	D4120-02-23.00F25-P43	23	46	71	56	25	0,48	1 / 1	P484 . P-4R- ... P484 . C-4R- ...
	D4120-02-23.50F25-P43	23,5	47	72	56	25	0,46	1 / 1	
	D4120-02-24.00F25-P43	24	48	73	56	25	0,44	1 / 1	
	D4120-02-24.50F25-P44	24,5	49	74	56	25	0,47	1 / 1	
	D4120-02-25.00F25-P44	25	50	75	56	25	0,42	1 / 1	
	D4120-02-25.50F32-P44	25,5	51	83	60	32	0,76	1 / 1	
	D4120-02-26.00F32-P44	26	52	84	60	32	0,72	1 / 1	
	D4120-02-26.50F32-P44	26,5	53	85	60	32	0,78	1 / 1	
	D4120-02-27.00F32-P44	27	54	86	60	32	0,77	1 / 1	
 Cylindrical shank with flat	D4120-02-27.50F32-P44	27,5	55	87	60	32	0,8	1 / 1	P484 . P-5R- ... P484 . C-5R- ...
	D4120-02-28.00F32-P44	28	56	88	60	32	0,81	1 / 1	
	D4120-02-28.50F32-P44	28,5	57	89	60	32	0,74	1 / 1	
	D4120-02-29.00F32-P44	29	58	90	60	32	0,81	1 / 1	
	D4120-02-29.50F32-P45	29,5	59	91	60	32	0,83	1 / 1	
	D4120-02-30.00F32-P45	30	60	92	60	32	0,77	1 / 1	
	D4120-02-31.00F32-P45	31	62	94	60	32	0,87	1 / 1	
	D4120-02-32.00F32-P45	32	64	96	60	32	0,82	1 / 1	
 Cylindrical shank with flat	D4120-02-33.00F32-P45	33	66	98	60	32	0,91	1 / 1	
	D4120-02-34.00F32-P45	34	68	100	60	32	0,94	1 / 1	
	D4120-02-35.00F32-P45	35	70	102	60	32	0,97	1 / 1	


A szállítási terjedelem magában foglalja a szerszámtestet és annak alkatrészeit

WALTER SELECT




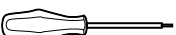
A gép, a munkadarab és a felfogatás stabilitása → kiváló = 🟢 → jó = 🟡 → mérsékelt = 🟠

→ mérsékelt = 🟠



Alkatrészek

D _c [mm]	13,5-16	16,5-20	20,5-24	24,5-29	29,5-35	36-42	43-59
 Rögzítőcsavar a váltólapkához Meghúzási nyomaték	FS2120 (T6IP) 0,4 Nm	FS2111 (T7IP) 0,9 Nm	FS1454 (T8IP) 1,2 Nm	FS1457 (T9IP) 2 Nm	FS2080 (T15IP) 2,5 Nm	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm	FS1495 (T20IP) 5 Nm

Tartozékok

D _c [mm]	13,5-16	16,5-20	20,5-24	24,5-29	29,5-42	43-59
 Nyomaték-csavarhúzó, analóg	FS2001	FS2001	FS2001	FS2003	FS2003	FS2003
 Nyomaték-csavarhúzó, digitális			FS2248	FS2248	FS2248	FS2248
 Cserélhető betét	FS2085 (T6IP)	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2013 (T9IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)
 Csavarhúzó	FS2086 (T6IP)	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1484 (T9IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)

Váltólapkák

Jelölés	Méret	P		M		K		N		S	
		HC		HC		HC		HC	HW	HC	
		WKP25S	WKP35S	WSP45G	WXP40	WSP45G	WXP40	WKP25S	WKP35S	WNN15	WNN15
	P4840C-.R-E67	1-8	☑	☑	☑	☑	☑	☑			☑
	P4840C-.R-E77	1-8							☑	☑	
	P4841C-.R-A57	1-8	☑	☑	☑	☑	☑				☑
	P4841C-.R-E57	1-8	☑	☑	☑	☑	☑				☑
	P4840C-2R-E67	2	☑	☑	☑	☑	☑				☑
	P4840C-2R-E77	2							☑	☑	
	P4841C-2R-A57	2	☑	☑	☑	☑	☑				☑
	P4841C-2R-E57	2	☑	☑	☑	☑	☑				☑
	P4840C-3R-E67	3	☑	☑	☑	☑	☑				☑
	P4840C-3R-E77	3							☑	☑	
	P4840P-.R-A57	1-8	☑	☑	☑	☑	☑				☑
	P4840P-.R-E57	1-8	☑	☑	☑	☑	☑				☑
	P4840P-.R-E67	1-8	☑	☑	☑	☑	☑				☑
	P4840P-.R-E77	1-8							☑	☑	
	P4841P-.R-A57	1-8	☑	☑	☑	☑	☑				☑
	P4841P-.R-E57	1-8	☑	☑	☑	☑	☑				☑
	P4840P-2R-A57	2	☑	☑	☑	☑	☑				☑
	P4840P-2R-E57	2	☑	☑	☑	☑	☑				☑
	P4840P-2R-E67	2	☑	☑	☑	☑	☑				☑
	P4840P-2R-E77	2							☑	☑	
	P4841P-2R-A57	2	☑	☑	☑	☑	☑				☑
	P4841P-2R-E57	2	☑	☑	☑	☑	☑				☑
	P4840P-3R-A57	3	☑	☑	☑	☑	☑				☑
	P4840P-3R-E57	3	☑	☑	☑	☑	☑				☑
	P4840P-3R-E67	3	☑	☑	☑	☑	☑				☑
	P4840P-3R-E77	3							☑	☑	
	P4841P-3R-A57	3	☑	☑	☑	☑	☑				☑
P4841P-3R-E57	3	☑	☑	☑	☑	☑				☑	

HC = beschichtetes Hartmetall
HW = unbeschichtetes Hartmetall

Váltólapkás fúrószerszámok

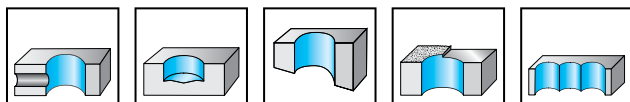
 D4120

Drion-tec™


 2×D_c

Z = 1

B1




P	M	K	N	S	H	O
●	●	●	●	●	●	●

Szerszám




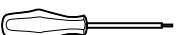
	Jelölés	D _c mm	L _c mm	l ₄ mm	l ₅ mm	d ₁ mm	d ₄ mm	kg	Váltólapkák száma	Típusok
<p>Cylindrical shank with flat</p>	D4120-02-36.00F40-P46	36	72	104	60	32	42	0,96	1 / 1	P484 . P-6R- ... P484 . C-6R- ...
	D4120-02-37.00F40-P46	37	74	114	70	40	50	1,48	1 / 1	
	D4120-02-38.00F40-P46	38	76	116	70	40	50	1,52	1 / 1	
	D4120-02-39.00F40-P46	39	78	118	70	40	50	1,55	1 / 1	
	D4120-02-40.00F40-P46	40	80	120	70	40	50	1,45	1 / 1	
	D4120-02-41.00F40-P46	41	82	122	70	40	50	1,64	1 / 1	
<p>Cylindrical shank with flat</p>	D4120-02-42.00F40-P46	42	84	124	70	40	50	1,67	1 / 1	
	D4120-02-43.00F40-P47	43	86	126	70	40	50	1,67	1 / 1	P484 . P-7R- ... P484 . C-7R- ...
	D4120-02-44.00F40-P47	44	88	128	70	40	50	1,71	1 / 1	
	D4120-02-45.00F40-P47	45	90	130	70	40	50	1,76	1 / 1	
	D4120-02-46.00F40-P47	46	92	132	70	40	50	1,81	1 / 1	
	D4120-02-47.00F40-P47	47	94	134	70	40	50	1,84	1 / 1	
<p>Cylindrical shank with flat</p>	D4120-02-48.00F40-P47	48	96	136	70	40	50	1,91	1 / 1	
	D4120-02-49.00F40-P47	49	98	138	70	40	50	1,9	1 / 1	
	D4120-02-50.00F40-P47	50	100	140	70	40	50	2,01	1 / 1	
	D4120-02-51.00F40-P48	51	102	142	70	40	50	2,09	1 / 1	P484 . P-8R- ... P484 . C-8R- ...
	D4120-02-52.00F40-P48	52	104	144	70	40	50	2,04	1 / 1	
	D4120-02-53.00F40-P48	53	106	146	70	40	50	2,21	1 / 1	
	D4120-02-54.00F40-P48	54	108	148	70	40	50	2,28	1 / 1	
	D4120-02-55.00F40-P48	55	110	150	70	40	50	2,35	1 / 1	
	D4120-02-56.00F40-P48	56	112	152	70	40	50	2,42	1 / 1	
	D4120-02-57.00F40-P48	57	114	154	70	40	50	2,5	1 / 1	
	D4120-02-58.00F40-P48	58	116	156	70	40	50	2,57	1 / 1	
	D4120-02-59.00F40-P48	59	118	158	70	40	50	2,65	1 / 1	

A szállítási terjedelem magában foglalja a szerszámtestet és annak alkatrészeit



Alkatrészek

D _c [mm]	13,5-16	16,5-20	20,5-24	24,5-29	29,5-35	36-42	43-59
 Rögzítőcsavar a váltólapkához Meghúzási nyomaték	FS2120 (T6IP) 0,4 Nm	FS2111 (T7IP) 0,9 Nm	FS1454 (T8IP) 1,2 Nm	FS1457 (T9IP) 2 Nm	FS2080 (T15IP) 2,5 Nm	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm	FS1495 (T20IP) 5 Nm

Tartozékok

D _c [mm]	13,5-16	16,5-20	20,5-24	24,5-29	29,5-42	43-59
 Nyomaték-csavarhúzó, analóg	FS2001	FS2001	FS2001	FS2003	FS2003	FS2003
 Nyomaték-csavarhúzó, digitális			FS2248	FS2248	FS2248	FS2248
 Cserélhető betét	FS2085 (T6IP)	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2013 (T9IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)
 Csavarhúzó	FS2086 (T6IP)	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1484 (T9IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)

Váltólapkák

Jelölés	Méret	P		M		K		N		S	
		HC		HC		HC		HC	HW	HC	
		WKP25S	WKP35S	WSP45G	WXP40	WSP45G	WXP40	WKP25S	WKP35S	WNN15	WNN15
	P4840C-.R-E67	1-8	☑	☑	☑	☑	☑	☑			☑
	P4840C-.R-E77	1-8							☑	☑	
	P4841C-.R-A57	1-8	☑	☑	☑	☑	☑				☑
	P4841C-.R-E57	1-8	☑	☑	☑	☑	☑				☑
	P4840C-2R-E67	2	☑	☑	☑	☑	☑				☑
	P4840C-2R-E77	2							☑	☑	
	P4841C-2R-A57	2	☑	☑	☑	☑	☑				☑
	P4841C-2R-E57	2	☑	☑	☑	☑	☑				☑
	P4840C-3R-E67	3	☑	☑	☑	☑	☑				☑
	P4840C-3R-E77	3							☑	☑	
	P4840P-.R-A57	1-8	☑	☑	☑	☑	☑				☑
	P4840P-.R-E57	1-8	☑	☑	☑	☑	☑				☑
	P4840P-.R-E67	1-8	☑	☑	☑	☑	☑				☑
	P4840P-.R-E77	1-8							☑	☑	
	P4841P-.R-A57	1-8	☑	☑	☑	☑	☑				☑
	P4841P-.R-E57	1-8	☑	☑	☑	☑	☑				☑
	P4840P-2R-A57	2	☑	☑	☑	☑	☑				☑
	P4840P-2R-E57	2	☑	☑	☑	☑	☑				☑
	P4840P-2R-E67	2	☑	☑	☑	☑	☑				☑
	P4840P-2R-E77	2							☑	☑	
	P4841P-2R-A57	2	☑	☑	☑	☑	☑				☑
	P4841P-2R-E57	2	☑	☑	☑	☑	☑				☑
	P4840P-3R-A57	3	☑	☑	☑	☑	☑				☑
	P4840P-3R-E57	3	☑	☑	☑	☑	☑				☑
	P4840P-3R-E67	3	☑	☑	☑	☑	☑				☑
	P4840P-3R-E77	3							☑	☑	
	P4841P-3R-A57	3	☑	☑	☑	☑	☑				☑
P4841P-3R-E57	3	☑	☑	☑	☑	☑				☑	

HC = beschichtetes Hartmetall
HW = unbeschichtetes Hartmetall

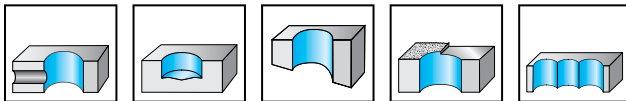
Váltólapkás fúrószerszámok

 D4120

Drion-tec™


 3×D_C

Z = 1



P	M	K	N	S	H	O
●	●	●	●	●		

D4120

Szerszám

	Jelölés	D _c mm	L _c mm	l ₄ mm	l ₅ mm	d ₁ mm	d ₄ mm	kg	Váltólapkák száma	Típusok
 Cylindrical shank with flat	D4120-03-13.50F20-P41	13,5	40,5	60,5	50	20	25	0,16	1 / 1	P484 . P-1R- ... P484 . C-1R- ...
	D4120-03-14.00F20-P41	14	42	62	50	20	25	0,17	1 / 1	
	D4120-03-14.50F20-P41	14,5	43,5	63,5	50	20	25	0,24	1 / 1	
	D4120-03-15.00F20-P41	15	45	65	50	20	25	0,2	1 / 1	
	D4120-03-15.50F20-P41	15,5	46,5	66,5	50	20	25	0,25	1 / 1	
 Cylindrical shank with flat	D4120-03-16.00F25-P41	16	48	73	56	25	35	0,38	1 / 1	P484 . P-2R- ... P484 . C-2R- ...
	D4120-03-16.50F25-P42	16,5	49,5	75	56	25	35	0,2	1 / 1	
	D4120-03-17.00F25-P42	17	51	76	56	25	35	0,35	1 / 1	
	D4120-03-17.50F25-P42	17,5	52,5	77,5	56	25	35	0,35	1 / 1	
	D4120-03-18.00F25-P42	18	54	79	56	25	35	0,4	1 / 1	
 Cylindrical shank with flat	D4120-03-18.50F25-P42	18,5	55,5	80,5	56	25	35	0,39	1 / 1	P484 . P-3R- ... P484 . C-3R- ...
	D4120-03-19.00F25-P42	19	57	82	56	25	35	0,4	1 / 1	
	D4120-03-19.50F25-P42	19,5	58,5	84	56	25	35	0,4	1 / 1	
	D4120-03-20.00F25-P42	20	60	85	56	25	35	0,46	1 / 1	
	D4120-03-20.50F25-P43	20,5	61,5	87	56	25	35	0,43	1 / 1	
 Cylindrical shank with flat	D4120-03-21.00F25-P43	21	63	88	56	25	35	0,39	1 / 1	P484 . P-3R- ... P484 . C-3R- ...
	D4120-03-21.50F25-P43	21,5	64,5	90	56	25	35	0,48	1 / 1	
	D4120-03-22.00F25-P43	22	66	91	56	25	35	0,4	1 / 1	
	D4120-03-22.50F25-P43	22,5	67,5	93	56	25	35	0,49	1 / 1	
	D4120-03-23.00F25-P43	23	69	94	56	25	35	0,47	1 / 1	
 Cylindrical shank with flat	D4120-03-23.50F25-P43	23,5	70,5	96	56	25	35	0,51	1 / 1	P484 . P-4R- ... P484 . C-4R- ...
	D4120-03-24.00F25-P43	24	72	97	56	25	35	0,52	1 / 1	
	D4120-03-24.50F25-P44	24,5	73,5	99	56	25	35	0,47	1 / 1	
	D4120-03-25.00F25-P44	25	75	100	56	25	35	0,43	1 / 1	
	D4120-03-25.50F32-P44	25,5	76,5	109	60	32	42	0,83	1 / 1	
 Cylindrical shank with flat	D4120-03-26.00F32-P44	26	78	110	60	32	42	0,84	1 / 1	P484 . P-5R- ... P484 . C-5R- ...
	D4120-03-26.50F32-P44	26,5	79,5	112	60	32	42	0,84	1 / 1	
	D4120-03-27.00F32-P44	27	81	113	60	32	42	0,85	1 / 1	
	D4120-03-27.50F32-P44	27,5	82,5	115	60	32	42	0,87	1 / 1	
	D4120-03-28.00F32-P44	28	84	116	60	32	42	0,89	1 / 1	
 Cylindrical shank with flat	D4120-03-28.50F32-P44	28,5	85,5	118	60	32	42	0,91	1 / 1	P484 . P-5R- ... P484 . C-5R- ...
	D4120-03-29.00F32-P44	29	87	119	60	32	42	0,92	1 / 1	
	D4120-03-29.50F32-P45	29,5	88,5	121	60	32	42	0,93	1 / 1	
	D4120-03-30.00F32-P45	30	90	122	60	32	42	0,94	1 / 1	
	D4120-03-31.00F32-P45	31	93	125	60	32	42	0,95	1 / 1	
 Cylindrical shank with flat	D4120-03-32.00F32-P45	32	96	128	60	32	42	0,95	1 / 1	P484 . P-5R- ... P484 . C-5R- ...
	D4120-03-33.00F32-P45	33	99	131	60	32	42	1,03	1 / 1	
	D4120-03-34.00F32-P45	34	102	134	60	32	42	1,07	1 / 1	
	D4120-03-35.00F32-P45	35	105	137	60	32	42	1,12	1 / 1	

A szállítási terjedelem magában foglalja a szerszámtestet és annak alkatrészeit

WALTER SELECT


A gép, a munkadarab és a felfogatás stabilitása

→ kiváló = Ⓢ




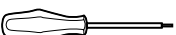
→ jó = Ⓢ

→ mérsékelt = Ⓢ



Alkatrészek

D _c [mm]	13,5-16	16,5-20	20,5-24	24,5-29	29,5-35	36-42	43-59
 Rögzítőcsavar a váltólapkához Meghúzási nyomaték	FS2120 (T6IP) 0,4 Nm	FS2111 (T7IP) 0,9 Nm	FS1454 (T8IP) 1,2 Nm	FS1457 (T9IP) 2 Nm	FS2080 (T15IP) 2,5 Nm	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm	FS1495 (T20IP) 5 Nm

Tartozékok

D _c [mm]	13,5-16	16,5-20	20,5-24	24,5-29	29,5-42	43-59
 Nyomaték-csavarhúzó, analóg	FS2001	FS2001	FS2001	FS2003	FS2003	FS2003
 Nyomaték-csavarhúzó, digitális			FS2248	FS2248	FS2248	FS2248
 Cserélhető betét	FS2085 (T6IP)	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2013 (T9IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)
 Csavarhúzó	FS2086 (T6IP)	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1484 (T9IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)

Váltólapkák

Jelölés	Méret	P		M		K		N		S	
		HC		HC		HC		HC	HW	HC	
		WKP25S	WKP35S	WSP45G	WXP40	WSP45G	WXP40	WKP25S	WKP35S	WNI15	WNI15
	P4840C-.R-E67	1-8	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒
	P4840C-.R-E77	1-8							☒	☒	
	P4841C-.R-A57	1-8	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4841C-.R-E57	1-8	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840C-2R-E67	2	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840C-2R-E77	2							☒	☒	
	P4841C-2R-A57	2	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4841C-2R-E57	2	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840C-3R-E67	3	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840C-3R-E77	3							☒	☒	
	P4840P-.R-A57	1-8	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840P-.R-E57	1-8	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840P-.R-E67	1-8	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840P-.R-E77	1-8							☒	☒	
	P4841P-.R-A57	1-8	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4841P-.R-E57	1-8	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840P-2R-A57	2	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840P-2R-E57	2	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840P-2R-E67	2	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840P-2R-E77	2							☒	☒	
	P4841P-2R-A57	2	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4841P-2R-E57	2	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840P-3R-A57	3	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840P-3R-E57	3	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840P-3R-E67	3	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840P-3R-E77	3							☒	☒	
	P4841P-3R-A57	3	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4841P-3R-E57	3	☒	☒	☒	☒	☒				☒

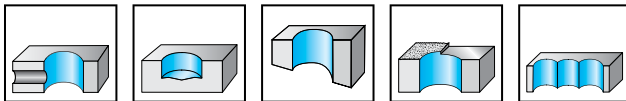
HC = beschichtetes Hartmetall
HW = unbeschichtetes Hartmetall

Váltólapkás fúrószerszámok

D4120
Drion-tec™

 3×D_C

Z=1



D4120	P	M	K	N	S	H	O
	●	●	●	●	●		


B1

Szerszám




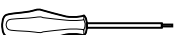
	Jelölés	D _c mm	L _c mm	l ₄ mm	l ₅ mm	d ₁ mm	d ₄ mm	kg	Váltólapkák száma	Típusok
<p>Cylindrical shank with flat</p>	D4120-03-36.00F32-P46	36	108	140	60	32	42	1,02	1 / 1	P484 . P-6R- ... P484 . C-6R- ...
	D4120-03-37.00F40-P46	37	111	151	70	40	50	1,68	1 / 1	
	D4120-03-38.00F40-P46	38	114	154	70	40	50	1,17	1 / 1	
	D4120-03-39.00F40-P46	39	117	157	70	40	50	1,76	1 / 1	
	D4120-03-40.00F40-P46	40	120	160	70	40	50	1,82	1 / 1	
	D4120-03-41.00F40-P46	41	123	163	70	40	50	1,88	1 / 1	
<p>Cylindrical shank with flat</p>	D4120-03-42.00F40-P46	42	126	166	70	40	50	1,94	1 / 1	P484 . P-7R- ... P484 . C-7R- ...
	D4120-03-43.00F40-P47	43	129	169	70	40	50	1,98	1 / 1	
	D4120-03-44.00F40-P47	44	132	172	70	40	50	2,03	1 / 1	
	D4120-03-45.00F40-P47	45	135	175	70	40	50	2,11	1 / 1	
	D4120-03-46.00F40-P47	46	138	178	70	40	50	2,17	1 / 1	
	D4120-03-47.00F40-P47	47	141	181	70	40	50	2,25	1 / 1	
<p>Cylindrical shank with flat</p>	D4120-03-48.00F40-P47	48	144	184	70	40	50	2,34	1 / 1	P484 . P-8R- ... P484 . C-8R- ...
	D4120-03-49.00F40-P47	49	147	187	70	40	50	2,41	1 / 1	
	D4120-03-50.00F40-P47	50	150	190	70	40	50	2,5	1 / 1	
	D4120-03-51.00F40-P48	51	153	193	70	40	50	2,53	1 / 1	
	D4120-03-52.00F40-P48	52	156	196	70	40	50	2,6	1 / 1	
	D4120-03-53.00F40-P48	53	159	199	70	40	50	2,7	1 / 1	
<p>Cylindrical shank with flat</p>	D4120-03-54.00F40-P48	54	162	202	70	40	50	2,8	1 / 1	
	D4120-03-55.00F40-P48	55	165	205	70	40	50	2,9	1 / 1	
	D4120-03-56.00F40-P48	56	168	208	70	40	50	3	1 / 1	
	D4120-03-57.00F40-P48	57	171	211	70	40	50	3,12	1 / 1	
	D4120-03-58.00F40-P48	58	174	214	70	40	50	3,23	1 / 1	
	D4120-03-59.00F40-P48	59	177	217	70	40	50	3,36	1 / 1	

A szállítási terjedelem magában foglalja a szerszámtestet és annak alkatrészeit



Alkatrészek

D _c [mm]	13,5-16	16,5-20	20,5-24	24,5-29	29,5-35	36-42	43-59
 Rögzítőcsavar a váltólapkához Meghúzási nyomaték	FS2120 (T6IP) 0,4 Nm	FS2111 (T7IP) 0,9 Nm	FS1454 (T8IP) 1,2 Nm	FS1457 (T9IP) 2 Nm	FS2080 (T15IP) 2,5 Nm	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm	FS1495 (T20IP) 5 Nm

Tartozékok

D _c [mm]	13,5-16	16,5-20	20,5-24	24,5-29	29,5-42	43-59
 Nyomaték-csavarhúzó, analóg	FS2001	FS2001	FS2001	FS2003	FS2003	FS2003
 Nyomaték-csavarhúzó, digitális			FS2248	FS2248	FS2248	FS2248
 Cserélhető betét	FS2085 (T6IP)	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2013 (T9IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)
 Csavarhúzó	FS2086 (T6IP)	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1484 (T9IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)

Váltólapkák

Jelölés	Méret	P		M		K		N		S	
		HC		HC		HC		HC	HW	HC	
		WKP25S	WKP35S	WSP45G	WXP40	WSP45G	WXP40	WKP25S	WKP35S	WNN15	WNN15
	P4840C-.R-E67	1-8	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒
	P4840C-.R-E77	1-8							☒	☒	
	P4841C-.R-A57	1-8	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4841C-.R-E57	1-8	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840C-2R-E67	2	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840C-2R-E77	2							☒	☒	
	P4841C-2R-A57	2	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4841C-2R-E57	2	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840C-3R-E67	3	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840C-3R-E77	3							☒	☒	
	P4840P-.R-A57	1-8	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840P-.R-E57	1-8	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840P-.R-E67	1-8	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840P-.R-E77	1-8							☒	☒	
	P4841P-.R-A57	1-8	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4841P-.R-E57	1-8	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840P-2R-A57	2	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840P-2R-E57	2	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840P-2R-E67	2	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840P-2R-E77	2							☒	☒	
	P4841P-2R-A57	2	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4841P-2R-E57	2	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840P-3R-A57	3	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840P-3R-E57	3	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840P-3R-E67	3	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840P-3R-E77	3							☒	☒	
	P4841P-3R-A57	3	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4841P-3R-E57	3	☒	☒	☒	☒	☒				☒	

HC = beschichtetes Hartmetall
HW = unbeschichtetes Hartmetall

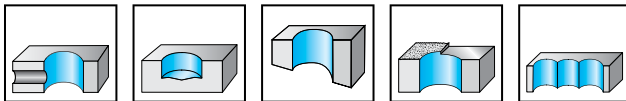
Váltólapkás fúrószerszámok

D4120 mm
Drion-tec™


4×D_C

Z = 1

B1



D4120	●	●	●	●	●	●	●
	●	●	●	●	●	●	●

Szerszám	Jelölés	D _c mm	L _c mm	l ₄ mm	l ₅ mm	d ₁ mm	d ₄ mm	kg	Váltólapkák száma	Típusok
<p>Cylindrical shank with flat</p>	D4120-04-17.00F25-P42	17	68	93	56	25	35	0,45	1 / 1	P484 . P-2R- ... P484 . C-2R- ...
	D4120-04-18.00F25-P42	18	72	97	56	25	35	0,4	1 / 1	
	D4120-04-19.00F25-P42	19	76	101	56	25	35	0,47	1 / 1	
	D4120-04-20.00F25-P42	20	80	105	56	25	35	0,46	1 / 1	
<p>Cylindrical shank with flat</p>	D4120-04-21.00F25-P43	21	84	109	56	25	35	0,45	1 / 1	P484 . P-3R- ... P484 . C-3R- ...
	D4120-04-22.00F25-P43	22	88	113	56	25	35	0,53	1 / 1	
	D4120-04-23.00F25-P43	23	92	117	56	25	35	0,55	1 / 1	
	D4120-04-24.00F25-P43	24	96	121	56	25	35	0,56	1 / 1	
<p>Cylindrical shank with flat</p>	D4120-04-25.00F25-P44	25	100	125	56	25	35	0,58	1 / 1	P484 . P-4R- ... P484 . C-4R- ...
	D4120-04-26.00F32-P44	26	104	136	60	32	42	0,89	1 / 1	
	D4120-04-27.00F32-P44	27	108	140	60	32	42	0,93	1 / 1	
	D4120-04-28.00F32-P44	28	112	144	60	32	42	0,96	1 / 1	
	D4120-04-29.00F32-P44	29	116	148	60	32	42	1	1 / 1	
<p>Cylindrical shank with flat</p>	D4120-04-30.00F32-P45	30	120	152	60	32	42	1,02	1 / 1	P484 . P-5R- ... P484 . C-5R- ...
	D4120-04-31.00F32-P45	31	124	156	60	32	42	1,07	1 / 1	
	D4120-04-32.00F32-P45	32	128	160	60	32	42	1,1	1 / 1	
	D4120-04-33.00F32-P45	33	132	164	60	32	42	1,17	1 / 1	
	D4120-04-34.00F32-P45	34	136	168	60	32	42	1,18	1 / 1	
	D4120-04-35.00F32-P45	35	140	172	60	32	42	1,24	1 / 1	
<p>Cylindrical shank with flat</p>	D4120-04-36.00F32-P46	36	144	176	60	32	42	1,26	1 / 1	P484 . P-6R- ... P484 . C-6R- ...
	D4120-04-37.00F40-P46	37	148	188	70	40	50	1,82	1 / 1	
	D4120-04-38.00F40-P46	38	152	192	70	40	50	1,19	1 / 1	
	D4120-04-39.00F40-P46	39	156	196	70	40	50	1,96	1 / 1	
	D4120-04-40.00F40-P46	40	160	200	70	40	50	2,04	1 / 1	
	D4120-04-41.00F40-P46	41	164	204	70	40	50	2,21	1 / 1	
<p>Cylindrical shank with flat</p>	D4120-04-42.00F40-P46	42	168	208	70	40	50	2,2	1 / 1	P484 . P-7R- ... P484 . C-7R- ...
	D4120-04-43.00F40-P47	43	172	212	70	40	50	2,23	1 / 1	
	D4120-04-44.00F40-P47	44	176	216	70	40	50	2,32	1 / 1	
	D4120-04-45.00F40-P47	45	180	220	70	40	50	2,4	1 / 1	
	D4120-04-46.00F40-P47	46	184	224	70	40	50	2,5	1 / 1	
	D4120-04-47.00F40-P47	47	188	228	70	40	50	2,62	1 / 1	
	D4120-04-48.00F40-P47	48	192	232	70	40	50	2,7	1 / 1	
	D4120-04-49.00F40-P47	49	196	236	70	40	50	2,84	1 / 1	
	D4120-04-50.00F40-P47	50	200	240	70	40	50	2,95	1 / 1	

A szállítási terjedelem magában foglalja a szerszámtestet és annak alkatrészeit

WALTER SELECT

A gép, a munkadarab és a felfogatás stabilitása → kiváló = ☺ → jó = 😊 → mérsékelt = 😐

Alkatrészek

D _c [mm]	17–20	21–24	25–29	30–35	36–42	43–59
Rögítőcsavar a váltólapkához Meghúzási nyomaték	FS2111 (T7IP) 0,9 Nm	FS1454 (T8IP) 1,2 Nm	FS1457 (T9IP) 2 Nm	FS2080 (T15IP) 2,5 Nm	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm	FS1495 (T20IP) 5 Nm

Tartozékok

D _c [mm]	17–20	21–24	25–29	30–42	43–59
Nyomaték-csavarhúzó, analóg	FS2001	FS2001	FS2003	FS2003	FS2003
Nyomaték-csavarhúzó, digitális		FS2248	FS2248	FS2248	FS2248
Cserélhető betét	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2013 (T9IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)
Csavarhúzó	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1484 (T9IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)

Váltólapkák

Jelölés	Méret	P				M		K		N		S	
		HC				HC		HC		HC	HW	HC	
		WKP25S	WKP35S	WSP45G	WXP40	WSP45G	WXP40	WKP25S	WKP35S	WNN15	WNN15	WSP45G	
	P4840C-2R-E67	2	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	
	P4840C-2R-E77	2	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	
	P4841C-2R-A57	2	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	
	P4841C-2R-E57	2	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	
	P4840C-3R-E67	3	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	
	P4840C-3R-E77	3	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	
	P4841C-3R-A57	3	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	
	P4841C-3R-E57	3	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	
	P4840C-.R-E67	4–8	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	
	P4840C-.R-E77	4–8	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	
	P4841C-.R-A57	4–8	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	
	P4841C-.R-E57	4–8	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	
		P4840P-2R-A57	2	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
		P4840P-2R-E57	2	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P4840P-2R-E67		2	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	
P4840P-2R-E77		2	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	
P4841P-2R-A57		2	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	
P4841P-2R-E57		2	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	
P4840P-3R-A57		3	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	
P4840P-3R-E57		3	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	
P4840P-3R-E67		3	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	
P4840P-3R-E77		3	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	
P4841P-3R-A57		3	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	
P4841P-3R-E57		3	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	
P4840P-.R-A57		4–8	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	
P4840P-.R-E57		4–8	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	
P4840P-.R-E67		4–8	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	
P4840P-.R-E77		4–8	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	
P4841P-.R-A57		4–8	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	
P4841P-.R-E57	4–8	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒		

HC = beschichtetes Hartmetall
HW = unbeschichtetes Hartmetall

WALTER SELECT

A gép, a munkadarab és a felfogatás stabilitása → kiváló = ☒ → jó = ☒ → mérsékelt = ☒

Váltólapkás fúrószerszámok

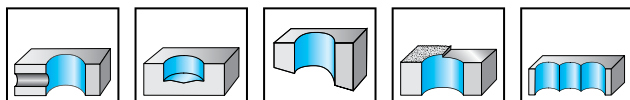
 D4120

Drion-tec™



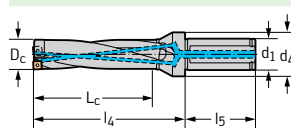
4×D _C	Z = 1
------------------	-------

B1



D4120	P	M	K	N	S	H	O
	●	●	●	●	●		

Szerszám




Cylindrical shank with flat




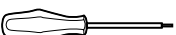
Jelölés	D _c mm	L _c mm	l ₄ mm	l ₅ mm	d ₁ mm	d ₄ mm	kg	Váltólapkák száma	Típusok
D4120-04-51.00F40-P48	51	204	244	70	40	50	2,98	1 / 1	P484 . P-8R-... P484 . C-8R-...
D4120-04-52.00F40-P48	52	208	248	70	40	50	3,11	1 / 1	
D4120-04-53.00F40-P48	53	212	252	70	40	50	3,25	1 / 1	
D4120-04-54.00F40-P48	54	216	256	70	40	50	3,32	1 / 1	
D4120-04-55.00F40-P48	55	220	260	70	40	50	3,44	1 / 1	
D4120-04-56.00F40-P48	56	224	264	70	40	50	3,6	1 / 1	
D4120-04-57.00F40-P48	57	228	268	70	40	50	3,8	1 / 1	
D4120-04-58.00F40-P48	58	232	272	70	40	50	3,97	1 / 1	
D4120-04-59.00F40-P48	59	236	276	70	40	50	4,09	1 / 1	

A szállítási terjedelem magában foglalja a szerszámtestet és annak alkatrészeit



Alkatrészek

D _c [mm]	17-20	21-24	25-29	30-35	36-42	43-59
 Rögzítőcsavar a váltólapkához Meghúzási nyomaték	FS2111 (T7IP) 0,9 Nm	FS1454 (T8IP) 1,2 Nm	FS1457 (T9IP) 2 Nm	FS2080 (T15IP) 2,5 Nm	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm	FS1495 (T20IP) 5 Nm

Tartozékok

D _c [mm]	17-20	21-24	25-29	30-42	43-59
 Nyomaték-csavarhúzó, analóg	FS2001	FS2001	FS2003	FS2003	FS2003
 Nyomaték-csavarhúzó, digitális		FS2248	FS2248	FS2248	FS2248
 Cserélhető betét	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2013 (T9IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)
 Csavarhúzó	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1484 (T9IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)

Váltólapkák

Jelölés	Méret	P		M		K		N		S	
		HC		HC		HC		HC	HW	HC	
		WKP25S	WKP35S	WSP45G	WXP40	WSP45G	WXP40	WKP25S	WKP35S	WNN15	WNN15
	P4840C-2R-E67	2	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
	P4840C-2R-E77	2	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
	P4841C-2R-A57	2	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
	P4841C-2R-E57	2	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
	P4840C-3R-E67	3	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
	P4840C-3R-E77	3	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
	P4841C-3R-A57	3	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
	P4841C-3R-E57	3	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
	P4840C-.R-E67	4-8	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
	P4840C-.R-E77	4-8	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
	P4841C-.R-A57	4-8	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
	P4841C-.R-E57	4-8	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
	P4840P-2R-A57	2	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
	P4840P-2R-E57	2	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
	P4840P-2R-E67	2	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
	P4840P-2R-E77	2	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
	P4841P-2R-A57	2	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
	P4841P-2R-E57	2	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
	P4840P-3R-A57	3	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
	P4840P-3R-E57	3	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
	P4840P-3R-E67	3	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
	P4840P-3R-E77	3	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
	P4841P-3R-A57	3	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
	P4841P-3R-E57	3	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
	P4840P-.R-A57	4-8	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
	P4840P-.R-E57	4-8	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
	P4840P-.R-E67	4-8	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
	P4840P-.R-E77	4-8	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
	P4841P-.R-A57	4-8	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
	P4841P-.R-E57	4-8	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘

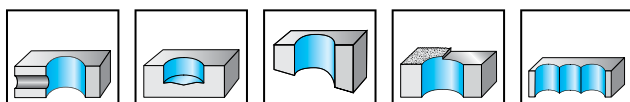
HC = beschichtetes Hartmetall
HW = unbeschichtetes Hartmetall

Váltólapkás fúrószerszámok

D4120
Drion-tec™

 5×D_C

Z = 1



P	M	K	N	S	H	O
●	●	●	●	●	●	●


D4120

Szerszám




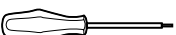
	Jelölés	D _c mm	L _c mm	l ₄ mm	l ₅ mm	d ₁ mm	d ₄ mm	kg	Váltólapkák száma	Típusok
<p>Cylindrical shank with flat</p>	D4120-05-17.00F25-P42	17	85	110	56	25	35	0,39	1 / 1	P484 . P-2R- ... P484 . C-2R- ...
	D4120-05-18.00F25-P42	18	90	115	56	25	35	0,47	1 / 1	
	D4120-05-19.00F25-P42	19	95	120	56	25	35	0,49	1 / 1	
	D4120-05-20.00F25-P42	20	100	125	56	25	35	0,51	1 / 1	
<p>Cylindrical shank with flat</p>	D4120-05-21.00F25-P43	21	105	130	56	25	35	0,45	1 / 1	P484 . P-3R- ... P484 . C-3R- ...
	D4120-05-22.00F25-P43	22	110	135	56	25	35	0,58	1 / 1	
	D4120-05-23.00F25-P43	23	115	140	56	25	35	0,62	1 / 1	
	D4120-05-24.00F25-P43	24	120	145	56	25	35	0,63	1 / 1	
<p>Cylindrical shank with flat</p>	D4120-05-25.00F25-P44	25	125	150	56	25	35	0,54	1 / 1	P484 . P-4R- ... P484 . C-4R- ...
	D4120-05-26.00F32-P44	26	130	162	60	32	42	0,95	1 / 1	
	D4120-05-27.00F32-P44	27	135	167	60	32	42	1	1 / 1	
	D4120-05-28.00F32-P44	28	140	172	60	32	42	1,03	1 / 1	
<p>Cylindrical shank with flat</p>	D4120-05-29.00F32-P44	29	145	177	60	32	42	1,1	1 / 1	P484 . P-5R- ... P484 . C-5R- ...
	D4120-05-30.00F32-P45	30	150	182	60	32	42	1,01	1 / 1	
<p>Cylindrical shank with flat</p>	D4120-05-31.00F32-P45	31	155	187	60	32	42	1,18	1 / 1	P484 . P-6R- ... P484 . C-6R- ...
	D4120-05-32.00F32-P45	32	160	192	60	32	42	1,23	1 / 1	
	D4120-05-33.00F32-P45	33	165	197	60	32	42	1,3	1 / 1	
	D4120-05-34.00F32-P45	34	170	202	60	32	42	1,37	1 / 1	
<p>Cylindrical shank with flat</p>	D4120-05-35.00F32-P45	35	175	207	60	32	42	1,45	1 / 1	P484 . P-6R- ... P484 . C-6R- ...
	D4120-05-36.00F32-P46	36	180	212	60	32	42	1,32	1 / 1	
	D4120-05-37.00F40-P46	37	185	225	70	40	50	1,45	1 / 1	
	D4120-05-38.00F40-P46	38	190	230	70	40	50	2,02	1 / 1	
<p>Cylindrical shank with flat</p>	D4120-05-39.00F40-P46	39	195	235	70	40	50	2,09	1 / 1	P484 . P-7R- ... P484 . C-7R- ...
	D4120-05-40.00F40-P46	40	200	240	70	40	50	2,17	1 / 1	
	D4120-05-41.00F40-P46	41	205	245	70	40	50	2,35	1 / 1	
	D4120-05-42.00F40-P46	42	210	250	70	40	50	2,45	1 / 1	
<p>Cylindrical shank with flat</p>	D4120-05-43.00F40-P47	43	215	255	70	40	50	2,54	1 / 1	P484 . P-7R- ... P484 . C-7R- ...
	D4120-05-44.00F40-P47	44	220	260	70	40	50	2,65	1 / 1	
	D4120-05-45.00F40-P47	45	225	265	70	40	50	2,75	1 / 1	
	D4120-05-46.00F40-P47	46	230	270	70	40	50	2,87	1 / 1	
	D4120-05-47.00F40-P47	47	235	275	70	40	50	2,99	1 / 1	
	D4120-05-48.00F40-P47	48	240	280	70	40	50	3,08	1 / 1	
	D4120-05-49.00F40-P47	49	245	285	70	40	50	3,26	1 / 1	

A szállítási terjedelem magában foglalja a szerszámtestet és annak alkatrészeit



Alkatrészek

D _c [mm]	17-20	21-24	25-29	30-35	36-42	43-59
 Rögzítőcsavar a váltólapkához Meghúzási nyomaték	FS2111 (T7IP) 0,9 Nm	FS1454 (T8IP) 1,2 Nm	FS1457 (T9IP) 2 Nm	FS2080 (T15IP) 2,5 Nm	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm	FS1495 (T20IP) 5 Nm

Tartozékok

D _c [mm]	17-20	21-24	25-29	30-42	43-59
 Nyomaték-csavarhúzó, analóg	FS2001	FS2001	FS2003	FS2003	FS2003
 Nyomaték-csavarhúzó, digitális		FS2248	FS2248	FS2248	FS2248
 Cserélhető betét	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2013 (T9IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)
 Csavarhúzó	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1484 (T9IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)

Váltólapkák

Jelölés	Méret	P		M		K		N		S	
		HC		HC		HC		HC	HW	HC	
		WKP25S	WKP35S	WSP45G	WXP40	WSP45G	WXP40	WKP25S	WKP35S	WNI15	WNI15
	P4840C-2R-E67	2	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒
	P4840C-2R-E77	2							☒	☒	
	P4841C-2R-A57	2	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4841C-2R-E57	2	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840C-3R-E67	3	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840C-3R-E77	3							☒	☒	
	P4841C-3R-A57	3	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4841C-3R-E57	3	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840C-.R-E67	4-8	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840C-.R-E77	4-8							☒	☒	
	P4840P-2R-A57	2	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840P-2R-E57	2	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840P-2R-E67	2	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840P-2R-E77	2							☒	☒	
	P4841P-2R-A57	2	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4841P-2R-E57	2	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840P-3R-A57	3	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840P-3R-E57	3	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840P-3R-E67	3	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840P-3R-E77	3							☒	☒	
	P4841P-3R-A57	3	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4841P-3R-E57	3	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840P-.R-A57	4-8	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840P-.R-E57	4-8	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840P-.R-E67	4-8	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840P-.R-E77	4-8							☒	☒	
	P4841P-.R-A57	4-8	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4841P-.R-E57	4-8	☒	☒	☒	☒	☒				☒

HC = beschichtetes Hartmetall
HW = unbeschichtetes Hartmetall

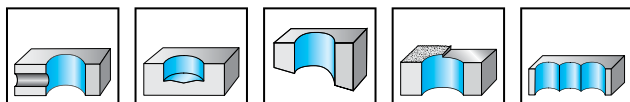
Váltólapkás fúrószerszámok

 D4120
Drion-tec™

 5×D_c

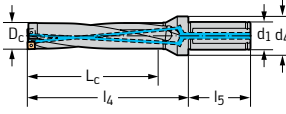
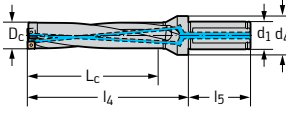
Z = 1

B1




P	M	K	N	S	H	O
●	●	●	●	●	●	●

Szerszám




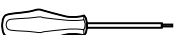
Jelölés	D _c mm	L _c mm	l ₄ mm	l ₅ mm	d ₁ mm	d ₄ mm	kg	Váltólapkák száma	Típusok
 D4120-05-50.00F40-P47	50	250	290	70	40	50	3,39	1 / 1	P484 . P-7R- ... P484 . C-7R- ...
 D4120-05-51.00F40-P48	51	255	295	70	40	50	3,45	1 / 1	P484 . P-8R- ... P484 . C-8R- ...
D4120-05-52.00F40-P48	52	260	300	70	40	50	3,61	1 / 1	
D4120-05-53.00F40-P48	53	265	305	70	40	50	3,74	1 / 1	
D4120-05-54.00F40-P48	54	270	310	70	40	50	3,86	1 / 1	
D4120-05-55.00F40-P48	55	275	315	70	40	50	4,07	1 / 1	
D4120-05-56.00F40-P48	56	280	320	70	40	50	4,22	1 / 1	
D4120-05-57.00F40-P48	57	285	325	70	40	50	4,2	1 / 1	
D4120-05-58.00F40-P48	58	290	330	70	40	50	4,39	1 / 1	
D4120-05-59.00F40-P48	59	295	335	70	40	50	4,8	1 / 1	

A szállítási terjedelem magában foglalja a szerszámtestet és annak alkatrészeit



Alkatrészek

D _c [mm]	17-20	21-24	25-29	30-35	36-42	43-59
 Rögzítőcsavar a váltólapkához Meghúzási nyomaték	FS2111 (T7IP) 0,9 Nm	FS1454 (T8IP) 1,2 Nm	FS1457 (T9IP) 2 Nm	FS2080 (T15IP) 2,5 Nm	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm	FS1495 (T20IP) 5 Nm

Tartozékok

D _c [mm]	17-20	21-24	25-29	30-42	43-59
 Nyomaték-csavarhúzó, analóg	FS2001	FS2001	FS2003	FS2003	FS2003
 Nyomaték-csavarhúzó, digitális		FS2248	FS2248	FS2248	FS2248
 Cserélhető betét	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2013 (T9IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)
 Csavarhúzó	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1484 (T9IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)

Váltólapkák

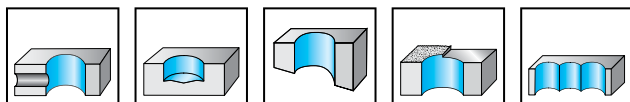
Jelölés	Méret	P		M		K		N		S	
		HC		HC		HC		HC	HW	HC	
		WKP25S	WKP35S	WSP45G	WXP40	WSP45G	WXP40	WKP25S	WKP35S	WNI15	WNI15
	P4840C-2R-E67	2	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒
	P4840C-2R-E77	2							☒	☒	
	P4841C-2R-A57	2	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4841C-2R-E57	2	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840C-3R-E67	3	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840C-3R-E77	3							☒	☒	
	P4841C-3R-A57	3	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4841C-3R-E57	3	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840C-.R-E67	4-8	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840C-.R-E77	4-8							☒	☒	
	P4840P-2R-A57	2	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840P-2R-E57	2	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840P-2R-E67	2	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840P-2R-E77	2							☒	☒	
	P4841P-2R-A57	2	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4841P-2R-E57	2	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840P-3R-A57	3	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840P-3R-E57	3	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840P-3R-E67	3	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840P-3R-E77	3							☒	☒	
	P4841P-3R-A57	3	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4841P-3R-E57	3	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840P-.R-A57	4-8	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840P-.R-E57	4-8	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840P-.R-E67	4-8	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840P-.R-E77	4-8							☒	☒	
	P4841P-.R-A57	4-8	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4841P-.R-E57	4-8	☒	☒	☒	☒	☒				☒

HC = beschichtetes Hartmetall
HW = unbeschichtetes Hartmetall

Váltólapkás fúrók kazettával

 D4170
Drion-tec™

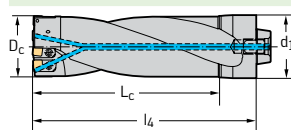

B1



D_c 65-80	$3 \times D_c$	$Z = 1$
----------------	----------------	---------

	P	M	K	N	S	H	O
D4170	●	●	●	●	●		

Szerszám



Modular NCT adaptor

Jelölés	D_c mm	L_c mm	l_4 mm	d_1 mm	d_2	kg	Váltólapkák száma	Típusok
D4170-03-65.00N8-P45	65	195	245	80	NCT 80	4,32	3 / 1	P484 . P-5R- .. P484 . C-5R- ..
D4170-03-68.00N8-P46	68	204	254	80	NCT 80	4,4	3 / 1	P484 . P-6R- .. P484 . C-6R- ..
D4170-03-70.00N8-P46	70	210	260	80	NCT 80	4,64	3 / 1	
D4170-03-78.00N8-P46	78	234	284	80	NCT 80	6,13	3 / 1	
D4170-03-80.00N8-P45	80	240	290	80	NCT 80	6,33	5 / 1	P484 . P-5R- .. P484 . C-5R- ..

Figyelem: átmenő furatoknál a forgó szerszám egy tárcsát hoz létre. Ez kirepülhet. Kérjük, gondoskodjon megfelelő biztonsági intézkedésekről! | A szállítási terjedelem magában foglalja a szerszámtestet és annak alkatrészeit

Alkatrészek

D _c [mm]	65	68	70	78	80
 Meghúzási nyomaték	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm
 Belső kazetta	FR737C-5	FR743C-6	FR743C-6	FR743C-6	FR737C-5
 1. külső kazetta	FR738P-5	FR744P-6	FR744P-6	FR744P-6	FR738P-5
 Radiális állítócsavar					
 2. külső kazetta	FR741P-5	FR745P-6	FR746P-6	FR748P-6	FR739P-5
 2. külső kazetta Rögzítőcsavar a (az) Meghúzási nyomaték	FS1149 (SW 4) 5 Nm	FS1149 (SW 4) 5 Nm	FS1149 (SW 4) 5 Nm	FS1149 (SW 4) 5 Nm	FS1149 (SW 4) 5 Nm
 2. külső kazetta Rögzítőcsavar a (az) Meghúzási nyomaték	FS966 (SW 5) 8 Nm	FS966 (SW 5) 8 Nm	FS966 (SW 5) 8 Nm	FS966 (SW 5) 8 Nm	FS966 (SW 5) 8 Nm

Tartozékok

D _c [mm]	65–80
 Nyomaték-csavarhúzó, analóg	FS2003
 Nyomaték-csavarhúzó, digitális	FS2248
 Cserélhető betét	FS2014 (T15IP)
 2. külső kazetta ISO 2936 kulcs a (az)	ISO2936-4 (SW 4)
 2. külső kazetta ISO 2936 kulcs a (az)	ISO2936-5 (SW 5)
 Csavarhúzó	FS1485 (T15IP)

A D_c = 80 mm átmérőjű szerszámokba a külső kazetta 1 (FR738P-5) háromszor van beépítve

Váltólapkák

Jelölés	Méret	P		M		K		N		S		
		HC	HC	HC	HC	HC	HC	HW	HC			
		WKP255	WKP355	WSP45G	WXP40	WSP45G	WXP40	WKP255	WKP355	WNN15	WN15	WSP45G
 P4840C-R-E67	5-6	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
 P4840C-R-E77	5-6	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
 P4841C-R-A57	5-6	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
 P4841C-R-E57	5-6	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
 P4840P-R-A57	5-6	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
 P4840P-R-E57	5-6	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
 P4840P-R-E67	5-6	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
 P4840P-R-E77	5-6	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
 P4841P-R-A57	5-6	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
 P4841P-R-E57	5-6	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺

P48 ... C = központi lapka
P48 ... P = kerületi lapka

HC = bevonatolt keményfém
HW = bevonat nélküli keményfém

WALTER SELECT

A gép, a munkadarab és a felfogatás stabilitása → kiváló = ☺ → jó = ☹ → mérsékelt = ☹

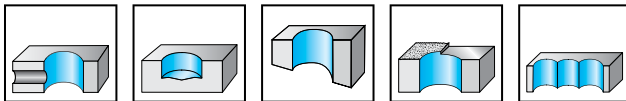
Váltólapkás fúrószerszámok

 D3120
Drion-tec™

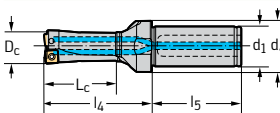
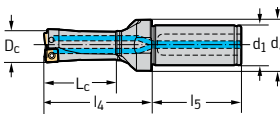
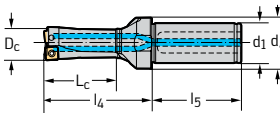
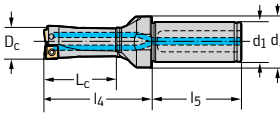
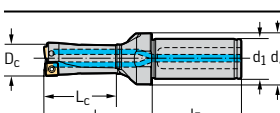
 2×D_C

Z = 1

B1




D3120	P	M	K	N	S	H	O
	●	●	●	●	●		

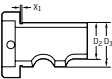



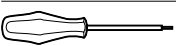
Szerszám	Jelölés	D _c mm	L _c mm	l ₄ mm	l ₅ mm	d ₁ mm	d ₄ mm	kg	Váltó- lapkák száma	Típusok
 Cylindrical shank with flat	D3120-02-16.00F25-P21	16	32	57	56	25	32	0,3	2	P284 . S-1N- ..
	D3120-02-17.00F25-P21	17	34	59	56	25	32	0,31	2	
	D3120-02-18.00F25-P21	18	36	61	56	25	32	0,31	2	
	D3120-02-19.00F25-P21	19	38	63	56	25	32	0,32	2	
	D3120-02-20.00F25-P21	20	40	65	56	25	32	0,34	2	
 Cylindrical shank with flat	D3120-02-21.00F25-P22	21	42	67	56	25	32	0,36	2	P284 . S-2N- ..
	D3120-02-22.00F25-P22	22	44	69	56	25	32	0,35	2	
	D3120-02-23.00F25-P22	23	46	71	56	25	32	0,36	2	
	D3120-02-24.00F25-P22	24	48	73	56	25	32	0,37	2	
	D3120-02-25.00F25-P22	25	50	75	56	25	32	0,39	2	
 Cylindrical shank with flat	D3120-02-26.00F32-P23	26	52	84	60	32	40	0,62	2	P284 . S-3N- ..
	D3120-02-27.00F32-P23	27	54	86	60	32	40	0,68	2	
	D3120-02-28.00F32-P23	28	56	88	60	32	40	0,66	2	
	D3120-02-29.00F32-P23	29	58	90	60	32	40	0,69	2	
	D3120-02-30.00F32-P23	30	60	92	60	32	40	0,71	2	
 Cylindrical shank with flat	D3120-02-31.00F32-P24	31	62	94	60	32	40	0,69	2	P284 . S-4N- ..
	D3120-02-32.00F32-P24	32	64	96	60	32	40	0,72	2	
	D3120-02-33.00F32-P24	33	66	98	60	32	40	0,75	2	
	D3120-02-34.00F32-P24	34	68	100	60	32	40	0,78	2	
	D3120-02-35.00F32-P24	35	70	102	60	32	40	0,81	2	
	D3120-02-36.00F32-P24	36	72	104	60	32	40	0,85	2	
 Cylindrical shank with flat	D3120-02-37.00F40-P25	37	74	114	70	40	50	1,28	2	P284 . S-5N- ..
	D3120-02-38.00F40-P25	38	76	116	70	40	50	1,32	2	
	D3120-02-39.00F40-P25	39	78	118	70	40	50	1,36	2	
	D3120-02-40.00F40-P25	40	80	120	70	40	50	1,39	2	
	D3120-02-41.00F40-P25	41	82	122	70	40	50	1,44	2	
	D3120-02-42.00F40-P25	42	84	124	70	40	50	1,48	2	

A szállítási terjedelem magában foglalja a szerszámtestet és annak alkatrészeit


Alkatrészek

D _c [mm]	16–20	21–25	26–30	31–36	37–42
 Rögzítőcsavar a váltólapkához Meghúzási nyomaték	FS1454 (T8IP) 1,2 Nm	FS1456 (T9IP) 2 Nm	FS2181 (T15IP) 3 Nm	FS2119 (T15IP) 3 Nm	FS2139 (T20IP) 5 Nm

Tartozékok

D _c [mm]	16–20	21–25	26–36	37–42
 Excenterhüvely, állítási tart. -0,2 – +0,55 mm / Ø	FS722	FS722	FS723	FS724
 Nyomaték-csavarhúzó, analóg	FS2001	FS2003	FS2003	FS2003
 Nyomaték-csavarhúzó, digitális	FS2248	FS2248	FS2248	FS2248
 Cserélhető betét	FS2012 (T8IP)	FS2013 (T9IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)
 Csavarhúzó	FS1483 (T8IP)	FS1484 (T9IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)

Váltólapkák

Jelölés	Méret	P		M		K		N		S	
		HC		HC		HC		HC	HW	HC	
		WKP25S	WKP35S	WSP45G	WXP40	WSP45G	WXP40	WKP25S	WKP35S	WNN15	WNI15
 P2840S-.N-A57	1-5	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺
P2840S-.N-E67	1-5		☺	☺	☺	☺	☺				☺
P2840S-.N-E77	1-5			☺	☺	☺	☺				☺
P2841S-.N-A57	1-5	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
P2841S-.N-E57	1-5	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺
P2841S-.N-E67	1-5		☺	☺	☺	☺	☺				☺
P2840S-2N-A57	2	☺	☺	☺	☺	☺	☺				☺
P2840S-2N-E67	2		☺	☺	☺	☺	☺				☺
P2840S-2N-E77	2			☺	☺	☺	☺		☺	☺	☺
P2841S-2N-A57	2	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺
P2841S-2N-E57	2	☺	☺	☺	☺	☺	☺				☺
P2841S-2N-E67	2		☺	☺	☺	☺	☺				☺
P2840S-3N-A57	3	☺	☺	☺	☺	☺	☺				☺
P2840S-3N-E67	3		☺	☺	☺	☺	☺				☺
P2840S-3N-E77	3			☺	☺	☺	☺		☺	☺	☺
P2841S-3N-A57	3	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺
P2841S-3N-E57	3	☺	☺	☺	☺	☺	☺				☺
P2841S-3N-E67	3		☺	☺	☺	☺	☺				☺

HC = beschichtetes Hartmetall
HW = unbeschichtetes Hartmetall

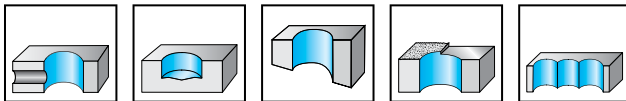
Váltólapkás fúrószerszámok

 D3120
Drion-tec™

 3×D_c

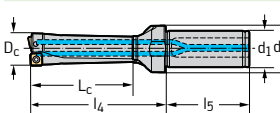
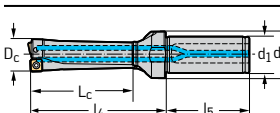
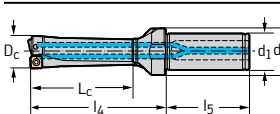
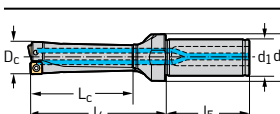
Z = 1

B1




D3120	P	M	K	N	S	H	O
	●	●	●	●	●		

Szerszám

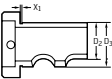



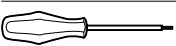
	Jelölés	D _c mm	L _c mm	l ₄ mm	l ₅ mm	d ₁ mm	d ₄ mm	kg	Váltó- lapkák száma	Típusok
 Cylindrical shank with flat	D3120-03-16.00F25-P21	16	48	73	56	25	32	0,34	2	P284 . S-1N- ..
	D3120-03-17.00F25-P21	17	51	76	56	25	32	0,32	2	
	D3120-03-17.50F25-P21	17,5	52,5	77,5	56	25	32	0,33	2	
	D3120-03-18.00F25-P21	18	54	79	56	25	32	0,33	2	
	D3120-03-19.00F25-P21	19	57	82	56	25	32	0,34	2	
	D3120-03-19.50F25-P21	19,5	58,5	83,5	56	25	32	0,35	2	
 Cylindrical shank with flat	D3120-03-20.00F25-P21	20	60	85	56	25	32	0,38	2	P284 . S-2N- ..
	D3120-03-21.00F25-P22	21	63	88	56	25	32	0,36	2	
	D3120-03-22.00F25-P22	22	66	91	56	25	32	0,39	2	
	D3120-03-23.00F25-P22	23	69	94	56	25	32	0,37	2	
	D3120-03-24.00F25-P22	24	72	97	56	25	32	0,42	2	
 Cylindrical shank with flat	D3120-03-25.00F25-P22	25	75	100	56	25	32	0,46	2	P284 . S-3N- ..
	D3120-03-26.00F32-P23	26	78	110	60	32	40	0,71	2	
	D3120-03-26.50F32-P23	26,5	79,5	111,5	60	32	40	0,69	2	
	D3120-03-27.00F32-P23	27	81	113	60	32	40	0,74	2	
	D3120-03-28.00F32-P23	28	84	116	60	32	40	0,73	2	
	D3120-03-29.00F32-P23	29	87	119	60	32	40	0,76	2	
	D3120-03-29.50F32-P23	29,5	88,5	120,5	60	32	40	0,78	2	
 Cylindrical shank with flat	D3120-03-30.00F32-P23	30	90	122	60	32	40	0,84	2	P284 . S-4N- ..
	D3120-03-31.00F32-P24	31	93	125	60	32	40	0,78	2	
	D3120-03-32.00F32-P24	32	96	128	60	32	40	0,86	2	
	D3120-03-33.00F32-P24	33	99	131	60	32	40	0,86	2	
	D3120-03-34.00F32-P24	34	102	134	60	32	40	0,9	2	
	D3120-03-35.00F32-P24	35	105	137	60	32	40	0,95	2	
	D3120-03-36.00F32-P24	36	108	140	60	32	40	1,06	2	

A szállítási terjedelem magában foglalja a szerszámtestet és annak alkatrészeit


Alkatrészek

D _c [mm]	16–20	21–25	26–30	31–36
 Rögzítőcsavar a váltólapkához Meghúzási nyomaték	FS1454 (T8IP) 1,2 Nm	FS1456 (T9IP) 2 Nm	FS2181 (T15IP) 3 Nm	FS2119 (T15IP) 3 Nm

Tartozékok

D _c [mm]	16–20	21–25	26–36
 Excenterhüvely, állítási tart. -0,2 – +0,55 mm / Ø	FS722	FS722	FS723
 Nyomaték-csavarhúzó, analóg	FS2001	FS2003	FS2003
 Nyomaték-csavarhúzó, digitális	FS2248	FS2248	FS2248
 Cserélhető betét	FS2012 (T8IP)	FS2013 (T9IP)	FS2014 (T15IP)
 Csavarhúzó	FS1483 (T8IP)	FS1484 (T9IP)	FS1485 (T15IP)

Váltólapkák

Jelölés	Méret	P				M		K		N		S
		HC				HC		HC		HC	HW	HC
		WKP25S	WKP35S	WSP45G	WXP40	WSP45G	WXP40	WKP25S	WKP35S	WNN15	WNI15	WSP45G
 P2840S-.N-A57	1-4	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞			☞
P2840S-.N-E67	1-4		☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞			☞
P2840S-.N-E77	1-4			☞	☞	☞	☞	☞	☞			☞
P2841S-.N-A57	1-4	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞
P2841S-.N-E57	1-4	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞			☞
P2841S-.N-E67	1-4		☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞			☞
P2840S-2N-A57	2	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞			☞
P2840S-2N-E67	2		☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞			☞
P2840S-2N-E77	2			☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞
P2841S-2N-A57	2	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞			☞
P2841S-2N-E57	2	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞			☞
P2841S-2N-E67	2		☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞			☞
P2840S-3N-A57	3	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞			☞
P2840S-3N-E67	3		☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞			☞
P2840S-3N-E77	3			☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞
P2841S-3N-A57	3	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞			☞
P2841S-3N-E57	3	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞			☞
P2841S-3N-E67	3		☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞			☞

HC = beschichtetes Hartmetall
HW = unbeschichtetes Hartmetall

Váltólapkás fúrószerszámok

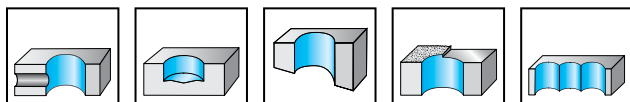
 D3120

Drion-tec™



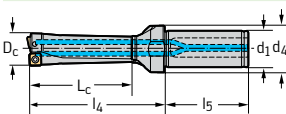
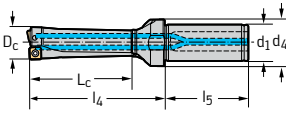
3×D _c	Z = 1
------------------	-------

B1



D3120	P	M	K	N	S	H	O
	●	●	●	●	●		

Szerszám

	Jelölés	D _c mm	L _c mm	l ₄ mm	l ₅ mm	d ₁ mm	d ₄ mm	kg	Váltó- lapkák száma	Típusok
 Cylindrical shank with flat	D3120-03-37.00F40-P25	37	111	151	70	40	50	1,43	2	P284 . S-5N- ..
	D3120-03-37.50F40-P25	37,5	112,5	152,5	70	40	50	1,46	2	
	D3120-03-38.00F40-P25	38	114	154	70	40	50	1,49	2	
	D3120-03-39.00F40-P25	39	117	157	70	40	50	1,64	2	
	D3120-03-40.00F40-P25	40	120	160	70	40	50	1,6	2	
	D3120-03-40.50F40-P25	40,5	121,5	161,5	70	40	50	1,64	2	
	D3120-03-41.00F40-P25	41	123	163	70	40	50	1,67	2	
 Cylindrical shank with flat	D3120-03-42.00F40-P25	42	126	166	70	40	50	1,83	2	P284 . S-6N- ..
	D3120-03-43.00F40-P26	43	129	169	70	40	50	1,74	2	
	D3120-03-44.00F40-P26	44	132	172	70	40	50	1,81	2	
	D3120-03-45.00F40-P26	45	135	175	70	40	50	1,89	2	
	D3120-03-46.00F40-P26	46	138	178	70	40	50	1,98	2	
	D3120-03-47.00F40-P26	47	141	181	70	40	50	2,05	2	
	D3120-03-48.00F40-P26	48	144	184	70	40	50	2,14	2	
	D3120-03-49.00F40-P26	49	147	187	70	40	50	2,23	2	
	D3120-03-50.00F40-P26	50	150	190	70	40	50	2,33	2	

A szállítási terjedelem magában foglalja a szerszámtestet és annak alkatrészeit

Alkatrészek

	D _c [mm]	37-42	43-50
	Rögzítőcsavar a váltólapkához Meghúzási nyomaték	FS2139 (T20IP) 5 Nm	FS2281 (T20IP) 5 Nm

Tartozékok

	D _c [mm]	37-50
	Excenterhüvely, állítási tart. -0,2 – +0,55 mm / Ø	FS724
	Nyomaték-csavarhúzó, analóg	FS2003
	Nyomaték-csavarhúzó, digitális	FS2248
	Cserélhető betét	FS2015 (T20IP)
	Csavarhúzó	FS1486 (T20IP)

Váltólapkák

Jelölés	Méret	P		M		K		N		S	
		HC		HC		HC		HC	HW	HC	
		WKP25S	WKP35S	WSP45G	WXP40	WSP45G	WXP40	WKP25S	WKP35S	WNN15	WNI15
	P2840S-N-A57	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺
	P2840S-N-E67		☺	☺	☺	☺	☺				☺
	P2840S-N-E77		☺	☺	☺	☺	☺				☺
	P2841S-N-A57	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	P2841S-N-E57	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺
	P2841S-N-E67	☺	☺	☺	☺	☺	☺				☺

HC = beschichtetes Hartmetall
HW = unbeschichtetes Hartmetall

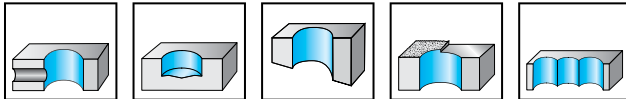
Váltólapkás fúrószerszámok

 D3120
Drion-tec™

 3×D_c

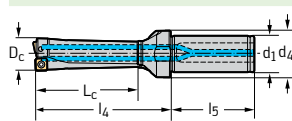
Z = 1

B1



	P	M	K	N	S	H	O
D3120	●	●	●	●	●		

Szerszám



Cylindrical shank with flat

Jelölés	D _c mm	L _c mm	l ₄ mm	l ₅ mm	d ₁ mm	d ₄ mm	kg	Váltó- lapkák száma	Típusok
D3120-03-50.50F40-P27	50,5	151,5	191,5	70	40	50	2,29	2	P284 . S-7N- ..
D3120-03-51.00F40-P27	51	153	193	70	40	50	2,34	2	
D3120-03-52.00F40-P27	52	156	196	70	40	50	2,44	2	
D3120-03-53.00F40-P27	53	159	199	70	40	50	2,55	2	
D3120-03-54.00F40-P27	54	162	202	70	40	50	2,67	2	
D3120-03-54.50F40-P27	54,5	163,5	203,5	70	40	50	2,73	2	
D3120-03-55.00F40-P27	55	165	205	70	40	50	2,79	2	
D3120-03-56.00F40-P27	56	168	208	70	40	50	2,91	2	
D3120-03-57.00F40-P27	57	171	211	70	40	50	3,04	2	
D3120-03-58.00F40-P27	58	174	214	70	40	50	3,17	2	

A szállítási terjedelem magában foglalja a szerszámtestet és annak alkatrészeit

Alkatrészek

	D _c [mm]	50,5–58
	Rögzítőcsavar a váltólapkához Meghúzási nyomaték	FS2281 (T20IP) 5 Nm

Tartozékok

	D _c [mm]	50,5–58
	Excenterhüvely, állítási tart. -0,2 – +0,55 mm / Ø	FS724
	Nyomaték-csavarhúzó, analóg	FS2003
	Nyomaték-csavarhúzó, digitális	FS2248
	Cserélhető betét	FS2015 (T20IP)
	Csavarhúzó	FS1486 (T20IP)

Váltólapkák

Jelölés	Méret	P		M		K		N		S		
		HC	HC	HC	HC	HC	HW	HC				
		WKP25S	WKP35S	WSP45G	WXP40	WSP45G	WXP40	WKP25S	WKP35S	WNN15	WNI15	WSP45G
P2840S-N-A57	7	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒
P2840S-N-E67	7	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒
P2840S-N-E77	7									☒	☒	
P2841S-N-A57	7	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒
P2841S-N-E57	7	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒
P2841S-N-E67	7	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒

HC = beschichtetes Hartmetall
HW = unbeschichtetes Hartmetall

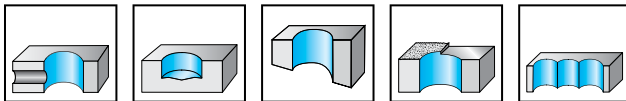
Váltólapkás fúrószerszámok

 D3120
Drion-tec™

 4×D_C

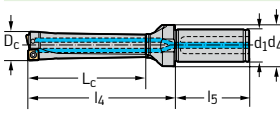
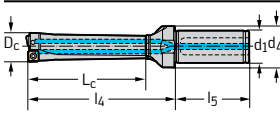
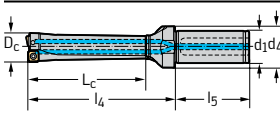
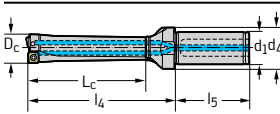
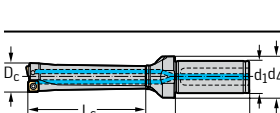
Z = 1

B1




P	M	K	N	S	H	O
●	●	●	●	●		

D3120

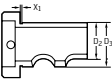



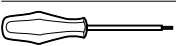
Szerszám	Jelölés	D _c mm	L _c mm	l ₄ mm	l ₅ mm	d ₁ mm	d ₄ mm	kg	Váltó- lapkák száma	Típusok
 Cylindrical shank with flat	D3120-04-16.00F25-P21	16	64	89	56	25	32	0,35	2	P284 . S-1N- ..
	D3120-04-17.00F25-P21	17	68	93	56	25	32	0,33	2	
	D3120-04-18.00F25-P21	18	72	97	56	25	32	0,35	2	
	D3120-04-19.00F25-P21	19	76	101	56	25	32	0,36	2	
	D3120-04-20.00F25-P21	20	80	105	56	25	32	0,38	2	
 Cylindrical shank with flat	D3120-04-21.00F25-P22	21	84	109	56	25	32	0,38	2	P284 . S-2N- ..
	D3120-04-22.00F25-P22	22	88	113	56	25	32	0,43	2	
	D3120-04-23.00F25-P22	23	92	117	56	25	32	0,43	2	
	D3120-04-24.00F25-P22	24	96	121	56	25	32	0,46	2	
	D3120-04-25.00F25-P22	25	100	125	56	25	32	0,49	2	
 Cylindrical shank with flat	D3120-04-26.00F32-P23	26	104	136	60	32	40	0,72	2	P284 . S-3N- ..
	D3120-04-27.00F32-P23	27	108	140	60	32	40	0,76	2	
	D3120-04-28.00F32-P23	28	112	144	60	32	40	0,8	2	
	D3120-04-29.00F32-P23	29	116	148	60	32	40	0,84	2	
	D3120-04-30.00F32-P23	30	120	152	60	32	40	0,88	2	
 Cylindrical shank with flat	D3120-04-31.00F32-P24	31	124	156	60	32	40	0,86	2	P284 . S-4N- ..
	D3120-04-32.00F32-P24	32	128	160	60	32	40	0,91	2	
	D3120-04-33.00F32-P24	33	132	164	60	32	40	0,96	2	
	D3120-04-34.00F32-P24	34	136	168	60	32	40	1,09	2	
	D3120-04-35.00F32-P24	35	140	172	60	32	40	1,08	2	
 Cylindrical shank with flat	D3120-04-36.00F32-P24	36	144	176	60	32	40	1,15	2	
	D3120-04-37.00F40-P25	37	148	188	70	40	50	1,59	2	P284 . S-5N- ..
	D3120-04-38.00F40-P25	38	152	192	70	40	50	1,66	2	
	D3120-04-39.00F40-P25	39	156	196	70	40	50	1,74	2	
	D3120-04-40.00F40-P25	40	160	200	70	40	50	1,89	2	
	D3120-04-41.00F40-P25	41	164	204	70	40	50	1,9	2	
	D3120-04-42.00F40-P25	42	168	208	70	40	50	1,99	2	

A szállítási terjedelem magában foglalja a szerszámtestet és annak alkatrészeit


Alkatrészek

D _c [mm]	16–20	21–25	26–30	31–36	37–42
 Rögzítőcsavar a váltólapkához Meghúzási nyomaték	FS1454 (T8IP) 1,2 Nm	FS1456 (T9IP) 2 Nm	FS2181 (T15IP) 3 Nm	FS2119 (T15IP) 3 Nm	FS2139 (T20IP) 5 Nm

Tartozékok

D _c [mm]	16–20	21–25	26–36	37–42
 Excenterhüvely, állítási tart. -0,2 – +0,55 mm / Ø	FS722	FS722	FS723	FS724
 Nyomaték-csavarhúzó, analóg	FS2001	FS2003	FS2003	FS2003
 Nyomaték-csavarhúzó, digitális	FS2248	FS2248	FS2248	FS2248
 Cserélhető betét	FS2012 (T8IP)	FS2013 (T9IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)
 Csavarhúzó	FS1483 (T8IP)	FS1484 (T9IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)

Váltólapkák

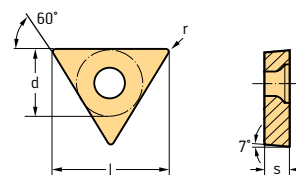
Jelölés	Méret	P		M		K		N		S		
		HC	HC	HC	HC	HC	HW	HC				
		WKP25S	WKP35S	WSP45G	WXP40	WSP45G	WXP40	WKP25S	WKP35S	WNN15	WNI15	WSP45G
 P2840S-.N-A57	1-5	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺
P2840S-.N-E67	1-5		☺	☺	☺	☺	☺					☺
P2840S-.N-E77	1-5			☺	☺	☺	☺					☺
P2841S-.N-A57	1-5	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
P2841S-.N-E57	1-5	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺
P2841S-.N-E67	1-5	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺
P2840S-2N-A57	2	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺
P2840S-2N-E67	2		☺	☺	☺	☺	☺					☺
P2840S-2N-E77	2			☺	☺	☺	☺			☺	☺	
P2841S-2N-A57	2	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺
P2841S-2N-E57	2	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺
P2841S-2N-E67	2		☺	☺	☺	☺	☺					☺
P2840S-3N-A57	3	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺
P2840S-3N-E67	3		☺	☺	☺	☺	☺					☺
P2840S-3N-E77	3			☺	☺	☺	☺			☺	☺	
P2841S-3N-A57	3	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺
P2841S-3N-E57	3	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺
P2841S-3N-E67	3		☺	☺	☺	☺	☺					☺

HC = beschichtetes Hartmetall
HW = unbeschichtetes Hartmetall

Háromszög pozitív 60°

TCMT

Tiger-tec® Silver



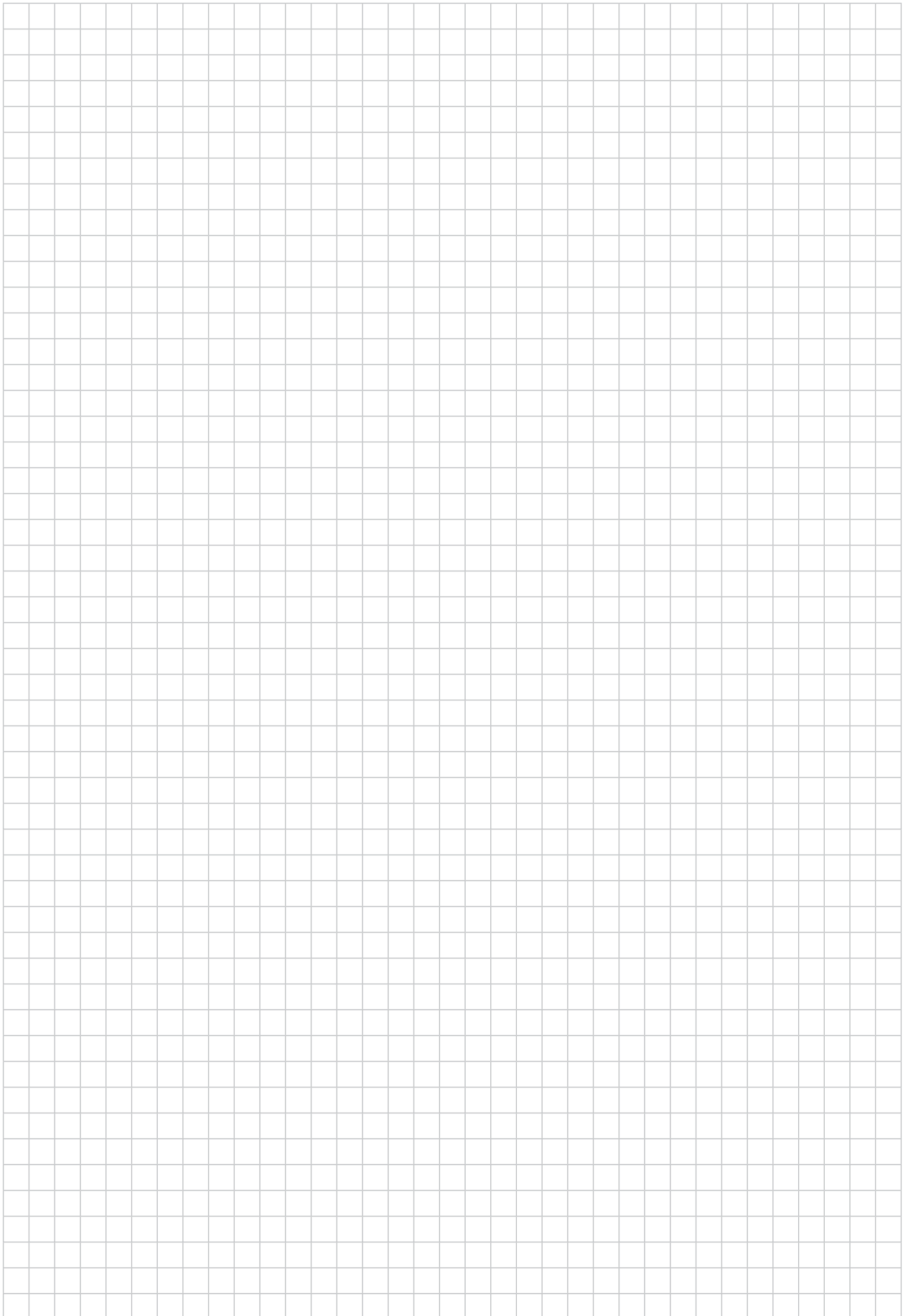
Váltólapkák

Jelölés	l mm	r mm	P		M			S		
			HC		HC		HC			
			WMP20S	WSM10S	WMP20S	WSM20S	WSM30S	WSM10S	WSM20S	WSM30S
TCMT110208-FM4 TCMT16T308-FM4	11	0,8	☺	☺	☹	☹	☹	☹	☹	☹
	16,5	0,8	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹

Méretetek – lásd az ISO 1832 szerinti jelölésrendszert
 Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WSM10S: TCMT110208-FM4 WSM10S

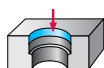
HC = bevonatolt keményfém

B2



Walter Capto™ / ScrewFit finomkiesztergáló szerszámok

Megmunkálás



Ø-tartomány [mm]

1–20

19–167

69–167



Jelölés

B5110

B5115

B5125

Kijelző

analóg

analóg

analóg

Szár

Walter Capto™

✓

✓

✓

ScrewFit

✓

✓

NCT

P Acél

●●

●●

●●

M Rozsdamentes acél

●●

●●

●●

K Öntöttvas

●●

●●

●●

N Nemvas fémek

●●

●●

●●

S Nehezen forgácsolható anyagok

●●

●●

●●

H Kemény anyagok

●

●

●

O Egyéb

●

●

●

Keményfém betét



Alkalmas betét típusok



Oldalsz. a katalógusban

234

238

246

QR-kód


www.walter-tools.com/woc/

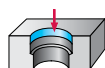
B5110

B5115

B5125

Walter NCT finomkiesztergáló szerszámok

Megmunkálás



Ø-tartomány [mm]	1–20	19–167
------------------	------	--------



Jelölés	B5110	B5115
Kijelző	analóg	analóg

Szár

Walter Capto™		
---------------	--	--

ScrewFit		
----------	--	--

NCT	✓	✓
-----	---	---

P Acél	●●	●●
M Rozsdamentes acél	●●	●●
K Öntöttvas	●●	●●
N Nemvas fémek	●●	●●
S Nehezen forgácsolható anyagok	●●	●●
H Kemény anyagok	●	●
O Egyéb	●	●

Keményfém betét



Alkalmas betét típusok



Oldalsz. a katalógusban	248	254
-------------------------	-----	-----

QR-kód



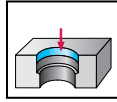
www.walter-tools.com/woc/	B5110	B5115
---------------------------	-------	-------

Simító kiesztergáló szerszám

B5110

Walter Precision XT

– Átmérőbeállítás mm-ben és hüvelyekben



D_c 1-20	$\kappa=92^\circ$	Z = 1
---------------	-------------------	-------

	P	M	K	N	S	H	O
B5110	●	●	●	●	●	●	●

Szerszám

Jelölés	D_c mm	d_1	L_c mm	l_4 mm	kg	Típusok
B5110-001-003-C3-CS	1-3	C3	6	48	0,2	
B5110-0017-0037-C3-CS	1,7-3,7	C3	9	48	0,2	
B5110-0022-0042-C3-CS	2,2-4,2	C3	13	53	0,2	
B5110-0027-0047-C3-CS	2,7-4,7	C3	15	53	0,2	
B5110-0032-0052-C3-CS	3,2-5,2	C3	20	58	0,2	
B5110-0042-0062-C3-CS	4,2-6,2	C3	20	58	0,6	
Walter Capto™ in acc. with ISO 26623	B5110-0062-0082-C3-CS	6,2-8,2	C3	30	68	0,2
B5110-008-010-C3-TC06	8-10	C3	30	67	0,2	TC .. 06T1 ..
B5110-010-012-C3-TC06	10-12	C3	40	81	0,3	
B5110-012-014-C3-TC06	12-14	C3	40	81	0,3	
Walter Capto™ in acc. with ISO 26623						
B5110-014-017-C4-TC09	14-17	C4	50	93	0,5	TC .. 0902 ..
B5110-017-020-C4-TC09	17-20	C4	50	93	0,5	
Walter Capto™ in acc. with ISO 26623						

A szállítási terjedelem magában foglalja a szerszámtestet és annak alkatrészeit

Alkatrészek

Típusok	TC .. 06T1 ..	TC .. 0902 ..
Rögzítőcsavar	FS2623 (SW 2,5)	FS2625 (SW 3)
Rögzítőcsavar a váltólapkához	FS2626 (6IP) 0,6 Nm	FS2627 (7IP) 0,8 Nm



B 2

Alaptest		Fúrórúd
	B5110-001-006-C3-B	EB701.WKP21
	B5110-001-006-C3-B	EB702.WKP21
	B5110-001-006-C3-B	EB703.WKP21
	B5110-001-006-C3-B	EB704.WKP21
	B5110-001-006-C3-B	EB705.WKP21
	B5110-001-006-C3-B	EB706.WKP21
	B5110-006-010-C3-B	EB707.WKP21
	B5110-006-010-C3-B	EB708.TC06
	B5110-010-014-C3-B	EB709.TC06
	B5110-010-014-C3-B	EB710.TC06
	B5110-014-020-C4-B	EB711.TC09
	B5110-014-020-C4-B	EB712.TC09

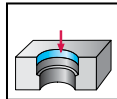
Tartozékok				
	Típusok		TC .. 06T1 ..	TC .. 0902 ..
	Kulcs ISO 2936-2,5	ISO2936-2,5 (SW 2,5)	ISO2936-2,5 (SW 2,5)	
	Kulcs ISO 2936-3		ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-3 (SW 3)
	Nyomaték-csavarhúzó, analóg		FS2001	FS2001
	Cserélhető betét		FS2085 (T6IP)	FS2011 (T7IP)
	Csavarhúzó		FS2086 (T6IP)	FS2088 (T7IP)

Simító kiesztergáló szerszám

B5110

Walter Precision XT

– Átmérőbeállítás mm-ben és hüvelyekben



D_c 1-20	$\kappa=92^\circ$	Z = 1
---------------	-------------------	-------

	P	M	K	N	S	H	O
B5110	●	●	●	●	●	●	●

Szerszám

	Jelölés	D_c mm	d_1	L_c mm	l_4 mm	kg	Típusok
<p>ScrewFit</p>	B5110-001-003-T22-CS	1-3	T22	6	45	0,1	
	B5110-0017-0037-T22-CS	1,7-3,7	T22	9	45	0,1	
	B5110-0022-0042-T22-CS	2,2-4,2	T22	13	50	0,1	
	B5110-0027-0047-T22-CS	2,7-4,7	T22	15	50	0,1	
	B5110-0032-0052-T22-CS	3,2-5,2	T22	20	55	0,1	
	B5110-0042-0062-T22-CS	4,2-6,2	T22	20	55	0,1	
<p>ScrewFit</p>	B5110-0062-0082-T22-CS	6,2-8,2	T22	30	70	0,2	
	B5110-008-010-T22-TC06	8-10	T22	30	69	0,2	TC .. 06T1 ..
	B5110-010-012-T28-TC06	10-12	T28	40	86	0,3	
<p>ScrewFit</p>	B5110-012-014-T28-TC06	12-14	T28	40	86	0,3	
	B5110-014-017-T36-TC09	14-17	T36	50	98	0,6	TC .. 0902 ..
<p>ScrewFit</p>	B5110-017-020-T36-TC09	17-20	T36	50	98	0,6	

A szállítási terjedelem magában foglalja a szerszámtestet és annak alkatrészeit

Alkatrészek

	Típusok	TC .. 06T1 ..	TC .. 0902 ..
	Rögzítőcsavar	FS2623 (SW 2,5)	FS2625 (SW 3)
	Rögzítőcsavar a váltólapkához	FS2626 (6IP) 0,6 Nm	FS2627 (7IP) 0,8 Nm



Alaptest		Fúrórúd
	B5110-001-006-T22-B	EB701.WKP21
	B5110-001-006-T22-B	EB702.WKP21
	B5110-001-006-T22-B	EB703.WKP21
	B5110-001-006-T22-B	EB704.WKP21
	B5110-001-006-T22-B	EB705.WKP21
	B5110-001-006-T22-B	EB706.WKP21
	B5110-006-010-T22-B	EB707.WKP21
	B5110-006-010-T22-B	EB708.TC06
	B5110-010-014-T28-B	EB709.TC06
	B5110-010-014-T28-B	EB710.TC06
	B5110-014-020-T36-B	EB711.TC09
	B5110-014-020-T36-B	EB712.TC09

B2

Tartozékok				
	Típusok		TC .. 06T1 ..	TC .. 0902 ..
	Kulcs ISO 2936-2,5	ISO2936-2,5 (SW 2,5)	ISO2936-2,5 (SW 2,5)	
	Kulcs ISO 2936-3		ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-3 (SW 3)
	Nyomaték-csavarhúzó, analóg		FS2001	FS2001
	Cserélhető betét		FS2085 (T6IP)	FS2011 (T7IP)
	Csavarhúzó		FS2086 (T6IP)	FS2088 (T7IP)

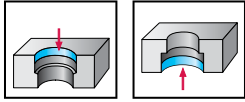
Simító kiesztergáló szerszám

B5115

Walter Precision XT

– Átmérőbeállítás mm-ben és hüvelyekben

D_c 19-167	$\kappa=92^\circ$	$Z=1$
-----------------	-------------------	-------



	P	M	K	N	S	H	O
B5115	●	●	●	●	●	●	●

Szerszám

Jelölés	D_c mm	d_1	l_4 mm	BD mm	kg	Típusok
B5115-035-045-C3-CC06	35-45	C3	48	32	0,7	CC .. 0602 ..
B5115-044-056-C4-CC06	44-56	C4	56	40	0,5	
B5115-055-070-C5-CC09	55-70	C5	70	50	1	CC .. 09T3 ..
B5115-069-087-C6-CC09	69-87	C6	82	63	1,9	
B5115-086-107-C6-CC09	86-107	C6	94	80	2,6	
B5115-106-137-C6-CC09	106-137	C6	94	100	3	
B5115-106-137-C8-CC09	106-137	C8	104	100	4,3	
B5115-136-167-C6-CC09	136-167	C6	94	130	3,7	
B5115-136-167-C8-CC09	136-167	C8	104	130	4,9	
B5115-019-023-C3-TC06	19-23	C3	89	18	0,3	TC .. 06T1 ..
B5115-023-029-C3-TC06	23-29	C3	105	20	0,4	
B5115-028-036-C3-TC06	28-36	C3	117	25	0,5	

A szállítási terjedelem magában foglalja a szerszámtestet és annak alkatrészeit

Alkatrészek

Típusok	CC .. 0602 ..	CC .. 09T3 ..	TC .. 06T1 ..	TC .. 0902 ..	TC .. 1102 ..
Rögzítőcsavar	FS2624 (SW 3)	FS2630 (SW 4)	FS2628 (SW 2)	FS2624 (SW 3)	FS2630 (SW 4)
Rögzítőcsavar a váltólapkához	FS2665 (7IP) 0,8 Nm	FS2666 (15IP) 3 Nm	FS2633 (6IP) 0,6 Nm	FS2664 (7IP) 0,8 Nm	FS2665 (7IP) 0,8 Nm
Rögzítőcsavar a kazettához	FS2635 (SW 3)	FS2636 (SW 4)	FS2634 (SW 2)	FS2635 (SW 3)	FS2636 (SW 4)
Hűtőfolyadék-csavar	FS2640 (SW 0,9)	FS2641 (SW 1,5)	FS2640 (SW 0,9)	FS2640 (SW 0,9)	FS2641 (SW 1,5)



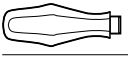
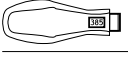
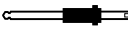
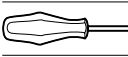
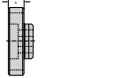
Zubehör

Type	CC .. 0602 ..-TC .. 0902 ..	CC .. 09T3 ..	TC .. 06T1 ..	TC .. 1102 ..
Schlüssel ISO 2936-1,5		ISO2936-1,5 (SW 1,5)		ISO2936-1,5 (SW 1,5)
Schlüssel ISO 2936-2		ISO2936-2 (SW 2)	ISO2936-2 (SW 2)	ISO2936-2 (SW 2)
Schlüssel ISO 2936-2,5			ISO2936-2,5 (SW 2,5)	
Schlüssel ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3)			



	Alaptest	Kazetta
	B5115-035-045-C3-B	EB716.CC06
	B5115-044-056-C4-B	EB716.CC06
	B5115-055-070-C5-B	EB717.CC09
	B5115-069-087-C6-B	EB717.CC09
	B5115-086-107-C6-B	EB717.CC09
	B5115-106-137-C6-B	EB717.CC09
	B5115-106-137-C8-B	EB717.CC09
	B5115-136-167-C6-B	EB717.CC09
	B5115-136-167-C8-B	EB717.CC09
	B5115-019-023-C3-B	EB713.TC06
	B5115-023-029-C3-B	EB713.TC06
	B5115-028-036-C3-B	EB713.TC06

B2

Zubehör	Type	CC .. 0602 ..-TC .. 0902 ..	CC .. 09T3 ..	TC .. 06T1 ..	TC .. 1102 ..
	Schlüssel ISO 2936-0,9	ISO2936-0,9 (SW 0,9)		ISO2936-0,9 (SW 0,9)	
	Schlüssel ISO 2936-4		ISO2936-4 (SW 4)		ISO2936-4 (SW 4)
	Drehmoment-Schraubendreher, analog	FS2001	FS2003	FS2001	FS2001
	Drehmoment-Schraubendreher, digital		FS2248		
	Wechselklinge	FS2011 (T7IP)	FS2014 (T15IP)	FS2085 (T6IP)	FS2011 (T7IP)
	Schraubendreher	FS2088 (T7IP)	FS1485 (T15IP)	FS2086 (T6IP)	FS2088 (T7IP)
	Verlängerung	EB736 3 Nm	EB737 6 Nm	EB735 1,2 Nm	EB737 6 Nm

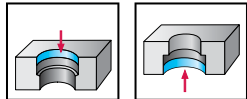
Simító kiesztergáló szerszám

B5115

Walter Precision XT

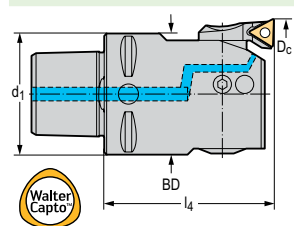
– Átmérőbeállítás mm-ben és hüvelyekben

D_c 19-167	$\kappa=92^\circ$	Z = 1
-----------------	-------------------	-------

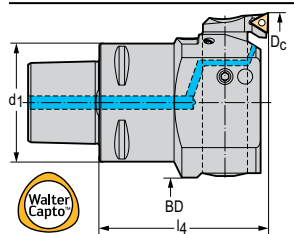


	P	M	K	N	S	H	O
B5115	●	●	●	●	●	●	●

Szerszám



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Jelölés	D_c mm	d_1	l_4 mm	BD mm	kg	Típusok
B5115-035-045-C3-TC09	35-45	C3	48	32	0,3	TC .. 0902 ..
B5115-044-056-C4-TC09	44-56	C4	56	40	0,5	
B5115-055-070-C5-TC11	55-70	C5	66	50	1	TC .. 1102 ..
B5115-069-087-C6-TC11	69-87	C6	78	63	1,9	
B5115-086-107-C6-TC11	86-107	C6	90	80	2,6	
B5115-106-137-C6-TC11	106-137	C6	90	100	3	
B5115-106-137-C8-TC11	106-137	C8	100	100	4,3	
B5115-136-167-C6-TC11	136-167	C6	90	130	3,7	
B5115-136-167-C8-TC11	136-167	C8	100	130	4,9	

A szállítási terjedelem magában foglalja a szerszámtestet és annak alkatrészeit

Alkatrészek

Típusok	CC .. 0602 ..	CC .. 09T3 ..	TC .. 06T1 ..	TC .. 0902 ..	TC .. 1102 ..
Rögzítőcsavar	FS2624 (SW 3)	FS2630 (SW 4)	FS2628 (SW 2)	FS2624 (SW 3)	FS2630 (SW 4)
Rögzítőcsavar a váltólapkához	FS2665 (7IP) 0,8 Nm	FS2666 (15IP) 3 Nm	FS2633 (6IP) 0,6 Nm	FS2664 (7IP) 0,8 Nm	FS2665 (7IP) 0,8 Nm
Rögzítőcsavar a kazettához	FS2635 (SW 3)	FS2636 (SW 4)	FS2634 (SW 2)	FS2635 (SW 3)	FS2636 (SW 4)
Hűtőfolyadék-csavar	FS2640 (SW 0,9)	FS2641 (SW 1,5)	FS2640 (SW 0,9)	FS2640 (SW 0,9)	FS2641 (SW 1,5)

Tartozékok

Típusok	CC .. 0602 ..-TC .. 0902 ..	CC .. 09T3 ..	TC .. 06T1 ..	TC .. 1102 ..
Kulcs ISO 2936-1,5		ISO2936-1,5 (SW 1,5)		ISO2936-1,5 (SW 1,5)
Kulcs ISO 2936-2		ISO2936-2 (SW 2)	ISO2936-2 (SW 2)	ISO2936-2 (SW 2)
Kulcs ISO 2936-2,5			ISO2936-2,5 (SW 2,5)	
Kulcs ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3)			
Kulcs ISO 2936-0,9	ISO2936-0,9 (SW 0,9)		ISO2936-0,9 (SW 0,9)	
Kulcs ISO 2936-4		ISO2936-4 (SW 4)		ISO2936-4 (SW 4)



Alaptest		Kazetta
B5115-035-045-C3-B		EB714.TC09
B5115-044-056-C4-B		EB714.TC09
B5115-055-070-C5-B		EB715.TC11
B5115-069-087-C6-B		EB715.TC11
B5115-086-107-C6-B		EB715.TC11
B5115-106-137-C6-B		EB715.TC11
B5115-106-137-C8-B		EB715.TC11
B5115-136-167-C6-B		EB715.TC11
B5115-136-167-C8-B		EB715.TC11

B2

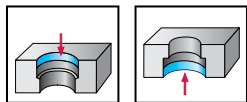
Tartozékok	Típusok	CC .. 0602 ..-TC .. 0902 ..	CC .. 09T3 ..	TC .. 06T1 ..	TC .. 1102 ..
	Nyomaték-csavarhúzó, analóg	FS2001	FS2003	FS2001	FS2001
	Nyomaték-csavarhúzó, digitális		FS2248		
	Cserélhető betét	FS2011 (T7IP)		FS2085 (T6IP)	FS2011 (T7IP)
	Csavarhúzó	FS2088 (T7IP)		FS2086 (T6IP)	FS2088 (T7IP)
	Cserélhető betét		FS2014 (T15IP)		
	Csavarhúzó		FS1485 (T15IP)		
	Hosszabbító	EB736 3 Nm		EB735 1,2 Nm	
	Hosszabbító		EB737 6 Nm		EB737 6 Nm

Simító kiesztergáló szerszám

B5115

Walter Precision XT

– Átmérőbeállítás mm-ben és hüvelyekben



D_c 19-167	$\kappa=92^\circ$	Z = 1
-----------------	-------------------	-------

	P	M	K	N	S	H	O
B5115	●	●	●	●	●	●	●

Szerszám

Jelölés	D_c mm	d_1	l_4 mm	BD mm	kg	Típusok
B5115-035-045-T28-CC06	35-45	T28	54	32	0,3	CC .. 0602 ..
B5115-044-056-T36-CC06	44-56	T36	56	40	0,6	
B5115-055-070-T45-CC09	55-70	T45	74	50	1	CC .. 09T3 ..
B5115-019-023-T18-TC06	19-23	T18	38	18	0,1	TC .. 06T1 ..
B5115-023-029-T18-TC06	23-29	T18	38	20	0,1	
B5115-028-036-T22-TC06	28-36	T22	41	25	0,2	

A szállítási terjedelem magában foglalja a szerszámtestet és annak alkatrészeit

Alkatrészek

Típusok	CC .. 0602 ..	CC .. 09T3 ..	TC .. 06T1 ..	TC .. 0902 ..	TC .. 1102 ..
Rögzítőcsavar	FS2624 (SW 3)	FS2630 (SW 4)	FS2628 (SW 2)	FS2624 (SW 3)	FS2630 (SW 4)
Rögzítőcsavar a váltólapkához	FS2665 (7IP) 0,8 Nm	FS2666 (15IP) 3 Nm	FS2633 (6IP) 0,6 Nm	FS2664 (7IP) 0,8 Nm	FS2665 (7IP) 0,8 Nm
Rögzítőcsavar a kazettához	FS2635 (SW 3)	FS2636 (SW 4)	FS2634 (SW 2)	FS2635 (SW 3)	FS2636 (SW 4)
Hűtőfolyadék-csavar	FS2640 (SW 0,9)	FS2641 (SW 1,5)	FS2640 (SW 0,9)	FS2640 (SW 0,9)	FS2641 (SW 1,5)

Tartozékok

Típusok	CC .. 0602 ..-TC .. 0902 ..	CC .. 09T3 ..	TC .. 06T1 ..	TC .. 1102 ..
Kulcs ISO 2936-1,5		ISO2936-1,5 (SW 1,5)		ISO2936-1,5 (SW 1,5)
Kulcs ISO 2936-2			ISO2936-2 (SW 2)	
Kulcs ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3)			
Kulcs ISO 2936-0,9	ISO2936-0,9 (SW 0,9)		ISO2936-0,9 (SW 0,9)	



Alaptest		Kazetta
	B5115-035-045-T28-B	EB716.CC06
	B5115-044-056-T36-B	EB716.CC06
	B5115-055-070-T45-B	EB717.CC09
	B5115-019-023-T18-B	EB713.TC06
	B5115-023-029-T18-B	EB713.TC06
	B5115-028-036-T22-B	EB713.TC06

B2

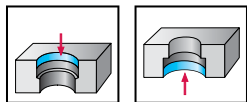
Tartozékok	Típusok	CC .. 0602 ..-TC .. 0902 ..	CC .. 09T3 ..	TC .. 06T1 ..	TC .. 1102 ..
	Kulcs ISO 2936-4		ISO2936-4 (SW 4)		ISO2936-4 (SW 4)
	Nyomaték-csavarhúzó, analóg	FS2001	FS2003	FS2001	FS2001
	Nyomaték-csavarhúzó, digitális		FS2248		
	Cserélhető betét	FS2011 (T7IP)		FS2085 (T6IP)	FS2011 (T7IP)
	Csavarhúzó	FS2088 (T7IP)		FS2086 (T6IP)	FS2088 (T7IP)
	Cserélhető betét		FS2014 (T15IP)		
	Csavarhúzó		FS1485 (T15IP)		
	Hosszabbító	EB736 3 Nm		EB735 1,2 Nm	
	Hosszabbító		EB737 6 Nm		EB737 6 Nm

Simító kiesztergáló szerszám

B5115

Walter Precision XT

– Átmérőbeállítás mm-ben és hüvelyekben



D_c 19-167	$\kappa=92^\circ$	Z = 1
-----------------	-------------------	-------

	P	M	K	N	S	H	O
B5115	●	●	●	●	●	●	●

Szerszám

Jelölés	D_c mm	d_1	l_4 mm	BD mm	 kg	Típusok
 B5115-035-045-T28-TC09	35-45	T28	54	32	0,3	TC .. 0902 ..
 B5115-044-056-T36-TC09	44-56	T36	56	40	0,6	
 B5115-055-070-T45-TC11	55-70	T45		50	1	TC .. 1102 ..

A szállítási terjedelem magában foglalja a szerszámtestet és annak alkatrészeit

Alkatrészek

Típusok	CC .. 0602 ..	CC .. 09T3 ..	TC .. 06T1 ..	TC .. 0902 ..	TC .. 1102 ..
Rögzítőcsavar	FS2624 (SW 3)	FS2630 (SW 4)	FS2628 (SW 2)	FS2624 (SW 3)	FS2630 (SW 4)
Rögzítőcsavar a váltólapkához	FS2665 (7IP) 0,8 Nm	FS2666 (15IP) 3 Nm	FS2633 (6IP) 0,6 Nm	FS2664 (7IP) 0,8 Nm	FS2665 (7IP) 0,8 Nm
Rögzítőcsavar a kazettához	FS2635 (SW 3)	FS2636 (SW 4)	FS2634 (SW 2)	FS2635 (SW 3)	FS2636 (SW 4)
Hűtőfolyadék-csavar	FS2640 (SW 0,9)	FS2641 (SW 1,5)	FS2640 (SW 0,9)	FS2640 (SW 0,9)	FS2641 (SW 1,5)

Tartozékok

Típusok	CC .. 0602 ..-TC .. 0902 ..	CC .. 09T3 ..	TC .. 06T1 ..	TC .. 1102 ..
Kulcs ISO 2936-1,5		ISO2936-1,5 (SW 1,5)		ISO2936-1,5 (SW 1,5)
Kulcs ISO 2936-2			ISO2936-2 (SW 2)	
Kulcs ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3)			
Kulcs ISO 2936-0,9	ISO2936-0,9 (SW 0,9)		ISO2936-0,9 (SW 0,9)	
Kulcs ISO 2936-4		ISO2936-4 (SW 4)		ISO2936-4 (SW 4)
Nyomaték-csavarhúzó, analóg	FS2001	FS2003	FS2001	FS2001



Alaptest		Kazetta
B5115-035-045-T28-B		EB714.TC09
B5115-044-056-T36-B		EB714.TC09
B5115-055-070-T45-B		EB715.TC11

B2

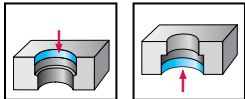
Tartozékok	Típusok	CC .. 0602 ..-TC .. 0902 ..	CC .. 09T3 ..	TC .. 06T1 ..	TC .. 1102 ..
	Nyomaték-csavarhúzó, digitális		FS2248		
	Cserélhető betét	FS2011 (T7IP)		FS2085 (T6IP)	FS2011 (T7IP)
	Csavarhúzó	FS2088 (T7IP)		FS2086 (T6IP)	FS2088 (T7IP)
	Cserélhető betét		FS2014 (T15IP)		
	Csavarhúzó		FS1485 (T15IP)		
	Hosszabbító	EB736 3 Nm		EB735 1,2 Nm	
	Hosszabbító		EB737 6 Nm		EB737 6 Nm

Könnyített simító kiesztergáló szerszám

B5125

Walter Precision XT

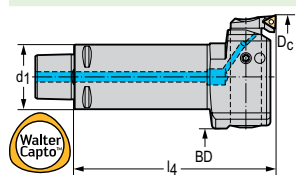
- Csökkentett súlyú (LWS)
- Átmérőbeállítás mm-ben és hüvelyekben



D_c 69-167	$\kappa=92^\circ$	Z = 1	
-----------------	-------------------	-------	--

	P	M	K	N	S	H	O
B5125	●	●	●	●	●	●	●

Szerszám



Jelölés	D_c mm	d_1	l_4 mm	BD mm	 kg	Típusok
B5125-069-087-C5-TC11	69-87	C5	150	63	1,5	TC .. 1102 ..
B5125-086-107-C5-TC11	86-107	C5	156	80	1,6	
B5125-106-137-C6-TC11	106-137	C6	190	100	3	
B5125-136-167-C8-TC11	136-167	C8	200	130	4,1	

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

A szállítási terjedelem magában foglalja a szerszámtestet és annak alkatrészeit

Alkatrészek

	Típusok	TC .. 1102 ..
	Rögzítőcsavar	FS2630 (SW 4)
	Rögzítőcsavar a váltólapkához	FS2665 (7IP) 0,8 Nm
	Rögzítőcsavar a kazettához	FS2636 (SW 4)
	Hűtőfolyadék-csavar	FS2641 (SW 1,5)



Alaptest		Kazetta
	B5125-069-087-C5-B	EB715.TC11
	B5125-086-107-C5-B	EB715.TC11
	B5125-106-137-C6-B	EB715.TC11
	B5125-136-167-C8-B	EB715.TC11

B 2

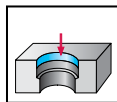
Tartozékok		
	Típusok	TC .. 1102 ..
	Kulcs ISO 2936-1,5	ISO2936-1.5 (SW 1,5)
	Kulcs ISO 2936-2	ISO2936-2 (SW 2)
	Kulcs ISO 2936-4	ISO2936-4 (SW 4)
	Nyomaték-csavarhúzó, analóg	FS2001
	Nyomaték-csavarhúzó, analóg	FS2011 (T7IP)
	Csavarhúzók	FS2088 (T7IP)
	Hosszabbító	EB737 6 Nm

Simító kiesztergáló szerszám

B5110

Walter Precision XT

– Átmérőbeállítás mm-ben és hüvelyekben



D_c 1-20	$\kappa=92^\circ$	$Z=1$
---------------	-------------------	-------

	P	M	K	N	S	H	O
B5110	●	●	●	●	●	●	●

Szerszám

	Jelölés	D_c mm	d_1	L_c mm	l_4 mm	kg	Típusok
 Modular NCT adaptor	B5110-001-003-N2-CS	1-3	NCT 25	6	47	0,1	
	B5110-0017-0037-N2-CS	1,7-3,7	NCT 25	9	47	0,1	
	B5110-0022-0042-N2-CS	2,2-4,2	NCT 25	13	52	0,1	
	B5110-0027-0047-N2-CS	2,7-4,7	NCT 25	15	52	0,1	
	B5110-0032-0052-N2-CS	3,2-5,2	NCT 25	20	57	0,1	
 Modular NCT adaptor	B5110-0042-0062-N2-CS	4,2-6,2	NCT 25	20	57	0,1	
	B5110-0062-0082-N2-CS	6,2-8,2	NCT 25	30	72	0,2	
	B5110-008-010-N2-TC06	8-10	NCT 25	30	71	0,2	TC .. 06T1 ..
	B5110-010-012-N3-TC06	10-12	NCT 32	40	88	0,3	
 Modular NCT adaptor	B5110-012-014-N3-TC06	12-14	NCT 32	40	88	0,3	
	B5110-014-017-N4-TC09	14-17	NCT 40	50	100	0,5	TC .. 0902 ..
	B5110-017-020-N4-TC09	17-20	NCT 40	50	100	0,5	

A szállítási terjedelem magában foglalja a szerszámtestet és annak alkatrészeit

Alkatrészek



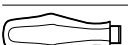

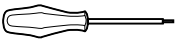
	Típusok	TC .. 06T1 ..	TC .. 0902 ..
	Rögzítőcsavar	FS2623 (SW 2,5)	FS2625 (SW 3)
	Rögzítőcsavar a váltólapkához	FS2626 (6IP) 0,6 Nm	FS2627 (7IP) 0,8 Nm



Alaptest		Fúrórúd
	B5110-001-006-N2-B	EB701.WKP21
	B5110-001-006-N2-B	EB702.WKP21
	B5110-001-006-N2-B	EB703.WKP21
	B5110-001-006-N2-B	EB704.WKP21
	B5110-001-006-N2-B	EB705.WKP21
	B5110-001-006-N2-B	EB706.WKP21
	B5110-006-010-N2-B	EB707.WKP21
	B5110-006-010-N2-B	EB708.TC06
	B5110-010-014-N3-B	EB709.TC06
	B5110-010-014-N3-B	EB710.TC06
	B5110-014-020-N4-B	EB711.TC09
	B5110-014-020-N4-B	EB712.TC09

B2

Tartozékok

	Típusok		TC .. 06T1 ..	TC .. 0902 ..
	Kulcs ISO 2936-2,5	ISO2936-2,5 (SW 2,5)	ISO2936-2,5 (SW 2,5)	
	Kulcs ISO 2936-3		ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-3 (SW 3)
	Nyomaték-csavarhúzó, analóg		FS2001	FS2001
	Cserélhető betét		FS2085 (T6IP)	FS2011 (T7IP)
	Csavarhúzó		FS2086 (T6IP)	FS2088 (T7IP)

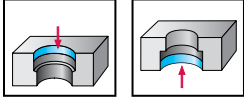
Simító kiesztergáló szerszám

B5115

Walter Precision XT

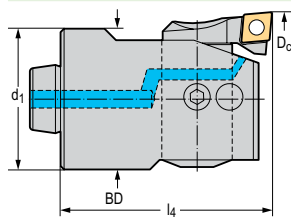
– Átmérőbeállítás mm-ben és hüvelyekben

D_c 19-167	$\kappa=92^\circ$	Z=1
-----------------	-------------------	-----



	P	M	K	N	S	H	O
B5115	●	●	●	●	●	●	●

Szerszám



Jelölés	D_c mm	d_1	l_4 mm	BD mm	 kg	Típusok
B5115-035-045-N3-CC06	35-45	NCT 32	48	32	0,3	CC .. 0602 ..
B5115-044-056-N4-CC06	44-56	NCT 40	56	40	0,5	
Modular NCT adaptor						
B5115-055-070-N5-CC09	55-70	NCT 50	70	50	0,9	CC .. 09T3 ..
B5115-069-087-N6-CC09	69-87	NCT 63	82	63	1,7	
B5115-086-107-N6-CC09	86-107	NCT 63	94	80	2,4	
B5115-106-137-N6-CC09	106-137	NCT 63	94	100	2,8	
B5115-106-137-N8-CC09	106-137	NCT 80	104	100	3,8	
B5115-136-167-N6-CC09	136-167	NCT 63	94	130	3,4	
B5115-136-167-N8-CC09	136-167	NCT 80	104	130	4,4	
Modular NCT adaptor						

A szállítási terjedelem magában foglalja a szerszámtestet és annak alkatrészeit

Alkatrészek

Típusok	CC .. 0602 ..	CC .. 09T3 ..	TC .. 06T1 ..	TC .. 0902 ..	TC .. 1102 ..
Rögzítőcsavar	FS2624 (SW 3)	FS2630 (SW 4)	FS2628 (SW 2)	FS2624 (SW 3)	FS2630 (SW 4)
Rögzítőcsavar a váltólapkához	FS2665 (7IP) 0,8 Nm	FS2666 (15IP) 3 Nm	FS2633 (6IP) 0,6 Nm	FS2664 (7IP) 0,8 Nm	FS2665 (7IP) 0,8 Nm
Rögzítőcsavar a kazettához	FS2635 (SW 3)	FS2636 (SW 4)	FS2634 (SW 2)	FS2635 (SW 3)	FS2636 (SW 4)
Hűtőfolyadék-csavar	FS2640 (SW 0,9)	FS2641 (SW 1,5)	FS2640 (SW 0,9)	FS2640 (SW 0,9)	FS2641 (SW 1,5)









Tartozékok

Típusok	CC .. 0602 ..-TC .. 0902 ..	CC .. 09T3 ..	TC .. 06T1 ..	TC .. 1102 ..
Kulcs ISO 2936-1,5		ISO2936-1,5 (SW 1,5)		ISO2936-1,5 (SW 1,5)
Kulcs ISO 2936-2		ISO2936-2 (SW 2)	ISO2936-2 (SW 2)	ISO2936-2 (SW 2)
Kulcs ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3)			
Kulcs ISO 2936-0,9	ISO2936-0,9 (SW 0,9)		ISO2936-0,9 (SW 0,9)	
Kulcs ISO 2936-4		ISO2936-4 (SW 4)		ISO2936-4 (SW 4)



Alaptest		Kazetta
B5115-035-045-N3-B		EB716.CC06
B5115-044-056-N4-B		EB716.CC06
B5115-055-070-N5-B		EB717.CC09
B5115-069-087-N6-B		EB717.CC09
B5115-086-107-N6-B		EB717.CC09
B5115-106-137-N6-B		EB717.CC09
B5115-106-137-N8-B		EB717.CC09
B5115-136-167-N6-B		EB717.CC09
B5115-136-167-N8-B		EB717.CC09

B2

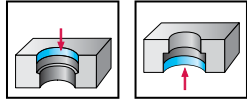
Tartozékok		CC .. 0602 ..-TC .. 0902 ..	CC .. 09T3 ..	TC .. 06T1 ..	TC .. 1102 ..
	Nyomaték-csavarhúzó, analóg	FS2001	FS2003	FS2001	FS2001
	Nyomaték-csavarhúzó, digitális		FS2248		
	Cserélhető betét	FS2011 (T7IP)		FS2085 (T6IP)	FS2011 (T7IP)
	Csavarhúzó	FS2088 (T7IP)		FS2086 (T6IP)	FS2088 (T7IP)
	Cserélhető betét		FS2014 (T15IP)		
	Csavarhúzó		FS1485 (T15IP)		
	Hosszabbító	EB736 3 Nm		EB735 1,2 Nm	
	Hosszabbító		EB737 6 Nm		EB737 6 Nm

Simító kiesztergáló szerszám

B5115

Walter Precision XT

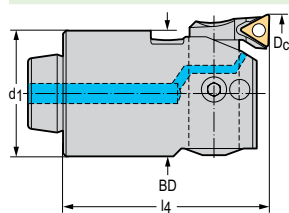
– Átmérőbeállítás mm-ben és hüvelyekben



D_c 19-167	$\kappa=92^\circ$	$Z=1$
-----------------	-------------------	-------

	P	M	K	N	S	H	O
B5115	●	●	●	●	●	●	●

Szerszám



Jelölés	D_c mm	d_1	l_4 mm	BD mm	 kg	Típusok
B5115-019-023-N2-TC06	19-23	NCT 25	80	18	0,2	TC .. 06T1 ..
B5115-023-029-N2-TC06	23-29	NCT 25	91	20	0,2	
B5115-028-036-N2-TC06	28-36	NCT 25	41	25	0,2	
Modular NCT adaptor						
B5115-035-045-N3-TC09	35-45	NCT 32	48	32	0,3	TC .. 0902 ..
B5115-044-056-N4-TC09	44-56	NCT 40	56	40	1	
Modular NCT adaptor						

A szállítási terjedelem magában foglalja a szerszámtestet és annak alkatrészeit

Alkatrészek

Típusok	CC .. 0602 ..	CC .. 09T3 ..	TC .. 06T1 ..	TC .. 0902 ..	TC .. 1102 ..
Rögzítőcsavar	FS2624 (SW 3)	FS2630 (SW 4)	FS2628 (SW 2)	FS2624 (SW 3)	FS2630 (SW 4)
Rögzítőcsavar a váltólapkához	FS2665 (7IP) 0,8 Nm	FS2666 (15IP) 3 Nm	FS2633 (6IP) 0,6 Nm	FS2664 (7IP) 0,8 Nm	FS2665 (7IP) 0,8 Nm
Rögzítőcsavar a kazettához	FS2635 (SW 3)	FS2636 (SW 4)	FS2634 (SW 2)	FS2635 (SW 3)	FS2636 (SW 4)
Hűtőfolyadék-csavar	FS2640 (SW 0,9)	FS2641 (SW 1,5)	FS2640 (SW 0,9)	FS2640 (SW 0,9)	FS2641 (SW 1,5)

Tartozékok

Típusok	CC .. 0602 ..-TC .. 0902 ..	CC .. 09T3 ..	TC .. 06T1 ..	TC .. 1102 ..
Kulcs ISO 2936-1,5		ISO2936-1,5 (SW 1,5)		ISO2936-1,5 (SW 1,5)
Kulcs ISO 2936-2		ISO2936-2 (SW 2)	ISO2936-2 (SW 2)	ISO2936-2 (SW 2)
Kulcs ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3)			
Kulcs ISO 2936-0,9	ISO2936-0,9 (SW 0,9)		ISO2936-0,9 (SW 0,9)	
Kulcs ISO 2936-4		ISO2936-4 (SW 4)		ISO2936-4 (SW 4)
Nyomaték-csavarhúzó, analóg	FS2001	FS2003	FS2001	FS2001



Alaptest		Kazetta
	B5115-019-023-N2-B	EB713.TC06
	B5115-023-029-N2-B	EB713.TC06
	B5115-028-036-N2-B	EB713.TC06
	B5115-035-045-N3-B	EB714.TC09
	B5115-044-056-N4-B	EB714.TC09

B2

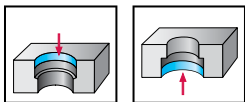
Tartozékok		CC .. 0602 ..-TC .. 0902 ..	CC .. 09T3 ..	TC .. 06T1 ..	TC .. 1102 ..
	Nyomaték-csavarhúzó, digitális		FS2248		
	Cserélhető betét	FS2011 (T7IP)		FS2085 (T6IP)	FS2011 (T7IP)
	Csavarhúzó	FS2088 (T7IP)		FS2086 (T6IP)	FS2088 (T7IP)
	Cserélhető betét		FS2014 (T15IP)		
	Csavarhúzó		FS1485 (T15IP)		
	Hosszabbító	EB736 3 Nm		EB735 1,2 Nm	
	Hosszabbító		EB737 6 Nm		EB737 6 Nm

Simító kiesztergáló szerszám

B5115

Walter Precision XT

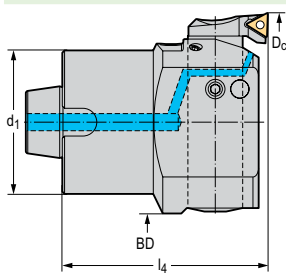
– Átmérőbeállítás mm-ben és hüvelyekben



D_c 19-167	$\kappa=92^\circ$	Z = 1
-----------------	-------------------	-------

	P	M	K	N	S	H	O
B5115	●	●	●	●	●	●	●

Szerszám



Jelölés	D_c mm	d_1	l_4 mm	BD mm	kg	Típusok
B5115-055-070-N5-TC11	55-70	NCT 50	66	50	0,9	TC .. 1102 ..
B5115-069-087-N6-TC11	69-87	NCT 63	78	63	1,7	
B5115-086-107-N6-TC11	86-107	NCT 63	90	80	2,4	
B5115-106-137-N6-TC11	106-137	NCT 63	90	100	2,8	
B5115-106-137-N8-TC11	106-137	NCT 80	100	100	4,2	
B5115-136-167-N6-TC11	136-167	NCT 63	90	130	3,4	
B5115-136-167-N8-TC11	136-167	NCT 80	100	130	4,4	

Modular NCT adaptor

A szállítási terjedelem magában foglalja a szerszámtestet és annak alkatrészeit

Alkatrészek

Típusok	CC .. 0602 ..	CC .. 09T3 ..	TC .. 06T1 ..	TC .. 0902 ..	TC .. 1102 ..
Rögzítőcsavar	FS2624 (SW 3)	FS2630 (SW 4)	FS2628 (SW 2)	FS2624 (SW 3)	FS2630 (SW 4)
Rögzítőcsavar a váltólapkához	FS2665 (7IP) 0,8 Nm	FS2666 (15IP) 3 Nm	FS2633 (6IP) 0,6 Nm	FS2664 (7IP) 0,8 Nm	FS2665 (7IP) 0,8 Nm
Rögzítőcsavar a kazettához	FS2635 (SW 3)	FS2636 (SW 4)	FS2634 (SW 2)	FS2635 (SW 3)	FS2636 (SW 4)
Hűtőfolyadék-csavar	FS2640 (SW 0,9)	FS2641 (SW 1,5)	FS2640 (SW 0,9)	FS2640 (SW 0,9)	FS2641 (SW 1,5)



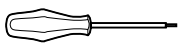

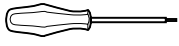


Tartozékok

Típusok	CC .. 0602 ..-TC .. 0902 ..	CC .. 09T3 ..	TC .. 06T1 ..	TC .. 1102 ..
Kulcs ISO 2936-1,5		ISO2936-1,5 (SW 1,5)		ISO2936-1,5 (SW 1,5)
Kulcs ISO 2936-2		ISO2936-2 (SW 2)	ISO2936-2 (SW 2)	ISO2936-2 (SW 2)
Kulcs ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3)			
Kulcs ISO 2936-0,9	ISO2936-0,9 (SW 0,9)		ISO2936-0,9 (SW 0,9)	
Kulcs ISO 2936-4		ISO2936-4 (SW 4)		ISO2936-4 (SW 4)
Nyomaték-csavarhúzó, analóg	FS2001	FS2003	FS2001	FS2001



	Alaptest	Kazetta
	B5115-055-070-N5-B	EB715.TC11
	B5115-069-087-N6-B	EB715.TC11
	B5115-086-107-N6-B	EB715.TC11
	B5115-106-137-N6-B	EB715.TC11
	B5115-106-137-N8-B	EB715.TC11
	B5115-136-167-N6-B	EB715.TC11
	B5115-136-167-N8-B	EB715.TC11

B2

Tartozékok	Típusok	CC .. 0602 ..-TC .. 0902 ..	CC .. 09T3 ..	TC .. 06T1 ..	TC .. 1102 ..
	Nyomaték-csavarhúzó, digitális		FS2248		
	Cserélhető betét	FS2011 (T7IP)		FS2085 (T6IP)	FS2011 (T7IP)
	Csavarhúzó	FS2088 (T7IP)		FS2086 (T6IP)	FS2088 (T7IP)
	Cserélhető betét		FS2014 (T15IP)		
	Csavarhúzó		FS1485 (T15IP)		
	Hosszabbító	EB736 3 Nm		EB735 1,2 Nm	
	Hosszabbító		EB737 6 Nm		EB737 6 Nm

A close-up photograph of a precision drill bit in a lathe machine. The drill bit is positioned vertically, with its cutting edge just above a hole in a metal workpiece. The background is blurred, showing the metallic surfaces of the machine. The lighting is dramatic, highlighting the sharp edges and the texture of the metal.

FINOM VÉGSŐ MUNKA

FOLYAMATBIZTONSÁGGAL.

A szerszám- és formagyártásban kétféle menet jellemző: csatlakozómenet, a legtöbbször temperálórendszerekhez, illetve szerelőmenetek, amelyek a szerszámkomponensek egymáshoz és a géphez rögzítésére szolgálnak. A szerelőmeneteknek nagy mechanikus erőknek kell ellenállniuk. A csatlakozómeneteknek nagy nyomásokat kell kiállniuk és folyadéktömörnek kell lenniük.

A csatlakozómenetek nem lazulhatnak meg a vibrációk hatására. Ezért ezek gyakran finom metrikus menetek, és kemény fémekben készülnek (pl. edzett acélok vagy szerszámacél). A hosszú forgácsú anyagok problémát jelenthetnek. A forgácsok feltekeredhetnek a szereszáma, és ez akár szerszámtöréshez is vezethet. Ezért ilyenkor a menetformázás vagy menetmarás ajánlott.

A menetmarók helyet biztosítanak a forgácselvezetéshez. Nagy méreteknél váltólapkák akár az egyedüli megoldást is jelenthetik, ha a túl nagy forgatónyomatékok vagy a magas költségek miatt nem célszerű a tömör szerszámok alkalmazása. Kis és közepes meneteknél a formázás többek között növeli a folyamatbiztonságot, mert ennél megmunkáláskor nem keletkeznek forgácsok.*

* Itt elsősorban a légiközlekedési- és űriparban, az orvosi eszközgyártásban és az élelmiszeriparban léteznek korlátozások

A WALTER MENETMEGMUNKÁLÓ SZERSZÁMOK ELŐNYEI

Menetfúrók:

Méretpontos a széles standard kínálatnak köszönhetően (pl. nagyon hosszú HSS-E menetfúrók mélyen elhelyezkedő menetekhez és zavaró kontúrokhoz).

Ideális nagy kinyúlásokhoz és igényes megmunkálásokhoz: vibrációszegény szerszámok Walter DeVibe technológiával.

Menetfúrás a lehető legkisebb kihajlással – kiegészítő beállítási munkaráfordítás nélkül.

Menetformázók:

Az átmenő- és zsákmenetek ugyanazzal a szerszámmal állíthatók elő.

Minden formázható anyag forgács nélküli megmunkálása a maximális folyamatbiztonság érdekében.

A legkisebb menetenkénti költség a formázó hosszú élettartamának köszönhetően (itt nem tud »forgácsolóél« elkopni).

Innovatív geometriák és fokozottan kopásálló HiPIMS-bevonatok maximalizálják a szerszámélettartamot (pl. TC420 / TC430 Supreme).

Menetmarók:

Nagy folyamatbiztonság és variálhatóság a beállítható túréstartományának köszönhetően.

Ugyanazzal a szerszámmal maximális folyamatbiztonság mellett lehet különböző méretű meneteket (azonos emelkedéssel) megmunkálni (kicsi meneteket is: M2 = TMO HRC; M1,6 = TMO).

Rövid megmunkálási idők (pl. az orbitál menetmaróknál, mint a TC685 Supreme) – a magfuratot és a menetet ugyanaz a szerszám hozza létre.

Menetmegmunkálás nagyon kemény anyagokban 65 HRC keménységig.

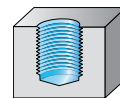
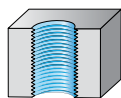
A Walter GPS használatával a felhasználók a menetek megmunkálásánál a kimondottan az alkalmazásokhoz hangolt, a forgácsolási paramétereket is tartalmazó stratégiából profitálhatnak. Adatok, amelyek egyszerűen, néhány kattintással elérhetők, és közvetlenül lehet őket alkalmazni!

C – Menetmegmunkálás

C1: Menetfúrás		Oldal
HSS-E (-PM) menetfúrók	Termékkínálat	
	HSS-E (-PM) menetfúrók	257
	Rendelési oldalak	
	HSS-E (-PM) menetfúrók	259
	MF - metrikus finommenet	281
	UNC / UNF / UNEF / UN-8 / UNS	289
	G / Rc / Rp	304
Tömör keményfém menetfúrók	Termékkínálat	
	Tömör keményfém menetfúrók	306
	Rendelési oldalak	
	M - metrikus menet	307
	G	309
C2: Menetformázás		Oldal
HSS-E (-PM) és tömör keményfém menetformázók	Termékkínálat	
	HSS-E (-PM) és tömör keményfém menetformázók	310
	Rendelési oldalak	
	M - metrikus menet	313
	MF - metrikus finommenet	341
	UNC, UNF	351
	G	357
C3: Menetmarás		Oldal
Menetmarás	Termékkínálat	
	Menetmarás	358
	Rendelési oldalak	
Tömör keményfém orbitál menetmarók	Termékkínálat	
	Tömör keményfém orbitál menetmarók	368
	Rendelési oldalak	
Váltólapkás menetmarók	Termékkínálat	
	Váltólapkás menetmarók	387
	Rendelési oldalak	
	Váltólapkás menetmarók	388

HSS-E (-PM) menetfúrók

Mégmunkálás



Menetmélység

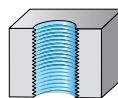
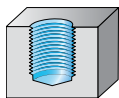
3,5 x D_N3,5 x D_N3 x D_N3 x D_N3 x D_N

Jelölés	Prototex® Eco Plus	TC216 Perform	Paradur® Eco Plus	Paradur® X-pert P	TC115 Perform
Menettípus					
M	✓	✓	✓	✓	✓
MF	✓	✓	✓		✓
UNC / UNF / UN-8	✓	✓	✓		✓
G / Rc / Rp	✓		✓		
MJ / UNJC / UNJF					
NPT / NPTF					
Pg / BSW / Tr					
Váltólapka-alapforma					
Tűrés	2B / 6GX / 6HX / NORMAL	2B / 6H	2B / 6GX / 6HX / NORMAL	6H	2B / 6H
Hűtőfolyadék-hozzávez.	Külső / radiális	Külső	Külső / axiális / radiális	Külső	Külső
Bevezdés alak	B	B	C / E	C	C / E
Bevonat / szerszámanyag-minőség	THL / TIN	WY80AA / WY80FC	THL / TIN	THL / bevonat nélküli	WY80AA / WY80FC
Szerszámanyag	HSS-E-PM	HSS-E	HSS-E-PM	HSS-E	HSS-E
P Acél	●●	●●	●●	●●	●●
M Rozsdamentes acél	●●	●●	●●		●●
K Öntöttvas	●●	●●	●●		●●
N Nemvas fémek	●●	●●	●●	●	●
S Nehezen forgácsolható anyagok					
H Kemény anyagok					
O Egyéb				●	
Oldalsz. a katalógusban	261	265	268	281	275
QR-kód					
www.walter-tools.com/woc/	prototex-eco-plus	TC216	paradur-eco-plus	paradur-xpert-p	TC115

C1

HSS-E (-PM) menetfúrók

Megmunkálás



Menetmélység

 $3,5 \times D_N$
 $3 \times D_N$
 $3 \times D_N$


Jelölés	TC130 Supreme	TC115 Perform	TC216 Perform
Menettípus			
M	✓	✓	✓
MF	✓		
UNC / UNF / UN-8	✓		
G / Rc / Rp			
MJ / UNJC / UNJF			
NPT / NPTF			
Pg / BSW / Tr			
Váltólapka-alapforma			
Tűrés	2B / 6HX		
Hűtőfolyadék-hozzávez.	axiális	Külső	Külső
Bevezetés alak	C	B	C
Bevonat / szerszámanyag-minőség	WY80AA / WY80EH	WY80AA / WY80FC	WY80AA / WY80FC
Szerszámanyag	HSS-E		
P Acél	●●	●●	●●
M Rozsdamentes acél		●●	●●
K Öntöttvas	●●	●●	●●
N Nemvas fémek	●	●	●●
S Nehezen forgácsolható anyagok			
H Kemény anyagok			
O Egyéb	●		
Oldalsz. a katalógusban	279	277	266
QR-kód			
www.walter-tools.com/woc/	TC130	TC115	TC216

C1

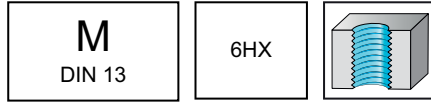
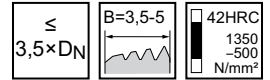
HSS-E-PM gépi menetfúrók

mm

Prototex® Eco Plus

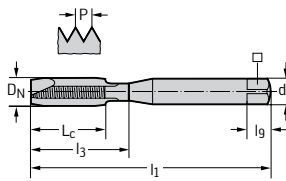


– Hosszú forgácsú anyagokhoz



	P	M	K	N	S	H	O
THL	●●	●●	●●	●●			
TIN	●●	●●	●●	●●			

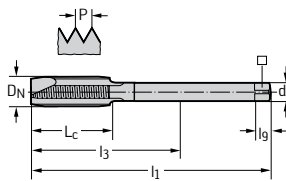
DIN 371



Parallel shank

Jelölés THL	Jelölés TIN	DN	P mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm	d ₁ h9 mm	□ mm	l ₉ mm	N
EP2021302-M2	EP2021305-M2	M 2	0,4	45	6	9	2,8	2,1	5	3
EP2021302-M2.5	EP2021305-M2.5	M 2.5	0,45	50	8	12,5	2,8	2,1	5	3
EP2021302-M3	EP2021305-M3	M 3	0,5	56	9	18	3,5	2,7	6	3
EP2021302-M4	EP2021305-M4	M 4	0,7	63	12	21	4,5	3,4	6	3
EP2021302-M5	EP2021305-M5	M 5	0,8	70	13	25	6	4,9	8	3
EP2021302-M6	EP2021305-M6	M 6	1	80	15	30	6	4,9	8	3
EP2021302-M8	EP2021305-M8	M 8	1,25	90	18	35	8	6,2	9	3
EP2021302-M10	EP2021305-M10	M 10	1,5	100	20	39	10	8	11	3

DIN 376



Parallel shank

Jelölés THL	Jelölés TIN	DN	P mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm	d ₁ h9 mm	□ mm	l ₉ mm	N
EP2026302-M12	EP2026305-M12	M 12	1,75	110	23	83	9	7	10	4
EP2026302-M14	EP2026305-M14	M 14	2	110	25	81	11	9	12	4
EP2026302-M16	EP2026305-M16	M 16	2	110	25	68	12	9	12	4
EP2026302-M18	EP2026305-M18	M 18	2,5	125	30	81	14	11	14	4
EP2026302-M20	EP2026305-M20	M 20	2,5	140	30	95	16	12	15	4
EP2026302-M24	EP2026305-M24	M 24	3	160	36	113	18	14,5	17	4
EP2026302-M27		M 27	3	160	36	97	20	16	19	4
EP2026302-M30		M 30	3,5	180	42	115	22	18	21	4

C1

WALTER
SELECT

●● fo alkalmazási terület ● további alkalmazás
 Optimális szerszám → jó = 😊 → közepes = 😐 → kedvezőtlen = ☹️ megmunkálási feltételekhez

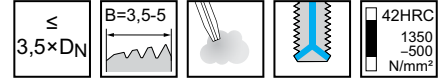
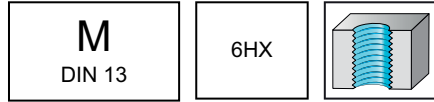
HSS-E-PM gépi menetfúrók

mm

Prototex® Eco Plus



– Hosszú forgácsú anyagokhoz



	P	M	K	N	S	H	O
THL	●●	●●	●●	●●			

DIN 371		Jelölés THL	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm	d_1 h9 mm	□ mm	l_g mm	N
		EP2021342-M6	M 6	1	80	15	30	6	4,9	8	3
		EP2021342-M8	M 8	1,25	90	18	35	8	6,2	9	3
		EP2021342-M10	M 10	1,5	100	20	39	10	8	11	3

Parallel shank

DIN 376		Jelölés THL	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm	d_1 h9 mm	□ mm	l_g mm	N
		EP2026342-M12	M 12	1,75	110	23	83	9	7	10	4
		EP2026342-M16	M 16	2	110	25	68	12	9	12	4

Parallel shank

C1

**WALTER
SELECT**

●● fo alkalmazási terület ● további alkalmazás
 Optimális szerszám → jó = 😊 → közepes = 😐 → kedvezőtlen = ☹️ megmunkálási feltételekhez

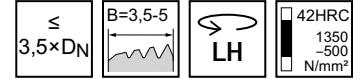
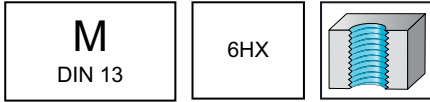
HSS-E-PM gépi menetfúrók

mm

Prototex® Eco Plus

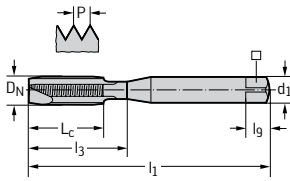


– Hosszú forgácsú anyagokhoz



	P	M	K	N	S	H	O
THL	●●	●●	●●	●●			

DIN 371



Parallel shank

Jelölés THL	D _N	P mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm	d ₁ h9 mm	□ mm	l _g mm	N
EP2021382-M3	M 3	0,5	56	9	18	3,5	2,7	6	3
EP2021382-M4	M 4	0,7	63	12	21	4,5	3,4	6	3
EP2021382-M5	M 5	0,8	70	13	25	6	4,9	8	3
EP2021382-M6	M 6	1	80	15	30	6	4,9	8	3
EP2021382-M8	M 8	1,25	90	18	35	8	6,2	9	3
EP2021382-M10	M 10	1,5	100	20	39	10	8	11	3

C1

WALTER
SELECT

●● fo alkalmazási terület ● további alkalmazás
 Optimális szerszám → jó = 😊 → közepes = 😐 → kedvezőtlen = ☹️ megmunkálási feltételekhez

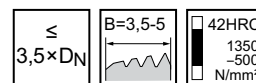
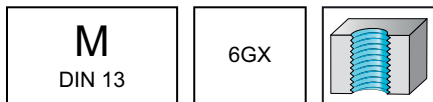
HSS-E-PM gépi menetfúrók

mm

Prototex® Eco Plus

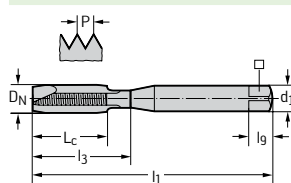


– Hosszú forgácsú anyagokhoz



	P	M	K	N	S	H	O
THL	●●	●●	●●	●●			
TIN	●●	●●	●●	●●			

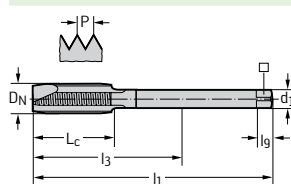
DIN 371



Parallel shank

Jelölés THL	Jelölés TIN	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm	d_1 h9 mm	d_1 mm	l_g mm	N
EP2023302-M2	EP2023305-M2	M 2	0,4	45	6	9	2,8	2,1	5	3
EP2023302-M2.5	EP2023305-M2.5	M 2.5	0,45	50	8	12,5	2,8	2,1	5	3
EP2023302-M3	EP2023305-M3	M 3	0,5	56	9	18	3,5	2,7	6	3
EP2023302-M4	EP2023305-M4	M 4	0,7	63	12	21	4,5	3,4	6	3
EP2023302-M5	EP2023305-M5	M 5	0,8	70	13	25	6	4,9	8	3
EP2023302-M6	EP2023305-M6	M 6	1	80	15	30	6	4,9	8	3
EP2023302-M8	EP2023305-M8	M 8	1,25	90	18	35	8	6,2	9	3
EP2023302-M10	EP2023305-M10	M 10	1,5	100	20	39	10	8	11	3

DIN 376



Parallel shank

Jelölés THL	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm	d_1 h9 mm	d_1 mm	l_g mm	N
EP2028302-M12	M 12	1,75	110	23	83	9	7	10	4
EP2028302-M14	M 14	2	110	25	81	11	9	12	4
EP2028302-M16	M 16	2	110	25	68	12	9	12	4

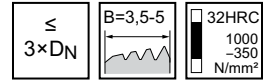
**WALTER
SELECT**

●● fo alkalmazási terület ● további alkalmazás
 Optimális szerszám → jó = 😊 → közepes = 😐 → kedvezőtlen = ☹️ megmunkálási feltételekhez

HSS-E gépi menetfúrók

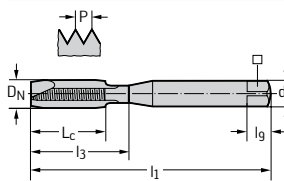
TC216 Perform 

– Hosszú forgácsú anyagokhoz



	P	M	K	N	S	H	O
WY80AA	●●	●●	●●	●●			
WY80FC	●●	●●	●●	●●			

DIN 371

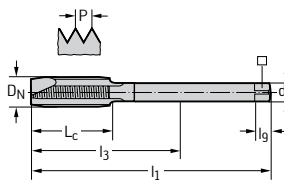


Parallel shank

Jelölés	D _N	P mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm	d ₁ h9 mm	□ mm	l ₉ mm	N	WY80AA	WY80FC
TC216-M1.6-C0-	M 1.6	0,35	40	7	7	2,5	2,1	5	2	●●	●●
TC216-M2-C0-	M 2	0,4	45	6	9	2,8	2,1	5	2	●●	●●
TC216-M2.5-C0-	M 2.5	0,45	50	8	12,5	2,8	2,1	5	2	●●	●●
TC216-M3-C0-	M 3	0,5	56	9	18	3,5	2,7	6	2	●●	●●
TC216-M4-C0-	M 4	0,7	63	12	21	4,5	3,4	6	3	●●	●●
TC216-M5-C0-	M 5	0,8	70	13	25	6	4,9	8	3	●●	●●
TC216-M6-C0-	M 6	1	80	15	30	6	4,9	8	3	●●	●●
TC216-M8-C0-	M 8	1,25	90	18	35	8	6,2	9	3	●●	●●
TC216-M10-C0-	M 10	1,5	100	20	39	10	8	11	3	●●	●●

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WY80AA: TC216-M1.6-C0-WY80AA

DIN 376



Parallel shank

Jelölés	D _N	P mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm	d ₁ h9 mm	□ mm	l ₉ mm	N	WY80AA	WY80FC
TC216-M12-L0-	M 12	1,75	110	23	83	9	7	10	3	●●	●●
TC216-M14-L0-	M 14	2	110	25	81	11	9	12	4	●●	●●
TC216-M16-L0-	M 16	2	110	25	68	12	9	12	4	●●	●●
TC216-M20-L0-	M 20	2,5	140	30	95	16	12	15	4	●●	●●

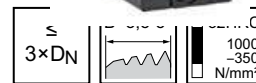
Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WY80AA: TC216-M12-L0-WY80AA

WALTER
SELECT

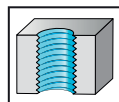
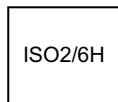
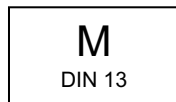
●● fo alkalmazási terület ● további alkalmazás
 Optimális szerszám → jó = 😊 → közepes = 😐 → kedvezőtlen = ☹️ megmunkálási feltételekhez

HSS-E menetfúrók 1. készlet

TC216 Perform



– Univerzális menetfúrókészlet



	P	M	K	N	S	H	O
WY80AA	●●	●●	●●	●●			
WY80FC	●●	●●	●●	●●			

Szerszám				WY80AA	WY80FC
Jelölés	D _N	Darabszám			
TC216-SET1- M3-M12-	M 3 – M 12	7			

A szállítási terjedelem magában foglalja a szerszámtestet és annak alkatrészeit
Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WY80AA: TC216-SET1-M3-M12-WY80AA

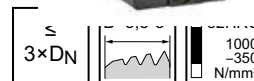
C1

HSS-E menetfúrók 2. készlet

TC216 Perform



- Univerzális menetfúrókészlet
- Menetmagfúróval együtt



	P	M	K	N	S	H	O
WY80AA	●●	●●	●●	●●			
WY80FC	●●	●●	●●	●●			

Szerszám

Jelölés	D _N	Készletek Ø mm	Készletek Ø mm	Darabszám	WY80AA	WY80FC
TC216-SET2-M3-M12-	M 3 – M 12	2,5	10,2	14		

A szállítási terjedelem magában foglalja a szerszámtestet és annak alkatrészeit
Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WY80AA: TC216-SET2-M3-M12-WY80AA

C1

**WALTER
SELECT**

Optimális szerszám → jó = 😊 → közepes = 😐 → kedvezőtlen = ☹️ megmunkálási feltételekhez

●● fo alkalmazási terület ● további alkalmazás

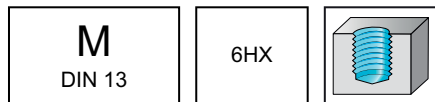
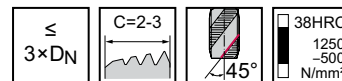
HSS-E-PM gépi menetfúrók

mm

Paradur® Eco Plus



– Hosszú forgácsú anyagokhoz



	P	M	K	N	S	H	O
THL	●●	●●	●●	●●			
TIN	●●	●●	●●	●●			

~DIN 371	Jelölés THL	Jelölés TIN	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm	d_1 h9 mm	\square mm	l_9 mm	N
		EP2051302-M2	EP2051305-M2	M 2	0,4	45	4	7,6	2,8	2,1	5
	EP2051302-M2.5	EP2051305-M2.5	M 2.5	0,45	50	4	9,3	2,8	2,1	5	3
	EP2051302-M3	EP2051305-M3	M 3	0,5	56	6	11	3,5	2,7	6	3
	EP2051302-M4	EP2051305-M4	M 4	0,7	63	7	14,8	4,5	3,4	6	3
	EP2051302-M5	EP2051305-M5	M 5	0,8	70	8	20,7	6	4,9	8	3
	EP2051302-M6	EP2051305-M6	M 6	1	80	10	25	6	4,9	8	3
	EP2051302-M8	EP2051305-M8	M 8	1,25	90	12	35	8	6,2	9	3
	EP2051302-M10	EP2051305-M10	M 10	1,5	100	15	39	10	8	11	3

DIN 376	Jelölés TIN	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm	d_1 h9 mm	\square mm	l_9 mm	N
		EP2056305-M12	M 12	1,75	110	16	83	9	7	10
	EP2056305-M14	M 14	2	110	20	81	11	9	12	4
	EP2056305-M16	M 16	2	110	20	68	12	9	12	4
	EP2056305-M18	M 18	2,5	125	25	81	14	11	14	4
	EP2056305-M20	M 20	2,5	140	25	95	16	12	15	4
	EP2056305-M24	M 24	3	160	30	113	18	14,5	17	4

C1

WALTER SELECT

 ●● fo alkalmazási terület ● további alkalmazás
 Optimális szerszám → jó = 😊 → közepes = 😐 → kedvezetlen = ☹️ megmunkálási feltételekhez

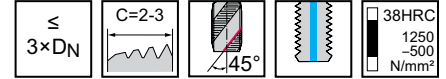
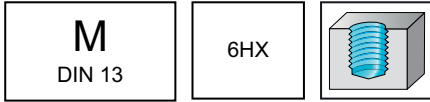
HSS-E-PM gépi menetfúrók

mm

Paradur® Eco Plus

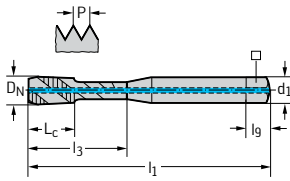


– Hosszú forgácsú anyagokhoz



	P	M	K	N	S	H	O
THL	●●	●●	●●	●●			

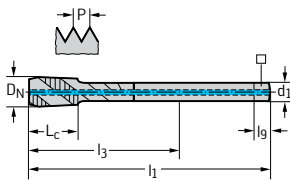
~DIN 371



Parallel shank

Jelölés THL	D _N	P mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm	d ₁ h9 mm	□ mm	l _g mm	N
EP2051312-M4	M 4	0,7	63	7	14,8	4,5	3,4	6	3
EP2051312-M5	M 5	0,8	70	8	20,7	6	4,9	8	3
EP2051312-M6	M 6	1	80	10	25	6	4,9	8	3
EP2051312-M8	M 8	1,25	90	12	35	8	6,2	9	3
EP2051312-M10	M 10	1,5	100	15	39	10	8	11	3

DIN 376



Parallel shank

Jelölés THL	D _N	P mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm	d ₁ h9 mm	□ mm	l _g mm	N
EP2056312-M12	M 12	1,75	110	16	83	9	7	10	4
EP2056312-M16	M 16	2	110	20	68	12	9	12	4
EP2056312-M20	M 20	2,5	140	25	95	16	12	15	4
EP2056312-M24	M 24	3	160	30	113	18	14,5	17	4

C1

WALTER
SELECT

●● fo alkalmazási terület ● további alkalmazás
 Optimális szerszám → jó = 😊 → közepes = 😐 → kedvezőtlen = ☹️ megmunkálási feltételekhez

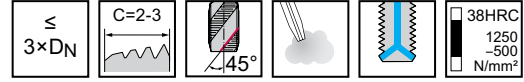
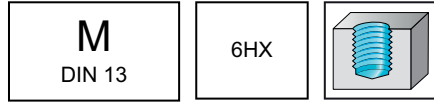
HSS-E-PM gépi menetfúrók

mm

Paradur® Eco Plus



- Hosszú forgácsú anyagokhoz



	P	M	K	N	S	H	O
THL	●	●	●	●			

DIN 371	Jelölés THL	D _N	P mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm	d ₁ h9 mm	□ mm	l _g mm	N
<p>Parallel shank</p>	EP2051342-M8	M 8	1,25	90	12	35	8	6,2	9	3
	EP2051342-M10	M 10	1,5	100	15	39	10	8	11	3

DIN 376	Jelölés THL	D _N	P mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm	d ₁ h9 mm	□ mm	l _g mm	N
<p>Parallel shank</p>	EP2056342-M12	M 12	1,75	110	16	83	9	7	10	4
	EP2056342-M16	M 16	2	110	20	68	12	9	12	4

C1

WALTER SELECT

Optimális szerszám → jó = 😊 → közepes = 😐 → kedvezőtlen = ☹️ megmunkálási feltételekhez

●● fő alkalmazási terület ● további alkalmazás

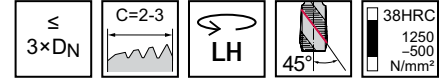
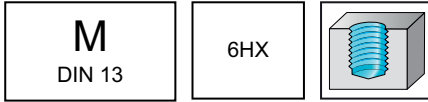
HSS-E-PM gépi menetfúrók

mm

Paradur® Eco Plus

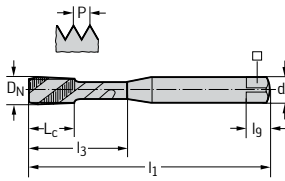


– Hosszú forgácsú anyagokhoz



	P	M	K	N	S	H	O
THL	●●	●●	●●	●●			

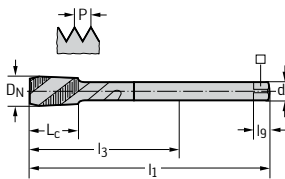
~DIN 371



Parallel shank

Jelölés THL	D _N	P mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm	d ₁ h9 mm	□ mm	l _g mm	N
EP2051382-M3	M 3	0,5	56	6	11	3,5	2,7	6	3
EP2051382-M4	M 4	0,7	63	7	14,8	4,5	3,4	6	3
EP2051382-M5	M 5	0,8	70	8	20,7	6	4,9	8	3
EP2051382-M6	M 6	1	80	10	25	6	4,9	8	3
EP2051382-M8	M 8	1,25	90	12	35	8	6,2	9	3
EP2051382-M10	M 10	1,5	100	15	39	10	8	11	3

DIN 376



Parallel shank

Jelölés THL	D _N	P mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm	d ₁ h9 mm	□ mm	l _g mm	N
EP2056382-M12	M 12	1,75	110	16	83	9	7	10	4
EP2056382-M14	M 14	2	110	20	81	11	9	12	4
EP2056382-M16	M 16	2	110	20	68	12	9	12	4
EP2056382-M18	M 18	2,5	125	25	81	14	11	14	4
EP2056382-M20	M 20	2,5	140	25	95	16	12	15	4

C1

WALTER
SELECT

●● fo alkalmazási terület ● további alkalmazás
 Optimális szerszám → jó = 😊 → közepes = 😐 → kedvezőtlen = ☹️ megmunkálási feltételekhez

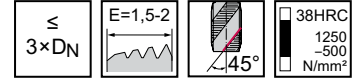
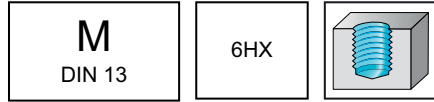
HSS-E-PM gépi menetfúrók

mm

Paradur® Eco Plus



– Hosszú forgácsú anyagokhoz



	P	M	K	N	S	H	O
THL	●●	●●	●●	●●			

~DIN 371		Jelölés THL	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm	d_1 h9 mm	□ mm	l_g mm	N
		EP2051362-M4	M 4	0,7	63	7	14,8	4,5	3,4	6	3
		EP2051362-M5	M 5	0,8	70	8	20,7	6	4,9	8	3
		EP2051362-M6	M 6	1	80	10	25	6	4,9	8	3
		EP2051362-M8	M 8	1,25	90	12	35	8	6,2	9	4
		EP2051362-M10	M 10	1,5	100	15	39	10	8	11	4

Parallel shank

DIN 376		Jelölés THL	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm	d_1 h9 mm	□ mm	l_g mm	N
		EP2056362-M12	M 12	1,75	110	16	83	9	7	10	4
		EP2056362-M16	M 16	2	110	20	68	12	9	12	4
		EP2056362-M20	M 20	2,5	140	25	95	16	12	15	4
		EP2056362-M24	M 24	3	160	30	113	18	14,5	17	5

Parallel shank

**WALTER
SELECT**

●● fo alkalmazási terület ● további alkalmazás
 Optimális szerszám → jó = 😊 → közepes = 😐 → kedvezetlen = ☹️ megmunkálási feltételekhez

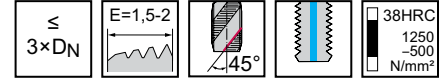
HSS-E-PM gépi menetfúrók

mm

Paradur® Eco Plus



– Hosszú forgácsú anyagokhoz



	P	M	K	N	S	H	O
THL	●●	●●	●●	●●			

~DIN 371		Jelölés THL	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm	d_1 h9 mm	□ mm	l_g mm	N
		EP2051352-M4	M 4	0,7	63	7	14,8	4,5	3,4	6	3
		EP2051352-M5	M 5	0,8	70	8	20,7	6	4,9	8	3
		EP2051352-M6	M 6	1	80	10	25	6	4,9	8	3
		EP2051352-M8	M 8	1,25	90	12	35	8	6,2	9	4
		EP2051352-M10	M 10	1,5	100	15	39	10	8	11	4

Parallel shank

DIN 376		Jelölés THL	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm	d_1 h9 mm	□ mm	l_g mm	N
		EP2056352-M12	M 12	1,75	110	16	83	9	7	10	4
		EP2056352-M16	M 16	2	110	20	68	12	9	12	4
		EP2056352-M20	M 20	2,5	140	25	95	16	12	15	4

Parallel shank

WALTER
SELECT

●● fo alkalmazási terület ● további alkalmazás
 Optimális szerszám → jó = 😊 → közepes = 😐 → kedvezőtlen = ☹️ megmunkálási feltételekhez

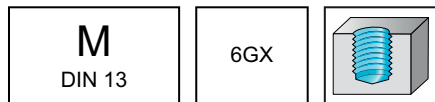
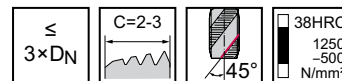
HSS-E-PM gépi menetfúrók

mm

Paradur® Eco Plus



– Hosszú forgácsú anyagokhoz



	P	M	K	N	S	H	O
THL	●	●	●	●			
TIN	●	●	●	●			

~DIN 371		Jelölés THL	Jelölés TIN	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm	d_1 h9 mm	\square mm	l_g mm	N
<p>Parallel shank</p>		EP2053302-M2	EP2053305-M2	M 2	0,4	45	4	7,6	2,8	2,1	5	3
		EP2053302-M2.5	EP2053305-M2.5	M 2.5	0,45	50	4	9,3	2,8	2,1	5	3
		EP2053302-M3	EP2053305-M3	M 3	0,5	56	6	11	3,5	2,7	6	3
		EP2053302-M4	EP2053305-M4	M 4	0,7	63	7	14,8	4,5	3,4	6	3
		EP2053302-M5	EP2053305-M5	M 5	0,8	70	8	20,7	6	4,9	8	3
		EP2053302-M6	EP2053305-M6	M 6	1	80	10	25	6	4,9	8	3
		EP2053302-M8	EP2053305-M8	M 8	1,25	90	12	35	8	6,2	9	3
		EP2053302-M10	EP2053305-M10	M 10	1,5	100	15	39	10	8	11	3

≤ M 2,5: menetletörés nélkül

DIN 376		Jelölés THL	Jelölés TIN	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm	d_1 h9 mm	\square mm	l_g mm	N
<p>Parallel shank</p>		EP2058302-M12	EP2058305-M12	M 12	1,75	110	16	83	9	7	10	4
		EP2058302-M14	EP2058305-M14	M 14	2	110	20	81	11	9	12	4
		EP2058302-M16	EP2058305-M16	M 16	2	110	20	68	12	9	12	4

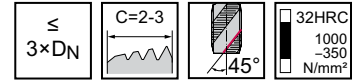
**WALTER
SELECT**

 ●● fo alkalmazási terület ● további alkalmazás
 Optimális szerszám → jó = 😊 → közepes = 😐 → kedvezetlen = ☹️ megmunkálási feltételekhez

HSS-E gépi menetfúrók

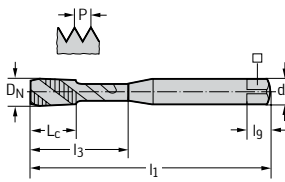
TC115 Perform 

– Hosszú forgácsú anyagokhoz



	P	M	K	N	S	H	O
WY80AA	●●	●●	●●	●			
WY80FC	●●	●●	●●	●			

DIN 371

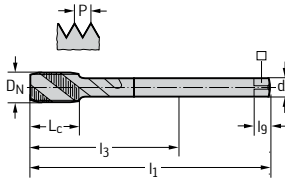


Parallel shank

Jelölés	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm	d_1 h9 mm	\square mm	l_9 mm	N	WY80AA	WY80FC
TC115-M1.6-C0-	M 1.6	0,35	40	6	6	2,5	2,1	5	2	●●	●●
TC115-M2-C0-	M 2	0,4	45	4	9	2,8	2,1	5	3	●●	●●
TC115-M2.5-C0-	M 2.5	0,45	50	4	12,5	2,8	2,1	5	3	●●	●●
TC115-M3-C0-	M 3	0,5	56	6	18	3,5	2,7	6	3	●●	●●
TC115-M4-C0-	M 4	0,7	63	7	21	4,5	3,4	6	3	●●	●●
TC115-M5-C0-	M 5	0,8	70	8	25	6	4,9	8	3	●●	●●
TC115-M6-C0-	M 6	1	80	10	30	6	4,9	8	3	●●	●●
TC115-M8-C0-	M 8	1,25	90	12	35	8	6,2	9	3	●●	●●
TC115-M10-C0-	M 10	1,5	100	15	39	10	8	11	3	●●	●●

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WY80AA: TC115-M1.6-C0-WY80AA

DIN 376



Parallel shank

Jelölés	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm	d_1 h9 mm	\square mm	l_9 mm	N	WY80AA	WY80FC
TC115-M12-L0-	M 12	1,75	110	16	83	9	7	10	3	●●	●●
TC115-M14-L0-	M 14	2	110	20	81	11	9	12	3	●●	●●
TC115-M16-L0-	M 16	2	110	20	68	12	9	12	3	●●	●●
TC115-M20-L0-	M 20	2,5	140	25	95	16	12	15	4	●●	●●

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WY80AA: TC115-M12-L0-WY80AA

WALTER
SELECT

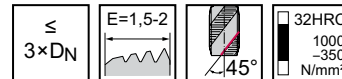
●● fo alkalmazási terület ● további alkalmazás
 Optimális szerszám → jó = 😊 → közepes = 😐 → kedvezőtlen = ☹️ megmunkálási feltételekhez

HSS-E gépi menetfúrók

TC115 Perform mm

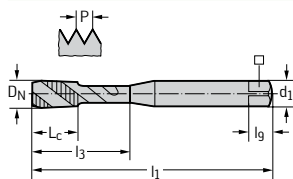


– Hosszú forgácsú anyagokhoz



	P	M	K	N	S	H	O
WY80AA	●	●	●	●			

DIN 371



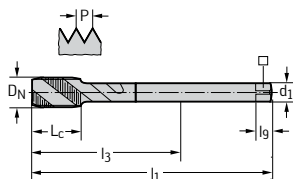
Parallel shank

Jelölés	D _N	P mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm	d ₁ h9 mm	□ mm	l _g mm	N	WY80AA
TC115-M3-CE-	M 3	0,5	56	6	18	3,5	2,7	6	3	☒
TC115-M4-CE-	M 4	0,7	63	7	21	4,5	3,4	6	3	☒
TC115-M5-CE-	M 5	0,8	70	8	25	6	4,9	8	3	☒
TC115-M6-CE-	M 6	1	80	10	30	6	4,9	8	3	☒
TC115-M8-CE-	M 8	1,25	90	12	35	8	6,2	9	3	☒
TC115-M10-CE-	M 10	1,5	100	15	39	10	8	11	3	☒

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WY80AA: TC115-M10-CE-WY80AA

C1

DIN 376



Parallel shank

Jelölés	D _N	P mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm	d ₁ h9 mm	□ mm	l _g mm	N	WY80AA
TC115-M12-LE-	M 12	1,75	110	16	83	9	7	10	3	☒
TC115-M14-LE-	M 14	2	110	20	81	11	9	12	3	☒
TC115-M16-LE-	M 16	2	110	20	68	12	9	12	3	☒
TC115-M20-LE-	M 20	2,5	140	25	95	16	12	15	4	☒

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WY80AA: TC115-M12-LE-WY80AA

**WALTER
SELECT**

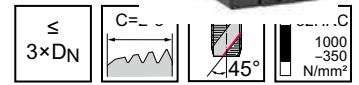
●● fo alkalmazási terület ● további alkalmazás
 Optimális szerszám → jó = 😊 → közepes = 😐 → kedvezőtlen = ☒ megmunkálási feltételekhez

HSS-E menetfúrók 1. készlet

TC115 Perform



– Univerzális menetfúrókészlet



	P	M	K	N	S	H	O
WY80AA	●●	●●	●●	●			
WY80FC	●●	●●	●●	●			

Szerszám

Jelölés	D _N	Darabszám	WY80AA	WY80FC
TC115-SET1- M3-M12-	M 3 – M 12	7		

A szállítási terjedelem magában foglalja a szerszámtestet és annak alkatrészeit
Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WY80AA: TC115-SET1-M3-M12-WY80AA

C1

**WALTER
SELECT**

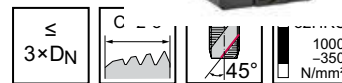
●● fo alkalmazási terület ● további alkalmazás
Optimális szerszám → jó = 😊 → közepes = 😐 → kedvezőtlen = 😞 megmunkálási feltételekhez

HSS-E menetfúrók 2. készlet

TC115 Perform



- Univerzális menetfúrókészlet
- Menetmagfúróval együtt



	P	M	K	N	S	H	O
WY80AA	●	●	●	●			
WY80FC	●	●	●	●			

Szerszám

Jelölés	D _N	Készletek Ø mm	Készletek Ø mm	Darabszám	WY80AA	WY80FC
TC115-SET2-M3-M12-	M 3 – M 12	2,5	10,2	14		

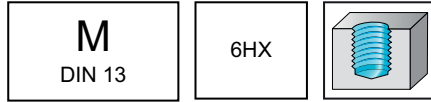
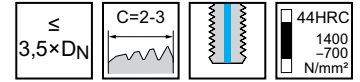
A szállítási terjedelem magában foglalja a szerszámtestet és annak alkatrészeit
 Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WY80AA: TC115-SET2-M3-M12-WY80AA

C1

HSS-E gépi menetfúrók

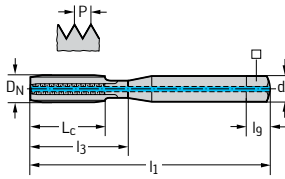
TC130 Supreme 

- WY80AA: jó teljesítmény
- WY80EH: kiváló teljesítmény



	P	M	K	N	S	H	O
WY80AA	●●		●●	●			●
WY80EH	●●		●●	●			●

DIN 371

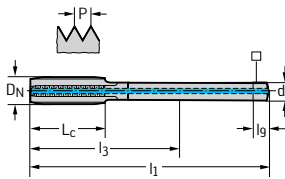


Jelölés	D _N	P mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm	d ₁ h9 mm	□ mm	l ₉ mm	N	WY80AA	WY80EH
TC130-M4-C1-	M 4	0,7	63	12	21	4,5	3,4	6	3	●●	●●
TC130-M5-C1-	M 5	0,8	70	13	25	6	4,9	8	3	●●	●●
TC130-M6-C1-	M 6	1	80	15	30	6	4,9	8	3	●●	●●
TC130-M8-C1-	M 8	1,25	90	18	35	8	6,2	9	3	●●	●●
TC130-M10-C1-	M 10	1,5	100	20	39	10	8	11	3	●●	●●

Parallel shank

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WY80AA: TC130-M10-C1-WY80AA

DIN 376



Jelölés	D _N	P mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm	d ₁ h9 mm	□ mm	l ₉ mm	N	WY80AA	WY80EH
TC130-M12-L1-	M 12	1,75	110	23	83	9	7	10	3	●●	●●
TC130-M14-L1-	M 14	2	110	25	81	11	9	12	3	●●	●●
TC130-M16-L1-	M 16	2	110	25	68	12	9	12	3	●●	●●
TC130-M20-L1-	M 20	2,5	140	30	95	16	12	15	3	●●	●●
TC130-M22-L1-	M 22	2,5	140	30	93	18	14,5	17	3	●●	●●
TC130-M24-L1-	M 24	3	160	36	113	18	14,5	17	4	●●	●●
TC130-M27-L1-	M 27	3	160	36	97	20	16	19	4	●●	●●
TC130-M30-L1-	M 30	3,5	180	42	115	22	18	21	4	●●	●●
TC130-M36-L1-	M 36	4	200	48	131	28	22	25	5	●●	●●
TC130-M42-L1-	M 42	4,5	200	54	102	32	24	27	5	●●	●●

Parallel shank

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WY80AA: TC130-M12-L1-WY80AA

WALTER
SELECT

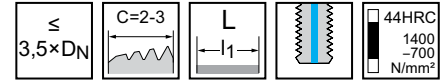
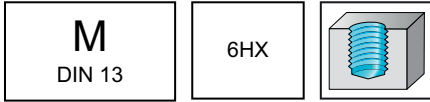
●● fo alkalmazási terület ● további alkalmazás
 Optimális szerszám → jó = 😊 → közepes = 😐 → kedvezőtlen = ☹️ megmunkálási feltételekhez

HSS-E gépi menetfúrók

TC130 Supreme

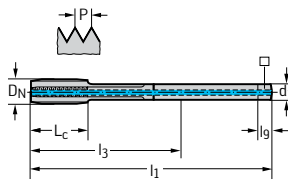


- WY80AA: jó teljesítmény
- WY80EH: kiváló teljesítmény



	P	M	K	N	S	H	O
WY80AA	●●		●●	●			●
WY80EH	●●		●●	●			●

~DIN 376 L



Parallel shank

Jelölés	D _N	P mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm	d ₁ h9 mm	□ mm	l ₉ mm	N	WY80AA	WY80EH
TC130-M8-LG-	M 8	1,25	110	18	87	6	4,9	8	3	●●	●●
TC130-M10-LG-	M 10	1,5	125	20	102	7	5,5	8	3	●●	●●
TC130-M12-LG-	M 12	1,75	140	23	113	9	7	10	3	●●	●●
TC130-M14-LG-	M 14	2	140	25	111	11	9	12	3	●●	
TC130-M16-LG-	M 16	2	160	25	118	12	9	12	3	●●	●●
TC130-M20-LG-	M 20	2,5	180	30	135	16	12	15	3	●●	●●
TC130-M22-LG-	M 22	2,5	200	30	153	18	14,5	17	3	●●	
TC130-M24-LG-	M 24	3	200	36	153	18	14,5	17	4	●●	●●
TC130-M27-LG-	M 27	3	225	36	162	20	16	19	4	●●	
TC130-M30-LG-	M 30	3,5	250	42	185	22	18	21	4	●●	●●
TC130-M33-LG-	M 33	3,5	275	42	208	25	20	23	4	●●	
TC130-M36-LG-	M 36	4	300	48	231	28	22	25	5	●●	●●
TC130-M42-LG-	M 42	4,5	350	54	252	32	24	27	5	●●	

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WY80AA: TC130-M10-LG-WY80AA

WALTER
SELECT

●● fo alkalmazási terület ● további alkalmazás
 Optimális szerszám → jó = 😊 → közepes = 😐 → kedvezetlen = ☹️ megmunkálási feltételekhez

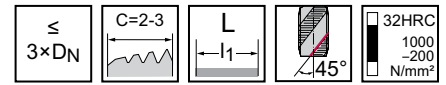
HSS-E gépi menetfúrók

mm

Paradur® X-pert P



– Hosszú forgácsú anyagokhoz



	P	M	K	N	S	H	O
THL	●●			●			●
bevonat nélküli	●●			●			●

~DIN 371 L	Jelölés THL	Jelölés bevonat nélküli	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm	d_1 h9 mm	□ mm	l_9 mm	N
		P2051832-M3	P205183-M3	M 3	0,5	112	6	18	3,5	2,7	6
	P2051832-M4	P205183-M4	M 4	0,7	112	7	21	4,5	3,4	6	3
	P2051832-M5	P205183-M5	M 5	0,8	125	8	25	6	4,9	8	3
	P2051832-M6	P205183-M6	M 6	1	125	10	30	6	4,9	8	3
	P2051832-M8	P205183-M8	M 8	1,25	140	13	40	8	6,2	9	3
	P2051832-M10	P205183-M10	M 10	1,5	160	15	50	10	8	11	3

Parallel shank

~DIN 376 L	Jelölés THL	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm	d_1 h9 mm	□ mm	l_9 mm	N
		P2056832-M8	M 8	1,25	140	12	117	6	4,9	8
	P2056832-M10	M 10	1,5	160	15	137	7	5,5	8	3
	P2056832-M12	M 12	1,75	180	16	153	9	7	10	3
	P2056832-M14	M 14	2	180	20	151	11	9	12	3
	P2056832-M16	M 16	2	200	20	158	12	9	12	3
	P2056832-M20	M 20	2,5	224	25	179	16	12	15	4

Parallel shank

C1

WALTER
SELECT

●● fo alkalmazási terület ● további alkalmazás
 Optimális szerszám → jó = 😊 → közepes = 😐 → kedvezőtlen = ☹️ megmunkálási feltételekhez

HSS-E gépi menetfúrók

mm

Paradur® X-pert P



– Hosszú forgácsú anyagokhoz



	P	M	K	N	S	H	O
bevonat nélküli	●●			●			●

~DIN 371 XL	Jelölés bevonat nélküli	D _N	P mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm	d ₁ h9 mm	□ mm	l ₉ mm	N
	P2051935-M3	M 3	0,5	125	6	18	3,5	2,7	6	3
	P2051935-M4	M 4	0,7	125	7	21	4,5	3,4	6	3
	P2051935-M5	M 5	0,8	140	8	25	6	4,9	8	3
	P2051935-M6	M 6	1	160	10	30	6	4,9	8	3
	P2051935-M8	M 8	1,25	180	13	35	8	6,2	9	3
	P2051935-M10	M 10	1,5	200	15	39	10	8	11	3

Parallel shank

C1

**WALTER
SELECT**

●● fo alkalmazási terület ● további alkalmazás
Optimális szerszám → jó = 😊 → közepes = 😐 → kedvezetlen = ☹️ megmunkálási feltételekhez

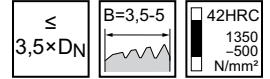
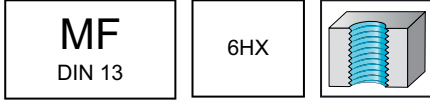
HSS-E-PM gépi menetfúrók

mm

Prototex® Eco Plus

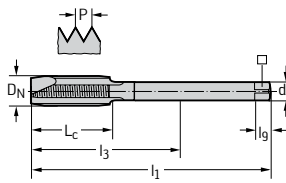


– Hosszú forgácsú anyagokhoz



	P	M	K	N	S	H	O
THL	●●	●●	●●	●●			

DIN 374



Parallel shank

Jelölés THL	D _N	P mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm	d ₁ h9 mm	□ mm	l ₉ mm	N
EP2126302-M6X0.75	MF 6x0.75	0,75	80	15	59	4,5	3,4	6	3
EP2126302-M8X1	MF 8x1	1	90	18	67	6	4,9	8	3
EP2126302-M10X1	MF 10x1	1	90	20	67	7	5,5	8	3
EP2126302-M10X1.25	MF 10x1.25	1,25	100	20	77	7	5,5	8	3
EP2126302-M12X1	MF 12x1	1	100	21	73	9	7	10	4
EP2126302-M12X1.25	MF 12x1.25	1,25	100	21	73	9	7	10	4
EP2126302-M12X1.5	MF 12x1.5	1,5	100	21	73	9	7	10	4
EP2126302-M14X1.5	MF 14x1.5	1,5	100	21	71	11	9	12	4
EP2126302-M16X1.5	MF 16x1.5	1,5	100	21	58	12	9	12	4
EP2126302-M18X1.5	MF 18x1.5	1,5	110	24	66	14	11	14	4
EP2126302-M20X1.5	MF 20x1.5	1,5	125	24	80	16	12	15	4
EP2126302-M22X1.5	MF 22x1.5	1,5	125	24	78	18	14,5	17	4

C1

WALTER
SELECT

●● fo alkalmazási terület ● további alkalmazás
 Optimális szerszám → jó = 😊 → közepes = 😐 → kedvezőtlen = ☹️ megmunkálási feltételekhez

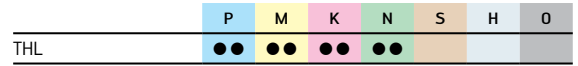
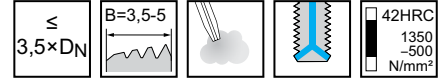
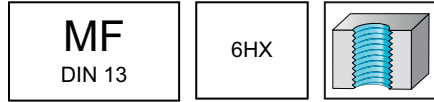
HSS-E-PM gépi menetfúrók

mm

Prototex® Eco Plus



– Hosszú forgácsú anyagokhoz



DIN 374		Jelölés THL	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm	d_1 h9 mm	□ mm	l_9 mm	N
<p>Parallel shank</p>	EP2126342-M8X1	MF 8x1	1	90	18	67	6	4,9	5	3	
	EP2126342-M10X1	MF 10x1	1	90	20	67	7	5,5	8	3	
	EP2126342-M10X1.25	MF 10x1.25	1,25	100	20	77	7	5,5	8	3	
	EP2126342-M12X1	MF 12x1	1	100	21	73	9	7	10	4	
	EP2126342-M12X1.25	MF 12x1.25	1,25	100	21	73	9	7	10	4	
	EP2126342-M12X1.5	MF 12x1.5	1,5	100	21	73	9	7	10	4	
	EP2126342-M14X1.5	MF 14x1.5	1,5	100	21	71	11	9	12	4	
	EP2126342-M16X1.5	MF 16x1.5	1,5	100	21	58	12	9	12	4	
	EP2126342-M18X1.5	MF 18x1.5	1,5	110	24	66	14	11	14	4	
	EP2126342-M20X1.5	MF 20x1.5	1,5	125	24	80	16	12	12	4	

C1

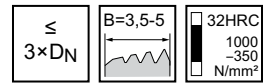
WALTER SELECT

 ●● fő alkalmazási terület ● további alkalmazás
 → optimális szerszám → jó = 😊 → közepes = 😐 → kedvezőtlen = ☹️ megmunkálási feltételekhez

HSS-E gépi menetfúrók

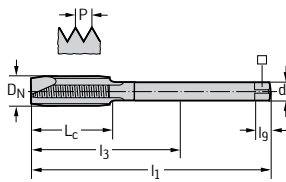
TC216 Perform 

– Hosszú forgácsú anyagokhoz



	P	M	K	N	S	H	O
WY80AA	●●	●●	●●	●●			
WY80FC	●●	●●	●●	●●			

DIN 374



Parallel shank

Jelölés	D _N	P mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm	d ₁ h9 mm	□ mm	l ₉ mm	N	WY80AA	WY80FC
TC216-M8X1-L0-	MF 8x1	1	90	18	67	6	4,9	8	3	☒	☒
TC216-M10X1-L0-	MF 10x1	1	90	20	67	7	5,5	8	3	☒	☒
TC216-M10X1.25-L0-	MF 10x1.25	1,25	100	20	77	7	5,5	8	3	☒	☒
TC216-M12X1.25-L0-	MF 12x1.25	1,25	100	21	73	9	7	10	4	☒	☒
TC216-M12X1.5-L0-	MF 12x1.5	1,5	100	21	73	9	7	10	4	☒	☒
TC216-M14X1.5-L0-	MF 14x1.5	1,5	100	21	71	11	9	12	4	☒	☒
TC216-M16X1.5-L0-	MF 16x1.5	1,5	100	21	58	12	9	12	4	☒	☒
TC216-M18X1.5-L0-	MF 18x1.5	1,5	110	24	66	14	11	14	4	☒	☒

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WY80AA: TC216-M10X1-L0-WY80AA

C1

WALTER
SELECT

●● fo alkalmazási terület ● további alkalmazás
 Optimális szerszám → jó = 😊 → közepes = 😐 → kedvezőtlen = ☒ megmunkálási feltételekhez

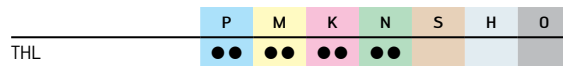
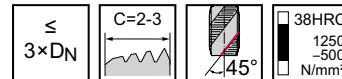
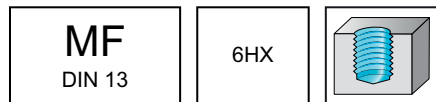
HSS-E-PM gépi menetfúrók

mm

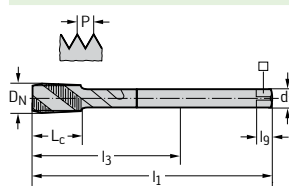
Paradur® Eco Plus



– Hosszú forgácsú anyagokhoz



DIN 374



Parallel shank

Jelölés THL	D _N	P mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm	d ₁ h9 mm	□ mm	l ₉ mm	N
EP2156302-M6X0.75	MF 6x0.75	0,75	80	10	59	4,5	3,4	6	3
EP2156302-M8X1	MF 8x1	1	90	12	67	6	4,9	8	3
EP2156302-M10X1	MF 10x1	1	90	12	67	7	5,5	8	3
EP2156302-M10X1.25	MF 10x1.25	1,25	100	15	77	7	5,5	8	3
EP2156302-M12X1	MF 12x1	1	100	13	73	9	7	10	4
EP2156302-M12X1.25	MF 12x1.25	1,25	100	13	73	9	7	10	4
EP2156302-M12X1.5	MF 12x1.5	1,5	100	13	73	9	7	10	4
EP2156302-M14X1.25	MF 14x1.25	1,25	100	15	71	11	9	12	4
EP2156302-M14X1.5	MF 14x1.5	1,5	100	15	71	11	9	12	4
EP2156302-M16X1.5	MF 16x1.5	1,5	100	15	58	12	9	12	4
EP2156302-M18X1.5	MF 18x1.5	1,5	110	17	66	14	11	14	4
EP2156302-M20X1.5	MF 20x1.5	1,5	125	17	80	16	12	15	4
EP2156302-M22X1.5	MF 22x1.5	1,5	125	18	78	18	14,5	17	4

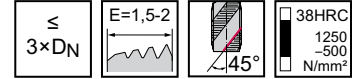
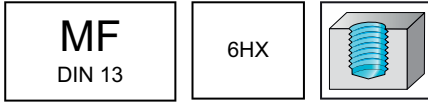
HSS-E-PM gépi menetfúrók

mm

Paradur® Eco Plus

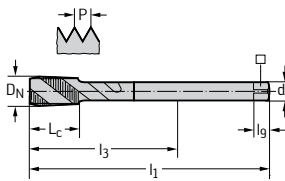


– Hosszú forgácsú anyagokhoz



	P	M	K	N	S	H	O
THL	●●	●●	●●	●●			

DIN 374



Parallel shank

Jelölés THL	D _N	P mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm	d ₁ h9 mm	□ mm	l ₉ mm	N
EP2156362-M8X1	MF 8x1	1	90	12	67	6	4,9	8	4
EP2156362-M10X1	MF 10x1	1	90	12	67	7	5,5	8	4
EP2156362-M12X1.5	MF 12x1.5	1,5	100	13	73	9	7	10	4
EP2156362-M14X1.5	MF 14x1.5	1,5	100	15	71	11	9	12	4

C1

WALTER
SELECT

●● fo alkalmazási terület ● további alkalmazás
 Optimális szerszám → jó = 😊 → közepes = 😐 → kedvezőtlen = ☹️ megmunkálási feltételekhez

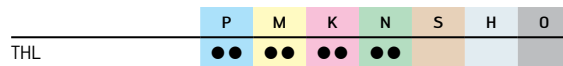
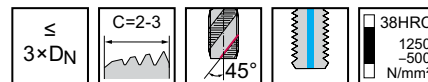
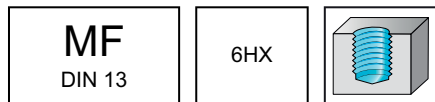
HSS-E-PM gépi menetfúrók

mm

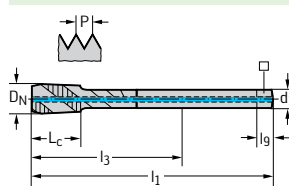
Paradur® Eco Plus



– Hosszú forgácsú anyagokhoz



DIN 374



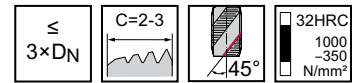
Parallel shank

Jelölés THL	D _N	P mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm	d ₁ h9 mm	□ mm	l ₉ mm	N
EP2156312-M8X1	MF 8x1	1	90	12	67	6	4,9	8	3
EP2156312-M10X1	MF 10x1	1	90	12	67	7	5,5	8	3
EP2156312-M10X1.25	MF 10x1.25	1,25	100	15	77	7	5,5	8	3
EP2156312-M12X1	MF 12x1	1	100	13	73	9	7	10	4
EP2156312-M12X1.25	MF 12x1.25	1,25	100	13	73	9	7	10	4
EP2156312-M12X1.5	MF 12x1.5	1,5	100	13	73	9	7	10	4
EP2156312-M14X1.5	MF 14x1.5	1,5	100	15	71	11	9	12	4
EP2156312-M16X1.5	MF 16x1.5	1,5	100	15	58	12	9	12	4
EP2156312-M18X1.5	MF 18x1.5	1,5	110	17	66	14	11	14	4
EP2156312-M20X1.5	MF 20x1.5	1,5	125	17	80	16	12	15	4

HSS-E gépi menetfúrók

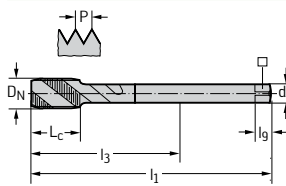
TC115 Perform 

– Hosszú forgácsú anyagokhoz



	P	M	K	N	S	H	O
WY80AA	●●	●●	●●	●			
WY80FC	●●	●●	●●	●			

DIN 374



Parallel shank

Jelölés	D _N	P mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm	d ₁ h9 mm	□ mm	l ₉ mm	N	WY80AA	WY80FC
TC115-M8X1-L0-	MF 8x1	1	90	12	67	6	4,9	8	3	●●	●●
TC115-M10X1-L0-	MF 10x1	1	90	12	67	7	5,5	8	3	●●	●●
TC115-M10X1.25-L0-	MF 10x1.25	1,25	100	15	77	7	5,5	8	3	●●	●●
TC115-M12X1.25-L0-	MF 12x1.25	1,25	100	13	73	9	7	10	4	●●	●●
TC115-M12X1.5-L0-	MF 12x1.5	1,5	100	13	73	9	7	10	4	●●	●●
TC115-M14X1.5-L0-	MF 14x1.5	1,5	100	15	71	11	9	12	4	●●	●●
TC115-M16X1.5-L0-	MF 16x1.5	1,5	100	15	58	12	9	12	4	●●	●●
TC115-M18X1.5-L0-	MF 18x1.5	1,5	110	17	66	14	11	14	4	●●	●●

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WY80AA: TC115-M10X1-L0-WY80AA

C1

WALTER
SELECT

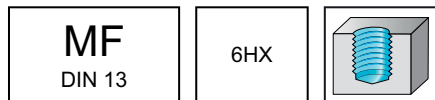
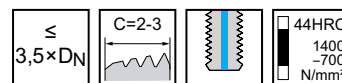
●● fo alkalmazási terület ● további alkalmazás
 Optimális szerszám → jó = 😊 → közepes = 😐 → kedvezetlen = ☹️ megmunkálási feltételekhez

HSS-E gépi menetfúrók

TC130 Supreme

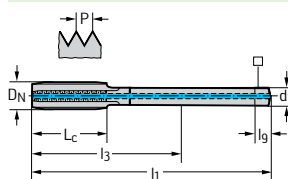


- WY80AA: jó teljesítmény
- WY80EH: kiváló teljesítmény



	P	M	K	N	S	H	O
WY80AA	●●		●●	●			●
WY80EH	●●		●●	●			●

DIN 374



Parallel shank

Jelölés	D _N	P mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm	d ₁ h9 mm	□ mm	l _g mm	N	WY80AA	WY80EH
TC130-M10X1-L1-	MF 10x1	1	90	20	67	7	5,5	8	3	●●	●●
TC130-M12X1.5-L1-	MF 12x1.5	1,5	100	21	73	9	7	10	3	●●	●●
TC130-M14X1.5-L1-	MF 14x1.5	1,5	100	21	71	11	9	12	3	●●	●●
TC130-M16X1.5-L1-	MF 16x1.5	1,5	100	21	58	12	9	12	3	●●	●●
TC130-M18X1.5-L1-	MF 18x1.5	1,5	110	24	66	14	11	14	3	●●	●●
TC130-M20X1.5-L1-	MF 20x1.5	1,5	125	24	80	16	12	15	3	●●	●●
TC130-M22X1.5-L1-	MF 22x1.5	1,5	125	24	78	18	14,5	17	3	●●	●●
TC130-M24X1.5-L1-	MF 24x1.5	1,5	140	26	93	18	14,5	17	4	●●	
TC130-M30X2-L1-	MF 30x2	2	150	26	85	22	18	21	4	●●	
TC130-M33X2-L1-	MF 33x2	2	160	28	93	25	20	23	4	●●	

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WY80AA: TC130-M10X1-L1-WY80AA

C1

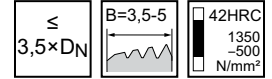
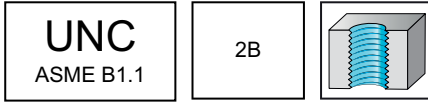
HSS-E-PM gépi menetfúrók

mm

Prototex® Eco Plus

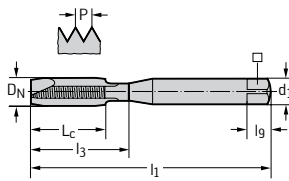


– Hosszú forgácsú anyagokhoz



	P	M	K	N	S	H	O
THL	●●	●●	●●	●●			

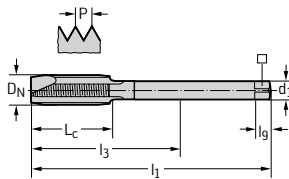
DIN 2184-1



Parallel shank

Jelölés THL	D _N -P	D _N mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm	d ₁ h9 mm	□ mm	l _g mm	N
EP2221302-UNC2	UNC #2-56	2,184	45	7	12	2,8	2,1	5	3
EP2221302-UNC4	UNC #4-40	2,845	56	9	18	3,5	2,7	6	3
EP2221302-UNC6	UNC #6-32	3,505	56	11	20	4	3	6	3
EP2221302-UNC8	UNC #8-32	4,166	63	12	21	4,5	3,4	6	3
EP2221302-UNC10	UNC #10-24	4,826	70	13	25	6	4,9	8	3
EP2221302-UNC1/4	UNC 1/4-20	6,35	80	15	30	7	5,5	8	3

DIN 2184-1



Parallel shank

Jelölés THL	D _N -P	D _N mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm	d ₁ h9 mm	□ mm	l _g mm	N
EP2226302-UNC5/16	UNC 5/16-18	7,938	90	18	67	6	4,9	8	3
EP2226302-UNC3/8	UNC 3/8-16	9,525	100	20	77	7	5,5	8	3
EP2226302-UNC1/2	UNC 1/2-13	12,7	110	23	83	9	7	10	4
EP2226302-UNC5/8	UNC 5/8-11	15,875	110	25	68	12	9	12	4

C1

WALTER
SELECT

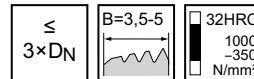
●● fo alkalmazási terület ● további alkalmazás
 Optimális szerszám → jó = 😊 → közepes = 😐 → kedvezőtlen = ☹️ megmunkálási feltételekhez

HSS-E gépi menetfúrók

TC216 Perform inch



– Univerzális menetfúró



	P	M	K	N	S	H	O
WY80AA	●	●	●	●			

DIN/ANSI	Jelölés	D _N -P	D _N inch	l ₁ inch	L _c inch	l ₃ inch	d ₁ h9 inch	□ inch	l _g inch	N	WY80AA
	TC216.UNC6-C0-	UNC #6-32	0,138	2,205	0,433	0,787	0,141	0,110	0,187	3	☞
	TC216.UNC8-C0-	UNC #8-32	0,164	2,48	0,472	0,827	0,168	0,131	0,250	3	☞
	TC216.UNC10-C0-	UNC #10-24	0,190	2,756	0,512	0,984	0,194	0,152	0,250	3	☞
	TC216.UNC1/4-C0-	UNC 1/4-20	0,250	3,150	0,591	1,181	0,255	0,191	0,312	3	☞
	TC216.UNC5/16-C0-	UNC 5/16-18	0,312	3,543	0,709	1,378	0,318	0,238	0,375	3	☞
	TC216.UNC3/8-C0-	UNC 3/8-16	0,375	3,937	0,787	1,535	0,381	0,286	0,437	3	☞

Rendelési példa számszámanyag-minőséghez WY80AA: TC216.UNC1/4-C0-WY80AA

C1

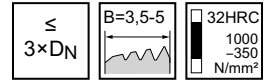
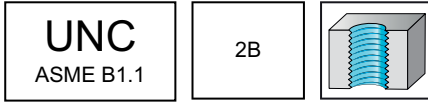
DIN/ANSI	Jelölés	D _N -P	D _N inch	l ₁ inch	L _c inch	l ₃ inch	d ₁ h9 inch	□ inch	l _g inch	N	WY80AA
	TC216.UNC1/2-L0-	UNC 1/2-13	0,500	4,331	0,906	3,224	0,367	0,275	0,437	4	☞
	TC216.UNC5/8-L0-	UNC 5/8-11	0,625	4,331	0,984	2,587	0,480	0,360	0,562	4	☞
	TC216.UNC3/4-L0-	UNC 3/4-10	0,750	4,921	1,181	3,051	0,590	0,442	0,687	4	☞

Rendelési példa számszámanyag-minőséghez WY80AA: TC216.UNC1/2-L0-WY80AA

HSS-E gépi menetfúrók

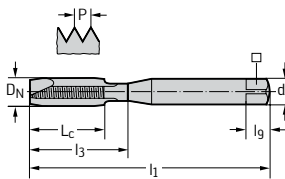
TC216 Perform 

– Hosszú forgácsú anyagokhoz



	P	M	K	N	S	H	O
WY80AA	●●	●●	●●	●●			

DIN 371

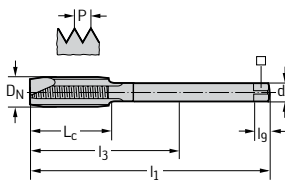


Parallel shank

Jelölés	D _N -P	D _N mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm	d ₁ h9 mm	□ mm	l ₉ mm	N	WY80AA
TC216-UNC6-C0-	UNC #6-32	3,505	56	11	20	4	3	6	3	☼
TC216-UNC8-C0-	UNC #8-32	4,166	63	12	21	4,5	3,4	6	3	☼
TC216-UNC10-C0-	UNC #10-24	4,826	70	13	25	6	4,9	8	3	☼
TC216-UNC1/4-C0-	UNC 1/4-20	6,35	80	15	30	7	5,5	8	3	☼
TC216-UNC5/16-C0-	UNC 5/16-18	7,938	90	18	35	8	6,2	9	3	☼
TC216-UNC3/8-C0-	UNC 3/8-16	9,525	100	20	39	10	8	11	3	☼

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WY80AA: TC216-UNC1/4-C0-WY80AA

DIN 376



Parallel shank

Jelölés	D _N -P	D _N mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm	d ₁ h9 mm	□ mm	l ₉ mm	N	WY80AA
TC216-UNC1/2-L0-	UNC 1/2-13	12,7	110	23	83	9	7	10	4	☼
TC216-UNC5/8-L0-	UNC 5/8-11	15,875	110	25	68	12	9	12	4	☼
TC216-UNC3/4-L0-	UNC 3/4-10	19,05	125	30	81	14	11	14	4	☼

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WY80AA: TC216-UNC1/2-L0-WY80AA

WALTER
SELECT

●● fo alkalmazási terület ● további alkalmazás
 Optimális szerszám → jó = 😊 → közepes = 😐 → kedvezőtlen = ☼ megmunkálási feltételekhez

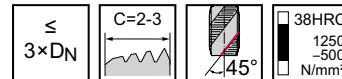
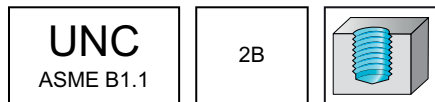
HSS-E-PM gépi menetfúrók

mm

Paradur® Eco Plus



- Hosszú forgácsú anyagokhoz



	P	M	K	N	S	H	O
THL	●●	●●	●●	●●			

~DIN 2184-1	Jelölés THL	D_N -P	D_N mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm	d_1 h9 mm	□ mm	l_9 mm	N
	EP2251302-UNC2	UNC #2-56	2,184	45	4	8,4	2,8	2,1	5	3
	EP2251302-UNC4	UNC #4-40	2,845	56	6	11	3,5	2,7	6	3
	EP2251302-UNC6	UNC #6-32	3,505	56	6,5	13,7	4	3	6	3
	EP2251302-UNC8	UNC #8-32	4,166	63	7	17,8	4,5	3,4	6	3
	EP2251302-UNC10	UNC #10-24	4,826	70	8	20,7	6	4,9	8	3
	EP2251302-UNC1/4	UNC 1/4-20	6,35	80	10	27,3	7	5,5	8	3

Parallel shank

UNC 2: menetletörés nélkül

C1

**WALTER
SELECT**

●● fo alkalmazási terület ● további alkalmazás
Optimális szerszám → jó = 😊 → közepes = 😐 → kedvezőtlen = ☹️ megmunkálási feltételekhez

HSS-E-PM gépi menetfúrók

mm

Paradur® Eco Plus



– Hosszú forgácsú anyagokhoz



	P	M	K	N	S	H	O
THL	●●	●●	●●	●●			

~DIN 2184-1		Jelölés THL	D _N -P	D _N mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm	d ₁ h9 mm	□ mm	l _g mm	N
	EP2251312-UNC1/4	UNC 1/4-20	6,35	80	10	27,3	7	5,5	8	3	
	Parallel shank										
DIN 2184-1		Jelölés THL	D _N -P	D _N mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm	d ₁ h9 mm	□ mm	l _g mm	N
	EP2256312-UNC5/16	UNC 5/16-18	7,938	90	12	67	6	4,9	8	3	
	EP2256312-UNC3/8	UNC 3/8-16	9,525	100	15	77	7	5,5	8	3	
	EP2256312-UNC1/2	UNC 1/2-13	12,7	110	18	83	9	7	10	4	
	EP2256312-UNC5/8	UNC 5/8-11	15,875	110	20	68	12	9	12	4	
	EP2256312-UNC3/4	UNC 3/4-10	19,05	125	25	81	14	11	14	4	
Parallel shank											

C1

WALTER
SELECT

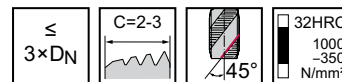
●● fo alkalmazási terület ● további alkalmazás
 Optimális szerszám → jó = 😊 → közepes = 😐 → kedvezőtlen = ☹️ megmunkálási feltételekhez

HSS-E gépi menetfúrók

TC115 Perform inch

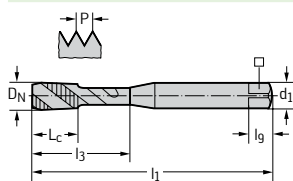


– Univerzális menetfúró



	P	M	K	N	S	H	O
WY80AA	●	●	●	●			

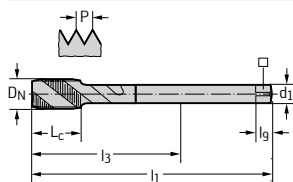
DIN/ANSI



Jelölés	D _N -P	D _N inch	l ₁ inch	L _c inch	l ₃ inch	d ₁ h9 inch	□ inch	l ₉ inch	N	WY80AA
TC115.UNC6-C0-	UNC #6-32	0,138	2,205	0,256	0,787	0,141	0,110	0,187	3	☞
TC115.UNC8-C0-	UNC #8-32	0,164	2,48	0,276	0,827	0,168	0,131	0,250	3	☞
TC115.UNC10-C0-	UNC #10-24	0,190	2,756	0,315	0,984	0,194	0,152	0,250	3	☞
TC115.UNC1/4-C0-	UNC 1/4-20	0,250	3,150	0,394	1,181	0,255	0,191	0,312	3	☞
TC115.UNC5/16-C0-	UNC 5/16-18	0,312	3,543	0,472	1,378	0,318	0,238	0,375	3	☞
TC115.UNC3/8-C0-	UNC 3/8-16	0,375	3,937	0,591	1,535	0,381	0,286	0,437	3	☞

Rendelési példa számszámanyag-minőséghez WY80AA: TC115.UNC1/4-C0-WY80AA

DIN/ANSI



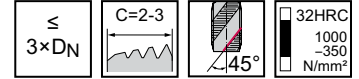
Jelölés	D _N -P	D _N inch	l ₁ inch	L _c inch	l ₃ inch	d ₁ h9 inch	□ inch	l ₉ inch	N	WY80AA
TC115.UNC1/2-L0-	UNC 1/2-13	0,500	4,331	0,709	3,224	0,367	0,275	0,437	3	☞
TC115.UNC5/8-L0-	UNC 5/8-11	0,625	4,331	0,787	2,587	0,480	0,360	0,562	3	☞
TC115.UNC3/4-L0-	UNC 3/4-10	0,750	4,921	0,984	3,051	0,590	0,442	0,687	4	☞

Rendelési példa számszámanyag-minőséghez WY80AA: TC115.UNC1/2-L0-WY80AA

HSS-E gépi menetfúrók

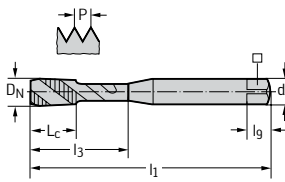
TC115 Perform 

– Hosszú forgácsú anyagokhoz



	P	M	K	N	S	H	O
WY80AA	●●	●●	●●	●			

DIN 371

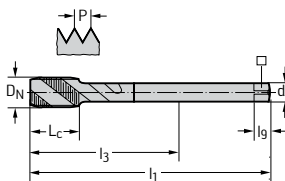


Parallel shank

Jelölés	D _N -P	D _N mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm	d ₁ h9 mm	□ mm	l ₉ mm	N	WY80AA
TC115-UNC6-C0-	UNC #6-32	3,505	56	6,5	20	4	3	6	3	☼
TC115-UNC8-C0-	UNC #8-32	4,166	63	7	21	4,5	3,4	6	3	☼
TC115-UNC10-C0-	UNC #10-24	4,826	70	8	25	6	4,9	8	3	☼
TC115-UNC1/4-C0-	UNC 1/4-20	6,35	80	10	30	7	5,5	8	3	☼
TC115-UNC5/16-C0-	UNC 5/16-18	7,938	90	12	35	8	6,2	9	3	☼
TC115-UNC3/8-C0-	UNC 3/8-16	9,525	100	15	39	10	8	11	3	☼

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WY80AA: TC115-UNC1/4-C0-WY80AA

DIN 376



Parallel shank

Jelölés	D _N -P	D _N mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm	d ₁ h9 mm	□ mm	l ₉ mm	N	WY80AA
TC115-UNC1/2-L0-	UNC 1/2-13	12,7	110	18	83	9	7	10	3	☼
TC115-UNC5/8-L0-	UNC 5/8-11	15,875	110	20	68	12	9	12	3	☼
TC115-UNC3/4-L0-	UNC 3/4-10	19,05	125	25	81	14	11	14	4	☼

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WY80AA: TC115-UNC1/2-L0-WY80AA

WALTER
SELECT

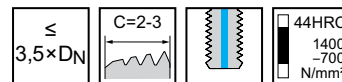
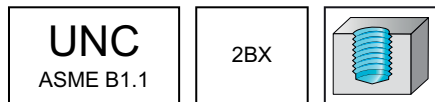
●● fo alkalmazási terület ● további alkalmazás
 Optimális szerszám → jó = 😊 → közepes = 😐 → kedvezőtlen = ☼ megmunkálási feltételekhez

HSS-E gépi menetfúrók

TC130 Supreme

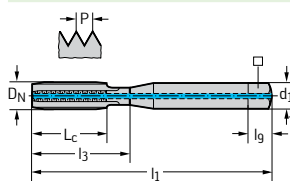


- WY80AA: jó teljesítmény



	P	M	K	N	S	H	O
WY80AA	●	●	●	●			●

DIN 2184-1



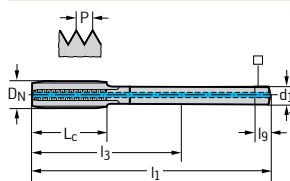
Parallel shank

Jelölés	D_N -P	D_N mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm	d_1 h9 mm	I_9 mm	N	WY80AA	
TC130-UNC1/4-C1-	UNC 1/4-20	6,35	80	15	30	7	5,5	8	3	☒
TC130-UNC5/16-C1-	UNC 5/16-18	7,938	90	18	35	8	6,2	9	3	☒
TC130-UNC3/8-C1-	UNC 3/8-16	9,525	100	20	39	10	8	11	3	☒

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WY80AA: TC130-UNC1/4-C1-WY80AA

C1

DIN 2184-1



Parallel shank

Jelölés	D_N -P	D_N mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm	d_1 h9 mm	I_9 mm	N	WY80AA	
TC130-UNC1/2-L1-	UNC 1/2-13	12,7	110	23	83	9	7	10	3	☒
TC130-UNC5/8-L1-	UNC 5/8-11	15,875	110	25	68	12	9	12	3	☒
TC130-UNC3/4-L1-	UNC 3/4-10	19,05	125	30	81	14	11	14	3	☒
TC130-UNC1-L1-	UNC 1"-8	25,4	160	36	113	18	14,5	17	4	☒

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WY80AA: TC130-UNC1-L1-WY80AA

**WALTER
SELECT**

 ●● fo alkalmazási terület ● további alkalmazás
 Optimális szerszám → jó = 😊 → közepes = 😐 → kedvezőtlen = ☒ megmunkálási feltételekhez

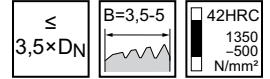
HSS-E-PM gépi menetfúrók

mm

Prototex® Eco Plus

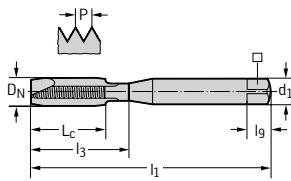


– Hosszú forgácsú anyagokhoz



	P	M	K	N	S	H	O
THL	●●	●●	●●	●●			

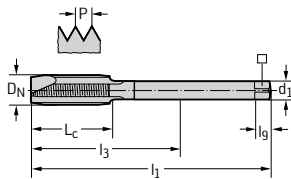
DIN 2184-1



Parallel shank

Jelölés THL	D _N -P	D _N mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm	d ₁ h9 mm	□ mm	l _g mm	N
EP2321302-UNF4	UNF #4-48	2,845	56	9	18	3,5	2,7	6	3
EP2321302-UNF6	UNF #6-40	3,505	56	11	20	4	3	6	3
EP2321302-UNF8	UNF #8-36	4,166	63	12	21	4,5	3,4	6	3
EP2321302-UNF10	UNF #10-32	4,826	70	13	25	6	4,9	8	3
EP2321302-UNF1/4	UNF 1/4-28	6,35	80	15	30	7	5,5	8	3

DIN 2184-1



Parallel shank

Jelölés THL	D _N -P	D _N mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm	d ₁ h9 mm	□ mm	l _g mm	N
EP2326302-UNF5/16	UNF 5/16-24	7,938	90	18	67	6	4,9	8	3
EP2326302-UNF3/8	UNF 3/8-24	9,525	100	20	77	7	5,5	8	3
EP2326302-UNF1/2	UNF 1/2-20	12,7	100	21	73	9	7	10	4
EP2326302-UNF5/8	UNF 5/8-18	15,875	100	21	58	12	9	12	4

C1

WALTER
SELECT

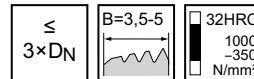
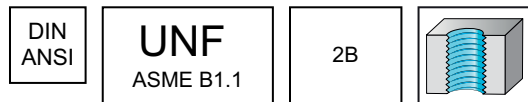
●● fo alkalmazási terület ● további alkalmazás
 Optimális szerszám → jó = 😊 → közepes = 😐 → kedvezőtlen = ☹️ megmunkálási feltételekhez

HSS-E gépi menetfúrók

TC216 Perform inch



– Univerzális menetfúró



	P	M	K	N	S	H	O
WY80AA	●●	●●	●●	●●			

DIN/ANSI	Jelölés	D _N -P	D _N inch	l ₁ inch	L _c inch	l ₃ inch	d ₁ h9 inch	□ inch	l _g inch	N	WY80AA
	TC216.UNF10-C0-	UNF #10-32	0,190	2,756	0,512	0,984	0,194	0,152	0,250	3	☼
	TC216.UNF1/4-C0-	UNF 1/4-28	0,250	3,150	0,591	1,181	0,255	0,191	0,313	3	☼
	TC216.UNF5/16-C0-	UNF 5/16-24	0,312	3,543	0,709	1,378	0,318	0,238	0,380	3	☼
	TC216.UNF3/8-C0-	UNF 3/8-24	0,375	3,937	0,787	1,535	0,381	0,286	0,437	3	☼

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WY80AA: TC216.UNF1/4-C0-WY80AA

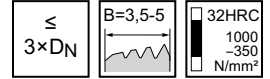
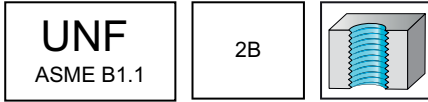
DIN/ANSI	Jelölés	D _N -P	D _N inch	l ₁ inch	L _c inch	l ₃ inch	d ₁ h9 inch	□ inch	l _g inch	N	WY80AA
	TC216.UNF7/16-L0-	UNF 7/16-20	0,437	3,937	0,787	2,862	0,323	0,242	0,406	3	☼
	TC216.UNF1/2-L0-	UNF 1/2-20	0,500	3,937	0,827	2,831	0,367	0,275	0,437	4	☼
	TC216.UNF9/16-L0-	UNF 9/16-18	0,562	3,937	0,827	2,768	0,429	0,322	0,500	4	☼
	TC216.UNF5/8-L0-	UNF 5/8-18	0,625	3,937	0,827	2,193	0,480	0,360	0,563	4	☼
	TC216.UNF3/4-L0-	UNF 3/4-16	0,750	4,331	0,945	2,461	0,590	0,442	0,689	4	☼

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WY80AA: TC216.UNF1/2-L0-WY80AA

HSS-E gépi menetfúrók

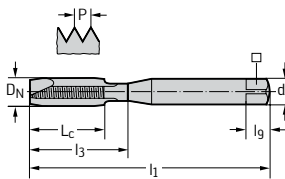
TC216 Perform 

– Hosszú forgácsú anyagokhoz



	P	M	K	N	S	H	O
WY80AA	●●	●●	●●	●●			

DIN 371

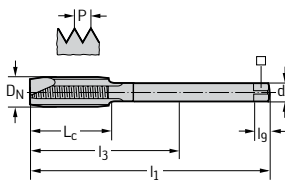


Jelölés	D _N -P	D _N mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm	d ₁ h9 mm	□ mm	l ₉ mm	N	WY80AA
TC216-UNF6-C0-	UNF #6-40	3,505	56	11	20	4	3	6	3	☼
TC216-UNF10-C0-	UNF #10-32	4,826	70	13	25	6	4,9	8	3	☼
TC216-UNF1/4-C0-	UNF 1/4-28	6,35	80	15	30	7	5,5	8	3	☼
TC216-UNF5/16-C0-	UNF 5/16-24	7,938	90	18	35	8	6,2	9	3	☼
TC216-UNF3/8-C0-	UNF 3/8-24	9,525	100	20	39	10	8	11	3	☼

Parallel shank

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WY80AA: TC216-UNF1/4-C0-WY80AA

DIN 376



Jelölés	D _N -P	D _N mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm	d ₁ h9 mm	□ mm	l ₉ mm	N	WY80AA
TC216-UNF7/16-L0-	UNF 7/16-20	11,113	100	20	76	8	6,2	9	3	☼
TC216-UNF1/2-L0-	UNF 1/2-20	12,7	100	21	73	9	7	10	4	☼

Parallel shank

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WY80AA: TC216-UNF1/2-L0-WY80AA

WALTER
SELECT

●● fo alkalmazási terület ● további alkalmazás
 Optimális szerszám → jó = 😊 → közepes = 😐 → kedvezőtlen = ☼ megmunkálási feltételekhez

HSS-E-PM gépi menetfúrók

mm

Paradur® Eco Plus



– Hosszú forgácsú anyagokhoz

UNF
ASME B1.1

2B

$\leq 3 \times D_N$

C=2-3

$\angle 45^\circ$

38HRC
1250-500
N/mm²

THL	P	M	K	N	S	H	O
	●●	●●	●●	●●	●	●	●

~DIN 2184-1	Jelölés THL	D _N -P	D _N mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm	d ₁ h9 mm	□ mm	l _g mm	N
	EP2351302-UNF4	UNF #4-48	2,845	56	6	11	3,5	2,7	6	3
	EP2351302-UNF6	UNF #6-40	3,505	56	6,5	13,1	4	3	6	3
	EP2351302-UNF8	UNF #8-36	4,166	63	7	17,4	4,5	3,4	6	3
	EP2351302-UNF10	UNF #10-32	4,826	70	8	20,7	6	4,9	8	3
	EP2351302-UNF1/4	UNF 1/4-28	6,35	80	10	25,9	7	5,5	8	3

Parallel shank

DIN 2184-1	Jelölés THL	D _N -P	D _N mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm	d ₁ h9 mm	□ mm	l _g mm	N
	EP2356302-UNF5/16	UNF 5/16-24	7,938	90	12	67	6	4,9	8	3
	EP2356302-UNF3/8	UNF 3/8-24	9,525	100	15	77	7	5,5	8	3
	EP2356302-UNF1/2	UNF 1/2-20	12,7	100	13	73	9	7	10	4
	EP2356302-UNF5/8	UNF 5/8-18	15,875	100	15	58	12	9	12	4

Parallel shank

C1

**WALTER
SELECT**

●● fo alkalmazási terület ● további alkalmazás
 Optimális szerszám → jó = 😊 → közepes = 😐 → kedvezőtlen = ☹️ megmunkálási feltételekhez

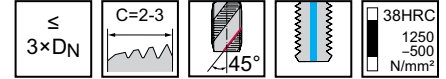
HSS-E-PM gépi menetfúrók

mm

Paradur® Eco Plus



– Hosszú forgácsú anyagokhoz



	P	M	K	N	S	H	O
THL	●●	●●	●●	●●			

~DIN 2184-1		Jelölés THL	D _N -P	D _N mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm	d ₁ h9 mm	□ mm	l _g mm	N
	EP2351312-UNF1/4	UNF 1/4-28	6,35	80	10	25,9	7	5,5	8	3	

Parallel shank

DIN 2184-1		Jelölés THL	D _N -P	D _N mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm	d ₁ h9 mm	□ mm	l _g mm	N
	EP2356312-UNF5/16	UNF 5/16-24	7,938	90	12	67	6	4,9	8	3	
	EP2356312-UNF3/8	UNF 3/8-24	9,525	100	15	77	7	5,5	8	3	
	EP2356312-UNF1/2	UNF 1/2-20	12,7	100	13	73	9	7	10	4	
	EP2356312-UNF5/8	UNF 5/8-18	15,875	100	15	58	12	9	12	4	

Parallel shank

C1

WALTER
SELECT

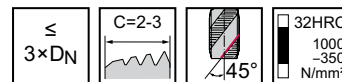
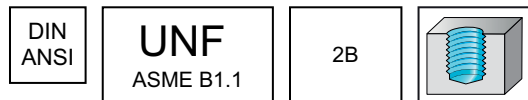
●● fo alkalmazási terület ● további alkalmazás
 Optimális szerszám → jó = 😊 → közepes = 😐 → kedvezőtlen = ☹️ megmunkálási feltételekhez

HSS-E gépi menetfúrók

TC115 Perform inch



– Univerzális menetfúró



	P	M	K	N	S	H	O
WY80AA	●	●	●	●			

DIN/ANSI	Jelölés	D _N -P	D _N inch	l ₁ inch	L _c inch	l ₃ inch	d ₁ h9 inch	□ inch	l _g inch	N	WY80AA
	TC115.UNF10-C0-	UNF #10-32	0,190	2,756	0,315	0,984	0,194	0,152	0,250	3	☒
	TC115.UNF1/4-C0-	UNF 1/4-28	0,250	3,150	0,394	1,181	0,255	0,191	0,313	3	☒
	TC115.UNF5/16-C0-	UNF 5/16-24	0,312	3,543	0,472	1,378	0,318	0,238	0,380	3	☒
	TC115.UNF3/8-C0-	UNF 3/8-24	0,375	3,937	0,472	1,535	0,381	0,286	0,437	3	☒

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WY80AA: TC115.UNF1/4-C0-WY80AA

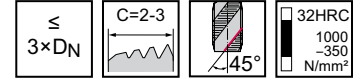
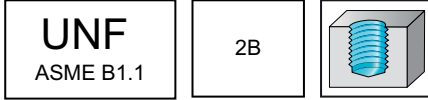
DIN/ANSI	Jelölés	D _N -P	D _N inch	l ₁ inch	L _c inch	l ₃ inch	d ₁ h9 inch	□ inch	l _g inch	N	WY80AA
	TC115.UNF7/16-L0-	UNF 7/16-20	0,437	3,937	0,591	2,862	0,323	0,242	0,406	3	☒
	TC115.UNF1/2-L0-	UNF 1/2-20	0,500	3,937	0,512	2,831	0,367	0,275	0,437	4	☒
	TC115.UNF9/16-L0-	UNF 9/16-18	0,562	3,937	0,591	2,768	0,429	0,322	0,500	4	☒
	TC115.UNF5/8-L0-	UNF 5/8-18	0,625	3,937	0,591	2,193	0,480	0,360	0,563	4	☒
	TC115.UNF3/4-L0-	UNF 3/4-16	0,750	4,331	0,669	2,461	0,590	0,442	0,689	4	☒

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WY80AA: TC115.UNF1/2-L0-WY80AA

HSS-E gépi menetfúrók

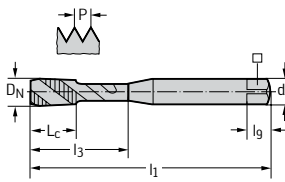
TC115 Perform 

– Hosszú forgácsú anyagokhoz



	P	M	K	N	S	H	O
WY80AA	●●	●●	●●	●			

DIN 371

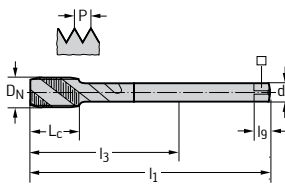


Jelölés	D _N -P	D _N mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm	d ₁ h9 mm	□ mm	l ₉ mm	N	WY80AA
TC115-UNF6-C0-	UNF #6-40	3,505	56	6,5	20	4	3	6	3	●●
TC115-UNF10-C0-	UNF #10-32	4,826	70	8	25	6	4,9	8	3	●●
TC115-UNF1/4-C0-	UNF 1/4-28	6,35	80	10	30	7	5,5	8	3	●●
TC115-UNF5/16-C0-	UNF 5/16-24	7,938	90	12	35	8	6,2	9	3	●●
TC115-UNF3/8-C0-	UNF 3/8-24	9,525	100	15	39	10	8	11	3	●●

Parallel shank

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WY80AA: TC115-UNF1/4-C0-WY80AA

DIN 376



Jelölés	D _N -P	D _N mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm	d ₁ h9 mm	□ mm	l ₉ mm	N	WY80AA
TC115-UNF7/16-L0-	UNF 7/16-20	11,113	100	15	76	8	6,2	9	3	●●
TC115-UNF1/2-L0-	UNF 1/2-20	12,7	100	13	73	9	7	10	4	●●

Parallel shank

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WY80AA: TC115-UNF1/2-L0-WY80AA

WALTER
SELECT

●● fo alkalmazási terület ● további alkalmazás
 Optimális szerszám → jó = 😊 → közepes = 😐 → kedvezőtlen = ☹️ megmunkálási feltételekhez

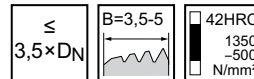
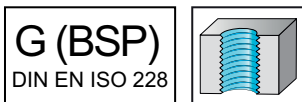
HSS-E-PM gépi menetfúrók

mm

Prototex® Eco Plus



– Hosszú forgácsú anyagokhoz



	P	M	K	N	S	H	O
THL	●●	●●	●●	●●			

DIN 5156		Jelölés THL	D _N -P	D _N mm	Menet per inch	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm	d ₁ h9 mm	□ mm	l ₉ mm	N
<p>Parallel shank</p>	EP2426302-G1/8	G 1/8-28	9,728	28	90	20	67	7	5,5	8	3	
	EP2426302-G1/4	G 1/4-19	13,157	19	100	21	71	11	9	12	4	
	EP2426302-G3/8	G 3/8-19	16,662	19	100	21	58	12	9	12	4	
	EP2426302-G1/2	G 1/2-14	20,955	14	125	24	80	16	12	15	4	
	EP2426302-G5/8	G 5/8-14	22,911	14	125	24	78	18	14,5	17	4	
	EP2426302-G3/4	G 3/4-14	26,441	14	140	26	77	20	16	19	5	
	EP2426302-G1	G 1"-11	33,249	11	160	28	93	25	20	23	5	

C1

**WALTER
SELECT**

●● fo alkalmazási terület ● további alkalmazás
 Optimális szerszám → jó = 😊 → közepes = 😐 → kedvezőtlen = ☹️ megmunkálási feltételekhez

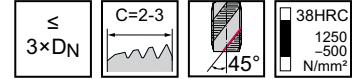
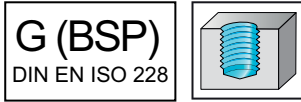
HSS-E-PM gépi menetfúrók

mm

Paradur® Eco Plus

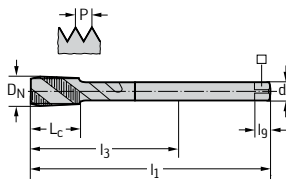


– Hosszú forgácsú anyagokhoz



	P	M	K	N	S	H	O
THL	●●	●●	●●	●●			

DIN 5156



Parallel shank

Jelölés THL	D _N -P	D _N mm	Menet per inch	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm	d ₁ h9 mm	□ mm	l ₉ mm	N
EP2456302-G1/8	G 1/8-28	9,728	28	90	12	67	7	5,5	8	3
EP2456302-G1/4	G 1/4-19	13,157	19	100	15	71	11	9	12	4
EP2456302-G3/8	G 3/8-19	16,662	19	100	15	58	12	9	12	4
EP2456302-G1/2	G 1/2-14	20,955	14	125	18	80	16	12	15	4
EP2456302-G5/8	G 5/8-14	22,911	14	125	18	78	18	14,5	17	4
EP2456302-G3/4	G 3/4-14	26,441	14	140	20	77	20	16	19	5
EP2456302-G1	G 1"-11	33,249	11	160	22	93	25	20	23	5

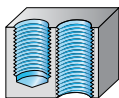
C1

WALTER
SELECT

●● fo alkalmazási terület ● további alkalmazás
 Optimális szerszám → jó = 😊 → közepes = 😐 → kedvezőtlen = ☹️ megmunkálási feltételekhez

Tömör keményfém menetfúrók

Megmunkálás



Menetmélység

 2 x D_N

 2 x D_N


Jelölés	TC388 Supreme	TC389 Supreme
---------	---------------	---------------

Menettípus

M	✓	✓
---	---	---

MF		
----	--	--

UNC / UNF / UN-8		
------------------	--	--

G / Rc / Rp	✓	
-------------	---	--

MJ / UNJC / UNJF		
------------------	--	--

NPT / NPTF		
------------	--	--

Pg / BSW / Tr		
---------------	--	--

Váltólapka-alapforma		
----------------------	--	--

Tűrés	6HX / NORMAL	6HX
-------	--------------	-----

Hűtőfolyadék-hozzávez.	Külső	Külső
------------------------	-------	-------

Bevezetés alak	C	D
----------------	---	---

Bevonat / szerszámanyag-minőség	WJ30TU	WE10TU
---------------------------------	--------	--------

Szerszámanyag	VHM	VHM
---------------	-----	-----

P Acél		
--------	--	--

M Rozsdamentes acél		
---------------------	--	--

K Öntöttvas		
-------------	--	--

N Nemvas fémek		
----------------	--	--

S Nehezen forgácsolható anyagok	●	●
---------------------------------	---	---

H Kemény anyagok	●●	●●
------------------	----	----

O Egyéb		
---------	--	--

Oldalsz. a katalógusban	309	310
-------------------------	-----	-----

QR-kód


www.walter-tools.com/woc/

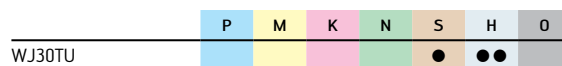
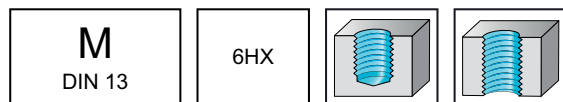
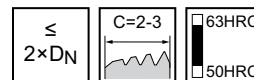
TC388

TC389

Tömör keményfém gépi menetfúrók

TC388 Supreme 

- Menetfúró edzett anyagokhoz
- Magfuratfúrás a felső tőrészhatáron



~DIN 371

Jelölés	D _N	P mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm	d ₁ h6 mm	□ mm	l ₉ mm	N	WJ30TU
TC388-M3-C0-	M 3	0,5	56	8	35	3,5	2,7	6	4	☺
TC388-M4-C0-	M 4	0,7	63	11	42	4,5	3,4	6	5	☺
TC388-M5-C0-	M 5	0,8	70	13,5	47	6	4,9	8	5	☺
TC388-M6-C0-	M 6	1	80	16,5	57	6	4,9	8	5	☺
TC388-M8-C0-	M 8	1,25	90	21,5	66	8	6,2	9	5	☺
TC388-M10-C0-	M 10	1,5	100	27	72	10	8	11	5	☺
TC388-M12-C0-	M 12	1,75	110	32	68	12	9	12	6	☺
TC388-M16-C0-	M 16	2	110	41	65	16	12	15	6	☺

Parallel shank

a menetes részen túl nem hajtható

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WJ30TU: TC388-M10-C0-WJ30TU

C1

WALTER
SELECT

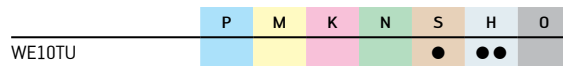
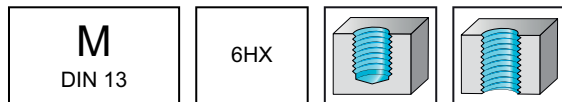
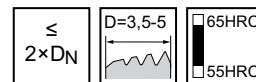
●● fo alkalmazási terület ● további alkalmazás
 Optimális szerszám → jó = ☺ → közepes = ☹ → kedvezőtlen = ☹ megmunkálási feltételekhez

Tömör keményfém gépi menetfúrók

TC389 Supreme



- Menetfúró edzett anyagokhoz
- Magfuratfúrás a felső tűréshatáron



~DIN 371

Jelölés	D _N	P mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm	d ₁ h6 mm	□ mm	l ₉ mm	N	WE10TU
TC389-M3-CD-	M 3	0,5	56	9	35	3,5	2,7	6	4	☺
TC389-M4-CD-	M 4	0,7	63	12	42	4,5	3,4	6	5	☺
TC389-M5-CD-	M 5	0,8	70	14,5	47	6	4,9	8	5	☺
TC389-M6-CD-	M 6	1	80	18	57	6	4,9	8	5	☺
TC389-M8-CD-	M 8	1,25	90	23,5	66	8	6,2	9	5	☺
TC389-M10-CD-	M 10	1,5	100	29	72	10	8	11	5	☺
TC389-M12-CD-	M 12	1,75	110	34,5	68	12	9	12	6	☺
TC389-M16-CD-	M 16	2	110	44	65	16	12	15	6	☺

Parallel shank

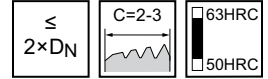
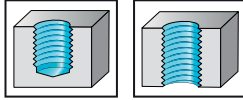
a menetes részen túl nem hajtható
 Rendeletési példa szerszámanyag-minőséghez WE10TU: TC389-M10-CD-WE10TU

C1

Tömör keményfém gépi menetfúrók

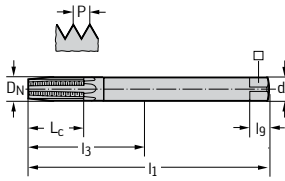
TC388 Supreme 

- Menetfúró edzett anyagokhoz
- Magfuratfúrás a felső tőrészhatáron


G (BSP)
DIN EN ISO 228


	P	M	K	N	S	H	O
WJ30TU					●	●●	

~DIN 371



Parallel shank

a menetes részen túl nem hajtható

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WJ30TU: TC388-G1/4-C0-WJ30TU

Jelölés	D _N -P	D _N mm	Menet per inch	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm	d ₁ h6 mm	□ mm	l ₉ mm	N	WJ30TU
TC388-G1/8-C0-	G 1/8-28	9,728	28	90	23,5	62	10	8	11	5	☺
TC388-G1/4-C0-	G 1/4-19	13,157	19	100	32,5	56	14	11	14	6	☺

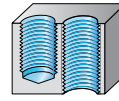
C1

**WALTER
SELECT**

●● fo alkalmazási terület ● további alkalmazás
 Optimális szerszám → jó = ☺ → közepes = ☹ → kedvezőtlen = ☹ megmunkálási feltételekhez

HSS-E és tömör keményfém menetformázók

Megmunkálás



Menetmélység	3 x D _N	3 x D _N	3 x D _N	3,5 x D _N	3,5 x D _N
--------------	--------------------	--------------------	--------------------	----------------------	----------------------



Jelölés	TC410 Advance	TC420 Supreme	TC430 Supreme	TC410 Advance	TC420 Supreme
---------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------

Menettípus

M	✓	✓	✓	✓	✓
MF				✓	✓
UNC / UNF / UN-8				✓	✓
G / Rc / Rp				✓	
MJ / UNJC / UNJF					
NPT / NPTF					
Pg / BSW / Tr					
Váltólapka-alapforma					

Tűrés	6GX / 6HX / 7GX	6GX / 6HX	6HX	2BX / 6GX / 6HX / 7GX / NORMAL	2BX / 6GX / 6HX
-------	-----------------	-----------	-----	--------------------------------	-----------------

Hűtőfolyadék-hozzávez.	Külső	Külső	Külső	Külső	Külső / radiális
------------------------	-------	-------	-------	-------	------------------

Bevezetés alak	C / D	C	C	C	C
----------------	-------	---	---	---	---

Bevonat / szerszámanyag-minőség	WY80AD	WW60AD / WW60BA	WW60EL	WY80AD	WW60AD / WW60BA
---------------------------------	--------	-----------------	--------	--------	-----------------

Szerszámanyag	HSS-E	HSS-E-PM	HSS-E-PM	HSS-E	HSS-E-PM
---------------	-------	----------	----------	-------	----------

P Acél	●●	●●	●●	●●	●●
M Rozsdamentes acél	●●	●	●	●●	●●
K Öntöttvas	●	●	●	●	●
N Nemvas fémek	●●	●●	●	●●	●●
S Nehezen forgácsolható anyagok	●	●		●	●
H Kemény anyagok					
O Egyéb					

Oldalsz. a katalógusban	315	324	335	320	329
-------------------------	-----	-----	-----	-----	-----

QR-kód


www.walter-tools.com/woc/

TC410

TC420

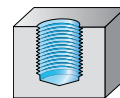
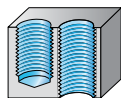
TC430

TC410

TC420

HSS-E és tömör keményfém menetformázók

Mégmunkálás



Menetmélység

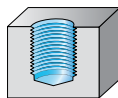
3,5 x D_N3,5 x D_N3,5 x D_N3,5 x D_N3,5 x D_N

Jelölés	TC430 Supreme	TC440 Supreme	TC410 Advance	TC420 Supreme	TC430 Supreme
Menettípus					
M	✓	✓		✓	✓
MF	✓	✓	✓	✓	✓
UNC / UNF / UN-8					
G / Rc / Rp					
MJ / UNJC / UNJF					
NPT / NPTF					
Pg / BSW / Tr					
Váltólapka-alapforma					
Tűrés	6GX / 6HX	6HX	6GX	6GX / 6HX	6HX
Hűtőfolyadék-hozzávez.	Külső / radiális	Külső / radiális	Külső	Külső / axiális	axiális
Bevezetés alak	C	C	E	C / E	C
Bevonat / szerszámanyag-minőség	WW60AD / WW60EL	WY80AD	WY80AD	WW60AD / WW60BA	WW60AD / WW60EL
Szerszámanyag	HSS-E-PM	HSS-E	HSS-E	HSS-E-PM	HSS-E-PM
P Acél	●●	●	●●	●●	●●
M Rozsdamentes acél	●	●●	●	●●	●
K Öntöttvas	●	●	●	●	●
N Nemvas fémek	●	●	●●	●●	●
S Nehezen forgácsolható anyagok	●	●	●	●	
H Kemény anyagok					
O Egyéb					
Oldalsz. a katalógusban	336	340	344	325	337
QR-kód					
www.walter-tools.com/woc/	TC430	TC440	TC410	TC420	TC430

C2

HSS-E és tömör keményfém me- netformázók

Megmunkálás



Menetmélység

 $3,5 \times D_N$


Jelölés	TC440 Supreme
---------	---------------

Menettípus

M	✓
---	---

MF	
----	--

UNC / UNF / UN-8	
------------------	--

G / Rc / Rp	
-------------	--

MJ / UNJC / UNJF	
------------------	--

NPT / NPTF	
------------	--

Pg / BSW / Tr	
---------------	--

Váltólapka-alapforma	
----------------------	--

Tűrés	6HX
-------	-----

Hűtőfolyadék-hozzávez.	axiális
------------------------	---------

Bekezdés alak	C
---------------	---

Bevonat / szerszámanyag-minőség	WY80AD
---------------------------------	--------

Szerszámanyag	HSS-E
---------------	-------

P Acél	●
--------	---

M Rozsdamentes acél	●●
---------------------	----

K Öntöttvas	●●●
-------------	-----

N Nemvas fémek	●
----------------	---

S Nehezen forgácsolható anyagok	●
---------------------------------	---

H Kemény anyagok	
------------------	--

O Egyéb	
---------	--

Oldalsz. a katalógusban	341
-------------------------	-----

QR-kód

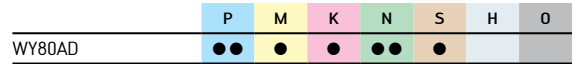
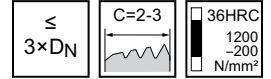
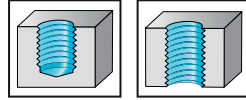
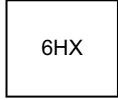

www.walter-tools.com/woc/

TC440

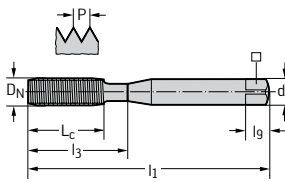
HSS-E gépi menetformázók

TC410 Advance 

– Hosszú forgácsú anyagokhoz



DIN 2174

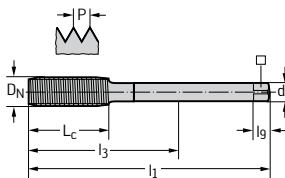


Parallel shank

Jelölés	D _N	P mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm	d ₁ h9 mm	□ mm	l _g mm	N	WY80AD
TC410-M1-C0-	M 1	0,25	40	5	5	2,5	2,1	5	3	☒
TC410-M1.1-C0-	M 1.1	0,25	40	5	5	2,5	2,1	5	3	☒
TC410-M1.2-C0-	M 1.2	0,25	40	5	5	2,5	2,1	5	3	☒
TC410-M1.4-C0-	M 1.4	0,3	40	7	7	2,5	2,1	5	3	☒
TC410-M1.6-C0-	M 1.6	0,35	40	7	7	2,5	2,1	5	3	☒
TC410-M1.7-C0-	M 1.7	0,35	40	7	7	2,5	2,1	5	3	☒
TC410-M1.8-C0-	M 1.8	0,35	40	7	7	2,5	2,1	5	3	☒
TC410-M2-C0-	M 2	0,4	45	6	11	2,8	2,1	5	3	☒
TC410-M2.2-C0-	M 2.2	0,45	45	7	12	2,8	2,1	5	3	☒
TC410-M2.3-C0-	M 2.3	0,4	45	7	12	2,8	2,1	5	3	☒
TC410-M2.5-C0-	M 2.5	0,45	50	8	13	2,8	2,1	5	3	☒
TC410-M2.6-C0-	M 2.6	0,45	50	8	14	2,8	2,1	5	3	☒
TC410-M3-C0-	M 3	0,5	56	9	18	3,5	2,7	6	4	☒
TC410-M3.5-C0-	M 3.5	0,6	56	11	20	4	3	6	4	☒
TC410-M4-C0-	M 4	0,7	63	12	21	4,5	3,4	6	5	☒
TC410-M5-C0-	M 5	0,8	70	13	25	6	4,9	8	5	☒
TC410-M6-C0-	M 6	1	80	15	30	6	4,9	8	5	☒
TC410-M7-C0-	M 7	1	80	15	30	7	5,5	8	5	☒
TC410-M8-C0-	M 8	1,25	90	18	35	8	6,2	9	5	☒
TC410-M10-C0-	M 10	1,5	100	20	39	10	8	11	6	☒

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WY80AD: TC410-M1-C0-WY80AD

DIN 2174



Parallel shank

Jelölés	D _N	P mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm	d ₁ h9 mm	□ mm	l _g mm	N	WY80AD
TC410-M12-L0-	M 12	1,75	110	23	83	9	7	10	6	☒
TC410-M14-L0-	M 14	2	110	25	81	11	9	12	6	☒
TC410-M16-L0-	M 16	2	110	25	68	12	9	12	6	☒
TC410-M18-L0-	M 18	2,5	125	30	81	14	11	14	7	☒
TC410-M20-L0-	M 20	2,5	140	30	95	16	12	15	7	☒
TC410-M24-L0-	M 24	3	160	36	113	18	14,5	17	8	☒

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WY80AD: TC410-M12-L0-WY80AD

WALTER
SELECT

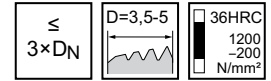
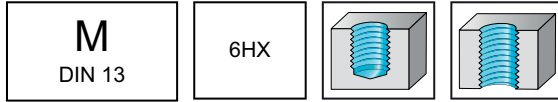
●● fo alkalmazási terület ● további alkalmazás
 Optimális szerszám → jó = 😊 → közepes = 😐 → kedvezőtlen = ☒ megmunkálási feltételekhez

HSS-E gépi menetformázók

TC410 Advance

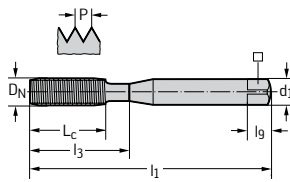


- Hosszú forgácsú anyagokhoz



	P	M	K	N	S	H	O
WY80AD	●	●	●	●	●		

DIN 2174



Parallel shank

Jelölés	D _N	P mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm	d ₁ h9 mm	□ mm	l _g mm	N	WY80AD
TC410-M2-CD-	M 2	0,4	45	6	11	2,8	2,1	5	3	☒
TC410-M3-CD-	M 3	0,5	56	9	18	3,5	2,7	6	4	☒
TC410-M4-CD-	M 4	0,7	63	12	21	4,5	3,4	6	5	☒
TC410-M5-CD-	M 5	0,8	70	13	25	6	4,9	8	5	☒
TC410-M6-CD-	M 6	1	80	15	30	6	4,9	8	5	☒
TC410-M8-CD-	M 8	1,25	90	18	35	8	6,2	9	5	☒

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WY80AD: TC410-M2-CD-WY80AD

C2

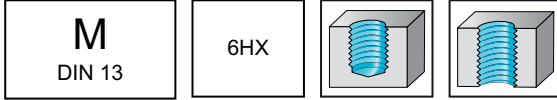
**WALTER
SELECT**

●● fo alkalmazási terület ● további alkalmazás
Optimális szerszám → jó = 😊 → közepes = 😐 → kedvezetlen = ☒ megmunkálási feltételekhez

HSS-E gépi menetformázók

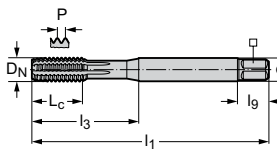
TC410 Advance 

– Hosszú forgácsú anyagokhoz



	P	M	K	N	S	H	O
WY80AD	●●	●●	●●	●●	●		

DIN 2174

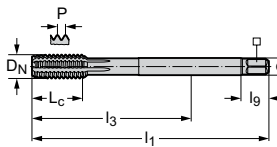


Parallel shank

Jelölés	D _N	P mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm	d ₁ h9 mm	□ mm	l ₉ mm	N	WY80AD
TC410-M3-CL-	M 3	0,5	56	9	18	3,5	2,7	6	4	☼
TC410-M4-CL-	M 4	0,7	63	12	21	4,5	3,4	6	5	☼
TC410-M5-CL-	M 5	0,8	70	13	25	6	4,9	8	5	☼
TC410-M6-CL-	M 6	1	80	15	30	6	4,9	8	5	☼
TC410-M8-CL-	M 8	1,25	90	18	35	8	6,2	9	5	☼
TC410-M10-CL-	M 10	1,5	100	20	39	10	8	11	6	☼

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WY80AD: TC410-M10-CL-WY80AD

DIN 2174



Parallel shank

Jelölés	D _N	P mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm	d ₁ h9 mm	□ mm	l ₉ mm	N	WY80AD
TC410-M12-LL-	M 12	1,75	110	23	83	9	7	10	6	☼
TC410-M16-LL-	M 16	2	110	25	68	12	9	12	6	☼

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WY80AD: TC410-M12-LL-WY80AD

WALTER
SELECT

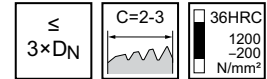
●● fo alkalmazási terület ● további alkalmazás
 Optimális szerszám → jó = 😊 → közepes = 😐 → kedvezőtlen = ☼ megmunkálási feltételekhez

HSS-E gépi menetformázók

TC410 Advance

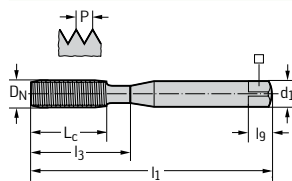


– Hosszú forgácsú anyagokhoz



	P	M	K	N	S	H	O
WY80AD	●	●	●	●	●		

DIN 2174

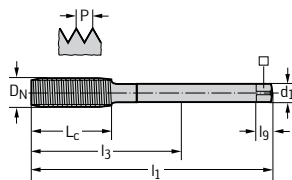


Parallel shank

Jelölés	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm	d_1 h9 mm	□ mm	l_9 mm	N	WY80AD
TC410-M2-E0-	M 2	0,4	45	6	11	2,8	2,1	5	3	☒
TC410-M2.5-E0-	M 2.5	0,45	50	8	14	2,8	2,1	5	3	☒
TC410-M3-E0-	M 3	0,5	56	9	18	3,5	2,7	6	4	☒
TC410-M3.5-E0-	M 3.5	0,6	56	11	20	4	3	6	4	☒
TC410-M4-E0-	M 4	0,7	63	12	21	4,5	3,4	6	5	☒
TC410-M5-E0-	M 5	0,8	70	13	25	6	4,9	8	5	☒
TC410-M6-E0-	M 6	1	80	15	30	6	4,9	8	5	☒
TC410-M8-E0-	M 8	1,25	90	18	35	8	6,2	9	5	☒
TC410-M10-E0-	M 10	1,5	100	20	39	10	8	11	6	☒

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WY80AD: TC410-M10-E0-WY80AD

DIN 2174



Parallel shank

Jelölés	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm	d_1 h9 mm	□ mm	l_9 mm	N	WY80AD
TC410-M12-N0-	M 12	1,75	110	23	83	9	7	10	6	☒

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WY80AD: TC410-M12-N0-WY80AD

**WALTER
SELECT**

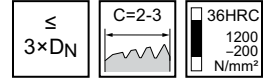
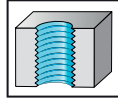
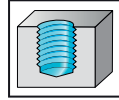
●● fo alkalmazási terület ● további alkalmazás
 Optimális szerszám → jó = 😊 → közepes = 😐 → kedvezetlen = ☒ megmunkálási feltételekhez

HSS-E gépi menetformázók

TC410 Advance

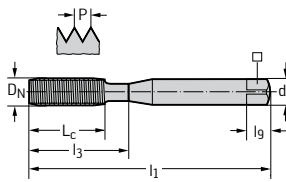


– Hosszú forgácsú anyagokhoz



	P	M	K	N	S	H	O
WY80AD	●●	●	●	●●	●		

DIN 2174



Parallel shank

Jelölés	D _N	P mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm	d ₁ h9 mm	□ mm	l ₉ mm	N	WY80AD
TC410-M2-F0-	M 2	0,4	45	6	11	2,8	2,1	5	3	☼
TC410-M2.5-F0-	M 2.5	0,45	50	8	14	2,8	2,1	5	3	☼
TC410-M3-F0-	M 3	0,5	56	9	18	3,5	2,7	6	4	☼
TC410-M4-F0-	M 4	0,7	63	12	21	4,5	3,4	6	5	☼
TC410-M5-F0-	M 5	0,8	70	13	25	6	4,9	8	5	☼
TC410-M6-F0-	M 6	1	80	15	30	6	4,9	8	5	☼
TC410-M8-F0-	M 8	1,25	90	18	35	8	6,2	9	5	☼
TC410-M10-F0-	M 10	1,5	100	20	39	10	8	11	6	☼

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WY80AD: TC410-M10-F0-WY80AD

C2

WALTER
SELECT

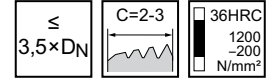
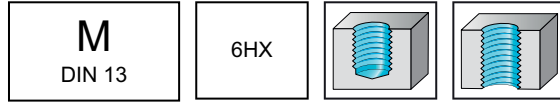
●● fo alkalmazási terület ● további alkalmazás
Optimális szerszám → jó = 😊 → közepes = 😐 → kedvezőtlen = ☼ megmunkálási feltételekhez

HSS-E gépi menetformázók

TC410 Advance

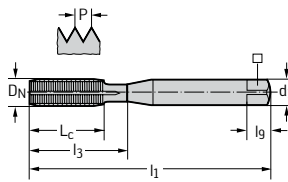


– Hosszú forgácsú anyagokhoz



	P	M	K	N	S	H	O
WY80AD	●	●	●	●	●		

DIN 2174

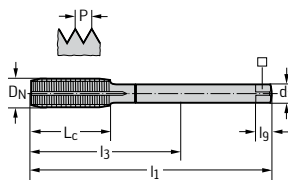


Parallel shank

Jelölés	D _N	P mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm	d ₁ h9 mm	□ mm	l ₉ mm	N	WY80AD
TC410-M2-C6-	M 2	0,4	45	6	11	2,8	2,1	5	3	☼
TC410-M2.5-C6-	M 2.5	0,45	50	8	13	2,8	2,1	5	3	☼
TC410-M3-C6-	M 3	0,5	56	9	18	3,5	2,7	6	4	☼
TC410-M3.5-C6-	M 3.5	0,6	56	11	20	4	3	6	4	☼
TC410-M4-C6-	M 4	0,7	63	12	21	4,5	3,4	6	5	☼
TC410-M5-C6-	M 5	0,8	70	13	25	6	4,9	8	5	☼
TC410-M6-C6-	M 6	1	80	15	30	6	4,9	8	5	☼
TC410-M7-C6-	M 7	1	80	15	30	7	5,5	8	5	☼
TC410-M8-C6-	M 8	1,25	90	18	35	8	6,2	9	5	☼
TC410-M10-C6-	M 10	1,5	100	20	39	10	8	11	6	☼

Rendelési példa szárszámanyag-minőséghez WY80AD: TC410-M10-C6-WY80AD

DIN 2174



Parallel shank

Jelölés	D _N	P mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm	d ₁ h9 mm	□ mm	l ₉ mm	N	WY80AD
TC410-M12-L6-	M 12	1,75	110	23	83	9	7	10	6	☼
TC410-M14-L6-	M 14	2	110	25	81	11	9	12	6	☼
TC410-M16-L6-	M 16	2	110	25	68	12	9	12	6	☼
TC410-M18-L6-	M 18	2,5	125	30	81	14	11	14	7	☼
TC410-M20-L6-	M 20	2,5	140	30	95	16	12	15	7	☼
TC410-M24-L6-	M 24	3	160	36	113	18	14,5	17	8	☼

Rendelési példa szárszámanyag-minőséghez WY80AD: TC410-M12-L6-WY80AD

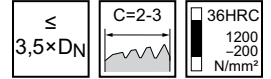
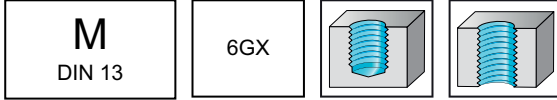
**WALTER
SELECT**

 ●● fo alkalmazási terület ● további alkalmazás
 Optimális szárszám → jó = 😊 → közepes = 😐 → kedvezőtlen = ☼ megmunkálási feltételekhez

HSS-E gépi menetformázók

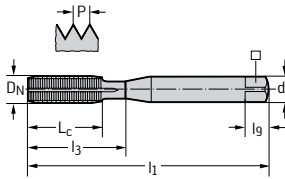
TC410 Advance 

– Hosszú forgácsú anyagokhoz



	P	M	K	N	S	H	O
WY80AD	●●	●●	●●	●●	●		

DIN 2174

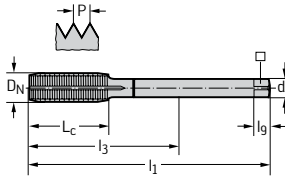


Parallel shank

Jelölés	D _N	P mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm	d ₁ h9 mm	□ mm	l ₉ mm	N	WY80AD
TC410-M2-E6-	M 2	0,4	45	6	11	2,8	2,1	5	3	●●
TC410-M2.5-E6-	M 2.5	0,45	50	8	14	2,8	2,1	5	3	●●
TC410-M3-E6-	M 3	0,5	56	9	18	3,5	2,7	6	4	●●
TC410-M3.5-E6-	M 3.5	0,6	56	11	20	4	3	6	4	●●
TC410-M4-E6-	M 4	0,7	63	12	21	4,5	3,4	6	5	●●
TC410-M5-E6-	M 5	0,8	70	13	25	6	4,9	8	5	●●
TC410-M6-E6-	M 6	1	80	15	30	6	4,9	8	5	●●
TC410-M8-E6-	M 8	1,25	90	18	35	8	6,2	9	5	●●
TC410-M10-E6-	M 10	1,5	100	20	39	10	8	11	6	●●

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WY80AD: TC410-M10-E6-WY80AD

DIN 2174



Parallel shank

Jelölés	D _N	P mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm	d ₁ h9 mm	□ mm	l ₉ mm	N	WY80AD
TC410-M12-N6-	M 12	1,75	110	23	83	9	7	10	6	●●

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WY80AD: TC410-M12-N6-WY80AD

WALTER
SELECT

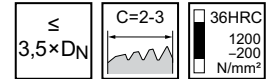
●● fo alkalmazási terület ● további alkalmazás
 Optimális szerszám → jó = 😊 → közepes = 😐 → kedvezőtlen = ☹️ megmunkálási feltételekhez

HSS-E gépi menetformázók

TC410 Advance

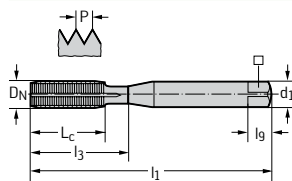


– Hosszú forgácsú anyagokhoz



	P	M	K	N	S	H	O
WY80AD	●	●	●	●	●		

DIN 2174

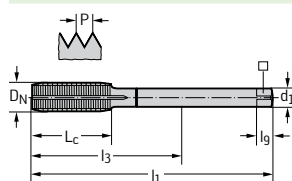


Parallel shank

Jelölés	D _N	P mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm	d ₁ h9 mm	□ mm	l ₉ mm	N	WY80AD
TC410-M2-F6-	M 2	0,4	45	6	11	2,8	2,1	5	3	☒
TC410-M2.5-F6-	M 2.5	0,45	50	8	14	2,8	2,1	5	3	☒
TC410-M3-F6-	M 3	0,5	56	9	18	3,5	2,7	6	4	☒
TC410-M4-F6-	M 4	0,7	63	12	21	4,5	3,4	6	5	☒
TC410-M5-F6-	M 5	0,8	70	13	25	6	4,9	8	5	☒
TC410-M6-F6-	M 6	1	80	15	30	6	4,9	8	5	☒
TC410-M8-F6-	M 8	1,25	90	18	35	8	6,2	9	5	☒
TC410-M10-F6-	M 10	1,5	100	20	39	10	8	11	6	☒

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WY80AD: TC410-M10-F6-WY80AD

DIN 2174



Parallel shank

Jelölés	D _N	P mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm	d ₁ h9 mm	□ mm	l ₉ mm	N	WY80AD
TC410-M12-P6-	M 12	1,75	110	23	83	9	7	10	6	☒

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WY80AD: TC410-M12-P6-WY80AD

C2

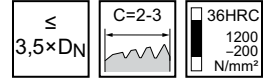
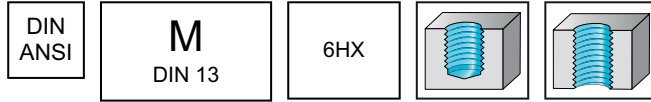
**WALTER
SELECT**

●● fo alkalmazási terület ● további alkalmazás
 Optimális szerszám → jó = 😊 → közepes = 😐 → kedvezőtlen = ☒ megmunkálási feltételekhez

HSS-E gépi menetformázók

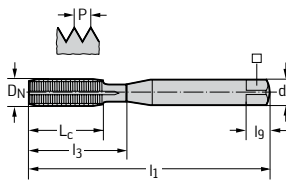
TC410 Advance inch

- Univerzális menetformázók
- Kenőhornyokkal



	P	M	K	N	S	H	O
WY80AD	●	●	●	●	●		

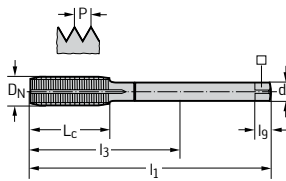
DIN/ANSI



Jelölés	D _N	l ₁ inch	L _c inch	l ₃ inch	d ₁ h9 inch	□ inch	l ₉ inch	N	WY80AD
TC410.M3-C6-	M 3	2,205	0,354	0,709	0,141	0,110	0,19	4	☼
TC410.M4-C6-	M 4	2,48	0,472	0,827	0,168	0,131	0,250	5	☼
TC410.M5-C6-	M 5	2,756	0,512	0,984	0,194	0,152	0,250	5	☼
TC410.M6-C6-	M 6	3,150	0,591	1,181	0,255	0,191	0,313	5	☼
TC410.M8-C6-	M 8	3,543	0,709	1,378	0,318	0,238	0,380	5	☼
TC410.M10-C6-	M 10	3,937	0,787	1,535	0,381	0,286	0,437	6	☼

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WY80AD: TC410.M10-C6-WY80AD

DIN/ANSI



Jelölés	D _N	l ₁ inch	L _c inch	l ₃ inch	d ₁ h9 inch	□ inch	l ₉ inch	N	WY80AD
TC410.M12-L6-	M 12	4,331	0,906	3,224	0,367	0,275	0,437	6	☼
TC410.M16-L6-	M 16	4,331	0,984	2,587	0,480	0,360	0,563	6	☼
TC410.M20-L6-	M 20	5,512	1,181	3,642	0,652	0,489	0,689	7	☼

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WY80AD: TC410.M12-L6-WY80AD

WALTER
SELECT

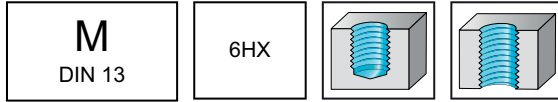
●● fo alkalmazási terület ● további alkalmazás
 Optimális szerszám → jó = 😊 → közepes = 😐 → kedvezőtlen = ☼ megmunkálási feltételekhez

HSS-E-PM- gépi menetformázók

TC420 Supreme

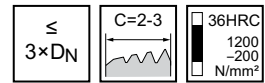


– Hosszú forgácsú anyagokhoz



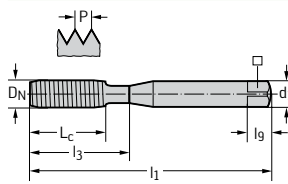
M
DIN 13

6HX



	P	M	K	N	S	H	O
WW60AD	●●	●	●	●●	●		
WW60BA	●●	●	●	●●	●		

DIN 2174

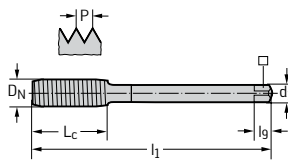


Parallel shank

Jelölés	D _N	P mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm	d ₁ h9 mm	□ mm	l _g mm	N	WW60AD	WW60BA
TC420-M2-C0-	M 2	0,4	45	4	11	2,8	2,1	5	3	●●	●●
TC420-M2.5-C0-	M 2.5	0,45	50	4	14	2,8	2,1	5	3	●●	●●
TC420-M3-C0-	M 3	0,5	56	6	18	3,5	2,7	6	4	●●	●●
TC420-M3.5-C0-	M 3.5	0,6	56	7	20	4	3	6	4	●●	●●
TC420-M4-C0-	M 4	0,7	63	7	21	4,5	3,4	6	5	●●	●●
TC420-M5-C0-	M 5	0,8	70	8	25	6	4,9	8	5	●●	●●
TC420-M6-C0-	M 6	1	80	10	30	6	4,9	8	5	●●	●●
TC420-M8-C0-	M 8	1,25	90	12	35	8	6,2	9	5	●●	●●
TC420-M10-C0-	M 10	1,5	100	15	39	10	8	11	6	●●	●●

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WW60AD: TC420-M10-C0-WW60AD

DIN 2174



Parallel shank

Jelölés	D _N	P mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm	d ₁ h9 mm	□ mm	l _g mm	N	WW60AD	WW60BA
TC420-M12-L0-	M 12	1,75	110	16	83	9	7	10	6	●●	●●
TC420-M14-L0-	M 14	2	110	20	81	11	9	12	6	●●	
TC420-M16-L0-	M 16	2	110	20	68	12	9	12	6	●●	
TC420-M20-L0-	M 20	2,5	140	25	95	16	12	15	7	●●	

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WW60AD: TC420-M12-L0-WW60AD

**WALTER
SELECT**

●● fo alkalmazási terület ● további alkalmazás
 Optimális szerszám → jó = 😊 → közepes = 😐 → kedvezőtlen = ☹️ megmunkálási feltételekhez

HSS-E-PM- gépi menetformázók

TC420 Supreme



– Hosszú forgácsú anyagokhoz

$\leq 3,5 \times D_N$

$C=2-3$

36HRC
 1200
 -200
 N/mm²

M
 DIN 13

6HX

	P	M	K	N	S	H	O
WW60AD	●●	●●	●	●●	●		
WW60BA	●●	●●	●	●●	●		

DIN 2174		Jelölés	D _N	P mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm	d ₁ h9 mm	□ mm	l ₉ mm	N	WW60AD	WW60BA
		TC420-M5-C1-	M 5	0,8	70	8	25	6	4,9	8	5	●●	●●
		TC420-M6-C1-	M 6	1	80	10	30	6	4,9	8	5	●●	●●
		TC420-M8-C1-	M 8	1,25	90	12	35	8	6,2	9	5	●●	●●
		TC420-M10-C1-	M 10	1,5	100	15	39	10	8	11	6	●●	●●

Parallel shank

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WW60AD: TC420-M10-C1-WW60AD

DIN 2174		Jelölés	D _N	P mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm	d ₁ h9 mm	□ mm	l ₉ mm	N	WW60AD	WW60BA
		TC420-M12-L1-	M 12	1,75	110	16	83	9	7	10	6	●●	●●
		TC420-M14-L1-	M 14	2	110	20	81	11	9	12	6	●●	●●
		TC420-M16-L1-	M 16	2	110	20	68	12	9	12	6	●●	●●

Parallel shank

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WW60AD: TC420-M12-L1-WW60AD

WALTER SELECT

●● fo alkalmazási terület ● további alkalmazás

Optimális szerszám → jó = 😊 → közepes = 😐 → kedvezőtlen = ☹️ megmunkálási feltételekhez

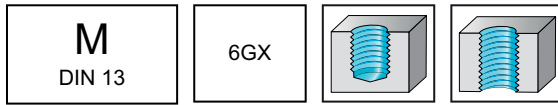
HSS-E-PM- gépi menetformázók

TC420 Supreme



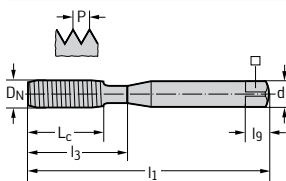
$\leq 3 \times D_N$ C=2-3 36HRC
 1200-200 N/mm²

- Hosszú forgácsú anyagokhoz



	P	M	K	N	S	H	O
WW60AD	●	●	●	●	●		
WW60BA	●	●	●	●	●		

DIN 2174

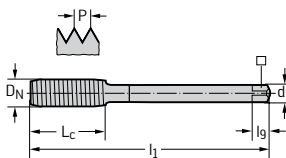


Parallel shank

Jelölés	D _N	P mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm	d ₁ h9 mm	□ mm	l _g mm	N	WW60AD	WW60BA
TC420-M2-E0-	M 2	0,4	45	4	11	2,8	2,1	5	3	●	●
TC420-M2.5-E0-	M 2.5	0,45	50	4	14	2,8	2,1	5	3	●	●
TC420-M3-E0-	M 3	0,5	56	6	18	3,5	2,7	6	4	●	●
TC420-M3.5-E0-	M 3.5	0,6	56	7	20	4	3	6	4	●	
TC420-M4-E0-	M 4	0,7	63	7	21	4,5	3,4	6	5	●	●
TC420-M5-E0-	M 5	0,8	70	8	25	6	4,9	8	5	●	●
TC420-M6-E0-	M 6	1	80	10	30	6	4,9	8	5	●	●
TC420-M8-E0-	M 8	1,25	90	12	35	8	6,2	9	5	●	●
TC420-M10-E0-	M 10	1,5	100	15	39	10	8	11	6	●	●

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WW60AD: TC420-M10-E0-WW60AD

DIN 2174



Parallel shank

Jelölés	D _N	P mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm	d ₁ h9 mm	□ mm	l _g mm	N	WW60AD
TC420-M12-N0-	M 12	1,75	110	16	83	9	7	10	6	●
TC420-M16-N0-	M 16	2	110	20	68	12	9	12	6	●

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WW60AD: TC420-M12-N0-WW60AD

WALTER
SELECT

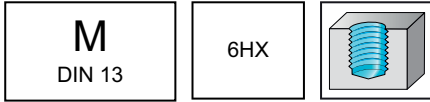
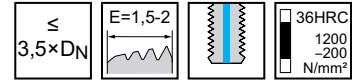
●● fo alkalmazási terület ● további alkalmazás
 → jó = 😊 → közepes = 😐 → kedvezetlen = ☹️ megmunkálási feltételekhez

HSS-E-PM- gépi menetformázók

TC420 Supreme



– Hosszú forgácsú anyagokhoz



	P	M	K	N	S	H	O
WW60AD	●●	●●	■	●●	●		
WW60BA	●●	●●	■	●●	●		

DIN 2174		Jelölés	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm	d_1 h9 mm	\square mm	l_9 mm	N	WW60AD	WW60BA
		TC420-M5-CF-	M 5	0,8	70	8	25	6	4,9	8	5	●●	●●
		TC420-M6-CF-	M 6	1	80	10	30	6	4,9	8	5	●●	●●
		TC420-M8-CF-	M 8	1,25	90	12	35	8	6,2	9	5	●●	●●
		TC420-M10-CF-	M 10	1,5	100	15	39	10	8	11	6	●●	●●

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WW60AD: TC420-M10-CF-WW60AD

DIN 2174		Jelölés	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm	d_1 h9 mm	\square mm	l_9 mm	N	WW60AD
		TC420-M12-LF-	M 12	1,75	110	16	83	9	7	10	6	●●
		TC420-M16-LF-	M 16	2	110	20	68	12	9	12	6	●●

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WW60AD: TC420-M12-LF-WW60AD

●● fo alkalmazási terület ● további alkalmazás
Optimális szerszám → jó = 😊 → közepes = 😐 → kedvezőtlen = ☹️ megmunkálási feltételekhez

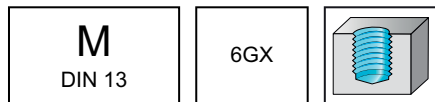
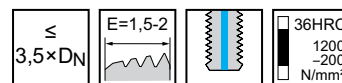
C2

HSS-E-PM- gépi menetformázók

TC420 Supreme

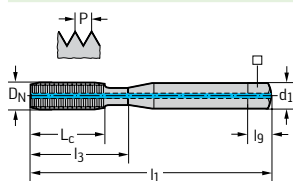


– Hosszú forgácsú anyagokhoz



	P	M	K	N	S	H	O
WW60AD	●●	●●	●●	●●	●		
WW60BA	●●	●●	●●	●●	●		

DIN 2174

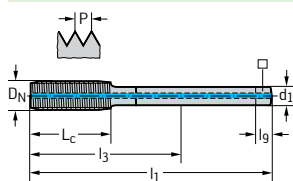


Jelölés	DN	P mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm	d ₁ h9 mm	□ mm	l ₉ mm	N	WW60AD	WW60BA
TC420-M5-EF-	M 5	0,8	70	8	25	6	4,9	8	5	●●	●●
TC420-M6-EF-	M 6	1	80	10	30	6	4,9	8	5	●●	●●
TC420-M8-EF-	M 8	1,25	90	12	35	8	6,2	9	5	●●	●●
TC420-M10-EF-	M 10	1,5	100	15	39	10	8	11	6	●●	●●

Parallel shank

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WW60AD: TC420-M10-EF-WW60AD

DIN 2174



Jelölés	DN	P mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm	d ₁ h9 mm	□ mm	l ₉ mm	N	WW60AD
TC420-M12-NF-	M 12	1,75	110	16	83	9	7	10	6	●●
TC420-M16-NF-	M 16	2	110	20	68	12	9	12	6	●●

Parallel shank

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WW60AD: TC420-M12-NF-WW60AD

C2

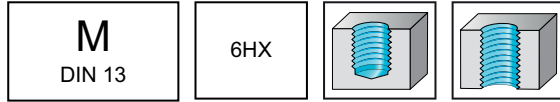
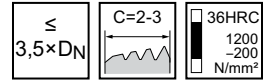
**WALTER
SELECT**

●● fo alkalmazási terület ● további alkalmazás
 Optimális szerszám → jó = 😊 → közepes = 😐 → kedvezetlen = ☹️ megmunkálási feltételekhez

HSS-E-PM- gépi menetformázók

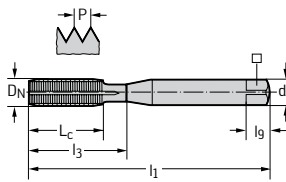
TC420 Supreme 

– Hosszú forgácsú anyagokhoz



	P	M	K	N	S	H	O
WW60AD	●●	●●	●	●●	●		
WW60BA	●●	●●	●	●●	●		

DIN 2174

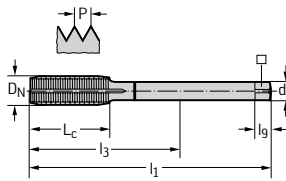


Parallel shank

Jelölés	D _N	P mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm	d ₁ h9 mm	□ mm	l ₉ mm	N	WW60AD	WW60BA
TC420-M2-C6-	M 2	0,4	45	4	11	2,8	2,1	5	3	●●	●●
TC420-M2.5-C6-	M 2.5	0,45	50	4	14	2,8	2,1	5	3	●●	●●
TC420-M3-C6-	M 3	0,5	56	6	18	3,5	2,7	6	4	●●	●●
TC420-M3.5-C6-	M 3.5	0,6	56	7	20	4	3	6	4	●●	●●
TC420-M4-C6-	M 4	0,7	63	7	21	4,5	3,4	6	5	●●	●●
TC420-M5-C6-	M 5	0,8	70	8	25	6	4,9	8	5	●●	●●
TC420-M6-C6-	M 6	1	80	10	30	6	4,9	8	5	●●	●●
TC420-M8-C6-	M 8	1,25	90	12	35	8	6,2	9	5	●●	●●
TC420-M10-C6-	M 10	1,5	100	15	39	10	8	11	6	●●	●●

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WW60AD: TC420-M10-C6-WW60AD

DIN 2174



Parallel shank

Jelölés	D _N	P mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm	d ₁ h9 mm	□ mm	l ₉ mm	N	WW60AD	WW60BA
TC420-M12-L6-	M 12	1,75	110	16	83	9	7	10	6	●●	●●
TC420-M14-L6-	M 14	2	110	20	81	11	9	12	6	●●	●●
TC420-M16-L6-	M 16	2	110	20	68	12	9	12	6	●●	●●
TC420-M20-L6-	M 20	2,5	140	25	95	16	12	15	7	●●	●●

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WW60AD: TC420-M12-L6-WW60AD

WALTER
SELECT

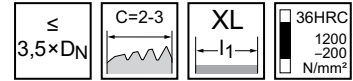
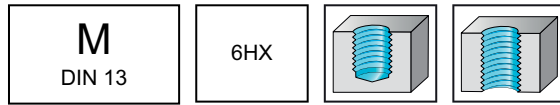
●● fo alkalmazási terület ● további alkalmazás
 Optimális szerszám → jó = 😊 → közepes = 😐 → kedvezőtlen = ☹️ megmunkálási feltételekhez

HSS-E-PM- gépi menetformázók

TC420 Supreme



– Hosszú forgácsú anyagokhoz



~DIN 371 XL

Jelölés	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm	d_1 h9 mm	mm	l_9 mm	N	WW60AD
TC420-M3-CH-	M 3	0,5	125	6	18	3,5	2,7	6	4	☒
TC420-M4-CH-	M 4	0,7	125	7	21	4,5	3,4	6	5	☒
TC420-M5-CH-	M 5	0,8	140	8	25	6	4,9	8	5	☒
TC420-M6-CH-	M 6	1	160	10	30	6	4,9	8	5	☒

Parallel shank

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WW60AD: TC420-M3-CH-WW60AD

~DIN 376 XL

Jelölés	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm	d_1 h9 mm	mm	l_9 mm	N	WW60AD
TC420-M8-LH-	M 8	1,25	180	13	157	6	4,9	8	5	☒
TC420-M10-LH-	M 10	1,5	200	15	177	7	5,5	8	6	☒
TC420-M12-LH-	M 12	1,75	220	16	193	9	7	10	6	☒
TC420-M16-LH-	M 16	2	220	20	178	12	9	12	6	☒

Parallel shank

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WW60AD: TC420-M10-LH-WW60AD

C2

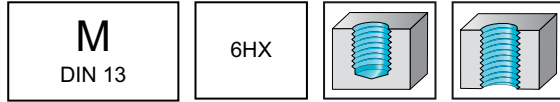
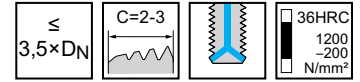
WALTER SELECT

 ●● fő alkalmazási terület ● további alkalmazás
 Optimális szerszám → jó = 😊 → közepes = 😐 → kedvezőtlen = ☒ megmunkálási feltételekhez

HSS-E-PM- gépi menetformázók

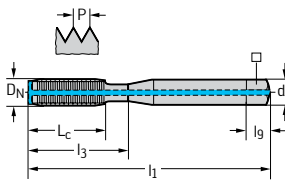
TC420 Supreme 

– Hosszú forgácsú anyagokhoz



	P	M	K	N	S	H	O
WW60AD	●●	●●	●	●●	●		
WW60BA	●●	●●	●	●●	●		

DIN 2174

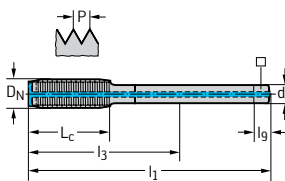


Jelölés	DN	P mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm	d ₁ h9 mm	□ mm	l ₉ mm	N	WW60AD	WW60BA
TC420-M5-C2-	M 5	0,8	70	8	25	6	4,9	8	5	●●	●●
TC420-M6-C2-	M 6	1	80	10	30	6	4,9	8	5	●●	●●
TC420-M8-C2-	M 8	1,25	90	12	35	8	6,2	9	5	●●	●●
TC420-M10-C2-	M 10	1,5	100	15	39	10	8	11	6	●●	●●

Parallel shank

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WW60AD: TC420-M10-C2-WW60AD

DIN 2174



Jelölés	DN	P mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm	d ₁ h9 mm	□ mm	l ₉ mm	N	WW60AD	WW60BA
TC420-M12-L2-	M 12	1,75	110	16	83	9	7	10	6	●●	●●
TC420-M14-L2-	M 14	2	110	20	81	11	9	12	6	●●	●●
TC420-M16-L2-	M 16	2	110	20	68	12	9	12	6	●●	●●
TC420-M20-L2-	M 20	2,5	140	25	95	16	12	15	7	●●	●●
TC420-M24-L2-	M 24	3	160	30	113	18	14,5	17	8	●●	●●

Parallel shank

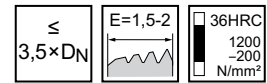
Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WW60AD: TC420-M12-L2-WW60AD

WALTER
SELECT

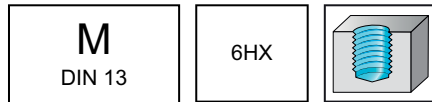
●● fo alkalmazási terület ● további alkalmazás
 Optimális szerszám → jó = 😊 → közepes = 😐 → kedvezőtlen = ☹️ megmunkálási feltételekhez

HSS-E-PM- gépi menetformázók

TC420 Supreme

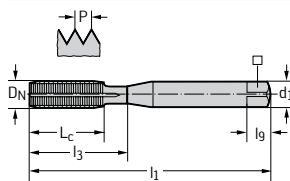


– Hosszú forgácsú anyagokhoz



	P	M	K	N	S	H	O
WW60AD	●●	●●	●	●●	●		
WW60BA	●●	●●	●	●●	●		

DIN 2174

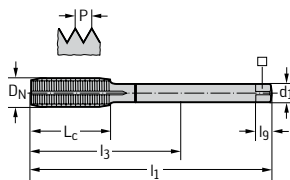


Parallel shank

Jelölés	D _N	P mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm	d ₁ h9 mm	□ mm	l _g mm	N	WW60AD	WW60BA
TC420-M2-CE-	M 2	0,4	45	4	11	2,8	2,1	5	3	●●	●●
TC420-M2.5-CE-	M 2.5	0,45	50	4	14	2,8	2,1	5	3	●●	●●
TC420-M3-CE-	M 3	0,5	56	6	18	3,5	2,7	6	4	●●	●●
TC420-M3.5-CE-	M 3.5	0,6	56	7	20	4	3	6	4	●●	
TC420-M4-CE-	M 4	0,7	63	7	21	4,5	3,4	6	5	●●	●●
TC420-M5-CE-	M 5	0,8	70	8	25	6	4,9	8	5	●●	●●
TC420-M6-CE-	M 6	1	80	10	30	6	4,9	8	5	●●	●●
TC420-M8-CE-	M 8	1,25	90	12	35	8	6,2	9	5	●●	●●
TC420-M10-CE-	M 10	1,5	100	15	39	10	8	11	6	●●	●●

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WW60AD: TC420-M10-CE-WW60AD

DIN 2174



Parallel shank

Jelölés	D _N	P mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm	d ₁ h9 mm	□ mm	l _g mm	N	WW60AD	WW60BA
TC420-M12-LE-	M 12	1,75	110	16	83	9	7	10	6	●●	●●
TC420-M14-LE-	M 14	2	110	20	81	11	9	12	6	●●	
TC420-M16-LE-	M 16	2	110	20	68	12	9	12	6	●●	●●

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WW60AD: TC420-M12-LE-WW60AD

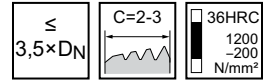
**WALTER
SELECT**

●● fo alkalmazási terület ● további alkalmazás
 Optimális szerszám → jó = 😊 → közepes = 😐 → kedvezetlen = ☹️ megmunkálási feltételekhez

HSS-E-PM- gépi menetformázók

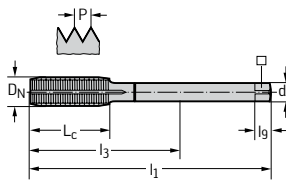
TC420 Supreme 

– Hosszú forgácsú anyagokhoz



	P	M	K	N	S	H	O
WW60AD	●●	●●	●	●●	●		
WW60BA	●●	●●	●	●●	●		

DIN 2174

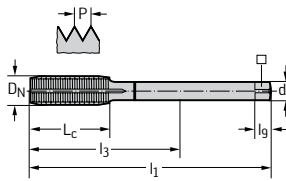


Parallel shank

Jelölés	D _N	P mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm	d ₁ h9 mm	□ mm	l ₉ mm	N	WW60AD	WW60BA
TC420-M2-E6-	M 2	0,4	45	4	11	2,8	2,1	5	3	●●	●●
TC420-M2.5-E6-	M 2.5	0,45	50	4	14	2,8	2,1	5	3	●●	●●
TC420-M3-E6-	M 3	0,5	56	6	18	3,5	2,7	6	4	●●	●●
TC420-M3.5-E6-	M 3.5	0,6	56	7	20	4	3	6	4	●●	●●
TC420-M4-E6-	M 4	0,7	63	7	21	4,5	3,4	6	5	●●	●●
TC420-M5-E6-	M 5	0,8	70	8	25	6	4,9	8	5	●●	●●
TC420-M6-E6-	M 6	1	80	10	30	6	4,9	8	5	●●	●●
TC420-M8-E6-	M 8	1,25	90	12	35	8	6,2	9	5	●●	●●
TC420-M10-E6-	M 10	1,5	100	15	39	10	8	11	6	●●	●●

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WW60AD: TC420-M10-E6-WW60AD

DIN 2174



Parallel shank

Jelölés	D _N	P mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm	d ₁ h9 mm	□ mm	l ₉ mm	N	WW60AD
TC420-M12-N6-	M 12	1,75	110	16	83	9	7	10	6	●●
TC420-M14-N6-	M 14	2	110	20	81	11	9	12	6	●●
TC420-M16-N6-	M 16	2	110	20	68	12	9	12	6	●●

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WW60AD: TC420-M12-N6-WW60AD

WALTER
SELECT

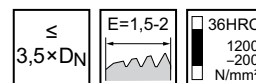
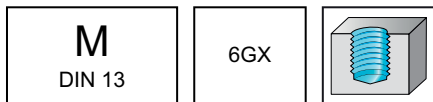
●● fo alkalmazási terület ● további alkalmazás
 Optimális szerszám → jó = 😊 → közepes = 😐 → kedvezőtlen = ☹️ megmunkálási feltételekhez

HSS-E-PM- gépi menetformázók

TC420 Supreme

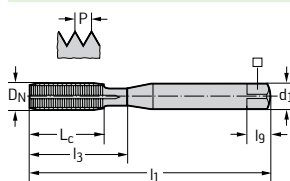


– Hosszú forgácsú anyagokhoz



	P	M	K	N	S	H	O
WW60AD	●●	●●	●	●●	●		
WW60BA	●●	●●	●	●●	●		

DIN 2174

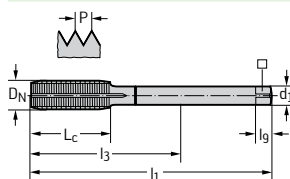


Parallel shank

Jelölés	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm	d_1 h9 mm	□ mm	l_9 mm	N	WW60AD	WW60BA
TC420-M2-EE-	M 2	0,4	45	4	11	2,8	2,1	5	3	●●	●●
TC420-M2.5-EE-	M 2.5	0,45	50	4	14	2,8	2,1	5	3	●●	●●
TC420-M3-EE-	M 3	0,5	56	6	18	3,5	2,7	6	4	●●	●●
TC420-M4-EE-	M 4	0,7	63	7	21	4,5	3,4	6	5	●●	●●
TC420-M5-EE-	M 5	0,8	70	8	25	6	4,9	8	5	●●	●●
TC420-M6-EE-	M 6	1	80	10	30	6	4,9	8	5	●●	●●
TC420-M8-EE-	M 8	1,25	90	12	35	8	6,2	9	5	●●	●●
TC420-M10-EE-	M 10	1,5	100	15	39	10	8	11	6	●●	●●

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WW60AD: TC420-M10-EE-WW60AD

DIN 2174



Parallel shank

Jelölés	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm	d_1 h9 mm	□ mm	l_9 mm	N	WW60AD
TC420-M12-NE-	M 12	1,75	110	16	83	9	7	10	6	●●
TC420-M14-NE-	M 14	2	110	20	81	11	9	12	6	●●
TC420-M16-NE-	M 16	2	110	20	68	12	9	12	6	●●

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WW60AD: TC420-M12-NE-WW60AD

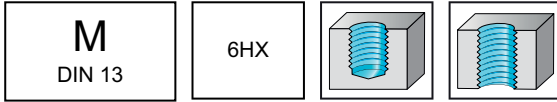
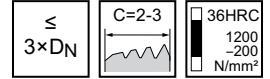
**WALTER
SELECT**

●● fo alkalmazási terület ● további alkalmazás
 Optimális szerszám → jó = 😊 → közepes = 😐 → kedvezetlen = ☹️ megmunkálási feltételekhez

HSS-E-PM- gépi menetformázók

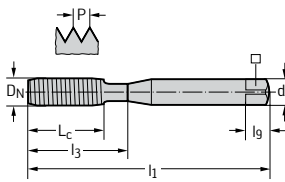
TC430 Supreme 

- Hosszú forgácsú anyagokhoz
- ISO M csak olajjal



	P	M	K	N	S	H	O
WW60EL	●●	●	●	●			

DIN 2174



Parallel shank

Jelölés	D _N	P mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm	d ₁ h9 mm	□ mm	l _g mm	N	WW60EL
TC430-M3-C0-	M 3	0,5	56	6	18	3,5	2,7	6	4	●●
TC430-M4-C0-	M 4	0,7	63	7	21	4,5	3,4	6	5	●●
TC430-M5-C0-	M 5	0,8	70	8	25	6	4,9	8	5	●●
TC430-M6-C0-	M 6	1	80	10	30	6	4,9	8	5	●●
TC430-M8-C0-	M 8	1,25	90	12	35	8	6,2	9	6	●●
TC430-M10-C0-	M 10	1,5	100	15	39	10	8	11	7	●●

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WW60EL: TC430-M10-C0-WW60EL

C2

WALTER
SELECT

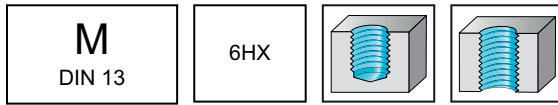
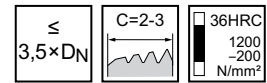
●● fo alkalmazási terület ● további alkalmazás
 Optimális szerszám → jó = 😊 → közepes = 😐 → kedvezőtlen = ☹️ megmunkálási feltételekhez

HSS-E-PM- gépi menetformázók

TC430 Supreme

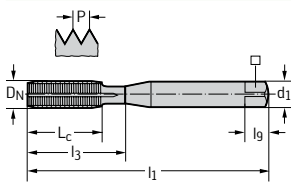


- Hosszú forgácsú anyagokhoz
- ISO M csak olajjal



	P	M	K	N	S	H	O
WW60AD	●●	●	●	●			
WW60EL	●●	●	●	●			

DIN 2174

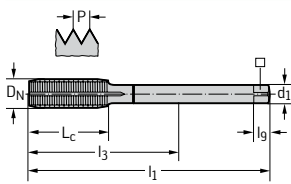


Parallel shank

Jelölés	DN	P mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm	d ₁ h9 mm	□ mm	l ₉ mm	N	WW60AD	WW60EL
TC430-M3-C6-	M 3	0,5	56	6	18	3,5	2,7	6	4		☒
TC430-M4-C6-	M 4	0,7	63	7	21	4,5	3,4	6	5		☒
TC430-M5-C6-	M 5	0,8	70	8	25	6	4,9	8	5		☒
TC430-M6-C6-	M 6	1	80	10	30	6	4,9	8	5		☒
TC430-M8-C6-	M 8	1,25	90	12	35	8	6,2	9	6	☒	☒
TC430-M10-C6-	M 10	1,5	100	15	39	10	8	11	7	☒	☒

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WW60AD: TC430-M10-C6-WW60AD

DIN 2174



Parallel shank

Jelölés	DN	P mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm	d ₁ h9 mm	□ mm	l ₉ mm	N	WW60AD	WW60EL
TC430-M12-L6-	M 12	1,75	110	16	83	9	7	10	8	☒	☒
TC430-M16-L6-	M 16	2	110	20	68	12	9	12	8	☒	

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WW60AD: TC430-M12-L6-WW60AD

C2

**WALTER
SELECT**

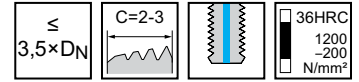
●● fo alkalmazási terület ● további alkalmazás
 Optimális szerszám → jó = 😊 → közepes = 😐 → kedvezetlen = ☒ megmunkálási feltételekhez

HSS-E-PM- gépi menetformázók

TC430 Supreme

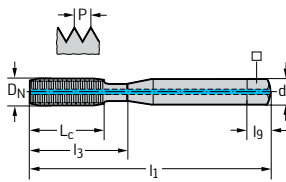


- Hosszú forgácsú anyagokhoz
- ISO M csak olajjal



	P	M	K	N	S	H	O
WW60AD	●●	●	●	●			
WW60EL	●●	●	●	●			

DIN 2174

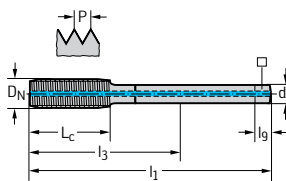


Jelölés	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm	d_1 h9 mm	□ mm	l_9 mm	N	WW60AD	WW60EL
TC430-M5-C1-	M 5	0,8	70	8	25	6	4,9	8	5		☒
TC430-M6-C1-	M 6	1	80	10	30	6	4,9	8	5		☒
TC430-M8-C1-	M 8	1,25	90	12	35	8	6,2	9	6	☒	☒
TC430-M10-C1-	M 10	1,5	100	15	39	10	8	11	7	☒	☒

Parallel shank

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WW60AD: TC430-M10-C1-WW60AD

DIN 2174



Jelölés	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm	d_1 h9 mm	□ mm	l_9 mm	N	WW60AD	WW60EL
TC430-M12-L1-	M 12	1,75	110	16	83	9	7	10	8	☒	☒
TC430-M16-L1-	M 16	2	110	20	68	12	9	12	8	☒	☒

Parallel shank

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WW60AD: TC430-M12-L1-WW60AD

WALTER SELECT

●● fo alkalmazási terület ● további alkalmazás
Optimális szerszám → jó = 😊 → közepes = 😐 → kedvezőtlen = ☒ megmunkálási feltételekhez

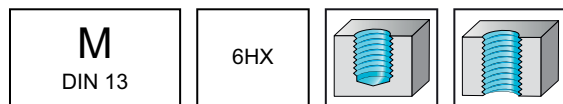
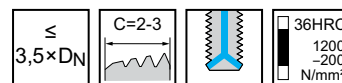
C2

HSS-E-PM- gépi menetformázók

TC430 Supreme

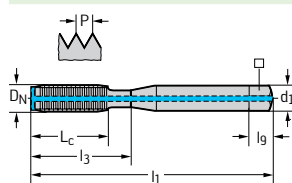


- Hosszú forgácsú anyagokhoz
- ISO M csak olajjal



	P	M	K	N	S	H	O
WW60AD	●	●	●	●			
WW60EL	●	●	●	●			

DIN 2174

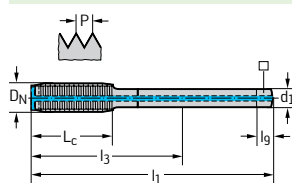


Jelölés	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm	d_1 h9 mm	\square mm	l_g mm	N	WW60AD	WW60EL
TC430-M5-C2-	M 5	0,8	70	8	25	6	4,9	8	5		☒
TC430-M6-C2-	M 6	1	80	10	30	6	4,9	8	5		☒
TC430-M8-C2-	M 8	1,25	90	12	35	8	6,2	9	6	☒	☒
TC430-M10-C2-	M 10	1,5	100	15	39	10	8	11	7	☒	☒

Parallel shank

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WW60AD: TC430-M10-C2-WW60AD

DIN 2174



Jelölés	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm	d_1 h9 mm	\square mm	l_g mm	N	WW60AD	WW60EL
TC430-M12-L2-	M 12	1,75	110	16	83	9	7	10	8	☒	☒
TC430-M16-L2-	M 16	2	110	20	68	12	9	12	8	☒	☒

Parallel shank

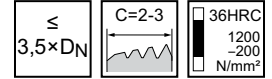
Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WW60AD: TC430-M12-L2-WW60AD

C2

HSS-E-PM- gépi menetformázók

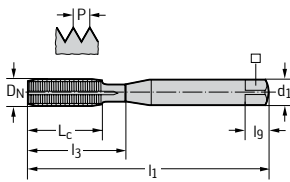
TC430 Supreme 

- Hosszú forgácsú anyagokhoz
- ISO M csak olajjal



	P	M	K	N	S	H	O
WW60AD	●●	●	●	●			

DIN 2174

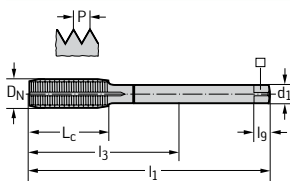


Parallel shank

Jelölés	D _N	P mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm	d ₁ h9 mm	□ mm	l ₉ mm	N	WW60AD
TC430-M8-E6-	M 8	1,25	90	12	35	8	6,2	9	6	☼
TC430-M10-E6-	M 10	1,5	100	15	39	10	8	11	7	☼

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WW60AD: TC430-M10-E6-WW60AD

DIN 2174



Parallel shank

Jelölés	D _N	P mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm	d ₁ h9 mm	□ mm	l ₉ mm	N	WW60AD
TC430-M12-N6-	M 12	1,75	110	16	83	9	7	10	8	☼
TC430-M16-N6-	M 16	2	110	20	68	12	9	12	8	☼

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WW60AD: TC430-M12-N6-WW60AD

C2

WALTER
SELECT

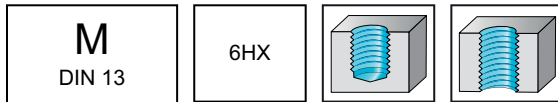
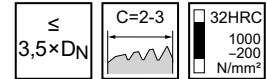
●● fo alkalmazási terület ● további alkalmazás
 Optimális szerszám → jó = 😊 → közepes = 😐 → kedvezőtlen = ☼ megmunkálási feltételekhez

HSS-E- gépi menetformázók

TC440 Supreme

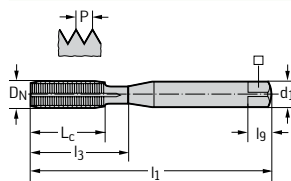


- Hosszú forgácsú anyagokhoz
- Rozsdamentes acélokhoz emulzió használatakor



	P	M	K	N	S	H	O
WY80AD	●	●●	●	●	●		

DIN 2174

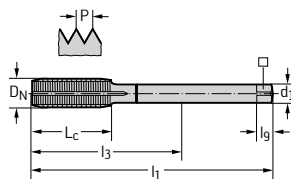


Parallel shank

Jelölés	D _N	P mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm	d ₁ h9 mm	□ mm	l ₉ mm	N	WY80AD
TC440-M2-C6-	M 2	0,4	45	6	6	2,8	2,1	5	3	☒
TC440-M2.5-C6-	M 2.5	0,45	50	8	8	2,8	2,1	5	3	☒
TC440-M3-C6-	M 3	0,5	56	6	18	3,5	2,7	6	3	☒
TC440-M4-C6-	M 4	0,7	63	7	21	4,5	3,4	6	3	☒
TC440-M5-C6-	M 5	0,8	70	8	25	6	4,9	8	4	☒
TC440-M6-C6-	M 6	1	80	10	30	6	4,9	8	5	☒
TC440-M8-C6-	M 8	1,25	90	12	35	8	6,2	9	5	☒
TC440-M10-C6-	M 10	1,5	100	15	39	10	8	11	5	☒

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WY80AD: TC440-M12-L6-WY80AD

DIN 2174



Parallel shank

Jelölés	D _N	P mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm	d ₁ h9 mm	□ mm	l ₉ mm	N	WY80AD
TC440-M12-L6-	M 12	1,75	110	16	83	9	7	10	5	☒

Bestellbeispiel für die Sorte WY80AD: TC440-M12-L6-WY80AD

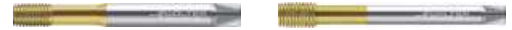
C2

**WALTER
SELECT**

●● fo alkalmazási terület ● további alkalmazás
 Optimális szerszám → jó = 😊 → közepes = 😐 → kedvezőtlen = ☒ megmunkálási feltételekhez

HSS-E- gépi menetformázók

TC440 Supreme



- Hosszú forgácsú anyagokhoz
- Rozsdamentes acélokhoz emulzió használatakor

$\leq 3,5 \times D_N$

$C=2-3$

32HRC
 1000
 -200
 N/mm²

M
DIN 13

6HX

	P	M	K	N	S	H	O
WY80AD	●	●●	●	●	●		

DIN 2174											WY80AD
Jelölés	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm	d_1 h9 mm	\square mm	l_9 mm	N		
TC440-M5-C1-	M 5	0,8	70	8	25	6	4,9	8	4	☼	
TC440-M6-C1-	M 6	1	80	10	30	6	4,9	8	5	☼	
TC440-M8-C1-	M 8	1,25	90	12	35	8	6,2	9	5	☼	
TC440-M10-C1-	M 10	1,5	100	15	39	10	8	11	5	☼	

Parallel shank

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WY80AD: TC440-M10-C1-WY80AD

DIN 2174											WY80AD
Jelölés	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm	d_1 h9 mm	\square mm	l_9 mm	N		
TC440-M12-L1-	M 12	1,75	110	16	83	9	7	10	5	☼	

Parallel shank

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WY80AD: TC440-M12-L1-WY80AD

WALTER SELECT

●● fo alkalmazási terület ● további alkalmazás

Optimális szerszám → jó = 😊 → közepes = 😐 → kedvezőtlen = ☼ megmunkálási feltételekhez

HSS-E- gépi menetformázók

TC440 Supreme

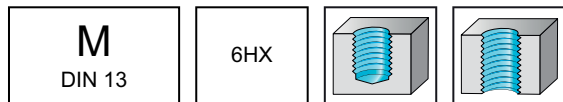


- Hosszú forgácsú anyagokhoz
- Rozsdamentes acélokhoz emulzió használatakor

\leq
3,5×DN

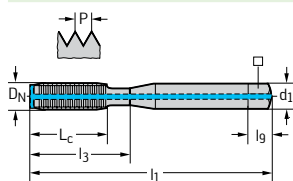
C=2-3

32HRC
1000
-200
N/mm²



	P	M	K	N	S	H	O
WY80AD	●	●●	●	●	●	●	●

DIN 2174

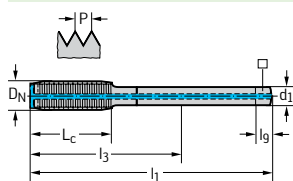


Jelölés	DN	P mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm	d ₁ h9 mm	□ mm	l _g mm	N	WY80AD
TC440-M5-C2-	M 5	0,8	70	8	25	6	4,9	8	4	☞
TC440-M6-C2-	M 6	1	80	10	30	6	4,9	8	5	☞
TC440-M8-C2-	M 8	1,25	90	12	35	8	6,2	9	5	☞
TC440-M10-C2-	M 10	1,5	100	15	39	10	8	11	5	☞

Parallel shank

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WY80AD: TC440-M10-C2-WY80AD

DIN 2174



Jelölés	DN	P mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm	d ₁ h9 mm	□ mm	l _g mm	N	WY80AD
TC440-M12-L2-	M 12	1,75	110	16	83	9	7	10	5	☞

Parallel shank

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WY80AD: TC440-M12-L2-WY80AD

C2

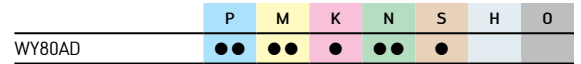
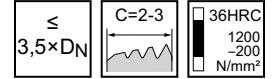
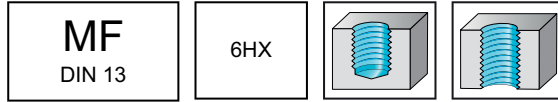
WALTER
SELECT

●● fo alkalmazási terület ● további alkalmazás
 Optimális szerszám → jó = 😊 → közepes = 😐 → kedvezetlen = ☞ megmunkálási feltételekhez

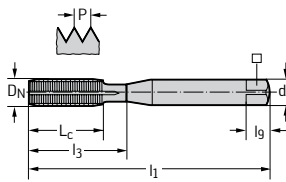
HSS-E gépi menetformázók

TC410 Advance 

– Hosszú forgácsú anyagokhoz



DIN 2174

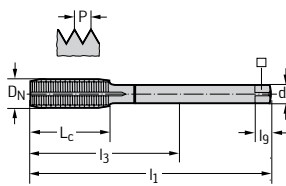


Jelölés	DN	P mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm	d ₁ h9 mm	□ mm	l ₉ mm	N	WY80AD
TC410-M4X0.5-C6-	MF 4x0.5	0,5	63	12	21	4,5	3,4	6	5	☼
TC410-M5X0.5-C6-	MF 5x0.5	0,5	70	13	25	6	4,9	8	5	☼
TC410-M6X0.5-C6-	MF 6x0.5	0,5	80	15	30	6	4,9	8	5	☼
TC410-M6X0.75-C6-	MF 6x0.75	0,75	80	15	30	6	4,9	8	5	☼
TC410-M7X0.75-C6-	MF 7x0.75	0,75	80	15	30	7	5,5	8	5	☼

Parallel shank

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WY80AD: TC410-M4X0.5-C6-WY80AD

DIN 2174



Jelölés	DN	P mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm	d ₁ h9 mm	□ mm	l ₉ mm	N	WY80AD
TC410-M8X0.5-L6-	MF 8x0.5	0,5	80	15	57	6	4,9	8	5	☼
TC410-M8X0.75-L6-	MF 8x0.75	0,75	80	15	57	6	4,9	8	5	☼
TC410-M8X1-L6-	MF 8x1	1	90	18	67	6	4,9	8	5	☼
TC410-M10X1-L6-	MF 10x1	1	90	20	67	7	5,5	8	6	☼
TC410-M10X1.25-L6-	MF 10x1.25	1,25	100	20	77	7	5,5	8	6	☼
TC410-M12X1-L6-	MF 12x1	1	100	21	73	9	7	10	6	☼
TC410-M12X1.25-L6-	MF 12x1.25	1,25	100	21	73	9	7	10	6	☼
TC410-M12X1.5-L6-	MF 12x1.5	1,5	100	21	73	9	7	10	6	☼
TC410-M14X1.5-L6-	MF 14x1.5	1,5	100	21	71	11	9	12	6	☼
TC410-M16X1.5-L6-	MF 16x1.5	1,5	100	21	58	12	9	12	6	☼
TC410-M18X1.5-L6-	MF 18x1.5	1,5	110	24	66	14	11	14	7	☼
TC410-M20X1.5-L6-	MF 20x1.5	1,5	125	24	80	16	12	15	7	☼
TC410-M20X2-L6-	MF 20x2	2	140	30	95	16	12	15	7	☼
TC410-M22X1.5-L6-	MF 22x1.5	1,5	125	24	78	18	14,5	17	7	☼
TC410-M24X1.5-L6-	MF 24x1.5	1,5	140	26	93	18	14,5	17	8	☼
TC410-M24X2-L6-	MF 24x2	2	140	26	93	18	14,5	17	8	☼
TC410-M27X1.5-L6-	MF 27x1.5	1,5	140	26	77	20	16	19	8	☼
TC410-M27X2-L6-	MF 27x2	2	140	26	77	20	16	19	8	☼
TC410-M30X1.5-L6-	MF 30x1.5	1,5	150	26	85	22	18	21	8	☼
TC410-M30X2-L6-	MF 30x2	2	150	26	85	22	18	21	8	☼

Parallel shank

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WY80AD: TC410-M10X1-L6-WY80AD

WALTER
SELECT

●● fo alkalmazási terület ● további alkalmazás

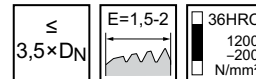
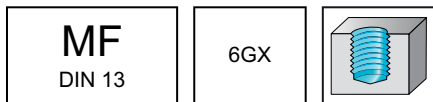
Optimális szerszám → jó = 😊 → közepes = 😐 → kedvezőtlen = ☹️ megmunkálási feltételekhez

HSS-E gépi menetformázók

TC410 Advance

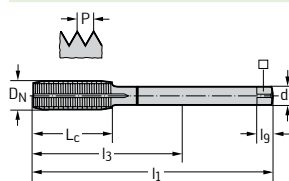


- Hosszú forgácsú anyagokhoz



	P	M	K	N	S	H	O
WY80AD	●●	●	●	●●	●		

DIN 2174



Jelölés	D _N	P mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm	d ₁ h9 mm	□ mm	l ₉ mm	N	WY80AD
TC410-M10X1-NE-	MF 10x1	1	90	20	67	7	5,5	8	6	☒
TC410-M12X1.5-NE-	MF 12x1.5	1,5	100	21	73	9	7	10	6	☒
TC410-M14X1.5-NE-	MF 14x1.5	1,5	100	21	71	11	9	12	7	☒
TC410-M16X1.5-NE-	MF 16x1.5	1,5	100	21	58	12	9	12	7	☒

Parallel shank

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WY80AD: TC410-M10X1-NE-WY80AD

C2

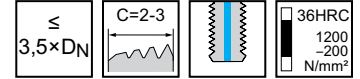
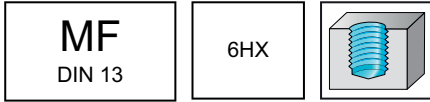
WALTER
SELECT

●● fo alkalmazási terület ● további alkalmazás
Optimális szerszám → jó = 😊 → közepes = 😐 → kedvezetlen = ☒ megmunkálási feltételekhez

HSS-E-PM- gépi menetformázók

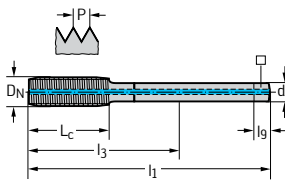
TC420 Supreme 

– Hosszú forgácsú anyagokhoz



	P	M	K	N	S	H	O
WW60AD	●●	●●	●	●●	●		

DIN 2174



Jelölés	D _N	P mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm	d ₁ h9 mm	□ mm	l ₉ mm	N	WW60AD
TC420-M8X1-L1-	MF 8x1	1	90	12	67	6	4,9	8	5	☼
TC420-M10X1-L1-	MF 10x1	1	90	12	67	7	5,5	8	6	☼
TC420-M12X1.5-L1-	MF 12x1.5	1,5	100	13	73	9	7	10	6	☼
TC420-M14X1.5-L1-	MF 14x1.5	1,5	100	15	71	11	9	12	6	☼

Parallel shank

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WW60AD: TC420-M10X1-L1-WW60AD

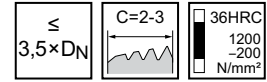
C2

WALTER
SELECT

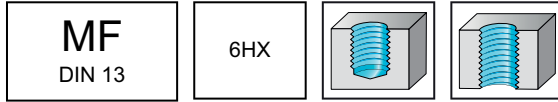
●● fo alkalmazási terület ● további alkalmazás
 Optimális szerszám → jó = 😊 → közepes = 😐 → kedvezőtlen = ☼ megmunkálási feltételekhez

HSS-E-PM- gépi menetformázók

TC420 Supreme

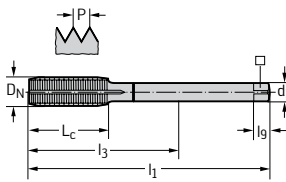


- Hosszú forgácsú anyagokhoz



	P	M	K	N	S	H	O
WW60AD	●	●	●	●	●		
WW60BA	●	●	●	●	●		

DIN 2174



Parallel shank

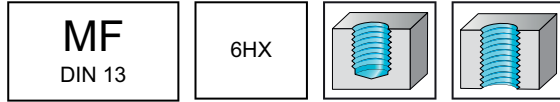
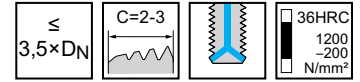
Jelölés	D _N	P mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm	d ₁ h9 mm	□ mm	l ₉ mm	N	WW60AD	WW60BA
TC420-M8X1-L6-	MF 8x1	1	90	12	67	6	4,9	8	5	●	●
TC420-M10X1-L6-	MF 10x1	1	90	12	67	7	5,5	8	6	●	●
TC420-M12X1-L6-	MF 12x1	1	100	13	73	9	7	10	6	●	●
TC420-M12X1.5-L6-	MF 12x1.5	1,5	100	13	73	9	7	10	6	●	●
TC420-M14X1-L6-	MF 14x1	1	100	15	71	11	9	12	6	●	
TC420-M14X1.5-L6-	MF 14x1.5	1,5	100	15	71	11	9	12	6	●	●
TC420-M16X1.5-L6-	MF 16x1.5	1,5	100	15	58	12	9	12	6	●	●

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WW60AD: TC420-M10X1-L6-WW60AD

HSS-E-PM- gépi menetformázók

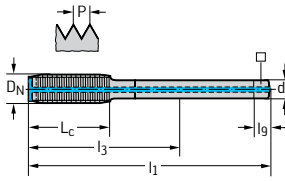
TC420 Supreme 

– Hosszú forgácsú anyagokhoz



	P	M	K	N	S	H	O
WW60AD	●●	●●	●	●●	●		
WW60BA	●●	●●	●	●●	●		

DIN 2174



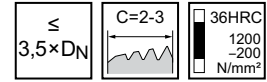
Parallel shank

Jelölés	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm	d_1 h9 mm	\square mm	l_9 mm	N	WW60AD	WW60BA
TC420-M8X1-L2-	MF 8x1	1	90	12	67	6	4,9	8	5	●●	●●
TC420-M10X1-L2-	MF 10x1	1	90	12	67	7	5,5	8	6	●●	●●
TC420-M12X1-L2-	MF 12x1	1	100	13	73	9	7	10	6	●●	●●
TC420-M12X1.5-L2-	MF 12x1.5	1,5	100	13	73	9	7	10	6	●●	●●
TC420-M14X1.5-L2-	MF 14x1.5	1,5	100	15	71	11	9	12	6	●●	●●
TC420-M16X1.5-L2-	MF 16x1.5	1,5	100	15	58	12	9	12	6	●●	●●

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WW60AD: TC420-M10X1-L2-WW60AD

HSS-E-PM- gépi menetformázók

TC420 Supreme

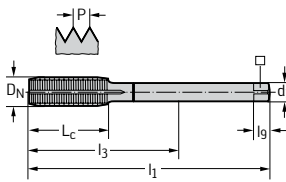


– Hosszú forgácsú anyagokhoz



	P	M	K	N	S	H	O
WW60AD	●	●	●	●	●		
WW60BA	●	●	●	●	●		

DIN 2174



Parallel shank

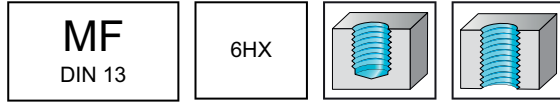
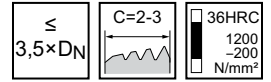
Jelölés	D _N	P mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm	d ₁ h9 mm	□ mm	l _g mm	N	WW60AD	WW60BA
TC420-M8X1-N6-	MF 8x1	1	90	12	67	6	4,9	8	5	●	●
TC420-M10X1-N6-	MF 10x1	1	90	12	67	7	5,5	8	6	●	●
TC420-M12X1-N6-	MF 12x1	1	100	13	73	9	7	10	6	●	●
TC420-M12X1.5-N6-	MF 12x1.5	1,5	100	13	73	9	7	10	6	●	
TC420-M14X1.5-N6-	MF 14x1.5	1,5	100	15	71	11	9	12	6	●	●
TC420-M16X1.5-N6-	MF 16x1.5	1,5	100	15	58	12	9	12	6	●	●

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WW60AD: TC420-M10X1-N6-WW60AD

HSS-E-PM- gépi menetformázók

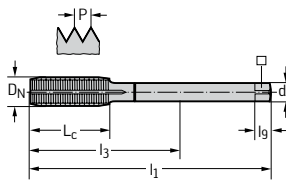
TC430 Supreme 

- Hosszú forgácsú anyagokhoz
- ISO M csak olajjal



	P	M	K	N	S	H	O
WW60EL	●●	●	●	●			
WW60AD	●●	●	●	●			

DIN 2174



Parallel shank

Jelölés	D _N	P mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm	d ₁ h9 mm	□ mm	l ₉ mm	N	WW60EL	WW60AD
TC430-M8X1-L6-	MF 8x1	1	90	12	67	6	4,9	8	6	●●	●●
TC430-M10X1-L6-	MF 10x1	1	90	12	67	7	5,5	8	7	●●	
TC430-M10X1.25-L6-	MF 10x1.25	1,25	100	15	77	7	5,5	8	7	●●	●●
TC430-M12X1.25-L6-	MF 12x1.25	1,25	100	13	73	9	7	10	8	●●	●●
TC430-M12X1.5-L6-	MF 12x1.5	1,5	100	13	73	9	7	10	8	●●	
TC430-M14X1.5-L6-	MF 14x1.5	1,5	100	15	71	11	9	12	8	●●	
TC430-M16X1.5-L6-	MF 16x1.5	1,5	100	15	58	12	9	12	8	●●	●●

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WW60EL: TC430-M10X1-L6-WW60EL

C2

WALTER
SELECT

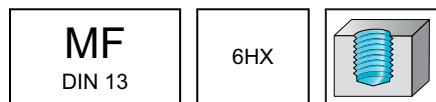
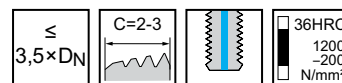
●● fo alkalmazási terület ● további alkalmazás
 Optimális szerszám → jó = 😊 → közepes = 😐 → kedvezőtlen = ☹️ megmunkálási feltételekhez

HSS-E-PM- gépi menetformázók

TC430 Supreme

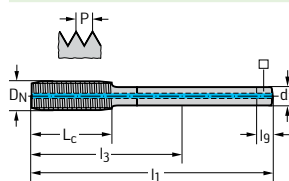


- Hosszú forgácsú anyagokhoz
- ISO M csak olajjal



	P	M	K	N	S	H	O
WW60AD	●●	●	●	●			
WW60EL	●●	●	●	●			

DIN 2174



Jelölés	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm	d_1 h9 mm	□ mm	l_9 mm	N	WW60AD	WW60EL
TC430-M12X1.25-L1-	MF 12x1.25	1,25	100	13	73	9	7	10	8	●●	●●
TC430-M12X1.5-L1-	MF 12x1.5	1,5	100	13	73	9	7	10	8	●●	
TC430-M14X1.5-L1-	MF 14x1.5	1,5	100	15	71	11	9	12	8	●●	
TC430-M16X1.5-L1-	MF 16x1.5	1,5	100	15	58	12	9	12	8	●●	●●

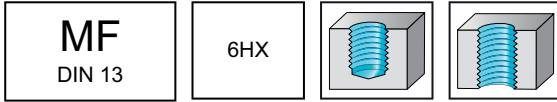
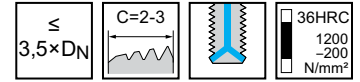
Parallel shank

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WW60AD: TC430-M12X1.25-L1-WW60AD

HSS-E-PM- gépi menetformázók

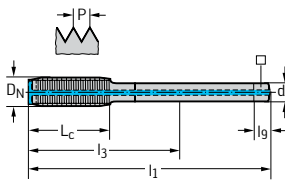
TC430 Supreme 

- Hosszú forgácsú anyagokhoz
- ISO M csak olajjal



	P	M	K	N	S	H	O
WW60AD	●●	●	●	●			
WW60EL	●●	●	●	●			

DIN 2174



Parallel shank

Jelölés	D _N	P mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm	d ₁ h9 mm	□ mm	l ₉ mm	N	WW60AD	WW60EL
TC430-M8X1-L2-	MF 8x1	1	90	12	67	6	4,9	8	6	●●	●●
TC430-M10X1-L2-	MF 10x1	1	90	12	67	7	5,5	8	7	●●	●●
TC430-M10X1.25-L2-	MF 10x1.25	1,25	100	15	77	7	5,5	8	7	●●	●●
TC430-M12X1-L2-	MF 12x1	1	100	13	73	9	7	10	8	●●	●●
TC430-M12X1.25-L2-	MF 12x1.25	1,25	100	13	73	9	7	10	8	●●	●●
TC430-M12X1.5-L2-	MF 12x1.5	1,5	100	13	73	9	7	10	8	●●	●●
TC430-M14X1.5-L2-	MF 14x1.5	1,5	100	15	71	11	9	12	8	●●	●●
TC430-M16X1.5-L2-	MF 16x1.5	1,5	100	15	58	12	9	12	8	●●	●●

Rendelési példa számszámanyag-minőséghez WW60AD: TC430-M10X1-L2-WW60AD

C2

WALTER
SELECT

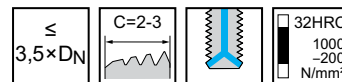
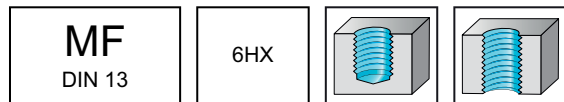
●● fo alkalmazási terület ● további alkalmazás
 Optimális szerszám → jó = 😊 → közepes = 😐 → kedvezőtlen = ☹️ megmunkálási feltételekhez

HSS-E- gépi menetformázók

TC440 Supreme

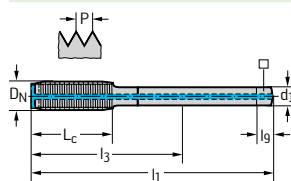


- Hosszú forgácsú anyagokhoz
- Rozsdamentes acélokhoz emulzió használatakor



	P	M	K	N	S	H	O
WY80AD	●	●●	●	●	●		

DIN 2174



Parallel shank

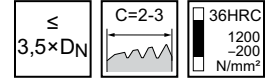
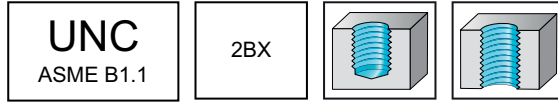
Jelölés	D _N	P mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm	d ₁ h9 mm	□ mm	l ₉ mm	N	WY80AD
TC440-M8X1-L2-	MF 8x1	1	90	12	67	6	4,9	8	5	☒
TC440-M10X1-L2-	MF 10x1	1	90	12	67	7	5,5	8	5	☒
TC440-M12X1.5-L2-	MF 12x1.5	1,5	100	13	73	9	7	10	5	☒
TC440-M14X1.5-L2-	MF 14x1.5	1,5	100	15	58	11	9	12	6	☒
TC440-M16X1.5-L2-	MF 16x1.5	1,5	100	15	58	12	9	12	6	☒
TC440-M18X1.5-L2-	MF 18x1.5	1,5	110	17	66	14	11	14	6	☒

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WY80AD: TC440-M10X1-L2-WY80AD

HSS-E gépi menetformázók

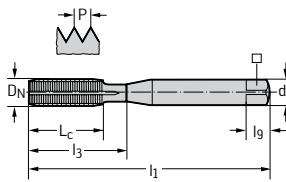
TC410 Advance 

– Hosszú forgácsú anyagokhoz



	P	M	K	N	S	H	O
WY80AD	●●	●●	●	●●	●		

DIN 2184-1

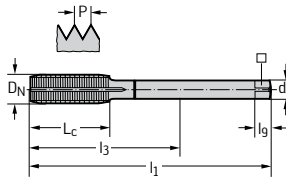


Parallel shank

Jelölés	D _N -P	D _N -P mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm	d ₁ h9 mm	□ mm	l ₉ mm	N	WY80AD
TC410-UNC2-C6-	UNC #2-56	2,184	45	7	12	2,8	2,1	5	3	☞
TC410-UNC4-C6-	UNC #4-40	2,845	56	9	18	3,5	2,7	6	3	☞
TC410-UNC6-C6-	UNC #6-32	3,505	56	11	20	4	3	6	4	☞
TC410-UNC8-C6-	UNC #8-32	4,166	63	12	21	4,5	3,4	6	5	☞
TC410-UNC10-C6-	UNC #10-24	4,826	70	13	25	6	4,9	8	5	☞
TC410-UNC1/4-C6-	UNC 1/4-20	6,35	80	15	30	7	5,5	8	5	☞
TC410-UNC5/16-C6-	UNC 5/16-18	7,938	90	18	35	8	6,2	9	5	☞
TC410-UNC3/8-C6-	UNC 3/8-16	9,525	100	20	39	10	8	11	5	☞

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WY80AD: TC410-UNC1/4-C6-WY80AD

DIN 2184-1



Parallel shank

Jelölés	D _N -P	D _N -P mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm	d ₁ h9 mm	□ mm	l ₉ mm	N	WY80AD
TC410-UNC7/16-L6-	UNC 7/16-14	11,113	100	20	76	8	6,2	9	6	☞
TC410-UNC1/2-L6-	UNC 1/2-13	12,7	110	23	83	9	7	10	6	☞
TC410-UNC5/8-L6-	UNC 5/8-11	15,875	110	25	68	12	9	12	6	☞

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WY80AD: TC410-UNC1/2-L6-WY80AD

WALTER
SELECT

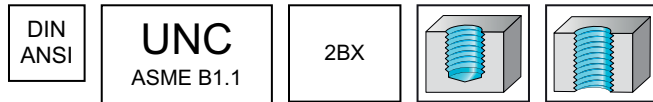
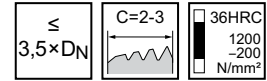
●● fo alkalmazási terület ● további alkalmazás
 Optimális szerszám → jó = 😊 → közepes = 😐 → kedvezőtlen = ☞ megmunkálási feltételekhez

HSS-E gépi menetformázók

TC410 Advance inch



– Univerzális menetformázók
– Kenőhornyokkal



	P	M	K	N	S	H	O
WY80AD	●	●	●	●	●		

DIN/ANSI	Jelölés	D _N -P	D _N -P inch	l ₁ inch	L _c inch	l ₃ inch	d ₁ h9 inch	□ inch	l ₉ inch	N	WY80AD
	TC410.UNC2-C6-	UNC #2-56	0,086	1,772	0,276	0,472	0,141	0,110	0,19	3	☠
	TC410.UNC4-C6-	UNC #4-40	0,112	2,205	0,354	0,709	0,141	0,110	0,19	3	☠
	TC410.UNC5-C6-	UNC #5-40	0,125	2,205	0,394	0,709	0,141	0,110	0,19	4	☠
	TC410.UNC6-C6-	UNC #6-32	0,138	2,205	0,512	0,787	0,141	0,110	0,19	4	☠
	TC410.UNC8-C6-	UNC #8-32	0,164	2,48	0,591	0,984	0,168	0,131	0,250	5	☠
	TC410.UNC10-C6-	UNC #10-24	0,190	2,756	0,709	0,984	0,194	0,152	0,250	5	☠
	TC410.UNC1/4-C6-	UNC 1/4-20	0,250	3,150	0,630	1,181	0,255	0,191	0,313	5	☠
	TC410.UNC5/16-C6-	UNC 5/16-18	0,312	3,543	0,748	1,378	0,318	0,238	0,380	5	☠
	TC410.UNC3/8-C6-	UNC 3/8-16	0,375	3,937	0,748	1,535	0,381	0,286	0,437	5	☠

Rendelési példa számszámanyag-minőséghez WY80AD: TC410.UNC1/4-C6-WY80AD

DIN/ANSI	Jelölés	D _N -P	D _N -P inch	l ₁ inch	L _c inch	l ₃ inch	d ₁ h9 inch	□ inch	l ₉ inch	N	WY80AD
	TC410.UNC7/16-L6-	UNC 7/16-14	0,437	3,937	0,866	2,862	0,323	0,242	0,406	6	☠
	TC410.UNC1/2-L6-	UNC 1/2-13	0,500	4,331	0,945	3,224	0,367	0,275	0,437	6	☠
	TC410.UNC9/16-L6-	UNC 9/16-12	0,562	4,331	1,024	3,161	0,429	0,322	0,500	6	☠
	TC410.UNC5/8-L6-	UNC 5/8-11	0,625	4,331	1,102	2,587	0,480	0,360	0,563	6	☠
	TC410.UNC3/4-L6-	UNC 3/4-10	0,750	4,921	1,181	3,051	0,590	0,442	0,689	7	☠
	TC410.UNC7/8-L6-	UNC 7/8-9	0,875	5,512	1,181	3,583	0,697	0,523	0,750	7	☠

Rendelési példa számszámanyag-minőséghez WY80AD: TC410.UNC1/2-L6-WY80AD

**WALTER
SELECT**

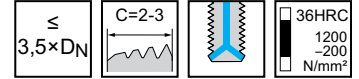
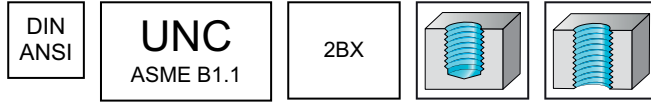
●● fo alkalmazási terület ● további alkalmazás
Optimális számszám → jó = 😊 → közepes = 😐 → kedvezőtlen = ☠ megmunkálási feltételekhez

HSS-E-PM- gépi menetformázók

TC420 Supreme inch



- Univerzális nagy teljesítményű menetformázók
- Kenőhornyokkal



	P	M	K	N	S	H	O
WW60AD	●●	●	●	●●	●		

DIN/ANSI	Jelölés	D _N -P	D _N -P inch	l ₁ inch	L _c inch	l ₃ inch	d ₁ h ₉ inch	inch	l ₉ inch	N	WW60AD
	TC420.UNC10-C2-	UNC #10-24	0,190	2,756	0,315	0,984	0,194	0,152	0,250	5	☼
	TC420.UNC1/4-C2-	UNC 1/4-20	0,250	3,150	0,394	1,181	0,255	0,191	0,313	5	☼
	TC420.UNC5/16-C2-	UNC 5/16-18	0,312	3,543	0,472	1,378	0,318	0,238	0,380	5	☼
	TC420.UNC3/8-C2-	UNC 3/8-16	0,375	3,937	0,591	1,535	0,381	0,286	0,437	5	☼

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WW60AD: TC420.UNC1/4-C2-WW60AD

DIN/ANSI	Jelölés	D _N -P	D _N -P inch	l ₁ inch	L _c inch	l ₃ inch	d ₁ h ₉ inch	inch	l ₉ inch	N	WW60AD
	TC420.UNC1/2-L2-	UNC 1/2-13	0,500	4,331	0,709	3,224	0,367	0,275	0,437	6	☼
	TC420.UNC5/8-L2-	UNC 5/8-11	0,625	4,331	0,787	2,587	0,480	0,360	0,563	6	☼
	TC420.UNC3/4-L2-	UNC 3/4-10	0,750	4,921	0,984	3,051	0,590	0,442	0,689	7	☼

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WW60AD: TC420.UNC1/2-L2-WW60AD

**WALTER
SELECT**

●● fo alkalmazási terület ● további alkalmazás
 Optimális szerszám → jó = 😊 → közepes = 😐 → kedvezőtlen = ☼ megmunkálási feltételekhez

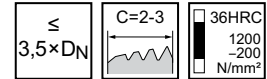
C2

HSS-E gépi menetformázók

TC410 Advance

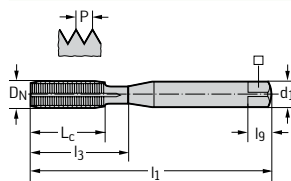


– Hosszú forgácsú anyagokhoz



	P	M	K	N	S	H	O
WY80AD	●	●	●	●	●		

DIN 2184-1

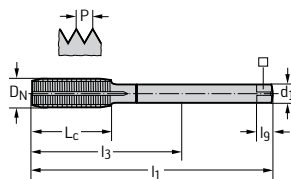


Parallel shank

Jelölés	D_N -P	D_N -P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm	d_1 h9 mm	\square mm	l_9 mm	N	WY80AD
TC410-UNF2-C6-	UNF #2-64	2,184	45	7	12	2,8	2,1	5	3	☒
TC410-UNF4-C6-	UNF #4-48	2,845	56	9	18	3,5	2,7	6	3	☒
TC410-UNF6-C6-	UNF #6-40	3,505	56	11	20	4	3	6	4	☒
TC410-UNF8-C6-	UNF #8-36	4,166	63	12	21	4,5	3,4	6	5	☒
TC410-UNF10-C6-	UNF #10-32	4,826	70	13	25	6	4,9	8	5	☒
TC410-UNF1/4-C6-	UNF 1/4-28	6,35	80	15	30	7	5,5	8	5	☒
TC410-UNF5/16-C6-	UNF 5/16-24	7,938	90	18	35	8	6,2	9	5	☒
TC410-UNF3/8-C6-	UNF 3/8-24	9,525	90	20	39	10	8	11	5	☒

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WY80AD: TC410-UNF1/4-C6-WY80AD

DIN 2184-1



Parallel shank

Jelölés	D_N -P	D_N -P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm	d_1 h9 mm	\square mm	l_9 mm	N	WY80AD
TC410-UNF7/16-L6-	UNF 7/16-20	11,113	100	20	76	8	6,2	9	6	☒
TC410-UNF1/2-L6-	UNF 1/2-20	12,7	100	21	73	9	7	10	6	☒
TC410-UNF5/8-L6-	UNF 5/8-18	15,875	100	21	58	12	9	12	6	☒

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WY80AD: TC410-UNF1/2-L6-WY80AD

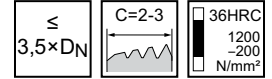
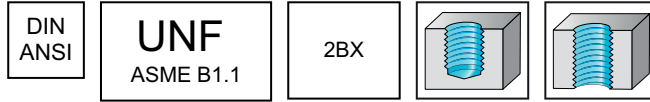
**WALTER
SELECT**

●● fo alkalmazási terület ● további alkalmazás
 Optimális szerszám → jó = 😊 → közepes = 😐 → kedvezőtlen = ☒ megmunkálási feltételekhez

HSS-E gépi menetformázók

TC410 Advance inch

- Univerzális menetformázók
- Kenőhornyokkal



	P	M	K	N	S	H	O
WY80AD	●●	●●	●	●●	●		

DIN/ANSI	Jelölés	D _N -P	D _N -P inch	l ₁ inch	L _c inch	l ₃ inch	d ₁ h9 inch	inch	l ₉ inch	N	WY80AD
	TC410.UNF0-C6-	UNF #0-80	0,060	1,575	0,217	0,256	0,141	0,110	0,19	3	☼
	TC410.UNF1-C6-	UNF #1-72	0,073	1,772	0,276	0,354	0,141	0,110	0,19	3	☼
	TC410.UNF6-C6-	UNF #6-40	0,138	2,205	0,512	0,787	0,141	0,110	0,19	4	☼
	TC410.UNF8-C6-	UNF #8-36	0,164	2,48	0,591	0,984	0,168	0,131	0,250	5	☼
	TC410.UNF10-C6-	UNF #10-32	0,190	2,756	0,709	0,984	0,194	0,152	0,250	5	☼
	TC410.UNF1/4-C6-	UNF 1/4-28	0,250	3,150	0,630	1,181	0,255	0,191	0,313	5	☼
	TC410.UNF5/16-C6-	UNF 5/16-24	0,312	3,543	0,748	1,378	0,318	0,238	0,380	5	☼
	TC410.UNF3/8-C6-	UNF 3/8-24	0,375	3,937	0,748	1,535	0,381	0,286	0,437	5	☼

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WY80AD: TC410.UNF0-C6-WY80AD

DIN/ANSI	Jelölés	D _N -P	D _N -P inch	l ₁ inch	L _c inch	l ₃ inch	d ₁ h9 inch	inch	l ₉ inch	N	WY80AD
	TC410.UNF7/16-L6-	UNF 7/16-20	0,437	3,937	0,866	2,862	0,323	0,242	0,406	6	☼
	TC410.UNF1/2-L6-	UNF 1/2-20	0,500	3,937	0,945	2,831	0,367	0,275	0,437	6	☼
	TC410.UNF9/16-L6-	UNF 9/16-18	0,562	3,937	1,024	2,768	0,429	0,322	0,500	6	☼
	TC410.UNF5/8-L6-	UNF 5/8-18	0,625	3,937	1,102	2,193	0,480	0,360	0,563	6	☼
	TC410.UNF3/4-L6-	UNF 3/4-16	0,750	4,331	1,181	2,461	0,590	0,442	0,689	7	☼
	TC410.UNF7/8-L6-	UNF 7/8-14	0,875	4,921	1,260	2,992	0,697	0,523	0,750	7	☼

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WY80AD: TC410.UNF1/2-L6-WY80AD

C2

WALTER
SELECT

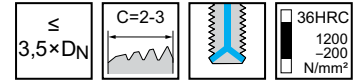
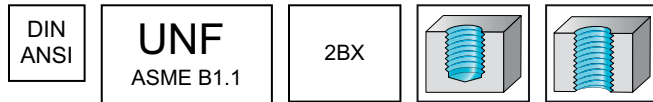
●● fo alkalmazási terület ● további alkalmazás
 Optimális szerszám → jó = 😊 → közepes = 😐 → kedvezőtlen = ☼ megmunkálási feltételekhez

HSS-E-PM- gépi menetformázók

TC420 Supreme inch



– Univerzális nagy teljesítményű menetformázók
– Kenőhornyokkal



	P	M	K	N	S	H	O
WW60AD	●	●	●	●	●		

DIN/ANSI	Jelölés	D _N -P	D _N -P inch	l ₁ inch	L _c inch	l ₃ inch	d ₁ h ₉ inch	□ inch	l ₉ inch	N	WW60AD
	TC420.UNF10-C2-	UNF #10-32	0,190	2,756	0,315	0,984	0,194	0,152	0,250	5	☒
	TC420.UNF1/4-C2-	UNF 1/4-28	0,250	3,150	0,394	1,181	0,255	0,191	0,313	5	☒
	TC420.UNF5/16-C2-	UNF 5/16-24	0,312	3,543	0,472	1,378	0,318	0,238	0,380	5	☒
	TC420.UNF3/8-C2-	UNF 3/8-24	0,375	3,937	0,472	1,535	0,381	0,286	0,437	5	☒

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WW60AD: TC420.UNF1/4-C2-WW60AD

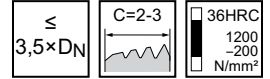
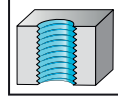
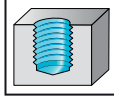
DIN/ANSI	Jelölés	D _N -P	D _N -P inch	l ₁ inch	L _c inch	l ₃ inch	d ₁ h ₉ inch	□ inch	l ₉ inch	N	WW60AD
	TC420.UNF7/16-L2-	UNF 7/16-20	0,437	3,937	0,591	2,862	0,323	0,242	0,406	6	☒
	TC420.UNF1/2-L2-	UNF 1/2-20	0,500	3,937	0,591	2,831	0,367	0,275	0,437	6	☒
	TC420.UNF9/16-L2-	UNF 9/16-18	0,562	3,937	0,591	2,768	0,429	0,322	0,500	6	☒
	TC420.UNF3/4-L2-	UNF 3/4-16	0,750	4,331	0,669	2,461	0,590	0,442	0,689	7	☒

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WW60AD: TC420.UNF1/2-L2-WW60AD

HSS-E gépi menetformázók

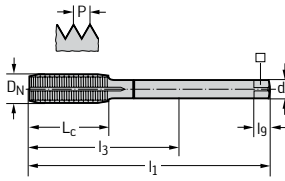
TC410 Advance 

– Hosszú forgácsú anyagokhoz

G (BSP)
DIN EN ISO 228


	P	M	K	N	S	H	O
WY80AD	●●	●●	●	●●	●		

DIN 2189



Parallel shank

Jelölés	D _N -P	D _N -P mm	Menet per inch	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm	d ₁ h9 mm	□ mm	l ₉ mm	N	WY80AD
TC410-G1/8-N6-	G 1/8-28	9,728	28	90	20	67	7	5,5	8	5	☼
TC410-G1/4-N6-	G 1/4-19	13,157	19	100	21	71	11	9	12	6	☼
TC410-G3/8-N6-	G 3/8-19	16,662	19	100	21	58	12	9	12	6	☼
TC410-G1/2-N6-	G 1/2-14	20,955	14	125	24	80	16	12	15	7	☼
TC410-G3/4-N6-	G 3/4-14	26,441	14	140	26	77	20	16	19	8	☼
TC410-G1-N6-	G 1"-11	33,249	11	160	28	93	25	20	23	8	☼

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WY80AD: TC410-G1-N6-WY80AD

C2

**WALTER
SELECT**

●● fo alkalmazási terület ● további alkalmazás
 Optimális szerszám → jó = 😊 → közepes = 😐 → kedvezetlen = ☼ megmunkálási feltételekhez

Fúró-menetmarók

Megmunkálás



Menetmélység

 $2 \times D_N$
 $2 \times D_N$
 $2,5 \times D_N$
 $2,5 \times D_N$


Jelölés	TC685 Supreme	Thrill-tec™	TC685 Supreme	Thrill-tec™
Menettípus				
M	✓	✓	✓	✓
MF	✓	✓	✓	✓
UNC / UNF / UN-8		✓		✓
G / Rc / Rp	✓	✓		
MJ / UNJC / UNJF				
NPT / NPTF				
Pg / BSW / Tr				
Váltólapka-alapforma	✓	✓	✓	✓
További szolgáltatások				
Hűtőfolyadék-hozzávez.	Külső / axiális	axiális	Külső / axiális	axiális
Bevonat / szerszámanyag-minőség	WB10RC	WB10TJ	WB10RC	WB10TJ
Szerszámanyag	VHM	VHM	VHM	VHM
P Acél	●	●●	●	●●
M Rozsdamentes acél		●●		●●
K Öntöttvas	●	●●	●	●●
N Nemvas fémek		●●		●●
S Nehezen forgácsolható anyagok	●	●●	●	●●
H Kemény anyagok	●●		●●	
O Egyéb		●		●
Oldalsz. a katalógusban	366	361	368	362
QR-kód				
www.walter-tools.com/woc/	TC685	TC645	TC685	TC645

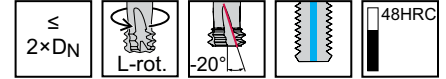
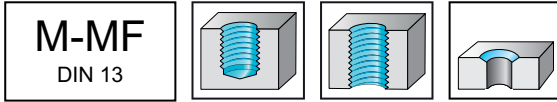
Orbitál fúró-menetmarók

TC645 Supreme

Thrill-tec™

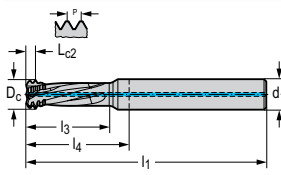


- Orbitális fúrócsap univerzális alkalmazáshoz
- Letörés, magfurat és menet egy menetben



	P	M	K	N	S	H	O
WB10TJ	●●	●●	●●	●●	●●		●

Szerszám



DIN 6535 HA

Jelölés	D _N	D _c mm	L _{c2} mm	l ₃ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	d ₁ h6 mm	Z	WB10TJ
TC645-M4-A1D-	M 4	3,05	1,12	8	50	14	6	4	☺
TC645-M5-A1D-	M 5	3,9	1,29	10	50	14	6	4	☺
TC645-M6-A1D-	M 6	4,5	1,6	12	50	14	6	4	☺
TC645-M8-A1D-	M 8	6,2	2,01	16	63	27	8	4	☺
TC645-M10-A1D-	M 10	7,8	2,22	20	63	27	8	4	☺
TC645-M12-A1D-	M 12	8,7	2,83	24	72	32	10	4	☺

Maximális névleges menetátmérő finommenetnél: $D_c \times 1,94$ | Példa: TC645-M8.. / 6,2 mm × 1,94 = 12,03 mm / MF 12×1,25 lehetséges | Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WB10TJ: TC645-M10-A1D-WB10TJ

C3

**WALTER
SELECT**

●● fo alkalmazási terület ● további alkalmazás
 Optimális szerszám → jó = ☺ → közepes = ☹ → kedvezőtlen = ☹ megmunkálási feltételekhez

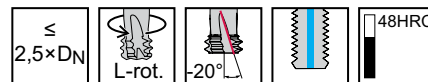
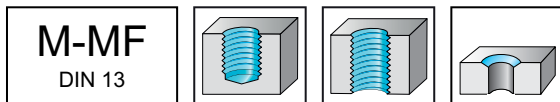
Orbitál fúró-menetmarók

TC645 Supreme

Thrill-tec™

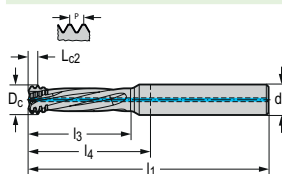


- Orbitális fúrócsap univerzális alkalmazáshoz
- Letörés, magfurat és menet egy menetben



	P	M	K	N	S	H	O
WB10TJ	●	●	●	●	●	●	●

Szerszám



DIN 6535 HA

Jelölés	D _N	D _c mm	L _{c2} mm	l ₃ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	d ₁ h6 mm	Z	WB10TJ
TC645-M4-A1E-	M 4	3,05	1,12	10	50	14	6	4	☺
TC645-M5-A1E-	M 5	3,9	1,29	12,5	57	21	6	4	☺
TC645-M6-A1E-	M 6	4,5	1,6	15	57	21	6	4	☺
TC645-M8-A1E-	M 8	6,2	2,01	20	63	27	8	4	☺
TC645-M10-A1E-	M 10	7,8	2,42	25	63	27	8	4	☺
TC645-M12-A1E-	M 12	8,7	2,83	30	72	33	10	4	☺

Maximális névleges menetátmérő finommenetnél: D_c x 1,94 | Példa: TC645-M8.. / 6,2 mm x 1,94 = 12,03 mm / MF 12x1,25 lehetséges | Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WB10TJ: TC645-M10-A1E-WB10TJ

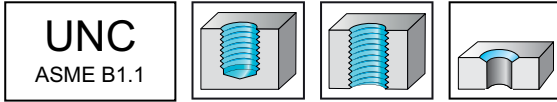
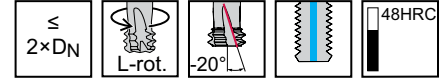
Orbitál fúró-menetmarók

TC645 Supreme

Thrill-tec™

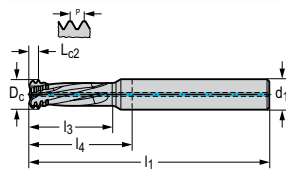


- Orbitális fúrócsap univerzális alkalmazáshoz
- Letörés, magfurat és menet egy menetben



	P	M	K	N	S	H	O
WB10TJ	●●	●●	●●	●●	●●		●

Szerszám



DIN 6535 HA

Jelölés	D _N	D _c mm	L _{c2} mm	l ₃ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	d ₁ h6 mm	Z	WB10TJ
TC645-UNC8-A1D-	UNC #8-32	3,1	1,26	8,331	50	14	6	4	☺
TC645-UNC10-A1D-	UNC #10-24	3,5	1,67	9,652	50	14	6	4	☺
TC645-UNC1/4-A1D-	UNC 1/4-20	4,6	2,02	12,7	57	21	6	4	☺
TC645-UNC5/16-A1D-	UNC 5/16-18	5,9	2,25	15,875	57	21	6	4	☺
TC645-UNC3/8-A1D-	UNC 3/8-16	7,2	2,54	19,05	63	27	8	4	☺
TC645-UNC7/16-A1D-	UNC 7/16-14	8,5	2,91	22,225	72	32	10	4	☺
TC645-UNC1/2-A1D-	UNC 1/2-13	9,2	3,15	25,4	72	32	10	4	☺

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WB10TJ: TC645-UNC1/2-A1D-WB10TJ

WALTER
SELECT

●● fo alkalmazási terület ● további alkalmazás
 Optimális szerszám → jó = ☺ → közepes = ☹ → kedvezőtlen = ☹ megmunkálási feltételekhez

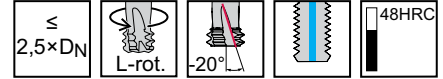
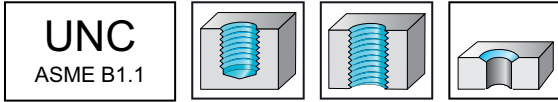
Orbitál fúró-menetmarók

TC645 Supreme

Thrill-tec™

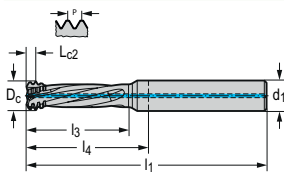


- Orbitális fúrócsap univerzális alkalmazáshoz
- Letörés, magfurat és menet egy menetben



	P	M	K	N	S	H	O
WB10TJ	●	●	●	●	●	●	●

Szerszám



DIN 6535 HA

Jelölés	D _N	D _c mm	L _{c2} mm	l ₃ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	d ₁ h6 mm	Z	WB10TJ
TC645-UNC8-A1E-	UNC #8-32	3,1	1,26	10,414	50	14	6	4	☺
TC645-UNC10-A1E-	UNC #10-24	3,5	1,67	12,065	57	21	6	4	☺
TC645-UNC1/4-A1E-	UNC 1/4-20	4,6	2,02	15,875	57	21	6	4	☺
TC645-UNC5/16-A1E-	UNC 5/16-18	5,9	2,25	19,844	57	22	6	4	☺
TC645-UNC3/8-A1E-	UNC 3/8-16	7,2	2,54	23,813	63	27	8	4	☺
TC645-UNC7/16-A1E-	UNC 7/16-14	8,5	2,91	27,781	72	32	10	4	☺
TC645-UNC1/2-A1E-	UNC 1/2-13	9,2	3,15	31,75	80	40	10	4	☺

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WB10TJ: TC645-UNC1/2-A1E-WB10TJ

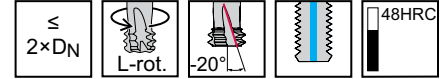
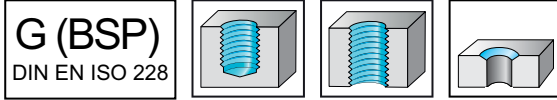
Orbitál fúró-menetmarók

TC645 Supreme

Thrill-tec™

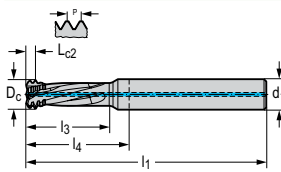


- Orbitális fúrócsap univerzális alkalmazáshoz
- Letörés, magfurat és menet egy menetben



	P	M	K	N	S	H	O
WB10TJ	●●	●●	●●	●●	●●		●

Szerszám



Jelölés	D _N	Menet per inch	D _c mm	L _{c2} mm	l ₃ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	d ₁ h6 mm	Z	WB10TJ
TC645-G1/16-A1D-	G 1/16-28	28	6,2	1,44	15,446	58	22	8	4	☺
TC645-G1/8-A1D-	G 1/8-28	28	8,05	1,46	19,456	64	24	10	4	☺
TC645-G1/4-A1D-	G 1/4-19	19	10,2	2,15	26,35	77	32	12	4	☺

DIN 6535 HA

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WB10TJ: TC645-G1/16-A1D-WB10TJ

C3

WALTER
SELECT

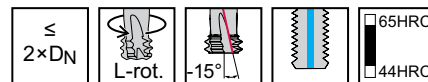
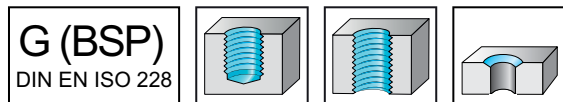
●● fo alkalmazási terület ● további alkalmazás
 Optimális szerszám → jó = ☺ → közepes = ☹ → kedvezőtlen = ☹ megmunkálási feltételekhez

Orbitál fúró-menetmarók

TC685 Supreme

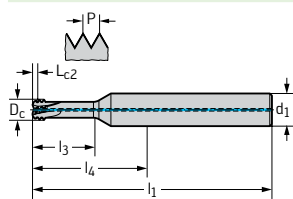


- Orbitál fúró-menetmaró edzett anyagokhoz
- Letörés, magfurat és menet egy menetben



	P	M	K	N	S	H	O
WB10RC	●		●		●	●	

Szerszám



Jelölés	D _N	P	D _c mm	L _{c2} mm	l ₃ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	d ₁ h6 mm	Z	WB10RC
TC685-G1/16-A1D-	G 1/16-28	28	6,2	1,43	15,446	63	27	8	4	☺
TC685-G1/8-A1D-	G 1/8-28	28	8,1	1,46	19,456	72	32	10	4	☺
TC685-G1/4-A1D-	G 1/4-19	19	10,4	2,14	26,35	83	38	12	4	☺
TC685-G1/2-A1D-	G 1/2-14	14	15,2	2,95	41,91	116	68	16	4	☺

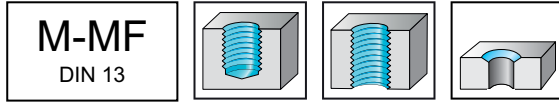
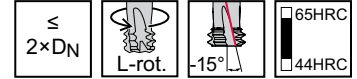
DIN 6535 HA

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WB10RC: TC685-G1/16-A1D-WB10RC

Orbitál fúró-menetmarók

TC685 Supreme 

- Orbitál fúró-menetmaró edzett anyagokhoz
- Letörés, magfurat és menet egy menetben



	P	M	K	N	S	H	O
WB10RC	●		●		●	●	

Szerszám

Jelölés	D _N	P mm	D _c mm	L _{c2} mm	l ₃ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	d ₁ h6 mm	Z	WB10RC
TC685-M2-A0D-	M 2	0,4	1,55	0,64	4	57	21	6	4	☺
TC685-M2.5-A0D-	M 2.5	0,45	1,95	0,72	5	57	21	6	4	☺
TC685-M3-A0D-	M 3	0,5	2,35	0,8	6	50	14	6	4	☺
TC685-M4-A0D-	M 4	0,7	3,1	1,12	8	50	14	6	4	☺
TC685-M5-A0D-	M 5	0,8	3,9	1,29	10	57	21	6	4	☺
DIN 6535 HA										
TC685-M6-A1D-	M 6	1	4,6	1,61	12	57	21	6	4	☺
TC685-M8-A1D-	M 8	1,25	6,2	2,02	16	63	27	8	4	☺
TC685-M10-A1D-	M 10	1,5	7,8	2,43	20	63	27	8	4	☺
TC685-M12-A1D-	M 12	1,75	9	2,84	24	72	32	10	4	☺
TC685-M14-A1D-	M 14	2	10,5	3,25	28	83	38	12	4	☺
TC685-M16-A1D-	M 16	2	12,5	3,28	32	92	44	16	4	☺
TC685-M18-A1D-	M 18	2,5	13,5	4,06	36	115	67	16	4	☺
TC685-M20-A1D-	M 20	2,5	15,4	4,09	40	115	67	16	4	☺

Maximális névleges menetátmérő finommenetnél: D_c x 1,94 | Példa: TC685-M8.. / 6,2 mm x 1,94 = 12,03 mm / MF 12x1.25 lehetséges | Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WB10RC: TC685-M2-A0D-WB10RC

C3

**WALTER
SELECT**

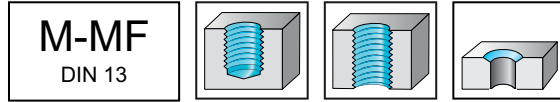
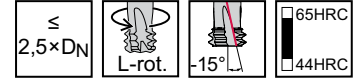
●● fo alkalmazási terület ● további alkalmazás
Optimális szerszám → jó = ☺ → közepes = ☹ → kedvezőtlen = ☹ megmunkálási feltételekhez

Orbitál fúró-menetmarók

TC685 Supreme

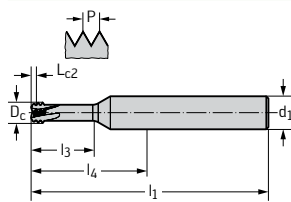


- Orbitál fúró-menetmaró edzett anyagokhoz
- Letörés, magfurat és menet egy menetben



	P	M	K	N	S	H	O
WB10RC	●	●	●	●	●	●	●

Szerszám



DIN 6535 HA

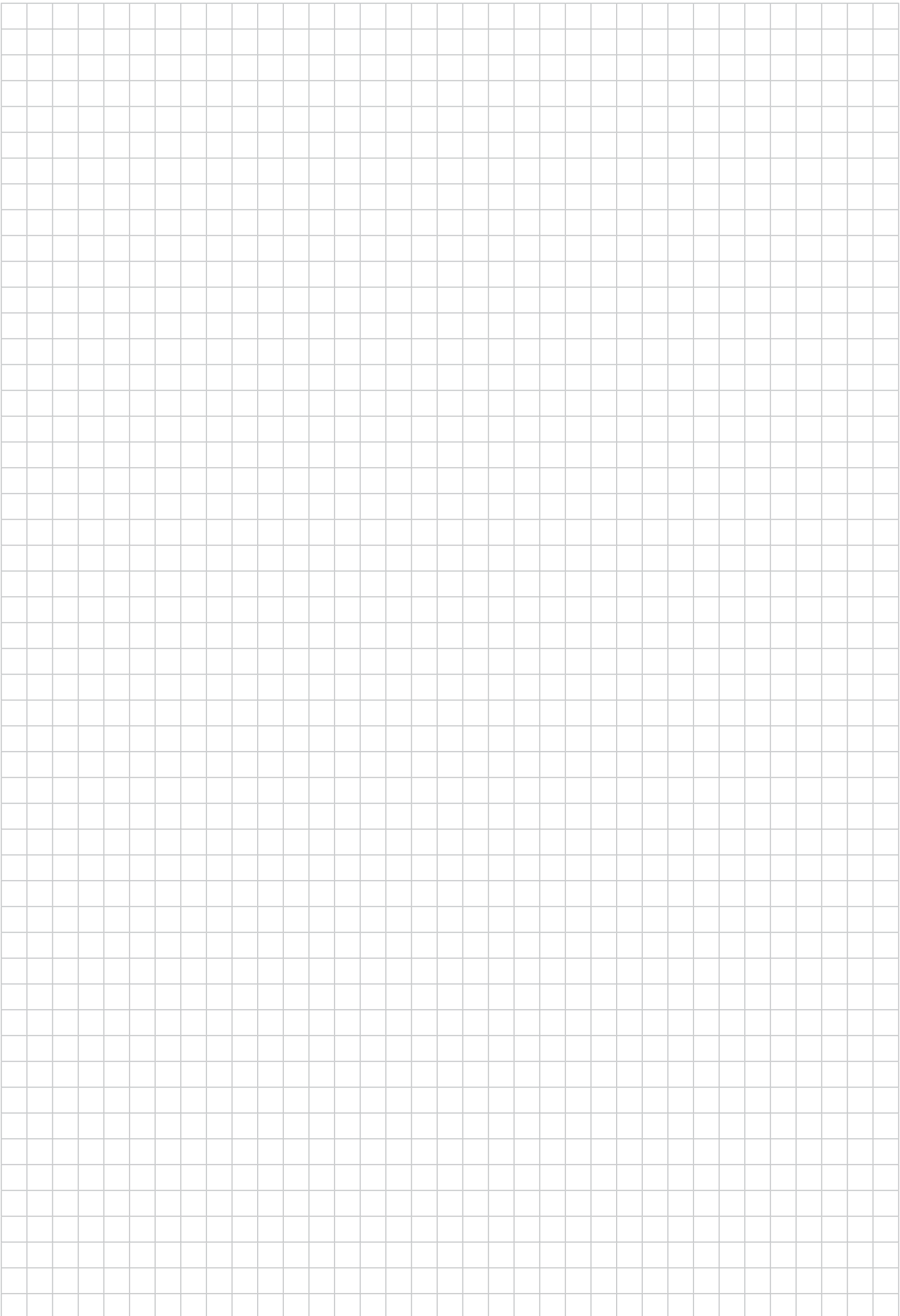
Jelölés	D _N	P mm	D _c mm	L _{c2} mm	l ₃ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	d ₁ h6 mm	Z	WB10RC
TC685-M2-A0E-	M 2	0,4	1,55	0,64	4	57	21	6	4	☺
TC685-M2.5-A0E-	M 2.5	0,45	1,95	0,72	5	57	21	6	4	☺
TC685-M3-A0E-	M 3	0,5	2,35	0,8	7,5	50	14	6	4	☺
TC685-M4-A0E-	M 4	0,7	3,1	1,12	10	57	21	6	4	☺
TC685-M5-A0E-	M 5	0,8	3,9	1,29	12,5	57	21	6	4	☺
TC685-M6-A1E-	M 6	1	4,6	1,61	15	57	21	6	4	☺
TC685-M8-A1E-	M 8	1,25	6,2	2,02	20	63	27	8	4	☺
TC685-M10-A1E-	M 10	1,5	7,8	2,43	25	63	27	8	4	☺
TC685-M12-A1E-	M 12	1,75	9	2,84	30	72	33	10	4	☺
TC685-M14-A1E-	M 14	2	10,5	3,25	35	83	38	12	4	☺
TC685-M16-A1E-	M 16	2	12,5	3,28	40	92	44	16	4	☺
TC685-M18-A1E-	M 18	2,5	13,5	4,06	36	115	67	16	4	☺
TC685-M20-A1E-	M 20	2,5	15,4	4,09	50	115	67	16	4	☺

Maximális névleges menetátmérő finommenetnél: D_c x 1,94 | Példa: TC685-M8.. / 6,2 mm x 1,94 = 12,03 mm / MF 12x1.25 lehetséges | Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WB10RC: TC685-M2-A0E-WB10RC

C3

**WALTER
SELECT**

●● fo alkalmazási terület ● további alkalmazás
 Optimális szerszám → jó = ☺ → közepes = ☹ → kedvezetlen = ☹☹ megmunkálási feltételekhez



C3

Orbitál menetmarók

Megmunkálás



Menetmélység

 2 x D_N

 2,5 x D_N

 3 x D_N

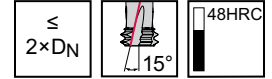
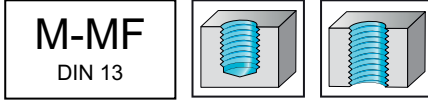
 4 x D_N


Jelölés	TC630 Supreme	TC630 Supreme	TC630 Supreme	TC630 Supreme
Menettípus				
M	✓	✓	✓	✓
MF	✓	✓	✓	✓
UNC / UNF / UN-8	✓		✓	
G / Rc / Rp				
MJ / UNJC / UNJF				
NPT / NPTF				
Pg / BSW / Tr				
Váltólapka-alapforma	✓	✓	✓	✓
További szolgáltatások				
Hűtőfolyadék-hozzávez.	Külső / axiális	Külső	Külső / axiális	axiális
Bevonat / szerszámanyag-minőség	WB10RA / WB10TJ	WB10TJ	WB10TJ	WB10TJ
Szerszámanyag	VHM	VHM	VHM	VHM
P Acél	●●	●●	●●	●●
M Rozsdamentes acél	●●	●●	●●	●●
K Öntöttvas	●●	●●	●●	●●
N Nemvas fémek	●●	●●	●●	●●
S Nehezen forgácsolható anyagok	●●	●●	●●	●●
H Kemény anyagok				
O Egyéb	●	●	●	●
Oldalsz. a katalógusban	371	377	373	376
QR-kód				
www.walter-tools.com/woc/	TC630	TC630	TC630	TC630

Tömör keményfém orbitál menetmarók

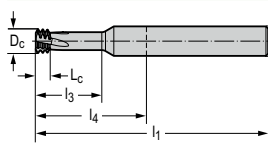
TC630 Supreme 

– Univerzális orbitál menetmarók



	P	M	K	N	S	H	O
WB10TJ	●●	●●	●●	●●	●●		●

Szerszám



DIN 6535 HA

Jelölés	D _N	P mm	D _c mm	L _c mm	l ₃ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	d ₁ h6 mm	Z PCE	WB10TJ
TC630-M1.2-A0D-	M 1.2	0,25	0,9	0,25	2,525	38	10	3	4	☼
TC630-M1.4-A0D-	M 1.4	0,3	1,05	0,3	2,95	38	10	3	4	☼
TC630-M1.6-A0D-	M 1.6	0,35	1,2	0,7	3,73	38	10	3	4	☼
TC630-M1.8-A0D-	M 1.8	0,35	1,35	0,7	3,78	38	10	3	4	☼
TC630-M2-A0D-	M 2	0,4	1,55	1,2	4,6	57	21	6	4	☼
TC630-M2.2-A0D-	M 2.2	0,45	1,65	1,35	4,63	57	21	6	4	☼
TC630-M2.5-A0D-	M 2.5	0,45	1,95	1,35	5,68	57	21	6	4	☼
TC630-M3-A0D-	M 3	0,5	2,3	1,5	6,75	57	21	6	4	☼
TC630-M3.5-A0D-	M 3.5	0,6	2,7	1,8	7,3	57	21	6	4	☼
TC630-M4-A0D-	M 4	0,7	3,1	2,1	9,05	57	21	6	4	☼
TC630-M4.5-A0D-	M 4.5	0,75	3,5	2,25	9,38	57	21	6	4	☼
TC630-M5-A0D-	M 5	0,8	4	2,4	11,2	57	21	6	4	☼
TC630-M6-A0D-	M 6	1	4,8	3	13,5	57	21	6	4	☼
TC630-M8-A0D-	M 8	1,25	6,4	3,75	17,9	63	27	8	4	☼
TC630-M10-A0D-	M 10	1,5	8,2	4,5	22,3	72	32	10	5	☼
TC630-M12-A0D-	M 12	1,75	9,75	5,25	26,7	72	32	10	5	☼

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WB10TJ: TC630-M1.2-A0D-WB10TJ

C3

WALTER
SELECT

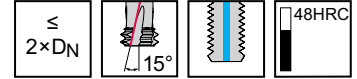
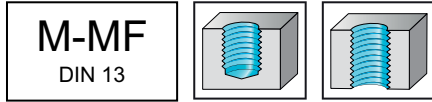
●● fo alkalmazási terület ● további alkalmazás
 Optimális szerszám → jó = ☺ → közepes = ☹ → kedvezőtlen = ☼ megmunkálási feltételekhez

Tömör keményfém orbitál menetmarók

TC630 Supreme



– Univerzális orbitál menetmarók



	P	M	K	N	S	H	O
WB10TJ	●	●	●	●	●		●

Szerszám

Jelölés	D _N	P mm	D _c mm	L _c mm	l ₃ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	d ₁ h6 mm	Z PCE	WB10TJ
TC630-M5-A1D-	M 5	0,8	4	2,4	11,2	57	21	6	4	☼
TC630-M6-A1D-	M 6	1	4,8	3	13,5	57	21	6	4	☼
TC630-M8-A1D-	M 8	1,25	6,4	3,75	17,9	63	27	8	4	☼
TC630-M10-A1D-	M 10	1,5	8,2	4,5	22,3	72	32	10	5	☼
TC630-M12-A1D-	M 12	1,75	9,75	5,25	26,7	72	32	10	5	☼

DIN 6535 HA

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WB10TJ: TC630-M10-A1D-WB10TJ

C3

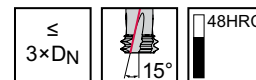
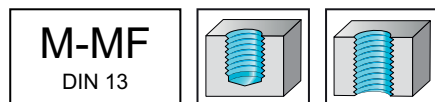
**WALTER
SELECT**

●● fo alkalmazási terület ● további alkalmazás
 Optimális szerszám → jó = ☺ → közepes = ☹ → kedvezetlen = ☼ megmunkálási feltételekhez

Tömör keményfém orbitál menetmarók

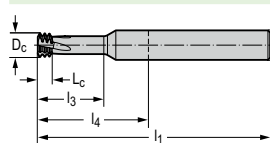
TC630 Supreme 

– Univerzális orbitál menetmarók



	P	M	K	N	S	H	O
WB10TJ	●●	●●	●●	●●	●●		●

Szerszám



DIN 6535 HA

Jelölés	D _N	P mm	D _c mm	L _c mm	l ₃ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	d ₁ h6 mm	Z PCE	WB10TJ
TC630-M1.2-A0F-	M 1.2	0,25	0,9	0,25	3,725	38	10	3	4	☼
TC630-M1.4-A0F-	M 1.4	0,3	1,05	0,3	4,35	38	10	3	4	☼
TC630-M1.6-A0F-	M 1.6	0,35	1,2	0,7	5,33	38	10	3	4	☼
TC630-M1.8-A0F-	M 1.8	0,35	1,35	0,7	5,58	38	10	3	4	☼
TC630-M2-A0F-	M 2	0,4	1,55	1,2	6,6	57	21	6	4	☼
TC630-M2.2-A0F-	M 2.2	0,45	1,65	1,35	6,83	57	21	6	4	☼
TC630-M2.5-A0F-	M 2.5	0,45	1,95	1,35	8,18	57	21	6	4	☼
TC630-M3-A0F-	M 3	0,5	2,3	1,5	9,75	57	21	6	4	☼
TC630-M3.5-A0F-	M 3.5	0,6	2,7	1,8	10,8	57	21	6	4	☼
TC630-M4-A0F-	M 4	0,7	3,1	2,1	13,05	57	21	6	4	☼
TC630-M4.5-A0F-	M 4.5	0,75	3,5	2,25	13,88	57	21	6	4	☼
TC630-M5-A0F-	M 5	0,8	4	2,4	16,2	57	21	6	4	☼
TC630-M6-A0F-	M 6	1	4,8	3	19,5	57	22	6	4	☼
TC630-M8-A0F-	M 8	1,25	6,4	3,75	25,88	63	29	8	4	☼

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WB10TJ: TC630-M1.2-A0F-WB10TJ

C3

WALTER
SELECT

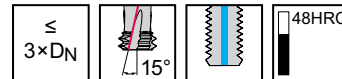
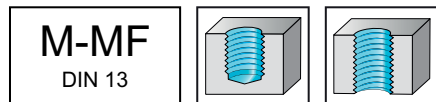
●● fo alkalmazási terület ● további alkalmazás
 Optimális szerszám → jó = ☺ → közepes = ☹ → kedvezőtlen = ☼ megmunkálási feltételekhez

Tömör keményfém orbitál menetmarók

TC630 Supreme



- Univerzális orbitál menetmarók



	P	M	K	N	S	H	O
WB10TJ	●	●	●	●	●	●	●

Szerszám

Jelölés	D _N	P mm	D _c mm	L _c mm	l ₃ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	d ₁ h6 mm	Z PCE	WB10TJ
TC630-M5-A1F-	M 5	0,8	4	2,4	16,2	57	21	6	4	●●
TC630-M6-A1F-	M 6	1	4,8	3	19,5	57	22	6	4	●●
TC630-M8-A1F-	M 8	1,25	6,4	3,75	25,88	63	29	8	4	●●

DIN 6535 HA

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WB10TJ: TC630-M5-A1F-WB10TJ

C3

**WALTER
SELECT**

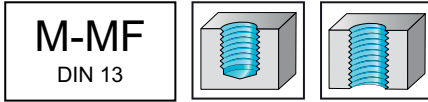
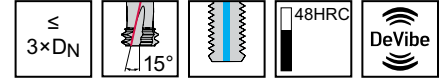
●● fo alkalmazási terület ● további alkalmazás
Optimális szerszám → jó = 😊 → közepes = 😐 → kedvezetlen = ☹️ megmunkálási feltételekhez

Tömör keményfém orbitál menetmarók

TC630 Supreme



- Univerzális orbitál menetmarók
- Legnyugodtabb megmunkálás a Walter DeVibe technológiának köszönhetően



	P	M	K	N	S	H	O
WB10TJ	●●	●●	●●	●●	●●		●

Szerszám

Jelölés	D _N	P mm	D _c mm	L _c mm	l ₃ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	d ₁ h6 mm	Z PCE	WB10TJ
TC630-M8-A5F-	M 8	1,25	6,4	3,75	25,88	63	29	8	4	☼
TC630-M10-A5F-	M 10	1,5	8,2	4,5	30,75	72	34	10	5	☼
TC630-M12-A5F-	M 12	1,75	9,75	5,25	36,88	80	40	10	5	☼
TC630-M14-A5F-	M 14	2	11,4	6	43	92	47	12	5	☼
TC630-M16-A5F-	M 16	2	13,3	6	49	102	54	16	6	☼
TC630-M18-A5F-	M 18	2,5	14,75	7,5	55,25	108	60	16	6	☼

DIN 6535 HA

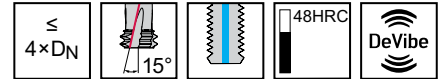
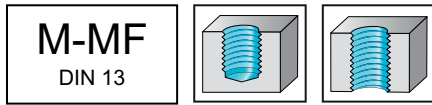
Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WB10TJ: TC630-M10-A5F-WB10TJ

Tömör keményfém orbitál menetmarók

TC630 Supreme

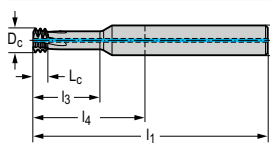


- Univerzális orbitál menetmarók
- Legnyugodtabb megmunkálás a Walter DeVibe technológiának köszönhetően



	P	M	K	N	S	H	O
WB10TJ	●	●	●	●	●		●

Szerszám



DIN 6535 HA

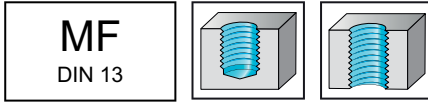
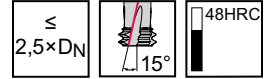
Jelölés	D _N	P mm	D _c mm	L _c mm	l ₃ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	d ₁ h8 mm	Z PCE	WB10TJ
TC630-M4-A5H-	M 4	0,7	3,1	2,1	16,35	57	21	6	4	☼
TC630-M5-A5H-	M 5	0,8	4	2,4	20,4	57	21	6	4	☼
TC630-M6-A5H-	M 6	1	4,8	3	24,5	65	29	6	4	☼
TC630-M8-A5H-	M 8	1,25	6,4	3,75	32,63	72	36	8	4	☼
TC630-M10-A5H-	M 10	1,5	8,2	4,5	40,75	85	45	10	5	☼
TC630-M12-A5H-	M 12	1,75	9,75	5,25	48,88	92	52	10	5	☼
TC630-M16-A5H-	M 16	2	13,3	6	65	115	70	16	6	☼

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WB10TJ: TC630-M10-A5H-WB10TJ

Tömör keményfém orbitál menetmarók

TC630 Supreme 

– Univerzális orbitál menetmarók



	P	M	K	N	S	H	O
WB10TJ	●●	●●	●●	●●	●●		●

Szerszám

Jelölés	D _N	P mm	D _c mm	L _c mm	l ₃ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	d ₁ h6 mm	Z PCE	WB10TJ
TC630-M5X0.5-A0E-	M 5X0.5	0,5	4,3	1,5	12,75	57	21	6	4	☼
TC630-M6X0.75-A0E-	M 6X0.75	0,75	5	2,25	15,38	57	21	6	4	☼
TC630-M10X1-A0E-	M 10X1	1	8,55	3	25,5	72	32	10	5	☼
TC630-M10X1.25A0E-	M 10X1.25	1,25	8,35	3,75	25,63	72	32	10	5	☼
TC630-M14X1-A0E-	M 14X1	1	12	3	35,5	83	38	12	5	☼
TC630-M14X1.5-A0E-	M 14X1.5	1,5	11,9	4,5	35,75	83	38	12	5	☼

DIN 6535 HA

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WB10TJ: TC630-M10X1-A0E-WB10TJ

C3

WALTER
SELECT

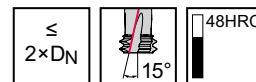
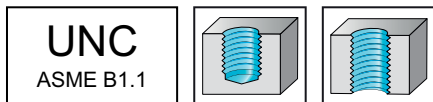
●● fo alkalmazási terület ● további alkalmazás
 Optimális szerszám → jó = 😊 → közepes = 😐 → kedvezőtlen = ☼ megmunkálási feltételekhez

Tömör keményfém orbitál menetmarók

TC630 Supreme



– Univerzális orbitál menetmarók



	P	M	K	N	S	H	0
WB10TJ	●	●	●	●	●	●	●

Szerszám

Jelölés	D _N -P	Menet per inch	D _c mm	L _c mm	l ₃ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	d ₁ h6 mm	Z PCE	WB10TJ
TC630-UNC1-A0D-	UNC #1-64	64	1,4	0,79	3,91	38	10	3	4	●
TC630-UNC2-A0D-	UNC #2-56	56	1,6	1,36	4,59	57	21	6	4	●
TC630-UNC4-A0D-	UNC #4-40	40	2,1	1,91	6,7	57	21	6	4	●
TC630-UNC6-A0D-	UNC #6-32	32	2,6	2,38	8,3	57	21	6	4	●
TC630-UNC8-A0D-	UNC #8-32	32	3,25	2,38	8,73	57	21	6	4	●
TC630-UNC10-A0D-	UNC #10-24	24	3,55	3,18	11,3	57	21	6	4	●

DIN 6535 HA

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WB10TJ: TC630-UNC1-A0D-WB10TJ

C3

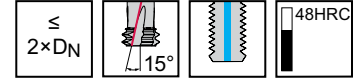
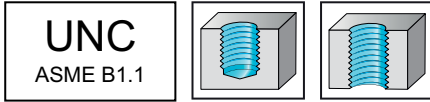
**WALTER
SELECT**

●● fo alkalmazási terület ● további alkalmazás
 Optimális szerszám → jó = 😊 → közepes = 😐 → kedvezetlen = ☹️ megmunkálási feltételekhez

Tömör keményfém orbitál menetmarók

TC630 Supreme 

– Univerzális orbitál menetmarók



	P	M	K	N	S	H	O
WB10TJ	●●	●●	●●	●●	●●		●

Szerszám

Jelölés	D _N -P	Menet per inch	D _c mm	L _c mm	l ₃ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	d ₁ h6 mm	Z PCE	WB10TJ
TC630-UNC1/4-A1D-	UNC 1/4-20	20	4,85	3,81	14,7	57	21	6	4	☸
TC630-UNC5/16-A1D-	UNC 5/16-18	18	6,2	4,23	18,1	63	27	8	4	☸

DIN 6535 HA

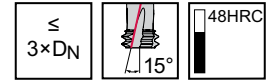
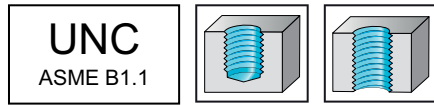
Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WB10TJ: TC630-UNC1/4-A1D-WB10TJ

Tömör keményfém orbitál menetmarók

TC630 Supreme

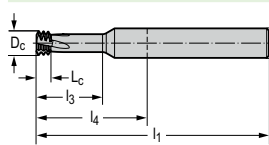


– Univerzális orbitál menetmarók



	P	M	K	N	S	H	0
WB10TJ	●	●	●	●	●	●	●

Szerszám



DIN 6535 HA

Jelölés	D _N -P	Menet per inch	D _c mm	L _c mm	l ₃ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	d ₁ h6 mm	Z PCE	WB10TJ
TC630-UNC1-A0F-	UNC #1-64	64	1,4	0,79	5,76	38	10	3	4	☒
TC630-UNC2-A0F-	UNC #2-56	56	1,6	1,36	7,25	57	21	6	4	☒
TC630-UNC3-A0F-	UNC #3-48	48	1,85	1,59	7,81	57	21	6	4	☒
TC630-UNC4-A0F-	UNC #4-40	40	2,1	1,91	9,5	57	21	6	4	☒
TC630-UNC6-A0F-	UNC #6-32	32	2,6	2,38	11,75	57	21	6	4	☒
TC630-UNC8-A0F-	UNC #8-32	32	3,25	2,38	13,7	57	21	6	4	☒
TC630-UNC10-A0F-	UNC #10-24	24	3,55	3,18	16,1	57	21	6	4	☒
TC630-UNC1/4-A0F-	UNC 1/4-20	20	4,85	3,81	21	57	24	6	4	☒
TC630-UNC5/16-A0F-	UNC 5/16-18	18	6,2	4,23	25,95	63	29	8	4	☒

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WB10TJ: TC630-UNC1-A0F-WB10TJ

C3

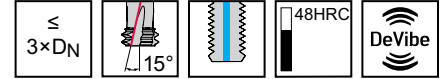
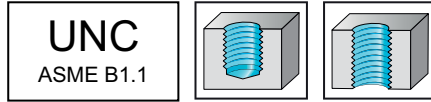
WALTER SELECT

●● fo alkalmazási terület ● további alkalmazás
 Optimális szerszám → jó = 😊 → közepes = 😐 → kedvezetlen = ☒ megmunkálási feltételekhez

Tömör keményfém orbitál menetmarók

TC630 Supreme 

- Univerzális orbitál menetmarók
- Legnyugodtabb megmunkálás a Walter DeVibe technológiának köszönhetően



	P	M	K	N	S	H	O
WB10TJ	●●	●●	●●	●●	●●		●

Szerszám

Jelölés	D _N -P	Menet per inch	D _c mm	L _c mm	l ₃ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	d ₁ h6 mm	Z PCE	WB10TJ
TC630-UNC5/16-A5F-	UNC 5/16-18	18	6,2	4,23	25,95	63	29	8	4	☹
TC630-UNC3/8-A5F-	UNC 3/8-16	16	7,55	4,76	29,37	68	32	8	5	☹
TC630-UNC1/2-A5F-	UNC 1/2-13	13	10,25	5,86	39,08	89	44	12	5	☹
TC630-UNC5/8-A5F-	UNC 5/8-11	11	12,9	6,93	48,78	103	55	16	5	☹
TC630-UNC3/4-A5F-	UNC 3/4-10	10	15,7	7,62	58,42	110	62	16	6	☹

DIN 6535 HA

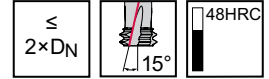
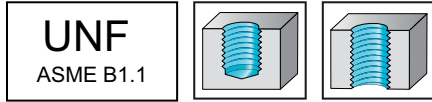
Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WB10TJ: TC630-UNC1/2-A5F-WB10TJ

Tömör keményfém orbitál menetmarók

TC630 Supreme

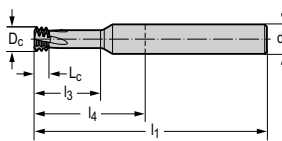


- Univerzális orbitál menetmarók



	P	M	K	N	S	H	O
WB10TJ	●	●	●	●	●	●	●

Szerszám

Jelölés	D _N -P	Menet per inch	D _c mm	L _c mm	l ₃ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	d ₁ h6 mm	Z PCE	WB10TJ
TC630-UNF10-A0D- 	UNF #10-32	32	3,85	2,38	10,9	57	21	6	4	●

DIN 6535 HA

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WB10TJ: TC630-UNF10-A0D-WB10TJ

C3

WALTER SELECT

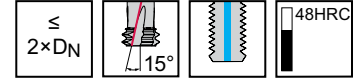
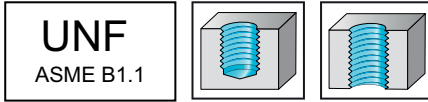
Optimális szerszám → jó = 😊 → közepes = 😐 → kedvezetlen = ☹️ megmunkálási feltételekhez

●● fő alkalmazási terület ● további alkalmazás

Tömör keményfém orbitál menetmarók

TC630 Supreme 

– Univerzális orbitál menetmarók



	P	M	K	N	S	H	O
WB10TJ	●●	●●	●●	●●	●●		●

Szerszám

Jelölés	D _N -P	Menet per inch	D _c mm	L _c mm	l ₃ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	d ₁ h6 mm	Z PCE	WB10TJ
TC630-UNF1/4-A1D-	UNF 1/4-28	28	5,25	2,72	14,1	57	21	6	4	☹
TC630-UNF5/16-A1D-	UNF 5/16-24	24	6,55	3,18	17,5	63	27	8	4	☹
TC630-UNF3/8-A1D-	UNF 3/8-24	24	8	3,18	20,7	63	27	8	5	☹

DIN 6535 HA

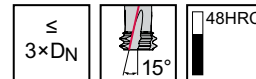
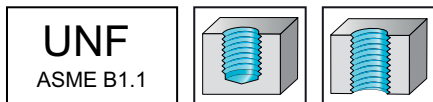
Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WB10TJ: TC630-UNF1/4-A1D-WB10TJ

Tömör keményfém orbitál menetmarók

TC630 Supreme

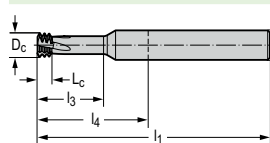


– Univerzális orbitál menetmarók



	P	M	K	N	S	H	0
WB10TJ	●	●	●	●	●	●	●

Szerszám



DIN 6535 HA

Jelölés	D _N -P	Menet per inch	D _c mm	L _c mm	l ₃ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	d ₁ h6 mm	Z PCE	WB10TJ
TC630-UNF0-A0F-	UNF #0-80	80	1,15	0,32	4,735	38	10	3	4	●
TC630-UNF1-A0F-	UNF #1-72	72	1,4	0,71	5,74	38	10	3	4	●
TC630-UNF5-A0F-	UNF #5-44	44	2,45	1,73	9,82	57	21	6	4	●
TC630-UNF6-A0F-	UNF #6-40	40	2,75	1,91	11,5	57	21	6	4	●
TC630-UNF8-A0F-	UNF #8-36	36	3,25	2,12	12,85	57	21	6	4	●
TC630-UNF10-A0F-	UNF #10-32	32	3,85	2,38	15,7	57	21	6	4	●
TC630-UNF1/4-A0F-	UNF 1/4-28	28	5,25	2,72	20,45	57	22	6	4	●
TC630-UNF5/16-A0F-	UNF 5/16-24	24	6,55	3,18	25,4	63	28	8	4	●

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WB10TJ: TC630-UNF0-A0F-WB10TJ

C3

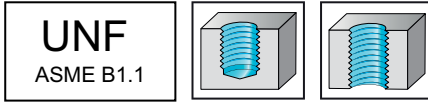
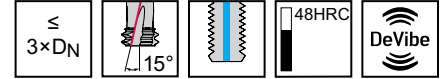
**WALTER
SELECT**

●● fo alkalmazási terület ● további alkalmazás
Optimális szerszám → jó = 😊 → közepes = 😐 → kedvezetlen = ☹️ megmunkálási feltételekhez

Tömör keményfém orbitál menetmarók

TC630 Supreme 

- Univerzális orbitál menetmarók
- Legnyugodtabb megmunkálás a Walter DeVibe technológiának köszönhetően



	P	M	K	N	S	H	O
WB10TJ	●●	●●	●●	●●	●●		●

Szerszám

Jelölés	D _N -P	Menet per inch	D _c mm	L _c mm	l ₃ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	d ₁ h6 mm	Z PCE	WB10TJ
TC630-UNF7/16-A5F-	UNF 7/16-20	20	9,4	3,81	33,98	77	37	10	5	☸
TC630-UNF9/16-A5F-	UNF 9/16-18	18	12	4,23	43,57	91	46	12	5	☸
TC630-UNF3/4-A5F-	UNF 3/4-16	16	16,6	4,76	57,95	110	62	18	6	☸

DIN 6535 HA

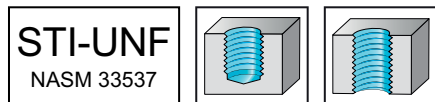
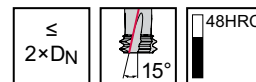
Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WB10TJ: TC630-UNF3/4-A5F-WB10TJ

Tömör keményfém orbitál menetmarók

TC630 Supreme



- A repülőgép- és űripar specialistája
- Ideális hajtóműalkatrészekhez



	P	M	K	N	S	H	0
WB10RA	●	●●	●	●	●●		●

Szerszám

Jelölés	D _N -P	Menet per inch	D _c mm	L _c mm	l ₃ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	d ₁ h6 mm	Z PCE	WB10RA
TC630-SUNF10-A0D-	STIUNF #10-32	32	4,85	2,38	12,12	57	21	6	4	●●
TC630-SUNF1/4-A0D-	STIUNF 1/4-28	28	6,3	2,72	15,52	63	27	8	4	●●
TC630-SUNF5/16A0D-	STIUNF 5/16-24	24	7,85	3,17	19,16	63	27	8	5	●●
TC630-SUNF3/8-A0D-	STIUNF 3/8-24	24	9,35	3,17	22,33	72	32	10	5	●●

DIN 6535 HA

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WB10RA: TC630-SUNF1/4-A0D-WB10RA

C3

**WALTER
SELECT**

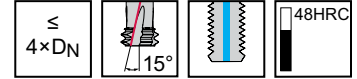
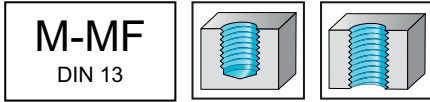
●● fo alkalmazási terület ● további alkalmazás
 Optimális szerszám → jó = 😊 → közepes = 😐 → kedvezetlen = ☹️ megmunkálási feltételekhez

Tömör keményfém orbitál menetmarók

TC630 Supreme



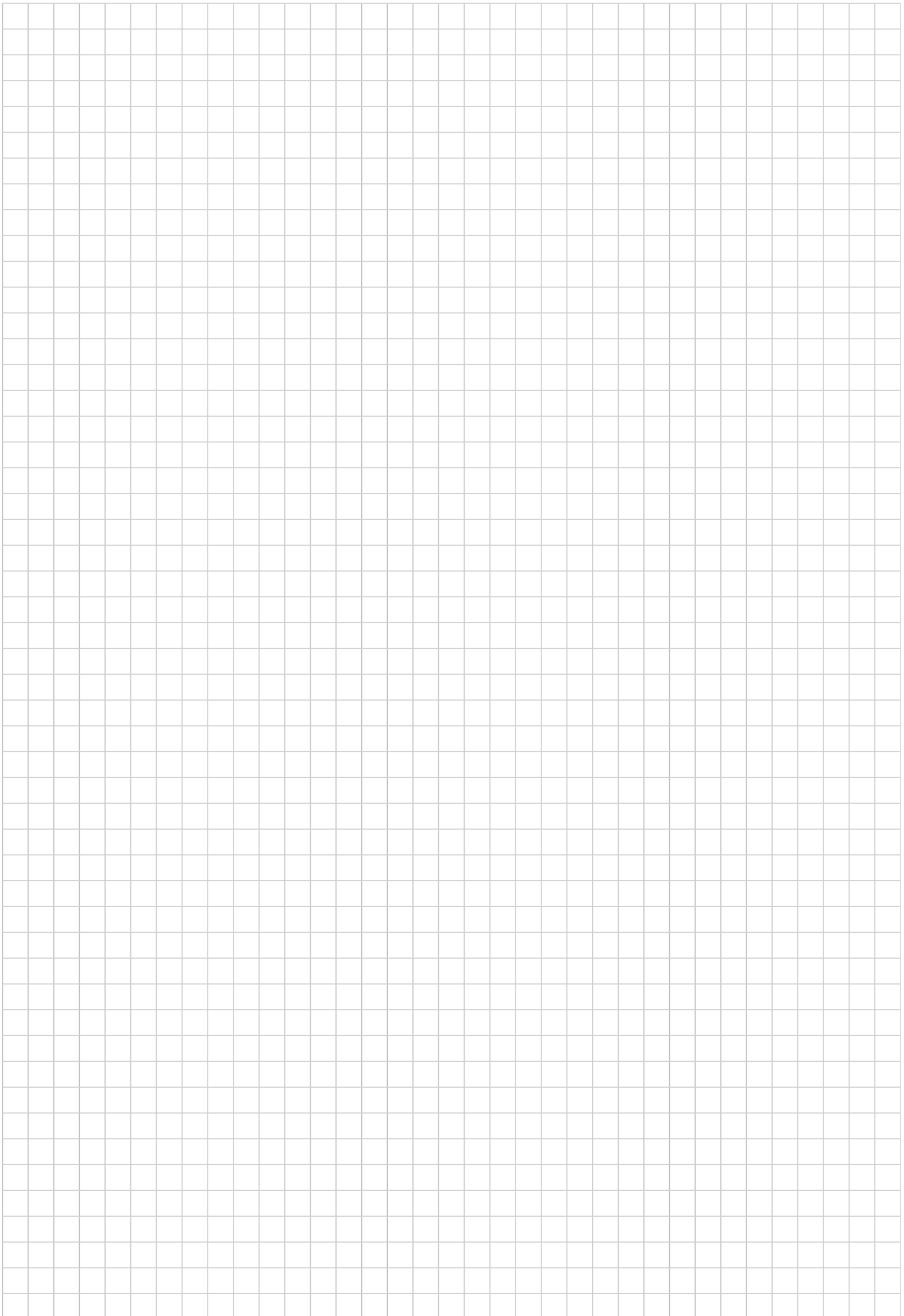
– Univerzális orbitál menetmarók



	P	M	K	N	S	H	O
WB10TJ	●●	●●	●●	●●	●●		●

Szerszám		D _c mm	l ₃ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	d ₁ h6 mm	Z PCE	WB10TJ
	Jelölés							
	TC630-M3-A1H-	2,3	12,25	44	16	4	4	☒
DIN 6535 HA								

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WB10TJ: TC630-M3-A1H-WB10TJ







C3

Menetmarók váltólapkákkal

Mégmunkálás

Menetmélység	1,5 x D _N	2 x D _N	2,5 x D _N	3 x D _N
--------------	----------------------	--------------------	----------------------	--------------------



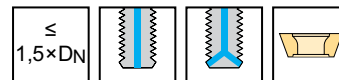
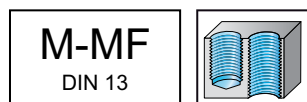
Jelölés	T2710	T2711	T2712	T2713
Menettípus				
M	✓	✓	✓	✓
MF	✓	✓	✓	✓
UNC / UNF / UN-8	✓	✓	✓	✓
G / Rc / Rp			✓	✓
MJ / UNJC / UNJF				
NPT / NPTF				
Pg / BSW / Tr				
Váltólapka-alapforma	✓	✓	✓	✓
További szolgáltatások				
Hűtőfolyadék-hozzávez.	radiális	radiális	radiális	radiális
Bevonat / szerszámanyag-minőség				
Szerszámanyag	Stahl	Stahl	Stahl	Stahl
P Acél	●●	●●	●●	●●
M Rozsdamentes acél	●●	●●	●●	●●
K Öntöttvas	●●	●●	●●	●●
N Nemvas fémek	●	●	●	●
S Nehezen forgácsolható anyagok	●●	●●	●●	●●
H Kemény anyagok	●	●	●	●
O Egyéb	●	●	●	●
Oldalsz. a katalógusban	390	394	402	404
QR-kód				
www.walter-tools.com/woc/	T2710	T2711	T2712	T2713

C3

Váltólapkás menetmarók

T2710 mm


- Univerzális váltólapkás menetmarók
- Rádiuskorrekció értékek: Walter GPS / műszaki melléklet




	P	M	K	N	S	H	O
T2710	●	●	●	●	●	●	●

Szerszám




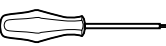
Jelölés	D _N	P _{max} mm	D _c mm	l _{z1} mm	l ₃ mm	l ₁ mm	d ₁ mm	Z	Forgácsoló- élek száma	Típusok	
 DIN 1835 B	T2710-17-W16-3-06-2-15	M 20	2,5	16,5	15	33	88	16	3	6	P26300-06 ..
	T2710-19-W20-3-06-3-12	M 24	3	19	12	39,1	98	20	3	9	P26300-06 ..
 DIN 1835 B	T2710-24-W25-3-09-3-14	M 30	3,5	24	14	49,5	117	25	3	9	P26300-09 ..
	T2710-29-W32-3-09-3-16	M 36	4	29	16	58,5	131	32	3	9	P26300-09 ..
	T2710-35-W32-3-11-3-18	M 42	4,5	35	18	68,5	139	32	3	9	P26300-11 ..
	T2710-40-W40-3-14-3-20	M 48	5	40	20	79	163	40	3	9	P26300-14 ..
	T2710-44-W40-3-14-3-22	M 56	5,5	44	22	91	174	40	3	9	P26300-14 ..
	T2710-52-W40-4-14-3-24	M 64	6	52	24	103	185	40	4	12	P26300-14 ..

Variálható hűtőfolyadék-bevezetés: a homlokoldali hűtőfolyadék-csavar eltávolítható zsákfuratok megmunkálásához | A szállítási terjedelemben foglalja a szerzőtípust és annak alkatrészeit



Alkatrészek

D _c [mm]	16,5–19	24–29	35	40–52
 Rögzítőcsavar a váltólapkához Meghúzási nyomaték	FS2147 (T6IP) 0,6 Nm	FS2111 (T7IP) 0,9 Nm	FS2061 (T7IP) 0,9 Nm	FS1457 (T9IP) 2 Nm

Tartozékok

D _c [mm]	16,5–19	24–35	40–52
 Nyomaték-csavarhúzó, analóg	FS2001	FS2001	FS2003
 Nyomaték-csavarhúzó, digitális			FS2248
 Cserélhető betét	FS2085 (T6IP)	FS2011 (T7IP)	FS2013 (T9IP)
 Csavarhúzó	FS2086 (T6IP)	FS2088 (T7IP)	FS1484 (T9IP)

Váltólapkák

Jelölés	Méret	r mm	Menetemel- kedés (P) mm	Menete- melkedés (menet/inch) in	l mm	Forgácsoló- lek száma	P		M		K		N		S		H								
							HC	WSM37G	WSM37S	HC	WSM37G	WSM37S	HC	WSM37G	WSM37S	HC	WSM37G	WSM37S	HC	WSM37G	WSM37S				
	P26300-0601-D61	06	0,1	1,40–2,9	18–9	6,73	3																		
	P26300-0602-D61	06	0,2	3,00–3,2	8–8	6,58	3																		
	P26300-0901-D61	09	0,1	1,40–2,9	18–9	9,48	3																		
	P26300-0902-D61	09	0,2	3,00–4,3	8–6	9,34	3																		
	P26300-1101-D61	11	0,1	1,40–2,9	18–9	10,85	3																		
	P26300-1102-D61	11	0,2	3,00–4,5	8–6	10,71	3																		
	P26300-1401-D61	14	0,1	1,40–2,9	18–9	13,87	3																		
	P26300-1402-D61	14	0,2	3,00–5,2	8–5	13,72	3																		
P26300-1404-D61	14	0,4	5,50–6,4	5–4	13,43	3																			
	P26300-0601-D67	06	0,1	1,40–2,9	18–9	6,73	3																		
	P26300-0602-D67	06	0,2	3,00–3,2	8–8	6,58	3																		
	P26300-0901-D67	09	0,1	1,40–2,9	18–9	9,48	3																		
	P26300-0902-D67	09	0,2	3,00–4,3	8–6	9,34	3																		
	P26300-1102-D67	11	0,2	3,00–4,5	8–6	10,71	3																		
	P26300-1401-D67	14	0,1	1,40–2,9	18–9	13,87	3																		
	P26300-1402-D67	14	0,2	3,00–5,2	8–5	13,72	3																		
	P26300-1404-D67	14	0,4	5,50–6,4	5–4	13,43	3																		

HC = beschichtetes Hartmetall

C3

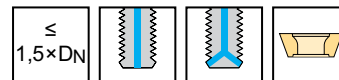
WALTER SELECT

A gép, a munkadarab és a felfogatás stabilitása → kiváló = → jó = → mérsékelt =

Váltólapkás menetmarók

T2710 mm


- Univerzális váltólapkás menetmarók
- Rádiuskorrekcio értékek: Walter GPS / műszaki melléklet



	P	M	K	N	S	H	O
T2710	●	●	●	●	●	●	●

Szerszám



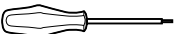
Jelölés	D_N	$P_{max} G/$ inch in	D_c mm	l_{z1} mm	l_3 mm	l_1 mm	d_1 mm	Z	Forgácsoló- élek száma	Típusok	
 DIN 1835 B	T2710-18-W16-3-06-2-11.3	UNC 7/8-9	9	18	11,3	36,5	92	16	3	6	P26300-06 ..
	T2710-20-W20-3-06-3-12.7	UNC 1-8	8	20	12,7	41,1	100	20	3	9	P26300-06 ..
 DIN 1835 B	T2710-26-W25-3-09-3-12.7	UN 1.1/4-8	8	26	12,7	52,2	119	25	3	9	P26300-09 ..
	T2710-31-W32-3-09-3-19.1	UN 1.1/2-8	8	31	19,1	63,7	135	32	3	9	
	T2710-43-W40-4-09-3-25.4	UN 2-6	6	43	25,4	80,7	160	40	4	12	

Variálható hűtőfolyadék-bevezetés: a homlokoldali hűtőfolyadék-csavar eltávolítható zsákfuratok megmunkálásához | A szállítási terjedelem magában foglalja a szerszámtestet és annak alkatrészeit



Alkatrészek

D _c [mm]	18–20	26–43
 Rögzítőcsavar a váltólapkához Meghúzási nyomaték	FS2147 (T6IP) 0,6 Nm	FS2111 (T7IP) 0,9 Nm

Tartozékok

D _c [mm]	18–20	26–43
 Nyomaték-csavarhúzó, analóg	FS2001	FS2001
 Cserélhető betét	FS2085 (T6IP)	FS2011 (T7IP)
 Csavarhúzó	FS2086 (T6IP)	FS2088 (T7IP)

Váltólapkák

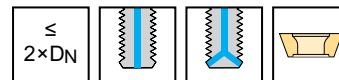
Jelölés	Méret	r mm	Menetemel- kedés (P) mm	Menete- melkedés (menet/inch) in	l mm	Forgácsolé- lek száma	P		M		K		N		S		H	
							HC	WSM37G	WSM37S	HC	WSM37G	WSM37S	HC	WSM37G	WSM37S	HC	WSM37G	WSM37S
 P26300-0601-D61 P26300-0602-D61 P26300-0901-D61 P26300-0902-D61	06	0,1	1,40–2,9	18–9	6,73	3	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
	06	0,2	3,00–3,2	8–8	6,58	3	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
	09	0,1	1,40–2,9	18–9	9,48	3	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
	09	0,2	3,00–4,3	8–6	9,34	3	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
 P26300-0601-D67 P26300-0602-D67 P26300-0901-D67 P26300-0902-D67	06	0,1	1,40–2,9	18–9	6,73	3	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
	06	0,2	3,00–3,2	8–8	6,58	3	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
	09	0,1	1,40–2,9	18–9	9,48	3	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
	09	0,2	3,00–4,3	8–6	9,34	3	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒

HC = beschichtetes Hartmetall

Váltólapkás menetmarók

T2711 mm


- Univerzális váltólapkás menetmarók
- Rádiuskorrekció értékek: Walter GPS / műszaki melléklet





	P	M	K	N	S	H	O
T2711	●	●	●	●	●	●	●

Szerszám




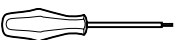
Jelölés	D _N	P _{max} mm	D _c mm	l _{z1} mm	l ₃ mm	l ₁ mm	d ₁ mm	Z	Forgácsoló- élek száma	Típusok
 DIN 1835 B	T2711-13-W16-1-06	M 16	2	13		35	92	16	1	P26300-06 ..
	T2711-15-W16-2-06	M 18	2,5	14,5		39	95	16	2	
 DIN 1835 B	T2711-17-W16-3-06-2-20	M 20	2,5	16,5	20	43	98	16	3	P26300-06 ..
	T2711-19-W20-3-06-2-24	M 24	3	19	24	51	110	20	3	P26300-09 ..
	T2711-24-W25-3-09-2-31.5	M 30	3,5	24	31,5	64,5	132	25	3	P26300-14 ..
	T2711-52-W40-4-14-2-60	M 64	6	52	60	135	217	40	4	
 DIN 1835 B	T2711-29-W32-3-09-3-24	M 36	4	29	24	72,1	149	32	3	P26300-09 ..
	T2711-35-W32-3-11-3-27	M 42	4,5	35	27	89,5	160	32	3	P26300-11 ..
	T2711-40-W40-3-14-3-30	M 48	5	40	30	103	187	40	3	P26300-14 ..
	T2711-44-W40-3-14-3-33	M 56	5,5	44	33	119	202	40	3	

Variálható hűtőfolyadék-bevezetés: a homlokoldali hűtőfolyadék-csavar eltávolítható zsákfuratok megmunkálásához | A szállítási terjedelem magában foglalja a szerszámtestet és annak alkatrészeit



Alkatrészek

D _c [mm]	13–19	24–29	35	40–52
 Rögzítőcsavar a váltólapkához Meghúzási nyomaték	FS2147 (T6IP) 0,6 Nm			
 Rögzítőcsavar a váltólapkához		FS2111 (T7IP) 0,9 Nm	FS2061 (T7IP) 0,9 Nm	FS1457 (T9IP) 2 Nm

Tartozékok

D _c [mm]	13–19	24–35	40–52
 Nyomaték-csavarhúzó, analóg	FS2001	FS2001	FS2003
 Nyomaték-csavarhúzó, digitális			FS2248
 Cserélhető betét	FS2085 (T6IP)	FS2011 (T7IP)	FS2013 (T9IP)
 Csavarhúzó	FS2086 (T6IP)	FS2088 (T7IP)	FS1484 (T9IP)

Váltólapkák

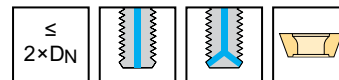
Jelölés	Méret	r mm	Menetemel- kedés (P) mm	Menete- melkedés (menet/inch) in	l mm	Forgácsoló- lek száma	P		M		K		N		S		H	
							HC		HC		HC		HC		HC		HC	
							WSM37G	WSM37S	WSM37G	WSM37S	WSM37G	WSM37S	WSM37G	WSM37S	WSM37G	WSM37S	WSM37G	WSM37S
	P26300-0601-D61	06	0,1	1,40–2,9	18–9	6,73	3	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑
	P26300-0602-D61	06	0,2	3,00–3,2	8–8	6,58	3	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑
	P26300-0901-D61	09	0,1	1,40–2,9	18–9	9,48	3	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑
	P26300-0902-D61	09	0,2	3,00–4,3	8–6	9,34	3	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑
	P26300-1401-D61	14	0,1	1,40–2,9	18–9	13,87	3	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑
	P26300-1402-D61	14	0,2	3,00–5,2	8–5	13,72	3	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑
	P26300-1404-D61	14	0,4	5,50–6,4	5–4	13,43	3	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑
	P26300-1101-D61	11	0,1	1,40–2,9	18–9	10,85	3	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑
P26300-1102-D61	11	0,2	3,00–4,5	8–6	10,71	3	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	
	P26300-0601-D67	06	0,1	1,40–2,9	18–9	6,73	3	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑
	P26300-0602-D67	06	0,2	3,00–3,2	8–8	6,58	3	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑
	P26300-0901-D67	09	0,1	1,40–2,9	18–9	9,48	3	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑
	P26300-0902-D67	09	0,2	3,00–4,3	8–6	9,34	3	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑
	P26300-1401-D67	14	0,1	1,40–2,9	18–9	13,87	3	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑
	P26300-1402-D67	14	0,2	3,00–5,2	8–5	13,72	3	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑
	P26300-1404-D67	14	0,4	5,50–6,4	5–4	13,43	3	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑
	P26300-1102-D67	11	0,2	3,00–4,5	8–6	10,71	3	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑

HC = beschichtetes Hartmetall

Váltólapkás menetmarók

T2711 mm


- Univerzális váltólapkás menetmarók
- Rádiuskorrekció értékek: Walter GPS / műszaki melléklet



	P	M	K	N	S	H	O
T2711	●	●	●	●	●	●	●

Szerszám

Jelölés	D _N	P _{max} G/ inch in	D _c mm	l ₂₁ mm	l ₃ mm	l ₁ mm	d ₁ mm	Z	Forgácsoló- élek száma	Típusok
 T2711-16-W16-2-06 DIN 1835 B	UNC 3/4-10	10	15,5		41	97	16	2	2	P26300-06 ..
 T2711-18-W16-3-06-2-25.4 T2711-20-W20-3-06-2-25.4 T2711-26-W25-3-09-2-32.7 DIN 1835 B	UNC 7/8-9	9	18	25,4	47,5	103	16	3	6	P26300-06 ..
 T2711-31-W32-3-09-3-25.4 DIN 1835 B	UNC 1-8	8	20	25,4	53,9	113	20	3	6	P26300-09 ..
 T2711-31-W32-3-09-3-25.4 DIN 1835 B	UNC 1.1/4-7	7	26	32,7	68	135	25	3	6	P26300-09 ..
 T2711-31-W32-3-09-3-25.4 DIN 1835 B	UNC 1.1/2-6	6	31	25,4	80,7	153	32	3	9	P26300-09 ..

Variálható hűtőfolyadék-bevezetés: a homlokoldali hűtőfolyadék-csavar eltávolítható zsákfuratok megmunkálásához | A szállítási terjedelem magában foglalja a szerszámtestet és annak alkatrészeit

C3

Alkatrészek

	D _c [mm]	15,5–20	26–31
	Rögzítőcsavar a váltólapkához Meghúzási nyomaték	FS2147 (T6IP) 0,6 Nm	
	Rögzítőcsavar a váltólapkához		FS2111 (T7IP) 0,9 Nm

Tartozékok

	D _c [mm]	15,5–20	26–31
	Nyomaték-csavarhúzó, analóg	FS2001	FS2001
	Cserélhető betét	FS2085 (T6IP)	FS2011 (T7IP)
	Csavarhúzó	FS2086 (T6IP)	FS2088 (T7IP)

Váltólapkák

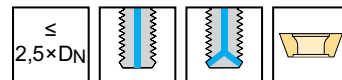
Jelölés	Méret	r mm	Menetemel- kedés (P) mm	Menete- melkedés (menet/inch) in	l mm	Forgácsoló- lek száma	P		M		K		N		S		H		
							WSM37G	HC	WSM37S	HC	WSM37G	HC	WSM37G	HC	WSM37G	HC	WSM37G	HC	
	P26300-0601-D61	06	0,1	1,40–2,9	18–9	6,73	3												
	P26300-0602-D61	06	0,2	3,00–3,2	8–8	6,58	3												
	P26300-0901-D61	09	0,1	1,40–2,9	18–9	9,48	3												
	P26300-0902-D61	09	0,2	3,00–4,3	8–6	9,34	3												
	P26300-0601-D67	06	0,1	1,40–2,9	18–9	6,73	3												
	P26300-0602-D67	06	0,2	3,00–3,2	8–8	6,58	3												
	P26300-0901-D67	09	0,1	1,40–2,9	18–9	9,48	3												
	P26300-0902-D67	09	0,2	3,00–4,3	8–6	9,34	3												

HC = beschichtetes Hartmetall

Váltólapkás menetmarók

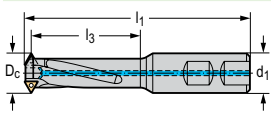
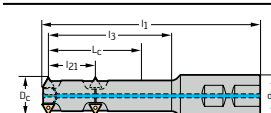
T2712 mm


- Univerzális váltólapkás menetmarók
- Rádiuskorrekción értékek: Walter GPS / műszaki melléklet



	P	M	K	N	S	H	O
T2712	●	●	●	●	●	●	●


Szerszám

Jelölés	D _N	P _{max} mm	D _c mm	l _{z1} mm	L _c mm	l ₃ mm	l ₁ mm	d ₁ mm	Z	Forgácsoló- élek száma	Típusok
 T2712-13-W16-1-06	M 16	2	13			43	100	16	1	1	P26300-06 ..
T2712-17-W16-3-06	M 20	2,5	16,5			53	108	16	3	3	
T2712-19-W20-3-06	M 24	3	19			63	123	20	3	3	
T2712-24-W25-3-09	M 30	3,5	24			79,5	148	25	3	3	P26300-09 ..
T2712-29-W32-3-09	M 36	4	29			94,5	167	32	3	3	
T2712-35-W32-3-11	M 42	4,5	35			110,5	181	32	3	3	P26300-11 ..
T2712-40-W40-3-14	M 48	5	40			127	211	40	3	3	P26300-14 ..
T2712-44-W40-3-14	M 56	5,5	44			147	230	40	3	3	
T2712-52-W40-4-14	M 64	6	52			167	249	40	4	4	
 T2712-24-W25-3-09-2-31.5	M 30	3,5	24	31,5	63	79,5	147	25	3	6	P26300-09 ..
T2712-29-W32-3-09-2-36	M 36	4	29	36	72	94,5	167	32	3	6	
T2712-35-W32-3-11-2-40.5	M 42	4,5	35	40,5	81	110,5	180	32	3	6	P26300-11 ..
T2712-40-W40-3-14-2-50	M 48	5	40	50	100	127	211	40	3	6	P26300-14 ..




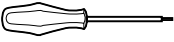
Variálható hűtőfolyadék-bevezetés: a homlokoldali hűtőfolyadék-csavar eltávolítható zsákfuratok megmunkálásához | A szállítási terjedelem magában foglalja a szerszámtestet és annak alkatrészeit

C3

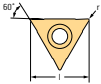
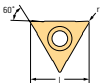
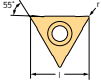
Alkatrészek

D _c [mm]	13–19	24–29	35	40–52
 Rögzítőcsavar a váltólapkához Meghúzási nyomaték	FS2147 (T6IP) 0,6 Nm	FS2111 (T7IP) 0,9 Nm	FS2061 (T7IP) 0,9 Nm	FS1457 (T9IP) 2 Nm

Tartozékok

D _c [mm]	13–19	24–35	40–52
 Nyomaték-csavarhúzó, analóg	FS2001	FS2001	FS2003
 Nyomaték-csavarhúzó, digitális			FS2248
 Cserélhető betét	FS2085 (T6IP)	FS2011 (T7IP)	FS2013 (T9IP)
 Csavarhúzó	FS2086 (T6IP)	FS2088 (T7IP)	FS1484 (T9IP)

Váltólapkák

Jelölés	Méret	r mm	Menetemel- kedés (P) mm	Menete- melkedés (menet/inch) in	l mm	Forgácsoló- lek száma	P		M		K		N		S		H		
							HC	WSM37G	WSM37S	HC	WSM37G	WSM37S	HC	WSM37G	WSM37S	HC	WSM37G	WSM37S	
	P26300-0601-D61	06	0,1	1,40–2,9	18–9	6,73	3												
	P26300-0602-D61	06	0,2	3,00–3,2	8–8	6,58	3												
	P26300-0901-D61	09	0,1	1,40–2,9	18–9	9,48	3												
	P26300-0902-D61	09	0,2	3,00–4,3	8–6	9,34	3												
	P26300-1101-D61	11	0,1	1,40–2,9	18–9	10,85	3												
	P26300-1102-D61	11	0,2	3,00–4,5	8–6	10,71	3												
	P26300-1401-D61	14	0,1	1,40–2,9	18–9	13,87	3												
	P26300-1402-D61	14	0,2	3,00–5,2	8–5	13,72	3												
	P26300-1404-D61	14	0,4	5,50–6,4	5–4	13,43	3												
	P26300-0601-D67	06	0,1	1,40–2,9	18–9	6,73	3												
	P26300-0602-D67	06	0,2	3,00–3,2	8–8	6,58	3												
	P26300-0901-D67	09	0,1	1,40–2,9	18–9	9,48	3												
	P26300-0902-D67	09	0,2	3,00–4,3	8–6	9,34	3												
	P26300-1102-D67	11	0,2	3,00–4,5	8–6	10,71	3												
	P26300-1401-D67	14	0,1	1,40–2,9	18–9	13,87	3												
	P26300-1402-D67	14	0,2	3,00–5,2	8–5	13,72	3												
	P26300-1404-D67	14	0,4	5,50–6,4	5–4	13,43	3												
		P26310-09G11-D61	09	0,2	2,30–2,3	11–11	9,34	3											
P26310-14G11-D61		14	0,2	2,30–2,3	11–11	13,72	3												

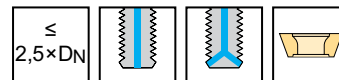
HC = beschichtetes Hartmetall

Váltólapkás menetmarók

T2712

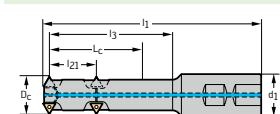


- Univerzális váltólapkás menetmarók
- Rádiuskorrekció értékek: Walter GPS / műszaki melléklet



	P	M	K	N	S	H	O
T2712	●	●	●	●	●	●	●

Szerszám



DIN 1835 B

Jelölés	D _N	P _{ma} xG/ inch in	D _c mm	l ₂₁ mm	L _c mm	l ₃ mm	l ₁ mm	d ₁ mm	Z	Forgácsoló- élek száma	Típusok
T2712-26-W25-3-09-2-32.7	UNC 1 1/4-7	7	26	32,7	65,3	84	151	25	3	6	P26300-09 ..
T2712-31-W32-3-09-2-38.1	UNC 1 1/2-6	6	31	38,1	76,2	99,8	172	32	3	6	

Variálható hűtőfolyadék-bevezetés: a homlokoldali hűtőfolyadék-csavar eltávolítható zsákfuratok megmunkálásához | A szállítási terjedelem magában foglalja a szerszámtestet és annak alkatrészeit

Alkatrészek

	D _c [mm]	26–31
	Rögzítőcsavar a váltólapkához Meghúzási nyomaték	FS2111 (T7IP) 0,9 Nm

Tartozékok

	D _c [mm]	26–31
	Nyomaték-csavarhúzó, analóg	FS2001
	Cserélhető betét	FS2011 (T7IP)
	Csavarhúzó	FS2088 (T7IP)

Váltólapkák

Jelölés	Méret	r mm	Menetemel- kedés (P) mm	Menete- melkedés (menet/inch) in	l mm	Forgácsolé- lek száma	P		M		K		N		S		H	
							HC	WSM37G	WSM37S	HC	WSM37G	WSM37S	HC	WSM37G	WSM37S	HC	WSM37G	WSM37S
 P26300-0901-D61 P26300-0902-D61	09	0,1	1,40–2,9	18–9	9,48	3	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
	09	0,2	3,00–4,3	8–6	9,34	3	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
 P26300-0901-D67 P26300-0902-D67	09	0,1	1,40–2,9	18–9	9,48	3	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
	09	0,2	3,00–4,3	8–6	9,34	3	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒

HC = beschichtetes Hartmetall

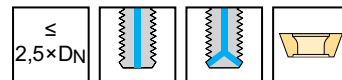
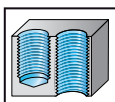
Váltólapkás menetmarók

 T2712


- Univerzális váltólapkás menetmarók
- Rádiuskorrekció értékek: Walter GPS / műszaki melléklet

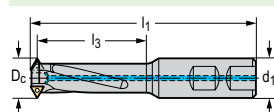
M-MF
DIN 13

**UNC/UNF
UN**
ASME B1.1

G (BSP)
DIN EN ISO 228


	P	M	K	N	S	H	O
T2712	●	●	●	●	●	●	●

Szerszám




DIN 1835 B




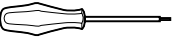
Jelölés	D _N	P _{max} mm	D _c mm	l ₃ mm	l ₁ mm	d ₁ mm	Z	Forgácsoló- élek száma	Típusok
T2712-13-W16-1-06	M 16	2	13	43	100	16	1	1	P26300-06 ..
T2712-17-W16-3-06	M 20	2,5	16,5	53	108	16	3	3	
T2712-19-W20-3-06	M 24	3	19	63	123	20	3	3	
T2712-24-W25-3-09	M 30	3,5	24	79,5	148	25	3	3	P26300-09 ..
T2712-29-W32-3-09	M 36	4	29	94,5	167	32	3	3	
T2712-35-W32-3-11	M 42	4,5	35	110,5	181	32	3	3	P26300-11 ..
T2712-40-W40-3-14	M 48	5	40	127	211	40	3	3	P26300-14 ..
T2712-44-W40-3-14	M 56	5,5	44	147	230	40	3	3	
T2712-52-W40-4-14	M 64	6	52	167	249	40	4	4	

Variálható hűtőfolyadék-bevezetés: a homlokoldali hűtőfolyadék-csavar eltávolítható zsákfuratok megmunkálásához | A szállítási terjedelem magában foglalja a szerszámtestet és annak alkatrészeit




Alkatrészek

D _c [mm]	13–19	24–29	35	40–52
 Rögzítőcsavar a váltólapkához Meghúzási nyomaték	FS2147 (T6IP) 0,6 Nm	FS2111 (T7IP) 0,9 Nm	FS2061 (T7IP) 0,9 Nm	FS1457 (T9IP) 2 Nm

Tartozékok

D _c [mm]	13–19	24–35	40–52
 Nyomaték-csavarhúzó, analóg	FS2001	FS2001	FS2003
 Nyomaték-csavarhúzó, digitális			FS2248
 Cserélhető betét	FS2085 (T6IP)	FS2011 (T7IP)	FS2013 (T9IP)
 Csavarhúzó	FS2086 (T6IP)	FS2088 (T7IP)	FS1484 (T9IP)

Váltólapkák

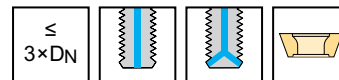
Jelölés	Méret	r mm	Menetemel- kedés (P) mm	Menete- melkedés (menet/inch) in	l mm	Forgácsoló- lek száma	P		M		K		N		S		H		
							HC	WSM37G	WSM37S	HC	WSM37G	WSM37S	HC	WSM37G	WSM37S	HC	WSM37G	WSM37S	
	P26300-0601-D61	06	0,1	1,40–2,9	18–9	6,73	3												
	P26300-0602-D61	06	0,2	3,00–3,2	8–8	6,58	3												
	P26300-0901-D61	09	0,1	1,40–2,9	18–9	9,48	3												
	P26300-0902-D61	09	0,2	3,00–4,3	8–6	9,34	3												
	P26300-1101-D61	11	0,1	1,40–2,9	18–9	10,85	3												
	P26300-1102-D61	11	0,2	3,00–4,5	8–6	10,71	3												
	P26300-1401-D61	14	0,1	1,40–2,9	18–9	13,87	3												
	P26300-1402-D61	14	0,2	3,00–5,2	8–5	13,72	3												
	P26300-1404-D61	14	0,4	5,50–6,4	5–4	13,43	3												
	P26300-0601-D67	06	0,1	1,40–2,9	18–9	6,73	3												
	P26300-0602-D67	06	0,2	3,00–3,2	8–8	6,58	3												
	P26300-0901-D67	09	0,1	1,40–2,9	18–9	9,48	3												
	P26300-0902-D67	09	0,2	3,00–4,3	8–6	9,34	3												
	P26300-1102-D67	11	0,2	3,00–4,5	8–6	10,71	3												
	P26300-1401-D67	14	0,1	1,40–2,9	18–9	13,87	3												
	P26300-1402-D67	14	0,2	3,00–5,2	8–5	13,72	3												
	P26300-1404-D67	14	0,4	5,50–6,4	5–4	13,43	3												
		P26310-09G11-D61	09	0,2	2,30–2,3	11–11	9,34	3											
P26310-14G11-D61		14	0,2	2,30–2,3	11–11	13,72	3												

HC = beschichtetes Hartmetall

Váltólapkás menetmarók

T2713


- Univerzális váltólapkás menetmarók
- Rádiuskorrekció értékek: Walter GPS / műszaki melléklet



	P	M	K	N	S	H	O
T2713	●	●	●	●	●	●	●

Szerszám

Jelölés	D_N	P_{max} mm	D_c mm	l_3 mm	l_1 mm	d_1 mm	Z	Forgácsoló- élek száma	Típusok
 DIN 1835 B	T2713-17-W16-3-06	M 20	2,5	16,5	63	118	16	3	P26300-06 ..
	T2713-19-W20-3-06	M 24	3	19	75	135	20	3	P26300-06 ..
	T2713-24-W25-3-09	M 30	3,5	24	94,5	163	25	3	P26300-09 ..
	T2713-29-W32-3-09	M 36	4	29	112,5	185	32	3	P26300-09 ..
	T2713-35-W32-3-11	M 42	4,5	35	131,5	202	32	3	P26300-11 ..
	T2713-40-W40-3-14	M 48	5	40	151	235	40	3	P26300-14 ..
	T2713-44-W40-3-14	M 56	5,5	44	175	258	40	3	P26300-14 ..
 Walter Capto™ in acc. with ISO 26623	T2713-52-W40-4-14	M 64	6	52	199	281	40	4	P26300-14 ..
	T2713-60-C5-4-14	M 72	6	60	115	152	50	4	P26300-14 ..
	T2713-73-C6-5-14	M 85	6	73	125	170	63	5	P26300-14 ..
T2713-94-C8-5-22	M 125	10	94	140	199	80	5	P26300-22 ..	

Variálható hűtőfolyadék-bevezetés: a homlokoldali hűtőfolyadék-csavar eltávolítható zsákfuratok megmunkálásához | A szállítási terjedelem magában foglalja a szerszámtestet és annak alkatrészeit

Alkatrészek

D _c [mm]	16,5–19	24–29	35	40–73	94
Rögzítőcsavar a váltólapkához Meghúzási nyomaték	FS2147 (T6IP) 0,6 Nm	FS2111 (T7IP) 0,9 Nm	FS2061 (T7IP) 0,9 Nm	FS1457 (T9IP) 2 Nm	FS1495 (T20IP) 5 Nm
Nyomaték-csavarhúzó, digitális					FS2248

Tartozékok

D _c [mm]	16,5–19	24–35	40–73	94
Nyomaték-csavarhúzó, analóg	FS2001	FS2001	FS2003	FS2003
Nyomaték-csavarhúzó, digitális			FS2248	
Cserélhető betét	FS2085 (T6IP)	FS2011 (T7IP)	FS2013 (T9IP)	FS2015 (T20IP)
Csavarhúzó	FS2086 (T6IP)	FS2088 (T7IP)	FS1484 (T9IP)	FS1486 (T20IP)

Váltólapkák

Jelölés	Méret	r mm	Menetemel- kedés (P) mm	Menete- melkedés (menet/inch) in	l mm	Forgácsolóé- lek száma	P		M		K		N		S		H	
							HC	WSM37G	WSM37S	HC	WSM37G	WSM37S	HC	WSM37G	WSM37S	HC	WSM37G	WSM37S
	P26300-0601-D61	06	0,1	1,40–2,9	18–9	6,73	3	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑
	P26300-0602-D61	06	0,2	3,00–3,2	8–8	6,58	3	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑
	P26300-0901-D61	09	0,1	1,40–2,9	18–9	9,48	3	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑
	P26300-0902-D61	09	0,2	3,00–4,3	8–6	9,34	3	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑
	P26300-1101-D61	11	0,1	1,40–2,9	18–9	10,85	3	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑
	P26300-1102-D61	11	0,2	3,00–4,5	8–6	10,71	3	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑
	P26300-1401-D61	14	0,1	1,40–2,9	18–9	13,87	3	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑
	P26300-1402-D61	14	0,2	3,00–5,2	8–5	13,72	3	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑
	P26300-1404-D61	14	0,4	5,50–6,4	5–4	13,43	3	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑
P26300-2204-D61	22	0,4	6,00–10,0	4–3	21,41	3	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	
	P26310-09G11-D61	09	0,2	2,30–2,3	11–11	9,34	3	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑
	P26310-14G11-D61	14	0,2	2,30–2,3	11–11	13,72	3	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑
	P26300-1401-D67	14	0,1	1,40–2,9	18–9	13,87	3	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑
	P26300-1402-D67	14	0,2	3,00–5,2	8–5	13,72	3	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑
	P26300-1404-D67	14	0,4	5,50–6,4	5–4	13,43	3	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑

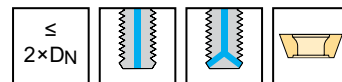
HC = beschichtetes Hartmetall

Váltólapkás menetmarók

T2711 / T2712 inch



- Univerzális váltólapkás menetmarók
- Rádiuskorrekció értékek: Walter GPS / műszaki melléklet



	P	M	K	N	S	H	O
T2711	●	●	●	●	●	●	●
T2712	●	●	●	●	●	●	●


Szerszám

Jelölés	D _N	P _{max} G/ inch in	D _c inch	l ₂₁ inch	l ₃ inch	l ₁ inch	d ₁ inch	Z	Forgácsoló- élek száma	Típusok
 T2711.20-W19-3-06-2-25.4 T2711.26-W26-3-09-2-32.7 DIN 1835 B	UNC 1	8	0,787	1,000	2,122	4,461	0,750	3	6	P26300-06 ..
	UNC 1.1/4-7	7	1,024	1,286	2,677	5,299	1,000	3	6	P26300-09 ..
 T2711.31-W31-3-09-3-25.4 DIN 1835 B	UNC 1.1/2-6	6	1,22	1,000	3,177	5,892	1,250	3	9	P26300-09 ..
 T2712.20-W19-3-06 T2712.23-W26-3-09 T2712.28-W31-3-09 DIN 1835 B	UNC 1	8	0,787		2,618	4,953	0,750	3	3	P26300-06 ..
	UNC 1 1/8	7	0,886		2,992	5,675	1,000	3	3	P26300-09 ..
	UNC 1 3/8	6	1,083		3,622	6,482	1,250	3	3	



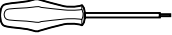
Variálható hűtőfolyadék-bevezetés: a homlokoldali hűtőfolyadék-csavar eltávolítható zsákfuratok megmunkálásához | A szállítási terjedelem magában foglalja a szerszámtestet és annak alkatrészeit

C3




Alkatrészek

	D _c [inch]	0,787	0,886–1,22
	Rögzítőcsavar a váltólapkához Meghúzási nyomaték	FS2147 (T6IP) 0,443 lbs	FS2111 (T7IP) 0,664 lbs

Tartozékok

	D _c [inch]	0,787	0,886–1,22
	Nyomaték-csavarhúzó, analóg	FS2002	FS2002
	Cserélhető betét	FS2085 (T6IP)	FS2011 (T7IP)
	Csavarhúzó	FS2086 (T6IP)	FS2088 (T7IP)

Váltólapkák

Jelölés	Méret	r inch	Menetemel- kedés (P) inch	Menete- melkedés (menet/inch) in	l inch	Forgácsolé- lek száma	P		M		K		N		S		H	
							HC	WSM37G	WSM37S	WSM37G	WSM37S	WSM37G	WSM37S	WSM37G	WSM37S	WSM37G	WSM37S	WSM37G
	P26300-0601-D61	06	0,004	0,055–0,114	18–9	0,265	3											
	P26300-0602-D61	06	0,008	0,118–0,126	8–8	0,259	3											
	P26300-0901-D61	09	0,004	0,055–0,114	18–9	0,373	3											
	P26300-0902-D61	09	0,008	0,118–0,169	8–6	0,368	3											
	P26300-0601-D67	06	0,004	0,055–0,114	18–9	0,265	3											
	P26300-0602-D67	06	0,008	0,118–0,126	8–8	0,259	3											
	P26300-0901-D67	09	0,004	0,055–0,114	18–9	0,373	3											
	P26300-0902-D67	09	0,008	0,118–0,169	8–6	0,368	3											
	P26310-09G11-D61	09	0,008	0,091–0,091	11–11	0,368	3											

HC = beschichtetes Hartmetall



PROBLÉMAMEGOLDÓ ÉS

TERMELÉKENY TELJESÍTMÉNYBIZTOSÍTÓ.

A tömör keményfém marókat gyakran használják akkor, ha egy váltólapkás maróra nem lehet elegendő fogat elhelyezni a kis átmérők miatt, ilyenkor ugyanis a forgács-teljesítmény, valamint a termelékenység is csökken. A tömör keményfém marók nagy fogszámokat, és így leválasztási arányokat tesznek lehetővé kis átmérőknél is.

A tömör keményfém marók kevés helyet igényelnek, pontosabb a körfutásuk és jobb az átmérőpontosságuk, mint a váltólapkás megoldásoknak. Már csak azért is, mert az utóbbiaknál több elemnek (lapkák és test) kell illeszkednie egymáshoz. Simításnál a tömör keményfém maróknak vannak előnyei – pl. fröccsöntőformáknál, mert ezeknél nagyon szűk tűrésmezők elvártak.

A tömör keményfém marók mellett szól hajtónyomaték-felvételi képességük is: ez az acélszárú szerszámokhoz képest jelentősen nagyobb. Ezért kemény anyagokban és nagy kinyúlásoknál kisebb a kihajlása, ami növeli a szerszám élettartamát és pontosságát, és ideális mély üregekhez vagy zavaró kontúroknál.

A WALTER TÖMÖR KEMÉNYFÉM MARÓK ELŐNYEI

Tömör keményfém marók:

Kemény anyagok, mély üregek, jó felületi minőségek...

A Walter tömör keményfém marók széles választéka tökéletesen a szerszám- és formagyártás igényeire van hangolva.

A Walter tömör keményfém sarokmarók, mint az MC388 Advance, extrém teljesítményadatokat kínálnak a keménymegmunkálásban, mert pontosan erre tervezték őket.

A Walter körszegmens marók javítják a felületi minőséget, és a nagyobb sortávolságokkal akár 90 % megmunkálási időt takarítanak meg.

A sokoldalúan alkalmazható tömör keményfém rádiusz-másolómarók nagy rugalmassággal teszik lehetővé igényes 3D-kontúrok megmunkálását.

A kiemelkedően termelékeny Walter High-Feed marók minimalizált radiális erőkkel tűnnek ki a nagyoló megmunkálásoknál.

A cserélőfej-rendszerek, mint a Walter ConeFit egyszerű Plug & Play megoldást, valamint rövid szerszámcsereidőket tesznek lehetővé.

A szárhosszok nagy választéka és a minden ISO anyaghoz elérhető forgácsolóanyagok univerzálisan alkalmazhatóvá teszik a Walter tömör keményfém marókat.

A tömör keményfém marókat világszerte minden Walter Recon Centerben akár háromszor után lehet élezni, ami tovább növeli a költséghatékonyságukat.

D – volen sentir

D1: Tömör keményfém marószerszámok

Oldal

Tömör keményfém marószerszámok

Termékkínálat	
High Feed marók	409
Sarokmarók	410
Sarok- / horonymarók	412
Másolómarók	414
Körszegmensmarók	415
Rendelési oldalak	
High Feed marók	416
Sarokmarók	421
Sarok- / horonymarók	438
Másolómarók	492
Körszegmensmarók	502

Tömör keményfém marószerszámok ConeFit csatlakozással

Termékkínálat	
High Feed marók	504
Sarokmarók	505
Körszegmensmarók	506
Rendelési oldalak	
High Feed marók	507

D2: Váltólapkás marószerszámok

Oldal

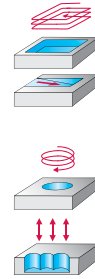
Váltólapkák maráshoz

Rendelési oldalak	
Pozitív váltólapkák	518
Negatív váltólapkák	537
Váltólapkák tangenciális beszereléshez	547

Váltólapkás marók

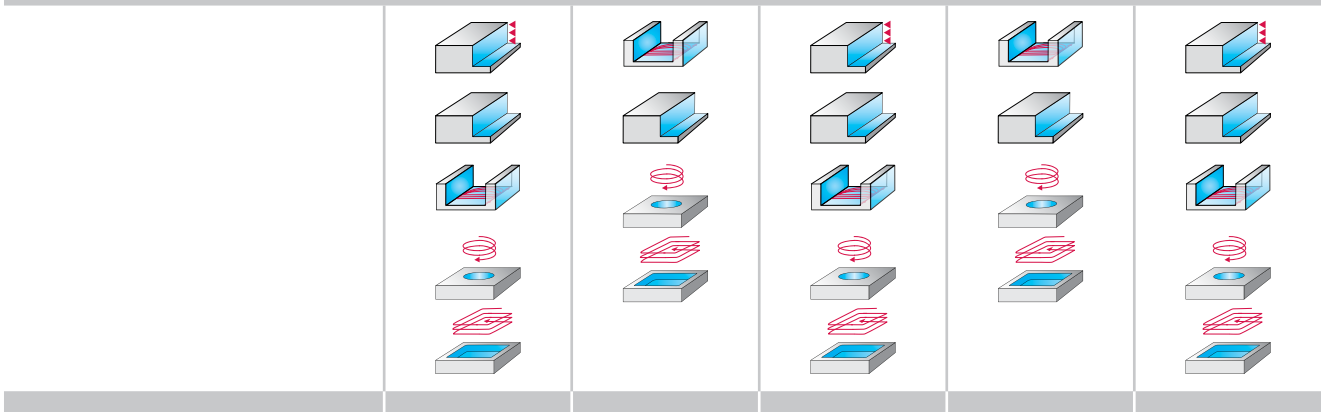
Termékkínálat	
Síkmarók	550
High Feed marók	551
Sarokmarók	552
Horonymarók	554
Másolómarók	555
Rendelési oldalak	
Síkmarók	556
High Feed marók	580
Sarokmarók	592
Horonymarók	624
Másolómarók	628

Tömör keményfém marószerszámok



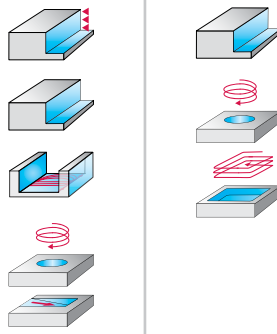
Jelölés	MC025 Advance	MD025 Supreme	MD025 Supreme	MC089 Advance
Ø-tartomány	1–16	6–16	6–16	4–16
Fogszám	2–4	5–6	5–6	4
Sarokrádiusz	0,1–2	0,5–2	0,5–2	0,5–2
Ø-tartomány	0,125–0,625	0,250–0,625	0,250–0,625	—
Fogszám	4	5–6	5–6	—
Sarokrádiusz	0,020–0,080	0,020–0,080	0,020–0,080	—
Szabvány	PWZ-NORM L STANDARD	PWZ-NORM L STANDARD	PWZ-NORM L STANDARD	DIN 6527 L
Bevonat / szerszámanyag-minőség	WJ30TF	WJ30TF	WJ30RD	WJ30RA
Szár	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA
P Acél	●●	●●	●●	●●
M Rozsdamentes acél	●	●	●●	●●
K Öntöttvas	●	●	●	●
N Nemvas fémek			●	
S Nehezen forgácsolható anyagok	●		●●	
H Kemény anyagok				●●
O Egyéb				
Oldalsz. a katalógusban	421	418	418	420
QR-kód				
www.walter-tools.com/woc/	MC025	MD025	MD025	MC089

Tömör keményfém marószerszámok



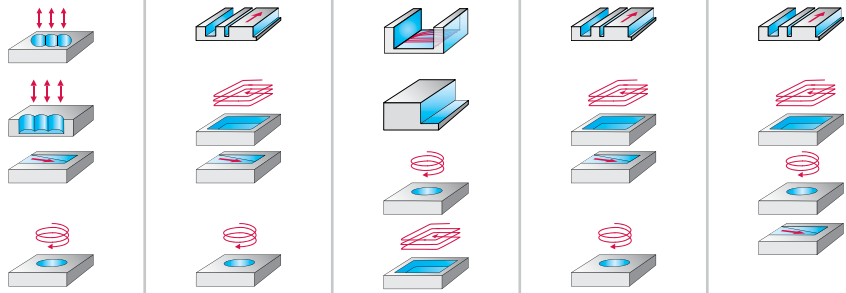
Jelölés	MC128 Advance	MD133 Supreme	MD128 Supreme	MD133 Supreme	MD128 Supreme
Ø-tartomány	2–25	6–20	6–25	6–20	6–25
Fogszám	4–8	5–6	6–8	5–6	6–8
Sarokrádiusz	0,5–4	0,3–1	0,5–4	0,3–1	0,5–4
Ø-tartomány	0,250–0,750	0,250–0,750	—	0,250–0,750	—
Fogszám	6–8	5–6	—	5–6	—
Sarokrádiusz	0,015–0,250	0,015–0,030	—	0,015–0,030	—
Szabvány	DIN 6527 L STANDARD	PWZ-NORM L PWZ-NORM XL	PWZ-NORM	PWZ-NORM L PWZ-NORM XL	PWZ-NORM
Bevonat / szerszámanyag-minőség	WJ30TF	WJ30TF	WJ30RD	WJ30RD	WJ30RA
Szár	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HB	DIN 6535 HA	DIN 6535 HB
P Acél	●●	●●	●●	●●	●●
M Rozsdamentes acél	●	●	●	●●	●●
K Öntöttvas	●	●	●	●	●
N Nemvas fémek				●	
S Nehezen forgácsolható anyagok	●	●	●	●	●●
H Kemény anyagok					
O Egyéb					
Oldalsz. a katalógusban	431	423	429	423	429
QR-kód					
www.walter-tools.com/woc/	MC128	MD133	MD128	MD133	MD128

Tömör keményfém marószerszámok



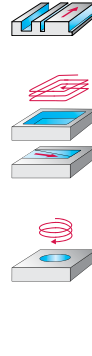
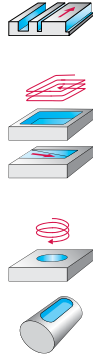
Jelölés	MC187 Advance	MC183 Advance
Ø-tartomány	3–25	6–16
Fogszám	4–8	6–16
Sarokrádiusz	0,5–3	—
Ø-tartomány	0,125–0,750	—
Fogszám	4–8	—
Sarokrádiusz	0,015–0,060	—
Szabvány	DIN 6527 L PWZ-NORM L STANDARD	DIN 6527 L
Bevonat / szerszámanyag-minőség	WJ30RA	WB10TG
Szár	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA
P Acél		
M Rozsdamentes acél		
K Öntöttvas		
N Nemvas fémek		
S Nehezen forgácsolható anyagok		
H Kemény anyagok	● ●	● ●
O Egyéb		
Oldalsz. a katalógusban	435	439
QR-kód		
www.walter-tools.com/woc/	MC187	MC183

Tömör keményfém marószerszámok



Jelölés	MD344 Supreme	MD340 Supreme	MC233 Advance Xill-tec®	MC232 Perform	MC230 Advance Xill-tec®
Ø-tartomány	6–20	2–25	8–25	2–20	1–25
Fogszám	4	3–5	4–8	2–4	2–8
Sarokrádiusz	0,3–1	0,2–4		0,2–4	0,2–4
Ø-tartomány	—	0,063–0,750	—	0,125–0,750	—
Fogszám		3–5		2–4	
Sarokrádiusz		0,015–0,060		0,015–0,125	
Szabvány	DIN 6527 L	P-NORM DIN 6527 L ANSI-STANDARD P-NORM L	P-NORM L P-NORM XL	DIN 6527 L STANDARD	DIN 6527 L P-NORM S P-NORM L DIN 6527 K P-NORM XL
Bevonat / szerszámanyag-minőség	WK40TP	WK40TP	WK40TP	WK40TF	WJ30ED
Szár	DIN 6535 HB	DIN 6535 HB	DIN 6535 HA DIN 6535 HB	DIN 6535 HB	DIN 6535 HA DIN 6535 HB
P Acél	●●	●●	●●	●●	●●
M Rozsdamentes acél	●	●	●	●	●
K Öntöttvas	●	●	●	●	●
N Nemvas fémek			●	●	●
S Nehezen forgácsolható anyagok	●	●	●	●	●
H Kemény anyagok					
O Egyéb					
Oldalsz. a katalógusban	440	441	481	483	464
QR-kód					
www.walter-tools.com/woc/	MD344	MD340	MC233	MC232	MC230

Tömör keményfém marószerszámok



Jelölés	Proto-max™ _{ST}	MC388 Advance	MC281 Advance	Protostar® Ultra
Ø-tartomány	2–20	2–12	1–4	4–16
Fogszám	3–5	3–4	2	4
Sarokrádiusz	0,08–1	0,5–3	0,2–0,5	0,2–2
Ø-tartomány	—	0,125–0,500	—	—
Fogszám	—	3–4	—	—
Sarokrádiusz	—	0,015–0,030	—	—
Szabvány	PWZ-NORM DIN 6527 L	DIN 6527 L PWZ-NORM L	PWZ-NORM MINI	PWZ-NORM L
Bevonat / szerszámanyag-minőség	WK40TF	TAZ	WB10TG	WB10TG
Szár	DIN 6535 HA DIN 6535 HB	DIN 6535 HA DIN 6535 HB	DIN 6535 HA DIN 6535 HB	DIN 6535 HA
P Acél	●●	●		
M Rozsdamentes acél	●			
K Öntöttvas				
N Nemvas fémek				
S Nehezen forgácsolható anyagok				
H Kemény anyagok		●●	●●	●●
O Egyéb				
Oldalsz. a katalógusban	454	457	463	462

QR-kód



MC388



MC281



protostar-ultra

www.walter-tools.com/woc/

WALTER SELECT

●● fo alkalmazási terület ● további alkalmazás

Tömör keményfém marószerszámok



Jelölés	MC416 Advance	MC482 Advance	MC480 Advance	Proto-max™Ultra
Ø-tartomány	1–20	1–16	0,4–5	3–12
Fogszám	2–4	2–4	2	2
Sarokrádiusz	0,5–10	0,5–8	0,2–2,5	1,5–6
Ø-tartomány	0,063–0,500	—	—	—
Fogszám	4	—	—	—
Sarokrádiusz	0,031–0,250	—	—	—
Szabvány	PWZ-NORM L STANDARD DIN 6527 L	DIN 6527 K DIN 6527 L PWZ-NORM XL	PWZ-NORM MINI	PWZ-NORM L
Bevonat / szerszámanyag-minőség	WJ30TF	WJ30TF	WB10TG	WB10TG
Szár	DIN 6535 HA DIN 6535 HB	DIN 6535 HA DIN 6535 HB	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA
P Acél	●●			
M Rozsdamentes acél	●			
K Öntöttvas	●			
N Nemvas fémek	●			
S Nehezen forgácsolható anyagok	●			
H Kemény anyagok		●●	●●	●●
O Egyéb				
Oldalsz. a katalógusban	501	494	499	500
QR-kód				
www.walter-tools.com/woc/	MC416	MC482	MC480	protomax-ultra

Tömör keményfém marószerszámok



Jelölés	MD839 Supreme	MD838 Supreme	MD839 Supreme	MD838 Supreme
Ø-tartomány	6–16	6–16	6–16	6–16
Fogszám	4	4–8	4	4–8
Sarokrádiusz	1–4	0,5–4	1–4	0,5–4
Ø-tartomány	—	—	—	—
Fogszám				
Sarokrádiusz				
Szabvány	PWZ-NORM	PWZ-NORM	PWZ-NORM	PWZ-NORM
Bevonat / szerszámanyag-minőség	WJ30RD	WJ30RD	WJ30RD	WJ30RA
Szár	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA
P Acél	●●	●●		
M Rozsdamentes acél			●●	●●
K Öntöttvas	●	●		
N Nemvas fémek			●	●
S Nehezen forgácsolható anyagok			●●	●●
H Kemény anyagok				
O Egyéb				
Oldalsz. a katalógusban	505	504	505	504
QR-kód				
www.walter-tools.com/woc/	MD839	MD838	MD839	MD838

D1

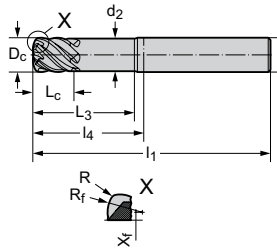
Tömör keményfém nagy előtolású marók

MD025 Supreme



Szerszám

Jelölés	D_c h9 mm	L_c mm	x_f mm	R_f mm	R_{ers} mm	R mm	l_3 mm	l_1 mm	l_4 mm	d_1 h6 mm	Z	WJ30RA	WJ30RD
MD025-06.0A5B050C-	6	6	1,4	3	0,755	0,5	19	57	21	6	5	☺	☺
MD025-08.0A5B100C-	8	8	1,54	4	1,379	1	25	63	27	8	5	☺	☺
MD025-10.0A5B150C-	10	10	1,7	5	1,998	1,5	30	72	32	10	5	☺	☺
MD025-12.0A6B150C-	12	12	2,25	6	2,103	1,5	36	83	38	12	6	☺	☺
MD025-16.0A6B200C-	16	16	3,1	8	2,747	2	42	92	44	16	6	☺	☺



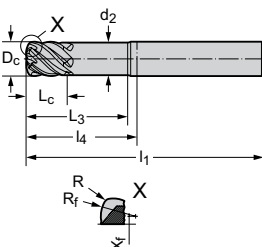
DIN 6535 HA

Sarokmarás $a_s \leq 0,5 \times D_c$

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WJ30RA: MD025-06.0A5B050C-WJ30RA

Tömör keményfém nagy előtolású marók

MD025 Supreme inch

Szerszám		D_c h9 inch	L_c inch	x_f inch	R_f inch	R_{qrs} inch	R inch	l_3 inch	l_1 inch	l_4 inch	d_1 h6 inch	Z	WJ30RA	WJ30RD
	Jelölés													
	MD025.6.35A5D051C-	0,2500	0,250	0,051	0,146	0,032	0,020	1,000	2,500	1,083	0,250	5	☺	☺
	MD025.7.94A5D102C-	0,3125	0,313	0,059	0,165	0,054	0,040	1,250	3,000	1,437	0,375	5	☺	☺
	MD025.9.53A5D152C-	0,3750	0,375	0,067	0,181	0,076	0,060	1,250	3,000	1,437	0,375	5	☺	☺
	MD025.12.7A6D152C-	0,5000	0,500	0,098	0,236	0,086	0,060	1,500	3,500	1,717	0,500	6	☺	☺
MD025.15.9A6D203C-	0,6250	0,625	0,118	0,315	0,110	0,080	1,500	3,500	1,594	0,625	6	☺	☺	

Cylindrical shank

Sarkmarás $a_0 \leq 0,5 \times D_c$

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WJ30RA: MD025.12.7A6D152C-WJ30RA

Tömör keményfém nagy előtolású marók

MC089 Advance



Szerszám

Jelölés	D_c h9 mm	a_{pf} mm	x_f mm	R_f mm	R_{ers} mm	R mm	L_c mm	l_1 mm	l_4 mm	d_1 h6 mm	Z	WB10TG
MC089-04.0A4B050-	4	0,12	0,6	4	0,618	0,5	11	57	21	6	4	☺
MC089-05.0A4B050-	5	0,15	0,7	6	0,656	0,5	13	57	21	6	4	☺
MC089-06.0A4B050-	6	0,2	0,7	9	0,693	0,5	15	57	21	6	4	☺
MC089-08.0A4B100-	8	0,25	0,78	12	1,226	1	20	63	27	8	4	☺
MC089-10.0A4B150-	10	0,3	0,8	15	1,773	1,5	26	72	32	10	4	☺
MC089-12.0A4B150-	12	0,4	1	18	1,875	1,5	30	83	38	12	4	☺
MC089-16.0A4B200-	16	0,5	1,5	24	2,465	2	36	92	44	16	4	☺

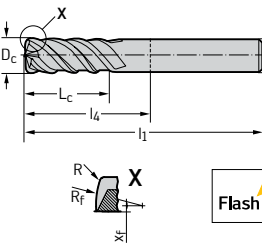










DIN 6535 HA

Sarokmarás $a_g \leq 0,5 \times D_c$

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WB10TG: MC089-04.0A4B050-WB10TG

Tömör keményfém nagy előtolású marók

MC025 Advance 

Szerszám		D_c h9 mm	x_f mm	R_f mm	R_{ers} mm	R mm	l_3 mm	l_1 mm	l_4 mm	d_1 h6 mm	Z	WJ30TF
 DIN 6535 HA	Jelölés											
	MC025-01.0A2B010-	1	0,2	0,6	0,142	0,1	3	57	21	6	2	
	MC025-02.0A2B020-	2	0,4	1,2	0,283	0,2	6	57	21	6	2	
	MC025-03.0A2B030-	3	0,6	1,8	0,425	0,3	7	57	21	6	2	
	MC025-04.0A4B050-	4	0,8	2	0,673	0,5	11	57	21	6	4	
	MC025-05.0A4B050-	5	1,1	2,5	0,714	0,5	13	57	21	6	4	
	MC025-06.0A4B050-	6	1,4	3	0,755	0,5	15	57	21	6	4	
	MC025-08.0A4B100-	8	1,54	4	1,379	1	20	63	27	8	4	
	MC025-10.0A4B150-	10	1,7	5	1,998	1,5	26	72	32	10	4	
	MC025-12.0A4B150-	12	2,25	6	2,103	1,5	30	83	38	12	4	
MC025-16.0A4B200-	16	3,1	8	2,747	2	36	92	44	16	4		

Sarokmarás $a_p \leq 0,5 \times D_c$

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WJ30TF: MC025-01.0A2B010-WJ30TF

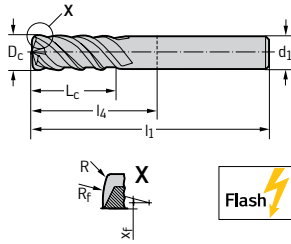
Tömör keményfém nagy előtolású marók

MC025 Advance inch



Szerszám

Jelölés	D_c h9 inch	x_f inch	R_f inch	R_{ers} inch	R inch	l_3 inch	l_1 inch	l_4 inch	d_1 h6 inch	Z	WJ30TF
MC025.3.18A4D051-	0,1250	0,030	0,046	0,023	0,020	0,500	2,500	1,083	0,250	4	
MC025.4.76A4D051-	0,1875	0,039	0,098	0,028	0,020	0,625	2,500	1,083	0,250	4	
MC025.6.35A4D051-	0,2500	0,051	0,146	0,032	0,020	0,750	2,500	1,083	0,250	4	
MC025.7.94A4D102-	0,3125	0,059	0,165	0,054	0,040	0,813	3,000	1,437	0,375	4	
MC025.9.53A4D152-	0,3750	0,070	0,181	0,075	0,060	0,875	3,000	1,437	0,375	4	
MC025.12.7A4D152-	0,5000	0,098	0,236	0,086	0,060	1,000	3,500	1,717	0,500	4	
MC025.15.9A4D203-	0,6250	0,118	0,315	0,110	0,080	1,250	3,500	1,594	0,625	4	



Cylindrical shank

Sarokmarás $a_e \leq 0,5 \times D_c$

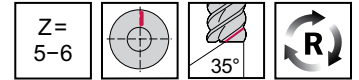
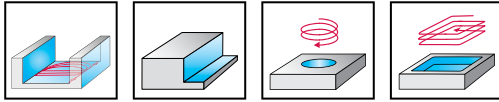
Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WJ30TF: MC025.12.7A4D152-WJ30TF

Tömör keményfém sarokmarók

MD133 Supreme

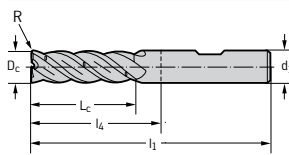


– Forgácsoló



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30RA		●●		●	●		
WJ30RD	●●	●●	●	●	●		

Szerszám



DIN 6535 HB

Jelölés	D _c h10 mm	R mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₄ mm	d ₁ h6 mm	Z	WJ30RA	WJ30RD
MD133-06.0W5L030J-	6	0,3	19	65	29	6	5	☺	☺
MD133-08.0W5L040J-	8	0,4	25	68	32	8	5	☺	☺
MD133-10.0W5L050J-	10	0,5	32	80	40	10	5	☺	☺
MD133-12.0W5L060J-	12	0,6	38	93	48	12	5	☺	☺
MD133-16.0W6L080J-	16	0,8	50	115	62	16	6	☺	☺
MD133-20.0W6L100J-	20	1	63	125	75	20	6	☺	☺

Sarokmarás $a_e \leq 0,10 \times D_c$ ISO-P-hez | Sarokmarás $a_e \leq 0,03 \times D_c$ ISO-M-hez és ISO-S-hez | Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WJ30RA: MD133-06.0W5L030J-WJ30RA

**WALTER
SELECT**

Optimális szerszám → jó = ☺ → közepes = ☹ → kedvezőtlen = ☹☹ megmunkálási feltételekhez

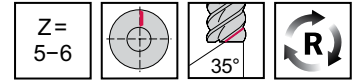
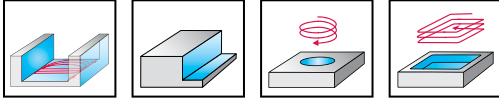
●● fo alkalmazási terület ● további alkalmazás

Tömör keményfém sarokmarók

MD133 Supreme



- Forgácsolható
- Hosszú kinyúlás



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30RA		●●		●	●		
WJ30RD	●●	●●	●	●	●		

Szerszám

Jelölés	D _c h10 mm	R mm	L _c mm	l ₃ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	d ₁ h6 mm	Z	WJ30RA	WJ30RD
MD133-06.0W5L030D-	6	0,3	19	27	5,5	65	29	6	5	☺	☺
MD133-08.0W5L040D-	8	0,4	25	30	7,5	68	32	8	5	☺	☺
MD133-10.0W5L050D-	10	0,5	32	38	9,5	80	40	10	5	☺	☺
MD133-12.0W5L060D-	12	0,6	38	46	11,4	93	48	12	5	☺	☺
MD133-16.0W6L080D-	16	0,8	50	60	15,2	115	62	16	6	☺	☺
MD133-20.0W6L100D-	20	1	63	73	19	125	75	20	6	☺	☺

DIN 6535 HB

Sarokmarás $a_e \leq 0,10 \times D_c$ ISO-P-hez | Sarokmarás $a_e \leq 0,03 \times D_c$ ISO-M-hez és ISO-S-hez | Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WJ30RA: MD133-06.0W5L030D-WJ30RA

D1

**WALTER
SELECT**

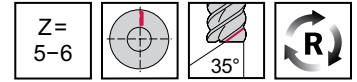
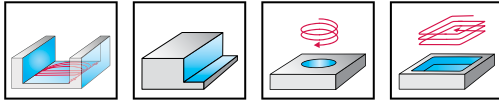
●● fo alkalmazási terület ● további alkalmazás
 Optimális szerszám → jó = ☺ → közepes = ☹ → kedvezőtlen = ☹☹ megmunkálási feltételekhez

Tömör keményfém sarokmarók

MD133 Supreme inch



- Forgácsoltó
- Hosszú kinyúlás



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30RA		●●		●	●		
WJ30RD	●●	●●	●	●	●		

Szerszám

Jelölés	D _c h10	D _c h10 inch	R inch	L _c inch	l ₃ inch	d ₂ inch	l ₁ inch	l ₄ inch	d ₁ h6 inch	Z	WJ30RA	WJ30RD
MD133.6.35W5L038D-	1/4"	0,2500	0,015	0,875	1,000	0,237	3,000	1,437	0,375	5	☺	☺
MD133.9.53W5L038D-	3/8"	0,3750	0,015	1,250	1,500	0,356	3,250	1,687	0,375	5	☺	☺
MD133.12.7W5L076D-	1/2"	0,5000	0,030	1,750	2,125	0,475	4,000	2,217	0,500	5	☺	☺
MD133.15.9W6L076D-	5/8"	0,6250	0,030	2,000	2,500	0,594	4,500	2,594	0,625	6	☺	☺
MD133.19.1W6L076D-	3/4"	0,7500	0,030	2,500	3,000	0,713	5,500	3,468	0,750	6	☺	☺

DIN 6535 HB

Sarokmarás $a_e \leq 0,10 \times D_c$ ISO-P-hez | Sarokmarás $a_e \leq 0,03 \times D_c$ ISO-M-hez és ISO-S-hez | Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WJ30RA: MD133.12.7W5L076D-WJ30RA

**WALTER
SELECT**

Optimális szerszám → jó = ☺ → közepes = ☹ → kedvezőtlen = ☹☹ megmunkálási feltételekhez

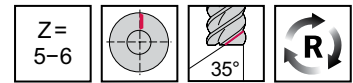
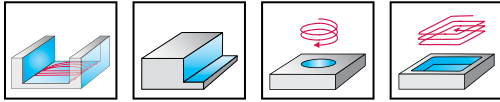
●● fo alkalmazási terület ● további alkalmazás

Tömör keményfém sarokmarók

MD133 Supreme



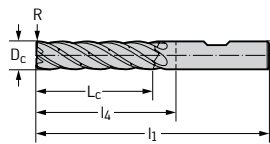
– Forgácsolásztó



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30RA		●●		●	●		
WJ30RD	●●	●●	●	●	●		

Szerszám

Jelölés	D_c h10 mm	R mm	L_c mm	l_1 mm	l_4 mm	d_1 h6 mm	Z	WJ30RA	WJ30RD
MD133-06.0W5L030K-	6	0,3	25	65	29	6	5	☺	☺
MD133-08.0W5L040K-	8	0,4	34	80	44	8	5	☺	☺
MD133-10.0W5L050K-	10	0,5	42	90	50	10	5	☺	☺
MD133-12.0W5L060K-	12	0,6	50	100	55	12	5	☺	☺
MD133-16.0W6L080K-	16	0,8	66	125	77	16	6	☺	☺
MD133-20.0W6L100K-	20	1	83	145	95	20	6	☺	☺



DIN 6535 HB

Sarokmarás $a_e \leq 0,05 \times D_c$ ISO-P-hez | Sarokmarás $a_e \leq 0,025 \times D_c$ ISO-M-hez és ISO-S-hez | Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WJ30RA: MD133-06.0W5L030K-WJ30RA

D1

**WALTER
SELECT**

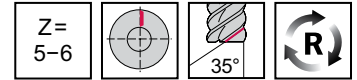
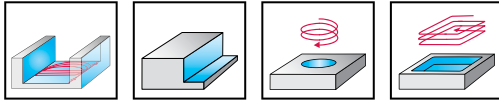
●● fo alkalmazási terület ● további alkalmazás
 Optimális szerszám → jó = ☺ → közepes = ☹ → kedvezetlen = ☹☹ megmunkálási feltételekhez

Tömör keményfém sarokmarók

MD133 Supreme



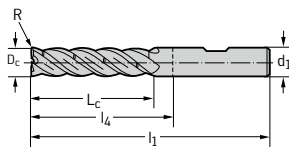
– Forgácsolótó



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30RA		●●		●	●		
WJ30RD	●●	●●	●	●	●		

Szerszám

Jelölés	D _c h10 mm	R mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₄ mm	d ₁ h6 mm	Z	WJ30RA	WJ30RD
MD133-06.0W5X030L-	6	0,3	31	80	40	6	5	☺	☺
MD133-08.0W5X040L-	8	0,4	41	87	51	8	5	☺	☺
MD133-10.0W5X050L-	10	0,5	52	100	60	10	5	☺	☺
MD133-12.0W5X060L-	12	0,6	62	116	71	12	5	☺	☺
MD133-16.0W6X080L-	16	0,8	82	141	93	16	6	☺	☺
MD133-20.0W6X100L-	20	1	103	165	115	20	6	☺	☺



DIN 6535 HB

Sarokmarás $a_e \leq 0,03 \times D_c$ ISO-P-hez | Sarokmarás $a_e \leq 0,015 \times D_c$ ISO-M-hez és ISO-S-hez | Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WJ30RA: MD133-06.0W5X030L-WJ30RA

D1

**WALTER
SELECT**

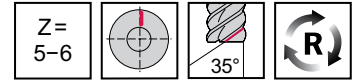
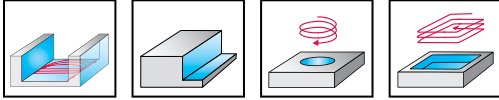
●● fo alkalmazási terület ● további alkalmazás
 Optimális szerszám → jó = ☺ → közepes = ☹ → kedvezőtlen = ☹ megmunkálási feltételekhez

Tömör keményfém sarokmarók

MD133 Supreme inch



– Forgácsolásztó



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30RA		●●		●	●		
WJ30RD	●●	●●	●	●	●		

Szerszám

Jelölés	D _c h10	D _c h10 inch	R inch	L _c inch	l ₁ inch	l ₄ inch	d ₁ h6 inch	Z	WJ30RA	WJ30RD
MD133.6.35W5X038L-	1/4"	0,2500	0,015	1,375	3,500	1,937	0,375	5	☺	☺
MD133.9.53W5X038L-	3/8"	0,3750	0,015	2,000	4,000	2,437	0,375	5	☺	☺
MD133.12.7W5X076L-	1/2"	0,5000	0,030	2,750	5,000	3,217	0,500	5	☺	☺
MD133.15.9W6X076L-	5/8"	0,6250	0,030	3,250	5,500	3,594	0,625	6	☺	☺
MD133.19.1W6X076L-	3/4"	0,7500	0,030	3,875	6,500	4,468	0,750	6	☺	☺

DIN 6535 HB

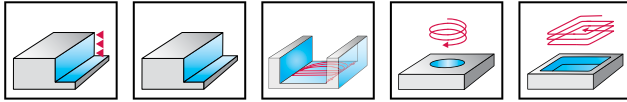
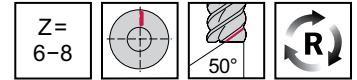
Sarokmarás $a_e \leq 0,03 \times D_c$ ISO-P-hez | Sarokmarás $a_e \leq 0,015 \times D_c$ ISO-M-hez és ISO-S-hez | Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WJ30RA: MD133.12.7W5X076L-WJ30RA

Tömör keményfém sarokmarók

MD128 Supreme



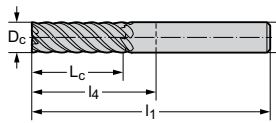
- N 50 típus



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30RA		●●	●		●●		
WJ30RD	●●	●●	●		●●		

Szerszám

Jelölés	D _c h10 mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₄ mm	d ₁ h6 mm	Z	WJ30RA	WJ30RD
MD128-06.0A6LJ-	6	18	65	29	6	6	☺	☺
MD128-08.0A6LJ-	8	24	68	32	8	6	☺	☺
MD128-10.0A6LJ-	10	30	80	40	10	6	☺	☺
MD128-12.0A6LJ-	12	36	93	48	12	6	☺	☺
MD128-16.0A6LJ-	16	48	115	67	16	6	☺	☺
MD128-20.0A8LJ-	20	60	125	75	20	8	☺	☺
MD128-25.0A8LJ-	25	75	150	94	25	8	☺	☺



DIN 6535 HA

Sarokmarás $a_e \leq 0,05 \times D_c$ ISO-P-hez | Sarokmarás $a_e \leq 0,03 \times D_c$ ISO-M-hez és ISO-S-hez | Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WJ30RA: MD128-06.0A6LJ-WJ30RA

D1

**WALTER
SELECT**

Optimális szerszám → jó = ☺ → közepes = ☹ → kedvezőtlen = ☹☹ megmunkálási feltételekhez

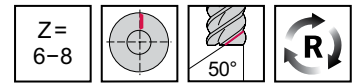
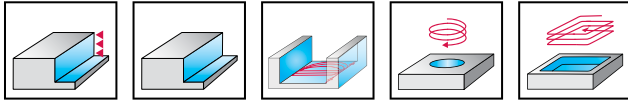
●● fo alkalmazási terület ● további alkalmazás

Tömör keményfém sarokmarók

MD128 Supreme



- N 50 típus



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30RA		●●	●		●●		
WJ30RD	●●	●●	●		●●		

Szerszám		D_c h9 mm	R mm	L_c mm	l_1 mm	l_4 mm	d_1 h6 mm	Z	WJ30RA	WJ30RD
<p>DIN 6535 HA</p>	Jelölés									
	MD128-06.0A6L050J-	6	0,5	18	65	29	6	6	☺	☺
	MD128-08.0A6L050J-	8	0,5	24	68	32	8	6	☺	☺
	MD128-10.0A6L050J-	10	0,5	30	80	40	10	6	☺	☺
	MD128-10.0A6L100J-	10	1	30	80	40	10	6	☺	☺
	MD128-12.0A6L050J-	12	0,5	36	93	48	12	6	☺	☺
	MD128-12.0A6L100J-	12	1	36	93	48	12	6	☺	☺
	MD128-12.0A6L200J-	12	2	36	93	48	12	6	☺	☺
	MD128-16.0A6L050J-	16	0,5	48	115	67	16	6	☺	☺
	MD128-16.0A6L100J-	16	1	48	115	67	16	6	☺	☺
	MD128-16.0A6L200J-	16	2	48	115	67	16	6	☺	☺
	MD128-20.0A8L100J-	20	1	60	125	75	20	8	☺	☺
	MD128-20.0A8L400J-	20	4	60	125	75	20	8	☺	☺
	MD128-25.0A8L100J-	25	1	75	150	94	25	8	☺	☺
	MD128-25.0A8L400J-	25	4	75	150	94	25	8	☺	☺

Sarokmarás $a_e \leq 0,05 \times D_c$ ISO-P-hez | Sarokmarás $a_e \leq 0,03 \times D_c$ ISO-M-hez és ISO-S-hez | Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WJ30RA: MD128-06.0A6L050J-WJ30RA

D1

**WALTER
SELECT**

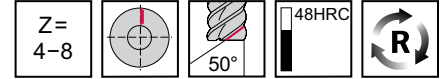
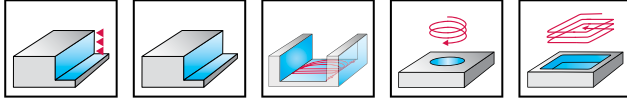
●● fo alkalmazási terület ● további alkalmazás
 Optimális szerszám → jó = ☺ → közepes = ☹ → kedvezetlen = ☹ megmunkálási feltételekhez

Tömör keményfém sarokmarók

MC128 Advance



- N 50 típus



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30TF	●●	●	●	●	●		

Szerszám	Jelölés	D _c h10 mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₄ mm	d ₁ h6 mm	Z	WJ30TF
<p>DIN 6535 HA</p>	MC128-02.0A4B-	2	7	57	21	6	4	☺
	MC128-03.0A4B-	3	8	57	21	6	4	☺
	MC128-04.0A4B-	4	11	57	21	6	4	☺
	MC128-05.0A5B-	5	13	57	21	6	5	☺
	MC128-06.0A6B-	6	13	57	21	6	6	☺
	MC128-08.0A6B-	8	19	63	27	8	6	☺
	MC128-10.0A6B-	10	22	72	32	10	6	☺
	MC128-12.0A6B-	12	26	83	38	12	6	☺
	MC128-16.0A6B-	16	32	92	44	16	6	☺
	MC128-20.0A8B-	20	38	104	54	20	8	☺
MC128-25.0A8B-	25	45	121	65	25	8	☺	

Sarokmarás $a_e \leq 0,1 \times D_c$ | Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WJ30TF: MC128-02.0A4B-WJ30TF

D1

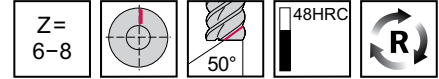
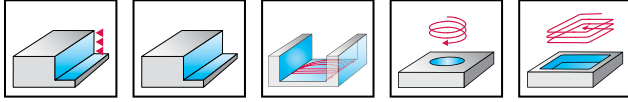
●● fo alkalmazási terület ● további alkalmazás
 Optimális szerszám → jó = ☺ → közepes = ☹ → kedvezőtlen = ☹ megmunkálási feltételekhez

Tömör keményfém sarokmarók

MC128 Advance

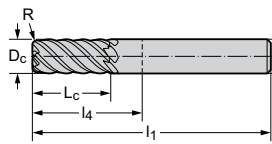


- N 50 típus



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30TF	●	●	●	●	●		

Szerszám



DIN 6535 HA

Jelölés	D _c h9 mm	R mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₄ mm	d ₁ h6 mm	Z	WJ30TF
MC128-06.0A6B050-	6	0,5	13	57	21	6	6	☺
MC128-08.0A6B050-	8	0,5	19	63	27	8	6	☺
MC128-08.0A6B100-	8	1	19	63	27	8	6	☺
MC128-10.0A6B050-	10	0,5	22	72	32	10	6	☺
MC128-10.0A6B100-	10	1	22	72	32	10	6	☺
MC128-10.0A6B200-	10	2	22	72	32	10	6	☺
MC128-12.0A6B050-	12	0,5	26	83	38	12	6	☺
MC128-12.0A6B100-	12	1	26	83	38	12	6	☺
MC128-12.0A6B200-	12	2	26	83	38	12	6	☺
MC128-12.0A6B300-	12	3	26	83	38	12	6	☺
MC128-16.0A6B050-	16	0,5	32	92	44	16	6	☺
MC128-16.0A6B100-	16	1	32	92	44	16	6	☺
MC128-16.0A6B200-	16	2	32	92	44	16	6	☺
MC128-16.0A6B300-	16	3	32	92	44	16	6	☺
MC128-20.0A8B100-	20	1	38	104	54	20	8	☺
MC128-20.0A8B200-	20	2	38	104	54	20	8	☺
MC128-20.0A8B300-	20	3	38	104	54	20	8	☺
MC128-20.0A8B400-	20	4	38	104	54	20	8	☺

 Sarokmarás $a_e \leq 0,1 \times D_c$ | Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WJ30TF: MC128-06.0A6B050-WJ30TF

D1

**WALTER
SELECT**

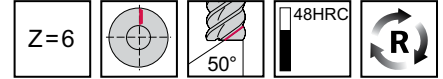
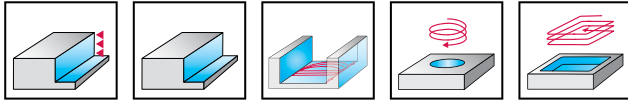
●● fo alkalmazási terület ● további alkalmazás
 Optimális szerszám → jó = ☺ → közepes = ☹ → kedvezetlen = ☹☹ megmunkálási feltételekhez

Tömör keményfém sarokmarók

MC128 Advance inch



- N 50 típus



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30TF	●●	●	●	●	●		

Szerszám	Jelölés	D _c h10 inch	L _c inch	l ₁ inch	l ₄ inch	d ₁ inch	Z	WJ30TF
	MC128.6.35A6C-	0,2500	0,500	2,500	1,083	0,250	6	☺
	MC128.9.53A6C-	0,3750	0,500	2,500	0,937	0,375	6	☺
	MC128.9.53A6D-	0,3750	1,000	3,000	1,437	0,375	6	☺
	MC128.12.7A6D-	0,5000	1,250	3,500	1,717	0,500	6	☺
	MC128.12.7A6DI-	0,5000	1,000	3,500	1,717	0,500	6	☺
	MC128.15.9A6D-	0,6250	1,625	4,000	2,094	0,625	6	☺
	MC128.15.9A6DI-	0,6250	1,250	4,000	2,094	0,625	6	☺
	MC128.19.1A8D-	0,7500	1,625	4,500	2,468	0,750	8	☺
	MC128.6.35A6L-	0,2500	1,000	3,000	1,583	0,250	6	☺
	MC128.19.1A8L-	0,7500	2,250	5,000	2,968	0,750	8	☺

Sarokmarás $a_e \leq 0,1 \times D_c$ | Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WJ30TF: MC128.6.35A6C-WJ30TF

D1

**WALTER
SELECT**

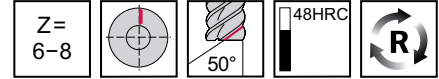
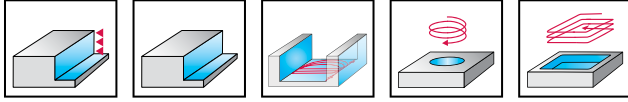
●● fo alkalmazási terület ● további alkalmazás
 Optimális szerszám → jó = ☺ → közepes = ☹ → kedvezőtlen = ☹ megmunkálási feltételekhez

Tömör keményfém sarokmarók

MC128 Advance inch

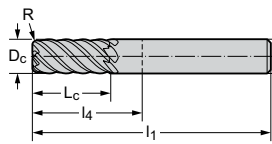


- N 50 típus



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30TF	●	●	●	●	●		

Szerszám



Cylindrical shank

Jelölés	D _c h9 inch	R inch	L _c inch	l ₁ inch	l ₄ inch	d ₁ h6 inch	Z	WJ30TF
MC128.6.35A6D038-	0,2500	0,015	0,625	2,500	1,083	0,250	6	☺
MC128.6.35A6D076-	0,2500	0,030	0,625	2,500	1,083	0,250	6	☺
MC128.9.53A6D038-	0,3750	0,015	1,000	3,000	1,437	0,375	6	☺
MC128.9.53A6D076-	0,3750	0,030	1,000	3,000	1,437	0,375	6	☺
MC128.12.7A6D076-	0,5000	0,030	1,250	3,500	1,717	0,500	6	☺
MC128.12.7A6D152-	0,5000	0,060	1,250	3,500	1,717	0,500	6	☺
MC128.12.7A6D228-	0,5000	0,090	1,250	3,500	1,717	0,500	6	☺
MC128.12.7A6D318-	0,5000	0,125	1,250	3,500	1,717	0,500	6	☺
MC128.15.9A6D076-	0,6250	0,030	1,625	4,000	2,094	0,625	6	☺
MC128.15.9A6D152-	0,6250	0,060	1,625	4,000	2,094	0,625	6	☺
MC128.19.1A8D076-	0,7500	0,030	1,750	4,500	2,468	0,750	8	☺
MC128.19.1A8D318-	0,7500	0,125	1,750	4,500	2,468	0,750	8	☺
MC128.19.1A8D635-	0,7500	0,250	1,750	4,500	2,468	0,750	8	☺

 Sarokmarás $a_e \leq 0,1 \times D_c$ | Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WJ30TF: MC128.12.7A6D076-WJ30TF

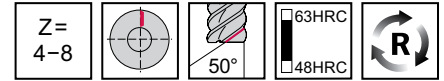
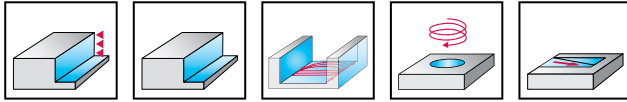
D1

**WALTER
SELECT**

●● fo alkalmazási terület ● további alkalmazás
 Optimális szerszám → jó = ☺ → közepes = ☹ → kedvezőtlen = ☹☹ megmunkálási feltételekhez

Tömör keményfém sarokmarók

MC187 Advance



	P	M	K	N	S	H	O
WB10TG						●●	

Szerszám		D_c h10 mm	L_c mm	l_1 mm	l_4 mm	d_1 h6 mm	Z	WB10TG
<p>DIN 6535 HA</p>	Jelölés							
	MC187-03.0A4B-	3	8	57	21	6	4	☺
	MC187-04.0A4B-	4	11	57	21	6	4	☺
	MC187-05.0A4B-	5	13	57	21	6	4	☺
	MC187-06.0A6B-	6	13	57	21	6	6	☺
	MC187-08.0A6B-	8	19	63	27	8	6	☺
	MC187-10.0A6B-	10	22	72	32	10	6	☺
	MC187-12.0A6B-	12	26	83	38	12	6	☺
	MC187-16.0A6B-	16	32	92	44	16	6	☺
	MC187-20.0A8B-	20	38	104	54	20	8	☺
MC187-25.0A8B-	25	45	121	65	25	8	☺	

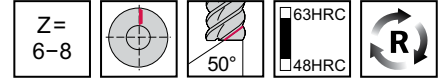
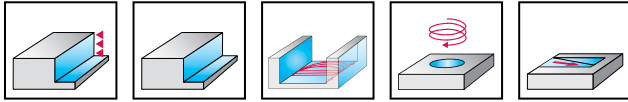
Sarokmarás $a_e \leq 0.1 \times D_c$ | Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WB10TG: MC187-03.0A4B-WB10TG

D1

●● fo alkalmazási terület ● további alkalmazás
 Optimális szerszám → jó = ☺ → közepes = ☹ → kedvezőtlen = ☹☹ megmunkálási feltételekhez

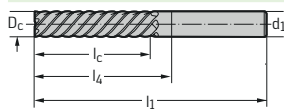
Tömör keményfém sarokmarók

MC187 Advance



	P	M	K	N	S	H	0
WB10TG					●	●	

Szerszám



DIN 6535 HA

Jelölés	D _c h10 mm	L _c mm	l ₁ mm	l _k mm	d ₁ h6 mm	Z	WB10TG
MC187-06.0A6L-	6	26	75	34	6	6	☺
MC187-08.0A6L-	8	36	80	44	8	6	☺
MC187-10.0A6L-	10	46	100	60	10	6	☺
MC187-12.0A6L-	12	55	110	65	12	6	☺
MC187-16.0A6L-	16	66	130	82	16	6	☺
MC187-20.0A8L-	20	80	145	95	20	8	☺
MC187-25.0A8L-	25	90	153	97	25	8	☺

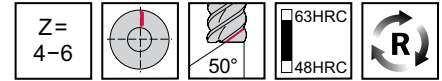
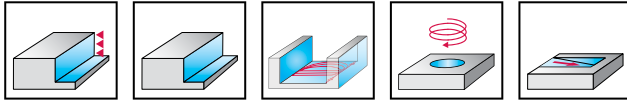
Sarokmarás $a_e \leq 0,1 \times D_c$ | Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WB10TG: MC187-06.0A6L-WB10TG

D1

**WALTER
SELECT**

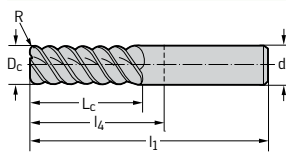
●● fo alkalmazási terület ● további alkalmazás
Optimális szerszám → jó = ☺ → közepes = ☹ → kedvezőtlen = ☹ megmunkálási feltételekhez

Tömör keményfém sarokmarók

MC187 Advance 

	P	M	K	N	S	H	O
WB10TG					●	●●	

Szerszám



DIN 6535 HA

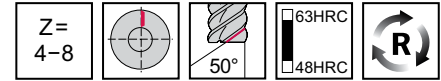
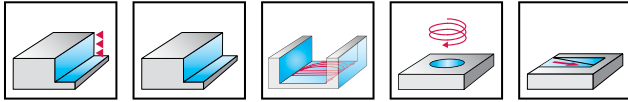
Jelölés	D _c h9 mm	R mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₄ mm	d ₁ h6 mm	Z	WB10TG
MC187-03.0A4B050-	3	0,5	8	57	21	6	4	☺
MC187-04.0A4B050-	4	0,5	11	57	21	6	4	☺
MC187-04.0A4B100-	4	1	11	57	21	6	4	☺
MC187-05.0A6B050-	5	0,5	13	57	21	6	6	☺
MC187-05.0A6B100-	5	1	13	57	21	6	6	☺
MC187-06.0A6B050-	6	0,5	13	57	21	6	6	☺
MC187-06.0A6B100-	6	1	13	57	21	6	6	☺
MC187-08.0A6B050-	8	0,5	19	63	27	8	6	☺
MC187-08.0A6B100-	8	1	19	63	27	8	6	☺
MC187-08.0A6B200-	8	2	19	63	27	8	6	☺
MC187-10.0A6B050-	10	0,5	22	72	32	10	6	☺
MC187-10.0A6B100-	10	1	22	72	32	10	6	☺
MC187-10.0A6B200-	10	2	22	72	32	10	6	☺
MC187-12.0A6B050-	12	0,5	26	83	38	12	6	☺
MC187-12.0A6B100-	12	1	26	83	38	12	6	☺
MC187-12.0A6B200-	12	2	26	83	38	12	6	☺
MC187-12.0A6B300-	12	3	26	83	38	12	6	☺

Sarokmarás $a_e \leq 0,1 \times D_c$ | Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WB10TG: MC187-03.0A4B050-WB10TGWALTER
SELECT

●● fo alkalmazási terület ● további alkalmazás
 Optimális szerszám → jó = ☺ → közepes = ☹ → kedvezőtlen = ☹ megmunkálási feltételekhez

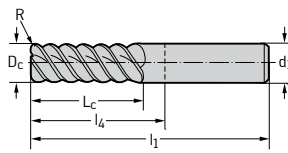
Tömör keményfém sarokmarók

MC187 Advance inch



	P	M	K	N	S	H	O
WB10TG					●	●●	

Szerszám



Cylindrical shank

Jelölés	D _c h9	D _c h9 inch	R inch	L _c inch	l ₁ inch	l ₄ inch	d ₁ h5 inch	Z	WB10TG
MC187.3.18A4D038-	1/8"	0,1250	0,015	0,500	2,500	1,083	0,250	4	☺
MC187.4.76A4D038-	3/16"	0,1875	0,015	0,625	2,500	1,083	0,250	4	☺
MC187.6.35A6D038-	1/4"	0,2500	0,015	0,750	3,000	1,583	0,250	6	☺
MC187.7.94A6D051-	5/16"	0,3125	0,020	0,812	3,000	1,437	0,375	6	☺
MC187.9.53A6D076-	3/8"	0,3750	0,030	0,875	3,000	1,437	0,375	6	☺
MC187.12.7A6D076-	1/2"	0,5000	0,030	1,000	4,500	2,717	0,500	6	☺
MC187.15.9A6D152-	5/8"	0,6250	0,060	1,250	5,000	3,094	0,625	6	☺
MC187.19.1A8D152-	3/4"	0,7500	0,060	1,500	5,000	2,968	0,750	8	☺

Sarokmarás $a_e \leq 0,1 \times D_c$ | Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WB10TG: MC187.12.7A6D076-WB10TG

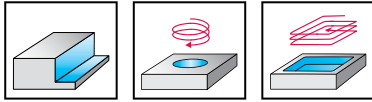
D1

**WALTER
SELECT**

●● fo alkalmazási terület ● további alkalmazás
 Optimális szerszám → jó = ☺ → közepes = ☹ → kedvezőtlen = ☹☹ megmunkálási feltételekhez

Tömör keményfém sarokmarók

MC183 Advance



	P	M	K	N	S	H	O
WB10TG						●●	

Szerszám		D_c h10 mm	L_c mm	l_1 mm	l_4 mm	d_1 h6 mm	Z	WB10TG
<p>DIN 6535 HB</p>	Jelölés							
	MC183-06.0W6B-	6	13	57	21	6	6	☺
	MC183-08.0W8B-	8	19	63	27	8	8	☺
	MC183-10.0W10B-	10	22	72	32	10	10	☺
	MC183-12.0W12B-	12	26	83	38	12	12	☺
	MC183-16.0W16B-	16	32	92	44	16	16	☺

Sarokmarás $a_e \leq 0,05 \times D_c$ | Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WB10TG: MC183-06.0W6B-WB10TG

D1

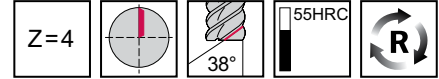
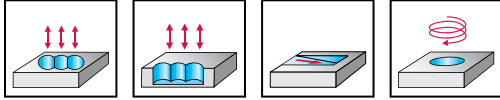
●● fo alkalmazási terület ● további alkalmazás
 Optimális szerszám → jó = ☺ → közepes = ☹ → kedvezőtlen = ☹ megmunkálási feltételekhez

Tömör keményfém süllyesztő marók

MD344 Supreme

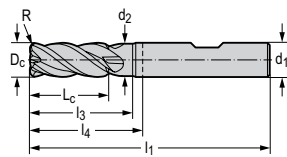


– Hosszú kinyúlás



	P	M	K	N	S	H	O
WK40TP	●	●	●	●	●		

Szerszám



DIN 6535 HB

Jelölés	D _c h9 mm	R mm	L _c mm	l ₃ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	d ₁ h5 mm	Z	WK40TP
MD344-06.0W4B030C-	6	0,3	13	19	5,7	57	21	6	4	☺
MD344-08.0W4B040C-	8	0,4	19	25	7,6	63	27	8	4	☺
MD344-10.0W4B050C-	10	0,5	22	30	9,5	72	32	10	4	☺
MD344-12.0W4B060C-	12	0,6	26	36	11,4	83	38	12	4	☺
MD344-16.0W4B080C-	16	0,8	32	42	15,2	92	44	16	4	☺
MD344-20.0W4B100C-	20	1	38	52	19	104	54	20	4	☺

 Horonymarás $a_p \leq 1,5 \times D_c$ | Sarokmarás $a_e \leq 0,5 \times D_c$ | Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WK40TP: MD344-06.0W4B030C-WK40TP

D1

**WALTER
SELECT**

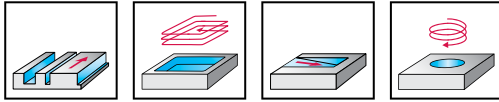
 ●● fo alkalmazási terület ● további alkalmazás
 Optimális szerszám → jó = ☺ → közepes = ☹ → kedvezetlen = ☹☹ megmunkálási feltételekhez

Tömör keményfém sarok-/horonymarók

MD340 Supreme



- Hosszú kinyúlás



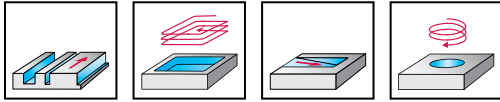
	P	M	K	N	S	H	O
WK40TP	●●	●	●	●	●		

Szerszám		D _c h9 mm	L _c mm	l ₃ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	d ₁ h5 mm	Z	WK40TP
 DIN 6535 HA	Jelölés									
	MD340-02.0A3PC-	2	5	8	1,9	57	21	6	3	☺
	MD340-03.0A3PC-	3	7	11	2,9	57	21	6	3	☺
	MD340-04.0A3PC-	4	9	15	3,8	57	21	6	3	☺
	MD340-05.0A3PC-	5	11	16	4,8	57	21	6	3	☺
	MD340-06.0A3PC-	6	13	19	5,7	57	21	6	3	☺
	MD340-08.0A3PC-	8	18	25	7,6	63	27	8	3	☺
	MD340-10.0A3PC-	10	22	30	9,5	72	32	10	3	☺
	MD340-12.0A3PC-	12	26	36	11,4	83	38	12	3	☺
	MD340-16.0A3PC-	16	34	42	15,2	92	44	16	3	☺
 DIN 6535 HB	MD340-20.0A3PC-	20	42	52	19	104	54	20	3	☺
	MD340-10.0W3PC-	10	22	30	9,5	72	32	10	3	☺
	MD340-12.0W3PC-	12	26	36	11,4	83	38	12	3	☺
	MD340-16.0W3PC-	16	34	42	15,2	92	44	16	3	☺
	MD340-20.0W3PC-	20	42	52	19	104	54	20	3	☺

Horonymarás $a_p \leq 2,0 \times D_c$ | Sarokmarás $a_e \leq 0,5 \times D_c$ | Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WK40TP: MD340-02.0A3PC-WK40TP

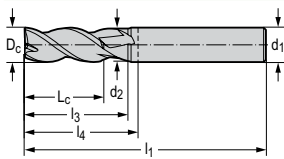
Tömör keményfém sarok-/horonymarók

MD340 Supreme inch



	P	M	K	N	S	H	O
WK40TP	●●		●				

Szerszám



Cylindrical shank

Jelölés	D _c h9	D _c h9 inch	L _c inch	l ₃ inch	d ₂ inch	l ₁ inch	l ₄ inch	d ₁ h5 inch	Z	WK40TP
MD340.1.58A3PC-	1/16"	0,0625	0,164	0,246	0,059	2,000	0,583	0,250	3	☺
MD340.2.38A3PC-	3/32"	0,0937	0,227	0,34	0,090	2,500	1,083	0,250	3	☺
MD340.3.18A3PC-	1/8"	0,1250	0,289	0,434	0,119	2,500	1,083	0,250	3	☺
MD340.4.76A3PC-	3/16"	0,1875	0,414	0,622	0,178	2,500	1,083	0,250	3	☺
MD340.6.35A3PC-	1/4"	0,2500	0,539	0,809	0,238	3,000	1,437	0,375	3	☺
MD340.7.93A3PC-	5/16"	0,3125	0,664	0,996	0,297	3,000	1,437	0,375	3	☺
MD340.9.53A3PC-	3/8"	0,3750	0,829	1,243	0,356	3,000	1,437	0,375	3	☺
MD340.11.1A3PC-	7/16"	0,4375	0,954	1,43	0,416	3,500	1,717	0,500	3	☺
MD340.12.7A3PC-	1/2"	0,5000	1,079	1,43	0,475	3,500	1,717	0,500	3	☺
MD340.15.9A3PC-	5/8"	0,6250	1,329	1,535	0,594	3,500	1,594	0,625	3	☺
MD340.19.1A3PC-	3/4"	0,7500	1,579	1,890	0,713	4,000	1,969	0,750	3	☺

 Horonymarás $a_p \leq 2,0 \times D_c$ | Sarokmarás $a_e \leq 0,5 \times D_c$ | Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WK40TP: MD340.1.58A3PC-WK40TP

D1

**WALTER
SELECT**

 ●● fo alkalmazási terület ● további alkalmazás
 Optimális szerszám → jó = ☺ → közepes = ☹ → kedvezetlen = ☹☹ megmunkálási feltételekhez

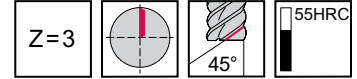
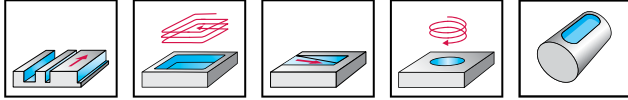
Tömör keményfém sarok-/horonymarók

H4036217

Proto-max™_{ST}



– Hosszú kinyúlás



	P	M	K	N	S	H	O
TAZ	●●	●					

Szerszám	Jelölés	D_c e8 mm	Z
<p>DIN 6535 HA</p>	H4036217-2	2	3
	H4036217-4	4	3
	H4036217-5	5	3
	H4036217-6	6	3
	H4036217-8	8	3
	H4036217-10	10	3
	H4036217-12	12	3
	H4036217-16	16	3
	H4036217-20	20	3

Horonymarás $a_p \leq 2,0 \times D_c$ | Sarokmarás $a_e \leq 0,3 \times D_c$

D1

**WALTER
SELECT**

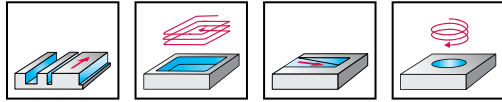
●● fo alkalmazási terület ● további alkalmazás
Optimális szerszám → jó = 😊 → közepes = 😐 → kedvezőtlen = ☹️ megmunkálási feltételekhez

Tömör keményfém sarok-/horonymarók

MD340 Supreme inch

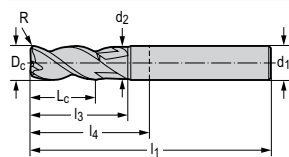


– Hosszú kinyúlás



	P	M	K	N	S	H	O
WK40TP	●●	●	●	●	●	●	●

Szerszám



Cylindrical shank

Jelölés	D _c h9	D _c h9 inch	R inch	L _c inch	l ₃ inch	d ₂ inch	l ₁ inch	l ₄ inch	d ₁ h5 inch	Z	WK40TP
MD340.6.35A3P038C-	1/4"	0,2500	0,015	0,539	0,809	0,238	3,000	1,437	0,375	3	☺
MD340.6.35A3P076C-	1/4"	0,2500	0,030	0,539	0,809	0,238	3,000	1,437	0,375	3	☺
MD340.9.53A3P038C-	3/8"	0,3750	0,015	0,829	1,243	0,356	3,000	1,437	0,375	3	☺
MD340.9.53A3P076C-	3/8"	0,3750	0,030	0,829	1,243	0,356	3,000	1,437	0,375	3	☺
MD340.12.7A3P076C-	1/2"	0,5000	0,030	0,954	1,43	0,475	3,500	1,717	0,500	3	☺
MD340.12.7A3P152C-	1/2"	0,5000	0,060	0,954	1,43	0,475	3,500	1,717	0,500	3	☺
MD340.19.1A3P076C-	3/4"	0,7500	0,030	1,579	1,890	0,713	4,000	1,969	0,750	3	☺
MD340.19.1A3P152C-	3/4"	0,7500	0,060	1,579	1,890	0,713	4,000	1,969	0,750	3	☺

 Horonymarás $a_p \leq 2,0 \times D_c$ | Sarokmarás $a_e \leq 0,5 \times D_c$ | Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WK40TP: MD340.12.7A3P076C-WK40TP

D1

**WALTER
SELECT**

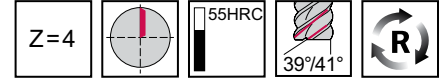
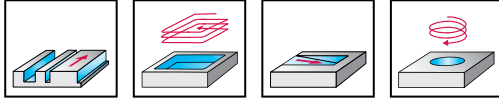
 ●● fo alkalmazási terület ● további alkalmazás
 Optimális szerszám → jó = ☺ → közepes = ☹ → kedvezetlen = ☹☹ megmunkálási feltételekhez

Tömör keményfém sarok-/horonymarók

MD340 Supreme



- Hosszú kinyúlás



	P	M	K	N	S	H	O
WK40TP	●●	●	●	●	●		

Szerszám	Jelölés	D _c h9 mm	L _c mm	l ₃ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	d ₁ h5 mm	Z	WK40TP
 DIN 6535 HA	MD340-03.0A4BC-	3	5	9	2,9	57	21	6	4	☺
	MD340-04.0A4BC-	4	7	11	3,8	57	21	6	4	☺
	MD340-05.0A4BC-	5	8	14	4,8	57	21	6	4	☺
	MD340-06.0A4BC-	6	10	16	5,7	57	21	6	4	☺
	MD340-08.0A4BC-	8	19	25	7,6	63	27	8	4	☺
	MD340-10.0A4BC-	10	22	30	9,5	72	32	10	4	☺
	MD340-12.0A4BC-	12	26	36	11,4	83	38	12	4	☺
	MD340-14.0A4BC-	14	26	36	13,3	83	38	14	4	☺
	MD340-16.0A4BC-	16	32	42	15,2	92	44	16	4	☺
	MD340-18.0A4BC-	18	32	42	17,1	92	44	18	4	☺
 DIN 6535 HB	MD340-10.0W4BC-	10	22	30	9,5	72	32	10	4	☺
	MD340-12.0W4BC-	12	26	36	11,4	83	38	12	4	☺
	MD340-14.0W4BC-	14	26	36	13,3	83	38	14	4	☺
	MD340-16.0W4BC-	16	32	42	15,2	92	44	16	4	☺
	MD340-18.0W4BC-	18	32	42	17,1	92	44	18	4	☺
	MD340-20.0W4BC-	20	38	52	19	104	54	20	4	☺

Horonymarás $a_p \leq 1,5 \times D_c$ | Sarokmarás $a_e \leq 0,5 \times D_c$ | Rendelési példa szerszámanyag- minőséghez WK40TP: MD340-03.0A4BC-WK40TP

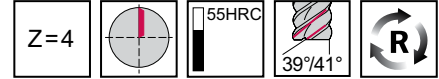
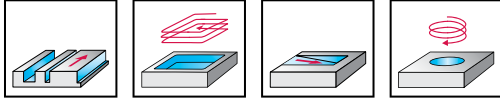
D1

WALTER
SELECT

●● fo alkalmazási terület ● további alkalmazás
 Optimális szerszám → jó = ☺ → közepes = ☹ → kedvezőtlen = ☹ megmunkálási feltételekhez

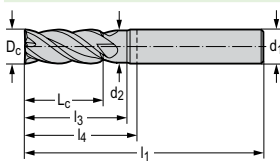
Tömör keményfém sarok-/horonymarók

MD340 Supreme inch



	P	M	K	N	S	H	O
WK40TP	●	●	●	●	●		

Szerszám



Cylindrical shank

Jelölés	D _c h9	D _c h9 inch	L _c inch	l ₃ inch	d ₂ inch	l ₁ inch	l ₄ inch	d ₁ h5 inch	Z	WK40TP
MD340.6.35A4DC-	1/4"	0,2500	0,405	0,607	0,238	3,000	1,437	0,375	4	☺
MD340.7.93A4DC-	5/16"	0,3125	0,506	0,759	0,297	3,000	1,437	0,375	4	☺
MD340.9.53A4DC-	3/8"	0,3750	0,608	0,911	0,356	3,000	1,437	0,375	4	☺
MD340.12.7A4DC-	1/2"	0,5000	0,810	1,215	0,475	3,500	1,717	0,500	4	☺
MD340.15.9A4DC-	5/8"	0,6250	1,013	1,519	0,594	3,500	1,594	0,625	4	☺
MD340.19.1A4DC-	3/4"	0,7500	1,215	1,822	0,713	4,000	1,969	0,750	4	☺

 Horonymarás $a_p \leq 1,5 \times D_c$ | Sarokmarás $a_e \leq 0,5 \times D_c$ | Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WK40TP: MD340.12.7A4DC-WK40TP

D1

**WALTER
SELECT**

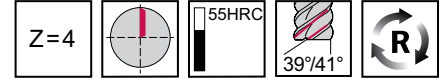
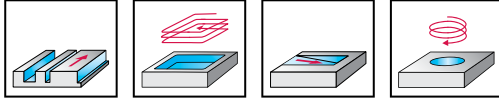
●● fo alkalmazási terület ● további alkalmazás
 Optimális szerszám → jó = ☺ → közepes = ☹ → kedvezetlen = ☹☹ megmunkálási feltételekhez

Tömör keményfém sarok-/horonymarók

MD340 Supreme



- Hosszú kinyúlás



P	M	K	N	S	H	O
●	●	●	●	●	●	●

Szerszám	Jelölés	D _c h9 mm	R mm	L _c mm	l ₃ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	d ₁ h5 mm	Z	WK40TP
DIN 6535 HA	MD340-03.0A4B020C-	3	0,2	5	9	2,9	57	21	6	4	☺
	MD340-03.0A4B050C-	3	0,5	5	9	2,9	57	21	6	4	☺
	MD340-04.0A4B020C-	4	0,2	7	11	3,8	57	21	6	4	☺
	MD340-04.0A4B050C-	4	0,5	7	11	3,8	57	21	6	4	☺
	MD340-05.0A4B050C-	5	0,5	8	14	4,8	57	21	6	4	☺
	MD340-05.0A4B100C-	5	1	8	14	4,8	57	21	6	4	☺
	MD340-06.0A4B050C-	6	0,5	10	16	5,7	57	21	6	4	☺
	MD340-06.0A4B100C-	6	1	10	16	5,7	57	21	6	4	☺
	MD340-08.0A4B050C-	8	0,5	19	25	7,6	63	27	8	4	☺
	MD340-08.0A4B100C-	8	1	19	25	7,6	63	27	8	4	☺
DIN 6535 HB	MD340-08.0A4B200C-	8	2	19	25	7,6	63	27	8	4	☺
	MD340-10.0A4B050C-	10	0,5	22	30	9,5	72	32	10	4	☺
	MD340-10.0A4B100C-	10	1	22	30	9,5	72	32	10	4	☺
	MD340-10.0A4B200C-	10	2	22	30	9,5	72	32	10	4	☺
	MD340-12.0A4B050C-	12	0,5	26	36	11,4	83	38	12	4	☺
	MD340-12.0A4B100C-	12	1	26	36	11,4	83	38	12	4	☺
	MD340-12.0A4B200C-	12	2	26	36	11,4	83	38	12	4	☺
	MD340-16.0A4B050C-	16	0,5	32	42	15,2	92	44	16	4	☺
	MD340-16.0A4B100C-	16	1	32	42	15,2	92	44	16	4	☺
	MD340-16.0A4B200C-	16	2	32	42	15,2	92	44	16	4	☺
DIN 6535 HB	MD340-20.0A4B100C-	20	1	38	52	19	104	54	20	4	☺
	MD340-20.0A4B200C-	20	2	38	52	19	104	54	20	4	☺
	MD340-20.0A4B400C-	20	4	38	52	19	104	54	20	4	☺
	MD340-10.0W4B050C-	10	0,5	22	30	9,5	72	32	10	4	☺
	MD340-10.0W4B100C-	10	1	22	30	9,5	72	32	10	4	☺
	MD340-10.0W4B200C-	10	2	22	30	9,5	72	32	10	4	☺
	MD340-12.0W4B050C-	12	0,5	26	36	11,4	83	38	12	4	☺
	MD340-12.0W4B100C-	12	1	26	36	11,4	83	38	12	4	☺
	MD340-12.0W4B200C-	12	2	26	36	11,4	83	38	12	4	☺
	MD340-16.0W4B050C-	16	0,5	32	42	15,2	92	44	16	4	☺
MD340-16.0W4B100C-	16	1	32	42	15,2	92	44	16	4	☺	
MD340-16.0W4B200C-	16	2	32	42	15,2	92	44	16	4	☺	
MD340-20.0W4B100C-	20	1	38	52	19	104	54	20	4	☺	
MD340-20.0W4B200C-	20	2	38	52	19	104	54	20	4	☺	

Horonymarás $a_p \leq 1,5 \times D_c$ | Sarokmarás $a_e \leq 0,5 \times D_c$ | Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WK40TP: MD340-03.0A4B020C-WK40TP

●● fo alkalmazási terület ● további alkalmazás
 Optimális szerszám → jó = ☺ → közepes = ☹ → kedvezőtlen = ☹☹ megmunkálási feltételekhez

D1

Szerszám

Jelölés	D_c h9 mm	R mm	L_c mm	l_3 mm	d_2 mm	l_1 mm	l_4 mm	d_1 h5 mm	Z	WK40TP
 MD340-20.0W4B400C-	20	4	38	52	19	104	54	20	4	

DIN 6535 HB

 Horonymarás $a_p \leq 1,5 \times D_c$ | Sarokmarás $a_e \leq 0,5 \times D_c$ | Rendelési példa szerszám anyag-minőséghez WK40TP: MD340-03.0A4B020C-WK40TP

D1

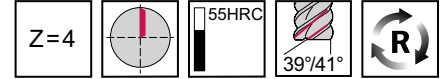
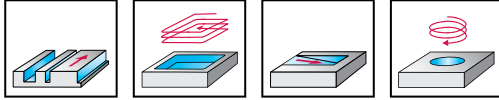
 WALTER
SELECT

●● fo alkalmazási terület ● további alkalmazás
 Optimális szerszám → jó = 😊 → közepes = 😐 → kedvezőtlen = ☹️ megmunkálási feltételekhez

Tömör keményfém sarok-/horonymarók

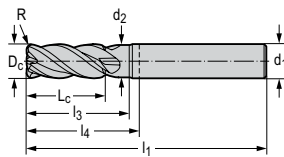
MD340 Supreme inch

– Hosszú kinyúlás



	P	M	K	N	S	H	O
WK40TP	●●	●	●	●	●		

Szerszám



Cylindrical shank

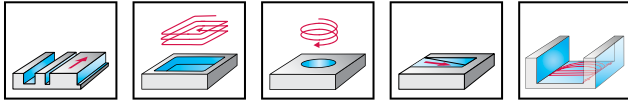
Jelölés	D _c h9	D _c h9 inch	R inch	L _c inch	l ₃ inch	d ₂ inch	l ₁ inch	l ₄ inch	d ₁ h5 inch	Z	WK40TP
MD340.6.35A4D038C-	1/4"	0,2500	0,015	0,405	0,607	0,238	3,000	1,437	0,375	4	☺
MD340.6.35A4D076C-	1/4"	0,2500	0,030	0,405	0,607	0,238	3,000	1,437	0,375	4	☺
MD340.9.53A4D038C-	3/8"	0,3750	0,015	0,608	0,911	0,356	3,000	1,437	0,375	4	☺
MD340.9.53A4D076C-	3/8"	0,3750	0,030	0,608	0,911	0,356	3,000	1,437	0,375	4	☺
MD340.12.7A4D076C-	1/2"	0,5000	0,030	0,810	1,215	0,475	3,500	1,717	0,500	4	☺
MD340.12.7A4D152C-	1/2"	0,5000	0,060	0,810	1,215	0,475	3,500	1,717	0,500	4	☺
MD340.15.9A4D076C-	5/8"	0,6250	0,030	1,013	1,519	0,594	3,500	1,594	0,625	4	☺
MD340.15.9A4D152C-	5/8"	0,6250	0,060	1,013	1,519	0,594	3,500	1,594	0,625	4	☺
MD340.19.1A4D076C-	3/4"	0,7500	0,030	1,215	1,822	0,713	4,000	1,969	0,750	4	☺
MD340.19.1A4D152C-	3/4"	0,7500	0,060	1,215	1,822	0,713	4,000	1,969	0,750	4	☺

Horonymarás $a_p \leq 1,5 \times D_c$ | Sarokmarás $a_e \leq 0,5 \times D_c$ | Rendelési példa szerszámnyag-minőséghez WK40TP: MD340.12.7A4D076C-WK40TPWALTER
SELECT

●● fo alkalmazási terület ● további alkalmazás
 Optimális szerszám → jó = ☺ → közepes = ☹ → kedvezőtlen = ☹ megmunkálási feltételekhez

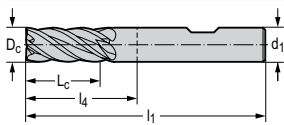
Tömör keményfém sarok-/horonymarók

MD340 Supreme



	P	M	K	N	S	H	O
WK40TP	●	●	●	●	●		

Szerszám



DIN 6535 HB

Jelölés	D _c h9 mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₄ mm	d ₁ h5 mm	Z	WK40TP
MD340-06.0W5B-	6	13	57	21	6	5	☺
MD340-08.0W5B-	8	19	63	27	8	5	☺
MD340-10.0W5B-	10	22	72	32	10	5	☺
MD340-12.0W5B-	12	26	83	38	12	5	☺
MD340-16.0W5B-	16	32	92	44	16	5	☺
MD340-20.0W5B-	20	38	104	54	20	5	☺
MD340-25.0W5B-	25	45	121	65	25	5	☺

Horonymarás $a_p \leq 1,0 \times D_c$ | Sarokmarás $a_e \leq 0,5 \times D_c$ | Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WK40TP: MD340-06.0W5B-WK40TP

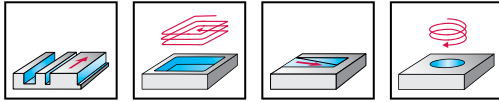
D1

**WALTER
SELECT**

●● fo alkalmazási terület ● további alkalmazás
Optimális szerszám → jó = ☺ → közepes = ☹ → kedvezetlen = ☹ megmunkálási feltételekhez

Tömör keményfém sarok-/horonymarók

MD340 Supreme inch



	P	M	K	N	S	H	O
WK40TP	●●	●	●	●	●	●	●

Szerszám		D_c h9	D_c h9 inch	L_c inch	l_1 inch	l_4 inch	d_1 h5 inch	Z	WK40TP
	Jelölés								
	MD340.9.53W5D-	3/8"	0,3750	0,875	3,000	1,437	0,375	5	☺
	MD340.12.7W5D-	1/2"	0,5000	1,063	3,500	1,717	0,500	5	☺
	MD340.15.9W5D-	5/8"	0,6250	1,250	3,500	1,594	0,625	5	☺

DIN 6535 HB

Horonymarás $a_p \leq 1,0 \times D_c$ | Sarokmarás $a_e \leq 0,5 \times D_c$ | Rendelési példa szerszámnyag-minőséghez WK40TP: MD340.12.7W5D-WK40TP

D1

**WALTER
SELECT**

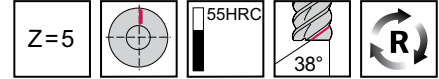
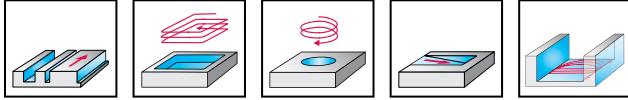
●● fo alkalmazási terület ● további alkalmazás
 Optimális szerszám → jó = ☺ → közepes = ☹ → kedvezőtlen = ☹ megmunkálási feltételekhez

Tömör keményfém sarok-/horonymarók

MD340 Supreme

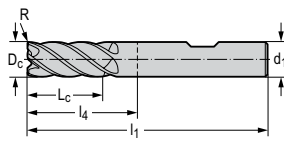


– Hosszú kinyúlás



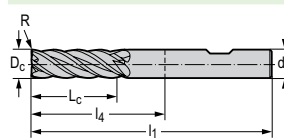
	P	M	K	N	S	H	O
WK40TP	●	●	●	●	●		

Szerszám



DIN 6535 HB

Jelölés	D _c h9 mm	R mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₄ mm	d ₁ h5 mm	Z	WK40TP
MD340-06.0W5B050-	6	0,5	13	57	21	6	5	☺
MD340-06.0W5B100-	6	1	13	57	21	6	5	☺
MD340-08.0W5B050-	8	0,5	19	63	27	8	5	☺
MD340-08.0W5B100-	8	1	19	63	27	8	5	☺
MD340-08.0W5B200-	8	2	19	63	27	8	5	☺
MD340-10.0W5B050-	10	0,5	22	72	32	10	5	☺
MD340-10.0W5B100-	10	1	22	72	32	10	5	☺
MD340-10.0W5B200-	10	2	22	72	32	10	5	☺
MD340-12.0W5B050-	12	0,5	26	83	38	12	5	☺
MD340-12.0W5B100-	12	1	26	83	38	12	5	☺
MD340-12.0W5B200-	12	2	26	83	38	12	5	☺
MD340-16.0W5B050-	16	0,5	32	92	44	16	5	☺
MD340-16.0W5B100-	16	1	32	92	44	16	5	☺
MD340-16.0W5B200-	16	2	32	92	44	16	5	☺

 Nutfräsen $a_p \leq 1,0 \times D_c$ | Eckfräsen $a_e \leq 0,3 \times D_c$ | Eckfräsen $a_e \leq 0,5 \times D_a$ | Bestellbeispiel für die Sorte WK40TP: MD340-06.0W5B050-WK40TP


DIN 6535 HB

Bezeichnung	D _c h9 mm	R mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₄ mm	d ₁ h5 mm	Z	WK40TP
MD340-06.0W5L030J-	6	0,3	18	65	29	6	5	☺
MD340-08.0W5L040J-	8	0,4	24	80	44	8	5	☺
MD340-10.0W5L050J-	10	0,5	30	100	60	10	5	☺
MD340-12.0W5L060J-	12	0,6	36	100	55	12	5	☺
MD340-16.0W5L080J-	16	0,8	48	115	67	16	5	☺
MD340-20.0W5L100J-	20	1	60	125	75	20	5	☺

 Horonyarás $a_p \leq 1,0 \times D_c$ | Sarokmarás $a_e \leq 0,3 \times D_c$ | Sarokmarás $a_e \leq 0,5 \times D_a$ | Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WK40TP: MD340-06.0W5B050-WK40TP

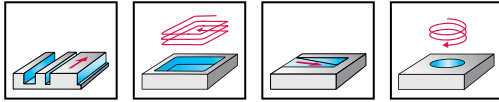
D1

**WALTER
SELECT**

 ●● fo alkalmazási terület ● további alkalmazás
 Optimális szerszám → jó = ☺ → közepes = ☹ → kedvezőtlen = ☹☹ megmunkálási feltételekhez

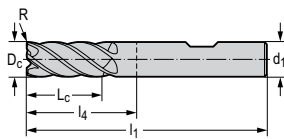
Tömör keményfém sarok-/horonymarók

MD340 Supreme inch



	P	M	K	N	S	H	O
WK40TP	●●	●	●	●	●	●	●

Szerszám



DIN 6535 HB

Jelölés	D _c h9	D _c h9 inch	R inch	L _c inch	l ₁ inch	l ₄ inch	d ₁ h5 inch	Z	WK40TP
MD340.9.53W5D076-	3/8"	0,3750	0,030	0,875	3,000	1,437	0,375	5	☺
MD340.12.7W5D076-	1/2"	0,5000	0,030	1,063	3,500	1,717	0,500	5	☺
MD340.12.7W5D152-	1/2"	0,5000	0,060	1,063	3,500	1,717	0,500	5	☺
MD340.19.1W5D076-	3/4"	0,7500	0,030	1,500	4,000	1,969	0,750	5	☺
MD340.19.1W5D152-	3/4"	0,7500	0,060	1,500	4,000	1,969	0,750	5	☺

Horonymarás $a_p \leq 1,0 \times D_c$ | Sarokmarás $a_e \leq 0,5 \times D_c$ | Rendelési példa szerszámnyag-minőséghez WK40TP: MD340.12.7W5D076-WK40TP

D1

**WALTER
SELECT**

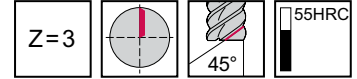
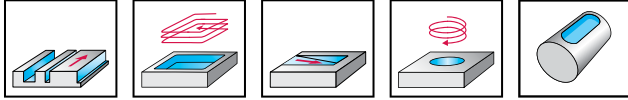
Optimális szerszám → jó = ☺ → közepes = ☹ → kedvezőtlen = ☹☹ megmunkálási feltételekhez

●● fo alkalmazási terület ● további alkalmazás

Tömör keményfém sarok-/horonymarók

 H4036217
Proto-max™_{ST}


– Hosszú kinyúlás



	P	M	K	N	S	H	O
TAZ	●●	●					

Szerszám	Jelölés	D_c e8 mm	Z
 DIN 6535 HA	H4036217-2	2	3
	H4036217-4	4	3
	H4036217-5	5	3
	H4036217-6	6	3
	H4036217-8	8	3
	H4036217-10	10	3
	H4036217-12	12	3
	H4036217-16	16	3
	H4036217-20	20	3

 Horonymarás $a_p \leq 2,0 \times D_c$ | Sarokmarás $a_e \leq 0,3 \times D_c$

D1

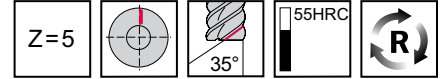
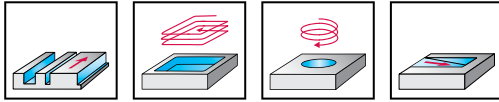
**WALTER
SELECT**

●● fo alkalmazási terület ● további alkalmazás
 Optimális szerszám → jó = 😊 → közepes = 😐 → kedvezőtlen = ☹️ megmunkálási feltételekhez

Tömör keményfém sarok-/horonymarók

H4135217

Proto-max™_{ST}



	P	M	K	N	S	H	O
TAZ	●●	●					

Szerszám		L _c mm	l ₁ mm	l ₄ mm	d ₁ mm	Z
<p>DIN 6535 HB</p>	Jelölés H4135217-12	26	83	38	12	5

Horonymarás $a_p \leq 1,0 \times D_c$ | Sarokmarás $a_e \leq 0,6 \times D_c$

D1

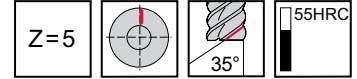
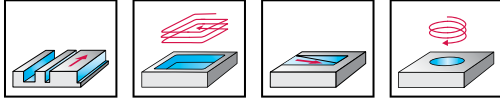
**WALTER
SELECT**

●● fo alkalmazási terület ● további alkalmazás
 Optimális szerszám → jó = 😊 → közepes = 😐 → kedvezőtlen = ☹️ megmunkálási feltételekhez

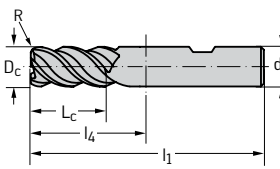
Tömör keményfém sarok-/horonymarók

H4137217

Proto-max™_{ST}



	P	M	K	N	S	H	O
TAZ	●	●					

Szerszám	Jelölés	D _c h9 mm	R mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₄ mm	d ₁ mm	Z
	H4137217-20-1	20	1	38	104	54	20	5

DIN 6535 HB

Horonymarás $a_p \leq 1,0 \times D_c$ | Sarokmarás $a_e \leq 0,6 \times D_c$

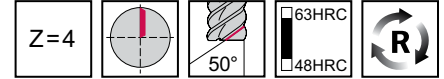
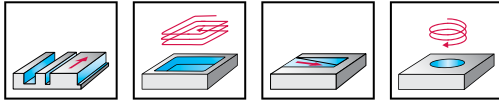
D1

**WALTER
SELECT**

●● fo alkalmazási terület ● további alkalmazás
Optimális szerszám → jó = 😊 → közepes = 😐 → kedvezetlen = ☹️ megmunkálási feltételekhez

Tömör keményfém sarok- / horonymarók

MC388 Advance



	P	M	K	N	S	H	O
WB10TG	●	●	●	●	●	●●	●

Szerszám		D_c h10 mm	L_c mm	l_1 mm	l_4 mm	d_1 mm	Z	WB10TG
<p>DIN 6535 HA</p>	Jelölés							
	MC388-06.0A4B-	6	13	57	21	6	4	☺
	MC388-08.0A4B-	8	19	63	27	8	4	☺
	MC388-10.0A4B-	10	22	72	32	10	4	☺
	MC388-12.0A4B-	12	26	83	38	12	4	☺
<p>DIN 6535 HB</p>	Jelölés							
	MC388-06.0W4B-	6	13	57	21	6	4	☺
	MC388-08.0W4B-	8	19	63	27	8	4	☺
	MC388-10.0W4B-	10	22	72	32	10	4	☺
	MC388-12.0AWB-	12	26	83	38	12	4	☺

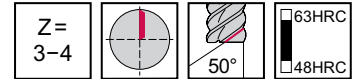
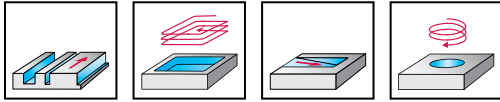
Horonymarás $a_p \leq 0,9 \times D_c$ | Sarokmarás $a_e \leq 0,3 \times D_a$ | Rendelési példa szerszámnyag-minőséghez WB10TG: MC388-06.0A4B-WB10TG

D1

WALTER SELECT

 ●● fo alkalmazási terület ● további alkalmazás
 Optimális szerszám → jó = ☺ → közepes = ☹ → kedvezőtlen = ☹ megmunkálási feltételekhez

Tömör keményfém sarok- / horonymarók

 MC388 Advance


	P	M	K	N	S	H	O
WB10TG	●					●●	

Szerszám

	Jelölés	D _c h10 mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₄ mm	d ₁ mm	Z	WB10TG
 DIN 6535 HA	MC388-02.0A3B-	2	7	57	21	6	3	☺
	MC388-03.0A3B-	3	8	57	21	6	3	☺
	MC388-04.0A3B-	4	11	57	21	6	3	☺
	MC388-05.0A3B-	5	13	57	21	6	3	☺
	MC388-06.0A4L-	6	13	65	29	6	4	☺
	MC388-08.0A4L-	8	19	80	44	8	4	☺
	MC388-10.0A4L-	10	22	100	60	10	4	☺
	MC388-12.0A4L-	12	26	100	55	12	4	☺

 Horonymarás $a_p \leq 0,9 \times D_c$ | Sarokmarás $a_e \leq 0,3 \times D_a$ | Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WB10TG: MC388-02.0A3B-WB10TG

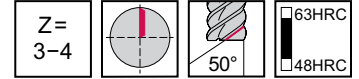
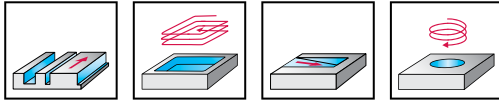
D1

 WALTER
SELECT

 ●● fo alkalmazási terület ● további alkalmazás
 Optimális szerszám → jó = ☺ → közepes = ☹ → kedvezetlen = ☹☹ megmunkálási feltételekhez

Tömör keményfém sarok- / horonymarók

MC388 Advance inch



	P	M	K	N	S	H	O
WB10TG	●					●●	

Szerszám									WB10TG
Jelölés	D _c h10	D _c h10 inch	L _c inch	l ₁ inch	l ₄ inch	d ₁ inch	Z		
MC388.3.18A3L-	1/8"	0,1250	0,500	2,500	1,083	0,250	3	☺	
MC388.6.35A4L-	1/4"	0,2500	0,750	2,500	1,083	0,250	4	☺	
MC388.9.53A4L-	3/8"	0,3750	0,875	3,000	1,437	0,375	4	☺	
MC388.12.7A4L-	1/2"	0,5000	1,000	3,500	1,717	0,500	4	☺	

Cylindrical shank

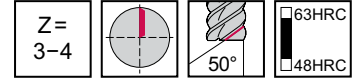
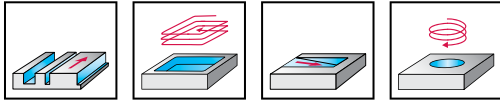
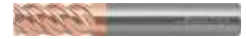
Horonymarás $a_p \leq 0,9 \times D_c$ | Sarokmarás $a_e \leq 0,3 \times D_a$ | Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WB10TG: MC388.12.7A4L-WB10TG

D1

**WALTER
SELECT**

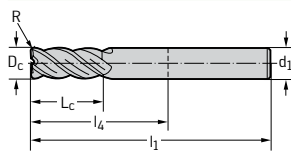
●● fo alkalmazási terület ● további alkalmazás
 Optimális szerszám → jó = ☺ → közepes = ☹ → kedvezetlen = ☹ megmunkálási feltételekhez

Tömör keményfém sarok- / horonymarók

 MC388 Advance


	P	M	K	N	S	H	O
WB10TG	●					●●	

Szerszám



DIN 6535 HA

Jelölés	D _c h9 mm	R mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₄ mm	d ₁ mm	Z	WB10TG
MC388-02.0A3B050-	2	0,5	7	57	21	6	3	☺
MC388-03.0A3B050-	3	0,5	8	57	21	6	3	☺
MC388-04.0A3B050-	4	0,5	11	57	21	6	3	☺
MC388-04.0A3B100-	4	1	11	57	21	6	3	☺
MC388-05.0A3B050-	5	0,5	13	57	21	6	3	☺
MC388-05.0A3B100-	5	1	13	57	21	6	3	☺
MC388-06.0A4L050-	6	0,5	13	65	29	6	4	☺
MC388-06.0A4L100-	6	1	13	65	29	6	4	☺
MC388-08.0A4L050-	8	0,5	19	80	44	8	4	☺
MC388-08.0A4L100-	8	1	19	80	44	8	4	☺
MC388-08.0A4L200-	8	2	19	80	44	8	4	☺
MC388-10.0A4L050-	10	0,5	22	100	60	10	4	☺
MC388-10.0A4L100-	10	1	22	100	60	10	4	☺
MC388-10.0A4L200-	10	2	22	100	60	10	4	☺
MC388-12.0A4L050-	12	0,5	26	100	55	12	4	☺
MC388-12.0A4L100-	12	1	26	100	55	12	4	☺
MC388-12.0A4L200-	12	2	26	100	55	12	4	☺
MC388-12.0A4L300-	12	3	26	100	55	12	4	☺

 Horonymarás $a_p \leq 0,9 \times D_c$ | Sarokmarás $a_e \leq 0,3 \times D_a$ | Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WB10TG: MC388-02.0A3B050-WB10TG

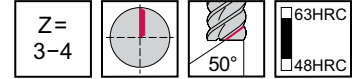
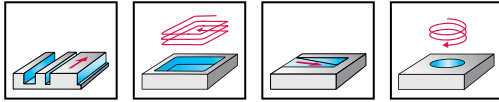
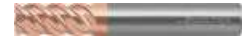
D1

 WALTER
SELECT

 ●● fo alkalmazási terület ● további alkalmazás
 Optimális szerszám → jó = ☺ → közepes = ☹ → kedvezetlen = ☹☹ megmunkálási feltételekhez

Tömör keményfém sarok- / horonymarók

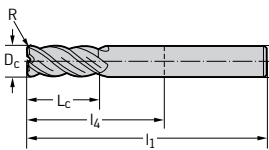
MC388 Advance inch



	P	M	K	N	S	H	O
WB10TG	●					●●	

Szerszám

Jelölés	D _c h10	D _c h10 inch	R inch	L _c inch	l ₁ inch	l ₄ inch	d ₁ inch	Z	WB10TG
MC388.3.18A3L038-	1/8"	0,1250	0,015	0,500	2,500	1,083	0,250	3	☺
MC388.9.53A4L076-	3/8"	0,3750	0,030	0,875	3,000	1,437	0,375	4	☺
MC388.12.7A4L076-	1/2"	0,5000	0,030	1,000	3,500	1,717	0,500	4	☺



Cylindrical shank

Horonymarás $a_p \leq 0,9 \times D_c$ | Sarokmarás $a_e \leq 0,3 \times D_a$ | Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WB10TG: MC388.12.7A4L076-WB10TG

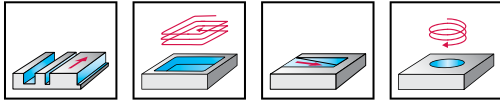
D1

**WALTER
SELECT**

●● fo alkalmazási terület ● további alkalmazás
 Optimális szerszám → jó = ☺ → közepes = ☹ → kedvezőtlen = ☹ megmunkálási feltételekhez

Tömör keményfém sarok-/horonymarók

 H8015828
Protostar® Ultra

 - Hosszú kinyúlás
 - HSC 30 típus


TAX	P	M	K	N	S	H	O
-----	---	---	---	---	---	---	---

Szerszám

Jelölés	D _c h7 mm	R mm	L _c mm	l ₃ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	d ₁ mm	Z
H8015828-4-0.4-16	4	0,4	4	16	3,9	75	39	6	4
H8015828-4-0.4-24	4	0,4	4	24	3,9	75	39	6	4
H8015828-5-0.5-20	5	0,5	5	20	4,9	75	39	6	4
H8015828-5-0.5-30	5	0,5	5	30	4,9	75	39	6	4
H8015828-6-0.2-24	6	0,2	6	24	5,9	75	39	6	4
H8015828-6-0.2-35	6	0,2	6	35	5,9	75	39	6	4
H8015828-6-0.5-24	6	0,5	6	24	5,9	75	39	6	4
H8015828-6-0.5-35	6	0,5	6	35	5,9	75	39	6	4
H8015828-8-0.5-29	8	0,5	8	29	7,9	80	44	8	4
H8015828-8-0.5-43	8	0,5	8	43	7,9	80	44	8	4
H8015828-8-1.0-29	8	1	8	29	7,9	80	44	8	4
H8015828-8-1.0-43	8	1	8	43	7,9	80	44	8	4
H8015828-10-0.3-35	10	0,3	10	35	9,9	100	60	10	4
H8015828-10-0.5-35	10	0,5	10	35	9,9	100	60	10	4
H8015828-10-0.5-59	10	0,5	10	59	9,9	100	60	10	4
H8015828-10-1.0-35	10	1	10	35	9,9	100	60	10	4
H8015828-10-1.5-35	10	1,5	10	35	9,9	100	60	10	4
H8015828-12-0.5-36	12	0,5	12	36	11,8	100	55	12	4
H8015828-12-0.5-54	12	0,5	12	54	11,8	100	55	12	4
H8015828-12-1.0-36	12	1	12	36	11,8	100	55	12	4
H8015828-12-1.5-36	12	1,5	12	36	11,8	100	55	12	4
H8015828-12-1.5-54	12	1,5	12	54	11,8	100	55	12	4
H8015828-12-2.0-36	12	2	12	36	11,8	100	55	12	4
H8015828-12-2.0-54	12	2	12	54	11,8	100	55	12	4
H8015828-16-2.0-42	16	2	16	42	15,8	115	67	16	4

 Horonymarás $a_p \leq 0,1 \times D_c$ | Sarokmarás $a_e \leq 0,1 \times D_c$

D1

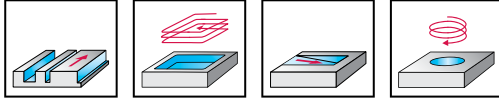
**WALTER
SELECT**

 ●● fo alkalmazási terület ● további alkalmazás
 Optimális szerszám → jó = 😊 → közepes = 😐 → kedvezetlen = ☹️ megmunkálási feltételekhez

Tömör keményfém sarok- / horonymarók

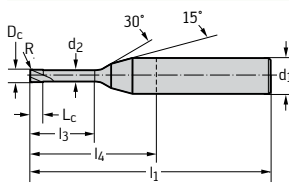
MC281 Advance 

– Hosszú kinyúlás



	P	M	K	N	S	H	O
WB10TG						●●	

Szerszám



DIN 6535 HA

Jelölés	D _c h7 mm	R mm	L _c mm	l ₃ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	d ₁ mm	Z	WB10TG
MC281-01.0A2M020B-	1	0,2	1	2	1	50	22	4	2	☺
MC281-01.0A2M020F-	1	0,2	1	6	1	50	22	4	2	☺
MC281-01.0A2M020H-	1	0,2	1	10	1	50	22	4	2	☺
MC281-1.25A2M020D-	1,25	0,2	1,25	5	1,2	50	22	4	2	☺
MC281-01.5A2M020C-	1,5	0,2	1,5	4	1,5	50	22	4	2	☺
MC281-01.5A2M020E-	1,5	0,2	1,5	8	1,5	50	22	4	2	☺
MC281-01.5A2M020G-	1,5	0,2	1,5	12	1,5	50	22	4	2	☺
MC281-02.0A2M020B-	2	0,2	2	4	2	50	22	4	2	☺
MC281-02.0A2M020C-	2	0,2	2	6	2	50	22	4	2	☺
MC281-02.0A2M020F-	2	0,2	2	12	2	50	22	4	2	☺
MC281-02.0A2M020G-	2	0,2	2	16	2	50	22	4	2	☺
MC281-03.0A2M020C-	3	0,2	3	8	3	50	22	4	2	☺
MC281-03.0A2M020E-	3	0,2	3	16	3	50	22	4	2	☺
MC281-03.0A2M020F-	3	0,2	3	20	3	60	32	4	2	☺
MC281-04.0A2M050C-	4	0,5	4	12	4	65	29	6	2	☺
MC281-04.0A2M050E-	4	0,5	4	20	4	65	29	6	2	☺

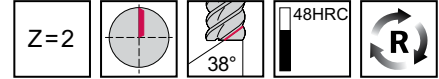
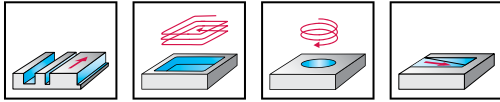
Horonymarás $a_p \leq 0,1 \times D_c$ | Sarokmarás $a_e \leq 0,1 \times D_c$ | Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WB10TG: MC281-01.0A2M020B-WB10TGWALTER
SELECT

●● fo alkalmazási terület ● további alkalmazás
 Optimális szerszám → jó = ☺ → közepes = ☹ → kedvezőtlen = ☹ megmunkálási feltételekhez

Tömör keményfém sarok-/horonymarók

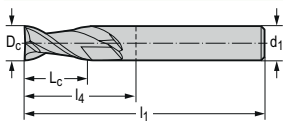
MC230 Advance

Xill-tec®



	P	M	K	N	S	H	0
WK40TF	●	●	●	●	●		

Szerszám



DIN 6535 HA

Jelölés	D _c h10 mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₄ mm	d ₁ h5 mm	Z	WK40TF
MC230-02.0A2B-	2	6	57	21	6	2	☺
MC230-02.5A2B-	2,5	7	57	21	6	2	☺
MC230-03.0A2B-	3	7	57	21	6	2	☺
MC230-03.5A2B-	3,5	7	57	21	6	2	☺
MC230-04.0A2B-	4	8	57	21	6	2	☺
MC230-04.5A2B-	4,5	8	57	21	6	2	☺
MC230-05.0A2B-	5	10	57	21	6	2	☺
MC230-06.0A2B-	6	10	57	21	6	2	☺
MC230-07.0A2B-	7	13	63	27	8	2	☺
MC230-08.0A2B-	8	16	63	27	8	2	☺
MC230-09.0A2B-	9	16	72	32	10	2	☺
MC230-10.0A2B-	10	19	72	32	10	2	☺
MC230-11.0A2B-	11	22	83	38	12	2	☺
MC230-12.0A2B-	12	22	83	38	12	2	☺
MC230-14.0A2B-	14	22	83	38	14	2	☺
MC230-16.0A2B-	16	26	92	44	16	2	☺
MC230-18.0A2B-	18	26	92	44	18	2	☺
MC230-20.0A2B-	20	32	104	54	20	2	☺

Horonymarás $a_p \leq 1,0 \times D_c$ | Sarokmarás $a_e \leq 0,5 \times D_c$ | Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WK40TF: MC230-02.0A2B-WK40TF

D1

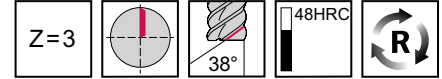
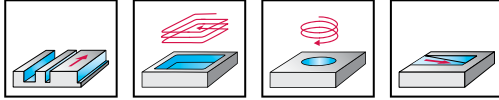
WALTER
SELECT

●● fo alkalmazási terület ● további alkalmazás
Optimális szerszám → jó = ☺ → közepes = ☹ → kedvezetlen = ☹☹ megmunkálási feltételekhez

Tömör keményfém sarok-/horonymarók

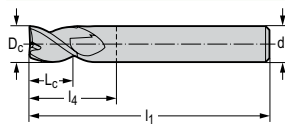
MC230 Advance

Xill-tec®



	P	M	K	N	S	H	O
WK40TF	●●	●	●	●	●		

Szerszám



DIN 6535 HA

Jelölés	D _c h10 mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₄ mm	d ₁ h5 mm	Z	WK40TF
MC230-02.0A3S-	2	3	39	12	6	3	☺
MC230-03.0A3S-	3	4	39	12	6	3	☺
MC230-04.0A3S-	4	5	39	12	6	3	☺
MC230-05.0A3S-	5	6	39	12	6	3	☺
MC230-06.0A3S-	6	7	39	12	6	3	☺
MC230-08.0A3S-	8	9	44	17	8	3	☺
MC230-10.0A3S-	10	11	51	20	10	3	☺
MC230-12.0A3S-	12	13	56	22	12	3	☺

Horonymarás $a_p \leq 0,8 \times D_c$ | Sarokmarás $a_e \leq 0,5 \times D_c$ | Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WK40TF: MC230-02.0A3S-WK40TF

D1

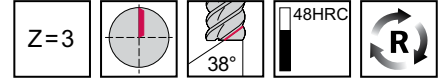
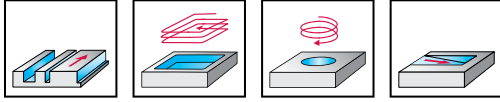
WALTER
SELECT

●● fo alkalmazási terület ● további alkalmazás
 Optimális szerszám → jó = ☺ → közepes = ☹ → kedvezőtlen = ☹ megmunkálási feltételekhez

Tömör keményfém sarok-/horonymarók

MC230 Advance mm

Xill-tec®



	P	M	K	N	S	H	O
WK40TF	●	●	●	●	●		

Szerszám	Jelölés	D _c h10 mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₄ mm	d ₁ h5 mm	Z	WK40TF
<p>DIN 6535 HA</p>	MC230-02.0A3B-	2	6	57	21	6	3	☺
	MC230-02.5A3B-	2,5	7	57	21	6	3	☺
	MC230-03.0A3B-	3	7	57	21	6	3	☺
	MC230-03.5A3B-	3,5	7	57	21	6	3	☺
	MC230-04.0A3B-	4	8	57	21	6	3	☺
	MC230-04.5A3B-	4,5	8	57	21	6	3	☺
	MC230-05.0A3B-	5	10	57	21	6	3	☺
	MC230-05.5A3B-	5,5	10	57	21	6	3	☺
	MC230-06.0A3B-	6	10	57	21	6	3	☺
	MC230-06.5A3B-	6,5	13	63	27	8	3	☺
	MC230-07.0A3B-	7	13	63	27	8	3	☺
	MC230-07.5A3B-	7,5	16	63	27	8	3	☺
	MC230-08.0A3B-	8	16	63	27	8	3	☺
	MC230-09.0A3B-	9	16	72	32	10	3	☺
	MC230-10.0A3B-	10	19	72	32	10	3	☺
	MC230-11.0A3B-	11	22	83	38	12	3	☺
	MC230-12.0A3B-	12	22	83	38	12	3	☺
	MC230-13.0A3B-	13	22	83	38	14	3	☺
	MC230-14.0A3B-	14	22	83	38	14	3	☺
	MC230-15.0A3B-	15	26	92	44	16	3	☺
MC230-16.0A3B-	16	26	92	44	16	3	☺	
MC230-18.0A3B-	18	26	92	44	18	3	☺	
MC230-20.0A3B-	20	32	104	54	20	3	☺	
<p>DIN 6535 HB</p>	MC230-01.0W3B-	1	3	57	21	6	3	☺
	MC230-01.5W3B-	1,5	3	57	21	6	3	☺
	MC230-02.0W3B-	2	6	57	21	6	3	☺
	MC230-02.5W3B-	2,5	7	57	21	6	3	☺
	MC230-03.0W3B-	3	7	57	21	6	3	☺
	MC230-03.5W3B-	3,5	7	57	21	6	3	☺
	MC230-04.0W3B-	4	8	57	21	6	3	☺
	MC230-04.5W3B-	4,5	8	57	21	6	3	☺
	MC230-05.0W3B-	5	10	57	21	6	3	☺
	MC230-05.5W3B-	5,5	10	57	21	6	3	☺
	MC230-06.0W3B-	6	10	57	21	6	3	☺

Horonymarás $a_p \leq 1,0 \times D_c$ | Sarokmarás $a_e \leq 0,5 \times D_c$ | Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WK40TF: MC230-02.0A3B-WK40TF

**WALTER
SELECT**

●● fo alkalmazási terület ● további alkalmazás
 Optimális szerszám → jó = ☺ → közepes = ☹ → kedvezőtlen = ☹☹ megmunkálási feltételekhez

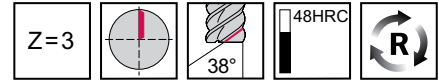
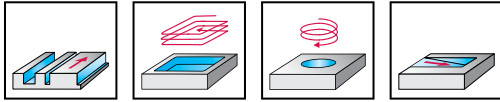
Szerszám	Jelölés	D_c h10 mm	L_c mm	l_1 mm	l_4 mm	d_1 h5 mm	Z	WK40TF
 DIN 6535 HB	MC230-08.0W3B-	8	16	63	27	8	3	☹
	MC230-09.0W3B-	9	16	72	32	10	3	☹
	MC230-10.0W3B-	10	19	72	32	10	3	☹
	MC230-12.0W3B-	12	22	83	38	12	3	☹
	MC230-14.0W3B-	14	22	83	38	14	3	☹
	MC230-16.0W3B-	16	26	92	44	16	3	☹
	MC230-20.0W3B-	20	32	104	54	20	3	☹
 DIN 6535 HA	MC230-01.0A3BJ-	1	3	38	10	3	3	☹
	MC230-01.1A3BJ-	1,1	3	38	10	3	3	☹
	MC230-01.2A3BJ-	1,2	3	38	10	3	3	☹
	MC230-01.3A3BJ-	1,3	3	38	10	3	3	☹
	MC230-01.4A3BJ-	1,4	3	38	10	3	3	☹
	MC230-01.5A3BJ-	1,5	3	38	10	3	3	☹
	MC230-01.6A3BJ-	1,6	3	38	10	3	3	☹
	MC230-01.7A3BJ-	1,7	3	38	10	3	3	☹
	MC230-01.8A3BJ-	1,8	3	38	10	3	3	☹
	MC230-01.9A3BJ-	1,9	3	38	10	3	3	☹
	MC230-02.0A3BJ-	2	3	38	10	3	3	☹
	MC230-02.1A3BJ-	2,1	3	38	10	3	3	☹
	MC230-02.2A3BJ-	2,2	3	38	10	3	3	☹
	MC230-02.3A3BJ-	2,3	3	38	10	3	3	☹
	MC230-02.4A3BJ-	2,4	3	38	10	3	3	☹
	MC230-02.5A3BJ-	2,5	3	38	10	3	3	☹
	MC230-02.6A3BJ-	2,6	3	38	10	3	3	☹
	MC230-02.7A3BJ-	2,7	3	38	10	3	3	☹
	MC230-02.8A3BJ-	2,8	3	38	10	3	3	☹
	MC230-02.9A3BJ-	2,9	3	38	10	3	3	☹
	MC230-03.0A3BJ-	3	3	38	10	3	3	☹

Horonymarás $a_p \leq 1,0 \times D_c$ | Sarokmarás $a_e \leq 0,5 \times D_c$ | Rendelési példa szerszámnyag-minőséghez WK40TF: MC230-02.0A3B-WK40TF

Tömör keményfém sarok-/horonymarók

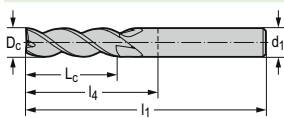
MC230 Advance

Xill-tec®



	P	M	K	N	S	H	O
WK40TF	●	●	●	●	●		

Szerszám



DIN 6535 HA

Jelölés	D _c h10 mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₄ mm	d ₁ h5 mm	Z	WK40TF
MC230-01.0A3L-	1	4	38	10	3	3	☺
MC230-01.5A3L-	1,5	6	38	10	3	3	☺
MC230-02.0A3L-	2	8	38	10	3	3	☺
MC230-03.0A3L-	3	12	38	12	3	3	☺
MC230-04.0A3L-	4	14	50	22	4	3	☺
MC230-05.0A3L-	5	16	57	21	6	3	☺
MC230-06.0A3L-	6	22	65	29	6	3	☺
MC230-08.0A3L-	8	28	80	44	8	3	☺
MC230-10.0A3L-	10	32	100	60	10	3	☺
MC230-12.0A3L-	12	38	100	55	12	3	☺
MC230-16.0A3L-	16	50	115	67	16	3	☺
MC230-20.0A3L-	20	50	125	75	20	3	☺

Horonymarás $a_p \leq 1,0 \times D_c$ | Sarokmarás $a_e \leq 0,3 \times D_c$ | Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WK40TF: MC230-01.0A3L-WK40TF

D1

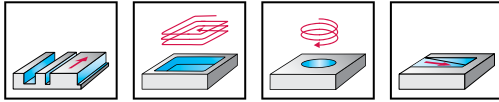
**WALTER
SELECT**

●● fo alkalmazási terület ● további alkalmazás
Optimális szerszám → jó = ☺ → közepes = ☹ → kedvezőtlen = ☹☹ megmunkálási feltételekhez

Tömör keményfém sarok-/horonymarók

MC230 Advance

Xill-tec®



	P	M	K	N	S	H	O
WK40TF	●●	●	●	●	●		

Szerszám		D_c h10 mm	L_c mm	l_1 mm	l_4 mm	d_1 h5 mm	Z	WK40TF
<p>DIN 6535 HA</p>	Jelölés							
	MC230-02.0A4S-	2	3	39	12	6	4	☺
	MC230-03.0A4S-	3	4	39	12	6	4	☺
	MC230-04.0A4S-	4	5	39	12,3	6	4	☺
	MC230-05.0A4S-	5	6	39	12	6	4	☺
	MC230-06.0A4S-	6	7	39	12	6	4	☺
	MC230-08.0A4S-	8	9	44	17	8	4	☺
	MC230-10.0A4S-	10	11	51	20	10	4	☺
MC230-12.0A4S-	12	13	56	22	12	4	☺	

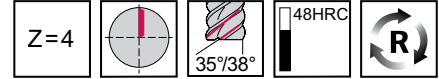
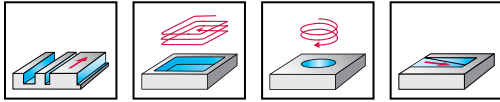
Horonymarás $a_p \leq 0,8 \times D_c$ | Sarokmarás $a_e \leq 0,5 \times D_c$ | Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WK40TF: MC230-02.0A4S-WK40TF

D1

WALTER
SELECT

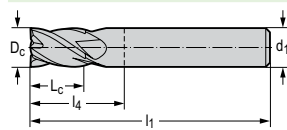
●● fo alkalmazási terület ● további alkalmazás
Optimális szerszám → jó = ☺ → közepes = ☹ → kedvezetlen = ☹ megmunkálási feltételekhez

Tömör keményfém sarok-/horonymarók

 MC230 Advance
Xill-tec®


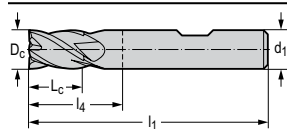
	P	M	K	N	S	H	O
WK40TF	●	●	●	●	●		

Szerszám



DIN 6535 HA

Jelölés	D _c h10 mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₄ mm	d ₁ h5 mm	Z	WK40TF
MC230-02.0A4A-	2	4	50	14	6	4	☺
MC230-03.0A4A-	3	5	50	14	6	4	☺
MC230-04.0A4A-	4	8	54	18	6	4	☺
MC230-05.0A4A-	5	9	54	18	6	4	☺
MC230-06.0A4A-	6	10	54	18	6	4	☺
MC230-07.0A4A-	7	11	58	22	8	4	☺
MC230-08.0A4A-	8	12	58	22	8	4	☺
MC230-10.0A4A-	10	14	66	26	10	4	☺
MC230-12.0A4A-	12	16	73	28	12	4	☺
MC230-14.0A4A-	14	18	75	30	14	4	☺
MC230-16.0A4A-	16	22	82	34	16	4	☺
MC230-18.0A4A-	18	24	84	36	18	4	☺
MC230-20.0A4A-	20	26	92	42	20	4	☺
MC230-02.0W4A-	2	4	50	14	6	4	☺
MC230-03.0W4A-	3	5	50	14	6	4	☺
MC230-04.0W4A-	4	8	54	18	6	4	☺
MC230-05.0W4A-	5	9	54	18	6	4	☺
MC230-06.0W4A-	6	10	54	18	6	4	☺
MC230-08.0W4A-	8	12	58	22	8	4	☺
MC230-10.0W4A-	10	14	66	26	10	4	☺
MC230-12.0W4A-	12	16	73	28	12	4	☺
MC230-14.0W4A-	14	18	75	30	14	4	☺
MC230-16.0W4A-	16	22	82	34	16	4	☺
MC230-20.0W4A-	20	26	92	42	20	4	☺



DIN 6535 HB

 Horonymarás $a_p \leq 1,0 \times D_c$ | Sarokmarás $a_e \leq 0,5 \times D_c$ | Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WK40TF: MC230-02.0A4A-WK40TF

D1

**WALTER
SELECT**

 ●● fo alkalmazási terület ● további alkalmazás
 Optimális szerszám → jó = ☺ → közepes = ☹ → kedvezetlen = ☹ megmunkálási feltételekhez

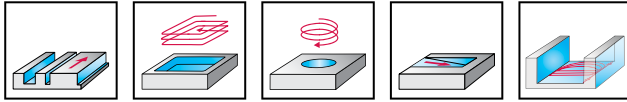
Tömör keményfém sarok-/horonymarók

MC230 Advance

Xill-tec®



- Hosszú kinyúlás



P	M	K	N	S	H	O
●	●	●	●	●		

WK40TF

Szerszám	Jelölés	D _c h10 mm	L _c mm	l ₃ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	d ₁ h5 mm	Z	WK40TF
<p>DIN 6535 HA</p>	MC230-02.0A4BC-	2	7	11	1,9	57	21	6	4	☺
	MC230-02.5A4BC-	2,5	8	12	2,4	57	21	6	4	☺
	MC230-03.0A4BC-	3	8	12	2,9	57	21	6	4	☺
	MC230-03.5A4BC-	3,5	10	15	3,3	57	21	6	4	☺
	MC230-04.0A4BC-	4	11	15	3,8	57	21	6	4	☺
	MC230-04.5A4BC-	4,5	11	18	4,3	57	21	6	4	☺
	MC230-05.0A4BC-	5	13	18	4,8	57	21	6	4	☺
	MC230-05.5A4BC-	5,5	13	19	5,2	57	21	6	4	☺
	MC230-06.0A4BC-	6	13	19	5,7	57	21	6	4	☺
	MC230-06.5A4BC-	6,5	16	25	6,2	63	27	8	4	☺
	MC230-07.0A4BC-	7	16	25	6,7	63	27	8	4	☺
	MC230-08.0A4BC-	8	19	25	7,6	63	27	8	4	☺
	MC230-09.0A4BC-	9	19	30	8,6	72	32	10	4	☺
	MC230-10.0A4BC-	10	22	30	9,5	72	32	10	4	☺
	MC230-12.0A4BC-	12	26	36	11,4	83	38	12	4	☺
MC230-14.0A4BC-	14	26	36	13,3	83	38	14	4	☺	
MC230-16.0A4BC-	16	32	42	15,2	92	44	16	4	☺	
MC230-18.0A4BC-	18	32	42	17,1	92	44	18	4	☺	
MC230-20.0A4BC-	20	38	52	19	104	54	20	4	☺	
<p>DIN 6535 HB</p>	MC230-02.0W4BC-	2	7	11	1,9	57	21	6	4	☺
	MC230-02.5W4BC-	2,5	8	12	2,4	57	21	6	4	☺
	MC230-03.0W4BC-	3	8	12	2,9	57	21	6	4	☺
	MC230-04.0W4BC-	4	11	15	3,8	57	21	6	4	☺
	MC230-05.0W4BC-	5	13	18	4,8	57	21	6	4	☺
	MC230-06.0W4BC-	6	13	19	5,7	57	21	6	4	☺
	MC230-07.0W4BC-	7	16	25	6,7	63	27	8	4	☺
	MC230-08.0W4BC-	8	19	25	7,6	63	27	8	4	☺
	MC230-09.0W4BC-	9	19	30	8,6	72	32	10	4	☺
	MC230-10.0W4BC-	10	22	30	9,5	72	32	10	4	☺
	MC230-12.0W4BC-	12	26	36	11,4	83	38	12	4	☺
	MC230-14.0W4BC-	14	26	36	13,3	83	38	14	4	☺
	MC230-16.0W4BC-	16	32	42	15,2	92	44	16	4	☺
	MC230-18.0W4BC-	18	32	42	17,1	92	44	18	4	☺
	MC230-20.0W4BC-	20	38	52	19	104	54	20	4	☺

Horonymarás a_p ≤ 1,0 x D_c | Sarokmarás a_e ≤ 0,5 x D_c | Rendelési példa szerszámanyag-minőséghoz WK40TF: MC230-02.0A4BC-WK40TF

WALTER SELECT

●● fo alkalmazási terület ● további alkalmazás

Optimális szerszám → jó = ☺ → közepes = ☹ → kedvezőtlen = ☹☹ megmunkálási feltételekhez

D1

Szerszám	Jelölés	D_c h10 mm	L_c mm	l_3 mm	d_2 mm	l_1 mm	l_4 mm	d_1 h5 mm	Z	WK40TF
	MC230-25.0W4BC-	25	45	63	23,8	121	65	25	4	

DIN 6535 HB

 Horonymarás $a_p \leq 1,0 \times D_c$ | Sarokmarás $a_e \leq 0,5 \times D_c$ | Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WK40TF: MC230-02.0A4BC-WK40TF

D1

**WALTER
SELECT**

●● fő alkalmazási terület ● további alkalmazás
 Optimális szerszám → jó = 😊 → közepes = 😐 → kedvezőtlen = ☹️ megmunkálási feltételekhez

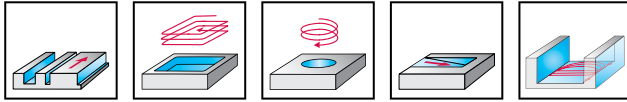
Tömör keményfém sarok-/horonymarók

MC230 Advance

Xill-tec®



– Hosszú kinyúlás



	P	M	K	N	S	H	O
WK40TF	●●	●	●	●	●		

Szerszám		D _c h10 mm	L _c mm	l ₃ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	d ₁ h5 mm	Z	WK40TF
<p>DIN 6535 HA</p>	Jelölés									
	MC230-06.0A4LC-	6	13	27	5,7	65	29	6	4	☺
	MC230-08.0A4LC-	8	19	42	7,6	80	44	8	4	☺
	MC230-10.0A4LC-	10	22	58	9,5	100	60	10	4	☺
	MC230-12.0A4LC-	12	26	53	11,4	100	55	12	4	☺
	MC230-16.0A4LC-	16	32	65	15,2	115	67	16	4	☺
<p>DIN 6535 HB</p>	MC230-20.0A4LC-	20	38	73	19	125	75	20	4	☺
	MC230-06.0W4LC-	6	13	27	5,7	65	29	6	4	☺
	MC230-08.0W4LC-	8	19	42	7,6	80	44	8	4	☺
	MC230-10.0W4LC-	10	22	58	9,5	100	60	10	4	☺
	MC230-12.0W4LC-	12	26	53	11,4	100	55	12	4	☺
	MC230-16.0W4LC-	16	32	65	15,2	115	67	16	4	☺
MC230-20.0W4LC-	20	38	73	19	125	75	20	4	☺	

Horonymarás $a_p \leq 1,0 \times D_c$ | Sarokmarás $a_e \leq 0,3 \times D_c$ | Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WK40TF: MC230-06.0A4LC-WK40TF

D1

WALTER
SELECT

●● fo alkalmazási terület ● további alkalmazás
Optimális szerszám → jó = ☺ → közepes = ☹ → kedvezőtlen = ☹☹ megmunkálási feltételekhez

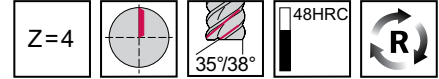
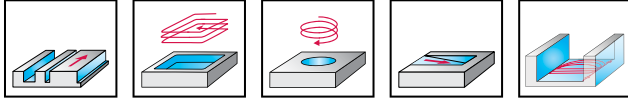
Tömör keményfém sarok-/horonymarók

MC230 Advance

Xill-tec®

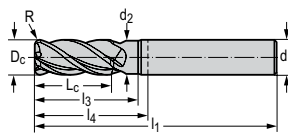


– Hosszú kinyúlás



	P	M	K	N	S	H	O
WK40TF	●	●	●	●	●		

Szerszám



DIN 6535 HA

Jelölés	D _c h9 mm	R mm	L _c mm	l ₃ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	d ₁ h5 mm	Z	WK40TF
MC230-02.0A4B020C-	2	0,2	7	11	1,9	57	21	6	4	☺
MC230-03.0A4B030C-	3	0,3	8	12	2,9	57	21	6	4	☺
MC230-03.0A4B050C-	3	0,5	8	12	2,9	57	21	6	4	☺
MC230-04.0A4B020C-	4	0,2	11	15	3,8	57	21	6	4	☺
MC230-04.0A4B050C-	4	0,5	11	15	3,8	57	21	6	4	☺
MC230-05.0A4B050C-	5	0,5	13	18	4,8	57	21	6	4	☺
MC230-05.0A4B100C-	5	1	13	18	4,8	57	21	6	4	☺
MC230-06.0A4B050C-	6	0,5	13	19	5,7	57	21	6	4	☺
MC230-06.0A4B080C-	6	0,8	13	19	5,7	57	21	6	4	☺
MC230-06.0A4B100C-	6	1	13	19	5,7	57	21	6	4	☺
MC230-08.0A4B050C-	8	0,5	19	25	7,6	63	27	8	4	☺
MC230-08.0A4B080C-	8	0,8	19	25	7,6	63	27	8	4	☺
MC230-08.0A4B100C-	8	1	19	25	7,6	63	27	8	4	☺
MC230-08.0A4B150C-	8	1,5	19	25	7,6	63	27	8	4	☺
MC230-08.0A4B200C-	8	2	19	25	7,6	63	27	8	4	☺
MC230-10.0A4B050C-	10	0,5	22	30	9,5	72	32	10	4	☺
MC230-10.0A4B080C-	10	0,8	22	30	9,5	72	32	10	4	☺
MC230-10.0A4B100C-	10	1	22	30	9,5	72	32	10	4	☺
MC230-10.0A4B150C-	10	1,5	22	30	9,5	72	32	10	4	☺
MC230-10.0A4B200C-	10	2	22	30	9,5	72	32	10	4	☺
MC230-12.0A4B050C-	12	0,5	26	36	11,4	83	38	12	4	☺
MC230-12.0A4B080C-	12	0,8	26	36	11,4	83	38	12	4	☺
MC230-12.0A4B100C-	12	1	26	36	11,4	83	38	12	4	☺
MC230-12.0A4B150C-	12	1,5	26	36	11,4	83	38	12	4	☺
MC230-12.0A4B200C-	12	2	26	36	11,4	83	38	12	4	☺
MC230-12.0A4B250C-	12	2,5	26	36	11,4	83	38	12	4	☺
MC230-12.0A4B300C-	12	3	26	36	11,4	83	38	12	4	☺
MC230-16.0A4B050C-	16	0,5	32	42	15,2	92	44	16	4	☺
MC230-16.0A4B100C-	16	1	32	42	15,2	92	44	16	4	☺
MC230-16.0A4B200C-	16	2	32	42	15,2	92	44	16	4	☺
MC230-16.0A4B250C-	16	2,5	32	42	15,2	92	44	16	4	☺
MC230-16.0A4B300C-	16	3	32	42	15,2	92	44	16	4	☺
MC230-16.0A4B400C-	16	4	32	42	15,2	92	44	16	4	☺
MC230-20.0A4B050C-	20	0,5	38	52	19	104	54	20	4	☺

 Horonymarás $a_p \leq 1,0 \times D_c$ | Sarokmarás $a_e \leq 0,5 \times D_c$ | Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WK40TF: MC230-02.0A4B020C-WK40TF

**WALTER
SELECT**

 ●● fo alkalmazási terület ● további alkalmazás
 Optimális szerszám → jó = ☺ → közepes = ☹ → kedvezetlen = ☹☹ megmunkálási feltételekhez

Szerszám		D_c h9 mm	R mm	L_c mm	l_3 mm	d_2 mm	l_1 mm	l_4 mm	d_1 h5 mm	Z	WK40TF
<p>DIN 6535 HA</p>	Jelölés										
	MC230-20.0A4B100C-	20	1	38	52	19	104	54	20	4	☺
	MC230-20.0A4B200C-	20	2	38	52	19	104	54	20	4	☺
	MC230-20.0A4B250C-	20	2,5	38	52	19	104	54	20	4	☺
	MC230-20.0A4B300C-	20	3	38	52	19	104	54	20	4	☺
<p>DIN 6535 HB</p>	MC230-20.0A4B400C-	20	4	38	52	19	104	54	20	4	☺
	MC230-05.0W4B050C-	5	0,5	13	18	4,8	57	21	6	4	☺
	MC230-06.0W4B050C-	6	0,5	13	19	5,7	57	21	6	4	☺
	MC230-06.0W4B080C-	6	0,8	13	19	5,7	57	21	6	4	☺
	MC230-06.0W4B100C-	6	1	13	19	5,7	57	21	6	4	☺
	MC230-08.0W4B050C-	8	0,5	19	25	7,6	63	27	8	4	☺
	MC230-08.0W4B080C-	8	0,8	19	25	7,6	63	27	8	4	☺
	MC230-08.0W4B100C-	8	1	19	25	7,6	63	27	8	4	☺
	MC230-08.0W4B150C-	8	1,5	19	25	7,6	63	27	8	4	☺
	MC230-08.0W4B200C-	8	2	19	25	7,6	63	27	8	4	☺
	MC230-10.0W4B050C-	10	0,5	22	30	9,5	72	32	10	4	☺
	MC230-10.0W4B080C-	10	0,8	22	30	9,5	72	32	10	4	☺
	MC230-10.0W4B100C-	10	1	22	30	9,5	72	32	10	4	☺
	MC230-10.0W4B150C-	10	1,5	22	30	9,5	72	32	10	4	☺
	MC230-10.0W4B200C-	10	2	22	30	9,5	72	32	10	4	☺
	MC230-12.0W4B050C-	12	0,5	26	36	11,4	83	38	12	4	☺
	MC230-12.0W4B080C-	12	0,8	26	36	11,4	83	38	12	4	☺
	MC230-12.0W4B100C-	12	1	26	36	11,4	83	38	12	4	☺
	MC230-12.0W4B150C-	12	1,5	26	36	11,4	83	38	12	4	☺
	MC230-12.0W4B200C-	12	2	26	36	11,4	83	38	12	4	☺
	MC230-12.0W4B250C-	12	2,5	26	36	11,4	83	38	12	4	☺
	MC230-12.0W4B300C-	12	3	26	36	11,4	83	38	12	4	☺
	MC230-16.0W4B050C-	16	0,5	32	42	15,2	92	44	16	4	☺
	MC230-16.0W4B100C-	16	1	32	42	15,2	92	44	16	4	☺
	MC230-16.0W4B200C-	16	2	32	42	15,2	92	44	16	4	☺
MC230-16.0W4B250C-	16	2,5	32	42	15,2	92	44	16	4	☺	
MC230-16.0W4B300C-	16	3	32	42	15,2	92	44	16	4	☺	
MC230-16.0W4B400C-	16	4	32	42	15,2	92	44	16	4	☺	
MC230-20.0W4B050C-	20	0,5	38	52	19	104	54	20	4	☺	
MC230-20.0W4B100C-	20	1	38	52	19	104	54	20	4	☺	
MC230-20.0W4B200C-	20	2	38	52	19	104	54	20	4	☺	
MC230-20.0W4B250C-	20	2,5	38	52	19	104	54	20	4	☺	
MC230-20.0W4B300C-	20	3	38	52	19	104	54	20	4	☺	
MC230-20.0W4B400C-	20	4	38	52	19	104	54	20	4	☺	
MC230-25.0W4B100C-	25	1	45	63	23,8	121	65	25	4	☺	
MC230-25.0W4B200C-	25	2	45	63	23,8	121	65	25	4	☺	
MC230-25.0W4B300C-	25	3	45	63	23,8	121	65	25	4	☺	
MC230-25.0W4B400C-	25	4	45	63	23,8	121	65	25	4	☺	

Horonymarás $a_p \leq 1,0 \times D_c$ | Sarokmarás $a_e \leq 0,5 \times D_c$ | Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WK40TF: MC230-02.0A4B020C-WK40TF

●● fo alkalmazási terület ● további alkalmazás
 Optimális szerszám → jó = ☺ → közepes = ☹ → kedvezőtlen = ☹☹ megmunkálási feltételekhez

D1

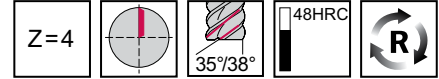
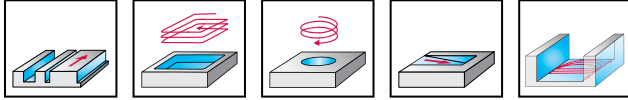
Tömör keményfém sarok-/horonymarók

MC230 Advance

Xill-tec®

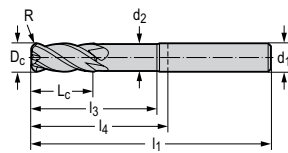


– Hosszú kinyúlás



	P	M	K	N	S	H	O
WK40TF	●	●	●	●	●		

Szerszám



DIN 6535 HA

Jelölés	D _c h9 mm	R mm	L _c mm	l ₃ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	d ₁ h5 mm	Z	WK40TF
MC230-06.0A4L050C-	6	0,5	13	27	5,7	65	29	6	4	☺
MC230-06.0A4L100C-	6	1	13	27	5,7	65	29	6	4	☺
MC230-08.0A4L050C-	8	0,5	19	42	7,6	80	44	8	4	☺
MC230-08.0A4L100C-	8	1	19	42	7,6	80	44	8	4	☺
MC230-08.0A4L200C-	8	2	19	42	7,6	80	44	8	4	☺
MC230-10.0A4L050C-	10	0,5	22	58	9,5	100	60	10	4	☺
MC230-10.0A4L100C-	10	1	22	58	9,5	100	60	10	4	☺
MC230-10.0A4L200C-	10	2	22	58	9,5	100	60	10	4	☺
MC230-12.0A4L050C-	12	0,5	26	53	11,4	100	55	12	4	☺
MC230-12.0A4L100C-	12	1	26	53	11,4	100	55	12	4	☺
MC230-12.0A4L200C-	12	2	26	53	11,4	100	55	12	4	☺
MC230-12.0A4L300C-	12	3	26	53	11,4	100	55	12	4	☺
MC230-16.0A4L100C-	16	1	32	65	15,2	115	67	16	4	☺
MC230-16.0A4L200C-	16	2	32	65	15,2	115	67	16	4	☺
MC230-16.0A4L400C-	16	4	32	65	15,2	115	67	16	4	☺
MC230-20.0A4L100C-	20	1	38	73	19	125	75	20	4	☺
MC230-20.0A4L200C-	20	2	38	73	19	125	75	20	4	☺
MC230-20.0A4L400C-	20	4	38	73	19	125	75	20	4	☺

 Horonymarás $a_p \leq 1,0 \times D_c$ | Sarokmarás $a_e \leq 0,3 \times D_c$ | Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WK40TF: MC230-06.0A4L050C-WK40TF

D1

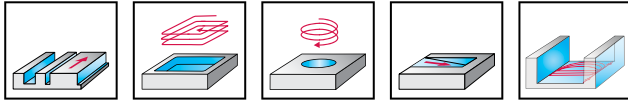
**WALTER
SELECT**

 ●● fo alkalmazási terület ● további alkalmazás
 Optimális szerszám → jó = ☺ → közepes = ☹ → kedvezetlen = ☹ megmunkálási feltételekhez

Tömör keményfém sarok-/horonymarók

MC230 Advance

Xill-tec®



	P	M	K	N	S	H	O
WK40TF	●●	●	●	●	●		

Szerszám		D_c h10 mm	L_c mm	l_1 mm	l_4 mm	d_1 h5 mm	Z	WK40TF
<p>DIN 6535 HB</p>	Jelölés							
	MC230-06.0W5B-	6	13	57	21	6	5	☺
	MC230-08.0W5B-	8	19	63	27	8	5	☺
	MC230-10.0W5B-	10	22	72	32	10	5	☺
	MC230-12.0W5B-	12	26	83	38	12	5	☺
	MC230-16.0W5B-	16	32	92	44	16	5	☺
MC230-20.0W5B-	20	38	104	54	20	5	☺	

Horonymarás $a_p \leq 1,0 \times D_c$ | Sarokmarás $a_e \leq 0,5 \times D_c$ | Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WK40TF: MC230-06.0W5B-WK40TF

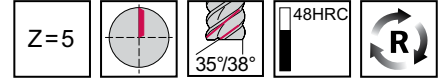
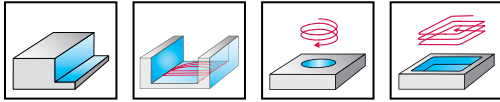
**WALTER
SELECT**

●● fo alkalmazási terület ● további alkalmazás
 Optimális szerszám → jó = ☺ → közepes = ☹ → kedvezőtlen = ☹ megmunkálási feltételekhez

Tömör keményfém sarok-/horonymarók

MC230 Advance

Xill-tec®



	P	M	K	N	S	H	O
WK40TF	●	●	●	●	●		

Szerszám		D_c h10 mm	L_c mm	l_1 mm	l_4 mm	d_1 h5 mm	Z	WK40TF
<p>DIN 6535 HB</p>	Jelölés							
	MC230-06.0W5L-	6	22	65	29	6	5	☺
	MC230-08.0W5L-	8	28	80	44	8	5	☺
	MC230-10.0W5L-	10	32	100	60	10	5	☺
	MC230-12.0W5L-	12	40	100	55	12	5	☺

Sarokmarás $a_e \leq 0,3 \times D_c$ | Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WK40TF: MC230-06.0W5L-WK40TF

D1

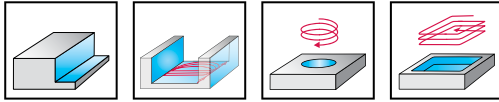
**WALTER
SELECT**

●● fo alkalmazási terület ● további alkalmazás
Optimális szerszám → jó = ☺ → közepes = ☹ → kedvezőtlen = ☹ megmunkálási feltételekhez

Tömör keményfém sarok-/horonymarók

MC230 Advance

Xill-tec®



	P	M	K	N	S	H	O
WK40TF	●●	●	●	●	●		

Szerszám

	Jelölés	D_c h10 mm	L_c mm	l_1 mm	l_4 mm	d_1 h5 mm	Z	WK40TF
 DIN 6535 HA	MC230-06.0A4L-	6	22	65	29	6	4	☺
	MC230-08.0A4L-	8	28	80	44	8	4	☺
	MC230-10.0A4L-	10	32	100	60	10	4	☺
	MC230-12.0A4L-	12	40	100	55	12	4	☺
	MC230-14.0A4L-	14	50	104	59	14	4	☺
	MC230-16.0A5L-	16	50	115	67	16	5	☺
	MC230-20.0A5L-	20	55	125	75	20	5	☺
	MC230-20.0A6LJ-	20	75	145	95	20	6	☺
 DIN 6535 HB	MC230-06.0W4L-	6	22	65	29	6	4	☺
	MC230-08.0W4L-	8	28	80	44	8	4	☺
	MC230-10.0W4L-	10	32	100	60	10	4	☺
	MC230-12.0W4L-	12	40	100	55	12	4	☺
	MC230-14.0W4L-	14	50	104	59	14	4	☺
	MC230-16.0W5L-	16	50	115	67	16	5	☺
	MC230-20.0W5L-	20	55	125	75	20	5	☺
	MC230-20.0W6LJ-	20	75	145	95	20	6	☺
MC230-25.0W8LJ-	25	90	153	97	25	8	☺	

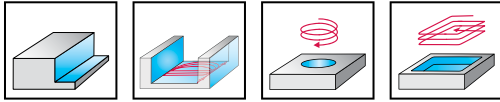
Sarokmarás $a_e \leq 0.3 \times D_c$ | Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WK40TF: MC230-06.0A4L-WK40TFWALTER
SELECT

●● fo alkalmazási terület ● további alkalmazás
 Optimális szerszám → jó = ☺ → közepes = ☹ → kedvezőtlen = ☹ megmunkálási feltételekhez

Tömör keményfém sarok-/horonymarók

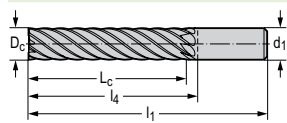
MC230 Advance

Xill-tec®



	P	M	K	N	S	H	O
WK40TF	●	●	●	●	●		

Szerszám



DIN 6535 HA

Jelölés	D _c h10 mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₄ mm	d ₁ h5 mm	Z	WK40TF
MC230-06.0A4XL-	6	30	80	44	6	4	☺
MC230-08.0A4XL-	8	40	97	61	8	4	☺
MC230-10.0A4XL-	10	50	118	78	10	4	☺
MC230-12.0A4XL-	12	60	120	75	12	4	☺
MC230-16.0A5XK-	16	65	130	82	16	5	☺
MC230-16.0A5XL-	16	80	145	97	16	5	☺
MC230-20.0A6XL-	20	100	170	120	20	6	☺
MC230-25.0A8XL-	25	125	188	132	25	8	☺
MC230-04.0W4XL-	4	20	65	29	6	4	☺
MC230-05.0W4XL-	5	25	65	29	6	4	☺
MC230-06.0W4XL-	6	30	80	44	6	4	☺
MC230-08.0W4XL-	8	40	97	61	8	4	☺
MC230-10.0W4XL-	10	50	118	78	10	4	☺
MC230-12.0W4XL-	12	60	120	75	12	4	☺
MC230-14.0W4XL-	14	70	124	79	14	4	☺
MC230-16.0W5XK-	16	65	130	82	16	5	☺
MC230-16.0W5XL-	16	80	145	97	16	5	☺
MC230-18.0W5XL-	18	90	155	107	18	5	☺
MC230-20.0W6XL-	20	100	170	120	20	6	☺
MC230-25.0W8XL-	25	125	188	132	25	8	☺

Sarokmarás $a_e \leq 0,1 \times D_c$ | Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WK40TF: MC230-06.0A4XL-WK40TF

D1

WALTER
SELECT

●● fo alkalmazási terület ● további alkalmazás
Optimális szerszám → jó = ☺ → közepes = ☹ → kedvezőtlen = ☹☹ megmunkálási feltételekhez

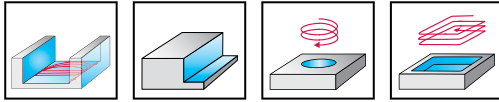
Tömör keményfém sarokmarók

MC233 Advance

Xill-tec®



- Forgácsoló



	P	M	K	N	S	H	O
WK40TF	●●	●	●	●	●		

Szerszám		D_c h10 mm	L_c mm	l_1 mm	l_4 mm	d_1 h5 mm	Z	WK40TF
<p>DIN 6535 HB</p>	Jelölés							
	MC233-08.0W4L-	8	28	80	44	8	4	☺
	MC233-10.0W4L-	10	32	100	60	10	4	☺
	MC233-12.0W4L-	12	40	100	55	12	4	☺
	MC233-16.0W5L-	16	50	115	67	16	5	☺
	MC233-20.0W5L-	20	55	125	75	20	5	☺
	MC233-25.0W8LJ-	25	90	153	97	25	8	☺

Sarokmarás $a_e \leq 0.3 \times D_c$ | Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WK40TF: MC233-08.0W4L-WK40TF

**WALTER
SELECT**

●● fo alkalmazási terület ● további alkalmazás
 Optimális szerszám → jó = ☺ → közepes = ☹ → kedvezőtlen = ☹ megmunkálási feltételekhez

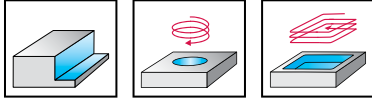
Tömör keményfém sarokmarók

MC233 Advance

Xill-tec®



- Forgácsolásztó



	P	M	K	N	S	H	O
WK40TF	●●	●	●	●	●		

Szerszám		D _c h10 mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₄ mm	d ₁ h5 mm	Z	WK40TF
<p>DIN 6535 HB</p>	Jelölés							
	MC233-08.0W4XL-	8	40	97	61	8	4	☺
	MC233-10.0W4XL-	10	50	118	78	10	4	☺
	MC233-12.0W4XL-	12	60	120	75	12	4	☺
	MC233-16.0W5XL-	16	80	145	97	16	5	☺
	MC233-20.0W6XL-	20	100	170	120	20	6	☺
MC233-25.0W8XL-	25	125	188	132	25	8	☺	

Sarokmarás $a_e \leq 0.1 \times D_c$ | Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WK40TF: MC233-08.0W4XL-WK40TF

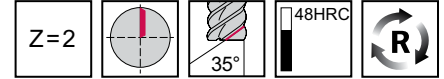
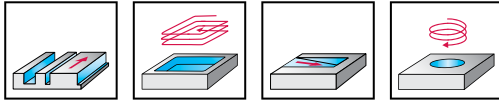
D1

**WALTER
SELECT**

●● fo alkalmazási terület ● további alkalmazás
Optimális szerszám → jó = ☺ → közepes = ☹ → kedvezetlen = ☹☹ megmunkálási feltételekhez

Tömör keményfém sarok-/horonymarók

MC232 Perform



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30ED	●●	●	●	●	●		

Szerszám		D_c h12 mm	L_c mm	l_1 mm	l_4 mm	d_1 mm	Z	WJ30ED
 DIN 6535 HA	Jelölés							
	MC232-02.0A2B-	2	6	57	29	4	2	☺
	MC232-02.5A2B-	2,5	7	57	29	4	2	☺
	MC232-03.0A2B-	3	7	57	29	4	2	☺
	MC232-03.5A2B-	3,5	7	57	29	4	2	☺
 DIN 6535 HB	MC232-04.0A2B-	4	8	57	29	4	2	☺
	MC232-05.0W2B-	5	10	57	21	6	2	☺
	MC232-06.0W2B-	6	10	57	21	6	2	☺
	MC232-08.0W2B-	8	16	63	27	8	2	☺
	MC232-10.0W2B-	10	19	72	32	10	2	☺
	MC232-12.0W2B-	12	22	83	38	12	2	☺
	MC232-16.0W2B-	16	26	92	44	16	2	☺
MC232-20.0W2B-	20	32	104	54	20	2	☺	

Horonymarás $a_p \leq 0,5 \times D_c$ | Sarokmarás $a_e \leq 0,5 \times D_c$ | Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WJ30ED: MC232-02.0A2B-WJ30ED

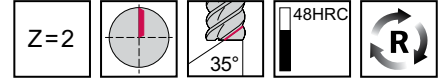
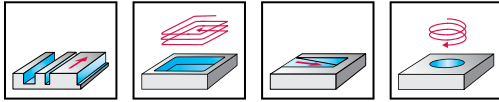
D1

WALTER SELECT

 ●● fo alkalmazási terület ● további alkalmazás
 Optimális szerszám → jó = ☺ → közepes = ☹ → kedvezőtlen = ☹ megmunkálási feltételekhez

Tömör keményfém sarok-/horonymarók

MC232 Perform inch



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30ED	●	●	●	●	●	●	●

Szerszám

	Jelölés	D_c h12	D_c h12 inch	L_c inch	l_1 inch	l_4 inch	d_1 inch	Z	WJ30ED
	MC232.3.18A2D-	1/8"	0,1250	0,500	2,500	1,083	0,250	2	☺
	MC232.6.35A2D-	1/4"	0,2500	0,750	2,500	1,083	0,250	2	☺
Cylindrical shank									
	MC232.9.53W2D-	3/8"	0,3750	0,875	3,000	1,437	0,375	2	☺
	MC232.12.7W2D-	1/2"	0,5000	1,000	3,500	1,717	0,500	2	☺
	MC232.15.9W2D-	5/8"	0,6250	1,250	3,500	1,594	0,625	2	☺
	MC232.19.1W2D-	3/4"	0,7500	1,500	4,000	1,969	0,750	2	☺
DIN 6535 HB									

Horonymarás $a_p \leq 0,5 \times D_c$ | Sarokmarás $a_e \leq 0,5 \times D_c$ | Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WJ30ED: MC232.3.18A2D-WJ30ED

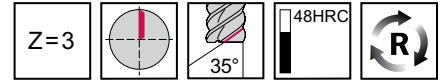
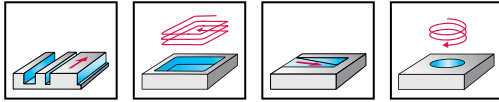
D1

**WALTER
SELECT**

●● fo alkalmazási terület ● további alkalmazás
 Optimális szerszám → jó = ☺ → közepes = ☹ → kedvezőtlen = ☹☹ megmunkálási feltételekhez

Tömör keményfém sarok-/horonymarók

MC232 Perform



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30ED	●●	●	●	●	●		

Szerszám	Jelölés	D _c h12 mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₄ mm	d ₁ mm	Z	WJ30ED
 DIN 6535 HA	MC232-02.0A3B-	2	6	57	29	4	3	☺
	MC232-02.5A3B-	2,5	7	57	29	4	3	☺
	MC232-03.0A3B-	3	7	57	29	4	3	☺
	MC232-03.5A3B-	3,5	7	57	29	4	3	☺
	MC232-04.0A3B-	4	8	57	29	4	3	☺
 DIN 6535 HB	MC232-05.0W3B-	5	10	57	21	6	3	☺
	MC232-06.0W3B-	6	10	57	21	6	3	☺
	MC232-08.0W3B-	8	16	63	27	8	3	☺
	MC232-10.0W3B-	10	19	72	32	10	3	☺
	MC232-12.0W3B-	12	22	83	38	12	3	☺
	MC232-16.0W3B-	16	26	92	44	16	3	☺
	MC232-20.0W3B-	20	32	104	54	20	3	☺

Horonymarás $a_p \leq 0,5 \times D_c$ | Sarokmarás $a_e \leq 0,5 \times D_c$ | Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WJ30ED: MC232-02.0A3B-WJ30ED

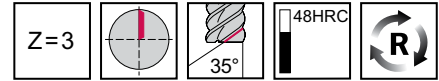
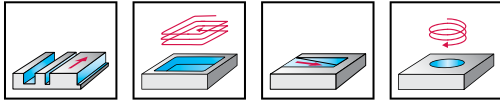
D1

WALTER
SELECT

●● fo alkalmazási terület ● további alkalmazás
 Optimális szerszám → jó = ☺ → közepes = ☹ → kedvezőtlen = ☹ megmunkálási feltételekhez

Tömör keményfém sarok-/horonymarók

MC232 Perform inch



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30ED	●	●	●	●	●	●	●

Szerszám		D_c h12	D_c h12 inch	L_c inch	l_1 inch	l_4 inch	d_1 inch	Z	WJ30ED
	MC232.3.18A3D-	1/8"	0,1250	0,500	2,500	1,083	0,250	3	☺
	MC232.6.35A3D-	1/4"	0,2500	0,750	2,500	1,083	0,250	3	☺
Cylindrical shank									
	MC232.9.53W3D-	3/8"	0,3750	0,875	3,000	1,437	0,375	3	☺
	MC232.12.7W3D-	1/2"	0,5000	1,000	3,500	1,717	0,500	3	☺
	MC232.15.9W3D-	5/8"	0,6250	1,250	3,500	1,594	0,625	3	☺
	MC232.19.1W3D-	3/4"	0,7500	1,500	4,000	1,969	0,750	3	☺
DIN 6535 HB									

Horonymarás $a_p \leq 0,5 \times D_c$ | Sarokmarás $a_e \leq 0,5 \times D_c$ | Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WJ30ED: MC232.3.18A3D-WJ30ED

D1

**WALTER
SELECT**

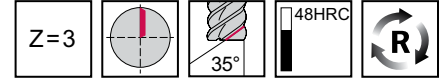
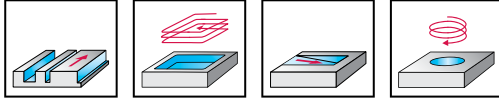
●● fo alkalmazási terület ● további alkalmazás
 Optimális szerszám → jó = ☺ → közepes = ☹ → kedvezőtlen = ☹☹ megmunkálási feltételekhez

Tömör keményfém sarok-/horonymarók

MC232 Perform



- Hosszú kinyúlás



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30ED	●●	●	●	●	●		

Szerszám	Jelölés	D _c h12 mm	L _c mm	l ₃ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	d ₁ mm	Z	WJ30ED
 DIN 6535 HA	MC232-02.0A3BC-	2	6	11	1,9	57	29	4	3	☺
	MC232-02.5A3BC-	2,5	7	12	2,4	57	29	4	3	☺
	MC232-03.0A3BC-	3	7	12	2,9	57	29	4	3	☺
	MC232-03.5A3BC-	3,5	7	15	3,3	57	29	4	3	☺
	MC232-04.0A3BC-	4	8	15	3,8	57	29	4	3	☺
 DIN 6535 HB	MC232-05.0W3BC-	5	10	18	4,8	57	21	6	3	☺
	MC232-06.0W3BC-	6	10	19	5,7	57	21	6	3	☺
	MC232-08.0W3BC-	8	16	25	7,6	63	27	8	3	☺
	MC232-10.0W3BC-	10	19	30	9,5	72	32	10	3	☺
	MC232-12.0W3BC-	12	22	36	11,4	83	38	12	3	☺
	MC232-16.0W3BC-	16	26	42	15,2	92	44	16	3	☺
	MC232-20.0W3BC-	20	32	52	19	104	54	20	3	☺

Horonymarás $a_p \leq 0,5 \times D_c$ | Sarokmarás $a_e \leq 0,5 \times D_c$ | Rendelési példa szerszámnyag-minőséghez WJ30ED: MC232-02.0A3BC-WJ30ED

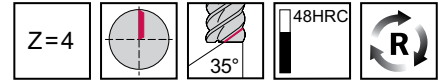
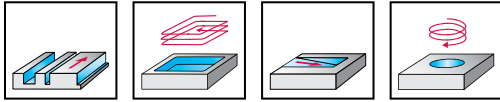
D1

**WALTER
SELECT**

●● fo alkalmazási terület ● további alkalmazás
 Optimális szerszám → jó = ☺ → közepes = ☹ → kedvezőtlen = ☹ megmunkálási feltételekhez

Tömör keményfém sarok-/horonymarók

MC232 Perform



	P	M	K	N	S	H	0
WJ30ED	●	●	●	●	●		

Szerszám	Jelölés	D _c h12 mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₄ mm	d ₁ mm	Z	WJ30ED
 DIN 6535 HA	MC232-02.0A4B-	2	7	57	29	4	4	☺
	MC232-02.5A4B-	2,5	8	57	29	4	4	☺
	MC232-03.0A4B-	3	8	57	29	4	4	☺
	MC232-03.5A4B-	3,5	10	57	29	4	4	☺
	MC232-04.0A4B-	4	11	57	29	4	4	☺
 DIN 6535 HB	MC232-05.0W4B-	5	13	57	21	6	4	☺
	MC232-06.0W4B-	6	13	57	21	6	4	☺
	MC232-08.0W4B-	8	19	63	27	8	4	☺
	MC232-10.0W4B-	10	22	72	32	10	4	☺
	MC232-12.0W4B-	12	26	83	38	12	4	☺
	MC232-16.0W4B-	16	32	92	44	16	4	☺
	MC232-20.0W4B-	20	38	104	54	20	4	☺

Horonymarás $a_p \leq 0,5 \times D_c$ | Sarokmarás $a_e \leq 0,5 \times D_c$ | Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WJ30ED: MC232-02.0A4B-WJ30ED

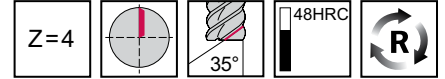
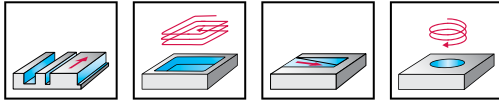
D1

**WALTER
SELECT**

●● fo alkalmazási terület ● további alkalmazás
 Optimális szerszám → jó = ☺ → közepes = ☹ → kedvezőtlen = ☹☹ megmunkálási feltételekhez

Tömör keményfém sarok-/horonymarók

MC232 Perform inch



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30ED	●●	●	●	●	●	●	●

Szerszám		D _c h12	D _c h12 inch	L _c inch	l ₁ inch	l ₄ inch	d ₁ inch	Z	WJ30ED
	Jelölés	MC232.3.18A4D-	1/8"	0,1250	0,500	2,500	1,083	4	☺
		MC232.6.35A4D-	1/4"	0,2500	0,750	2,500	1,083	4	☺
Cylindrical shank									
	Jelölés	MC232.9.53W4D-	3/8"	0,3750	0,875	3,000	1,437	4	☺
		MC232.12.7W4D-	1/2"	0,5000	1,000	3,500	1,717	4	☺
		MC232.15.9W4D-	5/8"	0,6250	1,250	3,500	1,594	4	☺
		MC232.19.1W4D-	3/4"	0,7500	1,500	4,000	1,969	4	☺
DIN 6535 HB									

Horonymarás $a_p \leq 0,5 \times D_c$ | Sarokmarás $a_e \leq 0,5 \times D_c$ | Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WJ30ED: MC232.3.18A4D-WJ30ED

D1

**WALTER
SELECT**

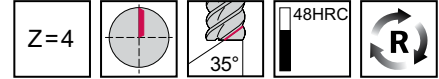
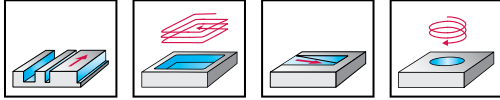
●● fo alkalmazási terület ● további alkalmazás
 Optimális szerszám → jó = ☺ → közepes = ☹ → kedvezetlen = ☹ megmunkálási feltételekhez

Tömör keményfém sarok-/horonymarók

MC232 Perform



– Hosszú kinyúlás



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30ED	●	●	●	●	●		

Szerszám

Jelölés	D _c h12 mm	L _c mm	l ₃ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	d ₁ mm	Z	WJ30ED
MC232-02.0A4BC-	2	7	11	1,9	57	29	4	4	☺
MC232-02.5A4BC-	2,5	8	12	2,4	57	29	4	4	☺
MC232-03.0A4BC-	3	8	12	2,9	57	29	4	4	☺
MC232-03.5A4BC-	3,5	10	15	3,3	57	29	4	4	☺
MC232-04.0A4BC-	4	11	15	3,8	57	29	4	4	☺
DIN 6535 HA									
MC232-05.0W4BC-	5	13	18	4,8	57	21	6	4	☺
MC232-06.0W4BC-	6	13	19	5,7	57	21	6	4	☺
MC232-08.0W4BC-	8	19	25	7,6	63	27	8	4	☺
MC232-10.0W4BC-	10	22	30	9,5	72	32	10	4	☺
MC232-12.0W4BC-	12	26	36	11,4	83	38	12	4	☺
DIN 6535 HB									
MC232-16.0W4BC-	16	32	42	15,2	92	44	16	4	☺
MC232-20.0W4BC-	20	38	52	19	104	54	20	4	☺

 Horonymarás $a_p \leq 0,5 \times D_c$ | Sarokmarás $a_p \leq 0,5 \times D_c$ | Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WJ30ED: MC232-02.0A4BC-WJ30ED

D1

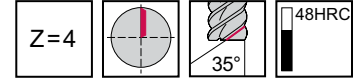
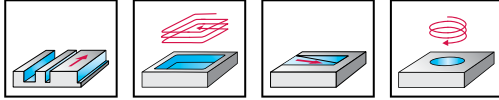
**WALTER
SELECT**

 ●● fo alkalmazási terület ● további alkalmazás
 Optimális szerszám → jó = ☺ → közepes = ☹ → kedvezőtlen = ☹☹ megmunkálási feltételekhez

Tömör keményfém sarok-/horonymarók

MC232 Perform 

– Hosszú kinyúlás



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30ED	●●	●	●	●	●		

Szerszám

Jelölés	D _c h12 mm	R mm	L _c mm	l ₃ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	d ₁ mm	Z	WJ30ED
MC232-02.0A4B020C-	2	0,2	7	11	1,9	57	29	4	4	☺
MC232-03.0A4B030C-	3	0,3	8	12	2,9	57	29	4	4	☺
MC232-04.0A4B050C-	4	0,5	11	15	3,8	57	29	4	4	☺
DIN 6535 HA										
MC232-05.0W4B050C-	5	0,5	13	18	4,8	57	21	6	4	☺
MC232-06.0W4B050C-	6	0,5	13	19	5,7	57	21	6	4	☺
MC232-06.0W4B080C-	6	0,8	13	19	5,7	57	21	6	4	☺
MC232-06.0W4B100C-	6	1	13	19	5,7	57	21	6	4	☺
MC232-08.0W4B050C-	8	0,5	19	25	7,6	63	27	8	4	☺
MC232-08.0W4B080C-	8	0,8	19	25	7,6	63	27	8	4	☺
MC232-08.0W4B100C-	8	1	19	25	7,6	63	27	8	4	☺
MC232-08.0W4B150C-	8	1,5	19	25	7,6	63	27	8	4	☺
MC232-08.0W4B200C-	8	2	19	25	7,6	63	27	8	4	☺
DIN 6535 HB										
MC232-10.0W4B050C-	10	0,5	22	30	9,5	72	32	10	4	☺
MC232-10.0W4B080C-	10	0,8	22	30	9,5	72	32	10	4	☺
MC232-10.0W4B100C-	10	1	22	30	9,5	72	32	10	4	☺
MC232-10.0W4B150C-	10	1,5	22	30	9,5	72	32	10	4	☺
MC232-10.0W4B200C-	10	2	22	30	9,5	72	32	10	4	☺
MC232-12.0W4B050C-	12	0,5	26	36	11,4	83	38	12	4	☺
MC232-12.0W4B080C-	12	0,8	26	36	11,4	83	38	12	4	☺
MC232-12.0W4B100C-	12	1	26	36	11,4	83	38	12	4	☺
MC232-12.0W4B150C-	12	1,5	26	36	11,4	83	38	12	4	☺
MC232-12.0W4B200C-	12	2	26	36	11,4	83	38	12	4	☺
MC232-12.0W4B250C-	12	2,5	26	36	11,4	83	38	12	4	☺
MC232-12.0W4B300C-	12	3	26	36	11,4	83	38	12	4	☺
MC232-16.0W4B050C-	16	0,5	32	42	15,2	92	44	16	4	☺
MC232-16.0W4B100C-	16	1	32	42	15,2	92	44	16	4	☺
MC232-16.0W4B200C-	16	2	32	42	15,2	92	44	16	4	☺
MC232-16.0W4B250C-	16	2,5	32	42	15,2	92	44	16	4	☺
MC232-16.0W4B300C-	16	3	32	42	15,2	92	44	16	4	☺
MC232-16.0W4B400C-	16	4	32	42	15,2	92	44	16	4	☺

Horonymarás $a_p \leq 0,5 \times D_c$ | Sarokmarás $a_e \leq 0,5 \times D_c$ | Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WJ30ED: MC232-02.0A4B020C-WJ30EDWALTER
SELECT

●● fo alkalmazási terület ● további alkalmazás
 Optimális szerszám → jó = ☺ → közepes = ☹ → kedvezőtlen = ☹ megmunkálási feltételekhez

Szerszám

Jelölés	D_c h12 mm	R mm	L_c mm	l_3 mm	d_2 mm	l_1 mm	l_4 mm	d_1 mm	Z	WJ30ED
MC232-20.0W4B050C-	20	0,5	38	52	19	104	54	20	4	☺
MC232-20.0W4B100C-	20	1	38	52	19	104	54	20	4	☺
MC232-20.0W4B200C-	20	2	38	52	19	104	54	20	4	☺
MC232-20.0W4B250C-	20	2,5	38	52	19	104	54	20	4	☺
MC232-20.0W4B300C-	20	3	38	52	19	104	54	20	4	☺
DIN 6535 HB MC232-20.0W4B400C-	20	4	38	52	19	104	54	20	4	☺

Horonymarás $a_p \leq 0,5 \times D_c$ | Sarokmarás $a_e \leq 0,5 \times D_c$ | Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WJ30ED: MC232-02.0A4B020C-WJ30ED

D1

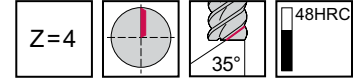
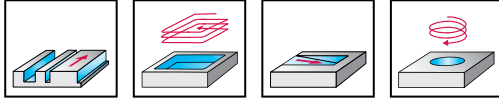
 WALTER
SELECT

●● fo alkalmazási terület ● további alkalmazás
 Optimális szerszám → jó = ☺ → közepes = ☹ → kedvezetlen = ☹ megmunkálási feltételekhez

Tömör keményfém sarok-/horonymarók

MC232 Perform inch

– Hosszú kinyúlás



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30ED	●●	●	●	●	●		

Szerszám

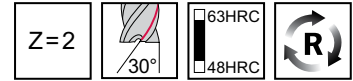
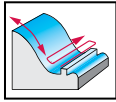
Jelölés	D_c h12 inch	D_c h12 inch	R inch	L_c inch	l_3 inch	d_2 inch	l_1 inch	l_4 inch	d_1 inch	Z	WJ30ED
MC232.3.18A4D038C-	1/8"	0,1250	0,015	0,500	0,625	0,119	2,500	1,083	0,250	4	☺
MC232.6.35A4D038C-	1/4"	0,2500	0,015	0,750	1,000	0,237	2,500	1,083	0,250	4	☺
MC232.6.35A4D076C-	1/4"	0,2500	0,030	0,750	1,000	0,237	2,500	1,083	0,250	4	☺
Cylindrical shank											
MC232.9.53W4D038C-	3/8"	0,3750	0,015	0,875	1,125	0,356	3,000	1,437	0,375	4	☺
MC232.9.53W4D076C-	3/8"	0,3750	0,030	0,875	1,125	0,356	3,000	1,437	0,375	4	☺
MC232.12.7W4D038C-	1/2"	0,5000	0,015	1,000	1,500	0,475	3,500	1,717	0,500	4	☺
MC232.12.7W4D076C-	1/2"	0,5000	0,030	1,000	1,500	0,475	3,500	1,717	0,500	4	☺
MC232.12.7W4D152C-	1/2"	0,5000	0,060	1,000	1,500	0,475	3,500	1,717	0,500	4	☺
DIN 6535 HB											
MC232.12.7W4D318C-	1/2"	0,5000	0,125	1,000	1,500	0,475	3,500	1,717	0,500	4	☺
MC232.15.9W4D318C-	5/8"	0,6250	0,125	1,250	1,563	0,594	3,500	1,594	0,625	4	☺
MC232.19.1W4D076C-	3/4"	0,7500	0,030	1,500	1,875	0,713	4,000	1,969	0,750	4	☺
MC232.19.1W4D318C-	3/4"	0,7500	0,125	1,500	1,875	0,713	4,000	1,969	0,750	4	☺

Horonymarás $a_p \leq 0,5 \times D_c$ | Sarokmarás $a_e \leq 0,5 \times D_c$ | Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WJ30ED: MC232.3.18A4D038C-WJ30EDWALTER
SELECT

●● fo alkalmazási terület ● további alkalmazás
 Optimális szerszám → jó = ☺ → közepes = ☹ → kedvezőtlen = ☹ megmunkálási feltételekhez

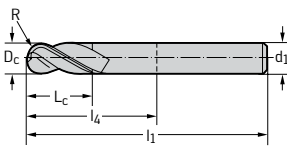
Tömör keményfém gömbvégű másolómarók

MC482 Advance



	P	M	K	N	S	H	O
WB10TG						●●	

Szerszám



DIN 6535 HA

Jelölés	D _c h7 mm	R mm	L _c mm	l ₄ mm	l ₁ mm	d ₁ mm	Z	WB10TG
MC482-03.0A2B-	3	1,5	2,4	21	57	6	2	☺
MC482-04.0A2B-	4	2	3,2	21	57	6	2	☺
MC482-05.0A2B-	5	2,5	4	21	57	6	2	☺
MC482-06.0A2B-	6	3	4,8	21	57	6	2	☺
MC482-08.0A2B-	8	4	6,4	27	63	8	2	☺

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WB10TG: MC482-03.0A2B-WB10TG

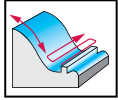
D1

WALTER
SELECT

●● fo alkalmazási terület ● további alkalmazás
 Optimális szerszám → jó = ☺ → közepes = ☹ → kedvezetlen = ☹☹ megmunkálási feltételekhez

Tömör keményfém gömbvégű másolómarók

MC482 Advance



Z=2

63HRC
 48HRC

	P	M	K	N	S	H	O
WB10TG						●●	

Szerszám		D _c h7 mm	R mm	L _c mm	l ₄ mm	l ₁ mm	d ₁ mm	Z	WB10TG	
	Jelölés									
		MC482-06.0A2L-	6	3	4,8	44	80	6	2	☺
		MC482-08.0A2L-	8	4	6,4	64	100	8	2	☺
		MC482-10.0A2L-	10	5	8	60	100	10	2	☺
	MC482-12.0A2L-	12	6	9,6	55	100	12	2	☺	

DIN 6535 HA

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WB10TG: MC482-06.0A2L-WB10TG

D1

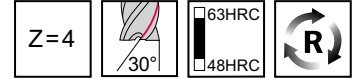
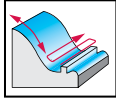
WALTER SELECT

●● fo alkalmazási terület ● további alkalmazás

Optimális szerszám → jó = ☺ → közepes = ☹ → kedvezőtlen = ☹ megmunkálási feltételekhez

Tömör keményfém gömbvégű másolómarók

MC482 Advance



	P	M	K	N	S	H	O
WB10TG							

Szerszám

Jelölés	D _c h7 mm	R mm	L _c mm	l ₄ mm	l ₁ mm	d ₁ mm	Z	WB10TG
MC482-06.0A4B-	6	3	4,8	21	57	6	4	☺
MC482-08.0A4B-	8	4	6,4	27	63	8	4	☺
MC482-10.0A4B-	10	5	8	32	72	10	4	☺
MC482-12.0A4B-	12	6	9,6	38	83	12	4	☺
MC482-16.0A4B-	16	8	12,8	44	92	16	4	☺

DIN 6535 HA

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WB10TG: MC482-06.0A4B-WB10TG

D1

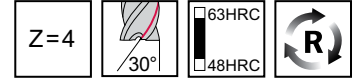
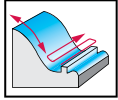
**WALTER
SELECT**

●● fo alkalmazási terület ● további alkalmazás
Optimális szerszám → jó = ☺ → közepes = ☹ → kedvezetlen = ☹ megmunkálási feltételekhez

Tömör keményfém gömbvégű másolómarók

MC482 Advance 

– Hosszú kinyúlás



	P	M	K	N	S	H	O
WB10TG						●●	

Szerszám

Jelölés	D _c h7 mm	R mm	L _c mm	l ₄ mm	d ₂ mm	l ₃ mm	l ₁ mm	d ₁ mm	Z	WB10TG
MC482-06.0A4BC-	6	3	4,8	27	5,9	18	63	8	4	☺
MC482-08.0A4BC-	8	4	6,4	32	7,85	24	72	10	4	☺
MC482-10.0A4BC-	10	5	8	38	9,85	30	83	12	4	☺
MC482-12.0A4BC-	12	6	9,6	38	11,8	36	83	12	4	☺
MC482-16.0A4BC-	16	8	12,8	44	15,8	42	92	16	4	☺

DIN 6535 HA

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WB10TG: MC482-06.0A4BC-WB10TG

D1

WALTER
SELECT

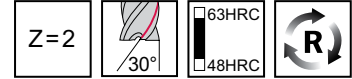
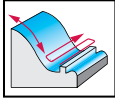
●● fo alkalmazási terület ● további alkalmazás
 Optimális szerszám → jó = ☺ → közepes = ☹ → kedvezőtlen = ☹ megmunkálási feltételekhez

Tömör keményfém gömbvégű másolómarók

MC482 Advance

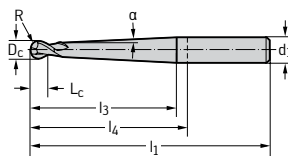


– Hosszú kinyúlás



	P	M	K	N	S	H	O
WB10TG						●●	

Szerszám



DIN 6535 HA

Jelölés	D _c h7 mm	R mm	L _c mm	l ₃ mm	l ₄ mm	l ₁ mm	α	d ₁ mm	Z	WB10TG
MC482-01.0A2PV-	1	0,5	0,8	17	21	57	2,5°	6	2	☺
MC482-01.0A2PW-	1	0,5	0,8	17	21	57	4°	6	2	☺
MC482-01.5A2PV-	1,5	0,75	1,2	17	21	57	2,5°	6	2	☺
MC482-01.5A2PW-	1,5	0,75	1,2	17	21	57	4°	6	2	☺
MC482-02.0A2PV-	2	1	1,6	18	21	57	2,5°	6	2	☺
MC482-02.0A2PW-	2	1	1,6	18	21	57	4°	6	2	☺
MC482-03.0A2LV-	3	1,5	2,4	38	44	80	2,5°	6	2	☺
MC482-03.0A2PV-	3	1,5	2,4	19	21	57	2,5°	6	2	☺
MC482-03.0A2PW-	3	1,5	2,4	19	21	57	4°	6	2	☺
MC482-04.0A2PV-	4	2	3,2	20	21	57	2,5°	6	2	☺
MC482-04.0A2PW-	4	2	3,2	20	21	57	4°	6	2	☺

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WB10TG: MC482-01.0A2PV-WB10TG

D1

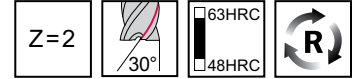
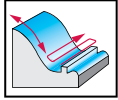
**WALTER
SELECT**

●● fő alkalmazási terület ● további alkalmazás
 Optimális szerszám → jó = ☺ → közepes = ☹ → kedvezőtlen = ☹☹ megmunkálási feltételekhez

Tömör keményfém gömbvégű másolómarók

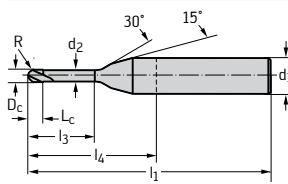
MC480 Advance 

– Hosszú kinyúlás



	P	M	K	N	S	H	O
WB10TG						●●	

Szerszám



DIN 6535 HA

Jelölés	D _c h7 mm	R mm	L _c mm	d ₂ mm	l ₃ mm	l ₄ mm	l ₁ mm	Z	d ₁ h5 mm	WB10TG
MC480-00.4A2MC-	0,4	0,2	0,32	0,37	1	12	38	2	4	☺
MC480-00.5A2MC-	0,5	0,25	0,4	0,47	1,5	12	38	2	4	☺
MC480-00.6A2MC-	0,6	0,3	0,48	0,57	2	12	38	2	4	☺
MC480-00.8A2MC-	0,8	0,4	0,64	0,77	2	12	38	2	4	☺
MC480-01.0A2MB-	1	0,5	0,8	0,97	2	22	50	2	4	☺
MC480-01.0A2ME-	1	0,5	0,8	0,97	5	22	50	2	4	☺
MC480-01.0A2MG-	1	0,5	0,8	0,97	8	22	50	2	4	☺
MC480-01.5A2MC-	1,5	0,75	1,2	1,47	4	22	50	2	4	☺
MC480-01.5A2ME-	1,5	0,75	1,2	1,47	8	22	50	2	4	☺
MC480-01.5A2MG-	1,5	0,75	1,2	1,47	12	22	50	2	4	☺
MC480-02.0A2MB-	2	1	1,6	1,97	3	22	50	2	4	☺
MC480-02.0A2MC-	2	1	1,6	1,97	6	22	50	2	4	☺
MC480-02.0A2ME-	2	1	1,6	1,97	10	22	50	2	4	☺
MC480-02.0A2MG-	2	1	1,6	1,97	16	22	50	2	4	☺
MC480-03.0A2MC-	3	1,5	2,4	2,97	8	22	50	2	4	☺
MC480-03.0A2ME-	3	1,5	2,4	2,97	16	22	50	2	4	☺
MC480-03.0A2MG-	3	1,5	2,4	2,97	25	32	60	2	4	☺
MC480-04.0A2MC-	4	2	3,2	3,97	10	29	65	2	6	☺
MC480-04.0A2ME-	4	2	3,2	3,97	20	29	65	2	6	☺
MC480-05.0A2MD-	5	2,5	4	4,97	20	29	65	2	6	☺

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WB10TG: MC480-00.4A2MC-WB10TG

D1

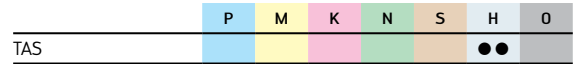
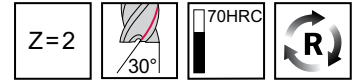
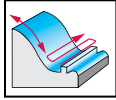
WALTER
SELECT

●● fo alkalmazási terület ● további alkalmazás
 Optimális szerszám → jó = ☺ → közepes = ☹ → kedvezőtlen = ☹ megmunkálási feltételekhez

Tömör keményfém gömbvégű másolómarók

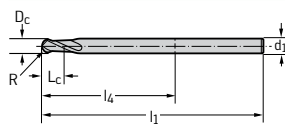
 H8004788
Proto-max™ Ultra


– Hosszú kinyúlás



Szerszám

Jelölés	R mm	D _c h7 mm	L _c mm	l ₄ mm	d ₁	l ₁ mm	Z
H8004788-3-57	1,5	3	4,5	21	6	57	2
H8004788-3-70	1,5	3	4,5	34	6	70	2
H8004788-4-57	2	4	6	21	6	57	2
H8004788-4-70	2	4	6	34	6	70	2
H8004788-5-57	2,5	5	7,5	21	6	57	2
H8004788-6-57	3	6	9	21	6	57	2
H8004788-6-90	3	6	9	54	6	90	2
H8004788-8-100	4	8	12	64	8	100	2
H8004788-8-63	4	8	12	27	8	63	2
H8004788-10-100	5	10	15	60	10	100	2
H8004788-10-72	5	10	15	32	10	72	2
H8004788-12-110	6	12	18	65	12	110	2
H8004788-12-83	6	12	18	38	12	83	2



DIN 6535 HA

D1

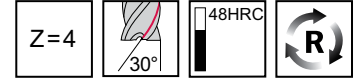
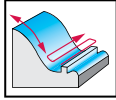
**WALTER
SELECT**

●● fo alkalmazási terület ● további alkalmazás
 Optimális szerszám → jó = 😊 → közepes = 😐 → kedvezetlen = ☹️ megmunkálási feltételekhez

Tömör keményfém gömbvégű másolómarók

MC416 Advance 

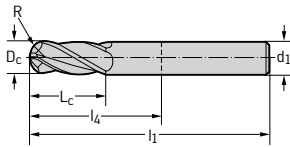
- 30 típus



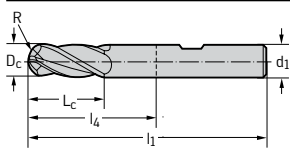
	P	M	K	N	S	H	O
WJ30TF	●●	●	●	●	●		

Szerszám

Jelölés	R mm	D _c h7 mm	L _c mm	l ₄ mm	l ₁ mm	d ₁ mm	Z	WJ30TF
MC416-03.0A4L-	1,5	3	8	44	80	6	4	☺
MC416-04.0A4L-	2	4	11	44	80	6	4	☺
MC416-05.0A4L-	2,5	5	13	44	80	6	4	☺
MC416-06.0A4L-	3	6	13	44	80	6	4	☺
MC416-07.0A4L-	3,5	7	16	64	100	8	4	☺
MC416-08.0A4L-	4	8	19	64	100	8	4	☺
MC416-09.0A4L-	4,5	9	19	60	100	10	4	☺
MC416-10.0A4L-	5	10	22	60	100	10	4	☺
MC416-12.0A4L-	6	12	26	55	100	12	4	☺
MC416-16.0A4L-	8	16	32	52	100	16	4	☺
MC416-20.0A4L-	10	20	38	75	125	20	4	☺
MC416-03.0W4L-	1,5	3	8	44	80	6	4	☺
MC416-04.0W4L-	2	4	11	44	80	6	4	☺
MC416-05.0W4L-	2,5	5	13	44	80	6	4	☺
MC416-06.0W4L-	3	6	13	44	80	6	4	☺
MC416-08.0W4L-	4	8	19	64	100	8	4	☺
MC416-10.0W4L-	5	10	22	60	100	10	4	☺
MC416-12.0W4L-	6	12	26	55	100	12	4	☺
MC416-16.0W4L-	8	16	32	52	100	16	4	☺
MC416-20.0W4L-	10	20	38	75	125	20	4	☺



DIN 6535 HA



DIN 6535 HB

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WJ30TF: MC416-03.0A4L-WJ30TF

WALTER
SELECT

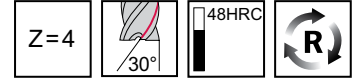
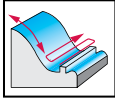
●● fo alkalmazási terület ● további alkalmazás
 Optimális szerszám → jó = ☺ → közepes = ☹ → kedvezőtlen = ☹ megmunkálási feltételekhez

Tömör keményfém gömbvégű másolómarók

MC416 Advance inch

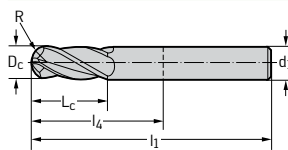


- 30 típus



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30TF	●	●	●	●	●	●	●

Szerszám



Cylindrical shank

Jelölés	R inch	D _c h9 inch	L _c inch	l ₄ inch	d ₁ inch	l ₁ inch	Z	WJ30TF
MC416.1.59A4D-	0,031	0,0625	0,187	0,583	0,250	2,000	4	☺
MC416.3.18A4D-	0,063	0,1250	0,500	1,083	0,250	2,500	4	☺
MC416.4.75A4D-	0,094	0,1875	0,625	1,083	0,250	2,500	4	☺
MC416.6.35A4D-	0,125	0,2500	0,750	1,083	0,250	2,500	4	☺
MC416.7.94A4D-	0,156	0,3125	0,813	1,437	0,375	3,000	4	☺
MC416.9.53A4D-	0,188	0,3750	0,875	1,437	0,375	3,000	4	☺
MC416.11.1A4D-	0,219	0,4375	1,000	1,717	0,500	3,500	4	☺
MC416.12.7A4D-	0,250	0,5000	1,000	1,717	0,500	3,500	4	☺

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WJ30TF: MC416.1.59A4D-WJ30TF

D1

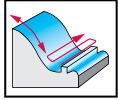
**WALTER
SELECT**

●● fő alkalmazási terület ● további alkalmazás
 Optimális szerszám → jó = ☺ → közepes = ☹ → kedvezőtlen = ☹☹ megmunkálási feltételekhez

Tömör keményfém gömbvégű másolómarók

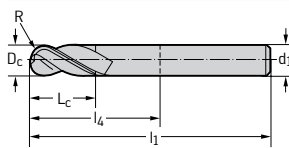
MC416 Advance 

- 30 típus



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30TF	●●	●	●	●	●		

Szerszám



DIN 6535 HA

Jelölés	R mm	D _c h7 mm	L _c mm	l ₄ mm	l ₁ mm	d ₁ mm	Z	WJ30TF
MC416-01.0A2B-	0,5	1	3	10	38	3	2	☺
MC416-01.5A2B-	0,75	1,5	3	10	38	3	2	☺
MC416-02.0A2B-	1	2	6	10,6	38	3	2	☺
MC416-02.5A2B-	1,25	2,5	7	11,5	38	3	2	☺
MC416-03.0A2B-	1,5	3	7	10	38	3	2	☺
MC416-04.0A2B-	2	4	8	21	57	6	2	☺
MC416-05.0A2B-	2,5	5	10	21	57	6	2	☺
MC416-06.0A2B-	3	6	10	21	57	6	2	☺
MC416-07.0A2B-	3,5	7	13	27,1	63	8	2	☺
MC416-08.0A2B-	4	8	16	27	63	8	2	☺
MC416-09.0A2B-	4,5	9	16	32,1	72	10	2	☺
MC416-10.0A2B-	5	10	19	32	72	10	2	☺
MC416-12.0A2B-	6	12	22	38	83	12	2	☺
MC416-14.0A2B-	7	14	22	38	83	14	2	☺
MC416-16.0A2B-	8	16	26	44	92	16	2	☺
MC416-18.0A2B-	9	18	26	44	92	18	2	☺
MC416-20.0A2B-	10	20	32	54	104	20	2	☺

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WJ30TF: MC416-01.0A2B-WJ30TF

D1

WALTER
SELECT

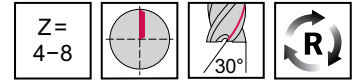
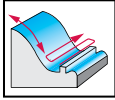
●● fo alkalmazási terület ● további alkalmazás
 Optimális szerszám → jó = ☺ → közepes = ☹ → kedvezetlen = ☹ megmunkálási feltételekhez

Tömör keményfém körszegmens marók

MD838 Supreme

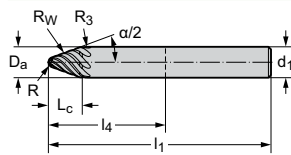


– Kúpos



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30RA		●●		●	●●		
WJ30RD	●●	●●	●	●	●●		

Szerszám



DIN 6535 HA

Jelölés	$\alpha/2$	D_a mm	R_w mm	R_3 mm	R mm	L_c mm	d_1 h5 mm	l_1 mm	Z	WJ30RA	WJ30RD
MD838-06A4P050250-	20°	6	250	3	0,5	7,79	6	65	4	☺	☺
MD838-06A4P100250-	20°	6	250	3	1	6,83	6	65	4	☺	☺
MD838-08A4P050300-	20°	8	300	3	0,5	10,55	8	80	4	☺	☺
MD838-08A4P100300-	20°	8	300	3	1	9,57	8	80	4	☺	☺
MD838-10A4P200400-	20°	10	400	3	2	10,42	10	90	4	☺	☺
MD838-10A8P200400-	20°	10	400	3	2	10,42	10	90	8	☺	☺
MD838-12A4P200500-	20°	12	500	3	2	13,15	12	100	4	☺	☺
MD838-12A4P300500-	20°	12	500	3	3	11,23	12	100	4	☺	☺
MD838-12A8P200500-	20°	12	500	3	2	13,15	12	100	8	☺	☺
MD838-12A8P300500-	20°	12	500	3	3	11,23	12	100	8	☺	☺
MD838-16A4P301000-	20°	16	1.000	5	3	17,07	16	115	4	☺	☺
MD838-16A4P401000-	20°	16	1.000	5	4	15,17	16	115	4	☺	☺

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WJ30RA: MD838-06A4P050250-WJ30RA

D1

**WALTER
SELECT**

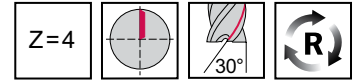
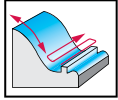
●● fo alkalmazási terület ● további alkalmazás
 Optimális szerszám → jó = ☺ → közepes = ☹ → kedvezetlen = ☹ megmunkálási feltételekhez

Tömör keményfém körszegmens marók

MD839 Supreme

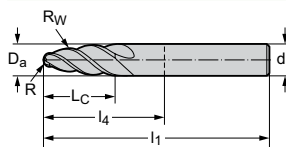


- Tangenciális



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30RA		●●		●	●●		
WJ30RD	●●	●●	●	●	●●		

Szerszám

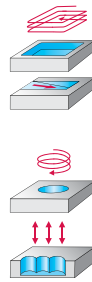


DIN 6535 HA

Jelölés	Da mm	R mm	Rw mm	Lc mm	d1 mm	l1 mm	Z	WJ30RA	WJ30RD
MD839-06A4P10100-	6	1	100	20,8	6	65	4	☺	☺
MD839-08A4P15100-	8	1,5	100	23,55	8	80	4	☺	☺
MD839-10A4P20100-	10	2	100	26,06	10	90	4	☺	☺
MD839-12A4P20100-	12	2	100	29,71	12	100	4	☺	☺
MD839-12A4P30100-	12	3	100	26,94	12	100	4	☺	☺
MD839-16A4P30100-	16	3	100	33,74	16	115	4	☺	☺
MD839-16A4P40100-	16	4	100	31,42	16	115	4	☺	☺

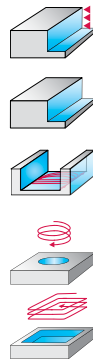
Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WJ30RA: MD839-06A4P10100-WJ30RA

Tömör keményfém marószerszámok ConeFit csatlakozással



Jelölés	MC025 Advance	MD025	MD025
Ø-tartomány	10–25,4	10–25	10–25
Fogszám	4	5–6	5–6
Sarokrádusz	1,5–3,18	1,5–3	1,5–3
Ø-tartomány	0,375–0,750	0,375–1,000	0,375–1,000
Fogszám	4	5–6	5–6
Sarokrádusz	0,060–0,080	0,060–0,125	0,060–0,125
Szabvány	PWZ-NORM	PWZ-NORM	PWZ-NORM
Bevonat / szerszámanyag-minőség	WJ30TF	WJ30TF	WJ30RD
Szár	ConeFit	ConeFit	ConeFit
P Acél	●●	●●	
M Rozsdamentes acél	●		●●
K Öntöttvas	●	●	
N Nemvas fémek			●
S Nehezen forgácsolható anyagok	●		●●
H Kemény anyagok			
O Egyéb			
Oldalsz. a katalógusban	511	509	509
QR-kód			
www.walter-tools.com/woc/	MC025	MD025	MD025



Tömör keményfém marószerszámok ConeFit csatlakozással



Jelölés	MC128	MD128	MD128
Ø-tartomány	10–25	10–25	10–25
Fogszám	6–8	6–8	6–8
Sarokrádiusz	0,5–4	0,5–4	0,5–4
Ø-tartomány	—	—	—
Fogszám			
Sarokrádiusz			
Szabvány	PWZ-NORM	PWZ-NORM	PWZ-NORM
Bevonat / szerszámanyag-minőség	WJ30TF	WJ30TF	WJ30RD
Szár	ConeFit	ConeFit	ConeFit
P Acél	●●	●●	
M Rozsdamentes acél	●		●●
K Öntöttvas	●	●	
N Nemvas fémek			
S Nehezen forgácsolható anyagok	●		●●
H Kemény anyagok			
O Egyéb			
Oldalsz. a katalógusban	515	513	513
QR-kód			
www.walter-tools.com/woc/	MC128	MD128	MD128

Tömör keményfém marószerszámok ConeFit csatlakozással

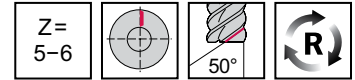
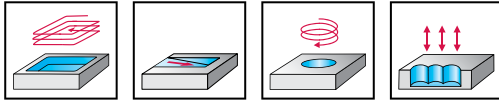


Jelölés	MD838	MD838
Ø-tartomány	16	16
Fogszám	8	8
Sarokrádiusz	2-4	2-4
Ø-tartomány	—	—
Fogszám		
Sarokrádiusz		
Szabvány	PWZ-NORM	PWZ-NORM
Bevonat / szerszámanyag-minőség	WJ30RD	WJ30RD
Szár	ConeFit	ConeFit
P Acél	●●	●●
M Rozsdamentes acél		●●
K Öntöttvas	●	
N Nemvas fémek		●
S Nehezen forgácsolható anyagok		●●
H Kemény anyagok		
O Egyéb		
Oldalsz. a katalógusban	517	517
QR-kód		
www.walter-tools.com/woc/	MD838	MD838

D1

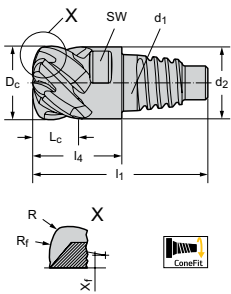
Tömör keményfém nagy előtolású marók

MD025 mm



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30RA		●●		●	●●		
WJ30RD	●●	●●	●	●	●●		

Szerszám



Jelölés	D _c h9 mm	L _c mm	x _f mm	R _f mm	R _{grs} mm	R mm	l ₁ mm	l ₄ mm	SW mm	d ₁	Z	WJ30RA	WJ30RD
MD025-10.0E5P150-	10	5,5	1,7	5	1,998	1,5	23,6	12,4	8	E10	5	☺	☺
MD025-12.0E6P150-	12	6,5	2,25	6	2,103	1,5	28,3	14,5	10	E12	6	☺	☺
MD025-16.0E6P200-	16	8,5	3,1	8	2,747	2	35,7	18,7	12	E16	6	☺	☺
MD025-20.0E6P200-	20	11	4	10	3,072	2	40,8	21,3	16	E20	6	☺	☺
MD025-25.0E6P300-	25	13,5	5	12	4,206	3	49,6	25,6	20	E25	6	☺	☺

ConeFit

Sarokmarás $a_e \leq 0,5 \times D_c$ | Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WJ30RA: MD025-10.0E5P150-WJ30RA

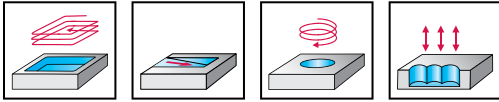
D1

**WALTER
SELECT**

●● fo alkalmazási terület ● további alkalmazás
 Optimális szerszám → jó = ☺ → közepes = ☹ → kedvezőtlen = ☹ megmunkálási feltételekhez

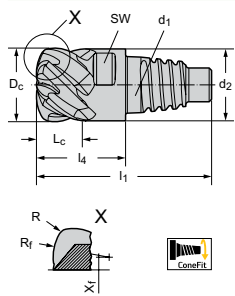
Tömör keményfém nagy előtolású marók

MD025 inch



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30RA		●●		●	●●		
WJ30RD	●●	●●	●	●	●●		

Szerszám



Jelölés	D _c h9 inch	L _c inch	x _f inch	R _f inch	R _{grs} inch	R inch	l ₁ inch	l ₄ inch	SW inch	d ₁	Z	WJ30RA	WJ30RD
MD025.9.53E5P152-	0,3750	0,209	0,067	0,181	0,076	0,060	0,929	0,488	0,315	E10	5	☺	☺
MD025.12.7E6P152-	0,5000	0,276	0,098	0,236	0,086	0,060	1,114	0,571	0,394	E12	6	☺	☺
MD025.15.9E6P203-	0,6250	0,335	0,118	0,315	0,110	0,080	1,406	0,736	0,472	E16	6	☺	☺
MD025.19.1E6P203-	0,7500	0,413	0,157	0,354	0,117	0,080	1,606	0,839	0,630	E20	6	☺	☺
MD025.25.4E6P318-	1,0000	0,551	0,197	0,472	0,174	0,125	1,953	1,008	0,787	E25	6	☺	☺

ConeFit

 Sarokmarás $a_e \leq 0,5 \times D_c$ | Rendelési példa szerszám anyag-minőséghez WJ30RA: MD025.12.7E6P152-WJ30RA

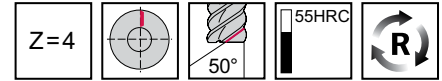
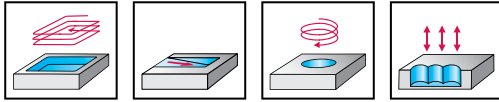
D1

**WALTER
SELECT**

●● fo alkalmazási terület ● további alkalmazás
 Optimális szerszám → jó = ☺ → közepes = ☹ → kedvezőtlen = ☹☹ megmunkálási feltételekhez

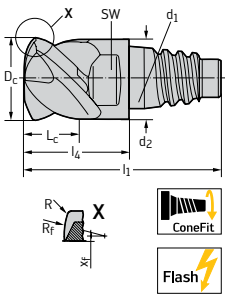
Tömör keményfém nagy előtolású marók

MC025 Advance



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30TF	●●	●	●	●	●		

Szerszám



Jelölés	D _c h9 mm	a _{pf} mm	x _f mm	R _f mm	R _{ers} mm	R mm	l ₁ mm	l ₄ mm	d ₁	Z	SW mm	WJ30TF
MC025-10.0E4P150-	10	5,5	1,7	5	1,998	1,5	23,6	12,4	E10	4	8	☺
MC025-12.0E4P150-	12	6,5	2,25	6	2,103	1,5	28,3	14,5	E12	4	10	☺
MC025-16.0E4P200-	16	8,5	3,1	8	2,747	2	35,7	18,7	E16	4	12	☺
MC025-20.0E4P200-	20	11	4	10	3,072	2	40,8	21,3	E20	4	16	☺
MC025-25.0E4P300-	25	13,5	5	12	4,206	3	49,6	25,6	E25	4	20	☺

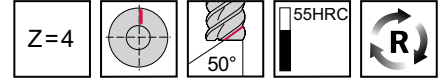
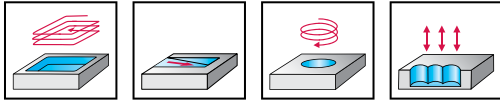
ConeFit

Sarokmarás a_e ≤ 0,5 x D_c | Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WJ30TF: MC025-10.0E4P150-WJ30TF

**WALTER
SELECT**

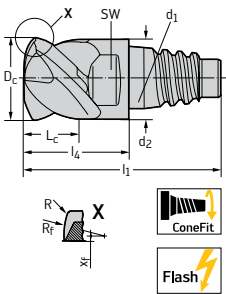
●● fo alkalmazási terület ● további alkalmazás
Optimális szerszám → jó = ☺ → közepes = ☹ → kedvezőtlen = ☹ megmunkálási feltételekhez

Tömör keményfém nagy előtolású marók

 MC025 Advance inch


	P	M	K	N	S	H	O
WJ30TF	●	●	●	●	●		

Szerszám



Jelölés	D _c h9 mm	a _{pf} mm	x _f mm	R _f mm	R _{ers} mm	R mm	l ₁ mm	l ₄ mm	d ₁	Z	SW mm	WJ30TF
MC025.9.53E4P152-	10,0000	5,3	1,7	4,6	1,936	1,500	23,6	12,4	E10	4	8	☺
MC025.12.7E4P152-	13,0000	7	2,5	6	2,176	1,500	28,3	14,5	E12	4	10	☺
MC025.15.9E4P203-	16,0000	8,5	3	8	2,787	2,000	35,7	18,7	E16	4	12	☺
MC025.19.1E4P203-	19,0000	10,5	4	9	2,971	2,000	40,8	21,3	E20	4	16	☺
MC025.25.4E4P318-	25	14	5	12	4,423	3,2	49,6	25,6	E25	4	20	☺

ConeFit

 Sarokmarás $a_e \leq 0,5 \times D_c$ | Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WJ30TF: MC025.12.7E4P152-WJ30TF

D1

 WALTER
SELECT

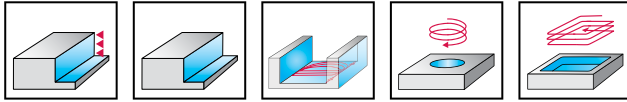
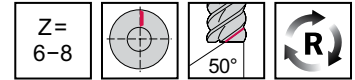
●● fo alkalmazási terület ● további alkalmazás
 Optimális szerszám → jó = ☺ → közepes = ☹ → kedvezetlen = ☹ megmunkálási feltételekhez

Tömör keményfém sarokmarók

MD128 mm

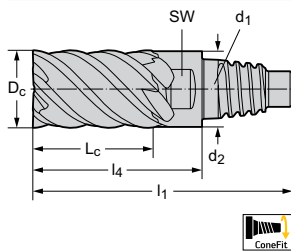


- N 50 típus



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30RA		●●			●●		
WJ30RD	●●	●●	●		●●		

Szerszám



Jelölés	D _c h10 mm	L _c mm	d ₂ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	d ₁	SW mm	Z	WJ30RA	WJ30RD
MD128-10.0E6X-	10	15	9,7	33,1	21,9	E10	8	6	☺	☺
MD128-12.0E6X-	12	18	11,7	39,8	26	E12	10	6	☺	☺
MD128-16.0E6X-	16	24	15,5	51,2	34,2	E16	12	6	☺	☺
MD128-20.0E8X-	20	30	19,3	59,8	40,3	E20	16	8	☺	☺
MD128-25.0E8X-	25	37,5	24,2	73,6	49,8	E25	20	8	☺	☺

ConeFit

Sarokmarás $a_e \leq 0,05 \times D_c$ ISO-P-hez | Sarokmarás $a_e \leq 0,03 \times D_c$ ISO-M-hez és ISO-S-hez | Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WJ30RA: MD128-10.0E6X-WJ30RA

D1

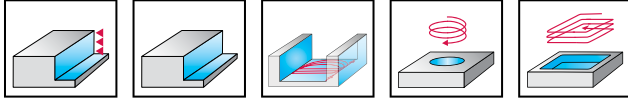
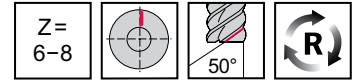
**WALTER
SELECT**

●● fo alkalmazási terület ● további alkalmazás
 Optimális szerszám → jó = ☺ → közepes = ☹ → kedvezőtlen = ☹ megmunkálási feltételekhez

Tömör keményfém sarokmarók

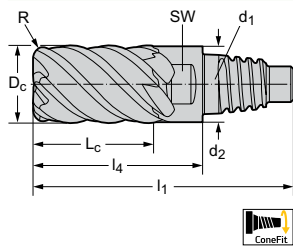
MD128 mm


- N 50 típus



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30RA		●●	●		●●		
WJ30RD	●●	●●	●		●●		

Szerszám



ConeFit



Jelölés	D _c h9 mm	R mm	L _c mm	d ₂ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	d ₁	SW mm	Z	WJ30RA	WJ30RD
MD128-10.0E6X050-	10	0,5	15	9,7	33,1	21,9	E10	8	6	☺	☺
MD128-10.0E6X100-	10	1	15	9,7	33,1	21,9	E10	8	6	☺	☺
MD128-12.0E6X050-	12	0,5	18	11,7	39,8	26	E12	10	6	☺	☺
MD128-12.0E6X100-	12	1	18	11,7	39,8	26	E12	10	6	☺	☺
MD128-12.0E6X200-	12	2	18	11,7	39,8	26	E12	10	6	☺	☺
MD128-16.0E6X050-	16	0,5	24	15,5	51,2	34,2	E16	12	6	☺	☺
MD128-16.0E6X100-	16	1	24	15,5	51,2	34,2	E16	12	6	☺	☺
MD128-16.0E6X200-	16	2	24	15,5	51,2	34,2	E16	12	6	☺	☺
MD128-20.0E8X100-	20	1	30	19,3	59,8	40,3	E20	16	8	☺	☺
MD128-20.0E8X400-	20	4	30	19,3	59,8	40,3	E20	16	8	☺	☺
MD128-25.0E8X100-	25	1	37,5	24,2	73,6	49,8	E25	20	8	☺	☺
MD128-25.0E8X400-	25	4	37,5	24,2	73,6	49,8	E25	20	8	☺	☺

Sarokmarás $a_e \leq 0,05 \times D_c$ ISO-P-hez | Sarokmarás $a_e \leq 0,03 \times D_c$ ISO-M-hez és ISO-S-hez | Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WJ30RA: MD128-10.0E6X050-WJ30RA

D1

**WALTER
SELECT**

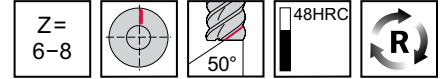
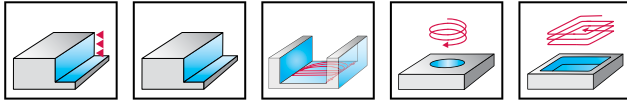
●● fo alkalmazási terület ● további alkalmazás
 Optimális szerszám → jó = ☺ → közepes = ☹ → kedvezetlen = ☹☹ megmunkálási feltételekhez

Tömör keményfém sarokmarók

MC128 mm

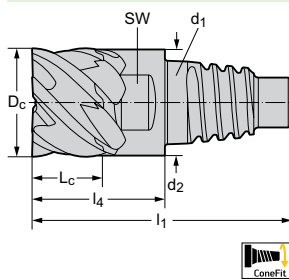


- N 50 típus



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30TF	●●	●	●	●	●		

Szerszám



Jelölés	D _c h10 mm	L _c mm	d ₂ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	d ₁	SW mm	Z	WJ30TF
MC128-10.0E6P-	10	5,5	9,7	23,6	12,4	E10	8	6	☺
MC128-12.0E6P-	12	6,5	11,7	28,3	14,5	E12	10	6	☺
MC128-16.0E6P-	16	8,5	15,5	35,7	18,7	E16	12	6	☺
MC128-20.0E8P-	20	11	19,3	40,8	21,3	E20	16	8	☺
MC128-25.0E8P-	25	13,5	24,2	49,6	25,6	E25	20	8	☺

ConeFit

Sarokmarás $a_e \leq 0,1 \times D_c$ | Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WJ30TF: MC128-10.0E6P-WJ30TF

D1

**WALTER
SELECT**

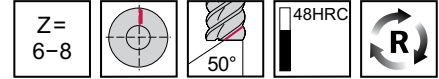
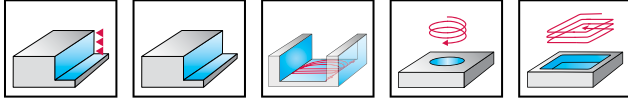
●● fo alkalmazási terület ● további alkalmazás
 Optimális szerszám → jó = ☺ → közepes = ☹ → kedvezőtlen = ☹ megmunkálási feltételekhez

Tömör keményfém sarokmarók

MC128 mm

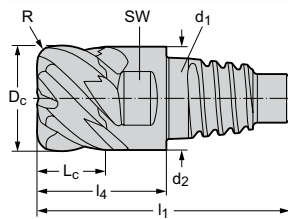


- N 50 típus



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30TF	●	●	●	●	●		

Szerszám



ConeFit



Jelölés	D _c h9 mm	R mm	L _c mm	d ₂ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	d ₁	SW mm	Z	WJ30TF
MC128-10.0E6P050-	10	0,5	5,5	9,7	23,6	12,4	E10	8	6	☺
MC128-10.0E6P100-	10	1	5,5	9,7	23,6	12,4	E10	8	6	☺
MC128-12.0E6P050-	12	0,5	6,5	11,7	28,3	14,5	E12	10	6	☺
MC128-12.0E6P100-	12	1	6,5	11,7	28,3	14,5	E12	10	6	☺
MC128-12.0E6P150-	12	1,5	6,5	11,7	28,3	14,5	E12	10	6	☺
MC128-12.0E6P200-	12	2	6,5	11,7	28,3	14,5	E12	10	6	☺
MC128-16.0E6P050-	16	0,5	8,5	15,5	35,7	18,7	E16	12	6	☺
MC128-16.0E6P100-	16	1	8,5	15,5	35,7	18,7	E16	12	6	☺
MC128-16.0E6P150-	16	1,5	8,5	15,5	35,7	18,7	E16	12	6	☺
MC128-16.0E6P200-	16	2	8,5	15,5	35,7	18,7	E16	12	6	☺
MC128-20.0E8P100-	20	1	11	19,3	40,8	21,3	E20	16	8	☺
MC128-20.0E8P200-	20	2	11	19,3	40,8	21,3	E20	16	8	☺
MC128-20.0E8P400-	20	4	11	19,3	40,8	21,3	E20	16	8	☺
MC128-25.0E8P100-	25	1	13,5	24,2	49,6	25,6	E25	20	8	☺
MC128-25.0E8P200-	25	2	13,5	24,2	49,6	25,6	E25	20	8	☺
MC128-25.0E8P400-	25	4	13,5	24,2	49,6	25,6	E25	20	8	☺

Sarokmarás $a_e \leq 0,1 \times D_c$ | Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WJ30TF: MC128-10.0E6P050-WJ30TF

D1

WALTER
SELECT

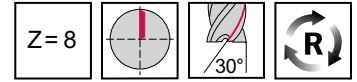
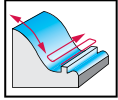
●● fo alkalmazási terület ● további alkalmazás
 Optimális szerszám → jó = ☺ → közepes = ☹ → kedvezetlen = ☹ megmunkálási feltételekhez

Tömör keményfém körszegmens marók

MD838



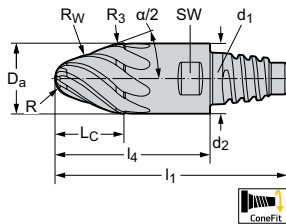
- Kúpos



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30RA		●●	●	●	●●		
WJ30RD	●●	●●	●	●	●●		

Szerszám

Jelölés	$\alpha/2$	D_a mm	R_w mm	R_3 mm	R mm	L_c mm	l_4 mm	d_1	l_1 mm	Z	SW mm	WJ30RA	WJ30RD
MD838-16E8P201000-	20°	16	1.000	5	2	18,99	34,2	E16	51,2	8	12	☺	☺
MD838-16E8P301000-	20°	16	1.000	5	3	17,07	34,2	E16	51,2	8	12	☺	☺
MD838-16E8P401000-	20°	16	1.000	5	4	15,17	34,2	E16	51,2	8	12	☺	☺



ConeFit

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WJ30RA: MD838-16E8P201000-WJ30RA

A close-up photograph of a CNC machine tool cutting a metal part. The tool is a vertical spindle with a cutting head, and the metal part is being machined. The background is dark and out of focus.

TELJESÍTMÉNYHORDOZÓ AZ

OKOS KOMBINÁCIÓNAK KÖSZÖNHETŐEN.

Míg a simításnál az elvárt tűrések miatt jellemzően inkább tömör keményfém marókat használnak, a nagyoláshoz és elősimításhoz legtöbbször a váltólapkás marók jelentik a jobb választást. Amikor nagy forgácsteljesítményt kell elérni, ezek megkerülhetetlenek. Ráadásul nagy átmérőknél, amikor egy tömör keményfém szerszám már elfogadhatatlan költséget jelent, nincs is alternatívájuk, még akkor sem, amikor az elvárt tűréseket csak jelentős utólagos polírozási munkaigénnyel lehet elérni.

A váltólapkás maróknak gyakran egyértelmű előnye van a nagy méretű alkatrészeknél, elsősorban akkor, ha nagy átmérőjű szerszámra van szükség. Mély üregeknél is célszerű lehet a nagy leválasztási képességű váltólapkás megoldások alkalmazása – azonban csak akkor, ha rezgéscsillapított befogóval használjuk őket.

A váltólapkás maró nagy erőssége a variálhatósága: a lapkák különböző geometriáinak és bevonatainak köszönhetően hatékonyan reagálhat minden követelményre, pl. ha egy nehezen forgácsolható vagy hosszú forgácsú anyagnál az optimális forgácsolóanyagot kombinálja a megfelelő marószerszámmal.

A WALTER VÁLTÓLAPKÁS MARÓK ELŐNYEI

Marók & csatlakozások:

Maximális leválasztási arányok, stabilitás és folyamatbiztonság elérése – az Xtra-tec® XT marókkal, a Walter erősített testtel és maximalizált fogszámmal készülő legújabb marógenerációjával.

A Walter High-Feed marói, mint az Xtra-tec® XT M5008, növelik a termelékenységet, ehhez az átmérőnkénti maximális fogszámot a legújabb forgácsolóanyagokkal kombinálják.

Az Xtra-tec® XT M5468 körlapkás marók 8 biztonságosan használható, indexált forgácsolóélel maximalizálják a költséghatékonyságot.

Sokoldalú alkalmazhatóság, mert az összes járatos csatlakozás rendelkezésre áll, a hengeres-moduláris csatlakozásnak köszönhetően egy már az ügyfélnél meglévő rendszeren is.

A Walter Accure-tec® rezgés csillapító befogóknak köszönhetően gazdaságos és hatékony nagy kinyúlásoknál és mély üregeknél is.

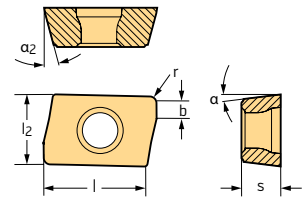
Váltólapkák:

A legmodernebb forgácsolóanyagok, mint a Walter Tiger-tec® Gold megsokszorozzák az éltartamokat és a forgácsteljesítményt.

Közel minden alkalmazási esetben használható a váltólapka-alapformák és -geometriák széles választékának köszönhetően.

Az olyan speciális Walter anyagminőségek keménymegmunkáláshoz, mint a WHH15X, a teljesítmény és a kopásállóság mérföldkövei.

Rombusz pozitív
ACGT / ACMT
Tiger-tec® Gold



Váltólapkák

Jelölés	Tűrési osztály	Forgácsolóélek száma	s mm	l mm	l ₂ mm	r mm	α	α ₂	b mm	P		M		K			N		S						
										HC	HC	HC	HC	HC	HW	HC	HC								
										WKP25S	WKP35G	WKP35S	WSP45G	WSM35G	WSP45G	WAK15	WKK25G	WKP25S	WKP35G	WKP35S	WXN15	WK10	WSM35G	WSP45G	
ACGT060204R-G65	G	2	2,38	6,7	4,4	0,4	7°	15°	0,9	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺	☺	☺			☺	☺	
ACGT060204R-M85	G	2	2,38	6,7	4,4	0,4	7°	15°	0,9												☺	☺			
ACMT060202R-G55	M	2	2,38	6,7	4,4	0,2	7°	15°	1	☺	☺	☺	☺	☺	☺									☺	
ACMT060204R-G55	M	2	2,38	6,7	4,4	0,4	7°	15°	0,9	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺								☺	☺
ACMT060208R-G55	M	2	2,38	6,7	4,4	0,8	7°	15°	0,8	☺	☺	☺	☺	☺	☺									☺	☺
ACMT060212R-G55	M	2	2,38	6,7	4,4	1,2	7°	15°	0,6	☺	☺	☺	☺	☺	☺									☺	☺
ACMT060216R-G55	M	2	2,38	6,7	4,4	1,6	7°	15°	0,1	☺	☺	☺	☺	☺	☺									☺	☺
ACMT060204R-K55	M	2	2,38	6,7	4,4	0,4	7°	15°	0,9	☺	☺	☺	☺	☺	☺									☺	☺

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WKP25S: ACGT060204R-G65 WKP25S
Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WKP35G: ACGT060204R-G65 WKP35G

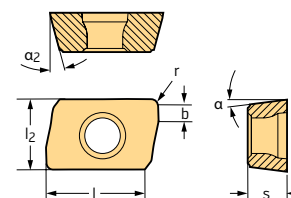
HC = bevonatolt keménység
HW = bevonat nélküli keménység

D2

Rombusz pozitív

BCGT / BCHT / BCMT

Tiger-tec® Gold



Váltólapkák

Jelölés	Tűrési osztály	Forgácsolóélek száma	l ₂ mm	L _c mm	s mm	l mm	r mm	α	α ₂	b mm	P				M			K			N			S							
											WKP25S	WKP35G	WKP35S	WSP45G	WSM35G	WSM45X	WSP45G	WAK15	WKK25G	WKP25S	WKP35G	WKP35S	WKN15	WK10	WDN20	WSM35G	WSM45X	WSP45G			
 BCGT090304R-G55 BCGT120408R-G55 BCGT160508R-G55	G	2			3,21	10,3	0,4	7°	15°	1,2	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉			
	G	2			4,8	13,8	0,8	7°	15°	1,3	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉			
	G	2			5,75	17,3	0,8	7°	15°	2	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉			
 BCGT090304R-K85	G	2			3,21	10,3	0,4	7°	15°	1,2																					
	H	2			4,8	13,8	0,4	7°	15°	1,7													☉	☉							
	H	2			4,8	13,8	0,8	7°	15°	1,3													☉	☉							
 BCHT120404R-K85 BCHT120408R-K85 BCHT120412R-K85 BCHT120416R-K85 BCHT120420R-K85 BCHT120425R-K85 BCHT120430R-K85 BCHT120440R-K85 BCHT160508R-K85 BCHT160512R-K85 BCHT160516R-K85 BCHT160520R-K85 BCHT160525R-K85 BCHT160530R-K85 BCHT160540R-K85	H	2			4,8	13,8	0,4	7°	15°	1,7																					
	H	2			4,8	13,8	0,8	7°	15°	1,3														☉	☉						
	H	2			4,8	13,8	1,2	7°	15°	1,2														☉	☉						
	H	2			4,8	13,8	1,6	7°	15°	1,1															☉	☉					
	H	2			4,8	13,8	2	7°	15°	1,2															☉	☉					
	H	2			4,8	13,8	2,5	7°	15°	1															☉	☉					
	H	2			4,8	13,8	3	7°	15°	0,7															☉	☉					
	H	2			4,8	13,8	4	7°	15°	0,4																☉	☉				
	H	2			5,75	17,3	0,8	7°	15°	2																☉	☉				
	H	2			5,75	17,3	1,2	7°	15°	1,7																☉	☉				
	H	2			5,75	17,3	1,6	7°	15°	1,7																☉	☉				
	H	2			5,75	17,3	2	7°	15°	1,5																☉	☉				
	H	2			5,75	17,3	2,5	7°	15°	1,4																	☉	☉			
	H	2			5,75	17,3	3	7°	15°	1,2																	☉	☉			
	H	2			5,75	17,3	4	7°	15°	1,1																	☉	☉			
 BCMT090304R-F55 BCMT120408R-F55 BCMT160508R-F55	M	2			3,21	10,3	0,4	7°	15°	1,2	☉	☉	☉			☉	☉	☉	☉	☉	☉							☉			
	M	2			4,8	13,8	0,8	7°	15°	1,3	☉	☉	☉	☉		☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉							☉		
	M	2			5,75	17,3	0,8	7°	15°	2	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉							☉		

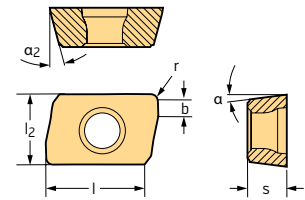
Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WAK15: BCGT090304R-G55 WAK15
 Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WKP25S: BCGT090304R-G55 WKP25S
 Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WKP35G: BCGT090304R-G55 WKP35G

HC = bevonatolt keményfém
 HW = bevonat nélküli keményfém
 DP = polikristályos gyémánt

Rombusz pozitív

BCGT / BCGT / BCMT

Tiger-tec® Gold



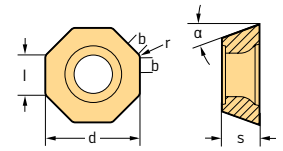
Váltólapkák

Jelölés	Tűrési osztály	Forgácsolási szám	l ₂ mm	L _c mm	s mm	l mm	r mm	α	α ₂	b mm	P				M			K			N			S					
											HC	HC	HC	HC	HC	HC	HC	HW	DP	HC	HC	HC							
											WKP25S	WKP35G	WKP35S	WSP45G	WSM35G	WSM45X	WSP45G	WAK15	WKK25G	WKP25S	WKP35G	WKP35S	WXN15	WK10	WDN20	WSM35G	WSM45X	WSP45G	
BCMT090302R-G55	M	2			3,21	10,3	0,2	7°	15°	1,4		☉	☉	☉	☉					☉	☉	☉							
BCMT090304R-G55	M	2			3,21	10,3	0,4	7°	15°	1,2	☉	☉	☉	☉	☉					☉	☉	☉					☉	☉	☉
BCMT090308R-G55	M	2			3,21	10,3	0,8	7°	15°	0,8		☉	☉	☉	☉					☉	☉	☉					☉	☉	☉
BCMT090312R-G55	M	2			3,21	10,3	1,2	7°	15°	0,4		☉	☉	☉	☉					☉	☉	☉					☉	☉	☉
BCMT090316R-G55	M	2			3,21	10,3	1,6	7°	15°	0,4		☉	☉	☉	☉					☉	☉	☉					☉	☉	☉
BCMT090320R-G55	M	2			3,21	10,3	2	7°	15°	0,4		☉	☉	☉	☉					☉	☉	☉					☉	☉	☉
BCMT120404R-G55	M	2			4,8	13,8	0,4	7°	15°	1,3		☉	☉	☉	☉					☉	☉	☉					☉	☉	☉
BCMT120408R-G55	M	2			4,8	13,8	0,8	7°	15°	1,3	☉	☉	☉	☉	☉					☉	☉	☉					☉	☉	☉
BCMT120412R-G55	M	2			4,8	13,8	1,2	7°	15°	1,2		☉	☉	☉	☉					☉	☉	☉					☉	☉	☉
BCMT120416R-G55	M	2			4,8	13,8	1,6	7°	15°	1,1		☉	☉	☉	☉					☉	☉	☉					☉	☉	☉
BCMT120420R-G55	M	2			4,8	13,8	2	7°	15°	1,2		☉	☉	☉	☉					☉	☉	☉					☉	☉	☉
BCMT120425R-G55	M	2			4,8	13,8	2,5	7°	15°	1		☉	☉	☉	☉					☉	☉	☉					☉	☉	☉
BCMT120430R-G55	M	2			4,8	13,8	3	7°	15°	0,7		☉	☉	☉	☉					☉	☉	☉					☉	☉	☉
BCMT120432R-G55	M	2			4,8	13,8	3,2	7°	15°	0,5		☉	☉	☉	☉					☉	☉	☉					☉	☉	☉
BCMT120440R-G55	M	2			4,8	13,8	4	7°	15°	0,4		☉	☉	☉	☉					☉	☉	☉					☉	☉	☉
BCMT160508R-G55	M	2			5,75	17,3	0,8	7°	15°	2	☉	☉	☉	☉	☉					☉	☉	☉					☉	☉	☉
BCMT160512R-G55	M	2			5,75	17,3	1,2	7°	15°	1,7		☉	☉	☉	☉					☉	☉	☉					☉	☉	☉
BCMT160516R-G55	M	2			5,75	17,3	1,6	7°	15°	1,5		☉	☉	☉	☉					☉	☉	☉					☉	☉	☉
BCMT160520R-G55	M	2			5,75	17,3	2	7°	15°	1,5		☉	☉	☉	☉					☉	☉	☉					☉	☉	☉
BCMT160525R-G55	M	2			5,75	17,3	2,5	7°	15°	1,4		☉	☉	☉	☉					☉	☉	☉					☉	☉	☉
BCMT160530R-G55	M	2			5,75	17,3	3	7°	15°	1,2		☉	☉	☉	☉					☉	☉	☉					☉	☉	☉
BCMT160532R-G55	M	2			5,75	17,3	3,2	7°	15°	1,1		☉	☉	☉	☉					☉	☉	☉					☉	☉	☉
BCMT160540R-G55	M	2			5,75	17,3	4	7°	15°	1,1		☉	☉	☉	☉					☉	☉	☉					☉	☉	☉
BCMT160550R-G55	M	2			5,75	17,3	5	7°	15°	0,7		☉	☉	☉	☉					☉	☉	☉					☉	☉	☉
BCMT160560R-G55	M	2			5,75	17,3	6	7°	15°	0,1		☉	☉	☉	☉					☉	☉	☉					☉	☉	☉
BCMT090304R-K55	M	2			3,21	10,3	0,4	7°	15°	1,2		☉	☉	☉	☉					☉	☉	☉					☉	☉	☉
BCMT120408R-K55	M	2			4,8	13,8	0,8	7°	15°	1,3		☉	☉	☉	☉					☉	☉	☉					☉	☉	☉
BCMT160508R-K55	M	2			5,75	17,3	0,8	7°	15°	2		☉	☉	☉	☉					☉	☉	☉					☉	☉	☉
BCGT090304R-B85	G	1	6,3	4	3,21	10,3	0,4	7°	15°																				
BCGT120408R-B85	G	1	7,6	8	4,8	13,8	0,8	7°	15°																				

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WAK15: BCGT090304R-G55 WAK15
 Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WKP25S: BCGT090304R-G55 WKP25S
 Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WKP35G: BCGT090304R-G55 WKP35G

HC = bevonatolt keményfém
 HW = bevonat nélküli keményfém
 DP = polikristályos gyémánt

Nyolcszög pozitív ODHW / ODHT / ODMT / ODMW Tiger-tec® Gold



Váltólapkák

Jelölés	Tűrési osztály	Forgácsolóélek száma	s mm	d mm	l mm	r mm	α	b mm	P				M			K				N		S				
									HC	HC	HC	HC	HC	HC	HC	HC	HC	HC	HC	HC	HC	HC	HC			
ODHW060516-A57	H	8	5,56	15,88	6,58	1,6	15°		WKP25S	WKP35G	WKP35S	WSP45G	WSM35G	WSM45X	WSP45G	WAK15	WKK25G	WKP25S	WKP35G	WKP35S	WSN10	WKN15	WK10	WSM35G	WSM45X	WSP45G
ODHT050408-F57	H	8	4,76	12,7	5,26	0,8	15°		☒	☒	☒	☒						☒	☒							☒
ODHT060512-F57	H	8	5,56	15,88	6,58	1,2	15°		☒	☒	☒	☒						☒	☒							☒
ODHW0504ZZN-A57	H	8	4,76	12,7	5,26	0,8	15°	1,2	☒	☒	☒				☒		☒	☒	☒							
ODHW0605ZZN-A57	H	8	5,56	15,88	6,58	0,8	15°	1,6	☒	☒	☒				☒		☒	☒	☒							
ODHT0504ZZN-F57	H	8	4,76	12,7	5,26	0,8	15°	1,2	☒	☒	☒	☒	☒				☒	☒	☒					☒		☒
ODHT0605ZZN-F57	H	8	5,56	15,88	6,58	0,8	15°	1,6	☒	☒	☒	☒	☒				☒	☒	☒					☒		☒
ODHT0504ZZN-G77	H	8	4,76	12,7	5,26	0,8	15°	1,6				☒														☒
ODHT0605ZZN-G77	H	8	5,56	15,88	6,58	0,8	15°	1,6				☒														☒
ODHT0504ZZN-G88	H	8	4,76	12,7	5,26	0,8	15°	1,2													☒	☒				
ODHT0605ZZN-G88	H	8	5,56	15,88	6,58	0,8	15°	1,6													☒	☒				
ODMT0504ZZN-F57	M	8	4,76	12,7	5,26	0,8	15°	1,2	☒	☒	☒	☒	☒				☒	☒	☒					☒		☒
ODMT0605ZZN-F57	M	8	5,56	15,88	6,58	0,8	15°	1,6	☒	☒	☒	☒	☒				☒	☒	☒					☒		☒
ODMT050408-D57	M	8	4,76	12,7	5,26	0,8	15°		☒	☒	☒	☒	☒				☒	☒	☒					☒		☒
ODMT060512-D57	M	8	5,56	15,88	6,58	1,2	15°		☒	☒	☒	☒	☒				☒	☒	☒					☒		☒
ODMT0504ZZN-D57	M	8	4,76	12,7	5,26	0,8	15°	1,2	☒	☒	☒	☒	☒				☒	☒	☒					☒		☒
ODMT0605ZZN-D57	M	8	5,56	15,88	6,58	0,8	15°	1,6	☒	☒	☒	☒	☒				☒	☒	☒					☒		☒
ODMW050408T-A27	M	8	4,76	12,7	5,26	0,8	15°		☒	☒	☒						☒	☒	☒							
ODMW060508T-A27	M	8	5,56	15,88	6,58	0,8	15°		☒	☒	☒						☒	☒	☒							
ODMW050408-A57	M	8	4,76	12,7	5,26	0,8	15°		☒	☒	☒					☒	☒	☒	☒							
ODMW060508-A57	M	8	5,56	15,88	6,58	0,8	15°		☒	☒	☒					☒	☒	☒	☒							

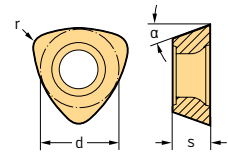
Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WSN10: ODHW060516-A57 WSN10

HC = bevonatolt keményfém
CN = szilícium-nitrid Si₃N₄
HW = bevonat nélküli keményfém

Háromszög pozitív

P26335 / P26337 / P26339

Tiger-tec® Gold



Váltólapkák

Jelölés	Tűrési osztály	Forgácsolóélek száma	s mm	d mm	r mm	α	P				M		K		S	
							HC				HC		HC		HC	
							WKP25S	WKP35G	WKP35S	WSP45G	WSM35G	WSP45G	WKP25S	WKP35G	WKP35S	WSM35G
	P26335R10	M	3	3,18	6,75	0,8	14°	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑
	P26335R14	M	3	3,97	9,52	1,2	14°	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑
	P26335R25	M	3	5,56	13	2	14°	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑
	P26337R10	M	3	3,18	6,75	0,8	14°	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑
	P26337R14	M	3	3,97	9,52	1,2	14°	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑
	P26337R25	M	3	5,56	13	2	14°	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑
	P26339R10	M	3	3,18	6,75	0,8	14°	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑
	P26339R14	M	3	3,97	9,52	1,2	14°	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑
	P26339R25	M	3	5,56	13	2	14°	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑

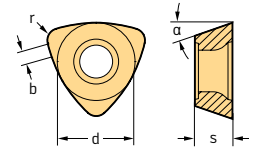
Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WKP35G: P26335R10 WKP35G

HC = bevonatolt keményfém

Háromszög pozitív

P26379

Tiger-tec® Gold



Váltólapkák

Jelölés	Tűrési osztály	Forgácsolóélek száma	s mm	d mm	r mm	α	b mm	P			M	K	S	
								HC	HC	HC	HC	HC	HC	
								WKP35G	WKP35S	WSP45G	WSP45G	WKP35G	WKP35S	WSP45G
	P26379-R10	M	3	3,18	6,75	0,8	14°	0,9						
	P26379-R14	M	3	3,97	9,52	1,2	14°	1						
	P26379-R25	M	3	5,56	13	2	14°	1,1						

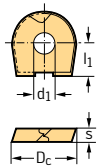
Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WSP45G: P26379-R10 WSP45G

HC = bevonatolt keményfém

Simító másolólapkák

P3204 / P3201

Tiger-tec® Gold



Váltólapkák

Jelölés	Tűrési osztály	Forgácsolóélek száma	Dc ^{-0,03} mm	s mm	h1 mm	d1 mm	P			M	K	S	H		
							HC	HC	HC	HC	HC	HC	HC		
							WHH15X	WKP25	WKP35	WSP46	WSP46G	WSM36	WSP46	WSP46G	WHH15X
	P3204-D08	H	8	2	4	3									
	P3204-D10	H	10	2,5	5	4									
	P3204-D12	H	12	2,5	6	5									
	P3204-D16	H	16	3	6	5									
	P3204-D20	H	20	3	6	5									
	P3204-D25	H	25	4	9	6									
	P3204-D30	H	30	5	10	8									
	P3204-D32	H	32	5	10	8									
	P3204-D07.94	H	7,940	2	4	3									
	P3204-D09.52	H	9,530	2,5	5	4									
	P3204-D12.7	H	12,700	2,5	6	5									
	P3204-D15.87	H	15,880	3	6	5									
	P3204-D19.05	H	19,050	3	6	5									
	P3204-D25.4	H	25,400	4	9	6									
	P3204-D31.75	H	31,750	5	10	8									

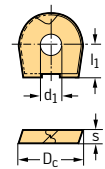
Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WHH15X: P3204-D08 WHH15X
 Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WSM36: P3204-D08 WSM36
 Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WSP46: P3204-D08 WSP46
 Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WSP46G: P3204-D08 WSP46G

HC = bevonatolt keményfém

Simító másolólapkák

P3204 / P3201

Tiger-tec® Gold



Váltólapkák

Jelölés	Tűrési osztály	Forgácsoló- élek száma	D _c ^{-0,03} mm	s mm	l ₁ mm	d ₁ mm	P				M			K			S			H		
							HC				HC			HC			HC			HC		
							WHH15X	WKP25	WKP35	WSP46	WSP46G	WSM36	WSP46	WSP46G	WHH15X	WKP25	WKP35	WSM36	WSP46	WSP46G	WHH15X	WKP25
P3201-D08	H	2	8	2	4	3	☺								☺						☺	
P3201-D10	H	2	10	2,5	5	4	☺	☺	☺						☺	☺	☺					☺
P3201-D12	H	2	12	2,5	6	5	☺	☺	☺						☺	☺	☺					☺
P3201-D16	H	2	16	3	6	5	☺	☺	☺						☺	☺	☺					☺
P3201-D20	H	2	20	3	6	5	☺	☺	☺						☺	☺	☺					☺
P3201-D25	H	2	25	4	9	6	☺	☺	☺						☺	☺	☺					☺
P3201-D30	H	2	30	5	10	8	☺								☺							☺
P3201-D32	H	2	32	5	10	8	☺								☺							☺
P3201-D07.94	H	2	7,940	2	4	3	☺								☺							☺
P3201-D09.52	H	2	9,530	2,5	5	4	☺								☺							☺
P3201-D12.7	H	2	12,700	2,5	6	5	☺								☺							☺
P3201-D15.87	H	2	15,880	3	6	5	☺								☺							☺
P3201-D19.05	H	2	19,050	3	6	5	☺								☺							☺
P3201-D25.4	H	2	25,400	4	9	6	☺								☺							☺
P3201-D31.75	H	2	31,750	5	10	8	☺								☺							☺

Pozitív körlapkák

ROMX / ROHX

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WHH15X: P3204-D08 WHH15X

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WSM36: P3204-D08 WSM36

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WSP46: P3204-D08 WSP46

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WSP46G: P3204-D08 WSP46G



Váltólapkák

Jelölés	Tűrési osztály	Forgácsolóélek száma	s mm	d mm	α	d ₁ mm	P		M		S	
							HC		HC		HC	
							WMP45G	WSP45G	WSM35G	WMP45G	WSP45G	WSM35G
ROMX0803M0-D57	M	4	3,18	8	11°	3,4			☺			☺
ROMX10T3M0-D57	M	4	3,97	10	11°	4,4	☺		☺	☺		☺
ROMX1204M0-D57	M	4	4,76	12	11°	4,4	☺		☺	☺		☺
ROMX1605M0-D57	M	8	5,56	16	15°	5,5			☺			☺
ROMX2006M0-D57	M	8	6,35	20	15°	6,5			☺			☺
ROMX10T3M0-D67	M	4	3,97	10	11°	3,9	☺	☺	☺	☺		☺
ROMX1204M0-D67	M	4	4,76	12	11°	4,4	☺	☺	☺	☺		☺
ROMX10T3M0-F67	M	4	3,97	10	11°	4,4	☺	☺	☺	☺		☺
ROMX1204M0-F67	M	4	4,76	12	11°	4,4	☺	☺	☺	☺		☺
ROMX250700-G77	M	8	7,94	25	15°	8,6		☺				☺
ROHX0803M0-D57	H	4	3,18	8	11°	3,4			☺			☺
ROHX10T3M0-D57	H	4	3,97	10	11°	4,4			☺			☺
ROHX1204M0-D57	H	4	4,76	12	11°	4,4			☺			☺
ROHX2006M0-D57	H	8	6,35	20	15°	6,5			☺			☺

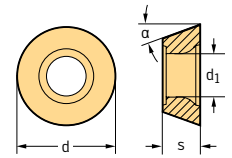
Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WSM35G: ROMX0803M0-D57 WSM35G

HC = bevonatolt keményfém

WALTER SELECT

Optimális váltólapka → jó = ☺ → közepes = ☹ → kedvezetlen = ☹ megmunkálási feltételekhez

Pozitív körlapkák ROMX / ROHX Tiger-tec® Gold



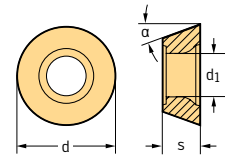
Váltólapkák

Jelölés	Tűrési osztály	Forgácsolóélek száma	s mm	d mm	α	d ₁ mm	P		M		S	
							HC		HC		HC	
							WMP45G	WSP45G	WSM35G	WMP45G	WSP45G	WSM35G
	ROHX0803M0-D67	H	4	3,18	8	11°	3,4					
	ROHX10T3M0-D67	H	4	3,97	10	11°	4,4					
	ROHX1204M0-D67	H	4	4,76	12	11°	4,4					
	ROHX10T3M0-F67	H	4	3,97	10	11°	4,4					
	ROHX1204M0-F67	H	4	4,76	12	11°	4,4					

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WSM35G: ROMX0803M0-D57 WSM35G

HC = bevonatolt keményfém

Pozitív körlapkák ROMX / ROHX / ROGX Tiger-tec® Gold



Váltólapkák

Jelölés	Tűrési osztály	Forgácsolóélek száma	s mm	d mm	α	P		M		K		N		S		H				
						HC		HC		HC		HC	HW	HC		HC				
						WHH15X	WKP25S	WKP35G	WKP35S	WSP45G	WSM35G	WSM35S	WSM45X	WSP45G	WHH15X	WKK25G	WKP25S	WKP35G	WKP35S	WXN15
	ROMX10T3M0T8-A27	M	8	3,97	10	11°	☉	☉			☉	☉	☉							
	ROMX1204M0T8-A27	M	8	4,76	12	11°	☉	☉			☉	☉	☉							
	ROMX1605M0T8-A27	M	8	5,56	16	15°	☉	☉			☉	☉	☉							
	ROMX2006M0T8-A27	M	8	6,35	20	15°	☉	☉			☉	☉	☉							
	ROMX0803M04-D57	M	4	3,18	8	11°	☉		☉	☉										
	ROMX10T3M08-D57	M	8	3,97	10	11°	☉	☉	☉	☉										
	ROMX1204M08-D57	M	8	4,76	12	11°	☉	☉	☉	☉										
	ROMX1605M08-D57	M	8	5,56	16	15°	☉	☉	☉	☉										
	ROMX2006M08-D57	M	8	6,35	20	15°	☉	☉	☉	☉										
	ROMX10T3M08-F67	M	8	3,97	10	11°			☉	☉										
	ROMX1204M08-F67	M	8	4,76	12	11°			☉	☉										
	ROMX1605M08-F67	M	8	5,56	16	15°			☉	☉										
	ROHX2006M0T8-A27	H	8	6,35	20	15°														

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WKK25G: ROMX10T3M0T8-A27 WKK25G

HC = bevonatolt keményfém
HW = bevonat nélküli keményfém

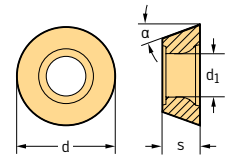
WALTER SELECT

Optimális váltólapka → jó = ☉ → közepes = ☉ → kedvezetlen = ☉ megmunkálási feltételekhez

Pozitív körlapkák

ROMX / ROHX / ROGX

Tiger-tec® Gold



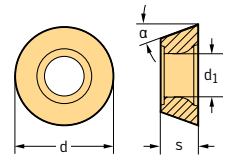
Váltólapkák

Jelölés	Tűrési osztály	Forgácsolóélek száma	s mm	d mm	α	P				M				K				N		S			H
						WHH15X	WKP25S	WKP35G	WKP35S	WSP45G	WSM35G	WSM35S	WSM45X	WSP45G	WHH15X	WKK25G	WKP25S	WKP35G	WKP35S	HC	HW	WSM35G	WSM35S
ROHX0803M04-A57	H	4	3,18	8	11°	☉	☉	☉	☉						☉	☉	☉	☉					☉
ROHX10T3M08-A57	H	8	3,97	10	11°	☉	☉	☉	☉						☉	☉	☉	☉					☉
ROHX1204M08-A57	H	8	4,76	12	11°	☉	☉	☉	☉						☉	☉	☉	☉					☉
ROHX1605M08-A57	H	8	5,56	16	15°	☉	☉	☉	☉						☉	☉	☉	☉					☉
ROHX2006M08-A57	H	8	6,35	20	15°	☉	☉	☉	☉						☉	☉	☉	☉					☉
ROHX0803M04-D57	H	4	3,18	8	11°				☉	☉	☉		☉					☉		☉	☉		
ROHX2006M08-D57	H	8	6,35	20	15°				☉								☉						
ROHX0803M04-D67	H	4	3,18	8	11°																		☉
ROGX0803M04-G88	G	4	3,18	8	11°													☉	☉				
ROGX10T3M08-G88	G	8	3,97	10	11°													☉	☉				
ROGX1204M08-G88	G	8	4,76	12	11°													☉	☉				
ROGX1605M08-G88	G	8	5,56	16	15°													☉	☉				
ROGX2006M08-G88	G	8	6,35	20	15°													☉	☉				

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WKK25G: ROMX10T3M08-A27 WKK25G

 HC = bevonatolt keményfém
 HW = bevonat nélküli keményfém

Pozitív körlapkák RDHW / RDMT Tiger-tec® Gold



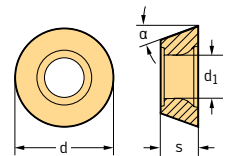
Váltólapkák

Jelölés	Tűrési osztály	Forgácsolóélek száma	s mm	d mm	α	d ₁ mm	P	M	K	S	H
							HC	HC	HC	HC	HC
	RDHW0803M0-A57	H	4	3,18	8	15°	3,4	☺	☺	☺	☺
	RDHW10T3M0-A57	H	4	3,97	10	15°	4,4	☺	☺	☺	☺
	RDHW1204M0-A57	H	6	4,76	12	15°	4,4	☺	☺	☺	☺
	RDHW1605M0-A57	H	6	5,56	16	15°	5,5	☺	☺	☺	☺
	RDHW2006M0-A57	H	6	6,35	20	15°	6,5	☺	☺	☺	☺
	RDMT0803M0-D57	M	4	3,18	8	15°	3,4	☺	☺	☺	
	RDMT10T3M0-D57	M	4	3,97	10	15°	4,4	☺	☺	☺	
	RDMT1204M0-D57	M	6	4,76	12	15°	4,4	☺	☺	☺	
	RDMT1605M0-D57	M	6	5,56	16	15°	5,5	☺	☺	☺	
	RDMT2006M0-D57	M	6	6,35	20	15°	6,5	☺	☺	☺	

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WHH15X: RDHW0803M0-A57 WHH15X

HC = bevonatolt keményfém

Pozitív körlapkák RDHX / RDMX / RDGX Tiger-tec® Gold



Váltólapkák

Jelölés	Tűrési osztály	Forgácsolóélek száma	s mm	d mm	α	d ₁ mm	P				M				K				N	S	H
							WHH15X	WKP25S	WKP35G	WKP35S	WSP45G	WSM35G	WSM35S	WSP45G	WHH15X	WKK25G	WKP25S	WKP35G	WKP35S	WK10	WSM35G
	RDHX1003M0T-A27	H	4	3,18	10	15°	4,4	☺	☺	☺											
	RDHX12T3M0T-A27	H	6	3,97	12	15°	4,4	☺	☺	☺											
	RDHX1604M0T-A27	H	6	4,76	16	15°	5,5	☺													
	RDHX2006M0T-A27	H	6	5,97	20	15°	5,5	☺													
	RDHX0501M0-A57	H	4	1,47	5	15°	2,2	☺	☺	☺	☺									☺	
	RDHX0702M0-A57	H	4	2,35	7	15°	2,8	☺	☺	☺	☺									☺	
	RDHX07T1M0-A57	H	4	1,96	7	15°	2,8	☺	☺	☺	☺									☺	
	RDHX1003M0-A57	H	4	3,18	10	15°	4,4	☺	☺	☺	☺									☺	
	RDHX12T3M0-A57	H	6	3,97	12	15°	4,4	☺	☺	☺	☺									☺	
	RDHX1604M0-A57	H	6	4,76	16	15°	5,5	☺	☺	☺	☺									☺	
	RDHX2006M0-A57	H	6	6	20	15°	5,5	☺	☺	☺	☺									☺	

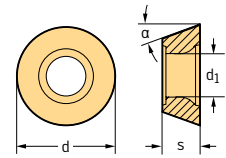
Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WKP25S: RDHX1003M0T-A27 WKP25S
 Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WKP35S: RDHX1003M0T-A27 WKP35S
 Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WKP25S: RDHX12T3M0T-A27 WKP25S
 Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WKP35G: RDHX12T3M0T-A27 WKP35G

HC = bevonatolt keményfém
 HW = bevonat nélküli keményfém

Pozitív körlapkák

RDHX / RDMX / RDGX

Tiger-tec® Gold



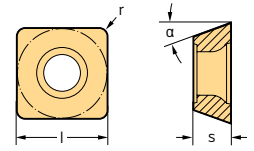
Váltólapkák

Jelölés	Tűrési osztály	Forgácsolóélek száma	s mm	d mm	α	d ₁ mm	P				M			K				N	S		H
							HC				HC			HC				HW	HC		HC
							WHH15X	WKP25S	WKP35G	WKP35S	WSP45G	WSM35G	WSM35S	WSP45G	WHH15X	WKK25G	WKP25S	WKP35G	WKP35S	WK10	WSM35G
	RDMX1003M0T-A27	M	4	3,18	10	15°	4,4	☉	☉	☉	☉										
	RDMX12T3M0T-A27	M	6	3,97	12	15°	4,4	☉	☉	☉	☉										
	RDMX1604M0T-A27	M	6	4,76	16	15°	5,5	☉	☉	☉	☉										
	RDGX0501M0-G88	G	4	1,45	5	15°	2,2												☉		
	RDGX07T1M0-G88	G	4	1,94	7	15°	2,8												☉		
	RDGX1003M0-G88	G	4	3,18	10	15°	4,4												☉		
	RDGX12T3M0-G88	G	6	3,97	12	15°	4,4												☉		
	RDGX1604M0-G88	G	6	4,76	16	15°	5,5												☉		
	RDGX2006M0-G88	G	6	6	20	15°	5,5												☉		
	RDMX0501M0-D57	M	4	1,45	5	15°	2,2	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	
	RDMX07T1M0-D57	M	4	1,94	7	15°	2,8	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	
	RDMX1003M0-D57	M	4	3,18	10	15°	4,4		☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	
	RDMX12T3M0-D57	M	6	3,97	12	15°	4,4		☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	
	RDMX1604M0-D57	M	6	4,76	16	15°	5,5		☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	
	RDMX2006M0-D57	M	6	6	20	15°	5,5		☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WKP25S: RDHX1003M0T-A27 WKP25S
 Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WKP35S: RDHX1003M0T-A27 WKP35S
 Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WKP25S: RDHX12T3M0T-A27 WKP25S
 Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WKP35G: RDHX12T3M0T-A27 WKP35G

HC = bevonatolt keményfém
 HW = bevonat nélküli keményfém

Négyzetes pozitív SDGT / SDMW / SDMT Tiger-tec® Gold



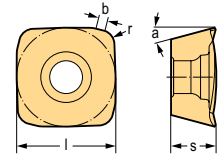
Váltólapkák

Jelölés	Tűrési osztály	Forgácsolóélek száma	s mm	l mm	r mm	α	P				M			K				N		S		
							HC				HC			HC				HC	HW	HC		
							WKP25S	WKP35G	WKP35S	WSP45G	WSM35G	WSM45X	WSP45G	WAK15	WKK25G	WKK25S	WKP25S	WKP35G	WKP35S	WKN15	WK10	WSM35G
SDHT06T204-G88	H	4	2,78	6,35	0,4	15°																
SDHT09T304-G88	H	4	3,97	9,52	0,4	15°																
SDHT09T308-G88	H	4	3,97	9,52	0,8	15°																
SDHT120408-G88	H	4	4,76	12,7	0,8	15°																
SDMW06T204-A57	M	4	2,78	6,35	0,4	15°	☉	☉	☉	☉												
SDMW09T308-A57	M	4	3,97	9,52	0,8	15°	☉	☉	☉	☉												
SDMW09T320-A57	M	4	3,97	9,52	2	15°	☉	☉	☉	☉		☉										☉
SDMW120408-A57	M	4	4,76	12,7	0,8	15°	☉	☉	☉	☉												☉
SDMW120425-A57	M	4	4,76	12,7	2,5	15°	☉	☉	☉	☉		☉										☉
SDMT06T204-D51	M	4	2,78	6,35	0,4	15°	☉	☉	☉	☉												☉
SDMT09T308-D51	M	4	3,97	9,52	0,8	15°	☉	☉	☉	☉												☉
SDMT120408-D51	M	4	4,76	12,7	0,8	15°	☉	☉	☉	☉												☉
SDMT06T204-D57	M	4	2,78	6,35	0,4	15°	☉	☉	☉	☉	☉											☉
SDMT09T308-D57	M	4	3,97	9,52	0,8	15°	☉	☉	☉	☉	☉											☉
SDMT120408-D57	M	4	4,76	12,7	0,8	15°	☉	☉	☉	☉	☉											☉
SDMT06T204-F57	M	4	2,78	6,35	0,4	15°	☉	☉	☉	☉	☉											☉
SDMT06T208-F57	M	4	2,78	6,35	0,8	15°	☉	☉	☉	☉												☉
SDMT06T212-F57	M	4	2,78	6,35	1,2	15°	☉	☉	☉	☉												☉
SDMT09T304-F57	M	4	3,97	9,52	0,4	15°	☉	☉	☉	☉												☉
SDMT09T308-F57	M	4	3,97	9,52	0,8	15°	☉	☉	☉	☉	☉											☉
SDMT09T312-F57	M	4	3,97	9,52	1,2	15°	☉	☉	☉	☉												☉
SDMT09T316-F57	M	4	3,97	9,52	1,6	15°	☉	☉	☉	☉												☉
SDMT09T320-F57	M	4	3,97	9,52	2	15°	☉	☉	☉	☉												☉
SDMT120408-F57	M	4	4,76	12,7	0,8	15°	☉	☉	☉	☉	☉											☉
SDMT120412-F57	M	4	4,76	12,7	1,2	15°	☉	☉	☉	☉												☉
SDMT120416-F57	M	4	4,76	12,7	1,6	15°	☉	☉	☉	☉												☉
SDMT120420-F57	M	4	4,76	12,7	2	15°	☉	☉	☉	☉												☉
SDMT120425-F57	M	4	4,76	12,7	2,5	15°	☉	☉	☉	☉												☉





Rendelési példa szerszámnyag-minőséghez WK10: SDHT06T204-G88 WK10

HC = bevonatolt keményfém
HW = bevonat nélküli keményfém

Négyzetes pozitív SDMX Tiger-tec® Gold



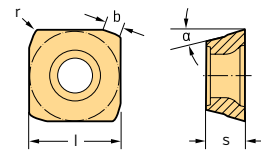
Váltólapkák

Jelölés	Tűrési osztály	Forgácsolóélek száma	s mm	l mm	r mm	α	b mm	P			M			K			S		
								HC			HC			HC			HC		
								WKP35G	WKP35S	WSP45G	WSM35G	WSM45X	WSP45G	WKP35G	WKP35S	WSM35G	WSM45X	WSP45G	
 SDMX0904ZDR-E27	M	4	4,62	9,52	1	15°	0,8	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞
 SDMX1205ZDR-E27	M	4	5,84	12,7	2	15°	1,2	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞
 SDMX0904ZDR-E57	M	4	4,62	9,52	1	15°	0,8	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞
 SDMX1205ZDR-E57	M	4	5,84	12,7	2	15°	1,2	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞




Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WKP35G: SDMX0904ZDR-E27 WKP35G

HC = bevonatolt keményfém

Négyzetes pozitív SDMT Tiger-tec® Gold



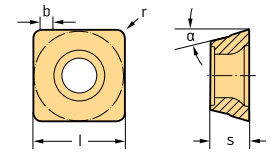
Váltólapkák

Jelölés	Tűrési osztály	Forgácsolóélek száma	s mm	l mm	r mm	α	b mm	P			M			K			S		
								HC			HC			HC			HC		
								WKP35G	WKP35S	WSP45G	WSP45G	WKP35G	WKP35S	WSM35G	WSM45X	WSP45G			
 SDMT06T2ZDR-D57	M	4	2,78	6,35	0,4	15°	1,2	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞		
 SDMT09T3ZDR-D57	M	4	3,97	9,52	0,8	15°	1,2	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞		
 SDMT1204ZDR-D57	M	4	4,76	12,7	0,8	15°	1,8	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞		

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WKP35G: SDMT06T2ZDR-D57 WKP35G

HC = bevonatolt keményfém

Négyzetes pozitív SDGT Tiger-tec® Gold



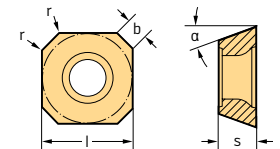
Váltólapkák

Jelölés	Tűrési osztály	Forgácsolóélek száma	s mm	l mm	r mm	a	b mm	P				M		K		S	
								HC				HC		HC		HC	
								WKP25S	WKP35G	WKP35S	WSP45G	WSM35G	WSP45G	WKP25S	WKP35G	WKP35S	WSM35G
SDGT06T2PDR-D57	G	4	2,78	6,35	0,4	15°	1,2	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉
SDGT09T3PDR-D57	G	4	3,97	9,52	0,8	15°	1,2	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉
SDGT1204PDR-D57	G	4	4,76	12,7	0,8	15°	1,6	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WKP25S: SDGT06T2PDR-D57 WKP25S
Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WKP35G: SDGT06T2PDR-D57 WKP35G

HC = bevonatolt keményfém

Négyzetes pozitív SDMW / SDMT / SDET / SDGT Tiger-tec® Gold



Váltólapkák

Jelölés	Tűrési osztály	Forgácsolóélek száma	s mm	l mm	r mm	a	b mm	P				M		K				N		S			
								HC				HT		HC		HC				HW		HC	
								WKP25S	WKP35G	WKP35S	WSP45G	WEP20	WSM35G	WSM45X	WSP45G	WAK15	WKK25G	WKK25S	WKP25S	WKP35G	WKP35S	WXN15	WK10
SDMW09T3AZN-A57	M	4	3,97	9,52	0,3	15°	1,2	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉			
SDMW1204AZN-A57	M	4	4,76	12,7	0,3	15°	1,4	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉			
SDMT09T3AZN-D57	M	4	3,97	9,52	0,3	15°	1,2	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉			
SDMT1204AZN-D57	M	4	4,76	12,7	0,3	15°	1,4	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉			
SDET09T3AZN-F57	E	4	3,97	9,52	0,3	15°	1,4	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉			
SDET1204AZN-F57	E	4	4,76	12,7	0,3	15°	1,8	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉			
SDMT09T3AZN-F57	M	4	3,97	9,52	0,3	15°	1,4	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉			
SDMT1204AZN-F57	M	4	4,76	12,7	0,3	15°	1,8	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉			
SDGT09T3AZN-F57	G	4	3,97	9,52	0,3	15°	1,4	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉			
SDGT1204AZN-F57	G	4	4,76	12,7	0,3	15°	1,8	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉			
SDGT09T3AZN-G77	G	4	3,97	9,52	0,3	15°	1,2	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉			
SDGT1204AZN-G77	G	4	4,76	12,7	0,3	15°	1,4	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉			

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WAK15: SDMW09T3AZN-A57 WAK15
Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WKP35G: SDMW09T3AZN-A57 WKP35G

HC = bevonatolt keményfém
HT = bevonat nélküli csermet
HW = bevonat nélküli keményfém

WALTER SELECT

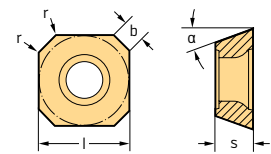
Optimális váltólapka → jó = ☉ → közepes = ☉ → kedvezőtlen = ☉ megmunkálási feltételekhez

D2


Négyzetes pozitív

SDMW / SDMT / SDET / SDGT

Tiger-tec® Gold



Váltólapkák

Jelölés	Tűrési osztály	Forgácsolóélek száma	s mm	l mm	r mm	α	b mm	P				M			K			N		S				
								HC	HT	HC	HC	HC	HC	HC	HW	HC	HC							
 SDHT09T3AZN-G88	H	4	3,97	9,52	0,3	15°	1,2											⊕	⊕					
SDHT1204AZN-G88	H	4	4,76	12,7	0,3	15°	1,4											⊕	⊕					

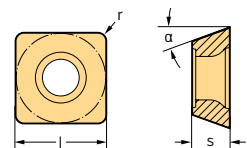
Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WAK15: SDMW09T3AZN-A57 WAK15
 Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WKP35G: SDMW09T3AZN-A57 WKP35G

HC = bevonatolt keményfém
 HT = bevonat nélküli csermet
 HW = bevonat nélküli keményfém





Négyzetes pozitív

SPMW / SPMT

Tiger-tec® Gold



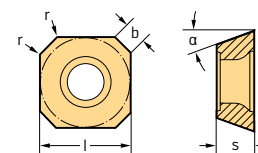
Váltólapkák

Jelölés	Tűrési osztály	Forgácsolóélek száma	s mm	l mm	r mm	α	P				M	K			S									
							HC	HC	HC	HC	HC	HC	HC	HC										
 SPMW060304T-A27	M	4	3,18	6,35	0,4	11°																		
SPMW09T308T-A27	M	4	3,97	9,52	0,8	11°	⊕	⊕	⊕															
SPMW120408T-A27	M	4	4,76	12,7	0,8	11°	⊕	⊕	⊕															
 SPMW060304-A57	M	4	3,18	6,35	0,4	11°	⊕	⊕	⊕															
SPMW09T308-A57	M	4	3,97	9,52	0,8	11°	⊕	⊕	⊕															
SPMW120408-A57	M	4	4,76	12,7	0,8	11°	⊕	⊕	⊕															
 SPMT060304-D51	M	4	3,18	6,35	0,4	11°	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕													
SPMT09T308-D51	M	4	3,97	9,52	0,8	11°	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕													
SPMT120408-D51	M	4	4,76	12,7	0,8	11°	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕													
 SPMT060304-F55	M	4	3,18	6,35	0,4	11°	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
SPMT09T308-F55	M	4	3,97	9,52	0,8	11°	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
SPMT120408-F55	M	4	4,76	12,7	0,8	11°	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕






Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WKP35S: SPMW060304T-A27 WKP35S

HC = bevonatolt keményfém

Négyzetes pozitív SDGT / SDHW / SDMW / SDMT Tiger-tec® Silver



Váltólapkák

Jelölés	Tűrési osztály	Forgácsolóélek száma	s mm	l mm	r mm	α	b mm	P		K		N	
								HC	WKP25S	HC	WKP35S	HC	HW
 SDGT09T3AEN-F57	G	4	3,97	9,52	0,3	15°	1,2	☑	☑	☑	☑		
 SDGT09T3AEN-G88	G	4	3,97	9,52	0,3	15°	1,2					☑	☑
 SDHW09T3AEN-A57	H	4	3,97	9,52	0,3	15°	1,2		☑		☑		
 SDMW09T3AEN-A57	M	4	3,97	9,52	0,5	15°	1,2	☑	☑	☑	☑		
 SDMT09T3AEN-D57	M	4	3,97	9,52	0,5	15°	1,2		☑		☑		

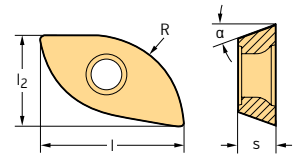
Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WKP25S: SDGT09T3AEN-F57 WKP25S

HC = bevonatolt keményfém
HW = bevonat nélküli keményfém

Pozitív alakos lapkák

XDGT / XDMT

Tiger-tec® Gold



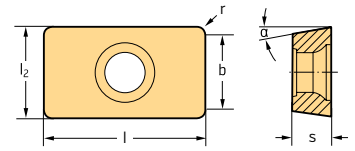
Szerszám

Jelölés	Tűrési osztály	Forgácsolóélek száma	l ₂ mm	l mm	s mm	α	R mm	P			M			K			S			
								HC			HC			HC			HC			
								WKP25S	WKP35G	WKP35S	WSP45G	WSM35G	WSM35S	WSP45G	WKP25S	WKP35G	WKP35S	WSM35G	WSM35S	WSP45G
	XDGT1303080R-D57	G	2	8,5	13,12	3	15°	8												
	XDGT16T3100R-D57	G	2	9	15,93	3,74	15°	10												
	XDGT2004125R-D57	G	2	11,3	19,94	4,68	15°	12,5												
	XDGT2405150R-D57	G	2	13,5	23,94	5,62	15°	15												
	XDGT2506160R-D57	G	2	14,4	25,54	6	15°	16												
	XDGT3207200R-D57	G	2	18	31,95	7,5	15°	20												
	XDGT4009250R-D57	G	2	22,5	39,95	9,39	15°	25												
	XDMT1303080R-F55	M	2	8,5	13,12	3	15°	8												
	XDMT16T3100R-F55	M	2	9	15,93	3,74	15°	10												
	XDMT2004125R-F55	M	2	11,3	19,94	4,68	15°	12,5												
	XDMT2405150R-F55	M	2	13,5	23,94	5,62	15°	15												
	XDMT2506160R-F55	M	2	14,4	25,54	6	15°	16												
	XDMT3207200R-F55	M	2	18	31,95	7,5	15°	20												
	XDMT4009250R-F55	M	2	22,5	39,95	9,39	15°	25												
	XDMT16T3095R-F55	M	2	9	15,93	3,74	15°	9,530												
	XDMT2004127R-F55	M	2	11,3	19,94	4,68	15°	12,7												
	XDMT2506159R-F55	M	2	14,4	25,54	6	15°	15,880												
	XDMT3207191R-F55	M	2	18	31,95	7,5	15°	19,05												
	XDMT4009254R-F55	M	2	22,5	39,95	9,39	15°	25,4												


Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WKP35S: XDGT1303080R-D57 WKP35S
 Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WKP35S: XDGT16T3100R-D57 WKP35S
 Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WSP45G: XDGT16T3100R-D57 WSP45G

HC = bevonatolt keményfém

Rombusz pozitív BCGX



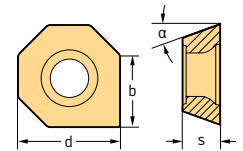
Váltólapkák

Jelölés	Tűrési osztály	Forgácsolóélek száma	s mm	l mm	l ₂ mm	r mm	α	b mm	P		M		K		H
									HC	HC	HC	HC	HC	HC	
									WHH15X	WXM15	WXM15	WAK15	WHH15X	WXM15	WHH15X
 BCGX0903PDR-G55	G	2	3,21	10,3	6,3	0,4	7°	5	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
BCGX1605PDR-G55	G	2	5,81	17,3	9,9	0,8	7°	8	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺




Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WAK15: BCGX0903PDR-G55 WAK15

HC = bevonatolt keményfém

Simítólapkák ODHX Tiger-tec® Silver



Váltólapkák

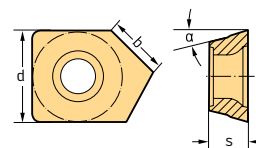
Jelölés	Tűrési osztály	Forgácsolóélek száma	s mm	d mm	α	b mm	P		M	K		H			
							HC	HC	HC	HC	HC				
							WHH15X	WXM15	WKP35S	WXM15	WAK15	WHH15X	WXM15	WKP35S	WHH15X
 ODHX0504ZZR-A57	H	1	4,76	12,7	15°	7,2	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
ODHX0605ZZR-A57	H	1	5,56	15,88	15°	9,4	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
 ODHX0605ZZN-A57	H	8	5,56	15,88	15°	6	☺			☺	☺			☺	
 ODHX0605ZZN-A88	H	8	5,56	15,88	15°	6	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺

* ZZN csak κ = 45° esetén

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WAK15: ODHX0504ZZR-A57 WAK15

HC = bevonatolt keményfém

Négyzetes pozitív SDHX



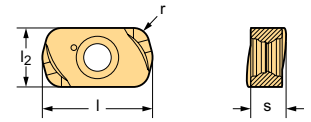
Váltólapkák

Jelölés	Tűrési osztály	Forgácsolóélek száma	s mm	d mm	α	b mm	P		M		K		H
							HC	HC	HC	HC	HC	HC	
							WHH15X	WXM15	WXM15	WAK15	WHH15X	WXM15	WHH15X
SDHX09T3AZR-A88 SDHX1204AZR-A88	H	1	3,97	9,52	15°	5,6	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	H	1	4,76	12,7	15°	7,5	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WAK15: SDHX09T3AZR-A88 WAK15

HC = bevonatolt keményfém

Rombusz negatív ENMX Tiger-tec® Gold



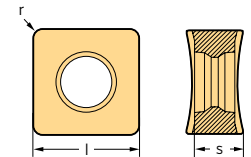
Váltólapkák

Jelölés	Tűrési osztály	Forgácsolóélek száma	s mm	l mm	l ₂ mm	r mm	P				M		K			S		H			
							HC				HC		HC			HC		HC			
							WHH15X	WKP25S	WKP35G	WKP35S	WSP45G	WSM35G	WSP45G	WKK25G	WKP25S	WKP35G	WKP35S	WSM35G	WSP45G	WHH15X	
ENMX08T316R-D27	M	4	3,6	11	6	1,6	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
ENMX08T316R-F47	M	4	3,6	11	6	1,6		☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒		

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WHH15X: ENMX08T316R-D27 WHH15X
 Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WKK25G: ENMX08T316R-D27 WKK25G

HC = bevonatolt keményfém

Négyzetes negatív SNGX / SNMX Tiger-tec® Gold



Váltólapkák

Jelölés	Tűrési osztály	Forgácsolóélek száma	s mm	l mm	r mm	P				M			K			S						
						HC				HC			HC			HC						
						WKP25S	WKP35G	WKP35S	WSP45G	WSM35G	WSM35S	WSP45G	WAK15	WKK25G	WKK25S	WKP25S	WKP35G	WKP35S	WSM35G	WSM35S	WSP45G	
SNGX120512-F57	G	8	5,6	12,7	1,2	☒	☒	☒	☒	☒												
SNMX120512-D27	M	8	5,55	12,7	1,2	☒	☒	☒						☒	☒	☒	☒	☒				
SNMX120520-D27	M	8	5,55	12,7	2	☒	☒	☒						☒	☒	☒	☒	☒				
SNMX090408-F27	M	8	4,87	9,52	0,8	☒	☒									☒	☒	☒				
SNMX120512-F27	M	8	5,65	12,7	1,2	☒	☒	☒								☒	☒	☒				
SNMX090408-F57	M	8	4,85	9,52	0,8	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒		☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
SNMX120512-F57	M	8	5,5	12,7	1,2	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒		☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
SNMX120520-F57	M	8	5,5	12,7	2	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒		☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
SNMX160620-F57	M	8	6,38	16	2							☒										☒
SNMX160640-F57	M	8	6,38	16	4							☒										☒
SNMX090408-F67	M	8	4,87	9,52	0,8							☒										☒
SNMX120512-F67	M	8	5,63	12,7	1,2	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒

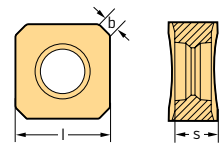
D2

WALTER SELECT Optimális váltólapka → jó = ☒ → közepes = ☒ → kedvezőtlen = ☒ megmunkálási feltételekhez

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WKP35G: SNGX120512-F57 WKP35G

☒ ☒ ☒ / * = Új termék a kínálatban

Négyzetes negatív SNGX / SNHX / SNMX Tiger-tec® Gold



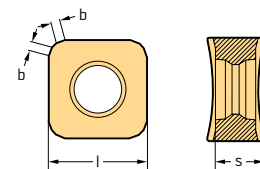
Váltólapkák

Jelölés	Tűrési osztály	Forgácselőjelek száma	s mm	l mm	b mm	P		M		K					N		S	
						HC		HC		HC					HC	HW	HC	
						WKP25S	WKP35G	WKP35S	WSP45G	WSM35G	WSP45G	WAK15	WKK25G	WKK25S	WKP25S	WKP35G	WKP35S	WXN15
SNGX1205ANN-F27	G	8	5,59	12,7	1,5	☺	☺	☺										
SNGX0904ANN-F57	G	8	4,69	9,52	1,2	☺	☺	☺	☺									☺
SNGX1205ANN-F57	G	8	5,54	12,7	1,5	☺	☺	☺	☺									☺
SNGX1606ANN-F57	G	8	6,3	16	1,8			☺	☺									☺
SNGX0904ANN-F67	G	8	4,72	9,52	1,2			☺	☺									☺
SNGX1205ANN-F67	G	8	5,54	12,7	1,5	☺	☺	☺	☺	☺								☺
SNHX0904ANN-K88	H	8	4,68	9,52	1,5													☺
SNHX1205ANN-K88	H	8	5,54	12,7	1,5													☺
SNMX0904ANN-F27	M	8	4,72	9,52	1,2		☺											
SNMX1205ANN-F27	M	8	5,59	12,7	1,5	☺	☺	☺										
SNMX0904ANN-F57	M	8	4,69	9,52	1,2	☺	☺	☺	☺									☺
SNMX1205ANN-F57	M	8	5,54	12,7	1,5	☺	☺	☺	☺									☺
SNMX0904ANN-F67	M	8	4,72	9,52	1,2			☺	☺									☺
SNMX1205ANN-F67	M	8	5,54	12,7	1,5	☺	☺	☺		☺								☺




Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WKP25S: SNGX1205ANN-F27 WKP25S
 Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WKP35G: SNGX1205ANN-F27 WKP35G

HC = bevonatolt keményfém
 HW = bevonat nélküli keményfém

Négyzetes negatív
SNGX / SNMX
Tiger-tec® Gold



Váltólapkák

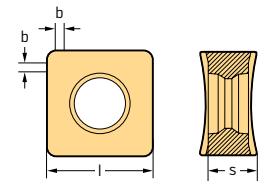
Jelölés	Tűrési osztály	Forgácsolóélek száma	s mm	l mm	b mm	P			M		K		S	
						WKP25S	WKP35G	WSP45G	WSP45G	WSM35G	WSP45G	WKP25S	WKP35G	WSM35G
 SNGX1205ENN-F57	G	8	5,61	12,7	1,2				☺		☺			
 SNGX1205ENN-F67	G	8	5,64	12,7	1,2			☹	☹	☹			☹	☹
 SNMX1205ENN-F57	M	8	5,61	12,7	1,2	☹	☹			☹	☹	☹		

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WKK25G: SNGX1205ENN-F57 WKK25G






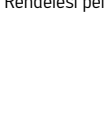


HC = bevonatolt keményfém

D2

Négyzetes negatív SNGX / SNHX / SNMX Tiger-tec® Gold



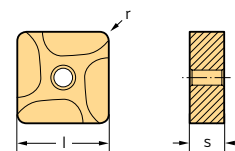
Váltólapkák

Jelölés	Tűrési osztály	Forgácsolóélek száma	s mm	l mm	b mm	P			M	K					N			S
						HC				HC	HC					HC	HW	
						WKP25S	WKP35G	WKP35S	WSM35G		WKK25G	WKK25S	WKP25S	WKP35G	WKP35S	WXN15	WK10	WSM35G
 SNGX0904ZNN-F57	G	8	4,9	9,52	1					☹								
 SNGX1205ZNN-F57	G	8	5,77	12,7	1,2				☹	☹								☹
 SNGX0904ZNN-F67	G	8	4,93	9,52	1				☹									☹
 SNGX1205ZNN-F67	G	8	5,8	12,7	1,2				☹									☹
 SNHX1205ZNN-K88	H	8	5,89	12,7	1,2										☹	☹		
 SNMX0904ZNN-F57	M	8	4,91	9,52	1				☹	☹								☹
 SNMX1205ZNN-F57	M	8	5,77	12,7	1,2	☹	☹	☹		☹	☹	☹	☹	☹				
 SNMX0904ZNN-F67	M	8	4,93	9,52	1				☹									☹


Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WKK25G: SNGX0904ZNN-F57 WKK25G

 HC = bevonatolt keményfém
 HW = bevonat nélküli keményfém

Négyzetes negatív SNEF Tiger-tec® Gold



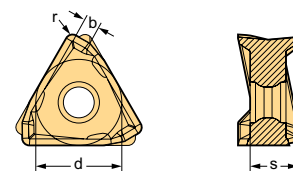
Váltólapkák

Jelölés	Tűrési osztály	Forgácsolóélek száma	s mm	l mm	r mm	b mm	K
							HC
 SNEF120408R-B67	E	8	4,76	12,7	0,8	2,1	WKK25G HC



Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WKK25G: SNEF120408R-B67 WKK25G

HC = bevonatolt keményfém

Háromszög negatív TNMU Tiger-tec® Gold



Váltólapkák

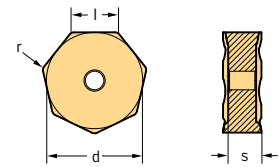
Jelölés	Tűrési osztály	Forgácsolóélek száma	s mm	d mm	r mm	b mm	P		M	K	S
							WKP25S	HC	HC	HC	HC
 TNMU11T304R-G57	M	6	3,75	6,72	0,4	1	☑	☑	☑	☑	☑
	M	6	5,35	9,6	0,8	1,6	☑	☑	☑	☑	☑
 TNMU11T304R-G27	M	6	3,75	6,72	0,4	1	☑	☑	☑	☑	☑
	M	6	5,35	9,6	0,8	1,6	☑	☑	☑	☑	☑

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WKP25S: TNMU11T304R-G57 WKP25S
















Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WKP35G: TNMU11T304R-G57 WKP35G

HC = bevonatolt keményfém

Hétszögű negatív XNHF / XNMF Tiger-tec® Gold



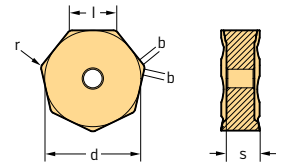
Váltólapkák

Jelölés	Tűrési osztály	Forgácsolóélek száma	s mm	d mm	l mm	r mm	K HC WKK25G
 XNHF070508-D27 XNHF090612-D27	H	14	5	14,5	7	0,8	 
	H	14	5,68	19,05	9	1,2	
 XNHF070508-D57 XNHF090612-D57	H	14	5	14,5	7	0,8	 
	H	14	5,68	19,05	9	1,2	
 XNMF070508-D27 XNMF090612-D27	M	14	4,74	14,5	7	0,8	 
	M	14	5,68	19,05	9	1,2	
 XNMF090612-D57	M	14	5,68	19,05	9	1,2	 
 XNMF070508-F57 XNMF090612-F57	M	14	4,74	14,5	7	0,8	 
	M	14	5,68	19,05	9	1,2	






Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WKK25G: XNHF070508-D27 WKK25G

HC = bevonatolt keményfém

Hétszögű negatív XNHF Tiger-tec® Gold



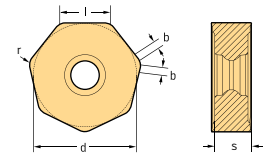
Váltólapkák

Jelölés	Tűrési osztály	Forgácsolóélek száma	s mm	d mm	l mm	r mm	b mm	K	
								HC	WKK25G
	XNHF0705ANN-D27	H	5	14,5	7	0,8	1,1		
	XNHF0906ANN-D27	H	5,68	19,05	9	0,8	1,4		
	XNHF0705ANN-D57	H	5	14,5	7	0,8	1,1		
	XNHF0906ANN-D57	H	5,68	19,05	9	0,8	1,4		





































































Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WKK25G: XNHF0705ANN-D27 WKK25G

HC = bevonatolt keményfém

Hétszögű negatív XNGU / XNMU Tiger-tec® Gold



Váltólapkák

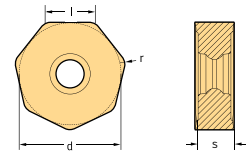
Jelölés	Tűrési osztály	Forgácsolóélek száma	s mm	d mm	l mm	r mm	b mm	P				M				K				S													
								WKP25S	WKP35G	WKP35S	WSP45G	WSM35G	WSM35S	WSM45X	WSP45G	WKK25G	WKP25S	WKP35G	WKP35S	WSM35G	WSM35S	WSM45X	WSP45G	HC	HC	HC	HC						
	XNGU0705ANN-F57	G	5	14,5	6,98	0,8	1,1																										
	XNMU0705ANN-F27	M	5	14,5	6,98	0,8	1,1																										
	XNMU0906ANN-F27	M	5,88	19,05	9,18	0,8	1,4																										
	XNMU0705ANN-F57	M	5	14,5	6,98	0,8	1,1																										
	XNMU0906ANN-F57	M	5,88	19,05	9,18	0,8	1,4																										
	XNMU0705ANN-F67	M	5	14,5	6,98	0,8	1,1																										
	XNMU0906ANN-F67	M	5,88	19,05	9,18	0,8	1,4																										

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WKP25S: XNGU0705ANN-F57 WKP25S


Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WKP35G: XNGU0705ANN-F57 WKP35G

HC = bevonatolt keményfém

Hétszögű negatív XNMU Tiger-tec® Gold



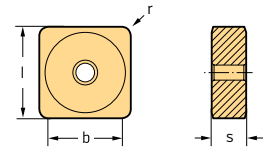
Váltólapkák

Jelölés	Tűrési osztály	Forgácsolóélek száma	s mm	d mm	l mm	r mm	P		M		K		S				
							HC		HC		HC		HC				
							WKP25S	WKP35G	WKP35S	WSP45G	WSM35G	WSP45G	WKP25S	WKP35G	WKP35S	WSM35G	WSP45G
 XNMU070508-F57 XNMU090612-F57	M	14	5	14,5	6,98	0,8	☺	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹
	M	14	5,88	19,05	9,18	1,2	☺	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹


Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WKP25S: XNMU070508-F57 WKP25S
 Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WKP35G: XNMU070508-F57 WKP35G

HC = bevonatolt keményfém

Simítólapkák SNEF



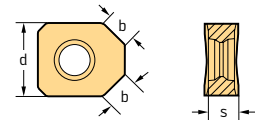
Váltólapkák

Jelölés	Tűrési osztály	Forgácsolóélek száma	s mm	l mm	r mm	b mm	K	H
							WHH15X	WHH15X
 SNEF1204PNN-A27	E	8	4,76	12,7	1,2	10,3	☺	☺


Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WHH15X: SNEF1204PNN-A27 WHH15X

HC = bevonatolt keményfém

Simítólapkák XNGX



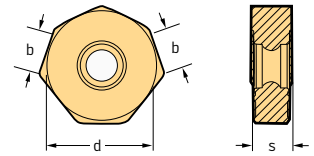
Váltólapkák

Jelölés	Tűrési osztály	Forgácsolóélek száma	s mm	d mm	b mm	P	M	K	H
						WHH15X	WXM15	WAK15	WHH15X
 XNGX0904ANN-F67	G	2	4,68	9,52	5	☺	☺	☺	☺
XNGX1205ANN-F67	G	2	5,39	12,7	4,7	☺	☺	☺	☺


Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WHH15X: XNGX0904ANN-F67 WHH15X

HC = bevonatolt keményfém

Simítólapkák XNGX



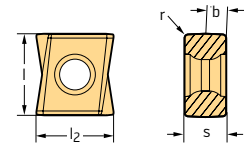
Váltólapkák

Jelölés	Tűrési osztály	Forgácsolóélek száma	s mm	d mm	b mm	P		M		K		H
						WHH15X HC	WXM15 HC	WXM15 HC	WAK15 HC	WHH15X HC	WXM15 HC	WHH15X HC
 XNGX0705ANN-F67	6	2	5	14,5	5,7	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WAK15: XNGX0705ANN-F67 WAK15

HC = bevonatolt keményfém

Rombusz tangenciális LNHU / LNMU Tiger-tec® Gold



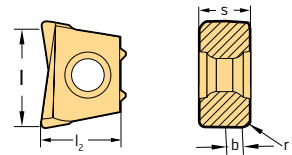
Váltólapkák

Jelölés	Tűrési osztály	Forgácsolóélek száma	s mm	l mm	l ₂ mm	r mm	b mm	P				M				K				N		S					
								WC	HC	WC	HC	WC	HC	WC	HC	WC	HC	WC	HC	WC	HC	WC	HC				
	LNHU090404R-L55T	H	4	4,5	9	8,5	0,4	1,5	☉	☉	☉	☉	☉														
	LNHU090408R-L55T	H	4	4,5	9	8,5	0,8	1,1	☉	☉	☉	☉	☉														
	LNHU090412R-L55T	H	4	4,5	9	8,5	1,2	0,8	☉	☉	☉	☉	☉														
	LNHU090416R-L55T	H	4	4,5	9	8,5	1,6		☉	☉	☉	☉	☉														
	LNHU090420R-L55T	H	4	4,5	9	8,5	2		☉	☉	☉	☉	☉														
	LNHU130608R-L55T	H	4	6,8	13	12	0,8	2,2	☉	☉	☉	☉	☉														
	LNHU130612R-L55T	H	4	6,8	13	12	1,2	1,9	☉	☉	☉	☉	☉														
	LNHU130616R-L55T	H	4	6,8	13	12	1,6	1,5	☉	☉	☉	☉	☉														
	LNHU130620R-L55T	H	4	6,8	13	12	2	1,2	☉	☉	☉	☉	☉														
	LNHU130625R-L55T	H	4	6,8	13	12	2,5	0,7	☉	☉	☉	☉	☉														
	LNHU130630R-L55T	H	4	6,8	13	12	3	2,3	☉	☉	☉	☉	☉														
	LNHU130632R-L55T	H	4	6,8	13	12	3,2		☉	☉	☉	☉	☉														
	LNHU160708R-L55T	H	4	7,2	16	15,5	0,8	2,3	☉	☉	☉	☉	☉														
	LNHU160712R-L55T	H	4	7,2	16	15,5	1,2	1,9	☉	☉	☉	☉	☉														
LNHU160716R-L55T	H	4	7,2	16	15,5	1,6	1,6	☉	☉	☉	☉	☉															
	LNMU090404R-L55T	M	4	4,5	9	8,5	0,4	1,5	☉	☉	☉	☉	☉														
	LNMU130608R-L55T	M	4	6,8	13	12	0,8	2,2	☉	☉	☉	☉	☉														
	LNHU090404R-L65T	H	4	4,5	9	8,5	0,4	1,5				☉															
	LNHU130608R-L65T	H	4	6,8	13	12	0,8	2,2				☉															
	LNHU090404R-L85T	H	4	4,5	9	8,5	0,4	1,5													☉	☉					
	LNHU130608R-L85T	H	4	6,8	13	12	0,8	2,2													☉	☉					
	LNHU160708R-L85T	H	4	7,2	16	15,5	0,8	2,3													☉	☉					

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WAK15: LNHU090404R-L55T WAK15
 Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WKK25G: LNHU090404R-L55T WKK25G

HC = bevonatolt keményfém
 HW = bevonat nélküli keményfém

Rombusz tangenciális XNHX Tiger-tec® Gold



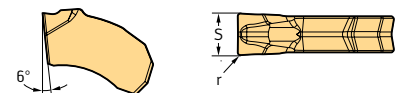
Váltólapkák

Jelölés	Tűrési osztály	Forgácsolóélek száma	s mm	l mm	l ₂ mm	r mm	b mm	P		M		S	
								HC	WSP45G	HC	WSP45G	HC	WSP45G
XNHX130632R-L65T	H	2	6,8	14	10,5	3,2	1,3	☑	☑	☑	☑	☑	☑
XNHX130608R-L65W	H	2	6,8	14	10,5	0,8	2	☑	☑	☑	☑	☑	☑
XNHX130640R-L65W	H	2	6,8	14	10,5	4	0,5	☑	☑	☑	☑	☑	☑

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WSP45G: XNHX130632R-L65T WSP45G

HC = bevonatolt keményfém

Darabolás – váltólapkák SX Tiger-tec® Silver



Váltólapkák

Jelölés	s mm	r mm	S _{Tol} mm	l _{Tol} mm	P				M		K	N	S	
					HC	WSP45G	WSP45G	WSP45G	WSP45G	WSP45G	WSP45G	WSP45G	WSP45G	WSP45G
SX-1E150N01-SF5	1,5	0,15	±0,05	±0,1	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑
SX-2E200N02-SF5	2	0,2	±0,05	±0,1	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑
SX-3E300N02-SF5	3	0,2	±0,05	±0,1	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑
SX-4E400N02-SF5	4	0,2	±0,05	±0,1	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑
SX-5E500N04-SF5	5	0,4	±0,05	±0,1	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑
SX-1E150N01-SK8	1,5	0,1	±0,02	±0,05	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑
SX-2E200N02-SK8	2	0,2	±0,02	±0,05	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑
SX-3E300N02-SK8	3	0,2	±0,02	±0,05	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑
SX-4E400N02-SK8	4	0,2	±0,02	±0,05	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑
SX-5E500N04-SK8	5	0,4	±0,02	±0,05	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑
SX-1E150N01-CE4	1,5	0,15	±0,05	±0,1	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑
SX-2E200N02-CE4	2	0,2	±0,05	±0,1	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑
SX-2E260N03-CE4	2,6	0,3	±0,05	±0,1	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑
SX-3E300N02-CE4	3	0,2	±0,05	±0,1	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑
SX-3E310N03-CE4	3,1	0,3	±0,05	±0,1	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑
SX-4E400N02-CE4	4	0,2	±0,05	±0,1	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑
SX-4E410N03-CE4	4,1	0,3	±0,05	±0,1	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑
SX-4E480N03-CE4	4,8	0,3	±0,05	±0,1	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑
SX-5E500N04-CE4	5	0,4	±0,05	±0,1	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑

 l_{Tol} = ismétlési pontosság egy váltólapka gyártási tételben belüli váltólapkacserénél

 Rádiuszűrés r_{Tol} = ±0,05 mm

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WSM33S: SX-1E150N01-SF5 WSM33S

HC = bevonatolt keményfém

HW = bevonat nélküli keményfém

WALTER SELECT

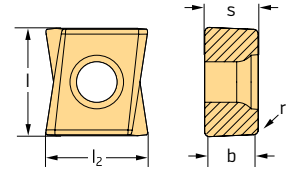
Optimális váltólapka → jó = ☑

→ közepes = ☐


→ kedvezetlen = ☒

megmunkálási feltételekhez

Simítólapkák LNHX



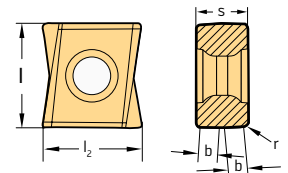
Váltólapkák

Jelölés	Tűrési osztály	Forgácsolóélek száma	s mm	l mm	l ₂ mm	r mm	b mm	P		M		K		H
								WHH15X	HC	WXM15	HC	WAK15	WHH15X	WXM15
 LNHX0904PDR-L55T LNHX1306PDR-L55T	H	2	4,5	9	8,5	0,4	3,5	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	H	2	6,8	13	12	0,6	5	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺


Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WAK15: LNHX0904PDR-L55T WAK15

HC = bevonatolt keményfém

Simítólapkák LNHX



Váltólapkák

Jelölés	Tűrési osztály	Forgácsolóélek száma	s mm	l mm	l ₂ mm	r mm	b mm	P		M		K		H
								WHH15X	HC	WXM15	HC	WAK15	WHH15X	WXM15
 LNHX130608R-L55T	H	4	6,8	13	12	0,8	2,2	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺

Rendelési példa szerszámanyag-minőséghez WAK15: LNHX130608R-L55T WAK15

HC = bevonatolt keményfém

Síkmarók

Mégmunkálás				
Főél elhelyezési szög κ	43°	45°	45°	45°



Jelölés	M5004 Xtra-tec® XT		M5009 Xtra-tec® XT		M4003		M3024 Walter BLAXX	
Ø-tartomány	32–170	—	50,43–174	—	29,63–173,41	1,129–6,528	49,8–172,86	—

Befogótípus

DIN 1835 B								
Feltűzhető kivitel DIN 138	✓		✓		✓	✓	✓	
ScrewFit	✓		✓					
Hengeres szár	✓				✓	✓		
Hengeres-modulári	✓							
Meredekkúp								
HSK								
NCT								
P Acél	●●		●●		●●		●●	
M Rozsdamentes acél	●●		●●		●●		●●	
K Öntöttvas	●●		●●		●●		●●	
N Nemvas fémek	●●		●●		●●		●●	
S Nehezen forgácsolható anyagok	●●		●●		●●		●●	
H Kemény anyagok	●		●		●			
O Egyéb	●		●		●			

Váltólapkák



OD...ODHX...

SN.X...XNGX...ANN...

SD...SDHX...

XN.U0705...XNGX0705...

Forgácsolóélek száma	8 / 1	8 / 2	4 / 1	14 / 2
max. fogásmélység	3 - 4	5 - 6	4,5 - 6,5	4 - 6
Oldalsz. a katalógusban	560	564	570	578

QR-kód



M5004



M5009



M4003



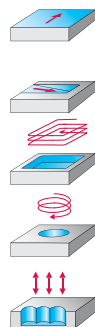
M3024

www.walter-tools.com/woc/
WALTER SELECT

●● fo alkalmazási terület ● további alkalmazás

Nagy előtolású marók

Mégmunkálás

Főél elhelyezési szög κ

15°

15°

15°



Jelölés	M5008 Xtra-tec® XT		M4002		F2330	
Ø-tartomány	16–66	—	20–125	—	20–85	0,750–4,000

Befogótípus

DIN 1835 B						✓
Feltűzhető kivétel DIN 138	✓		✓		✓	✓
ScrewFit	✓		✓		✓	✓
Hengeres szár	✓		✓		✓	✓
Hengeres-modulári	✓		✓			
Meredekkúp						
HSK						
NCT						

P Acél	●●		●●		●●	
M Rozsdamentes acél	●●		●●		●●	
K Öntöttvas	●●		●●		●●	
N Nemvas fémek			●●			
S Nehezen forgácsolható anyagok	●●		●●		●●	
H Kemény anyagok	●●		●			
O Egyéb						

Váltólapkák



EN.X08T3...



SD...SD.X...



P263...

Forgácsolóélek száma	4		4 / 4		3	
max. fogásmélység	1		1 - 2		1 - 2	
Oldalsz. a katalógusban	584		588		590	

QR-kód



M5008



M4002



F2330

www.walter-tools.com/woc/

WALTER SELECT

●● fo alkalmazási terület ● további alkalmazás

Sarokmarók

Mégmunkálás				
Főél elhelyezési szög κ	90°	90°	90°	90°



Jelölés	M5137 Xtra-tec® XT		M5130 Xtra-tec® XT		F5241 Walter BLAXX		F5141 Walter BLAXX	
Ø-tartomány	25–100	—	10–160	—	50–160	—	40–160	—

Befogótípus

DIN 1835 B	✓		✓				✓	
Feltűzhető kivitel DIN 138	✓		✓		✓		✓	
ScrewFit			✓				✓	
Hengeres szár			✓				✓	
Hengeres-modulári			✓					
Meredekkúp								
HSK								
NCT								

P Acél	●●		●●		●●		●●	
M Rozsdamentes acél	●●		●●		●●		●●	
K Öntöttvas	●●		●●		●●		●●	
N Nemvas fémek			●●		●●		●●	
S Nehezen forgácsolható anyagok	●●		●●		●●		●●	
H Kemény anyagok			●		●		●	
O Egyéb			●		●		●	

Váltólapkák



TNMU...



AC... / BC...BCGX...



LN.U1607...



LN.U1306...LNHX1306...

Forgácsolóélek száma	6		2 / 2		4		4 / 4	
max. fogásmélység	5 - 8		5 - 15		15		12	
Oldalsz. a katalógusban	610		596		624		622	

QR-kód



M5137



M5130



F5241



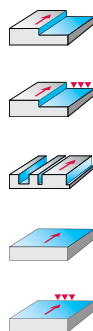
F5141

www.walter-tools.com/woc/
WALTER SELECT

●● fo alkalmazási terület ● további alkalmazás

Sarokmarók

Mégmunkálás

Főél elhelyezési szög κ

90°

89,75°



Jelölés	F5041 Walter BLAXX		M4132	
	25-63	—	16-125	—

Befogótípus

DIN 1835 B	✓		✓	
Feltűzhető kivitel DIN 138	✓		✓	
ScrewFit	✓		✓	
Hengeres szár	✓			
Hengeres-modulári			✓	
Meredekkúp				
HSK				
NCT				

P Acél	●●	●●
M Rozsdamentes acél	●●	●●
K Öntöttvas	●●	●●
N Nemvas fémek	●●	●●
S Nehezen forgácsolható anyagok	●●	●●
H Kemény anyagok	●	●
O Egyéb	●	●

Váltólapkák



LN.U0904...LNHX0904...

SD...

Forgácsolóélek száma	4 / 4	4
max. fogásmélység	8	5,6 - 11,6
Oldalsz. a katalógusban	618	616

QR-kód



F5041



M4132

WALTER SELECT

●● fo alkalmazási terület ● további alkalmazás

Horonymarók

Megmunkálás


 Főél elhelyezési szög κ

90°



Jelölés	F5055 Walter BLAXX	
Ø-tartomány	63–250	—

Befogótípus

DIN 1835 B		
Feltűzhető kivitel DIN 138	✓	
ScrewFit		
Hengeres szár		
Hengeres-modulári		
Meredekkúp		
HSK		
NCT		
P Acél	●●	
M Rozsdamentes acél	●●	
K Öntöttvas	●●	
N Nemvas fémek	●●	
S Nehezen forgácsolható anyagok	●●	
H Kemény anyagok		
O Egyéb		

Váltólapkák



SX...

Forgácsolóélek száma	1
max. fogásmélység	—
Vágási szélesség SB [mm]	1,5–4
Oldalsz. a katalógusban	626

QR-kód


www.walter-tools.com/woc/

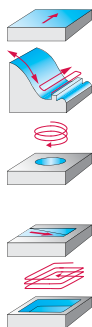
F5055

WALTER SELECT

●● fo alkalmazási terület ● további alkalmazás

Másolómarók

Mégmunkálás

Főél elhelyezési szög κ 

Jelölés	M5468 Xtra-tec® XT		M5460 Xtra-tec® XT		F2339	
\emptyset -tartomány	10–125	—	8–32	—	16–50	—

Befogótípus

DIN 1835 B	✓		✓		✓	
Feltűzhető kivitel DIN 138	✓					
ScrewFit	✓				✓	
Hengeres szár			✓		✓	
Hengeres-modulári	✓		✓		✓	
Meredekkúp						
HSK						
NCT						

P Acél	●●		●●		●●	
M Rozsdamentes acél	●●		●●		●●	
K Öntöttvas	●●		●●		●●	
N Nemvas fémek	●●		●●		●●	
S Nehezen forgácsolható anyagok	●●		●●		●●	
H Kemény anyagok	●●		●●		●	
O Egyéb	●		●			

Váltólapkák



RD.X... / RO.X...



P32...



XD.T...SP...

Forgácsolóélek száma	4 / 8	1	2 / 4
max. fogásmélység	2,5 - 10	4 - 16	11 - 57
Oldalsz. a katalógusban	630	648	650

QR-kód



M5468



M5460



F2339

www.walter-tools.com/woc/

WALTER SELECT

●● fo alkalmazási terület ● további alkalmazás

Oktagon síkmarók

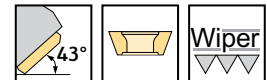
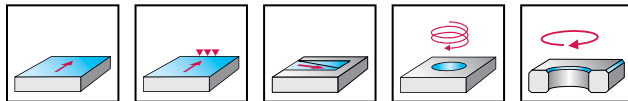
M5004

OD .. 0504 ..; ODHX0504ZZR

Xtra-tec® XT



- 8 forgácsolóél váltólapkánként



M5004	P	M	K	N	S	H	O
	●	●	●	●	●	●	●

Szerszám

Jelölés	D _c mm	D _a mm	d ₁ mm	l ₄ mm	l ₁ mm	L _c mm	L _{c2} mm	Z	kg	Váltólapkák száma	Típusok
M5004-032-T28-02-03	24	32	T28	40		3	8	2	0,16	2	OD .. 0504 .. ODHX0504ZZR
M5004-040-T36-03-03	32	40	T36	40		3	8	3	0,3	3	
M5004-032-TC16-02-03	24	32	M16	40		3	8	2	0,15	2	OD .. 0504 .. ODHX0504ZZR
M5004-032-A20-02-03	24	32	20	35	110	3	8	2	0,25	2	OD .. 0504 .. ODHX0504ZZR
M5004-032-A25-02-03	24	32	25	35	150	3	8	2	0,51	2	
M5004-040-A20-03-03	32	40	20	35	110	3	8	3	0,28	3	
M5004-040-A25-03-03	32	40	25	35	150	3	8	3	0,59	3	
M5004-050-B16-04-03	42	50	16	40		3	8	4	0,38	4	OD .. 0504 .. ODHX0504ZZR
M5004-050-B16-05-03	42	50	16	40		3	8	5	0,22	5	
M5004-052-B22-04-03	44	52	22	45		3	8	4	0,42	4	
M5004-052-B22-05-03	44	52	22	40		3	8	5	0,35	5	
M5004-058-B16-04-03	50	58	16	40		3	8	4	0,51	4	
M5004-058-B16-05-03	50	58	16	40		3	8	5	0,3	5	
M5004-063-B22-05-03	55	63	22	40		3	8	5	0,62	5	
M5004-063-B22-06-03	55	63	22	40		3	8	6	0,4	6	
M5004-063-B22-07-03	55	63	22	40		3	8	7	0,39	7	
M5004-066-B27-06-03	58	66	27	50		3	8	6	0,6	6	
M5004-066-B27-07-03	58	66	27	50		3	8	7	0,6	7	
M5004-071-B22-06-03	63	71	22	40		3	8	6	0,72	6	

A szállítási terjedelem magában foglalja a szerszámtestet és annak alkatrészeit

Alkatrészek

	D _c [mm]	24-117
	Rögzítőcsavar a váltólapkához Meghúzási nyomaték	FS2119 (T15IP) 3 Nm

Tartozékok

	D _c [mm]	24-117
	Nyomaték-csavarhúzó, analóg	FS2003
	Nyomaték-csavarhúzó, digitális	FS2248
	Cserélhető betét	FS2014 (T15IP)
	Csavarhúzó	FS1485 (T15IP)

Váltólapkák

Jelölés	Tűrés osztály	Forgácsolóélek száma	r mm	b mm	P								M				K						N		S				H
					HC				HC				CN		HC		HC		HW		HC		HC		HC				
					WHH15X	WKP25S	WKP35G	WKP35S	WSP45G	WSM35G	WSM35S	WSM45X	WSP45G	WSN10	WAK15	WHH15X	WKK25G	WKK25S	WKP25S	WKP35G	WKP35S	WXN15	WK10	WSM35G	WSM35S	WSM45X	WSP45G	WHH15X	
	ODHT050408-F57	H	8	0.8																									
	ODHW050412-A57	H	8	1.2																									
	ODMT050408-D57	M	8	0.8																									
	ODMW050408-A57	M	8	0.8																									
	ODMW050408T-A27	M	8	0.8																									
	ODHT0504ZZN-F57	H	8	0.8	1.2																								
	ODHT0504ZZN-G77	H	8	0.8	1.6																								
	ODHT0504ZZN-G88	H	8	0.8	1.2																								
	ODHW0504ZZN-A57	H	8	0.8	1.2																								
	ODMT0504ZZN-D57	M	8	0.8	1.2																								
ODMT0504ZZN-F57	M	8	0.8	1.2																									
	ODHX0504ZZR-A57	H	1	0.8	7.2																								

Az ODHX0504ZZR-A57 simítólapka csak a következővel kombinálható: ODH.0504ZZN...

Az ODHX0504ZZR-A57 simítólapka csak a következővel kombinálható: ODH.0504ZZN . .

HC = bevonatolt keményfém
CN = szilícium-nitrid Si₃N₄
HW = bevonat nélküli keményfém

Oktagon síkmarók

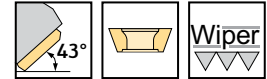
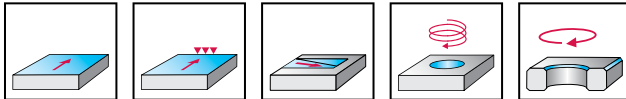
M5004

OD .. 0504 ..; ODHX0504ZZR

Xtra-tec® XT

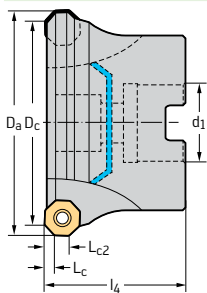


– 8 forgácsolóél váltólapkákként



	P	M	K	N	S	H	O
M5004	●	●	●	●	●	●	●

Szerszám



Shell mill mount DIN 138 transverse keyway

Jelölés	D _c mm	D _a mm	d ₁ mm	l ₄ mm	l ₁ mm	L _c mm	L _{c2} mm	Z	kg	Váltólapkák száma	Típusok
M5004-071-B22-07-03	63	71	22	40		3	8	7	0,48	7	OD .. 0504 .. ODHX0504ZZR
M5004-080-B27-06-03	72	80	27	50		3	8	6	0,88	6	
M5004-080-B27-07-03	72	80	27	50		3	8	7	1,16	7	
M5004-080-B27-08-03	72	80	27	50		3	8	8	0,91	8	
M5004-088-B27-07-03	80	88	27	50		3	8	7	1,05	7	
M5004-088-B27-08-03	80	88	27	50		3	8	8	1,07	8	
M5004-100-B32-08-03	92	100	32	50		3	8	8	1,59	8	
M5004-100-B32-10-03	92	100	32	50		3	8	10	1,57	10	
M5004-108-B32-08-03	100	108	32	50		3	8	8	1,77	8	
M5004-108-B32-10-03	100	108	32	50		3	8	10	1,77	10	
M5004-125-B40-10-03	117	125	40	63		3	8	10	3,07	10	
M5004-125-B40-12-03	117	125	40	63		3	8	12	3	12	

A szállítási terjedelem magában foglalja a szerszámtestet és annak alkatrészeit

Alkatrészek

	D _c [mm]	24-117
	Rögzítőcsavar a váltólapkához Meghúzási nyomaték	FS2119 (T15IP) 3 Nm

Tartozékok

	D _c [mm]	24-117
	Nyomaték-csavarhúzó, analóg	FS2003
	Nyomaték-csavarhúzó, digitális	FS2248
	Cserélhető betét	FS2014 (T15IP)
	Csavarhúzó	FS1485 (T15IP)

Váltólapkák

Jelölés	Tűrés osztály	Forgácselőlekek száma	r mm	b mm	P								M				K						N		S				H
					HC				HC				CN		HC		HC		HW	HC		HC		HC					
					WHH15X	WKP25S	WKP35G	WKP35S	WSP45G	WSM35G	WSM35S	WSM45X	WSP45G	WSN10	WAK15	WHH15X	WKK25G	WKK25S	WKP25S	WKP35G	WKP35S	WXN15	WK10	WSM35G	WSM35S	WSM45X	WSP45G	WHH15X	
	ODHT050408-F57	H	8	0.8																									
	ODHW050412-A57	H	8	1.2																									
	ODMT050408-D57	M	8	0.8																									
	ODMW050408-A57	M	8	0.8																									
	ODMW050408T-A27	M	8	0.8																									
	ODHT0504ZZN-F57	H	8	0.8	1.2																								
	ODHT0504ZZN-G77	H	8	0.8	1.6																								
	ODHT0504ZZN-G88	H	8	0.8	1.2																								
	ODHW0504ZZN-A57	H	8	0.8	1.2																								
	ODMT0504ZZN-D57	M	8	0.8	1.2																								
ODMT0504ZZN-F57	M	8	0.8	1.2																									
	ODHX0504ZZR-A57	H	1	0.8	7.2																								

Az ODHX0504ZZR-A57 simítólapka csak a következővel kombinálható: ODH.0504ZZN...
 Az ODHX0504ZZR-A57 simítólapka csak a következővel kombinálható: ODH.0504ZZN . .

HC = bevonatolt keményfém
 CN = szilícium-nitrid Si₃N₄
 HW = bevonat nélküli keményfém

Oktagon síkmarók

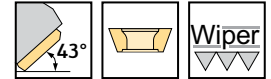
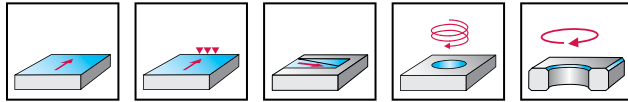
M5004 mm

OD .. 0605 ..; ODHX0605ZZR

Xtra-tec® XT

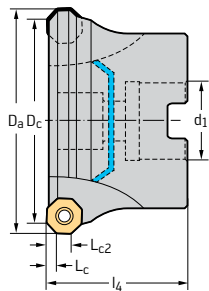


– 8 forgácsolóél váltólapkákként



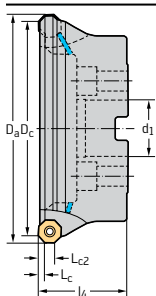
M5004	P	M	K	N	S	H	O
	●	●	●	●	●	●	●

Szerszám



Shell mill mount DIN 138 transverse keyway

Jelölés	D _c mm	D _a mm	d ₁ mm	l ₄ mm	L _c mm	L _{c2} mm	Z	kg	Váltólapkák száma	Típusok
M5004-050-B16-03-04	40	50	16	40	4	10	3	0,19	3	OD .. 0605 .. ODHX0605ZZR
M5004-052-B22-03-04	42	52	22	45	4	10	3	0,29	3	
M5004-060-B16-03-04	50	60	16	40	4	10	3	0,29	3	
M5004-063-B22-04-04	53	63	22	40	4	10	4	0,38	4	
M5004-063-B22-05-04	53	63	22	40	4	10	5	0,34	5	
M5004-063-B22-06-04	53	63	22	40	4	10	6	0,35	6	
M5004-066-B27-05-04	56	66	27	50	4	10	5	0,63	5	
M5004-066-B27-06-04	56	66	27	50	4	10	6	0,6	6	
M5004-073-B22-05-04	63	73	22	40	4	10	5	0,48	5	
M5004-073-B22-06-04	63	73	22	40	4	10	6	0,45	6	
M5004-080-B27-05-04	70	80	27	50	4	10	5	0,85	5	
M5004-080-B27-06-04	70	80	27	50	4	10	6	0,85	6	
M5004-080-B27-07-04	70	80	27	50	4	10	7	0,82	7	
M5004-090-B27-06-04	80	90	27	50	4	10	6	1	6	
M5004-090-B27-07-04	80	90	27	50	4	10	7	0,99	7	
M5004-100-B32-07-04	90	100	32	50	4	10	7	1,44	7	
M5004-100-B32-09-04	90	100	32	50	4	10	9	1,4	9	
M5004-110-B32-07-04	100	110	32	50	4	10	7	1,64	7	
M5004-110-B32-09-04	100	110	32	50	4	10	9	1,69	9	
M5004-125-B40-08-04	115	125	40	63	4	10	8	2,79	8	
M5004-125-B40-10-04	115	125	40	63	4	10	10	2,8	10	
M5004-135-B40-08-04	125	135	40	63	4	10	8	3,16	8	
M5004-135-B40-10-04	125	135	40	63	4	10	10	3,1	10	
M5004-160-B40-09-04	150	160	40	63	4	10	9	4,23	9	OD .. 0605 .. ODHX0605ZZR
M5004-160-B40-11-04	150	160	40	63	4	10	11	4,22	11	
M5004-170-B40-09-04	160	170	40	63	4	10	9	4,71	9	
M5004-170-B40-11-04	160	170	40	63	4	10	11	4,66	11	






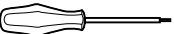
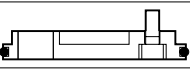

Shell mill mount DIN 138 transverse keyway

A szállítási terjedelem magában foglalja a szerszámtestet és annak alkotórészeit




Alkatrészek

	D _c [mm]	40–160
	Rögzítőcsavar a váltólapkához Meghúzási nyomaték	FS1495 (T20IP) 5 Nm

Tartozékok

	D _c [mm]	40–125	56	150–160
	***	FS2003	FS2003	FS2003
	Nyomaték-csavarhúzó, digitális	FS2248	FS2248	FS2248
	Cserélhető betét	FS2015 (T20IP)	FS2015 (T20IP)	FS2015 (T20IP)
	Csavarhúzó	FS1486 (T20IP)	FS1486 (T20IP)	FS1486 (T20IP)
	(inkl. Dichtring + Schrauben) Tömítőtárcsa készlet			FS936 SET KOMPLETT
	Tömítőgyűrű			O-R 96X4

Váltólapkák

Jelölés	Tírési osztály	Forgácselőlékek száma	r mm	b mm	P				M				CN	K					N		S			H										
					WHH15X	WKP25S	WKP35G	WKP35S	WSP45G	WSM35G	WSM35S	WSM45X		WSP45G	WAK15	WHH15X	WKK25G	WKK25S	WKP25S	WKP35G	WKP35S	WXN15	WK10	WSM35G	WSM35S	WSM45X	WSP45G	WHH15X						
	H	8	1.2																															
		8	1.6																															
		M	8	1.2																														
		M	8	0.8																														
		M	8	0.8																														
	H	8	0.8	1.6																														
		8	0.8	1.6																														
		8	0.8	1.6																														
		8	0.8	1.6																														
		M	8	0.8	1.6																													
		M	8	0.8	1.6																													
	H	1	0.8	9.4																														

Az ODHX0605ZZR-A57 simítólapka csak a következővel kombinálható: ODH.0605ZZN . .

HC = bevonatolt keményfém
CN = szilícium-nitrid Si₃N₄
HW = bevonat nélküli keményfém

Síkmarók

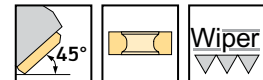
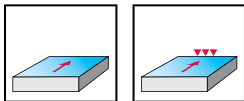
M5009

SN . X0904 ..; XNGX0904ANN

Xtra-tec® XT

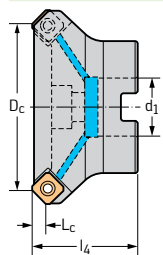


- 8 forgácsolóél váltólapkánként



	P	M	K	N	S	H	O
M5009	●	●	●	●	●	●	●

Szerszám



Shell mill mount DIN 138 transverse keyway

Jelölés	D _c mm	d ₁ mm	l ₄ mm	L _c mm	Z	kg	Váltólapkák száma	Típusok
M5009-040-B16-04-05	40	16	40	5	4	0,3	4	SN . X0904 .. XNGX0904ANN
M5009-040-B16-06-05	40	16	40	5	6	0,29	6	
M5009-050-B22-06-05	50	22	40	5	6	0,44	6	
M5009-050-B22-08-05	50	22	40	5	8	0,43	8	
M5009-063-B22-07-05	63	22	40	5	7	0,56	7	
M5009-063-B22-09-05	63	22	40	5	9	0,56	9	
M5009-080-B27-08-05	80	27	50	5	8	1,36	8	
M5009-080-B27-11-05	80	27	50	5	11	1,36	11	
M5009-100-B32-09-05	100	32	50	5	9	1,85	9	
M5009-100-B32-13-05	100	32	50	5	13	1,83	13	

A szállítási terjedelem magában foglalja a szerszámtestet és annak alkatrészeit

Alkatrészek

	D _c [mm]	40–100
	Rögzítőcsavar a váltólapkához Meghúzási nyomaték	FS2579 (T8IP) 1,2 Nm

Tartozékok

	D _c [mm]	40–100
	Nyomaték-csavarhúzó, analóg	FS2001
	Nyomaték-csavarhúzó, digitális	FS2248
	Cserélhető betét	FS2012 (T8IP)
	Csavarhúzó	FS1483 (T8IP)

Váltólapkák

Jelölés	Tűrési osztály	Forgácsolóélek száma	r mm	b mm	P					M				K					N		S			H	
					HC					HC				HC					HC	HW	HC			HC	
					WHH15X	WKP25S	WKP35G	WKP35S	WSP45G	WXM15	WSM35G	WSM35S	WSP45G	WXM15	WAK15	WHH15X	WK25G	WK25S	WKP25S	WKP35G	WKP35S	WXM15	WXN15	WK10	WSM35G
	SNGX0904ANN-F57	G	8	0,4	1,2	☺	☺	☺	☺	☺															
	SNGX0904ANN-F67	G	8	0,4	1,2		☺	☺	☺	☺															
	SNHX0904ANN-K88	H	8	0,4	1,5																				
	SNMX0904ANN-F27	M	8	0,4	1,2	☺	☺	☺	☺	☺															
	SNMX0904ANN-F57	M	8	0,4	1,2	☺	☺	☺	☺	☺															
	SNMX090408-F27	M	8	0,8		☺	☺	☺	☺	☺															
	SNMX090408-F57	M	8	0,8		☺	☺	☺	☺	☺															
	SNMX090408-F67	M	8	0,8		☺	☺	☺	☺	☺															
	XNGX0904ANN-F67	G	2	0,4	5	☺																			☺

Az XNGX0904ANN-F67 simítólapka csak a következővel kombinálható: SNGX0904ANN...

HC = bevonatolt keményfém
HW = bevonat nélküli keményfém

Síkmarók

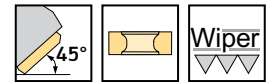
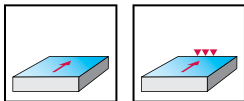
M5009

SN . X1205 ..; XNGX1205ANN

Xtra-tec® XT

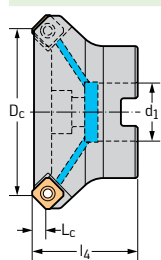


- 8 forgácsolóél váltólapkánként



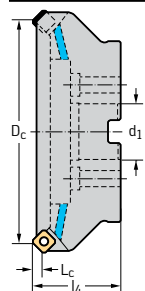
	P	M	K	N	S	H	O
M5009	●	●	●	●	●	●	●

Szerszám



Shell mill mount DIN 138 transverse keyway

Jelölés	D _c mm	d ₁ mm	l ₄ mm	L _c mm	Z	kg	Váltólapkák száma	Típusok
M5009-050-B22-06-06	50	22	40	6	6	0,49	6	SN . X1205 .. XNGX1205ANN
M5009-063-B22-08-06	63	22	40	6	8	0,54	8	
M5009-063-B27-08-06	63	27	50	6	8	0,8	8	
M5009-080-B27-10-06	80	27	50	6	10	1,15	10	
M5009-100-B32-12-06	100	32	50	6	12	1,79	12	
M5009-125-B40-16-06	125	40	63	6	16	3,34	16	SN . X1205 .. XNGX1205ANN
M5009-160-B40-20-06	160	40	63	6	20	5,05	20	



Shell mill mount DIN 138 transverse keyway

A szállítási terjedelem magában foglalja a szerszámtestet és annak alkatrészeit

Alkatrészek

	D _c [mm]	50–160
	Rögzítőcsavar a váltólapkához Meghúzási nyomaték	FS1459 (T15IP) 4 Nm

Tartozékok

	D _c [mm]	50–125	160
	Nyomaték-csavarhúzó, analóg	FS2003	FS2003
	Nyomaték-csavarhúzó, digitális	FS2248	FS2248
	Cserélhető betét	FS2014 (T15IP)	FS2014 (T15IP)
	Csavarhúzó	FS1485 (T15IP)	FS1485 (T15IP)
	(tömítőgyűrűvel és csavarokkal) Tömítőtárcsa készlet		FS936 SET KOMPLETT
	Tömítőgyűrű		O-R 96X4

Váltólapkák

Jelölés	Tűrési osztály	Forgácsolóélek száma	r mm	b mm	P					M					K					N		S			H			
					HC					HC					HC					HC	HW	HC			HC			
					WHH15X	WKP25S	WKP35G	WKP35S	WSP45G	WXM15	WSM35G	WSM35S	WSP45G	WXM15	WAK15	WHH15X	WKK25G	WKK25S	WKP25S	WKP35G	WKP35S	WXM15	WXM15	WKN15	WK10	WSM35G	WSM35S	WSP45G
	SNGX120512-F57	G	8	1.2	☺	☺	☺	☺	☺	☺																		
	SNMX120512-D27	M	8	1.2	☺	☺	☺	☺	☺	☺																		
	SNMX120520-D27	M	8	2	☺	☺	☺	☺	☺	☺																		
	SNMX120512-F27	M	8	1.2	☺	☺	☺	☺	☺	☺																		
	SNMX120512-F57	M	8	1.2	☺	☺	☺	☺	☺	☺																		
	SNMX120520-F57	M	8	2	☺	☺	☺	☺	☺	☺																		
	SNMX120512-F67	M	8	1.2	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺																	
	SNGX1205ANN-F27	G	8	0.8	1.5	☺	☺	☺	☺	☺																		
	SNGX1205ANN-F57	G	8	0.8	1.5	☺	☺	☺	☺	☺																		
	SNGX1205ANN-F67	G	8	0.8	1.5	☺	☺	☺	☺	☺	☺																	
	SNHX1205ANN-K88	H	8	0.8	1.5																☺	☺						
	SNMX1205ANN-F27	M	8	0.8	1.5	☺	☺	☺	☺	☺																		
	SNMX1205ANN-F57	M	8	0.8	1.5	☺	☺	☺	☺	☺																		
SNMX1205ANN-F67	M	8	0.8	1.5	☺	☺	☺	☺	☺	☺																		
	XNGX1205ANN-F67	G	2	1.2	4.7	☺					☺	☺	☺							☺						☺		

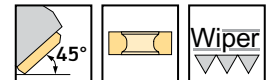
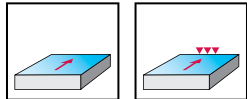
Az XNGX1205ANN-F67 simítólapka csak a következővel kombinálható: SNGX1205ANN . .

HC = bevonatolt keményfém
HW = bevonat nélküli keményfém

Síkmarók

M5009 mm
SN . X1205 ..; XNGX1205ANN
Xtra-tec® XT


– 8 forgácsolóél váltólapkákként



	P	M	K	N	S	H	O
M5009	●	●	●	●	●	●	●

Szerszám

Jelölés	D _c mm	d ₁ mm	l ₄ mm	L _c mm	Z	kg	Váltólapkák száma	Típusok	
 ScrewFit	M5009-040-T36-04-06-AP	40	T36	40	6	4	0,37	4	SN . X1205 .. XNGX1205ANN
 Shell mill mount DIN 138 transverse keyway	M5009-050-B22-04-06-AP	50	22	40	6	4	0,61	4	SN . X1205 .. XNGX1205ANN
	M5009-063-B22-06-06-AP	63	22	40	6	6	0,79	6	
	M5009-063-B27-06-06-AP	63	27	50	6	6	0,8	6	
	M5009-080-B27-05-06-AP	80	27	50	6	5	1,22	5	
	M5009-080-B27-07-06-AP	80	27	50	6	7	1,39	7	
	M5009-100-B32-06-06-AP	100	32	50	6	6	1,87	6	
	M5009-100-B32-08-06-AP	100	32	50	6	8	2,69	8	
 Shell mill mount DIN 138 transverse keyway	M5009-125-B40-07-06-AP	125	40	63	6	7	4,68	7	SN . X1205 .. XNGX1205ANN
	M5009-125-B40-10-06-AP	125	40	63	6	10	3,38	10	
	M5009-160-B40-08-06-AP	160	40	63	6	8	5,19	8	
	M5009-160-B40-12-06-AP	160	40	63	6	12	5,1	12	

M5009...-AP keményfém alátéttel | A szállítási terjedelem magában foglalja a szerszámtestet és annak alkatrészeit

Alkatrészek

	D _c [mm]	40-160
	Váltólapka alátét	AP800-SN1205 H81
	Rögzítőcsavar az alátéthez	FS2069 (SW 4)
	Rögzítőcsavar a váltólapkához Meghúzási nyomaték	FS2617 (T15IP) 4 Nm

Tartozékok

	D _c [mm]	40-125	160
	Nyomaték-csavarhúzó, analóg	FS2003	FS2003
	Nyomaték-csavarhúzó, digitális	FS2248	FS2248
	Cserélhető betét	FS2014 (T15IP)	FS2014 (T15IP)
	Csavarhúzó	FS1485 (T15IP)	FS1485 (T15IP)
	Kulcs az alátét csavarjához	ISO2936-4 (SW 4)	ISO2936-4 (SW 4)
	(tömítőgyűrűvel és csavarokkal) Tömítőtárcsa készlet		FS936 SET KOMPLETT
	Tömítőgyűrű		O-R 96X4

Váltólapkák

Jelölés	Tűrési osztály	Forgácsolóélek száma	r mm	b mm	P					M				K					N		S			H			
					HC					HC				HC					HC	HW	HC			HC			
					WHH15X	WKP25S	WKP35G	WKP35S	WSP45G	WXM15	WSM35G	WSM35S	WSP45G	WXM15	WAK15	WHH15X	WKK25G	WKK25S	WKP25S	WKP35G	WKP35S	WXM15	WXN15	WKC10	WSM35G	WSM35S	WSP45G
	SNGX120512-F57	G	8	1.2		☺	☺	☺	☺	☺																	
	SNMX120512-D27	M	8	1.2		☺	☺	☺	☺																		
	SNMX120520-D27	M	8	2		☺	☺	☺																			
	SNMX120512-F27	M	8	1.2		☺	☺	☺																			
	SNMX120512-F57	M	8	1.2		☺	☺	☺	☺																		
	SNMX120520-F57	M	8	2		☺	☺	☺	☺																		
SNGX120512-F67	M	8	1.2		☺	☺	☺	☺																			
	SNGX1205ANN-F27	G	8	0.8	1.5	☺	☺	☺	☺																		
	SNGX1205ANN-F57	G	8	0.8	1.5	☺	☺	☺	☺																		
	SNGX1205ANN-F67	G	8	0.8	1.5	☺	☺	☺	☺																		
	SNHX1205ANN-K88	H	8	0.8	1.5															☺	☺						
	SNMX1205ANN-F27	M	8	0.8	1.5	☺	☺	☺	☺																		
	SNMX1205ANN-F57	M	8	0.8	1.5	☺	☺	☺	☺																		
SNGX1205ANN-F67	M	8	0.8	1.5	☺	☺	☺	☺																			
	XNGX1205ANN-F67	G	2	1.2	4.7	☺																				☺	

Az XNGX1205ANN-F67 simítólapka csak a következővel kombinálható: SNGX1205ANN . .

HC = bevonatolt keményfém
HW = bevonat nélküli keményfém

WALTER SELECT

A gép, a munkadarab és a felfogatás stabilitása → kiváló = ☺ → jó = ☹ → mérsékelt = ☹

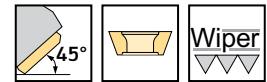
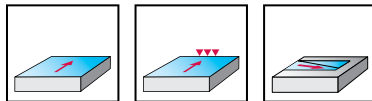
Síkmarók

M4003 mm

SD .. 09T3AZN; SDHX09T3AZR



– 4 forgácsolóél váltólapkánként

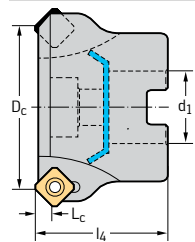


	P	M	K	N	S	H	O
M4003	●	●	●	●	●	●	●

Szerszám

Jelölés	D _c mm	d ₁ mm	l ₄ mm	l ₁ mm	L _c mm	Z	kg	Váltólapkák száma	Típusok
M4003-020-A20-02-4.5	20	20	35	110	4,5	2	0,32	2	SD .. 09T3AZN SDHX09T3AZR
M4003-025-A25-03-4.5	25	25	35	110	4,5	3	0,47	3	
M4003-032-A32-04-4.5	32	32	35	110	4,5	4	0,74	4	
M4003-032-B16-04-4.5	32	16	40		4,5	4	0,27	4	SD .. 09T3AZN SDHX09T3AZR
M4003-032-B16-05-4.5	32	16	40		4,5	5	0,27	5	
M4003-040-B16-04-4.5	40	16	40		4,5	4	0,36	4	
M4003-040-B16-06-4.5	40	16	40		4,5	6	0,35	6	
M4003-050-B22-06-4.5	50	22	40		4,5	6	0,52	6	
M4003-050-B22-08-4.5	50	22	40		4,5	8	0,51	8	
M4003-063-B22-07-4.5	63	22	40		4,5	7	0,68	7	
M4003-063-B22-10-4.5	63	22	40		4,5	10	0,67	10	
M4003-080-B27-08-4.5	80	27	50		4,5	8	1,24	8	
M4003-080-B27-12-4.5	80	27	50		4,5	12	1,13	12	
M4003-100-B32-09-4.5	100	32	50		4,5	9	2,02	9	
M4003-100-B32-14-4.5	100	32	50		4,5	14	2,84	14	

Cylindrical shank



Shell mill mount DIN 138 transverse keyway

A szállítási terjedelem magában foglalja a szerszámtestet és annak alkatrészeit

Alkatrészek		D _c [mm]	20-100
	Rögzítőcsavar a váltólapkához Meghúzási nyomaték		FS2266 (T10IP) 2 Nm

Tartozékok		D _c [mm]	20-100
	Nyomaték-csavarhúzó, analóg		FS2003
	Nyomaték-csavarhúzó, digitális		FS2248
	Cserélhető betét		FS2268 (T10IP)
	Csavarhúzó		FS2267 (T10IP)

Jelölés	Tűrés osztály	Forgácsolóélek száma	r mm	b mm	P					M					K					N			S			H			
					HC					HC					HC					DP	HC	HW	HC			HC			
					WHH15X	WKP25S	WKP35G	WKP35S	WSP45G	WXM15	WSM35G	WSM35S	WSM45X	WSP45G	WXM15	WAK15	WHH15X	WKK25G	WKK25S	WKP25S	WKP35G	WKP35S	WXM15	WDN20	WXN15	WK10	WSM35G	WSM35S	WSM45X
	SDGT09T3AZN-F57	G	4	0,3	1,4	☺	☺	☺	☺	☺		☺																	
	SDGT09T3AZN-G77	G	4	0,3	1,2				☺																				
	SDGW09T3AZR-A88	G	1	0,3																	☺								
	SDHT09T3AZN-G88	H	4	0,3	1,2																☺	☺							
	SDMT09T3AZN-D57	M	4	0,3	1,2	☺	☺	☺	☺							☺	☺	☺	☺					☺	☺		☺	☺	
	SDMT09T3AZN-F57	M	4	0,3	1,4	☺	☺	☺	☺							☺	☺	☺	☺					☺	☺		☺	☺	
SDMW09T3AZN-A57	M	4	0,3	1,2	☺	☺	☺	☺							☺	☺	☺	☺								☺	☺		
	SDHX09T3AZR-A88	H	1	0,5	5,6	☺				☺		☺	☺							☺								☺	

HC = beschichtetes Hartmetall
 DP = Polykristaliner Diamant
 HW = unbeschichtetes Hartmetall

WALTER SELECT A gép, a munkadarab és a felfogatás stabilitása → kiváló = ☺ → jó = ☺ → mérsékelt = ☺

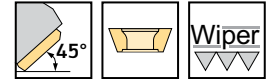
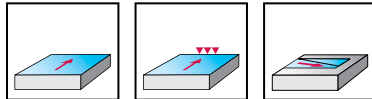
Síkmarók

M4003 inch

SD .. 09T3AZN; SDHX09T3AZR



– 4 forgácsolóél váltólapkánként

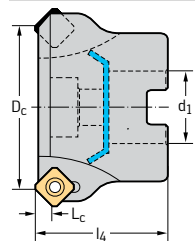


	P	M	K	N	S	H	O
M4003	●	●	●	●	●	●	●

Szerszám

Jelölés	D _c inch	d ₁ inch	l ₄ inch	l ₁ inch	L _c inch	Z	lbs	Váltólapkák száma	Típusok
M4003.019-A19-02-4.5	0,750	0,750	1,378	4,331	0,177	2	0,644	2	SD .. 09T3AZN SDHX09T3AZR
M4003.026-A26-03-4.5	1,000	1,000	1,378	4,331	0,177	3	1,078	3	
M4003.031-B13-04-4.5	1,250	0,500	1,575		0,177	4	0,507	4	SD .. 09T3AZN SDHX09T3AZR
M4003.038-B19-04-4.5	1,500	0,750	1,575		0,177	4	0,743	4	
M4003.051-B19-06-4.5	2,000	0,750	1,575		0,177	6	1,142	6	
M4003.064-B26-07-4.5	2,500	1,000	1,969		0,177	7	1,881	7	
M4003.076-B26-08-4.5	3,000	1,000	1,969		0,177	8	2,553	8	
M4003.102-B38-09-4.5	4,000	1,500	2,48		0,177	9	6,352	9	

Cylindrical shank



Shell mill mount DIN 138 transverse keyway

A szállítási terjedelem magában foglalja a szerszámtestet és annak alkatrészeit

Alkatrészek

	D _c [inch]	0,75-2	1,25	2,5-3	4
	Rögzítőcsavar a váltólapkához Meghúzási nyomaték	FS2266 (T10IP) 1,475 lbs	FS2266 (T10IP) 1,475 lbs	FS2266 (T10IP) 1,475 lbs	FS2266 (T10IP) 1,475 lbs
	Rögzítőcsavar a fűrészszámhoz		FS1527	FS1519	FS1583

Tartozékok

	D _c [inch]	0,75-4
	Nyomaték-csavarhúzó, analóg	FS2004
	Nyomaték-csavarhúzó, digitális	FS2248
	Cserélhető betét	FS2268 (T10IP)
	Csavarhúzó	FS2267 (T10IP)

Váltólapkák

Jelölés	Tűrés osztály	Forgácsolóélek száma	r inch	b inch	P						M					K						N			S					H						
					HC						HC					HC						DP	HC	HW	HC					HC						
					WHH15X	WKP25S	WKP35G	WKP35S	WSP45G	WXM15	WSM35G	WSM35S	WSM45X	WSP45G	WXM15	WAK15	WHH15X	WKK25G	WKK25S	WKP25S	WKP35G	WKP35S	WXM15	WDN20	WXN15	WK10	WSM35G	WSM35S	WSM45X	WSP45G	WHH15X					
	SDGT09T3AZN-F57	G	4	0,012	0,055	☺	☺	☺	☺	☺		☺																								
	SDGT09T3AZN-G77	G	4	0,012	0,047																															
	SDGW09T3AZR-A88	G	1	0,012																																
	SDHT09T3AZN-G88	H	4	0,012	0,047																															
	SDMT09T3AZN-D57	M	4	0,012	0,047	☺	☺	☺	☺																											
	SDMT09T3AZN-F57	M	4	0,012	0,055	☺	☺	☺	☺																											
	SDMW09T3AZN-A57	M	4	0,012	0,047	☺	☺	☺																												
	SDHX09T3AZR-A88	H	1	0,020	0,22	☺						☺	☺	☺																						

HC = beschichtetes Hartmetall
DP = Polykristaliner Diamant
HW = unbeschichtetes Hartmetall

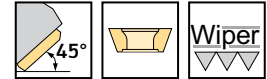
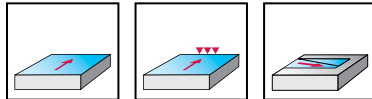
Síkmarók

M4003 mm

SD .. 1204AZN; SDHX1204AZR



– 4 forgácsolóél váltólapkákként



	P	M	K	N	S	H	O
M4003	●	●	●	●	●	●	●

Szerszám

Jelölés	D _c mm	d ₁ mm	l ₄ mm	l ₁ mm	L _c mm	Z	kg	Váltólapkák száma	Típusok
M4003-025-A25-02-6.5	25	25	35	110	6,5	2	0,5	2	SD .. 1204AZN SDHX1204AZR
M4003-040-B16-04-6.5	40	16	40		6,5	4	0,36	4	SD .. 1204AZN SDHX1204AZR
M4003-050-B22-04-6.5	50	22	40		6,5	4	0,5	4	
M4003-050-B22-05-6.5	50	22	40		6,5	5	0,51	5	
M4003-063-B22-05-6.5	63	22	40		6,5	5	0,65	5	
M4003-063-B22-07-6.5	63	22	40		6,5	7	0,65	7	
M4003-080-B27-06-6.5	80	27	50		6,5	6	1,19	6	
M4003-080-B27-09-6.5	80	27	50		6,5	9	1,28	9	
M4003-100-B32-07-6.5	100	32	50		6,5	7	2,05	7	
M4003-100-B32-11-6.5	100	32	50		6,5	11	2,02	11	
M4003-125-B40-08-6.5	125	40	63		6,5	8	3,43	8	
M4003-125-B40-13-6.5	125	40	63		6,5	13	3,39	13	
M4003-160-B40-09-6.5	160	40	63		6,5	9	4,34	9	SD .. 1204AZN SDHX1204AZR
M4003-160-B40-15-6.5	160	40	63		6,5	15	4,29	15	

A szállítási terjedelem magában foglalja a szerszámtestet és annak alkatrészeit

Alkatrészek		D _c [mm]	25–160
	Rögzítőcsavar a váltólapkához Meghúzási nyomaték		FS1453 (T15IP) 3,5 Nm

Tartozékok		D _c [mm]	25–125	160
	Nyomaték-csavarhúzó, analóg		FS2003	FS2003
	Nyomaték-csavarhúzó, digitális		FS2248	FS2248
	Cserélhető betét		FS2014 (T15IP)	FS2014 (T15IP)
	Csavarhúzó		FS1485 (T15IP)	FS1485 (T15IP)
	(tömítőgyűrűvel és csavarokkal) Tömítőtárcsa készlet			FS936 SET KOMPLETT
	Tömítőgyűrű			O-R 96X4

Váltólapkák

Jelölés	Tűrés osztály	Forgácsolóélek száma	r mm	b mm	P					M					K					N		S			H							
					HC					HC					HC					HC	HW	HC			HC							
					WHH15X	WKP25S	WKP35G	WKP35S	WSP45G	WXM15	WSM35G	WSM35S	WSM45X	WSP45G	WXM15	WAK15	WHH15X	WKK25G	WKK25S	WKP25S	WKP35G	WKP35S	WXM15	WXN15	WK10	WSM35G	WSM35S	WSM45X	WSP45G	WHH15X		
	G	4	0,3	1,8	☺	☺	☺	☺	☺		☺	☺		☺		☺				☺	☺	☺				☺	☺		☺			
SDGT1204AZN-G77	G	4	0,3	1,4																												
SDHT1204AZN-G88	H	4	0,3	1,4																												
SDMT1204AZN-D57	M	4	0,3	1,4	☺	☺	☺	☺	☺		☺	☺		☺		☺				☺	☺	☺				☺	☺		☺			
SDMT1204AZN-F57	M	4	0,3	1,8	☺	☺	☺	☺	☺		☺	☺		☺		☺				☺	☺	☺				☺	☺		☺			
SDMW1204AZN-A57	M	4	0,3	1,4	☺	☺	☺	☺	☺		☺	☺		☺		☺				☺	☺	☺				☺	☺		☺			
	H	1	0,5	7,5	☺					☺					☺	☺	☺						☺								☺	

HC = beschichtetes Hartmetall
HW = unbeschichtetes Hartmetall

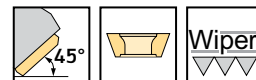
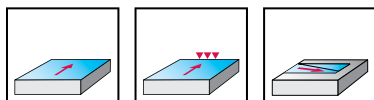
Síkmarók

M4003 inch

SD .. 1204AZN; SDHX1204AZR

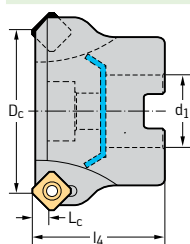


– 4 forgácsolóél váltólapkákként



	P	M	K	N	S	H	O
M4003	●	●	●	●	●	●	●

Szerszám


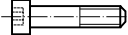


Shell mill mount DIN 138 transverse keyway


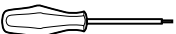
Jelölés	D _c inch	d ₁ inch	l ₄ inch	L _c inch	Z	lbs	Váltólapkák száma	Típusok
M4003.051-B19-04-6.5	2,000	0,750	1,575	0,256	4	1,065	4	SD .. 1204AZN SDHX1204AZR
M4003.064-B26-05-6.5	2,500	1,000	1,969	0,256	5	1,885	5	
M4003.076-B26-06-6.5	3,000	1,000	1,969	0,256	6	2,712	6	
M4003.102-B38-07-6.5	4,000	1,500	2,48	0,256	7	6,894	7	
M4003.127-B38-08-6.5	5,000	1,500	2,48	0,256	8	8,263	8	
M4003.152-B38-09-6.5	6,000	1,500	2,48	0,256	9	11,433	9	

A szállítási terjedelem magában foglalja a szerszámtestet és annak alkatrészeit


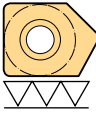
Alkatrészek

D _c [inch]	2	2,5-3	4-6
 Rögzítőcsavar a váltólapkához Meghúzási nyomaték	FS1453 (T15IP) 2,581 lbs	FS1453 (T15IP) 2,581 lbs	FS1453 (T15IP) 2,581 lbs
 Rögzítőcsavar a fúrőszerszámhoz	FS1523	FS1519	FS1583

Tartozékok

D _c [inch]	2-6
 Nyomaték-csavarhúzó, analóg	FS2004
 Nyomaték-csavarhúzó, digitális	FS2248
 Cserélhető betét	FS2014 (T15IP)
 Csavarhúzó	FS1485 (T15IP)

Váltólapkák

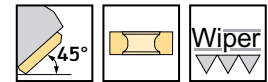
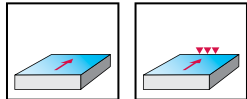
Jelölés	Tűrési osztály	Forgácsolóélek száma	r inch	b inch	P					M					K					N		S			H							
					HC					HC					HC					HC	HW	HC			HC							
					WHH15X	WKP25S	WKP35G	WKP35S	WSP45G	WXM15	WSM35G	WSM35S	WSM45X	WSP45G	WXM15	WAK15	WHH15X	WKP25G	WKP25S	WKP25S	WKP35G	WKP35S	WXM15	WXN15	WK10	WSM35G	WSM35S	WSM45X	WSP45G	WHH15X		
 SDGT1204AZN-F57	G	4	0,012	0,071	☺	☺	☺	☺	☺		☺	☺				☺				☺	☺	☺				☺	☺					
SDGT1204AZN-G77	G	4	0,012	0,055																												
SDHT1204AZN-G88	H	4	0,012	0,055																				☺	☺							
SDMT1204AZN-D57	M	4	0,012	0,055	☺	☺	☺	☺	☺		☺	☺				☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺				☺	☺					
SDMT1204AZN-F57	M	4	0,012	0,071	☺	☺	☺	☺	☺		☺	☺	☺	☺		☺				☺	☺	☺						☺	☺			
SDMW1204AZN-A57	M	4	0,012	0,055	☺	☺	☺	☺	☺							☺				☺	☺	☺										
 SDHX1204AZR-A88	H	1	0,020	0,297	☺					☺					☺	☺	☺						☺									☺

HC = beschichtetes Hartmetall
HW = unbeschichtetes Hartmetall

Heptagon síkmarók

M3024
XN . U0705 ..; XNGX0705ANN
Walter BLAXX

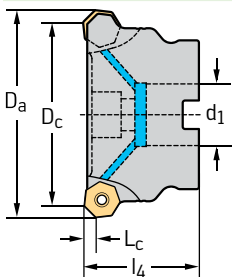

– 14 forgácsolóél váltólapként



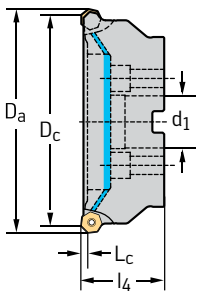
	P	M	K	N	S	H	O
M3024	●	●	●	●	●	●	●

Szerszám

Jelölés	D _c mm	D _a mm	d ₁ mm	l ₄ mm	L _c mm	Z	kg	Váltólapkák száma	Típusok
M3024-040-B16-03-04	40	49,8	16	40	4	3	0,32	3	XN . U0705 .. XNGX0705ANN
M3024-050-B22-04-04	50	59,8	22	40	4	4	0,53	4	
M3024-050-B22-05-04	50	59,8	22	40	4	5	0,46	5	
M3024-063-B22-05-04	63	72,8	22	40	4	5	0,82	5	
M3024-063-B22-06-04	63	72,8	22	40	4	6	0,84	6	
M3024-080-B27-06-04	80	89,8	27	50	4	6	1,46	6	
M3024-080-B27-07-04	80	89,8	27	50	4	7	1,45	7	
M3024-100-B32-07-04	100	109,8	32	50	4	7	2,71	7	
M3024-100-B32-08-04	100	109,8	32	50	4	8	2,66	8	XN . U0705 .. XNGX0705ANN
M3024-125-B40-08-04	125	134,8	40	63	4	8	4,22	8	
M3024-125-B40-10-04	125	134,8	40	63	4	10	4,28	10	
M3024-160-B40-09-04	160	169,8	40	63	4	9	6,61	9	
M3024-160-B40-12-04	160	169,8	40	63	4	12	6,54	12	



Shell mill mount DIN 138 transverse keyway



Shell mill mount DIN 138 transverse keyway

A szállítási terjedelem magában foglalja a szerszámtestet és annak alkatrészeit

Heptagon síkmarók

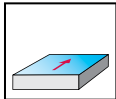
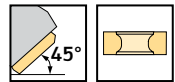
M3024

XN . U0906 ..; XNGX0906ANN

Walter BLAXX



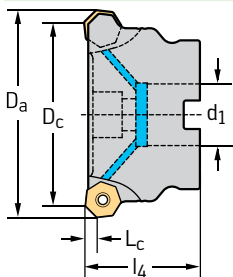
- 14 forgácsolóél váltólapkánként



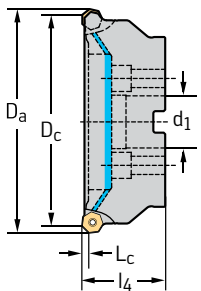
	P	M	K	N	S	H	O
M3024	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●

Szerszám

Jelölés	D _c mm	D _a mm	d ₁ mm	l ₄ mm	L _c mm	Z	kg	Váltólapkák száma	Típusok
M3024-063-B22-05-06	63	75,86	22	40	6	5	0,61	5	XN . U0906 .. XNGX0906ANN
M3024-080-B27-06-06	80	92,86	27	50	6	6	1,42	6	
M3024-100-B32-07-06	100	112,86	32	50	6	7	2,74	7	
M3024-125-B40-08-06	125	137,86	40	63	6	8	4,24	8	
M3024-160-B40-09-06	160	172,86	40	63	6	9	6,49	9	XN . U0906 .. XNGX0906ANN



Shell mill mount DIN 138 transverse keyway



Shell mill mount DIN 138 transverse keyway

A szállítási terjedelem magában foglalja a szerszámtestet és annak alkatrészeit

Alkatrészek

	D _c [mm]	63–160
	Váltólapka alátét	AP800-XN0906 H81
	Rögzítőcsavar az alátéthez	FS2091 (SW 5)
	Rögzítőcsavar a váltólapkához Meghúzási nyomaték	FS2112 (T20IP) 5 Nm

Tartozékok

	D _c [mm]	63–125	160
	Nyomaték-csavarhúzó, analóg	FS2003	FS2003
	Nyomaték-csavarhúzó, digitális	FS2248	FS2248
	Cserélhető betét	FS2015 (T20IP)	FS2015 (T20IP)
	Csavarhúzó	FS1486 (T20IP)	FS1486 (T20IP)
	Kulcs az alátét csavarjához	ISO2936-5 (SW 5)	ISO2936-5 (SW 5)
	(tömítőgyűrűvel és csavarokkal) Tömítőtárcsa készlet		FS936 SET KOMPLETT
	Tömítőgyűrű		O-R 96X4

Váltólapkák

Jelölés	Tűrési osztály	Forgácsolóélek száma	r mm	P			M			K			S					
				WKP255	WKP35G	WKP35S	WSP45G	WSM35S	WSM45X	WSP45G	WKK25G	WKK25S	WKP255	WKP35G	WKP35S	WSM35S	WSM45X	WSP45G
XNMU090612-F57	M	14	1,2	☺	☺	☺	☺										☺	
XNMU0906ANN-F27	M	14	0,8	☺	☺	☺	☺			☺	☺	☺	☺	☺				
XNMU0906ANN-F57	M	14	0,8	☺	☺	☺	☺			☺	☺	☺	☺	☺				☺
XNMU0906ANN-F67	M	14	0,8	☺	☺	☺	☺			☺	☺	☺	☺	☺				☺

HC = beschichtetes Hartmetall

WALTER SELECT

A gép, a munkadarab és a felfogatás stabilitása

→ kiváló = ☺

→ jó = ☺

→ mérsékelt = ☺

☺ ☺ ☺ / * = Új termék a kínálatban

Sikmarók

579

Nagy előtolású marók

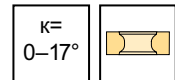
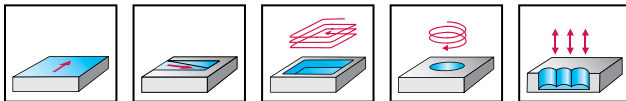
M5008

ENMX08T316R

Xtra-tec® XT



– 4 forgácsolóél váltólapkánként



M5008	P	M	K	N	S	H	O
	●	●	●	●	●	●	●

Szerszám

	Jelölés	D _c mm	D _a mm	d ₁ mm	l ₄ mm	l ₁ mm	L _c mm	a _r mm	Z	 kg	Váltólapkák száma	Típusok
 ScrewFit	M5008-016-T14-02-01	10,1	16	T14	25		1	2,9	2	0,03	2	ENMX08T316R
	M5008-020-T18-03-01	14,1	20	T18	30		1	2,9	3	0,05	3	
	M5008-020-T18-04-01	14,1	20	T18	30		1	2,9	4	0,05	4	
	M5008-025-T22-04-01	19,1	25	T22	35		1	2,9	4	0,09	4	
	M5008-025-T22-05-01	19,1	25	T22	35		1	2,9	5	0,09	5	
	M5008-030-T28-04-01	24,1	30	T28	40		1	2,9	4	0,17	4	
	M5008-030-T28-05-01	24,1	30	T28	40		1	2,9	5	0,17	5	
	M5008-032-T28-05-01	26,1	32	T28	40		1	2,9	5	0,18	5	
	M5008-032-T28-06-01	26,1	32	T28	40		1	2,9	6	0,18	6	
	M5008-035-T28-05-01	29,1	35	T28	40		1	2,9	5	0,2	5	
	M5008-035-T28-06-01	29,1	35	T28	40		1	2,9	6	0,2	6	
	M5008-040-T36-06-01	34,1	40	T36	40		1	2,9	6	0,33	6	
M5008-040-T36-08-01	34,1	40	T36	40		1	2,9	8	0,32	8		
M5008-042-T36-06-01	36,1	42	T36	40		1	2,9	6	0,34	6		
M5008-042-T36-08-01	36,1	42	T36	40		1	2,9	8	0,33	8		
 Cylindrical modular	M5008-016-TC08-02-01	10,1	16	M8	25		1	2,9	2	0,03	2	ENMX08T316R
	M5008-020-TC10-03-01	14,1	20	M10	30		1	2,9	3	0,04	3	
	M5008-020-TC10-04-01	14,1	20	M10	30		1	2,9	4	0,04	4	
	M5008-025-TC12-04-01	19,1	25	M12	35		1	2,9	4	0,08	4	
	M5008-025-TC12-05-01	19,1	25	M12	35		1	2,9	5	0,08	5	
	M5008-030-TC16-04-01	24,1	30	M16	40		1	2,9	4	0,16	4	
	M5008-030-TC16-05-01	24,1	30	M16	40		1	2,9	5	0,16	5	
	M5008-032-TC16-05-01	26,1	32	M16	40		1	2,9	5	0,17	5	
	M5008-032-TC16-06-01	26,1	32	M16	40		1	2,9	6	0,17	6	
	M5008-035-TC16-05-01	29,1	35	M16	40		1	2,9	5	0,19	5	
	M5008-035-TC16-06-01	29,1	35	M16	40		1	2,9	6	0,2	6	
	M5008-040-TC16-06-01	34,1	40	M16	40		1	2,9	6	0,22	6	
M5008-040-TC16-08-01	34,1	40	M16	40		1	2,9	8	0,23	8		
M5008-042-TC16-06-01	36,1	42	M16	40		1	2,9	6	0,24	6		
M5008-042-TC16-08-01	36,1	42	M16	40		1	2,9	8	0,25	8		
 Cylindrical shank	M5008-016-A16-02-01	10	16	16	30	100	1	2,9	2	0,13	2	ENMX08T316R
	M5008-020-A20-03-01	14,1	20	20	50	130	1	2,9	3	0,27	3	
	M5008-020-A20-04-01	14,1	20	20	50	130	1	2,9	4	0,27	4	
	M5008-025-A25-04-01	19,1	25	25	60	140	1	2,9	4	0,47	4	
	M5008-025-A25-05-01	19,1	25	25	60	140	1	2,9	5	0,46	5	
	M5008-032-A32-05-01	26,1	32	32	70	150	1	2,9	5	0,84	5	
M5008-032-A32-06-01	26,1	32	32	70	150	1	2,9	6	0,83	6		


A szállítási terjedelem magában foglalja a szerszámtestet és annak alkatrészeit

WALTER SELECT




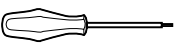
A gép, a munkadarab és a felfogatás stabilitása → kiváló = → jó = → mérsékelt =

→ mérsékelt =

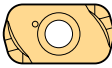
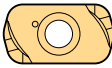
Alkatrészek

	D _a [mm]	16-66
	Rögzítőcsavar a váltólapkához Meghúzási nyomaték	FS1454 (T8IP) 1,2 Nm

Tartozékok

	D _a [mm]	16-66
	Nyomaték-csavarhúzó, analóg	FS2001
	Nyomaték-csavarhúzó, digitális	FS2248
	Cserélhető betét	FS2012 (T8IP)
	Csavarhúzó	FS1483 (T8IP)

Váltólapkák

Jelölés	Tűrés osztály	Forgácsolóélek száma	r mm	P				M				K				S				H	
				HC				HC				HC				HC				HC	
				WHH15X	WKP25S	WKP35G	WKP35S	WSP45G	WSM35G	WSM35S	WSM45X	WSP45G	WKK25G	WKP25S	WKP35G	WKP35S	WSM35G	WSM35S	WSM45X	WSP45G	WHH15X
 ENMX08T316R-D27	M	4	1.6	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	
 ENMX08T316R-F47	M	4	1.6	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	

HC = beschichtetes Hartmetall

Nagy előtolású marók

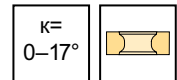
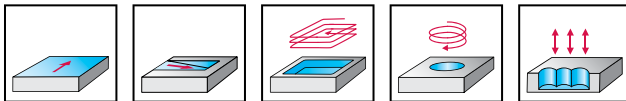
M5008

ENMX08T316R

Xtra-tec® XT

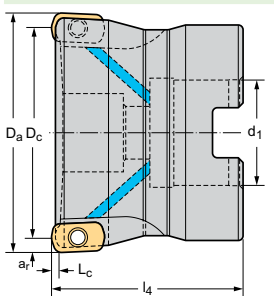


– 4 forgácsolóél váltólapkákként



	P	M	K	N	S	H	O
M5008	●	●	●	●	●	●	●

Szerszám



Shell mill mount DIN 138 transverse keyway

Jelölés	D _c mm	D _a mm	d ₁ mm	l ₄ mm	l ₁ mm	L _c mm	a _r mm	Z	 kg	Váltólapkák száma	Típusok
M5008-032-B16-05-01	26,1	32	16	40		1	2,9	5	0,13	5	ENMX08T316R
M5008-032-B16-06-01	26,1	32	16	40		1	2,9	6	0,13	6	
M5008-035-B16-05-01	29,1	35	16	40		1	2,9	5	0,14	5	
M5008-035-B16-06-01	29,1	35	16	40		1	2,9	6	0,15	6	
M5008-040-B16-06-01	34,1	40	16	40		1	2,9	6	0,2	6	
M5008-040-B16-08-01	34,1	40	16	40		1	2,9	8	0,21	8	
M5008-042-B16-06-01	36,1	42	16	40		1	2,9	6	0,23	6	
M5008-042-B16-08-01	36,1	42	16	40		1	2,9	8	0,23	8	
M5008-050-B22-07-01	44,1	50	22	40		1	2,9	7	0,36	7	
M5008-050-B22-09-01	44,1	50	22	40		1	2,9	9	0,36	9	
M5008-052-B22-07-01	46,1	52	22	40		1	2,9	7	0,38	7	
M5008-052-B22-09-01	46,1	52	22	40		1	2,9	9	0,38	9	
M5008-063-B22-08-01	57,1	63	22	40		1	2,9	8	0,52	8	
M5008-063-B22-10-01	57,1	63	22	40		1	2,9	10	0,51	10	
M5008-066-B27-08-01	60,1	66	27	50		1	2,9	8	0,82	8	
M5008-066-B27-10-01	60,1	66	27	50		1	2,9	10	0,81	10	

A szállítási terjedelem magában foglalja a szerszámtestet és annak alkatrészeit

Alkatrészek		
	D _a [mm]	16-66
	Rögzítőcsavar a váltólapkához Meghúzási nyomaték	FS1454 (T8IP) 1,2 Nm

Tartozékok		
	D _a [mm]	16-66
	Nyomaték-csavarhúzó, analóg	FS2001
	Nyomaték-csavarhúzó, digitális	FS2248
	Cserélhető betét	FS2012 (T8IP)
	Csavarhúzó	FS1483 (T8IP)

Váltólapkák																			
Jelölés	Tűrés osztály	Forgácsolóélek száma	r mm	P				M				K			S			H	
				HC				HC				HC			HC			HC	
				WHH15X	WKP25S	WKP35G	WKP35S	WSP45G	WSM35G	WSM35S	WSM45X	WSP45G	WKK25G	WKP25S	WKP35G	WKP35S	WSM35G	WSM35S	WSM45X
ENMX08T316R-D27	M	4	1.6	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
ENMX08T316R-F47	M	4	1.6	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒

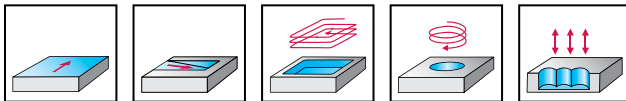
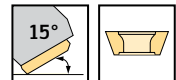
HC = beschichtetes Hartmetall

Nagy előtolású marók

M4002 mm



– 4 forgácsolóél váltólapkákként



M4002	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
-------	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---

Szerszám	Jelölés	D _c mm	D _a mm	d ₁ mm	l ₄ mm	l ₁ mm	L _c mm	a _r mm	Z	kg	Váltólapkák száma	Típusok
<p>ScrewFit</p>	M4002-020-T18-02-01	8,4	20	T18	30		1	6	2	0,07	2	SD .. 06T2 .. SDM .. 06T2ZDR
	M4002-025-T22-02-01,5	8,3	25	T22	40		1,5	8	2	0,11	2	SD .. 09T3 .. SDMX0904ZDR
	M4002-025-T22-03-01	13,4	25	T22	35		1	6	3	0,12	3	SD .. 06T2 .. SDM .. 06T2ZDR
	M4002-032-T28-03-01,5	15,3	32	T28	40		1,5	8	3	0,16	3	SD .. 09T3 .. SDMX0904ZDR
	M4002-032-T28-04-01	20,4	32	T28	40		1	6	4	0,22	4	SD .. 06T2 .. SDM .. 06T2ZDR
	M4002-035-T28-03-01,5	18,3	35	T28	40		1,5	8	3	0,2	3	SD .. 09T3 .. SDMX0904ZDR
	M4002-040-T36-04-01,5	23,3	40	T36	40		1,5	8	4	0,31	4	
	M4002-042-T36-03-01,5	25,3	42	T36	40		1,5	8	3	0,3	3	
<p>Cylindrical modular</p>	M4002-020-TC10-02-01	8,4	20	M10	30		1	6	2	0,06	2	SD .. 06T2 .. SDM .. 06T2ZDR
	M4002-025-TC12-02-01,5	8,09	25	M12	40		1,5	8	2	0,09	2	SD .. 09T3 .. SDMX0904ZDR
	M4002-025-TC12-03-01	13,4	25	M12	35		1	6	3	0,1	3	SD .. 06T2 .. SDM .. 06T2ZDR
	M4002-032-TC16-03-01,5	15,09	32	M16	40		1,5	8	3	0,14	3	SD .. 09T3 .. SDMX0904ZDR
	M4002-032-TC16-04-01	20,4	32	M16	40		1	6	4	0,19	4	SD .. 06T2 .. SDM .. 06T2ZDR
	M4002-035-TC16-03-01,5	18,09	35	M16	40		1,5	8	3	0,16	3	SD .. 09T3 .. SDMX0904ZDR
	M4002-035-TC16-04-01	23,4	35	M16	40		1	6	4	0,21	4	SD .. 06T2 .. SDM .. 06T2ZDR
	<p>Cylindrical shank</p>	M4002-020-A20-02-01	8,4	20	20	30	200	1	6	2	0,49	2
M4002-025-A25-03-01		13,4	25	25	35	200	1	6	3	0,76	3	
M4002-032-A32-04-01		20,4	32	32	40	250	1	6	4	1,5	4	




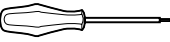
* SDM.06T204, SDM.09T308, SDM.120408 lapkával mérve | A szállítási terjedelem magában foglalja a szerszámtestet és annak alkatrészeit

D2



Alkatrészek

Típusok	SD .. 06T2 ..	SD .. 09T3 ..	SD .. 1204 ..
 Rögzítőcsavar a váltólapkához Meghúzási nyomaték	FS2084 (T7IP) 0,9 Nm	FS2266 (T10IP) 2 Nm	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm

Tartozékok

Típusok	SD .. 06T2 ..	SD .. 09T3 ..	SD .. 1204 ..
 Nyomaték-csavarhúzó, analóg	FS2001	FS2003	FS2003
 Nyomaték-csavarhúzó, digitális		FS2248	FS2248
 Cserélhető betét	FS2011 (T7IP)	FS2268 (T10IP)	FS2014 (T15IP)
 Csavarhúzó	FS2088 (T7IP)	FS2267 (T10IP)	FS1485 (T15IP)

Váltólapkák

Jelölés	Tűrés osztály	Forgácsolóélek száma	r mm	b mm	P		M				K					N		S				
					HC		HC				HC					HC	HW	HC				
					WKP255	WKP35G	WKP35S	WSP45G	WSM35G	WSM35S	WSM45X	WSP45G	WAK15	WKK25G	WKK25S	WKP25S	WKP35G	WKP35S	WKN15	WK10	WSM35G	WSM35S
 SDHT06T204-G88	H	4	0,4																			
SDMT06T204-D57	M	4	0,4																			
SDMT06T204-F57	M	4	0,4																			
SDMT06T208-F57	M	4	0,8																			
SDMT06T212-F57	M	4	1,2																			
SDMW06T204-A57	M	4	0,4																			
SDHT09T308-G88	H	4	0,8																			
SDMT09T308-D57	M	4	0,8																			
SDMT09T308-F57	M	4	0,8																			
SDMT09T312-F57	M	4	1,2																			
SDMT09T316-F57	M	4	1,6																			
SDMT09T320-F57	M	4	2																			
SDMW09T308-A57	M	4	0,8																			
SDMW09T320-A57	M	4	2																			
SDMX0904ZDR-E27	M	4	1	0,8																		
SDMX0904ZDR-E57	M	4	1	0,8																		
SDHT120408-G88	H	4	0,8																			
SDMT120408-D57	M	4	0,8																			
SDMT120408-F57	M	4	0,8																			
SDMT120412-F57	M	4	1,2																			
SDMT120416-F57	M	4	1,6																			
SDMT120420-F57	M	4	2																			
SDMT120425-F57	M	4	2,5																			
SDMW120408-A57	M	4	0,8																			
SDMW120425-A57	M	4	2,5																			
SDMX1205ZDR-E27	M	4	2	1,2																		
SDMX1205ZDR-E57	M	4	2	1,2																		
 SDMT06T2ZDR-D57	M	4	0,4	1,2																		
SDMT09T3ZDR-D57	M	4	0,8	1,2																		
SDMT1204ZDR-D57	M	4	0,8	1,8																		

SD..120425 váltólapkához a szerszámtestet utána kell munkálni a kerületen.

 $R_{(szerszámtest)} = r_{(váltólapka)}$ HC = bevonatolt keményfém
HW = bevonat nélküli keményfém

D2

WALTER SELECT

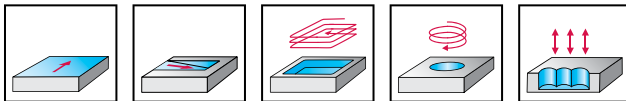
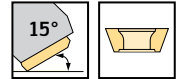
A gép, a munkadarab és a felfogatás stabilitása → kiváló =  → jó =  → mérsékelt = 

Nagy előtolású marók

M4002 mm

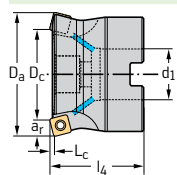


– 4 forgácsolóél váltólapkákként



M4002	P	M	K	N	S	H	O
	●	●	●	●	●	●	●

Szerszám



Shell mill mount DIN 138 transverse keyway




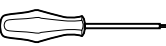
Jelölés	D _c mm	D _a mm	d ₁ mm	l ₄ mm	l ₁ mm	L _c mm	a _r mm	Z	kg	Váltólapkák száma	Típusok
M4002-040-B16-05-01	28,4	40	16	40		1	6	5	0,22	5	SD .. 06T2 .. SDM .. 06T2ZDR
M4002-042-B16-04-01,5	25,3	42	16	40		1,5	8	4	0,2	4	SD .. 09T3 .. SDMX0904ZDR
M4002-050-B22-04-02	27,2	50	22	40		2	11	4	0,29	4	SD .. 1204 .. SDMX1205ZDR
M4002-050-B22-05-01,5	33,3	50	22	40		1,5	8	5	0,29	5	SD .. 09T3 .. SDMX0904ZDR
M4002-050-B22-05-02	27,2	50	22	40		2	11	5	0,29	5	SD .. 1204 .. SDMX1205ZDR
M4002-052-B22-04-01,5	35,3	52	22	40		1,5	8	4	0,37	4	SD .. 09T3 .. SDMX0904ZDR
M4002-052-B22-04-02	29,2	52	22	40		2	11	4	0,32	4	SD .. 1204 .. SDMX1205ZDR
M4002-052-B22-05-01,5	35,3	52	22	40		1,5	8	5	0,34	5	SD .. 09T3 .. SDMX0904ZDR
M4002-052-B22-05-02	29,2	52	22	40		2	11	5	0,35	5	SD .. 1204 .. SDMX1205ZDR
M4002-052-B22-06-01	40,4	52	22	40		1	6	6	0,41	6	SD .. 06T2 .. SDM .. 06T2ZDR
M4002-063-B22-05-02	40,2	63	22	40		2	11	5	0,4	5	SD .. 1204 .. SDMX1205ZDR
M4002-063-B22-06-01,5	46,3	63	22	50		1,5	8	6	0,51	6	SD .. 09T3 .. SDMX0904ZDR
M4002-063-B22-06-02	40,2	63	22	40		2	11	6	0,4	6	SD .. 1204 .. SDMX1205ZDR
M4002-066-B27-04-02	43,2	66	27	50		2	11	4	0,79	4	
M4002-066-B27-05-01,5	49,3	66	27	50		1,5	8	5	0,8	5	SD .. 09T3 .. SDMX0904ZDR
M4002-066-B27-05-02	43,2	66	27	50		2	11	5	0,57	5	SD .. 1204 .. SDMX1205ZDR
M4002-066-B27-06-01,5	49,3	66	27	50		1,5	8	6	0,79	6	SD .. 09T3 .. SDMX0904ZDR
M4002-066-B27-06-02	43,2	66	27	50		2	11	6	0,53	6	SD .. 1204 .. SDMX1205ZDR
M4002-080-B27-06-02	57,2	80	27	50		2	11	6	0,96	6	
M4002-080-B27-08-02	57,2	80	27	50		2	11	8	0,98	8	
M4002-085-B27-05-02	62,2	85	27	50		2	11	5	1,5	5	
M4002-085-B27-06-02	62,2	85	27	50		2	11	6	1,41	6	
M4002-085-B27-08-02	62,2	85	27	50		2	11	8	1,53	8	
M4002-100-B32-07-02	77,2	100	32	60		2	11	7	2,01	7	
M4002-100-B32-09-02	77,2	100	32	60		2	11	9	2	9	
M4002-125-B40-08-02	102,2	125	40	60		2	11	8	3,02	8	

* SDM.06T204, SDM.09T308, SDM.120408 lapkákkal mérve | A szállítási terjedelem magában foglalja a szerszámtestet és annak alkatrészeit



Alkatrészek

Típusok	SD .. 06T2 ..	SD .. 09T3 ..	SD .. 1204 ..
 Rögzítőcsavar a váltólapkához Meghúzási nyomaték	FS2084 (T7IP) 0,9 Nm	FS2266 (T10IP) 2 Nm	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm

Tartozékok

Típusok	SD .. 06T2 ..	SD .. 09T3 ..	SD .. 1204 ..
 Nyomaték-csavarhúzó, analóg	FS2001	FS2003	FS2003
 Nyomaték-csavarhúzó, digitális		FS2248	FS2248
 Cserélhető betét	FS2011 (T7IP)	FS2268 (T10IP)	FS2014 (T15IP)
 Csavarhúzó	FS2088 (T7IP)	FS2267 (T10IP)	FS1485 (T15IP)

Váltólapkák

Jelölés	Tűrés osztály	Forgácsolóélek száma	r mm	b mm	P				M				K				N		S			
					HC				HC				HC				HC	HW	HC			
					WKP255	WKP35G	WKP35S	WSP45G	WSM35G	WSM35S	WSM45X	WSP45G	WAK15	WKK25G	WKK25S	WKP25S	WKP35G	WKP35S	WKN15	WK10	WSM35G	WSM35S
 SDHT06T204-G88	H	4	0,4																			
SDMT06T204-D57	M	4	0,4																			
SDMT06T204-F57	M	4	0,4																			
SDMT06T208-F57	M	4	0,8																			
SDMT06T212-F57	M	4	1,2																			
SDMW06T204-A57	M	4	0,4																			
SDHT09T308-G88	H	4	0,8																			
SDMT09T308-D57	M	4	0,8																			
SDMT09T308-F57	M	4	0,8																			
SDMT09T312-F57	M	4	1,2																			
SDMT09T316-F57	M	4	1,6																			
SDMT09T320-F57	M	4	2																			
SDMW09T308-A57	M	4	0,8																			
SDMW09T320-A57	M	4	2																			
SDMX0904ZDR-E27	M	4	1	0,8																		
SDMX0904ZDR-E57	M	4	1	0,8																		
SDHT120408-G88	H	4	0,8																			
SDMT120408-D57	M	4	0,8																			
SDMT120408-F57	M	4	0,8																			
SDMT120412-F57	M	4	1,2																			
SDMT120416-F57	M	4	1,6																			
SDMT120420-F57	M	4	2																			
SDMT120425-F57	M	4	2,5																			
SDMW120408-A57	M	4	0,8																			
SDMW120425-A57	M	4	2,5																			
SDMX1205ZDR-E27	M	4	2	1,2																		
SDMX1205ZDR-E57	M	4	2	1,2																		
 SDMT06T2ZDR-D57	M	4	0,4	1,2																		
SDMT09T3ZDR-D57	M	4	0,8	1,2																		
SDMT1204ZDR-D57	M	4	0,8	1,8																		

SD..120425 váltólapkához a szerszámtestet utána kell munkálni a kerületen.

R_(szerszámtest) = r_(váltólapka)

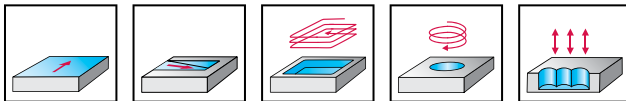
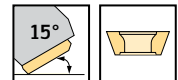
HC = bevonatolt keményfém

HW = bevonat nélküli keményfém

D2

Nagy előtolású marók

F2330 mm

 - f_z 3,5 mm-ig
 - 3 forgácsolóél váltólapkánként


F2330	P	M	K	N	S	H	O
	●	●	●	●	●		

Szerszám	Jelölés	D_c mm	D_a mm	d_1 mm	l_4 mm	l_1 mm	L_c mm	a_r mm	Z	kg	Váltólapkák száma	Típusok
 ScrewFit	F2330.T18.020.Z02.01	10	20	T18	30		1	8	2	0,05	2	P2633 . R10 P26379-R10
	F2330.T22.025.Z03.01	15	25	T22	35		1	8	3	0,12	3	
	F2330.T28.032.Z03.01,5	18	32	T28	40		1,5	11	3	0,2	3	P2633 . R14 P26379-R14
	F2330.T28.035.Z03.01,5	21	35	T28	40		1,5	11	3	0,21	3	
	F2330.T36.040.Z03.01,5	26	40	T36	40		1,5	11	3	0,37	3	
	F2330.T36.042.Z03.01,5	28	42	T36	40		1,5	11	3	0,38	3	
 Cylindrical shank	F2330.Z20.020.Z02.01	10	20	20	30	200	1	8	2	0,49	2	P2633 . R10 P26379-R10
	F2330.Z25.025.Z03.01	15	25	25	35	200	1	8	3	0,76	3	
	F2330.Z32.032.Z03.01,5	18	32	32	40	250	1,5	11	3	1,48	3	P2633 . R14 P26379-R14
 Shell mill mount DIN 138 transverse keyway	F2330.B.052.Z03.02	32	52	22	40		2	16	3	0,36	3	P2633 . R25 P26379-R25
	F2330.B.052.Z05.01,5	38	52	22	40		1,5	11	5	0,41	5	P2633 . R14 P26379-R14
	F2330.B.066.Z04.02	46	66	27	50		2	16	4	0,72	4	P2633 . R25 P26379-R25
	F2330.B.066.Z06.01,5	52	66	27	50		1,5	11	6	0,78	6	P2633 . R14 P26379-R14
	F2330.B.085.Z05.02	65	85	27	50		2	16	5	1,01	5	P2633 . R25 P26379-R25
	F2330.B.085.Z07.01,5	71	85	27	50		1,5	11	7	1,06	7	P2633 . R14 P26379-R14
	F2330.B22.050.Z04.01,5	30	50	22	40		1,5	11	4	0,36	4	
F2330.B22.063.Z05.01,5	49	63	22	50		1,5	11	5	0,69	5		

A tényleges forgácsolási átmérő D_a 52 esetén = 51,3 mm, D_a 66 esetén = 65,3, D_a 85 esetén = 84,3mm | *Az R = 0,8 mm-es P26325-R25 mesterlapka fölött mérve | A szállítási terjedelem magában foglalja a szerszámtestet és annak alkatrészeit

Alkatrészek

Típusok		P2633 . R10	P2633 . R14	P2633 . R25
	Rögzítőcsavar a váltólapkához Meghúzási nyomaték	FS923 (T8) 0,8 Nm	FS359 (T15) 2,5 Nm	FS1030 (T20) 5 Nm

Tartozékok

Típusok		P2633 . R10	P2633 . R14	P2633 . R25
	Csavarhúzó a váltólapkához	FS230 (T8)	FS229 (T15)	FS228 (T20)
	Nyomatékkulcs			FS2041
	Nyomaték-csavarhúzó, analóg	FS2001	FS2003	
	Nyomaték-csavarhúzó, digitális	FS2248	FS2248	
	Cserélhető betét	FS2007 (T8)	FS2009 (T15)	FS2044 (T20)

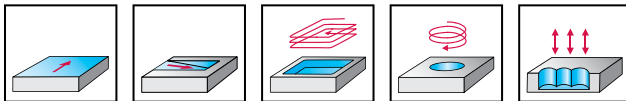
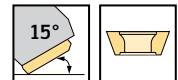
Váltólapkák

Jelölés	Tűrési osztály	Forgácsolóélek száma	r mm	P			M			K			S		
				HC			HC			HC			HC		
				WKP35G	WKP35S	WSP45G	WSM35G	WSM35S	WSP45G	WKP35G	WKP35S	WSM35G	WSM35S	WSP45G	
	P26335R10	M	3	0,8	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	P26337R10	M	3	0,8	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	P26339R10	M	3	0,8	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	P26379-R10	M	3	0,8	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	P26335R14	M	3	1,2	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	P26337R14	M	3	1,2	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	P26339R14	M	3	1,2	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	P26379-R14	M	3	1,2	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	P26335R25	M	3	2	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	P26337R25	M	3	2	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	P26339R25	M	3	2	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	P26379-R25	M	3	2	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺

HC = beschichtetes Hartmetall

Nagy előtolású marók

F2330 inch

 - f_z 3,5 mm-ig
 - 3 forgácsolólé váltólapkánként


F2330	P	M	K	N	S	H	O
	●	●	●	●	●	●	●

Szerszám

	Jelölés	D_c inch	D_a inch	d_1 inch	l_4 inch	l_1 inch	L_c inch	a_r inch	Z	l_{bs}	Váltólapkák száma	Típusok
<p>ScrewFit</p>	F2330.UT18.019.Z02.01	0,356	0,750	T18	1,181		0,039	0,311	2	0,181	2	P2633 . R10 P26379-R10
	F2330.UT22.026.Z03.01	0,606	1,000	T22	1,378		0,039	0,311	3	0,276	3	
	F2330.UT28.031.Z03.01.5	0,699	1,250	T28	1,575		0,059	0,437	3	0,483	3	P2633 . R14 P26379-R14
	F2330.UT36.038.Z03.01.5	0,949	1,500	T36	1,575		0,059	0,437	3	0,809	3	
<p>DIN 1835 B</p>	F2330.UW15.019.Z02.01	0,356	0,750	0,625	1,840	3,750	0,039	0,311	2	0,353	2	P2633 . R10 P26379-R10
	F2330.UW19.026.Z03.01	0,606	1,000	0,750	2,087	4,130	0,039	0,311	3	0,522	3	
	F2330.UW26.031.Z03.01.5	0,699	1,250	1,000	2,087	4,380	0,059	0,437	3	0,908	3	P2633 . R14 P26379-R14
	F2330.UW31.038.Z03.01.5	0,949	1,500	1,250	2,087	4,380	0,059	0,437	3	0,750	3	
<p>Cylindrical shank</p>	F2330.UZ15.019.Z02.01	0,356	0,750	0,625	2,000	8,000	0,039	0,311	2	0,802	2	P2633 . R10 P26379-R10
	F2330.UZ19.026.Z03.01	0,606	1,000	0,750	2,000	8,000	0,039	0,311	3	1,078	3	
	F2330.UZ26.031.Z03.01.5	0,699	1,250	1,000	3,000	10,000	0,059	0,437	3	1,984	3	P2633 . R14 P26379-R14
	F2330.UZ31.038.Z03.01.5	0,949	1,500	1,250	3,000	10,000	0,059	0,437	3	3,219	3	
<p>Shell mill mount DIN 138 transverse keyway</p>	F2330.UB19.051.Z05.01.5	1,562	2,000	0,750	1,575		0,059	0,437	5	1,118	5	P2633 . R14 P26379-R14
	F2330.UB19.064.Z05.01.5	2,060	2,500	0,750	1,575		0,059	0,437	6	2,172	6	
	F2330.UB26.064.Z04.02	2,060	2,500	1,000	1,969		0,079	0,634	4	1,587	4	P2633 . R25 P26379-R25
	F2330.UB26.076.Z05.02	2,060	3,000	1,000	1,969		0,079	0,634	5	2,615	5	
	F2330.UB26.076.Z06.01.5	2,060	3,000	1,000	1,969		0,059	0,437	6	2,681	6	P2633 . R14 P26379-R14
	F2330.UB38.102.Z06.02	3,213	4,000	1,500	2,48		0,079	0,634	6	5,600	6	P2633 . R25 P26379-R25

A szállítási terjedelem magában foglalja a szerszámtestet és annak alkatrészeit

Alkatrészek				
Típusok		P2633 . R10	P2633 . R14	P2633 . R25
	Rögzítőcsavar a váltólapkához Meghúzási nyomaték	FS923 (T8) 0,59 lbs	FS359 (T15) 1,844 lbs	FS1030 (T20) 3,688 lbs
	Rögzítőcsavar a fúrószerszámhoz		FS1523	FS1519

Tartozékok				
Típusok		P2633 . R10	P2633 . R14	P2633 . R25
	Csavarhúzó a váltólapkához	FS230 (T8)	FS229 (T15)	FS228 (T20)
	Nyomatékkulcs			FS2042
	Nyomaték-csavarhúzó, analóg	FS2002	FS2004	
	Nyomaték-csavarhúzó, digitális	FS2248	FS2248	
	Cserélhető betét	FS2007 (T8)	FS2009 (T15)	FS2044 (T20)

Váltólapkák					P			M			K			S		
Jelölés	Tűrési osztály	Forgácsolóélek száma	r inch	HC			HC			HC			HC			
				WKP35G	WKP35S	WSP45G	WSM35G	WSM35S	WSP45G	WKP35G	WKP35S	WSM35G	WSM35S	WSP45G		
P26335R10	M	3	0,031	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	
P26337R10	M	3	0,031	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	
P26339R10	M	3	0,031	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	
P26379-R10	M	3	0,031	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	
P26335R14	M	3	0,047	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	
P26337R14	M	3	0,047	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	
P26339R14	M	3	0,047	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	
P26379-R14	M	3	0,047	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	
P26335R25	M	3	0,079	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	
P26337R25	M	3	0,079	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	
P26339R25	M	3	0,079	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	
P26379-R25	M	3	0,079	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	

HC = beschichtetes Hartmetall

Sarokmarók

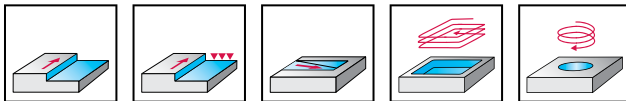
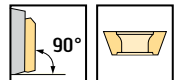
M5130

AC .. 0602 .. R

Xtra-tec® XT



– 2 forgácsolóél váltólapkánként



M5130	P	M	K	N	S	H	O
	●	●	●	●	●	●	●

Szerszám

	Jelölés	D _c mm	d ₁ mm	l ₄ mm	l ₁ mm	L _c mm	Z	kg	Váltólapkák száma	Típusok
ScrewFit	M5130-010-T09-02-05	10	T09	20		5	2	0,02	2	AC .. 0602 .. R
	M5130-012-T09-03-05	12	T09	20		5	3	0,02	3	
	M5130-016-T14-03-05	16	T14	25		5	3	0,04	3	
	M5130-016-T14-04-05	16	T14	25		5	4	0,03	4	
	M5130-020-T18-04-05	20	T18	25		5	4	0,05	4	
	M5130-020-T18-05-05	20	T18	25		5	5	0,05	5	
	M5130-025-T22-05-05	25	T22	30		5	5	0,1	5	
	M5130-025-T22-07-05	25	T22	30		5	7	0,1	7	
	M5130-032-T28-06-05	32	T28	35		5	6	0,19	6	
	M5130-032-T28-08-05	32	T28	35		5	8	0,2	8	
Cylindrical modular	M5130-040-T36-07-05	40	T36	35		5	7	0,34	7	AC .. 0602 .. R
	M5130-040-T36-10-05	40	T36	35		5	10	0,35	10	
	M5130-010-TC06-02-05	10	M6	20		5	2	0,01	2	
	M5130-012-TC06-03-05	12	M6	20		5	3	0,01	3	
	M5130-016-TC08-03-05	16	M8	25		5	3	0,03	3	
	M5130-016-TC08-04-05	16	M8	25		5	4	0,03	4	
	M5130-020-TC10-04-05	20	M10	25		5	4	0,05	4	
	M5130-020-TC10-05-05	20	M10	25		5	5	0,05	5	
	M5130-025-TC12-05-05	25	M12	30		5	5	0,1	5	
	M5130-025-TC12-07-05	25	M12	30		5	7	0,1	7	
DIN 1835 B	M5130-032-TC16-06-05	32	M16	35		5	6	0,19	6	AC .. 0602 .. R
	M5130-032-TC16-08-05	32	M16	35		5	8	0,2	8	
	M5130-040-TC16-07-05	40	M16	35		5	7	0,24	7	
	M5130-040-TC16-10-05	40	M16	35		5	10	0,27	10	
	M5130-010-W10-02-05	10	10	16	60	5	2	0,03	2	
	M5130-010-W16-02-05	10	16	30	80	5	2	0,09	2	
	M5130-012-W12-03-05	12	12	19	65	5	3	0,05	3	
	M5130-012-W16-03-05	12	16	30	80	5	3	0,09	3	
	M5130-016-W16-03-05	16	16	21	70	5	3	0,09	3	
	M5130-016-W16-04-05	16	16	21	70	5	4	0,11	4	
M5130-020-W20-04-05	20	20	24	75	5	4	0,16	4		
M5130-020-W20-05-05	20	20	24	75	5	5	0,16	5		
M5130-025-W25-05-05	25	25	26	85	5	5	0,29	5		
M5130-025-W25-07-05	25	25	26	85	5	7	0,29	7		

A szállítási terjedelem magában foglalja a szerszámtestet és annak alkatrészeit

Alkatrészek

	D _c [mm]	10–63
	Rögzítőcsavar a váltólapkához Meghúzási nyomaték	FS2560 (T6IP) 0,5 Nm

Tartozékok

	D _c [mm]	10–63
	Nyomaték-csavarhúzó, analóg	FS2001
	Cserélhető betét	SD2001-6IP (T6IP)
	Csavarhúzó	SD1001-6IP (T6IP)

Váltólapkák

Jelölés	Tűrés osztály	Forgácsolóélek száma	r mm	b mm	P				M			K				N		S	
					HC				HC			HC				HC	HW	HC	
					WKP25S	WKP35G	WKP35S	WSP45G	WSM35G	WSM35S	WSP45G	WAK15	WKK25G	WKK25S	WKP25S	WKP35G	WKP35S	WXN15	WK10
ACGT060204R-G65	G	2	0,4	0,9	☺	☺	☺	☺	☺										
ACGT060204R-M85	G	2	0,4	0,9											☺	☺			
ACMT060202R-G55	M	2	0,2	1		☺	☺	☺	☺										☺
ACMT060204R-G55	M	2	0,4	0,9	☺	☺	☺	☺	☺										☺
ACMT060208R-G55	M	2	0,8	0,8		☺	☺	☺	☺										☺
ACMT060212R-G55	M	2	1,2	0,6		☺	☺	☺	☺										☺
ACMT060216R-G55	M	2	1,6	0,1		☺	☺	☺	☺										☺
ACMT060204R-K55	M	2	0,4	0,9	☺	☺	☺	☺	☺									☺	☺

HC = beschichtetes Hartmetall
HW = unbeschichtetes Hartmetall

Sarokmarók

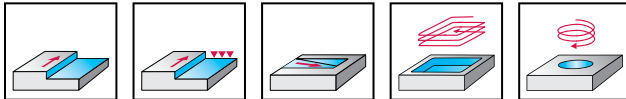
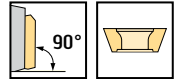
M5130

AC .. 0602 .. R

Xtra-tec® XT



– 2 forgácsolóél váltólapkákként



M5130	P	M	K	N	S	H	O
	●	●	●	●	●	●	●

Szerszám	Jelölés	D _c mm	d ₁ mm	l ₄ mm	l ₁ mm	L _c mm	Z	kg	Váltólapkák száma	Típusok
 Cylindrical shank	M5130-010-A10-02-05	10	10	16	60	5	2	0,04	2	AC .. 0602 .. R
	M5130-010-A16-02-05	10	16	30	80	5	2	0,1	2	
	M5130-012-A12-03-05	12	12	19	70	5	3	0,05	3	
	M5130-012-A16-03-05	12	16	30	80	5	3	0,09	3	
	M5130-014-A16-03-05	14	16	30	80	5	3	0,06	3	
	M5130-016-A16-03-05	16	16	21	90	5	3	0,12	3	
	M5130-016-A16-04-05	16	16	21	90	5	4	0,13	4	
	M5130-018-A16-03-05	18	16	21	90	5	3	0,13	3	
	M5130-020-A20-04-05	20	20	24	110	5	4	0,24	4	
	M5130-020-A20-05-05	20	20	24	110	5	5	0,24	5	
	M5130-022-A20-04-05	22	20	24	110	5	4	0,25	4	
	M5130-025-A25-05-05	25	25	26	120	5	5	0,42	5	
M5130-025-A25-07-05	25	25	26	120	5	7	0,42	7		
 Shell mill mount DIN 138 transverse keyway	M5130-032-B16-06-05	32	16	40		5	6	0,14	6	AC .. 0602 .. R
	M5130-032-B16-08-05	32	16	40		5	8	0,14	8	
	M5130-040-B16-07-05	40	16	40		5	7	0,27	7	
	M5130-040-B16-10-05	40	16	40		5	10	0,27	10	
	M5130-050-B22-09-05	50	22	40		5	9	0,42	9	
	M5130-050-B22-12-05	50	22	40		5	12	0,42	12	
	M5130-063-B22-11-05	63	22	40		5	11	0,54	11	
	M5130-063-B22-14-05	63	22	40		5	14	0,54	14	

A szállítási terjedelem magában foglalja a szerszámtestet és annak alkatrészeit

D2

Alkatrészek

	D _c [mm]	10–63
	Rögzítőcsavar a váltólapkához Meghúzási nyomaték	FS2560 (T6IP) 0,5 Nm

Tartozékok

	D _c [mm]	10–63
	Nyomaték-csavarhúzó, analóg	FS2001
	Cserélhető betét	SD2001-6IP (T6IP)
	Csavarhúzó	SD1001-6IP (T6IP)

Váltólapkák

Jelölés	Tűrés osztály	Forgácsolóélek száma	r mm	b mm	P				M			K				N		S	
					HC				HC			HC				HC	HW	HC	
					WKP25S	WKP35G	WKP35S	WSP45G	WSM35G	WSM35S	WSP45G	WAK15	WKK25G	WKK25S	WKP25S	WKP35G	WKP35S	WXN15	WK10
ACGT060204R-G65	G	2	0,4	0,9	☺	☺	☺	☺	☺										
ACGT060204R-M85	G	2	0,4	0,9												☺	☺		
ACMT060202R-G55	M	2	0,2	1		☺	☺	☺											☺
ACMT060204R-G55	M	2	0,4	0,9	☺	☺	☺	☺	☺										☺
ACMT060208R-G55	M	2	0,8	0,8		☺	☺	☺											☺
ACMT060212R-G55	M	2	1,2	0,6		☺	☺	☺											☺
ACMT060216R-G55	M	2	1,6	0,1		☺	☺	☺											☺
ACMT060204R-K55	M	2	0,4	0,9	☺	☺	☺	☺	☺									☺	☺

HC = beschichtetes Hartmetall
HW = unbeschichtetes Hartmetall

Sarokmarók

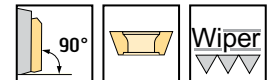
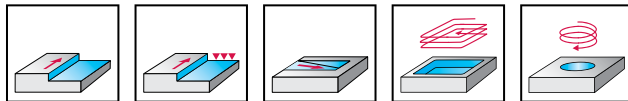
M5130

BC .. 0903 .. R

Xtra-tec® XT



– 2 forgácsolóél váltólapkánként



M5130	P	M	K	N	S	H	O
	●	●	●	●	●	●	●

Szerszám

	Jelölés	D _c mm	d ₁ mm	l ₄ mm	l ₁ mm	L _c mm	Z	kg	Váltólapkák száma	Típusok
<p>ScrewFit</p>	M5130-016-T14-02-09	16	T14	25		9	2	0,03	2	BC .. 0903 .. R
	M5130-020-T18-02-09	20	T18	30		9	2	0,05	2	
	M5130-020-T18-03-09	20	T18	30		9	3	0,05	3	
	M5130-025-T22-03-09	25	T22	35		9	3	0,09	3	
	M5130-025-T22-04-09	25	T22	35		9	4	0,09	4	
	M5130-032-T28-04-09	32	T28	40		9	4	0,18	4	
<p>Cylindrical modular</p>	M5130-016-TC08-02-09	16	M8	25		9	2	0,03	2	BC .. 0903 .. R
	M5130-020-TC10-02-09	20	M10	30		9	2	0,05	2	
	M5130-020-TC10-03-09	20	M10	30		9	3	0,05	3	
	M5130-025-TC12-03-09	25	M12	35		9	3	0,1	3	
	M5130-025-TC12-04-09	25	M12	35		9	4	0,09	4	
	M5130-032-TC16-04-09	32	M16	40		9	4	0,17	4	
<p>DIN 1835 B</p>	M5130-016-W16-02-09	16	16	41	90	9	2	0,12	2	BC .. 0903 .. R
	M5130-020-W20-03-09	20	20	39	90	9	3	0,18	3	
	M5130-025-W25-04-09	25	25	43	100	9	4	0,31	4	
	M5130-032-W32-05-09	32	32	49	110	9	5	0,57	5	
<p>Cylindrical shank</p>	M5130-016-A16-02-09	16	16	41	180	9	2	0,25	2	BC .. 0903 .. R
	M5130-018-A16-02-09	18	16	41	180	9	2	0,26	2	
	M5130-020-A20-02-09	20	20	39	200	9	2	0,44	2	
	M5130-020-A20-03-09	20	20	39	200	9	3	0,44	3	
	M5130-022-A20-03-09	22	20	39	200	9	3	0,44	3	
	M5130-025-A25-03-09	25	25	43	200	9	3	0,68	3	
<p>Shell mill mount DIN 138 transverse keyway</p>	M5130-032-B16-03-09	32	16	40		9	3	0,12	3	BC .. 0903 .. R
	M5130-032-B16-06-09	32	16	40		9	6	0,12	6	
	M5130-040-B16-04-09	40	16	40		9	4	0,19	4	
	M5130-040-B16-07-09	40	16	40		9	7	0,21	7	
	M5130-050-B22-05-09	50	22	40		9	5	0,32	5	
	M5130-050-B22-08-09	50	22	40		9	8	0,34	8	
	M5130-063-B22-07-09	63	22	40		9	7	0,5	7	

A szállítási terjedelem magában foglalja a szerszámtestet és annak alkatrészeit

Sarokmarók

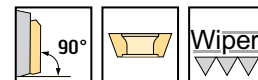
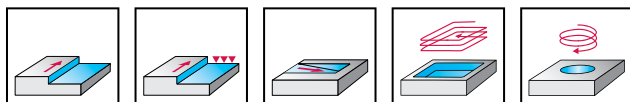
M5130

BC .. 0903 .. R

Xtra-tec® XT



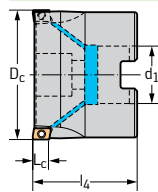
- 2 forgácsolóél váltólapkánként



	P	M	K	N	S	H	O
M5130	●	●	●	●	●	●	●

Szerszám

Jelölés	D _c mm	d ₁ mm	l ₄ mm	l ₁ mm	L _c mm	Z	kg	Váltólapkák száma	Típusok
M5130-063-B22-11-09	63	22	40		9	11	0,51	11	BC .. 0903 .. R



Shell mill mount DIN 138 transverse keyway

A szállítási terjedelem magában foglalja a szerszámtestet és annak alkatrészeit

D2

Alkatrészek

	D _c [mm]	16-63
	Rögzítőcsavar a váltólapkához Meghúzási nyomaték	FS2576 (T8IP) 1,2 Nm

Tartozékok

	D _c [mm]	16-63
	Nyomaték-csavarhúzó, analóg	FS2001
	Nyomaték-csavarhúzó, digitális	FS2248
	Cserélhető betét	FS2012 (T8IP)
	Csavarhúzó	FS1483 (T8IP)

Váltólapkák

Jelölés	Tűrés osztály	Forgácsolóélek száma	P						M					K					N			S			H			
			HC						HC					HC					DP	HC	HW	HC			HC			
			WHH15X	WKP25S	WKP35G	WKP35S	WSP45G	WXM15	WSM35G	WSM35S	WSM45X	WSP45G	WXM15	WAK15	WHH15X	WKK25G	WKK25S	WKP25S	WKP35G	WKP35S	WXM15	WDN20	WXN15	WK10	WSM35G	WSM35S	WSM45X	WSP45G
	BCGT090304R-B85	G	1																									
	BCGT090304R-G55	G	2	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	BCGT090304R-K85	G	2																									
	BCMT090302R-G55	M	2																									
	BCMT090304R-G55	M	2	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	BCMT090308R-G55	M	2																									
	BCMT090312R-G55	M	2																									
	BCMT090316R-G55	M	2																									
	BCMT090320R-G55	M	2																									
	BCMT090304R-F55	M	2	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	BCMT090304R-K55	M	2																									
	BCGX0903PDR-G55	G	2	☺								☺	☺	☺														☺

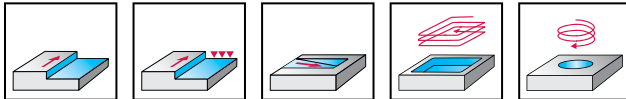
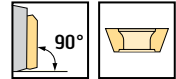
(r) = 1,6 mm sarokráteresztől a szerszámtestet a sarok tartományában utána kell munkálni
 R (szerszámtest) = r (váltólapka) - 1 mm
 A BCGX0903PDR-G55 simítólapka csak a BCGT090304R-G55 lapkákkal kombinálható!

HC = bevonatolt keményfém
 DP = polikristályos gyémánt
 HW = bevonat nélküli keményfém

Sarokmarók

M5130 mm
BC .. 1204 .. R
Xtra-tec® XT


– 2 forgácsolóél váltólapkánként



M5130	P	M	K	N	S	H	O
	●	●	●	●	●	●	●

Szerszám

	Jelölés	D _c mm	d ₁ mm	l ₄ mm	l ₁ mm	L _c mm	Z	kg	Váltólapkák száma	Típusok
<p>ScrewFit</p>	M5130-025-T22-03-12	25	T22	35		12	3	0,09	3	BC .. 1204 .. R
	M5130-032-T28-03-12	32	T28	40		12	3	0,17	3	
	M5130-032-T28-04-12	32	T28	40		12	4	0,18	4	
	M5130-040-T36-03-12	40	T36	40		12	3	0,31	3	
	M5130-040-T36-06-12	40	T36	40		12	6	0,32	6	
<p>Cylindrical modular</p>	M5130-025-TC12-03-12	25	M12	35		12	3	0,08	3	BC .. 1204 .. R
	M5130-032-TC16-03-12	32	M16	40		12	3	0,16	3	
	M5130-032-TC16-04-12	32	M16	40		12	4	0,17	4	
	M5130-040-TC16-03-12	40	M16	40		12	3	0,21	3	
	M5130-040-TC16-06-12	40	M16	40		12	6	0,22	6	
<p>DIN 1835 B</p>	M5130-025-W25-03-12	25	25	43	100	12	3	0,3	3	BC .. 1204 .. R
	M5130-032-W32-03-12	32	32	49	110	12	3	0,53	3	
	M5130-032-W32-04-12	32	32	49	110	12	4	0,54	4	
	M5130-040-W32-06-12	40	32	49	110	12	6	0,65	6	
<p>Cylindrical shank</p>	M5130-022-A20-02-12	22	20	38	200	12	2	0,45	2	BC .. 1204 .. R
	M5130-025-A25-02-12	25	25	38	200	12	2	0,69	2	
	M5130-025-A25-03-12	25	25	38	200	12	3	0,68	3	
	M5130-032-A32-03-12	32	32	39	250	12	3	1,4	3	
	M5130-032-A32-04-12	32	32	39	250	12	4	1,42	4	
	M5130-040-A32-05-12	40	32	44	250	12	5	1,51	5	
<p>Shell mill mount DIN 138 transverse keyway</p>	M5130-040-B16-03-12	40	16	40		12	3	0,17	3	BC .. 1204 .. R
	M5130-040-B16-04-12	40	16	40		12	4	0,18	4	
	M5130-040-B16-06-12	40	16	40		12	6	0,19	6	
	M5130-050-B22-03-12	50	22	40		12	3	0,32	3	
	M5130-050-B22-04-12	50	22	40		12	4	0,29	4	
	M5130-050-B22-07-12	50	22	40		12	7	0,31	7	
	M5130-063-B22-04-12	63	22	40		12	4	0,45	4	

A szállítási terjedelem magában foglalja a szerszámtestet és annak alkatrészeit

WALTER SELECT

A gép, a munkadarab és a felfogatás stabilitása → kiváló = → jó = → mérsékelt =

D2

Sarokmarók

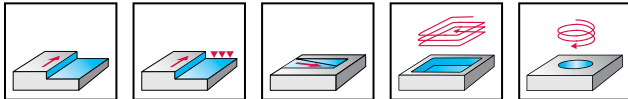
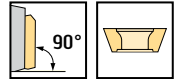
M5130

BC .. 1204 .. R

Xtra-tec® XT



– 2 forgácsolóél váltólapkánként




	P	M	K	N	S	H	O
M5130	●	●	●	●	●	●	●




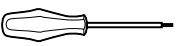
Szerszám	Jelölés	D _c mm	d ₁ mm	l ₄ mm	l ₁ mm	L _c mm	Z	kg	Váltólapkák száma	Típusok
<p>Shell mill mount DIN 138 transverse keyway</p>	M5130-063-B22-05-12	63	22	40		12	5	0,47	5	BC .. 1204 .. R
	M5130-063-B22-08-12	63	22	40		12	8	0,5	8	
	M5130-063-B27-04-12	63	27	50		12	4	0,66	4	
	M5130-063-B27-05-12	63	27	50		12	5	0,67	5	
	M5130-063-B27-08-12	63	27	50		12	8	0,71	8	
	M5130-080-B27-05-12	80	27	50		12	5	0,91	5	
	M5130-080-B27-06-12	80	27	50		12	6	0,94	6	
	M5130-080-B27-09-12	80	27	50		12	9	1	9	

A szállítási terjedelem magában foglalja a szerszámtestet és annak alkatrészeit

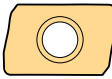
Alkatrészek

D _c [mm]		22-80
	Rögzítőcsavar a váltólapkához Meghúzási nyomaték	FS2573 (T9IP) 2 Nm

Tartozékok

D _c [mm]		22-80
	Nyomaték-csavarhúzó, analóg	FS2003
	Nyomaték-csavarhúzó, digitális	FS2248
	Cserélhető betét	FS2013 (T9IP)
	Csavarhúzó	FS1484 (T9IP)

Váltólapkák

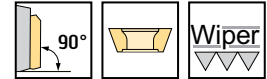
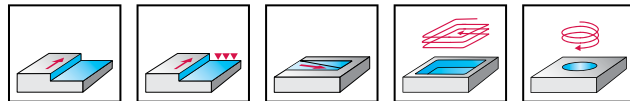
Jelölés	Tűrés osztály	Forgácsolóélek száma	P				M				K					N			S				
			HC				HC				HC					DP	HC	HW	HC				
			WKP25S	WKP35G	WKP35S	WSP45G	WSM35G	WSM35S	WSM45X	WSP45G	WAK15	WKK25G	WKK25S	WKP25S	WKP35G	WKP35S	WDN20	WXN15	WKC10	WSM35G	WSM35S	WSM45X	WSP45G
 BCGT120408R-B85	G	1																					
BCGT120408R-G55	G	2	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉												☉	☉
BCHT120404R-K85	H	2																					
BCHT120408R-K85	H	2																					
BCHT120412R-K85	H	2																					
BCHT120416R-K85	H	2																					
BCHT120420R-K85	H	2																					
BCHT120425R-K85	H	2																					
BCHT120430R-K85	H	2																					
BCHT120440R-K85	H	2																					
BCMT120404R-G55	M	2		☉	☉	☉	☉																☉
BCMT120408R-G55	M	2	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉								☉	☉
BCMT120412R-G55	M	2		☉	☉	☉	☉																☉
BCMT120416R-G55	M	2		☉	☉	☉	☉																☉
BCMT120420R-G55	M	2		☉	☉	☉	☉																☉
BCMT120425R-G55	M	2		☉	☉	☉	☉																☉
BCMT120430R-G55	M	2		☉	☉	☉	☉																☉
BCMT120432R-G55	M	2		☉	☉	☉	☉																☉
BCMT120440R-G55	M	2		☉	☉	☉	☉																☉
BCMT120408R-F55	M	2	☉	☉	☉	☉	☉		☉	☉	☉	☉	☉	☉									☉
BCMT120408R-K55	M	2	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉				☉	☉				☉

R = 2,5 mm sarokrídusztól a szerszámtestet a sarok tartományában utána kell munkálni.
R (szerszámtest) = r (váltólapka) - 1 mm

HC = bevonatolt keményfém
DP = polikristályos gyémánt
HW = bevonat nélküli keményfém

Sarokmarók
M5130 mm
BC .. 1605 .. R
Xtra-tec® XT


– 2 forgácsolóél váltólapkákként




M5130	P	M	K	N	S	H	O
	●	●	●	●	●	●	●

Szerszám




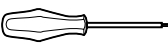
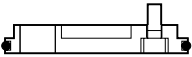

	Jelölés	D _c mm	d ₁ mm	l ₄ mm	l ₁ mm	L _c mm	Z	kg	Váltólapkák száma	Típusok
 ScrewFit	M5130-032-T28-03-15	32	T28	40		15	3	0,16	3	BC .. 1605 .. R
	M5130-040-T36-03-15	40	T36	40		15	3	0,31	3	
	M5130-040-T36-04-15	40	T36	40		15	4	0,31	4	
	M5130-050-T45-03-15	50	T45	40		15	3	0,45	3	
	M5130-050-T45-06-15	50	T45	40		15	6	0,45	6	
 Cylindrical modular	M5130-032-TC16-03-15	32	M16	40		15	3	0,15	3	BC .. 1605 .. R
	M5130-040-TC16-03-15	40	M16	40		15	3	0,21	3	
	M5130-040-TC16-04-15	40	M16	40		15	4	0,2	4	
 DIN 1835 B	M5130-025-W25-02-15	25	25	43	100	15	2	0,3	2	BC .. 1605 .. R
	M5130-032-W32-03-15	32	32	49	110	15	3	0,57	3	
 Cylindrical shank	M5130-025-A25-02-15	25	25	38	200	15	2	0,68	2	BC .. 1605 .. R
	M5130-028-A25-02-15	28	25	38	200	15	2	0,7	2	
	M5130-032-A32-03-15	32	32	39	250	15	3	1,43	3	
	M5130-035-A32-03-15	35	32	39	250	15	3	1,46	3	
 Shell mill mount DIN 138 transverse keyway	M5130-040-B16-03-15	40	16	40		15	3	0,15	3	BC .. 1605 .. R
	M5130-040-B16-04-15	40	16	40		15	4	0,14	4	
	M5130-042-B16-03-15	42	16	40		15	3	0,17	3	
	M5130-050-B22-03-15	50	22	40		15	3	0,31	3	
	M5130-050-B22-06-15	50	22	40		15	6	0,44	6	
	M5130-054-B22-03-15	54	22	40		15	3	0,34	3	
	M5130-063-B22-04-15	63	22	40		15	4	0,43	4	
M5130-063-B22-07-15	63	22	40		15	7	0,45	7		

A szállítási terjedelem magában foglalja a szerszámtestet és annak alkatrészeit



Alkatrészek

D _c [mm]	25	28-160
 Rögzítőcsavar a váltólapkához Meghúzási nyomaték	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm	FS2300 (T15IP) 3,5 Nm

Tartozékok

D _c [mm]	25-125	160
 Nyomaték-csavarhúzó, analóg	FS2003	FS2003
 Nyomaték-csavarhúzó, digitális	FS2248	FS2248
 Cserélhető betét	FS2014 (T15IP)	FS2014 (T15IP)
 Csavarhúzó	FS1485 (T15IP)	FS1485 (T15IP)
 (tömítőgyűrűvel és csavarokkal) Tömítőtárcsa készlet		FS936 SET KOMPLETT
 Tömítőgyűrű		O-R 96X4

Váltólapkák

Jelölés	Tűrési osztály	Forgácsolóélek száma	r mm	b mm	P					M					K					N		S			H									
					HC					HC					HC					HC	HW	HC			HC									
					WHH15X	WKP25S	WKP35G	WKP35S	WSP45G	WXM15	WSM35G	WSM35S	WSM45X	WSP45G	WXM15	WAK15	WHH15X	WKK25G	WKK25S	WKP25S	WKP35G	WKP35S	WXM15	WXN15	WK10	WSM35G	WSM35S	WSM45X	WSP45G	WHH15X				
	BCGT160508R-G55	G	2	0,8	2	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺																		
	BCHT160508R-K85	H	2	0,8	2																													
	BCHT160512R-K85	H	2	1,2	1,7																													
	BCHT160516R-K85	H	2	1,6	1,7																													
	BCHT160520R-K85	H	2	2	1,5																													
	BCHT160525R-K85	H	2	2,5	1,4																													
	BCHT160530R-K85	H	2	3	1,2																													
	BCHT160540R-K85	H	2	4	1,1																													
	BCMT160508R-F55	M	2	0,8	2	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	
	BCMT160508R-G55	M	2	0,8	2	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	
	BCMT160512R-G55	M	2	1,2	1,7	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	BCMT160516R-G55	M	2	1,6	1,5	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	BCMT160520R-G55	M	2	2	1,5	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	BCMT160525R-G55	M	2	2,5	1,4	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	BCMT160530R-G55	M	2	3	1,2	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	BCMT160532R-G55	M	2	3,2	1,1	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	BCMT160540R-G55	M	2	4	1,1	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	BCMT160550R-G55	M	2	5	0,7	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	BCMT160560R-G55	M	2	6	0,1	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	BCMT160508R-K55	M	2	0,8	2	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	BCGX1605PDR-G55	G	2	0,8	8	☺				☺					☺	☺	☺						☺									☺		

R = 2,5 mm sarokrádiustól a szerszámtestet a sarok tartományában utána kell munkálni.
 R (szerszámtest) = r (váltólapka) - 1 mm
 A BCGX1605PDR-G55 simítólapka csak a következővel kombinálható: BCGT160508-G55

HC = bevonatolt keményfém
 HW = bevonat nélküli keményfém

Sarokmarók

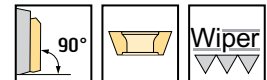
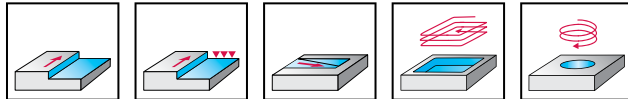
M5130 mm

BC .. 1605 .. R

Xtra-tec® XT



- 2 forgácsolóél váltólapkákként




	P	M	K	N	S	H	O
M5130	●	●	●	●	●	●	●

Szerszám




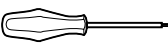
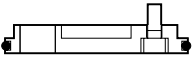

	Jelölés	D _c mm	d ₁ mm	l ₄ mm	l ₁ mm	L _c mm	Z	kg	Váltólapkák száma	Típusok
 Shell mill mount DIN 138 transverse keyway	M5130-063-B27-04-15	63	27	50		15	4	0,66	4	BC .. 1605 .. R
	M5130-063-B27-07-15	63	27	50		15	7	0,68	7	
	M5130-066-B27-04-15	66	27	50		15	4	0,72	4	
	M5130-080-B27-05-15	80	27	50		15	5	0,92	5	
	M5130-080-B27-08-15	80	27	50		15	8	0,97	8	
	M5130-085-B27-05-15	85	27	50		15	5	1,03	5	
	M5130-100-B32-05-15	100	32	50		15	5	1,55	5	
	M5130-100-B32-08-15	100	32	50		15	8	1,62	8	
 Shell mill mount DIN 138 transverse keyway	M5130-125-B40-07-15	125	40	63		15	7	4,06	7	BC .. 1605 .. R
	M5130-125-B40-10-15	125	40	63		15	10	2,67	10	
	M5130-160-B40-08-15	160	40	63		15	8	2,88	8	
	M5130-160-B40-12-15	160	40	63		15	12	3,02	12	

A szállítási terjedelem magában foglalja a szerszámtestet és annak alkatrészeit



Alkatrészek

D _c [mm]	25	28-160
 Rögzítőcsavar a váltólapkához Meghúzási nyomaték	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm	FS2300 (T15IP) 3,5 Nm

Tartozékok

D _c [mm]	25-125	160
 Nyomaték-csavarhúzó, analóg	FS2003	FS2003
 Nyomaték-csavarhúzó, digitális	FS2248	FS2248
 Cserélhető betét	FS2014 (T15IP)	FS2014 (T15IP)
 Csavarhúzó	FS1485 (T15IP)	FS1485 (T15IP)
 (tömítőgyűrűvel és csavarokkal) Tömítőtárcsa készlet		FS936 SET KOMPLETT
 Tömítőgyűrű		O-R 96X4

Váltólapkák

Jelölés	Tűrési osztály	Forgácsolóélek száma	r mm	b mm	P					M					K					N		S			H									
					HC					HC					HC					HC	HW	HC			HC									
					WHH15X	WKP25S	WKP35G	WKP35S	WSP45G	WXM15	WSM35G	WSM35S	WSM45X	WSP45G	WXM15	WAK15	WHH15X	WKK25G	WKK25S	WKP25S	WKP35G	WKP35S	WXM15	WXN15	WK10	WSM35G	WSM35S	WSM45X	WSP45G	WHH15X				
	BCGT160508R-G55	G	2	0,8	2	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺																		
	BCHT160508R-K85	H	2	0,8	2																													
	BCHT160512R-K85	H	2	1,2	1,7																													
	BCHT160516R-K85	H	2	1,6	1,7																													
	BCHT160520R-K85	H	2	2	1,5																													
	BCHT160525R-K85	H	2	2,5	1,4																													
	BCHT160530R-K85	H	2	3	1,2																													
	BCHT160540R-K85	H	2	4	1,1																													
	BCMT160508R-F55	M	2	0,8	2	☺	☺	☺	☺	☺						☺																		
	BCMT160508R-G55	M	2	0,8	2	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺																		
	BCMT160512R-G55	M	2	1,2	1,7																													
	BCMT160516R-G55	M	2	1,6	1,5																													
	BCMT160520R-G55	M	2	2	1,5																													
	BCMT160525R-G55	M	2	2,5	1,4																													
	BCMT160530R-G55	M	2	3	1,2																													
	BCMT160532R-G55	M	2	3,2	1,1																													
	BCMT160540R-G55	M	2	4	1,1																													
	BCMT160550R-G55	M	2	5	0,7																													
	BCMT160560R-G55	M	2	6	0,1																													
	BCMT160508R-K55	M	2	0,8	2	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺																		
	BCGX1605PDR-G55	G	2	0,8	8	☺				☺					☺	☺	☺						☺										☺	

R = 2,5 mm sarokrádiustól a szerszámtestet a sarok tartományában utána kell munkálni.
 R (szerszámtest) = r (váltólapka) - 1 mm
 A BCGX1605PDR-G55 simítólapka csak a következővel kombinálható: BCGT160508-G55

HC = bevonatolt keményfém
 HW = bevonat nélküli keményfém

Sarokmarók

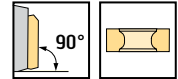
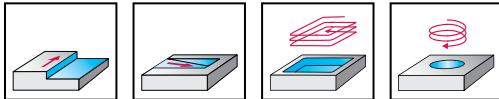
M5137 mm

TNMU11T3...

Xtra-tec® XT



– 6 forgácsolóél váltólapkákként



	P	M	K	N	S	H	O
M5137	●	●	●	●	●		



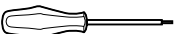
Szerszám	Jelölés	D _c mm	d ₁ mm	l ₄ mm	l ₁ mm	L _c mm	Z	kg	Váltólapkák száma	Típusok
<p>DIN 1835 B</p>	M5137-025-W25-03-05	25	25	40	96	5	3	0,3	3	TNMU11T304R
	M5137-032-W32-04-05	32	32	40	101	5	4	0,53	4	
	M5137-032-W32-05-05	32	32	40	101	5	5	0,53	5	
<p>Shell mill mount DIN 138 transverse keyway</p>	M5137-040-B16-05-05	40	16	40		5	5	0,19	5	TNMU11T304R
	M5137-040-B16-06-05	40	16	40		5	6	0,19	6	
	M5137-050-B22-06-05	50	22	40		5	6	0,29	6	
	M5137-050-B22-08-05	50	22	40		5	8	0,29	8	
	M5137-063-B22-07-05	63	22	40		5	7	0,48	7	
	M5137-063-B22-09-05	63	22	40		5	9	0,48	9	

A szállítási terjedelem magában foglalja a szerszámtestet és annak alkatrészeit


Alkatrészek

	D _c [mm]	25-63
	Rögzítőcsavar a váltólapkához Meghúzási nyomaték	FS2061 (T7IP) 0,9 Nm

Tartozékok

	D _c [mm]	25-63
	Nyomaték-csavarhúzó, analóg	FS2001
	Cserélhető betét	FS2011 (T7IP)
	Csavarhúzó	FS2088 (T7IP)

Váltólapkák

Jelölés	Tűrés osztály	Fogácsolólélek száma	r mm	b mm	P		M	K	S		
					WC	HC	HC	HC	HC		
						WKP25S	WKP35G	WKP35S	WSP45G	WSP45G	WSP45G
 TNMU11T304R-G27	M	6	0,4	1	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
TNMU11T304R-G57	M	6	0,4	1	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺

HC = beschichtetes Hartmetall

Sarokmarók

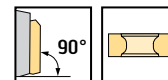
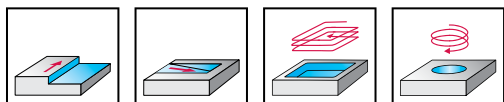
M5137

TNMU1605...

Xtra-tec® XT

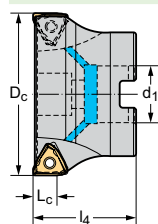


– 6 forgácsolóél váltólapkánként



	P	M	K	N	S	H	O
M5137	●	●	●	●	●		

Szerszám



Shell mill mount DIN 138 transverse keyway




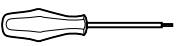
Jelölés	D _c mm	d ₁ mm	l ₄ mm	L _c mm	Z	kg	Váltólapkák száma	Típusok
M5137-050-B22-04-08	50	22	40	8	4	0,26	4	TNMU160508R
M5137-050-B22-05-08	50	22	40	8	5	0,25	5	
M5137-063-B22-05-08	63	22	40	8	5	0,45	5	
M5137-063-B22-07-08	63	22	40	8	7	0,42	7	
M5137-080-B27-07-08	80	27	50	8	7	0,94	7	
M5137-080-B27-09-08	80	27	50	8	9	0,94	9	
M5137-100-B32-08-08	100	32	50	8	8	1,63	8	
M5137-100-B32-11-08	100	32	50	8	11	1,62	11	

A szállítási terjedelem magában foglalja a szerszámtestet és annak alkatrészeit












Alkatrészek

	D _c [mm]	50–100
	Rögzítőcsavar a váltólapkához Meghúzási nyomaték	FS2079 (T9IP) 2 Nm

Tartozékok

	D _c [mm]	50–100
	Nyomaték-csavarhúzó, analóg	FS2003
	Nyomaték-csavarhúzó, digitális	FS2248
	Cserélhető betét	FS2013 (T9IP)
	Csavarhúzó	FS1484 (T9IP)

Váltólapkák

Jelölés	Tűrés osztály	Forgácsolóélek száma	r mm	b mm	P		M	K	S
					HC		HC	HC	HC
					WKP25S	WKP35G	WKP35S	WSP45G	WSP45G
 TNMU160508R-G27	M	6	0,8	1,6					
TNMU160508R-G57	M	6	0,8	1,6					

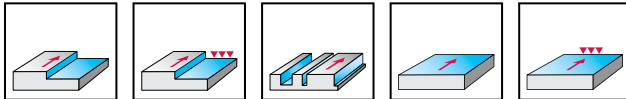
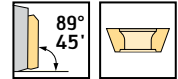
HC = beschichtetes Hartmetall

Sarokmarók

M4132 mm



– 4 forgácsolóél váltólapkánként



M4132	P	M	K	N	S	H	O
	●	●	●	●	●	●	●




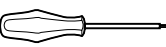
Szerszám	Jelölés	D _c mm	d ₁ mm	l ₄ mm	l ₁ mm	L _c mm	Z	kg	Váltólapkák száma	Típusok
ScrewFit	M4132-016-T14-02-06	16	T14	25		5,6	2	0,04	2	SD .. 06T2 .. SDGT06T2PDR
	M4132-020-T18-02-06	20	T18	30		5,6	2	0,07	2	
	M4132-020-T18-03-06	20	T18	30		5,6	3	0,07	3	
	M4132-025-T22-02-09	25	T22	35		8,4	2	0,12	2	SD .. 09T3 .. SDGT09T3PDR
	M4132-025-T22-03-06	25	T22	35		5,6	3	0,11	3	SD .. 06T2 .. SDGT06T2PDR
	M4132-025-T22-04-06	25	T22	35		5,6	4	0,13	4	
	M4132-032-T28-03-09	32	T28	40		8,4	3	0,21	3	SD .. 09T3 .. SDGT09T3PDR
Cylindrical modular	M4132-040-T36-04-09	40	T36	40		8,4	4	0,36	4	
	M4132-050-T45-06-09	50	T45	40		8,4	6	0,55	6	
	M4132-016-TC08-02-06	16	M8	25		5,6	2	0,03	2	SD .. 06T2 .. SDGT06T2PDR
	M4132-020-TC10-02-06	20	M10	30		5,6	2	0,06	2	
	M4132-020-TC10-03-06	20	M10	30		5,6	3	0,06	3	
	M4132-025-TC12-02-09	25	M12	35		8,4	2	0,1	2	SD .. 09T3 .. SDGT09T3PDR
	M4132-025-TC12-03-06	25	M12	35		5,6	3	0,1	3	SD .. 06T2 .. SDGT06T2PDR
Shell mill mount DIN 138 transverse keyway	M4132-025-TC12-04-06	25	M12	35		5,6	4	0,1	4	
	M4132-032-TC16-02-09	32	M16	40		8,4	2	0,2	2	SD .. 09T3 .. SDGT09T3PDR
	M4132-032-TC16-03-09	32	M16	40		8,4	3	0,18	3	
	M4132-040-B16-04-09	40	16	40		8,4	4	0,22	4	SD .. 09T3 .. SDGT09T3PDR
	M4132-040-B16-05-09	40	16	40		8,4	5	0,22	5	
	M4132-050-B22-04-09	50	22	40		8,4	4	0,33	4	
	M4132-050-B22-04-12	50	22	40		11,6	4	0,31	4	SD .. 1204 .. SDGT1204PDR
	M4132-050-B22-05-12	50	22	40		11,6	5	0,32	5	
	M4132-050-B22-06-09	50	22	40		8,4	6	0,35	6	SD .. 09T3 .. SDGT09T3PDR
	M4132-063-B22-05-09	63	22	40		8,4	5	0,55	5	
	M4132-063-B22-05-12	63	22	40		11,6	5	0,5	5	SD .. 1204 .. SDGT1204PDR
	M4132-063-B22-06-12	63	22	40		11,6	6	0,54	6	
	M4132-063-B22-07-09	63	22	40		8,4	7	0,58	7	SD .. 09T3 .. SDGT09T3PDR
	M4132-080-B27-06-09	80	27	50		8,4	6	1,14	6	
		M4132-080-B27-06-12	80	27	50		11,6	6	1	6
M4132-080-B27-08-09		80	27	50		8,4	8	1,17	8	SD .. 09T3 .. SDGT09T3PDR
M4132-080-B27-08-12		80	27	50		11,6	8	1,12	8	SD .. 1204 .. SDGT1204PDR
M4132-100-B32-07-12		100	32	50		11,6	7	1,8	7	
M4132-100-B32-09-12		100	32	50		11,6	9	1,83	9	
	M4132-125-B40-08-12	125	40	63		11,6	8	3,37	8	
	M4132-125-B40-10-12	125	40	63		11,6	10	3,42	10	

A szállítási terjedelem magában foglalja a szerszámtestet és annak alkatrészeit



Alkatrészek

Típusok	SD .. 06T2 ..	SD .. 09T3 ..	SD .. 1204 ..
 Rögzítőcsavar a váltólapkához Meghúzási nyomaték	FS2084 (T7IP) 0,9 Nm	FS2266 (T10IP) 2 Nm	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm

Tartozékok

Típusok	SD .. 06T2 ..	SD .. 09T3 ..	SD .. 1204 ..
 Nyomaték-csavarhúzó, analóg	FS2001	FS2003	FS2003
 Nyomaték-csavarhúzó, digitális		FS2248	FS2248
 Cserélhető betét	FS2011 (T7IP)	FS2268 (T10IP)	FS2014 (T15IP)
 Csavarhúzó	FS2088 (T7IP)	FS2267 (T10IP)	FS1485 (T15IP)

Váltólapkák

Jelölés	Tűrés osztály	Forgácsolóélek száma	r mm	b mm	P				M				K					N			S		
					HC				HC				HC					DP	HC	HW	HC		
					WKP25S	WKP35G	WKP35S	WSP45G	WSM35G	WSM35S	WSM45X	WSP45G	WAK15	WKK25G	WKK25S	WKP25S	WKP35G	WKP35S	WDN20	WKN15	WKC10	WSM35G	WSM35S
 SDGT06T2PDR-D57	G	4	0,4	1,2	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉
SDGT09T3PDR-D57	G	4	0,8	1,2	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉
SDGT1204PDR-D57	G	4	0,8	1,6	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉
SDGW120408-A88	G	1	0,8															☉					
 SDHT06T204-G88	H	4	0,4		☉	☉	☉	☉										☉	☉				
SDMT06T204-D51	M	4	0,4		☉	☉	☉	☉															☉
SDMT06T204-D57	M	4	0,4		☉	☉	☉	☉															☉
SDMT06T204-F57	M	4	0,4		☉	☉	☉	☉															☉
SDMT06T208-F57	M	4	0,8		☉	☉	☉	☉															☉
SDMT06T212-F57	M	4	1,2		☉	☉	☉	☉															☉
SDMW06T204-A57	M	4	0,4		☉	☉	☉	☉															☉
SDHT09T304-G88	H	4	0,4																☉	☉			
SDHT09T308-G88	H	4	0,8																☉	☉			
SDMT09T308-D51	M	4	0,8		☉	☉	☉	☉															☉
SDMT09T308-D57	M	4	0,8		☉	☉	☉	☉															☉
SDMT09T304-F57	M	4	0,4		☉	☉	☉	☉															☉
SDMT09T308-F57	M	4	0,8		☉	☉	☉	☉															☉
SDMT09T312-F57	M	4	1,2		☉	☉	☉	☉															☉
SDMT09T316-F57	M	4	1,6		☉	☉	☉	☉															☉
SDMT09T320-F57	M	4	2		☉	☉	☉	☉															☉
SDMW09T308-A57	M	4	0,8		☉	☉	☉	☉															☉
SDMW09T320-A57	M	4	2		☉	☉	☉	☉															☉
SDGW09T304-A88	G	1	0,4																☉				
SDHT120408-G88	H	4	0,8																☉	☉			
SDMT120408-F57	M	4	0,8		☉	☉	☉	☉															☉
SDMT120412-F57	M	4	1,2		☉	☉	☉	☉															☉
SDMT120416-F57	M	4	1,6		☉	☉	☉	☉															☉
SDMT120420-F57	M	4	2		☉	☉	☉	☉															☉
SDMT120425-F57	M	4	2,5		☉	☉	☉	☉															☉
SDMT120408-D51	M	4	0,8		☉	☉	☉	☉															☉
SDMT120408-D57	M	4	0,8		☉	☉	☉	☉															☉
SDMW120408-A57	M	4	0,8		☉	☉	☉	☉															☉
SDMW120425-A57	M	4	2,5		☉	☉	☉	☉															☉

SD..06T2.. : az r <gt/> 0,4 mm-es sarokrádiustól kezdve a szerszámtestet a sarok tartományában utána kell munkálni.
 SD..09T3.. : az r <gt/> 0,8 mm-es sarokrádiustól kezdve a szerszámtestet a sarok tartományában utána kell munkálni.
 SD..1204.. : az r <gt/> 0,8 mm-es sarokrádiustól kezdve a szerszámtestet a sarok tartományában utána kell munkálni.
 R_(szerszámtest) = r_(váltólapka)

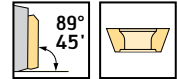
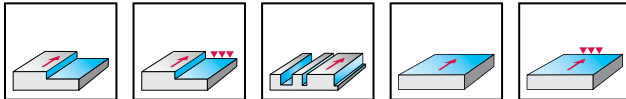
HC = bevonatolt keményfém
 DP = polikristályos gyémánt
 HW = bevonat nélküli keményfém

Sarokmarók

M4132

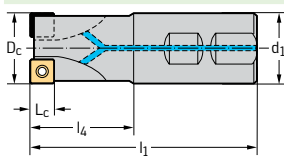


– 4 forgácsolóél váltólapkánként



	P	M	K	N	S	H	O
M4132	●	●	●	●	●	●	●

Szerszám



DIN 1835 B

Jelölés	D _c mm	d ₁ mm	l ₄ mm	l ₁ mm	L _c mm	Z	kg	Váltólapkák száma	Típusok
M4132-016-W16-02-06	16	16	31	80	5,6	2	0,12	2	SD .. 06T2 .. SDGT06T2PDR
M4132-020-W20-02-06	20	20	39	90	5,6	2	0,2	2	
M4132-020-W20-03-06	20	20	39	90	5,6	3	0,19	3	SD .. 09T3 .. SDGT09T3PDR
M4132-025-W25-02-09	25	25	43	100	8,4	2	0,34	2	
M4132-025-W25-03-06	25	25	43	100	5,6	3	0,35	3	SD .. 06T2 .. SDGT06T2PDR
M4132-025-W25-04-06	25	25	43	100	5,6	4	0,35	4	
M4132-032-W32-02-09	32	32	49	110	8,4	2	0,61	2	SD .. 09T3 .. SDGT09T3PDR
M4132-032-W32-03-09	32	32	49	110	8,4	3	0,61	3	
M4132-040-W40-04-09	40	40	49	120	8,4	4	1,07	4	

A szállítási terjedelem magában foglalja a szerszámtestet és annak alkatrészeit

Alkatrészek

Típusok	SD .. 06T2 ..	SD .. 09T3 ..	SD .. 1204 ..
Rögzítőcsavar a váltólapkához Meghúzási nyomaték	FS2084 (T7IP) 0,9 Nm	FS2266 (T10IP) 2 Nm	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm

Tartozékok

Típusok	SD .. 06T2 ..	SD .. 09T3 ..	SD .. 1204 ..
Nyomaték-csavarhúzó, analóg	FS2001	FS2003	FS2003
Nyomaték-csavarhúzó, digitális		FS2248	FS2248
Cserélhető betét	FS2011 (T7IP)	FS2268 (T10IP)	FS2014 (T15IP)
Csavarhúzó	FS2088 (T7IP)	FS2267 (T10IP)	FS1485 (T15IP)

Váltólapkák

Jelölés	Tűrés osztály	Forgácsolóélek száma	r mm	b mm	P				M				K				N			S			
					HC				HC				HC				DP	HC	HW	HC			
					WKP25S	WKP35G	WKP35S	WSP45G	WSM35G	WSM35S	WSM45X	WSP45G	WAK15	WKK25G	WKK25S	WKP25S	WKP35G	WKP35S	WDN20	WKN15	WKC10	WSM35G	WSM35S
	SDGT06T2PDR-D57	G	4	0,4	1,2	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉
	SDGT09T3PDR-D57	G	4	0,8	1,2	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉
	SDGT1204PDR-D57	G	4	0,8	1,6	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉
	SDGW120408-A88	G	1	0,8														☉					
	SDHT06T204-G88	H	4	0,4		☉	☉	☉	☉									☉	☉				☉
	SDMT06T204-D51	M	4	0,4		☉	☉	☉	☉														☉
	SDMT06T204-D57	M	4	0,4		☉	☉	☉	☉														☉
	SDMT06T204-F57	M	4	0,4		☉	☉	☉	☉														☉
	SDMT06T208-F57	M	4	0,8																			☉
	SDMT06T212-F57	M	4	1,2																			☉
	SDMW06T204-A57	M	4	0,4		☉	☉	☉	☉														☉
	SDHT09T304-G88	H	4	0,4															☉	☉			
	SDHT09T308-G88	H	4	0,8															☉	☉			
	SDMT09T308-D51	M	4	0,8		☉	☉	☉	☉														☉
	SDMT09T308-D57	M	4	0,8		☉	☉	☉	☉														☉
	SDMT09T304-F57	M	4	0,4																			☉
	SDMT09T308-F57	M	4	0,8		☉	☉	☉	☉														☉
	SDMT09T312-F57	M	4	1,2																			☉
	SDMT09T316-F57	M	4	1,6																			☉
	SDMT09T320-F57	M	4	2																			☉
	SDMW09T308-A57	M	4	0,8		☉	☉	☉	☉														☉
	SDMW09T320-A57	M	4	2																			☉
	SDGW09T304-A88	G	1	0,4															☉				
	SDHT120408-G88	H	4	0,8															☉	☉			
	SDMT120408-F57	M	4	0,8		☉	☉	☉	☉														☉
	SDMT120412-F57	M	4	1,2																			☉
	SDMT120416-F57	M	4	1,6																			☉
	SDMT120420-F57	M	4	2																			☉
	SDMT120425-F57	M	4	2,5																			☉
	SDMT120408-D51	M	4	0,8		☉	☉	☉	☉														☉
	SDMT120408-D57	M	4	0,8		☉	☉	☉	☉														☉
	SDMW120408-A57	M	4	0,8		☉	☉	☉	☉														☉
	SDMW120425-A57	M	4	2,5																			☉

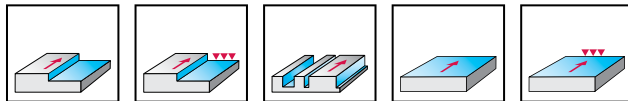
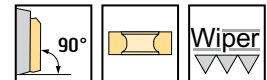
SD..06T2.. : az r <gt/> 0,4 mm-es sarokrádiustól kezdve a szerszámtestet a sarok tartományában utána kell munkálni.
 SD..09T3.. : az r <gt/> 0,8 mm-es sarokrádiustól kezdve a szerszámtestet a sarok tartományában utána kell munkálni.
 SD..1204.. : az r <gt/> 0,8 mm-es sarokrádiustól kezdve a szerszámtestet a sarok tartományában utána kell munkálni.
 R_(szerszámtest) = r_(váltólapka)

HC = bevonatolt keményfém
 DP = polikristályos gyémánt
 HW = bevonat nélküli keményfém

Sarokmarók

F5041 mm
LNH . 0904 .. R
Walter BLAXX


- Tangenciális váltólapka-elrendezés
- 4 forgácsolóél váltólapkánként



F5041	P	M	K	N	S	H	O
-------	---	---	---	---	---	---	---

Szerszám

	Jelölés	D _c mm	d ₁ mm	l ₄ mm	l ₁ mm	L _c mm	Z	kg	Váltólapkák száma	Típusok
 ScrewFit	F5041.T22.025.Z03.08	25	T22	35		8	3	0,12	3	LNH . 0904 .. R
	F5041.T22.025.Z04.08	25	T22	35		8	4	0,11	4	
	F5041.T28.032.Z04.08	32	T28	40		8	4	0,22	4	
	F5041.T28.032.Z05.08	32	T28	40		8	5	0,22	5	
 DIN 1835 B	F5041.W25.025.Z03.08	25	25	43	100	8	3	0,34	3	LNH . 0904 .. R
	F5041.W25.025.Z04.08	25	25	43	100	8	4	0,34	4	
	F5041.W32.032.Z04.08	32	32	49	110	8	4	0,61	4	
	F5041.W32.032.Z05.08	32	32	49	110	8	5	0,61	5	
 Cylindrical shank	F5041.Z25.025.Z03.08	25	25	38	200	8	3	0,74	3	LNH . 0904 .. R
	F5041.Z25.025.Z04.08	25	25	38	200	8	4	0,74	4	
	F5041.Z32.032.Z04.08	32	32	39	250	8	4	1,5	4	
	F5041.Z32.032.Z05.08	32	32	39	250	8	5	1,5	5	
 Shell mill mount DIN 138 transverse keyway	F5041.B16.040.Z04.08	40	16	40		8	4	0,3	4	LNH . 0904 .. R
	F5041.B16.040.Z06.08	40	16	40		8	6	0,36	6	
	F5041.B22.050.Z05.08	50	22	40		8	5	0,49	5	
	F5041.B22.050.Z07.08	50	22	40		8	7	0,51	7	
	F5041.B22.063.Z07.08	63	22	40		8	7	0,74	7	
	F5041.B22.063.Z10.08	63	22	40		8	10	0,82	10	

Konstruktívan kiegyensúlyozott | A szállítási terjedelem magában foglalja a szerszámtestet és annak alkatrészeit

D2

Alkatrészek

	D _c [mm]	25-63
	Rögzítőcsavar a váltólapkához Meghúzási nyomaték	FS1457 (T9IP) 2 Nm

Tartozékok

	D _c [mm]	25-63
	Nyomaték-csavarhúzó, analóg	FS2003
	Nyomaték-csavarhúzó, digitális	FS2248
	Cserélhető betét	FS2013 (T9IP)
	Csavarhúzó	FS1484 (T9IP)

Váltólapkák

Jelölés	Tűrés osztály	Forgácsolóélek száma	r mm	b mm	P				M				K					N		S			H	
					HC				HC				HC					HC	HW	HC			HC	
					WHH15X	WKP25S	WKP35G	WKP35S	WSP45G	WSM35G	WSM35S	WSM45X	WSP45G	WAK15	WHH15X	WKK25G	WKK25S	WKP25S	WKP35G	WKP35S	WXN15	WK10	WSM35G	WSM35S
	LNHU090404R-L55T	H	4	0.4	1.5	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	LNHU090408R-L55T	H	4	0.8	1.1	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	LNHU090412R-L55T	H	4	1.2	0.8	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	LNHU090416R-L55T	H	4	1.6		☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	LNHU090420R-L55T	H	4	2		☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	LNHU090404R-L65T	H	4	0.4	1.5	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	LNHU090404R-L85T	H	4	0.4	1.5	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
LNMU090404R-L55T	M	4	0.4	1.5	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	
 	LNHX0904PDR-L55T	H	2	0.4	3.5	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺

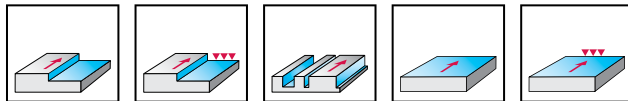
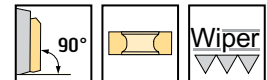
Az LNHX0904PDR-L55T simítólapka csak a következővel kombinálható: LNHU090404R-L55T . . .
Az LNHX0904PDR-L55T simítólapka nem használható olyan szerszámokban, amelyeknél D_c=25 mm.

HC = bevonatolt keményfém
HW = bevonat nélküli keményfém

Sarokmarók

F5141
LNH . 1306 .. R
Walter BLAXX


- Tangenciális váltólapka-elrendezés
- 4 forgácsolóél váltólapkánként




F5141	P	M	K	N	S	H	O
	●	●	●	●	●	●	●

Szerszám




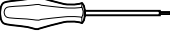
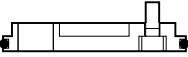

	Jelölés	D _c mm	d ₁ mm	l ₄ mm	l ₁ mm	L _c mm	Z	kg	Váltólapkák száma	Típusok
 ScrewFit	F5141.T36.040.Z05.12	40	T36	40		12	5	0,36	5	LNH . 1306 .. R
	F5141.T45.050.Z06.12	50	T45	40		12	6	0,51	6	
 DIN 1835 B	F5141.W32.040.Z03.12	40	32	49	110	12	3	0,69	3	LNH . 1306 .. R
	F5141.W32.040.Z05.12	40	32	49	110	12	5	0,74	5	
 Cylindrical shank	F5141.Z32.040.Z03.12	40	32	44	250	12	3	1,57	3	LNH . 1306 .. R
 Shell mill mount DIN 138 transverse keyway	F5141.B16.040.Z04.12	40	16	40		12	4	0,33	4	LNH . 1306 .. R
	F5141.B16.040.Z05.12	40	16	40		12	5	0,22	5	
	F5141.B22.050.Z05.12	50	22	40		12	5	0,35	5	
	F5141.B22.050.Z06.12	50	22	40		12	6	0,45	6	
	F5141.B22.063.Z06.12	63	22	40		12	6	0,8	6	
	F5141.B22.063.Z08.12	63	22	40		12	8	0,71	8	
	F5141.B27.080.Z07.12	80	27	50		12	7	1,29	7	
	F5141.B27.080.Z10.12	80	27	50		12	10	1,27	10	
	F5141.B32.100.Z09.12	100	32	50		12	9	2,72	9	
	F5141.B32.100.Z13.12	100	32	50		12	13	2,68	13	
	F5141.B40.125.Z11.12	125	40	63		12	11	3,3	11	
	F5141.B40.125.Z16.12	125	40	63		12	16	4,35	16	

Konstruktívan kiegyensúlyozott | A szállítási terjedelem magában foglalja a szerszámtestet és annak alkatrészeit


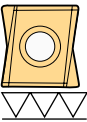
Alkatrészek

D _c [mm]	40–160
 Rögzítőcsavar a váltólapkához Meghúzási nyomaték	FS2081 (T15IP) 4 Nm

Tartozékok

D _c [mm]	40–125	160
 Nyomaték-csavarhúzó, analóg	FS2003	FS2003
 Nyomaték-csavarhúzó, digitális	FS2248	FS2248
 Cserélhető betét	FS2014 (T15IP)	FS2014 (T15IP)
 Csavarhúzó	FS1485 (T15IP)	FS1485 (T15IP)
 (tömítőgyűrűvel és csavarokkal) Tömítőtárcsa készlet		FS936 SET KOMPLETT
 Tömítőgyűrű		O-R 96X4

Váltólapkák

Jelölés	Tűrés osztály	Forgácsolóélek száma	r mm	b mm	P					M					K					N		S			H						
					HC					HC					HC					HC	HW	HC			HC						
					WHH15X	WKP25S	WKP35G	WKP35S	WSP45G	WXM15	WSM35G	WSM35S	WSM45X	WSP45G	WXM15	WAK15	WHH15X	WKK25G	WKK25S	WKP25S	WKP35G	WKP35S	WXM15	WXN15	WK10	WSM35G	WSM35S	WSM45X	WSP45G	WHH15X	
 LNHU130608R-L55T	H	4	0,8	2,2	☺	☺	☺	☺	☺		☺	☺	☺	☺		☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺				☺	☺	☺	☺		
LNHU130612R-L55T	H	4	1,2	1,9		☺	☺	☺	☺		☺	☺	☺	☺												☺	☺	☺	☺		
LNHU130616R-L55T	H	4	1,6	1,5		☺	☺	☺	☺		☺	☺	☺	☺												☺	☺	☺	☺		
LNHU130620R-L55T	H	4	2	1,2		☺	☺	☺	☺		☺	☺	☺	☺												☺	☺	☺	☺		
LNHU130625R-L55T	H	4	2,5	0,7		☺	☺	☺	☺		☺	☺	☺	☺												☺	☺	☺	☺		
LNHU130630R-L55T	H	4	3	2,3		☺	☺	☺	☺		☺	☺	☺	☺												☺	☺	☺	☺		
LNHU130632R-L55T	H	4	3,2			☺	☺	☺	☺		☺	☺	☺	☺												☺	☺	☺	☺		
LNHU130608R-L65T	H	4	0,8	2,2					☺					☺															☺		
LNHU130608R-L85T	H	4	0,8	2,2																					☺	☺					
LNMU130608R-L55T	M	4	0,8	2,2	☺	☺	☺	☺						☺		☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺				☺	☺	☺	☺		
 LNHX130608R-L55T	H	4	0,8	2,2	☺					☺					☺	☺	☺													☺	
LNHX1306PDR-L55T	H	2	0,6	5	☺					☺					☺	☺	☺													☺	

Az LNHX130608R-L55T simítólapka csak a következővel kombinálható: LNHU130608R-L55T . .
 Az LNHX1306PDR-L55T simítólapka csak a következővel kombinálható: LNHU130608R-L55T . .
 Az LNHX1306.R-L55T simítólapka nem használható olyan szerszámokban, amelyeknél D_c=40 mm.

HC = bevonatolt keményfém
 HW = bevonat nélküli keményfém

Sarokmarók

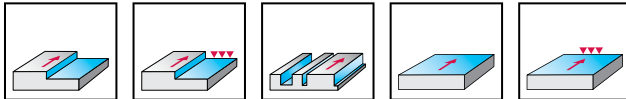
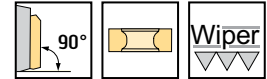
F5141

LNH . 1306 .. R

Walter BLAXX



- Tangenciális váltólapka-elrendezés
- 4 forgácsolóél váltólapkánként



	P	M	K	N	S	H	O
F5141	●	●	●	●	●	●	●

Szerszám	Jelölés	D _c mm	d ₁ mm	l ₄ mm	l ₁ mm	L _c mm	Z	kg	Váltólapkák száma	Típusok
<p>Shell mill mount DIN 138 transverse keyway</p>	F5141.B40.160.Z13.12	160	40	63		12	13	5,38	13	LNH . 1306 .. R

Konstruktívan kiegyensúlyozott | A szállítási terjedelem magában foglalja a szerszámtestet és annak alkatrészeit

Alkatrészek

	D _c [mm]	40–160
	Rögzítőcsavar a váltólapkához Meghúzási nyomaték	FS2081 (T15IP) 4 Nm

Tartozékok

	D _c [mm]	40–125	160
	Nyomaték-csavarhúzó, analóg	FS2003	FS2003
	Nyomaték-csavarhúzó, digitális	FS2248	FS2248
	Cserélhető betét	FS2014 (T15IP)	FS2014 (T15IP)
	Csavarhúzó	FS1485 (T15IP)	FS1485 (T15IP)
	(tömítőgyűrűvel és csavarokkal) Tömítőtárcsa készlet		FS936 SET KOMPLETT
	Tömítőgyűrű		O-R 96X4

Váltólapkák

Jelölés	Tűrés osztály	Forgácsolóélek száma	r mm	b mm	P					M					K					N		S			H										
					HC					HC					HC					HC	HW	HC			HC										
					WHH15X	WKP25S	WKP35G	WKP35S	WSP45G	WXM15	WSM35G	WSM35S	WSM45X	WSP45G	WXM15	WAK15	WHH15X	WKK25G	WKK25S	WKP25S	WKP35G	WKP35S	WXM15	WXN15	WK10	WSM35G	WSM35S	WSM45X	WSP45G	WHH15X					
	LNHU130608R-L55T	H	4	0,8	2,2	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺			
	LNHU130612R-L55T	H	4	1,2	1,9	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺		
	LNHU130616R-L55T	H	4	1,6	1,5	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	
	LNHU130620R-L55T	H	4	2	1,2	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	
	LNHU130625R-L55T	H	4	2,5	0,7	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	
	LNHU130630R-L55T	H	4	3	2,3	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	
	LNHU130632R-L55T	H	4	3,2		☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	
	LNHU130608R-L65T	H	4	0,8	2,2	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	
	LNHU130608R-L85T	H	4	0,8	2,2	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	LNMU130608R-L55T	M	4	0,8	2,2	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	LNHX130608R-L55T	H	4	0,8	2,2	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	LNHX1306PDR-L55T	H	2	0,6	5	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺

Az LNHX130608R-L55T simítólapka csak a következővel kombinálható: LNHU130608R-L55T . .
 Az LNHX1306PDR-L55T simítólapka csak a következővel kombinálható: LNHU130608R-L55T . .
 Az LNHX1306..R-L55T simítólapka nem használható olyan szerszámokban, amelyeknél D_c=40 mm.

HC = bevonatolt keményfém
 HW = bevonat nélküli keményfém

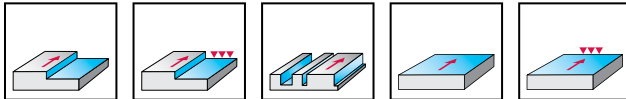
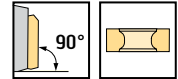
Sarokmarók

F5241

LNHU1607 .. R
Walter BLAXX




- Tangenciális váltólapka-elrendezés
- 4 forgácsolóél váltólapkánként




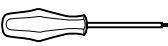
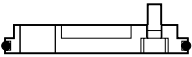



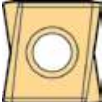
	P	M	K	N	S	H	O
F5241	●	●	●	●	●	●	●

Szerszám	Jelölés	D _c mm	d ₁ mm	l ₄ mm	L _c mm	Z	kg	Váltólapkák száma	Típusok
<p>Shell mill mount DIN 138 transverse keyway</p>	F5241.B22.050.Z05.15	50	22	40	15	5	0,3	5	LNHU1607 .. R
	F5241.B22.063.Z06.15	63	22	40	15	6	0,7	6	
	F5241.B27.080.Z07.15	80	27	50	15	7	1,27	7	
	F5241.B32.100.Z08.15	100	32	50	15	8	1,84	8	
	F5241.B40.125.Z10.15	125	40	63	15	10	4,21	10	
<p>Shell mill mount DIN 138 transverse keyway</p>	F5241.B40.160.Z12.15	160	40	63	15	12	5,4	12	LNHU1607 .. R

Konstruktívan kiegyensúlyozott | A szállítási terjedelem magában foglalja a szerszámtestet és annak alkatrészeit

Alkatrészek			
D _c [mm]	50	63–160	
	Rögzítőcsavar a váltólapkához Meghúzási nyomaték	FS1495 (T20IP) 5 Nm	FS2112 (T20IP) 5 Nm

Tartozékok			
D _c [mm]	50–125	160	
	Nyomaték-csavarhúzó, analóg	FS2003	FS2003
	Nyomaték-csavarhúzó, digitális	FS2248	FS2248
	Cserélhető betét	FS2015 (T20IP)	FS2015 (T20IP)
	Csavarhúzó	FS1486 (T20IP)	FS1486 (T20IP)
	(tömítőgyűrűvel és csavarokkal) Tömítőtárcsa készlet		FS936 SET KOMPLETT
	Tömítőgyűrű		O-R 96X4

Váltólapkák																	
Jelölés	Tűrési osztály	Forgácsolóélek száma	r mm	b mm	P		M		K		S						
					HC		HC		HC		HC						
					WKP255	WKP35G	WKP35S	WSP45G	WSM35G	WSM35S	WSP45G	WKK25G	WKK25S	WKP255	WKP35G	WKP35S	WSM35G
	LNHU160708R-L55T	H	4	0,8	2,3	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	LNHU160712R-L55T	H	4	1,2	1,9												
	LNHU160716R-L55T	H	4	1,6	1,6												

HC = beschichtetes Hartmetall

WALTER SELECT A gép, a munkadarab és a felfogatás stabilitása → kiváló = ☺ → jó = ☺ → mérsékelt = ☺

☺ ☺ ☺ / * = Új termék a kínálatban

D2

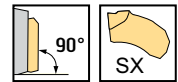
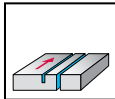
Daraboló- és hasítékmarók

F5055

Walter BLAXX

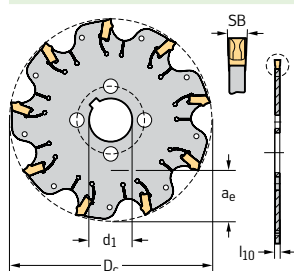


- 1 forgácsolóél váltólapkánként



	P	M	K	N	S	H	O
F5055	●●	●●	●●	●●	●●		

Szerszám



Shell mill mount DIN 138 longitudinal keyway

Jelölés	D _c mm	d ₁ mm	d ₆ mm	NB mm	SB mm	a _e mm	Z	Váltó- lapkák száma	kg	Típusok
F5055.B16.063.Z05.1.5	63	16	16	1,2	1,5	15	5	10	0,05	SX-1E1
F5055.B16.080.Z07.1.5	80	16	16	1,2	1,5	19	7	14	0,06	
F5055.B22.100.Z09.1.5	100	22	22	1,2	1,5	25	9	18	0,1	
F5055.B32.125.Z11.1.5	125	32	32	1,2	1,5	33	11	22	0,15	
F5055.B16.063.Z05.2.0	63	16	16	1,6	2	15	5	10	0,04	SX-2E2
F5055.B16.080.Z07.2.0	80	16	16	1,6	2	19	7	14	0,07	
F5055.B22.100.Z09.2.0	100	22	22	1,6	2	25	9	18	0,11	
F5055.B32.125.Z11.2.0	125	32	32	1,6	2	33	11	22	0,17	
F5055.B40.160.Z14.2.0	160	40	40	1,6	2	38	14	28	0,28	
F5055.B16.063.Z04.3.0	63	16	16	2,4	3	15	4	8	0,05	SX-3E3
F5055.B16.080.Z06.3.0	80	16	16	2,4	3	19	6	12	0,09	
F5055.B22.100.Z09.3.0	100	22	22	2,4	3	25	9	18	0,14	
F5055.B32.125.Z11.3.0	125	32	32	2,4	3	33	11	22	0,22	
F5055.B40.160.Z14.3.0	160	40	40	2,4	3	38	14	28	0,38	
F5055.B40.200.Z19.3.0	200	40	40	2,4	3	58	19	38	0,65	
F5055.B40.250.Z24.3.0	250	40	40	2,4	3	83	24	48	1,07	
F5055.B16.063.Z04.4.0	63	16	16	3,4	4	15	4	8	0,07	SX-4E4
F5055.B16.080.Z06.4.0	80	16	16	3,4	4	19	6	12	0,12	
F5055.B22.100.Z09.4.0	100	22	22	3,4	4	25	9	18	0,18	
F5055.B32.125.Z11.4.0	125	32	32	3,4	4	33	11	22	0,29	
F5055.B40.160.Z14.4.0	160	40	40	3,4	4	38	14	28	0,5	
F5055.B40.200.Z19.4.0	200	40	40	3,4	4	58	19	38	0,85	
F5055.B40.250.Z24.4.0	250	40	40	3,4	4	83	24	48	1,39	

Az a_e értékei a menesztőgyűrűvel kombinálva értendőek | A váltólapka szereléséhez az FS1494, ill. FS2249 szerelőkulcsot kell használni

Tartozékok		Dc [mm] SB [mm]	63 1,5-2	63 3-4	80 1,5	80 2	80 3-4	100 1,5	100 2-4	125 1,5	125 2-4	160 2-4	200 3-4	250 3-4
	Menesztőgyűrű		FS1346-SET	FS2291-SET	FS1347-SET	FS1347-SET	FS2292-SET	FS1348-SET	FS1348-SET	FS1349-SET	FS1349-SET	FS1350-SET	FS1350-SET	FS1350-SET
	Szerelőkulcs		FS2249	FS2249	FS2249	FS1494	FS1494	FS2249	FS1494	FS2249	FS1494	FS1494	FS1494	FS1494
	Ergonomikus szerelőkulcs					FS2290 (PINS)	FS2290 (PINS)		FS2290 (PINS)		FS2290 (PINS)	FS2290 (PINS)	FS2290 (PINS)	FS2290 (PINS)
	Rögzítőcsavar a támasztótárcsához												FS966 (SW 5) 8 Nm	FS966 (SW 5) 8 Nm
	Támasztótárcsa a menesztőgyűrű helyett												FS1351-SET	FS1352-SET
	Kulcs a rögzítőcsavarhoz												ISO2936-5 (SW 5)	ISO2936-5 (SW 5)

A szállítási terjedelem magában foglalja a támasztótárcsák rögzítőcsavarjait.

Jelölés	s mm	r mm	P				M				K	N	S			
			HC				HC				HC	HW	HC			
			WKP235	WSM235	WSM33G	WSM33S	WSM43S	WSM235	WSM33G	WSM33S	WSM43S	WKP235	WK1	WSM235	WSM33G	WSM33S
	SX-1E150N01-SK8	1,5	0,1													
SX-1E150N01-CE4	1,5	0,15														
SX-1E150N01-SF5	1,5	0,15														
SX-2E200N02-CE4	2	0,2														
SX-2E200N02-CF6	2	0,2														
SX-2E200N02-SF5	2	0,2														
SX-2E200N02-SK8	2	0,2														
SX-3E300N02-CE4	3	0,2														
SX-3E300N02-CF6	3	0,2														
SX-3E300N02-SF5	3	0,2														
SX-3E300N02-SK8	3	0,2														
SX-4E400N02-CE4	4	0,2														
SX-4E400N02-SF5	4	0,2														
SX-4E400N02-SK8	4	0,2														

HC = beschichtetes Hartmetall
HW = unbeschichtetes Hartmetall

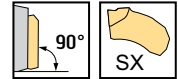
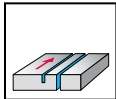
Daraboló- és hasítékmarók

F5055

Walter BLAXX



– 1 forgácsolóél váltólapkákként



	P	M	K	N	S	H	O
F5055	●	●	●	●	●		

Szerszám	Jelölés	D _c mm	d ₁ mm	d ₆ mm	l ₄ mm	SB mm	a _e mm	Z	Váltó- lapkák száma	kg	Típusok
	F5055.BN16.063.Z04.3,0R	63	16	35	40	3	15	4	8	0,03	SX-3E3
	F5055.BN16.080.Z06.3,0R	80	16	40	40	3	19	6	12	0,06	
	F5055.BN22.100.Z09.3,0R	100	22	48	40	3	25	9	18	0,62	
	F5055.BN32.125.Z11.3,0R	125	32	58	50	3	33	11	22	1	
	F5055.BN40.160.Z14.3,0R	160	40	80	63	3	38	14	28	0,25	
Shell mill mount DIN 138 transverse keyway	F5055.BN16.063.Z04.4,0R	63	16	35	41	4	15	4	8	0,05	SX-4E4
	F5055.BN16.080.Z06.4,0R	80	16	40	41	4	19	6	12	0,46	
	F5055.BN22.100.Z09.4,0R	100	22	48	41	4	25	9	18	0,14	
	F5055.BN32.125.Z11.4,0R	125	32	58	51	4	33	11	22	1,07	
	F5055.BN40.160.Z14.4,0R	160	40	80	64	4	38	14	28	0,4	

A váltólapka szereléséhez az FS1494, ill. FS2249 szerelőkulcsot kell használni | A szállítási terjedelem magában foglalja a szerszámtestet és annak alkatrészeit

Alkatrészek		Dc [mm] SB [mm]	63 3-4	80 3-4	100 3-4	125 3-4	160 3-4
	Szerítősavar a befogóhoz						
	Furatos befogáshoz befogóegység		AA704-B16-G16-040-A	AA704-B16-G16-040-B	AA704-B22-G22-040-B	AA704-B32-G32-050-B	AA704-B40-G40-063-B
	Szerítősavar a maróhoz		FS2270 (T15IP)	FS2270 (T15IP)	FS2270 (T15IP)	FS2271 (T20IP)	FS2272 (T30)
	Meghúzási nyomaték		6,5 Nm	6,5 Nm	6,5 Nm	7 Nm	8 Nm

Tartozékok		Dc [mm] SB [mm]	63 3-4	80-100 3-4	125 3-4	160 3-4
	Szerelőkulcs a beszúrólapkához		FS2249	FS1494	FS1494	FS1494
	Ergonomikus szerelőkulcs			FS2290 (PINS)	FS2290 (PINS)	FS2290 (PINS)
	Imbuszkulcs a szerítősavar-befogóhoz		ISO2936-6 (SW 6)	ISO2936-6 (SW 6)	ISO2936-6 (SW 6)	ISO2936-6 (SW 6)
	Nyomatékkulcs		FS2041	FS2041	FS2041	FS2041
	Cserélhető betét		FS2047 (T15IP)	FS2047 (T15IP)	FS2048 (T20IP)	FS2046 (T30)
	Csavarhúzó		FS1485 (T15IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)	FS1175 (T30)

Váltólapkák					P				M				K	N	S			
					HC				HC				HC	HW	HC			
Jelölés		s mm	r mm	WKP23S	WSM23S	WSM33G	WSM33S	WSM43S	WSM23S	WSM33G	WSM33S	WSM43S	WKP23S	WK1	WSM23S	WSM33G	WSM33S	WSM43S
	SX-3E300N02-CE4	3	0,2	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺		☺	☺	☺	☺
	SX-3E300N02-CF6	3	0,2			☺	☺	☺		☺	☺	☺				☺	☺	☺
	SX-3E300N02-SF5	3	0,2			☺	☺	☺		☺	☺	☺				☺	☺	☺
	SX-3E300N02-SK8	3	0,2												☺			
	SX-4E400N02-CE4	4	0,2	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺		☺	☺	☺	☺
	SX-4E400N02-SF5	4	0,2			☺	☺	☺		☺	☺	☺				☺	☺	☺
	SX-4E400N02-SK8	4	0,2											☺				

HC = beschichtetes Hartmetall
HW = unbeschichtetes Hartmetall

Körlepkás maró

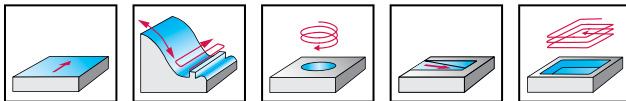
M5468

RD . X0501M0

Xtra-tec® XT



– 4 forgácsolóél váltólapkánként



	P	M	K	N	S	H	O
M5468	●	●	●	●	●	●	●

Szerszám

Jelölés	R mm	D _a mm	d ₁ mm	l ₄ mm	l ₁ mm	L _c mm	Z PCE	kg	Váltólapkák száma PCE	Típusok
M5468-010-T09-02-02.5	2,5	10	9,7	20		2,5	2	0,01	2	RD . X0501M0
M5468-012-T09-03-02.5	2,5	12	9,7	20		2,5	3	0,01	3	
M5468-016-T14-04-02.5	2,5	16	14,5	25		2,5	4	0,03	4	
M5468-020-T18-05-02.5	2,5	20	18,5	30		2,5	5	0,06	5	
ScrewFit										
M5468-010-TC06-02-02.5	2,5	10	9,7	20		2,5	2	0,01	2	RD . X0501M0
M5468-012-TC06-03-02.5	2,5	12	9,7	20		2,5	3	0,01	3	
M5468-016-TC08-04-02.5	2,5	16	14,5	25		2,5	4	0,03	4	
M5468-020-TC10-05-02.5	2,5	20	18,5	30		2,5	5	0,06	5	
Cylindrical modular										
M5468-010-W10-02-02.5	2,5	10	10	19	60	2,5	2	0,03	2	RD . X0501M0
M5468-012-W12-03-02.5	2,5	12	12	19	65	2,5	3	0,05	3	
DIN 1835 B										

A szállítási terjedelem magában foglalja a szerszámtestet és annak alkatrészeit

Alkatrészek		
D _a [mm]	10-20	
	Rögzítőcsavar a váltólapkához Meghúzási nyomaték	FS1358 (T6) 0,4 Nm

Tartozékok				
D _a [mm]	10-12	16	20	
	Nyomaték-csavarhúzó, analóg	FS2001	FS2001	FS2001
	Cserélhető betét	FS2005 (T6)	FS2005 (T6)	FS2005 (T6)
	Csavarhúzó	FS1063 (T6)	FS1063 (T6)	FS1063 (T6)
	Nyomatékkulcs	FS1384		
	Nyomatékkulcs		FS1385	FS1385
	Nyomatékkulcs		FS1386	FS1386
	Clevis	FS1387	FS1388	FS1389

Váltólapkák																				
Jelölés	Tűrési osztály	Forgácsolóélek száma	d mm	P			M			K			N	S	H					
				WHH15X	WKP25S	WKP35G	WKP35S	WSP45G	WSM35G	WSM35S	WSP45G	WHH15X	WKK25G	WKP25S	WKP35G	WKP35S	WK10	WSM35G	WSM35S	WSP45G
	RDGX0501M0-G88	G	4	5																
	RDHX0501M0-A57	H	4	5	☺	☺	☺	☺			☺	☺	☺	☺						☺
	RDMX0501M0-D57	M	4	5		☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺						

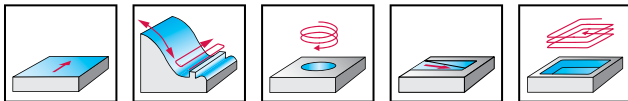
HC = beschichtetes Hartmetall
HW = unbeschichtetes Hartmetall

WALTER SELECT A gép, a munkadarab és a felfogatás stabilitása → kiváló = ☺ → jó = ☹ → mérsékelt = ☹

Körlepkás maró

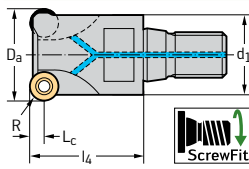
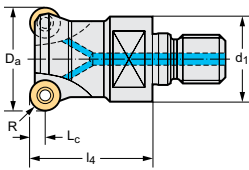
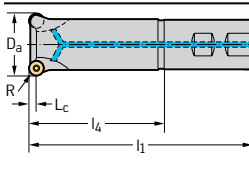
M5468 mm
RD . X07T1M0
Xtra-tec® XT


– 4 forgácsolóél váltólapkánként



	P	M	K	N	S	H	O
M5468	●	●	●	●	●	●	●

Szerszám

Jelölés	R mm	D _a mm	d ₁ mm	l ₄ mm	l ₁ mm	L _c mm	Z PCE	kg	Váltólapkák száma PCE	Típusok
 M5468-015-T14-03-03.5	3,5	15	14,5	25		3,5	3	0,03	3	RD . X07T1M0
M5468-020-T18-04-03.5	3,5	20	18,5	30		3,5	4	0,05	4	
M5468-025-T22-05-03.5	3,5	25	22	35		3,5	5	0,1	5	
M5468-030-T28-06-03.5	3,5	30	28	40		3,5	6	0,18	6	
ScrewFit										
 M5468-015-TC08-03-03.5	3,5	15	14,5	25		3,5	3	0,03	3	RD . X07T1M0
M5468-020-TC10-04-03.5	3,5	20	18,5	30		3,5	4	0,05	4	
M5468-025-TC12-05-03.5	3,5	25	22	35		3,5	5	0,09	5	
M5468-030-TC16-06-03.5	3,5	30	28	40		3,5	6	0,17	6	
Cylindrical modular										
 M5468-015-W16-03-03.5	3,5	15	16	51	100	3,5	3	0,12	3	RD . X07T1M0
DIN 1835 B										

A szállítási terjedelem magában foglalja a szerszámtestet és annak alkatrészeit

Alkatrészek		D _a [mm]	15-30
	Rögzítőcsavar a váltólapkához Meghúzási nyomaték		FS1455 (T8IP) 1,2 Nm

Tartozékok		D _a [mm]	15	20	25	30
	Nyomaték-csavarhúzó, analóg		FS2001	FS2001	FS2001	FS2001
	Nyomaték-csavarhúzó, digitális		FS2248	FS2248	FS2248	FS2248
	Cserélhető betét		FS2012 (T8IP)	FS2012 (T8IP)	FS2012 (T8IP)	FS2012 (T8IP)
	Csavarhúzó		FS1483 (T8IP)	FS1483 (T8IP)	FS1483 (T8IP)	FS1483 (T8IP)
	Nyomatékkulcs		FS1385	FS1385	FS1385	
	Nyomatékkulcs		FS1386	FS1386	FS1386	FS1386
	Clevis		FS1388	FS1389	FS1390	FS1391

Váltólapkák		Tűrési osztály	Forgácsolóélek száma	d mm	P				M			K				N	S	H
Jelölés					HC				HC			HC				HW	HC	HC
		WHH15X	WKP25S	WKP35G	WKP35S	WSP45G	WSM35G	WSM35S	WSP45G	WHH15X	WKK25G	WKP25S	WKP35G	WKP35S	WK10	WSM35G	WSM35S	WSP45G
RDGX07T1M0-G88		G	4	7														
RDHX07T1M0-A57		H	4	7														
RDMX07T1M0-D57		M	4	7														

HC = beschichtetes Hartmetall
HW = unbeschichtetes Hartmetall

WALTER SELECT A gép, a munkadarab és a felfogatás stabilitása → kiváló = → jó = → mérsékelt =

Körlepkás maró

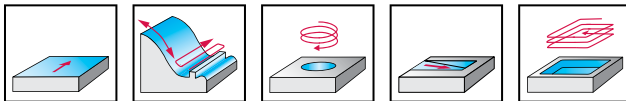
M5468

RO . X0803M0

Xtra-tec® XT



- Indexfelületekkel
- 4 forgácsolóél váltólapkánként



	P	M	K	N	S	H	O
M5468	●	●	●	●	●	●	●

Szerszám	Jelölés	R mm	D _a mm	d ₁ mm	l ₄ mm	l ₁ mm	L _c mm	Z PCE	kg	Váltólapkák száma PCE	Típusok
<p>ScrewFit</p>	M5468-016-T14-02-04	4	16	14,5	25		4	2	0,03	2	RO . X0803M0
	M5468-025-T22-03-04	4	25	22	35		4	3	0,09	3	
	M5468-032-T28-05-04	4	32	28	40		4	5	0,18	5	
<p>Cylindrical modular</p>	M5468-016-TC08-02-04	4	16	14,5	25		4	2	0,03	2	RO . X0803M0
	M5468-025-TC12-03-04	4	25	22	35		4	3	0,09	3	
	M5468-032-TC16-05-04	4	32	28	40		4	5	0,17	5	
<p>DIN 1835 B</p>	M5468-016-W16-02-04	4	16	16	51	100	4	2	0,13	2	RO . X0803M0
	M5468-025-W25-03-04	4	25	25	93	150	4	3	0,45	3	

A szállítási terjedelem magában foglalja a szerszámtestet és annak alkatrészeit

Alkatrészek

	D _a [mm]	16	25-32
	Rögzítőcsavar a váltólapkához Meghúzási nyomaték	FS1456 (T9IP) 2 Nm	FS2078 (T9IP) 1,5 Nm

Tartozékok

	D _a [mm]	16	25	32
	Nyomaték-csavarhúzó, analóg	FS2003	FS2003	FS2003
	Nyomaték-csavarhúzó, digitális	FS2248	FS2248	FS2248
	Cserélhető betét	FS2013 (T9IP)	FS2013 (T9IP)	FS2013 (T9IP)
	Csavarhúzó	FS1484 (T9IP)	FS1484 (T9IP)	FS1484 (T9IP)
	Nyomatékkulcs	FS1385	FS1385	
	Nyomatékkulcs	FS1386	FS1386	FS1386
	Clevis	FS1388	FS1390	FS1391

Váltólapkák

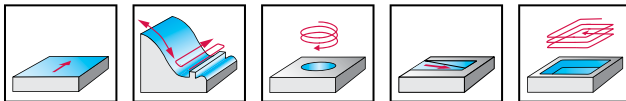
Jelölés	Tűrési osztály	Forgácsolóélek száma	d mm	P			M			K			N		S		H				
				WHH15X	WKP25S	WKP35G	WKP35S	WSP45G	WSM39G	WSM35S	WSP45G	WHH15X	WKK25G	WKP25S	WKP35G	WKP35S	WXN15	WK10	WSM39G	WSM35S	WSP45G
ROGX0803M04-G88	G	4	8	☺	☺	☺	☺			☺	☺	☺	☺	☺							
ROHX0803M04-A57	H	4	8	☺	☺	☺	☺			☺	☺	☺	☺	☺							☺
ROHX0803M04-D57	H	4	8			☺	☺					☺	☺								
ROHX0803M04-D67	H	4	8			☺	☺					☺	☺								
ROMX0803M04-D57	M	4	8		☺	☺	☺			☺	☺	☺	☺								

HC = beschichtetes Hartmetall
HW = unbeschichtetes Hartmetall

Körlepkás maró

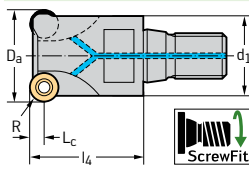
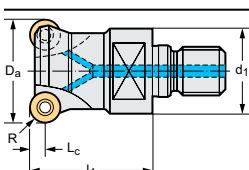
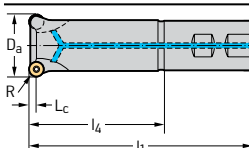
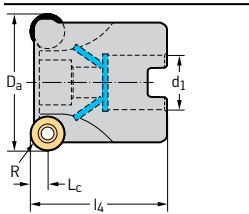
M5468 mm
RO . X10T3M0
Xtra-tec® XT


- Indexfelületekkel
- 8 forgácsolólél váltólapkánként



	P	M	K	N	S	H	O
M5468	●	●	●	●	●	●	●

Szerszám

Jelölés	R mm	D _a mm	d ₁ mm	l ₄ mm	l ₁ mm	L _c mm	Z PCE	kg	Váltólapkák száma PCE	Típusok
 M5468-020-T18-02-05	5	20	18,5	30		5	2	0,05	2	RO . X10T3M0
M5468-025-T22-03-05	5	25	22	35		5	3	0,09	3	
M5468-030-T28-04-05	5	30	28	40		5	4	0,16	4	
M5468-032-T28-04-05	5	32	28	40		5	4	0,17	4	
M5468-035-T28-05-05	5	35	28	40		5	5	0,19	5	
M5468-040-T36-05-05	5	40	36	40		5	5	0,31	5	
 M5468-020-TC10-02-05	5	20	18,5	30		5	2	0,05	2	RO . X10T3M0
M5468-025-TC12-03-05	5	25	22	35		5	3	0,08	3	
M5468-030-TC16-04-05	5	30	28	40		5	4	0,15	4	
M5468-032-TC16-04-05	5	32	28	40		5	4	0,16	4	
M5468-035-TC16-05-05	5	35	28	40		5	5	0,18	5	
M5468-040-TC16-05-05	5	40	28	40		5	5	0,19	5	
 M5468-020-W20-02-05	5	20	20	59	110	5	2	0,21	2	RO . X10T3M0
M5468-032-W32-04-05	5	32	32	114	175	5	4	0,89	4	
 M5468-040-B16-05-05	5	40	16	40		5	5	0,14	5	RO . X10T3M0
M5468-050-B22-06-05	5	50	22	50		5	6	0,33	6	
M5468-052-B22-06-05	5	52	22	50		5	6	0,43	6	

A szállítási terjedelem magában foglalja a szerszámtestet és annak alkatrészeit

Alkatrészek

	D _a [mm]	20-52
	Rögzítőcsavar a váltólapkához Meghúzási nyomaték	FS2181 (T15IP) 3 Nm

Tartozékok

	D _a [mm]	20	25	30-35	40	50-52
	Nyomaték-csavarhúzó, analóg	FS2003	FS2003	FS2003	FS2003	FS2003
	Nyomaték-csavarhúzó, digitális	FS2248	FS2248	FS2248	FS2248	FS2248
	Cserélhető betét	FS2014 (T15IP)	FS2014 (T15IP)	FS2014 (T15IP)	FS2014 (T15IP)	FS2014 (T15IP)
	Csavarhúzó	FS1485 (T15IP)	FS1485 (T15IP)	FS1485 (T15IP)	FS1485 (T15IP)	FS1485 (T15IP)
	Nyomatékkulcs	FS1385	FS1385			
	Nyomatékkulcs	FS1386	FS1386	FS1386	FS1386	
	Clevis	FS1389	FS1390	FS1391	FS1392	

Váltólapkák

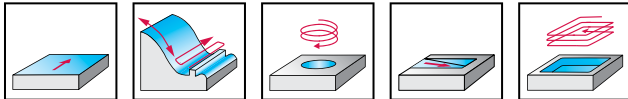
Jelölés	Tűrési osztály	Forgácsolóélek száma	d mm	P				M			K				N		S			H			
				HC				HC			HC				HC	HW	HC			HC			
				WHH15X	WKP25S	WKP35G	WKP35S	WSP45G	WSM35G	WSM45X	WSP45G	WHH15X	WKK25G	WKP25S	WKP35G	WKP35S	WXN15	WK10	WSM35G	WSM45X	WSP45G	WHH15X	
	ROGX10T3M08-G88	G	8	10	☺	☹	☹	☹				☺	☹	☹	☹	☹	☺	☹					☺
	ROHX10T3M08-A57	H	8	10	☺	☹	☹	☹				☺	☹	☹	☹	☹							☺
	ROMX10T3M08-D57	M	8	10	☺	☹	☹	☹				☺	☹	☹	☹	☹							☺
	ROMX10T3M08-F67	M	8	10	☺	☹	☹	☹				☺	☹	☹	☹	☹							☺
	ROMX10T3M0T8-A27	M	8	10	☺	☹	☹	☹				☺	☹	☹	☹	☹							☺

HC = beschichtetes Hartmetall
HW = unbeschichtetes Hartmetall

Körlepkás maró

M5468 mm
RO . X1204M0
Xtra-tec® XT


- Indexfelületekkel
- 8 forgácsolóél váltólapkánként



M5468	P	M	K	N	S	H	O
	●	●	●	●	●	●	●

Szerszám

Jelölés	R mm	D _a mm	d ₁ mm	l ₄ mm	l ₁ mm	L _c mm	Z PCE	kg	Váltólapkák száma PCE	Típusok
M5468-024-T22-02-06	6	24	22	35		6	2	0,08	2	RO . X1204M0
M5468-032-T28-03-06	6	32	28	40		6	3	0,17	3	
M5468-040-T36-05-06	6	40	36	40		6	5	0,3	5	
M5468-042-T36-05-06	6	42	36	40		6	5	0,31	5	
ScrewFit										
M5468-024-TC12-02-06	6	24	22	35		6	2	0,07	2	RO . X1204M0
M5468-032-TC16-03-06	6	32	28	40		6	3	0,16	3	
M5468-040-TC16-05-06	6	40	28	40		6	5	0,18	5	
M5468-042-TC16-05-06	6	42	28	40		6	5	0,19	5	
Cylindrical modular										
M5468-024-W25-02-06	6	24	25	73	130	6	2	0,36	2	RO . X1204M0
DIN 1835 B										
M5468-040-B16-04-06	6	40	16	40		6	4	0,28	4	RO . X1204M0
M5468-040-B16-05-06	6	40	16	40		6	5	0,13	5	
M5468-042-B16-05-06	6	42	16	40		6	5	0,15	5	
M5468-050-B22-05-06	6	50	22	50		6	5	0,34	5	
M5468-050-B22-06-06	6	50	22	50		6	6	0,31	6	
M5468-052-B22-05-06	6	52	22	50		6	5	0,35	5	
M5468-052-B22-06-06	6	52	22	50		6	6	0,35	6	
Shell mill mount DIN 138 transverse keyway										
M5468-063-B22-06-06	6	63	22	50		6	6	0,52	6	
M5468-063-B22-07-06	6	63	22	50		6	7	0,51	7	
M5468-066-B27-06-06	6	66	27	50		6	6	0,68	6	
M5468-066-B27-07-06	6	66	27	50		6	7	0,62	7	
M5468-080-B27-07-06	6	80	27	50		6	7	0,88	7	

A szállítási terjedelem magában foglalja a szerszámtestet és annak alkatrészeit

Alkatrészek

	D _a [mm]	24	32-100	40
	Rögzítőcsavar a váltólapkához Meghúzási nyomaték	FS2080 (T15IP) 2,5 Nm	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm	FS2080 (T15IP) 2,5 Nm

Tartozékok

	D _a [mm]	24	32	40-42	50-100
	Nyomaték-csavarhúzó, analóg	FS2003	FS2003	FS2003	FS2003
	Nyomaték-csavarhúzó, digitális	FS2248	FS2248	FS2248	FS2248
	Cserélhető betét	FS2014 (T15IP)	FS2014 (T15IP)	FS2014 (T15IP)	FS2014 (T15IP)
	Csavarhúzó	FS1485 (T15IP)	FS1485 (T15IP)	FS1485 (T15IP)	FS1485 (T15IP)
	Nyomatékkulcs	FS1385			
	Nyomatékkulcs	FS1386	FS1386	FS1386	
	Clevis	FS1390	FS1391	FS1392	

Váltólapkák

Jelölés	Tűrési osztály	Forgácsolóélek száma	d mm	P			M			K			N		S		H	
				W	K	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W
	ROGX1204M08-G88	G	8	12														
	ROHX1204M08-A57	H	8	12	⊕	⊕	⊕	⊕			⊕	⊕	⊕	⊕			⊕	
	ROMX1204M08-D57	M	8	12	⊕	⊕	⊕	⊕			⊕	⊕	⊕	⊕			⊕	
	ROMX1204M08-F67	M	8	12					⊕	⊕	⊕	⊕			⊕	⊕	⊕	
	ROMX1204M0T8-A27	M	8	12	⊕	⊕	⊕	⊕			⊕	⊕	⊕	⊕			⊕	

HC = beschichtetes Hartmetall
HW = unbeschichtetes Hartmetall

Körlepkás maró

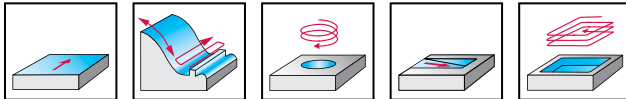
M5468

RO . X1204M0

Xtra-tec® XT



- Indexfelületekkel
- 8 forgácsolóél váltólapkánként



	P	M	K	N	S	H	O
M5468	●	●	●	●	●	●	●

Szerszám	Jelölés	R mm	D _a mm	d ₁ mm	l ₄ mm	l ₁ mm	L _c mm	Z PCE	kg	Váltólapkák száma PCE	Típusok
<p>Shell mill mount DIN 138 transverse keyway</p>	M5468-080-B27-08-06	6	80	27	50		6	8	0,87	8	RO . X1204M0
	M5468-100-B32-08-06	6	100	32	50		6	8	1,54	8	

A szállítási terjedelem magában foglalja a szerszámtestet és annak alkatrészeit

Alkatrészek				
	D _a [mm]	24	32-100	40
	Rögzítőcsavar a váltólapkához Meghúzási nyomaték	FS2080 (T15IP) 2,5 Nm	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm	FS2080 (T15IP) 2,5 Nm

Tartozékok					
	D _a [mm]	24	32	40-42	50-100
	Nyomaték-csavarhúzó, analóg	FS2003	FS2003	FS2003	FS2003
	Nyomaték-csavarhúzó, digitális	FS2248	FS2248	FS2248	FS2248
	Cserélhető betét	FS2014 (T15IP)	FS2014 (T15IP)	FS2014 (T15IP)	FS2014 (T15IP)
	Csavarhúzó	FS1485 (T15IP)	FS1485 (T15IP)	FS1485 (T15IP)	FS1485 (T15IP)
	Nyomatékkulcs	FS1385			
	Nyomatékkulcs	FS1386	FS1386	FS1386	
	Clevis	FS1390	FS1391	FS1392	

Váltólapkák																					
Jelölés	Tűrési osztály	Forgácsolóélek száma	d mm	P			M			K			N		S		H				
				WHH15X	WKP25S	WKP35G	WKP35S	WSP45G	WSM35G	WSM45X	WSP45G	WHH15X	WKK25G	WKP25S	WKP35G	WKP35S	WXN15	WK10	WSM35G	WSM45X	WSP45G
	ROGX1204M08-G88	G	8	12	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	ROHX1204M08-A57	H	8	12	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	ROMX1204M08-D57	M	8	12	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	ROMX1204M08-F67	M	8	12	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	ROMX1204M0T8-A27	M	8	12	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺

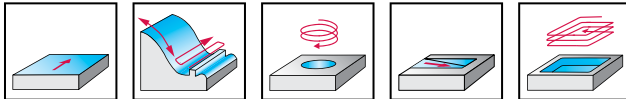
HC = beschichtetes Hartmetall
HW = unbeschichtetes Hartmetall

WALTER SELECT A gép, a munkadarab és a felfogatás stabilitása → kiváló = ☺ → jó = ☹ → mérsékelt = ☹

Körlepkás maró

M5468 mm
RO . X1605M0
Xtra-tec® XT


- Indexfelületekkel
- 8 forgácsolóél váltólapkánként




	P	M	K	N	S	H	O
M5468	●	●	●	●	●	●	●


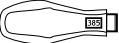

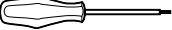
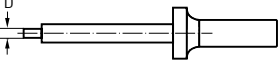
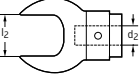
Szerszám	Jelölés	R mm	D _a mm	d ₁ mm	l ₄ mm	l ₁ mm	L _c mm	Z PCE	kg	Váltólapkák száma PCE	Típusok
 ScrewFit	M5468-032-T28-02-08	8	32	28	40		8	2	0,14	2	RO . X1605M0
 Cylindrical modular	M5468-032-TC16-02-08	8	32	28	40		8	2	0,14	2	RO . X1605M0
 DIN 1835 B	M5468-032-W32-02-08	8	32	32	99	160	8	2	0,74	2	RO . X1605M0
 Shell mill mount DIN 138 transverse keyway	M5468-052-B22-04-08	8	52	22	50		8	4	0,32	4	RO . X1605M0
	M5468-052-B22-05-08	8	52	22	50		8	5	0,38	5	
	M5468-063-B22-05-08	8	63	22	50		8	5	0,49	5	
	M5468-063-B22-06-08	8	63	22	50		8	6	0,49	6	
	M5468-066-B27-05-08	8	66	27	50		8	5	0,57	5	
	M5468-066-B27-06-08	8	66	27	50		8	6	0,66	6	
	M5468-080-B27-06-08	8	80	27	50		8	6	0,82	6	
	M5468-080-B27-07-08	8	80	27	50		8	7	0,82	7	
	M5468-100-B32-07-08	8	100	32	50		8	7	1,43	7	
	M5468-125-B40-08-08	8	125	40	63		8	8	2,79	8	

A szállítási terjedelem magában foglalja a szerszámtestet és annak alkatrészeit


Alkatrészek

	D _a [mm]	32	52-125
	Rögzítőcsavar a váltólapkához Meghúzási nyomaték	FS2281 (T20IP) 5 Nm	FS1495 (T20IP) 5 Nm

Tartozékok

	D _a [mm]	32	52-125
	Nyomaték-csavarhúzó, analóg	FS2003	FS2003
	Nyomaték-csavarhúzó, digitális	FS2248	FS2248
	Cserélhető betét	FS2015 (T20IP)	FS2015 (T20IP)
	Csavarhúzó	FS1486 (T20IP)	FS1486 (T20IP)
	Nyomatékkulcs	FS1386	
	Clevis	FS1391	

Váltólapkák

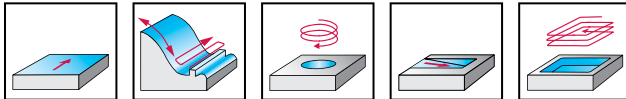
Jelölés	Tűrési osztály	Forgácsolóélek száma	d mm	P				M			K				N		S		H				
				HC				HC			HC				HC	HW	HC		HC				
				WHH15X	WKP25S	WKP35G	WKP35S	WSP45G	WSM35G	WSM45X	WSP45G	WHH15X	WKK25G	WKP25S	WKP35G	WKP35S	WXN15	WK10	WSM35G	WSM45X	WSP45G	WHH15X	
	ROGX1605M08-G88	G	8	16																			
	ROHX1605M08-A57	H	8	16	☺	☹	☹	☹				☺	☹	☹	☹	☹							☺
	ROMX1605M08-D57	M	8	16	☺	☹	☹	☹	☹		☹	☹	☹	☹	☹	☹					☹	☹	
	ROMX1605M08-F67	M	8	16					☹	☹	☹									☹	☹	☹	
	ROMX1605M0T8-A27	M	8	16	☹	☹	☹					☹	☹	☹	☹	☹							

HC = beschichtetes Hartmetall
HW = unbeschichtetes Hartmetall

Körlepkés maró

M5468 mm
RO . X2006M0
Xtra-tec® XT


- Indexfelületekkel
- 8 forgácsolóél váltólapkánként



	P	M	K	N	S	H	O
M5468	●	●	●	●	●	●	●

Szerszám	Jelölés	R mm	D _a mm	d ₁ mm	l ₄ mm	l ₁ mm	L _c mm	Z PCE	kg	Váltólapkák száma PCE	Típusok
<p>ScrewFit</p>	M5468-040-T36-02-10	10	40	36	40		10	2	0,25	2	RO . X2006M0
<p>Cylindrical modular</p>	M5468-040-TC16-02-10	10	40	28	40		10	2	0,15	2	RO . X2006M0
<p>DIN 1835 B</p>	M5468-040-W40-02-10	10	40	40	119	190	10	2	1,44	2	RO . X2006M0
<p>Shell mill mount DIN 138 transverse keyway</p>	M5468-063-B22-04-10	10	63	22	50		10	4	0,5	4	RO . X2006M0
	M5468-080-B27-05-10	10	80	27	50		10	5	0,96	5	
	M5468-100-B32-06-10	10	100	32	50		10	6	1,43	6	
	M5468-125-B40-07-10	10	125	40	63		10	7	2,89	7	

A szállítási terjedelem magában foglalja a szerszámtestet és annak alkatrészeit

D2

Alkatrészek

	D_a [mm]	40-125
	Rögzítőcsavar a váltólapkához Meghúzási nyomaték	FS2614 (T20IP) 5 Nm

Tartozékok

	D_a [mm]	40	63-125
	Nyomaték-csavarhúzó, analóg	FS2003	FS2003
	Nyomaték-csavarhúzó, digitális	FS2248	FS2248
	Cserélhető betét	FS2015 (T20IP)	FS2015 (T20IP)
	Csavarhúzó	FS1486 (T20IP)	FS1486 (T20IP)
	Nyomatékkulcs	FS1386	
	Clevis	FS1392	

Váltólapkák

Jelölés	Tűrési osztály	Forgácsolóélek száma	d mm	P				M			K				N		S			H			
				HC				HC			HC				HC	HW	HC			HC			
				WHH15X	WKP25S	WKP35G	WKP35S	WSP45G	WSM35G	WSM35S	WSP45G	WHH15X	WKK25G	WKP25S	WKP35G	WKP35S	WXN15	WK10	WSM35G	WSM35S	WSP45G	WHH15X	
	ROGX2006M08-G88	G	8	20													☉	☉					
	ROHX2006M08-A57	H	8	20	☉	☉	☉	☉				☉	☉	☉	☉	☉							☉
	ROHX2006M08-D57	H	8	20																			
	ROHX2006M0T8-A27	H	8	20																			
	ROMX2006M08-D57	M	8	20		☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉			☉	☉	☉		
	ROMX2006M0T8-A27	M	8	20	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉							

HC = beschichtetes Hartmetall
HW = unbeschichtetes Hartmetall

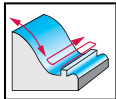
Simító másolómarók

M5460

Xtra-tec® XT

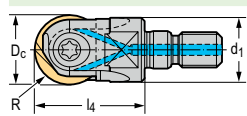


- Acélszár
- A metrikus lapkaátmérőre vonatkozó hossz méretek

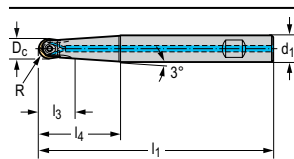


M5460	P	M	K	N	S	H	O
	●	●	●	●	●	●	●

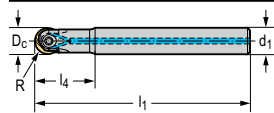
Szerszám



Cylindrical modular



DIN 1835 B



Cylindrical shank

Jelölés	D _c mm	R mm	d ₁ mm	l ₄ mm	l ₁ mm	Z PCE	kg	Váltólapkák száma PCE	Típusok
M5460-008-TC06-02-04	8	4	9,7	20		2	0,01	1	P320 . -D08
M5460-010-TC06-02-05	10	5	9,7	25		2	0,01	1	P320 . -D10
M5460-012-TC06-02-06	12	6	9,7	25		2	0,01	1	P320 . -D12
M5460-016-TC08-02-08	16	8	14,5	25		2	0,02	1	P320 . -D16
M5460-020-TC10-02-10	20	10	18,5	30		2	0,05	1	P320 . -D20
M5460-025-TC12-02-12	25	12,5	22	35		2	0,08	1	P320 . -D25
M5460-030-TC16-02-15	30	15	28	40		2	0,14	1	P320 . -D30
M5460-032-TC16-02-16	32	16	28	40		2	0,14	1	P320 . -D32
M5460-008-W12-02-04	8	4	12	50	140	2	0,1	1	P320 . -D08
M5460-010-W12-02-05	10	5	12	35	150	2	0,11	1	P320 . -D10
M5460-012-W16-02-06	12	6	16	58,5	160	2	0,2	1	P320 . -D12
M5460-016-W20-02-08	16	8	20	65	175	2	0,34	1	P320 . -D16
M5460-020-W25-02-10	20	10	25	76	190	2	0,57	1	P320 . -D20
M5460-025-W32-02-12	25	12,5	32	98	210	2	1,01	1	P320 . -D25
M5460-008-A10-02-04	8	4	10	25	110	2	0,05	1	P320 . -D08
M5460-010-A12-02-05	10	5	12	30	130	2	0,1	1	P320 . -D10
M5460-012-A12-02-06	12	6	12	32	130	2	0,09	1	P320 . -D12
M5460-016-A16-02-08	16	8	16	36	140	2	0,2	1	P320 . -D16
M5460-020-A20-02-10	20	10	20	45	160	2	0,32	1	P320 . -D20
M5460-025-A25-02-12	25	12,5	25	45	160	2	0,42	1	P320 . -D25
M5460-030-A32-02-15	30	15	32	56	175	2	0,89	1	P320 . -D30
M5460-032-A32-02-16	32	16	32	56	175	2	0,9	1	P320 . -D32
M5460-008-A08-02-04-C	8	4	8	25	70	2	0,02	1	P320 . -D08
M5460-008-A08-02-04-C-L	8	4	8	55	100	2	0,03	1	
M5460-008-A08-02-04-C-XL	8	4	8	105	150	2	0,05	1	
M5460-010-A10-02-05-C	10	5	10	30	80	2	0,04	1	P320 . -D10
M5460-010-A10-02-05-C-L	10	5	10	70	120	2	0,06	1	
M5460-010-A10-02-05-C-XL	10	5	10	100	150	2	0,07	1	
M5460-012-A12-02-06-C	12	6	12	32	90	2	0,07	1	P320 . -D12
M5460-012-A12-02-06-C-L	12	6	12	87	145	2	0,18	1	
M5460-012-A12-02-06-C-XL	12	6	12	142	200	2	0,27	1	
M5460-016-A16-02-08-C	16	8	16	43	110	2	0,26	1	P320 . -D16
M5460-016-A16-02-08-C-L	16	8	16	73	140	2	0,18	1	
M5460-016-A16-02-08-C-XL	16	8	16	128	195	2	0,24	1	
M5460-020-A20-02-10-C	20	10	20	47	130	2	0,49	1	P320 . -D20

A szállítási terjedelem magában foglalja a szerszámtestet és annak alkatrészeit

WALTER SELECT

A gép, a munkadarab és a felfogatás stabilitása → kiváló = ⚡ → jó = ⚡ → mérsékelt = ⚡

Alkatrészek

D _c [mm]	8	10	12	16	20	25	30-32
Rögzítőcsavar a váltólapkához Meghúzási nyomaték	FS2070 (T8IP) 2 Nm	FS2071 (T15IP) 4 Nm	FS2072 (T20IP) 5 Nm	FS2073 (T20IP) 5 Nm	FS2074 (T20IP) 5 Nm	FS2075 (T20IP) 5 Nm	FS2107 (T30IP) 6 Nm

Tartozékok

D _c [mm]	8	10	12-25	30-32
Nyomatékkulcs				FS2041
Nyomaték-csavarhúzó, analóg	FS2003	FS2003	FS2003	
Nyomaték-csavarhúzó, digitális	FS2248	FS2248	FS2248	FS2248
Cserélhető betét	FS2012 (T8IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)	FS2108 (T30IP)
Csavarhúzó	FS1483 (T8IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)	FS2109 (T30IP)

Váltólapkák

Jelölés	D _c ^{-0,03} mm	P		M			K			S			H			
		HC		HC			HC			HC			HC			
		WHH15X	WKP25	WKP35	WSP46	WSP46G	WSM36	WSP46	WSP46G	WHH15X	WKP25	WKP35	WSM36	WSP46	WSP46G	WHH15X
	P3201-D08	8	☺						☺							☺
	P3201-D10	10	☺	☺	☺				☺	☺	☺					☺
	P3201-D12	12	☺	☺	☺				☺	☺	☺					☺
	P3201-D16	16	☺	☺	☺				☺	☺	☺					☺
	P3201-D20	20	☺	☺	☺				☺	☺	☺					☺
	P3201-D25	25	☺	☺	☺				☺	☺	☺					☺
	P3201-D30	30	☺						☺							☺
P3201-D32	32	☺						☺							☺	
	P3204-D08	8			☺	☺	☺	☺	☺			☺	☺	☺	☺	☺
	P3204-D10	10			☺	☺	☺	☺	☺	☺		☺	☺	☺	☺	☺
	P3204-D12	12			☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺		☺	☺	☺	☺
	P3204-D16	16			☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺		☺	☺	☺	☺
	P3204-D20	20			☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺		☺	☺	☺	☺
	P3204-D25	25			☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺		☺	☺	☺	☺
	P3204-D30	30			☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺		☺	☺	☺	☺
P3204-D32	32			☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺		☺	☺	☺	☺	

HC = beschichtetes Hartmetall

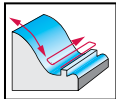
Simító másolómarók

M5460

Xtra-tec® XT



- Acélszár
- A metrikus lapkaátmérőre vonatkozó hossz méretek



	P	M	K	N	S	H	O
M5460	●	●	●	●	●	●	●

Szerszám	Jelölés	D _c mm	R mm	d ₁ mm	l ₄ mm	l ₁ mm	Z PCE	 kg	Váltólapkák száma PCE	Típusok
	M5460-020-A20-02-10-C-L	20	10	20	107	190	2	0,39	1	P320 . -D20
	M5460-025-A25-02-12-C	25	12,5	25	77	160	2	0,9	1	P320 . -D25
	M5460-025-A25-02-12-C-L	25	12,5	25	167	250	2	1,44	1	

Cylindrical shank

A szállítási terjedelem magában foglalja a szerszámtestet és annak alkatrészeit

Alkatrészek

D _c [mm]	8	10	12	16	20	25	30-32
Rögzítőcsavar a váltólapkához Meghúzási nyomaték	FS2070 (T8IP) 2 Nm	FS2071 (T15IP) 4 Nm	FS2072 (T20IP) 5 Nm	FS2073 (T20IP) 5 Nm	FS2074 (T20IP) 5 Nm	FS2075 (T20IP) 5 Nm	FS2107 (T30IP) 6 Nm

Tartozékok

D _c [mm]	8	10	12-25	30-32
Nyomatékkulcs				FS2041
Nyomaték-csavarhúzó, analóg	FS2003	FS2003	FS2003	
Nyomaték-csavarhúzó, digitális	FS2248	FS2248	FS2248	FS2248
Cserélhető betét	FS2012 (T8IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)	FS2108 (T30IP)
Csavarhúzó	FS1483 (T8IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)	FS2109 (T30IP)

Váltólapkák

Jelölés	D _c ^{-0,03} mm	P		M			K		S		H					
		HC		HC			HC		HC		HC					
		WHH15X	WKP25	WKP35	WSP46	WSP46G	WSM36	WSP46	WSP46G	WHH15X	WKP25	WKP35	WSM36	WSP46	WSP46G	WHH15X
P3201-D08	8	☺									☺					
P3201-D10	10	☺	☺	☺							☺					
P3201-D12	12	☺	☺	☺							☺					
P3201-D16	16	☺	☺	☺							☺					
P3201-D20	20	☺	☺	☺							☺					
P3201-D25	25	☺	☺	☺							☺					
P3201-D30	30	☺									☺					
P3201-D32	32	☺									☺					
P3204-D08	8			☺	☺	☺	☺	☺				☺	☺	☺	☺	☺
P3204-D10	10			☺	☺	☺	☺	☺				☺	☺	☺	☺	☺
P3204-D12	12			☺	☺	☺	☺	☺				☺	☺	☺	☺	☺
P3204-D16	16			☺	☺	☺	☺	☺				☺	☺	☺	☺	☺
P3204-D20	20			☺	☺	☺	☺	☺				☺	☺	☺	☺	☺
P3204-D25	25			☺	☺	☺	☺	☺				☺	☺	☺	☺	☺
P3204-D30	30			☺	☺	☺	☺	☺				☺	☺	☺	☺	☺
P3204-D32	32			☺	☺	☺	☺	☺				☺	☺	☺	☺	☺

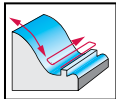
HC = beschichtetes Hartmetall

Másolómarók

F2339 mm



- Elfordulás elleni védelemmel
- 2 forgácsolóél váltólapkánként




	P	M	K	N	S	H	O
F2339	●	●	●	●	●	●	●

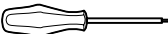
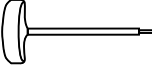

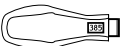



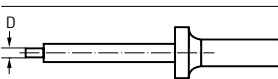
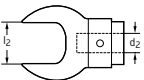
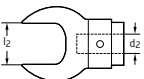
Szerszám	Jelölés	D _c mm	R mm	d ₁ mm	l ₄ mm	l ₁ mm	Z PCE	kg	Váltólapkák száma PCE	Típusok
<p>ScrewFit</p>	F2339.T14.016.Z02.11	16	8	14,5	25		2	0,03	2	XD . 1303080R
	F2339.T18.020.Z02.15	20	10	18,5	30		2	0,05	2	XD . T16T3100R
	F2339.T22.025.Z02.20	25	12,5	22	35		2	0,09	2	XD . T2004125R
	F2339.T28.030.Z02.24	30	15	28	40		2	0,15	2	XD . T2405150R
	F2339.T28.032.Z02.25	32	16	28	40		2	0,16	2	XD . T2506160R
	F2339.T36.040.Z02.31	40	20	36	50		2	0,31	2	XD . T3207200R
<p>Cylindrical modular</p>	F2339.TC08.016.Z02.11	16	8	14,5	25		2	0,03	2	XD . 1303080R
	F2339.TC10.020.Z02.15	20	10	18,5	30		2	0,04	2	XD . T16T3100R
	F2339.TC12.025.Z02.20	25	12,5	22	35		2	0,07	2	XD . T2004125R
	F2339.TC16.030.Z02.24	30	15	28	40		2	0,14	2	XD . T2405150R
	F2339.TC16.032.Z02.25	32	16	28	40		2	0,13	2	XD . T2506160R
	<p>DIN 1835 B</p>	F2339.W16.016.Z02.11	16	8	16	25	74	2	0,1	2
F2339.W20.020.Z02.15		20	10	20	35	90	2	0,18	2	XD . T16T3100R
F2339.W25.025.Z02.20		25	12,5	25	40	105	2	0,32	2	XD . T2004125R
F2339.W32.030.Z02.24		30	15	32	50	125	2	0,61	2	XD . T2405150R
F2339.W32.032.Z02.25		32	16	32	50	125	2	0,62	2	XD . T2506160R
F2339.W40.040.Z02.31		40	20	40	65	150	2	1,14	2	XD . T3207200R

A szállítási terjedelem magában foglalja a szerszámtestet és annak alkatrészeit


Alkatrészek

D _c [mm]	16	20	25	30-32	40	50
 Rögzítőcsavar a váltólapkához Meghúzási nyomaték	FS1454 (T8IP) 1.2 Nm	FS1013 (T8) 1 Nm	FS378 (T15) 3 Nm	FS1165 (T20) 6 Nm	FS1164 (T25) 10 Nm	FS1152 (T30) 10 Nm

Tartozékok

D _c [mm]	16	20	25	30	32	40	50
 Csavarhúzó a váltólapkához	FS1483 (T8IP)	FS230 (T8)	FS229 (T15)				
 T-kulcs				FS1173 (T20)	FS1173 (T20)	FS1174 (T25)	FS1175 (T30)
 Nyomaték-csavarhúzó, analóg	FS2001	FS2001	FS2003				
 Nyomaték-csavarhúzó, digitális	FS2248	FS2248	FS2248				
 Cserélhető betét						FS2045 (T25)	
 Nyomatékkulcs				FS2041	FS2041	FS2041	FS2041
 Cserélhető betét	FS2012 (T8IP)	FS2007 (T8)	FS2009 (T15)	FS2044 (T20)	FS2044 (T20)	FS2044 (T20)	FS2046 (T30)
 Nyomatékkulcs	FS1385 FS1386	FS1385 FS1386	FS1385 FS1386	FS1386	FS1386	FS1386	FS1386
 Nyomatékkulcs	FS1388	FS1389	FS1390	FS1391	FS1392	FS1391	FS1393
 Clevis							FS1394

Szerszám

Jelölés	Tűrési osztály	Forgácsolóélek száma	l ₂ mm	l mm	s mm	α °	R mm	P				M			K			S		
								HC				HC			HC			HC		
								WKP235	WKP35G	WKP35S	WSP45G	WSM35G	WSM35S	WSP45G	WKP235	WKP35G	WKP35S	WSM35G	WSM35S	WSP45G
 XDGT1303079R-D57	G	2	8,5	13,12	3	15°	7,84													
XDGT1303080R-D57	G	2	8,5	13,12	3	15°	8													
XDGT16T3095R-D57	G	2	9	15,93	3,74	15°	9,53													
XDGT16T3100R-D57	G	2	9	15,93	3,74	15°	10													
XDGT2004125R-D57	G	2	11,3	19,94	4,68	15°	12,5													
XDGT2004127R-D57	G	2	11,3	19,94	4,68	15°	12,7													
XDGT2405150R-D57	G	2	13,5	23,94	5,62	15°	15													
XDGT2506160R-D57	G	2	14,4	25,54	6	15°	16													
XDGT3207200R-D57	G	2	18	31,95	7,5	15°	20													
XDGT4009250R-D57	G	2	22,5	39,95	9,39	15°	25													
XDMT1303079R-F55	M	2	8,5	13,12	3	15°	7,92													
XDMT1303080R-F55	M	2	8,5	13,12	3	15°	8													
XDMT16T3095R-F55	M	2	9	15,93	3,74	15°	9,53													
XDMT16T3100R-F55	M	2	9	15,93	3,74	15°	10													
XDMT2004125R-F55	M	2	11,3	19,94	4,68	15°	12,5													
XDMT2004127R-F55	M	2	11,3	19,94	4,68	15°	12,7													
XDMT2405150R-F55	M	2	13,5	23,94	5,62	15°	15													
XDMT2506159R-F55	M	2	14,4	25,54	6	15°	15,88													
XDMT2506160R-F55	M	2	14,4	25,54	6	15°	16													
XDMT3207200R-F55	M	2	18	31,95	7,5	15°	20													
XDMT4009250R-F55	M	2	22,5	39,95	9,39	15°	25													

HC = beschichtetes Hartmetall

WALTER SELECT

A gép, a munkadarab és a felfogatás stabilitása → kiváló = ☺ → jó = ☹ → mérsékelt = ☹

☺ ☹ ☹ / * = Új termék a kínálatban

Másolómarók

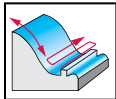
649

D2

Másolómarók

F2339 mm


- Elfordulás elleni védelemmel
- 2, ill. 4 forgácsolóél váltólapkánként, palástlapkákkal



	P	M	K	N	S	H	O
F2339	●	●	●	●	●	●	●

Szerszám

Jelölés	D _c mm	R mm	d ₁ mm	l ₄ mm	l ₁ mm	Z PCE	 kg	Váltólapkák száma PCE	Típusok	
 DIN 1835 B	F2339.W20.016.Z02.24	16	8	20	40	91	2	0,16	2 2	XD . 1303080R
	F2339.W20.020.Z02.28	20	10	20	50	110	2	0,21	2 2	XD . T16T3100R
	F2339.W25.025.Z02.32	25	12,5	25	55	130	2	0,4	2 2	XD . T2004125R
	F2339.W32.030.Z02.42	30	15	32	70	160	2	0,77	2 2	XD . T2405150R
	F2339.W32.032.Z02.43	32	16	32	70	160	2	0,79	2 2	XD . T2506160R
	F2339.W40.040.Z02.57	40	20	40	90	190	2	1,43	2 2	XD . T3207200R
 Cylindrical shank	F2339.Z25.020.Z02.28	20	10	25	75	150	2	0,44	2 2	XD . T16T3100R

Teljes L_c fogásmélységnél Z = 1 előtolással kell számolni. | A hengeres szárú szerszámoknál a max. kinyúlási hossz 5xD_c | A szállítási terjedelem magában foglalja a szerszámtestet és annak alkatrészeit

D2

Alkatrészek

D _c [mm]		16	20	25	30-32	40	
	Rögzítőcsavar a rádiuszlapkákhoz			FS1013 (T8) 1 Nm	FS378 (T15) 3 Nm	FS1165 (T20) 6 Nm	FS1164 (T25) 10 Nm
	Rögzítőcsavar négyzetes váltólapkákhoz Meghúzási nyomaték	FS1454 (T8IP) 1,2 Nm	FS923 (T8) 0,8 Nm	FS923 (T8) 0,8 Nm	FS359 (T15) 2,5 Nm		FS1030 (T20) 5 Nm

Tartozékok

D _c [mm]		16	20	25	30	32	40
	T-kulcs rádiuszlapkához				FS1173 (T20)	FS1173 (T20)	FS1174 (T25)
	Csavarhúzó a rádiuszlapkához			FS229 (T15)	FS229 (T15)	FS229 (T15)	
	Csavarhúzó a négyzetes váltólapkákhoz	FS1483 (T8IP)	FS230 (T8)	FS230 (T8)			FS228 (T20)
	Nyomaték-csavarhúzó, analóg	FS2001	FS2001	FS2001			
	Nyomaték-csavarhúzó, analóg			FS2003	FS2003	FS2003	
	Nyomaték-csavarhúzó, digitális	FS2248	FS2248	FS2248	FS2248	FS2248	
	Cserélhető betét	FS2012 (T8IP)	FS2007 (T8)	FS2007 (T8)			
	Cserélhető betét		FS2009 (T15)	FS2009 (T15)	FS2009 (T15)	FS2009 (T15)	FS2041

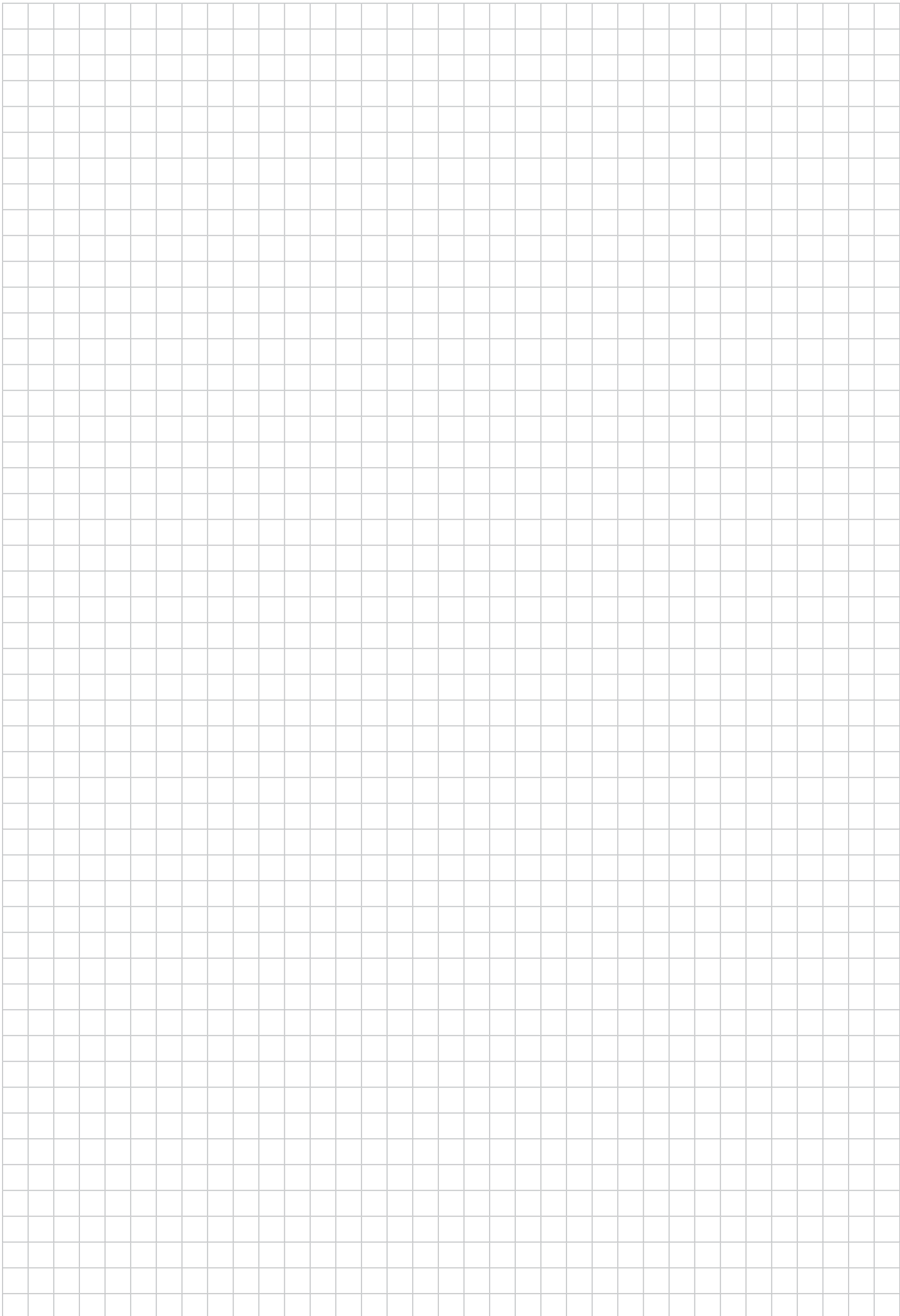
Váltólapkák

Jelölés	Tűrési osztály	Forgácsolóélek száma	l ₂ mm	r mm	α °	R mm	P		M		K		S	
							HC		HC		HC		HC	
							WKP25S	WKP35G	WKP35S	WSP45G	WSM35G	WSP45G	WKP25S	WKP35G
	SPMT060304-D51	M	4	0,4	11°		☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	SPMT060304-F55	M	4	0,4	11°		☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	SPMW060304T-A27	M	4	0,4	11°		☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	SPMT09T308-D51	M	4	0,8	11°		☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	SPMT09T308-F55	M	4	0,8	11°		☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	SPMW09T308T-A27	M	4	0,8	11°		☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	SPMW09T308-A57	M	4	0,8	11°		☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	SPMT120408-D51	M	4	0,8	11°		☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	SPMT120408-F55	M	4	0,8	11°		☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	SPMW120408T-A27	M	4	0,8	11°		☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	SPMW120408-A57	M	4	0,8	11°		☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	XDGT1303080R-D57	G	2	8,5	0,5	15°	8	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	XDMT1303080R-F55	M	2	8,5	0,5	15°	8	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	XDGT16T3100R-D57	G	2	9	0,5	15°	10	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	XDMT16T3100R-F55	M	2	9	0,5	15°	10	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	XDGT2004125R-D57	G	2	11,3	0,6	15°	12,5	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	XDMT2004125R-F55	M	2	11,3	0,6	15°	12,5	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	XDGT2405150R-D57	G	2	13,5	0,8	15°	15	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	XDMT2405150R-F55	M	2	13,5	0,8	15°	15	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	XDGT2506160R-D57	G	2	14,4	0,8	15°	16	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	XDMT2506160R-F55	M	2	14,4	0,8	15°	16	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	XDGT3207200R-D57	G	2	18	1	15°	20	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	XDMT3207200R-F55	M	2	18	1	15°	20	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺

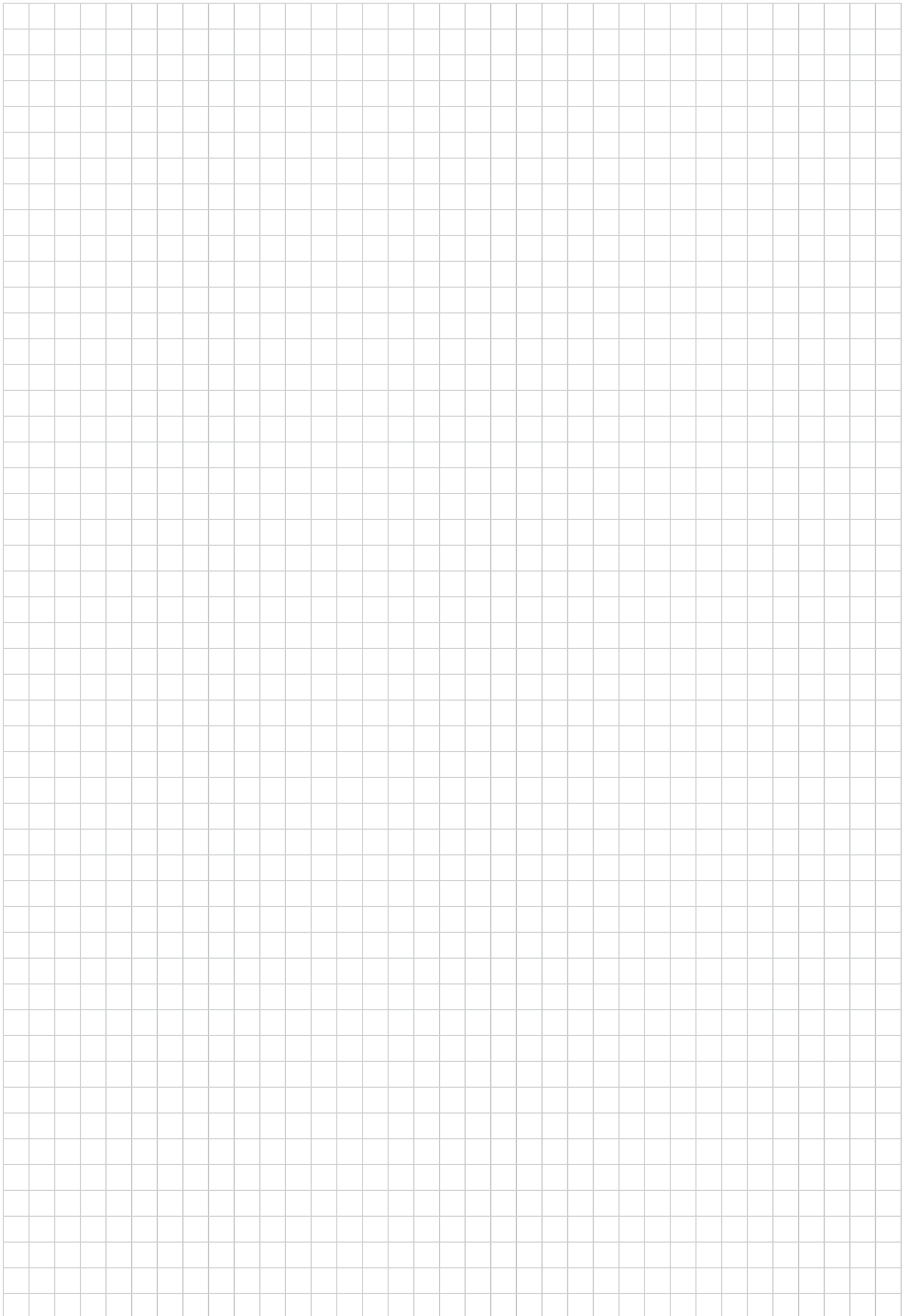
HC = beschichtetes Hartmetall

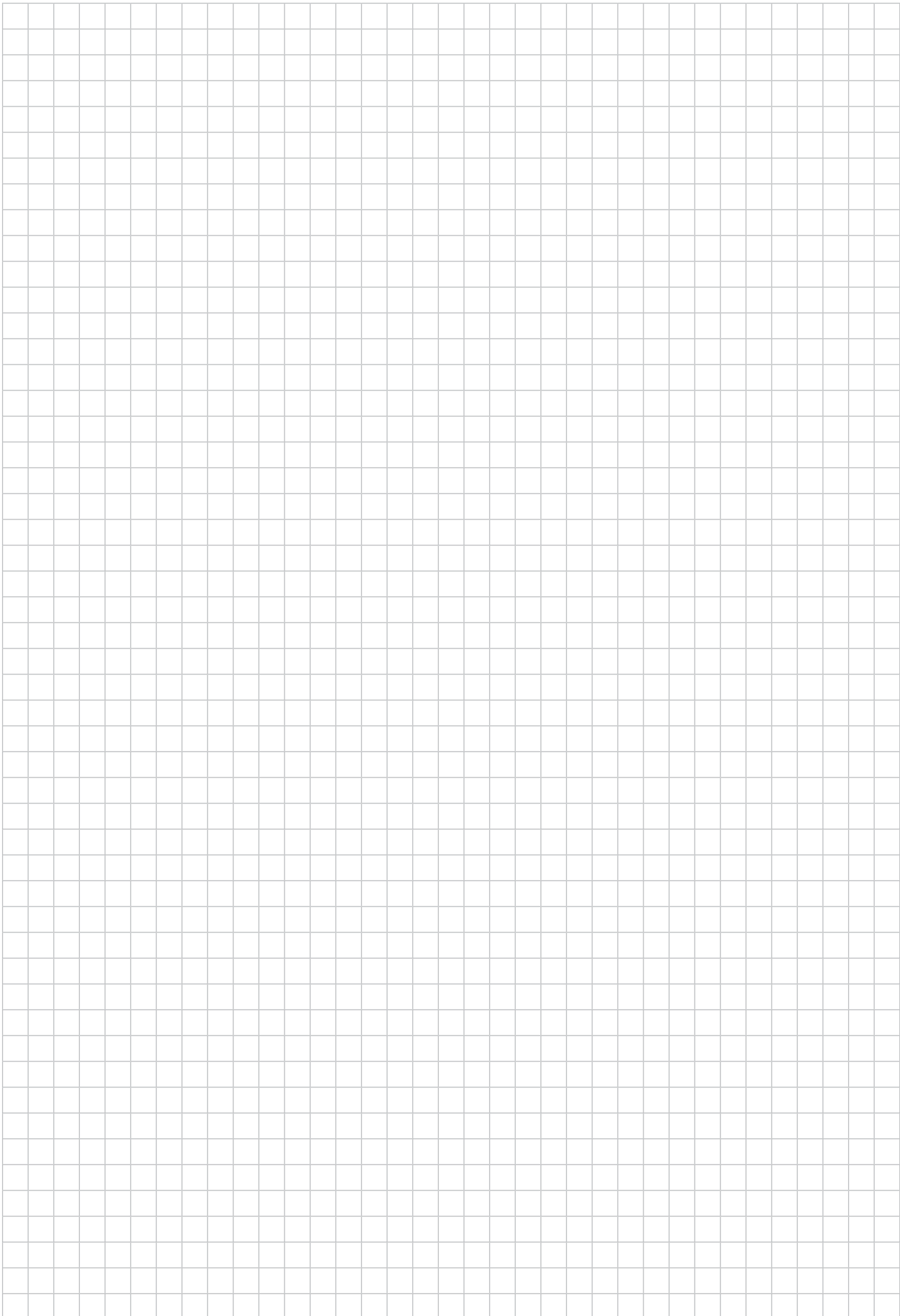
WALTER SELECT

A gép, a munkadarab és a felfogatás stabilitása → kiváló = ☺ → jó = ☹ → mérsékelt = ☹

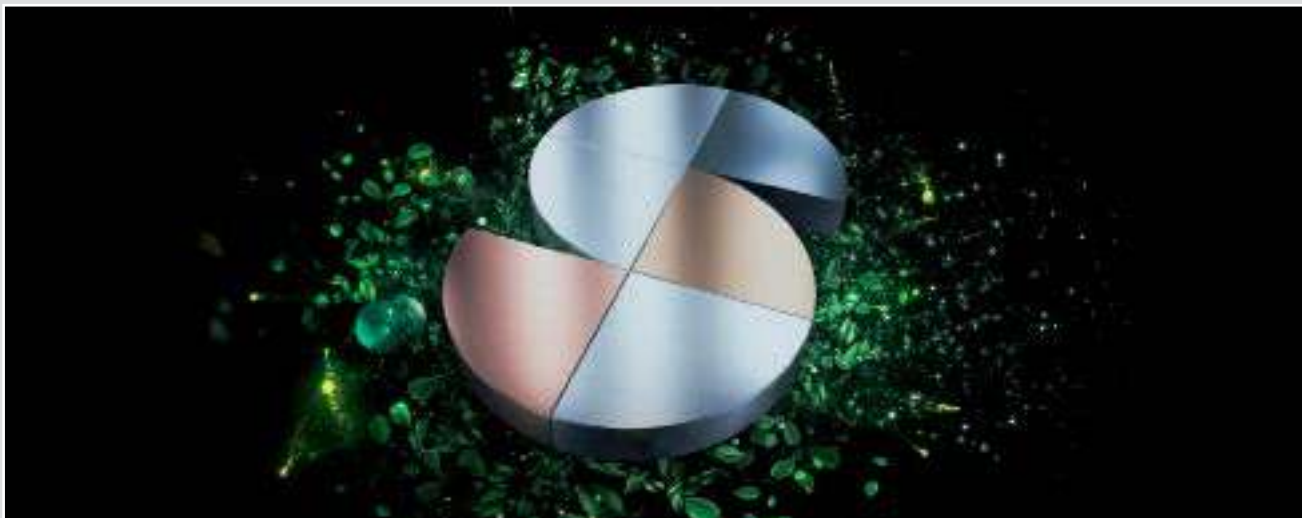


D2





D2



Fenntartható termékek és szolgáltatások – tanúsítva és átláthatóan

A Walter olyan vállalat, amely vállalja a felelősséget az emberekért és a környezetért. A fenntarthatóság vállalati stratégiánk központi eleme. Ez áthatja termékeinket és vállalkozási területeinket, és rendszeres időközönként független harmadik felek ellenőrzik és tanúsítják ezt.

Bizonyíthatóan magas színvonalon gyártva

Az általunk használt összes folyamatot, eljárást, módszert és eszközt egy független hatóság ellenőrzi és értékeli szigorú kritériumok szerint: A munkavédelem, a minőségbiztosítás és a környezetbarát tevékenységek (pl. energiafelhasználásunk CO₂-kompenzációjával) példák erre. Társadalmi elkötelezettségünk egyértelműen mutatja, hogy a Walter sokkal szélesebb körben viseli felelősségét.

Átláthatóság a teljes folyamatláncon keresztül – így biztonságban van

Az integrált irányítási rendszer a Walter cégnél magában foglalja az erőforrások és termelési eszközök fenntartható használatát ugyanúgy, mint az emberekkel – ügyfeleinkkel, partnereinkkel, alkalmazottainkkal fenntartható viszonyt. Annak érdekében, hogy megbizhasson abban, hogy minden termékünk a teljes folyamatláncon keresztül teljesíti ezeket a követelményeket, saját mércét állítunk fel beszállítóinkkal szemben is.

Minősítések

Az integrált irányítási rendszer a Walter cégnél tartalmazza az alábbiak szerinti tanúsítványokat:

- ISO 9001 (minőségirányítási rendszer)
- ISO 14001 (környezetgazdálkodási rendszer)
- ISO 45001 (a munkahelyi egészségvédelem és biztonság irányítási rendszere)
- ISO 50001 (energiarányítási rendszer)
- Az Ecovadis Gold Standard és az NQC minősítés szerint tanúsítva



A Walter tanúsítványokról további információt talál itt:



Munka- és egészségvédelem

A Walter megvédi alkalmazottait az egészségkárosodásoktól. A balesetek elkerülése érdekében folyamatosan ellenőrizzük folyamatainkat, proaktív intézkedéseket hozunk azok megelőzésére.



Környezetgazdálkodási és energiarányítási rendszer

A környezetvédelem fontos vállalati cél a Walter számára. Az energiát hatékonyan használjuk, és olyan gyakorlati módszereket alkalmazunk, amelyek fenntarthatóan csökkentik az energia-, víz- és erőforrás-fogyasztást.



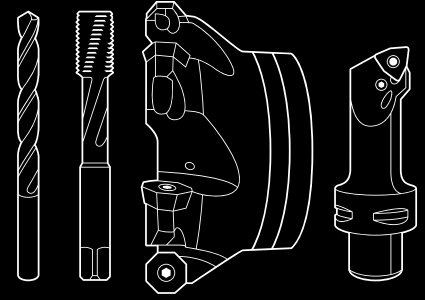
Minőségirányítási rendszer

A Walter folyamatosan fejleszti termékeit és folyamatait. Hatékony intézkedésekkel és eljárásokkal biztosítjuk termékeink minőségét – és átfogó minőségirányítási rendszerünkkel ellenőrizzük azt.

Walter AG

Derendinger Straße 53, 72072 Tübingen
Postfach 2049, 72010 Tübingen
Germany

walter-tools.com



Europe

Walter Austria GmbH

Wien, Österreich
+43 1 5127300-0, service.at@walter-tools.com

Walter Benelux N.V./S.A.

Zaventem, Belgique
(B) +32 (02) 7258500
(NL) +31 (0) 900 26585-22
service.benelux@walter-tools.com

Walter (Schweiz) AG

Solothurn, Schweiz
+41 (0) 32 617 40 72, service.ch@walter-tools.com

Walter CZ s.r.o

Kurim, Czech Republic
+420 (0) 541 423352, service.cz@walter-tools.com

Walter Deutschland GmbH

Tübingen, Deutschland
+49 (0) 7071 701-400, service.de@walter-tools.com

Walter France

Soultz-sous-Forêts, France
+33 (0) 3 88 80 20 00, service.fr@walter-tools.com

Walter Hungária Kft.

Budapest, Magyarország
+36 1 464 7160, service.hu@walter-tools.com

Walter Tools Ibérica S.A.U.

El Prat de Llobregat, España
+34 934 796760, service.iberica@walter-tools.com

Walter Italia s.r.l.

Via Volta, s.n.c., 22071 Cadorago - CO, Italia
+39 031 926-111, service.it@walter-tools.com

Walter Norden AB

Halmstad, Sweden
+46 (0) 35 16 53 00, service.norden@walter-tools.com

Walter Polska Sp. z o.o.

Warszawa, Polska
+48 (0) 22 8520495, service.pl@walter-tools.com

Walter Tools SRL

Timisoara, România
+40 (0) 256 406218, service.ro@walter-tools.com

Walter Tools d.o.o.

Maribor, Slovenija
+386 (2) 629 01 30, service.si@walter-tools.com

Walter Slovakia, s.r.o.

Nitra, Slovakia
+421 (0) 37 3260 910, service.sk@walter-tools.com

Walter Kesici Takımlar Sanayi ve Ticaret Ltd. Şti.

Bursa, Türkiye
+90 (0) 224 909 5000 Pbx, service.tr@walter-tools.com

Walter GB Ltd.

Bromsgrove, England
+44 (1527) 839 450, service.uk@walter-tools.com

Asia

Walter Wuxi Co. Ltd.

Wuxi, Jiangsu, P.R. China
+86 (510) 853 72199, service.cn@walter-tools.com

Walter Wuxi Co. Ltd.

中国江苏省无锡市新区新畅南路 3 号
电话 : +86-510-8537 2199 邮编 : 214028
客服热线 : 400 1510 510
邮箱 : service.cn@walter-tools.com

Walter Tools India Pvt. Ltd.

Pune, India
+91 (20) 6773 7300, service.in@walter-tools.com

Walter Japan K.K.

Nagoya, Japan
+81 (52) 533 6135, service.jp@walter-tools.com

ワルタージャパン株式会社

名古屋市中村区名駅二丁目 45 番 7 号
+81 (0) 52 533 6135, service.jp@walter-tools.com

Walter Korea Ltd.

Anyang-si Gyeonggi-do, Korea
+82 (31) 337 6100, service.wkr@walter-tools.com

한국발터(주)

경기도 안양시 동안구 학의로 282
금강펜테리움 106호 14056
+82 (0) 31 337 6100, service.wkr@walter-tools.com

Walter Malaysia Sdn. Bhd.

Selangor D.E., Malaysia
+60(3)-5624 4265, service.my@walter-tools.com

Walter AG Singapore Pte. Ltd.

+65 6773 6180, service.sg@walter-tools.com

Walter (Thailand) Co., Ltd.

Bangkok, 10120, Thailand
+66 2 687 0388, service.th@walter-tools.com

America

Walter do Brasil Ltda.

Sorocaba – SP, Brasil
+55 15 32245700, service.br@walter-tools.com

Walter Canada

Mississauga, Canada
service.ca@walter-tools.com

Walter Tools S.A. de C.V.

El Marqués, Querétaro, México
+52 (442) 478-3500, service.mx@walter-tools.com

Walter USA, LLC

Greer, SC, USA
+1 800-945-5554, service.us@walter-tools.com