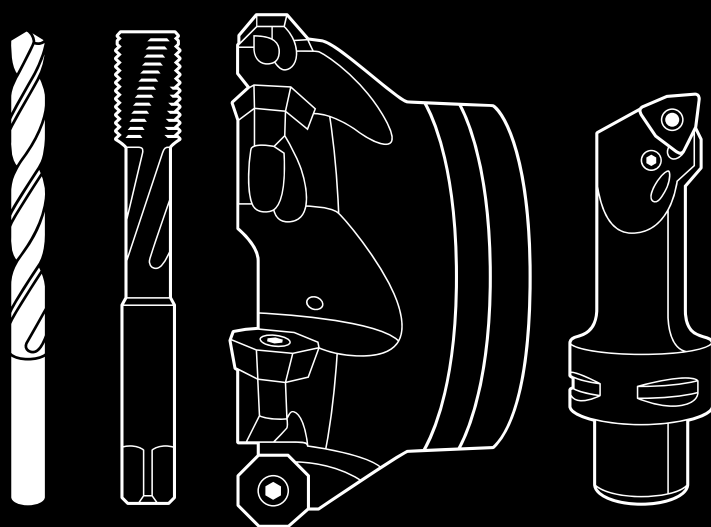


_ NUESTRO MUNDO: EL METAL

Herramientas para la perforación



Cómo encontrar y solicitar su solución de herramienta:



En persona, en todo el mundo:

Puede contactar con nosotros por teléfono, fax o correo electrónico. Encontrará los datos de su persona de contacto local en nuestra página web: walter-tools.com



Los catálogos y folletos de Walter Hybrid

representan el programa estándar completo de nuestras marcas profesionales Walter, Walter Titex y Walter Prototyp, Walter Multiply, en versión impresa o digital: con síntesis del programa, datos de los productos, recomendaciones de datos de corte y mucho más. Con enlaces a nuestro sistema de navegación de mecanizado por arranque de viruta Walter GPS o al Walter TOOLSHOP con opción de pedido directo.

En walter-tools.com puede consultar y encargar sus productos Walter con rapidez y comodidad, a través del móvil, la tableta o el ordenador.

Ventaja para usted: Acceso directo desde cualquier dispositivo, con presentación optimizada, en todo momento.

Catálogo en línea de Walter



Búsqueda específica de herramientas
En el catálogo en línea de Walter encontrará los productos mediante la estructura ya conocida de nuestro catálogo de productos, con ayuda de las funciones de filtrado y búsqueda. El catálogo incluye también una función de compra y enlaces a imágenes y modelos.

Walter GPS



Búsqueda basada en la aplicación
Con Walter GPS puede encontrar en pocos pasos la solución perfecta de mecanizado para su componente, ya sea con conexión a internet o sin ella. Y, si lo necesita, puede transferirla directamente a Walter TOOLSHOP.

Walter Innotime®



Búsqueda por componentes
Con Walter Innotime® encontrará la solución de mecanizado más rentable para su componente: incluyendo todas las herramientas, pasos de mecanizado y parámetros necesarios. Basta con cargar un modelo en 3D.

Pedidos digitales



TOOLSHOP



EDI B2B

Walter TOOLSHOP y EDI

Walter TOOLSHOP ofrece a los clientes rápidas posibilidades de información y pedido. Mediante EDI (Electronic Data Interchange) también es posible intercambiar documentos (p. ej., pedidos), así como solicitar herramientas especiales.

B – Taladrado

B1: Taladrado		Página
Herramientas de taladrado y escariado MDI	Síntesis del programa	
	Brocas MDI – con refrigeración interna	B 10
	Brocas MDI – sin refrigeración interna	B 22
	Páginas de denominación	
	Brocas MDI – con refrigeración interna	B 26
	Brocas MDI – sin refrigeración interna	B 159
Herramientas para taladrar y chaflanar	Síntesis del programa	
	Herramientas para taladrar y chaflanar	B 205
	Páginas de denominación	
Plaquetas de corte para taladrado	Placas extraíbles	B 209
	Plaquetas de corte para taladrado	B 224
	Plaquetas de corte para escariado	B 230
Herramientas de taladrado con plaquetas de corte	Síntesis del programa	
	Broca con plaquetas de corte	B 232
	Páginas de denominación	
Herramientas de taladrado y escariado HSS	Taladro con plaquetas de corte	B 238
	Síntesis del programa	
	Herramientas de taladrado y escariado HSS	B 330
Broca de centrar CN de MDI y HSS	Páginas de denominación	
	Herramientas de taladrado y escariado HSS	B 338
	Síntesis del programa	
Brocas de centrado de MDI y HSS	Broca de centrar CN de MDI y HSS	B 444
	Páginas de denominación	
	Broca de centrar CN de MDI y HSS	B 446
Brocas de centrado de MDI y HSS	Síntesis del programa	
	Brocas de centrado de MDI y HSS	B 454
	Páginas de denominación	
Brocas de centrado de MDI y HSS	Brocas de centrado de MDI y HSS	B 458
	Síntesis del programa	
	Páginas de denominación	
B2: Mandrinado y mandrinado de precisión		Página
Plaquetas de corte para mandrinado y mandrinado de precisión	Páginas de denominación	
	Plaquetas de corte para mandrinado y mandrinado de precisión	B 472
Herramientas para mandrinado y mandrinado de precisión	Síntesis del programa	
	Mandrinado de precisión	B 490
	Mandrinado	B 494
	Páginas de denominación	
	Mandrinado de precisión	B 498
	Mandrinado	B 562
Portaplaquetas corto	Síntesis del programa	
	Portaplaquetas corto ISO	B 590
	Mini-portaplaquetas corto	B 592
	Cartucho para mandrinos de precisión	B 594
	Páginas de denominación	
	Portaplaquetas corto	B 596
Brocas escariadoras y avellanadores cónicos HSS	Síntesis del programa	
	Brocas escariadoras y avellanadores cónicos HSS	B 616
	Páginas de denominación	
Brocas escariadoras y avellanadores cónicos HSS	Brocas escariadoras y avellanadores cónicos HSS	B 618
	Síntesis del programa	
	Páginas de denominación	
B3: Escariado		Página
Escariadores MDI y HSS	Síntesis del programa	
	Escariadores MDI y HSS	B 624
	Páginas de denominación	
Escariadores MDI y HSS	Escariadores MDI y HSS	B 627
	Síntesis del programa	
	Páginas de denominación	

Tecnologías en Walter

(((Accure-tec®

La tecnología patentada Accure-tec® de Walter para barras de mandrinar para torneado y fijaciones para fresado garantiza una amortiguación de vibraciones máxima. Es idónea para el mecanizado de torneado, de fresado y de agujeros con un gran voladizo de herramienta.

Drion-tec™

Drion-tec™ es el nombre que reciben las soluciones de herramientas de taladrado Walter con plaquitas de corte intercambiables, tanto con plaquitas de corte como con puntas intercambiables. Las brocas Drion-tec™ se caracterizan por su rentabilidad, alta precisión y aplicación universal. Gracias a su amplia gama de productos, son ideales tanto para la producción a gran escala especializada como para aplicaciones específicas y de producción mixta.

Krato-tec™

Krato-tec™ es una tecnología de recubrimiento de Walter única para las herramientas de metal duro integral. El núcleo consiste en un revestimiento multicapa de AlTiN extraordinariamente resistente a la fractura con una capa superior texturizada. La arquitectura especial de las capas es muy resistente al desgaste y a la adherencia, incluso a altas velocidades de corte, y hace que las herramientas sean de aplicación universal.

Tiger-tec®Gold

Tiger-tec® Gold, la nueva generación de Walter para unos recubrimientos de plaquitas de corte únicos, garantiza la máxima vida útil y la seguridad en el proceso. Los nuevos grados se basan en tecnología PVD, CVD o ULP, según la aplicación. Las propiedades únicas del revestimiento, protegidas por múltiples patentes, garantizan la mejor protección contra las formas de desgaste que determinan la vida útil y aseguran un rendimiento excepcional.

Tiger-tec®Silver

Con Tiger-tec® Silver, Walter ofrece una tecnología de recubrimiento para plaquitas de corte única en el mundo. La capa especial de óxido de aluminio con microestructura optimizada reduce el desgaste durante el torneado, fresado y taladrado y aumenta la tenacidad y la resistencia térmica para proporcionar datos de corte significativamente más elevados.

Thrill-tec™

Las fresas de taladrado y roscado circular Thrill-tec™ combinan en una sola herramienta y operación tres funciones: biselado, taladrado y roscado. La combinación especial de sustrato, recubrimiento y geometría confiere a las herramientas una vida útil prolongada. La combinación de varios pasos de mecanizado permite tiempos de mecanizado extremadamente cortos y ahorra tanto herramientas como espacio en la máquina.

Walter BLAXX

Walter BLAXX sienta las bases de una nueva generación de fresas: su tratamiento especial de la superficie permite que los cuerpos de las fresas sean extremadamente robustos. Los sistemas de fresado, tangenciales en su mayoría, están equipados con plaquitas de corte Tiger-tec®. Las herramientas identificadas como «Walter BLAXX» combinan una alta resistencia al desgaste con unos datos de rendimiento imbatibles.

Walter Green

Walter Green: la sostenibilidad y el empleo responsable de los recursos son una parte esencial de las normas de conducta de nuestra empresa. Con el sello Walter Green mostramos cómo las aplicamos, por ejemplo, compensando las emisiones de CO₂ con proyectos de protección de la naturaleza.

Walter Xpress

Walter Xpress es el servicio rápido de Walter Multiply para pedidos y entregas de herramientas especiales de alta calidad: disponible para alrededor de 10.000 variantes de herramientas y con un plazo máximo de entrega de 2-4 semanas a partir de la entrada del pedido. El proceso de pedido está claramente estructurado y garantiza una seguridad absoluta en la planificación. Todas las solicitudes de oferta se calculan y responden en un plazo de 24 horas.

Walter Precision XT

Las herramientas de mandrinado de precisión se utilizan siempre que hay que finalizar un agujero existente u optimizar su precisión: p. ej., corrigiendo el posicionamiento, una tolerancia de taladrado más ajustada o mejorando la calidad de la superficie. El mandrinado de precisión se realiza principalmente con profundidades de corte < 0,5 mm (0,020 pulg.).

Walter Boring XT

Las herramientas de mandrinado de desbaste se utilizan para ensanchar un agujero existente. La eliminación de material es el objetivo principal. El agujero que hay que ampliar se mecaniza previamente o se crea mediante fundición o forja. Las herramientas de mandrinado de desbaste también pueden utilizarse para el mandrinado radial o escalonado.

Tecnología XD

Las herramientas de taladrado y escariado de metal duro integral de Walter Titex tienen fama de exactitud, alto rendimiento y rentabilidad para el taladrado de prácticamente cualquier material. La tecnología XD de Walter Titex significa taladrar agujeros profundos sin aireación hasta $70 \times D_c$ con máxima precisión y rentabilidad.

Xill-tec®

Con Xill-tec®, las fresas MDI de la familia de productos MC230 Advance, Walter ofrece una gama extraordinariamente amplia: con una enorme variedad de dimensiones, números de dientes y variantes de mango. Así, el usuario está perfectamente preparado para todas las operaciones de fresado y materiales ISO imaginables. Uso universal, calidad sobresaliente.

Xtra-tec®

Las fresas y brocas con plaquitas de corte Xtra-tec® proporcionan un corte extremadamente suave y óptima calidad de la superficie en casi cualquier material. Las plaquitas de corte con geometría altamente positiva y recubrimiento Tiger-tec® tienen una relación dureza/tenacidad especialmente ventajosa. Para la máxima productividad y seguridad en el proceso.

Xtra-tec® XT

Xtra-tec® XT es la última generación de herramientas de fresado de Walter. Como tecnología «Xtended» de Xtra-tec®, abre una nueva dimensión para la productividad y la seguridad de proceso. Con ella se pueden cubrir prácticamente todas las operaciones de fresado en todos los grupos de materiales usuales: más resistente, más productiva y más rentable que nunca, y con emisiones de CO₂ compensadas gracias a Walter Green.

X-treme Evo

Las brocas MDI X-treme Evo DC260 y DC160 Advance, así como X-treme Evo Plus DC180 Supreme y X-treme Evo 3 DC183 Supreme encarnan la «nueva generación de taladrado» de Walter: versátil para una amplia gama de materiales y conceptos de máquina y con una excelente vida útil, productividad y seguridad de proceso.

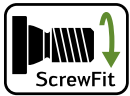
Tecnologías en Walter (continuación)



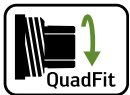
Walter Capto™ es un sistema modular de fijación de herramientas. Es apto para todas las operaciones de torneado, fresado, taladrado y roscado. Su cono poligonal, normalizado según ISO, absorbe perfectamente los momentos de torsión y de flexión proporcionando una exactitud de repetición óptima.



Walter ConeFit es un sistema de fresado de metal duro integral sumamente flexible y con una amplia gama de cabezales intercambiables de alto rendimiento y variantes de mangos. Su rosca cónica es autocentrante, lo que garantiza la máxima estabilidad y tolerancia de concentricidad.



Los usuarios de Walter ScrewFit pueden beneficiarse de su extrema flexibilidad. La conexión modular es compatible con diferentes fijaciones, diámetros y longitudes de herramientas para fresar y taladrar.



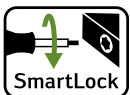
El contacto QuadFit con rectificado de precisión y superficie de apoyo y del cono caracteriza las barras de mandrinar con amortiguación de vibraciones para el torneado y roscado con tecnología Accure-tec® de Walter. El sistema de cabezal intercambiable con rotación de 180° permite intercambiar rápidamente la herramienta con una precisión máxima de cambio.



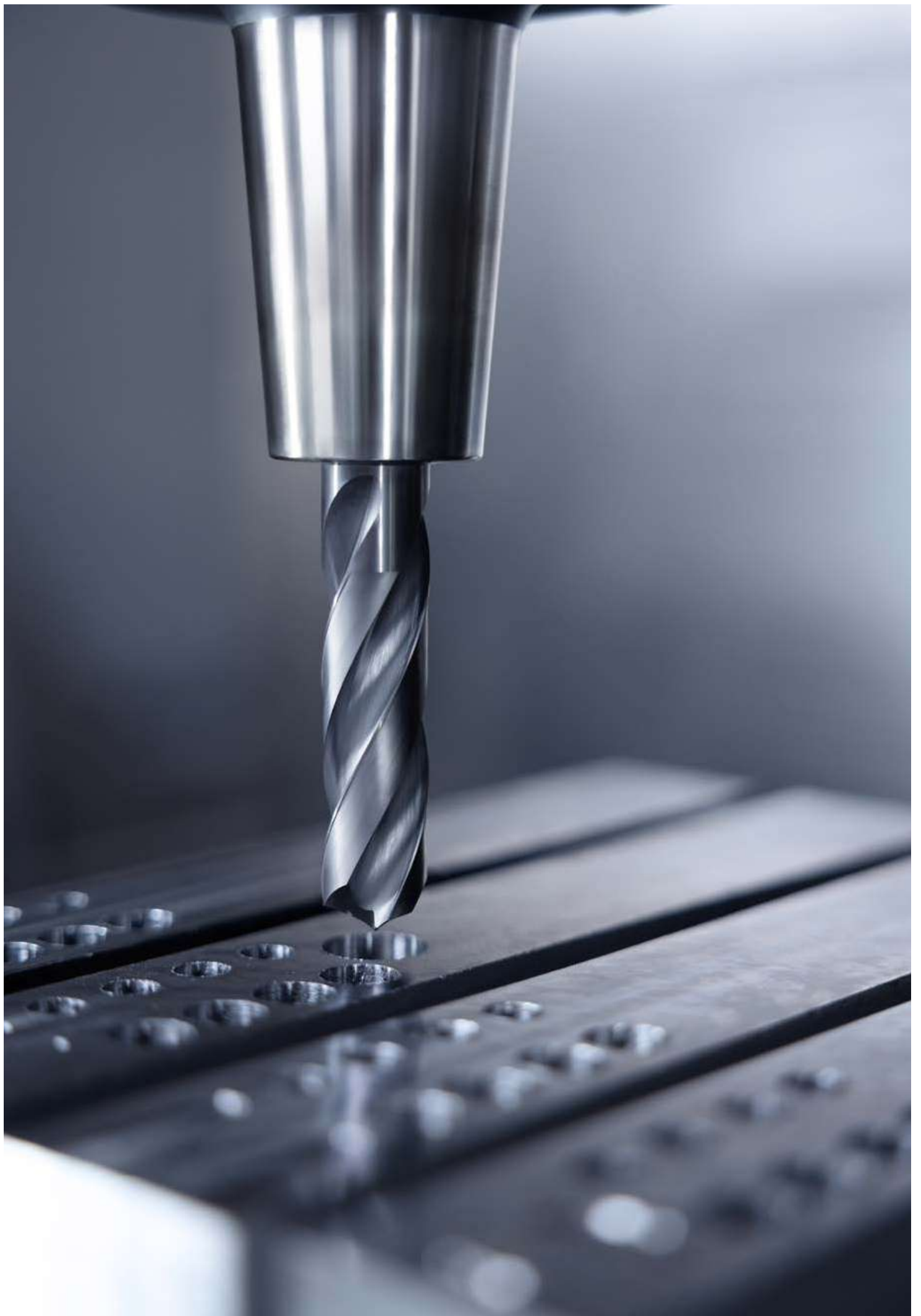
En las operaciones de torneado y tronzado, la refrigeración de precisión de Walter actúa en el centro mismo de la formación de viruta: el doble flujo de refrigerante se proyecta exactamente en la cara del flanco y la cara de desprendimiento. En las operaciones de taladrado, la salida del flujo de refrigerante se produce cerca de la arista de corte. Para un desprendimiento y evacuación de la viruta mayores, una mayor eficiencia, una calidad mejor y una vida útil mucho más larga.



«Flash» designa las fresas especiales de metal duro integral para el fresado de gran avance. Su geometría frontal disminuye el espesor de viruta «h», lo que permite un avance por diente muy elevado. Las fuerzas que actúan son desplazadas axialmente al centro de la herramienta, con lo que se estabiliza el proceso de mecanizado.



En los soportes de torno con «SmartLock» de Walter se puede manejar el tornillo de fijación desde el lateral. Esto permite un cambio fácil y rápido de la plaquita en la máquina. Los tiempos de cambio se reducen así significativamente. Se pueden utilizar preferentemente en máquinas para cilindrar y multihusillo.

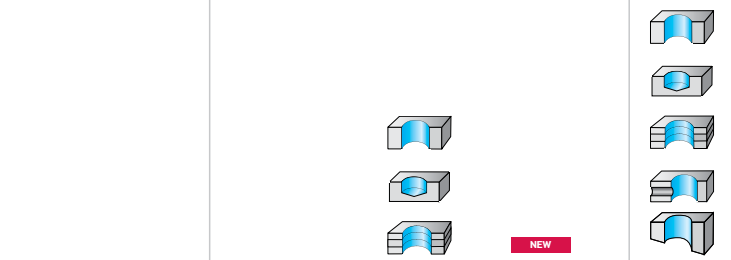


Estructura del nuevo catálogo general de Walter
















El nuevo catálogo general de Walter muestra la información de productos y aplicaciones de forma tan exhaustiva y clara como si fuera un e-paper; además, contiene un enlace directo al catálogo en línea de Walter.

Drilling from solid WALTER TITEX

Solid carbide drills with internal coolant



B1

Drilling depth	3 x D _c		5 x D _c	5 x D _c	
					
Designation	DC150 Perform	DC150 Perform	A3289DPL Xtreme Plus	DC175 Supreme	DC170 Supreme
Additional services					
Standard	DIN 6537 K	DIN 6537 K	DIN 6537 K	Walter	DIN 6537 L
Coating / grade	WJ30RE	WJ30RE	DPL	WJ30RZ	WJ30EJ
Shank	DIN 6535 HA	DIN 6535 HE, turned 180° DIN 6535 HB	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA
Diameter range [mm]	3-20	3-20	3-20	3-20	3-20
P Steel	●●	●●	●●	●	●●
M Stainless steel	●●	●●	●●	●●	●●
K Cast iron	●●	●●	●●	●●	●●
N NF metals	●●	●●	●●	●	●●
S Materials with difficult cutting properties	●●	●●	●●	●●	●●
H Hard materials	●	●	●	●	●
O Other	●	●	●	●	●
Page in catalogue	20	21	22	23	24
QR code					
www.walter-tools.com/woc/	DC150	DC150	A3289DPL	DC175	DC170

WALTER SELECT

●● Primary application ● Other application

Solid carbide drills – with internal coolant 9

Síntesis de programa de producto con aplicaciones, materiales y códigos QR de producto de un vistazo

Las síntesis de programa de producto muestran iconos de las aplicaciones, imágenes de los productos y la gama de materiales en los que se pueden utilizar los productos; también las variantes de mango, los sistemas de amarre y demás información importante. De este modo puede ver al instante qué producto necesita y obtener información detallada de este escaneando su respectivo código QR o introduciendo el enlace antes mencionado en su navegador.

NEW

Las herramientas con esta marca son innovaciones de producto y aparecerán como tales en las síntesis de programa de producto.



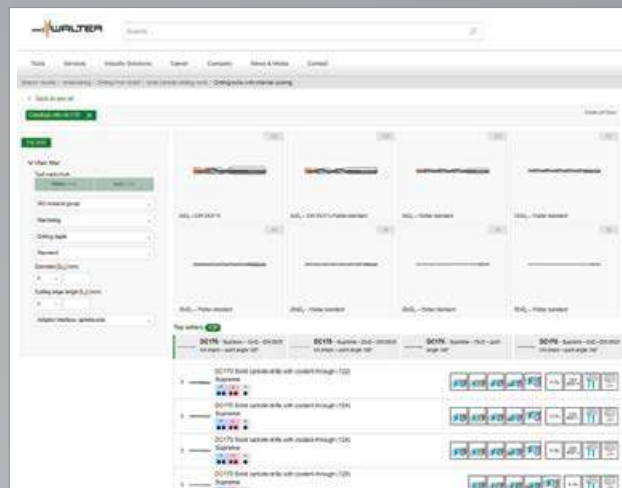
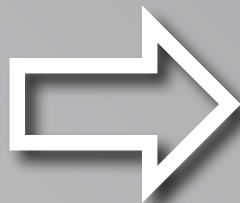
Las plaquitas de corte y herramientas con estos símbolos rojos son nuevas en el programa y aparecerán marcadas de este modo en la página de pedidos.

Escanear el código QR

le redirigirá directamente a la página del producto correspondiente en el catálogo en línea de Walter. En el breve resumen, verá la imagen de la herramienta/ el producto, la aplicación y otros iconos, así como sus aplicaciones principales y secundarias en el área de materiales ISO.



DC170



Enlace directo

En vez de escanear el código QR, también puede escribir el enlace directamente en su navegador:

www.walter-tools.com/woc/DC170.

Naturalmente, en el e-paper, podrá hacer clic directamente en los enlaces.



Resumen detallado de los datos del producto

En función del producto, encontrará aquí o en la siguiente página de datos del producto, información sobre las dimensiones, las plaquitas de corte apropiadas, los adaptadores, los accesorios, así como enlaces directos a más información; por ejemplo, recomendaciones de datos de corte a través de Walter GPS o demás información técnica como instrucciones de montaje, límites de revoluciones y mucho más.

Solid carbide drills with coolant-through
DC170

3xDc DEN 6537 K 1xDc

W158U TAIN (XACT) Key (explanation of symbols)

Switch by each value

DIN 6537 K	Designation	Dc mm	l _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₃ mm
	Suwinite – DIN 6537 K – 3xD – DIN 6536 HA shank – point angle 140° (122)	3 - 20	14 - 56	82 - 121	20 - 79	36 - 60
	DC170-03-03-000A1-WJ30EJ Availability	3	14	82	20	36
	DC170-03-03-100A1-WJ30EJ Availability	3.1	14	82	20	36
	DC170-03-03-175A1-WJ30EJ Availability	3.175	14	82	20	36
	DC170-03-03-200A1-WJ30EJ Availability	3.2	14	82	20	36
	DC170-03-03-300A1-WJ30EJ Availability	3.3	14	82	20	36
	DC170-03-03-400A1-WJ30EJ Availability	3.4	14	82	20	36
	DC170-03-03-500A1-WJ30EJ Availability	3.5	14	82	20	36

Brocas MDI con refrigeración interior

B1

Profundidad de taladrado	2 x D _C	2 x D _C	2 x D _C		3 x D _C



Denominación	K5191TFT X-treme Pilot 180 C	DC118 Supreme	DB131 Supreme	A6181TFT XD Pilot	DC260 Advance X-treme Evo
Otros servicios					
Norma	Walter	Walter	Walter	Walter	Walter
Recubrimiento/grado	TFT	WJ30ET	WJ30EL	TFT	WJ30ET
Mango	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA
Rango de Ø [mm]	4-7	3-20	2-2,95	3-16	3,3-14
P Acero	●●	●●	●●	●●	●●
M Acero inoxidable	●●	●●	●●	●●	●
K Fundición de hierro	●●	●●	●●	●●	●●
N Metales no férricos	●●	●●	●●	●●	●●
S Materiales de difícil arranque de viruta	●●	●●	●●	●●	●●
H Materiales duros	●	●	●	●	●
O Otros	●	●	●	●	●
Página en el catálogo	B 158	B 156	B 153	B 154	B 26
Código QR					
www.walter-tools.com/woc/	K5191TFT	DC118	DB131	A6181TFT	DC260

Brocas MDI con refrigeración interior

Profundidad de taladrado	3 x D _C	3 x D _C	3 x D _C	3 x D _C	3 x D _C



Denominación	DC260 Advance X-treme Evo	DC180 Supreme X-treme Evo Plus	DC175 Supreme	DC170 Supreme	DC160 Advance X-treme Evo
Otros servicios					
Norma	Walter	DIN 6537 K	DIN 6537 K	DIN 6537 K	DIN 6537 K
Recubrimiento/grado	WJ30ET	WJ30EZ	WJ30RZ	WJ30EJ	WJ30ET
Mango	DIN 6535 HE	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA
Rango de Ø [mm]	3,3–14	3–20	3–20	3–20	3–20
P Acero	●●	●●	●	●●	●●
M Acero inoxidable	●	●●	●●	●●	●
K Fundición de hierro	●●	●●	●●	●●	●●
N Metales no féreos	●●	●●	●	●●	●●
S Materiales de difícil arranque de viruta	●●	●●	●●	●●	●●
H Materiales duros	●	●●	●	●	●
O Otros	●	●	●	●	●
Página en el catálogo	B 26	B 27	B 30	B 34	B 37
Código QR					
www.walter-tools.com/woc/	DC260	DC180	DC175	DC170	DC160

B1

Brocas MDI con refrigeración interior

B1

Profundidad de taladrado	3 x D _C	3 x D _C	3 x D _C	3 x D _C	5 x D _C



Denominación	DC160 Advance X-treme Evo	DC150 Perform	DC150 Perform	A3289DPL X-treme Plus	DC183 Supreme X-treme Evo 3
Otros servicios					
Norma	DIN 6537 K	DIN 6537 K	DIN 6537 K	DIN 6537 K	Walter
Recubrimiento/grado	WJ30ET	WJ30RE	WJ30RE	DPL	WJ30EZ
Mango	DIN 6535 HE	DIN 6535 HA	DIN 6535 HE, 180° girado DIN 6535 HB	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA
Rango de Ø [mm]	3–20	3–20	3–20	3–20	3–16
P Acero	●●	●●	●●	●●	●●
M Acero inoxidable	●	●	●	●●	●
K Fundición de hierro	●●	●●	●●	●●	●●
N Metales no féreos	●●	●●	●●	●●	●●
S Materiales de difícil arranque de viruta	●●	●●	●●	●●	●
H Materiales duros	●	●	●	●●	
O Otros	●	●	●	●	
Página en el catálogo	B 37	B 45	B 45	B 50	B 55
Código QR					
www.walter-tools.com/woc/	DC160	DC150	DC150	A3289DPL	DC183

Brocas MDI con refrigeración interior

Profundidad de taladrado	5 x D _C	5 x D _C



Denominación	DC180 Supreme X-treme Evo Plus	DC175 Supreme	DC170 Supreme	DC166 Supreme	DC165 Advance
Otros servicios					
Norma	Walter	Walter	DIN 6537 L	DIN 6537 L	Walter
Recubrimiento/grado	WJ30EZ	WJ30RZ	WJ30EJ	WJ30UU	WJ30UU
Mango	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA
Rango de Ø [mm]	3–20	3–20	3–20	3–12	4–16
P Acero	●●	●	●●		
M Acero inoxidable	●●	●●			
K Fundición de hierro	●●		●●		●●
N Metales no férricos	●●	●		●●	●●
S Materiales de difícil arranque de viruta	●●	●●			
H Materiales duros	●●		●		
O Otros	●	●			
Página en el catálogo	B 27	B 30	B 34	B 69	B 70
Código QR					
www.walter-tools.com/woc/	DC180	DC175	DC170	DC166	DC165

B1

Brocas MDI con refrigeración interior

B1

Profundidad de taladrado	5 x D _C	5 x D _C



Denominación	DC160 Advance X-treme Evo	DC160 Advance X-treme Evo	DC150 Perform	DC150 Perform	DB133 Supreme
Otros servicios					
Norma	DIN 6537 L	DIN 6537 L	DIN 6537 L	DIN 6537 L	Walter
Recubrimiento/grado	WJ30ET	WJ30ET	WJ30RE	WJ30RE	WJ30EL
Mango	DIN 6535 HA	DIN 6535 HE	DIN 6535 HA	DIN 6535 HE, 180° girado DIN 6535 HB	DIN 6535 HA
Rango de Ø [mm]	3–25	3–25	3–20	3–20	0,7–2,95
P Acero	●●	●●	●●	●●	●●
M Acero inoxidable	●	●	●	●	●●
K Fundición de hierro	●●	●●	●●	●●	●●
N Metales no féreos	●●	●●	●●	●●	●●
S Materiales de difícil arranque de viruta	●●	●●	●●	●●	●●
H Materiales duros	●	●	●	●	●
O Otros	●	●	●	●	●
Página en el catálogo	B 37	B 41	B 45	B 48	B 53
Código QR					
www.walter-tools.com/woc/	DC160	DC160	DC150	DC150	DB133

Brocas MDI con refrigeración interior

Profundidad de taladrado	5 x D _C	8 x D _C	8 x D _C



Denominación	A3389DPL X-treme Plus	DC183 Supreme X-treme Evo 3	DC180 Supreme X-treme Evo Plus	DC175 Supreme	DC170 Supreme
Otros servicios					
Norma	DIN 6537 L	Walter	Walter	Walter	Walter
Recubrimiento/grado	DPL	WJ30EY	WJ30EY	WJ30RY	WJ30EJ
Mango	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA
Rango de Ø [mm]	3-20	3-16	3-20	3-16	3-20
P Acero	●●	●●	●●	●	●●
M Acero inoxidable	●●	●	●●	●●	●●
K Fundición de hierro	●●	●●	●●	●●	●●
N Metales no féreos	●●	●●	●●	●	●●
S Materiales de difícil arranque de viruta	●●	●	●●	●●	●●
H Materiales duros	●●		●●		●
O Otros	●		●	●	
Página en el catálogo	B 89	B 56	B 28	B 31	B 35
Código QR					
www.walter-tools.com/woc/	A3389DPL	DC183	DC180	DC175	DC170

B1

Brocas MDI con refrigeración interior

B1

Profundidad de taladrado	8 x D _C	8 x D _C	8 x D _C	8 x D _C	8 x D _C



Denominación	DC160 Advance X-treme Evo	DC150 Perform	DB133 Supreme	A6489DPP X-treme D8	A3486TIP Alpha® 44
Otros servicios					
Norma	Walter	Walter	Walter	Walter	Walter
Recubrimiento/grado	WJ30ET	WJ30TA	WJ30ER	DPP	TIP
Mango	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA
Rango de Ø [mm]	3–20	3–20	0,7–2,95	3–20	5–9
P Acero	●●	●●	●●	●●	●●
M Acero inoxidable	●	●	●●	●●	●
K Fundición de hierro	●●	●●	●●	●●	●
N Metales no féreos	●●	●●	●●	●●	●●
S Materiales de difícil arranque de viruta	●●	●●	●●	●●	●
H Materiales duros	●	●	●	●●	●
O Otros	●	●	●	●	●
Página en el catálogo	B 38	B 46	B 93	B 113	B 116
Código QR					
www.walter-tools.com/woc/	DC160	DC150	DB133	A6489DPP	A3486TIP

Brocas MDI con refrigeración interior

Profundidad de taladrado	12 x D _C		12 x D _C	12 x D _C	



Denominación	DC170 Supreme	DC160 Advance X-treme Evo	DC150 Perform	DB133 Supreme	A6589DPP X-treme D12
Otros servicios					
Norma	Walter	Walter	Walter	Walter	Walter
Recubrimiento/grado	WJ30EJ	WJ30EU	WJ30TA	WJ30ER	DPP
Mango	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA
Rango de Ø [mm]	3-20	3-20	3-20	0,7-2,9	3-20
P Acero	●●	●●	●●	●●	●●
M Acero inoxidable		●	●	●●	●●
K Fundición de hierro	●●	●●	●●	●●	●●
N Metales no féreos		●●	●●	●●	●●
S Materiales de difícil arranque de viruta		●●	●●	●●	●●
H Materiales duros	●	●	●●	●	●●
O Otros		●	●	●	●
Página en el catálogo	B 35	B 39	B 46	B 117	B 128
Código QR					
www.walter-tools.com/woc/	DC170	DC160	DC150	DB133	A6589DPP

B1

Brocas MDI con refrigeración interior

B1

Profundidad de taladrado	16 x D _C	16 x D _C	20 x D _C



Denominación	DC170 Supreme	DC160 Advance X-treme Evo	DB133 Supreme	DC170 Supreme	DC160 Advance X-treme Evo
Otros servicios					
Norma	Walter	Walter	Walter	Walter	Walter
Recubrimiento/grado	WJ30EJ	WJ30EU	WJ30ER	WJ30EJ	WJ30EU
Mango	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA
Rango de Ø [mm]	3–16	3–16	2–2,9	3–16	3–16
P Acero	●●	●●	●●	●●	●●
M Acero inoxidable		●	●●		●
K Fundición de hierro	●●	●●	●●	●●	●●
N Metales no féreos		●●	●●		●●
S Materiales de difícil arranque de viruta		●●	●		●●
H Materiales duros	●	●	●	●	●
O Otros		●	●		●
Página en el catálogo	B 36	B 37	B 131	B 34	B 37
Código QR					
www.walter-tools.com/woc/	DC170	DC160	DB133	DC170	DC160

Brocas MDI con refrigeración interior

Profundidad de taladrado	20 x D _C	20 x D _C	25 x D _C	25 x D _C	25 x D _C



Denominación	DB133 Supreme	A6794TFP X-treme DH20	DC170 Supreme	DC160 Advance X-treme Evo	DB133 Supreme
Otros servicios					
Norma	Walter	Walter	Walter	Walter	Walter
Recubrimiento/grado	WJ30ER	TFP	WJ30EJ	WJ30EU	WJ30ER
Mango	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA
Rango de Ø [mm]	2-2,9	3-10	3-12	3-12	2-2,9
P Acero	●●	●●	●●	●●	●●
M Acero inoxidable	●●	●	●	●	●●
K Fundición de hierro	●●	●	●●	●●	●●
N Metales no féreos	●●	●	●	●●	●●
S Materiales de difícil arranque de viruta	●	●	●	●●	●
H Materiales duros	●	●	●	●	●
O Otros	●	●	●	●	●
Página en el catálogo	B 53	B 141	B 35	B 37	B 53
Código QR					
www.walter-tools.com/woc/	DB133	A6794TFP	DC170	DC160	DB133

B1

Brocas MDI con refrigeración interior

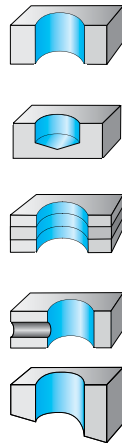
B1

Profundidad de taladrado	30 x D _C	30 x D _C	30 x D _C	30 x D _C	40 x D _C



Denominación	DC170 Supreme	DC160 Advance X-treme Evo	DB133 Supreme	A6994TFP X-treme DH30	A7495TTP X-treme D40
Otros servicios					
Norma	Walter	Walter	Walter	Walter	Walter
Recubrimiento/grado	WJ30EJ	WJ30EU	WJ30ER	TFP	TTP
Mango	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA
Rango de Ø [mm]	3-12	3-12	2-2,9	3-10	3-11
P Acero	●●	●●	●●	●●	●●
M Acero inoxidable		●	●●	●	●
K Fundición de hierro	●●	●●	●●	●	●●
N Metales no férreos		●●	●●	●	●●
S Materiales de difícil arranque de viruta		●●	●	●	
H Materiales duros	●	●	●	●	
O Otros		●	●		
Página en el catálogo	B 34	B 37	B 53	B 150	B 151
Código QR					
www.walter-tools.com/woc/	DC170	DC160	DB133	A6994TFP	A7495TTP

Brocas MDI con refrigeración interior



Profundidad de taladrado	50 x D _C
--------------------------	---------------------



Denominación	A7595TTP X-treme D50
--------------	-------------------------

Otros servicios	
-----------------	--

Norma	Walter
-------	--------

Recubrimiento/grado	TTP
---------------------	-----

Mango	DIN 6535 HA
-------	-------------

Rango de Ø [mm]	3-9
-----------------	-----

P Acero	●●
M Acero inoxidable	●
K Fundición de hierro	●●
N Metales no férreos	●●
S Materiales de difícil arranque de viruta	
H Materiales duros	
O Otros	

Página en el catálogo	B 152
-----------------------	-------

Código QR



www.walter-tools.com/woc/

A7595TTP

Brocas MDI sin refrigeración interior

B1

Profundidad de taladrado	2 x D _C	3 x D _C	3 x D _C



Denominación	DB131 Supreme	DC260 Advance X-treme Evo	DC260 Advance X-treme Evo	DC160 Advance X-treme Evo	DC160 Advance X-treme Evo
Otros servicios					
Norma	Walter	Walter	Walter	DIN 6537 K	DIN 6537 K
Recubrimiento/grado	WJ30EL	WJ30ET	WJ30ET	WJ30ET	WJ30ET
Mango	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HE	DIN 6535 HA	DIN 6535 HE
Rango de Ø [mm]	0,5–1,984	3,3–14	3,3–14,5	3–20	3–20
P Acero	●●	●●	●●	●●	●●
M Acero inoxidable	●●	●●	●●	●●	●●
K Fundición de hierro	●●	●●	●●	●●	●●
N Metales no férricos	●●	●	●	●	●
S Materiales de difícil arranque de viruta	●	●	●	●	●
H Materiales duros	●	●	●	●	●
O Otros	●	●	●	●	●
Página en el catálogo	B 204	B 159	B 159	B 160	B 160
Código QR					
www.walter-tools.com/woc/	DB131	DC260	DC260	DC160	DC160

Brocas MDI sin refrigeración interior

Profundidad de taladrado	3 x D _C	3 x D _C



Denominación	DC150 Perform	DC150 Perform	DC150 Perform	A1166TIN	A1166
Otros servicios					
Norma	DIN 6537 K	DIN 6537 K	DIN 6539	Walter	Walter
Recubrimiento/grado	WJ30RE	WJ30RE	WJ30RE	TIN	sin recubrimiento
Mango	DIN 6535 HA	DIN 6535 HE, 180° girado DIN 6535 HB	Mango cilíndrico	Mango cilíndrico	Mango cilíndrico
Rango de Ø [mm]	3-20	3-20	1,5-2,9	3-14	3-18
P Acero	●●	●●	●●	●	●
M Acero inoxidable	●	●	●		
K Fundición de hierro	●●	●●	●●		
N Metales no féreos	●	●	●		●
S Materiales de difícil arranque de viruta	●	●	●		●
H Materiales duros	●	●	●	●	●
O Otros	●	●	●		
Página en el catálogo	B 169	B 169	B 168	B 177	B 177
Código QR					
www.walter-tools.com/woc/	DC150	DC150	DC150	A1166TIN	A1166

B1

Brocas MDI sin refrigeración interior

B1

Profundidad de taladrado	3 x D _C	5 x D _C	5 x D _C



Denominación	A1163	DC160 Advance X-treme Evo	DC160 Advance X-treme Evo	DC150 Perform	DB133 Supreme
Otros servicios					
Norma	DIN 6539	DIN 6537 L	DIN 6537 L	DIN 6537 L	Walter
Recubrimiento/grado	sin recubrimiento	WJ30ET	WJ30ET	WJ30TA	WJ30EL
Mango	Mango cilíndrico	DIN 6535 HA	DIN 6535 HE	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA
Rango de Ø [mm]	1-12	3-25	3-25	3-20	0,5-2,95
P Acero		●●	●●	●●	●●
M Acero inoxidable				●	
K Fundición de hierro	●	●●	●●	●●	●●
N Metales no férreos	●●	●	●	●	●●
S Materiales de difícil arranque de viruta	●	●	●	●	●
H Materiales duros		●	●	●	●
O Otros	●●	●	●	●	●
Página en el catálogo	B 175	B 160	B 164	B 169	B 179
Código QR					
www.walter-tools.com/woc/	A1163	DC160	DC160	DC150	DB133

Brocas MDI sin refrigeración interior

Profundidad de taladrado	5 x D _C	5 x D _C		8 x D _C	



Denominación	DB130 Advance	A3367 BSX	DB133 Supreme	A1276TFL Alpha® 22	A1263
Otros servicios					
Norma	DIN 1899	DIN 6537 L	Walter	DIN 338	DIN 338
Recubrimiento/grado	WJ30UU	sin recubrimiento	WJ30ER	TFL	sin recubrimiento
Mango	Mango cilíndrico	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	Mango cilíndrico	Mango cilíndrico
Rango de Ø [mm]	0,1–1,45	3–16	0,5–2,95	3–10,2	0,6–12
P Acero	●●		●●	●●	
M Acero inoxidable	●●				
K Fundición de hierro	●●	●●	●●	●●	●
N Metales no férricos	●●	●●	●●	●●	●●
S Materiales de difícil arranque de viruta	●●	●	●	●	●
H Materiales duros			●		
O Otros	●●	●	●		●●
Página en el catálogo	B 181	B 197	B 179		B 201
Código QR					
www.walter-tools.com/woc/	DB130	A3367	DB133	A1276TFL	A1263

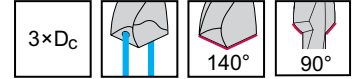
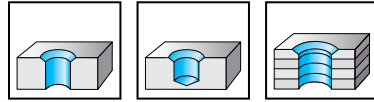
Brocas MDI con canal de refrigeración

DC260 Advance

X-treme Evo



- Longitud de escalón según DIN 8378
- Para orificios roscados



B1

	P	M	K	N	S	H	O
WJ30ET	●●	●	●●	●●	●●	●	●

Herramienta

	Denominación	para rosca	D _c mm	d ₁₀ mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30ET
<p>DIN 6535 HA</p>	DC260-03-03.300A1-	M 4	3,3	5	11	66	28	36	6	☺
	DC260-03-04.200A1-	M 5	4,2	6	14	66	28	36	6	☺
	DC260-03-05.000A1-	M 6	5	8	17	79	41	36	8	☺
	DC260-03-06.800A1-	M 8	6,8	10	21	89	47	40	10	☺
	DC260-03-08.500A1-	M 10	8,5	12	26	102	55	45	12	☺
	DC260-03-10.200A1-	M 12	10,2	14	30	107	60	45	14	☺
	DC260-03-12.000A1-	M 14	12	16	35	115	65	48	16	☺
	DC260-03-14.000A1-	M 16	14	18	39	123	73	48	18	☺
<p>DIN 6535 HE</p>	DC260-03-03.300F1-	M 4	3,3	5	11	66	28	36	6	☺
	DC260-03-04.200F1-	M 5	4,2	6	14	66	28	36	6	☺
	DC260-03-05.000F1-	M 6	5	8	17	79	41	36	8	☺
	DC260-03-06.800F1-	M 8	6,8	10	21	89	47	40	10	☺
	DC260-03-08.500F1-	M 10	8,5	12	26	102	55	45	12	☺
	DC260-03-10.200F1-	M 12	10,2	14	30	107	60	45	14	☺
	DC260-03-12.000F1-	M 14	12	16	35	115	65	48	16	☺
	DC260-03-14.000F1-	M 16	14	18	39	123	73	48	18	☺

Ejemplo de denominación para el grado WJ30ET: DC260-03-03.300A1-WJ30ET

**WALTER
SELECT**

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = ☺ → medias = ☹ → desfavorables = ☹

Brocas MDI con canal de refrigeración

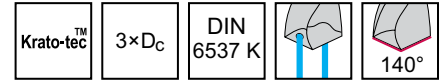
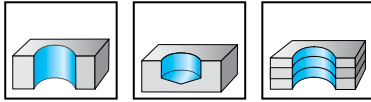
DC180 Supreme

X-treme Evo Plus

Powered by Krato-tec™



– Con el innovador recubrimiento multicapa Krato-tec™



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30EZ	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●

B1

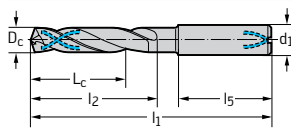
Herramienta	Denominación	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30EZ
<p>DIN 6535 HA</p>	DC180-03-03.000A1-	3		14	62	20	36	6	☺
	DC180-03-03.100A1-	3,1		14	62	20	36	6	☺
	DC180-03-03.175A1-	3,175	1/8"	14	62	20	36	6	☺
	DC180-03-03.200A1-	3,2		14	62	20	36	6	☺
	DC180-03-03.300A1-	3,3		14	62	20	36	6	☺
	DC180-03-03.400A1-	3,4		14	62	20	36	6	☺
	DC180-03-03.500A1-	3,5		14	62	20	36	6	☺
	DC180-03-03.572A1-	3,572	9/64"	14	62	20	36	6	☺
	DC180-03-03.600A1-	3,6		14	62	20	36	6	☺
	DC180-03-03.700A1-	3,7		14	62	20	36	6	☺
	DC180-03-03.800A1-	3,8		17	66	24	36	6	☺
	DC180-03-03.900A1-	3,9		17	66	24	36	6	☺
	DC180-03-03.969A1-	3,969	5/32"	17	66	24	36	6	☺
	DC180-03-04.000A1-	4		17	66	24	36	6	☺
	DC180-03-04.100A1-	4,1		17	66	24	36	6	☺
	DC180-03-04.200A1-	4,2		17	66	24	36	6	☺
	DC180-03-04.300A1-	4,3		17	66	24	36	6	☺
	DC180-03-04.366A1-	4,366	11/64"	17	66	24	36	6	☺
	DC180-03-04.400A1-	4,4		17	66	24	36	6	☺
	DC180-03-04.500A1-	4,5		17	66	24	36	6	☺
	DC180-03-04.600A1-	4,6		17	66	24	36	6	☺
	DC180-03-04.650A1-	4,65		17	66	24	36	6	☺
	DC180-03-04.700A1-	4,7		17	66	24	36	6	☺
	DC180-03-04.763A1-	4,763	3/16"	20	66	28	36	6	☺
	DC180-03-04.800A1-	4,8		20	66	28	36	6	☺
	DC180-03-04.900A1-	4,9		20	66	28	36	6	☺
	DC180-03-05.000A1-	5		20	66	28	36	6	☺
	DC180-03-05.100A1-	5,1		20	66	28	36	6	☺
	DC180-03-05.159A1-	5,159	13/64"	20	66	28	36	6	☺
	DC180-03-05.200A1-	5,2		20	66	28	36	6	☺
	DC180-03-05.300A1-	5,3		20	66	28	36	6	☺
	DC180-03-05.400A1-	5,4		20	66	28	36	6	☺
DC180-03-05.500A1-	5,5		20	66	28	36	6	☺	
DC180-03-05.550A1-	5,55		20	66	28	36	6	☺	
DC180-03-05.556A1-	5,556	7/32"	20	66	28	36	6	☺	
DC180-03-05.600A1-	5,6		20	66	28	36	6	☺	

Ejemplo de denominación para el grado WJ30EZ: DC180-03-03.000A1-WJ30EZ

WALTER SELECT

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones

Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = ☺ → medias = ☹ → desfavorables = ☹

Herramienta


DIN 6535 HA

Denominación	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30EZ
DC180-03-05.700A1-	5,7		20	66	28	36	6	☹
DC180-03-05.800A1-	5,8		20	66	28	36	6	☹
DC180-03-05.900A1-	5,9		20	66	28	36	6	☹
DC180-03-05.953A1-	5,953	15/64"	20	66	28	36	6	☹
DC180-03-06.000A1-	6		20	66	28	36	6	☹
DC180-03-06.100A1-	6,1		24	79	34	36	8	☹
DC180-03-06.200A1-	6,2		24	79	34	36	8	☹
DC180-03-06.300A1-	6,3		24	79	34	36	8	☹
DC180-03-06.350A1-	6,350	1/4"	24	79	34	36	8	☹
DC180-03-06.400A1-	6,4		24	79	34	36	8	☹
DC180-03-06.500A1-	6,5		24	79	34	36	8	☹
DC180-03-06.600A1-	6,6		24	79	34	36	8	☹
DC180-03-06.700A1-	6,7		24	79	34	36	8	☹
DC180-03-06.747A1-	6,747	17/64"	24	79	34	36	8	☹
DC180-03-06.800A1-	6,8		24	79	34	36	8	☹
DC180-03-06.900A1-	6,9		24	79	34	36	8	☹
DC180-03-07.000A1-	7		24	79	34	36	8	☹
DC180-03-07.100A1-	7,1		29	79	41	36	8	☹
DC180-03-07.144A1-	7,144	9/32"	29	79	41	36	8	☹
DC180-03-07.200A1-	7,2		29	79	41	36	8	☹
DC180-03-07.300A1-	7,3		29	79	41	36	8	☹
DC180-03-07.400A1-	7,4		29	79	41	36	8	☹
DC180-03-07.500A1-	7,5		29	79	41	36	8	☹
DC180-03-07.541A1-	7,541	19/64"	29	79	41	36	8	☹
DC180-03-07.800A1-	7,8		29	79	41	36	8	☹
DC180-03-07.900A1-	7,9		29	79	41	36	8	☹
DC180-03-07.938A1-	7,938	5/16"	29	79	41	36	8	☹
DC180-03-08.000A1-	8		29	79	41	36	8	☹
DC180-03-08.100A1-	8,1		35	89	47	40	10	☹
DC180-03-08.200A1-	8,2		35	89	47	40	10	☹
DC180-03-08.300A1-	8,3		35	89	47	40	10	☹
DC180-03-08.334A1-	8,334	21/64"	35	89	47	40	10	☹
DC180-03-08.400A1-	8,4		35	89	47	40	10	☹
DC180-03-08.500A1-	8,5		35	89	47	40	10	☹
DC180-03-08.600A1-	8,6		35	89	47	40	10	☹
DC180-03-08.700A1-	8,7		35	89	47	40	10	☹
DC180-03-08.731A1-	8,731	11/32"	35	89	47	40	10	☹
DC180-03-08.800A1-	8,8		35	89	47	40	10	☹
DC180-03-09.000A1-	9		35	89	47	40	10	☹
DC180-03-09.128A1-	9,128	23/64"	35	89	47	40	10	☹
DC180-03-09.200A1-	9,2		35	89	47	40	10	☹
DC180-03-09.300A1-	9,3		35	89	47	40	10	☹
DC180-03-09.500A1-	9,5		35	89	47	40	10	☹
DC180-03-09.525A1-	9,525	3/8"	35	89	47	40	10	☹
DC180-03-09.600A1-	9,6		35	89	47	40	10	☹
DC180-03-09.700A1-	9,7		35	89	47	40	10	☹

Ejemplo de denominación para el grado WJ30EZ: DC180-03-03.000A1-WJ30EZ

**WALTER
SELECT**

 ●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = ☺ → medias = ☹ → desfavorables = ☹☹

Herramienta	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	h ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30EZ
DC180-03-09.800A1-	9,8		35	89	47	40	10	☺
DC180-03-09.922A1-	9,922	25/64"	35	89	47	40	10	☺
DC180-03-10.000A1-	10		35	89	47	40	10	☺
DC180-03-10.100A1-	10,1		40	102	55	45	12	☺
DC180-03-10.200A1-	10,2		40	102	55	45	12	☺
DC180-03-10.300A1-	10,3		40	102	55	45	12	☺
DC180-03-10.319A1-	10,319	13/32"	40	102	55	45	12	☺
DC180-03-10.400A1-	10,4		40	102	55	45	12	☺
DC180-03-10.500A1-	10,5		40	102	55	45	12	☺
DC180-03-10.716A1-	10,716	27/64"	40	102	55	45	12	☺
DC180-03-10.800A1-	10,8		40	102	55	45	12	☺
DC180-03-11.000A1-	11		40	102	55	45	12	☺
DC180-03-11.100A1-	11,1		40	102	55	45	12	☺
DC180-03-11.113A1-	11,113	7/16"	40	102	55	45	12	☺
DC180-03-11.200A1-	11,2		40	102	55	45	12	☺
DC180-03-11.500A1-	11,5		40	102	55	45	12	☺
DC180-03-11.509A1-	11,509	29/64"	40	102	55	45	12	☺
DC180-03-11.700A1-	11,7		40	102	55	45	12	☺
DC180-03-11.800A1-	11,8		40	102	55	45	12	☺
DC180-03-11.906A1-	11,906	15/32"	40	102	55	45	12	☺
DC180-03-12.000A1-	12		40	102	55	45	12	☺
DC180-03-12.100A1-	12,1		43	107	60	45	14	☺
DC180-03-12.200A1-	12,2		43	107	60	45	14	☺
DC180-03-12.300A1-	12,3		43	107	60	45	14	☺
DC180-03-12.303A1-	12,303	31/64"	43	107	60	45	14	☺
DC180-03-12.500A1-	12,5		43	107	60	45	14	☺
DC180-03-12.600A1-	12,6		43	107	60	45	14	☺
DC180-03-12.700A1-	12,700	1/2"	43	107	60	45	14	☺
DC180-03-13.000A1-	13		43	107	60	45	14	☺
DC180-03-13.300A1-	13,3		43	107	60	45	14	☺
DC180-03-13.494A1-	13,494	17/32"	43	107	60	45	14	☺
DC180-03-13.500A1-	13,5		43	107	60	45	14	☺
DC180-03-14.000A1-	14		43	107	60	45	14	☺
DC180-03-14.288A1-	14,288	9/16"	45	115	65	48	16	☺
DC180-03-14.500A1-	14,5		45	115	65	48	16	☺
DC180-03-15.000A1-	15		45	115	65	48	16	☺
DC180-03-15.500A1-	15,5		45	115	65	48	16	☺
DC180-03-15.875A1-	15,875	5/8"	45	115	65	48	16	☺
DC180-03-16.000A1-	16		45	115	65	48	16	☺
DC180-03-16.500A1-	16,5		51	123	73	48	18	☺
DC180-03-17.000A1-	17		51	123	73	48	18	☺
DC180-03-17.500A1-	17,5		51	123	73	48	18	☺
DC180-03-18.000A1-	18		51	123	73	48	18	☺
DC180-03-19.050A1-	19,050	3/4"	55	131	79	50	20	☺
DC180-03-20.000A1-	20		55	131	79	50	20	☺

Ejemplo de denominación para el grado WJ30EZ: DC180-03-03.000A1-WJ30EZ

**WALTER
SELECT**

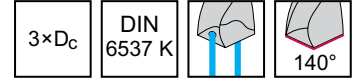
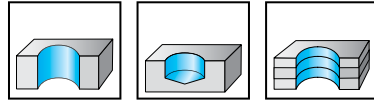
●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones

Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = ☺ → medias = ☹ → desfavorables = ☹☹

Broca helicoidal MDI DC175 Supreme



- Walter Refrigeración de precisión



B1

	P	M	K	N	S	H	O
WJ30RZ	●	●●	●	●	●●	●	●

Herramienta	Denominación	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30RZ
<p>DIN 6535 HA</p>	DC175-03-03.000A1-	3		14	62	20	36	6	☺
	DC175-03-03.100A1-	3,1		14	62	20	36	6	☺
	DC175-03-03.175A1-	3,175	1/8"	14	62	20	36	6	☺
	DC175-03-03.200A1-	3,2		14	62	20	36	6	☺
	DC175-03-03.250A1-	3,25		14	62	20	36	6	☺
	DC175-03-03.300A1-	3,3		14	62	20	36	6	☺
	DC175-03-03.400A1-	3,4		14	62	20	36	6	☺
	DC175-03-03.500A1-	3,5		14	62	20	36	6	☺
	DC175-03-03.572A1-	3,572	9/64"	14	62	20	36	6	☺
	DC175-03-03.600A1-	3,6		14	62	20	36	6	☺
	DC175-03-03.700A1-	3,7		14	62	20	36	6	☺
	DC175-03-03.800A1-	3,8		17	66	24	36	6	☺
	DC175-03-03.900A1-	3,9		17	66	24	36	6	☺
	DC175-03-03.969A1-	3,969	5/32"	17	66	24	36	6	☺
	DC175-03-04.000A1-	4		17	66	24	36	6	☺
	DC175-03-04.100A1-	4,1		17	66	24	36	6	☺
	DC175-03-04.200A1-	4,2		17	66	24	36	6	☺
	DC175-03-04.300A1-	4,3		17	66	24	36	6	☺
	DC175-03-04.366A1-	4,366	11/64"	17	66	24	36	6	☺
	DC175-03-04.400A1-	4,4		17	66	24	36	6	☺
	DC175-03-04.500A1-	4,5		17	66	24	36	6	☺
	DC175-03-04.600A1-	4,6		17	66	24	36	6	☺
	DC175-03-04.650A1-	4,65		17	66	24	36	6	☺
	DC175-03-04.700A1-	4,7		17	66	24	36	6	☺
	DC175-03-04.763A1-	4,763	3/16"	20	66	28	36	6	☺
	DC175-03-04.800A1-	4,8		20	66	28	36	6	☺
	DC175-03-04.900A1-	4,9		20	66	28	36	6	☺
	DC175-03-05.000A1-	5		20	66	28	36	6	☺
	DC175-03-05.100A1-	5,1		20	66	28	36	6	☺
	DC175-03-05.159A1-	5,159	13/64"	20	66	28	36	6	☺
DC175-03-05.200A1-	5,2		20	66	28	36	6	☺	
DC175-03-05.300A1-	5,3		20	66	28	36	6	☺	
DC175-03-05.400A1-	5,4		20	66	28	36	6	☺	
DC175-03-05.500A1-	5,5		20	66	28	36	6	☺	
DC175-03-05.550A1-	5,55		20	66	28	36	6	☺	
DC175-03-05.556A1-	5,556	7/32"	20	66	28	36	6	☺	

Ejemplo de denominación para el grado WJ30RZ: DC175-03-03.000A1-WJ30RZ

WALTER SELECT

Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = ☺ → medias = ☹ → desfavorables = ☹☹

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones

Herramienta	Denominación	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30RZ
<p>DIN 6535 HA</p>	DC175-03-05.600A1-	5,6		20	66	28	36	6	☺
	DC175-03-05.700A1-	5,7		20	66	28	36	6	☺
	DC175-03-05.800A1-	5,8		20	66	28	36	6	☺
	DC175-03-05.900A1-	5,9		20	66	28	36	6	☺
	DC175-03-05.953A1-	5,953	15/64"	20	66	28	36	6	☺
	DC175-03-06.000A1-	6		20	66	28	36	6	☺
	DC175-03-06.100A1-	6,1		24	79	34	36	8	☺
	DC175-03-06.200A1-	6,2		24	79	34	36	8	☺
	DC175-03-06.300A1-	6,3		24	79	34	36	8	☺
	DC175-03-06.350A1-	6,350	1/4"	24	79	34	36	8	☺
	DC175-03-06.400A1-	6,4		24	79	34	36	8	☺
	DC175-03-06.500A1-	6,5		24	79	34	36	8	☺
	DC175-03-06.600A1-	6,6		24	79	34	36	8	☺
	DC175-03-06.700A1-	6,7		24	79	34	36	8	☺
	DC175-03-06.747A1-	6,747	17/64"	24	79	34	36	8	☺
	DC175-03-06.800A1-	6,8		24	79	34	36	8	☺
	DC175-03-06.900A1-	6,9		24	79	34	36	8	☺
	DC175-03-07.000A1-	7		24	79	34	36	8	☺
	DC175-03-07.100A1-	7,1		29	79	41	36	8	☺
	DC175-03-07.144A1-	7,144	9/32"	29	79	41	36	8	☺
	DC175-03-07.200A1-	7,2		29	79	41	36	8	☺
	DC175-03-07.300A1-	7,3		29	79	41	36	8	☺
	DC175-03-07.400A1-	7,4		29	79	41	36	8	☺
	DC175-03-07.500A1-	7,5		29	79	41	36	8	☺
	DC175-03-07.541A1-	7,541	19/64"	29	79	41	36	8	☺
	DC175-03-07.600A1-	7,6		29	79	41	36	8	☺
	DC175-03-07.700A1-	7,7		29	79	41	36	8	☺
	DC175-03-07.800A1-	7,8		29	79	41	36	8	☺
	DC175-03-07.900A1-	7,9		29	79	41	36	8	☺
	DC175-03-07.938A1-	7,938	5/16"	29	79	41	36	8	☺
	DC175-03-08.000A1-	8		29	79	41	36	8	☺
	DC175-03-08.100A1-	8,1		35	89	47	40	10	☺
	DC175-03-08.200A1-	8,2		35	89	47	40	10	☺
DC175-03-08.300A1-	8,3		35	89	47	40	10	☺	
DC175-03-08.334A1-	8,334	21/64"	35	89	47	40	10	☺	
DC175-03-08.400A1-	8,4		35	89	47	40	10	☺	
DC175-03-08.500A1-	8,5		35	89	47	40	10	☺	
DC175-03-08.600A1-	8,6		35	89	47	40	10	☺	
DC175-03-08.700A1-	8,7		35	89	47	40	10	☺	
DC175-03-08.731A1-	8,731	11/32"	35	89	47	40	10	☺	
DC175-03-08.800A1-	8,8		35	89	47	40	10	☺	
DC175-03-08.900A1-	8,9		35	89	47	40	10	☺	
DC175-03-09.000A1-	9		35	89	47	40	10	☺	
DC175-03-09.100A1-	9,1		35	89	47	40	10	☺	
DC175-03-09.128A1-	9,128	23/64"	35	89	47	40	10	☺	
DC175-03-09.200A1-	9,2		35	89	47	40	10	☺	

Ejemplo de denominación para el grado WJ30RZ: DC175-03-03.000A1-WJ30RZ

WALTER SELECT ●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = ☺ → medias = ☹ → desfavorables = ☹☹

Herramienta

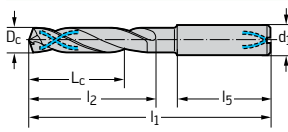
Denominación	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	h mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30RZ
DC175-03-09.300A1-	9,3		35	89	47	40	10	☹
DC175-03-09.400A1-	9,4		35	89	47	40	10	☹
DC175-03-09.500A1-	9,5		35	89	47	40	10	☹
DC175-03-09.525A1-	9,525	3/8"	35	89	47	40	10	☹
DC175-03-09.600A1-	9,6		35	89	47	40	10	☹
DC175-03-09.700A1-	9,7		35	89	47	40	10	☹
DC175-03-09.800A1-	9,8		35	89	47	40	10	☹
DC175-03-09.900A1-	9,9		35	89	47	40	10	☹
DC175-03-09.922A1-	9,922	25/64"	35	89	47	40	10	☹
DC175-03-10.000A1-	10		35	89	47	40	10	☹
DC175-03-10.100A1-	10,1		40	102	55	45	12	☹
DC175-03-10.200A1-	10,2		40	102	55	45	12	☹
DC175-03-10.300A1-	10,3		40	102	55	45	12	☹
DC175-03-10.319A1-	10,319	13/32"	40	102	55	45	12	☹
DC175-03-10.400A1-	10,4		40	102	55	45	12	☹
DC175-03-10.500A1-	10,5		40	102	55	45	12	☹
DC175-03-10.600A1-	10,6		40	102	55	45	12	☹
DC175-03-10.700A1-	10,7		40	102	55	45	12	☹
DC175-03-10.716A1-	10,716	27/64"	40	102	55	45	12	☹
DC175-03-10.800A1-	10,8		40	102	55	45	12	☹
DC175-03-10.900A1-	10,9		40	102	55	45	12	☹
DC175-03-11.000A1-	11		40	102	55	45	12	☹
DC175-03-11.100A1-	11,1		40	102	55	45	12	☹
DC175-03-11.113A1-	11,113	7/16"	40	102	55	45	12	☹
DC175-03-11.200A1-	11,2		40	102	55	45	12	☹
DC175-03-11.300A1-	11,3		40	102	55	45	12	☹
DC175-03-11.400A1-	11,4		40	102	55	45	12	☹
DC175-03-11.500A1-	11,5		40	102	55	45	12	☹
DC175-03-11.509A1-	11,509	29/64"	40	102	55	45	12	☹
DC175-03-11.600A1-	11,6		40	102	55	45	12	☹
DC175-03-11.700A1-	11,7		40	102	55	45	12	☹
DC175-03-11.800A1-	11,8		40	102	55	45	12	☹
DC175-03-11.900A1-	11,9		40	102	55	45	12	☹
DC175-03-12.000A1-	12		40	102	55	45	12	☹
DC175-03-12.100A1-	12,1		43	107	60	45	14	☹
DC175-03-12.200A1-	12,2		43	107	60	45	14	☹
DC175-03-12.300A1-	12,3		43	107	60	45	14	☹
DC175-03-12.303A1-	12,303	31/64"	43	107	60	45	14	☹
DC175-03-12.500A1-	12,5		43	107	60	45	14	☹
DC175-03-12.600A1-	12,6		43	107	60	45	14	☹
DC175-03-12.700A1-	12,700	1/2"	43	107	60	45	14	☹
DC175-03-12.900A1-	12,9		43	107	60	45	14	☹
DC175-03-13.000A1-	13		43	107	60	45	14	☹
DC175-03-13.100A1-	13,1		43	107	60	45	14	☹
DC175-03-13.300A1-	13,3		43	107	60	45	14	☹
DC175-03-13.494A1-	13,494	17/32"	43	107	60	45	14	☹

Ejemplo de denominación para el grado WJ30RZ: DC175-03-03.000A1-WJ30RZ

**WALTER
SELECT**

 ●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = ☺ → medias = ☹ → desfavorables = ☹☹

Herramienta



DIN 6535 HA

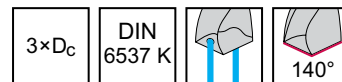
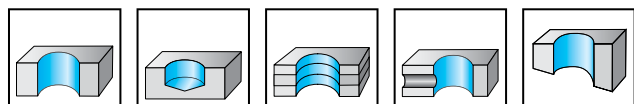
Denominación	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30RZ
DC175-03-13.500A1-	13,5		43	107	60	45	14	☺
DC175-03-13.800A1-	13,8		43	107	60	45	14	☺
DC175-03-14.000A1-	14		43	107	60	45	14	☺
DC175-03-14.200A1-	14,2		45	115	65	48	16	☺
DC175-03-14.288A1-	14,288	9/16"	45	115	65	48	16	☺
DC175-03-14.500A1-	14,5		45	115	65	48	16	☺
DC175-03-14.750A1-	14,75		45	115	65	48	16	☺
DC175-03-15.000A1-	15		45	115	65	48	16	☺
DC175-03-15.100A1-	15,1		45	115	65	48	16	☺
DC175-03-15.200A1-	15,2		45	115	65	48	16	☺
DC175-03-15.300A1-	15,3		45	115	65	48	16	☺
DC175-03-15.500A1-	15,5		45	115	65	48	16	☺
DC175-03-15.800A1-	15,8		45	115	65	48	16	☺
DC175-03-16.000A1-	16		45	115	65	48	16	☺
DC175-03-16.500A1-	16,5		51	123	73	48	18	☺
DC175-03-17.500A1-	17,5		51	123	73	48	18	☺
DC175-03-18.000A1-	18		51	123	73	48	18	☺
DC175-03-18.500A1-	18,5		55	131	79	50	20	☺
DC175-03-19.000A1-	19		55	131	79	50	20	☺
DC175-03-19.500A1-	19,5		55	131	79	50	20	☺
DC175-03-20.000A1-	20		55	131	79	50	20	☺

Ejemplo de denominación para el grado WJ30RZ: DC175-03-03.000A1-WJ30RZ

B1

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = ☺ → medias = ☹ → desfavorables = ☹☹

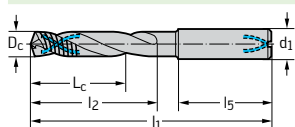
Brocas MDI con canal de refrigeración DC170 Supreme



WJ30EJ

B1

Herramienta



DIN 6535 HA

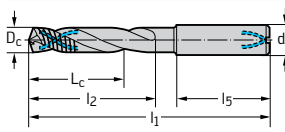
Denominación	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30EJ
DC170-03-03.000A1-	3		14	62	20	36	6	☺
DC170-03-03.100A1-	3,1		14	62	20	36	6	☺
DC170-03-03.175A1-	3,175	1/8"	14	62	20	36	6	☺
DC170-03-03.200A1-	3,2		14	62	20	36	6	☺
DC170-03-03.300A1-	3,3		14	62	20	36	6	☺
DC170-03-03.400A1-	3,4		14	62	20	36	6	☺
DC170-03-03.500A1-	3,5		14	62	20	36	6	☺
DC170-03-03.572A1-	3,572	9/64"	14	62	20	36	6	☺
DC170-03-03.600A1-	3,6		14	62	20	36	6	☺
DC170-03-03.700A1-	3,7		14	62	20	36	6	☺
DC170-03-03.800A1-	3,8		17	66	24	36	6	☺
DC170-03-03.900A1-	3,9		17	66	24	36	6	☺
DC170-03-03.969A1-	3,969	5/32"	17	66	24	36	6	☺
DC170-03-04.000A1-	4		17	66	24	36	6	☺
DC170-03-04.100A1-	4,1		17	66	24	36	6	☺
DC170-03-04.200A1-	4,2		17	66	24	36	6	☺
DC170-03-04.300A1-	4,3		17	66	24	36	6	☺
DC170-03-04.366A1-	4,366	11/64"	17	66	24	36	6	☺
DC170-03-04.400A1-	4,4		17	66	24	36	6	☺
DC170-03-04.500A1-	4,5		17	66	24	36	6	☺
DC170-03-04.600A1-	4,6		17	66	24	36	6	☺
DC170-03-04.650A1-	4,65		17	66	24	36	6	☺
DC170-03-04.700A1-	4,7		17	66	24	36	6	☺
DC170-03-04.763A1-	4,763	3/16"	20	66	28	36	6	☺
DC170-03-04.800A1-	4,8		20	66	28	36	6	☺
DC170-03-04.900A1-	4,9		20	66	28	36	6	☺
DC170-03-05.000A1-	5		20	66	28	36	6	☺
DC170-03-05.100A1-	5,1		20	66	28	36	6	☺
DC170-03-05.159A1-	5,159	13/64"	20	66	28	36	6	☺
DC170-03-05.200A1-	5,2		20	66	28	36	6	☺
DC170-03-05.300A1-	5,3		20	66	28	36	6	☺
DC170-03-05.400A1-	5,4		20	66	28	36	6	☺
DC170-03-05.500A1-	5,5		20	66	28	36	6	☺
DC170-03-05.550A1-	5,55		20	66	28	36	6	☺
DC170-03-05.556A1-	5,556	7/32"	20	66	28	36	6	☺
DC170-03-05.600A1-	5,6		20	66	28	36	6	☺

Ejemplo de denominación para el grado WJ30EJ: DC170-03-03.000A1-WJ30EJ

**WALTER
SELECT**

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = ☺ → medias = ☹ → desfavorables = ☹☹

Herramienta



DIN 6535 HA

Denominación	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30EJ
DC170-03-05.700A1-	5,7		20	66	28	36	6	☺
DC170-03-05.800A1-	5,8		20	66	28	36	6	☺
DC170-03-05.900A1-	5,9		20	66	28	36	6	☺
DC170-03-05.953A1-	5,953	15/64"	20	66	28	36	6	☺
DC170-03-06.000A1-	6		20	66	28	36	6	☺
DC170-03-06.100A1-	6,1		24	79	34	36	8	☺
DC170-03-06.200A1-	6,2		24	79	34	36	8	☺
DC170-03-06.300A1-	6,3		24	79	34	36	8	☺
DC170-03-06.350A1-	6,350	1/4"	24	79	34	36	8	☺
DC170-03-06.400A1-	6,4		24	79	34	36	8	☺
DC170-03-06.500A1-	6,5		24	79	34	36	8	☺
DC170-03-06.600A1-	6,6		24	79	34	36	8	☺
DC170-03-06.700A1-	6,7		24	79	34	36	8	☺
DC170-03-06.747A1-	6,747	17/64"	24	79	34	36	8	☺
DC170-03-06.800A1-	6,8		24	79	34	36	8	☺
DC170-03-06.900A1-	6,9		24	79	34	36	8	☺
DC170-03-07.000A1-	7		24	79	34	36	8	☺
DC170-03-07.100A1-	7,1		29	79	41	36	8	☺
DC170-03-07.144A1-	7,144	9/32"	29	79	41	36	8	☺
DC170-03-07.200A1-	7,2		29	79	41	36	8	☺
DC170-03-07.300A1-	7,3		29	79	41	36	8	☺
DC170-03-07.400A1-	7,4		29	79	41	36	8	☺
DC170-03-07.500A1-	7,5		29	79	41	36	8	☺
DC170-03-07.541A1-	7,541	19/64"	29	79	41	36	8	☺
DC170-03-07.800A1-	7,8		29	79	41	36	8	☺
DC170-03-07.900A1-	7,9		29	79	41	36	8	☺
DC170-03-07.938A1-	7,938	5/16"	29	79	41	36	8	☺
DC170-03-08.000A1-	8		29	79	41	36	8	☺
DC170-03-08.100A1-	8,1		35	89	47	40	10	☺
DC170-03-08.200A1-	8,2		35	89	47	40	10	☺
DC170-03-08.300A1-	8,3		35	89	47	40	10	☺
DC170-03-08.500A1-	8,5		35	89	47	40	10	☺
DC170-03-08.600A1-	8,6		35	89	47	40	10	☺
DC170-03-08.700A1-	8,7		35	89	47	40	10	☺
DC170-03-08.731A1-	8,731	11/32"	35	89	47	40	10	☺
DC170-03-08.800A1-	8,8		35	89	47	40	10	☺
DC170-03-09.000A1-	9		35	89	47	40	10	☺
DC170-03-09.128A1-	9,128	23/64"	35	89	47	40	10	☺
DC170-03-09.200A1-	9,2		35	89	47	40	10	☺
DC170-03-09.300A1-	9,3		35	89	47	40	10	☺
DC170-03-09.500A1-	9,5		35	89	47	40	10	☺
DC170-03-09.525A1-	9,525	3/8"	35	89	47	40	10	☺
DC170-03-09.600A1-	9,6		35	89	47	40	10	☺
DC170-03-09.700A1-	9,7		35	89	47	40	10	☺
DC170-03-09.800A1-	9,8		35	89	47	40	10	☺
DC170-03-09.922A1-	9,922	25/64"	35	89	47	40	10	☺

Ejemplo de denominación para el grado WJ30EJ: DC170-03-03.000A1-WJ30EJ

**WALTER
SELECT**

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = ☺ → medias = ☹ → desfavorables = ☹☹

B1

Herramienta

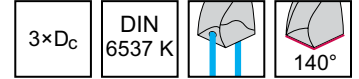
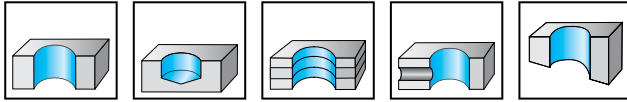
Denominación	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	h mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30EJ
DC170-03-10.000A1-	10		35	89	47	40	10	☺
DC170-03-10.100A1-	10,1		40	102	55	45	12	☺
DC170-03-10.200A1-	10,2		40	102	55	45	12	☺
DC170-03-10.300A1-	10,3		40	102	55	45	12	☺
DC170-03-10.319A1-	10,319	13/32"	40	102	55	45	12	☺
DC170-03-10.400A1-	10,4		40	102	55	45	12	☺
DC170-03-10.500A1-	10,5		40	102	55	45	12	☺
DC170-03-10.716A1-	10,716	27/64"	40	102	55	45	12	☺
DC170-03-10.800A1-	10,8		40	102	55	45	12	☺
DC170-03-11.000A1-	11		40	102	55	45	12	☺
DC170-03-11.100A1-	11,1		40	102	55	45	12	☺
DC170-03-11.113A1-	11,113	7/16"	40	102	55	45	12	☺
DC170-03-11.200A1-	11,2		40	102	55	45	12	☺
DC170-03-11.500A1-	11,5		40	102	55	45	12	☺
DC170-03-11.509A1-	11,509	29/64"	40	102	55	45	12	☺
DC170-03-11.700A1-	11,7		40	102	55	45	12	☺
DC170-03-11.800A1-	11,8		40	102	55	45	12	☺
DC170-03-12.000A1-	12		40	102	55	45	12	☺
DC170-03-12.100A1-	12,1		43	107	60	45	14	☺
DC170-03-12.200A1-	12,2		43	107	60	45	14	☺
DC170-03-12.300A1-	12,3		43	107	60	45	14	☺
DC170-03-12.500A1-	12,5		43	107	60	45	14	☺
DC170-03-12.600A1-	12,6		43	107	60	45	14	☺
DC170-03-12.700A1-	12,700	1/2"	43	107	60	45	14	☺
DC170-03-13.000A1-	13		43	107	60	45	14	☺
DC170-03-13.300A1-	13,3		43	107	60	45	14	☺
DC170-03-13.494A1-	13,494	17/32"	43	107	60	45	14	☺
DC170-03-13.500A1-	13,5		43	107	60	45	14	☺
DC170-03-14.000A1-	14		43	107	60	45	14	☺
DC170-03-14.288A1-	14,288	9/16"	45	115	65	48	16	☺
DC170-03-14.500A1-	14,5		45	115	65	48	16	☺
DC170-03-15.000A1-	15		45	115	65	48	16	☺
DC170-03-15.875A1-	15,875	5/8"	45	115	65	48	16	☺
DC170-03-16.000A1-	16		45	115	65	48	16	☺
DC170-03-16.500A1-	16,5		51	123	73	48	18	☺
DC170-03-17.000A1-	17		51	123	73	48	18	☺
DC170-03-17.500A1-	17,5		51	123	73	48	18	☺
DC170-03-18.000A1-	18		51	123	73	48	18	☺
DC170-03-19.050A1-	19,050	3/4"	55	131	79	50	20	☺
DC170-03-20.000A1-	20		55	131	79	50	20	☺

Ejemplo de denominación para el grado WJ30EJ: DC170-03-03.000A1-WJ30EJ

Brocas MDI con canal de refrigeración

DC160 Advance

X-treme Evo



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30ET	●●	●	●●	●●	●●	●	●

B1

Herramienta	Denominación	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30ET
	DC160-03-03.000A1-	3		14	62	20	36	6	☺
	DC160-03-03.100A1-	3,1		14	62	20	36	6	☺
	DC160-03-03.175A1-	3,175	1/8"	14	62	20	36	6	☺
	DC160-03-03.200A1-	3,2		14	62	20	36	6	☺
	DC160-03-03.250A1-	3,25		14	62	20	36	6	☺
	DC160-03-03.300A1-	3,3		14	62	20	36	6	☺
	DC160-03-03.400A1-	3,4		14	62	20	36	6	☺
	DC160-03-03.500A1-	3,5		14	62	20	36	6	☺
	DC160-03-03.572A1-	3,572	9/64"	14	62	20	36	6	☺
	DC160-03-03.600A1-	3,6		14	62	20	36	6	☺
	DC160-03-03.650A1-	3,65		14	62	20	36	6	☺
	DC160-03-03.700A1-	3,7		14	62	20	36	6	☺
	DC160-03-03.800A1-	3,8		17	66	24	36	6	☺
	DC160-03-03.900A1-	3,9		17	66	24	36	6	☺
	DC160-03-03.969A1-	3,969	5/32"	17	66	24	36	6	☺
	DC160-03-04.000A1-	4		17	66	24	36	6	☺
	DC160-03-04.100A1-	4,1		17	66	24	36	6	☺
	DC160-03-04.200A1-	4,2		17	66	24	36	6	☺
	DC160-03-04.300A1-	4,3		17	66	24	36	6	☺
	DC160-03-04.366A1-	4,366	11/64"	17	66	24	36	6	☺
	DC160-03-04.400A1-	4,4		17	66	24	36	6	☺
	DC160-03-04.500A1-	4,5		17	66	24	36	6	☺
	DC160-03-04.600A1-	4,6		17	66	24	36	6	☺
	DC160-03-04.650A1-	4,65		17	66	24	36	6	☺
	DC160-03-04.700A1-	4,7		17	66	24	36	6	☺
	DC160-03-04.763A1-	4,763	3/16"	20	66	28	36	6	☺
	DC160-03-04.800A1-	4,8		20	66	28	36	6	☺
	DC160-03-04.900A1-	4,9		20	66	28	36	6	☺
	DC160-03-05.000A1-	5		20	66	28	36	6	☺
	DC160-03-05.100A1-	5,1		20	66	28	36	6	☺
	DC160-03-05.159A1-	5,159	13/64"	20	66	28	36	6	☺
	DC160-03-05.200A1-	5,2		20	66	28	36	6	☺
	DC160-03-05.300A1-	5,3		20	66	28	36	6	☺
	DC160-03-05.400A1-	5,4		20	66	28	36	6	☺
	DC160-03-05.500A1-	5,5		20	66	28	36	6	☺
	DC160-03-05.550A1-	5,55		20	66	28	36	6	☺

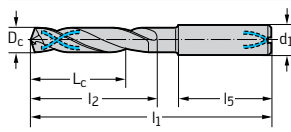
Ejemplo de denominación para el grado WJ30ET: DC160-03-03.000A1-WJ30ET

WALTER SELECT

Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = ☺ → medias = ☹ → desfavorables = ☹☹

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones

Herramienta



DIN 6535 HA

Denominación	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30ET
DC160-03-05.556A1-	5,556	7/32"	20	66	28	36	6	☹
DC160-03-05.600A1-	5,6		20	66	28	36	6	☹
DC160-03-05.700A1-	5,7		20	66	28	36	6	☹
DC160-03-05.800A1-	5,8		20	66	28	36	6	☹
DC160-03-05.900A1-	5,9		20	66	28	36	6	☹
DC160-03-05.953A1-	5,953	15/64"	20	66	28	36	6	☹
DC160-03-06.000A1-	6		20	66	28	36	6	☹
DC160-03-06.100A1-	6,1		24	79	34	36	8	☹
DC160-03-06.200A1-	6,2		24	79	34	36	8	☹
DC160-03-06.300A1-	6,3		24	79	34	36	8	☹
DC160-03-06.350A1-	6,350	1/4"	24	79	34	36	8	☹
DC160-03-06.400A1-	6,4		24	79	34	36	8	☹
DC160-03-06.500A1-	6,5		24	79	34	36	8	☹
DC160-03-06.600A1-	6,6		24	79	34	36	8	☹
DC160-03-06.700A1-	6,7		24	79	34	36	8	☹
DC160-03-06.747A1-	6,747	17/64"	24	79	34	36	8	☹
DC160-03-06.800A1-	6,8		24	79	34	36	8	☹
DC160-03-06.900A1-	6,9		24	79	34	36	8	☹
DC160-03-07.000A1-	7		24	79	34	36	8	☹
DC160-03-07.100A1-	7,1		29	79	41	36	8	☹
DC160-03-07.144A1-	7,144	9/32"	29	79	41	36	8	☹
DC160-03-07.200A1-	7,2		29	79	41	36	8	☹
DC160-03-07.300A1-	7,3		29	79	41	36	8	☹
DC160-03-07.400A1-	7,4		29	79	41	36	8	☹
DC160-03-07.500A1-	7,5		29	79	41	36	8	☹
DC160-03-07.541A1-	7,541	19/64"	29	79	41	36	8	☹
DC160-03-07.550A1-	7,55		29	79	41	36	8	☹
DC160-03-07.600A1-	7,6		29	79	41	36	8	☹
DC160-03-07.700A1-	7,7		29	79	41	36	8	☹
DC160-03-07.800A1-	7,8		29	79	41	36	8	☹
DC160-03-07.900A1-	7,9		29	79	41	36	8	☹
DC160-03-07.938A1-	7,938	5/16"	29	79	41	36	8	☹
DC160-03-08.000A1-	8		29	79	41	36	8	☹
DC160-03-08.100A1-	8,1		35	89	47	40	10	☹
DC160-03-08.200A1-	8,2		35	89	47	40	10	☹
DC160-03-08.300A1-	8,3		35	89	47	40	10	☹
DC160-03-08.334A1-	8,334	21/64"	35	89	47	40	10	☹
DC160-03-08.400A1-	8,4		35	89	47	40	10	☹
DC160-03-08.500A1-	8,5		35	89	47	40	10	☹
DC160-03-08.600A1-	8,6		35	89	47	40	10	☹
DC160-03-08.700A1-	8,7		35	89	47	40	10	☹
DC160-03-08.731A1-	8,731	11/32"	35	89	47	40	10	☹
DC160-03-08.800A1-	8,8		35	89	47	40	10	☹
DC160-03-08.900A1-	8,9		35	89	47	40	10	☹
DC160-03-09.000A1-	9		35	89	47	40	10	☹
DC160-03-09.100A1-	9,1		35	89	47	40	10	☹

Ejemplo de denominación para el grado WJ30ET: DC160-03-03.000A1-WJ30ET

**WALTER
SELECT**

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = ☺ → medias = ☹ → desfavorables = ☹☹

Herramienta

Denominación	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	h ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h ₆ mm	WJ30ET
DC160-03-09.128A1-	9,128	23/64"	35	89	47	40	10	☺
DC160-03-09.200A1-	9,2		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-09.300A1-	9,3		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-09.400A1-	9,4		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-09.500A1-	9,5		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-09.525A1-	9,525	3/8"	35	89	47	40	10	☺
DC160-03-09.550A1-	9,55		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-09.600A1-	9,6		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-09.700A1-	9,7		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-09.800A1-	9,8		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-09.900A1-	9,9		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-09.922A1-	9,922	25/64"	35	89	47	40	10	☺
DC160-03-10.000A1-	10		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-10.100A1-	10,1		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-10.200A1-	10,2		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-10.300A1-	10,3		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-10.319A1-	10,319	13/32"	40	102	55	45	12	☺
DC160-03-10.400A1-	10,4		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-10.500A1-	10,5		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-10.600A1-	10,6		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-10.700A1-	10,7		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-10.716A1-	10,716	27/64"	40	102	55	45	12	☺
DC160-03-10.800A1-	10,8		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-10.900A1-	10,9		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-11.000A1-	11		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-11.100A1-	11,1		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-11.113A1-	11,113	7/16"	40	102	55	45	12	☺
DC160-03-11.200A1-	11,2		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-11.300A1-	11,3		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-11.400A1-	11,4		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-11.500A1-	11,5		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-11.509A1-	11,509	29/64"	40	102	55	45	12	☺
DC160-03-11.550A1-	11,55		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-11.600A1-	11,6		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-11.700A1-	11,7		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-11.800A1-	11,8		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-11.900A1-	11,9		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-11.906A1-	11,906	15/32"	40	102	55	45	12	☺
DC160-03-12.000A1-	12		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-12.100A1-	12,1		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-12.200A1-	12,2		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-12.250A1-	12,25		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-12.300A1-	12,3		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-12.303A1-	12,303	31/64"	43	107	60	45	14	☺
DC160-03-12.400A1-	12,4		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-12.500A1-	12,5		43	107	60	45	14	☺

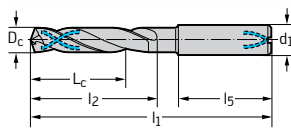
Ejemplo de denominación para el grado WJ30ET: DC160-03-03.000A1-WJ30ET

**WALTER
SELECT**

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones

Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = ☺ → medias = ☹ → desfavorables = ☹☹

Herramienta



DIN 6535 HA

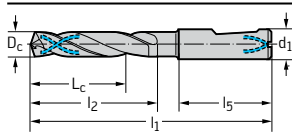
Denominación	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30ET
DC160-03-12.600A1-	12,6		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-12.700A1-	12,700	1/2"	43	107	60	45	14	☺
DC160-03-12.750A1-	12,75		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-12.800A1-	12,8		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-12.900A1-	12,9		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-13.000A1-	13		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-13.100A1-	13,1		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-13.200A1-	13,2		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-13.300A1-	13,3		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-13.400A1-	13,4		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-13.494A1-	13,494	17/32"	43	107	60	45	14	☺
DC160-03-13.500A1-	13,5		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-13.600A1-	13,6		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-13.700A1-	13,7		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-13.800A1-	13,8		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-13.900A1-	13,9		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-14.000A1-	14		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-14.100A1-	14,1		45	115	65	48	16	☺
DC160-03-14.200A1-	14,2		45	115	65	48	16	☺
DC160-03-14.288A1-	14,288	9/16"	45	115	65	48	16	☺
DC160-03-14.300A1-	14,3		45	115	65	48	16	☺
DC160-03-14.400A1-	14,4		45	115	65	48	16	☺
DC160-03-14.500A1-	14,5		45	115	65	48	16	☺
DC160-03-14.600A1-	14,6		45	115	65	48	16	☺
DC160-03-14.700A1-	14,7		45	115	65	48	16	☺
DC160-03-14.800A1-	14,8		45	115	65	48	16	☺
DC160-03-15.000A1-	15		45	115	65	48	16	☺
DC160-03-15.100A1-	15,1		45	115	65	48	16	☺
DC160-03-15.200A1-	15,2		45	115	65	48	16	☺
DC160-03-15.300A1-	15,3		45	115	65	48	16	☺
DC160-03-15.500A1-	15,5		45	115	65	48	16	☺
DC160-03-15.600A1-	15,6		45	115	65	48	16	☺
DC160-03-15.700A1-	15,7		45	115	65	48	16	☺
DC160-03-15.800A1-	15,8		45	115	65	48	16	☺
DC160-03-15.875A1-	15,875	5/8"	45	115	65	48	16	☺
DC160-03-15.900A1-	15,9		45	115	65	48	16	☺
DC160-03-16.000A1-	16		45	115	65	48	16	☺
DC160-03-16.100A1-	16,1		51	123	73	48	18	☺
DC160-03-16.200A1-	16,2		51	123	73	48	18	☺
DC160-03-16.300A1-	16,3		51	123	73	48	18	☺
DC160-03-16.400A1-	16,4		51	123	73	48	18	☺
DC160-03-16.500A1-	16,5		51	123	73	48	18	☺
DC160-03-16.600A1-	16,6		51	123	73	48	18	☺
DC160-03-16.700A1-	16,7		51	123	73	48	18	☺
DC160-03-16.750A1-	16,75		51	123	73	48	18	☺
DC160-03-16.800A1-	16,8		51	123	73	48	18	☺

Ejemplo de denominación para el grado WJ30ET: DC160-03-03.000A1-WJ30ET

**WALTER
SELECT**

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = ☺ → medias = ☹ → desfavorables = ☹☹

Herramienta	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30ET
DC160-03-17.000A1-	17		51	123	73	48	18	☺
DC160-03-17.200A1-	17,2		51	123	73	48	18	☺
DC160-03-17.300A1-	17,3		51	123	73	48	18	☺
DC160-03-17.500A1-	17,5		51	123	73	48	18	☺
DC160-03-17.600A1-	17,6		51	123	73	48	18	☺
DC160-03-17.700A1-	17,7		51	123	73	48	18	☺
DC160-03-17.800A1-	17,8		51	123	73	48	18	☺
DC160-03-18.000A1-	18		51	123	73	48	18	☺
DC160-03-18.200A1-	18,2		55	131	79	50	20	☺
DC160-03-18.500A1-	18,5		55	131	79	50	20	☺
DC160-03-18.700A1-	18,7		55	131	79	50	20	☺
DC160-03-18.800A1-	18,8		55	131	79	50	20	☺
DC160-03-19.000A1-	19		55	131	79	50	20	☺
DC160-03-19.050A1-	19,050	3/4"	55	131	79	50	20	☺
DC160-03-19.500A1-	19,5		55	131	79	50	20	☺
DC160-03-19.700A1-	19,7		55	131	79	50	20	☺
DC160-03-19.800A1-	19,8		55	131	79	50	20	☺
DC160-03-20.000A1-	20		55	131	79	50	20	☺
DC160-03-03.000F1-	3		14	62	20	36	6	☺
DC160-03-03.100F1-	3,1		14	62	20	36	6	☺
DC160-03-03.200F1-	3,2		14	62	20	36	6	☺
DC160-03-03.250F1-	3,25		14	62	20	36	6	☺
DC160-03-03.300F1-	3,3		14	62	20	36	6	☺
DC160-03-03.400F1-	3,4		14	62	20	36	6	☺
DC160-03-03.500F1-	3,5		14	62	20	36	6	☺
DC160-03-03.600F1-	3,6		14	62	20	36	6	☺
DC160-03-03.650F1-	3,65		14	62	20	36	6	☺
DC160-03-03.700F1-	3,7		14	62	20	36	6	☺
DC160-03-03.800F1-	3,8		17	66	24	36	6	☺
DC160-03-03.900F1-	3,9		17	66	24	36	6	☺
DC160-03-04.000F1-	4		17	66	24	36	6	☺
DC160-03-04.100F1-	4,1		17	66	24	36	6	☺
DC160-03-04.200F1-	4,2		17	66	24	36	6	☺
DC160-03-04.300F1-	4,3		17	66	24	36	6	☺
DC160-03-04.400F1-	4,4		17	66	24	36	6	☺
DC160-03-04.500F1-	4,5		17	66	24	36	6	☺
DC160-03-04.600F1-	4,6		17	66	24	36	6	☺
DC160-03-04.650F1-	4,65		17	66	24	36	6	☺
DC160-03-04.700F1-	4,7		17	66	24	36	6	☺
DC160-03-04.800F1-	4,8		20	66	28	36	6	☺
DC160-03-04.900F1-	4,9		20	66	28	36	6	☺
DC160-03-05.000F1-	5		20	66	28	36	6	☺
DC160-03-05.100F1-	5,1		20	66	28	36	6	☺
DC160-03-05.200F1-	5,2		20	66	28	36	6	☺
DC160-03-05.300F1-	5,3		20	66	28	36	6	☺
DC160-03-05.400F1-	5,4		20	66	28	36	6	☺



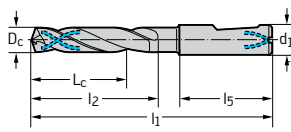
DIN 6535 HE

Ejemplo de denominación para el grado WJ30ET: DC160-03-03.000A1-WJ30ET

WALTER SELECT ●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado ➔ buenas = ☺ ➔ medias = ☹ ➔ desfavorables = ☹

B1

Herramienta



DIN 6535 HE

Denominación	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₃ mm	d ₁ h6 mm	WJ30ET
DC160-03-05.500F1-	5,5		20	66	28	36	6	☺
DC160-03-05.550F1-	5,55		20	66	28	36	6	☺
DC160-03-05.600F1-	5,6		20	66	28	36	6	☺
DC160-03-05.700F1-	5,7		20	66	28	36	6	☺
DC160-03-05.800F1-	5,8		20	66	28	36	6	☺
DC160-03-05.900F1-	5,9		20	66	28	36	6	☺
DC160-03-06.000F1-	6		20	66	28	36	6	☺
DC160-03-06.100F1-	6,1		24	79	34	36	8	☺
DC160-03-06.200F1-	6,2		24	79	34	36	8	☺
DC160-03-06.300F1-	6,3		24	79	34	36	8	☺
DC160-03-06.400F1-	6,4		24	79	34	36	8	☺
DC160-03-06.500F1-	6,5		24	79	34	36	8	☺
DC160-03-06.600F1-	6,6		24	79	34	36	8	☺
DC160-03-06.700F1-	6,7		24	79	34	36	8	☺
DC160-03-06.800F1-	6,8		24	79	34	36	8	☺
DC160-03-06.900F1-	6,9		24	79	34	36	8	☺
DC160-03-07.000F1-	7		24	79	34	36	8	☺
DC160-03-07.100F1-	7,1		29	79	41	36	8	☺
DC160-03-07.200F1-	7,2		29	79	41	36	8	☺
DC160-03-07.300F1-	7,3		29	79	41	36	8	☺
DC160-03-07.400F1-	7,4		29	79	41	36	8	☺
DC160-03-07.500F1-	7,5		29	79	41	36	8	☺
DC160-03-07.550F1-	7,55		29	79	41	36	8	☺
DC160-03-07.600F1-	7,6		29	79	41	36	8	☺
DC160-03-07.700F1-	7,7		29	79	41	36	8	☺
DC160-03-07.800F1-	7,8		29	79	41	36	8	☺
DC160-03-07.900F1-	7,9		29	79	41	36	8	☺
DC160-03-08.000F1-	8		29	79	41	36	8	☺
DC160-03-08.100F1-	8,1		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-08.200F1-	8,2		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-08.300F1-	8,3		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-08.400F1-	8,4		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-08.500F1-	8,5		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-08.600F1-	8,6		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-08.700F1-	8,7		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-08.800F1-	8,8		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-08.900F1-	8,9		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-09.000F1-	9		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-09.100F1-	9,1		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-09.200F1-	9,2		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-09.300F1-	9,3		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-09.400F1-	9,4		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-09.500F1-	9,5		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-09.550F1-	9,55		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-09.600F1-	9,6		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-09.700F1-	9,7		35	89	47	40	10	☺

Ejemplo de denominación para el grado WJ30ET: DC160-03-03.000A1-WJ30ET

**WALTER
SELECT**

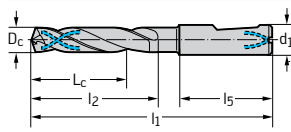
●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = ☺ → medias = ☹ → desfavorables = ☹☹

Herramienta	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	h ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h ₆ mm	WJ30ET
Denominación								
DC160-03-09.800F1-	9,8		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-09.900F1-	9,9		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-10.000F1-	10		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-10.100F1-	10,1		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-10.200F1-	10,2		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-10.300F1-	10,3		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-10.400F1-	10,4		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-10.500F1-	10,5		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-10.600F1-	10,6		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-10.700F1-	10,7		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-10.800F1-	10,8		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-10.900F1-	10,9		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-11.000F1-	11		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-11.100F1-	11,1		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-11.200F1-	11,2		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-11.300F1-	11,3		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-11.400F1-	11,4		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-11.500F1-	11,5		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-11.550F1-	11,55		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-11.600F1-	11,6		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-11.700F1-	11,7		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-11.800F1-	11,8		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-11.900F1-	11,9		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-12.000F1-	12		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-12.100F1-	12,1		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-12.200F1-	12,2		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-12.250F1-	12,25		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-12.300F1-	12,3		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-12.400F1-	12,4		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-12.500F1-	12,5		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-12.600F1-	12,6		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-12.700F1-	12,700	1/2"	43	107	60	45	14	☺
DC160-03-12.750F1-	12,75		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-12.800F1-	12,8		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-12.900F1-	12,9		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-13.000F1-	13		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-13.100F1-	13,1		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-13.200F1-	13,2		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-13.300F1-	13,3		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-13.400F1-	13,4		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-13.500F1-	13,5		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-13.600F1-	13,6		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-13.700F1-	13,7		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-13.800F1-	13,8		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-13.900F1-	13,9		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-14.000F1-	14		43	107	60	45	14	☺

Ejemplo de denominación para el grado WJ30ET: DC160-03-03.000A1-WJ30ET

**WALTER
SELECT**

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = ☺ → medias = ☹ → desfavorables = ☹☹

Herramienta


DIN 6535 HE

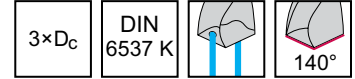
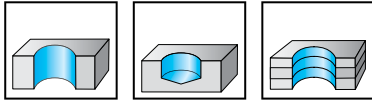
Denominación	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30ET
DC160-03-14.100F1-	14,1		45	115	65	48	16	☹
DC160-03-14.200F1-	14,2		45	115	65	48	16	☹
DC160-03-14.300F1-	14,3		45	115	65	48	16	☹
DC160-03-14.400F1-	14,4		45	115	65	48	16	☹
DC160-03-14.500F1-	14,5		45	115	65	48	16	☹
DC160-03-14.600F1-	14,6		45	115	65	48	16	☹
DC160-03-14.700F1-	14,7		45	115	65	48	16	☹
DC160-03-14.750F1-	14,75		45	115	65	48	16	☹
DC160-03-14.800F1-	14,8		45	115	65	48	16	☹
DC160-03-15.000F1-	15		45	115	65	48	16	☹
DC160-03-15.100F1-	15,1		45	115	65	48	16	☹
DC160-03-15.200F1-	15,2		45	115	65	48	16	☹
DC160-03-15.300F1-	15,3		45	115	65	48	16	☹
DC160-03-15.500F1-	15,5		45	115	65	48	16	☹
DC160-03-15.600F1-	15,6		45	115	65	48	16	☹
DC160-03-15.700F1-	15,7		45	115	65	48	16	☹
DC160-03-15.800F1-	15,8		45	115	65	48	16	☹
DC160-03-15.900F1-	15,9		45	115	65	48	16	☹
DC160-03-16.000F1-	16		45	115	65	48	16	☹
DC160-03-16.100F1-	16,1		51	123	73	48	18	☹
DC160-03-16.200F1-	16,2		51	123	73	48	18	☹
DC160-03-16.300F1-	16,3		51	123	73	48	18	☹
DC160-03-16.400F1-	16,4		51	123	73	48	18	☹
DC160-03-16.500F1-	16,5		51	123	73	48	18	☹
DC160-03-16.600F1-	16,6		51	123	73	48	18	☹
DC160-03-16.700F1-	16,7		51	123	73	48	18	☹
DC160-03-16.750F1-	16,75		51	123	73	48	18	☹
DC160-03-16.800F1-	16,8		51	123	73	48	18	☹
DC160-03-17.000F1-	17		51	123	73	48	18	☹
DC160-03-17.200F1-	17,2		51	123	73	48	18	☹
DC160-03-17.300F1-	17,3		51	123	73	48	18	☹
DC160-03-17.500F1-	17,5		51	123	73	48	18	☹
DC160-03-17.600F1-	17,6		51	123	73	48	18	☹
DC160-03-17.700F1-	17,7		51	123	73	48	18	☹
DC160-03-17.800F1-	17,8		51	123	73	48	18	☹
DC160-03-18.000F1-	18		51	123	73	48	18	☹
DC160-03-18.200F1-	18,2		55	131	79	50	20	☹
DC160-03-18.500F1-	18,5		55	131	79	50	20	☹
DC160-03-18.700F1-	18,7		55	131	79	50	20	☹
DC160-03-18.800F1-	18,8		55	131	79	50	20	☹
DC160-03-19.000F1-	19		55	131	79	50	20	☹
DC160-03-19.500F1-	19,5		55	131	79	50	20	☹
DC160-03-19.700F1-	19,7		55	131	79	50	20	☹
DC160-03-19.800F1-	19,8		55	131	79	50	20	☹
DC160-03-20.000F1-	20		55	131	79	50	20	☹

Ejemplo de denominación para el grado WJ30ET: DC160-03-03.000A1-WJ30ET

**WALTER
SELECT**

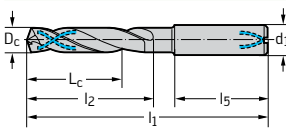
 ●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = ☺ → medias = ☹ → desfavorables = ☹☹

Brocas MDI con canal de refrigeración DC150 Perform



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30RE	●●	●	●●●	●●●	●●●	●	●

Herramienta



DIN 6535 HA

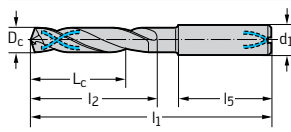
Denominación	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30RE
DC150-03-03.000A1-	3		14	62	20	36	6	☺
DC150-03-03.100A1-	3,1		14	62	20	36	6	☺
DC150-03-03.175A1-	3,175	1/8"	14	62	20	36	6	☺
DC150-03-03.200A1-	3,2		14	62	20	36	6	☺
DC150-03-03.250A1-	3,25		14	62	20	36	6	☺
DC150-03-03.300A1-	3,3		14	62	20	36	6	☺
DC150-03-03.400A1-	3,4		14	62	20	36	6	☺
DC150-03-03.500A1-	3,5		14	62	20	36	6	☺
DC150-03-03.572A1-	3,572	9/64"	14	62	20	36	6	☺
DC150-03-03.600A1-	3,6		14	62	20	36	6	☺
DC150-03-03.650A1-	3,65		14	62	20	36	6	☺
DC150-03-03.700A1-	3,7		14	62	20	36	6	☺
DC150-03-03.800A1-	3,8		17	66	24	36	6	☺
DC150-03-03.900A1-	3,9		17	66	24	36	6	☺
DC150-03-03.969A1-	3,969	5/32"	17	66	24	36	6	☺
DC150-03-04.000A1-	4		17	66	24	36	6	☺
DC150-03-04.100A1-	4,1		17	66	24	36	6	☺
DC150-03-04.200A1-	4,2		17	66	24	36	6	☺
DC150-03-04.300A1-	4,3		17	66	24	36	6	☺
DC150-03-04.366A1-	4,366	11/64"	17	66	24	36	6	☺
DC150-03-04.400A1-	4,4		17	66	24	36	6	☺
DC150-03-04.500A1-	4,5		17	66	24	36	6	☺
DC150-03-04.600A1-	4,6		17	66	24	36	6	☺
DC150-03-04.650A1-	4,65		17	66	24	36	6	☺
DC150-03-04.700A1-	4,7		17	66	24	36	6	☺
DC150-03-04.763A1-	4,763	3/16"	20	66	28	36	6	☺
DC150-03-04.800A1-	4,8		20	66	28	36	6	☺
DC150-03-04.900A1-	4,9		20	66	28	36	6	☺
DC150-03-05.000A1-	5		20	66	28	36	6	☺
DC150-03-05.100A1-	5,1		20	66	28	36	6	☺
DC150-03-05.159A1-	5,159	13/64"	20	66	28	36	6	☺
DC150-03-05.200A1-	5,2		20	66	28	36	6	☺
DC150-03-05.300A1-	5,3		20	66	28	36	6	☺
DC150-03-05.400A1-	5,4		20	66	28	36	6	☺
DC150-03-05.500A1-	5,5		20	66	28	36	6	☺
DC150-03-05.550A1-	5,55		20	66	28	36	6	☺

Ejemplo de denominación para el grado WJ30RE: DC150-03-03.000A1-WJ30RE

**WALTER
SELECT**

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = ☺ → medias = ☹ → desfavorables = ☹

Herramienta



DIN 6535 HA

Denominación	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30RE
DC150-03-05.556A1-	5,556	7/32"	20	66	28	36	6	☹
DC150-03-05.600A1-	5,6		20	66	28	36	6	☹
DC150-03-05.700A1-	5,7		20	66	28	36	6	☹
DC150-03-05.800A1-	5,8		20	66	28	36	6	☹
DC150-03-05.900A1-	5,9		20	66	28	36	6	☹
DC150-03-05.953A1-	5,953	15/64"	20	66	28	36	6	☹
DC150-03-06.000A1-	6		20	66	28	36	6	☹
DC150-03-06.100A1-	6,1		24	79	34	36	8	☹
DC150-03-06.200A1-	6,2		24	79	34	36	8	☹
DC150-03-06.300A1-	6,3		24	79	34	36	8	☹
DC150-03-06.350A1-	6,350	1/4"	24	79	34	36	8	☹
DC150-03-06.400A1-	6,4		24	79	34	36	8	☹
DC150-03-06.500A1-	6,5		24	79	34	36	8	☹
DC150-03-06.600A1-	6,6		24	79	34	36	8	☹
DC150-03-06.700A1-	6,7		24	79	34	36	8	☹
DC150-03-06.747A1-	6,747	17/64"	24	79	34	36	8	☹
DC150-03-06.800A1-	6,8		24	79	34	36	8	☹
DC150-03-06.900A1-	6,9		24	79	34	36	8	☹
DC150-03-07.000A1-	7		24	79	34	36	8	☹
DC150-03-07.100A1-	7,1		29	79	41	36	8	☹
DC150-03-07.144A1-	7,144	9/32"	29	79	41	36	8	☹
DC150-03-07.200A1-	7,2		29	79	41	36	8	☹
DC150-03-07.300A1-	7,3		29	79	41	36	8	☹
DC150-03-07.400A1-	7,4		29	79	41	36	8	☹
DC150-03-07.500A1-	7,5		29	79	41	36	8	☹
DC150-03-07.541A1-	7,541	19/64"	29	79	41	36	8	☹
DC150-03-07.600A1-	7,6		29	79	41	36	8	☹
DC150-03-07.700A1-	7,7		29	79	41	36	8	☹
DC150-03-07.800A1-	7,8		29	79	41	36	8	☹
DC150-03-07.900A1-	7,9		29	79	41	36	8	☹
DC150-03-07.938A1-	7,938	5/16"	29	79	41	36	8	☹
DC150-03-08.000A1-	8		29	79	41	36	8	☹
DC150-03-08.100A1-	8,1		35	89	47	40	10	☹
DC150-03-08.200A1-	8,2		35	89	47	40	10	☹
DC150-03-08.300A1-	8,3		35	89	47	40	10	☹
DC150-03-08.334A1-	8,334	21/64"	35	89	47	40	10	☹
DC150-03-08.400A1-	8,4		35	89	47	40	10	☹
DC150-03-08.500A1-	8,5		35	89	47	40	10	☹
DC150-03-08.600A1-	8,6		35	89	47	40	10	☹
DC150-03-08.700A1-	8,7		35	89	47	40	10	☹
DC150-03-08.731A1-	8,731	11/32"	35	89	47	40	10	☹
DC150-03-08.800A1-	8,8		35	89	47	40	10	☹
DC150-03-08.900A1-	8,9		35	89	47	40	10	☹
DC150-03-09.000A1-	9		35	89	47	40	10	☹
DC150-03-09.100A1-	9,1		35	89	47	40	10	☹
DC150-03-09.128A1-	9,128	23/64"	35	89	47	40	10	☹

Ejemplo de denominación para el grado WJ30RE: DC150-03-03.000A1-WJ30RE

**WALTER
SELECT**

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = ☺ → medias = ☹ → desfavorables = ☹☹

Herramienta

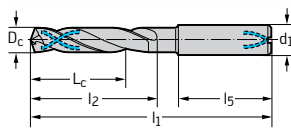
Denominación	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	h ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h ₆ mm	WJ30RE
DC150-03-09.200A1-	9,2		35	89	47	40	10	☺
DC150-03-09.300A1-	9,3		35	89	47	40	10	☺
DC150-03-09.400A1-	9,4		35	89	47	40	10	☺
DC150-03-09.500A1-	9,5		35	89	47	40	10	☺
DC150-03-09.525A1-	9,525	3/8"	35	89	47	40	10	☺
DC150-03-09.600A1-	9,6		35	89	47	40	10	☺
DC150-03-09.700A1-	9,7		35	89	47	40	10	☺
DC150-03-09.800A1-	9,8		35	89	47	40	10	☺
DC150-03-09.900A1-	9,9		35	89	47	40	10	☺
DC150-03-09.922A1-	9,922	25/64"	35	89	47	40	10	☺
DC150-03-10.000A1-	10		35	89	47	40	10	☺
DC150-03-10.100A1-	10,1		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-10.200A1-	10,2		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-10.300A1-	10,3		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-10.319A1-	10,319	13/32"	40	102	55	45	12	☺
DC150-03-10.400A1-	10,4		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-10.500A1-	10,5		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-10.600A1-	10,6		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-10.700A1-	10,7		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-10.716A1-	10,716	27/64"	40	102	55	45	12	☺
DC150-03-10.800A1-	10,8		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-10.900A1-	10,9		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-11.000A1-	11		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-11.100A1-	11,1		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-11.113A1-	11,113	7/16"	40	102	55	45	12	☺
DC150-03-11.200A1-	11,2		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-11.300A1-	11,3		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-11.400A1-	11,4		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-11.500A1-	11,5		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-11.509A1-	11,509	29/64"	40	102	55	45	12	☺
DC150-03-11.600A1-	11,6		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-11.700A1-	11,7		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-11.800A1-	11,8		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-11.900A1-	11,9		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-11.906A1-	11,906	15/32"	40	102	55	45	12	☺
DC150-03-12.000A1-	12		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-12.100A1-	12,1		43	107	60	45	14	☺
DC150-03-12.200A1-	12,2		43	107	60	45	14	☺
DC150-03-12.300A1-	12,3		43	107	60	45	14	☺
DC150-03-12.303A1-	12,303	31/64"	43	107	60	45	14	☺
DC150-03-12.500A1-	12,5		43	107	60	45	14	☺
DC150-03-12.600A1-	12,6		43	107	60	45	14	☺
DC150-03-12.700A1-	12,700	1/2"	43	107	60	45	14	☺
DC150-03-12.800A1-	12,8		43	107	60	45	14	☺
DC150-03-12.900A1-	12,9		43	107	60	45	14	☺
DC150-03-13.000A1-	13		43	107	60	45	14	☺

Ejemplo de denominación para el grado WJ30RE: DC150-03-03.000A1-WJ30RE

**WALTER
SELECT**

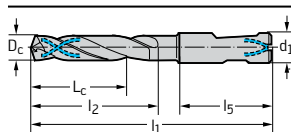
●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones

Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = ☺ → medias = ☹ → desfavorables = ☹☹

Herramienta


DIN 6535 HA

Denominación	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30RE
DC150-03-13.100A1-	13,1		43	107	60	45	14	☺
DC150-03-13.200A1-	13,2		43	107	60	45	14	☺
DC150-03-13.300A1-	13,3		43	107	60	45	14	☺
DC150-03-13.494A1-	13,494	17/32"	43	107	60	45	14	☺
DC150-03-13.500A1-	13,5		43	107	60	45	14	☺
DC150-03-13.800A1-	13,8		43	107	60	45	14	☺
DC150-03-14.000A1-	14		43	107	60	45	14	☺
DC150-03-14.100A1-	14,1		45	115	65	48	16	☺
DC150-03-14.200A1-	14,2		45	115	65	48	16	☺
DC150-03-14.288A1-	14,288	9/16"	45	115	65	48	16	☺
DC150-03-14.500A1-	14,5		45	115	65	48	16	☺
DC150-03-14.600A1-	14,6		45	115	65	48	16	☺
DC150-03-14.700A1-	14,7		45	115	65	48	16	☺
DC150-03-15.000A1-	15		45	115	65	48	16	☺
DC150-03-15.100A1-	15,1		45	115	65	48	16	☺
DC150-03-15.300A1-	15,3		45	115	65	48	16	☺
DC150-03-15.500A1-	15,5		45	115	65	48	16	☺
DC150-03-15.700A1-	15,7		45	115	65	48	16	☺
DC150-03-15.800A1-	15,8		45	115	65	48	16	☺
DC150-03-15.875A1-	15,875	5/8"	45	115	65	48	16	☺
DC150-03-16.000A1-	16		45	115	65	48	16	☺
DC150-03-16.300A1-	16,3		51	123	73	48	18	☺
DC150-03-16.500A1-	16,5		51	123	73	48	18	☺
DC150-03-16.700A1-	16,7		51	123	73	48	18	☺
DC150-03-17.000A1-	17		51	123	73	48	18	☺
DC150-03-17.500A1-	17,5		51	123	73	48	18	☺
DC150-03-18.000A1-	18		51	123	73	48	18	☺
DC150-03-18.500A1-	18,5		55	131	79	50	20	☺
DC150-03-19.000A1-	19		55	131	79	50	20	☺
DC150-03-19.050A1-	19,050	3/4"	55	131	79	50	20	☺
DC150-03-20.000A1-	20		55	131	79	50	20	☺
DC150-03-03.000D1-	3		14	62	20	36	6	☺
DC150-03-03.300D1-	3,3		14	62	20	36	6	☺
DC150-03-03.400D1-	3,4		14	62	20	36	6	☺
DC150-03-03.500D1-	3,5		14	62	20	36	6	☺
DC150-03-03.700D1-	3,7		14	62	20	36	6	☺
DC150-03-03.800D1-	3,8		17	66	24	36	6	☺
DC150-03-04.000D1-	4		17	66	24	36	6	☺
DC150-03-04.200D1-	4,2		17	66	24	36	6	☺
DC150-03-04.300D1-	4,3		17	66	24	36	6	☺
DC150-03-04.500D1-	4,5		17	66	24	36	6	☺
DC150-03-04.800D1-	4,8		20	66	28	36	6	☺
DC150-03-05.000D1-	5		20	66	28	36	6	☺
DC150-03-05.100D1-	5,1		20	66	28	36	6	☺
DC150-03-05.300D1-	5,3		20	66	28	36	6	☺
DC150-03-05.500D1-	5,5		20	66	28	36	6	☺



DIN 6535 HE, turned 180° DIN 6535 HB

Ejemplo de denominación para el grado WJ30RE: DC150-03-03.000A1-WJ30RE

**WALTER
SELECT**

 ●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = ☺ → medias = ☹ → desfavorables = ☹☹

Herramienta		D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	h ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30RE	
	DC150-03-06.000D1-	6		20	66	28	36	6	☺	
	DC150-03-06.500D1-	6,5		24	79	34	36	8	☺	
	DC150-03-06.700D1-	6,7		24	79	34	36	8	☺	
	DC150-03-06.800D1-	6,8		24	79	34	36	8	☺	
	DIN 6535 HE, turned 180° DIN 6535 HB	DC150-03-07.000D1-	7		24	79	34	36	8	☺
	DC150-03-07.500D1-	7,5		29	79	41	36	8	☺	
	DC150-03-07.800D1-	7,8		29	79	41	36	8	☺	
	DC150-03-08.000D1-	8		29	79	41	36	8	☺	
	DC150-03-08.500D1-	8,5		35	89	47	40	10	☺	
	DC150-03-08.600D1-	8,6		35	89	47	40	10	☺	
	DC150-03-08.800D1-	8,8		35	89	47	40	10	☺	
	DC150-03-09.000D1-	9		35	89	47	40	10	☺	
	DC150-03-10.000D1-	10		35	89	47	40	10	☺	
	DC150-03-10.200D1-	10,2		40	102	55	45	12	☺	
	DC150-03-10.300D1-	10,3		40	102	55	45	12	☺	
	DC150-03-10.500D1-	10,5		40	102	55	45	12	☺	
	DC150-03-10.800D1-	10,8		40	102	55	45	12	☺	
	DC150-03-11.000D1-	11		40	102	55	45	12	☺	
	DC150-03-11.800D1-	11,8		40	102	55	45	12	☺	
	DC150-03-12.000D1-	12		40	102	55	45	12	☺	
DC150-03-12.200D1-	12,2		43	107	60	45	14	☺		
DC150-03-12.500D1-	12,5		43	107	60	45	14	☺		
DC150-03-13.000D1-	13		43	107	60	45	14	☺		
DC150-03-14.000D1-	14		43	107	60	45	14	☺		
DC150-03-15.000D1-	15		45	115	65	48	16	☺		
DC150-03-15.500D1-	15,5		45	115	65	48	16	☺		
DC150-03-16.000D1-	16		45	115	65	48	16	☺		
DC150-03-16.500D1-	16,5		51	123	73	48	18	☺		
DC150-03-17.000D1-	17		51	123	73	48	18	☺		
DC150-03-17.500D1-	17,5		51	123	73	48	18	☺		
DC150-03-18.000D1-	18		51	123	73	48	18	☺		
DC150-03-19.000D1-	19		55	131	79	50	20	☺		
DC150-03-20.000D1-	20		55	131	79	50	20	☺		

Ejemplo de denominación para el grado WJ30RE: DC150-03-03.000A1-WJ30RE

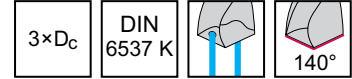
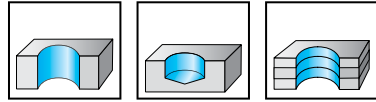
B1

WALTER SELECT ●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado ➔ buenas = ☺ ➔ medias = ☹ ➔ desfavorables = ☹

Brocas MDI con canal de refrigeración

A3289DPL

X-treme Plus



B1

	P	M	K	N	S	H	O
DPL	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●

Herramienta	Denominación	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm
<p>DIN 6535 HA</p>	A3289DPL-3	3		14	62	20	36	6
	A3289DPL-3.1	3,1		14	62	20	36	6
	A3289DPL-1/8IN	3,175	1/8"	14	62	20	36	6
	A3289DPL-3.2	3,2		14	62	20	36	6
	A3289DPL-3.3	3,3		14	62	20	36	6
	A3289DPL-3.4	3,4		14	62	20	36	6
	A3289DPL-3.5	3,5		14	62	20	36	6
	A3289DPL-9/64IN	3,572	9/64"	14	62	20	36	6
	A3289DPL-3.6	3,6		14	62	20	36	6
	A3289DPL-3.7	3,7		14	62	20	36	6
	A3289DPL-3.8	3,8		17	66	24	36	6
	A3289DPL-3.9	3,9		17	66	24	36	6
	A3289DPL-5/32IN	3,969	5/32"	17	66	24	36	6
	A3289DPL-4	4		17	66	24	36	6
	A3289DPL-4.1	4,1		17	66	24	36	6
	A3289DPL-4.2	4,2		17	66	24	36	6
	A3289DPL-4.3	4,3		17	66	24	36	6
	A3289DPL-11/64IN	4,366	11/64"	17	66	24	36	6
	A3289DPL-4.4	4,4		17	66	24	36	6
	A3289DPL-4.5	4,5		17	66	24	36	6
	A3289DPL-4.6	4,6		17	66	24	36	6
	A3289DPL-4.65	4,65		17	66	24	36	6
	A3289DPL-4.7	4,7		17	66	24	36	6
	A3289DPL-3/16IN	4,763	3/16"	20	66	28	36	6
	A3289DPL-4.8	4,8		20	66	28	36	6
	A3289DPL-4.9	4,9		20	66	28	36	6
	A3289DPL-5	5		20	66	28	36	6
	A3289DPL-5.1	5,1		20	66	28	36	6
	A3289DPL-13/64IN	5,159	13/64"	20	66	28	36	6
	A3289DPL-5.2	5,2		20	66	28	36	6
A3289DPL-5.3	5,3		20	66	28	36	6	
A3289DPL-5.4	5,4		20	66	28	36	6	
A3289DPL-5.5	5,5		20	66	28	36	6	
A3289DPL-5.55	5,55		20	66	28	36	6	
A3289DPL-7/32IN	5,556	7/32"	20	66	28	36	6	
A3289DPL-5.6	5,6		20	66	28	36	6	

**WALTER
SELECT**

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

Herramienta	Denominación	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm
<p>DIN 6535 HA</p>	A3289DPL-5.7	5,7		20	66	28	36	6
	A3289DPL-5.8	5,8		20	66	28	36	6
	A3289DPL-5.9	5,9		20	66	28	36	6
	A3289DPL-15/64IN	5,953	15/64"	20	66	28	36	6
	A3289DPL-6	6		20	66	28	36	6
	A3289DPL-6.1	6,1		24	79	34	36	8
	A3289DPL-6.2	6,2		24	79	34	36	8
	A3289DPL-6.3	6,3		24	79	34	36	8
	A3289DPL-1/4IN	6,350	1/4"	24	79	34	36	8
	A3289DPL-6.4	6,4		24	79	34	36	8
	A3289DPL-6.5	6,5		24	79	34	36	8
	A3289DPL-6.6	6,6		24	79	34	36	8
	A3289DPL-6.7	6,7		24	79	34	36	8
	A3289DPL-17/64IN	6,747	17/64"	24	79	34	36	8
	A3289DPL-6.8	6,8		24	79	34	36	8
	A3289DPL-6.9	6,9		24	79	34	36	8
	A3289DPL-7	7		24	79	34	36	8
	A3289DPL-7.1	7,1		29	79	41	36	8
	A3289DPL-9/32IN	7,144	9/32"	29	79	41	36	8
	A3289DPL-7.2	7,2		29	79	41	36	8
	A3289DPL-7.3	7,3		29	79	41	36	8
	A3289DPL-7.4	7,4		29	79	41	36	8
	A3289DPL-7.5	7,5		29	79	41	36	8
	A3289DPL-19/64IN	7,541	19/64"	29	79	41	36	8
	A3289DPL-7.8	7,8		29	79	41	36	8
	A3289DPL-7.9	7,9		29	79	41	36	8
	A3289DPL-5/16IN	7,938	5/16"	29	79	41	36	8
	A3289DPL-8	8		29	79	41	36	8
	A3289DPL-8.1	8,1		35	89	47	40	10
	A3289DPL-8.2	8,2		35	89	47	40	10
	A3289DPL-8.3	8,3		35	89	47	40	10
	A3289DPL-21/64IN	8,334	21/64"	35	89	47	40	10
	A3289DPL-8.4	8,4		35	89	47	40	10
A3289DPL-8.5	8,5		35	89	47	40	10	
A3289DPL-8.6	8,6		35	89	47	40	10	
A3289DPL-8.7	8,7		35	89	47	40	10	
A3289DPL-11/32IN	8,731	11/32"	35	89	47	40	10	
A3289DPL-8.8	8,8		35	89	47	40	10	
A3289DPL-9	9		35	89	47	40	10	
A3289DPL-23/64IN	9,128	23/64"	35	89	47	40	10	
A3289DPL-9.2	9,2		35	89	47	40	10	
A3289DPL-9.3	9,3		35	89	47	40	10	
A3289DPL-9.5	9,5		35	89	47	40	10	
A3289DPL-3/8IN	9,525	3/8"	35	89	47	40	10	
A3289DPL-9.6	9,6		35	89	47	40	10	
A3289DPL-9.7	9,7		35	89	47	40	10	

B1

**WALTER
SELECT**

Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones

Herramienta

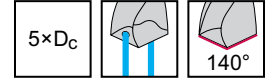
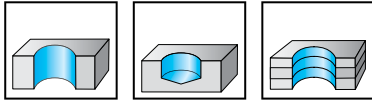
Denominación	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm
A3289DPL-9.8	9,8		35	89	47	40	10
A3289DPL-25/64IN	9,922	25/64"	35	89	47	40	10
A3289DPL-10	10		35	89	47	40	10
A3289DPL-10.1	10,1		40	102	55	45	12
A3289DPL-10.2	10,2		40	102	55	45	12
A3289DPL-10.3	10,3		40	102	55	45	12
A3289DPL-13/32IN	10,319	13/32"	40	102	55	45	12
A3289DPL-10.4	10,4		40	102	55	45	12
A3289DPL-10.5	10,5		40	102	55	45	12
A3289DPL-27/64IN	10,716	27/64"	40	102	55	45	12
A3289DPL-10.8	10,8		40	102	55	45	12
A3289DPL-11	11		40	102	55	45	12
A3289DPL-11.1	11,1		40	102	55	45	12
A3289DPL-7/16IN	11,113	7/16"	40	102	55	45	12
A3289DPL-11.2	11,2		40	102	55	45	12
A3289DPL-11.5	11,5		40	102	55	45	12
A3289DPL-29/64IN	11,509	29/64"	40	102	55	45	12
A3289DPL-11.7	11,7		40	102	55	45	12
A3289DPL-11.8	11,8		40	102	55	45	12
A3289DPL-15/32IN	11,906	15/32"	40	102	55	45	12
A3289DPL-12	12		40	102	55	45	12
A3289DPL-12.1	12,1		43	107	60	45	14
A3289DPL-12.2	12,2		43	107	60	45	14
A3289DPL-12.3	12,3		43	107	60	45	14
A3289DPL-31/64IN	12,303	31/64"	43	107	60	45	14
A3289DPL-12.5	12,5		43	107	60	45	14
A3289DPL-12.6	12,6		43	107	60	45	14
A3289DPL-1/2IN	12,700	1/2"	43	107	60	45	14
A3289DPL-13	13		43	107	60	45	14
A3289DPL-13.3	13,3		43	107	60	45	14
A3289DPL-17/32IN	13,494	17/32"	43	107	60	45	14
A3289DPL-13.5	13,5		43	107	60	45	14
A3289DPL-14	14		43	107	60	45	14
A3289DPL-9/16IN	14,288	9/16"	45	115	65	48	16
A3289DPL-14.5	14,5		45	115	65	48	16
A3289DPL-15	15		45	115	65	48	16
A3289DPL-15.5	15,5		45	115	65	48	16
A3289DPL-5/8IN	15,875	5/8"	45	115	65	48	16
A3289DPL-16	16		45	115	65	48	16
A3289DPL-16.5	16,5		51	123	73	48	18
A3289DPL-17	17		51	123	73	48	18
A3289DPL-17.5	17,5		51	123	73	48	18
A3289DPL-18	18		51	123	73	48	18
A3289DPL-3/4IN	19,050	3/4"	55	131	79	50	20
A3289DPL-20	20		55	131	79	50	20

B1

**WALTER
SELECT**

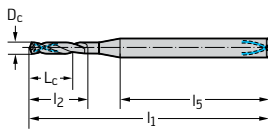
●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

Microbrocas MDI con canal de refrigeración DB133 Supreme



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30EL	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

Herramienta



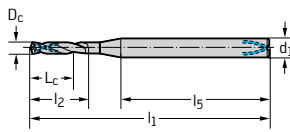
DIN 6535 HA

Denominación	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30EL
DB133-05-00.700A1-	0,7		4,9	48	6	35	3	☺
DB133-05-00.750A1-	0,75		5,8	48	7	34	3	☺
DB133-05-00.794A1-	0,794	1/32"	5,8	48	7	34	3	☺
DB133-05-00.800A1-	0,8		5,8	48	7	34	3	☺
DB133-05-00.850A1-	0,85		6,6	50	8	35	3	☺
DB133-05-00.900A1-	0,9		6,6	50	8	35	3	☺
DB133-05-00.950A1-	0,95		7,5	50	9	34	3	☺
DB133-05-01.000A1-	1		7,5	50	9	34	3	☺
DB133-05-01.050A1-	1,05		7	51	9	36	3	☺
DB133-05-01.100A1-	1,1		7	51	9	36	3	☺
DB133-05-01.150A1-	1,15		8	51	10	35	3	☺
DB133-05-01.191A1-	1,191	3/64"	8	51	10	35	3	☺
DB133-05-01.200A1-	1,2		8	51	10	35	3	☺
DB133-05-01.250A1-	1,25		9	51	11	34	3	☺
DB133-05-01.300A1-	1,3		9	53	11	36	3	☺
DB133-05-01.350A1-	1,35		9	53	12	35	3	☺
DB133-05-01.400A1-	1,4		9	53	12	35	3	☺
DB133-05-01.450A1-	1,45		10	53	13	34	3	☺
DB133-05-01.500A1-	1,5		10	53	13	34	3	☺
DB133-05-01.550A1-	1,55		11	54	14	35	3	☺
DB133-05-01.588A1-	1,588	1/16"	11	54	14	35	3	☺
DB133-05-01.600A1-	1,6		11	54	14	35	3	☺
DB133-05-01.650A1-	1,65		11	54	14	35	3	☺
DB133-05-01.700A1-	1,7		11	54	14	35	3	☺
DB133-05-01.750A1-	1,75		12	54	15	34	3	☺
DB133-05-01.800A1-	1,8		12	54	15	34	3	☺
DB133-05-01.850A1-	1,85		13	57	16	36	3	☺
DB133-05-01.900A1-	1,9		13	57	16	36	3	☺
DB133-05-01.950A1-	1,95		14	57	17	35	3	☺
DB133-05-01.984A1-	1,984	5/64"	14	57	17	35	3	☺
DB133-05-02.000A1-	2		14	57	17	35	3	☺
DB133-05-02.050A1-	2,05		14	57	18	35	3	☺
DB133-05-02.100A1-	2,1		14	57	18	35	3	☺
DB133-05-02.150A1-	2,15		15	57	19	34	3	☺
DB133-05-02.200A1-	2,2		15	57	19	34	3	☺
DB133-05-02.250A1-	2,25		16	59	20	35	3	☺

Ejemplo de denominación para el grado WJ30EL: DB133-05-00.700A1-WJ30EL

**WALTER
SELECT**

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = ☺ → medias = ☹ → desfavorables = ☹

Herramienta


DIN 6535 HA

Denominación	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30EL
DB133-05-02.300A1-	2,3		16	59	20	35	3	☺
DB133-05-02.350A1-	2,35		16	59	20	35	3	☺
DB133-05-02.381A1-	2,381	3/32"	16	59	20	35	3	☺
DB133-05-02.400A1-	2,4		16	59	20	35	3	☺
DB133-05-02.450A1-	2,45		17	59	21	34	3	☺
DB133-05-02.500A1-	2,5		17	59	21	34	3	☺
DB133-05-02.550A1-	2,55		18	62	22	36	3	☺
DB133-05-02.600A1-	2,6		18	62	22	36	3	☺
DB133-05-02.650A1-	2,65		18	62	23	36	3	☺
DB133-05-02.700A1-	2,7		18	62	23	36	3	☺
DB133-05-02.750A1-	2,75		19	62	24	35	3	☺
DB133-05-02.778A1-	2,778	7/64"	19	62	24	35	3	☺
DB133-05-02.800A1-	2,8		19	62	24	35	3	☺
DB133-05-02.850A1-	2,85		20	62	25	34	3	☺
DB133-05-02.900A1-	2,9		20	62	25	34	3	☺
DB133-05-02.950A1-	2,95		20	62	25	34	3	☺

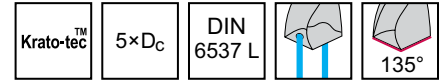
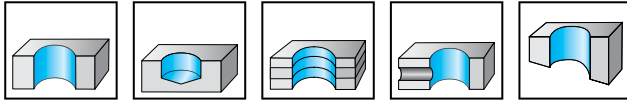
Ejemplo de denominación para el grado WJ30EL: DB133-05-00.700A1-WJ30EL

B1

Broca espiral de metal duro 3 canales DC183 Supreme X-treme Evo 3



– Con el innovador recubrimiento multicapa Krato-tec™



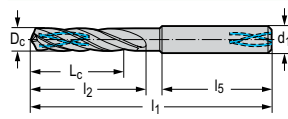
	P	M	K	N	S	H	O
WJ30EZ	●●	●	●●	●●	●		

B1

Herramienta	Denominación	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30EZ
<p>DIN 6535 HA</p>	DC183-05-03.000A1-	3		19	66	24	36	6	☺
	DC183-05-03.175A1-	3,175	1/8"	19	66	24	36	6	☺
	DC183-05-03.300A1-	3,3		19	66	24	36	6	☺
	DC183-05-03.500A1-	3,5		19	66	24	36	6	☺
	DC183-05-03.700A1-	3,7		19	66	24	36	6	☺
	DC183-05-03.900A1-	3,9		29	74	36	36	6	☺
	DC183-05-04.000A1-	4		29	74	36	36	6	☺
	DC183-05-04.100A1-	4,1		29	74	36	36	6	☺
	DC183-05-04.200A1-	4,2		29	74	36	36	6	☺
	DC183-05-04.300A1-	4,3		29	74	36	36	6	☺
	DC183-05-04.366A1-	4,366	11/64"	29	74	36	36	6	☺
	DC183-05-04.500A1-	4,5		29	74	36	36	6	☺
	DC183-05-04.763A1-	4,763	3/16"	35	82	44	36	6	☺
	DC183-05-04.800A1-	4,8		35	82	44	36	6	☺
	DC183-05-05.000A1-	5		35	82	44	36	6	☺
	DC183-05-05.100A1-	5,1		35	82	44	36	6	☺
	DC183-05-05.200A1-	5,2		35	82	44	36	6	☺
	DC183-05-05.500A1-	5,5		35	82	44	36	6	☺
	DC183-05-05.550A1-	5,5		35	82	44	36	6	☺
	DC183-05-05.556A1-	5,556	7/32"	35	82	44	36	6	☺
	DC183-05-05.800A1-	5,8		35	82	44	36	6	☺
	DC183-05-06.000A1-	6		35	82	44	36	6	☺
	DC183-05-06.100A1-	6,1		43	91	53	36	8	☺
	DC183-05-06.200A1-	6,2		43	91	53	36	8	☺
	DC183-05-06.350A1-	6,35	1/4"	43	91	53	36	8	☺
	DC183-05-06.500A1-	6,5		43	91	53	36	8	☺
	DC183-05-06.700A1-	6,7		43	91	53	36	8	☺
	DC183-05-06.747A1-	6,747	17/64"	43	91	53	36	8	☺
	DC183-05-06.800A1-	6,8		43	91	53	36	8	☺
	DC183-05-07.000A1-	7		43	91	53	36	8	☺
	DC183-05-07.144A1-	7,144	9/32"	43	91	53	36	8	☺
	DC183-05-07.400A1-	7,4		43	91	53	36	8	☺
	DC183-05-07.500A1-	7,5		43	91	53	36	8	☺
DC183-05-07.541A1-	7,541	19/64"	43	91	53	36	8	☺	
DC183-05-07.800A1-	7,8		43	91	53	36	8	☺	
DC183-05-07.938A1-	7,938	5/16"	43	91	53	36	8	☺	

Ejemplo de denominación para el grado WJ30EZ: DC183-05-03.000A1-WJ30EZ

WALTER SELECT ●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado ➔ buenas = ☺ ➔ medias = ☹ ➔ desfavorables = ☹

Herramienta


DIN 6535 HA

Denominación	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30EZ
DC183-05-08.000A1-	8		43	91	53	36	8	☺
DC183-05-08.100A1-	8,1		49	103	61	40	10	☺
DC183-05-08.500A1-	8,5		49	103	61	40	10	☺
DC183-05-08.600A1-	8,6		49	103	61	40	10	☺
DC183-05-08.700A1-	8,7		49	103	61	40	10	☺
DC183-05-08.731A1-	8,731	11/32"	49	103	61	40	10	☺
DC183-05-08.800A1-	8,8		49	103	61	40	10	☺
DC183-05-09.000A1-	9		49	103	61	40	10	☺
DC183-05-09.100A1-	9,1		49	103	61	40	10	☺
DC183-05-09.128A1-	9,128	23/64"	49	103	61	40	10	☺
DC183-05-09.300A1-	9,3		49	103	61	40	10	☺
DC183-05-09.500A1-	9,5		49	103	61	40	10	☺
DC183-05-09.525A1-	9,525	3/8"	49	103	61	40	10	☺
DC183-05-09.800A1-	9,8		49	103	61	40	10	☺
DC183-05-09.922A1-	9,922	25/64"	49	103	61	40	10	☺
DC183-05-10.000A1-	10		49	103	61	40	10	☺
DC183-05-10.100A1-	10,1		56	118	71	45	12	☺
DC183-05-10.200A1-	10,2		56	118	71	45	12	☺
DC183-05-10.300A1-	10,3		56	118	71	45	12	☺
DC183-05-10.319A1-	10,319	13/32"	56	118	71	45	12	☺
DC183-05-10.500A1-	10,5		56	118	71	45	12	☺
DC183-05-10.716A1-	10,716	27/64"	56	118	71	45	12	☺
DC183-05-10.800A1-	10,8		56	118	71	45	12	☺
DC183-05-11.000A1-	11		56	118	71	45	12	☺
DC183-05-11.100A1-	11,1		56	118	71	45	12	☺
DC183-05-11.113A1-	11,113	7/16"	56	118	71	45	12	☺
DC183-05-11.200A1-	11,2		56	118	71	45	12	☺
DC183-05-11.500A1-	11,5		56	118	71	45	12	☺
DC183-05-11.509A1-	11,509	29/64"	56	118	71	45	12	☺
DC183-05-11.800A1-	11,8		56	118	71	45	12	☺
DC183-05-11.906A1-	11,906	15/32"	56	118	71	45	12	☺
DC183-05-12.000A1-	12		56	118	71	45	12	☺
DC183-05-12.100A1-	12,1		60	124	77	45	14	☺
DC183-05-12.303A1-	12,303	31/64"	60	124	77	45	14	☺
DC183-05-12.500A1-	12,5		60	124	77	45	14	☺
DC183-05-12.700A1-	12,7	1/2"	60	124	77	45	14	☺
DC183-05-13.000A1-	13		60	124	77	45	14	☺
DC183-05-13.100A1-	13,1		60	124	77	45	14	☺
DC183-05-13.494A1-	13,494	17/32"	60	124	77	45	14	☺
DC183-05-13.500A1-	13,5		60	124	77	45	14	☺
DC183-05-13.800A1-	13,8		60	124	77	45	14	☺
DC183-05-14.000A1-	14		60	124	77	45	14	☺
DC183-05-14.288A1-	14,288	9/16"	63	133	83	48	16	☺
DC183-05-14.500A1-	14,5		63	133	83	48	16	☺
DC183-05-15.000A1-	15		63	133	83	48	16	☺
DC183-05-15.100A1-	15,1		63	133	83	48	16	☺

Ejemplo de denominación para el grado WJ30EZ: DC183-05-03.000A1-WJ30EZ

**WALTER
SELECT**

 ●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = ☺ → medias = ☹ → desfavorables = ☹

Herramienta	Denominación	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	h ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h ₆ mm	WJ30EZ
	DC183-05-15.300A1-	15,3		63	133	83	48	16	☺
	DC183-05-15.500A1-	15,5		63	133	83	48	16	☺
	DC183-05-15.800A1-	15,8		63	133	83	48	16	☺
	DC183-05-15.875A1-	15,875	5/8"	63	133	83	48	16	☺
	DC183-05-16.000A1-	16		63	133	83	48	16	☺

Ejemplo de denominación para el grado WJ30EZ: DC183-05-03.000A1-WJ30EZ

B1

**WALTER
SELECT**

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = ☺ → medias = ☹ → desfavorables = ☹

Brocas MDI con canal de refrigeración

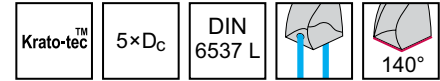
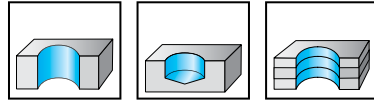
DC180 Supreme

X-treme Evo Plus

Powered by Krato-tec™



- Con el innovador recubrimiento multicapa Krato-tec™



B1

	P	M	K	N	S	H	O
WJ30EZ	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●

Herramienta	Denominación	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30EZ
	DC180-05-03.000A1-	3		19	66	24	36	6	☺
	DC180-05-03.100A1-	3,1		19	66	24	36	6	☺
	DC180-05-03.175A1-	3,175	1/8"	19	66	24	36	6	☺
	DC180-05-03.200A1-	3,2		19	66	24	36	6	☺
	DC180-05-03.250A1-	3,25		19	66	24	36	6	☺
	DC180-05-03.300A1-	3,3		19	66	24	36	6	☺
	DC180-05-03.400A1-	3,4		19	66	24	36	6	☺
	DC180-05-03.500A1-	3,5		19	66	24	36	6	☺
	DC180-05-03.572A1-	3,572	9/64"	19	66	24	36	6	☺
	DC180-05-03.600A1-	3,6		19	66	24	36	6	☺
	DC180-05-03.700A1-	3,7		19	66	24	36	6	☺
	DC180-05-03.800A1-	3,8		29	74	36	36	6	☺
	DC180-05-03.900A1-	3,9		29	74	36	36	6	☺
	DC180-05-03.969A1-	3,969	5/32"	29	74	36	36	6	☺
	DC180-05-04.000A1-	4		29	74	36	36	6	☺
	DC180-05-04.100A1-	4,1		29	74	36	36	6	☺
	DC180-05-04.200A1-	4,2		29	74	36	36	6	☺
	DC180-05-04.300A1-	4,3		29	74	36	36	6	☺
	DC180-05-04.366A1-	4,366	11/64"	29	74	36	36	6	☺
	DC180-05-04.400A1-	4,4		29	74	36	36	6	☺
	DC180-05-04.500A1-	4,5		29	74	36	36	6	☺
	DC180-05-04.600A1-	4,6		29	74	36	36	6	☺
	DC180-05-04.650A1-	4,65		29	74	36	36	6	☺
	DC180-05-04.700A1-	4,7		29	74	36	36	6	☺
	DC180-05-04.763A1-	4,763	3/16"	35	82	44	36	6	☺
	DC180-05-04.800A1-	4,8		35	82	44	36	6	☺
	DC180-05-04.900A1-	4,9		35	82	44	36	6	☺
	DC180-05-05.000A1-	5		35	82	44	36	6	☺
	DC180-05-05.100A1-	5,1		35	82	44	36	6	☺
	DC180-05-05.159A1-	5,159	13/64"	35	82	44	36	6	☺
	DC180-05-05.200A1-	5,2		35	82	44	36	6	☺
	DC180-05-05.300A1-	5,3		35	82	44	36	6	☺
	DC180-05-05.400A1-	5,4		35	82	44	36	6	☺
	DC180-05-05.500A1-	5,5		35	82	44	36	6	☺
	DC180-05-05.550A1-	5,55		35	82	44	36	6	☺
	DC180-05-05.556A1-	5,556	7/32"	35	82	44	36	6	☺

Ejemplo de denominación para el grado WJ30EZ: DC180-05-03.000A1-WJ30EZ

WALTER SELECT

Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = ☺ → medias = ☹ → desfavorables = ☹☹

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones

Herramienta	Denominación	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30EZ
<p>DIN 6535 HA</p>	DC180-05-05.600A1-	5,6		35	82	44	36	6	☺
	DC180-05-05.700A1-	5,7		35	82	44	36	6	☺
	DC180-05-05.800A1-	5,8		35	82	44	36	6	☺
	DC180-05-05.900A1-	5,9		35	82	44	36	6	☺
	DC180-05-05.953A1-	5,953	15/64"	35	82	44	36	6	☺
	DC180-05-06.000A1-	6		35	82	44	36	6	☺
	DC180-05-06.100A1-	6,1		43	91	53	36	8	☺
	DC180-05-06.200A1-	6,2		43	91	53	36	8	☺
	DC180-05-06.300A1-	6,3		43	91	53	36	8	☺
	DC180-05-06.350A1-	6,350	1/4"	43	91	53	36	8	☺
	DC180-05-06.400A1-	6,4		43	91	53	36	8	☺
	DC180-05-06.500A1-	6,5		43	91	53	36	8	☺
	DC180-05-06.600A1-	6,6		43	91	53	36	8	☺
	DC180-05-06.700A1-	6,7		43	91	53	36	8	☺
	DC180-05-06.747A1-	6,747	17/64"	43	91	53	36	8	☺
	DC180-05-06.800A1-	6,8		43	91	53	36	8	☺
	DC180-05-06.900A1-	6,9		43	91	53	36	8	☺
	DC180-05-07.000A1-	7		43	91	53	36	8	☺
	DC180-05-07.100A1-	7,1		43	91	53	36	8	☺
	DC180-05-07.144A1-	7,144	9/32"	43	91	53	36	8	☺
	DC180-05-07.200A1-	7,2		43	91	53	36	8	☺
	DC180-05-07.300A1-	7,3		43	91	53	36	8	☺
	DC180-05-07.400A1-	7,4		43	91	53	36	8	☺
	DC180-05-07.500A1-	7,5		43	91	53	36	8	☺
	DC180-05-07.541A1-	7,541	19/64"	43	91	53	36	8	☺
	DC180-05-07.800A1-	7,8		43	91	53	36	8	☺
	DC180-05-07.900A1-	7,9		43	91	53	36	8	☺
	DC180-05-07.938A1-	7,938	5/16"	43	91	53	36	8	☺
	DC180-05-08.000A1-	8		43	91	53	36	8	☺
	DC180-05-08.100A1-	8,1		49	103	61	40	10	☺
	DC180-05-08.200A1-	8,2		49	103	61	40	10	☺
	DC180-05-08.300A1-	8,3		49	103	61	40	10	☺
	DC180-05-08.334A1-	8,334	21/64"	49	103	61	40	10	☺
	DC180-05-08.400A1-	8,4		49	103	61	40	10	☺
	DC180-05-08.500A1-	8,5		49	103	61	40	10	☺
DC180-05-08.600A1-	8,6		49	103	61	40	10	☺	
DC180-05-08.700A1-	8,7		49	103	61	40	10	☺	
DC180-05-08.731A1-	8,731	11/32"	49	103	61	40	10	☺	
DC180-05-08.750A1-	8,75		49	103	61	40	10	☺	
DC180-05-08.800A1-	8,8		49	103	61	40	10	☺	
DC180-05-09.000A1-	9		49	103	61	40	10	☺	
DC180-05-09.128A1-	9,128	23/64"	49	103	61	40	10	☺	
DC180-05-09.200A1-	9,2		49	103	61	40	10	☺	
DC180-05-09.300A1-	9,3		49	103	61	40	10	☺	
DC180-05-09.500A1-	9,5		49	103	61	40	10	☺	
DC180-05-09.525A1-	9,525	3/8"	49	103	61	40	10	☺	

Ejemplo de denominación para el grado WJ30EZ: DC180-05-03.000A1-WJ30EZ

WALTER SELECT ●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = ☺ → medias = ☹ → desfavorables = ☹

Herramienta

Denominación	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	h mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30EZ
DC180-05-09.600A1-	9,6		49	103	61	40	10	☹
DC180-05-09.700A1-	9,7		49	103	61	40	10	☹
DC180-05-09.800A1-	9,8		49	103	61	40	10	☹
DC180-05-09.900A1-	9,9		49	103	61	40	10	☹
DC180-05-09.922A1-	9,922	25/64"	49	103	61	40	10	☹
DC180-05-10.000A1-	10		49	103	61	40	10	☹
DC180-05-10.100A1-	10,1		56	118	71	45	12	☹
DC180-05-10.200A1-	10,2		56	118	71	45	12	☹
DC180-05-10.300A1-	10,3		56	118	71	45	12	☹
DC180-05-10.319A1-	10,319	13/32"	56	118	71	45	12	☹
DC180-05-10.400A1-	10,4		56	118	71	45	12	☹
DC180-05-10.500A1-	10,5		56	118	71	45	12	☹
DC180-05-10.716A1-	10,716	27/64"	56	118	71	45	12	☹
DC180-05-10.800A1-	10,8		56	118	71	45	12	☹
DC180-05-11.000A1-	11		56	118	71	45	12	☹
DC180-05-11.100A1-	11,1		56	118	71	45	12	☹
DC180-05-11.113A1-	11,113	7/16"	56	118	71	45	12	☹
DC180-05-11.200A1-	11,2		56	118	71	45	12	☹
DC180-05-11.300A1-	11,3		56	118	71	45	12	☹
DC180-05-11.400A1-	11,4		56	118	71	45	12	☹
DC180-05-11.500A1-	11,5		56	118	71	45	12	☹
DC180-05-11.509A1-	11,509	29/64"	56	118	71	45	12	☹
DC180-05-11.700A1-	11,7		56	118	71	45	12	☹
DC180-05-11.800A1-	11,8		56	118	71	45	12	☹
DC180-05-11.906A1-	11,906	15/32"	56	118	71	45	12	☹
DC180-05-12.000A1-	12		56	118	71	45	12	☹
DC180-05-12.100A1-	12,1		60	124	77	45	14	☹
DC180-05-12.200A1-	12,2		60	124	77	45	14	☹
DC180-05-12.300A1-	12,3		60	124	77	45	14	☹
DC180-05-12.303A1-	12,303	31/64"	60	124	77	45	14	☹
DC180-05-12.500A1-	12,5		60	124	77	45	14	☹
DC180-05-12.600A1-	12,6		60	124	77	45	14	☹
DC180-05-12.700A1-	12,700	1/2"	60	124	77	45	14	☹
DC180-05-13.000A1-	13		60	124	77	45	14	☹
DC180-05-13.100A1-	13,1		60	124	77	45	14	☹
DC180-05-13.300A1-	13,3		60	124	77	45	14	☹
DC180-05-13.494A1-	13,494	17/32"	60	124	77	45	14	☹
DC180-05-13.500A1-	13,5		60	124	77	45	14	☹
DC180-05-14.000A1-	14		60	124	77	45	14	☹
DC180-05-14.288A1-	14,288	9/16"	63	133	83	48	16	☹
DC180-05-14.500A1-	14,5		63	133	83	48	16	☹
DC180-05-15.000A1-	15		63	133	83	48	16	☹
DC180-05-15.100A1-	15,1		63	133	83	48	16	☹
DC180-05-15.300A1-	15,3		63	133	83	48	16	☹
DC180-05-15.500A1-	15,5		63	133	83	48	16	☹
DC180-05-15.875A1-	15,875	5/8"	63	133	83	48	16	☹

Ejemplo de denominación para el grado WJ30EZ: DC180-05-03.000A1-WJ30EZ

**WALTER
SELECT**

 ●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = ☺ → medias = ☹ → desfavorables = ☹☹

Herramienta		D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	h ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30EZ
<p>DIN 6535 HA</p>	DC180-05-16.000A1-	16		63	133	83	48	16	☺
	DC180-05-16.500A1-	16,5		71	143	93	48	18	☺
	DC180-05-17.000A1-	17		71	143	93	48	18	☺
	DC180-05-17.500A1-	17,5		71	143	93	48	18	☺
	DC180-05-18.000A1-	18		71	143	93	48	18	☺
	DC180-05-18.500A1-	18,5		77	153	101	50	20	☺
	DC180-05-19.000A1-	19		77	153	101	50	20	☺
	DC180-05-19.050A1-	19,050	3/4"	77	153	101	50	20	☺
	DC180-05-20.000A1-	20		77	153	101	50	20	☺

Ejemplo de denominación para el grado WJ30EZ: DC180-05-03.000A1-WJ30EZ

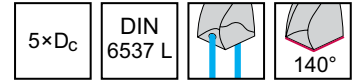
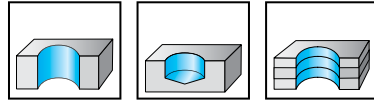
B1

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = ☺ → medias = ☹ → desfavorables = ☹

Broca helicoidal MDI DC175 Supreme



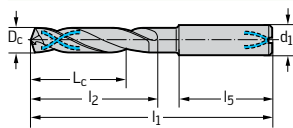
- Walter Refrigeración de precisión



B1

	P	M	K	N	S	H	O
WJ30RZ	●	●●	●	●	●●	●	●

Herramienta



DIN 6535 HA

Denominación	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30RZ
DC175-05-03.000A1-	3		19	66	24	36	6	☹
DC175-05-03.100A1-	3,1		19	66	24	36	6	☹
DC175-05-03.175A1-	3,175	1/8"	19	66	24	36	6	☹
DC175-05-03.200A1-	3,2		19	66	24	36	6	☹
DC175-05-03.250A1-	3,25		19	66	24	36	6	☹
DC175-05-03.300A1-	3,3		19	66	24	36	6	☹
DC175-05-03.400A1-	3,4		19	66	24	36	6	☹
DC175-05-03.500A1-	3,5		19	66	24	36	6	☹
DC175-05-03.572A1-	3,572	9/64"	19	66	24	36	6	☹
DC175-05-03.600A1-	3,6		19	66	24	36	6	☹
DC175-05-03.700A1-	3,7		19	66	24	36	6	☹
DC175-05-03.800A1-	3,8		29	74	36	36	6	☹
DC175-05-03.900A1-	3,9		29	74	36	36	6	☹
DC175-05-03.969A1-	3,969	5/32"	29	74	36	36	6	☹
DC175-05-04.000A1-	4		29	74	36	36	6	☹
DC175-05-04.100A1-	4,1		29	74	36	36	6	☹
DC175-05-04.200A1-	4,2		29	74	36	36	6	☹
DC175-05-04.300A1-	4,3		29	74	36	36	6	☹
DC175-05-04.366A1-	4,366	11/64"	29	74	36	36	6	☹
DC175-05-04.400A1-	4,4		29	74	36	36	6	☹
DC175-05-04.500A1-	4,5		29	74	36	36	6	☹
DC175-05-04.600A1-	4,6		29	74	36	36	6	☹
DC175-05-04.650A1-	4,65		29	74	36	36	6	☹
DC175-05-04.700A1-	4,7		29	74	36	36	6	☹
DC175-05-04.763A1-	4,763	3/16"	35	82	44	36	6	☹
DC175-05-04.800A1-	4,8		35	82	44	36	6	☹
DC175-05-04.900A1-	4,9		35	82	44	36	6	☹
DC175-05-05.000A1-	5		35	82	44	36	6	☹
DC175-05-05.100A1-	5,1		35	82	44	36	6	☹
DC175-05-05.159A1-	5,159	13/64"	35	82	44	36	6	☹
DC175-05-05.200A1-	5,2		35	82	44	36	6	☹
DC175-05-05.300A1-	5,3		35	82	44	36	6	☹
DC175-05-05.400A1-	5,4		35	82	44	36	6	☹
DC175-05-05.500A1-	5,5		35	82	44	36	6	☹
DC175-05-05.550A1-	5,55		35	82	44	36	6	☹

Con un diámetro de entre 3 y 3,75, la longitud total viene dada según DIN 6537 L y las ranuras se acortan en comparación con DIN 6537 L | Ejemplo de denominación para el grado WJ30RZ: DC175-05-03.000A1-WJ30RZ

**WALTER
SELECT**

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹

Herramienta	Denominación	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30RZ
<p>DIN 6535 HA</p>	DC175-05-05.556A1-	5,556	7/32"	35	82	44	36	6	☺
	DC175-05-05.600A1-	5,6		35	82	44	36	6	☺
	DC175-05-05.700A1-	5,7		35	82	44	36	6	☺
	DC175-05-05.800A1-	5,8		35	82	44	36	6	☺
	DC175-05-05.900A1-	5,9		35	82	44	36	6	☺
	DC175-05-05.953A1-	5,953	15/64"	35	82	44	36	6	☺
	DC175-05-06.000A1-	6		35	82	44	36	6	☺
	DC175-05-06.100A1-	6,1		43	91	53	36	8	☺
	DC175-05-06.200A1-	6,2		43	91	53	36	8	☺
	DC175-05-06.300A1-	6,3		43	91	53	36	8	☺
	DC175-05-06.350A1-	6,350	1/4"	43	91	53	36	8	☺
	DC175-05-06.400A1-	6,4		43	91	53	36	8	☺
	DC175-05-06.500A1-	6,5		43	91	53	36	8	☺
	DC175-05-06.600A1-	6,6		43	91	53	36	8	☺
	DC175-05-06.700A1-	6,7		43	91	53	36	8	☺
	DC175-05-06.747A1-	6,747	17/64"	43	91	53	36	8	☺
	DC175-05-06.800A1-	6,8		43	91	53	36	8	☺
	DC175-05-06.900A1-	6,9		43	91	53	36	8	☺
	DC175-05-07.000A1-	7		43	91	53	36	8	☺
	DC175-05-07.100A1-	7,1		43	91	53	36	8	☺
	DC175-05-07.144A1-	7,144	9/32"	43	91	53	36	8	☺
	DC175-05-07.200A1-	7,2		43	91	53	36	8	☺
	DC175-05-07.300A1-	7,3		43	91	53	36	8	☺
	DC175-05-07.400A1-	7,4		43	91	53	36	8	☺
	DC175-05-07.500A1-	7,5		43	91	53	36	8	☺
	DC175-05-07.541A1-	7,541	19/64"	43	91	53	36	8	☺
	DC175-05-07.600A1-	7,6		43	91	53	36	8	☺
	DC175-05-07.700A1-	7,7		43	91	53	36	8	☺
	DC175-05-07.800A1-	7,8		43	91	53	36	8	☺
	DC175-05-07.900A1-	7,9		43	91	53	36	8	☺
	DC175-05-07.938A1-	7,938	5/16"	43	91	53	36	8	☺
	DC175-05-08.000A1-	8		43	91	53	36	8	☺
	DC175-05-08.100A1-	8,1		49	103	61	40	10	☺
	DC175-05-08.200A1-	8,2		49	103	61	40	10	☺
DC175-05-08.300A1-	8,3		49	103	61	40	10	☺	
DC175-05-08.334A1-	8,334	21/64"	49	103	61	40	10	☺	
DC175-05-08.400A1-	8,4		49	103	61	40	10	☺	
DC175-05-08.500A1-	8,5		49	103	61	40	10	☺	
DC175-05-08.600A1-	8,6		49	103	61	40	10	☺	
DC175-05-08.700A1-	8,7		49	103	61	40	10	☺	
DC175-05-08.731A1-	8,731	11/32"	49	103	61	40	10	☺	
DC175-05-08.800A1-	8,8		49	103	61	40	10	☺	
DC175-05-08.900A1-	8,9		49	103	61	40	10	☺	
DC175-05-09.000A1-	9		49	103	61	40	10	☺	
DC175-05-09.100A1-	9,1		49	103	61	40	10	☺	

Con un diámetro de entre 3 y 3,75, la longitud total viene dada según DIN 6537 L y las ranuras se acortan en comparación con DIN 6537 L. | Ejemplo de denominación para el grado WJ30RZ: DC175-05-03.000A1-WJ30RZ

WALTER SELECT ●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = ☺ → medias = ☹ → desfavorables = ☹

B1

Herramienta

Denominación	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	h mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30RZ
DC175-05-09.128A1-	9,128	23/64"	49	103	61	40	10	☹
DC175-05-09.200A1-	9,2		49	103	61	40	10	☹
DC175-05-09.300A1-	9,3		49	103	61	40	10	☹
DC175-05-09.400A1-	9,4		49	103	61	40	10	☹
DC175-05-09.500A1-	9,5		49	103	61	40	10	☹
DC175-05-09.525A1-	9,525	3/8"	49	103	61	40	10	☹
DC175-05-09.600A1-	9,6		49	103	61	40	10	☹
DC175-05-09.700A1-	9,7		49	103	61	40	10	☹
DC175-05-09.800A1-	9,8		49	103	61	40	10	☹
DC175-05-09.900A1-	9,9		49	103	61	40	10	☹
DC175-05-09.922A1-	9,922	25/64"	49	103	61	40	10	☹
DC175-05-10.000A1-	10		49	103	61	40	10	☹
DC175-05-10.100A1-	10,1		56	118	71	45	12	☹
DC175-05-10.200A1-	10,2		56	118	71	45	12	☹
DC175-05-10.300A1-	10,3		56	118	71	45	12	☹
DC175-05-10.319A1-	10,319	13/32"	56	118	71	45	12	☹
DC175-05-10.400A1-	10,4		56	118	71	45	12	☹
DC175-05-10.500A1-	10,5		56	118	71	45	12	☹
DC175-05-10.600A1-	10,6		56	118	71	45	12	☹
DC175-05-10.700A1-	10,7		56	118	71	45	12	☹
DC175-05-10.716A1-	10,716	27/64"	56	118	71	45	12	☹
DC175-05-10.800A1-	10,8		56	118	71	45	12	☹
DC175-05-10.900A1-	10,9		56	118	71	45	12	☹
DC175-05-11.000A1-	11		56	118	71	45	12	☹
DC175-05-11.100A1-	11,1		56	118	71	45	12	☹
DC175-05-11.113A1-	11,113	7/16"	56	118	71	45	12	☹
DC175-05-11.200A1-	11,2		56	118	71	45	12	☹
DC175-05-11.300A1-	11,3		56	118	71	45	12	☹
DC175-05-11.400A1-	11,4		56	118	71	45	12	☹
DC175-05-11.500A1-	11,5		56	118	71	45	12	☹
DC175-05-11.509A1-	11,509	29/64"	56	118	71	45	12	☹
DC175-05-11.600A1-	11,6		56	118	71	45	12	☹
DC175-05-11.700A1-	11,7		56	118	71	45	12	☹
DC175-05-11.800A1-	11,8		56	118	71	45	12	☹
DC175-05-11.900A1-	11,9		56	118	71	45	12	☹
DC175-05-12.000A1-	12		56	118	71	45	12	☹
DC175-05-12.100A1-	12,1		60	124	77	45	14	☹
DC175-05-12.200A1-	12,2		60	124	77	45	14	☹
DC175-05-12.300A1-	12,3		60	124	77	45	14	☹
DC175-05-12.303A1-	12,303	31/64"	60	124	77	45	14	☹
DC175-05-12.500A1-	12,5		60	124	77	45	14	☹
DC175-05-12.600A1-	12,6		60	124	77	45	14	☹
DC175-05-12.700A1-	12,700	1/2"	60	124	77	45	14	☹
DC175-05-12.800A1-	12,8		60	124	77	45	14	☹
DC175-05-13.000A1-	13		60	124	77	45	14	☹

Con un diámetro de entre 3 y 3,75, la longitud total viene dada según DIN 6537 L y las ranuras se acortan en comparación con DIN 6537 L. | Ejemplo de denominación para el grado WJ30RZ: DC175-05-03.000A1-WJ30RZ

**WALTER
SELECT**

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = ☺ → medias = ☹ → desfavorables = ☹☹

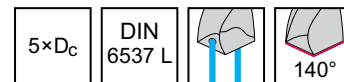
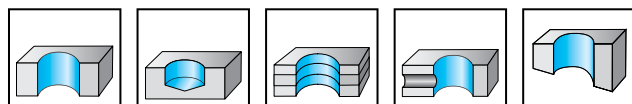
Herramienta	Denominación	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	h ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30RZ
<p>DIN 6535 HA</p>	DC175-05-13.100A1-	13,1		60	124	77	45	14	☺
	DC175-05-13.300A1-	13,3		60	124	77	45	14	☺
	DC175-05-13.494A1-	13,494	17/32"	60	124	77	45	14	☺
	DC175-05-13.500A1-	13,5		60	124	77	45	14	☺
	DC175-05-13.800A1-	13,8		60	124	77	45	14	☺
	DC175-05-14.000A1-	14		60	124	77	45	14	☺
	DC175-05-14.200A1-	14,2		63	133	83	48	16	☺
	DC175-05-14.288A1-	14,288	9/16"	63	133	83	48	16	☺
	DC175-05-14.400A1-	14,4		63	133	83	48	16	☺
	DC175-05-14.500A1-	14,5		63	133	83	48	16	☺
	DC175-05-14.800A1-	14,8		63	133	83	48	16	☺
	DC175-05-15.000A1-	15		63	133	83	48	16	☺
	DC175-05-15.100A1-	15,1		63	133	83	48	16	☺
	DC175-05-15.300A1-	15,3		63	133	83	48	16	☺
	DC175-05-15.500A1-	15,5		63	133	83	48	16	☺
	DC175-05-15.800A1-	15,8		63	133	83	48	16	☺
	DC175-05-15.875A1-	15,875	5/8"	63	133	83	48	16	☺
	DC175-05-16.000A1-	16		63	133	83	48	16	☺
	DC175-05-16.500A1-	16,5		71	143	93	48	18	☺
	DC175-05-17.000A1-	17		71	143	93	48	18	☺
DC175-05-17.500A1-	17,5		71	143	93	48	18	☺	
DC175-05-18.000A1-	18		71	143	93	48	18	☺	
DC175-05-18.500A1-	18,5		77	153	101	50	20	☺	
DC175-05-19.000A1-	19		77	153	101	50	20	☺	
DC175-05-19.500A1-	19,5		77	153	101	50	20	☺	
DC175-05-20.000A1-	20		77	153	101	50	20	☺	

Con un diámetro de entre 3 y 3,75, la longitud total viene dada según DIN 6537 L y las ranuras se acortan en comparación con DIN 6537 L | Ejemplo de denominación para el grado WJ30RZ: DC175-05-03.000A1-WJ30RZ

B1

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = ☺ → medias = ☹ → desfavorables = ☹

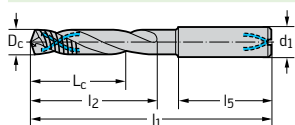
Brocas MDI con canal de refrigeración DC170 Supreme



WJ30EJ

B1

Herramienta



DIN 6535 HA

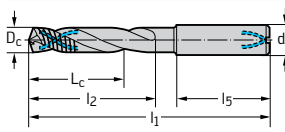
Denominación	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30EJ
DC170-05-03.000A1-	3		23	66	28	36	6	☹
DC170-05-03.100A1-	3,1		23	66	28	36	6	☹
DC170-05-03.175A1-	3,175	1/8"	23	66	28	36	6	☹
DC170-05-03.200A1-	3,2		23	66	28	36	6	☹
DC170-05-03.300A1-	3,3		23	66	28	36	6	☹
DC170-05-03.400A1-	3,4		23	66	28	36	6	☹
DC170-05-03.500A1-	3,5		23	66	28	36	6	☹
DC170-05-03.600A1-	3,6		23	66	28	36	6	☹
DC170-05-03.700A1-	3,7		23	66	28	36	6	☹
DC170-05-03.800A1-	3,8		29	74	36	36	6	☹
DC170-05-03.900A1-	3,9		29	74	36	36	6	☹
DC170-05-03.969A1-	3,969	5/32"	29	74	36	36	6	☹
DC170-05-04.000A1-	4		29	74	36	36	6	☹
DC170-05-04.100A1-	4,1		29	74	36	36	6	☹
DC170-05-04.200A1-	4,2		29	74	36	36	6	☹
DC170-05-04.300A1-	4,3		29	74	36	36	6	☹
DC170-05-04.366A1-	4,366	11/64"	29	74	36	36	6	☹
DC170-05-04.400A1-	4,4		29	74	36	36	6	☹
DC170-05-04.500A1-	4,5		29	74	36	36	6	☹
DC170-05-04.600A1-	4,6		29	74	36	36	6	☹
DC170-05-04.650A1-	4,65		29	74	36	36	6	☹
DC170-05-04.700A1-	4,7		29	74	36	36	6	☹
DC170-05-04.763A1-	4,763	3/16"	35	82	44	36	6	☹
DC170-05-04.800A1-	4,8		35	82	44	36	6	☹
DC170-05-04.900A1-	4,9		35	82	44	36	6	☹
DC170-05-05.000A1-	5		35	82	44	36	6	☹
DC170-05-05.100A1-	5,1		35	82	44	36	6	☹
DC170-05-05.159A1-	5,159	13/64"	35	82	44	36	6	☹
DC170-05-05.200A1-	5,2		35	82	44	36	6	☹
DC170-05-05.300A1-	5,3		35	82	44	36	6	☹
DC170-05-05.500A1-	5,5		35	82	44	36	6	☹
DC170-05-05.550A1-	5,55		35	82	44	36	6	☹
DC170-05-05.556A1-	5,556	7/32"	35	82	44	36	6	☹
DC170-05-05.600A1-	5,6		35	82	44	36	6	☹
DC170-05-05.700A1-	5,7		35	82	44	36	6	☹
DC170-05-05.800A1-	5,8		35	82	44	36	6	☹

Ejemplo de denominación para el grado WJ30EJ: DC170-05-03.000A1-WJ30EJ

**WALTER
SELECT**

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹

Herramienta



DIN 6535 HA

Denominación	Dc m7 mm	Dc Inch/Nr	Lc mm	l1 mm	l2 mm	l5 mm	d1 h6 mm	WJ30EJ
DC170-05-05.900A1-	5,9		35	82	44	36	6	☺
DC170-05-05.953A1-	5,953	15/64"	35	82	44	36	6	☺
DC170-05-06.000A1-	6		35	82	44	36	6	☺
DC170-05-06.100A1-	6,1		43	91	53	36	8	☺
DC170-05-06.200A1-	6,2		43	91	53	36	8	☺
DC170-05-06.300A1-	6,3		43	91	53	36	8	☺
DC170-05-06.350A1-	6,350	1/4"	43	91	53	36	8	☺
DC170-05-06.400A1-	6,4		43	91	53	36	8	☺
DC170-05-06.500A1-	6,5		43	91	53	36	8	☺
DC170-05-06.600A1-	6,6		43	91	53	36	8	☺
DC170-05-06.700A1-	6,7		43	91	53	36	8	☺
DC170-05-06.747A1-	6,747	17/64"	43	91	53	36	8	☺
DC170-05-06.800A1-	6,8		43	91	53	36	8	☺
DC170-05-06.900A1-	6,9		43	91	53	36	8	☺
DC170-05-07.000A1-	7		43	91	53	36	8	☺
DC170-05-07.100A1-	7,1		43	91	53	36	8	☺
DC170-05-07.144A1-	7,144	9/32"	43	91	53	36	8	☺
DC170-05-07.200A1-	7,2		43	91	53	36	8	☺
DC170-05-07.300A1-	7,3		43	91	53	36	8	☺
DC170-05-07.400A1-	7,4		43	91	53	36	8	☺
DC170-05-07.500A1-	7,5		43	91	53	36	8	☺
DC170-05-07.800A1-	7,8		43	91	53	36	8	☺
DC170-05-07.900A1-	7,9		43	91	53	36	8	☺
DC170-05-07.938A1-	7,938	5/16"	43	91	53	36	8	☺
DC170-05-08.000A1-	8		43	91	53	36	8	☺
DC170-05-08.100A1-	8,1		49	103	61	40	10	☺
DC170-05-08.200A1-	8,2		49	103	61	40	10	☺
DC170-05-08.300A1-	8,3		49	103	61	40	10	☺
DC170-05-08.334A1-	8,334	21/64"	49	103	61	40	10	☺
DC170-05-08.400A1-	8,4		49	103	61	40	10	☺
DC170-05-08.500A1-	8,5		49	103	61	40	10	☺
DC170-05-08.600A1-	8,6		49	103	61	40	10	☺
DC170-05-08.700A1-	8,7		49	103	61	40	10	☺
DC170-05-08.731A1-	8,731	11/32"	49	103	61	40	10	☺
DC170-05-08.800A1-	8,8		49	103	61	40	10	☺
DC170-05-09.000A1-	9		49	103	61	40	10	☺
DC170-05-09.128A1-	9,128	23/64"	49	103	61	40	10	☺
DC170-05-09.200A1-	9,2		49	103	61	40	10	☺
DC170-05-09.300A1-	9,3		49	103	61	40	10	☺
DC170-05-09.500A1-	9,5		49	103	61	40	10	☺
DC170-05-09.525A1-	9,525	3/8"	49	103	61	40	10	☺
DC170-05-09.600A1-	9,6		49	103	61	40	10	☺
DC170-05-09.700A1-	9,7		49	103	61	40	10	☺
DC170-05-09.800A1-	9,8		49	103	61	40	10	☺
DC170-05-09.900A1-	9,9		49	103	61	40	10	☺
DC170-05-10.000A1-	10		49	103	61	40	10	☺

Ejemplo de denominación para el grado WJ30EJ: DC170-05-03.000A1-WJ30EJ

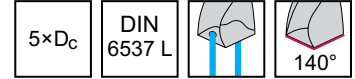
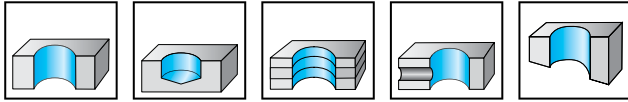
WALTER SELECT ●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = ☺ → medias = ☹ → desfavorables = ☹

Herramienta

Denominación	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	h mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30EJ
DC170-05-10.100A1-	10,1		56	118	71	45	12	☺
DC170-05-10.200A1-	10,2		56	118	71	45	12	☺
DC170-05-10.300A1-	10,3		56	118	71	45	12	☺
DC170-05-10.319A1-	10,319	13/32"	56	118	71	45	12	☺
DC170-05-10.400A1-	10,4		56	118	71	45	12	☺
DC170-05-10.500A1-	10,5		56	118	71	45	12	☺
DC170-05-10.716A1-	10,716	27/64"	56	118	71	45	12	☺
DC170-05-10.800A1-	10,8		56	118	71	45	12	☺
DC170-05-11.000A1-	11		56	118	71	45	12	☺
DC170-05-11.100A1-	11,1		56	118	71	45	12	☺
DC170-05-11.113A1-	11,113	7/16"	56	118	71	45	12	☺
DC170-05-11.200A1-	11,2		56	118	71	45	12	☺
DC170-05-11.500A1-	11,5		56	118	71	45	12	☺
DC170-05-11.509A1-	11,509	29/64"	56	118	71	45	12	☺
DC170-05-11.800A1-	11,8		56	118	71	45	12	☺
DC170-05-11.906A1-	11,906	15/32"	56	118	71	45	12	☺
DC170-05-12.000A1-	12		56	118	71	45	12	☺
DC170-05-12.100A1-	12,1		60	124	77	45	14	☺
DC170-05-12.200A1-	12,2		60	124	77	45	14	☺
DC170-05-12.300A1-	12,3		60	124	77	45	14	☺
DC170-05-12.303A1-	12,303	31/64"	60	124	77	45	14	☺
DC170-05-12.500A1-	12,5		60	124	77	45	14	☺
DC170-05-12.700A1-	12,700	1/2"	60	124	77	45	14	☺
DC170-05-13.000A1-	13		60	124	77	45	14	☺
DC170-05-13.300A1-	13,3		60	124	77	45	14	☺
DC170-05-13.494A1-	13,494	17/32"	60	124	77	45	14	☺
DC170-05-13.500A1-	13,5		60	124	77	45	14	☺
DC170-05-14.000A1-	14		60	124	77	45	14	☺
DC170-05-14.288A1-	14,288	9/16"	63	133	83	48	16	☺
DC170-05-14.500A1-	14,5		63	133	83	48	16	☺
DC170-05-15.000A1-	15		63	133	83	48	16	☺
DC170-05-15.500A1-	15,5		63	133	83	48	16	☺
DC170-05-15.875A1-	15,875	5/8"	63	133	83	48	16	☺
DC170-05-16.000A1-	16		63	133	83	48	16	☺
DC170-05-16.500A1-	16,5		71	143	93	48	18	☺
DC170-05-17.000A1-	17		71	143	93	48	18	☺
DC170-05-17.500A1-	17,5		71	143	93	48	18	☺
DC170-05-18.000A1-	18		71	143	93	48	18	☺
DC170-05-18.500A1-	18,5		77	153	101	50	20	☺
DC170-05-19.000A1-	19		77	153	101	50	20	☺
DC170-05-19.050A1-	19,050	3/4"	77	153	101	50	20	☺
DC170-05-20.000A1-	20		77	153	101	50	20	☺

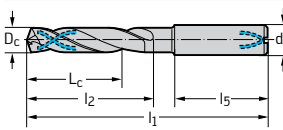
Ejemplo de denominación para el grado WJ30EJ: DC170-05-03.000A1-WJ30EJ

Broca helicoidal MDI DC166 Supreme



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30UU				●●			

Herramienta



DIN 6535 HA

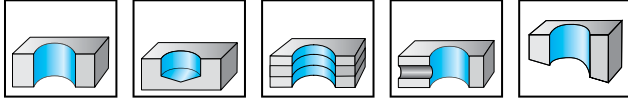
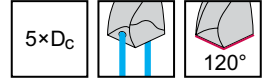
Denominación	D _c m7 mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30UU
DC166-05-03.000A1-	3	23	66	28	36	6	☺
DC166-05-04.000A1-	4	29	74	36	36	6	☺
DC166-05-04.200A1-	4,2	29	74	36	36	6	☺
DC166-05-05.000A1-	5	35	82	44	36	6	☺
DC166-05-06.000A1-	6	35	82	44	36	6	☺
DC166-05-06.800A1-	6,8	43	91	53	36	8	☺
DC166-05-07.500A1-	7,5	43	91	53	36	8	☺
DC166-05-08.000A1-	8	43	91	53	36	8	☺
DC166-05-08.500A1-	8,5	49	103	61	40	10	☺
DC166-05-09.300A1-	9,3	49	103	61	40	10	☺
DC166-05-10.000A1-	10	49	103	61	40	10	☺
DC166-05-10.200A1-	10,2	56	118	71	45	12	☺
DC166-05-12.000A1-	12	56	118	71	45	12	☺

Ejemplo de denominación para el grado WJ30UU: DC166-05-03.000A1-WJ30UU

**WALTER
SELECT**

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = ☺ → medias = ☹ → desfavorables = ☹

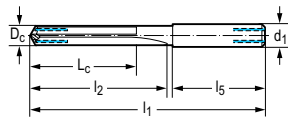
Brocas MDI con canal de refrigeración, rectas.
DC165 Advance



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30UU			●●	●●			

B1

Herramienta



DIN 6535 HA

Denominación	D _c k6 mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ mm	WJ30UU
DC165-05-04.000A1-	4	16	74	31	36	6	☺
DC165-05-05.000A1-	5	22	82	40	36	6	☺
DC165-05-06.000A1-	6	22	82	40	36	6	☺
DC165-05-08.000A1-	8	29	91	49	36	8	☺
DC165-05-08.500A1-	8,5	37	103	57	40	10	☺
DC165-05-10.000A1-	10	37	103	57	40	10	☺
DC165-05-10.200A1-	10,2	43	118	67	45	12	☺
DC165-05-11.000A1-	11	43	118	67	45	12	☺
DC165-05-12.000A1-	12	43	118	67	45	12	☺
DC165-05-14.000A1-	14	45	124	73	45	14	☺
DC165-05-15.000A1-	15	55	133	79	48	16	☺
DC165-05-16.000A1-	16	55	133	79	48	16	☺

Ejemplo de denominación para el grado WJ30UU: DC165-05-04.000A1-WJ30UU

**WALTER
SELECT**

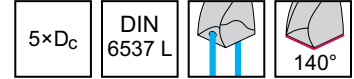
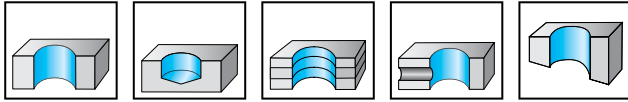
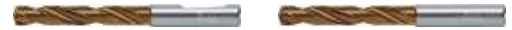
Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = ☺ → medias = ☹ → desfavorables = ☹ / ★

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones

Brocas MDI con canal de refrigeración

DC160 Advance

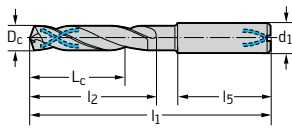
X-treme Evo



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30ET	●●	●	●●●	●●●	●●●	●	●

B1

Herramienta	Denominación	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30ET
	DC160-05-03.000A1-	3		23	66	28	36	6	☺
	DC160-05-03.100A1-	3,1		23	66	28	36	6	☺
	DC160-05-03.175A1-	3,175	1/8"	23	66	28	36	6	☺
	DC160-05-03.200A1-	3,2		23	66	28	36	6	☺
	DC160-05-03.250A1-	3,25		23	66	28	36	6	☺
	DC160-05-03.300A1-	3,3		23	66	28	36	6	☺
	DC160-05-03.400A1-	3,4		23	66	28	36	6	☺
	DC160-05-03.500A1-	3,5		23	66	28	36	6	☺
	DC160-05-03.572A1-	3,572	9/64"	23	66	28	36	6	☺
	DC160-05-03.600A1-	3,6		23	66	28	36	6	☺
	DC160-05-03.650A1-	3,65		23	66	28	36	6	☺
	DC160-05-03.700A1-	3,7		23	66	28	36	6	☺
	DC160-05-03.800A1-	3,8		29	74	36	36	6	☺
	DC160-05-03.900A1-	3,9		29	74	36	36	6	☺
	DC160-05-03.969A1-	3,969	5/32"	29	74	36	36	6	☺
	DC160-05-04.000A1-	4		29	74	36	36	6	☺
	DC160-05-04.100A1-	4,1		29	74	36	36	6	☺
	DC160-05-04.200A1-	4,2		29	74	36	36	6	☺
	DC160-05-04.300A1-	4,3		29	74	36	36	6	☺
	DC160-05-04.366A1-	4,366	11/64"	29	74	36	36	6	☺
	DC160-05-04.400A1-	4,4		29	74	36	36	6	☺
	DC160-05-04.500A1-	4,5		29	74	36	36	6	☺
	DC160-05-04.600A1-	4,6		29	74	36	36	6	☺
	DC160-05-04.650A1-	4,65		29	74	36	36	6	☺
	DC160-05-04.700A1-	4,7		29	74	36	36	6	☺
	DC160-05-04.763A1-	4,763	3/16"	35	82	44	36	6	☺
	DC160-05-04.800A1-	4,8		35	82	44	36	6	☺
	DC160-05-04.900A1-	4,9		35	82	44	36	6	☺
	DC160-05-05.000A1-	5		35	82	44	36	6	☺
	DC160-05-05.100A1-	5,1		35	82	44	36	6	☺
	DC160-05-05.159A1-	5,159	13/64"	35	82	44	36	6	☺
	DC160-05-05.200A1-	5,2		35	82	44	36	6	☺
	DC160-05-05.300A1-	5,3		35	82	44	36	6	☺
	DC160-05-05.400A1-	5,4		35	82	44	36	6	☺
	DC160-05-05.500A1-	5,5		35	82	44	36	6	☺
	DC160-05-05.550A1-	5,55		35	82	44	36	6	☺



DIN 6535 HA

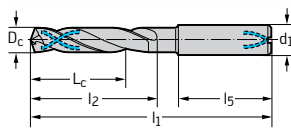
Ejemplo de denominación para el grado WJ30ET: DC160-05-03.000A1-WJ30ET

WALTER SELECT

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones

Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = ☺ → medias = ☹ → desfavorables = ☹

Herramienta



DIN 6535 HA

Denominación	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30ET
DC160-05-05.556A1-	5,556	7/32"	35	82	44	36	6	☹
DC160-05-05.600A1-	5,6		35	82	44	36	6	☹
DC160-05-05.700A1-	5,7		35	82	44	36	6	☹
DC160-05-05.800A1-	5,8		35	82	44	36	6	☹
DC160-05-05.900A1-	5,9		35	82	44	36	6	☹
DC160-05-05.953A1-	5,953	15/64"	35	82	44	36	6	☹
DC160-05-06.000A1-	6		35	82	44	36	6	☹
DC160-05-06.100A1-	6,1		43	91	53	36	8	☹
DC160-05-06.200A1-	6,2		43	91	53	36	8	☹
DC160-05-06.300A1-	6,3		43	91	53	36	8	☹
DC160-05-06.350A1-	6,350	1/4"	43	91	53	36	8	☹
DC160-05-06.400A1-	6,4		43	91	53	36	8	☹
DC160-05-06.500A1-	6,5		43	91	53	36	8	☹
DC160-05-06.600A1-	6,6		43	91	53	36	8	☹
DC160-05-06.700A1-	6,7		43	91	53	36	8	☹
DC160-05-06.747A1-	6,747	17/64"	43	91	53	36	8	☹
DC160-05-06.800A1-	6,8		43	91	53	36	8	☹
DC160-05-06.900A1-	6,9		43	91	53	36	8	☹
DC160-05-07.000A1-	7		43	91	53	36	8	☹
DC160-05-07.100A1-	7,1		43	91	53	36	8	☹
DC160-05-07.144A1-	7,144	9/32"	43	91	53	36	8	☹
DC160-05-07.200A1-	7,2		43	91	53	36	8	☹
DC160-05-07.300A1-	7,3		43	91	53	36	8	☹
DC160-05-07.400A1-	7,4		43	91	53	36	8	☹
DC160-05-07.500A1-	7,5		43	91	53	36	8	☹
DC160-05-07.541A1-	7,541	19/64"	43	91	53	36	8	☹
DC160-05-07.550A1-	7,55		43	91	53	36	8	☹
DC160-05-07.600A1-	7,6		43	91	53	36	8	☹
DC160-05-07.700A1-	7,7		43	91	53	36	8	☹
DC160-05-07.800A1-	7,8		43	91	53	36	8	☹
DC160-05-07.900A1-	7,9		43	91	53	36	8	☹
DC160-05-07.938A1-	7,938	5/16"	43	91	53	36	8	☹
DC160-05-08.000A1-	8		43	91	53	36	8	☹
DC160-05-08.100A1-	8,1		49	103	61	40	10	☹
DC160-05-08.200A1-	8,2		49	103	61	40	10	☹
DC160-05-08.300A1-	8,3		49	103	61	40	10	☹
DC160-05-08.334A1-	8,334	21/64"	49	103	61	40	10	☹
DC160-05-08.400A1-	8,4		49	103	61	40	10	☹
DC160-05-08.500A1-	8,5		49	103	61	40	10	☹
DC160-05-08.600A1-	8,6		49	103	61	40	10	☹
DC160-05-08.700A1-	8,7		49	103	61	40	10	☹
DC160-05-08.731A1-	8,731	11/32"	49	103	61	40	10	☹
DC160-05-08.800A1-	8,8		49	103	61	40	10	☹
DC160-05-08.900A1-	8,9		49	103	61	40	10	☹
DC160-05-09.000A1-	9		49	103	61	40	10	☹
DC160-05-09.100A1-	9,1		49	103	61	40	10	☹

Ejemplo de denominación para el grado WJ30ET: DC160-05-03.000A1-WJ30ET

**WALTER
SELECT**

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = ☺ → medias = ☹ → desfavorables = ☹☹

Herramienta

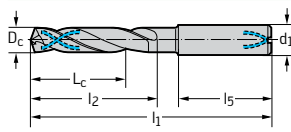
Denominación	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	h ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h ₆ mm	WJ30ET
DC160-05-09.128A1-	9,128	23/64"	49	103	61	40	10	☺
DC160-05-09.200A1-	9,2		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-09.300A1-	9,3		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-09.400A1-	9,4		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-09.500A1-	9,5		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-09.525A1-	9,525	3/8"	49	103	61	40	10	☺
DC160-05-09.550A1-	9,55		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-09.600A1-	9,6		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-09.700A1-	9,7		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-09.800A1-	9,8		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-09.900A1-	9,9		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-09.922A1-	9,922	25/64"	49	103	61	40	10	☺
DC160-05-10.000A1-	10		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-10.100A1-	10,1		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-10.200A1-	10,2		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-10.300A1-	10,3		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-10.319A1-	10,319	13/32"	56	118	71	45	12	☺
DC160-05-10.400A1-	10,4		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-10.500A1-	10,5		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-10.600A1-	10,6		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-10.700A1-	10,7		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-10.716A1-	10,716	27/64"	56	118	71	45	12	☺
DC160-05-10.800A1-	10,8		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-10.900A1-	10,9		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-11.000A1-	11		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-11.100A1-	11,1		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-11.113A1-	11,113	7/16"	56	118	71	45	12	☺
DC160-05-11.200A1-	11,2		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-11.300A1-	11,3		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-11.400A1-	11,4		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-11.500A1-	11,5		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-11.509A1-	11,509	29/64"	56	118	71	45	12	☺
DC160-05-11.550A1-	11,55		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-11.600A1-	11,6		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-11.700A1-	11,7		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-11.800A1-	11,8		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-11.900A1-	11,9		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-11.906A1-	11,906	15/32"	56	118	71	45	12	☺
DC160-05-12.000A1-	12		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-12.100A1-	12,1		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-12.200A1-	12,2		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-12.250A1-	12,25		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-12.300A1-	12,3		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-12.303A1-	12,303	31/64"	60	124	77	45	14	☺
DC160-05-12.400A1-	12,4		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-12.500A1-	12,5		60	124	77	45	14	☺

Ejemplo de denominación para el grado WJ30ET: DC160-05-03.000A1-WJ30ET

**WALTER
SELECT**

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones

Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = ☺ → medias = ☹ → desfavorables = ☹☹

Herramienta


DIN 6535 HA

Denominación	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30ET
DC160-05-12.600A1-	12,6		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-12.700A1-	12,700	1/2"	60	124	77	45	14	☺
DC160-05-12.750A1-	12,75		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-12.800A1-	12,8		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-12.900A1-	12,9		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-13.000A1-	13		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-13.100A1-	13,1		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-13.200A1-	13,2		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-13.300A1-	13,3		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-13.400A1-	13,4		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-13.494A1-	13,494	17/32"	60	124	77	45	14	☺
DC160-05-13.500A1-	13,5		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-13.600A1-	13,6		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-13.700A1-	13,7		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-13.800A1-	13,8		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-13.900A1-	13,9		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-14.000A1-	14		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-14.100A1-	14,1		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-14.200A1-	14,2		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-14.288A1-	14,288	9/16"	63	133	83	48	16	☺
DC160-05-14.300A1-	14,3		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-14.400A1-	14,4		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-14.500A1-	14,5		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-14.600A1-	14,6		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-14.700A1-	14,7		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-14.750A1-	14,75		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-14.800A1-	14,8		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-14.900A1-	14,9		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-15.000A1-	15		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-15.100A1-	15,1		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-15.200A1-	15,2		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-15.300A1-	15,3		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-15.400A1-	15,4		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-15.500A1-	15,5		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-15.600A1-	15,6		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-15.700A1-	15,7		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-15.800A1-	15,8		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-15.875A1-	15,875	5/8"	63	133	83	48	16	☺
DC160-05-15.900A1-	15,9		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-16.000A1-	16		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-16.100A1-	16,1		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-16.200A1-	16,2		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-16.300A1-	16,3		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-16.400A1-	16,4		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-16.500A1-	16,5		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-16.600A1-	16,6		71	143	93	48	18	☺

Ejemplo de denominación para el grado WJ30ET: DC160-05-03.000A1-WJ30ET

**WALTER
SELECT**

 ●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = ☺ → medias = ☹ → desfavorables = ☹☹

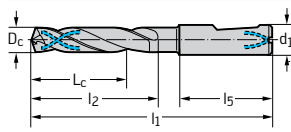
Herramienta	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	h ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h ₆ mm	WJ30ET
DC160-05-16.700A1-	16,7		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-16.750A1-	16,75		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-16.800A1-	16,8		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-16.900A1-	16,9		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-17.000A1-	17		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-17.100A1-	17,1		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-17.200A1-	17,2		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-17.300A1-	17,3		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-17.400A1-	17,4		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-17.500A1-	17,5		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-17.600A1-	17,6		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-17.700A1-	17,7		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-17.800A1-	17,8		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-17.900A1-	17,9		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-18.000A1-	18		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-18.100A1-	18,1		77	153	101	50	20	☺
DC160-05-18.200A1-	18,2		77	153	101	50	20	☺
DC160-05-18.300A1-	18,3		77	153	101	50	20	☺
DC160-05-18.400A1-	18,4		77	153	101	50	20	☺
DC160-05-18.500A1-	18,5		77	153	101	50	20	☺
DC160-05-18.600A1-	18,6		77	153	101	50	20	☺
DC160-05-18.700A1-	18,7		77	153	101	50	20	☺
DC160-05-18.800A1-	18,8		77	153	101	50	20	☺
DC160-05-18.900A1-	18,9		77	153	101	50	20	☺
DC160-05-19.000A1-	19		77	153	101	50	20	☺
DC160-05-19.050A1-	19,050	3/4"	77	153	101	50	20	☺
DC160-05-19.100A1-	19,1		77	153	101	50	20	☺
DC160-05-19.200A1-	19,2		77	153	101	50	20	☺
DC160-05-19.300A1-	19,3		77	153	101	50	20	☺
DC160-05-19.400A1-	19,4		77	153	101	50	20	☺
DC160-05-19.500A1-	19,5		77	153	101	50	20	☺
DC160-05-19.600A1-	19,6		77	153	101	50	20	☺
DC160-05-19.700A1-	19,7		77	153	101	50	20	☺
DC160-05-19.800A1-	19,8		77	153	101	50	20	☺
DC160-05-19.900A1-	19,9		77	153	101	50	20	☺
DC160-05-20.000A1-	20		77	153	101	50	20	☺
DC160-05-20.500A1-	20,5		86	166	108	56	25	☺
DC160-05-21.000A1-	21		86	166	108	56	25	☺
DC160-05-21.500A1-	21,5		86	166	108	56	25	☺
DC160-05-22.000A1-	22		86	166	108	56	25	☺
DC160-05-22.500A1-	22,5		91	173	115	56	25	☺
DC160-05-23.000A1-	23		91	173	115	56	25	☺
DC160-05-23.500A1-	23,5		91	173	115	56	25	☺
DC160-05-24.000A1-	24		91	173	115	56	25	☺
DC160-05-24.500A1-	24,5		97	180	122	56	25	☺
DC160-05-25.000A1-	25		97	180	122	56	25	☺

Ejemplo de denominación para el grado WJ30ET: DC160-05-03.000A1-WJ30ET

**WALTER
SELECT**

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = ☺ → medias = ☹ → desfavorables = ☹☹

Herramienta



DIN 6535 HE

Denominación	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30ET
DC160-05-03.000F1-	3		23	66	28	36	6	☹
DC160-05-03.100F1-	3,1		23	66	28	36	6	☹
DC160-05-03.200F1-	3,2		23	66	28	36	6	☹
DC160-05-03.250F1-	3,25		23	66	28	36	6	☹
DC160-05-03.300F1-	3,3		23	66	28	36	6	☹
DC160-05-03.400F1-	3,4		23	66	28	36	6	☹
DC160-05-03.500F1-	3,5		23	66	28	36	6	☹
DC160-05-03.600F1-	3,6		23	66	28	36	6	☹
DC160-05-03.650F1-	3,65		23	66	28	36	6	☹
DC160-05-03.700F1-	3,7		23	66	28	36	6	☹
DC160-05-03.800F1-	3,8		29	74	36	36	6	☹
DC160-05-03.900F1-	3,9		29	74	36	36	6	☹
DC160-05-04.000F1-	4		29	74	36	36	6	☹
DC160-05-04.100F1-	4,1		29	74	36	36	6	☹
DC160-05-04.200F1-	4,2		29	74	36	36	6	☹
DC160-05-04.300F1-	4,3		29	74	36	36	6	☹
DC160-05-04.400F1-	4,4		29	74	36	36	6	☹
DC160-05-04.500F1-	4,5		29	74	36	36	6	☹
DC160-05-04.600F1-	4,6		29	74	36	36	6	☹
DC160-05-04.650F1-	4,65		29	74	36	36	6	☹
DC160-05-04.700F1-	4,7		29	74	36	36	6	☹
DC160-05-04.800F1-	4,8		35	82	44	36	6	☹
DC160-05-04.900F1-	4,9		35	82	44	36	6	☹
DC160-05-05.000F1-	5		35	82	44	36	6	☹
DC160-05-05.100F1-	5,1		35	82	44	36	6	☹
DC160-05-05.200F1-	5,2		35	82	44	36	6	☹
DC160-05-05.300F1-	5,3		35	82	44	36	6	☹
DC160-05-05.400F1-	5,4		35	82	44	36	6	☹
DC160-05-05.500F1-	5,5		35	82	44	36	6	☹
DC160-05-05.550F1-	5,55		35	82	44	36	6	☹
DC160-05-05.600F1-	5,6		35	82	44	36	6	☹
DC160-05-05.700F1-	5,7		35	82	44	36	6	☹
DC160-05-05.800F1-	5,8		35	82	44	36	6	☹
DC160-05-05.900F1-	5,9		35	82	44	36	6	☹
DC160-05-06.000F1-	6		35	82	44	36	6	☹
DC160-05-06.100F1-	6,1		43	91	53	36	8	☹
DC160-05-06.200F1-	6,2		43	91	53	36	8	☹
DC160-05-06.300F1-	6,3		43	91	53	36	8	☹
DC160-05-06.400F1-	6,4		43	91	53	36	8	☹
DC160-05-06.500F1-	6,5		43	91	53	36	8	☹
DC160-05-06.600F1-	6,6		43	91	53	36	8	☹
DC160-05-06.700F1-	6,7		43	91	53	36	8	☹
DC160-05-06.800F1-	6,8		43	91	53	36	8	☹
DC160-05-06.900F1-	6,9		43	91	53	36	8	☹
DC160-05-07.000F1-	7		43	91	53	36	8	☹
DC160-05-07.100F1-	7,1		43	91	53	36	8	☹

Ejemplo de denominación para el grado WJ30ET: DC160-05-03.000A1-WJ30ET

**WALTER
SELECT**

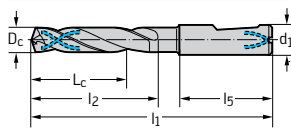
●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = ☺ → medias = ☹ → desfavorables = ☹☹

Herramienta	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	h ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h ₆ mm	WJ30ET
DC160-05-07.200F1-	7,2		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-07.300F1-	7,3		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-07.400F1-	7,4		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-07.500F1-	7,5		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-07.550F1-	7,55		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-07.600F1-	7,6		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-07.700F1-	7,7		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-07.800F1-	7,8		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-07.900F1-	7,9		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-08.000F1-	8		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-08.100F1-	8,1		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-08.200F1-	8,2		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-08.300F1-	8,3		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-08.400F1-	8,4		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-08.500F1-	8,5		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-08.600F1-	8,6		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-08.700F1-	8,7		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-08.800F1-	8,8		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-08.900F1-	8,9		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-09.000F1-	9		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-09.100F1-	9,1		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-09.200F1-	9,2		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-09.300F1-	9,3		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-09.400F1-	9,4		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-09.500F1-	9,5		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-09.550F1-	9,55		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-09.600F1-	9,6		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-09.700F1-	9,7		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-09.800F1-	9,8		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-09.900F1-	9,9		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-10.000F1-	10		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-10.100F1-	10,1		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-10.200F1-	10,2		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-10.300F1-	10,3		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-10.400F1-	10,4		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-10.500F1-	10,5		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-10.600F1-	10,6		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-10.700F1-	10,7		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-10.800F1-	10,8		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-10.900F1-	10,9		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-11.000F1-	11		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-11.100F1-	11,1		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-11.200F1-	11,2		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-11.300F1-	11,3		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-11.400F1-	11,4		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-11.500F1-	11,5		56	118	71	45	12	☺

Ejemplo de denominación para el grado WJ30ET: DC160-05-03.000A1-WJ30ET

WALTER SELECT ●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = ☺ → medias = ☹ → desfavorables = ☹

B1

Herramienta


DIN 6535 HE

Denominación	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30ET
DC160-05-11.550F1-	11,55		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-11.600F1-	11,6		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-11.700F1-	11,7		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-11.800F1-	11,8		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-11.900F1-	11,9		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-12.000F1-	12		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-12.100F1-	12,1		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-12.200F1-	12,2		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-12.250F1-	12,25		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-12.300F1-	12,3		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-12.400F1-	12,4		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-12.500F1-	12,5		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-12.600F1-	12,6		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-12.700F1-	12,700	1/2"	60	124	77	45	14	☺
DC160-05-12.750F1-	12,75		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-12.800F1-	12,8		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-12.900F1-	12,9		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-13.000F1-	13		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-13.100F1-	13,1		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-13.200F1-	13,2		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-13.300F1-	13,3		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-13.400F1-	13,4		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-13.500F1-	13,5		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-13.600F1-	13,6		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-13.700F1-	13,7		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-13.800F1-	13,8		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-13.900F1-	13,9		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-14.000F1-	14		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-14.100F1-	14,1		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-14.200F1-	14,2		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-14.300F1-	14,3		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-14.400F1-	14,4		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-14.500F1-	14,5		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-14.600F1-	14,6		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-14.700F1-	14,7		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-14.750F1-	14,75		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-14.800F1-	14,8		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-14.900F1-	14,9		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-15.000F1-	15		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-15.100F1-	15,1		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-15.200F1-	15,2		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-15.300F1-	15,3		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-15.400F1-	15,4		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-15.500F1-	15,5		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-15.600F1-	15,6		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-15.700F1-	15,7		63	133	83	48	16	☺

Ejemplo de denominación para el grado WJ30ET: DC160-05-03.000A1-WJ30ET

**WALTER
SELECT**

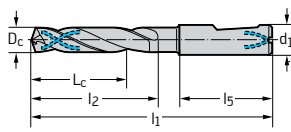
 ●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = ☺ → medias = ☹ → desfavorables = ☹☹

Herramienta	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	h ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h ₆ mm	WJ30ET
DC160-05-15.800F1-	15,8		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-15.900F1-	15,9		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-16.000F1-	16		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-16.100F1-	16,1		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-16.200F1-	16,2		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-16.300F1-	16,3		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-16.400F1-	16,4		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-16.500F1-	16,5		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-16.600F1-	16,6		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-16.700F1-	16,7		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-16.750F1-	16,75		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-16.800F1-	16,8		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-16.900F1-	16,9		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-17.000F1-	17		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-17.100F1-	17,1		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-17.200F1-	17,2		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-17.300F1-	17,3		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-17.400F1-	17,4		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-17.500F1-	17,5		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-17.600F1-	17,6		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-17.700F1-	17,7		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-17.800F1-	17,8		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-17.900F1-	17,9		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-18.000F1-	18		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-18.100F1-	18,1		77	153	101	50	20	☺
DC160-05-18.200F1-	18,2		77	153	101	50	20	☺
DC160-05-18.300F1-	18,3		77	153	101	50	20	☺
DC160-05-18.400F1-	18,4		77	153	101	50	20	☺
DC160-05-18.500F1-	18,5		77	153	101	50	20	☺
DC160-05-18.600F1-	18,6		77	153	101	50	20	☺
DC160-05-18.700F1-	18,7		77	153	101	50	20	☺
DC160-05-18.800F1-	18,8		77	153	101	50	20	☺
DC160-05-18.900F1-	18,9		77	153	101	50	20	☺
DC160-05-19.000F1-	19		77	153	101	50	20	☺
DC160-05-19.100F1-	19,1		77	153	101	50	20	☺
DC160-05-19.200F1-	19,2		77	153	101	50	20	☺
DC160-05-19.300F1-	19,3		77	153	101	50	20	☺
DC160-05-19.400F1-	19,4		77	153	101	50	20	☺
DC160-05-19.500F1-	19,5		77	153	101	50	20	☺
DC160-05-19.600F1-	19,6		77	153	101	50	20	☺
DC160-05-19.700F1-	19,7		77	153	101	50	20	☺
DC160-05-19.800F1-	19,8		77	153	101	50	20	☺
DC160-05-19.900F1-	19,9		77	153	101	50	20	☺
DC160-05-20.000F1-	20		77	153	101	50	20	☺
DC160-05-20.500F1-	20,5		86	166	108	56	25	☺
DC160-05-21.000F1-	21		86	166	108	56	25	☺

Ejemplo de denominación para el grado WJ30ET: DC160-05-03.000A1-WJ30ET

WALTER SELECT ●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = ☺ → medias = ☹ → desfavorables = ☹☹

B1

Herramienta


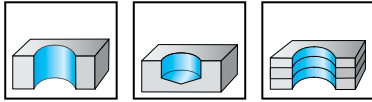
DIN 6535 HE

Denominación	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30ET
DC160-05-21.500F1-	21,5		86	166	108	56	25	☺
DC160-05-22.000F1-	22		86	166	108	56	25	☺
DC160-05-22.500F1-	22,5		91	173	115	56	25	☺
DC160-05-23.000F1-	23		91	173	115	56	25	☺
DC160-05-23.500F1-	23,5		91	173	115	56	25	☺
DC160-05-24.000F1-	24		91	173	115	56	25	☺
DC160-05-24.500F1-	24,5		97	180	122	56	25	☺
DC160-05-25.000F1-	25		97	180	122	56	25	☺

Ejemplo de denominación para el grado WJ30ET: DC160-05-03.000A1-WJ30ET

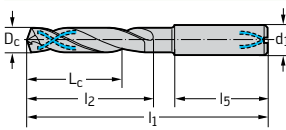
B1

Brocas MDI con canal de refrigeración DC150 Perform



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30RE	●●	●	●●	●●	●●	●	●

Herramienta



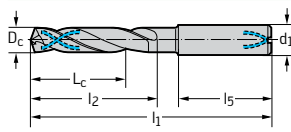
DIN 6535 HA

Denominación	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30RE
DC150-05-03.000A1-	3		23	66	28	36	6	☺
DC150-05-03.100A1-	3,1		23	66	28	36	6	☺
DC150-05-03.175A1-	3,175	1/8"	23	66	28	36	6	☺
DC150-05-03.200A1-	3,2		23	66	28	36	6	☺
DC150-05-03.250A1-	3,25		23	66	28	36	6	☺
DC150-05-03.300A1-	3,3		23	66	28	36	6	☺
DC150-05-03.400A1-	3,4		23	66	28	36	6	☺
DC150-05-03.500A1-	3,5		23	66	28	36	6	☺
DC150-05-03.572A1-	3,572	9/64"	23	66	28	36	6	☺
DC150-05-03.600A1-	3,6		23	66	28	36	6	☺
DC150-05-03.650A1-	3,65		23	66	28	36	6	☺
DC150-05-03.700A1-	3,7		23	66	28	36	6	☺
DC150-05-03.800A1-	3,8		29	74	36	36	6	☺
DC150-05-03.900A1-	3,9		29	74	36	36	6	☺
DC150-05-03.969A1-	3,969	5/32"	29	74	36	36	6	☺
DC150-05-04.000A1-	4		29	74	36	36	6	☺
DC150-05-04.100A1-	4,1		29	74	36	36	6	☺
DC150-05-04.200A1-	4,2		29	74	36	36	6	☺
DC150-05-04.300A1-	4,3		29	74	36	36	6	☺
DC150-05-04.366A1-	4,366	11/64"	29	74	36	36	6	☺
DC150-05-04.400A1-	4,4		29	74	36	36	6	☺
DC150-05-04.500A1-	4,5		29	74	36	36	6	☺
DC150-05-04.600A1-	4,6		29	74	36	36	6	☺
DC150-05-04.650A1-	4,65		29	74	36	36	6	☺
DC150-05-04.700A1-	4,7		29	74	36	36	6	☺
DC150-05-04.763A1-	4,763	3/16"	35	82	44	36	6	☺
DC150-05-04.800A1-	4,8		35	82	44	36	6	☺
DC150-05-04.900A1-	4,9		35	82	44	36	6	☺
DC150-05-05.000A1-	5		35	82	44	36	6	☺
DC150-05-05.100A1-	5,1		35	82	44	36	6	☺
DC150-05-05.159A1-	5,159	13/64"	35	82	44	36	6	☺
DC150-05-05.200A1-	5,2		35	82	44	36	6	☺
DC150-05-05.300A1-	5,3		35	82	44	36	6	☺
DC150-05-05.400A1-	5,4		35	82	44	36	6	☺
DC150-05-05.500A1-	5,5		35	82	44	36	6	☺
DC150-05-05.550A1-	5,55		35	82	44	36	6	☺

Ejemplo de denominación para el grado WJ30RE: DC150-05-03.000A1-WJ30RE

**WALTER
SELECT**

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = ☺ → medias = ☹ → desfavorables = ☹

Herramienta


DIN 6535 HA

Denominación	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30RE
DC150-05-05.556A1-	5,556	7/32"	35	82	44	36	6	☹
DC150-05-05.600A1-	5,6		35	82	44	36	6	☹
DC150-05-05.700A1-	5,7		35	82	44	36	6	☹
DC150-05-05.800A1-	5,8		35	82	44	36	6	☹
DC150-05-05.900A1-	5,9		35	82	44	36	6	☹
DC150-05-05.953A1-	5,953	15/64"	35	82	44	36	6	☹
DC150-05-06.000A1-	6		35	82	44	36	6	☹
DC150-05-06.100A1-	6,1		43	91	53	36	8	☹
DC150-05-06.200A1-	6,2		43	91	53	36	8	☹
DC150-05-06.300A1-	6,3		43	91	53	36	8	☹
DC150-05-06.350A1-	6,350	1/4"	43	91	53	36	8	☹
DC150-05-06.400A1-	6,4		43	91	53	36	8	☹
DC150-05-06.500A1-	6,5		43	91	53	36	8	☹
DC150-05-06.600A1-	6,6		43	91	53	36	8	☹
DC150-05-06.700A1-	6,7		43	91	53	36	8	☹
DC150-05-06.747A1-	6,747	17/64"	43	91	53	36	8	☹
DC150-05-06.800A1-	6,8		43	91	53	36	8	☹
DC150-05-06.900A1-	6,9		43	91	53	36	8	☹
DC150-05-07.000A1-	7		43	91	53	36	8	☹
DC150-05-07.100A1-	7,1		43	91	53	36	8	☹
DC150-05-07.144A1-	7,144	9/32"	43	91	53	36	8	☹
DC150-05-07.200A1-	7,2		43	91	53	36	8	☹
DC150-05-07.300A1-	7,3		43	91	53	36	8	☹
DC150-05-07.400A1-	7,4		43	91	53	36	8	☹
DC150-05-07.500A1-	7,5		43	91	53	36	8	☹
DC150-05-07.541A1-	7,541	19/64"	43	91	53	36	8	☹
DC150-05-07.550A1-	7,55		43	91	53	36	8	☹
DC150-05-07.600A1-	7,6		43	91	53	36	8	☹
DC150-05-07.700A1-	7,7		43	91	53	36	8	☹
DC150-05-07.800A1-	7,8		43	91	53	36	8	☹
DC150-05-07.900A1-	7,9		43	91	53	36	8	☹
DC150-05-07.938A1-	7,938	5/16"	43	91	53	36	8	☹
DC150-05-08.000A1-	8		43	91	53	36	8	☹
DC150-05-08.100A1-	8,1		49	103	61	40	10	☹
DC150-05-08.200A1-	8,2		49	103	61	40	10	☹
DC150-05-08.300A1-	8,3		49	103	61	40	10	☹
DC150-05-08.334A1-	8,334	21/64"	49	103	61	40	10	☹
DC150-05-08.400A1-	8,4		49	103	61	40	10	☹
DC150-05-08.500A1-	8,5		49	103	61	40	10	☹
DC150-05-08.600A1-	8,6		49	103	61	40	10	☹
DC150-05-08.700A1-	8,7		49	103	61	40	10	☹
DC150-05-08.731A1-	8,731	11/32"	49	103	61	40	10	☹
DC150-05-08.800A1-	8,8		49	103	61	40	10	☹
DC150-05-08.900A1-	8,9		49	103	61	40	10	☹
DC150-05-09.000A1-	9		49	103	61	40	10	☹
DC150-05-09.100A1-	9,1		49	103	61	40	10	☹

Ejemplo de denominación para el grado WJ30RE: DC150-05-03.000A1-WJ30RE

**WALTER
SELECT**

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones

Herramienta ideal para condiciones de mecanizado

→ buenas = ☺

→ medias = ☹

→ desfavorables = ☹☹

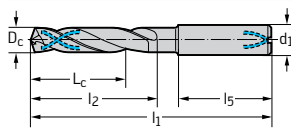
Herramienta	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	h ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h ₆ mm	WJ30RE
DC150-05-09.128A1-	9,128	23/64"	49	103	61	40	10	☺
DC150-05-09.200A1-	9,2		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-09.300A1-	9,3		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-09.400A1-	9,4		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-09.500A1-	9,5		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-09.525A1-	9,525	3/8"	49	103	61	40	10	☺
DC150-05-09.550A1-	9,55		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-09.600A1-	9,6		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-09.700A1-	9,7		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-09.800A1-	9,8		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-09.900A1-	9,9		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-09.922A1-	9,922	25/64"	49	103	61	40	10	☺
DC150-05-10.000A1-	10		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-10.100A1-	10,1		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-10.200A1-	10,2		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-10.300A1-	10,3		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-10.319A1-	10,319	13/32"	56	118	71	45	12	☺
DC150-05-10.400A1-	10,4		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-10.500A1-	10,5		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-10.600A1-	10,6		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-10.700A1-	10,7		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-10.716A1-	10,716	27/64"	56	118	71	45	12	☺
DC150-05-10.800A1-	10,8		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-10.900A1-	10,9		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-11.000A1-	11		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-11.100A1-	11,1		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-11.113A1-	11,113	7/16"	56	118	71	45	12	☺
DC150-05-11.200A1-	11,2		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-11.300A1-	11,3		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-11.400A1-	11,4		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-11.500A1-	11,5		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-11.509A1-	11,509	29/64"	56	118	71	45	12	☺
DC150-05-11.600A1-	11,6		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-11.700A1-	11,7		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-11.800A1-	11,8		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-11.900A1-	11,9		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-11.906A1-	11,906	15/32"	56	118	71	45	12	☺
DC150-05-12.000A1-	12		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-12.100A1-	12,1		60	124	77	45	14	☺
DC150-05-12.200A1-	12,2		60	124	77	45	14	☺
DC150-05-12.250A1-	12,25		60	124	77	45	14	☺
DC150-05-12.300A1-	12,3		60	124	77	45	14	☺
DC150-05-12.303A1-	12,303	31/64"	60	124	77	45	14	☺
DC150-05-12.400A1-	12,4		60	124	77	45	14	☺
DC150-05-12.500A1-	12,5		60	124	77	45	14	☺
DC150-05-12.600A1-	12,6		60	124	77	45	14	☺

Ejemplo de denominación para el grado WJ30RE: DC150-05-03.000A1-WJ30RE

WALTER SELECT ●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = ☺ → medias = ☹ → desfavorables = ☹☹

B1

Herramienta



DIN 6535 HA

Denominación	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30RE
DC150-05-12.700A1-	12,700	1/2"	60	124	77	45	14	☹
DC150-05-12.800A1-	12,8		60	124	77	45	14	☹
DC150-05-12.900A1-	12,9		60	124	77	45	14	☹
DC150-05-13.000A1-	13		60	124	77	45	14	☹
DC150-05-13.100A1-	13,1		60	124	77	45	14	☹
DC150-05-13.200A1-	13,2		60	124	77	45	14	☹
DC150-05-13.300A1-	13,3		60	124	77	45	14	☹
DC150-05-13.400A1-	13,4		60	124	77	45	14	☹
DC150-05-13.494A1-	13,494	17/32"	60	124	77	45	14	☹
DC150-05-13.500A1-	13,5		60	124	77	45	14	☹
DC150-05-13.600A1-	13,6		60	124	77	45	14	☹
DC150-05-13.700A1-	13,7		60	124	77	45	14	☹
DC150-05-13.800A1-	13,8		60	124	77	45	14	☹
DC150-05-13.900A1-	13,9		60	124	77	45	14	☹
DC150-05-14.000A1-	14		60	124	77	45	14	☹
DC150-05-14.100A1-	14,1		63	133	83	48	16	☹
DC150-05-14.200A1-	14,2		63	133	83	48	16	☹
DC150-05-14.288A1-	14,288	9/16"	63	133	83	48	16	☹
DC150-05-14.300A1-	14,3		63	133	83	48	16	☹
DC150-05-14.500A1-	14,5		63	133	83	48	16	☹
DC150-05-14.600A1-	14,6		63	133	83	48	16	☹
DC150-05-14.700A1-	14,7		63	133	83	48	16	☹
DC150-05-14.750A1-	14,75		63	133	83	48	16	☹
DC150-05-14.800A1-	14,8		63	133	83	48	16	☹
DC150-05-15.000A1-	15		63	133	83	48	16	☹
DC150-05-15.100A1-	15,1		63	133	83	48	16	☹
DC150-05-15.200A1-	15,2		63	133	83	48	16	☹
DC150-05-15.300A1-	15,3		63	133	83	48	16	☹
DC150-05-15.500A1-	15,5		63	133	83	48	16	☹
DC150-05-15.600A1-	15,6		63	133	83	48	16	☹
DC150-05-15.700A1-	15,7		63	133	83	48	16	☹
DC150-05-15.800A1-	15,8		63	133	83	48	16	☹
DC150-05-15.875A1-	15,875	5/8"	63	133	83	48	16	☹
DC150-05-16.000A1-	16		63	133	83	48	16	☹
DC150-05-16.100A1-	16,1		71	143	93	48	18	☹
DC150-05-16.200A1-	16,2		71	143	93	48	18	☹
DC150-05-16.300A1-	16,3		71	143	93	48	18	☹
DC150-05-16.500A1-	16,5		71	143	93	48	18	☹
DC150-05-16.700A1-	16,7		71	143	93	48	18	☹
DC150-05-16.750A1-	16,75		71	143	93	48	18	☹
DC150-05-17.000A1-	17		71	143	93	48	18	☹
DC150-05-17.100A1-	17,1		71	143	93	48	18	☹
DC150-05-17.200A1-	17,2		71	143	93	48	18	☹
DC150-05-17.300A1-	17,3		71	143	93	48	18	☹
DC150-05-17.500A1-	17,5		71	143	93	48	18	☹
DC150-05-17.600A1-	17,6		71	143	93	48	18	☹

Ejemplo de denominación para el grado WJ30RE: DC150-05-03.000A1-WJ30RE

**WALTER
SELECT**

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = ☺ → medias = ☹ → desfavorables = ☹☹

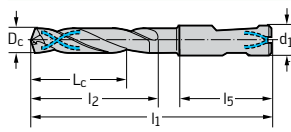
Herramienta	Denominación	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30RE
	DC150-05-17.700A1-	17,7		71	143	93	48	18	☺
	DC150-05-17.800A1-	17,8		71	143	93	48	18	☺
	DC150-05-17.900A1-	17,9		71	143	93	48	18	☺
	DC150-05-18.000A1-	18		71	143	93	48	18	☺
	DC150-05-18.500A1-	18,5		77	153	101	50	20	☺
	DC150-05-18.900A1-	18,9		77	153	101	50	20	☺
	DC150-05-19.000A1-	19		77	153	101	50	20	☺
	DC150-05-19.050A1-	19,050	3/4"	77	153	101	50	20	☺
	DC150-05-19.300A1-	19,3		77	153	101	50	20	☺
	DC150-05-19.500A1-	19,5		77	153	101	50	20	☺
	DC150-05-19.700A1-	19,7		77	153	101	50	20	☺
	DC150-05-19.800A1-	19,8		77	153	101	50	20	☺
	DC150-05-20.000A1-	20		77	153	101	50	20	☺
<p>DIN 6535 HE, turned 180° DIN 6535 HB</p>	DC150-05-03.000D1-	3		23	66	28	36	6	☺
	DC150-05-03.100D1-	3,1		23	66	28	36	6	☺
	DC150-05-03.200D1-	3,2		23	66	28	36	6	☺
	DC150-05-03.300D1-	3,3		23	66	28	36	6	☺
	DC150-05-03.400D1-	3,4		23	66	28	36	6	☺
	DC150-05-03.500D1-	3,5		23	66	28	36	6	☺
	DC150-05-03.600D1-	3,6		23	66	28	36	6	☺
	DC150-05-03.700D1-	3,7		23	66	28	36	6	☺
	DC150-05-03.800D1-	3,8		29	74	36	36	6	☺
	DC150-05-03.900D1-	3,9		29	74	36	36	6	☺
	DC150-05-04.000D1-	4		29	74	36	36	6	☺
	DC150-05-04.100D1-	4,1		29	74	36	36	6	☺
	DC150-05-04.200D1-	4,2		29	74	36	36	6	☺
	DC150-05-04.300D1-	4,3		29	74	36	36	6	☺
	DC150-05-04.400D1-	4,4		29	74	36	36	6	☺
	DC150-05-04.500D1-	4,5		29	74	36	36	6	☺
	DC150-05-04.600D1-	4,6		29	74	36	36	6	☺
	DC150-05-04.650D1-	4,65		29	74	36	36	6	☺
	DC150-05-04.700D1-	4,7		29	74	36	36	6	☺
	DC150-05-04.800D1-	4,8		35	82	44	36	6	☺
	DC150-05-04.900D1-	4,9		35	82	44	36	6	☺
	DC150-05-05.000D1-	5		35	82	44	36	6	☺
	DC150-05-05.100D1-	5,1		35	82	44	36	6	☺
	DC150-05-05.200D1-	5,2		35	82	44	36	6	☺
	DC150-05-05.300D1-	5,3		35	82	44	36	6	☺
	DC150-05-05.400D1-	5,4		35	82	44	36	6	☺
	DC150-05-05.500D1-	5,5		35	82	44	36	6	☺
	DC150-05-05.550D1-	5,55		35	82	44	36	6	☺
	DC150-05-05.600D1-	5,6		35	82	44	36	6	☺
	DC150-05-05.700D1-	5,7		35	82	44	36	6	☺
	DC150-05-05.800D1-	5,8		35	82	44	36	6	☺
	DC150-05-05.900D1-	5,9		35	82	44	36	6	☺
	DC150-05-06.000D1-	6		35	82	44	36	6	☺

Ejemplo de denominación para el grado WJ30RE: DC150-05-03.000A1-WJ30RE

WALTER SELECT ●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = ☺ → medias = ☹ → desfavorables = ☹☹

☺ ☹ ☹☹ / * = Nuevo en el catálogo

B1

Herramienta


DIN 6535 HE, turned 180° DIN 6535 HB

Denominación	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30RE
DC150-05-06.100D1-	6,1		43	91	53	36	8	☹
DC150-05-06.200D1-	6,2		43	91	53	36	8	☹
DC150-05-06.300D1-	6,2		43	91	53	36	8	☹
DC150-05-06.400D1-	6,4		43	91	53	36	8	☹
DC150-05-06.500D1-	6,5		43	91	53	36	8	☹
DC150-05-06.600D1-	6,6		43	91	53	36	8	☹
DC150-05-06.700D1-	6,7		43	91	53	36	8	☹
DC150-05-06.800D1-	6,8		43	91	53	36	8	☹
DC150-05-06.900D1-	6,9		43	91	53	36	8	☹
DC150-05-07.000D1-	7		43	91	53	36	8	☹
DC150-05-07.100D1-	7,1		43	91	53	36	8	☹
DC150-05-07.200D1-	7,2		43	91	53	36	8	☹
DC150-05-07.300D1-	7,3		43	91	53	36	8	☹
DC150-05-07.400D1-	7,4		43	91	53	36	8	☹
DC150-05-07.500D1-	7,5		43	91	53	36	8	☹
DC150-05-07.600D1-	7,6		43	91	53	36	8	☹
DC150-05-07.700D1-	7,7		43	91	53	36	8	☹
DC150-05-07.800D1-	7,8		43	91	53	36	8	☹
DC150-05-07.900D1-	7,9		43	91	53	36	8	☹
DC150-05-08.000D1-	8		43	91	53	36	8	☹
DC150-05-08.100D1-	8,1		49	103	61	40	10	☹
DC150-05-08.200D1-	8,2		49	103	61	40	10	☹
DC150-05-08.300D1-	8,3		49	103	61	40	10	☹
DC150-05-08.400D1-	8,4		49	103	61	40	10	☹
DC150-05-08.500D1-	8,5		49	103	61	40	10	☹
DC150-05-08.600D1-	8,6		49	103	61	40	10	☹
DC150-05-08.700D1-	8,7		49	103	61	40	10	☹
DC150-05-08.800D1-	8,8		49	103	61	40	10	☹
DC150-05-09.000D1-	9		49	103	61	40	10	☹
DC150-05-09.100D1-	9,1		49	103	61	40	10	☹
DC150-05-09.200D1-	9,2		49	103	61	40	10	☹
DC150-05-09.300D1-	9,3		49	103	61	40	10	☹
DC150-05-09.400D1-	9,4		49	103	61	40	10	☹
DC150-05-09.500D1-	9,5		49	103	61	40	10	☹
DC150-05-09.600D1-	9,6		49	103	61	40	10	☹
DC150-05-09.700D1-	9,7		49	103	61	40	10	☹
DC150-05-09.800D1-	9,8		49	103	61	40	10	☹
DC150-05-09.900D1-	9,9		49	103	61	40	10	☹
DC150-05-10.000D1-	10		49	103	61	40	10	☹
DC150-05-10.100D1-	10,1		56	118	71	45	12	☹
DC150-05-10.200D1-	10,2		56	118	71	45	12	☹
DC150-05-10.300D1-	10,3		56	118	71	45	12	☹
DC150-05-10.400D1-	10,4		56	118	71	45	12	☹
DC150-05-10.500D1-	10,5		56	118	71	45	12	☹
DC150-05-10.600D1-	10,6		56	118	71	45	12	☹
DC150-05-10.800D1-	10,8		56	118	71	45	12	☹

Ejemplo de denominación para el grado WJ30RE: DC150-05-03.000A1-WJ30RE

**WALTER
SELECT**

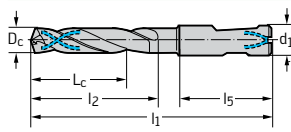
 ●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = ☺ → medias = ☹ → desfavorables = ☹☹

Herramienta	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	h ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h ₆ mm	WJ30RE
Denominación								
DC150-05-11.000D1-	11		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-11.100D1-	11,1		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-11.200D1-	11,2		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-11.300D1-	11,3		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-11.500D1-	11,5		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-11.600D1-	11,6		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-11.700D1-	11,7		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-11.800D1-	11,8		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-11.900D1-	11,9		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-12.000D1-	12		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-12.100D1-	12,1		60	124	77	45	14	☺
DC150-05-12.200D1-	12,2		60	124	77	45	14	☺
DC150-05-12.300D1-	12,3		60	124	77	45	14	☺
DC150-05-12.400D1-	12,4		60	124	77	45	14	☺
DC150-05-12.500D1-	12,5		60	124	77	45	14	☺
DC150-05-12.700D1-	12,700	1/2"	60	124	77	45	14	☺
DC150-05-12.800D1-	12,8		60	124	77	45	14	☺
DC150-05-13.000D1-	13		60	124	77	45	14	☺
DC150-05-13.100D1-	13,1		60	124	77	45	14	☺
DC150-05-13.200D1-	13,2		60	124	77	45	14	☺
DC150-05-13.500D1-	13,5		60	124	77	45	14	☺
DC150-05-13.800D1-	13,8		60	124	77	45	14	☺
DC150-05-14.000D1-	14		60	124	77	45	14	☺
DC150-05-14.100D1-	14,1		63	133	83	48	16	☺
DC150-05-14.200D1-	14,2		63	133	83	48	16	☺
DC150-05-14.300D1-	14,3		63	133	83	48	16	☺
DC150-05-14.500D1-	14,5		63	133	83	48	16	☺
DC150-05-14.600D1-	14,6		63	133	83	48	16	☺
DC150-05-14.800D1-	14,8		63	133	83	48	16	☺
DC150-05-15.000D1-	15		63	133	83	48	16	☺
DC150-05-15.100D1-	15,1		63	133	83	48	16	☺
DC150-05-15.200D1-	15,2		63	133	83	48	16	☺
DC150-05-15.300D1-	15,3		63	133	83	48	16	☺
DC150-05-15.500D1-	15,5		63	133	83	48	16	☺
DC150-05-15.600D1-	15,6		63	133	83	48	16	☺
DC150-05-15.700D1-	15,7		63	133	83	48	16	☺
DC150-05-15.800D1-	15,8		63	133	83	48	16	☺
DC150-05-16.000D1-	16		63	133	83	48	16	☺
DC150-05-16.500D1-	16,5		71	143	93	48	18	☺
DC150-05-16.600D1-	16,6		71	143	93	48	18	☺
DC150-05-17.000D1-	17		71	143	93	48	18	☺
DC150-05-17.200D1-	17,2		71	143	93	48	18	☺
DC150-05-17.300D1-	17,3		71	143	93	48	18	☺
DC150-05-17.500D1-	17,5		71	143	93	48	18	☺
DC150-05-17.700D1-	17,7		71	143	93	48	18	☺
DC150-05-17.800D1-	17,8		71	143	93	48	18	☺

Ejemplo de denominación para el grado WJ30RE: DC150-05-03.000A1-WJ30RE

**WALTER
SELECT**

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = ☺ → medias = ☹ → desfavorables = ☹☹

Herramienta


DIN 6535 HE, turned 180° DIN 6535 HB

Denominación	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30RE
DC150-05-18.000D1-	18		71	143	93	48	18	☺☺
DC150-05-18.100D1-	18,1		77	153	101	50	20	☺☺
DC150-05-18.500D1-	18,5		77	153	101	50	20	☺☺
DC150-05-18.800D1-	18,8		77	153	101	50	20	☺☺
DC150-05-19.000D1-	19		77	153	101	50	20	☺☺
DC150-05-19.500D1-	19,5		77	153	101	50	20	☺☺
DC150-05-19.700D1-	19,7		77	153	101	50	20	☺☺
DC150-05-20.000D1-	20		77	153	101	50	20	☺☺

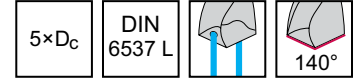
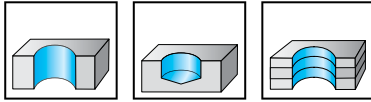
Ejemplo de denominación para el grado WJ30RE: DC150-05-03.000A1-WJ30RE

B1

Brocas MDI con canal de refrigeración

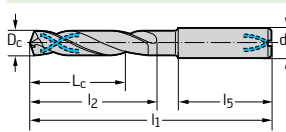
A3389DPL

X-treme Plus



DPL	P	M	K	N	S	H	O
	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●

Herramienta

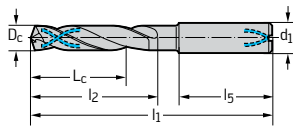


DIN 6535 HA

Denominación	D _c m7 mm	D _c inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm
A3389DPL-3	3		23	66	28	36	6
A3389DPL-3.1	3,1		23	66	28	36	6
A3389DPL-1/8IN	3,175	1/8"	23	66	28	36	6
A3389DPL-3.2	3,2		23	66	28	36	6
A3389DPL-3.25	3,25		22	66	28	36	6
A3389DPL-3.3	3,3		23	66	28	36	6
A3389DPL-3.4	3,4		23	66	28	36	6
A3389DPL-3.5	3,5		23	66	28	36	6
A3389DPL-9/64IN	3,572	9/64"	23	66	28	36	6
A3389DPL-3.6	3,6		23	66	28	36	6
A3389DPL-3.7	3,7		23	66	28	36	6
A3389DPL-3.8	3,8		29	74	36	36	6
A3389DPL-3.9	3,9		29	74	36	36	6
A3389DPL-5/32IN	3,969	5/32"	29	74	36	36	6
A3389DPL-4	4		29	74	36	36	6
A3389DPL-4.1	4,1		29	74	36	36	6
A3389DPL-4.2	4,2		29	74	36	36	6
A3389DPL-4.3	4,3		29	74	36	36	6
A3389DPL-11/64IN	4,366	11/64"	29	74	36	36	6
A3389DPL-4.4	4,4		29	74	36	36	6
A3389DPL-4.5	4,5		29	74	36	36	6
A3389DPL-4.6	4,6		29	74	36	36	6
A3389DPL-4.65	4,65		29	74	36	36	6
A3389DPL-4.7	4,7		29	74	36	36	6
A3389DPL-3/16IN	4,763	3/16"	35	82	44	36	6
A3389DPL-4.8	4,8		35	82	44	36	6
A3389DPL-4.9	4,9		35	82	44	36	6
A3389DPL-5	5		35	82	44	36	6
A3389DPL-5.1	5,1		35	82	44	36	6
A3389DPL-13/64IN	5,159	13/64"	35	82	44	36	6
A3389DPL-5.2	5,2		35	82	44	36	6
A3389DPL-5.3	5,3		35	82	44	36	6
A3389DPL-5.4	5,4		35	82	44	36	6
A3389DPL-5.5	5,5		35	82	44	36	6
A3389DPL-5.55	5,55		35	82	44	36	6
A3389DPL-7/32IN	5,556	7/32"	35	82	44	36	6

WALTER SELECT

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

Herramienta


DIN 6535 HA

Denominación	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm
A3389DPL-5.6	5,6		35	82	44	36	6
A3389DPL-5.7	5,7		35	82	44	36	6
A3389DPL-5.8	5,8		35	82	44	36	6
A3389DPL-5.9	5,9		35	82	44	36	6
A3389DPL-15/64IN	5,953	15/64"	35	82	44	36	6
A3389DPL-6	6		35	82	44	36	6
A3389DPL-6.1	6,1		43	91	53	36	8
A3389DPL-6.2	6,2		43	91	53	36	8
A3389DPL-6.3	6,3		43	91	53	36	8
A3389DPL-1/4IN	6,350	1/4"	43	91	53	36	8
A3389DPL-6.4	6,4		43	91	53	36	8
A3389DPL-6.5	6,5		43	91	53	36	8
A3389DPL-6.6	6,6		43	91	53	36	8
A3389DPL-6.7	6,7		43	91	53	36	8
A3389DPL-17/64IN	6,747	17/64"	43	91	53	36	8
A3389DPL-6.8	6,8		43	91	53	36	8
A3389DPL-6.9	6,9		43	91	53	36	8
A3389DPL-7	7		43	91	53	36	8
A3389DPL-7.1	7,1		43	91	53	36	8
A3389DPL-9/32IN	7,144	9/32"	43	91	53	36	8
A3389DPL-7.2	7,2		43	91	53	36	8
A3389DPL-7.3	7,3		43	91	53	36	8
A3389DPL-7.4	7,4		43	91	53	36	8
A3389DPL-7.5	7,5		43	91	53	36	8
A3389DPL-19/64IN	7,541	19/64"	43	91	53	36	8
A3389DPL-7.55	7,55		41	91	53	36	8
A3389DPL-7.8	7,8		43	91	53	36	8
A3389DPL-7.9	7,9		43	91	53	36	8
A3389DPL-5/16IN	7,938	5/16"	43	91	53	36	8
A3389DPL-8	8		43	91	53	36	8
A3389DPL-8.1	8,1		49	103	61	40	10
A3389DPL-8.2	8,2		49	103	61	40	10
A3389DPL-8.3	8,3		49	103	61	40	10
A3389DPL-21/64IN	8,334	21/64"	49	103	61	40	10
A3389DPL-8.4	8,4		49	103	61	40	10
A3389DPL-8.5	8,5		49	103	61	40	10
A3389DPL-8.6	8,6		49	103	61	40	10
A3389DPL-8.7	8,7		49	103	61	40	10
A3389DPL-11/32IN	8,731	11/32"	49	103	61	40	10
A3389DPL-8.75	8,75		46	103	61	40	10
A3389DPL-8.8	8,8		49	103	61	40	10
A3389DPL-9	9		49	103	61	40	10
A3389DPL-23/64IN	9,128	23/64"	49	103	61	40	10
A3389DPL-9.2	9,2		49	103	61	40	10
A3389DPL-9.3	9,3		49	103	61	40	10
A3389DPL-9.5	9,5		49	103	61	40	10

B1

**WALTER
SELECT**

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

Herramienta	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm
A3389DPL-3/8IN	9,525	3/8"	49	103	61	40	10
A3389DPL-9.6	9,6		49	103	61	40	10
A3389DPL-9.7	9,7		49	103	61	40	10
A3389DPL-9.8	9,8		49	103	61	40	10
A3389DPL-9.9	9,9		46	103	61	40	10
A3389DPL-25/64IN	9,922	25/64"	49	103	61	40	10
A3389DPL-10	10		49	103	61	40	10
A3389DPL-10.1	10,1		56	118	71	45	12
A3389DPL-10.2	10,2		56	118	71	45	12
A3389DPL-10.3	10,3		56	118	71	45	12
A3389DPL-13/32IN	10,319	13/32"	56	118	71	45	12
A3389DPL-10.4	10,4		56	118	71	45	12
A3389DPL-10.5	10,5		56	118	71	45	12
A3389DPL-27/64IN	10,716	27/64"	56	118	71	45	12
A3389DPL-10.8	10,8		56	118	71	45	12
A3389DPL-11	11		56	118	71	45	12
A3389DPL-11.1	11,1		56	118	71	45	12
A3389DPL-7/16IN	11,113	7/16"	56	118	71	45	12
A3389DPL-11.2	11,2		56	118	71	45	12
A3389DPL-11.3	11,3		53	118	71	45	12
A3389DPL-11.4	11,4		53	118	71	45	12
A3389DPL-11.5	11,5		56	118	71	45	12
A3389DPL-29/64IN	11,509	29/64"	56	118	71	45	12
A3389DPL-11.7	11,7		56	118	71	45	12
A3389DPL-11.8	11,8		56	118	71	45	12
A3389DPL-15/32IN	11,906	15/32"	56	118	71	45	12
A3389DPL-12	12		56	118	71	45	12
A3389DPL-12.1	12,1		60	124	77	45	14
A3389DPL-12.2	12,2		60	124	77	45	14
A3389DPL-12.3	12,3		60	124	77	45	14
A3389DPL-31/64IN	12,303	31/64"	60	124	77	45	14
A3389DPL-12.5	12,5		60	124	77	45	14
A3389DPL-12.6	12,6		60	124	77	45	14
A3389DPL-1/2IN	12,700	1/2"	60	124	77	45	14
A3389DPL-13	13		60	124	77	45	14
A3389DPL-13.1	13,1		63	124	77	45	14
A3389DPL-13.3	13,3		60	124	77	45	14
A3389DPL-17/32IN	13,494	17/32"	60	124	77	45	14
A3389DPL-13.5	13,5		60	124	77	45	14
A3389DPL-14	14		60	124	77	45	14
A3389DPL-9/16IN	14,288	9/16"	63	133	83	48	16
A3389DPL-14.5	14,5		63	133	83	48	16
A3389DPL-15	15		63	133	83	48	16
A3389DPL-15.1	15,1		67	133	83	48	16
A3389DPL-15.3	15,3		67	133	83	48	16
A3389DPL-15.5	15,5		63	133	83	48	16

B1

**WALTER
SELECT**

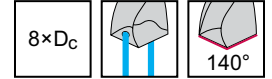
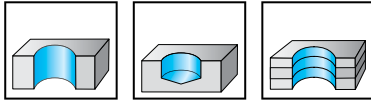
●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones

Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

Herramienta		D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm
<p>DIN 6535 HA</p>	A3389DPL-5/8IN	15,875	5/8"	63	133	83	48	16
	A3389DPL-16	16		63	133	83	48	16
	A3389DPL-16.5	16,5		71	143	93	48	18
	A3389DPL-17	17		71	143	93	48	18
	A3389DPL-17.5	17,5		71	143	93	48	18
	A3389DPL-18	18		71	143	93	48	18
	A3389DPL-18.5	18,5		77	153	101	50	20
	A3389DPL-19	19		77	153	101	50	20
	A3389DPL-3/4IN	19,050	3/4"	77	153	101	50	20
	A3389DPL-20	20		77	153	101	50	20

B1

Microbrocas MDI con canal de refrigeración DB133 Supreme



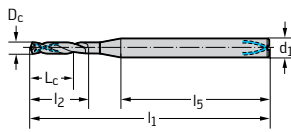
	P	M	K	N	S	H	O
WJ30ER	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

B1

Herramienta	Denominación	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30ER
<p>DIN 6535 HA</p>	DB133-08-00.700A1-	0,7		6,9	50	8	35	3	☺
	DB133-08-00.750A1-	0,75		7,8	50	9	34	3	☺
	DB133-08-00.794A1-	0,794	1/32"	7,8	50	9	34	3	☺
	DB133-08-00.800A1-	0,8		7,8	50	9	34	3	☺
	DB133-08-00.850A1-	0,85		8,6	53	10	36	3	☺
	DB133-08-00.900A1-	0,9		8,6	53	10	36	3	☺
	DB133-08-00.950A1-	0,95		10,5	53	12	34	3	☺
	DB133-08-01.000A1-	1		10,5	53	12	34	3	☺
	DB133-08-01.050A1-	1,05		11	54	13	35	3	☺
	DB133-08-01.100A1-	1,1		11	54	13	35	3	☺
	DB133-08-01.150A1-	1,15		12	54	14	34	3	☺
	DB133-08-01.191A1-	1,191	3/64"	12	54	14	34	3	☺
	DB133-08-01.200A1-	1,2		12	54	14	34	3	☺
	DB133-08-01.250A1-	1,25		12	54	14	34	3	☺
	DB133-08-01.300A1-	1,3		13	57	15	36	3	☺
	DB133-08-01.350A1-	1,35		13	57	16	35	3	☺
	DB133-08-01.400A1-	1,4		13	57	16	35	3	☺
	DB133-08-01.450A1-	1,45		14	57	17	34	3	☺
	DB133-08-01.500A1-	1,5		14	57	17	34	3	☺
	DB133-08-01.550A1-	1,55		15	60	18	37	3	☺
	DB133-08-01.588A1-	1,588	1/16"	15	60	18	37	3	☺
	DB133-08-01.600A1-	1,6		15	60	18	37	3	☺
	DB133-08-01.650A1-	1,65		17	60	20	35	3	☺
	DB133-08-01.700A1-	1,7		17	60	20	35	3	☺
	DB133-08-01.750A1-	1,75		18	60	21	34	3	☺
	DB133-08-01.800A1-	1,8		18	60	21	34	3	☺
	DB133-08-01.820A1-	1,82		19	63	22	36	3	☺
	DB133-08-01.850A1-	1,85		19	63	22	36	3	☺
	DB133-08-01.900A1-	1,9		19	63	22	36	3	☺
	DB133-08-01.950A1-	1,95		20	63	23	35	3	☺
	DB133-08-01.984A1-	1,984	5/64"	20	63	23	35	3	☺
	DB133-08-02.000A1-	2		20	63	23	35	3	☺
	DB133-08-02.050A1-	2,05		20	63	24	35	3	☺
DB133-08-02.100A1-	2,1		20	63	24	35	3	☺	
DB133-08-02.150A1-	2,15		21	63	25	34	3	☺	
DB133-08-02.200A1-	2,2		21	63	25	34	3	☺	

Ejemplo de denominación para el grado WJ30ER: DB133-08-00.700A1-WJ30ER

WALTER SELECT ●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = ☺ → medias = ☹ → desfavorables = ☹

Herramienta


DIN 6535 HA

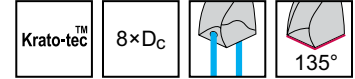
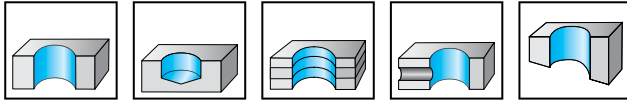
Denominación	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30ER
DB133-08-02.250A1-	2,25		22	67	26	37	3	☺
DB133-08-02.300A1-	2,3		22	67	26	37	3	☺
DB133-08-02.350A1-	2,35		24	67	28	35	3	☺
DB133-08-02.381A1-	2,381	3/32"	24	67	28	35	3	☺
DB133-08-02.400A1-	2,4		24	67	28	35	3	☺
DB133-08-02.450A1-	2,45		25	67	29	34	3	☺
DB133-08-02.500A1-	2,5		25	67	29	34	3	☺
DB133-08-02.550A1-	2,55		26	71	30	37	3	☺
DB133-08-02.600A1-	2,6		26	71	30	37	3	☺
DB133-08-02.650A1-	2,65		26	71	31	37	3	☺
DB133-08-02.700A1-	2,7		26	71	31	37	3	☺
DB133-08-02.750A1-	2,75		27	71	32	36	3	☺
DB133-08-02.778A1-	2,778	7/64"	27	71	32	36	3	☺
DB133-08-02.800A1-	2,8		27	71	32	36	3	☺
DB133-08-02.850A1-	2,85		28	71	33	35	3	☺
DB133-08-02.900A1-	2,9		28	71	33	35	3	☺
DB133-08-02.950A1-	2,95		29	71	34	34	3	☺

Ejemplo de denominación para el grado WJ30ER: DB133-08-00.700A1-WJ30ER

Broca espiral de metal duro 3 canales DC183 Supreme X-treme Evo 3



– Con el innovador recubrimiento multicapa Krato-tec™



WJ30EY	P	M	K	N	S	H	O
	●●	●	●●	●●	●		

B1

Herramienta	Denominación	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30EY
<p>DIN 6535 HA</p>	DC183-08-03.000A1-	3		28	74	34	36	6	☺
	DC183-08-03.300A1-	3,3		28	74	34	36	6	☺
	DC183-08-03.500A1-	3,5		28	74	34	36	6	☺
	DC183-08-04.000A1-	4		37	85	45	36	6	☺
	DC183-08-04.200A1-	4,2		37	85	45	36	6	☺
	DC183-08-04.500A1-	4,5		37	85	45	36	6	☺
	DC183-08-04.763A1-	4,763	3/16"	48	97	57	36	6	☺
	DC183-08-05.000A1-	5		48	97	57	36	6	☺
	DC183-08-05.100A1-	5,1		48	97	57	36	6	☺
	DC183-08-05.500A1-	5,5		48	97	57	36	6	☺
	DC183-08-05.800A1-	5,8		48	97	57	36	6	☺
	DC183-08-06.000A1-	6		48	97	57	36	6	☺
	DC183-08-06.350A1-	6,35	1/4"	55	106	66	36	8	☺
	DC183-08-06.500A1-	6,5		55	106	66	36	8	☺
	DC183-08-06.800A1-	6,8		55	106	66	36	8	☺
	DC183-08-07.000A1-	7		55	106	66	36	8	☺
DC183-08-07.800A1-	7,8		64	116	76	36	8	☺	
DC183-08-08.000A1-	8		64	116	76	36	8	☺	
DC183-08-08.500A1-	8,5		80	139	95	40	10	☺	
DC183-08-09.000A1-	9		80	139	95	40	10	☺	
DC183-08-09.800A1-	9,8		80	139	95	40	10	☺	
DC183-08-10.000A1-	10		80	139	95	40	10	☺	
DC183-08-10.500A1-	10,5		96	163	114	45	12	☺	
DC183-08-11.000A1-	11		96	163	114	45	12	☺	
DC183-08-11.113A1-	11,113	7/16"	96	163	114	45	12	☺	
DC183-08-12.000A1-	12		96	163	114	45	12	☺	
DC183-08-12.700A1-	12,7	1/2"	119	182	133	45	14	☺	
DC183-08-13.000A1-	13		119	182	133	45	14	☺	
DC183-08-13.500A1-	13,5		119	182	133	45	14	☺	
DC183-08-14.000A1-	14		119	182	133	45	14	☺	
DC183-08-15.000A1-	15		136	204	152	48	16	☺	
DC183-08-16.000A1-	16		136	204	152	48	16	☺	

Ejemplo de denominación para el grado WJ30EY: DC183-08-03.000A1-WJ30EY

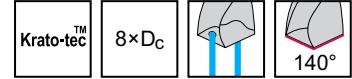
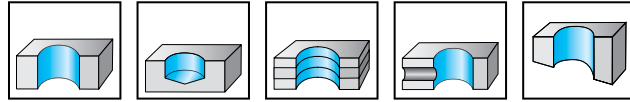
**WALTER
SELECT**

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = ☺ → medias = ☹ → desfavorables = ☹

Brocas MDI con canal de refrigeración
DC180 Supreme
X-treme Evo Plus
Powered by Krato-tec™



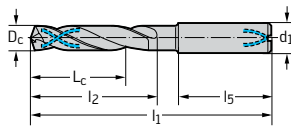
- Con el innovador recubrimiento multicapa Krato-tec™



WJ30EY

B1

Herramienta



DIN 6535 HA

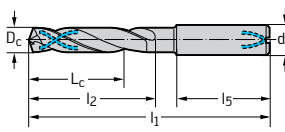
Denominación	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30EY
★ DC180-08-03.000A1-	3		28	74	34	36	6	☹
★ DC180-08-03.100A1-	3,1		28	74	34	36	6	☹
★ DC180-08-03.175A1-	3,175	1/8"	28	74	34	36	6	☹
★ DC180-08-03.200A1-	3,2		28	74	34	36	6	☹
★ DC180-08-03.300A1-	3,3		28	74	34	36	6	☹
★ DC180-08-03.400A1-	3,4		28	74	34	36	6	☹
★ DC180-08-03.500A1-	3,5		28	74	34	36	6	☹
★ DC180-08-03.572A1-	3,572	9/64"	28	74	34	36	6	☹
★ DC180-08-03.600A1-	3,6		28	74	34	36	6	☹
★ DC180-08-03.700A1-	3,7		28	74	34	36	6	☹
★ DC180-08-03.800A1-	3,8		37	85	45	36	6	☹
★ DC180-08-03.900A1-	3,9		37	85	45	36	6	☹
★ DC180-08-03.969A1-	3,969	5/32"	37	85	45	36	6	☹
★ DC180-08-04.000A1-	4		37	85	45	36	6	☹
★ DC180-08-04.100A1-	4,1		37	85	45	36	6	☹
★ DC180-08-04.200A1-	4,2		37	85	45	36	6	☹
★ DC180-08-04.300A1-	4,3		37	85	45	36	6	☹
★ DC180-08-04.366A1-	4,366	11/64"	37	85	45	36	6	☹
★ DC180-08-04.400A1-	4,4		37	85	45	36	6	☹
★ DC180-08-04.500A1-	4,5		37	85	45	36	6	☹
★ DC180-08-04.600A1-	4,6		37	85	45	36	6	☹
★ DC180-08-04.700A1-	4,7		37	85	45	36	6	☹
★ DC180-08-04.763A1-	4,763	3/16"	48	97	57	36	6	☹
★ DC180-08-04.800A1-	4,8		48	97	57	36	6	☹
★ DC180-08-04.900A1-	4,9		48	97	57	36	6	☹
★ DC180-08-05.000A1-	5		48	97	57	36	6	☹
★ DC180-08-05.100A1-	5,1		48	97	57	36	6	☹
★ DC180-08-05.159A1-	5,159	13/64"	48	97	57	36	6	☹
★ DC180-08-05.200A1-	5,2		48	97	57	36	6	☹
★ DC180-08-05.300A1-	5,3		48	97	57	36	6	☹
★ DC180-08-05.400A1-	5,4		48	97	57	36	6	☹
★ DC180-08-05.500A1-	5,5		48	97	57	36	6	☹
★ DC180-08-05.556A1-	5,556	7/32"	48	97	57	36	6	☹
★ DC180-08-05.600A1-	5,6		48	97	57	36	6	☹
★ DC180-08-05.700A1-	5,7		48	97	57	36	6	☹
★ DC180-08-05.800A1-	5,8		48	97	57	36	6	☹

Ejemplo de denominación para el grado WJ30EY: DC180-08-03.000A1-WJ30EY

WALTER
SELECT

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹

Herramienta



DIN 6535 HA

Denominación	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30EY
★ DC180-08-05.900A1-	5,9		48	97	57	36	6	☺
★ DC180-08-05.953A1-	5,953	15/64"	48	97	57	36	6	☺
★ DC180-08-06.000A1-	6		48	97	57	36	6	☺
★ DC180-08-06.100A1-	6,1		55	106	66	36	8	☺
★ DC180-08-06.200A1-	6,2		55	106	66	36	8	☺
★ DC180-08-06.300A1-	6,3		55	106	66	36	8	☺
★ DC180-08-06.350A1-	6,350	1/4"	55	106	66	36	8	☺
★ DC180-08-06.400A1-	6,4		55	106	66	36	8	☺
★ DC180-08-06.500A1-	6,5		55	106	66	36	8	☺
★ DC180-08-06.600A1-	6,6		55	106	66	36	8	☺
★ DC180-08-06.700A1-	6,7		55	106	66	36	8	☺
★ DC180-08-06.747A1-	6,747	17/64"	55	106	66	36	8	☺
★ DC180-08-06.800A1-	6,8		55	106	66	36	8	☺
★ DC180-08-06.900A1-	6,9		55	106	66	36	8	☺
★ DC180-08-07.000A1-	7		55	106	66	36	8	☺
★ DC180-08-07.100A1-	7,1		64	116	76	36	8	☺
★ DC180-08-07.144A1-	7,144	9/32"	64	116	76	36	8	☺
★ DC180-08-07.200A1-	7,2		64	116	76	36	8	☺
★ DC180-08-07.300A1-	7,3		64	116	76	36	8	☺
★ DC180-08-07.400A1-	7,4		64	116	76	36	8	☺
★ DC180-08-07.500A1-	7,5		64	116	76	36	8	☺
★ DC180-08-07.541A1-	7,541	19/64"	64	116	76	36	8	☺
★ DC180-08-07.600A1-	7,6		64	116	76	36	8	☺
★ DC180-08-07.700A1-	7,7		64	116	76	36	8	☺
★ DC180-08-07.800A1-	7,8		64	116	76	36	8	☺
★ DC180-08-07.900A1-	7,9		64	116	76	36	8	☺
★ DC180-08-07.938A1-	7,938	5/16"	64	116	76	36	8	☺
★ DC180-08-08.000A1-	8		64	116	76	36	8	☺
★ DC180-08-08.100A1-	8,1		80	139	95	40	10	☺
★ DC180-08-08.200A1-	8,2		80	139	95	40	10	☺
★ DC180-08-08.300A1-	8,3		80	139	95	40	10	☺
★ DC180-08-08.334A1-	8,334	21/64"	80	139	95	40	10	☺
★ DC180-08-08.400A1-	8,4		80	139	95	40	10	☺
★ DC180-08-08.500A1-	8,5		80	139	95	40	10	☺
★ DC180-08-08.600A1-	8,6		80	139	95	40	10	☺
★ DC180-08-08.700A1-	8,7		80	139	95	40	10	☺
★ DC180-08-08.731A1-	8,731	11/32"	80	139	95	40	10	☺
★ DC180-08-08.800A1-	8,8		80	139	95	40	10	☺
★ DC180-08-08.900A1-	8,9		80	139	95	40	10	☺
★ DC180-08-09.000A1-	9		80	139	95	40	10	☺
★ DC180-08-09.100A1-	9,1		80	139	95	40	10	☺
★ DC180-08-09.128A1-	9,128	23/64"	80	139	95	40	10	☺
★ DC180-08-09.200A1-	9,2		80	139	95	40	10	☺
★ DC180-08-09.300A1-	9,3		80	139	95	40	10	☺
★ DC180-08-09.400A1-	9,4		80	139	95	40	10	☺
★ DC180-08-09.500A1-	9,5		80	139	95	40	10	☺

Ejemplo de denominación para el grado WJ30EY: DC180-08-03.000A1-WJ30EY

WALTER SELECT ●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = ☺ → medias = ☹ → desfavorables = ☹☹

B1

Herramienta

Denominación	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	h mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30EY
★ DC180-08-09.525A1-	9,525	3/8"	80	139	95	40	10	☹
★ DC180-08-09.600A1-	9,6		80	139	95	40	10	☹
★ DC180-08-09.700A1-	9,7		80	139	95	40	10	☹
★ DC180-08-09.800A1-	9,8		80	139	95	40	10	☹
★ DC180-08-09.900A1-	9,9		80	139	95	40	10	☹
★ DC180-08-09.922A1-	9,922	25/64"	80	139	95	40	10	☹
★ DC180-08-10.000A1-	10		80	139	95	40	10	☹
★ DC180-08-10.100A1-	10,1		96	163	114	45	12	☹
★ DC180-08-10.200A1-	10,2		96	163	114	45	12	☹
★ DC180-08-10.300A1-	10,3		96	163	114	45	12	☹
★ DC180-08-10.319A1-	10,319	13/32"	96	163	114	45	12	☹
★ DC180-08-10.400A1-	10,4		96	163	114	45	12	☹
★ DC180-08-10.500A1-	10,5		96	163	114	45	12	☹
★ DC180-08-10.600A1-	10,6		96	163	114	45	12	☹
★ DC180-08-10.700A1-	10,7		96	163	114	45	12	☹
★ DC180-08-10.716A1-	10,716	27/64"	96	163	114	45	12	☹
★ DC180-08-10.800A1-	10,8		96	163	114	45	12	☹
★ DC180-08-10.900A1-	10,9		96	163	114	45	12	☹
★ DC180-08-11.000A1-	11		96	163	114	45	12	☹
★ DC180-08-11.100A1-	11,1		96	163	114	45	12	☹
★ DC180-08-11.113A1-	11,113	7/16"	96	163	114	45	12	☹
★ DC180-08-11.200A1-	11,2		96	163	114	45	12	☹
★ DC180-08-11.300A1-	11,3		96	163	114	45	12	☹
★ DC180-08-11.400A1-	11,4		96	163	114	45	12	☹
★ DC180-08-11.500A1-	11,5		96	163	114	45	12	☹
★ DC180-08-11.509A1-	11,509	29/64"	96	163	114	45	12	☹
★ DC180-08-11.600A1-	11,6		96	163	114	45	12	☹
★ DC180-08-11.700A1-	11,7		96	163	114	45	12	☹
★ DC180-08-11.800A1-	11,8		96	163	114	45	12	☹
★ DC180-08-11.900A1-	11,9		96	163	114	45	12	☹
★ DC180-08-11.906A1-	11,906	15/32"	96	163	114	45	12	☹
★ DC180-08-12.000A1-	12		96	163	114	45	12	☹
★ DC180-08-12.303A1-	12,303	31/64"	119	182	133	45	14	☹
★ DC180-08-12.500A1-	12,5		119	182	133	45	14	☹
★ DC180-08-12.700A1-	12,700	1/2"	119	182	133	45	14	☹
★ DC180-08-13.000A1-	13		119	182	133	45	14	☹
★ DC180-08-13.494A1-	13,494	17/32"	119	182	133	45	14	☹
★ DC180-08-13.500A1-	13,5		119	182	133	45	14	☹
★ DC180-08-14.000A1-	14		119	182	133	45	14	☹
★ DC180-08-14.288A1-	14,288	9/16"	136	204	152	48	16	☹
★ DC180-08-14.500A1-	14,5		136	204	152	48	16	☹
★ DC180-08-15.000A1-	15		136	204	152	48	16	☹
★ DC180-08-15.500A1-	15,5		136	204	152	48	16	☹
★ DC180-08-15.875A1-	15,875	5/8"	136	204	152	48	16	☹
★ DC180-08-16.000A1-	16		136	204	152	48	16	☹
★ DC180-08-16.500A1-	16,5		153	223	171	48	18	☹

Ejemplo de denominación para el grado WJ30EY: DC180-08-03.000A1-WJ30EY

**WALTER
SELECT**

 ●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹

Herramienta		D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	h ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30EY
<p>DIN 6535 HA</p>	★ DC180-08-17.000A1-	17		153	223	171	48	18	☺
	★ DC180-08-17.500A1-	17,5		153	223	171	48	18	☺
	★ DC180-08-18.000A1-	18		153	223	171	48	18	☺
	★ DC180-08-18.500A1-	18,5		170	244	190	50	20	☺
	★ DC180-08-19.000A1-	19		170	244	190	50	20	☺
	★ DC180-08-19.050A1-	19,050	3/4"	170	244	190	50	20	☺
	★ DC180-08-19.500A1-	19,5		170	244	190	50	20	☺
	★ DC180-08-20.000A1-	20		170	244	190	50	20	☺

Ejemplo de denominación para el grado WJ30EY: DC180-08-03.000A1-WJ30EY

B1

**WALTER
SELECT**

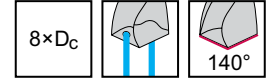
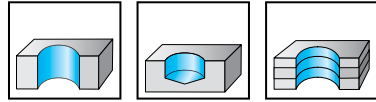
Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = ☺ → medias = ☹ → desfavorables = ☹☹
 ●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones

Broca helicoidal MDI

DC175 Supreme



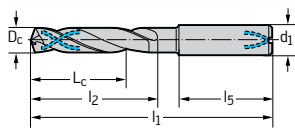
- Walter Refrigeración de precisión



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30RY	●	●●	●	●	●●	●	●

B1

Herramienta



DIN 6535 HA

Denominación	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30RY
DC175-08-03.000A1-	3		28	74	34	36	6	☺
DC175-08-03.100A1-	3,1		28	74	34	36	6	☺
DC175-08-03.175A1-	3,175	1/8"	28	74	34	36	6	☺
DC175-08-03.200A1-	3,2		28	74	34	36	6	☺
DC175-08-03.300A1-	3,3		28	74	34	36	6	☺
DC175-08-03.400A1-	3,4		28	74	34	36	6	☺
DC175-08-03.500A1-	3,5		28	74	34	36	6	☺
DC175-08-03.700A1-	3,7		28	74	34	36	6	☺
DC175-08-03.800A1-	3,8		37	85	45	36	6	☺
DC175-08-03.900A1-	3,9		37	85	45	36	6	☺
DC175-08-04.000A1-	4		37	85	45	36	6	☺
DC175-08-04.100A1-	4,1		37	85	45	36	6	☺
DC175-08-04.200A1-	4,2		37	85	45	36	6	☺
DC175-08-04.300A1-	4,3		37	85	45	36	6	☺
DC175-08-04.500A1-	4,5		37	85	45	36	6	☺
DC175-08-04.700A1-	4,7		37	85	45	36	6	☺
DC175-08-04.763A1-	4,763	3/16"	48	97	57	36	6	☺
DC175-08-04.800A1-	4,8		48	97	57	36	6	☺
DC175-08-05.000A1-	5		48	97	57	36	6	☺
DC175-08-05.100A1-	5,1		48	97	57	36	6	☺
DC175-08-05.200A1-	5,2		48	97	57	36	6	☺
DC175-08-05.500A1-	5,5		48	97	57	36	6	☺
DC175-08-05.600A1-	5,6		48	97	57	36	6	☺
DC175-08-05.800A1-	5,8		48	97	57	36	6	☺
DC175-08-06.000A1-	6		48	97	57	36	6	☺
DC175-08-06.100A1-	6,1		55	106	66	36	8	☺
DC175-08-06.200A1-	6,2		55	106	66	36	8	☺
DC175-08-06.300A1-	6,3		55	106	66	36	8	☺
DC175-08-06.350A1-	6,350	1/4"	55	106	66	36	8	☺
DC175-08-06.400A1-	6,4		55	106	66	36	8	☺
DC175-08-06.500A1-	6,5		55	106	66	36	8	☺
DC175-08-06.600A1-	6,6		55	106	66	36	8	☺
DC175-08-06.700A1-	6,7		55	106	66	36	8	☺
DC175-08-06.800A1-	6,8		55	106	66	36	8	☺
DC175-08-06.900A1-	6,9		55	106	66	36	8	☺
DC175-08-07.000A1-	7		55	106	66	36	8	☺

Ejemplo de denominación para el grado WJ30RY: DC175-08-03.000A1-WJ30RY

**WALTER
SELECT**

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = ☺ → medias = ☹ → desfavorables = ☹☹

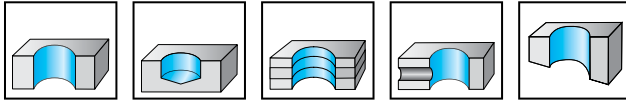
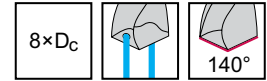
Herramienta		D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	h ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30RY
<p>DIN 6535 HA</p>	DC175-08-07.144A1-	7,144	9/32"	64	116	76	36	8	☺
	DC175-08-07.500A1-	7,5		64	116	76	36	8	☺
	DC175-08-07.600A1-	7,6		64	116	76	36	8	☺
	DC175-08-07.700A1-	7,7		64	116	76	36	8	☺
	DC175-08-08.000A1-	8		64	116	76	36	8	☺
	DC175-08-08.100A1-	8,1		80	139	95	40	10	☺
	DC175-08-08.200A1-	8,2		80	139	95	40	10	☺
	DC175-08-08.400A1-	8,4		80	139	95	40	10	☺
	DC175-08-08.500A1-	8,5		80	139	95	40	10	☺
	DC175-08-08.600A1-	8,6		80	139	95	40	10	☺
	DC175-08-08.700A1-	8,7		80	139	95	40	10	☺
	DC175-08-08.800A1-	8,8		80	139	95	40	10	☺
	DC175-08-09.000A1-	9		80	139	95	40	10	☺
	DC175-08-09.200A1-	9,2		80	139	95	40	10	☺
	DC175-08-09.300A1-	9,3		80	139	95	40	10	☺
	DC175-08-09.500A1-	9,5		80	139	95	40	10	☺
DC175-08-09.800A1-	9,8		80	139	95	40	10	☺	
DC175-08-10.000A1-	10		80	139	95	40	10	☺	
DC175-08-10.200A1-	10,2		96	163	114	45	12	☺	
DC175-08-10.500A1-	10,5		96	163	114	45	12	☺	
DC175-08-11.000A1-	11		96	163	114	45	12	☺	
DC175-08-11.500A1-	11,5		96	163	114	45	12	☺	
DC175-08-12.000A1-	12		96	163	114	45	12	☺	
DC175-08-12.500A1-	12,5		119	182	133	45	14	☺	
DC175-08-13.000A1-	13		119	182	133	45	14	☺	
DC175-08-14.000A1-	14		119	182	133	45	14	☺	
DC175-08-15.000A1-	15		136	204	152	48	16	☺	
DC175-08-16.000A1-	16		136	204	152	48	16	☺	

Ejemplo de denominación para el grado WJ30RY: DC175-08-03.000A1-WJ30RY

B1

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = ☺ → medias = ☹ → desfavorables = ☹

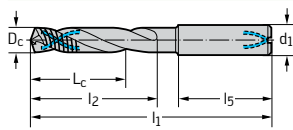
Brocas MDI con canal de refrigeración DC170 Supreme



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30EJ	●●		●●			●	

B1

Herramienta



DIN 6535 HA

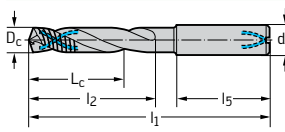
Denominación	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30EJ
DC170-08-03.000A1-	3		28	74	34	36	6	☺
DC170-08-03.100A1-	3,1		28	74	34	36	6	☺
DC170-08-03.175A1-	3,175	1/8"	28	74	34	36	6	☺
DC170-08-03.200A1-	3,2		28	74	34	36	6	☺
DC170-08-03.300A1-	3,3		28	74	34	36	6	☺
DC170-08-03.400A1-	3,4		28	74	34	36	6	☺
DC170-08-03.500A1-	3,5		28	74	34	36	6	☺
DC170-08-03.572A1-	3,572	9/64"	28	74	34	36	6	☺
DC170-08-03.600A1-	3,6		28	74	34	36	6	☺
DC170-08-03.700A1-	3,7		28	74	34	36	6	☺
DC170-08-03.800A1-	3,8		37	85	45	36	6	☺
DC170-08-03.900A1-	3,9		37	85	45	36	6	☺
DC170-08-03.969A1-	3,969	5/32"	37	85	45	36	6	☺
DC170-08-04.000A1-	4		37	85	45	36	6	☺
DC170-08-04.100A1-	4,1		37	85	45	36	6	☺
DC170-08-04.200A1-	4,2		37	85	45	36	6	☺
DC170-08-04.300A1-	4,3		37	85	45	36	6	☺
DC170-08-04.366A1-	4,366	11/64"	37	85	45	36	6	☺
DC170-08-04.400A1-	4,4		37	85	45	36	6	☺
DC170-08-04.500A1-	4,5		37	85	45	36	6	☺
DC170-08-04.600A1-	4,6		37	85	45	36	6	☺
DC170-08-04.763A1-	4,763	3/16"	48	97	57	36	6	☺
DC170-08-04.800A1-	4,8		48	97	57	36	6	☺
DC170-08-04.900A1-	4,9		48	97	57	36	6	☺
DC170-08-05.000A1-	5		48	97	57	36	6	☺
DC170-08-05.100A1-	5,1		48	97	57	36	6	☺
DC170-08-05.159A1-	5,159	13/64"	48	97	57	36	6	☺
DC170-08-05.200A1-	5,2		48	97	57	36	6	☺
DC170-08-05.300A1-	5,3		48	97	57	36	6	☺
DC170-08-05.400A1-	5,4		48	97	57	36	6	☺
DC170-08-05.500A1-	5,5		48	97	57	36	6	☺
DC170-08-05.556A1-	5,556	7/32"	48	97	57	36	6	☺
DC170-08-05.600A1-	5,6		48	97	57	36	6	☺
DC170-08-05.700A1-	5,7		48	97	57	36	6	☺
DC170-08-05.800A1-	5,8		48	97	57	36	6	☺
DC170-08-05.900A1-	5,9		48	97	57	36	6	☺

Ejemplo de denominación para el grado WJ30EJ: DC170-08-03.000A1-WJ30EJ

**WALTER
SELECT**

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = ☺ → medias = ☹ → desfavorables = ☹☹

Herramienta



DIN 6535 HA

Denominación	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30EJ
DC170-08-05.953A1-	5,953	15/64"	48	97	57	36	6	☺
DC170-08-06.000A1-	6		48	97	57	36	6	☺
DC170-08-06.100A1-	6,1		55	106	66	36	8	☺
DC170-08-06.200A1-	6,2		55	106	66	36	8	☺
DC170-08-06.300A1-	6,3		55	106	66	36	8	☺
DC170-08-06.350A1-	6,350	1/4"	55	106	66	36	8	☺
DC170-08-06.400A1-	6,4		55	106	66	36	8	☺
DC170-08-06.500A1-	6,5		55	106	66	36	8	☺
DC170-08-06.600A1-	6,6		55	106	66	36	8	☺
DC170-08-06.700A1-	6,7		55	106	66	36	8	☺
DC170-08-06.747A1-	6,747	17/64"	55	106	66	36	8	☺
DC170-08-06.800A1-	6,8		55	106	66	36	8	☺
DC170-08-06.900A1-	6,9		55	106	66	36	8	☺
DC170-08-07.000A1-	7		55	106	66	36	8	☺
DC170-08-07.144A1-	7,144	9/32"	64	116	76	36	8	☺
DC170-08-07.400A1-	7,4		64	116	76	36	8	☺
DC170-08-07.500A1-	7,5		64	116	76	36	8	☺
DC170-08-07.541A1-	7,541	19/64"	64	116	76	36	8	☺
DC170-08-07.600A1-	7,6		64	116	76	36	8	☺
DC170-08-07.700A1-	7,7		64	116	76	36	8	☺
DC170-08-07.800A1-	7,8		64	116	76	36	8	☺
DC170-08-07.900A1-	7,9		64	116	76	36	8	☺
DC170-08-07.938A1-	7,938	5/16"	64	116	76	36	8	☺
DC170-08-08.000A1-	8		64	116	76	36	8	☺
DC170-08-08.100A1-	8,1		80	139	95	40	10	☺
DC170-08-08.200A1-	8,2		80	139	95	40	10	☺
DC170-08-08.300A1-	8,3		80	139	95	40	10	☺
DC170-08-08.334A1-	8,334	21/64"	80	139	95	40	10	☺
DC170-08-08.400A1-	8,4		80	139	95	40	10	☺
DC170-08-08.500A1-	8,5		80	139	95	40	10	☺
DC170-08-08.600A1-	8,6		80	139	95	40	10	☺
DC170-08-08.700A1-	8,7		80	139	95	40	10	☺
DC170-08-08.731A1-	8,731	11/32"	80	139	95	40	10	☺
DC170-08-08.800A1-	8,8		80	139	95	40	10	☺
DC170-08-09.000A1-	9		80	139	95	40	10	☺
DC170-08-09.100A1-	9,1		80	139	95	40	10	☺
DC170-08-09.128A1-	9,128	23/64"	80	139	95	40	10	☺
DC170-08-09.200A1-	9,2		80	139	95	40	10	☺
DC170-08-09.300A1-	9,3		80	139	95	40	10	☺
DC170-08-09.400A1-	9,4		80	139	95	40	10	☺
DC170-08-09.500A1-	9,5		80	139	95	40	10	☺
DC170-08-09.525A1-	9,525	3/8"	80	139	95	40	10	☺
DC170-08-09.600A1-	9,6		80	139	95	40	10	☺
DC170-08-09.700A1-	9,7		80	139	95	40	10	☺
DC170-08-09.800A1-	9,8		80	139	95	40	10	☺
DC170-08-09.900A1-	9,9		80	139	95	40	10	☺

Ejemplo de denominación para el grado WJ30EJ: DC170-08-03.000A1-WJ30EJ

**WALTER
SELECT**

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = ☺ → medias = ☹ → desfavorables = ☹☹

B1

Herramienta

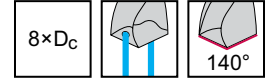
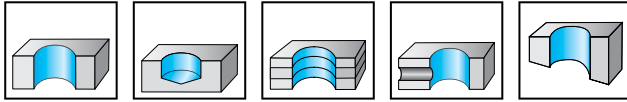
Denominación	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	h mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30EJ
DC170-08-09.922A1-	9,922	25/64"	80	139	95	40	10	☹
DC170-08-10.000A1-	10		80	139	95	40	10	☹
DC170-08-10.100A1-	10,1		96	163	114	45	12	☹
DC170-08-10.200A1-	10,2		96	163	114	45	12	☹
DC170-08-10.300A1-	10,3		96	163	114	45	12	☹
DC170-08-10.319A1-	10,319	13/32"	96	163	114	45	12	☹
DC170-08-10.500A1-	10,5		96	163	114	45	12	☹
DC170-08-10.716A1-	10,716	27/64"	96	163	114	45	12	☹
DC170-08-10.800A1-	10,8		96	163	114	45	12	☹
DC170-08-11.000A1-	11		96	163	114	45	12	☹
DC170-08-11.100A1-	11,1		96	163	114	45	12	☹
DC170-08-11.113A1-	11,113	7/16"	96	163	114	45	12	☹
DC170-08-11.200A1-	11,2		96	163	114	45	12	☹
DC170-08-11.300A1-	11,3		96	163	114	45	12	☹
DC170-08-11.400A1-	11,4		96	163	114	45	12	☹
DC170-08-11.500A1-	11,5		96	163	114	45	12	☹
DC170-08-11.700A1-	11,7		96	163	114	45	12	☹
DC170-08-11.800A1-	11,8		96	163	114	45	12	☹
DC170-08-11.900A1-	11,9		96	163	114	45	12	☹
DC170-08-12.000A1-	12		96	163	114	45	12	☹
DC170-08-12.303A1-	12,303	31/64"	119	182	133	45	14	☹
DC170-08-12.500A1-	12,5		119	182	133	45	14	☹
DC170-08-12.700A1-	12,700	1/2"	119	182	133	45	14	☹
DC170-08-13.000A1-	13		119	182	133	45	14	☹
DC170-08-13.494A1-	13,494	17/32"	119	182	133	45	14	☹
DC170-08-13.500A1-	13,5		119	182	133	45	14	☹
DC170-08-14.000A1-	14		119	182	133	45	14	☹
DC170-08-14.288A1-	14,288	9/16"	136	204	152	48	16	☹
DC170-08-14.500A1-	14,5		136	204	152	48	16	☹
DC170-08-15.000A1-	15		136	204	152	48	16	☹
DC170-08-15.500A1-	15,5		136	204	152	48	16	☹
DC170-08-15.875A1-	15,875	5/8"	136	204	152	48	16	☹
DC170-08-16.000A1-	16		136	204	152	48	16	☹
DC170-08-16.500A1-	16,5		153	223	171	48	18	☹
DC170-08-17.000A1-	17		153	223	171	48	18	☹
DC170-08-17.500A1-	17,5		153	223	171	48	18	☹
DC170-08-18.000A1-	18		153	223	171	48	18	☹
DC170-08-20.000A1-	20		170	244	190	50	20	☹

Ejemplo de denominación para el grado WJ30EJ: DC170-08-03.000A1-WJ30EJ

Brocas MDI con canal de refrigeración

DC160 Advance

X-treme Evo



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30ET	●●	●	●●	●●	●●	●	●

B1

Herramienta	Denominación	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30ET
	DC160-08-03.000A1-	3		28	74	34	36	6	☺
	DC160-08-03.100A1-	3,1		28	74	34	36	6	☺
	DC160-08-03.175A1-	3,175	1/8"	28	74	34	36	6	☺
	DC160-08-03.200A1-	3,2		28	74	34	36	6	☺
	DC160-08-03.300A1-	3,3		28	74	34	36	6	☺
	DC160-08-03.400A1-	3,4		28	74	34	36	6	☺
	DC160-08-03.500A1-	3,5		28	74	34	36	6	☺
	DC160-08-03.572A1-	3,572	9/64"	28	74	34	36	6	☺
	DC160-08-03.600A1-	3,6		28	74	34	36	6	☺
	DC160-08-03.700A1-	3,7		28	74	34	36	6	☺
	DC160-08-03.800A1-	3,8		37	85	45	36	6	☺
	DC160-08-03.900A1-	3,9		37	85	45	36	6	☺
	DC160-08-03.969A1-	3,969	5/32"	37	85	45	36	6	☺
	DC160-08-04.000A1-	4		37	85	45	36	6	☺
	DC160-08-04.100A1-	4,1		37	85	45	36	6	☺
	DC160-08-04.200A1-	4,2		37	85	45	36	6	☺
	DC160-08-04.300A1-	4,3		37	85	45	36	6	☺
	DC160-08-04.366A1-	4,366	11/64"	37	85	45	36	6	☺
	DC160-08-04.400A1-	4,4		37	85	45	36	6	☺
	DC160-08-04.500A1-	4,5		37	85	45	36	6	☺
	DC160-08-04.600A1-	4,6		37	85	45	36	6	☺
	DC160-08-04.700A1-	4,7		37	85	45	36	6	☺
	DC160-08-04.763A1-	4,763	3/16"	48	97	57	36	6	☺
	DC160-08-04.800A1-	4,8		48	97	57	36	6	☺
	DC160-08-04.900A1-	4,9		48	97	57	36	6	☺
	DC160-08-05.000A1-	5		48	97	57	36	6	☺
	DC160-08-05.100A1-	5,1		48	97	57	36	6	☺
	DC160-08-05.159A1-	5,159	13/64"	48	97	57	36	6	☺
	DC160-08-05.200A1-	5,2		48	97	57	36	6	☺
	DC160-08-05.300A1-	5,3		48	97	57	36	6	☺
	DC160-08-05.400A1-	5,4		48	97	57	36	6	☺
	DC160-08-05.500A1-	5,5		48	97	57	36	6	☺
	DC160-08-05.556A1-	5,556	7/32"	48	97	57	36	6	☺
	DC160-08-05.600A1-	5,6		48	97	57	36	6	☺
	DC160-08-05.700A1-	5,7		48	97	57	36	6	☺
	DC160-08-05.800A1-	5,8		48	97	57	36	6	☺

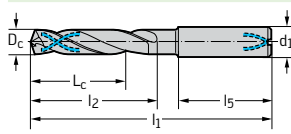
Ejemplo de denominación para el grado WJ30ET: DC160-08-03.000A1-WJ30ET

WALTER SELECT

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones

Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = ☺ → medias = ☹ → desfavorables = ☹

Herramienta



DIN 6535 HA

Denominación	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30ET
DC160-08-05.900A1-	5,9		48	97	57	36	6	☹
DC160-08-05.953A1-	5,953	15/64"	48	97	57	36	6	☹
DC160-08-06.000A1-	6		48	97	57	36	6	☹
DC160-08-06.100A1-	6,1		55	106	66	36	8	☹
DC160-08-06.200A1-	6,2		55	106	66	36	8	☹
DC160-08-06.300A1-	6,3		55	106	66	36	8	☹
DC160-08-06.350A1-	6,350	1/4"	55	106	66	36	8	☹
DC160-08-06.400A1-	6,4		55	106	66	36	8	☹
DC160-08-06.500A1-	6,5		55	106	66	36	8	☹
DC160-08-06.600A1-	6,6		55	106	66	36	8	☹
DC160-08-06.700A1-	6,7		55	106	66	36	8	☹
DC160-08-06.747A1-	6,747	17/64"	55	106	66	36	8	☹
DC160-08-06.800A1-	6,8		55	106	66	36	8	☹
DC160-08-06.900A1-	6,9		55	106	66	36	8	☹
DC160-08-07.000A1-	7		55	106	66	36	8	☹
DC160-08-07.100A1-	7,1		64	116	76	36	8	☹
DC160-08-07.144A1-	7,144	9/32"	64	116	76	36	8	☹
DC160-08-07.200A1-	7,2		64	116	76	36	8	☹
DC160-08-07.300A1-	7,3		64	116	76	36	8	☹
DC160-08-07.400A1-	7,4		64	116	76	36	8	☹
DC160-08-07.500A1-	7,5		64	116	76	36	8	☹
DC160-08-07.541A1-	7,541	19/64"	64	116	76	36	8	☹
DC160-08-07.600A1-	7,6		64	116	76	36	8	☹
DC160-08-07.700A1-	7,7		64	116	76	36	8	☹
DC160-08-07.800A1-	7,8		64	116	76	36	8	☹
DC160-08-07.900A1-	7,9		64	116	76	36	8	☹
DC160-08-07.938A1-	7,938	5/16"	64	116	76	36	8	☹
DC160-08-08.000A1-	8		64	116	76	36	8	☹
DC160-08-08.100A1-	8,1		80	139	95	40	10	☹
DC160-08-08.200A1-	8,2		80	139	95	40	10	☹
DC160-08-08.300A1-	8,3		80	139	95	40	10	☹
DC160-08-08.334A1-	8,334	21/64"	80	139	95	40	10	☹
DC160-08-08.400A1-	8,4		80	139	95	40	10	☹
DC160-08-08.500A1-	8,5		80	139	95	40	10	☹
DC160-08-08.600A1-	8,6		80	139	95	40	10	☹
DC160-08-08.700A1-	8,7		80	139	95	40	10	☹
DC160-08-08.731A1-	8,731	11/32"	80	139	95	40	10	☹
DC160-08-08.800A1-	8,8		80	139	95	40	10	☹
DC160-08-08.900A1-	8,9		80	139	95	40	10	☹
DC160-08-09.000A1-	9		80	139	95	40	10	☹
DC160-08-09.100A1-	9,1		80	139	95	40	10	☹
DC160-08-09.128A1-	9,128	23/64"	80	139	95	40	10	☹
DC160-08-09.200A1-	9,2		80	139	95	40	10	☹
DC160-08-09.300A1-	9,3		80	139	95	40	10	☹
DC160-08-09.400A1-	9,4		80	139	95	40	10	☹
DC160-08-09.500A1-	9,5		80	139	95	40	10	☹

Ejemplo de denominación para el grado WJ30ET: DC160-08-03.000A1-WJ30ET

**WALTER
SELECT**

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹

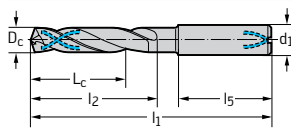
Herramienta	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	h ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h ₆ mm	WJ30ET
DC160-08-09.525A1-	9,525	3/8"	80	139	95	40	10	☺
DC160-08-09.600A1-	9,6		80	139	95	40	10	☺
DC160-08-09.700A1-	9,7		80	139	95	40	10	☺
DC160-08-09.800A1-	9,8		80	139	95	40	10	☺
DC160-08-09.900A1-	9,9		80	139	95	40	10	☺
DC160-08-09.922A1-	9,922	25/64"	80	139	95	40	10	☺
DC160-08-10.000A1-	10		80	139	95	40	10	☺
DC160-08-10.100A1-	10,1		96	163	114	45	12	☺
DC160-08-10.200A1-	10,2		96	163	114	45	12	☺
DC160-08-10.300A1-	10,3		96	163	114	45	12	☺
DC160-08-10.319A1-	10,319	13/32"	96	163	114	45	12	☺
DC160-08-10.400A1-	10,4		96	163	114	45	12	☺
DC160-08-10.500A1-	10,5		96	163	114	45	12	☺
DC160-08-10.600A1-	10,6		96	163	114	45	12	☺
DC160-08-10.700A1-	10,7		96	163	114	45	12	☺
DC160-08-10.716A1-	10,716	27/64"	96	163	114	45	12	☺
DC160-08-10.800A1-	10,8		96	163	114	45	12	☺
DC160-08-10.900A1-	10,9		96	163	114	45	12	☺
DC160-08-11.000A1-	11		96	163	114	45	12	☺
DC160-08-11.100A1-	11,1		96	163	114	45	12	☺
DC160-08-11.113A1-	11,113	7/16"	96	163	114	45	12	☺
DC160-08-11.200A1-	11,2		96	163	114	45	12	☺
DC160-08-11.300A1-	11,3		96	163	114	45	12	☺
DC160-08-11.400A1-	11,4		96	163	114	45	12	☺
DC160-08-11.500A1-	11,5		96	163	114	45	12	☺
DC160-08-11.509A1-	11,509	29/64"	96	163	114	45	12	☺
DC160-08-11.600A1-	11,6		96	163	114	45	12	☺
DC160-08-11.700A1-	11,7		96	163	114	45	12	☺
DC160-08-11.800A1-	11,8		96	163	114	45	12	☺
DC160-08-11.900A1-	11,9		96	163	114	45	12	☺
DC160-08-11.906A1-	11,906	15/32"	96	163	114	45	12	☺
DC160-08-12.000A1-	12		96	163	114	45	12	☺
DC160-08-12.303A1-	12,303	31/64"	119	182	133	45	14	☺
DC160-08-12.500A1-	12,5		119	182	133	45	14	☺
DC160-08-12.700A1-	12,700	1/2"	119	182	133	45	14	☺
DC160-08-13.000A1-	13		119	182	133	45	14	☺
DC160-08-13.494A1-	13,494	17/32"	119	182	133	45	14	☺
DC160-08-13.500A1-	13,5		119	182	133	45	14	☺
DC160-08-14.000A1-	14		119	182	133	45	14	☺
DC160-08-14.288A1-	14,288	9/16"	136	204	152	48	16	☺
DC160-08-14.500A1-	14,5		136	204	152	48	16	☺
DC160-08-15.000A1-	15		136	204	152	48	16	☺
DC160-08-15.500A1-	15,5		136	204	152	48	16	☺
DC160-08-15.875A1-	15,875	5/8"	136	204	152	48	16	☺
DC160-08-16.000A1-	16		136	204	152	48	16	☺
DC160-08-16.500A1-	16,5		153	223	171	48	18	☺

Ejemplo de denominación para el grado WJ30ET: DC160-08-03.000A1-WJ30ET

**WALTER
SELECT**

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones

Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = ☺ → medias = ☹ → desfavorables = ☹☹

Herramienta


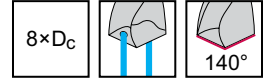
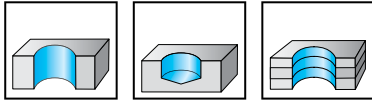
DIN 6535 HA

Denominación	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30ET
DC160-08-17.000A1-	17		153	223	171	48	18	☺
DC160-08-17.500A1-	17,5		153	223	171	48	18	☺
DC160-08-18.000A1-	18		153	223	171	48	18	☺
DC160-08-18.500A1-	18,5		170	244	190	50	20	☺
DC160-08-19.000A1-	19		170	244	190	50	20	☺
DC160-08-19.050A1-	19,050	3/4"	170	244	190	50	20	☺
DC160-08-19.500A1-	19,5		170	244	190	50	20	☺
DC160-08-20.000A1-	20		170	244	190	50	20	☺

Ejemplo de denominación para el grado WJ30ET: DC160-08-03.000A1-WJ30ET

B1

Brocas MDI con canal de refrigeración DC150 Perform



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30TA	●●	●	●●●	●●●	●●●	●	●

B1

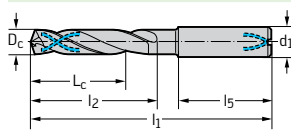
Herramienta	Denominación	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30TA
	DC150-08-03.000A1-	3		28	74	34	36	6	☺
	DC150-08-03.100A1-	3,1		28	74	34	36	6	☺
	DC150-08-03.175A1-	3,175	1/8"	28	74	34	36	6	☺
	DC150-08-03.200A1-	3,2		28	74	34	36	6	☺
	DC150-08-03.300A1-	3,3		28	74	34	36	6	☺
	DC150-08-03.400A1-	3,4		28	74	34	36	6	☺
	DC150-08-03.500A1-	3,5		28	74	34	36	6	☺
	DC150-08-03.572A1-	3,572	9/64"	28	74	34	36	6	☺
	DC150-08-03.600A1-	3,6		28	74	34	36	6	☺
	DC150-08-03.700A1-	3,7		28	74	34	36	6	☺
	DC150-08-03.800A1-	3,8		37	85	45	36	6	☺
	DC150-08-03.900A1-	3,9		37	85	45	36	6	☺
	DC150-08-03.969A1-	3,969	5/32"	37	85	45	36	6	☺
	DC150-08-04.000A1-	4		37	85	45	36	6	☺
	DC150-08-04.100A1-	4,1		37	85	45	36	6	☺
	DC150-08-04.200A1-	4,2		37	85	45	36	6	☺
	DC150-08-04.300A1-	4,3		37	85	45	36	6	☺
	DC150-08-04.366A1-	4,366	11/64"	37	85	45	36	6	☺
	DC150-08-04.400A1-	4,4		37	85	45	36	6	☺
	DC150-08-04.500A1-	4,5		37	85	45	36	6	☺
	DC150-08-04.600A1-	4,6		37	85	45	36	6	☺
	DC150-08-04.700A1-	4,7		37	85	45	36	6	☺
	DC150-08-04.763A1-	4,763	3/16"	48	97	57	36	6	☺
	DC150-08-04.800A1-	4,8		48	97	57	36	6	☺
	DC150-08-04.900A1-	4,9		48	97	57	36	6	☺
	DC150-08-05.000A1-	5		48	97	57	36	6	☺
	DC150-08-05.100A1-	5,1		48	97	57	36	6	☺
	DC150-08-05.159A1-	5,159	13/64"	48	97	57	36	6	☺
	DC150-08-05.200A1-	5,2		48	97	57	36	6	☺
	DC150-08-05.300A1-	5,3		48	97	57	36	6	☺
	DC150-08-05.400A1-	5,4		48	97	57	36	6	☺
	DC150-08-05.500A1-	5,5		48	97	57	36	6	☺
	DC150-08-05.556A1-	5,556	7/32"	48	97	57	36	6	☺
	DC150-08-05.600A1-	5,6		48	97	57	36	6	☺
	DC150-08-05.700A1-	5,7		48	97	57	36	6	☺
	DC150-08-05.800A1-	5,8		48	97	57	36	6	☺

Ejemplo de denominación para el grado WJ30TA: DC150-08-03.000A1-WJ30TA

**WALTER
SELECT**

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = ☺ → medias = ☹ → desfavorables = ☹

Herramienta



DIN 6535 HA

Denominación	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30TA
DC150-08-05.900A1-	5,9		48	97	57	36	6	☹
DC150-08-05.953A1-	5,953	15/64"	48	97	57	36	6	☹
DC150-08-06.000A1-	6		48	97	57	36	6	☹
DC150-08-06.100A1-	6,1		55	106	66	36	8	☹
DC150-08-06.200A1-	6,2		55	106	66	36	8	☹
DC150-08-06.300A1-	6,3		55	106	66	36	8	☹
DC150-08-06.350A1-	6,350	1/4"	55	106	66	36	8	☹
DC150-08-06.400A1-	6,4		55	106	66	36	8	☹
DC150-08-06.500A1-	6,5		55	106	66	36	8	☹
DC150-08-06.600A1-	6,6		55	106	66	36	8	☹
DC150-08-06.700A1-	6,7		55	106	66	36	8	☹
DC150-08-06.747A1-	6,747	17/64"	55	106	66	36	8	☹
DC150-08-06.800A1-	6,8		55	106	66	36	8	☹
DC150-08-06.900A1-	6,9		55	106	66	36	8	☹
DC150-08-07.000A1-	7		55	106	66	36	8	☹
DC150-08-07.100A1-	7,1		64	116	76	36	8	☹
DC150-08-07.144A1-	7,144	9/32"	64	116	76	36	8	☹
DC150-08-07.200A1-	7,2		64	116	76	36	8	☹
DC150-08-07.300A1-	7,3		64	116	76	36	8	☹
DC150-08-07.400A1-	7,4		64	116	76	36	8	☹
DC150-08-07.500A1-	7,5		64	116	76	36	8	☹
DC150-08-07.541A1-	7,541	19/64"	64	116	76	36	8	☹
DC150-08-07.600A1-	7,6		64	116	76	36	8	☹
DC150-08-07.700A1-	7,7		64	116	76	36	8	☹
DC150-08-07.800A1-	7,8		64	116	76	36	8	☹
DC150-08-07.900A1-	7,9		64	116	76	36	8	☹
DC150-08-07.938A1-	7,938	5/16"	64	116	76	36	8	☹
DC150-08-08.000A1-	8		64	116	76	36	8	☹
DC150-08-08.100A1-	8,1		80	139	95	40	10	☹
DC150-08-08.200A1-	8,2		80	139	95	40	10	☹
DC150-08-08.300A1-	8,3		80	139	95	40	10	☹
DC150-08-08.334A1-	8,334	21/64"	80	139	95	40	10	☹
DC150-08-08.400A1-	8,4		80	139	95	40	10	☹
DC150-08-08.500A1-	8,5		80	139	95	40	10	☹
DC150-08-08.600A1-	8,6		80	139	95	40	10	☹
DC150-08-08.700A1-	8,7		80	139	95	40	10	☹
DC150-08-08.731A1-	8,731	11/32"	80	139	95	40	10	☹
DC150-08-08.800A1-	8,8		80	139	95	40	10	☹
DC150-08-08.900A1-	8,9		80	139	95	40	10	☹
DC150-08-09.000A1-	9		80	139	95	40	10	☹
DC150-08-09.100A1-	9,1		80	139	95	40	10	☹
DC150-08-09.128A1-	9,128	23/64"	80	139	95	40	10	☹
DC150-08-09.200A1-	9,2		80	139	95	40	10	☹
DC150-08-09.300A1-	9,3		80	139	95	40	10	☹
DC150-08-09.400A1-	9,4		80	139	95	40	10	☹
DC150-08-09.500A1-	9,5		80	139	95	40	10	☹

Ejemplo de denominación para el grado WJ30TA: DC150-08-03.000A1-WJ30TA

**WALTER
SELECT**

 ●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹

Herramienta	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	h ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h ₆ mm	WJ30TA
Denominación								
DC150-08-09.525A1-	9,525	3/8"	80	139	95	40	10	☺
DC150-08-09.600A1-	9,6		80	139	95	40	10	☺
DC150-08-09.700A1-	9,7		80	139	95	40	10	☺
DC150-08-09.800A1-	9,8		80	139	95	40	10	☺
DC150-08-09.900A1-	9,9		80	139	95	40	10	☺
DC150-08-09.922A1-	9,922	25/64"	80	139	95	40	10	☺
DC150-08-10.000A1-	10		80	139	95	40	10	☺
DC150-08-10.100A1-	10,1		96	163	114	45	12	☺
DC150-08-10.200A1-	10,2		96	163	114	45	12	☺
DC150-08-10.300A1-	10,3		96	163	114	45	12	☺
DC150-08-10.319A1-	10,319	13/32"	96	163	114	45	12	☺
DC150-08-10.400A1-	10,4		96	163	114	45	12	☺
DC150-08-10.500A1-	10,5		96	163	114	45	12	☺
DC150-08-10.700A1-	10,7		96	163	114	45	12	☺
DC150-08-10.716A1-	10,716	27/64"	96	163	114	45	12	☺
DC150-08-10.800A1-	10,8		96	163	114	45	12	☺
DC150-08-10.900A1-	10,9		96	163	114	45	12	☺
DC150-08-11.000A1-	11		96	163	114	45	12	☺
DC150-08-11.100A1-	11,1		96	163	114	45	12	☺
DC150-08-11.113A1-	11,113	7/16"	96	163	114	45	12	☺
DC150-08-11.200A1-	11,2		96	163	114	45	12	☺
DC150-08-11.300A1-	11,3		96	163	114	45	12	☺
DC150-08-11.500A1-	11,5		96	163	114	45	12	☺
DC150-08-11.600A1-	11,6		96	163	114	45	12	☺
DC150-08-11.700A1-	11,7		96	163	114	45	12	☺
DC150-08-11.800A1-	11,8		96	163	114	45	12	☺
DC150-08-11.900A1-	11,9		96	163	114	45	12	☺
DC150-08-11.906A1-	11,906	15/32"	96	163	114	45	12	☺
DC150-08-12.000A1-	12		96	163	114	45	12	☺
DC150-08-12.303A1-	12,303	31/64"	119	182	133	45	14	☺
DC150-08-12.500A1-	12,5		119	182	133	45	14	☺
DC150-08-12.700A1-	12,700	1/2"	119	182	133	45	14	☺
DC150-08-13.000A1-	13		119	182	133	45	14	☺
DC150-08-13.494A1-	13,494	17/32"	119	182	133	45	14	☺
DC150-08-13.500A1-	13,5		119	182	133	45	14	☺
DC150-08-14.000A1-	14		119	182	133	45	14	☺
DC150-08-14.288A1-	14,288	9/16"	136	204	152	48	16	☺
DC150-08-14.500A1-	14,5		136	204	152	48	16	☺
DC150-08-15.000A1-	15		136	204	152	48	16	☺
DC150-08-15.500A1-	15,5		136	204	152	48	16	☺
DC150-08-15.875A1-	15,875	5/8"	136	204	152	48	16	☺
DC150-08-16.000A1-	16		136	204	152	48	16	☺
DC150-08-16.500A1-	16,5		153	223	171	48	18	☺
DC150-08-17.000A1-	17		153	223	171	48	18	☺
DC150-08-17.500A1-	17,5		153	223	171	48	18	☺
DC150-08-18.000A1-	18		153	223	171	48	18	☺

Ejemplo de denominación para el grado WJ30TA: DC150-08-03.000A1-WJ30TA

**WALTER
SELECT**

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones

Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = ☺ → medias = ☹ → desfavorables = ☹☹

Herramienta		D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30TA
	DC150-08-18.500A1-	18,5		170	244	190	50	20	☺
	DC150-08-19.000A1-	19		170	244	190	50	20	☺
	DC150-08-19.050A1-	19,050	3/4"	170	244	190	50	20	☺
	DC150-08-19.500A1-	19,5		170	244	190	50	20	☺
	DC150-08-20.000A1-	20		170	244	190	50	20	☺

DIN 6535 HA

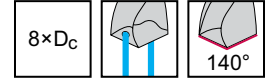
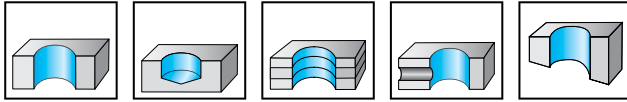
Ejemplo de denominación para el grado WJ30TA: DC150-08-03.000A1-WJ30TA

B1

Brocas MDI con canal de refrigeración

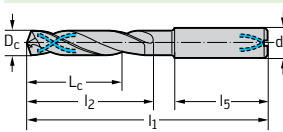
A6489DPP

X-treme D8



	P	M	K	N	S	H	O
DPP	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●

Herramienta



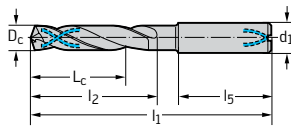
DIN 6535 HA

Denominación	D _c m7 mm	D _c inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm
A6489DPP-3	3		28	74	34	36	6
A6489DPP-3.1	3,1		28	74	34	36	6
A6489DPP-1/8IN	3,175	1/8"	28	74	34	36	6
A6489DPP-3.2	3,2		28	74	34	36	6
A6489DPP-3.3	3,3		28	74	34	36	6
A6489DPP-3.4	3,4		28	74	34	36	6
A6489DPP-3.5	3,5		28	74	34	36	6
A6489DPP-9/64IN	3,572	9/64"	28	74	34	36	6
A6489DPP-3.6	3,6		28	74	34	36	6
A6489DPP-3.7	3,7		28	74	34	36	6
A6489DPP-3.8	3,8		37	85	45	36	6
A6489DPP-3.9	3,9		37	85	45	36	6
A6489DPP-5/32IN	3,969	5/32"	37	85	45	36	6
A6489DPP-4	4		37	85	45	36	6
A6489DPP-4.1	4,1		37	85	45	36	6
A6489DPP-4.2	4,2		37	85	45	36	6
A6489DPP-4.3	4,3		37	85	45	36	6
A6489DPP-11/64IN	4,366	11/64"	37	85	45	36	6
A6489DPP-4.4	4,4		37	85	45	36	6
A6489DPP-4.5	4,5		37	85	45	36	6
A6489DPP-4.6	4,6		37	85	45	36	6
A6489DPP-4.7	4,7		37	85	45	36	6
A6489DPP-3/16IN	4,763	3/16"	48	97	57	36	6
A6489DPP-4.8	4,8		48	97	57	36	6
A6489DPP-4.9	4,9		48	97	57	36	6
A6489DPP-5	5		48	97	57	36	6
A6489DPP-5.1	5,1		48	97	57	36	6
A6489DPP-13/64IN	5,159	13/64"	48	97	57	36	6
A6489DPP-5.2	5,2		48	97	57	36	6
A6489DPP-5.3	5,3		48	97	57	36	6
A6489DPP-5.4	5,4		48	97	57	36	6
A6489DPP-5.5	5,5		48	97	57	36	6
A6489DPP-7/32IN	5,556	7/32"	48	97	57	36	6
A6489DPP-5.6	5,6		48	97	57	36	6
A6489DPP-5.7	5,7		48	97	57	36	6
A6489DPP-5.8	5,8		48	97	57	36	6

**WALTER
SELECT**

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹

Herramienta



DIN 6535 HA

Denominación	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm
A6489DPP-5.9	5,9		48	97	57	36	6
A6489DPP-15/64IN	5,953	15/64"	48	97	57	36	6
A6489DPP-6	6		48	97	57	36	6
A6489DPP-6.1	6,1		55	106	66	36	8
A6489DPP-6.2	6,2		55	106	66	36	8
A6489DPP-6.3	6,3		55	106	66	36	8
A6489DPP-1/4IN	6,350	1/4"	55	106	66	36	8
A6489DPP-6.4	6,4		55	106	66	36	8
A6489DPP-6.5	6,5		55	106	66	36	8
A6489DPP-6.6	6,6		55	106	66	36	8
A6489DPP-6.7	6,7		55	106	66	36	8
A6489DPP-17/64IN	6,747	17/64"	55	106	66	36	8
A6489DPP-6.8	6,8		55	106	66	36	8
A6489DPP-6.9	6,9		55	106	66	36	8
A6489DPP-7	7		55	106	66	36	8
A6489DPP-7.1	7,1		64	116	76	36	8
A6489DPP-9/32IN	7,144	9/32"	64	116	76	36	8
A6489DPP-7.2	7,2		64	116	76	36	8
A6489DPP-7.3	7,3		64	116	76	36	8
A6489DPP-7.4	7,4		64	116	76	36	8
A6489DPP-7.5	7,5		64	116	76	36	8
A6489DPP-19/64IN	7,541	19/64"	64	116	76	36	8
A6489DPP-7.6	7,6		64	116	76	36	8
A6489DPP-7.7	7,7		64	116	76	36	8
A6489DPP-7.8	7,8		64	116	76	36	8
A6489DPP-7.9	7,9		64	116	76	36	8
A6489DPP-5/16IN	7,938	5/16"	64	116	76	36	8
A6489DPP-8	8		64	116	76	36	8
A6489DPP-8.1	8,1		80	139	95	40	10
A6489DPP-8.2	8,2		80	139	95	40	10
A6489DPP-8.3	8,3		80	139	95	40	10
A6489DPP-21/64IN	8,334	21/64"	80	139	95	40	10
A6489DPP-8.4	8,4		80	139	95	40	10
A6489DPP-8.5	8,5		80	139	95	40	10
A6489DPP-8.6	8,6		80	139	95	40	10
A6489DPP-8.7	8,7		80	139	95	40	10
A6489DPP-11/32IN	8,731	11/32"	80	139	95	40	10
A6489DPP-8.8	8,8		80	139	95	40	10
A6489DPP-8.9	8,9		80	139	95	40	10
A6489DPP-9	9		80	139	95	40	10
A6489DPP-9.1	9,1		80	139	95	40	10
A6489DPP-23/64IN	9,128	23/64"	80	139	95	40	10
A6489DPP-9.2	9,2		80	139	95	40	10
A6489DPP-9.3	9,3		80	139	95	40	10
A6489DPP-9.4	9,4		80	139	95	40	10
A6489DPP-9.5	9,5		80	139	95	40	10

B1

 WALTER
SELECT

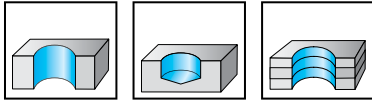
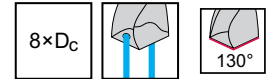
●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

Herramienta	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm
A6489DPP-3/8IN	9,525	3/8"	80	139	95	40	10
A6489DPP-9.6	9,6		80	139	95	40	10
A6489DPP-9.7	9,7		80	139	95	40	10
A6489DPP-9.8	9,8		80	139	95	40	10
A6489DPP-9.9	9,9		80	139	95	40	10
A6489DPP-25/64IN	9,922	25/64"	80	139	95	40	10
A6489DPP-10	10		80	139	95	40	10
A6489DPP-10.1	10,1		96	163	114	45	12
A6489DPP-10.2	10,2		96	163	114	45	12
A6489DPP-10.3	10,3		96	163	114	45	12
A6489DPP-13/32IN	10,319	13/32"	96	163	114	45	12
A6489DPP-10.4	10,4		96	163	114	45	12
A6489DPP-10.5	10,5		96	163	114	45	12
A6489DPP-10.6	10,6		96	163	114	45	12
A6489DPP-10.7	10,7		96	163	114	45	12
A6489DPP-27/64IN	10,716	27/64"	96	163	114	45	12
A6489DPP-10.8	10,8		96	163	114	45	12
A6489DPP-10.9	10,9		96	163	114	45	12
A6489DPP-11	11		96	163	114	45	12
A6489DPP-11.1	11,1		96	163	114	45	12
A6489DPP-7/16IN	11,113	7/16"	96	163	114	45	12
A6489DPP-11.2	11,2		96	163	114	45	12
A6489DPP-11.3	11,3		96	163	114	45	12
A6489DPP-11.4	11,4		96	163	114	45	12
A6489DPP-11.5	11,5		96	163	114	45	12
A6489DPP-29/64IN	11,509	29/64"	96	163	114	45	12
A6489DPP-11.6	11,6		96	163	114	45	12
A6489DPP-11.7	11,7		96	163	114	45	12
A6489DPP-11.8	11,8		96	163	114	45	12
A6489DPP-11.9	11,9		96	163	114	45	12
A6489DPP-15/32IN	11,906	15/32"	96	163	114	45	12
A6489DPP-12	12		96	163	114	45	12
A6489DPP-31/64IN	12,303	31/64"	119	182	133	45	14
A6489DPP-12.5	12,5		119	182	133	45	14
A6489DPP-1/2IN	12,700	1/2"	119	182	133	45	14
A6489DPP-13	13		119	182	133	45	14
A6489DPP-17/32IN	13,494	17/32"	119	182	133	45	14
A6489DPP-13.5	13,5		119	182	133	45	14
A6489DPP-14	14		119	182	133	45	14
A6489DPP-9/16IN	14,288	9/16"	136	204	152	48	16
A6489DPP-14.5	14,5		136	204	152	48	16
A6489DPP-15	15		136	204	152	48	16
A6489DPP-15.5	15,5		136	204	152	48	16
A6489DPP-5/8IN	15,875	5/8"	136	204	152	48	16
A6489DPP-16	16		136	204	152	48	16
A6489DPP-16.5	16,5		153	223	171	48	18
A6489DPP-17	17		153	223	171	48	18
A6489DPP-17.5	17,5		153	223	171	48	18
A6489DPP-18	18		153	223	171	48	18
A6489DPP-18.5	18,5		170	244	190	50	20
A6489DPP-19	19		170	244	190	50	20
A6489DPP-3/4IN	19,050	3/4"	170	244	190	50	20
A6489DPP-19.5	19,5		170	244	190	50	20
A6489DPP-20	20		170	244	190	50	20

Brocas MDI con canal de refrigeración

A3486TIP

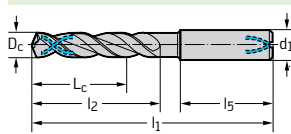
Alpha® 44



B1

TIP	P	M	K	N	S	H	O
	●●	●	●	●●	●		●

Herramienta



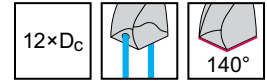
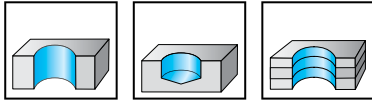
DIN 6535 HA

Denominación	D _c m7 mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm
A3486TIP-5	5	54	101	63	36	6
A3486TIP-5.2	5,2	54	101	63	36	6
A3486TIP-5.5	5,5	54	101	63	36	6
A3486TIP-5.8	5,8	54	101	63	36	6
A3486TIP-6	6	54	101	63	36	6
A3486TIP-6.1	6,1	67	117	79	36	8
A3486TIP-6.5	6,5	67	117	79	36	8
A3486TIP-6.6	6,6	67	117	79	36	8
A3486TIP-6.8	6,8	67	117	79	36	8
A3486TIP-7	7	67	117	79	36	8
A3486TIP-7.5	7,5	67	117	79	36	8
A3486TIP-7.8	7,8	67	117	79	36	8
A3486TIP-8	8	67	117	79	36	8
A3486TIP-8.5	8,5	76	133	91	40	10
A3486TIP-9	9	76	133	91	40	10

**WALTER
SELECT**

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

Microbrocas MDI con canal de refrigeración DB133 Supreme



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30ER	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

B1

Herramienta	Denominación	D _c h7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30ER
<p>DIN 6535 HA</p>	DB133-12-00.700A1-	0,7		9,9	53	11	35	3	☺
	DB133-12-00.750A1-	0,75		10,8	53	12	34	3	☺
	DB133-12-00.794A1-	0,794	1/32"	10,8	53	12	34	3	☺
	DB133-12-00.800A1-	0,8		10,8	53	12	34	3	☺
	DB133-12-00.850A1-	0,85		12,6	57	14	36	3	☺
	DB133-12-00.900A1-	0,9		12,6	57	14	36	3	☺
	DB133-12-00.950A1-	0,95		14,5	57	16	34	3	☺
	DB133-12-01.000A1-	1		14,5	57	16	34	3	☺
	DB133-12-01.050A1-	1,05		15	59	17	36	3	☺
	DB133-12-01.100A1-	1,1		15	59	17	36	3	☺
	DB133-12-01.150A1-	1,15		17	59	19	34	3	☺
	DB133-12-01.191A1-	1,191	3/64"	17	59	19	34	3	☺
	DB133-12-01.200A1-	1,2		17	59	19	34	3	☺
	DB133-12-01.250A1-	1,25		17	59	19	34	3	☺
	DB133-12-01.300A1-	1,3		18	63	20	37	3	☺
	DB133-12-01.350A1-	1,35		19	63	22	35	3	☺
	DB133-12-01.400A1-	1,4		19	63	22	35	3	☺
	DB133-12-01.450A1-	1,45		20	63	23	34	3	☺
	DB133-12-01.500A1-	1,5		20	63	23	34	3	☺
	DB133-12-01.550A1-	1,55		22	67	25	37	3	☺
	DB133-12-01.588A1-	1,588	1/16"	22	67	25	37	3	☺
	DB133-12-01.600A1-	1,6		22	67	25	37	3	☺
	DB133-12-01.650A1-	1,65		23	67	26	36	3	☺
	DB133-12-01.700A1-	1,7		23	67	26	36	3	☺
	DB133-12-01.750A1-	1,75		25	67	28	34	3	☺
	DB133-12-01.800A1-	1,8		25	67	28	34	3	☺
	DB133-12-01.850A1-	1,85		26	72	29	38	3	☺
	DB133-12-01.900A1-	1,9		26	72	29	38	3	☺
	DB133-12-01.950A1-	1,95		28	72	31	36	3	☺
	DB133-12-01.984A1-	1,984	5/64"	28	72	31	36	3	☺
	DB133-12-02.000A1-	2		28	72	31	36	3	☺
	DB133-12-02.100A1-	2,1		29	72	33	35	3	☺
	DB133-12-02.200A1-	2,2		30	72	34	34	3	☺
DB133-12-02.300A1-	2,3		32	77	36	37	3	☺	
DB133-12-02.381A1-	2,381	3/32"	33	77	37	36	3	☺	
DB133-12-02.400A1-	2,4		33	77	37	36	3	☺	

Ejemplo de denominación para el grado WJ30ER: DB133-12-00.700A1-WJ30ER

WALTER SELECT

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones

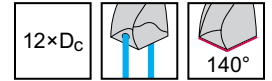
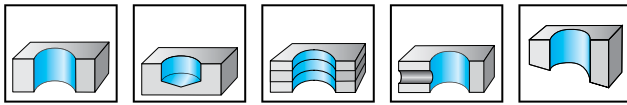
Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = ☺ → medias = ☹ → desfavorables = ☹

Herramienta		D_c h7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30ER
<p>DIN 6535 HA</p>	DB133-12-02.500A1-	2,5		35	77	39	34	3	☺☺
	DB133-12-02.600A1-	2,6		36	83	40	39	3	☺☺
	DB133-12-02.700A1-	2,7		37	83	42	38	3	☺☺
	DB133-12-02.778A1-	2,778	7/64"	38	83	43	37	3	☺☺
	DB133-12-02.800A1-	2,8		38	83	43	37	3	☺☺
	DB133-12-02.900A1-	2,9		40	83	45	35	3	☺☺

Ejemplo de denominación para el grado WJ30ER: DB133-12-00.700A1-WJ30ER

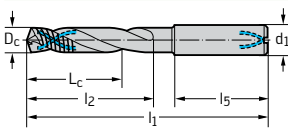
B1

Brocas MDI con canal de refrigeración DC170 Supreme



WJ30EJ	P	M	K	N	S	H	O
	●●		●●			●	

Herramienta



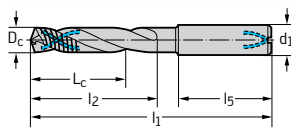
DIN 6535 HA

Denominación	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30EJ
DC170-12-03.000A1-	3		48	92	54	36	6	☺
DC170-12-03.100A1-	3,1		48	92	54	36	6	☺
DC170-12-03.175A1-	3,175	1/8"	48	92	54	36	6	☺
DC170-12-03.200A1-	3,2		48	92	54	36	6	☺
DC170-12-03.300A1-	3,3		48	92	54	36	6	☺
DC170-12-03.400A1-	3,4		48	92	54	36	6	☺
DC170-12-03.500A1-	3,5		48	92	54	36	6	☺
DC170-12-03.572A1-	3,572	9/64"	48	92	54	36	6	☺
DC170-12-03.600A1-	3,6		48	92	54	36	6	☺
DC170-12-03.700A1-	3,7		48	92	54	36	6	☺
DC170-12-03.800A1-	3,8		56	102	64	36	6	☺
DC170-12-03.900A1-	3,9		56	102	64	36	6	☺
DC170-12-03.969A1-	3,969	5/32"	56	102	64	36	6	☺
DC170-12-04.000A1-	4		56	102	64	36	6	☺
DC170-12-04.100A1-	4,1		56	102	64	36	6	☺
DC170-12-04.200A1-	4,2		56	102	64	36	6	☺
DC170-12-04.300A1-	4,3		56	102	64	36	6	☺
DC170-12-04.366A1-	4,366	11/64"	56	102	64	36	6	☺
DC170-12-04.400A1-	4,4		56	102	64	36	6	☺
DC170-12-04.500A1-	4,5		56	102	64	36	6	☺
DC170-12-04.600A1-	4,6		56	102	64	36	6	☺
DC170-12-04.700A1-	4,7		56	102	64	36	6	☺
DC170-12-04.763A1-	4,763	3/16"	74	121	83	36	6	☺
DC170-12-04.800A1-	4,8		74	121	83	36	6	☺
DC170-12-04.900A1-	4,9		74	121	83	36	6	☺
DC170-12-05.000A1-	5		74	121	83	36	6	☺
DC170-12-05.100A1-	5,1		74	121	83	36	6	☺
DC170-12-05.159A1-	5,159	13/64"	74	121	83	36	6	☺
DC170-12-05.200A1-	5,2		74	121	83	36	6	☺
DC170-12-05.300A1-	5,3		74	121	83	36	6	☺
DC170-12-05.400A1-	5,4		74	121	83	36	6	☺
DC170-12-05.500A1-	5,5		74	121	83	36	6	☺
DC170-12-05.550A1-	5,55		74	121	83	36	6	☺
DC170-12-05.556A1-	5,556	7/32"	74	121	83	36	6	☺
DC170-12-05.600A1-	5,6		74	121	83	36	6	☺
DC170-12-05.700A1-	5,7		74	121	83	36	6	☺

Ejemplo de denominación para el grado WJ30EJ: DC170-12-03.000A1-WJ30EJ

**WALTER
SELECT**

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = ☺ → medias = ☹ → desfavorables = ☹

Herramienta


DIN 6535 HA

Denominación	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30EJ
DC170-12-05.800A1-	5,8		74	121	83	36	6	☹
DC170-12-05.900A1-	5,9		74	121	83	36	6	☹
DC170-12-06.000A1-	6		74	121	83	36	6	☹
DC170-12-06.100A1-	6,1		98	148	110	36	8	☹
DC170-12-06.200A1-	6,2		98	148	110	36	8	☹
DC170-12-06.300A1-	6,3		98	148	110	36	8	☹
DC170-12-06.350A1-	6,350	1/4"	98	148	110	36	8	☹
DC170-12-06.400A1-	6,4		98	148	110	36	8	☹
DC170-12-06.500A1-	6,5		98	148	110	36	8	☹
DC170-12-06.600A1-	6,6		98	148	110	36	8	☹
DC170-12-06.747A1-	6,747	17/64"	98	148	110	36	8	☹
DC170-12-06.800A1-	6,8		98	148	110	36	8	☹
DC170-12-06.900A1-	6,9		98	148	110	36	8	☹
DC170-12-07.000A1-	7		98	148	110	36	8	☹
DC170-12-07.100A1-	7,1		98	148	110	36	8	☹
DC170-12-07.144A1-	7,144	9/32"	98	148	110	36	8	☹
DC170-12-07.300A1-	7,3		98	148	110	36	8	☹
DC170-12-07.400A1-	7,4		98	148	110	36	8	☹
DC170-12-07.500A1-	7,5		98	148	110	36	8	☹
DC170-12-07.541A1-	7,541	19/64"	98	148	110	36	8	☹
DC170-12-07.800A1-	7,8		98	148	110	36	8	☹
DC170-12-07.900A1-	7,9		98	148	110	36	8	☹
DC170-12-07.938A1-	7,938	5/16"	98	148	110	36	8	☹
DC170-12-08.000A1-	8		98	148	110	36	8	☹
DC170-12-08.100A1-	8,1		123	180	138	40	10	☹
DC170-12-08.200A1-	8,2		123	180	138	40	10	☹
DC170-12-08.300A1-	8,3		123	180	138	40	10	☹
DC170-12-08.400A1-	8,4		123	180	138	40	10	☹
DC170-12-08.500A1-	8,5		123	180	138	40	10	☹
DC170-12-08.600A1-	8,6		123	180	138	40	10	☹
DC170-12-08.700A1-	8,7		123	180	138	40	10	☹
DC170-12-08.731A1-	8,731	11/32"	123	180	138	40	10	☹
DC170-12-08.800A1-	8,8		123	180	138	40	10	☹
DC170-12-09.000A1-	9		123	180	138	40	10	☹
DC170-12-09.128A1-	9,128	23/64"	123	180	138	40	10	☹
DC170-12-09.300A1-	9,3		123	180	138	40	10	☹
DC170-12-09.500A1-	9,5		123	180	138	40	10	☹
DC170-12-09.525A1-	9,525	3/8"	123	180	138	40	10	☹
DC170-12-09.600A1-	9,6		123	180	138	40	10	☹
DC170-12-09.700A1-	9,7		123	180	138	40	10	☹
DC170-12-09.800A1-	9,8		123	180	138	40	10	☹
DC170-12-09.922A1-	9,922	25/64"	123	180	138	40	10	☹
DC170-12-10.000A1-	10		123	180	138	40	10	☹
DC170-12-10.100A1-	10,1		140	206	158	45	12	☹
DC170-12-10.200A1-	10,2		140	206	158	45	12	☹
DC170-12-10.300A1-	10,3		140	206	158	45	12	☹

Ejemplo de denominación para el grado WJ30EJ: DC170-12-03.000A1-WJ30EJ

**WALTER
SELECT**

 ●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = ☺ → medias = ☹ → desfavorables = ☹☹

Herramienta

Denominación	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	h ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30EJ
DC170-12-10.319A1-	10,319	13/32"	140	206	158	45	12	☺
DC170-12-10.400A1-	10,4		140	206	158	45	12	☺
DC170-12-10.500A1-	10,5		140	206	158	45	12	☺
DC170-12-11.000A1-	11		140	206	158	45	12	☺
DC170-12-11.100A1-	11,1		140	206	158	45	12	☺
DC170-12-11.113A1-	11,113	7/16"	140	206	158	45	12	☺
DC170-12-11.200A1-	11,2		140	206	158	45	12	☺
DC170-12-11.500A1-	11,5		140	206	158	45	12	☺
DC170-12-11.509A1-	11,509	29/64"	140	206	158	45	12	☺
DC170-12-11.700A1-	11,7		140	206	158	45	12	☺
DC170-12-11.800A1-	11,8		140	206	158	45	12	☺
DC170-12-11.906A1-	11,906	15/32"	140	206	158	45	12	☺
DC170-12-12.000A1-	12		140	206	158	45	12	☺
DC170-12-12.200A1-	12,2		168	230	182	45	14	☺
DC170-12-12.303A1-	12,303	31/64"	168	230	182	45	14	☺
DC170-12-12.500A1-	12,5		168	230	182	45	14	☺
DC170-12-12.600A1-	12,6		168	230	182	45	14	☺
DC170-12-12.700A1-	12,700	1/2"	168	230	182	45	14	☺
DC170-12-13.000A1-	13		168	230	182	45	14	☺
DC170-12-13.494A1-	13,494	17/32"	168	230	182	45	14	☺
DC170-12-13.500A1-	13,5		168	230	182	45	14	☺
DC170-12-14.000A1-	14		168	230	182	45	14	☺
DC170-12-14.288A1-	14,288	9/16"	192	260	208	48	16	☺
DC170-12-14.500A1-	14,5		192	260	208	48	16	☺
DC170-12-15.000A1-	15		192	260	208	48	16	☺
DC170-12-15.500A1-	15,5		192	260	208	48	16	☺
DC170-12-15.875A1-	15,875	5/8"	192	260	208	48	16	☺
DC170-12-16.000A1-	16		192	260	208	48	16	☺
DC170-12-16.500A1-	16,5		216	285	234	48	18	☺
DC170-12-17.000A1-	17		216	285	234	48	18	☺
DC170-12-17.500A1-	17,5		216	285	234	48	18	☺
DC170-12-18.000A1-	18		216	285	234	48	18	☺
DC170-12-19.000A1-	19		238	310	258	50	20	☺
DC170-12-19.500A1-	19,5		238	310	258	50	20	☺
DC170-12-20.000A1-	20		238	310	258	50	20	☺

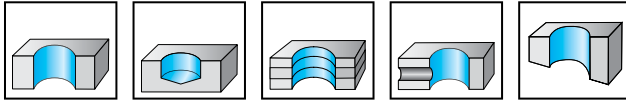
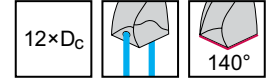
Ejemplo de denominación para el grado WJ30EJ: DC170-12-03.000A1-WJ30EJ

WALTER
SELECT

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones

Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = ☺ → medias = ☹ → desfavorables = ☹

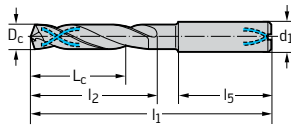
Brocas MDI con canal de refrigeración
DC160 Advance
X-treme Evo



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30EU	●●	●	●●	●●	●●	●	●

B1

Herramienta



DIN 6535 HA

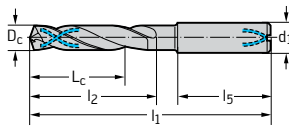
Denominación	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30EU
DC160-12-03.000A1-	3		48	92	54	36	6	☺
DC160-12-03.100A1-	3,1		48	92	54	36	6	☺
DC160-12-03.175A1-	3,175	1/8"	48	92	54	36	6	☺
DC160-12-03.200A1-	3,2		48	92	54	36	6	☺
DC160-12-03.300A1-	3,3		48	92	54	36	6	☺
DC160-12-03.400A1-	3,4		48	92	54	36	6	☺
DC160-12-03.500A1-	3,5		48	92	54	36	6	☺
DC160-12-03.572A1-	3,572	9/64"	48	92	54	36	6	☺
DC160-12-03.600A1-	3,6		48	92	54	36	6	☺
DC160-12-03.700A1-	3,7		48	92	54	36	6	☺
DC160-12-03.800A1-	3,8		56	102	64	36	6	☺
DC160-12-03.900A1-	3,9		56	102	64	36	6	☺
DC160-12-03.969A1-	3,969	5/32"	56	102	64	36	6	☺
DC160-12-04.000A1-	4		56	102	64	36	6	☺
DC160-12-04.100A1-	4,1		56	102	64	36	6	☺
DC160-12-04.200A1-	4,2		56	102	64	36	6	☺
DC160-12-04.300A1-	4,3		56	102	64	36	6	☺
DC160-12-04.366A1-	4,366	11/64"	56	102	64	36	6	☺
DC160-12-04.400A1-	4,4		56	102	64	36	6	☺
DC160-12-04.500A1-	4,5		56	102	64	36	6	☺
DC160-12-04.600A1-	4,6		56	102	64	36	6	☺
DC160-12-04.700A1-	4,7		56	102	64	36	6	☺
DC160-12-04.763A1-	4,763	3/16"	74	121	83	36	6	☺
DC160-12-04.800A1-	4,8		74	121	83	36	6	☺
DC160-12-04.900A1-	4,9		74	121	83	36	6	☺
DC160-12-05.000A1-	5		74	121	83	36	6	☺
DC160-12-05.100A1-	5,1		74	121	83	36	6	☺
DC160-12-05.159A1-	5,159	13/64"	74	121	83	36	6	☺
DC160-12-05.200A1-	5,2		74	121	83	36	6	☺
DC160-12-05.300A1-	5,3		74	121	83	36	6	☺
DC160-12-05.400A1-	5,4		74	121	83	36	6	☺
DC160-12-05.500A1-	5,5		74	121	83	36	6	☺
DC160-12-05.550A1-	5,55		74	121	83	36	6	☺
DC160-12-05.556A1-	5,556	7/32"	74	121	83	36	6	☺
DC160-12-05.600A1-	5,6		74	121	83	36	6	☺
DC160-12-05.700A1-	5,7		74	121	83	36	6	☺

Ejemplo de denominación para el grado WJ30EU: DC160-12-03.000A1-WJ30EU

WALTER
SELECT

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = ☺ → medias = ☹ → desfavorables = ☹☹

Herramienta



DIN 6535 HA

Denominación	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30EU
DC160-12-05.800A1-	5,8		74	121	83	36	6	☺
DC160-12-05.900A1-	5,9		74	121	83	36	6	☺
DC160-12-06.000A1-	6		74	121	83	36	6	☺
DC160-12-06.100A1-	6,1		98	148	110	36	8	☺
DC160-12-06.200A1-	6,2		98	148	110	36	8	☺
DC160-12-06.300A1-	6,3		98	148	110	36	8	☺
DC160-12-06.350A1-	6,350	1/4"	98	148	110	36	8	☺
DC160-12-06.400A1-	6,4		98	148	110	36	8	☺
DC160-12-06.500A1-	6,5		98	148	110	36	8	☺
DC160-12-06.600A1-	6,6		98	148	110	36	8	☺
DC160-12-06.700A1-	6,7		98	148	110	36	8	☺
DC160-12-06.747A1-	6,747	17/64"	98	148	110	36	8	☺
DC160-12-06.800A1-	6,8		98	148	110	36	8	☺
DC160-12-06.900A1-	6,9		98	148	110	36	8	☺
DC160-12-07.000A1-	7		98	148	110	36	8	☺
DC160-12-07.100A1-	7,1		98	148	110	36	8	☺
DC160-12-07.144A1-	7,144	9/32"	98	148	110	36	8	☺
DC160-12-07.200A1-	7,2		98	148	110	36	8	☺
DC160-12-07.300A1-	7,3		98	148	110	36	8	☺
DC160-12-07.400A1-	7,4		98	148	110	36	8	☺
DC160-12-07.500A1-	7,5		98	148	110	36	8	☺
DC160-12-07.541A1-	7,541	19/64"	98	148	110	36	8	☺
DC160-12-07.800A1-	7,8		98	148	110	36	8	☺
DC160-12-07.900A1-	7,9		98	148	110	36	8	☺
DC160-12-07.938A1-	7,938	5/16"	98	148	110	36	8	☺
DC160-12-08.000A1-	8		98	148	110	36	8	☺
DC160-12-08.100A1-	8,1		123	180	138	40	10	☺
DC160-12-08.200A1-	8,2		123	180	138	40	10	☺
DC160-12-08.300A1-	8,3		123	180	138	40	10	☺
DC160-12-08.400A1-	8,4		123	180	138	40	10	☺
DC160-12-08.500A1-	8,5		123	180	138	40	10	☺
DC160-12-08.600A1-	8,6		123	180	138	40	10	☺
DC160-12-08.700A1-	8,7		123	180	138	40	10	☺
DC160-12-08.731A1-	8,731	11/32"	123	180	138	40	10	☺
DC160-12-08.800A1-	8,8		123	180	138	40	10	☺
DC160-12-09.000A1-	9		123	180	138	40	10	☺
DC160-12-09.128A1-	9,128	23/64"	123	180	138	40	10	☺
DC160-12-09.200A1-	9,2		123	180	138	40	10	☺
DC160-12-09.300A1-	9,3		123	180	138	40	10	☺
DC160-12-09.500A1-	9,5		123	180	138	40	10	☺
DC160-12-09.525A1-	9,525	3/8"	123	180	138	40	10	☺
DC160-12-09.600A1-	9,6		123	180	138	40	10	☺
DC160-12-09.700A1-	9,7		123	180	138	40	10	☺
DC160-12-09.800A1-	9,8		123	180	138	40	10	☺
DC160-12-09.922A1-	9,922	25/64"	123	180	138	40	10	☺
DC160-12-10.000A1-	10		123	180	138	40	10	☺

Ejemplo de denominación para el grado WJ30EU: DC160-12-03.000A1-WJ30EU

WALTER SELECT ●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = ☺ → medias = ☹ → desfavorables = ☹

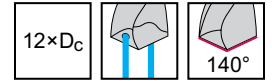
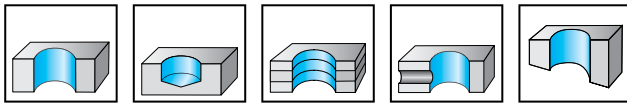
B1

Herramienta

Denominación	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	h ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30EU
DC160-12-10.100A1-	10,1		140	206	158	45	12	☺
DC160-12-10.200A1-	10,2		140	206	158	45	12	☺
DC160-12-10.300A1-	10,3		140	206	158	45	12	☺
DC160-12-10.319A1-	10,319	13/32"	140	206	158	45	12	☺
DC160-12-10.400A1-	10,4		140	206	158	45	12	☺
DC160-12-10.500A1-	10,5		140	206	158	45	12	☺
DC160-12-10.716A1-	10,716	27/64"	140	206	158	45	12	☺
DC160-12-10.800A1-	10,8		140	206	158	45	12	☺
DC160-12-11.000A1-	11		140	206	158	45	12	☺
DC160-12-11.100A1-	11,1		140	206	158	45	12	☺
DC160-12-11.113A1-	11,113	7/16"	140	206	158	45	12	☺
DC160-12-11.200A1-	11,2		140	206	158	45	12	☺
DC160-12-11.500A1-	11,5		140	206	158	45	12	☺
DC160-12-11.509A1-	11,509	29/64"	140	206	158	45	12	☺
DC160-12-11.700A1-	11,7		140	206	158	45	12	☺
DC160-12-11.800A1-	11,8		140	206	158	45	12	☺
DC160-12-11.906A1-	11,906	15/32"	140	206	158	45	12	☺
DC160-12-12.000A1-	12		140	206	158	45	12	☺
DC160-12-12.100A1-	12,1		168	230	182	45	14	☺
DC160-12-12.200A1-	12,2		168	230	182	45	14	☺
DC160-12-12.300A1-	12,3		168	230	182	45	14	☺
DC160-12-12.303A1-	12,303	31/64"	168	230	182	45	14	☺
DC160-12-12.500A1-	12,5		168	230	182	45	14	☺
DC160-12-12.600A1-	12,6		168	230	182	45	14	☺
DC160-12-12.700A1-	12,700	1/2"	168	230	182	45	14	☺
DC160-12-13.000A1-	13		168	230	182	45	14	☺
DC160-12-13.494A1-	13,494	17/32"	168	230	182	45	14	☺
DC160-12-13.500A1-	13,5		168	230	182	45	14	☺
DC160-12-14.000A1-	14		168	230	182	45	14	☺
DC160-12-14.288A1-	14,288	9/16"	192	260	208	48	16	☺
DC160-12-14.500A1-	14,5		192	260	208	48	16	☺
DC160-12-15.000A1-	15		192	260	208	48	16	☺
DC160-12-15.500A1-	15,5		192	260	208	48	16	☺
DC160-12-15.875A1-	15,875	5/8"	192	260	208	48	16	☺
DC160-12-16.000A1-	16		192	260	208	48	16	☺
DC160-12-16.500A1-	16,5		216	285	234	48	18	☺
DC160-12-17.000A1-	17		216	285	234	48	18	☺
DC160-12-17.500A1-	17,5		216	285	234	48	18	☺
DC160-12-18.000A1-	18		216	285	234	48	18	☺
DC160-12-18.500A1-	18,5		238	310	258	50	20	☺
DC160-12-19.000A1-	19		238	310	258	50	20	☺
DC160-12-19.500A1-	19,5		238	310	258	50	20	☺
DC160-12-20.000A1-	20		238	310	258	50	20	☺

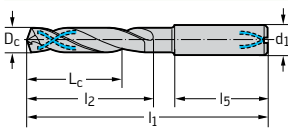
Ejemplo de denominación para el grado WJ30EU: DC160-12-03.000A1-WJ30EU

Brocas MDI con canal de refrigeración DC150 Perform



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30TA	●●	●	●●●	●●●	●●●	●●●	●

Herramienta



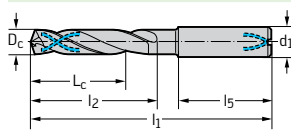
DIN 6535 HA

Denominación	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30TA
DC150-12-03.000A1-	3		48	92	54	36	6	☺
DC150-12-03.100A1-	3,1		48	92	54	36	6	☺
DC150-12-03.175A1-	3,175	1/8"	48	92	54	36	6	☺
DC150-12-03.200A1-	3,2		48	92	54	36	6	☺
DC150-12-03.300A1-	3,3		48	92	54	36	6	☺
DC150-12-03.400A1-	3,4		48	92	54	36	6	☺
DC150-12-03.500A1-	3,5		48	92	54	36	6	☺
DC150-12-03.572A1-	3,572	9/64"	48	92	54	36	6	☺
DC150-12-03.600A1-	3,6		48	92	54	36	6	☺
DC150-12-03.700A1-	3,7		48	92	54	36	6	☺
DC150-12-03.800A1-	3,8		56	102	64	36	6	☺
DC150-12-03.900A1-	3,9		56	102	64	36	6	☺
DC150-12-03.969A1-	3,969	5/32"	56	102	64	36	6	☺
DC150-12-04.000A1-	4		56	102	64	36	6	☺
DC150-12-04.100A1-	4,1		56	102	64	36	6	☺
DC150-12-04.200A1-	4,2		56	102	64	36	6	☺
DC150-12-04.300A1-	4,3		56	102	64	36	6	☺
DC150-12-04.366A1-	4,366	11/64"	56	102	64	36	6	☺
DC150-12-04.400A1-	4,4		56	102	64	36	6	☺
DC150-12-04.500A1-	4,5		56	102	64	36	6	☺
DC150-12-04.600A1-	4,6		56	102	64	36	6	☺
DC150-12-04.700A1-	4,7		56	102	64	36	6	☺
DC150-12-04.763A1-	4,763	3/16"	74	121	83	36	6	☺
DC150-12-04.800A1-	4,8		74	121	83	36	6	☺
DC150-12-04.900A1-	4,9		74	121	83	36	6	☺
DC150-12-05.000A1-	5		74	121	83	36	6	☺
DC150-12-05.100A1-	5,1		74	121	83	36	6	☺
DC150-12-05.159A1-	5,159	13/64"	74	121	83	36	6	☺
DC150-12-05.200A1-	5,2		74	121	83	36	6	☺
DC150-12-05.300A1-	5,3		74	121	83	36	6	☺
DC150-12-05.400A1-	5,4		74	121	83	36	6	☺
DC150-12-05.500A1-	5,5		74	121	83	36	6	☺
DC150-12-05.550A1-	5,55		74	121	83	36	6	☺
DC150-12-05.556A1-	5,556	7/32"	74	121	83	36	6	☺
DC150-12-05.600A1-	5,6		74	121	83	36	6	☺
DC150-12-05.700A1-	5,7		74	121	83	36	6	☺

Ejemplo de denominación para el grado WJ30TA: DC150-12-03.000A1-WJ30TA

**WALTER
SELECT**

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = ☺ → medias = ☹ → desfavorables = ☹

Herramienta


DIN 6535 HA

Denominación	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30TA
DC150-12-05.800A1-	5,8		74	121	83	36	6	☹
DC150-12-05.900A1-	5,9		74	121	83	36	6	☹
DC150-12-06.000A1-	6		74	121	83	36	6	☹
DC150-12-06.100A1-	6,1		98	148	110	36	8	☹
DC150-12-06.200A1-	6,2		98	148	110	36	8	☹
DC150-12-06.300A1-	6,3		98	148	110	36	8	☹
DC150-12-06.350A1-	6,350	1/4"	98	148	110	36	8	☹
DC150-12-06.400A1-	6,4		98	148	110	36	8	☹
DC150-12-06.500A1-	6,5		98	148	110	36	8	☹
DC150-12-06.600A1-	6,6		98	148	110	36	8	☹
DC150-12-06.700A1-	6,7		98	148	110	36	8	☹
DC150-12-06.747A1-	6,747	17/64"	98	148	110	36	8	☹
DC150-12-06.800A1-	6,8		98	148	110	36	8	☹
DC150-12-06.900A1-	6,9		98	148	110	36	8	☹
DC150-12-07.000A1-	7		98	148	110	36	8	☹
DC150-12-07.100A1-	7,1		98	148	110	36	8	☹
DC150-12-07.144A1-	7,144	9/32"	98	148	110	36	8	☹
DC150-12-07.200A1-	7,2		98	148	110	36	8	☹
DC150-12-07.300A1-	7,3		98	148	110	36	8	☹
DC150-12-07.400A1-	7,4		98	148	110	36	8	☹
DC150-12-07.500A1-	7,5		98	148	110	36	8	☹
DC150-12-07.541A1-	7,541	19/64"	98	148	110	36	8	☹
DC150-12-07.800A1-	7,8		98	148	110	36	8	☹
DC150-12-07.900A1-	7,9		98	148	110	36	8	☹
DC150-12-07.938A1-	7,938	5/16"	98	148	110	36	8	☹
DC150-12-08.000A1-	8		98	148	110	36	8	☹
DC150-12-08.100A1-	8,1		123	180	138	40	10	☹
DC150-12-08.200A1-	8,2		123	180	138	40	10	☹
DC150-12-08.300A1-	8,3		123	180	138	40	10	☹
DC150-12-08.400A1-	8,4		123	180	138	40	10	☹
DC150-12-08.500A1-	8,5		123	180	138	40	10	☹
DC150-12-08.600A1-	8,6		123	180	138	40	10	☹
DC150-12-08.700A1-	8,7		123	180	138	40	10	☹
DC150-12-08.731A1-	8,731	11/32"	123	180	138	40	10	☹
DC150-12-08.800A1-	8,8		123	180	138	40	10	☹
DC150-12-09.000A1-	9		123	180	138	40	10	☹
DC150-12-09.128A1-	9,128	23/64"	123	180	138	40	10	☹
DC150-12-09.200A1-	9,2		123	180	138	40	10	☹
DC150-12-09.300A1-	9,3		123	180	138	40	10	☹
DC150-12-09.500A1-	9,5		123	180	138	40	10	☹
DC150-12-09.525A1-	9,525	3/8"	123	180	138	40	10	☹
DC150-12-09.600A1-	9,6		123	180	138	40	10	☹
DC150-12-09.700A1-	9,7		123	180	138	40	10	☹
DC150-12-09.800A1-	9,8		123	180	138	40	10	☹
DC150-12-09.922A1-	9,922	25/64"	123	180	138	40	10	☹
DC150-12-10.000A1-	10		123	180	138	40	10	☹

Ejemplo de denominación para el grado WJ30TA: DC150-12-03.000A1-WJ30TA

**WALTER
SELECT**

 ●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = ☺ → medias = ☹ → desfavorables = ☹☹

Herramienta	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	h ₁ mm	h ₂ mm	h ₃ mm	d ₁ h6 mm	WJ30TA
Denominación								
DC150-12-10.100A1-	10,1		140	206	158	45	12	☺
DC150-12-10.200A1-	10,2		140	206	158	45	12	☺
DC150-12-10.300A1-	10,3		140	206	158	45	12	☺
DC150-12-10.319A1-	10,319	13/32"	140	206	158	45	12	☺
DC150-12-10.500A1-	10,5		140	206	158	45	12	☺
DC150-12-10.716A1-	10,716	27/64"	140	206	158	45	12	☺
DC150-12-10.800A1-	10,8		140	206	158	45	12	☺
DC150-12-11.000A1-	11		140	206	158	45	12	☺
DC150-12-11.100A1-	11,1		140	206	158	45	12	☺
DC150-12-11.113A1-	11,113	7/16"	140	206	158	45	12	☺
DC150-12-11.200A1-	11,2		140	206	158	45	12	☺
DC150-12-11.500A1-	11,5		140	206	158	45	12	☺
DC150-12-11.509A1-	11,509	29/64"	140	206	158	45	12	☺
DC150-12-11.700A1-	11,7		140	206	158	45	12	☺
DC150-12-11.800A1-	11,8		140	206	158	45	12	☺
DC150-12-11.906A1-	11,906	15/32"	140	206	158	45	12	☺
DC150-12-12.000A1-	12		140	206	158	45	12	☺
DC150-12-12.100A1-	12,1		168	230	182	45	14	☺
DC150-12-12.200A1-	12,2		168	230	182	45	14	☺
DC150-12-12.300A1-	12,3		168	230	182	45	14	☺
DC150-12-12.303A1-	12,303	31/64"	168	230	182	45	14	☺
DC150-12-12.500A1-	12,5		168	230	182	45	14	☺
DC150-12-12.600A1-	12,6		168	230	182	45	14	☺
DC150-12-12.700A1-	12,700	1/2"	168	230	182	45	14	☺
DC150-12-13.000A1-	13		168	230	182	45	14	☺
DC150-12-13.494A1-	13,494	17/32"	168	230	182	45	14	☺
DC150-12-13.500A1-	13,5		168	230	182	45	14	☺
DC150-12-14.000A1-	14		168	230	182	45	14	☺
DC150-12-14.288A1-	14,288	9/16"	192	260	208	48	16	☺
DC150-12-14.500A1-	14,5		192	260	208	48	16	☺
DC150-12-15.000A1-	15		192	260	208	48	16	☺
DC150-12-15.500A1-	15,5		192	260	208	48	16	☺
DC150-12-15.875A1-	15,875	5/8"	192	260	208	48	16	☺
DC150-12-16.000A1-	16		192	260	208	48	16	☺
DC150-12-16.500A1-	16,5		216	285	234	48	18	☺
DC150-12-17.000A1-	17		216	285	234	48	18	☺
DC150-12-17.500A1-	17,5		216	285	234	48	18	☺
DC150-12-18.000A1-	18		216	285	234	48	18	☺
DC150-12-19.000A1-	19		238	310	258	50	20	☺
DC150-12-20.000A1-	20		238	310	258	50	20	☺

Ejemplo de denominación para el grado WJ30TA: DC150-12-03.000A1-WJ30TA

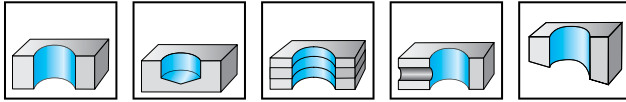
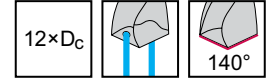
**WALTER
SELECT**

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = ☺ → medias = ☹ → desfavorables = ☹

Brocas MDI con canal de refrigeración

A6589DPP

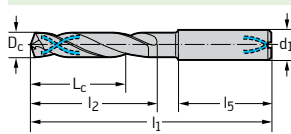
X-treme D12



	P	M	K	N	S	H	O
DPP	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●

B1

Herramienta



DIN 6535 HA

Denominación	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm
A6589DPP-3	3		48	92	54	36	6
A6589DPP-3.1	3,1		48	92	54	36	6
A6589DPP-1/8IN	3,175	1/8"	48	92	54	36	6
A6589DPP-3.2	3,2		48	92	54	36	6
A6589DPP-3.3	3,3		48	92	54	36	6
A6589DPP-3.4	3,4		48	92	54	36	6
A6589DPP-3.5	3,5		48	92	54	36	6
A6589DPP-9/64IN	3,572	9/64"	48	92	54	36	6
A6589DPP-3.6	3,6		48	92	54	36	6
A6589DPP-3.7	3,7		48	92	54	36	6
A6589DPP-3.8	3,8		56	102	64	36	6
A6589DPP-3.9	3,9		56	102	64	36	6
A6589DPP-5/32IN	3,969	5/32"	56	102	64	36	6
A6589DPP-4	4		56	102	64	36	6
A6589DPP-4.1	4,1		56	102	64	36	6
A6589DPP-4.2	4,2		56	102	64	36	6
A6589DPP-4.3	4,3		56	102	64	36	6
A6589DPP-11/64IN	4,366	11/64"	56	102	64	36	6
A6589DPP-4.4	4,4		56	102	64	36	6
A6589DPP-4.5	4,5		56	102	64	36	6
A6589DPP-4.6	4,6		56	102	64	36	6
A6589DPP-4.7	4,7		56	102	64	36	6
A6589DPP-3/16IN	4,763	3/16"	74	121	83	36	6
A6589DPP-4.8	4,8		74	121	83	36	6
A6589DPP-4.9	4,9		74	121	83	36	6
A6589DPP-5	5		74	121	83	36	6
A6589DPP-5.1	5,1		74	121	83	36	6
A6589DPP-13/64IN	5,159	13/64"	74	121	83	36	6
A6589DPP-5.2	5,2		74	121	83	36	6
A6589DPP-5.3	5,3		74	121	83	36	6
A6589DPP-5.4	5,4		74	121	83	36	6
A6589DPP-5.5	5,5		74	121	83	36	6
A6589DPP-5.55	5,55		74	121	83	36	6
A6589DPP-7/32IN	5,556	7/32"	74	121	83	36	6
A6589DPP-5.6	5,6		74	121	83	36	6
A6589DPP-5.7	5,7		74	121	83	36	6

**WALTER
SELECT**

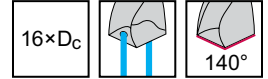
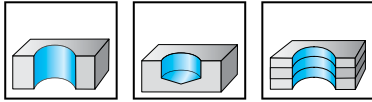
●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹

Herramienta	Denominación	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm
<p>DIN 6535 HA</p>	A6589DPP-5.8	5,8		74	121	83	36	6
	A6589DPP-5.9	5,9		74	121	83	36	6
	A6589DPP-6	6		74	121	83	36	6
	A6589DPP-6.1	6,1		98	148	110	36	8
	A6589DPP-6.2	6,2		98	148	110	36	8
	A6589DPP-6.3	6,3		98	148	110	36	8
	A6589DPP-1/4IN	6,350	1/4"	98	148	110	36	8
	A6589DPP-6.4	6,4		98	148	110	36	8
	A6589DPP-6.5	6,5		98	148	110	36	8
	A6589DPP-6.6	6,6		98	148	110	36	8
A6589DPP-6.7	6,7		98	148	110	36	8	
A6589DPP-17/64IN	6,747	17/64"	98	148	110	36	8	
A6589DPP-6.8	6,8		98	148	110	36	8	
A6589DPP-6.9	6,9		98	148	110	36	8	
A6589DPP-7	7		98	148	110	36	8	
A6589DPP-7.1	7,1		98	148	110	36	8	
A6589DPP-9/32IN	7,144	9/32"	98	148	110	36	8	
A6589DPP-7.2	7,2		98	148	110	36	8	
A6589DPP-7.3	7,3		98	148	110	36	8	
A6589DPP-7.4	7,4		98	148	110	36	8	
A6589DPP-7.5	7,5		98	148	110	36	8	
A6589DPP-19/64IN	7,541	19/64"	98	148	110	36	8	
A6589DPP-7.8	7,8		98	148	110	36	8	
A6589DPP-7.9	7,9		98	148	110	36	8	
A6589DPP-5/16IN	7,938	5/16"	98	148	110	36	8	
A6589DPP-8	8		98	148	110	36	8	
A6589DPP-8.1	8,1		123	180	138	40	10	
A6589DPP-8.2	8,2		123	180	138	40	10	
A6589DPP-8.3	8,3		123	180	138	40	10	
A6589DPP-8.4	8,4		123	180	138	40	10	
A6589DPP-8.5	8,5		123	180	138	40	10	
A6589DPP-8.6	8,6		123	180	138	40	10	
A6589DPP-8.7	8,7		123	180	138	40	10	
A6589DPP-11/32IN	8,731	11/32"	123	180	138	40	10	
A6589DPP-8.8	8,8		123	180	138	40	10	
A6589DPP-9	9		123	180	138	40	10	
A6589DPP-23/64IN	9,128	23/64"	123	180	138	40	10	
A6589DPP-9.2	9,2		123	180	138	40	10	
A6589DPP-9.3	9,3		123	180	138	40	10	
A6589DPP-9.5	9,5		123	180	138	40	10	
A6589DPP-3/8IN	9,525	3/8"	123	180	138	40	10	
A6589DPP-9.6	9,6		123	180	138	40	10	
A6589DPP-9.7	9,7		123	180	138	40	10	
A6589DPP-9.8	9,8		123	180	138	40	10	
A6589DPP-25/64IN	9,922	25/64"	123	180	138	40	10	
A6589DPP-10	10		123	180	138	40	10	

Herramienta

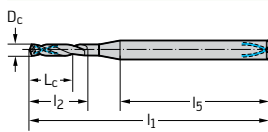
Denominación	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm
A6589DPP-10.1	10,1		140	206	158	45	12
A6589DPP-10.2	10,2		140	206	158	45	12
A6589DPP-10.3	10,3		140	206	158	45	12
A6589DPP-13/32IN	10,319	13/32"	140	206	158	45	12
A6589DPP-10.4	10,4		140	206	158	45	12
A6589DPP-10.5	10,5		140	206	158	45	12
A6589DPP-27/64IN	10,716	27/64"	140	206	158	45	12
A6589DPP-10.8	10,8		140	206	158	45	12
A6589DPP-11	11		140	206	158	45	12
A6589DPP-11.1	11,1		140	206	158	45	12
A6589DPP-7/16IN	11,113	7/16"	140	206	158	45	12
A6589DPP-11.2	11,2		140	206	158	45	12
A6589DPP-11.5	11,5		140	206	158	45	12
A6589DPP-29/64IN	11,509	29/64"	140	206	158	45	12
A6589DPP-11.7	11,7		140	206	158	45	12
A6589DPP-11.8	11,8		140	206	158	45	12
A6589DPP-15/32IN	11,906	15/32"	140	206	158	45	12
A6589DPP-12	12		140	206	158	45	12
A6589DPP-12.1	12,1		168	230	182	45	14
A6589DPP-12.2	12,2		168	230	182	45	14
A6589DPP-12.3	12,3		168	230	182	45	14
A6589DPP-31/64IN	12,303	31/64"	168	230	182	45	14
A6589DPP-12.5	12,5		168	230	182	45	14
A6589DPP-12.6	12,6		168	230	182	45	14
A6589DPP-1/2IN	12,700	1/2"	168	230	182	45	14
A6589DPP-13	13		168	230	182	45	14
A6589DPP-17/32IN	13,494	17/32"	168	230	182	45	14
A6589DPP-13.5	13,5		168	230	182	45	14
A6589DPP-14	14		168	230	182	45	14
A6589DPP-9/16IN	14,288	9/16"	192	260	208	48	16
A6589DPP-14.5	14,5		192	260	208	48	16
A6589DPP-15	15		192	260	208	48	16
A6589DPP-15.5	15,5		192	260	208	48	16
A6589DPP-5/8IN	15,875	5/8"	192	260	208	48	16
A6589DPP-16	16		192	260	208	48	16
A6589DPP-16.5	16,5		216	285	234	48	18
A6589DPP-17	17		216	285	234	48	18
A6589DPP-17.5	17,5		216	285	234	48	18
A6589DPP-18	18		216	285	234	48	18
A6589DPP-18.5	18,5		238	310	258	50	20
A6589DPP-19	19		238	310	258	50	20
A6589DPP-19.5	19,5		238	310	258	50	20
A6589DPP-20	20		238	310	258	50	20

Microbrocas MDI con canal de refrigeración DB133 Supreme



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30ER	●●	●●	●●	●●	●	●	●

Herramienta



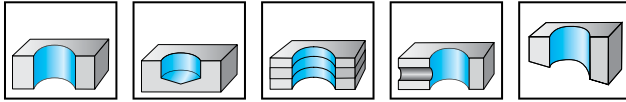
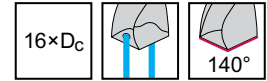
DIN 6535 HA

Denominación	D _c h7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30ER
DB133-16-02.000A1-	2		36	81	39	37	3	☺
DB133-16-02.100A1-	2,1		37	81	41	36	3	☺
DB133-16-02.200A1-	2,2		39	81	43	34	3	☺
DB133-16-02.300A1-	2,3		41	87	45	38	3	☺
DB133-16-02.381A1-	2,381	3/32"	43	87	47	36	3	☺
DB133-16-02.400A1-	2,4		43	87	47	36	3	☺
DB133-16-02.500A1-	2,5		45	87	49	34	3	☺
DB133-16-02.600A1-	2,6		47	95	51	40	3	☺
DB133-16-02.700A1-	2,7		48	95	53	39	3	☺
DB133-16-02.778A1-	2,778	7/64"	50	95	55	37	3	☺
DB133-16-02.800A1-	2,8		50	95	55	37	3	☺
DB133-16-02.900A1-	2,9		52	95	57	35	3	☺

Ejemplo de denominación para el grado WJ30ER: DB133-16-02.000A1-WJ30ER

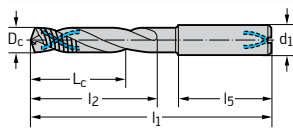
Brocas MDI con canal de refrigeración

DC170 Supreme



B1

Herramienta



DIN 6535 HA

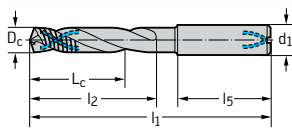
Denominación	D _c h7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30EJ
DC170-16-03.000A1-	3		52	89	57	28	4	☺
DC170-16-03.175A1-	3,175	1/8"	60	98	66	28	4	☺
DC170-16-03.500A1-	3,5		72	110	78	28	4	☺
DC170-16-03.572A1-	3,572	9/64"	72	110	78	28	4	☺
DC170-16-03.969A1-	3,969	5/32"	72	110	78	28	4	☺
DC170-16-04.000A1-	4		72	110	78	28	4	☺
DC170-16-04.500A1-	4,5		93	132	100	28	5	☺
DC170-16-04.763A1-	4,763	3/16"	92	132	100	28	5	☺
DC170-16-04.800A1-	4,8		92	132	100	28	5	☺
DC170-16-05.000A1-	5		92	132	100	28	5	☺
DC170-16-05.500A1-	5,5		101	150	110	36	6	☺
DC170-16-05.556A1-	5,556	7/32"	111	160	120	36	6	☺
DC170-16-05.800A1-	5,8		111	160	120	36	6	☺
DC170-16-06.000A1-	6		111	160	120	36	6	☺
DC170-16-06.100A1-	6,1		124	175	135	36	8	☺
DC170-16-06.350A1-	6,350	1/4"	124	175	135	36	8	☺
DC170-16-06.500A1-	6,5		124	175	135	36	8	☺
DC170-16-06.800A1-	6,8		124	175	135	36	8	☺
DC170-16-07.000A1-	7		124	175	135	36	8	☺
DC170-16-07.144A1-	7,144	9/32"	140	192	152	36	8	☺
DC170-16-07.400A1-	7,4		140	192	152	36	8	☺
DC170-16-07.500A1-	7,5		140	192	152	36	8	☺
DC170-16-07.938A1-	7,938	5/16"	140	192	152	36	8	☺
DC170-16-08.000A1-	8		140	192	152	36	8	☺
DC170-16-08.500A1-	8,5		148	206	162	40	10	☺
DC170-16-08.731A1-	8,731	11/32"	148	206	162	40	10	☺
DC170-16-09.000A1-	9		148	206	162	40	10	☺
DC170-16-09.525A1-	9,525	3/8"	165	224	180	40	10	☺
DC170-16-09.800A1-	9,8		165	224	180	40	10	☺
DC170-16-10.000A1-	10		165	224	180	40	10	☺
DC170-16-10.200A1-	10,2		181	247	198	45	12	☺
DC170-16-10.319A1-	10,319	13/32"	181	247	198	45	12	☺
DC170-16-11.000A1-	11		181	247	198	45	12	☺
DC170-16-11.113A1-	11,113	7/16"	198	265	216	45	12	☺
DC170-16-11.500A1-	11,5		198	265	216	45	12	☺
DC170-16-11.800A1-	11,8		198	265	216	45	12	☺

Ejemplo de denominación para el grado WJ30EJ: DC170-16-03.000A1-WJ30EJ

**WALTER
SELECT**

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = ☺ → medias = ☹ → desfavorables = ☹☹

Herramienta



DIN 6535 HA

Denominación	D _c h7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30EJ
DC170-16-11.906A1-	11,906	15/32"	198	265	216	45	12	☺
DC170-16-12.000A1-	12		198	265	216	45	12	☺
DC170-16-12.700A1-	12,700	1/2"	238	301	252	45	14	☺
DC170-16-13.000A1-	13		238	301	252	45	14	☺
DC170-16-14.000A1-	14		238	301	252	45	14	☺
DC170-16-14.288A1-	14,288	9/16"	272	340	288	48	16	☺
DC170-16-15.000A1-	15		272	340	288	48	16	☺
DC170-16-16.000A1-	16		272	340	288	48	16	☺

Ejemplo de denominación para el grado WJ30EJ: DC170-16-03.000A1-WJ30EJ

B1

**WALTER
SELECT**

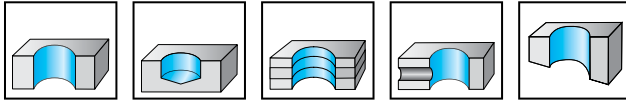
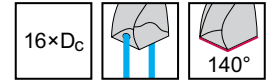
Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = ☺ → medias = ☹ → desfavorables = ☹☹

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones

Brocas MDI con canal de refrigeración

DC160 Advance

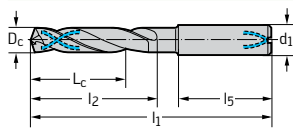
X-treme Evo



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30EU	●●	●	●●	●●	●●	●	●

B1

Herramienta



DIN 6535 HA

Denominación	D _c h7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30EU
DC160-16-03.000A1-	3		52	89	57	28	4	☹
DC160-16-03.175A1-	3,175	1/8"	60	98	66	28	4	☹
DC160-16-03.500A1-	3,5		72	110	78	28	4	☹
DC160-16-03.572A1-	3,572	9/64"	72	110	78	28	4	☹
DC160-16-03.969A1-	3,969	5/32"	72	110	78	28	4	☹
DC160-16-04.000A1-	4		72	110	78	28	4	☹
DC160-16-04.500A1-	4,5		93	132	100	28	5	☹
DC160-16-04.763A1-	4,763	3/16"	92	132	100	28	5	☹
DC160-16-04.800A1-	4,8		92	132	100	28	5	☹
DC160-16-05.000A1-	5		92	132	100	28	5	☹
DC160-16-05.500A1-	5,5		101	150	110	36	6	☹
DC160-16-05.556A1-	5,556	7/32"	111	160	120	36	6	☹
DC160-16-05.800A1-	5,8		111	160	120	36	6	☹
DC160-16-06.000A1-	6		111	160	120	36	6	☹
DC160-16-06.100A1-	6,1		124	175	135	36	8	☹
DC160-16-06.350A1-	6,350	1/4"	124	175	135	36	8	☹
DC160-16-06.500A1-	6,5		124	175	135	36	8	☹
DC160-16-06.800A1-	6,8		124	175	135	36	8	☹
DC160-16-07.000A1-	7		124	175	135	36	8	☹
DC160-16-07.144A1-	7,144	9/32"	140	192	152	36	8	☹
DC160-16-07.400A1-	7,4		140	192	152	36	8	☹
DC160-16-07.500A1-	7,5		140	192	152	36	8	☹
DC160-16-07.938A1-	7,938	5/16"	140	192	152	36	8	☹
DC160-16-08.000A1-	8		140	192	152	36	8	☹
DC160-16-08.300A1-	8,3		148	206	162	40	10	☹
DC160-16-08.500A1-	8,5		148	206	162	40	10	☹
DC160-16-08.731A1-	8,731	11/32"	148	206	162	40	10	☹
DC160-16-09.000A1-	9		148	206	162	40	10	☹
DC160-16-09.525A1-	9,525	3/8"	165	224	180	40	10	☹
DC160-16-09.800A1-	9,8		165	224	180	40	10	☹
DC160-16-10.000A1-	10		165	224	180	40	10	☹
DC160-16-10.200A1-	10,2		181	247	198	45	12	☹
DC160-16-10.319A1-	10,319	13/32"	181	247	198	45	12	☹
DC160-16-11.000A1-	11		181	247	198	45	12	☹
DC160-16-11.113A1-	11,113	7/16"	198	265	216	45	12	☹
DC160-16-11.500A1-	11,5		198	265	216	45	12	☹

Ejemplo de denominación para el grado WJ30EU: DC160-16-03.000A1-WJ30EU

**WALTER
SELECT**

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹

Herramienta		D _c h7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	h ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30EU
<p>DIN 6535 HA</p>	DC160-16-11.800A1-	11,8		198	265	216	45	12	☺
	DC160-16-11.906A1-	11,906	15/32"	198	265	216	45	12	☺
	DC160-16-12.000A1-	12		198	265	216	45	12	☺
	DC160-16-12.700A1-	12,700	1/2"	238	301	252	45	14	☺
	DC160-16-13.000A1-	13		238	301	252	45	14	☺
	DC160-16-14.000A1-	14		238	301	252	45	14	☺
	DC160-16-14.288A1-	14,288	9/16"	272	340	288	48	16	☺
	DC160-16-15.000A1-	15		272	340	288	48	16	☺
	DC160-16-16.000A1-	16		272	340	288	48	16	☺

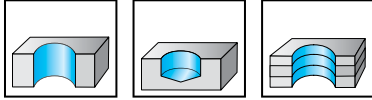
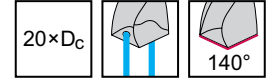
Ejemplo de denominación para el grado WJ30EU: DC160-16-03.000A1-WJ30EU

B1

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = ☺ → medias = ☹ → desfavorables = ☹

Microbrocas MDI con canal de refrigeración

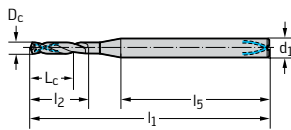
DB133 Supreme



B1

	P	M	K	N	S	H	O
WJ30ER	●●	●●	●●	●●	●	●	●

Herramienta



DIN 6535 HA

Denominación	D _c h7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30ER
DB133-20-02.000A1-	2		44	90	47	38	3	☺
DB133-20-02.100A1-	2,1		45	90	49	37	3	☺
DB133-20-02.200A1-	2,2		48	90	52	34	3	☺
DB133-20-02.300A1-	2,3		50	97	54	39	3	☺
DB133-20-02.381A1-	2,381	3/32"	52	97	56	37	3	☺
DB133-20-02.400A1-	2,4		52	97	56	37	3	☺
DB133-20-02.500A1-	2,5		55	97	59	34	3	☺
DB133-20-02.600A1-	2,6		57	107	61	42	3	☺
DB133-20-02.700A1-	2,7		58	107	63	41	3	☺
DB133-20-02.778A1-	2,778	7/64"	61	107	66	38	3	☺
DB133-20-02.800A1-	2,8		61	107	66	38	3	☺
DB133-20-02.900A1-	2,9		63	107	68	36	3	☺

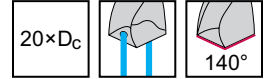
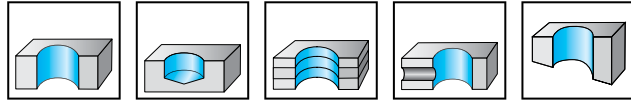
Ejemplo de denominación para el grado WJ30ER: DB133-20-02.000A1-WJ30ER

WALTER SELECT

Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = ☺ → medias = ☹ → desfavorables = ☹

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones

Brocas MDI con canal de refrigeración DC170 Supreme



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30EJ	●●		●●			●	

B1

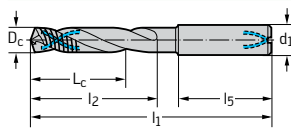
Herramienta	Denominación	D _c h7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30EJ
	DC170-20-03.000A1-	3		60	97	65	28	4	☺
	DC170-20-03.175A1-	3,175	1/8"	74	112	80	28	4	☺
	DC170-20-03.500A1-	3,5		86	124	92	28	4	☺
	DC170-20-03.572A1-	3,572	9/64"	86	124	92	28	4	☺
	DC170-20-03.969A1-	3,969	5/32"	86	124	92	28	4	☺
	DC170-20-04.000A1-	4		86	124	92	28	4	☺
	DC170-20-04.500A1-	4,5		111	150	118	28	5	☺
	DC170-20-04.763A1-	4,763	3/16"	110	150	118	28	5	☺
	DC170-20-04.800A1-	4,8		110	150	118	28	5	☺
	DC170-20-05.000A1-	5		110	150	118	28	5	☺
	DC170-20-05.500A1-	5,5		123	170	132	36	6	☺
	DC170-20-05.556A1-	5,556	7/32"	135	182	144	36	6	☺
	DC170-20-05.800A1-	5,8		135	182	144	36	6	☺
	DC170-20-06.000A1-	6		135	182	144	36	6	☺
	DC170-20-06.100A1-	6,1		151	200	162	36	8	☺
	DC170-20-06.350A1-	6,350	1/4"	151	200	162	36	8	☺
	DC170-20-06.500A1-	6,5		151	200	162	36	8	☺
	DC170-20-06.800A1-	6,8		151	200	162	36	8	☺
	DC170-20-07.000A1-	7		151	200	162	36	8	☺
	DC170-20-07.144A1-	7,144	9/32"	172	222	184	36	8	☺
	DC170-20-07.400A1-	7,4		172	222	184	36	8	☺
	DC170-20-07.500A1-	7,5		172	222	184	36	8	☺
	DC170-20-07.938A1-	7,938	5/16"	172	222	184	36	8	☺
	DC170-20-08.000A1-	8		172	222	184	36	8	☺
	DC170-20-08.300A1-	8,3		184	240	198	40	10	☺
	DC170-20-08.500A1-	8,5		184	240	198	40	10	☺
	DC170-20-08.731A1-	8,731	11/32"	184	240	198	40	10	☺
	DC170-20-09.000A1-	9		184	240	198	40	10	☺
	DC170-20-09.525A1-	9,525	3/8"	205	262	220	40	10	☺
	DC170-20-09.800A1-	9,8		205	262	220	40	10	☺
	DC170-20-10.000A1-	10		205	262	220	40	10	☺
	DC170-20-10.200A1-	10,2		225	289	242	45	12	☺
	DC170-20-10.319A1-	10,319	13/32"	225	289	242	45	12	☺
	DC170-20-11.000A1-	11		225	289	242	45	12	☺
	DC170-20-11.113A1-	11,113	7/16"	246	311	264	45	12	☺
	DC170-20-11.500A1-	11,5		246	311	264	45	12	☺

Ejemplo de denominación para el grado WJ30EJ: DC170-20-03.000A1-WJ30EJ

WALTER SELECT

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones

Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = ☺ → medias = ☹ → desfavorables = ☹

Herramienta


DIN 6535 HA

Denominación	D _c h7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30EJ
DC170-20-11.800A1-	11,8		246	311	264	45	12	☺
DC170-20-12.000A1-	12		246	311	264	45	12	☺
DC170-20-12.700A1-	12,700	1/2"	294	357	308	45	14	☺
DC170-20-13.000A1-	13		294	357	308	45	14	☺
DC170-20-14.000A1-	14		294	357	308	45	14	☺
DC170-20-14.288A1-	14,288	9/16"	336	404	352	48	16	☺
DC170-20-15.000A1-	15		336	404	352	48	16	☺
DC170-20-16.000A1-	16		336	404	352	48	16	☺

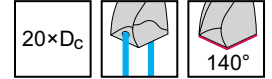
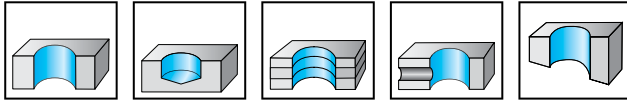
Ejemplo de denominación para el grado WJ30EJ: DC170-20-03.000A1-WJ30EJ

B1

Brocas MDI con canal de refrigeración

DC160 Advance

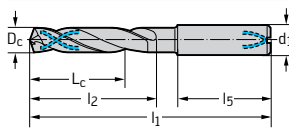
X-treme Evo



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30EU	●●	●	●●●	●●●	●●●	●	●

B1

Herramienta



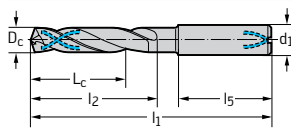
DIN 6535 HA

Denominación	D _c h7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30EU
DC160-20-03.000A1-	3		60	97	65	28	4	☺
DC160-20-03.175A1-	3,175	1/8"	74	112	80	28	4	☺
DC160-20-03.500A1-	3,5		86	124	92	28	4	☺
DC160-20-03.572A1-	3,572	9/64"	86	124	92	28	4	☺
DC160-20-03.969A1-	3,969	5/32"	86	124	92	28	4	☺
DC160-20-04.000A1-	4		86	124	92	28	4	☺
DC160-20-04.500A1-	4,5		111	150	118	28	5	☺
DC160-20-04.763A1-	4,763	3/16"	110	150	118	28	5	☺
DC160-20-04.800A1-	4,8		110	150	118	28	5	☺
DC160-20-05.000A1-	5		110	150	118	28	5	☺
DC160-20-05.500A1-	5,5		123	170	132	36	6	☺
DC160-20-05.556A1-	5,556	7/32"	135	182	144	36	6	☺
DC160-20-05.800A1-	5,8		135	182	144	36	6	☺
DC160-20-06.000A1-	6		135	182	144	36	6	☺
DC160-20-06.100A1-	6,1		151	200	162	36	8	☺
DC160-20-06.350A1-	6,350	1/4"	151	200	162	36	8	☺
DC160-20-06.500A1-	6,5		151	200	162	36	8	☺
DC160-20-06.800A1-	6,8		151	200	162	36	8	☺
DC160-20-07.000A1-	7		151	200	162	36	8	☺
DC160-20-07.144A1-	7,144	9/32"	172	222	184	36	8	☺
DC160-20-07.400A1-	7,4		172	222	184	36	8	☺
DC160-20-07.500A1-	7,5		172	222	184	36	8	☺
DC160-20-07.938A1-	7,938	5/16"	172	222	184	36	8	☺
DC160-20-08.000A1-	8		172	222	184	36	8	☺
DC160-20-08.300A1-	8,3		184	240	198	40	10	☺
DC160-20-08.500A1-	8,5		184	240	198	40	10	☺
DC160-20-08.731A1-	8,731	11/32"	184	240	198	40	10	☺
DC160-20-09.000A1-	9		184	240	198	40	10	☺
DC160-20-09.525A1-	9,525	3/8"	205	262	220	40	10	☺
DC160-20-09.800A1-	9,8		205	262	220	40	10	☺
DC160-20-10.000A1-	10		205	262	220	40	10	☺
DC160-20-10.200A1-	10,2		225	289	242	45	12	☺
DC160-20-10.319A1-	10,319	13/32"	225	289	242	45	12	☺
DC160-20-11.000A1-	11		225	289	242	45	12	☺
DC160-20-11.113A1-	11,113	7/16"	246	311	264	45	12	☺
DC160-20-11.500A1-	11,5		246	311	264	45	12	☺

Ejemplo de denominación para el grado WJ30EU: DC160-20-03.000A1-WJ30EU

**WALTER
SELECT**

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = ☺ → medias = ☹ → desfavorables = ☹

Herramienta


DIN 6535 HA

Denominación	D _c h7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30EU
DC160-20-11.800A1-	11,8		246	311	264	45	12	☺
DC160-20-11.906A1-	11,906	15/32"	246	311	264	45	12	☺
DC160-20-12.000A1-	12		246	311	264	45	12	☺
DC160-20-12.700A1-	12,700	1/2"	294	357	308	45	14	☺
DC160-20-13.000A1-	13		294	357	308	45	14	☺
DC160-20-14.000A1-	14		294	357	308	45	14	☺
DC160-20-14.288A1-	14,288	9/16"	336	404	352	48	16	☺
DC160-20-15.000A1-	15		336	404	352	48	16	☺
DC160-20-16.000A1-	16		336	404	352	48	16	☺

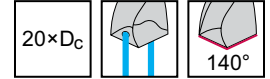
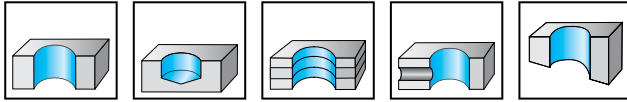
Ejemplo de denominación para el grado WJ30EU: DC160-20-03.000A1-WJ30EU

B1

Brocas MDI con canal de refrigeración

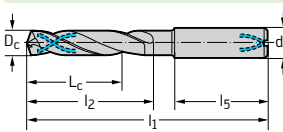
A6794TFP

X-treme DH20



	P	M	K	N	S	H	O
TFP	●●	●	●	●	●	●	●

Herramienta



DIN 6535 HA

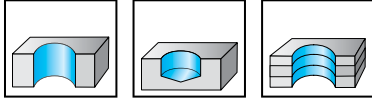
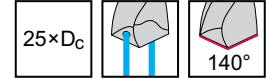
Denominación	D _c h7 mm	D _c inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm
A6794TFP-3	3		60	107	65	36	6
A6794TFP-1/8IN	3,175	1/8"	86	134	92	36	6
A6794TFP-3.5	3,5		86	134	92	36	6
A6794TFP-9/64IN	3,572	9/64"	86	134	92	36	6
A6794TFP-5/32IN	3,969	5/32"	86	134	92	36	6
A6794TFP-4	4		86	134	92	36	6
A6794TFP-4.5	4,5		110	158	118	36	6
A6794TFP-3/16IN	4,763	3/16"	110	158	118	36	6
A6794TFP-4.8	4,8		110	158	118	36	6
A6794TFP-5	5		110	158	118	36	6
A6794TFP-5.5	5,5		123	170	132	36	6
A6794TFP-7/32IN	5,556	7/32"	135	182	144	36	6
A6794TFP-6	6		135	182	144	36	6
A6794TFP-6.1	6,1		151	200	162	36	8
A6794TFP-1/4IN	6,350	1/4"	151	200	162	36	8
A6794TFP-6.5	6,5		151	200	162	36	8
A6794TFP-6.8	6,8		151	200	162	36	8
A6794TFP-7	7		151	200	162	36	8
A6794TFP-9/32IN	7,144	9/32"	172	222	184	36	8
A6794TFP-7.5	7,5		172	222	184	36	8
A6794TFP-5/16IN	7,938	5/16"	172	222	184	36	8
A6794TFP-8	8		172	222	184	36	8
A6794TFP-8.3	8,3		184	240	198	40	10
A6794TFP-8.5	8,5		184	240	198	40	10
A6794TFP-11/32IN	8,731	11/32"	184	240	198	40	10
A6794TFP-9	9		184	240	198	40	10
A6794TFP-3/8IN	9,525	3/8"	205	262	220	40	10
A6794TFP-9.8	9,8		205	262	220	40	10
A6794TFP-10	10		205	262	220	40	10

**WALTER
SELECT**

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

Microbrocas MDI con canal de refrigeración

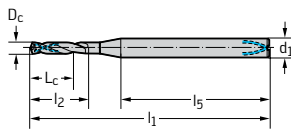
DB133 Supreme



B1

	P	M	K	N	S	H	O
WJ30ER	●●	●●	●●	●●	●	●	●

Herramienta

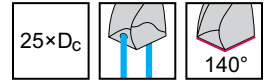
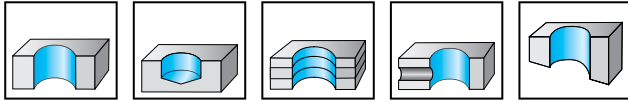


DIN 6535 HA

Denominación	D _c h7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30ER
DB133-25-02.000A1-	2		54	101	57	39	3	☺
DB133-25-02.100A1-	2,1		56	101	60	37	3	☺
DB133-25-02.200A1-	2,2		59	101	63	34	3	☺
DB133-25-02.300A1-	2,3		62	107	66	37	3	☺
DB133-25-02.381A1-	2,381	3/32"	64	107	68	35	3	☺
DB133-25-02.400A1-	2,4		64	107	68	35	3	☺
DB133-25-02.500A1-	2,5		67	107	71	32	3	☺
DB133-25-02.600A1-	2,6		70	122	74	44	3	☺
DB133-25-02.700A1-	2,7		72	122	77	41	3	☺
DB133-25-02.778A1-	2,778	7/64"	75	122	80	38	3	☺
DB133-25-02.800A1-	2,8		75	122	80	38	3	☺
DB133-25-02.900A1-	2,9		78	122	83	36	3	☺

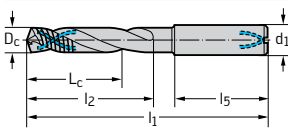
Ejemplo de denominación para el grado WJ30ER: DB133-25-02.000A1-WJ30ER

Brocas MDI con canal de refrigeración DC170 Supreme



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30EJ	●●		●●			●	

Herramienta



DIN 6535 HA

Denominación	D _c h7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30EJ
DC170-25-03.000A1-	3		79	119	84	28	4	☺
DC170-25-03.175A1-	3,175	1/8"	96	148	102	28	4	☺
DC170-25-03.500A1-	3,5		108	148	114	28	4	☺
DC170-25-03.572A1-	3,572	9/64"	108	148	114	28	4	☺
DC170-25-03.969A1-	3,969	5/32"	108	148	114	28	4	☺
DC170-25-04.000A1-	4		108	148	114	28	4	☺
DC170-25-04.500A1-	4,5		138	177	145	28	5	☺
DC170-25-04.763A1-	4,763	3/16"	137	177	145	28	5	☺
DC170-25-04.800A1-	4,8		137	177	145	28	5	☺
DC170-25-05.000A1-	5		137	177	145	28	5	☺
DC170-25-05.500A1-	5,5		151	200	160	36	6	☺
DC170-25-05.556A1-	5,556	7/32"	165	214	174	36	6	☺
DC170-25-06.000A1-	6		165	214	174	36	6	☺
DC170-25-06.350A1-	6,350	1/4"	183	234	194	36	8	☺
DC170-25-06.500A1-	6,5		183	234	194	36	8	☺
DC170-25-06.800A1-	6,8		183	234	194	36	8	☺
DC170-25-07.000A1-	7		183	234	194	36	8	☺
DC170-25-07.144A1-	7,144	9/32"	208	260	220	36	8	☺
DC170-25-07.938A1-	7,938	5/16"	208	260	220	36	8	☺
DC170-25-08.000A1-	8		208	260	220	36	8	☺
DC170-25-08.500A1-	8,5		229	289	243	40	10	☺
DC170-25-08.731A1-	8,731	11/32"	229	289	243	40	10	☺
DC170-25-09.000A1-	9		229	289	243	40	10	☺
DC170-25-09.525A1-	9,525	3/8"	255	314	270	40	10	☺
DC170-25-10.000A1-	10		255	314	270	40	10	☺
DC170-25-10.200A1-	10,2		280	346	297	45	12	☺
DC170-25-11.000A1-	11		280	346	297	45	12	☺
DC170-25-11.113A1-	11,113	7/16"	306	373	324	45	12	☺
DC170-25-12.000A1-	12		306	373	324	45	12	☺

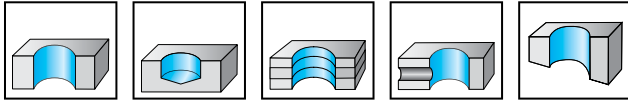
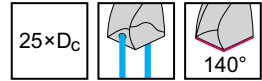
Ejemplo de denominación para el grado WJ30EJ: DC170-25-03.000A1-WJ30EJ

WALTER SELECT ●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = ☺ → medias = ☹ → desfavorables = ☹

Brocas MDI con canal de refrigeración

DC160 Advance

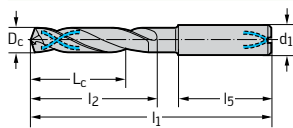
X-treme Evo



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30EU	●●	●	●●	●●	●●	●	●

B1

Herramienta



DIN 6535 HA

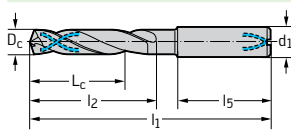
Denominación	D _c h7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30EU
DC160-25-03.000A1-	3		79	119	84	28	4	☹
DC160-25-03.175A1-	3,175	1/8"	96	148	102	28	4	☹
DC160-25-03.500A1-	3,5		108	148	114	28	4	☹
DC160-25-03.572A1-	3,572	9/64"	108	148	114	28	4	☹
DC160-25-03.969A1-	3,969	5/32"	108	148	114	28	4	☹
DC160-25-04.000A1-	4		108	148	114	28	4	☹
DC160-25-04.500A1-	4,5		138	177	145	28	5	☹
DC160-25-04.763A1-	4,763	3/16"	137	177	145	28	5	☹
DC160-25-04.800A1-	4,8		137	177	145	28	5	☹
DC160-25-05.000A1-	5		137	177	145	28	5	☹
DC160-25-05.500A1-	5,5		151	200	160	36	6	☹
DC160-25-05.556A1-	5,556	7/32"	165	214	174	36	6	☹
DC160-25-05.800A1-	5,8		165	214	174	36	6	☹
DC160-25-06.000A1-	6		165	214	174	36	6	☹
DC160-25-06.100A1-	6,1		183	234	194	36	8	☹
DC160-25-06.350A1-	6,350	1/4"	183	234	194	36	8	☹
DC160-25-06.500A1-	6,5		183	234	194	36	8	☹
DC160-25-06.800A1-	6,8		183	234	194	36	8	☹
DC160-25-07.000A1-	7		183	234	194	36	8	☹
DC160-25-07.144A1-	7,144	9/32"	208	260	220	36	8	☹
DC160-25-07.400A1-	7,4		208	260	220	36	8	☹
DC160-25-07.500A1-	7,5		208	260	220	36	8	☹
DC160-25-07.938A1-	7,938	5/16"	208	260	220	36	8	☹
DC160-25-08.000A1-	8		208	260	220	36	8	☹
DC160-25-08.300A1-	8,3		229	289	243	40	10	☹
DC160-25-08.500A1-	8,5		229	289	243	40	10	☹
DC160-25-08.731A1-	8,731	11/32"	229	289	243	40	10	☹
DC160-25-09.000A1-	9		229	289	243	40	10	☹
DC160-25-09.525A1-	9,525	3/8"	255	314	270	40	10	☹
DC160-25-09.800A1-	9,8		255	314	270	40	10	☹
DC160-25-10.000A1-	10		255	314	270	40	10	☹
DC160-25-10.200A1-	10,2		280	346	297	45	12	☹
DC160-25-10.319A1-	10,319	13/32"	280	346	297	45	12	☹
DC160-25-11.000A1-	11		280	346	297	45	12	☹
DC160-25-11.113A1-	11,113	7/16"	306	373	324	45	12	☹
DC160-25-11.500A1-	11,5		306	373	324	45	12	☹

Ejemplo de denominación para el grado WJ30EU: DC160-25-03.000A1-WJ30EU

**WALTER
SELECT**

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹

Herramienta



Denominación	D _c h7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30EU
DC160-25-11.800A1-	11,8		306	373	324	45	12	☺
DC160-25-11.906A1-	11,906	15/32"	306	373	324	45	12	☺
DC160-25-12.000A1-	12		306	373	324	45	12	☺

DIN 6535 HA

Ejemplo de denominación para el grado WJ30EU: DC160-25-03.000A1-WJ30EU

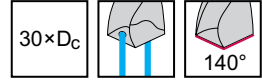
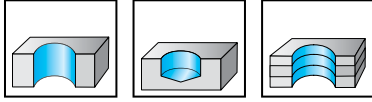
B1

**WALTER
SELECT**

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = ☺ → medias = ☹ → desfavorables = ☹

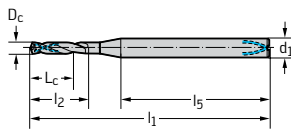
Microbrocas MDI con canal de refrigeración DB133 Supreme

B1



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30ER	●●	●●	●●	●●	●	●	●

Herramienta

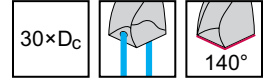
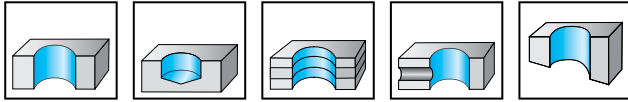


DIN 6535 HA

Denominación	D _c h7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30ER
DB133-30-02.000A1-	2		64	112	67	40	3	☺
DB133-30-02.100A1-	2,1		66	112	70	38	3	☺
DB133-30-02.200A1-	2,2		70	112	74	34	3	☺
DB133-30-02.300A1-	2,3		73	122	77	41	3	☺
DB133-30-02.381A1-	2,381	3/32"	76	122	80	38	3	☺
DB133-30-02.400A1-	2,4		76	122	80	38	3	☺
DB133-30-02.500A1-	2,5		80	122	84	34	3	☺
DB133-30-02.600A1-	2,6		83	136	87	45	3	☺
DB133-30-02.700A1-	2,7		85	136	90	42	3	☺
DB133-30-02.778A1-	2,778	7/64"	89	136	94	38	3	☺
DB133-30-02.800A1-	2,8		89	136	94	38	3	☺
DB133-30-02.900A1-	2,9		92	136	97	36	3	☺

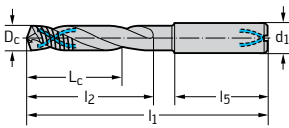
Ejemplo de denominación para el grado WJ30ER: DB133-30-02.000A1-WJ30ER

Brocas MDI con canal de refrigeración DC170 Supreme



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30EJ	●●		●●			●	

Herramienta



DIN 6535 HA

Denominación	D _c h7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30EJ
DC170-30-03.000A1-	3		92	132	97	28	4	☺
DC170-30-03.175A1-	3,175	1/8"	114	166	120	28	4	☺
DC170-30-03.500A1-	3,5		127	166	133	28	4	☺
DC170-30-04.000A1-	4		127	166	133	28	4	☺
DC170-30-04.500A1-	4,5		162	200	169	28	5	☺
DC170-30-04.763A1-	4,763	3/16"	161	200	169	28	5	☺
DC170-30-04.800A1-	4,8		161	200	169	28	5	☺
DC170-30-05.000A1-	5		161	200	169	28	5	☺
DC170-30-05.500A1-	5,5		178	225	187	36	6	☺
DC170-30-06.000A1-	6		195	242	204	36	6	☺
DC170-30-06.350A1-	6,350	1/4"	217	268	228	36	8	☺
DC170-30-06.500A1-	6,5		217	268	228	36	8	☺
DC170-30-06.800A1-	6,8		217	268	228	36	8	☺
DC170-30-07.000A1-	7		217	268	228	36	8	☺
DC170-30-07.400A1-	7,4		244	294	256	36	8	☺
DC170-30-07.938A1-	7,938	5/16"	244	294	256	36	8	☺
DC170-30-08.000A1-	8		244	294	256	36	8	☺
DC170-30-08.500A1-	8,5		273	330	287	40	10	☺
DC170-30-08.731A1-	8,731	11/32"	273	330	287	40	10	☺
DC170-30-09.000A1-	9		273	330	287	40	10	☺
DC170-30-09.525A1-	9,525	3/8"	305	364	320	40	10	☺
DC170-30-10.000A1-	10		305	364	320	40	10	☺
DC170-30-10.200A1-	10,2		335	401	352	45	12	☺
DC170-30-11.000A1-	11		335	401	352	45	12	☺
DC170-30-11.113A1-	11,113	7/16"	364	430	382	45	12	☺
DC170-30-12.000A1-	12		364	430	382	45	12	☺

Ejemplo de denominación para el grado WJ30EJ: DC170-30-03.000A1-WJ30EJ



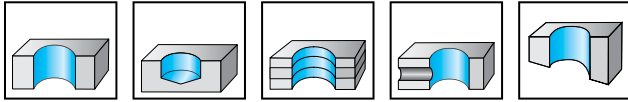
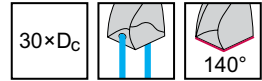
●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = ☺ → medias = ☹ → desfavorables = ☹

B1

Brocas MDI con canal de refrigeración

DC160 Advance

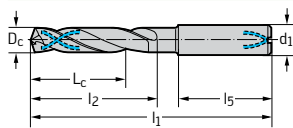
X-treme Evo



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30EU	●●	●	●●	●●	●●	●	●

B1

Herramienta



DIN 6535 HA

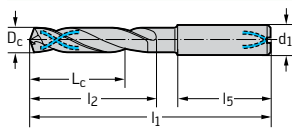
Denominación	D _c h7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30EU
DC160-30-03.000A1-	3		92	132	97	28	4	☹
DC160-30-03.175A1-	3,175	1/8"	114	166	120	28	4	☹
DC160-30-03.500A1-	3,5		127	166	133	28	4	☹
DC160-30-03.572A1-	3,572	9/64"	127	166	133	28	4	☹
DC160-30-03.969A1-	3,969	5/32"	127	166	133	28	4	☹
DC160-30-04.000A1-	4		127	166	133	28	4	☹
DC160-30-04.500A1-	4,5		162	200	169	28	5	☹
DC160-30-04.763A1-	4,763	3/16"	161	200	169	28	5	☹
DC160-30-04.800A1-	4,8		161	200	169	28	5	☹
DC160-30-05.000A1-	5		161	200	169	28	5	☹
DC160-30-05.500A1-	5,5		178	225	187	36	6	☹
DC160-30-05.556A1-	5,556	7/32"	195	242	204	36	6	☹
DC160-30-05.800A1-	5,8		195	242	204	36	6	☹
DC160-30-06.000A1-	6		195	242	204	36	6	☹
DC160-30-06.100A1-	6,1		217	268	228	36	8	☹
DC160-30-06.350A1-	6,350	1/4"	217	268	228	36	8	☹
DC160-30-06.500A1-	6,5		217	268	228	36	8	☹
DC160-30-06.800A1-	6,8		217	268	228	36	8	☹
DC160-30-07.000A1-	7		217	268	228	36	8	☹
DC160-30-07.144A1-	7,144	9/32"	244	294	256	36	8	☹
DC160-30-07.400A1-	7,4		244	294	256	36	8	☹
DC160-30-07.500A1-	7,5		244	294	256	36	8	☹
DC160-30-07.938A1-	7,938	5/16"	244	294	256	36	8	☹
DC160-30-08.000A1-	8		244	294	256	36	8	☹
DC160-30-08.300A1-	8,3		273	330	287	40	10	☹
DC160-30-08.500A1-	8,5		273	330	287	40	10	☹
DC160-30-08.731A1-	8,731	11/32"	273	330	287	40	10	☹
DC160-30-09.000A1-	9		273	330	287	40	10	☹
DC160-30-09.525A1-	9,525	3/8"	305	364	320	40	10	☹
DC160-30-09.800A1-	9,8		305	364	320	40	10	☹
DC160-30-10.000A1-	10		305	364	320	40	10	☹
DC160-30-10.200A1-	10,2		335	401	352	45	12	☹
DC160-30-10.319A1-	10,319	13/32"	335	401	352	45	12	☹
DC160-30-11.000A1-	11		335	401	352	45	12	☹
DC160-30-11.113A1-	11,113	7/16"	364	430	382	45	12	☹
DC160-30-11.500A1-	11,5		364	430	382	45	12	☹

Ejemplo de denominación para el grado WJ30EU: DC160-30-03.000A1-WJ30EU

**WALTER
SELECT**

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹

Herramienta



Denominación	D _c h7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30EU
DC160-30-11.800A1-	11,8		364	430	382	45	12	☺
DC160-30-11.906A1-	11,906	15/32"	364	430	382	45	12	☺
DC160-30-12.000A1-	12		364	430	382	45	12	☺

DIN 6535 HA

Ejemplo de denominación para el grado WJ30EU: DC160-30-03.000A1-WJ30EU

B1

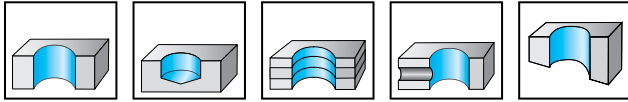
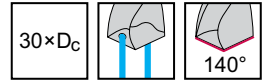
**WALTER
SELECT**

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = ☺ → medias = ☹ → desfavorables = ☹

Brocas MDI con canal de refrigeración

A6994TFP

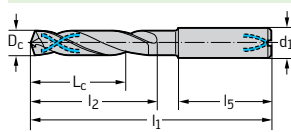
X-treme DH30



	P	M	K	N	S	H	O
TFP	●●	●	●	●	●	●	●

B1

Herramienta



DIN 6535 HA

Denominación	D _c h7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm
A6994TFP-3	3		92	140	97	36	6
A6994TFP-1/8IN	3,175	1/8"	127	174	133	36	6
A6994TFP-3.5	3,5		127	174	133	36	6
A6994TFP-9/64IN	3,572	9/64"	127	174	133	36	6
A6994TFP-5/32IN	3,969	5/32"	127	174	133	36	6
A6994TFP-4	4		127	174	133	36	6
A6994TFP-4.5	4,5		161	208	169	36	6
A6994TFP-3/16IN	4,763	3/16"	161	208	169	36	6
A6994TFP-4.8	4,8		161	208	169	36	6
A6994TFP-5	5		161	208	169	36	6
A6994TFP-5.5	5,5		178	225	187	36	6
A6994TFP-7/32IN	5,556	7/32"	195	242	204	36	6
A6994TFP-6	6		195	242	204	36	6
A6994TFP-1/4IN	6,350	1/4"	217	268	228	36	8
A6994TFP-6.5	6,5		217	268	228	36	8
A6994TFP-6.8	6,8		217	268	228	36	8
A6994TFP-7	7		217	268	228	36	8
A6994TFP-8	8		244	294	256	36	8
A6994TFP-8.3	8,3		273	330	287	40	10
A6994TFP-8.5	8,5		273	330	287	40	10
A6994TFP-11/32IN	8,731	11/32"	273	330	287	40	10
A6994TFP-9	9		273	330	287	40	10
A6994TFP-10	10		305	364	320	40	10

**WALTER
SELECT**

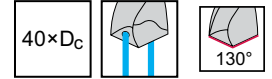
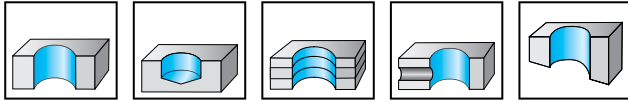
Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones

Brocas MDI con canal de refrigeración

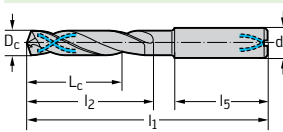
A7495TTP

X-treme D40



TTP	P	M	K	N	S	H	O
	●●	●	●●	●●			

Herramienta



DIN 6535 HA

Denominación	D _c e7 mm	D _c inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm
A7495TTP-3	3		134	172	139	28	4
A7495TTP-1/8IN	3,175	1/8"	134	172	139	28	4
A7495TTP-3.5	3,5		150	188	156	28	4
A7495TTP-9/64IN	3,572	9/64"	150	188	156	28	4
A7495TTP-5/32IN	3,969	5/32"	168	206	174	28	4
A7495TTP-4	4		168	206	174	28	4
A7495TTP-4.5	4,5		188	228	195	28	5
A7495TTP-3/16IN	4,763	3/16"	209	249	217	28	5
A7495TTP-4.8	4,8		209	249	217	28	5
A7495TTP-5	5		209	249	217	28	5
A7495TTP-5.5	5,5		230	279	239	36	6
A7495TTP-7/32IN	5,556	7/32"	248	297	257	36	6
A7495TTP-5.8	5,8		248	297	257	36	6
A7495TTP-6	6		248	297	257	36	6
A7495TTP-6.1	6,1		272	324	282	36	8
A7495TTP-1/4IN	6,350	1/4"	272	324	282	36	8
A7495TTP-6.5	6,5		272	324	282	36	8
A7495TTP-6.8	6,8		287	339	298	36	8
A7495TTP-7	7		287	339	298	36	8
A7495TTP-9/32IN	7,144	9/32"	313	366	325	36	8
A7495TTP-7.5	7,5		313	366	325	36	8
A7495TTP-5/16IN	7,938	5/16"	330	382	342	36	8
A7495TTP-8	8		330	382	342	36	8
A7495TTP-8.5	8,5		356	415	369	40	10
A7495TTP-11/32IN	8,731	11/32"	371	430	385	40	10
A7495TTP-9	9		371	430	385	40	10
A7495TTP-3/8IN	9,525	3/8"	418	477	412	40	10
A7495TTP-9.8	9,8		418	477	433	40	10
A7495TTP-10	10		418	477	433	40	10
A7495TTP-10.2	10,2		460	528	477	45	12
A7495TTP-11	11		460	528	477	45	12

**WALTER
SELECT**

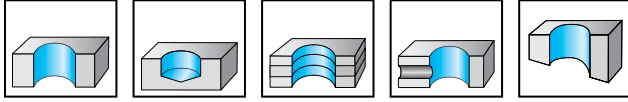
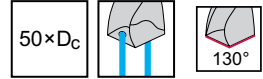
Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones

Brocas MDI con canal de refrigeración

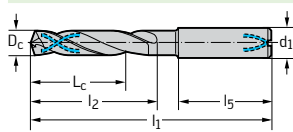
A7595TTP

X-treme D50



B1

Herramienta



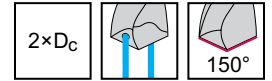
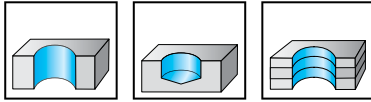
DIN 6535 HA

Denominación	D _c e7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm
A7595TTP-3	3		166	204	171	28	4
A7595TTP-1/8IN	3,175	1/8"	166	204	171	28	4
A7595TTP-3.5	3,5		186	224	192	28	4
A7595TTP-9/64IN	3,572	9/64"	186	224	192	28	4
A7595TTP-5/32IN	3,969	5/32"	203	239	209	28	4
A7595TTP-4	4		203	239	209	28	4
A7595TTP-4.5	4,5		233	273	240	28	5
A7595TTP-3/16IN	4,763	3/16"	259	299	267	28	5
A7595TTP-4.8	4,8		259	299	267	28	5
A7595TTP-5	5		259	299	267	28	5
A7595TTP-5.5	5,5		285	334	294	36	6
A7595TTP-7/32IN	5,556	7/32"	308	357	317	36	6
A7595TTP-6	6		308	357	317	36	6
A7595TTP-6.1	6,1		337	389	347	36	8
A7595TTP-1/4IN	6,350	1/4"	337	389	347	36	8
A7595TTP-6.5	6,5		337	389	347	36	8
A7595TTP-6.8	6,8		357	409	368	36	8
A7595TTP-7	7		357	409	368	36	8
A7595TTP-5/16IN	7,938	5/16"	410	462	422	36	8
A7595TTP-8	8		410	462	422	36	8
A7595TTP-8.3	8,3		441	500	454	40	10
A7595TTP-8.5	8,5		441	500	454	40	10
A7595TTP-11/32IN	8,731	11/32"	466	525	480	40	10
A7595TTP-9	9		466	525	480	40	10

**WALTER
SELECT**

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

Solid carbide micro pilot drills with coolant-through DB131 Supreme



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30EL	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

B1

Herramienta		D _c p7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30EL
<p>DIN 6535 HA</p>	Denominación								
	DB131-02-02.000A1-	2		7	57	10	42	3	☺
	DB131-02-02.050A1-	2,05		7	57	11	42	3	☺
	DB131-02-02.100A1-	2,1		7	57	11	42	3	☺
	DB131-02-02.150A1-	2,15		7	57	11	42	3	☺
	DB131-02-02.200A1-	2,2		7	57	11	42	3	☺
	DB131-02-02.250A1-	2,25		8	59	12	43	3	☺
	DB131-02-02.300A1-	2,3		8	59	12	43	3	☺
	DB131-02-02.350A1-	2,35		8	59	12	43	3	☺
	DB131-02-02.381A1-	2,381	3/32"	8	59	12	43	3	☺
	DB131-02-02.400A1-	2,4		8	59	12	43	3	☺
	DB131-02-02.450A1-	2,45		9	59	13	42	3	☺
	DB131-02-02.500A1-	2,5		9	59	13	42	3	☺
	DB131-02-02.550A1-	2,55		9	62	13	45	3	☺
	DB131-02-02.600A1-	2,6		9	62	13	45	3	☺
	DB131-02-02.650A1-	2,65		9	62	14	45	3	☺
	DB131-02-02.700A1-	2,7		9	62	14	45	3	☺
	DB131-02-02.750A1-	2,75		9	62	14	45	3	☺
	DB131-02-02.778A1-	2,778	7/64"	9	62	14	45	3	☺
	DB131-02-02.800A1-	2,8		9	62	14	45	3	☺
DB131-02-02.850A1-	2,85		10	62	15	44	3	☺	
DB131-02-02.900A1-	2,9		10	62	15	44	3	☺	
DB131-02-02.950A1-	2,95		10	62	15	44	3	☺	

Ejemplo de denominación para el grado WJ30EL: DB131-02-02.000A1-WJ30EL

**WALTER
SELECT**

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = ☺ → medias = ☹ → desfavorables = ☹

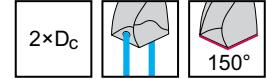
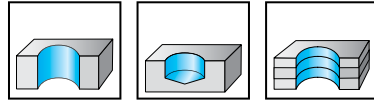
Brocas Pilot MDI con canal de refrigeración

A6181TFT

XD Pilot



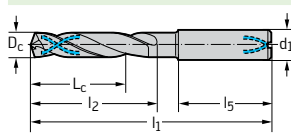
- Tolerancia de Ø especial para tecnología XD



	P	M	K	N	S	H	O
TFT	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

B1

Herramienta



DIN 6535 HA

Denominación	D _c p7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm
A6181TFT-3	3		14	66	20	36	6
A6181TFT-1/8IN	3,175	1/8"	14	66	20	36	6
A6181TFT-3.5	3,5		14	66	20	36	6
A6181TFT-9/64IN	3,572	9/64"	14	66	20	36	6
A6181TFT-5/32IN	3,969	5/32"	16	74	24	36	6
A6181TFT-4	4		16	74	24	36	6
A6181TFT-4.5	4,5		16	74	24	36	6
A6181TFT-3/16IN	4,763	3/16"	19	82	28	36	6
A6181TFT-4.8	4,8		19	82	28	36	6
A6181TFT-5	5		19	82	28	36	6
A6181TFT-5.5	5,5		19	82	28	36	6
A6181TFT-7/32IN	5,556	7/32"	19	82	28	36	6
A6181TFT-5.8	5,8		19	82	28	36	6
A6181TFT-6	6		19	82	28	36	6
A6181TFT-6.1	6,1		23	91	34	36	8
A6181TFT-1/4IN	6,350	1/4"	23	91	34	36	8
A6181TFT-6.5	6,5		23	91	34	36	8
A6181TFT-6.8	6,8		23	91	34	36	8
A6181TFT-7	7		23	91	34	36	8
A6181TFT-9/32IN	7,144	9/32"	29	91	41	36	8
A6181TFT-7.4	7,4		29	91	41	36	8
A6181TFT-7.5	7,5		29	91	41	36	8
A6181TFT-5/16IN	7,938	5/16"	29	91	41	36	8
A6181TFT-8	8		29	91	41	36	8
A6181TFT-8.3	8,3		32	103	47	40	10
A6181TFT-8.5	8,5		32	103	47	40	10
A6181TFT-11/32IN	8,731	11/32"	32	103	47	40	10
A6181TFT-9	9		32	103	47	40	10
A6181TFT-3/8IN	9,525	3/8"	32	103	47	40	10
A6181TFT-9.8	9,8		32	103	47	40	10
A6181TFT-10	10		32	103	47	40	10
A6181TFT-10.2	10,2		37	118	55	45	12
A6181TFT-13/32IN	10,319	13/32"	37	118	55	45	12
A6181TFT-11	11		37	118	55	45	12
A6181TFT-7/16IN	11,113	7/16"	37	118	55	45	12
A6181TFT-11.5	11,5		37	118	55	45	12

**WALTER
SELECT**

Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones

Herramienta		D_c p7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm
<p>DIN 6535 HA</p>	A6181TFT-11.8	11,8		37	118	55	45	12
	A6181TFT-15/32IN	11,906	15/32"	37	118	55	45	12
	A6181TFT-12	12		37	118	55	45	12
	A6181TFT-1/2IN	12,700	1/2"	46	124	60	45	14
	A6181TFT-13	13		46	124	60	45	14
	A6181TFT-14	14		46	124	60	45	14
	A6181TFT-9/16IN	14,288	9/16"	49	133	65	48	16
	A6181TFT-15	15		49	133	65	48	16
	A6181TFT-16	16		49	133	65	48	16

B1

**WALTER
SELECT**

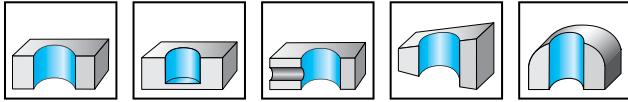
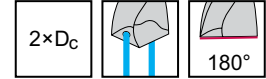
●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

Broca helicoidal MDI 180°

DC118 Supreme



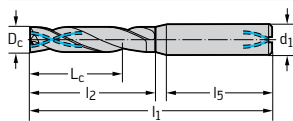
- Tolerancia de Ø especial para tecnología XD



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30ET	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

B1

Herramienta



DIN 6535 HA

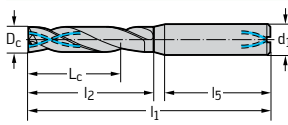
Denominación	D _c p7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ mm	WJ30ET
DC118-02-03.000A1-	3		7,8	62	12	42	6	☹
DC118-02-03.175A1-	3,175	1/8"	7,7	62	12	42	6	☹
DC118-02-03.300A1-	3,3		7,6	62	12	42	6	☹
DC118-02-03.500A1-	3,5		8,4	62	13	42	6	☹
DC118-02-03.572A1-	3,572	9/64"	8,3	62	13	42	6	☹
DC118-02-03.969A1-	3,969	5/32"	8,9	66	14	42	6	☹
DC118-02-04.000A1-	4		8,9	66	14	42	6	☹
DC118-02-04.200A1-	4,2		10,7	66	16	42	6	☹
DC118-02-04.500A1-	4,5		10,4	66	16	42	6	☹
DC118-02-04.763A1-	4,763	3/16"	12,2	66	18	42	6	☹
DC118-02-04.800A1-	4,8		12,1	66	18	42	6	☹
DC118-02-05.000A1-	5		11,9	66	18	42	6	☹
DC118-02-05.500A1-	5,5		13,5	66	20	42	6	☹
DC118-02-05.556A1-	5,556	7/32"	14,4	66	21	42	6	☹
DC118-02-05.800A1-	5,8		14,2	66	21	42	6	☹
DC118-02-06.000A1-	6		14	66	21	42	6	☹
DC118-02-06.100A1-	6,1		15,9	79	23	47	8	☹
DC118-02-06.350A1-	6,350	1/4"	15,6	79	23	47	8	☹
DC118-02-06.500A1-	6,5		15,5	79	23	47	8	☹
DC118-02-06.800A1-	6,8		17,2	79	25	47	8	☹
DC118-02-07.000A1-	7		17	79	25	47	8	☹
DC118-02-07.144A1-	7,144	9/32"	19,9	79	28	47	8	☹
DC118-02-07.400A1-	7,4		19,6	79	28	47	8	☹
DC118-02-07.500A1-	7,5		19,5	79	28	47	8	☹
DC118-02-07.938A1-	7,938	5/16"	19,1	79	28	47	8	☹
DC118-02-08.000A1-	8		19	79	28	47	8	☹
DC118-02-08.300A1-	8,3		22,8	89	32	50	10	☹
DC118-02-08.500A1-	8,5		22,6	89	32	50	10	☹
DC118-02-08.731A1-	8,731	11/32"	22,3	89	32	50	10	☹
DC118-02-09.000A1-	9		22,1	89	32	50	10	☹
DC118-02-09.525A1-	9,525	3/8"	24,6	89	35	50	10	☹
DC118-02-09.800A1-	9,8		24,3	89	35	50	10	☹
DC118-02-10.000A1-	10		24,1	89	35	50	10	☹
DC118-02-10.200A1-	10,2		29	102	40	52	12	☹
DC118-02-10.319A1-	10,319	13/32"	28,8	102	40	52	12	☹
DC118-02-10.500A1-	10,5		28,7	102	40	52	12	☹

Ejemplo de denominación para el grado WJ30ET: DC118-02-03.000A1-WJ30ET

**WALTER
SELECT**

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹

Herramienta



DIN 6535 HA

Denominación	D _c p7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ mm	WJ30ET
DC118-02-11.000A1-	11		28,2	102	40	52	12	☺
DC118-02-11.113A1-	11,113	7/16"	31,1	102	43	52	12	☺
DC118-02-11.500A1-	11,5		30,8	102	43	52	12	☺
DC118-02-11.800A1-	11,8		30,5	102	43	52	12	☺
DC118-02-11.906A1-	11,906	15/32"	30,4	102	43	52	12	☺
DC118-02-12.000A1-	12		30,3	102	43	52	12	☺
DC118-02-12.500A1-	12,5		35,9	107	49	52	14	☺
DC118-02-12.700A1-	12,700	1/2"	35,7	107	49	52	14	☺
DC118-02-13.000A1-	13		35,5	107	49	52	14	☺
DC118-02-13.500A1-	13,5		35,1	107	49	52	14	☺
DC118-02-14.000A1-	14		34,7	107	49	52	14	☺
DC118-02-14.288A1-	14,288	9/16"	41,4	115	56	53	16	☺
DC118-02-14.500A1-	14,5		41,3	115	56	53	16	☺
DC118-02-15.000A1-	15		40,9	115	56	53	16	☺
DC118-02-16.000A1-	16		40,2	115	56	53	16	☺
DC118-02-17.000A1-	17		46,5	123	63	53	18	☺
DC118-02-17.500A1-	17,5		46,2	123	63	53	18	☺
DC118-02-18.000A1-	18		45,9	123	63	53	18	☺
DC118-02-19.000A1-	19		52,3	131	70	55	20	☺
DC118-02-20.000A1-	20		51,9	131	70	55	20	☺

Ejemplo de denominación para el grado WJ30ET: DC118-02-03.000A1-WJ30ET

B1

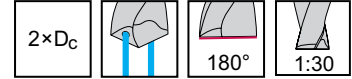
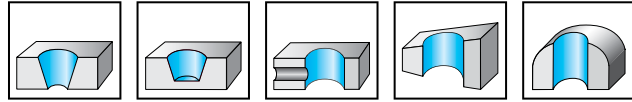
**WALTER
SELECT**

Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = ☺ → medias = ☹ → desfavorables = ☹☹
 ●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones

Brocas Pilot MDI con canal de refrigeración
K5191TFT
X-treme Pilot 180 C



- Para superficies oblicuas y redondas (p. ej. cigüeñales)
- Contorno cónico 1:30 para realización de orificios piloto sin interrupciones



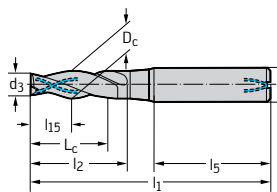
P	M	K	N	S	H	O
●●	●●	●●	●●	●●	●	●

TFT

B1

Herramienta

Denominación	D _c mm	d ₃ mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	l ₁₅ mm	d ₁ h6 mm
K5191TFT-4	4	3,9	10	59	16	36	3	6
K5191TFT-5	5	4,9	11	63	19	36	3	6
K5191TFT-6	6	5,85	13	68	22	36	4,5	8
K5191TFT-7	7	6,85	15	73	26	36	4,5	8



DIN 6535 HA

WALTER
SELECT

Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones

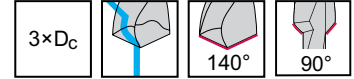
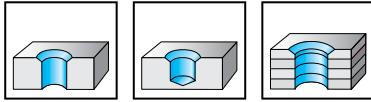
Brocas helicoidales MDI

DC260 Advance

X-treme Evo



- Longitud de escalón según DIN 8378
- Para orificios roscados



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30ET	●●		●●	●	●	●	●

B1

Herramienta		Denominación	para rosca	D _c mm	d ₁₀ mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30ET
DIN 6535 HA		DC260-03-03.300A0-	M 4	3,3	5	11	66	28	36	6	☺
		DC260-03-04.200A0-	M 5	4,2	6	14	66	28	36	6	☺
		DC260-03-05.000A0-	M 6	5	8	17	79	41	36	8	☺
		DC260-03-06.800A0-	M 8	6,8	10	21	89	47	40	10	☺
		DC260-03-08.500A0-	M 10	8,5	12	26	102	55	45	12	☺
		DC260-03-10.200A0-	M 12	10,2	14	30	107	60	45	14	☺
		DC260-03-12.000A0-	M 14	12	16	35	115	65	48	16	☺
		DC260-03-14.000A0-	M 16	14	18	39	123	73	48	18	☺
DIN 6535 HE		DC260-03-03.300F0-	M 4	3,3	5	11	66	28	36	6	☺
		DC260-03-04.200F0-	M 5	4,2	6	14	66	28	36	6	☺
		DC260-03-05.000F0-	M 6	5	8	17	79	41	36	8	☺
		DC260-03-06.800F0-	M 8	6,8	10	21	89	47	40	10	☺
		DC260-03-07.000F0-	M 8 X 1	7	10	21	89	47	40	10	☺
		DC260-03-08.500F0-	M 10	8,5	12	26	102	55	45	12	☺
		DC260-03-09.000F0-	M 10 X 1	9	12	26	102	55	45	12	☺
		DC260-03-10.200F0-	M 12	10,2	14	30	107	60	45	14	☺
		DC260-03-10.500F0-	M 12 X 1,5	10,5	14	30	107	60	45	14	☺
		DC260-03-12.000F0-	M 14	12	16	35	115	65	48	16	☺
		DC260-03-12.500F0-	M 14 X 1,5	12,5	16	35	115	65	48	16	☺
		DC260-03-14.000F0-	M 16	14	18	39	123	73	48	18	☺
DC260-03-14.500F0-	M 16 X 1,5	14,5	18	39	123	73	48	18	☺		

Ejemplo de denominación para el grado WJ30ET: DC260-03-03.300A0-WJ30ET

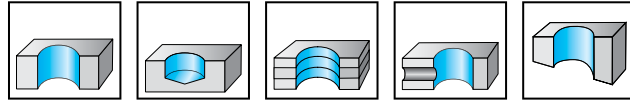
**WALTER
SELECT**

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = ☺ → medias = ☹ → desfavorables = ☹

Brocas helicoidales MDI

DC160 Advance

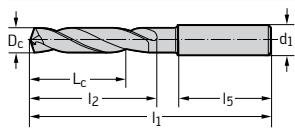
X-treme Evo



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30ET	●●		●●	●	●	●	●

B1

Herramienta



DIN 6535 HA

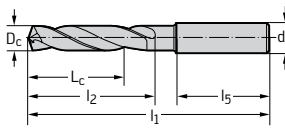
Denominación	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30ET
DC160-03-03.000A0-	3		14	62	20	36	6	☹
DC160-03-03.100A0-	3,1		14	62	20	36	6	☹
DC160-03-03.175A0-	3,175	1/8"	14	62	20	36	6	☹
DC160-03-03.200A0-	3,2		14	62	20	36	6	☹
DC160-03-03.250A0-	3,25		14	62	20	36	6	☹
DC160-03-03.300A0-	3,3		14	62	20	36	6	☹
DC160-03-03.400A0-	3,4		14	62	20	36	6	☹
DC160-03-03.500A0-	3,5		14	62	20	36	6	☹
DC160-03-03.572A0-	3,572	9/64"	14	62	20	36	6	☹
DC160-03-03.600A0-	3,6		14	62	20	36	6	☹
DC160-03-03.650A0-	3,65		14	62	20	36	6	☹
DC160-03-03.700A0-	3,7		14	62	20	36	6	☹
DC160-03-03.800A0-	3,8		17	66	24	36	6	☹
DC160-03-03.900A0-	3,9		17	66	24	36	6	☹
DC160-03-03.969A0-	3,969	5/32"	17	66	24	36	6	☹
DC160-03-04.000A0-	4		17	66	24	36	6	☹
DC160-03-04.100A0-	4,1		17	66	24	36	6	☹
DC160-03-04.200A0-	4,2		17	66	24	36	6	☹
DC160-03-04.300A0-	4,3		17	66	24	36	6	☹
DC160-03-04.366A0-	4,366	11/64"	17	66	24	36	6	☹
DC160-03-04.400A0-	4,4		17	66	24	36	6	☹
DC160-03-04.500A0-	4,5		17	66	24	36	6	☹
DC160-03-04.600A0-	4,6		17	66	24	36	6	☹
DC160-03-04.650A0-	4,65		17	66	24	36	6	☹
DC160-03-04.700A0-	4,7		17	66	24	36	6	☹
DC160-03-04.763A0-	4,763	3/16"	20	66	28	36	6	☹
DC160-03-04.800A0-	4,8		20	66	28	36	6	☹
DC160-03-04.900A0-	4,9		20	66	28	36	6	☹
DC160-03-05.000A0-	5		20	66	28	36	6	☹
DC160-03-05.100A0-	5,1		20	66	28	36	6	☹
DC160-03-05.159A0-	5,159	13/64"	20	66	28	36	6	☹
DC160-03-05.200A0-	5,2		20	66	28	36	6	☹
DC160-03-05.300A0-	5,3		20	66	28	36	6	☹
DC160-03-05.400A0-	5,4		20	66	28	36	6	☹
DC160-03-05.500A0-	5,5		20	66	28	36	6	☹
DC160-03-05.550A0-	5,55		20	66	28	36	6	☹

Ejemplo de denominación para el grado WJ30ET: DC160-03-03.000A0-WJ30ET

**WALTER
SELECT**

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = ☺ → medias = ☹ → desfavorables = ☹☹

Herramienta



DIN 6535 HA

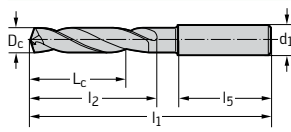
Denominación	Dc m7 mm	Dc Inch/Nr	Lc mm	l1 mm	l2 mm	l5 mm	d1 h6 mm	WJ30ET
DC160-03-05.556A0-	5,556	7/32"	20	66	28	36	6	☺
DC160-03-05.600A0-	5,6		20	66	28	36	6	☺
DC160-03-05.700A0-	5,7		20	66	28	36	6	☺
DC160-03-05.800A0-	5,8		20	66	28	36	6	☺
DC160-03-05.900A0-	5,9		20	66	28	36	6	☺
DC160-03-05.953A0-	5,953	15/64"	20	66	28	36	6	☺
DC160-03-06.000A0-	6		20	66	28	36	6	☺
DC160-03-06.100A0-	6,1		24	79	34	36	8	☺
DC160-03-06.200A0-	6,2		24	79	34	36	8	☺
DC160-03-06.300A0-	6,3		24	79	34	36	8	☺
DC160-03-06.350A0-	6,350	1/4"	24	79	34	36	8	☺
DC160-03-06.400A0-	6,4		24	79	34	36	8	☺
DC160-03-06.500A0-	6,5		24	79	34	36	8	☺
DC160-03-06.600A0-	6,6		24	79	34	36	8	☺
DC160-03-06.700A0-	6,7		24	79	34	36	8	☺
DC160-03-06.747A0-	6,747	17/64"	24	79	34	36	8	☺
DC160-03-06.800A0-	6,8		24	79	34	36	8	☺
DC160-03-06.900A0-	6,9		24	79	34	36	8	☺
DC160-03-07.000A0-	7		24	79	34	36	8	☺
DC160-03-07.100A0-	7,1		29	79	41	36	8	☺
DC160-03-07.144A0-	7,144	9/32"	29	79	41	36	8	☺
DC160-03-07.200A0-	7,2		29	79	41	36	8	☺
DC160-03-07.300A0-	7,3		29	79	41	36	8	☺
DC160-03-07.400A0-	7,4		29	79	41	36	8	☺
DC160-03-07.500A0-	7,5		29	79	41	36	8	☺
DC160-03-07.541A0-	7,541	19/64"	29	79	41	36	8	☺
DC160-03-07.550A0-	7,55		29	79	41	36	8	☺
DC160-03-07.600A0-	7,6		29	79	41	36	8	☺
DC160-03-07.700A0-	7,7		29	79	41	36	8	☺
DC160-03-07.800A0-	7,8		29	79	41	36	8	☺
DC160-03-07.900A0-	7,9		29	79	41	36	8	☺
DC160-03-07.938A0-	7,938	5/16"	29	79	41	36	8	☺
DC160-03-08.000A0-	8		29	79	41	36	8	☺
DC160-03-08.100A0-	8,1		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-08.200A0-	8,2		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-08.300A0-	8,3		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-08.334A0-	8,334	21/64"	35	89	47	40	10	☺
DC160-03-08.400A0-	8,4		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-08.500A0-	8,5		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-08.600A0-	8,6		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-08.700A0-	8,7		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-08.731A0-	8,731	11/32"	35	89	47	40	10	☺
DC160-03-08.800A0-	8,8		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-08.900A0-	8,9		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-09.000A0-	9		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-09.100A0-	9,1		35	89	47	40	10	☺

Ejemplo de denominación para el grado WJ30ET: DC160-03-03.000A0-WJ30ET

**WALTER
SELECT**

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = ☺ → medias = ☹ → desfavorables = ☹☹

B1

Herramienta


DIN 6535 HA

Denominación	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30ET
DC160-03-09.128A0-	9,128	23/64"	35	89	47	40	10	☹
DC160-03-09.200A0-	9,2		35	89	47	40	10	☹
DC160-03-09.300A0-	9,3		35	89	47	40	10	☹
DC160-03-09.400A0-	9,4		35	89	47	40	10	☹
DC160-03-09.500A0-	9,5		35	89	47	40	10	☹
DC160-03-09.525A0-	9,525	3/8"	35	89	47	40	10	☹
DC160-03-09.550A0-	9,55		35	89	47	40	10	☹
DC160-03-09.600A0-	9,6		35	89	47	40	10	☹
DC160-03-09.700A0-	9,7		35	89	47	40	10	☹
DC160-03-09.800A0-	9,8		35	89	47	40	10	☹
DC160-03-09.900A0-	9,9		35	89	47	40	10	☹
DC160-03-09.922A0-	9,922	25/64"	35	89	47	40	10	☹
DC160-03-10.000A0-	10		35	89	47	40	10	☹
DC160-03-10.100A0-	10,1		40	102	55	45	12	☹
DC160-03-10.200A0-	10,2		40	102	55	45	12	☹
DC160-03-10.300A0-	10,3		40	102	55	45	12	☹
DC160-03-10.319A0-	10,319	13/32"	40	102	55	45	12	☹
DC160-03-10.400A0-	10,4		40	102	55	45	12	☹
DC160-03-10.500A0-	10,5		40	102	55	45	12	☹
DC160-03-10.600A0-	10,6		40	102	55	45	12	☹
DC160-03-10.700A0-	10,7		40	102	55	45	12	☹
DC160-03-10.716A0-	10,716	27/64"	40	102	55	45	12	☹
DC160-03-10.800A0-	10,8		40	102	55	45	12	☹
DC160-03-10.900A0-	10,9		40	102	55	45	12	☹
DC160-03-11.000A0-	11		40	102	55	45	12	☹
DC160-03-11.100A0-	11,1		40	102	55	45	12	☹
DC160-03-11.113A0-	11,113	7/16"	40	102	55	45	12	☹
DC160-03-11.200A0-	11,2		40	102	55	45	12	☹
DC160-03-11.300A0-	11,3		40	102	55	45	12	☹
DC160-03-11.400A0-	11,4		40	102	55	45	12	☹
DC160-03-11.500A0-	11,5		40	102	55	45	12	☹
DC160-03-11.509A0-	11,509	29/64"	40	102	55	45	12	☹
DC160-03-11.550A0-	11,55		40	102	55	45	12	☹
DC160-03-11.700A0-	11,7		40	102	55	45	12	☹
DC160-03-11.800A0-	11,8		40	102	55	45	12	☹
DC160-03-11.900A0-	11,9		40	102	55	45	12	☹
DC160-03-11.906A0-	11,906	15/32"	40	102	55	45	12	☹
DC160-03-12.000A0-	12		40	102	55	45	12	☹
DC160-03-12.100A0-	12,1		43	107	60	45	14	☹
DC160-03-12.200A0-	12,2		43	107	60	45	14	☹
DC160-03-12.250A0-	12,25		43	107	60	45	14	☹
DC160-03-12.300A0-	12,3		43	107	60	45	14	☹
DC160-03-12.303A0-	12,303	31/64"	43	107	60	45	14	☹
DC160-03-12.400A0-	12,4		43	107	60	45	14	☹
DC160-03-12.500A0-	12,5		43	107	60	45	14	☹
DC160-03-12.600A0-	12,6		43	107	60	45	14	☹

Ejemplo de denominación para el grado WJ30ET: DC160-03-03.000A0-WJ30ET

**WALTER
SELECT**

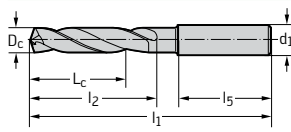
 ●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = ☺ → medias = ☹ → desfavorables = ☹☹

Herramienta	Denominación	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	h ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30ET
<p>DIN 6535 HA</p>	DC160-03-12.700A0-	12,700	1/2"	43	107	60	45	14	☺
	DC160-03-12.750A0-	12,75		43	107	60	45	14	☺
	DC160-03-12.800A0-	12,8		43	107	60	45	14	☺
	DC160-03-12.900A0-	12,9		43	107	60	45	14	☺
	DC160-03-13.000A0-	13		43	107	60	45	14	☺
	DC160-03-13.100A0-	13,1		43	107	60	45	14	☺
	DC160-03-13.200A0-	13,2		43	107	60	45	14	☺
	DC160-03-13.300A0-	13,3		43	107	60	45	14	☺
	DC160-03-13.400A0-	13,4		43	107	60	45	14	☺
	DC160-03-13.494A0-	13,494	17/32"	43	107	60	45	14	☺
	DC160-03-13.500A0-	13,5		43	107	60	45	14	☺
	DC160-03-13.600A0-	13,6		43	107	60	45	14	☺
	DC160-03-13.700A0-	13,7		43	107	60	45	14	☺
	DC160-03-13.800A0-	13,8		43	107	60	45	14	☺
	DC160-03-13.900A0-	13,9		43	107	60	45	14	☺
	DC160-03-14.000A0-	14		43	107	60	45	14	☺
	DC160-03-14.100A0-	14,1		45	115	65	48	16	☺
	DC160-03-14.200A0-	14,2		45	115	65	48	16	☺
	DC160-03-14.288A0-	14,288	9/16"	45	115	65	48	16	☺
	DC160-03-14.300A0-	14,3		45	115	65	48	16	☺
	DC160-03-14.400A0-	14,4		45	115	65	48	16	☺
	DC160-03-14.500A0-	14,5		45	115	65	48	16	☺
	DC160-03-14.600A0-	14,6		45	115	65	48	16	☺
	DC160-03-14.700A0-	14,7		45	115	65	48	16	☺
	DC160-03-14.800A0-	14,8		45	115	65	48	16	☺
	DC160-03-15.000A0-	15		45	115	65	48	16	☺
	DC160-03-15.100A0-	15,1		45	115	65	48	16	☺
	DC160-03-15.200A0-	15,2		45	115	65	48	16	☺
	DC160-03-15.300A0-	15,3		45	115	65	48	16	☺
	DC160-03-15.500A0-	15,5		45	115	65	48	16	☺
	DC160-03-15.600A0-	15,6		45	115	65	48	16	☺
	DC160-03-15.700A0-	15,7		45	115	65	48	16	☺
	DC160-03-15.800A0-	15,8		45	115	65	48	16	☺
	DC160-03-15.875A0-	15,875	5/8"	45	115	65	48	16	☺
DC160-03-15.900A0-	15,9		45	115	65	48	16	☺	
DC160-03-16.000A0-	16		45	115	65	48	16	☺	
DC160-03-16.100A0-	16,1		51	123	73	48	18	☺	
DC160-03-16.200A0-	16,2		51	123	73	48	18	☺	
DC160-03-16.300A0-	16,3		51	123	73	48	18	☺	
DC160-03-16.500A0-	16,5		51	123	73	48	18	☺	
DC160-03-16.600A0-	16,6		51	123	73	48	18	☺	
DC160-03-16.700A0-	16,7		51	123	73	48	18	☺	
DC160-03-16.750A0-	16,75		51	123	73	48	18	☺	
DC160-03-16.800A0-	16,8		51	123	73	48	18	☺	
DC160-03-17.000A0-	17		51	123	73	48	18	☺	
DC160-03-17.200A0-	17,2		51	123	73	48	18	☺	

Ejemplo de denominación para el grado WJ30ET: DC160-03-03.000A0-WJ30ET

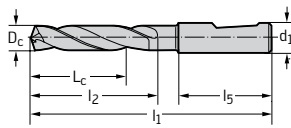
WALTER SELECT ●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = ☺ → medias = ☹ → desfavorables = ☹

Herramienta



DIN 6535 HA

Denominación	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30ET
DC160-03-17.300A0-	17,3		51	123	73	48	18	☹
DC160-03-17.500A0-	17,5		51	123	73	48	18	☹
DC160-03-17.600A0-	17,6		51	123	73	48	18	☹
DC160-03-17.700A0-	17,7		51	123	73	48	18	☹
DC160-03-17.800A0-	17,8		51	123	73	48	18	☹
DC160-03-18.000A0-	18		51	123	73	48	18	☹
DC160-03-18.200A0-	18,2		55	131	79	50	20	☹
DC160-03-18.500A0-	18,5		55	131	79	50	20	☹
DC160-03-18.700A0-	18,7		55	131	79	50	20	☹
DC160-03-18.800A0-	18,8		55	131	79	50	20	☹
DC160-03-19.000A0-	19		55	131	79	50	20	☹
DC160-03-19.050A0-	19,050	3/4"	55	131	79	50	20	☹
DC160-03-19.500A0-	19,5		55	131	79	50	20	☹
DC160-03-19.700A0-	19,7		55	131	79	50	20	☹
DC160-03-19.800A0-	19,8		55	131	79	50	20	☹
DC160-03-20.000A0-	20		55	131	79	50	20	☹
DC160-03-03.000F0-	3		14	62	20	36	6	☹
DC160-03-03.100F0-	3,1		14	62	20	36	6	☹
DC160-03-03.200F0-	3,2		14	62	20	36	6	☹
DC160-03-03.250F0-	3,25		14	62	20	36	6	☹
DC160-03-03.300F0-	3,3		14	62	20	36	6	☹
DC160-03-03.400F0-	3,4		14	62	20	36	6	☹
DC160-03-03.500F0-	3,5		14	62	20	36	6	☹
DC160-03-03.600F0-	3,6		14	62	20	36	6	☹
DC160-03-03.650F0-	3,65		14	62	20	36	6	☹
DC160-03-03.700F0-	3,7		14	62	20	36	6	☹
DC160-03-03.800F0-	3,8		17	66	24	36	6	☹
DC160-03-03.900F0-	3,9		17	66	24	36	6	☹
DC160-03-04.000F0-	4		17	66	24	36	6	☹
DC160-03-04.100F0-	4,1		17	66	24	36	6	☹
DC160-03-04.200F0-	4,2		17	66	24	36	6	☹
DC160-03-04.300F0-	4,3		17	66	24	36	6	☹
DC160-03-04.400F0-	4,4		17	66	24	36	6	☹
DC160-03-04.500F0-	4,5		17	66	24	36	6	☹
DC160-03-04.600F0-	4,6		17	66	24	36	6	☹
DC160-03-04.650F0-	4,65		17	66	24	36	6	☹
DC160-03-04.700F0-	4,7		17	66	24	36	6	☹
DC160-03-04.800F0-	4,8		20	66	28	36	6	☹
DC160-03-04.900F0-	4,9		20	66	28	36	6	☹
DC160-03-05.000F0-	5		20	66	28	36	6	☹
DC160-03-05.100F0-	5,1		20	66	28	36	6	☹
DC160-03-05.200F0-	5,2		20	66	28	36	6	☹
DC160-03-05.300F0-	5,3		20	66	28	36	6	☹
DC160-03-05.400F0-	5,4		20	66	28	36	6	☹
DC160-03-05.500F0-	5,5		20	66	28	36	6	☹
DC160-03-05.550F0-	5,55		20	66	28	36	6	☹

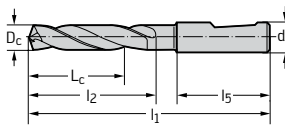


DIN 6535 HE

Ejemplo de denominación para el grado WJ30ET: DC160-03-03.000A0-WJ30ET

WALTER SELECT ●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = ☺ → medias = ☹ → desfavorables = ☹☹

Herramienta



DIN 6535 HE

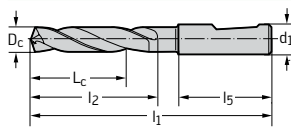
Denominación	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30ET
DC160-03-05.600F0-	5,6		20	66	28	36	6	☺
DC160-03-05.700F0-	5,7		20	66	28	36	6	☺
DC160-03-05.800F0-	5,8		20	66	28	36	6	☺
DC160-03-05.900F0-	5,9		20	66	28	36	6	☺
DC160-03-06.000F0-	6		20	66	28	36	6	☺
DC160-03-06.100F0-	6,1		24	79	34	36	8	☺
DC160-03-06.200F0-	6,2		24	79	34	36	8	☺
DC160-03-06.300F0-	6,3		24	79	34	36	8	☺
DC160-03-06.400F0-	6,4		24	79	34	36	8	☺
DC160-03-06.500F0-	6,5		24	79	34	36	8	☺
DC160-03-06.600F0-	6,6		24	79	34	36	8	☺
DC160-03-06.700F0-	6,7		24	79	34	36	8	☺
DC160-03-06.800F0-	6,8		24	79	34	36	8	☺
DC160-03-06.900F0-	6,9		24	79	34	36	8	☺
DC160-03-07.000F0-	7		24	79	34	36	8	☺
DC160-03-07.100F0-	7,1		29	79	41	36	8	☺
DC160-03-07.200F0-	7,2		29	79	41	36	8	☺
DC160-03-07.300F0-	7,3		29	79	41	36	8	☺
DC160-03-07.400F0-	7,4		29	79	41	36	8	☺
DC160-03-07.500F0-	7,5		29	79	41	36	8	☺
DC160-03-07.550F0-	7,55		29	79	41	36	8	☺
DC160-03-07.600F0-	7,6		29	79	41	36	8	☺
DC160-03-07.700F0-	7,7		29	79	41	36	8	☺
DC160-03-07.800F0-	7,8		29	79	41	36	8	☺
DC160-03-07.900F0-	7,9		29	79	41	36	8	☺
DC160-03-08.000F0-	8		29	79	41	36	8	☺
DC160-03-08.100F0-	8,1		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-08.200F0-	8,2		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-08.300F0-	8,3		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-08.400F0-	8,4		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-08.500F0-	8,5		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-08.600F0-	8,6		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-08.700F0-	8,7		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-08.800F0-	8,8		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-08.900F0-	8,9		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-09.000F0-	9		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-09.100F0-	9,1		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-09.200F0-	9,2		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-09.300F0-	9,3		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-09.400F0-	9,4		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-09.500F0-	9,5		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-09.550F0-	9,55		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-09.600F0-	9,6		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-09.700F0-	9,7		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-09.800F0-	9,8		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-09.900F0-	9,9		35	89	47	40	10	☺

Ejemplo de denominación para el grado WJ30ET: DC160-03-03.000A0-WJ30ET

**WALTER
SELECT**

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = ☺ → medias = ☹ → desfavorables = ☹☹

B1

Herramienta


DIN 6535 HE

Denominación	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30ET
DC160-03-10.000F0-	10		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-10.100F0-	10,1		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-10.200F0-	10,2		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-10.300F0-	10,3		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-10.400F0-	10,4		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-10.500F0-	10,5		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-10.600F0-	10,6		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-10.700F0-	10,7		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-10.800F0-	10,8		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-10.900F0-	10,9		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-11.000F0-	11		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-11.100F0-	11,1		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-11.200F0-	11,2		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-11.300F0-	11,3		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-11.400F0-	11,4		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-11.500F0-	11,5		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-11.550F0-	11,55		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-11.600F0-	11,6		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-11.700F0-	11,7		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-11.800F0-	11,8		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-11.900F0-	11,9		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-12.000F0-	12		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-12.100F0-	12,1		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-12.200F0-	12,2		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-12.250F0-	12,25		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-12.300F0-	12,3		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-12.400F0-	12,4		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-12.500F0-	12,5		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-12.600F0-	12,6		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-12.700F0-	12,700	1/2"	43	107	60	45	14	☺
DC160-03-12.750F0-	12,75		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-12.800F0-	12,8		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-12.900F0-	12,9		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-13.000F0-	13		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-13.100F0-	13,1		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-13.200F0-	13,2		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-13.300F0-	13,3		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-13.400F0-	13,4		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-13.500F0-	13,5		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-13.600F0-	13,6		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-13.700F0-	13,7		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-13.800F0-	13,8		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-13.900F0-	13,9		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-14.000F0-	14		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-14.100F0-	14,1		45	115	65	48	16	☺
DC160-03-14.200F0-	14,2		45	115	65	48	16	☺

Ejemplo de denominación para el grado WJ30ET: DC160-03-03.000A0-WJ30ET

**WALTER
SELECT**

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones

Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = ☺ → medias = ☹ → desfavorables = ☹☹

Herramienta		D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	h ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30ET
<p>DIN 6535 HE</p>	DC160-03-14.300F0-	14,3		45	115	65	48	16	☺
	DC160-03-14.400F0-	14,4		45	115	65	48	16	☺
	DC160-03-14.500F0-	14,5		45	115	65	48	16	☺
	DC160-03-14.600F0-	14,6		45	115	65	48	16	☺
	DC160-03-14.700F0-	14,7		45	115	65	48	16	☺
	DC160-03-14.750F0-	14,75		45	115	65	48	16	☺
	DC160-03-14.800F0-	14,8		45	115	65	48	16	☺
	DC160-03-15.000F0-	15		45	115	65	48	16	☺
	DC160-03-15.100F0-	15,1		45	115	65	48	16	☺
	DC160-03-15.200F0-	15,2		45	115	65	48	16	☺
	DC160-03-15.300F0-	15,3		45	115	65	48	16	☺
	DC160-03-15.500F0-	15,5		45	115	65	48	16	☺
	DC160-03-15.600F0-	15,6		45	115	65	48	16	☺
	DC160-03-15.700F0-	15,7		45	115	65	48	16	☺
	DC160-03-15.800F0-	15,8		45	115	65	48	16	☺
	DC160-03-15.900F0-	15,9		45	115	65	48	16	☺
	DC160-03-16.000F0-	16		45	115	65	48	16	☺
	DC160-03-16.100F0-	16,1		51	123	73	48	18	☺
	DC160-03-16.200F0-	16,2		51	123	73	48	18	☺
	DC160-03-16.300F0-	16,3		51	123	73	48	18	☺
DC160-03-16.400F0-	16,4		51	123	73	48	18	☺	
DC160-03-16.500F0-	16,5		51	123	73	48	18	☺	
DC160-03-16.600F0-	16,6		51	123	73	48	18	☺	
DC160-03-16.700F0-	16,7		51	123	73	48	18	☺	
DC160-03-16.750F0-	16,75		51	123	73	48	18	☺	
DC160-03-16.800F0-	16,8		51	123	73	48	18	☺	
DC160-03-17.000F0-	17		51	123	73	48	18	☺	
DC160-03-17.200F0-	17,2		51	123	73	48	18	☺	
DC160-03-17.300F0-	17,3		51	123	73	48	18	☺	
DC160-03-17.500F0-	17,5		51	123	73	48	18	☺	
DC160-03-17.600F0-	17,6		51	123	73	48	18	☺	
DC160-03-17.700F0-	17,7		51	123	73	48	18	☺	
DC160-03-17.800F0-	17,8		51	123	73	48	18	☺	
DC160-03-18.000F0-	18		51	123	73	48	18	☺	
DC160-03-18.200F0-	18,2		55	131	79	50	20	☺	
DC160-03-18.500F0-	18,5		55	131	79	50	20	☺	
DC160-03-18.700F0-	18,7		55	131	79	50	20	☺	
DC160-03-18.800F0-	18,8		55	131	79	50	20	☺	
DC160-03-19.000F0-	19		55	131	79	50	20	☺	
DC160-03-19.500F0-	19,5		55	131	79	50	20	☺	
DC160-03-19.700F0-	19,7		55	131	79	50	20	☺	
DC160-03-19.800F0-	19,8		55	131	79	50	20	☺	
DC160-03-20.000F0-	20		55	131	79	50	20	☺	

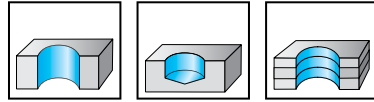
Ejemplo de denominación para el grado WJ30ET: DC160-03-03.000A0-WJ30ET

WALTER SELECT ●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado ➔ buenas = ☺ ➔ medias = ☹ ➔ desfavorables = ☹

Brocas helicoidales MDI DC150 Perform



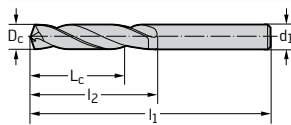
- Hasta medidas de construcción de 1,9 mm según DIN 1897



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30RE	●●	●	●●	●	●	●	●

B1

Herramienta



Cylindrical shank

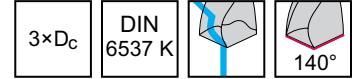
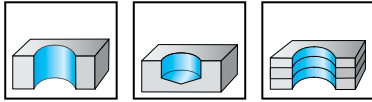
Denominación	D _c h7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ h6 mm	WJ30RE
DC150-03-01.500U0-	1,5		6	32	9	1,5	☺
DC150-03-01.588U0-	1,588	1/16"	7	34	10	1,588	☺
DC150-03-01.600U0-	1,6		7	34	10	1,6	☺
DC150-03-01.700U0-	1,7		7	34	10	1,7	☺
DC150-03-01.800U0-	1,8		8	36	11	1,8	☺
DC150-03-01.820U0-	1,82		8	36	11	1,82	☺
DC150-03-01.900U0-	1,9		8	36	11	1,9	☺
DC150-03-01.984U0-	1,984	5/64"	8	38	12	1,984	☺
DC150-03-02.000U0-	2		8	38	12	2	☺
DC150-03-02.050U0-	2,05		8	38	12	2,05	☺
DC150-03-02.100U0-	2,1		8	38	12	2,1	☺
DC150-03-02.200U0-	2,2		9	40	13	2,2	☺
DC150-03-02.300U0-	2,3		9	40	13	2,3	☺
DC150-03-02.381U0-	2,381	3/32"	10	43	14	2,381	☺
DC150-03-02.400U0-	2,4		10	43	14	2,4	☺
DC150-03-02.500U0-	2,5		10	43	14	2,5	☺
DC150-03-02.600U0-	2,6		10	43	14	2,6	☺
DC150-03-02.700U0-	2,7		11	46	16	2,7	☺
DC150-03-02.778U0-	2,778	7/64"	11	46	16	2,778	☺
DC150-03-02.800U0-	2,8		11	46	16	2,8	☺
DC150-03-02.900U0-	2,9		11	46	16	2,9	☺

Ejemplo de denominación para el grado WJ30RE: DC150-03-01.500U0-WJ30RE

**WALTER
SELECT**

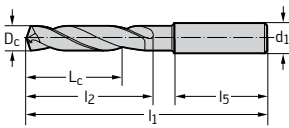
●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = ☺ → medias = ☹ → desfavorables = ☹

Brocas helicoidales MDI DC150 Perform



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30RE	●●	●	●●	●	●	●	●

Herramienta



DIN 6535 HA

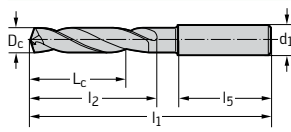
Denominación	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30RE
DC150-03-03.000A0-	3		14	62	20	36	6	☺
DC150-03-03.100A0-	3,1		14	62	20	36	6	☺
DC150-03-03.175A0-	3,175	1/8"	14	62	20	36	6	☺
DC150-03-03.200A0-	3,2		14	62	20	36	6	☺
DC150-03-03.250A0-	3,25		14	62	20	36	6	☺
DC150-03-03.300A0-	3,3		14	62	20	36	6	☺
DC150-03-03.400A0-	3,4		14	62	20	36	6	☺
DC150-03-03.500A0-	3,5		14	62	20	36	6	☺
DC150-03-03.572A0-	3,572	9/64"	14	62	20	36	6	☺
DC150-03-03.600A0-	3,6		14	62	20	36	6	☺
DC150-03-03.700A0-	3,7		14	62	20	36	6	☺
DC150-03-03.800A0-	3,8		17	66	24	36	6	☺
DC150-03-03.900A0-	3,9		17	66	24	36	6	☺
DC150-03-03.969A0-	3,969	5/32"	17	66	24	36	6	☺
DC150-03-04.000A0-	4		17	66	24	36	6	☺
DC150-03-04.100A0-	4,1		17	66	24	36	6	☺
DC150-03-04.200A0-	4,2		17	66	24	36	6	☺
DC150-03-04.300A0-	4,3		17	66	24	36	6	☺
DC150-03-04.366A0-	4,366	11/64"	17	66	24	36	6	☺
DC150-03-04.400A0-	4,4		17	66	24	36	6	☺
DC150-03-04.500A0-	4,5		17	66	24	36	6	☺
DC150-03-04.600A0-	4,6		17	66	24	36	6	☺
DC150-03-04.650A0-	4,65		17	66	24	36	6	☺
DC150-03-04.700A0-	4,7		17	66	24	36	6	☺
DC150-03-04.763A0-	4,763	3/16"	20	66	28	36	6	☺
DC150-03-04.800A0-	4,8		20	66	28	36	6	☺
DC150-03-04.900A0-	4,9		20	66	28	36	6	☺
DC150-03-05.000A0-	5		20	66	28	36	6	☺
DC150-03-05.100A0-	5,1		20	66	28	36	6	☺
DC150-03-05.159A0-	5,159	13/64"	20	66	28	36	6	☺
DC150-03-05.200A0-	5,2		20	66	28	36	6	☺
DC150-03-05.300A0-	5,3		20	66	28	36	6	☺
DC150-03-05.400A0-	5,4		20	66	28	36	6	☺
DC150-03-05.500A0-	5,5		20	66	28	36	6	☺
DC150-03-05.550A0-	5,55		20	66	28	36	6	☺
DC150-03-05.556A0-	5,556	7/32"	20	66	28	36	6	☺

Ejemplo de denominación para el grado WJ30RE: DC150-03-03.000A0-WJ30RE

WALTER SELECT ●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = ☺ → medias = ☹ → desfavorables = ☹

B1

Herramienta



DIN 6535 HA

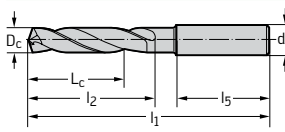
Denominación	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30RE
DC150-03-05.600A0-	5,6		20	66	28	36	6	☹
DC150-03-05.700A0-	5,7		20	66	28	36	6	☹
DC150-03-05.800A0-	5,8		20	66	28	36	6	☹
DC150-03-05.900A0-	5,9		20	66	28	36	6	☹
DC150-03-05.953A0-	5,953	15/64"	20	66	28	36	6	☹
DC150-03-06.000A0-	6		20	66	28	36	6	☹
DC150-03-06.100A0-	6,1		24	79	34	36	8	☹
DC150-03-06.200A0-	6,2		24	79	34	36	8	☹
DC150-03-06.300A0-	6,3		24	79	34	36	8	☹
DC150-03-06.350A0-	6,350	1/4"	24	79	34	36	8	☹
DC150-03-06.400A0-	6,4		24	79	34	36	8	☹
DC150-03-06.500A0-	6,5		24	79	34	36	8	☹
DC150-03-06.600A0-	6,6		24	79	34	36	8	☹
DC150-03-06.700A0-	6,7		24	79	34	36	8	☹
DC150-03-06.747A0-	6,747	17/64"	24	79	34	36	8	☹
DC150-03-06.800A0-	6,8		24	79	34	36	8	☹
DC150-03-06.900A0-	6,9		24	79	34	36	8	☹
DC150-03-07.000A0-	7		24	79	34	36	8	☹
DC150-03-07.100A0-	7,1		29	79	41	36	8	☹
DC150-03-07.144A0-	7,144	9/32"	29	79	41	36	8	☹
DC150-03-07.200A0-	7,2		29	79	41	36	8	☹
DC150-03-07.300A0-	7,3		29	79	41	36	8	☹
DC150-03-07.400A0-	7,4		29	79	41	36	8	☹
DC150-03-07.500A0-	7,5		29	79	41	36	8	☹
DC150-03-07.541A0-	7,541	19/64"	29	79	41	36	8	☹
DC150-03-07.600A0-	7,6		29	79	41	36	8	☹
DC150-03-07.700A0-	7,7		29	79	41	36	8	☹
DC150-03-07.800A0-	7,8		29	79	41	36	8	☹
DC150-03-07.900A0-	7,9		29	79	41	36	8	☹
DC150-03-07.938A0-	7,938	5/16"	29	79	41	36	8	☹
DC150-03-08.000A0-	8		29	79	41	36	8	☹
DC150-03-08.100A0-	8,1		35	89	47	40	10	☹
DC150-03-08.200A0-	8,2		35	89	47	40	10	☹
DC150-03-08.300A0-	8,3		35	89	47	40	10	☹
DC150-03-08.334A0-	8,334	21/64"	35	89	47	40	10	☹
DC150-03-08.400A0-	8,4		35	89	47	40	10	☹
DC150-03-08.500A0-	8,5		35	89	47	40	10	☹
DC150-03-08.600A0-	8,6		35	89	47	40	10	☹
DC150-03-08.700A0-	8,7		35	89	47	40	10	☹
DC150-03-08.731A0-	8,731	11/32"	35	89	47	40	10	☹
DC150-03-08.800A0-	8,8		35	89	47	40	10	☹
DC150-03-08.900A0-	8,9		35	89	47	40	10	☹
DC150-03-09.000A0-	9		35	89	47	40	10	☹
DC150-03-09.100A0-	9,1		35	89	47	40	10	☹
DC150-03-09.200A0-	9,2		35	89	47	40	10	☹
DC150-03-09.300A0-	9,3		35	89	47	40	10	☹

Ejemplo de denominación para el grado WJ30RE: DC150-03-03.000A0-WJ30RE

**WALTER
SELECT**

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = ☺ → medias = ☹ → desfavorables = ☹☹

Herramienta



DIN 6535 HA

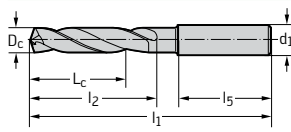
Denominación	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30RE
DC150-03-09.400A0-	9,4		35	89	47	40	10	☺
DC150-03-09.500A0-	9,5		35	89	47	40	10	☺
DC150-03-09.525A0-	9,525	3/8"	35	89	47	40	10	☺
DC150-03-09.600A0-	9,6		35	89	47	40	10	☺
DC150-03-09.700A0-	9,7		35	89	47	40	10	☺
DC150-03-09.800A0-	9,8		35	89	47	40	10	☺
DC150-03-09.900A0-	9,9		35	89	47	40	10	☺
DC150-03-09.922A0-	9,922	25/64"	35	89	47	40	10	☺
DC150-03-10.000A0-	10		35	89	47	40	10	☺
DC150-03-10.100A0-	10,1		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-10.200A0-	10,2		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-10.300A0-	10,3		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-10.319A0-	10,319	13/32"	40	102	55	45	12	☺
DC150-03-10.400A0-	10,4		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-10.500A0-	10,5		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-10.600A0-	10,6		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-10.716A0-	10,716	27/64"	40	102	55	45	12	☺
DC150-03-10.800A0-	10,8		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-11.000A0-	11		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-11.100A0-	11,1		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-11.113A0-	11,113	7/16"	40	102	55	45	12	☺
DC150-03-11.200A0-	11,2		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-11.300A0-	11,3		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-11.400A0-	11,4		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-11.500A0-	11,5		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-11.509A0-	11,509	29/64"	40	102	55	45	12	☺
DC150-03-11.700A0-	11,7		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-11.800A0-	11,8		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-11.900A0-	11,9		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-12.000A0-	12		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-12.100A0-	12,1		43	107	60	45	14	☺
DC150-03-12.200A0-	12,2		43	107	60	45	14	☺
DC150-03-12.250A0-	12,25		43	107	60	45	14	☺
DC150-03-12.300A0-	12,3		43	107	60	45	14	☺
DC150-03-12.303A0-	12,303	31/64"	43	107	60	45	14	☺
DC150-03-12.500A0-	12,5		43	107	60	45	14	☺
DC150-03-12.700A0-	12,700	1/2"	43	107	60	45	14	☺
DC150-03-12.800A0-	12,8		43	107	60	45	14	☺
DC150-03-13.000A0-	13		43	107	60	45	14	☺
DC150-03-13.100A0-	13,1		43	107	60	45	14	☺
DC150-03-13.300A0-	13,3		43	107	60	45	14	☺
DC150-03-13.494A0-	13,494	17/32"	43	107	60	45	14	☺
DC150-03-13.500A0-	13,5		43	107	60	45	14	☺
DC150-03-14.000A0-	14		43	107	60	45	14	☺
DC150-03-14.200A0-	14,2		45	115	65	48	16	☺
DC150-03-14.288A0-	14,288	9/16"	45	115	65	48	16	☺

Ejemplo de denominación para el grado WJ30RE: DC150-03-03.000A0-WJ30RE



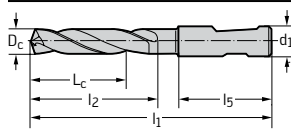
●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = ☺ → medias = ☹ → desfavorables = ☹☹

B1

Herramienta


DIN 6535 HA

Denominación	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30RE
DC150-03-14.500A0-	14,5		45	115	65	48	16	☺
DC150-03-14.700A0-	14,7		45	115	65	48	16	☺
DC150-03-14.800A0-	14,8		45	115	65	48	16	☺
DC150-03-15.000A0-	15		45	115	65	48	16	☺
DC150-03-15.100A0-	15,1		45	115	65	48	16	☺
DC150-03-15.500A0-	15,5		45	115	65	48	16	☺
DC150-03-15.800A0-	15,8		45	115	65	48	16	☺
DC150-03-15.875A0-	15,875	5/8"	45	115	65	48	16	☺
DC150-03-16.000A0-	16		45	115	65	48	16	☺
DC150-03-16.500A0-	16,5		51	123	73	48	18	☺
DC150-03-16.750A0-	16,75		51	123	73	48	18	☺
DC150-03-17.000A0-	17		51	123	73	48	18	☺
DC150-03-17.500A0-	17,5		51	123	73	48	18	☺
DC150-03-17.800A0-	17,8		51	123	73	48	18	☺
DC150-03-18.000A0-	18		51	123	73	48	18	☺
DC150-03-19.000A0-	19		55	131	79	50	20	☺
DC150-03-20.000A0-	20		55	131	79	50	20	☺
DC150-03-03.000D0-	3		14	62	20	36	6	☺
DC150-03-03.100D0-	3,1		14	62	20	36	6	☺
DC150-03-03.200D0-	3,2		14	62	20	36	6	☺
DC150-03-03.300D0-	3,3		14	62	20	36	6	☺
DC150-03-03.400D0-	3,4		14	62	20	36	6	☺
DC150-03-03.500D0-	3,5		14	62	20	36	6	☺
DC150-03-03.600D0-	3,6		14	62	20	36	6	☺
DC150-03-03.700D0-	3,7		14	62	20	36	6	☺
DC150-03-03.800D0-	3,8		17	66	24	36	6	☺
DC150-03-03.900D0-	3,9		17	66	24	36	6	☺
DC150-03-04.000D0-	4		17	66	24	36	6	☺
DC150-03-04.200D0-	4,2		17	66	24	36	6	☺
DC150-03-04.300D0-	4,3		17	66	24	36	6	☺
DC150-03-04.500D0-	4,5		17	66	24	36	6	☺
DC150-03-04.650D0-	4,65		17	66	24	36	6	☺
DC150-03-04.700D0-	4,7		17	66	24	36	6	☺
DC150-03-04.800D0-	4,8		20	66	28	36	6	☺
DC150-03-05.000D0-	5		20	66	28	36	6	☺
DC150-03-05.100D0-	5,1		20	66	28	36	6	☺
DC150-03-05.300D0-	5,3		20	66	28	36	6	☺
DC150-03-05.500D0-	5,5		20	66	28	36	6	☺
DC150-03-05.550D0-	5,55		20	66	28	36	6	☺
DC150-03-05.600D0-	5,6		20	66	28	36	6	☺
DC150-03-05.800D0-	5,8		20	66	28	36	6	☺
DC150-03-06.000D0-	6		20	66	28	36	6	☺
DC150-03-06.100D0-	6,1		24	79	34	36	8	☺
DC150-03-06.200D0-	6,2		24	79	34	36	8	☺
DC150-03-06.300D0-	6,3		24	79	34	36	8	☺
DC150-03-06.500D0-	6,5		24	79	34	36	8	☺



DIN 6535 HE, turned 180° DIN 6535 HB

Ejemplo de denominación para el grado WJ30RE: DC150-03-03.000A0-WJ30RE

**WALTER
SELECT**

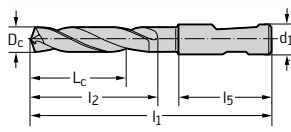
 ●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = ☺ → medias = ☹ → desfavorables = ☹☹

Herramienta		D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	h ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30RE	
	DC150-03-06.6000D0-	6,6		24	79	34	36	8	☺	
	DC150-03-06.7000D0-	6,7		24	79	34	36	8	☺	
	DC150-03-06.8000D0-	6,8		24	79	34	36	8	☺	
	DC150-03-07.0000D0-	7		24	79	34	36	8	☺	
	DIN 6535 HE, turned 180° DIN 6535 HB	DC150-03-07.1000D0-	7,1		29	79	41	36	8	☺
	DC150-03-07.4000D0-	7,4		29	79	41	36	8	☺	
	DC150-03-07.5000D0-	7,5		29	79	41	36	8	☺	
	DC150-03-07.6000D0-	7,6		29	79	41	36	8	☺	
	DC150-03-07.8000D0-	7,8		29	79	41	36	8	☺	
	DC150-03-08.0000D0-	8		29	79	41	36	8	☺	
	DC150-03-08.2000D0-	8,2		35	89	47	40	10	☺	
	DC150-03-08.3000D0-	8,3		35	89	47	40	10	☺	
	DC150-03-08.5000D0-	8,5		35	89	47	40	10	☺	
DC150-03-08.6000D0-	8,6		35	89	47	40	10	☺		
DC150-03-08.7000D0-	8,7		35	89	47	40	10	☺		
DC150-03-08.8000D0-	8,8		35	89	47	40	10	☺		
DC150-03-09.0000D0-	9		35	89	47	40	10	☺		
DC150-03-09.1000D0-	9,1		35	89	47	40	10	☺		
DC150-03-09.5000D0-	9,5		35	89	47	40	10	☺		
DC150-03-09.7000D0-	9,5		35	89	47	40	10	☺		
DC150-03-09.8000D0-	9,8		35	89	47	40	10	☺		
DC150-03-10.0000D0-	10		35	89	47	40	10	☺		
DC150-03-10.1000D0-	10,1		40	102	55	45	12	☺		
DC150-03-10.2000D0-	10,2		40	102	55	45	12	☺		
DC150-03-10.3000D0-	10,3		40	102	55	45	12	☺		
DC150-03-10.4000D0-	10,4		40	102	55	45	12	☺		
DC150-03-10.5000D0-	10,5		40	102	55	45	12	☺		
DC150-03-10.8000D0-	10,8		40	102	55	45	12	☺		
DC150-03-10.9000D0-	10,9		40	102	55	45	12	☺		
DC150-03-11.0000D0-	11		40	102	55	45	12	☺		
DC150-03-11.1000D0-	11,1		40	102	55	45	12	☺		
DC150-03-11.2000D0-	11,2		40	102	55	45	12	☺		
DC150-03-11.3000D0-	11,3		40	102	55	45	12	☺		
DC150-03-11.5000D0-	11,5		40	102	55	45	12	☺		
DC150-03-11.6000D0-	11,6		40	102	55	45	12	☺		
DC150-03-11.8000D0-	11,8		40	102	55	45	12	☺		
DC150-03-12.0000D0-	12		40	102	55	45	12	☺		
DC150-03-12.2000D0-	12,2		43	107	60	45	14	☺		
DC150-03-12.5000D0-	12,5		43	107	60	45	14	☺		
DC150-03-13.0000D0-	13		43	107	60	45	14	☺		
DC150-03-13.2000D0-	13,2		43	107	60	45	14	☺		
DC150-03-13.3000D0-	13,3		43	107	60	45	14	☺		
DC150-03-13.4000D0-	13,4		43	107	60	45	14	☺		
DC150-03-13.5000D0-	13,5		43	107	60	45	14	☺		
DC150-03-13.6000D0-	13,6		43	107	60	45	14	☺		
DC150-03-13.8000D0-	13,8		43	107	60	45	14	☺		

Ejemplo de denominación para el grado WJ30RE: DC150-03-03.000A0-WJ30RE

WALTER SELECT ●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = ☺ → medias = ☹ → desfavorables = ☹

B1

Herramienta


DIN 6535 HE, turned 180° DIN 6535 HB

Denominación	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30RE
DC150-03-14.000D0-	14		43	107	60	45	14	☺
DC150-03-15.000D0-	15		45	115	65	48	16	☺
DC150-03-15.100D0-	15,1		45	115	65	48	16	☺
DC150-03-16.000D0-	16		45	115	65	48	16	☺
DC150-03-16.500D0-	16,5		51	123	73	48	18	☺
DC150-03-17.000D0-	17		51	123	73	48	18	☺
DC150-03-17.500D0-	17,5		51	123	73	48	18	☺
DC150-03-18.000D0-	18		51	123	73	48	18	☺
DC150-03-18.500D0-	18,5		55	131	79	50	20	☺
DC150-03-19.000D0-	19		55	131	79	50	20	☺
DC150-03-20.000D0-	20		55	131	79	50	20	☺

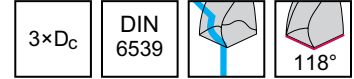
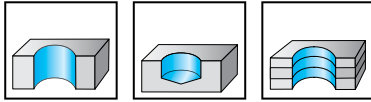
Ejemplo de denominación para el grado WJ30RE: DC150-03-03.000A0-WJ30RE

B1

Brocas helicoidales MDI A1163



- Tipo N

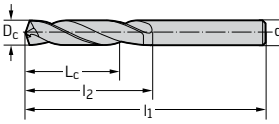
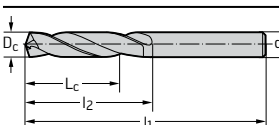


	P	M	K	N	S	H	O
sin recubrimiento			●	●●	●		●●

B1

Herramienta	Denominación	D _c h7 mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ h6 mm
	A1163-1	1	4	26	6	1
	A1163-1.1	1.1	5	28	7	1.1
	A1163-1.2	1.2	6	30	8	1.2
	A1163-1.3	1.3	6	30	8	1.3
	A1163-1.4	1.4	6	32	9	1.4
	A1163-1.5	1.5	6	32	9	1.5
	A1163-1.6	1.6	7	34	10	1.6
	A1163-1.7	1.7	7	34	10	1.7
	A1163-1.8	1.8	8	36	11	1.8
	A1163-1.9	1.9	8	36	11	1.9
	A1163-2	2	8	38	12	2
	A1163-2.1	2.1	8	38	12	2.1
	A1163-2.2	2.2	9	40	13	2.2
	A1163-2.3	2.3	9	40	13	2.3
	A1163-2.4	2.4	10	43	14	2.4
	A1163-2.5	2.5	10	43	14	2.5
	A1163-2.6	2.6	10	43	14	2.6
	A1163-2.7	2.7	11	46	16	2.7
	A1163-2.8	2.8	11	46	16	2.8
	A1163-2.9	2.9	11	46	16	2.9
	A1163-3	3	11	46	16	3
	A1163-3.1	3.1	12	49	18	3.1
	A1163-3.2	3.2	12	49	18	3.2
	A1163-3.3	3.3	12	49	18	3.3
	A1163-3.4	3.4	14	52	20	3.4
	A1163-3.5	3.5	14	52	20	3.5
	A1163-3.6	3.6	14	52	20	3.6
	A1163-3.7	3.7	14	52	20	3.7
	A1163-3.8	3.8	15	55	22	3.8
	A1163-3.9	3.9	15	55	22	3.9
	A1163-4	4	15	55	22	4
	A1163-4.1	4.1	15	55	22	4.1
	A1163-4.2	4.2	15	55	22	4.2
	A1163-4.3	4.3	16	58	24	4.3
	A1163-4.4	4.4	16	58	24	4.4
	A1163-4.5	4.5	16	58	24	4.5

WALTER SELECT ●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

Herramienta	Denominación	D _c h7 mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ h6 mm
 <p>Cylindrical shank</p>	A1163-4.6	4,6	16	58	24	4,6
	A1163-4.7	4,7	16	58	24	4,7
	A1163-4.8	4,8	18	62	26	4,8
	A1163-4.9	4,9	18	62	26	4,9
	A1163-5	5	18	62	26	5
	A1163-5.1	5,1	18	62	26	5,1
	A1163-5.2	5,2	18	62	26	5,2
	A1163-5.3	5,3	18	62	26	5,3
	A1163-5.4	5,4	19	66	28	5,4
	A1163-5.5	5,5	19	66	28	5,5
	A1163-5.6	5,6	19	66	28	5,6
	A1163-5.7	5,7	19	66	28	5,7
A1163-5.8	5,8	19	66	28	5,8	
A1163-5.9	5,9	19	66	28	5,9	
A1163-6	6	19	66	28	6	
A1163-6.1	6,1	20	70	31	6,1	
A1163-6.2	6,2	20	70	31	6,2	
A1163-6.3	6,3	20	70	31	6,3	
A1163-6.4	6,4	20	70	31	6,4	
A1163-6.5	6,5	20	70	31	6,5	
A1163-6.6	6,6	20	70	31	6,6	
A1163-6.7	6,7	20	70	31	6,7	
A1163-6.8	6,8	22	74	34	6,8	
A1163-6.9	6,9	22	74	34	6,9	
A1163-7	7	22	74	34	7	
A1163-7.1	7,1	22	74	34	7,1	
A1163-7.2	7,2	22	74	34	7,2	
A1163-7.3	7,3	22	74	34	7,3	
A1163-7.4	7,4	22	74	34	7,4	
A1163-7.5	7,5	22	74	34	7,5	
A1163-7.6	7,6	25	79	37	7,6	
A1163-7.7	7,7	25	79	37	7,7	
A1163-7.8	7,8	25	79	37	7,8	
A1163-7.9	7,9	25	79	37	7,9	
A1163-8	8	25	79	37	8	
A1163-8.1	8,1	24	79	37	8,1	
A1163-8.2	8,2	24	79	37	8,2	
A1163-8.3	8,3	24	79	37	8,3	
A1163-8.4	8,4	24	79	37	8,4	
A1163-8.5	8,5	24	79	37	8,5	
A1163-8.6	8,6	25	84	40	8,6	
A1163-8.7	8,7	25	84	40	8,7	
A1163-8.8	8,8	25	84	40	8,8	
A1163-9	9	25	84	40	9	
A1163-9.3	9,3	25	84	40	9,3	
A1163-9.5	9,5	25	84	40	9,5	
 <p>Cylindrical shank</p>	A1163-9.7	9,7	28	89	43	9,7
	A1163-9.8	9,8	28	89	43	9,8
	A1163-10	10	28	89	43	10
	A1163-10.2	10,2	27	89	43	10,2
	A1163-10.5	10,5	27	89	43	10,5
	A1163-11	11	29	95	47	11
	A1163-11.5	11,5	29	95	47	11,5
A1163-12	12	33	102	51	12	

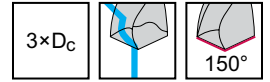
**WALTER
SELECT**

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones

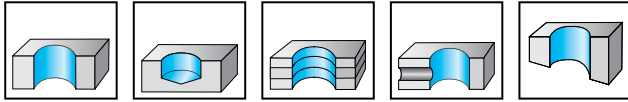
Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

Avellanadores MDI

A1166TIN / A1166



- Longitud general DIN 6539, ranuras ampliadas respecto a la norma DIN 6539



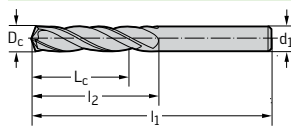
	P	M	K	N	S	H	O
TIN	●					●	
sin recubrimiento	●			●	●	●	

B1

Herramienta	Denominación	D _c h7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ h6 mm
 Cylindrical shank	A1166TIN-3	3		17	46	22	3
	A1166TIN-3.3	3,3		18	49	24	3,3
	A1166TIN-4	4		23	55	30	4
	A1166TIN-4.2	4,2		23	55	30	4,2
	A1166TIN-4.5	4,5		24	58	32	4,5
	A1166TIN-5	5		27	62	35	5
	A1166TIN-5.5	5,5		30	66	39	5,5
	A1166TIN-6	6		30	66	39	6
	A1166TIN-6.8	6,8		33	74	45	6,8
	A1166TIN-7	7		33	74	45	7
	A1166TIN-7.8	7,8		35	79	48	7,8
	A1166TIN-8	8		35	79	48	8
	A1166TIN-10	10		39	89	55	10
	A1166TIN-10.5	10,5		39	89	55	10,5
A1166TIN-14	14		52	107	66	14	
 Cylindrical shank	A1166-3	3		17	46	22	3
	A1166-3.1	3,1		18	49	24	3,1
	A1166-1/8IN	3,175	1/8"	18	49	24	3,175
	A1166-3.2	3,2		18	49	24	3,2
	A1166-3.3	3,3		18	49	24	3,3
	A1166-3.4	3,4		21	52	27	3,4
	A1166-3.5	3,5		21	52	27	3,5
	A1166-9/64IN	3,572	9/64"	21	52	27	3,572
	A1166-3.6	3,6		21	52	27	3,6
	A1166-3.7	3,7		21	52	27	3,7
	A1166-3.8	3,8		23	55	30	3,8
	A1166-3.9	3,9		23	55	30	3,9
	A1166-4	4		23	55	30	4
	A1166-4.1	4,1		23	55	30	4,1
	A1166-4.2	4,2		23	55	30	4,2
	A1166-4.3	4,3		24	58	32	4,3
	A1166-4.4	4,4		24	58	32	4,4
	A1166-4.5	4,5		24	58	32	4,5
	A1166-4.6	4,6		24	58	32	4,6
	A1166-4.7	4,7		24	58	32	4,7
	A1166-3/16IN	4,763	3/16"	27	62	35	4,763

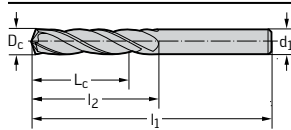
WALTER SELECT ●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones

Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

Herramienta


Cylindrical shank

Denominación	D _c h7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ h6 mm
A1166-4.8	4,8		27	62	35	4,8
A1166-4.9	4,9		27	62	35	4,9
A1166-5	5		27	62	35	5
A1166-5.1	5,1		27	62	35	5,1
A1166-13/64IN	5,159	13/64"	27	62	35	5,159
A1166-5.2	5,2		27	62	35	5,2
A1166-5.3	5,3		27	62	35	5,3
A1166-5.4	5,4		30	66	39	5,4
A1166-5.5	5,5		30	66	39	5,5
A1166-5.6	5,6		30	66	39	5,6
A1166-5.7	5,7		30	66	39	5,7
A1166-5.8	5,8		30	66	39	5,8
A1166-6	6		30	66	39	6
A1166-6.1	6,1		31	70	42	6,1
A1166-6.2	6,2		31	70	42	6,2
A1166-6.3	6,3		31	70	42	6,3
A1166-1/4IN	6,350	1/4"	31	70	42	6,35
A1166-6.4	6,4		31	70	42	6,4
A1166-6.5	6,5		31	70	42	6,5
A1166-6.6	6,6		31	70	42	6,6
A1166-6.7	6,7		31	70	42	6,7
A1166-6.8	6,8		33	74	45	6,8
A1166-6.9	6,9		33	74	45	6,9
A1166-7	7		33	74	45	7
A1166-7.1	7,1		33	74	45	7,1
A1166-7.2	7,2		33	74	45	7,2
A1166-7.3	7,3		33	74	45	7,3
A1166-7.4	7,4		33	74	45	7,4
A1166-7.5	7,5		33	74	45	7,5
A1166-7.8	7,8		35	79	48	7,8
A1166-8	8		35	79	48	8
A1166-8.1	8,1		35	79	48	8,1
A1166-8.2	8,2		35	79	48	8,2
A1166-8.3	8,3		35	79	48	8,3
A1166-8.5	8,5		35	79	48	8,5
A1166-8.6	8,6		37	84	52	8,6
A1166-8.8	8,8		37	84	52	8,8
A1166-9	9		37	84	52	9
A1166-9.5	9,5		37	84	52	9,5
A1166-9.6	9,6		39	89	55	9,6
A1166-9.8	9,8		39	89	55	9,8
A1166-10	10		39	89	55	10
A1166-10.2	10,2		39	89	55	10,2
A1166-10.3	10,3		39	89	55	10,3
A1166-11	11		42	95	60	11
A1166-11.8	11,8		42	95	60	11,8
A1166-12	12		51	102	65	12
A1166-12.5	12,5		51	102	65	12,5
A1166-12.9	12,9		51	102	65	12,9
A1166-13	13		51	102	65	13
A1166-14	14		52	107	66	14
A1166-15	15		55	111	70	15
A1166-18	18		58	123	76	18



Cylindrical shank

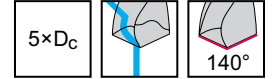
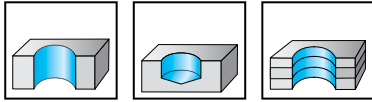
**WALTER
SELECT**

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones

Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

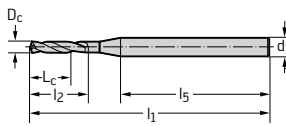
Microbrocas helicoidales MDI

DB133 Supreme



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30EL	●●		●●	●●	●	●	●

Herramienta



DIN 6535 HA

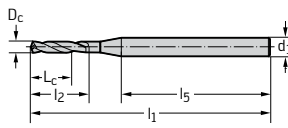
Denominación	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30EL
DB133-05-00.500A0-	0,5		3,2	47	4	36	3	☹
DB133-05-00.550A0-	0,55		4,1	47	5	35	3	☹
DB133-05-00.600A0-	0,6		4,1	47	5	35	3	☹
DB133-05-00.650A0-	0,65		5	47	6	34	3	☹
DB133-05-00.700A0-	0,7		4,9	48	6	35	3	☹
DB133-05-00.750A0-	0,75		5,8	48	7	34	3	☹
DB133-05-00.794A0-	0,794	1/32"	5,8	48	7	34	3	☹
DB133-05-00.800A0-	0,8		5,8	48	7	34	3	☹
DB133-05-00.850A0-	0,85		6,6	50	8	35	3	☹
DB133-05-00.880A0-	0,88		6,6	50	8	35	3	☹
DB133-05-00.900A0-	0,9		6,6	50	8	35	3	☹
DB133-05-00.950A0-	0,95		7,5	50	9	34	3	☹
DB133-05-01.000A0-	1		7,5	50	9	34	3	☹
DB133-05-01.050A0-	1,05		7	51	9	36	3	☹
DB133-05-01.080A0-	1,08		7	51	9	36	3	☹
DB133-05-01.100A0-	1,1		7	51	9	36	3	☹
DB133-05-01.150A0-	1,15		8	51	10	35	3	☹
DB133-05-01.191A0-	1,191	3/64"	8	51	10	35	3	☹
DB133-05-01.200A0-	1,2		8	51	10	35	3	☹
DB133-05-01.250A0-	1,25		9	51	11	34	3	☹
DB133-05-01.300A0-	1,3		9	53	11	36	3	☹
DB133-05-01.350A0-	1,35		9	53	12	35	3	☹
DB133-05-01.400A0-	1,4		9	53	12	35	3	☹
DB133-05-01.450A0-	1,45		10	53	13	34	3	☹
DB133-05-01.500A0-	1,5		10	53	13	34	3	☹
DB133-05-01.550A0-	1,55		11	54	14	35	3	☹
DB133-05-01.588A0-	1,588	1/16"	11	54	14	35	3	☹
DB133-05-01.600A0-	1,6		11	54	14	35	3	☹
DB133-05-01.650A0-	1,65		11	54	14	35	3	☹
DB133-05-01.700A0-	1,7		11	54	14	35	3	☹
DB133-05-01.750A0-	1,75		12	54	15	34	3	☹
DB133-05-01.800A0-	1,8		12	54	15	34	3	☹
DB133-05-01.820A0-	1,82		13	57	16	36	3	☹
DB133-05-01.850A0-	1,85		13	57	16	36	3	☹
DB133-05-01.900A0-	1,9		13	57	16	36	3	☹
DB133-05-01.950A0-	1,95		14	57	17	35	3	☹

Ejemplo de denominación para el grado WJ30EL: DB133-05-00.500A0-WJ30EL

**WALTER
SELECT**

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = ☺ → medias = ☹ → desfavorables = ☹

B1

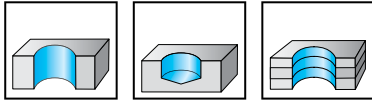
Herramienta


DIN 6535 HA

Denominación	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30EL
DB133-05-01.984A0-	1,984	5/64"	14	57	17	35	3	☺
DB133-05-02.000A0-	2		14	57	17	35	3	☺
DB133-05-02.050A0-	2,05		14	57	18	35	3	☺
DB133-05-02.100A0-	2,1		14	57	18	35	3	☺
DB133-05-02.150A0-	2,15		15	57	19	34	3	☺
DB133-05-02.200A0-	2,2		15	57	19	34	3	☺
DB133-05-02.250A0-	2,25		16	59	20	35	3	☺
DB133-05-02.300A0-	2,3		16	59	20	35	3	☺
DB133-05-02.350A0-	2,35		16	59	20	35	3	☺
DB133-05-02.381A0-	2,381	3/32"	16	59	20	35	3	☺
DB133-05-02.400A0-	2,4		16	59	20	35	3	☺
DB133-05-02.450A0-	2,45		17	59	21	34	3	☺
DB133-05-02.500A0-	2,5		17	59	21	34	3	☺
DB133-05-02.550A0-	2,55		18	62	22	36	3	☺
DB133-05-02.600A0-	2,6		18	62	22	36	3	☺
DB133-05-02.650A0-	2,65		18	62	23	36	3	☺
DB133-05-02.700A0-	2,7		18	62	23	36	3	☺
DB133-05-02.750A0-	2,75		19	62	24	35	3	☺
DB133-05-02.778A0-	2,778	7/64"	19	62	24	35	3	☺
DB133-05-02.800A0-	2,8		19	62	24	35	3	☺
DB133-05-02.850A0-	2,85		20	62	25	34	3	☺
DB133-05-02.900A0-	2,9		20	62	25	34	3	☺
DB133-05-02.950A0-	2,95		20	62	25	34	3	☺

Ejemplo de denominación para el grado WJ30EL: DB133-05-00.500A0-WJ30EL

Microbrocas helicoidales MDI DB130 Advance



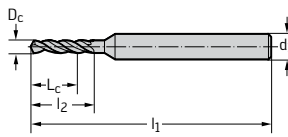
	P	M	K	N	S	H	O
WJ30UU	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●

B1

Herramienta	Denominación	D _c 0-0,004 mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ h8 mm	WJ30UU
	DB130-05-00.100U0-	0,1	0,3	25	0,5	1	☺
	DB130-05-00.110U0-	0,11	0,3	25	0,5	1	☺
	DB130-05-00.120U0-	0,12	0,3	25	0,5	1	☺
	DB130-05-00.130U0-	0,13	0,5	25	0,8	1	☺
	DB130-05-00.140U0-	0,14	0,5	25	0,8	1	☺
	DB130-05-00.150U0-	0,15	0,5	25	0,8	1	☺
	DB130-05-00.160U0-	0,16	0,8	25	1,1	1	☺
	DB130-05-00.170U0-	0,17	0,8	25	1,1	1	☺
	DB130-05-00.180U0-	0,18	0,8	25	1,1	1	☺
	DB130-05-00.190U0-	0,19	0,8	25	1,1	1	☺
	DB130-05-00.200U0-	0,2	1,1	25	1,5	1	☺
	DB130-05-00.210U0-	0,21	1,1	25	1,5	1	☺
	DB130-05-00.220U0-	0,22	1,1	25	1,5	1	☺
	DB130-05-00.230U0-	0,23	1,1	25	1,5	1	☺
	DB130-05-00.240U0-	0,24	1,1	25	1,5	1	☺
	DB130-05-00.250U0-	0,25	1,4	25	1,9	1	☺
	DB130-05-00.260U0-	0,26	1,4	25	1,9	1	☺
	DB130-05-00.270U0-	0,27	1,4	25	1,9	1	☺
	DB130-05-00.280U0-	0,28	1,4	25	1,9	1	☺
	DB130-05-00.290U0-	0,29	1,4	25	1,9	1	☺
	DB130-05-00.300U0-	0,3	1,4	25	1,9	1	☺
	DB130-05-00.310U0-	0,31	1,8	25	2,4	1	☺
	DB130-05-00.320U0-	0,32	1,8	25	2,4	1	☺
	DB130-05-00.330U0-	0,33	1,8	25	2,4	1	☺
	DB130-05-00.340U0-	0,34	1,8	25	2,4	1	☺
	DB130-05-00.350U0-	0,35	1,8	25	2,4	1	☺
	DB130-05-00.360U0-	0,36	1,8	25	2,4	1	☺
	DB130-05-00.370U0-	0,37	1,8	25	2,4	1	☺
	DB130-05-00.380U0-	0,38	1,8	25	2,4	1	☺
	DB130-05-00.390U0-	0,39	2,2	25	3	1	☺
	DB130-05-00.400U0-	0,4	2,2	25	3	1	☺
	DB130-05-00.410U0-	0,41	2,2	25	3	1	☺
	DB130-05-00.420U0-	0,42	2,2	25	3	1	☺
	DB130-05-00.430U0-	0,43	2,2	25	3	1	☺
	DB130-05-00.440U0-	0,44	2,2	25	3	1	☺
	DB130-05-00.450U0-	0,45	2,2	25	3	1	☺

Ejemplo de denominación para el grado WJ30UU: DB130-05-00.100U0-WJ30UU

WALTER SELECT ●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = ☺ → medias = ☹ → desfavorables = ☹

Herramienta


Cylindrical shank

Denominación	D _c 0-0,004 mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ h8 mm	WJ30UU
DB130-05-00.460U0-	0,46	2,2	25	3	1	☺
DB130-05-00.470U0-	0,47	2,2	25	3	1	☺
DB130-05-00.480U0-	0,48	2,2	25	3	1	☺
DB130-05-00.490U0-	0,49	2,6	25	3,4	1	☺
DB130-05-00.500U0-	0,5	2,6	25	3,4	1	☺
DB130-05-00.510U0-	0,51	2,6	25	3,4	1	☺
DB130-05-00.520U0-	0,52	2,6	25	3,4	1	☺
DB130-05-00.530U0-	0,53	2,6	25	3,4	1	☺
DB130-05-00.540U0-	0,54	3	25	3,9	1	☺
DB130-05-00.550U0-	0,55	3	25	3,9	1	☺
DB130-05-00.560U0-	0,56	3	25	3,9	1	☺
DB130-05-00.570U0-	0,57	3	25	3,9	1	☺
DB130-05-00.580U0-	0,58	3	25	3,9	1	☺
DB130-05-00.590U0-	0,59	3	25	3,9	1	☺
DB130-05-00.600U0-	0,6	3	25	3,9	1	☺
DB130-05-00.610U0-	0,61	3,1	25	4,2	1	☺
DB130-05-00.620U0-	0,62	3,1	25	4,2	1	☺
DB130-05-00.630U0-	0,63	3,1	25	4,2	1	☺
DB130-05-00.640U0-	0,64	3,1	25	4,2	1	☺
DB130-05-00.650U0-	0,65	3,1	25	4,2	1	☺
DB130-05-00.660U0-	0,66	3,1	25	4,2	1	☺
DB130-05-00.670U0-	0,67	3,1	25	4,2	1	☺
DB130-05-00.680U0-	0,68	3,6	25	4,8	1	☺
DB130-05-00.690U0-	0,69	3,6	25	4,8	1	☺
DB130-05-00.700U0-	0,7	3,6	25	4,8	1	☺
DB130-05-00.710U0-	0,71	3,6	25	4,8	1	☺
DB130-05-00.720U0-	0,72	3,6	25	4,8	1	☺
DB130-05-00.730U0-	0,73	3,6	25	4,8	1	☺
DB130-05-00.740U0-	0,74	3,6	25	4,8	1	☺
DB130-05-00.750U0-	0,75	3,6	25	4,8	1	☺
DB130-05-00.760U0-	0,76	4,1	25	5,3	1	☺
DB130-05-00.770U0-	0,77	4,1	25	5,3	1	☺
DB130-05-00.780U0-	0,78	4,1	25	5,3	1	☺
DB130-05-00.790U0-	0,79	4,1	25	5,3	1	☺
DB130-05-00.800U0-	0,8	4	25	5,3	1,5	☺
DB130-05-00.810U0-	0,81	4	25	5,3	1,5	☺
DB130-05-00.820U0-	0,82	4	25	5,3	1,5	☺
DB130-05-00.830U0-	0,83	4	25	5,3	1,5	☺
DB130-05-00.840U0-	0,84	4	25	5,3	1,5	☺
DB130-05-00.850U0-	0,85	4	25	5,3	1,5	☺
DB130-05-00.860U0-	0,86	4,5	25	6	1,5	☺
DB130-05-00.870U0-	0,87	4,5	25	6	1,5	☺
DB130-05-00.880U0-	0,88	4,5	25	6	1,5	☺
DB130-05-00.890U0-	0,89	4,5	25	6	1,5	☺
DB130-05-00.900U0-	0,9	4,5	25	6	1,5	☺
DB130-05-00.910U0-	0,91	4,5	25	6	1,5	☺

Ejemplo de denominación para el grado WJ30UU: DB130-05-00.100U0-WJ30UU

**WALTER
SELECT**

 ●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = ☺ → medias = ☹ → desfavorables = ☹☹

Herramienta		D_c 0-0,004 mm	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 h8 mm	WJ30UU
<p>Cylindrical shank</p>	Denominación						
	DB130-05-00.920U0-	0,92	4,5	25	6	1,5	☺
	DB130-05-00.930U0-	0,93	4,5	25	6	1,5	☺
	DB130-05-00.940U0-	0,94	4,5	25	6	1,5	☺
	DB130-05-00.950U0-	0,95	4,5	25	6	1,5	☺
	DB130-05-00.960U0-	0,96	5	25	6,8	1,5	☺
	DB130-05-00.970U0-	0,97	5	25	6,8	1,5	☺
	DB130-05-00.980U0-	0,98	5	25	6,8	1,5	☺
	DB130-05-00.990U0-	0,99	5	25	6,8	1,5	☺
	DB130-05-01.000U0-	1	5	25	6,8	1,5	☺
	DB130-05-01.050U0-	1,05	5	25	6,8	1,5	☺
	DB130-05-01.100U0-	1,1	5	25	7,6	1,5	☺
	DB130-05-01.150U0-	1,15	5	25	7,6	1,5	☺
	DB130-05-01.200U0-	1,2	6	25	8,5	1,5	☺
	DB130-05-01.250U0-	1,25	6	25	8,5	1,5	☺
	DB130-05-01.300U0-	1,3	6	25	8,5	1,5	☺
	DB130-05-01.350U0-	1,35	7	25	9,5	1,5	☺
	DB130-05-01.400U0-	1,4	7	25	9,5	1,5	☺
	DB130-05-01.450U0-	1,45	7	25	9,5	1,5	☺

Ejemplo de denominación para el grado WJ30UU: DB130-05-00.100U0-WJ30UU

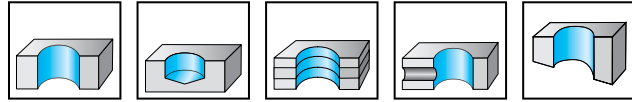
B1

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = ☺ → medias = ☹ → desfavorables = ☹☹

Brocas helicoidales MDI

DC160 Advance

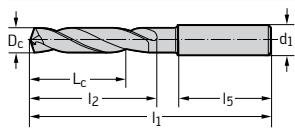
X-treme Evo



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30ET	●●		●●	●	●	●	●

B1

Herramienta



DIN 6535 HA

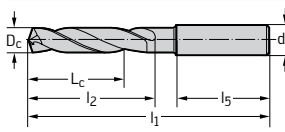
Denominación	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30ET
DC160-05-03.000A0-	3		23	66	28	36	6	☹
DC160-05-03.100A0-	3,1		23	66	28	36	6	☹
DC160-05-03.175A0-	3,175	1/8"	23	66	28	36	6	☹
DC160-05-03.200A0-	3,2		23	66	28	36	6	☹
DC160-05-03.250A0-	3,25		23	66	28	36	6	☹
DC160-05-03.300A0-	3,3		23	66	28	36	6	☹
DC160-05-03.400A0-	3,4		23	66	28	36	6	☹
DC160-05-03.500A0-	3,5		23	66	28	36	6	☹
DC160-05-03.572A0-	3,572	9/64"	23	66	28	36	6	☹
DC160-05-03.600A0-	3,6		23	66	28	36	6	☹
DC160-05-03.650A0-	3,65		23	66	28	36	6	☹
DC160-05-03.700A0-	3,7		23	66	28	36	6	☹
DC160-05-03.800A0-	3,8		29	74	36	36	6	☹
DC160-05-03.900A0-	3,9		29	74	36	36	6	☹
DC160-05-03.969A0-	3,969	5/32"	29	74	36	36	6	☹
DC160-05-04.000A0-	4		29	74	36	36	6	☹
DC160-05-04.100A0-	4,1		29	74	36	36	6	☹
DC160-05-04.200A0-	4,2		29	74	36	36	6	☹
DC160-05-04.300A0-	4,3		29	74	36	36	6	☹
DC160-05-04.366A0-	4,366	11/64"	29	74	36	36	6	☹
DC160-05-04.400A0-	4,4		29	74	36	36	6	☹
DC160-05-04.500A0-	4,5		29	74	36	36	6	☹
DC160-05-04.600A0-	4,6		29	74	36	36	6	☹
DC160-05-04.650A0-	4,65		29	74	36	36	6	☹
DC160-05-04.700A0-	4,7		29	74	36	36	6	☹
DC160-05-04.763A0-	4,763	3/16"	35	82	44	36	6	☹
DC160-05-04.800A0-	4,8		35	82	44	36	6	☹
DC160-05-04.900A0-	4,9		35	82	44	36	6	☹
DC160-05-05.000A0-	5		35	82	44	36	6	☹
DC160-05-05.100A0-	5,1		35	82	44	36	6	☹
DC160-05-05.159A0-	5,159	13/64"	35	82	44	36	6	☹
DC160-05-05.200A0-	5,2		35	82	44	36	6	☹
DC160-05-05.300A0-	5,3		35	82	44	36	6	☹
DC160-05-05.400A0-	5,4		35	82	44	36	6	☹
DC160-05-05.500A0-	5,5		35	82	44	36	6	☹
DC160-05-05.550A0-	5,55		35	82	44	36	6	☹

Ejemplo de denominación para el grado WJ30ET: DC160-05-03.000A0-WJ30ET

**WALTER
SELECT**

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹

Herramienta



DIN 6535 HA

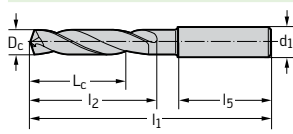
Denominación	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30ET
DC160-05-05.556A0-	5,556	7/32"	35	82	44	36	6	☺
DC160-05-05.600A0-	5,6		35	82	44	36	6	☺
DC160-05-05.700A0-	5,7		35	82	44	36	6	☺
DC160-05-05.800A0-	5,8		35	82	44	36	6	☺
DC160-05-05.900A0-	5,9		35	82	44	36	6	☺
DC160-05-05.953A0-	5,953	15/64"	35	82	44	36	6	☺
DC160-05-06.000A0-	6		35	82	44	36	6	☺
DC160-05-06.100A0-	6,1		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-06.200A0-	6,2		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-06.300A0-	6,3		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-06.350A0-	6,350	1/4"	43	91	53	36	8	☺
DC160-05-06.400A0-	6,4		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-06.500A0-	6,5		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-06.600A0-	6,6		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-06.700A0-	6,7		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-06.747A0-	6,747	17/64"	43	91	53	36	8	☺
DC160-05-06.800A0-	6,8		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-06.900A0-	6,9		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-07.000A0-	7		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-07.100A0-	7,1		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-07.144A0-	7,144	9/32"	43	91	53	36	8	☺
DC160-05-07.200A0-	7,2		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-07.300A0-	7,3		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-07.400A0-	7,4		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-07.500A0-	7,5		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-07.541A0-	7,541	19/64"	43	91	53	36	8	☺
DC160-05-07.550A0-	7,55		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-07.600A0-	7,6		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-07.700A0-	7,7		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-07.800A0-	7,8		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-07.900A0-	7,9		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-07.938A0-	7,938	5/16"	43	91	53	36	8	☺
DC160-05-08.000A0-	8		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-08.100A0-	8,1		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-08.200A0-	8,2		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-08.300A0-	8,3		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-08.334A0-	8,334	21/64"	49	103	61	40	10	☺
DC160-05-08.400A0-	8,4		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-08.500A0-	8,5		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-08.600A0-	8,6		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-08.700A0-	8,7		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-08.731A0-	8,731	11/32"	49	103	61	40	10	☺
DC160-05-08.800A0-	8,8		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-08.900A0-	8,9		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-09.000A0-	9		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-09.100A0-	9,1		49	103	61	40	10	☺

Ejemplo de denominación para el grado WJ30ET: DC160-05-03.000A0-WJ30ET

**WALTER
SELECT**

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = ☺ → medias = ☹ → desfavorables = ☹☹

B1

Herramienta


DIN 6535 HA

Denominación	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30ET
DC160-05-09.128A0-	9,128	23/64"	49	103	61	40	10	☹
DC160-05-09.300A0-	9,3		49	103	61	40	10	☹
DC160-05-09.400A0-	9,4		49	103	61	40	10	☹
DC160-05-09.500A0-	9,5		49	103	61	40	10	☹
DC160-05-09.525A0-	9,525	3/8"	49	103	61	40	10	☹
DC160-05-09.550A0-	9,55		49	103	61	40	10	☹
DC160-05-09.600A0-	9,6		49	103	61	40	10	☹
DC160-05-09.700A0-	9,7		49	103	61	40	10	☹
DC160-05-09.800A0-	9,8		49	103	61	40	10	☹
DC160-05-09.900A0-	9,9		49	103	61	40	10	☹
DC160-05-09.922A0-	9,922	25/64"	49	103	61	40	10	☹
DC160-05-10.000A0-	10		49	103	61	40	10	☹
DC160-05-10.100A0-	10,1		56	118	71	45	12	☹
DC160-05-10.200A0-	10,2		56	118	71	45	12	☹
DC160-05-10.300A0-	10,3		56	118	71	45	12	☹
DC160-05-10.319A0-	10,319	13/32"	56	118	71	45	12	☹
DC160-05-10.400A0-	10,4		56	118	71	45	12	☹
DC160-05-10.500A0-	10,5		56	118	71	45	12	☹
DC160-05-10.600A0-	10,6		56	118	71	45	12	☹
DC160-05-10.700A0-	10,7		56	118	71	45	12	☹
DC160-05-10.716A0-	10,716	27/64"	56	118	71	45	12	☹
DC160-05-10.800A0-	10,8		56	118	71	45	12	☹
DC160-05-10.900A0-	10,9		56	118	71	45	12	☹
DC160-05-11.000A0-	11		56	118	71	45	12	☹
DC160-05-11.100A0-	11,1		56	118	71	45	12	☹
DC160-05-11.113A0-	11,113	7/16"	56	118	71	45	12	☹
DC160-05-11.200A0-	11,2		56	118	71	45	12	☹
DC160-05-11.400A0-	11,4		56	118	71	45	12	☹
DC160-05-11.500A0-	11,5		56	118	71	45	12	☹
DC160-05-11.509A0-	11,509	29/64"	56	118	71	45	12	☹
DC160-05-11.550A0-	11,55		56	118	71	45	12	☹
DC160-05-11.600A0-	11,6		56	118	71	45	12	☹
DC160-05-11.700A0-	11,7		56	118	71	45	12	☹
DC160-05-11.800A0-	11,8		56	118	71	45	12	☹
DC160-05-11.906A0-	11,906	15/32"	56	118	71	45	12	☹
DC160-05-12.000A0-	12		56	118	71	45	12	☹
DC160-05-12.100A0-	12,1		60	124	77	45	14	☹
DC160-05-12.200A0-	12,2		60	124	77	45	14	☹
DC160-05-12.250A0-	12,25		60	124	77	45	14	☹
DC160-05-12.300A0-	12,3		60	124	77	45	14	☹
DC160-05-12.400A0-	12,4		60	124	77	45	14	☹
DC160-05-12.500A0-	12,5		60	124	77	45	14	☹
DC160-05-12.600A0-	12,6		60	124	77	45	14	☹
DC160-05-12.700A0-	12,700	1/2"	60	124	77	45	14	☹
DC160-05-12.750A0-	12,75		60	124	77	45	14	☹
DC160-05-12.800A0-	12,8		60	124	77	45	14	☹

Ejemplo de denominación para el grado WJ30ET: DC160-05-03.000A0-WJ30ET

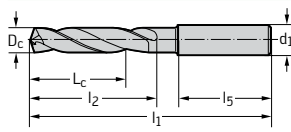
**WALTER
SELECT**

 ●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = ☺ → medias = ☹ → desfavorables = ☹☹

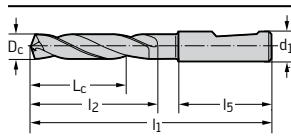
Herramienta	Denominación	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30ET
<p>DIN 6535 HA</p>	DC160-05-12.900A0-	12,9		60	124	77	45	14	☺
	DC160-05-13.000A0-	13		60	124	77	45	14	☺
	DC160-05-13.100A0-	13,1		60	124	77	45	14	☺
	DC160-05-13.200A0-	13,2		60	124	77	45	14	☺
	DC160-05-13.300A0-	13,3		60	124	77	45	14	☺
	DC160-05-13.400A0-	13,4		60	124	77	45	14	☺
	DC160-05-13.494A0-	13,494	17/32"	60	124	77	45	14	☺
	DC160-05-13.500A0-	13,5		60	124	77	45	14	☺
	DC160-05-13.600A0-	13,6		60	124	77	45	14	☺
	DC160-05-13.700A0-	13,7		60	124	77	45	14	☺
	DC160-05-13.800A0-	13,8		60	124	77	45	14	☺
	DC160-05-13.900A0-	13,9		60	124	77	45	14	☺
	DC160-05-14.000A0-	14		60	124	77	45	14	☺
	DC160-05-14.100A0-	14,1		63	133	83	48	16	☺
	DC160-05-14.200A0-	14,2		63	133	83	48	16	☺
	DC160-05-14.288A0-	14,288	9/16"	63	133	83	48	16	☺
	DC160-05-14.500A0-	14,5		63	133	83	48	16	☺
	DC160-05-14.600A0-	14,6		63	133	83	48	16	☺
	DC160-05-14.700A0-	14,7		63	133	83	48	16	☺
	DC160-05-14.750A0-	14,75		63	133	83	48	16	☺
	DC160-05-14.800A0-	14,8		63	133	83	48	16	☺
	DC160-05-15.000A0-	15		63	133	83	48	16	☺
	DC160-05-15.100A0-	15,1		63	133	83	48	16	☺
	DC160-05-15.200A0-	15,2		63	133	83	48	16	☺
	DC160-05-15.300A0-	15,3		63	133	83	48	16	☺
	DC160-05-15.500A0-	15,5		63	133	83	48	16	☺
	DC160-05-15.700A0-	15,7		63	133	83	48	16	☺
	DC160-05-15.800A0-	15,8		63	133	83	48	16	☺
	DC160-05-15.875A0-	15,875	5/8"	63	133	83	48	16	☺
	DC160-05-15.900A0-	15,9		63	133	83	48	16	☺
	DC160-05-16.000A0-	16		63	133	83	48	16	☺
	DC160-05-16.100A0-	16,1		71	143	93	48	18	☺
	DC160-05-16.300A0-	16,3		71	143	93	48	18	☺
	DC160-05-16.500A0-	16,5		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-16.600A0-	16,6		71	143	93	48	18	☺	
DC160-05-16.700A0-	16,7		71	143	93	48	18	☺	
DC160-05-16.750A0-	16,75		71	143	93	48	18	☺	
DC160-05-16.800A0-	16,8		71	143	93	48	18	☺	
DC160-05-17.000A0-	17		71	143	93	48	18	☺	
DC160-05-17.500A0-	17,5		71	143	93	48	18	☺	
DC160-05-17.700A0-	17,7		71	143	93	48	18	☺	
DC160-05-17.800A0-	17,8		71	143	93	48	18	☺	
DC160-05-18.000A0-	18		71	143	93	48	18	☺	
DC160-05-18.200A0-	18,2		77	153	101	50	20	☺	
DC160-05-18.700A0-	18,7		77	153	101	50	20	☺	
DC160-05-18.800A0-	18,8		77	153	101	50	20	☺	

Ejemplo de denominación para el grado WJ30ET: DC160-05-03.000A0-WJ30ET

WALTER SELECT ●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = ☺ → medias = ☹ → desfavorables = ☹

Herramienta


DIN 6535 HA



DIN 6535 HE

Denominación	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30ET
DC160-05-19.000A0-	19		77	153	101	50	20	☹
DC160-05-19.050A0-	19,050	3/4"	77	153	101	50	20	☹
DC160-05-20.000A0-	20		77	153	101	50	20	☹
DC160-05-20.500A0-	20,5		86	166	108	56	25	☹
DC160-05-21.000A0-	21		86	166	108	56	25	☹
DC160-05-21.500A0-	21,5		86	166	108	56	25	☹
DC160-05-22.000A0-	22		86	166	108	56	25	☹
DC160-05-22.500A0-	22,5		91	173	115	56	25	☹
DC160-05-23.000A0-	23		91	173	115	56	25	☹
DC160-05-23.500A0-	23,5		91	173	115	56	25	☹
DC160-05-24.000A0-	24		91	173	115	56	25	☹
DC160-05-24.500A0-	24,5		97	180	122	56	25	☹
DC160-05-25.000A0-	25		97	180	122	56	25	☹
DC160-05-03.000F0-	3		23	66	28	36	6	☹
DC160-05-03.100F0-	3,1		23	66	28	36	6	☹
DC160-05-03.200F0-	3,2		23	66	28	36	6	☹
DC160-05-03.250F0-	3,25		23	66	28	36	6	☹
DC160-05-03.300F0-	3,3		23	66	28	36	6	☹
DC160-05-03.400F0-	3,4		23	66	28	36	6	☹
DC160-05-03.500F0-	3,5		23	66	28	36	6	☹
DC160-05-03.600F0-	3,6		23	66	28	36	6	☹
DC160-05-03.650F0-	3,65		23	66	28	36	6	☹
DC160-05-03.700F0-	3,7		23	66	28	36	6	☹
DC160-05-03.800F0-	3,8		29	74	36	36	6	☹
DC160-05-03.900F0-	3,9		29	74	36	36	6	☹
DC160-05-04.000F0-	4		29	74	36	36	6	☹
DC160-05-04.100F0-	4,1		29	74	36	36	6	☹
DC160-05-04.200F0-	4,2		29	74	36	36	6	☹
DC160-05-04.300F0-	4,3		29	74	36	36	6	☹
DC160-05-04.400F0-	4,4		29	74	36	36	6	☹
DC160-05-04.500F0-	4,5		29	74	36	36	6	☹
DC160-05-04.600F0-	4,6		29	74	36	36	6	☹
DC160-05-04.650F0-	4,65		29	74	36	36	6	☹
DC160-05-04.700F0-	4,7		29	74	36	36	6	☹
DC160-05-04.800F0-	4,8		35	82	44	36	6	☹
DC160-05-04.900F0-	4,9		35	82	44	36	6	☹
DC160-05-05.000F0-	5		35	82	44	36	6	☹
DC160-05-05.100F0-	5,1		35	82	44	36	6	☹
DC160-05-05.200F0-	5,2		35	82	44	36	6	☹
DC160-05-05.300F0-	5,3		35	82	44	36	6	☹
DC160-05-05.400F0-	5,4		35	82	44	36	6	☹
DC160-05-05.500F0-	5,5		35	82	44	36	6	☹
DC160-05-05.550F0-	5,55		35	82	44	36	6	☹
DC160-05-05.600F0-	5,6		35	82	44	36	6	☹
DC160-05-05.700F0-	5,7		35	82	44	36	6	☹
DC160-05-05.800F0-	5,8		35	82	44	36	6	☹

Ejemplo de denominación para el grado WJ30ET: DC160-05-03.000A0-WJ30ET

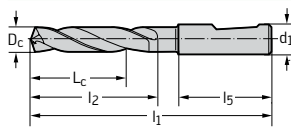
**WALTER
SELECT**

 ●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = ☺ → medias = ☹ → desfavorables = ☹

Herramienta	Denominación	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30ET
<p>DIN 6535 HE</p>	DC160-05-05.900F0-	5,9		35	82	44	36	6	☺
	DC160-05-06.000F0-	6		35	82	44	36	6	☺
	DC160-05-06.100F0-	6,1		43	91	53	36	8	☺
	DC160-05-06.200F0-	6,2		43	91	53	36	8	☺
	DC160-05-06.300F0-	6,3		43	91	53	36	8	☺
	DC160-05-06.400F0-	6,4		43	91	53	36	8	☺
	DC160-05-06.500F0-	6,5		43	91	53	36	8	☺
	DC160-05-06.600F0-	6,6		43	91	53	36	8	☺
	DC160-05-06.700F0-	6,7		43	91	53	36	8	☺
	DC160-05-06.800F0-	6,8		43	91	53	36	8	☺
	DC160-05-06.900F0-	6,9		43	91	53	36	8	☺
	DC160-05-07.000F0-	7		43	91	53	36	8	☺
	DC160-05-07.100F0-	7,1		43	91	53	36	8	☺
	DC160-05-07.200F0-	7,2		43	91	53	36	8	☺
	DC160-05-07.300F0-	7,3		43	91	53	36	8	☺
	DC160-05-07.400F0-	7,4		43	91	53	36	8	☺
	DC160-05-07.500F0-	7,5		43	91	53	36	8	☺
	DC160-05-07.550F0-	7,55		43	91	53	36	8	☺
	DC160-05-07.600F0-	7,6		43	91	53	36	8	☺
	DC160-05-07.700F0-	7,7		43	91	53	36	8	☺
	DC160-05-07.800F0-	7,8		43	91	53	36	8	☺
	DC160-05-07.900F0-	7,9		43	91	53	36	8	☺
	DC160-05-08.000F0-	8		43	91	53	36	8	☺
	DC160-05-08.100F0-	8,1		49	103	61	40	10	☺
	DC160-05-08.200F0-	8,2		49	103	61	40	10	☺
	DC160-05-08.300F0-	8,3		49	103	61	40	10	☺
	DC160-05-08.400F0-	8,4		49	103	61	40	10	☺
	DC160-05-08.500F0-	8,5		49	103	61	40	10	☺
	DC160-05-08.600F0-	8,6		49	103	61	40	10	☺
	DC160-05-08.700F0-	8,7		49	103	61	40	10	☺
	DC160-05-08.800F0-	8,8		49	103	61	40	10	☺
	DC160-05-08.900F0-	8,9		49	103	61	40	10	☺
	DC160-05-09.000F0-	9		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-09.100F0-	9,1		49	103	61	40	10	☺	
DC160-05-09.200F0-	9,2		49	103	61	40	10	☺	
DC160-05-09.300F0-	9,3		49	103	61	40	10	☺	
DC160-05-09.400F0-	9,4		49	103	61	40	10	☺	
DC160-05-09.500F0-	9,5		49	103	61	40	10	☺	
DC160-05-09.550F0-	9,55		49	103	61	40	10	☺	
DC160-05-09.600F0-	9,6		49	103	61	40	10	☺	
DC160-05-09.700F0-	9,7		49	103	61	40	10	☺	
DC160-05-09.800F0-	9,8		49	103	61	40	10	☺	
DC160-05-09.900F0-	9,9		49	103	61	40	10	☺	
DC160-05-10.000F0-	10		49	103	61	40	10	☺	
DC160-05-10.100F0-	10,1		56	118	71	45	12	☺	
DC160-05-10.200F0-	10,2		56	118	71	45	12	☺	

Ejemplo de denominación para el grado WJ30ET: DC160-05-03.000A0-WJ30ET

WALTER SELECT ●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = ☺ → medias = ☹ → desfavorables = ☹☹

Herramienta


DIN 6535 HE

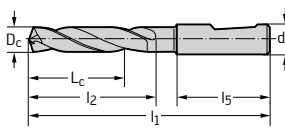
Denominación	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30ET
DC160-05-10.300F0-	10,3		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-10.400F0-	10,4		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-10.500F0-	10,5		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-10.600F0-	10,6		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-10.700F0-	10,7		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-10.800F0-	10,8		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-10.900F0-	10,9		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-11.000F0-	11		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-11.100F0-	11,1		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-11.200F0-	11,2		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-11.300F0-	11,3		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-11.400F0-	11,4		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-11.500F0-	11,5		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-11.550F0-	11,55		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-11.600F0-	11,6		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-11.700F0-	11,7		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-11.800F0-	11,8		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-11.900F0-	11,9		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-12.000F0-	12		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-12.100F0-	12,1		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-12.200F0-	12,2		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-12.250F0-	12,25		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-12.300F0-	12,3		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-12.400F0-	12,4		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-12.500F0-	12,5		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-12.600F0-	12,6		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-12.700F0-	12,700	1/2"	60	124	77	45	14	☺
DC160-05-12.750F0-	12,75		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-12.800F0-	12,8		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-12.900F0-	12,9		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-13.000F0-	13		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-13.100F0-	13,1		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-13.200F0-	13,2		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-13.300F0-	13,3		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-13.400F0-	13,4		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-13.500F0-	13,5		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-13.600F0-	13,6		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-13.700F0-	13,7		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-13.800F0-	13,8		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-13.900F0-	13,9		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-14.000F0-	14		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-14.100F0-	14,1		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-14.200F0-	14,2		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-14.300F0-	14,3		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-14.400F0-	14,4		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-14.500F0-	14,5		63	133	83	48	16	☺

Ejemplo de denominación para el grado WJ30ET: DC160-05-03.000A0-WJ30ET

**WALTER
SELECT**

 ●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = ☺ → medias = ☹ → desfavorables = ☹☹

Herramienta



DIN 6535 HE

Denominación	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30ET
DC160-05-14.600F0-	14,6		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-14.700F0-	14,7		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-14.750F0-	14,75		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-14.800F0-	14,8		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-15.000F0-	15		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-15.100F0-	15,1		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-15.200F0-	15,2		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-15.300F0-	15,3		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-15.500F0-	15,5		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-15.600F0-	15,6		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-15.700F0-	15,7		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-15.800F0-	15,8		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-15.900F0-	15,9		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-16.000F0-	16		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-16.100F0-	16,1		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-16.200F0-	16,2		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-16.300F0-	16,3		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-16.400F0-	16,4		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-16.500F0-	16,5		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-16.600F0-	16,6		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-16.700F0-	16,7		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-16.750F0-	16,75		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-16.800F0-	16,8		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-17.000F0-	17		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-17.200F0-	17,2		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-17.300F0-	17,3		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-17.500F0-	17,5		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-17.600F0-	17,6		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-17.700F0-	17,7		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-17.800F0-	17,8		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-18.000F0-	18		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-18.200F0-	18,2		77	153	101	50	20	☺
DC160-05-18.500F0-	18,5		77	153	101	50	20	☺
DC160-05-18.700F0-	18,7		77	153	101	50	20	☺
DC160-05-18.800F0-	18,8		77	153	101	50	20	☺
DC160-05-19.000F0-	19		77	153	101	50	20	☺
DC160-05-19.500F0-	19,5		77	153	101	50	20	☺
DC160-05-19.700F0-	19,7		77	153	101	50	20	☺
DC160-05-19.800F0-	19,8		77	153	101	50	20	☺
DC160-05-20.000F0-	20		77	153	101	50	20	☺
DC160-05-20.500F0-	20,5		86	166	108	56	25	☺
DC160-05-21.000F0-	21		86	166	108	56	25	☺
DC160-05-21.500F0-	21,5		86	166	108	56	25	☺
DC160-05-22.000F0-	22		86	166	108	56	25	☺
DC160-05-22.500F0-	22,5		91	173	115	56	25	☺
DC160-05-23.000F0-	23		91	173	115	56	25	☺

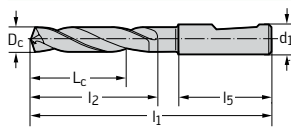
Ejemplo de denominación para el grado WJ30ET: DC160-05-03.000A0-WJ30ET

**WALTER
SELECT**

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = ☺ → medias = ☹ → desfavorables = ☹☹

B1

Herramienta



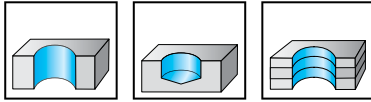
Denominación	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30ET
DC160-05-23.500F0-	23,5		91	173	115	56	25	☺☺
DC160-05-24.000F0-	24		91	173	115	56	25	☺☺
DC160-05-24.500F0-	24,5		97	180	122	56	25	☺☺
DC160-05-25.000F0-	25		97	180	122	56	25	☺☺

DIN 6535 HE

Ejemplo de denominación para el grado WJ30ET: DC160-05-03.000A0-WJ30ET

B1

Brocas helicoidales MDI DC150 Perform



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30TA	●●	●	●●	●	●	●	●

B1

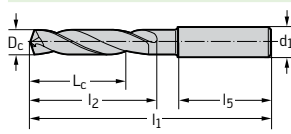
Herramienta	Denominación	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30TA
<p>DIN 6535 HA</p>	DC150-05-03.000A0-	3		23	66	28	36	6	☺
	DC150-05-03.100A0-	3,1		23	66	28	36	6	☺
	DC150-05-03.175A0-	3,175	1/8"	23	66	28	36	6	☺
	DC150-05-03.200A0-	3,2		23	66	28	36	6	☺
	DC150-05-03.250A0-	3,25		23	66	28	36	6	☺
	DC150-05-03.300A0-	3,3		23	66	28	36	6	☺
	DC150-05-03.400A0-	3,4		23	66	28	36	6	☺
	DC150-05-03.500A0-	3,5		23	66	28	36	6	☺
	DC150-05-03.600A0-	3,6		23	66	28	36	6	☺
	DC150-05-03.650A0-	3,65		23	66	28	36	6	☺
	DC150-05-03.700A0-	3,7		23	66	28	36	6	☺
	DC150-05-03.800A0-	3,8		29	74	36	36	6	☺
	DC150-05-03.900A0-	3,9		29	74	36	36	6	☺
	DC150-05-03.969A0-	3,969	5/32"	29	74	36	36	6	☺
	DC150-05-04.000A0-	4		29	74	36	36	6	☺
	DC150-05-04.100A0-	4,1		29	74	36	36	6	☺
	DC150-05-04.200A0-	4,2		29	74	36	36	6	☺
	DC150-05-04.300A0-	4,3		29	74	36	36	6	☺
	DC150-05-04.366A0-	4,366	11/64"	29	74	36	36	6	☺
	DC150-05-04.400A0-	4,4		29	74	36	36	6	☺
	DC150-05-04.500A0-	4,5		29	74	36	36	6	☺
	DC150-05-04.600A0-	4,6		29	74	36	36	6	☺
	DC150-05-04.650A0-	4,65		29	74	36	36	6	☺
	DC150-05-04.700A0-	4,7		29	74	36	36	6	☺
	DC150-05-04.763A0-	4,763	3/16"	35	82	44	36	6	☺
	DC150-05-04.800A0-	4,8		35	82	44	36	6	☺
	DC150-05-04.900A0-	4,9		35	82	44	36	6	☺
	DC150-05-05.000A0-	5		35	82	44	36	6	☺
	DC150-05-05.100A0-	5,1		35	82	44	36	6	☺
	DC150-05-05.159A0-	5,159	13/64"	35	82	44	36	6	☺
	DC150-05-05.200A0-	5,2		35	82	44	36	6	☺
	DC150-05-05.300A0-	5,3		35	82	44	36	6	☺
	DC150-05-05.400A0-	5,4		35	82	44	36	6	☺
DC150-05-05.500A0-	5,5		35	82	44	36	6	☺	
DC150-05-05.550A0-	5,55		35	82	44	36	6	☺	
DC150-05-05.556A0-	5,556	7/32"	35	82	44	36	6	☺	

Ejemplo de denominación para el grado WJ30TA: DC150-05-03.000A0-WJ30TA

**WALTER
SELECT**

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = ☺ → medias = ☹ → desfavorables = ☹

Herramienta



DIN 6535 HA

Denominación	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30TA
DC150-05-05.600A0-	5,6		35	82	44	36	6	☹
DC150-05-05.700A0-	5,7		35	82	44	36	6	☹
DC150-05-05.800A0-	5,8		35	82	44	36	6	☹
DC150-05-05.900A0-	5,9		35	82	44	36	6	☹
DC150-05-05.953A0-	5,953	15/64"	35	82	44	36	6	☹
DC150-05-06.000A0-	6		35	82	44	36	6	☹
DC150-05-06.100A0-	6,1		43	91	53	36	8	☹
DC150-05-06.200A0-	6,2		43	91	53	36	8	☹
DC150-05-06.300A0-	6,3		43	91	53	36	8	☹
DC150-05-06.350A0-	6,350	1/4"	43	91	53	36	8	☹
DC150-05-06.400A0-	6,4		43	91	53	36	8	☹
DC150-05-06.500A0-	6,5		43	91	53	36	8	☹
DC150-05-06.600A0-	6,6		43	91	53	36	8	☹
DC150-05-06.700A0-	6,7		43	91	53	36	8	☹
DC150-05-06.747A0-	6,747	17/64"	43	91	53	36	8	☹
DC150-05-06.800A0-	6,8		43	91	53	36	8	☹
DC150-05-06.900A0-	6,9		43	91	53	36	8	☹
DC150-05-07.000A0-	7		43	91	53	36	8	☹
DC150-05-07.100A0-	7,1		43	91	53	36	8	☹
DC150-05-07.144A0-	7,144	9/32"	43	91	53	36	8	☹
DC150-05-07.200A0-	7,2		43	91	53	36	8	☹
DC150-05-07.300A0-	7,3		43	91	53	36	8	☹
DC150-05-07.400A0-	7,4		43	91	53	36	8	☹
DC150-05-07.500A0-	7,5		43	91	53	36	8	☹
DC150-05-07.700A0-	7,7		43	91	53	36	8	☹
DC150-05-07.800A0-	7,8		43	91	53	36	8	☹
DC150-05-07.900A0-	7,9		43	91	53	36	8	☹
DC150-05-07.938A0-	7,938	5/16"	43	91	53	36	8	☹
DC150-05-08.000A0-	8		43	91	53	36	8	☹
DC150-05-08.100A0-	8,1		49	103	61	40	10	☹
DC150-05-08.200A0-	8,2		49	103	61	40	10	☹
DC150-05-08.300A0-	8,3		49	103	61	40	10	☹
DC150-05-08.334A0-	8,334	21/64"	49	103	61	40	10	☹
DC150-05-08.400A0-	8,4		49	103	61	40	10	☹
DC150-05-08.500A0-	8,5		49	103	61	40	10	☹
DC150-05-08.600A0-	8,6		49	103	61	40	10	☹
DC150-05-08.700A0-	8,7		49	103	61	40	10	☹
DC150-05-08.731A0-	8,731	11/32"	49	103	61	40	10	☹
DC150-05-08.800A0-	8,8		49	103	61	40	10	☹
DC150-05-08.900A0-	8,9		49	103	61	40	10	☹
DC150-05-09.000A0-	9		49	103	61	40	10	☹
DC150-05-09.100A0-	9,1		49	103	61	40	10	☹
DC150-05-09.128A0-	9,128	23/64"	49	103	61	40	10	☹
DC150-05-09.200A0-	9,2		49	103	61	40	10	☹
DC150-05-09.300A0-	9,3		49	103	61	40	10	☹
DC150-05-09.400A0-	9,4		49	103	61	40	10	☹

Ejemplo de denominación para el grado WJ30TA: DC150-05-03.000A0-WJ30TA

**WALTER
SELECT**

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = ☺ → medias = ☹ → desfavorables = ☹☹

Herramienta	Denominación	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30TA
<p>DIN 6535 HA</p>	DC150-05-09.500A0-	9,5		49	103	61	40	10	☺
	DC150-05-09.525A0-	9,525	3/8"	49	103	61	40	10	☺
	DC150-05-09.600A0-	9,6		49	103	61	40	10	☺
	DC150-05-09.700A0-	9,7		49	103	61	40	10	☺
	DC150-05-09.800A0-	9,8		49	103	61	40	10	☺
	DC150-05-09.900A0-	9,9		49	103	61	40	10	☺
	DC150-05-09.922A0-	9,922	25/64"	49	103	61	40	10	☺
	DC150-05-10.000A0-	10		49	103	61	40	10	☺
	DC150-05-10.100A0-	10,1		56	118	71	45	12	☺
	DC150-05-10.200A0-	10,2		56	118	71	45	12	☺
	DC150-05-10.300A0-	10,3		56	118	71	45	12	☺
	DC150-05-10.319A0-	10,319	13/32"	56	118	71	45	12	☺
	DC150-05-10.400A0-	10,4		56	118	71	45	12	☺
	DC150-05-10.500A0-	10,5		56	118	71	45	12	☺
	DC150-05-10.600A0-	10,6		56	118	71	45	12	☺
	DC150-05-10.700A0-	10,7		56	118	71	45	12	☺
	DC150-05-10.716A0-	10,716	27/64"	56	118	71	45	12	☺
	DC150-05-10.800A0-	10,8		56	118	71	45	12	☺
	DC150-05-11.000A0-	11		56	118	71	45	12	☺
	DC150-05-11.113A0-	11,113	7/16"	56	118	71	45	12	☺
	DC150-05-11.200A0-	11,2		56	118	71	45	12	☺
	DC150-05-11.500A0-	11,5		56	118	71	45	12	☺
	DC150-05-11.800A0-	11,8		56	118	71	45	12	☺
	DC150-05-11.906A0-	11,906	15/32"	56	118	71	45	12	☺
	DC150-05-12.000A0-	12		56	118	71	45	12	☺
	DC150-05-12.200A0-	12,2		60	124	77	45	14	☺
	DC150-05-12.300A0-	12,3		60	124	77	45	14	☺
	DC150-05-12.400A0-	12,4		60	124	77	45	14	☺
	DC150-05-12.500A0-	12,5		60	124	77	45	14	☺
	DC150-05-12.600A0-	12,6		60	124	77	45	14	☺
	DC150-05-12.700A0-	12,700	1/2"	60	124	77	45	14	☺
	DC150-05-13.000A0-	13		60	124	77	45	14	☺
	DC150-05-13.200A0-	13,2		60	124	77	45	14	☺
	DC150-05-13.494A0-	13,494	17/32"	60	124	77	45	14	☺
DC150-05-13.500A0-	13,5		60	124	77	45	14	☺	
DC150-05-13.800A0-	13,8		60	124	77	45	14	☺	
DC150-05-14.000A0-	14		60	124	77	45	14	☺	
DC150-05-14.200A0-	14,2		63	133	83	48	16	☺	
DC150-05-14.288A0-	14,288	9/16"	63	133	83	48	16	☺	
DC150-05-14.500A0-	14,5		63	133	83	48	16	☺	
DC150-05-15.000A0-	15		63	133	83	48	16	☺	
DC150-05-15.500A0-	15,5		63	133	83	48	16	☺	
DC150-05-15.800A0-	15,8		63	133	83	48	16	☺	
DC150-05-16.000A0-	16		63	133	83	48	16	☺	
DC150-05-16.500A0-	16,5		71	143	93	48	18	☺	
DC150-05-17.000A0-	17		71	143	93	48	18	☺	

Ejemplo de denominación para el grado WJ30TA: DC150-05-03.000A0-WJ30TA

WALTER SELECT ●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = ☺ → medias = ☹ → desfavorables = ☹

B1

Herramienta		D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30TA
	DC150-05-17.500A0-	17,5		71	143	93	48	18	☺
	DC150-05-18.000A0-	18		71	143	93	48	18	☺
	DC150-05-19.000A0-	19		77	153	101	50	20	☺
	DC150-05-19.500A0-	19,5		77	153	101	50	20	☺
	DC150-05-20.000A0-	20		77	153	101	50	20	☺

DIN 6535 HA

Ejemplo de denominación para el grado WJ30TA: DC150-05-03.000A0-WJ30TA

B1

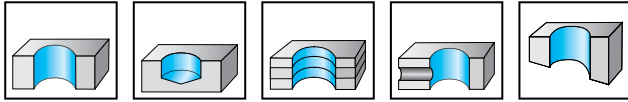
Avellanadores MDI

A3367

BSX

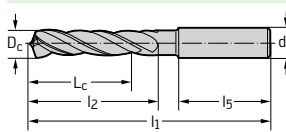


- Filo puntiagudo SX



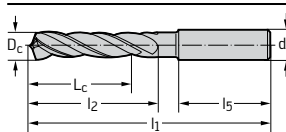
	P	M	K	N	S	H	O
sin recubrimiento			●●	●●	●		●

Herramienta



DIN 6535 HA

Denominación	D _c m7 mm	D _c inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm
A3367-3	3		23	66	28	36	6
A3367-3.15	3,15		23	66	28	36	6
A3367-1/8IN	3,175	1/8"	23	66	28	36	6
A3367-3.3	3,3		23	66	28	36	6
A3367-3.5	3,5		23	66	28	36	6
A3367-3.7	3,7		23	66	28	36	6
A3367-3.8	3,8		29	74	36	36	6
A3367-5/32IN	3,969	5/32"	29	74	36	36	6
A3367-4	4		29	74	36	36	6
A3367-4.2	4,2		29	74	36	36	6
A3367-4.3	4,3		29	74	36	36	6
A3367-4.45	4,45		29	74	36	36	6
A3367-4.5	4,5		29	74	36	36	6
A3367-4.65	4,65		29	74	36	36	6
A3367-3/16IN	4,763	3/16"	35	82	44	36	6
A3367-5	5		35	82	44	36	6
A3367-13/64IN	5,159	13/64"	35	82	44	36	6
A3367-5.5	5,5		35	82	44	36	6
A3367-5.55	5,55		35	82	44	36	6
A3367-5.75	5,75		35	82	44	36	6
A3367-5.9	5,9		35	82	44	36	6
A3367-6	6		35	82	44	36	6
A3367-6.55	6,55		43	91	53	36	8
A3367-17/64IN	6,747	17/64"	43	91	53	36	8
A3367-6.8	6,8		43	91	53	36	8
A3367-7	7		43	91	53	36	8
A3367-7.25	7,25		43	91	53	36	8
A3367-8	8		43	91	53	36	8
A3367-8.5	8,5		49	103	61	40	10
A3367-9	9		49	103	61	40	10
A3367-25/64IN	9,922	25/64"	49	103	61	40	10
A3367-10	10		49	103	61	40	10
A3367-10.2	10,2		56	118	71	45	12
A3367-11	11		56	118	71	45	12
A3367-12	12		56	118	71	45	12
A3367-13	13		60	124	77	45	14
A3367-13.5	13,5		60	124	77	45	14
A3367-15	15		63	133	83	48	16
A3367-16	16		63	133	83	48	16

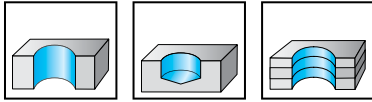
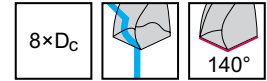


DIN 6535 HA

WALTER SELECT ●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado ➔ buenas = 😊 ➔ medias = 😐 ➔ desfavorables = ☹️

Microbrocas helicoidales MDI

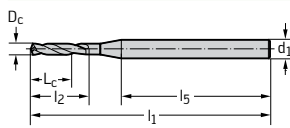
DB133 Supreme



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30ER	●●		●●	●●	●	●	●

B1

Herramienta



DIN 6535 HA

Denominación	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30ER
DB133-08-00.500A0-	0,5		5,2	48	6	35	3	☹
DB133-08-00.600A0-	0,6		6,1	48	7	34	3	☹
DB133-08-00.700A0-	0,7		6,9	50	8	35	3	☹
DB133-08-00.750A0-	0,75		7,8	50	9	34	3	☹
DB133-08-00.794A0-	0,794	1/32"	7,8	50	9	34	3	☹
DB133-08-00.800A0-	0,8		7,8	50	9	34	3	☹
DB133-08-00.880A0-	0,88		8,6	53	10	36	3	☹
DB133-08-00.900A0-	0,9		8,6	53	10	36	3	☹
DB133-08-00.950A0-	0,95		10,5	53	12	34	3	☹
DB133-08-01.000A0-	1		10,5	53	12	34	3	☹
DB133-08-01.050A0-	1,05		11	54	13	35	3	☹
DB133-08-01.100A0-	1,1		11	54	13	35	3	☹
DB133-08-01.191A0-	1,191	3/64"	12	54	14	34	3	☹
DB133-08-01.200A0-	1,2		12	54	14	34	3	☹
DB133-08-01.250A0-	1,25		12	54	14	34	3	☹
DB133-08-01.300A0-	1,3		13	57	15	36	3	☹
DB133-08-01.350A0-	1,35		13	57	16	35	3	☹
DB133-08-01.400A0-	1,4		13	57	16	35	3	☹
DB133-08-01.450A0-	1,45		14	57	17	34	3	☹
DB133-08-01.500A0-	1,5		14	57	17	34	3	☹
DB133-08-01.550A0-	1,55		15	60	18	37	3	☹
DB133-08-01.588A0-	1,588	1/16"	15	60	18	37	3	☹
DB133-08-01.600A0-	1,6		15	60	18	37	3	☹
DB133-08-01.650A0-	1,65		17	60	20	35	3	☹
DB133-08-01.700A0-	1,7		17	60	20	35	3	☹
DB133-08-01.750A0-	1,75		18	60	21	34	3	☹
DB133-08-01.800A0-	1,8		18	60	21	34	3	☹
DB133-08-01.820A0-	1,82		19	63	22	36	3	☹
DB133-08-01.850A0-	1,85		19	63	22	36	3	☹
DB133-08-01.900A0-	1,9		19	63	22	36	3	☹
DB133-08-01.950A0-	1,95		20	63	23	35	3	☹
DB133-08-01.984A0-	1,984	5/64"	20	63	23	35	3	☹
DB133-08-02.000A0-	2		20	63	23	35	3	☹
DB133-08-02.050A0-	2,05		20	63	24	35	3	☹
DB133-08-02.100A0-	2,1		20	63	24	35	3	☹
DB133-08-02.150A0-	2,15		21	63	25	34	3	☹

Ejemplo de denominación para el grado WJ30ER: DB133-08-00.500A0-WJ30ER

**WALTER
SELECT**

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹

Herramienta		D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h ₆ mm	WJ30ER
<p>DIN 6535 HA</p>	DB133-08-02.200A0-	2,2		21	63	25	34	3	☺
	DB133-08-02.250A0-	2,25		22	67	26	37	3	☺
	DB133-08-02.300A0-	2,3		22	67	26	37	3	☺
	DB133-08-02.350A0-	2,35		24	67	28	35	3	☺
	DB133-08-02.381A0-	2,381	3/32"	24	67	28	35	3	☺
	DB133-08-02.400A0-	2,4		24	67	28	35	3	☺
	DB133-08-02.450A0-	2,45		25	67	29	34	3	☺
	DB133-08-02.500A0-	2,5		25	67	29	34	3	☺
	DB133-08-02.550A0-	2,55		26	71	30	37	3	☺
	DB133-08-02.600A0-	2,6		26	71	30	37	3	☺
	DB133-08-02.650A0-	2,65		26	71	31	37	3	☺
	DB133-08-02.700A0-	2,7		26	71	31	37	3	☺
	DB133-08-02.750A0-	2,75		27	71	32	36	3	☺
	DB133-08-02.778A0-	2,778	7/64"	27	71	32	36	3	☺
	DB133-08-02.800A0-	2,8		27	71	32	36	3	☺
	DB133-08-02.850A0-	2,85		28	71	33	35	3	☺
	DB133-08-02.900A0-	2,9		28	71	33	35	3	☺
	DB133-08-02.950A0-	2,95		29	71	34	34	3	☺

Ejemplo de denominación para el grado WJ30ER: DB133-08-00.500A0-WJ30ER

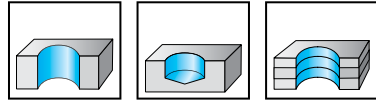
B1

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = ☺ → medias = ☹ → desfavorables = ☹☹

Brocas helicoidales MDI

A1276TFL

Alpha® 22



B1

	P	M	K	N	S	H	O
TFL	●●		●●	●●	●		

Herramienta	Denominación	D _c h7 mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ h6 mm
<p>Cylindrical shank</p>	A1276TFL-3	3	28	61	33	3
	A1276TFL-3.1	3,1	30	65	36	3,1
	A1276TFL-3.2	3,2	30	65	36	3,2
	A1276TFL-3.3	3,3	30	65	36	3,3
	A1276TFL-3.4	3,4	33	70	39	3,4
	A1276TFL-3.5	3,5	33	70	39	3,5
	A1276TFL-3.7	3,7	33	70	39	3,7
	A1276TFL-3.8	3,8	36	75	43	3,8
	A1276TFL-4	4	36	75	43	4
	A1276TFL-4.2	4,2	36	75	43	4,2
	A1276TFL-4.3	4,3	39	80	47	4,3
	A1276TFL-4.5	4,5	39	80	47	4,5
	A1276TFL-4.7	4,7	39	80	47	4,7
	A1276TFL-4.8	4,8	44	86	52	4,8
	A1276TFL-5	5	44	86	52	5
	A1276TFL-5.1	5,1	44	86	52	5,1
	A1276TFL-5.2	5,2	44	86	52	5,2
	A1276TFL-5.5	5,5	48	93	57	5,5
	A1276TFL-5.8	5,8	48	93	57	5,8
	A1276TFL-6	6	48	93	57	6
A1276TFL-6.1	6,1	52	101	63	6,1	
A1276TFL-6.5	6,5	52	101	63	6,5	
A1276TFL-6.6	6,6	52	101	63	6,6	
A1276TFL-6.8	6,8	57	109	69	6,8	
A1276TFL-7	7	57	109	69	7	
A1276TFL-8	8	62	117	75	8	
A1276TFL-8.5	8,5	62	117	75	8,5	
A1276TFL-9	9	66	125	81	9	
A1276TFL-10	10	71	133	87	10	
A1276TFL-10.2	10,2	71	133	87	10,2	

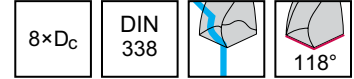
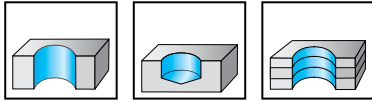
**WALTER
SELECT**

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

Brocas helicoidales MDI A1263



- Tipo N



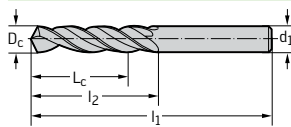
	P	M	K	N	S	H	O
sin recubrimiento			●	●●	●		●●

B1

Herramienta	Denominación	D _c h7 mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ h6 mm
	A1263-0.6	0,6	6,1	24	7	0,6
	A1263-0.7	0,7	7,8	28	9	0,7
	A1263-0.8	0,8	8,7	30	10	0,8
	A1263-0.9	0,9	9,5	32	11	0,9
	A1263-1	1	10	34	12	1
	A1263-1.1	1,1	12	36	14	1,1
	A1263-1.2	1,2	14	38	16	1,2
	A1263-1.3	1,3	14	38	16	1,3
	A1263-1.4	1,4	15	40	18	1,4
	A1263-1.5	1,5	15	40	18	1,5
	A1263-1.6	1,6	17	43	20	1,6
	A1263-1.7	1,7	17	43	20	1,7
	A1263-1.8	1,8	19	46	22	1,8
	A1263-1.9	1,9	19	46	22	1,9
	A1263-2	2	20	49	24	2
	A1263-2.1	2,1	20	49	24	2,1
	A1263-2.2	2,2	23	53	27	2,2
	A1263-2.3	2,3	23	53	27	2,3
	A1263-2.4	2,4	26	57	30	2,4
	A1263-2.5	2,5	26	57	30	2,5
	A1263-2.6	2,6	26	57	30	2,6
	A1263-2.7	2,7	28	61	33	2,7
	A1263-2.8	2,8	28	61	33	2,8
	A1263-2.9	2,9	28	61	33	2,9
	A1263-3	3	28	61	33	3
	A1263-3.1	3,1	30	65	36	3,1
	A1263-3.2	3,2	30	65	36	3,2
	A1263-3.3	3,3	30	65	36	3,3
	A1263-3.4	3,4	33	70	39	3,4
	A1263-3.5	3,5	33	70	39	3,5
	A1263-3.6	3,6	33	70	39	3,6
	A1263-3.7	3,7	33	70	39	3,7
	A1263-3.8	3,8	36	75	43	3,8
	A1263-3.9	3,9	36	75	43	3,9
	A1263-4	4	36	75	43	4
	A1263-4.1	4,1	36	75	43	4,1

**WALTER
SELECT**

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

Herramienta


Cylindrical shank

Denominación	D _c h7 mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ h6 mm
A1263-4.2	4,2	36	75	43	4,2
A1263-4.3	4,3	39	80	47	4,3
A1263-4.4	4,4	39	80	47	4,4
A1263-4.5	4,5	39	80	47	4,5
A1263-4.6	4,6	39	80	47	4,6
A1263-4.7	4,7	39	80	47	4,7
A1263-4.8	4,8	44	86	52	4,8
A1263-4.9	4,9	44	86	52	4,9
A1263-5	5	44	86	52	5
A1263-5.1	5,1	44	86	52	5,1
A1263-5.2	5,2	44	86	52	5,2
A1263-5.3	5,3	44	86	52	5,3
A1263-5.4	5,4	48	93	57	5,4
A1263-5.5	5,5	48	93	57	5,5
A1263-5.6	5,6	48	93	57	5,6
A1263-5.7	5,7	48	93	57	5,7
A1263-5.8	5,8	48	93	57	5,8
A1263-5.9	5,9	48	93	57	5,9
A1263-6	6	48	93	57	6
A1263-6.1	6,1	52	101	63	6,1
A1263-6.2	6,2	52	101	63	6,2
A1263-6.3	6,3	52	101	63	6,3
A1263-6.4	6,4	52	101	63	6,4
A1263-6.5	6,5	52	101	63	6,5
A1263-6.6	6,6	52	101	63	6,6
A1263-6.7	6,7	52	101	63	6,7
A1263-6.8	6,8	57	109	69	6,8
A1263-6.9	6,9	57	109	69	6,9
A1263-7	7	57	109	69	7
A1263-7.1	7,1	57	109	69	7,1
A1263-7.2	7,2	57	109	69	7,2
A1263-7.3	7,3	57	109	69	7,3
A1263-7.4	7,4	57	109	69	7,4
A1263-7.5	7,5	57	109	69	7,5
A1263-7.6	7,6	62	117	75	7,6
A1263-7.7	7,7	62	117	75	7,7
A1263-7.8	7,8	62	117	75	7,8
A1263-7.9	7,9	62	117	75	7,9
A1263-8	8	62	117	75	8
A1263-8.1	8,1	62	117	75	8,1
A1263-8.2	8,2	62	117	75	8,2
A1263-8.3	8,3	62	117	75	8,3
A1263-8.4	8,4	62	117	75	8,4
A1263-8.5	8,5	62	117	75	8,5
A1263-8.6	8,6	66	125	81	8,6
A1263-8.7	8,7	66	125	81	8,7

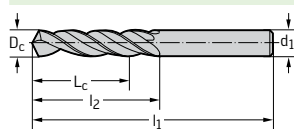
B1

**WALTER
SELECT**

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones

Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

Herramienta



Cylindrical shank

Denominación	D _c h7 mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ h6 mm
A1263-8.8	8,8	66	125	81	8,8
A1263-8.9	8,9	66	125	81	8,9
A1263-9	9	66	125	81	9
A1263-9.1	9,1	66	125	81	9,1
A1263-9.2	9,2	66	125	81	9,2
A1263-9.3	9,3	66	125	81	9,3
A1263-9.4	9,4	66	125	81	9,4
A1263-9.5	9,5	66	125	81	9,5
A1263-9.6	9,6	71	133	87	9,6
A1263-9.7	9,7	71	133	87	9,7
A1263-9.8	9,8	71	133	87	9,8
A1263-9.9	9,9	71	133	87	9,9
A1263-10	10	71	133	87	10
A1263-10.2	10,2	71	133	87	10,2
A1263-10.5	10,5	71	133	87	10,5
A1263-10.8	10,8	76	142	94	10,8
A1263-11	11	76	142	94	11
A1263-11.2	11,2	76	142	94	11,2
A1263-11.5	11,5	76	142	94	11,5
A1263-11.8	11,8	76	142	94	11,8
A1263-12	12	87	151	101	12

B1

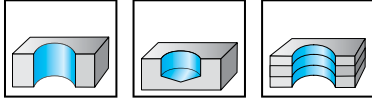
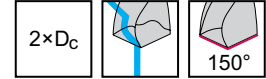
**WALTER
SELECT**

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones

Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

Microbrocas Pilot MDI

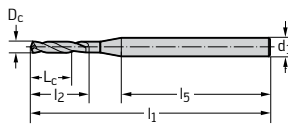
DB131 Supreme



	P	M	K	N	S	H	0
WJ30EL	●●	●●	●●	●●	●	●	●

B1

Herramienta



DIN 6535 HA

Denominación	D _c p7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30EL
DB131-02-00.500A0-	0,5		2,2	47	3	37	3	☺
DB131-02-00.600A0-	0,6		2,1	47	3	37	3	☺
DB131-02-00.700A0-	0,7		2,9	48	4	39	3	☺
DB131-02-00.750A0-	0,75		2,8	48	4	37	3	☺
DB131-02-00.794A0-	0,794	1/32"	2,8	48	4	37	3	☺
DB131-02-00.800A0-	0,8		2,8	48	4	37	3	☺
DB131-02-00.850A0-	0,85		3,6	50	5	38	3	☺
DB131-02-00.900A0-	0,9		3,6	50	5	38	3	☺
DB131-02-00.950A0-	0,95		3,5	50	5	38	3	☺
DB131-02-01.000A0-	1		3,5	50	5	38	3	☺
DB131-02-01.050A0-	1,05		4	51	6	39	3	☺
DB131-02-01.100A0-	1,1		4	51	6	39	3	☺
DB131-02-01.150A0-	1,15		4	51	6	39	3	☺
DB131-02-01.191A0-	1,191	3/64"	4	51	6	39	3	☺
DB131-02-01.200A0-	1,2		4	51	6	39	3	☺
DB131-02-01.250A0-	1,25		4	51	6	39	3	☺
DB131-02-01.300A0-	1,3		5	53	7	40	3	☺
DB131-02-01.350A0-	1,35		4	53	7	40	3	☺
DB131-02-01.400A0-	1,4		4	53	7	40	3	☺
DB131-02-01.450A0-	1,45		5	53	8	39	3	☺
DB131-02-01.500A0-	1,5		5	53	8	39	3	☺
DB131-02-01.550A0-	1,55		5	54	8	41	3	☺
DB131-02-01.588A0-	1,588	1/16"	5	54	8	41	3	☺
DB131-02-01.600A0-	1,6		5	54	8	41	3	☺
DB131-02-01.650A0-	1,65		6	54	9	40	3	☺
DB131-02-01.700A0-	1,7		6	54	9	40	3	☺
DB131-02-01.750A0-	1,75		6	54	9	40	3	☺
DB131-02-01.800A0-	1,8		6	54	9	40	3	☺
DB131-02-01.850A0-	1,85		7	57	10	42	3	☺
DB131-02-01.900A0-	1,9		7	57	10	42	3	☺
DB131-02-01.950A0-	1,95		7	57	10	42	3	☺
DB131-02-01.984A0-	1,984	5/64"	7	57	10	42	3	☺

Ejemplo de denominación para el grado WJ30EL: DB131-02-00.500A0-WJ30EL

**WALTER
SELECT**

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = ☺ → medias = ☹ → desfavorables = ☹☹

Herramientas de taladrado y chaflanado

Mecanizado



Profundidad de taladrado



Denominación

D4580
Xtra-tec®

Filos de corte eficaces

2

Rango de Ø

[mm]

4-16

[inch]

0,157-0,630

P Acero	●●
M Acero inoxidable	●●
K Fundición de hierro	●●
N Metales no férreos	●●
S Materiales de difícil arranque de viruta	●●
H Materiales duros	
O Otros	

Tipos de plaquitas de corte



VC .

Número de filos de corte

2

Página en el catálogo

B 207

Código QR



www.walter-tools.com/woc/

D4580

WALTER SELECT

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones

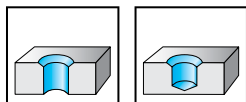
Herramienta para biselar

D4580 inch

Xtra-tec®



Z=2



B1

	P	M	K	N	S	H	O
D4580	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●

Herramienta

Denominación	D _{cmin} inch	D _{c max} inch	d ₁₁ inch	d ₁ inch	d ₄ inch	l ₄ inch	l ₅ inch	lbs	N.º plaq. corte	Tipo
D4580.45-06.00A13-VC09	0,157	0,236	0,236	0,500	0,827	1,000	1,614	0,066	2	VC .. 09 ..
D4580.45-08.00A15-VC09	0,24	0,315	0,315	0,625	0,984	1,000	1,752	0,088	2	
D4580.45-10.00A15-VC09	0,319	0,394	0,394	0,625	0,984	1,000	1,752	0,11	2	
D4580.45-12.00A19-VC09	0,398	0,472	0,472	0,750	1,102	1,000	1,831	0,132	2	
D4580.45-14.00A19-VC09	0,476	0,551	0,551	0,750	1,181	1,000	1,831	0,154	2	
D4580.45-16.00A26-VC09	0,555	0,630	0,630	1,000	1,260	1,339	2,087	0,516	2	

Cylindrical shank with collar

El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

	D _{cmin} (inch)	0,157-0,555
Cartucho		FK390
Tornillo fijación p/placa de corte Par de apriete		FS2111 (T7IP) 0,664 lbs
Tornillo de fijación		FS2029 (SW 1,5)

Accesorios

	D _{cmin} (inch)	0,157-0,555
Llave de banderita		FS1490 (T7IP)
Llave		ISO2936-1,5 (SW 1,5)

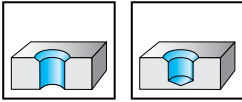
Herramienta para biselar

D4580

Xtra-tec®



Z=2



	P	M	K	N	S	H	O
D4580	●●	●●	●●	●●	●●		

B1

Herramienta

Denominación	D _{cmin} mm	D _{c max} mm	d ₁₁ mm	d ₁ mm	d ₄ mm	l ₄ mm	l ₅ mm	kg	N.º plaq. corte	Tipo
D4580-45-06.00A12-VC09	4	6	6	12	21	25	41	0,03	2	VC .. 09 ..
D4580-45-08.00A16-VC09	6,1	8	8	16	25	25	44,5	0,04	2	
D4580-45-10.00A16-VC09	8,1	10	10	16	25	25	44,5	0,11	2	
D4580-45-12.00A20-VC09	10,1	12	12	20	28	25	46,5	0,06	2	
D4580-45-14.00A20-VC09	12,1	14	14	20	30	25	46,5	0,07	2	
D4580-45-16.00A25-VC09	14,1	16	16	25	32	34	53	0,08	2	

Cylindrical shank with collar

El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

	D _{cmin} [mm]	
	4-14,1	FK390
		FS2111 (T7IP) 0,9 Nm
		FS2029 (SW 1,5)

Accesorios

	D _{cmin} [mm]	
	4-14,1	FS1490 (T7IP)
		ISO2936-1,5 (SW 1,5)

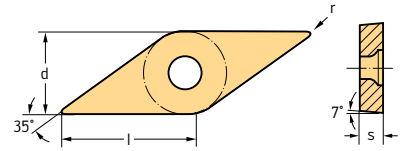
WALTER
SELECT

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️













Romboidales positivas 35°

VCGX

Tiger-tec® Gold



Plaquitas de corte

Denominación	Número de filos de corte	l mm	r mm	s mm	d mm	P		M		K		S	
						WXP30	WSP45G	WXP40	WSP45G	WXP30	WSP45G	WXP30	WSP45G
 VCGX0902ACFR	2	9	0,2	2,5	5,556	 	 	 	 	 			

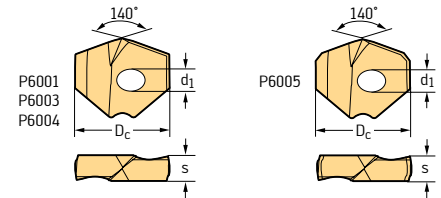
Ejemplo de denominación para el grado WSP45G: VCGX0902ACFR WSP45G

HC = Metal duro recubierto

B1

Placas extraíbles

P6001 / P6003 / P6004 / P6005 / P6006



Interchangeable inserts

Denominación	Número de filos de corte	D _c mm	Tamaño de asiento	d ₁ mm	s mm	P		M	K	N	S
						WPP25	WMP35	HC	HC	HC	HC
P6001-D12,00R	1	12	A	3	3,6			⊕			
P6001-D12,10R	1	12,1	A	3	3,6			⊕			
P6001-D12,20R	1	12,2	A	3	3,6			⊕			
P6001-D12,30R	1	12,3	A	3	3,6			⊕			
P6001-D12,40R	1	12,4	A	3	3,6			⊕			
P6001-D12,50R	1	12,5	A	3	3,6			⊕			
P6001-D12,60R	1	12,6	A	3	3,6			⊕			
P6001-D12,70R	1	12,7	A	3	3,6			⊕			
P6001-D12,80R	1	12,8	A	3	3,6			⊕			
P6001-D12,90R	1	12,9	A	3	3,6			⊕			
P6001-D12,95R	1	12,95	A	3	3,6			⊕			
P6001-D13,00R	1	13	A	3	3,6			⊕			
P6001-D13,11R	1	13,11	A	3	3,6			⊕			
P6001-D13,20R	1	13,2	A	3	3,6			⊕			
P6001-D13,25R	1	13,25	A	3	3,6			⊕			
P6001-D13,30R	1	13,3	A	3	3,6			⊕			
P6001-D13,40R	1	13,4	A	3	3,6			⊕			
P6001-D13,50R	1	13,5	A	3	3,6			⊕			
P6001-D13,60R	1	13,6	A	3	3,6			⊕			
P6001-D13,70R	1	13,7	A	3	3,6			⊕			
P6001-D13,80R	1	13,8	A	3	3,6			⊕			
P6001-D13,89R	1	13,89	A	3	3,6			⊕			
P6001-D14,00R	1	14	B	3	4			⊕			
P6001-D14,10R	1	14,1	B	3	4			⊕			
P6001-D14,20R	1	14,2	B	3	4			⊕			
P6001-D14,30R	1	14,3	B	3	4			⊕			
P6001-D14,40R	1	14,4	B	3	4			⊕			
P6001-D14,50R	1	14,5	B	3	4			⊕			
P6001-D14,60R	1	14,6	B	3	4			⊕			
P6001-D14,68R	1	14,68	B	3	4			⊕			
P6001-D14,80R	1	14,8	B	3	4			⊕			
P6001-D14,90R	1	14,9	B	3	4			⊕			
P6001-D15,00R	1	15	B	3	4			⊕			
P6001-D15,09R	1	15,09	B	3	4			⊕			
P6001-D15,20R	1	15,2	B	3	4			⊕			
P6001-D15,30R	1	15,3	B	3	4			⊕			
P6001-D15,40R	1	15,4	B	3	4			⊕			
P6001-D15,47R	1	15,47	B	3	4			⊕			
P6001-D15,50R	1	15,5	B	3	4			⊕			
P6001-D15,60R	1	15,6	B	3	4			⊕			
P6001-D15,70R	1	15,7	B	3	4			⊕			
P6001-D15,80R	1	15,8	B	3	4			⊕			
P6001-D15,87R	1	15,87	B	3	4			⊕			

Ejemplo de denominación: P60.. -D13,00R disponible como P6006 en el grado WPP25 (ISO P, aceros no aleados); P6006-D13,00R WPP25 P6003 en el grado WMP35 (ISO P, ISO M e ISO S); P6003-D13,00R WMP35 o como P6001 en el grado WPP45C (ISO P); P6001-D13,00R WPP45C
Ejemplo de denominación para el grado WPP45C: P6001-D12,00R WPP45C

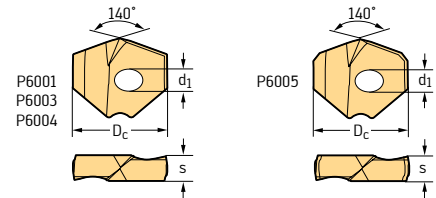
HC = Metal duro recubierto

WALTER SELECT Plaquita de corte óptima para condiciones de mecanizado → buenas = ☺ → medias = ☹ → desfavorables = ☹☹

B1


Placas extraíbles

P6001 / P6003 / P6004 / P6005 / P6006



Interchangeable inserts

B1

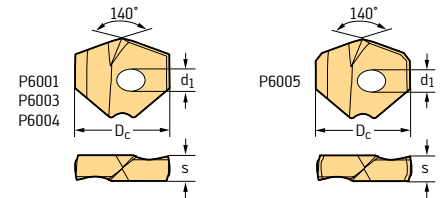
Denominación	Número de filos de corte	D _c mm	Tamaño de asiento	d ₁ mm	s mm	P			M	K	N	S
						HC			HC	HC	HC	HC
						WPP25	WMP35	WPP45C	WMP35	WKK45C	WNN25	WMP35
 P6001-D16,00R	1	16	C	4	4,5			15				
P6001-D16,13R	1	16,13	C	4	4,5			15				
P6001-D16,26R	1	16,26	C	4	4,5			15				
P6001-D16,43R	1	16,43	C	4	4,5			15				
P6001-D16,50R	1	16,5	C	4	4,5			15				
P6001-D16,66R	1	16,66	C	4	4,5			15				
P6001-D16,70R	1	16,7	C	4	4,5			15				
P6001-D17,00R	1	17	C	4	4,5			15				
P6001-D17,07R	1	17,07	C	4	4,5			15				
P6001-D17,20R	1	17,2	C	4	4,5			15				
P6001-D17,45R	1	17,45	C	4	4,5			15				
P6001-D17,50R	1	17,5	C	4	4,5			15				
P6001-D17,70R	1	17,7	C	4	4,5			15				
P6001-D17,86R	1	17,86	C	4	4,5			15				
P6001-D18,00R	1	18	D	4	5			15				
P6001-D18,24R	1	18,24	D	4	5			15				
P6001-D18,50R	1	18,5	D	4	5			15				
P6001-D18,65R	1	18,65	D	4	5			15				
P6001-D18,70R	1	18,7	D	4	5			15				
P6001-D18,80R	1	18,8	D	4	5			15				
P6001-D19,00R	1	19	D	4	5			15				
P6001-D19,05R	1	19,05	D	4	5			15				
P6001-D19,20R	1	19,2	D	4	5			15				
P6001-D19,25R	1	19,25	D	4	5			15				
P6001-D19,30R	1	19,3	D	4	5			15				
P6001-D19,43R	1	19,43	D	4	5			15				
P6001-D19,50R	1	19,5	D	4	5			15				
P6001-D19,60R	1	19,6	D	4	5			15				
P6001-D19,70R	1	19,7	D	4	5			15				
P6001-D19,84R	1	19,84	D	4	5			15				
P6001-D20,00R	1	20	E	5	5,5			15				
P6001-D20,20R	1	20,2	E	5	5,5			15				
P6001-D20,24R	1	20,24	E	5	5,5			15				
P6001-D20,50R	1	20,5	E	5	5,5			15				
P6001-D20,62R	1	20,62	E	5	5,5			15				
P6001-D20,70R	1	20,7	E	5	5,5			15				
P6001-D21,00R	1	21	E	5	5,5			15				
P6001-D21,41R	1	21,41	E	5	5,5			15				
P6001-D21,50R	1	21,5	E	5	5,5			15				
P6001-D21,70R	1	21,7	E	5	5,5			15				
P6001-D21,83R	1	21,83	E	5	5,5			15				
P6001-D22,00R	1	22	F	5	6			15				
P6001-D22,22R	1	22,22	F	5	6			15				

HC = Metal duro recubierto

Ejemplo de denominación: P60.. -D13,00R disponible como
 P6006 en el grado WPP25 (ISO P, aceros no aleados); P6006-D13,00R WPP25
 P6003 en el grado WMP35 (ISO P, ISO M e ISO S); P6003-D13,00R WMP35 o como
 P6001 en el grado WPP45C (ISO P); P6001-D13,00R WPP45C
 Ejemplo de denominación para el grado WPP45C: P6001-D12,00R WPP45C

Placas extraíbles

P6001 / P6003 / P6004 / P6005 / P6006



Interchangeable inserts

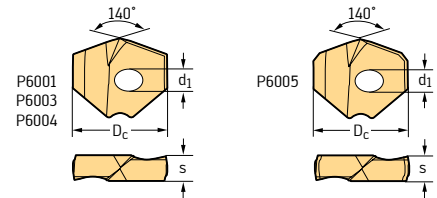
Denominación	Número de filos de corte	D _c mm	Tamaño de asiento	d ₁ mm	s mm	P		M	K	N	S
						WPP25	WMP35	HC	HC	HC	HC
P6001-D22,42R	1	22,42	F	5	6			⊕			
P6001-D22,47R	1	22,47	F	5	6			⊕			
P6001-D22,50R	1	22,5	F	5	6			⊕			
P6001-D22,62R	1	22,62	F	5	6			⊕			
P6001-D22,70R	1	22,7	F	5	6			⊕			
P6001-D22,77R	1	22,77	F	5	6			⊕			
P6001-D23,00R	1	23	F	5	6			⊕			
P6001-D23,39R	1	23,39	F	5	6			⊕			
P6001-D23,50R	1	23,5	F	5	6			⊕			
P6001-D23,70R	1	23,7	F	5	6			⊕			
P6001-D23,80R	1	23,8	F	5	6			⊕			
P6001-D24,00R	1	24	G	5	6,5			⊕			
P6001-D24,21R	1	24,21	G	5	6,5			⊕			
P6001-D24,50R	1	24,5	G	5	6,5			⊕			
P6001-D24,59R	1	24,59	G	5	6,5			⊕			
P6001-D24,70R	1	24,7	G	5	6,5			⊕			
P6001-D25,00R	1	25	G	5	6,5			⊕			
P6001-D25,25R	1	25,25	G	5	6,5			⊕			
P6001-D25,40R	1	25,4	G	5	6,5			⊕			
P6001-D25,50R	1	25,5	G	5	6,5			⊕			
P6001-D25,65R	1	25,65	G	5	6,5			⊕			
P6001-D25,70R	1	25,7	G	5	6,5			⊕			
P6001-D25,80R	1	25,8	G	5	6,5			⊕			
P6001-D26,00R	1	26	H	6	7,1			⊕			
P6001-D26,25R	1	26,25	H	6	7,1			⊕			
P6001-D26,50R	1	26,5	H	6	7,1			⊕			
P6001-D26,59R	1	26,59	H	6	7,1			⊕			
P6001-D27,00R	1	27	H	6	7,1			⊕			
P6001-D27,38R	1	27,38	H	6	7,1			⊕			
P6001-D27,50R	1	27,5	H	6	7,1			⊕			
P6001-D27,78R	1	27,78	H	6	7,1			⊕			
P6001-D28,00R	1	28	J	6	7,7			⊕			
P6001-D28,17R	1	28,17	J	6	7,7			⊕			
P6001-D28,50R	1	28,5	J	6	7,7			⊕			
P6001-D28,57R	1	28,57	J	6	7,7			⊕			
P6001-D29,00R	1	29	J	6	7,7			⊕			
P6001-D29,37R	1	29,37	J	6	7,7			⊕			
P6001-D29,50R	1	29,5	J	6	7,7			⊕			
P6001-D29,77R	1	29,77	J	6	7,7			⊕			
P6001-D30,00R	1	30	K	6	8			⊕			
P6001-D30,15R	1	30,15	K	6	8			⊕			
P6001-D30,50R	1	30,5	K	6	8			⊕			
P6001-D31,00R	1	31	K	6	8			⊕			

Ejemplo de denominación: P60.. -D13,00R disponible como P6006 en el grado WPP25 (ISO P, aceros no aleados); P6006-D13,00R WPP25 P6003 en el grado WMP35 (ISO P, ISO M e ISO S); P6003-D13,00R WMP35 o como P6001 en el grado WPP45C (ISO P); P6001-D13,00R WPP45C
Ejemplo de denominación para el grado WPP45C: P6001-D12,00R WPP45C

HC = Metal duro recubierto

Placas extraíbles

P6001 / P6003 / P6004 / P6005 / P6006



Interchangeable inserts

B1

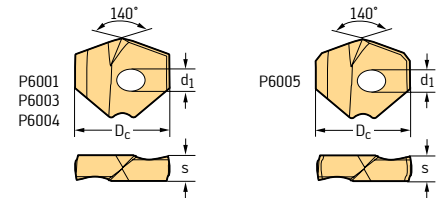
Denominación	Número de filos de corte	D _c mm	Tamaño de asiento	d ₁ mm	s mm	P		M	K	N	S
						WPP25	WMP35	WPP45C	HC	HC	HC
	P6001-D31,50R	1	31,5	K	6	8		⊗			
	P6001-D31,75R	1	31,75	K	6	8		⊗			
	P6001-D31,99R	1	31,99	K	6	8		⊗			
	P6001-D32,00R	1	32	M	6	8,3		⊗			
	P6001-D32,10R	1	32,1	M	6	8,3		⊗			
	P6001-D33,00R	1	33	M	6	8,3		⊗			
	P6001-D34,00R	1	34	N	6	8,6		⊗			
	P6001-D35,00R	1	35	N	6	8,6		⊗			
	P6001-D36,00R	1	36	P	6	8,9		⊗			
	P6001-D37,00R	1	37	P	6	8,9		⊗			
P6001-D37,99R	1	37,99	P	6	8,9		⊗				
	P6003-D12,00R	1	12	A	3	3,6	⊗	⊗			⊗
	P6003-D12,10R	1	12,1	A	3	3,6	⊗	⊗			⊗
	P6003-D12,20R	1	12,2	A	3	3,6	⊗	⊗			⊗
	P6003-D12,30R	1	12,3	A	3	3,6	⊗	⊗			⊗
	P6003-D12,40R	1	12,4	A	3	3,6	⊗	⊗			⊗
	P6003-D12,50R	1	12,5	A	3	3,6	⊗	⊗			⊗
	P6003-D12,60R	1	12,6	A	3	3,6	⊗	⊗			⊗
	P6003-D12,70R	1	12,7	A	3	3,6	⊗	⊗			⊗
	P6003-D12,80R	1	12,8	A	3	3,6	⊗	⊗			⊗
	P6003-D12,90R	1	12,9	A	3	3,6	⊗	⊗			⊗
	P6003-D12,95R	1	12,95	A	3	3,6	⊗	⊗			⊗
	P6003-D13,00R	1	13	A	3	3,6	⊗	⊗			⊗
	P6003-D13,11R	1	13,11	A	3	3,6	⊗	⊗			⊗
	P6003-D13,20R	1	13,2	A	3	3,6	⊗	⊗			⊗
	P6003-D13,25R	1	13,25	A	3	3,6	⊗	⊗			⊗
	P6003-D13,30R	1	13,3	A	3	3,6	⊗	⊗			⊗
	P6003-D13,40R	1	13,4	A	3	3,6	⊗	⊗			⊗
	P6003-D13,50R	1	13,5	A	3	3,6	⊗	⊗			⊗
	P6003-D13,60R	1	13,6	A	3	3,6	⊗	⊗			⊗
	P6003-D13,70R	1	13,7	A	3	3,6	⊗	⊗			⊗
	P6003-D13,80R	1	13,8	A	3	3,6	⊗	⊗			⊗
	P6003-D13,89R	1	13,89	A	3	3,6	⊗	⊗			⊗
	P6003-D14,00R	1	14	B	3	4	⊗	⊗			⊗
	P6003-D14,10R	1	14,1	B	3	4	⊗	⊗			⊗
	P6003-D14,20R	1	14,2	B	3	4	⊗	⊗			⊗
	P6003-D14,30R	1	14,3	B	3	4	⊗	⊗			⊗
	P6003-D14,40R	1	14,4	B	3	4	⊗	⊗			⊗
	P6003-D14,50R	1	14,5	B	3	4	⊗	⊗			⊗
	P6003-D14,60R	1	14,6	B	3	4	⊗	⊗			⊗
	P6003-D14,68R	1	14,68	B	3	4	⊗	⊗			⊗
P6003-D14,80R	1	14,8	B	3	4	⊗	⊗			⊗	
P6003-D14,90R	1	14,9	B	3	4	⊗	⊗			⊗	

Ejemplo de denominación: P60.. -D13,00R disponible como
 P6006 en el grado WPP25 (ISO P, aceros no aleados): P6006-D13,00R WPP25
 P6003 en el grado WMP35 (ISO P, ISO M e ISO S): P6003-D13,00R WMP35 o como
 P6001 en el grado WPP45C (ISO P): P6001-D13,00R WPP45C
 Ejemplo de denominación para el grado WPP45C: P6001-D12,00R WPP45C

HC = Metal duro recubierto

Placas extraíbles

P6001 / P6003 / P6004 / P6005 / P6006



Interchangeable inserts

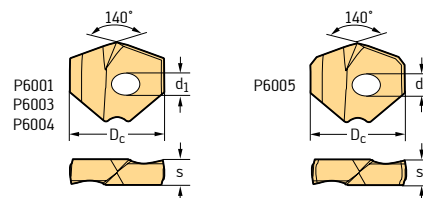
Denominación	Número de filos de corte	D _c mm	Tamaño de asiento	d ₁ mm	s mm	P		M	K	N	S
						WPP25	WMP35	HC	HC	HC	HC
P6003-D15,00R	1	15	B	3	4	☼	☼	☼	☼	☼	☼
P6003-D15,09R	1	15,09	B	3	4	☼	☼	☼	☼	☼	☼
P6003-D15,20R	1	15,2	B	3	4	☼	☼	☼	☼	☼	☼
P6003-D15,30R	1	15,3	B	3	4	☼	☼	☼	☼	☼	☼
P6003-D15,40R	1	15,4	B	3	4	☼	☼	☼	☼	☼	☼
P6003-D15,47R	1	15,47	B	3	4	☼	☼	☼	☼	☼	☼
P6003-D15,50R	1	15,5	B	3	4	☼	☼	☼	☼	☼	☼
P6003-D15,60R	1	15,6	B	3	4	☼	☼	☼	☼	☼	☼
P6003-D15,70R	1	15,7	B	3	4	☼	☼	☼	☼	☼	☼
P6003-D15,80R	1	15,8	B	3	4	☼	☼	☼	☼	☼	☼
P6003-D15,87R	1	15,87	B	3	4	☼	☼	☼	☼	☼	☼
P6003-D16,00R	1	16	C	4	4,5	☼	☼	☼	☼	☼	☼
P6003-D16,13R	1	16,13	C	4	4,5	☼	☼	☼	☼	☼	☼
P6003-D16,26R	1	16,26	C	4	4,5	☼	☼	☼	☼	☼	☼
P6003-D16,43R	1	16,43	C	4	4,5	☼	☼	☼	☼	☼	☼
P6003-D16,50R	1	16,5	C	4	4,5	☼	☼	☼	☼	☼	☼
P6003-D16,66R	1	16,66	C	4	4,5	☼	☼	☼	☼	☼	☼
P6003-D16,70R	1	16,7	C	4	4,5	☼	☼	☼	☼	☼	☼
P6003-D17,00R	1	17	C	4	4,5	☼	☼	☼	☼	☼	☼
P6003-D17,07R	1	17,07	C	4	4,5	☼	☼	☼	☼	☼	☼
P6003-D17,20R	1	17,2	C	4	4,5	☼	☼	☼	☼	☼	☼
P6003-D17,45R	1	17,45	C	4	4,5	☼	☼	☼	☼	☼	☼
P6003-D17,50R	1	17,5	C	4	4,5	☼	☼	☼	☼	☼	☼
P6003-D17,70R	1	17,7	C	4	4,5	☼	☼	☼	☼	☼	☼
P6003-D17,86R	1	17,86	C	4	4,5	☼	☼	☼	☼	☼	☼
P6003-D18,00R	1	18	D	4	5	☼	☼	☼	☼	☼	☼
P6003-D18,24R	1	18,24	D	4	5	☼	☼	☼	☼	☼	☼
P6003-D18,50R	1	18,5	D	4	5	☼	☼	☼	☼	☼	☼
P6003-D18,65R	1	18,65	D	4	5	☼	☼	☼	☼	☼	☼
P6003-D18,70R	1	18,7	D	4	5	☼	☼	☼	☼	☼	☼
P6003-D18,80R	1	18,8	D	4	5	☼	☼	☼	☼	☼	☼
P6003-D19,00R	1	19	D	4	5	☼	☼	☼	☼	☼	☼
P6003-D19,05R	1	19,05	D	4	5	☼	☼	☼	☼	☼	☼
P6003-D19,20R	1	19,2	D	4	5	☼	☼	☼	☼	☼	☼
P6003-D19,25R	1	19,25	D	4	5	☼	☼	☼	☼	☼	☼
P6003-D19,30R	1	19,3	D	4	5	☼	☼	☼	☼	☼	☼
P6003-D19,43R	1	19,43	D	4	5	☼	☼	☼	☼	☼	☼
P6003-D19,50R	1	19,5	D	4	5	☼	☼	☼	☼	☼	☼
P6003-D19,60R	1	19,6	D	4	5	☼	☼	☼	☼	☼	☼
P6003-D19,70R	1	19,7	D	4	5	☼	☼	☼	☼	☼	☼
P6003-D19,84R	1	19,84	D	4	5	☼	☼	☼	☼	☼	☼
P6003-D20,00R	1	20	E	5	5,5	☼	☼	☼	☼	☼	☼
P6003-D20,20R	1	20,2	E	5	5,5	☼	☼	☼	☼	☼	☼

Ejemplo de denominación: P60.. -D13,00R disponible como
 P6006 en el grado WPP25 (ISO P, aceros no aleados); P6006-D13,00R WPP25
 P6003 en el grado WMP35 (ISO P, ISO M e ISO S); P6003-D13,00R WMP35 o como
 P6001 en el grado WPP45C (ISO P); P6001-D13,00R WPP45C
 Ejemplo de denominación para el grado WPP45C: P6001-D12,00R WPP45C

HC = Metal duro recubierto

Placas extraíbles

P6001 / P6003 / P6004 / P6005 / P6006



Interchangeable inserts

B1

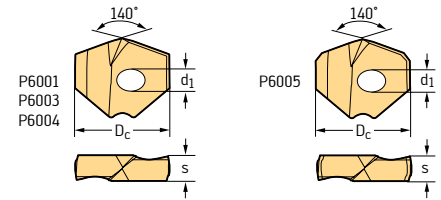
Denominación	Número de filos de corte	D _c mm	Tamaño de asiento	d ₁ mm	s mm	P			M	K	N	S
						WPP25	WMP35	WPP45C	HC	HC	HC	HC
P6003-D20,24R	1	20,24	E	5	5,5	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗
P6003-D20,50R	1	20,5	E	5	5,5	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗
P6003-D20,62R	1	20,62	E	5	5,5	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗
P6003-D20,70R	1	20,7	E	5	5,5	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗
P6003-D21,00R	1	21	E	5	5,5	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗
P6003-D21,41R	1	21,41	E	5	5,5	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗
P6003-D21,50R	1	21,5	E	5	5,5	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗
P6003-D21,70R	1	21,7	E	5	5,5	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗
P6003-D21,83R	1	21,83	E	5	5,5	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗
P6003-D22,00R	1	22	F	5	6	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗
P6003-D22,22R	1	22,22	F	5	6	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗
P6003-D22,42R	1	22,42	F	5	6	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗
P6003-D22,47R	1	22,47	F	5	6	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗
P6003-D22,50R	1	22,5	F	5	6	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗
P6003-D22,62R	1	22,62	F	5	6	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗
P6003-D22,70R	1	22,7	F	5	6	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗
P6003-D22,77R	1	22,77	F	5	6	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗
P6003-D23,00R	1	23	F	5	6	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗
P6003-D23,39R	1	23,39	F	5	6	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗
P6003-D23,50R	1	23,5	F	5	6	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗
P6003-D23,70R	1	23,7	F	5	6	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗
P6003-D23,80R	1	23,8	F	5	6	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗
P6003-D24,00R	1	24	G	5	6,5	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗
P6003-D24,21R	1	24,21	G	5	6,5	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗
P6003-D24,50R	1	24,5	G	5	6,5	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗
P6003-D24,59R	1	24,59	G	5	6,5	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗
P6003-D24,70R	1	24,7	G	5	6,5	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗
P6003-D25,00R	1	25	G	5	6,5	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗
P6003-D25,25R	1	25,25	G	5	6,5	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗
P6003-D25,40R	1	25,4	G	5	6,5	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗
P6003-D25,50R	1	25,5	G	5	6,5	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗
P6003-D25,65R	1	25,65	G	5	6,5	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗
P6003-D25,70R	1	25,7	G	5	6,5	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗
P6003-D25,80R	1	25,8	G	5	6,5	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗
P6003-D26,00R	1	26	H	6	7,1	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗
P6003-D26,25R	1	26,25	H	6	7,1	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗
P6003-D26,50R	1	26,5	H	6	7,1	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗
P6003-D26,59R	1	26,59	H	6	7,1	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗
P6003-D27,00R	1	27	H	6	7,1	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗
P6003-D27,38R	1	27,38	H	6	7,1	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗
P6003-D27,50R	1	27,5	H	6	7,1	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗
P6003-D27,78R	1	27,78	H	6	7,1	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗
P6003-D28,00R	1	28	J	6	7,7	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗

Ejemplo de denominación: P60.. -D13,00R disponible como
 P6006 en el grado WPP25 (ISO P, aceros no aleados): P6006-D13,00R WPP25
 P6003 en el grado WMP35 (ISO P, ISO M e ISO S): P6003-D13,00R WMP35 o como
 P6001 en el grado WPP45C (ISO P): P6001-D13,00R WPP45C
 Ejemplo de denominación para el grado WPP45C: P6001-D12,00R WPP45C

HC = Metal duro recubierto

Placas extraíbles

P6001 / P6003 / P6004 / P6005 / P6006



Interchangeable inserts

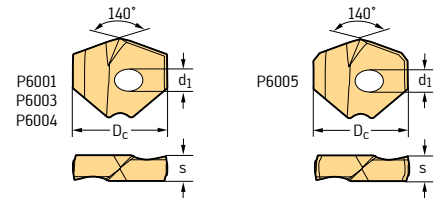
Denominación	Número de filos de corte	D _c mm	Tamaño de asiento	d ₁ mm	s mm	P		M	K	N	S
						WPP25	WMP35	HC	HC	HC	HC
	P6003-D28,17R	1	28,17	J	6	7,7	☞	☞			☞
	P6003-D28,50R	1	28,5	J	6	7,7	☞	☞			☞
	P6003-D28,57R	1	28,57	J	6	7,7	☞	☞			☞
	P6003-D29,00R	1	29	J	6	7,7	☞	☞			☞
	P6003-D29,37R	1	29,37	J	6	7,7	☞	☞			☞
	P6003-D29,50R	1	29,5	J	6	7,7	☞	☞			☞
	P6003-D29,77R	1	29,77	J	6	7,7	☞	☞			☞
	P6003-D30,00R	1	30	K	6	8	☞	☞			☞
	P6003-D30,15R	1	30,15	K	6	8	☞	☞			☞
	P6003-D30,50R	1	30,5	K	6	8	☞	☞			☞
	P6003-D31,00R	1	31	K	6	8	☞	☞			☞
	P6003-D31,50R	1	31,5	K	6	8	☞	☞			☞
	P6003-D31,75R	1	31,75	K	6	8	☞	☞			☞
	P6003-D31,99R	1	31,99	K	6	8	☞	☞			☞
	P6003-D32,00R	1	32	M	6	8,3	☞	☞			☞
	P6003-D32,10R	1	32,1	M	6	8,3	☞	☞			☞
	P6003-D33,00R	1	33	M	6	8,3	☞	☞			☞
P6003-D34,00R	1	34	N	6	8,6	☞	☞			☞	
P6003-D35,00R	1	35	N	6	8,6	☞	☞			☞	
P6003-D36,00R	1	36	P	6	8,9	☞	☞			☞	
P6003-D37,00R	1	37	P	6	8,9	☞	☞			☞	
P6003-D37,99R	1	37,99	P	6	8,9	☞	☞			☞	
	P6004-D12,00R	1	12	A	3	3,6					☞
	P6004-D12,50R	1	12,5	A	3	3,6					☞
	P6004-D13,00R	1	13	A	3	3,6					☞
	P6004-D13,50R	1	13,5	A	3	3,6					☞
	P6004-D14,00R	1	14	B	3	4					☞
	P6004-D14,50R	1	14,5	B	3	4					☞
	P6004-D14,80R	1	14,8	B	3	4					☞
	P6004-D15,00R	1	15	B	3	4					☞
	P6004-D15,50R	1	15,5	B	3	4					☞
	P6004-D16,00R	1	16	C	4	4,5					☞
	P6004-D16,50R	1	16,5	C	4	4,5					☞
	P6004-D16,66R	1	16,66	C	4	4,5					☞
	P6004-D17,00R	1	17	C	4	4,5					☞
	P6004-D17,50R	1	17,5	C	4	4,5					☞
	P6004-D17,70R	1	17,7	C	4	4,5					☞
	P6004-D18,00R	1	18	D	4	5					☞
	P6004-D18,50R	1	18,5	D	4	5					☞
	P6004-D18,65R	1	18,65	D	4	5					☞
	P6004-D19,00R	1	19	D	4	5					☞
	P6004-D19,50R	1	19,5	D	4	5					☞
P6004-D19,70R	1	19,7	D	4	5					☞	

Ejemplo de denominación: P60.. -D13,00R disponible como
 P6006 en el grado WPP25 (ISO P, aceros no aleados); P6006-D13,00R WPP25
 P6003 en el grado WMP35 (ISO P, ISO M e ISO S); P6003-D13,00R WMP35 o como
 P6001 en el grado WPP45C (ISO P); P6001-D13,00R WPP45C
 Ejemplo de denominación para el grado WPP45C: P6001-D12,00R WPP45C

HC = Metal duro recubierto



Placas extraíbles

P6001 / P6003 / P6004 / P6005 / P6006



Interchangeable inserts

B1

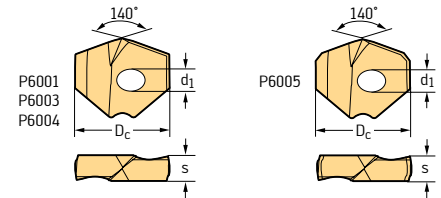
Denominación	Número de filos de corte	D _c mm	Tamaño de asiento	d ₁ mm	s mm	P			M	K	N	S
						WPP25	WMP35	WPP45C	HC	HC	HC	HC
 P6004-D19,84R	1	19,84	D	4	5							
P6004-D20,00R	1	20	E	5	5,5							
P6004-D20,50R	1	20,5	E	5	5,5							
P6004-D21,00R	1	21	E	5	5,5							
P6004-D21,50R	1	21,5	E	5	5,5							
P6004-D21,70R	1	21,7	E	5	5,5							
P6004-D22,00R	1	22	F	5	6							
P6004-D22,50R	1	22,5	F	5	6							
P6004-D23,00R	1	23	F	5	6							
P6004-D23,50R	1	23,5	F	5	6							
P6004-D24,00R	1	24	G	5	6,5							
P6004-D24,50R	1	24,5	G	5	6,5							
P6004-D25,00R	1	25	G	5	6,5							
P6004-D25,50R	1	25,5	G	5	6,5							
P6004-D26,00R	1	26	H	6	7,1							
P6004-D26,50R	1	26,5	H	6	7,1							
P6004-D27,00R	1	27	H	6	7,1							
P6004-D27,50R	1	27,5	H	6	7,1							
P6004-D28,00R	1	28	J	6	7,7							
P6004-D28,50R	1	28,5	J	6	7,7							
P6004-D29,00R	1	29	J	6	7,7							
P6004-D29,50R	1	29,5	J	6	7,7							
P6004-D30,00R	1	30	K	6	8							
P6004-D30,50R	1	30,5	K	6	8							
P6004-D31,00R	1	31	K	6	8							
P6004-D31,50R	1	31,5	K	6	8							
 P6005-D12,00R	1	12	A	3	3,6							
P6005-D12,10R	1	12,1	A	3	3,6							
P6005-D12,20R	1	12,2	A	3	3,6							
P6005-D12,30R	1	12,3	A	3	3,6							
P6005-D12,40R	1	12,4	A	3	3,6							
P6005-D12,50R	1	12,5	A	3	3,6							
P6005-D12,60R	1	12,6	A	3	3,6							
P6005-D12,70R	1	12,7	A	3	3,6							
P6005-D12,80R	1	12,8	A	3	3,6							
P6005-D12,90R	1	12,9	A	3	3,6							
P6005-D12,95R	1	12,95	A	3	3,6							
P6005-D13,00R	1	13	A	3	3,6							
P6005-D13,10R	1	13,1	A	3	3,6							
P6005-D13,20R	1	13,2	A	3	3,6							
P6005-D13,25R	1	13,25	A	3	3,6							
P6005-D13,30R	1	13,3	A	3	3,6							
P6005-D13,40R	1	13,4	A	3	3,6							

Ejemplo de denominación: P60.. -D13,00R disponible como
 P6006 en el grado WPP25 (ISO P, aceros no aleados): P6006-D13,00R WPP25
 P6003 en el grado WMP35 (ISO P, ISO M e ISO S): P6003-D13,00R WMP35 o como
 P6001 en el grado WPP45C (ISO P): P6001-D13,00R WPP45C
 Ejemplo de denominación para el grado WPP45C: P6001-D12,00R WPP45C

HC = Metal duro recubierto

Placas extraíbles

P6001 / P6003 / P6004 / P6005 / P6006



Interchangeable inserts

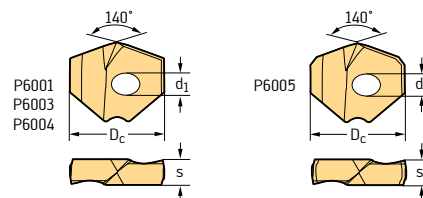
Denominación	Número de filos de corte	D _c mm	Tamaño de asiento	d ₁ mm	s mm	P		M	K	N	S
						WPP25	WMP35	HC	HC	HC	HC
P6005-D13,49R	1	13,49	A	3	3,6						
P6005-D13,50R	1	13,5	A	3	3,6						
P6005-D13,60R	1	13,6	A	3	3,6						
P6005-D13,70R	1	13,7	A	3	3,6						
P6005-D13,80R	1	13,8	A	3	3,6						
P6005-D13,90R	1	13,9	A	3	3,6						
P6005-D14,00R	1	14	B	3	4						
P6005-D14,10R	1	14,1	B	3	4						
P6005-D14,20R	1	14,2	B	3	4						
P6005-D14,29R	1	14,29	B	3	4						
P6005-D14,30R	1	14,3	B	3	4						
P6005-D14,40R	1	14,4	B	3	4						
P6005-D14,50R	1	14,5	B	3	4						
P6005-D14,60R	1	14,6	B	3	4						
P6005-D14,68R	1	14,68	B	3	4						
P6005-D14,70R	1	14,7	B	3	4						
P6005-D14,80R	1	14,8	B	3	4						
P6005-D14,90R	1	14,9	B	3	4						
P6005-D15,00R	1	15	B	3	4						
P6005-D15,08R	1	15,08	B	3	4						
P6005-D15,09R	1	15,09	B	3	4						
P6005-D15,10R	1	15,1	B	3	4						
P6005-D15,20R	1	15,2	B	3	4						
P6005-D15,30R	1	15,3	B	3	4						
P6005-D15,40R	1	15,4	B	3	4						
P6005-D15,50R	1	15,5	B	3	4						
P6005-D15,60R	1	15,6	B	3	4						
P6005-D15,70R	1	15,7	B	3	4						
P6005-D15,80R	1	15,8	B	3	4						
P6005-D15,88R	1	15,88	B	3	4						
P6005-D15,90R	1	15,9	B	3	4						
P6005-D16,00R	1	16	C	4	4,5						
P6005-D16,13R	1	16,13	C	4	4,5						
P6005-D16,26R	1	16,26	C	4	4,5						
P6005-D16,27R	1	16,27	C	4	4,5						
P6005-D16,43R	1	16,43	C	4	4,5						
P6005-D16,50R	1	16,5	C	4	4,5						
P6005-D16,66R	1	16,66	C	4	4,5						
P6005-D16,67R	1	16,67	C	4	4,5						
P6005-D16,70R	1	16,7	C	4	4,5						
P6005-D16,80R	1	16,8	C	4	4,5						
P6005-D17,00R	1	17	C	4	4,5						
P6005-D17,07R	1	17,07	C	4	4,5						

Ejemplo de denominación: P60.. -D13,00R disponible como
 P6006 en el grado WPP25 (ISO P, aceros no aleados); P6006-D13,00R WPP25
 P6003 en el grado WMP35 (ISO P, ISO M e ISO S); P6003-D13,00R WMP35 o como
 P6001 en el grado WPP45C (ISO P); P6001-D13,00R WPP45C
 Ejemplo de denominación para el grado WPP45C: P6001-D12,00R WPP45C

HC = Metal duro recubierto

Placas extraíbles

P6001 / P6003 / P6004 / P6005 / P6006



Interchangeable inserts

B1

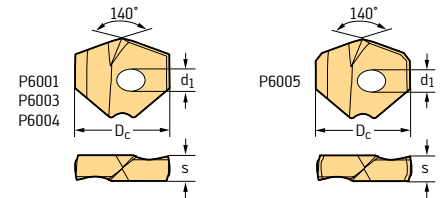
Denominación	Número de filos de corte	D _c mm	Tamaño de asiento	d ₁ mm	s mm	P			M	K	N	S
						WPP25	WMP35	WPP45C	HC	HC	HC	HC
P6005-D17,20R	1	17,2	C	4	4,5					⊗		
P6005-D17,45R	1	17,45	C	4	4,5					⊗		
P6005-D17,50R	1	17,5	C	4	4,5					⊗		
P6005-D17,70R	1	17,7	C	4	4,5					⊗		
P6005-D17,80R	1	17,8	C	4	4,5					⊗		
P6005-D17,86R	1	17,86	C	4	4,5					⊗		
P6005-D18,00R	1	18	D	4	5					⊗		
P6005-D18,24R	1	18,24	D	4	5					⊗		
P6005-D18,26R	1	18,26	D	4	5					⊗		
P6005-D18,50R	1	18,5	D	4	5					⊗		
P6005-D18,65R	1	18,65	D	4	5					⊗		
P6005-D18,70R	1	18,7	D	4	5					⊗		
P6005-D18,80R	1	18,8	D	4	5					⊗		
P6005-D19,00R	1	19	D	4	5					⊗		
P6005-D19,05R	1	19,05	D	4	5					⊗		
P6005-D19,20R	1	19,2	D	4	5					⊗		
P6005-D19,25R	1	19,25	D	4	5					⊗		
P6005-D19,30R	1	19,3	D	4	5					⊗		
P6005-D19,35R	1	19,35	D	4	5					⊗		
P6005-D19,43R	1	19,43	D	4	5					⊗		
P6005-D19,50R	1	19,5	D	4	5					⊗		
P6005-D19,60R	1	19,6	D	4	5					⊗		
P6005-D19,70R	1	19,7	D	4	5					⊗		
P6005-D19,80R	1	19,8	D	4	5					⊗		
P6005-D19,84R	1	19,84	D	4	5					⊗		
P6005-D20,00R	1	20	E	5	5,5					⊗		
P6005-D20,20R	1	20,2	E	5	5,5					⊗		
P6005-D20,24R	1	20,24	E	5	5,5					⊗		
P6005-D20,50R	1	20,5	E	5	5,5					⊗		
P6005-D20,62R	1	20,62	E	5	5,5					⊗		
P6005-D20,70R	1	20,7	E	5	5,5					⊗		
P6005-D21,00R	1	21	E	5	5,5					⊗		
P6005-D21,12R	1	21,12	E	5	5,5					⊗		
P6005-D21,41R	1	21,41	E	5	5,5					⊗		
P6005-D21,43R	1	21,43	E	5	5,5					⊗		
P6005-D21,50R	1	21,5	E	5	5,5					⊗		
P6005-D21,70R	1	21,7	E	5	5,5					⊗		
P6005-D21,83R	1	21,83	E	5	5,5					⊗		
P6005-D22,00R	1	22	F	5	6					⊗		
P6005-D22,22R	1	22,22	F	5	6					⊗		
P6005-D22,23R	1	22,23	F	5	6					⊗		
P6005-D22,42R	1	22,42	F	5	6					⊗		
P6005-D22,50R	1	22,5	F	5	6					⊗		

Ejemplo de denominación: P60.. -D13,00R disponible como
 P6006 en el grado WPP25 (ISO P, aceros no aleados); P6006-D13,00R WPP25
 P6003 en el grado WMP35 (ISO P, ISO M e ISO S); P6003-D13,00R WMP35 o como
 P6001 en el grado WPP45C (ISO P); P6001-D13,00R WPP45C
 Ejemplo de denominación para el grado WPP45C: P6001-D12,00R WPP45C

HC = Metal duro recubierto

Placas extraíbles

P6001 / P6003 / P6004 / P6005 / P6006



Interchangeable inserts

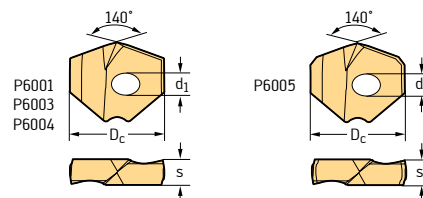
Denominación	Número de filos de corte	D _c mm	Tamaño de asiento	d ₁ mm	s mm	P		M	K	N	S
						WPP25	WMP35	HC	HC	HC	HC
P6005-D22,70R	1	22,7	F	5	6				*		
P6005-D22,77R	1	22,77	F	5	6				*		
P6005-D23,00R	1	23	F	5	6				*		
P6005-D23,02R	1	23,02	F	5	6				*		
P6005-D23,39R	1	23,39	F	5	6				*		
P6005-D23,50R	1	23,5	F	5	6				*		
P6005-D23,70R	1	23,7	F	5	6				*		
P6005-D23,80R	1	23,8	F	5	6				*		
P6005-D23,81R	1	23,81	F	5	6				*		
P6005-D24,00R	1	24	G	5	6,5				*		
P6005-D24,21R	1	24,21	G	5	6,5				*		
P6005-D24,50R	1	24,5	G	5	6,5				*		
P6005-D24,59R	1	24,59	G	5	6,5				*		
P6005-D24,61R	1	24,61	G	5	6,5				*		
P6005-D24,70R	1	24,7	G	5	6,5				*		
P6005-D25,00R	1	25	G	5	6,5				*		
P6005-D25,25R	1	25,25	G	5	6,5				*		
P6005-D25,40R	1	25,4	G	5	6,5				*		
P6005-D25,50R	1	25,5	G	5	6,5				*		
P6005-D25,70R	1	25,7	G	5	6,5				*		
P6005-D25,80R	1	25,8	G	5	6,5				*		
P6005-D26,00R	1	26	H	6	7,1				*		
P6005-D26,25R	1	26,25	H	6	7,1				*		
P6005-D26,50R	1	26,5	H	6	7,1				*		
P6005-D26,59R	1	26,59	H	6	7,1				*		
P6005-D27,00R	1	27	H	6	7,1				*		
P6005-D27,50R	1	27,5	H	6	7,1				*		
P6005-D27,78R	1	27,78	H	6	7,1				*		
P6005-D28,00R	1	28	J	6	7,7				*		
P6005-D28,17R	1	28,17	J	6	7,7				*		
P6005-D28,50R	1	28,5	J	6	7,7				*		
P6005-D28,57R	1	28,57	J	6	7,7				*		
P6005-D29,00R	1	29	J	6	7,7				*		
P6005-D29,50R	1	29,5	J	6	7,7				*		
P6005-D29,77R	1	29,77	J	6	7,7				*		
P6005-D30,00R	1	30	K	6	8				*		
P6005-D30,15R	1	30,15	K	6	8				*		
P6005-D30,50R	1	30,5	K	6	8				*		
P6005-D31,00R	1	31	K	6	8				*		
P6005-D31,50R	1	31,5	K	6	8				*		
P6005-D31,75R	1	31,75	K	6	8				*		
P6005-D31,99R	1	31,99	K	6	8				*		
P6005-D32,00R	1	32	M	6	8,3				*		

Ejemplo de denominación: P60.. -D13,00R disponible como
 P6006 en el grado WPP25 (ISO P, aceros no aleados); P6006-D13,00R WPP25
 P6003 en el grado WMP35 (ISO P, ISO M e ISO S); P6003-D13,00R WMP35 o como
 P6001 en el grado WPP45C (ISO P); P6001-D13,00R WPP45C
 Ejemplo de denominación para el grado WPP45C: P6001-D12,00R WPP45C

HC = Metal duro recubierto

Placas extraíbles

P6001 / P6003 / P6004 / P6005 / P6006



Interchangeable inserts

B1

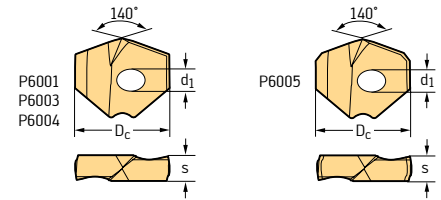
Denominación	Número de filos de corte	D _c mm	Tamaño de asiento	d ₁ mm	s mm	P			M		K		N		S	
						WPP25	WMP35	WPP45C	HC	HC	HC	HC	HC	HC		
	P6005-D32,10R	1	32,1	M	6	8,3										
	P6005-D33,00R	1	33	M	6	8,3										
	P6005-D34,00R	1	34	N	6	8,6										
	P6005-D35,00R	1	35	N	6	8,6										
	P6005-D36,00R	1	36	P	6	8,9										
	P6005-D37,00R	1	37	P	6	8,9										
	P6005-D37,99R	1	37,99	P	6	8,9										
	P6006-D12,00R	1	12	A	3,4	3,6	☺									
	P6006-D12,10R	1	12,1	A	3,4	3,6	☺									
	P6006-D12,20R	1	12,2	A	3,4	3,6	☺									
	P6006-D12,30R	1	12,3	A	3,4	3,6	☺									
	P6006-D12,40R	1	12,4	A	3,4	3,6	☺									
	P6006-D12,50R	1	12,5	A	3,4	3,6	☺									
	P6006-D12,60R	1	12,6	A	3,4	3,6	☺									
	P6006-D12,70R	1	12,7	A	3,4	3,6	☺									
	P6006-D12,80R	1	12,8	A	3,4	3,6	☺									
	P6006-D12,90R	1	12,9	A	3,4	3,6	☺									
	P6006-D12,95R	1	12,95	A	3,4	3,6	☺									
	P6006-D13,00R	1	13	A	3,4	3,6	☺									
	P6006-D13,11R	1	13,11	A	3,4	3,6	☺									
	P6006-D13,20R	1	13,2	A	3,4	3,6	☺									
	P6006-D13,25R	1	13,25	A	3,4	3,6	☺									
	P6006-D13,30R	1	13,3	A	3,4	3,6	☺									
	P6006-D13,35R	1	13,35	A	3,4	3,6	☺									
	P6006-D13,40R	1	13,4	A	3,4	3,6	☺									
	P6006-D13,45R	1	13,45	A	3,4	3,6	☺									
	P6006-D13,50R	1	13,5	A	3,4	3,6	☺									
	P6006-D13,60R	1	13,6	A	3,4	3,6	☺									
	P6006-D13,70R	1	13,7	A	3,4	3,6	☺									
	P6006-D13,80R	1	13,8	A	3,4	3,6	☺									
	P6006-D13,89R	1	13,89	A	3,4	3,6	☺									
	P6006-D14,00R	1	14	B	3,4	4	☺									
	P6006-D14,10R	1	14,1	B	3,4	4	☺									
	P6006-D14,20R	1	14,2	B	3,4	4	☺									
	P6006-D14,30R	1	14,3	B	3,4	4	☺									
	P6006-D14,40R	1	14,4	B	3,4	4	☺									
	P6006-D14,50R	1	14,5	B	3,4	4	☺									
	P6006-D14,60R	1	14,6	B	3,4	4	☺									
	P6006-D14,68R	1	14,68	B	3,4	4	☺									
	P6006-D14,80R	1	14,8	B	3,4	4	☺									
P6006-D14,90R	1	14,9	B	3,4	4	☺										
P6006-D15,00R	1	15	B	3,4	4	☺										
P6006-D15,09R	1	15,09	B	3,4	4	☺										

Ejemplo de denominación: P60.. -D13,00R disponible como
 P6006 en el grado WPP25 (ISO P, aceros no aleados): P6006-D13,00R WPP25
 P6003 en el grado WMP35 (ISO P, ISO M e ISO S): P6003-D13,00R WMP35 o como
 P6001 en el grado WPP45C (ISO P): P6001-D13,00R WPP45C
 Ejemplo de denominación para el grado WPP45C: P6001-D12,00R WPP45C

HC = Metal duro recubierto

Placas extraíbles

P6001 / P6003 / P6004 / P6005 / P6006



Interchangeable inserts

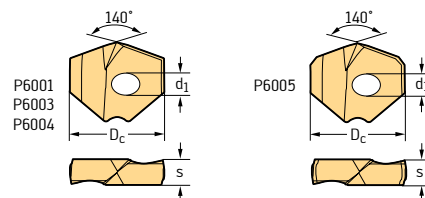
Denominación	Número de filos de corte	D _c mm	Tamaño de asiento	d ₁ mm	s mm	P		M	K	N	S
						WPP25	WMP35	HC	HC	HC	HC
P6006-D15,20R	1	15,2	B	3,4	4	☺					
P6006-D15,30R	1	15,3	B	3,4	4	☺					
P6006-D15,35R	1	15,35	B	3,4	4	☺					
P6006-D15,40R	1	15,4	B	3,4	4	☺					
P6006-D15,47R	1	15,47	B	3,4	4	☺					
P6006-D15,50R	1	15,5	B	3,4	4	☺					
P6006-D15,60R	1	15,6	B	3,4	4	☺					
P6006-D15,70R	1	15,7	B	3,4	4	☺					
P6006-D15,80R	1	15,8	B	3,4	4	☺					
P6006-D15,87R	1	15,87	B	3,4	4	☺					
P6006-D16,00R	1	16	C	4,4	4,5	☺					
P6006-D16,13R	1	16,13	C	4,4	4,5	☺					
P6006-D16,26R	1	16,26	C	4,4	4,5	☺					
P6006-D16,43R	1	16,43	C	4,4	4,5	☺					
P6006-D16,50R	1	16,5	C	4,4	4,5	☺					
P6006-D16,66R	1	16,66	C	4,4	4,5	☺					
P6006-D16,70R	1	16,7	C	4,4	4,5	☺					
P6006-D16,85R	1	16,85	C	4,4	4,5	☺					
P6006-D17,00R	1	17	C	4,4	4,5	☺					
P6006-D17,07R	1	17,07	C	4,4	4,5	☺					
P6006-D17,20R	1	17,2	C	4,4	4,5	☺					
P6006-D17,35R	1	17,35	C	4,4	4,5	☺					
P6006-D17,45R	1	17,45	C	4,4	4,5	☺					
P6006-D17,50R	1	17,5	C	4,4	4,5	☺					
P6006-D17,60R	1	17,6	C	4,4	4,5	☺					
P6006-D17,70R	1	17,7	C	4,4	4,5	☺					
P6006-D17,86R	1	17,86	C	4,4	4,5	☺					
P6006-D18,00R	1	18	D	4,4	5	☺					
P6006-D18,24R	1	18,24	D	4,4	5	☺					
P6006-D18,50R	1	18,5	D	4,4	5	☺					
P6006-D18,65R	1	18,65	D	4,4	5	☺					
P6006-D18,70R	1	18,7	D	4,4	5	☺					
P6006-D18,80R	1	18,8	D	4,4	5	☺					
P6006-D19,00R	1	19	D	4,4	5	☺					
P6006-D19,05R	1	19,05	D	4,4	5	☺					
P6006-D19,10R	1	19,1	D	4,4	5	☺					
P6006-D19,20R	1	19,2	D	4,4	5	☺					
P6006-D19,25R	1	19,25	D	4,4	5	☺					
P6006-D19,30R	1	19,3	D	4,4	5	☺					
P6006-D19,35R	1	19,35	D	4,4	5	☺					
P6006-D19,43R	1	19,43	D	4,4	5	☺					
P6006-D19,50R	1	19,5	D	4,4	5	☺					
P6006-D19,60R	1	19,6	D	4,4	5	☺					

Ejemplo de denominación: P60.. -D13,00R disponible como
 P6006 en el grado WPP25 (ISO P, aceros no aleados): P6006-D13,00R WPP25
 P6003 en el grado WMP35 (ISO P, ISO M e ISO S): P6003-D13,00R WMP35 o como
 P6001 en el grado WPP45C (ISO P): P6001-D13,00R WPP45C
 Ejemplo de denominación para el grado WPP45C: P6001-D12,00R WPP45C

HC = Metal duro recubierto


Placas extraíbles

P6001 / P6003 / P6004 / P6005 / P6006



Interchangeable inserts

B1

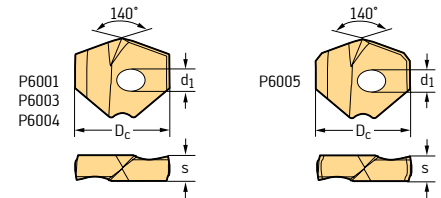
Denominación	Número de filos de corte	D _c mm	Tamaño de asiento	d ₁ mm	s mm	P		M	K	N	S	
						HC	HC	HC	HC	HC	HC	
						WPP25	WMP35	WPP45C	WMP35	WKK45C	WNN25	WMP35
 P6006-D19,70R	1	19,7	D	4,4	5	☺						
P6006-D19,84R	1	19,84	D	4,4	5	☺						
P6006-D20,00R	1	20	E	5,4	5,5	☺						
P6006-D20,20R	1	20,2	E	5,4	5,5	☺						
P6006-D20,24R	1	20,24	E	5,4	5,5	☺						
P6006-D20,50R	1	20,5	E	5,4	5,5	☺						
P6006-D20,62R	1	20,62	E	5,4	5,5	☺						
P6006-D20,70R	1	20,7	E	5,4	5,5	☺						
P6006-D20,85R	1	20,85	E	5,4	5,5	☺						
P6006-D21,00R	1	21	E	5,4	5,5	☺						
P6006-D21,41R	1	21,41	E	5,4	5,5	☺						
P6006-D21,50R	1	21,5	E	5,4	5,5	☺						
P6006-D21,70R	1	21,7	E	5,4	5,5	☺						
P6006-D21,83R	1	21,83	E	5,4	5,5	☺						
P6006-D22,00R	1	22	F	5,4	6	☺						
P6006-D22,22R	1	22,22	F	5,4	6	☺						
P6006-D22,42R	1	22,42	F	5,4	6	☺						
P6006-D22,47R	1	22,47	F	5,4	6	☺						
P6006-D22,50R	1	22,5	F	5,4	6	☺						
P6006-D22,60R	1	22,6	F	5,4	6	☺						
P6006-D22,62R	1	22,62	F	5,4	6	☺						
P6006-D22,70R	1	22,7	F	5,4	6	☺						
P6006-D22,77R	1	22,77	F	5,4	6	☺						
P6006-D23,00R	1	23	F	5,4	6	☺						
P6006-D23,10R	1	23,1	F	5,4	6	☺						
P6006-D23,39R	1	23,39	F	5,4	6	☺						
P6006-D23,50R	1	23,5	F	5,4	6	☺						
P6006-D23,70R	1	23,7	F	5,4	6	☺						
P6006-D23,80R	1	23,8	F	5,4	6	☺						
P6006-D24,00R	1	24	G	5,4	6,5	☺						
P6006-D24,21R	1	24,21	G	5,4	6,5	☺						
P6006-D24,50R	1	24,5	G	5,4	6,5	☺						
P6006-D24,59R	1	24,59	G	5,4	6,5	☺						
P6006-D24,70R	1	24,7	G	5,4	6,5	☺						
P6006-D25,00R	1	25	G	5,4	6,5	☺						
P6006-D25,25R	1	25,25	G	5,4	6,5	☺						
P6006-D25,40R	1	25,4	G	5,4	6,5	☺						
P6006-D25,50R	1	25,5	G	5,4	6,5	☺						
P6006-D25,60R	1	25,6	G	5,4	6,5	☺						
P6006-D25,65R	1	25,65	G	5,4	6,5	☺						
P6006-D25,70R	1	25,7	G	5,4	6,5	☺						
P6006-D25,80R	1	25,8	G	5,4	6,5	☺						
P6006-D26,00R	1	26	H	6,4	7,1	☺						

Ejemplo de denominación: P60.. -D13,00R disponible como
 P6006 en el grado WPP25 (ISO P, aceros no aleados): P6006-D13,00R WPP25
 P6003 en el grado WMP35 (ISO P, ISO M e ISO S): P6003-D13,00R WMP35 o como
 P6001 en el grado WPP45C (ISO P): P6001-D13,00R WPP45C
 Ejemplo de denominación para el grado WPP45C: P6001-D12,00R WPP45C

HC = Metal duro recubierto

Placas extraíbles

P6001 / P6003 / P6004 / P6005 / P6006



Interchangeable inserts

Denominación	Número de filos de corte	D _c mm	Tamaño de asiento	d ₁ mm	s mm	P		M	K	N	S
						WPP25	WMP35	HC	HC	HC	HC
P6006-D26,25R	1	26,25	H	6,4	7,1	☺					
P6006-D26,50R	1	26,5	H	6,4	7,1	☺					
P6006-D26,59R	1	26,59	H	6,4	7,1	☺					
P6006-D27,00R	1	27	H	6,4	7,1	☺					
P6006-D27,38R	1	27,38	H	6,4	7,1	☺					
P6006-D27,50R	1	27,5	H	6,4	7,1	☺					
P6006-D27,78R	1	27,78	H	6,4	7,1	☺					
P6006-D28,00R	1	28	J	6,4	7,7	☺					
P6006-D28,17R	1	28,17	J	6,4	7,7	☺					
P6006-D28,35R	1	28,35	J	6,4	7,7	☺					
P6006-D28,50R	1	28,5	J	6,4	7,7	☺					
P6006-D28,57R	1	28,57	J	6,4	7,7	☺					
P6006-D29,00R	1	29	J	6,4	7,7	☺					
P6006-D29,10R	1	29,1	J	6,4	7,7	☺					
P6006-D29,37R	1	29,37	J	6,4	7,7	☺					
P6006-D29,50R	1	29,5	J	6,4	7,7	☺					
P6006-D29,77R	1	29,77	J	6,4	7,7	☺					
P6006-D30,00R	1	30	K	6,4	8	☺					
P6006-D30,15R	1	30,15	K	6,4	8	☺					
P6006-D30,50R	1	30,5	K	6,4	8	☺					
P6006-D31,00R	1	31	K	6,4	8	☺					
P6006-D31,35R	1	31,35	K	6,4	8	☺					
P6006-D31,50R	1	31,5	K	6,4	8	☺					
P6006-D31,75R	1	31,75	K	6,4	8	☺					
P6006-D31,99R	1	31,99	K	6,4	8	☺					
P6006-D32,00R	1	32	M	6,4	8,3	☺					
P6006-D32,10R	1	32,1	M	6,4	8,3	☺					
P6006-D33,00R	1	33	M	6,4	8,3	☺					
P6006-D34,00R	1	34	N	6,4	8,6	☺					
P6006-D34,10R	1	34,1	N	6,4	8,6	☺					
P6006-D34,60R	1	34,6	N	6,4	8,6	☺					
P6006-D35,00R	1	35	N	6,4	8,6	☺					
P6006-D36,00R	1	36	P	6,4	8,9	☺					
P6006-D37,00R	1	37	P	6,4	8,9	☺					
P6006-D37,99R	1	37,99	P	6,4	8,9	☺					

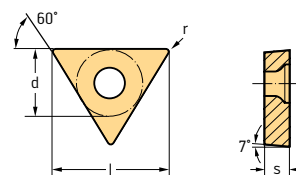
Ejemplo de denominación: P60.. -D13,00R disponible como P6006 en el grado WPP25 (ISO P, aceros no aleados); P6006-D13,00R WPP25 P6003 en el grado WMP35 (ISO P, ISO M e ISO S); P6003-D13,00R WMP35 o como P6001 en el grado WPP45C (ISO P); P6001-D13,00R WPP45C
Ejemplo de denominación para el grado WPP45C: P6001-D12,00R WPP45C

HC = Metal duro recubierto

Triangulares positivas 60°

TCMT / TCMW

Tiger-tec® Gold



Plaquitas de corte

B1

Denominación	l mm	r mm	P					M				K			S				
			HC					HC				HC			HC				
			WKP01G	WPP10G	WPP20G	WMP20S	WPP30G	WEP10C	WSM10S	WMP20S	WSM20S	WSM21	WSM30S	WKP01G	WKK10S	WKK20S	WSM10S	WSM20S	WSM21
TCMT110204-FK6	11	0,4																	
TCMT110208-FK6	11	0,8																	
TCMT16T304-FK6	16,5	0,4																	
TCMT16T308-FK6	16,5	0,8																	
TCMT06T102-FM4	6,87	0,2																	
TCMT06T104-FM4	6,87	0,4																	
TCMT090202-FM4	9,62	0,2																	
TCMT090204-FM4	9,62	0,4																	
TCMT090208-FM4	9,62	0,8																	
TCMT110202-FM4	11	0,2																	
TCMT110204-FM4	11	0,4																	
TCMT110208-FM4	11	0,8																	
TCMT16T302-FM4	16,5	0,2																	
TCMT16T304-FM4	16,5	0,4																	
TCMT16T308-FM4	16,5	0,8																	
TCMT06T102-FP4	6,87	0,2																	
TCMT06T104-FP4	6,87	0,4																	
TCMT090202-FP4	9,62	0,2																	
TCMT090204-FP4	9,62	0,4																	
TCMT090208-FP4	9,62	0,8																	
TCMT110202-FP4	11	0,2																	
TCMT110204-FP4	11	0,4																	
TCMT110208-FP4	11	0,8																	
TCMT16T302-FP4	16,5	0,2																	
TCMT16T304-FP4	16,5	0,4																	
TCMT16T308-FP4	16,5	0,8																	
TCMT110204-FP6	11	0,4																	
TCMT110208-FP6	11	0,8																	
TCMT16T304-FP6	16,5	0,4																	
TCMT16T308-FP6	16,5	0,8																	
TCMT090204-MK4	9,62	0,4																	
TCMT090208-MK4	9,62	0,8																	
TCMT110204-MK4	11	0,4																	
TCMT110208-MK4	11	0,8																	
TCMT16T304-MK4	16,5	0,4																	
TCMT16T308-MK4	16,5	0,8																	
TCMT090204-MM4	9,62	0,4																	
TCMT090208-MM4	9,62	0,8																	
TCMT110204-MM4	11	0,4																	
TCMT110208-MM4	11	0,8																	
TCMT16T304-MM4	16,5	0,4																	
TCMT16T308-MM4	16,5	0,8																	

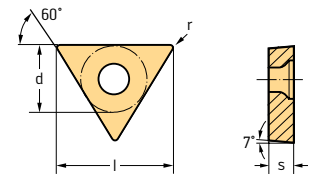
Dimensiones: ver el código de designación según la norma ISO 1832
Ejemplo de denominación para el grado WKK10S: TCMT110204-FK6 WKK10S

HC = Metal duro recubierto
HE = Cermet recubierto

Triangulares positivas 60°

TCMT / TCMW

Tiger-tec® Gold



Plaquitas de corte

Denominación	l mm	r mm	P					M					K			S			
			HC					HE					HC			HC			
			WKP01G	WPP10G	WPP20G	WMP20S	WPP30G	WEP10C	WSM10S	WMP20S	WSM20S	WSM21	WSM30S	WKP01G	WKK10S	WKK20S	WSM10S	WSM20S	WSM21
TCMT090204-MP4	9,62	0,4																	
TCMT090208-MP4	9,62	0,8																	
TCMT110204-MP4	11	0,4																	
TCMT110208-MP4	11	0,8																	
TCMT16T304-MP4	16,5	0,4																	
TCMT16T308-MP4	16,5	0,8																	
TCMT220408-MP4	22	0,8																	
TCMT090204-RK4	9,62	0,4																	
TCMT090208-RK4	9,62	0,8																	
TCMT110204-RK4	11	0,4																	
TCMT110208-RK4	11	0,8																	
TCMT16T304-RK4	16,5	0,4																	
TCMT16T308-RK4	16,5	0,8																	
TCMT16T312-RK4	16,5	1,2																	
TCMT090204-RM4	9,62	0,4																	
TCMT090208-RM4	9,62	0,8																	
TCMT110204-RM4	11	0,4																	
TCMT110208-RM4	11	0,8																	
TCMT16T304-RM4	16,5	0,4																	
TCMT16T308-RM4	16,5	0,8																	
TCMT16T312-RM4	16,5	1,2																	
TCMT090204-RP4	9,62	0,4																	
TCMT090208-RP4	9,62	0,8																	
TCMT110204-RP4	11	0,4																	
TCMT110208-RP4	11	0,8																	
TCMT16T304-RP4	16,5	0,4																	
TCMT16T308-RP4	16,5	0,8																	
TCMT16T312-RP4	16,5	1,2																	
TCMW110204-RK6	11	0,4																	
TCMW110208-RK6	11	0,8																	
TCMW16T304-RK6	16,5	0,4																	
TCMW16T308-RK6	16,5	0,8																	

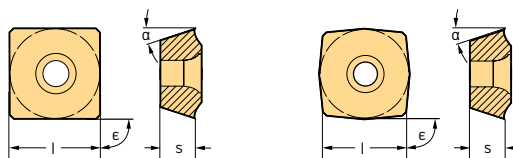
Dimensiones: ver el código de designación según la norma ISO 1832
Ejemplo de denominación para el grado WKK10S: TCMT110204-FK6 WKK10S

HC = Metal duro recubierto
HE = Cermet recubierto

Cuadradas

P284..

Tiger-tec® Gold



Plaquitas de corte

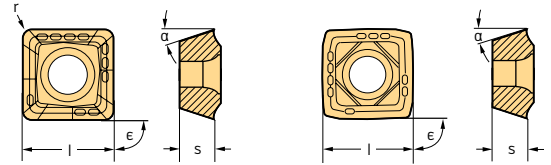
B1

Denominación	Número de filos de corte	l mm	s mm	α	ε	Tamaño	P		M		K		N		S
							HC		HC		HC		HC	HW	HC
							WKP25S	WKP35S	WKP40	WSP45G	WKP40	WSP45G	WKP25S	WKP35S	WN15
P2840S-1N-A57	4	6,35	2,4	14°	90°	1	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
P2840S-2N-A57	4	7,8	3,2	14°	90°	02	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
P2840S-3N-A57	4	9,52	4	11°	96°	03	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
P2840S-4N-A57	4	11	4	11°	96°	4	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
P2840S-5N-A57	4	12,7	4,8	11°	96°	5	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
P2840S-6N-A57	4	15	4,8	11°	96°	6	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
P2840S-7N-A57	4	17,6	5,6	11°	96°	7	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
P2840S-1N-E67	4	6,35	2,4	14°	90°	1	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
P2840S-2N-E67	4	7,8	3,2	14°	90°	02	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
P2840S-3N-E67	4	9,52	4	11°	96°	03	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
P2840S-4N-E67	4	11	4	11°	96°	4	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
P2840S-5N-E67	4	12,7	4,8	11°	96°	5	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
P2840S-6N-E67	4	15	4,8	11°	96°	6	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
P2840S-7N-E67	4	17,6	5,6	11°	96°	7	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
P2841S-1N-A57	4	6,35	2,4	14°	90°	1	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
P2841S-2N-A57	4	7,8	3,2	14°	90°	02	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
P2841S-3N-A57	4	9,52	4	11°	96°	03	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
P2841S-4N-A57	4	11	4	11°	96°	4	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
P2841S-5N-A57	4	12,7	4,8	11°	96°	5	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
P2841S-6N-A57	4	15	4,8	11°	96°	6	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
P2841S-7N-A57	4	17,6	5,6	11°	96°	7	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
P2841S-1N-E57	4	6,35	2,4	14°	90°	1	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
P2841S-2N-E57	4	7,8	3,2	14°	90°	02	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
P2841S-3N-E57	4	9,52	4	11°	96°	03	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
P2841S-4N-E57	4	11	4	11°	96°	4	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
P2841S-5N-E57	4	12,7	4,8	11°	96°	5	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
P2841S-6N-E57	4	15	4,8	11°	96°	6	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
P2841S-7N-E57	4	17,6	5,6	11°	96°	7	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
P2841S-1N-E67	4	6,35	2,4	14°	90°	1	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
P2841S-2N-E67	4	7,8	3,2	14°	90°	02	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
P2841S-3N-E67	4	9,52	4	11°	96°	03	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
P2841S-4N-E67	4	11	4	11°	96°	4	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
P2841S-5N-E67	4	12,7	4,8	11°	96°	5	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
P2841S-6N-E67	4	15	4,8	11°	96°	6	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
P2841S-7N-E67	4	17,6	5,6	11°	96°	7	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
P2840S-1N-E77	4	6,35	2,4	14°	90°	1	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
P2840S-2N-E77	4	7,8	3,2	14°	90°	02	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
P2840S-3N-E77	4	9,52	4	11°	96°	03	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
P2840S-4N-E77	4	11	4	11°	96°	4	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
P2840S-5N-E77	4	12,7	4,8	11°	96°	5	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
P2840S-6N-E77	4	15	4,8	11°	96°	6	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
P2840S-7N-E77	4	17,6	5,6	11°	96°	7	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕

Ejemplo de denominación para el grado WKP25S: P2840S-1N-A57 WKP25S
 Ejemplo de denominación para el grado WKP35S: P2840S-1N-A57 WKP35S
 Ejemplo de denominación para el grado WSP45G: P2840S-1N-A57 WSP45G

HC = Metal duro recubierto
 HW = Metal duro no recubierto

Cuadradas P484 . Tiger-tec® Gold



Plaquitas de corte

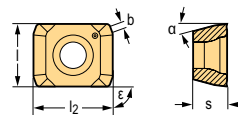
Denominación	Número de filos de corte	l mm	s mm	r mm	α	ε	Tamaño	P		M		K	N		S	
								HC		HC		HC	HC	HW	HC	
								WKP35S	WXP40	WSP45G	WXP40	WSP45G	WKP35S	WNN15	WN15	WSP45G
	P4841C-1R-A57	4	4,9	2	0,29	11°	90°	1	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞
	P4841C-2R-A57	4	5,95	2,4	0,34	11°	90°	02	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞
	P4841C-3R-A57	4	7	2,8	0,4	11°	90°	03	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞
	P4841C-4R-A57	4	8,4	3,4	0,48	11°	90°	4	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞
	P4841C-5R-A57	4	10,29	4,1	0,59	11°	90°	5	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞
	P4841C-6R-A57	4	12,24	4,9	0,7	11°	90°	6	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞
	P4841C-7R-A57	4	14,69	5,5	0,8	11°	90°	7	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞
	P4841C-8R-A57	4	17,49	5,6	1	11°	90°	8	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞
	P4841C-1R-E57	4	4,9	2	0,29	11°	90°	1	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞
	P4841C-2R-E57	4	5,95	2,4	0,34	11°	90°	02	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞
	P4841C-3R-E57	4	7	2,8	0,4	11°	90°	03	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞
	P4841C-4R-E57	4	8,4	3,4	0,48	11°	90°	4	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞
	P4841C-5R-E57	4	10,29	4,1	0,59	11°	90°	5	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞
	P4841C-6R-E57	4	12,24	4,9	0,7	11°	90°	6	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞
	P4841C-7R-E57	4	14,69	5,5	0,8	11°	90°	7	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞
	P4841C-8R-E57	4	17,49	5,6	1	11°	90°	8	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞
	P4840C-1R-E67	4	4,9	2	0,29	11°	90°	1	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞
	P4840C-2R-E67	4	5,95	2,4	0,34	11°	90°	02	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞
	P4840C-3R-E67	4	7	2,8	0,4	11°	90°	03	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞
	P4840C-4R-E67	4	8,4	3,4	0,48	11°	90°	4	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞
	P4840C-5R-E67	4	10,29	4,1	0,59	11°	90°	5	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞
	P4840C-6R-E67	4	12,24	4,9	0,7	11°	90°	6	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞
	P4840C-7R-E67	4	14,69	5,5	0,8	11°	90°	7	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞
	P4840C-8R-E67	4	17,49	5,6	1	11°	90°	8	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞
	P4840C-1R-E77	4	4,9	2	0,29	11°	90°	1	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞
	P4840C-2R-E77	4	5,95	2,4	0,34	11°	90°	02	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞
	P4840C-3R-E77	4	7	2,8	0,4	11°	90°	03	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞
	P4840C-4R-E77	4	8,4	3,4	0,48	11°	90°	4	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞
	P4840C-5R-E77	4	10,29	4,1	0,59	11°	90°	5	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞
	P4840C-6R-E77	4	12,24	4,9	0,7	11°	90°	6	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞
	P4840C-7R-E77	4	14,69	5,5	0,8	11°	90°	7	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞
	P4840C-8R-E77	4	17,49	5,6	1	11°	90°	8	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞

Ejemplo de denominación para el grado WKP35S: P4841C-1R-A57 WKP35S
Ejemplo de denominación para el grado WSP45G: P4841C-1R-A57 WSP45G


HC = Metal duro recubierto
HW = Metal duro no recubierto

WALTER SELECT Plaquita de corte óptima para condiciones de mecanizado → buenas = ☞ → medias = ☞ → desfavorables = ☞

Rectangulares LCGX



Plaquitas de corte

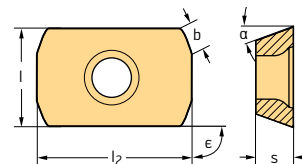
Denominación	Número de filos de corte	l mm	l ₂ mm	s mm	α	ε	b mm	N	
								HC	HW
 LCGX050203-E77 LCGX06T204-E77	2	4	5,2	2,4	7°	90°	0,6	WN15	WN15
	2	5,2	6,6	2,8	7°	90°	0,8	HC	HC

Ejemplo de denominación para el grado WN15: LCGX050203-E77 WN15




 HC = Metal duro recubierto
 HW = Metal duro no recubierto

B1

Rectangulares LCMX Tiger-tec® Gold



Plaquitas de corte

Denominación	Número de filos de corte	l mm	l ₂ mm	s mm	α	ε	b mm	P		M		K		S		
								HC	HC	HC	HC	HC	HC			
 LCMX050203-B57 LCMX06T204-B57	2	4	5,2	2,4	7°	90°	0,6	WKP25S	WKP35S	WXP40	WSP45G	WXP40	WSP45G	WKP25S	WKP35S	WSP45G
	2	5,2	6,6	2,8	7°	90°	0,8	HC	HC	HC	HC	HC	HC	HC	HC	
 LCMX050203-D57 LCMX06T204-D57	2	4	5,2	2,4	7°	90°	0,6	HC	HC	HC	HC	HC	HC	HC	HC	
	2	5,2	6,6	2,8	7°	90°	0,8	HC	HC	HC	HC	HC	HC	HC	HC	
 LCMX050203-E57 LCMX06T204-E57	2	4	5,2	2,4	7°	90°	0,6	HC	HC	HC	HC	HC	HC	HC	HC	
	2	5,2	6,6	2,8	7°	90°	0,8	HC	HC	HC	HC	HC	HC	HC	HC	

Ejemplo de denominación para el grado WKP25S: LCMX050203-B57 WKP25S

Ejemplo de denominación para el grado WKP35S: LCMX050203-B57 WKP35S

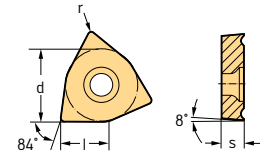
Ejemplo de denominación para el grado WSP45G: LCMX050203-B57 WSP45G

HC = Metal duro recubierto

Trigon

WOMX / WOEX

Tiger-tec® Gold



Plaquitas de corte

Denominación	Número de filos de corte	l mm	s mm	r mm	α	ε	P			M		K		S
							HC			HC		HC		HC
							WKP25S	WKP35S	WXP40	WSP45G	WXP40	WSP45G	WAKI5	WKP25S
WOMX030204-B57	3	3,31	2,3	0,4	8°	84°	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹
WOMX040304-B57	3	4,2	3,2	0,4	8°	84°	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹
WOMX05T304-B57	3	5,29	3,8	0,4	8°	84°	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹
WOMX06T304-B57	3	6,62	3,8	0,4	8°	84°	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹
WOMX080408-B57	3	7,94	4,8	0,8	8°	84°	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹
WOMX100508-B57	3	9,92	5,3	0,8	8°	84°	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹
WOMX120608-B57	3	11,64	6	0,8	8°	84°	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹
WOMX030204-D57	3	3,31	2,3	0,4	8°	84°	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹
WOMX040304-D57	3	4,2	3,2	0,4	8°	84°	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹
WOMX05T304-D57	3	5,29	3,8	0,4	8°	84°	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹
WOMX06T304-D57	3	6,62	3,8	0,4	8°	84°	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹
WOMX080408-D57	3	7,94	4,8	0,8	8°	84°	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹
WOMX100508-D57	3	9,92	5,3	0,8	8°	84°	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹
WOMX120608-D57	3	11,64	6	0,8	8°	84°	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹
WOEX030204-E57	3	3,31	2,3	0,4	8°	84°	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹
WOEX040304-E57	3	4,2	3,2	0,4	8°	84°	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹
WOEX05T304-E57	3	5,29	3,8	0,4	8°	84°	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹
WOEX06T304-E57	3	6,62	3,8	0,4	8°	84°	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹
WOEX080408-E57	3	7,94	4,8	0,8	8°	84°	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹
WOEX100508-E57	3	9,92	5,3	0,8	8°	84°	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹
WOEX120608-E57	3	11,64	6	0,8	8°	84°	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹

Ejemplo de denominación para el grado WKP35S: WOMX030204-B57 WKP35S
 Ejemplo de denominación para el grado WSP45G: WOMX030204-B57 WSP45G

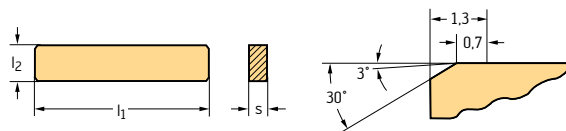
HC = Metal duro recubierto

WALTER SELECT Plaquita de corte óptima para condiciones de mecanizado → buenas = ☺ → medias = ☹ → desfavorables = ☹☹

B1

Forma básica positiva

P6500



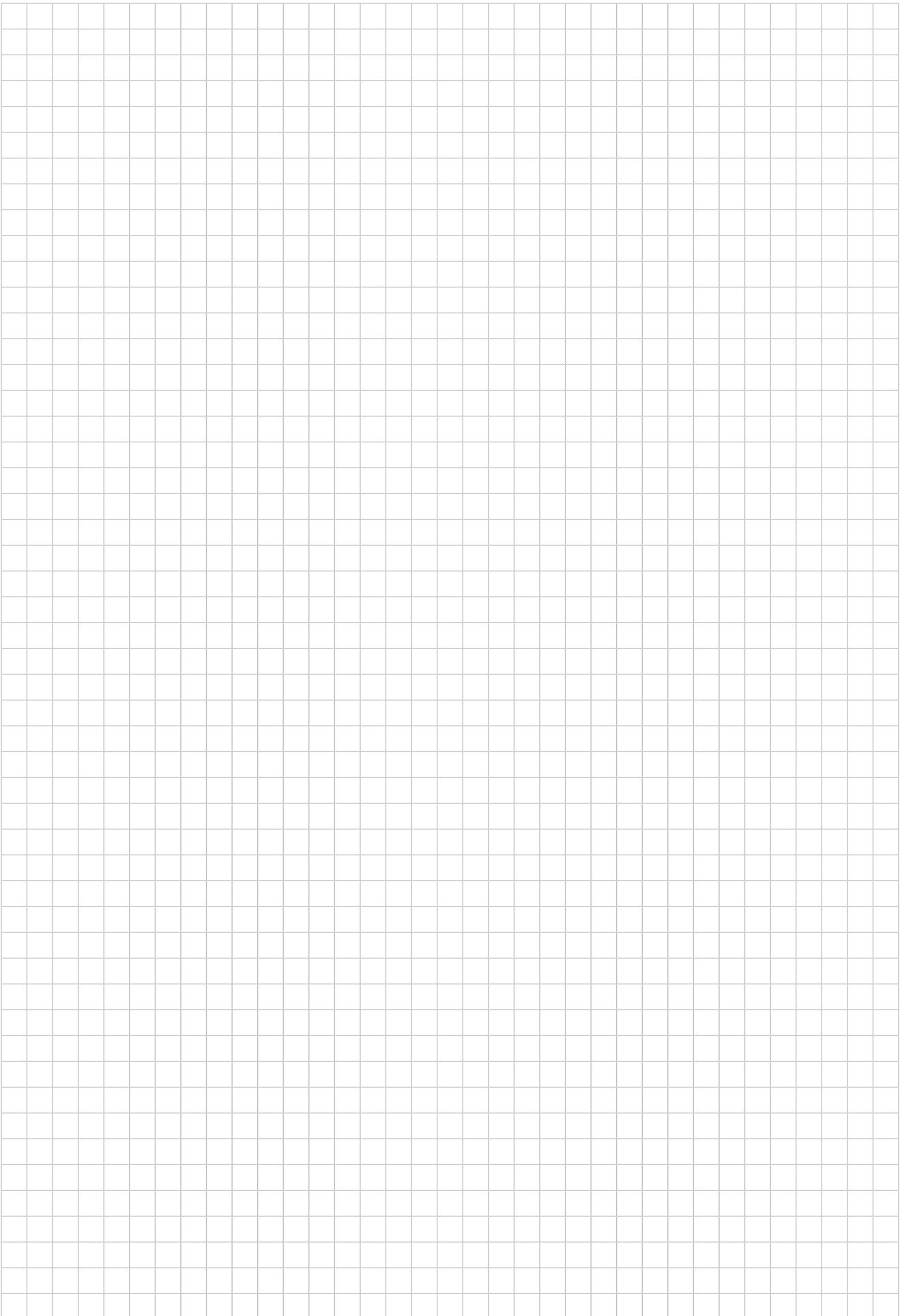
Plaquetas de corte

B1

Denominación	Número de filos de corte	l ₁ mm	l ₂ mm	s mm	Corte de entrada	P		K	
						WXP15	HC	WKK05	HC
	P6500-1R-A88-E1	2	20	3	1,5	E1	☺		
	P6500-2R-A88-E1	2	20	4,5	4,5	E1	☺		
	P6500-4R-A88-E1	2	25	7	2,3	E1	☺		
	P6500-0R-B88-E1	2	20	2,5	1,2	E1	☺		
	P6500-1R-B88-E1	2	20	3	1,5	E1	☺	☺	
	P6500-2R-B88-E1	2	20	4,5	4,5	E1	☺	☺	
	P6500-4R-B88-E1	2	25	7	2,3	E1	☺	☺	
	P6500-1R-B88-E5	2	20	3	1,5	E5			☺
	P6500-2R-B88-E5	2	20	4,5	4,5	E5			☺
	P6500-4R-B88-E5	2	25	7	2,3	E5			☺

Ejemplo de denominación para el grado WXP15: P6500-1R-A88-E1 WXP15

HC = Metal duro recubierto

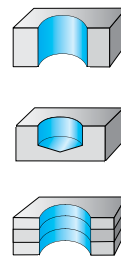
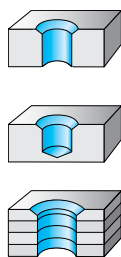


B1

Plaquitas de corte para taladrado

Mecanizado

B1



Profundidad de taladrado

 2,5 x D_C

 1,3 x D_C

 3 x D_C

 3 x D_C

 5 x D_C


Denominación

D4240

 D4140
Drion-tec™

 D4140
Drion-tec™

 D4140
Drion-tec™

 D4140
Drion-tec™

Filos de corte eficaces

2

2

2

2

2

Rango de Ø

[mm]

12–29

12–25,99

0,472–1,22

0,472–1,496

0,472–1,22

[inch]

P Acero

●●

●●

●●

●●

●●

M Acero inoxidable

●●

●●

●●

●●

●●

K Fundición de hierro

●●

●●

●●

●●

●●

N Metales no férricos

●●

●●

●●

●●

●●

S Materiales de difícil arranque de viruta

●●

●●

●●

●●

●

H Materiales duros

O Otros

Tipos de plaquitas de corte



P600 .

Número de filos de corte

1

1

1

1

1

Página en el catálogo

B 238

B 240

B 244

B 242

B 250

Código QR


www.walter-tools.com/woc/

D4240

D4140

D4140

D4140

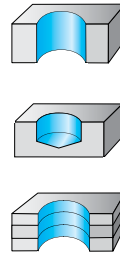
D4140

WALTER SELECT

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones

Plaquitas de corte para taladrado

Mecanizado



Profundidad de taladrado	5 x D _C	7 x D _C	7 x D _C	10 x D _C
--------------------------	--------------------	--------------------	--------------------	---------------------



Denominación	D4140 Drion-tec™	D4140 Drion-tec™	D4140 Drion-tec™	D4140 Drion-tec™
Filos de corte eficaces	2	2	2	2
Rango de Ø				
[mm]	12–37,99	12–31,99	12–37,99	12–25,99
[inch]	0,472–1,496	0,472–1,22	0,472–1,496	0,472–1,023
P Acero	●●	●●	●●	●●
M Acero inoxidable	●●	●	●	●
K Fundición de hierro	●●	●●	●●	●●
N Metales no féreos	●●	●●	●●	●●
S Materiales de difícil arranque de viruta	●	●	●	●
H Materiales duros				
O Otros				

Tipos de plaquitas de corte



P600 .

Número de filos de corte	1	1	1	1
Página en el catálogo	B 250	B 258	B 258	B 264

Código QR



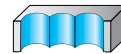
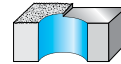
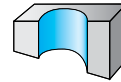
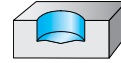
www.walter-tools.com/woc/

D4140 D4140 D4140 D4140

Plaquitas de corte para taladrado

Mecanizado

B1



Profundidad de taladrado	3 x D _C	2 x D _C	3 x D _C	4 x D _C	5 x D _C
--------------------------	--------------------	--------------------	--------------------	--------------------	--------------------

NEW

NEW

NEW

NEW



Denominación	D4170	D4120 Drion-tec™	D4120 Drion-tec™	D4120 Drion-tec™	D4120 Drion-tec™
--------------	-------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------

Filos de corte eficaces	1	1	1	1	1
-------------------------	---	---	---	---	---

Rango de Ø

[mm]	65–80	13,5–59	13,5–59	16,5–59	16,5–59
------	-------	---------	---------	---------	---------

[inch]		0,531–2,250	0,531–2,250	0,656–2,250	0,656–2,250
--------	--	-------------	-------------	-------------	-------------

P Acero	●●	●●	●●	●●	●●
M Acero inoxidable	●●	●●	●●	●	●●
K Fundición de hierro	●●	●●	●●	●●	●●
N Metales no féreos	●●	●●	●●	●●	●●
S Materiales de difícil arranque de viruta	●●	●●	●●	●	●●
H Materiales duros					
O Otros					

Tipos de plaquitas de corte



P484 .C



P484 .P

Número de filos de corte	4	4	4	4	4
--------------------------	---	---	---	---	---

Página en el catálogo	B 304	B 272	B 282	B 274	B 274
-----------------------	-------	-------	-------	-------	-------

Código QR


www.walter-tools.com/woc/

D4170

D4120

D4120

D4120

D4120

Plaquitas de corte para taladrado

Mecanizado					
Profundidad de taladrado	2 x D _C	3 x D _C	4 x D _C	2 x D _C	2 x D _C

Denominación	D3120 Drion-tec™	D3120 Drion-tec™	D3120 Drion-tec™	B3212	B3212
Filos de corte eficaces	1	1	1	1	1
Rango de Ø					
[mm]	16-42	16-58	16-42	10-18	
[inch]		0,750-1,500	0,750-1,500		0,391-0,625
P Acero	●●	●●	●●	●●	●●
M Acero inoxidable	●●	●●	●	●●	●●
K Fundición de hierro	●●	●●	●●	●●	●●
N Metales no férreos	●●	●●	●●	●●	●●
S Materiales de difícil arranque de viruta	●●	●●	●	●●	●●
H Materiales duros					
O Otros					

Tipos de plaquitas de corte					
	P284 S			LC	

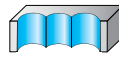
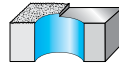
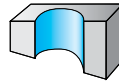
Número de filos de corte	4	4	4	2	2
Página en el catálogo	B 306	B 308	B 316	B 320	B 322
Código QR					
www.walter-tools.com/woc/	D3120	D3120	D3120	B3212	B3212

B1

Plaquitas de corte para taladrado

Mecanizado

B1



Profundidad de taladrado

 3 x D_C

 3 x D_C

 4 x D_C


Denominación

B3213

B3213

B3214

Filos de corte eficaces

1

1

1

Rango de Ø

[mm]

10-18

10-18

[inch]

0,391-0,64

P Acero

●●

●●

M Acero inoxidable

●●

●●

K Fundición de hierro

●●

●●

●●

N Metales no féreos

●●

●●

●●

S Materiales de difícil arranque de viruta

●●

●●

H Materiales duros

O Otros

Tipos de plaquitas de corte



LC.

Número de fillos de corte

2

2

2

Página en el catálogo

B 324

B 324

B 328

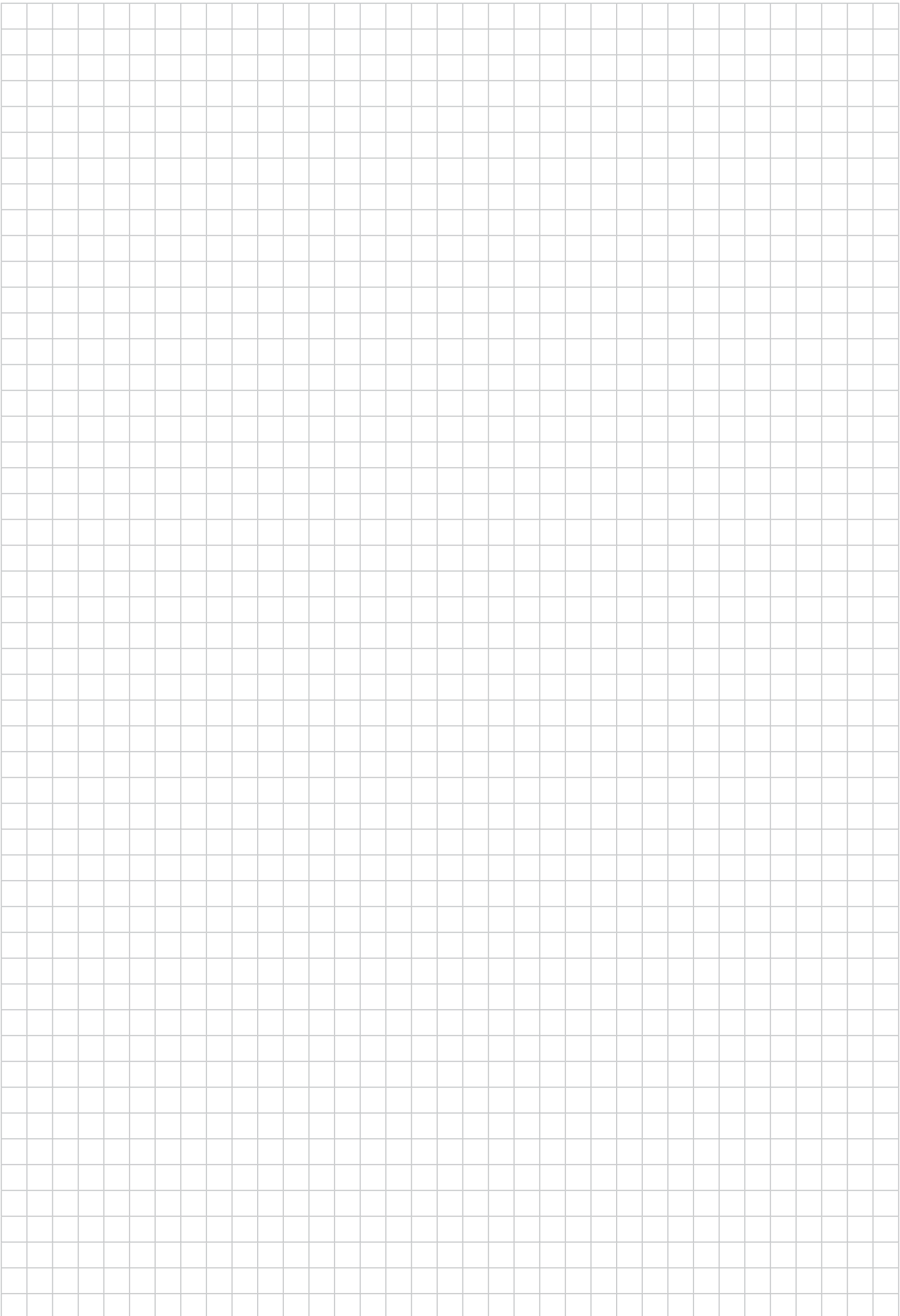
Código QR


www.walter-tools.com/woc/

B3213

B3213

B3214



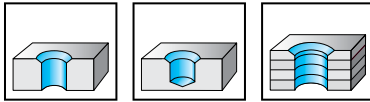
B1

Broca con plaquitas intercambiables

D4240 mm



B1



D_c 12- 29,99	$2,5 \times D_c$	90°	140°	Z=2
-----------------------	------------------	-----	------	-----

	P	M	K	N	S	H	O
D4240	●●	●●	●●	●●	●●		

Herramienta	Denominación	D_c mm	D_1 mm	L_c mm	l_4 mm	l_5 mm	d_1 mm	d_4 mm	kg	N.º plaq. corte	Tama- ño de asiento	Tipo
Cylindrical shank with flat	D4240-02-12.00F20-A	12	23,7	36,5	69,28	50	20	30	0,22	1	A	P600 . -D12, ..
	D4240-02-14.00F20-B	14	25,7	40,6	76	50	20	30	0,26	1	B	P600 . -D14, ..
	D4240-02-15.00F20-B	15	26,7	47,8	81,09	50	20	30	0,25	1	B	P600 . -D15, ..
	D4240-02-17.00F20-C	17	28,7	48,2	87,64	50	20	30	0,3	1	C	P600 . -D17, ..
Cylindrical shank with flat	D4240-02-19.00F20-D	19	30,7	53,4	96,91	50	20	30	0,34	1	D	P600 . -D19, ..
	D4240-02-21.00F20-E	21	32,7	54,6	103,27	50	20	30	0,37	1	E	P600 . -D21, ..
	D4240-02-24.00F25-G	24	43,4	61,7	117,36	56	25	35	0,63	1	G	P600 . -D24, ..
	D4240-02-26.00F25-H	26	45,4	67,3	125,55	56	25	35	0,68	1	H	P600 . -D26, ..
	D4240-02-29.00F32-J	29	48,4	69,2	134,9	60	32	42	1,08	1	J	P600 . -D29, ..

El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

D _c [mm]	12	14-15	17	19	21	24	26	29
Tornillo fijación placa de broca P600. Par de apriete	FS1396 (T7IP) 1,2 Nm	FS1397 (T8IP) 2 Nm	FS1398 (T8IP) 2 Nm	FS1399 (T15IP) 4 Nm	FS1400 (T20IP) 5 Nm	FS1402 (T20IP) 5 Nm	FS1403 (T25IP) 5,5 Nm	FS1404 (T25IP) 5,5 Nm
Tornillo fijación placa de chaflan TC. Par de apriete	FS2061 (T7IP) 0,9 Nm	FS2061 (T7IP) 0,9 Nm	FS2061 (T7IP) 0,9 Nm	FS2061 (T7IP) 0,9 Nm	FS2061 (T7IP) 0,9 Nm	FS2063 (T15IP) 3 Nm	FS2063 (T15IP) 3 Nm	FS2063 (T15IP) 3 Nm

Accesorios

D _c [mm]	12	14-17	19	21-24	26-29
Mango en T para ajustar el par de giro					FS2041
Destornillador dinámico, analógico	FS2001	FS2003	FS2003	FS2003	
Lama de recambio	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)	FS2049 (T25IP)
Destornillador	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)	FS1487 (T25IP)

Interchangeable inserts

Denominación	l mm	D _c mm	r mm	P		M		K		N		S			
				HC		HC		HC		HC		HC			
				WMP35	WPP20G	WPP25	WPP45C	WSM20S	WMP35	WSM20S	WKK20S	WKK45C	WNN25	WMP35	WSM20S
P6001-D..		12-19,8													
P6003-D..		12-19,8		☹					☹						
P6004-D..		12-19,8												☹	
P6005-D..		12-19,8									☹				
P6006-D..		12-19,8				☹									
TCGT110204-MK4	11		0,4								☹				
TCGT110204-MM4	11		0,4												☹
TCGT110204-MP4	11		0,4		☹										
TCGT110208-MP4	11		0,8		☹										
TCMT110208-MK4	11		0,8								☹				
TCMT110208-MM4	11		0,8												☹
TCMT110208-MP4	11		0,8		☹										☹

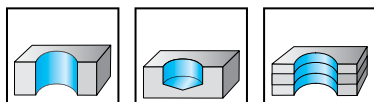
HC = beschichtetes Hartmetall

B1

Broca con plaquitas intercambiables

 D4140
Drion-tec™

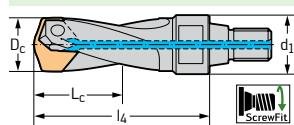

B1



D _c 12- 25,99	1,3×D _c	140°	Z=2
--------------------------------	--------------------	------	-----

	P	M	K	N	S	H	O
D4140	●●	●●	●●	●●	●●		

Herramienta



ScrewFit

Denominación	D _c mm	L _c mm	l ₄ mm	d ₁	Z	kg	N.º plaq. corte	Tamaño de asiento	Modelo
D4140-01-12.00T14-A	12	18	47,6	T14	2	0,05	1	A	P600 . -D12, ..
D4140-01-13.00T14-A	13	19	49,9	T14	2	0,05	1	A	P600 . -D13, ..
D4140-01-14.00T14-B	14	21	52,2	T14	2	0,06	1	B	P600 . -D14, ..
D4140-01-15.00T18-B	15	22	54,5	T18	2	0,08	1	B	P600 . -D15, ..
D4140-01-16.00T18-C	16	24	56,8	T18	2	0,08	1	C	P600 . -D16, ..
D4140-01-17.00T18-C	17	25	59,1	T18	2	0,09	1	C	P600 . -D17, ..
D4140-01-18.00T18-D	18	27	61,4	T18	2	0,1	1	D	P600 . -D18, ..
D4140-01-19.00T22-D	19	28	63,7	T22	2	0,12	1	D	P600 . -D19, ..
D4140-01-20.00T22-E	20	30	66	T22	2	0,13	1	E	P600 . -D20, ..
D4140-01-21.00T22-E	21	31	68,3	T22	2	0,14	1	E	P600 . -D21, ..
D4140-01-22.00T22-F	22	33	71,6	T22	2	0,16	1	F	P600 . -D22, ..
D4140-01-23.00T28-F	23	34	73,9	T28	2	0,23	1	F	P600 . -D23, ..
D4140-01-24.00T28-G	24	36	76,2	T28	2	0,24	1	G	P600 . -D24, ..
D4140-01-25.00T28-G	25	37	78,5	T28	2	0,25	1	G	P600 . -D25, ..

El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

D _c [mm]	12-13	14-15	16-17	18-19	20-21	22-23	24-25
Tornillo fijación para placa de broca Par de apriete	FS1396 (T7IP) 1,2 Nm	FS1397 (T8IP) 2 Nm	FS1398 (T8IP) 2 Nm	FS1399 (T15IP) 4 Nm	FS1400 (T20IP) 5 Nm	FS1401 (T20IP) 5 Nm	FS1402 (T20IP) 5 Nm

Accesorios

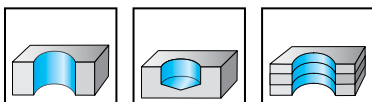
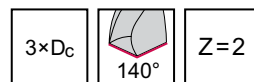
D _c [mm]	12-13	14-17	18-19	20-25
Destornillador dinamométrico, analógico	FS2001	FS2003	FS2003	FS2003
Lama de recambio	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)
Destornillador	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)

Interchangeable inserts

Denominación	D _c mm	P		M	K	N	S
		WMP35	WPP25	WPP45C	WPK45C	WNN25	WMP35
P6001-D..	12-25,8						
P6003-D..	12-25,8						
P6004-D..	12-25,5						
P6005-D..	12-25,8						
P6006-D..	12-25,8						

HC = beschichtetes Hartmetall

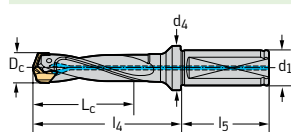
Broca con plaquitas intercambiables

 D4140
Drion-tec™


	P	M	K	N	S	H	O
D4140	●●	●●	●●	●●	●●		

B1

Herramienta




Cylindrical shank with flat




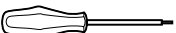
Denominación	D _c mm	L _c mm	l ₄ mm	l ₅ mm	d ₁ mm	d ₄ mm	kg	N.º plaq. corte	Tama- ño de asiento	Modelo
D4140-03-12.00F16-A	12	36	68	48	16	20	0,13	1	A	P600 . -D12, ..
D4140-03-13.00F16-A	13	41	72	48	16	20	0,15	1	A	P600 . -D13, ..
D4140-03-14.00F16-B	14	45	76	48	16	20	0,14	1	B	P600 . -D14, ..
D4140-03-15.00F16-B	15	48	80	48	16	20	0,15	1	B	P600 . -D15, ..
D4140-03-16.00F20-C	16	51	84	50	20	25	0,23	1	C	P600 . -D16, ..
D4140-03-17.00F20-C	17	54	88	50	20	25	0,24	1	C	P600 . -D17, ..
D4140-03-18.00F20-D	18	57	92	50	20	25	0,25	1	D	P600 . -D18, ..
D4140-03-19.00F20-D	19	61	96	50	20	25	0,26	1	D	P600 . -D19, ..
D4140-03-20.00F20-E	20	64	100	50	20	25	0,28	1	E	P600 . -D20, ..
D4140-03-21.00F20-E	21	67	104	50	20	25	0,29	1	E	P600 . -D21, ..
D4140-03-22.00F25-F	22	70	109	56	25	32	0,44	1	F	P600 . -D22, ..
D4140-03-23.00F25-F	23	73	113	56	25	32	0,46	1	F	P600 . -D23, ..
D4140-03-24.00F25-G	24	76	117	56	25	32	0,48	1	G	P600 . -D24, ..
D4140-03-25.00F25-G	25	80	121	56	25	32	0,5	1	G	P600 . -D25, ..
D4140-03-26.00F25-H	26	83	125	56	25	32	0,52	1	H	P600 . -D26, ..
D4140-03-27.00F25-H	27	86	129	56	25	32	0,53	1	H	P600 . -D27, ..
D4140-03-28.00F32-J	28	89	134	60	32	40	0,78	1	J	P600 . -D28, ..
D4140-03-29.00F32-J	29	92	138	60	32	40	0,85	1	J	P600 . -D29, ..
D4140-03-30.00F32-K	30	95	142	60	32	40	0,89	1	K	P600 . -D30, ..
D4140-03-31.00F32-K	31	99	146	60	32	40	0,92	1	K	P600 . -D31, ..
D4140-03-32.00F40-M	32	102	150	70	40	50	1,31	1	M	P600 . -D32, ..
D4140-03-33.00F40-M	33	105	154	70	40	50	1,38	1	M	P600 . -D33, ..
D4140-03-34.00F40-N	34	108	158	70	40	50	1,37	1	N	P600 . -D34, ..
D4140-03-35.00F40-N	35	111	162	70	40	50	1,43	1	N	P600 . -D35, ..
D4140-03-36.00F40-P	36	115	166	70	40	50	1,46	1	P	P600 . -D36, ..
D4140-03-37.00F40-P	37	118	170	70	40	50	1,54	1	P	P600 . -D37, ..

El paquete incluye el cuerpo y los recambios

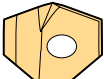
Recambios

D _c [mm]	12-13	14-15	16-17	18-19	20-21	22-23	24-25	26-27	28-33	34-37
 Tornillo fijación para placa de broca Par de apriete	FS1396 (T7IP) 1,2 Nm	FS1397 (T8IP) 2 Nm	FS1398 (T8IP) 2 Nm	FS1399 (T15IP) 4 Nm	FS1400 (T20IP) 5 Nm	FS1401 (T20IP) 5 Nm	FS1402 (T20IP) 5 Nm	FS1403 (T25IP) 5,5 Nm	FS1404 (T25IP) 5,5 Nm	FS2159 (T25IP) 5,5 Nm

Accesorios

D _c [mm]	12-13	14-17	18-19	20-25	26-37
 Mango en T para ajustar el par de giro					FS2041
 Destornillador dinamométrico, analógico	FS2001	FS2003	FS2003	FS2003	
 Lama de recambio	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)	FS2049 (T25IP)
 Destornillador	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)	FS1487 (T25IP)

Interchangeable inserts

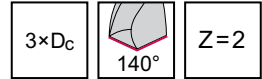
Denominación	D _c mm	P		M		K		N		S	
		WMP35	WPP25	WPP45C	WMP35	WKK45C	WNN25	WMP35	HC	HC	HC
 P6001-D..	12-38										
P6003-D..	12-38										
P6004-D..	12-31,5										
P6005-D..	12-38										
P6006-D..	12-38										

HC = beschichtetes Hartmetall

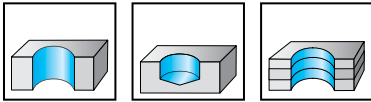
Broca con plaquitas intercambiables

D4140 inch

Drion-tec™

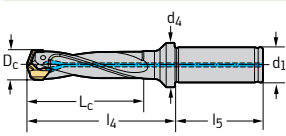


B1



	P	M	K	N	S	H	O
D4140	●	●	●	●	●		


Herramienta




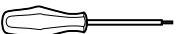


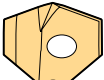
Cylindrical shank with collar

Denominación	D _c inch	L _c inch	l ₄ inch	l ₅ inch	d ₁ inch	d ₄ inch	lbs	N.º plaq. corte	Tamaño de asiento	Modelo
D4140.03-12.00A15-A	0,472	1,496	68	1,890	0,625	0,787	0,287	1	A	P600 . -D12, ..
D4140.03-13.00A15-A	0,512	1,614	71,996	1,890	0,625	0,787	0,309	1	A	P600 . -D13, ..
D4140.03-14.00A15-B	0,551	1,772	75,998	1,890	0,625	0,787	0,353	1	B	P600 . -D14, ..
D4140.03-15.00A15-B	0,591	1,890	80	1,890	0,625	0,787	0,351	1	B	P600 . -D15, ..
D4140.03-16.00A19-C	0,630	2,008	84,002	2,031	0,750	0,984	0,485	1	C	P600 . -D16, ..
D4140.03-17.00A19-C	0,669	2,126	88,004	2,031	0,750	0,984	0,536	1	C	P600 . -D17, ..
D4140.03-18.00A19-D	0,709	2,244	91,996	2,031	0,750	0,984	0,551	1	D	P600 . -D18, ..
D4140.03-19.00A19-D	0,748	2,362	95,986	2,031	0,750	0,984	0,562	1	D	P600 . -D19, ..
D4140.03-20.00A19-E	0,787	2,48	100	2,031	0,750	0,984	0,615	1	E	P600 . -D20, ..
D4140.03-21.00A19-E	0,827	2,598	104,002	2,031	0,750	0,984	0,639	1	E	P600 . -D21, ..
D4140.03-22.00A26-F	0,866	2,756	109,004	2,281	1,000	1,260	1,019	1	F	P600 . -D22, ..
D4140.03-24.00A26-G	0,945	2,992	117	2,281	1,000	1,260	1,257	1	G	P600 . -D24, ..
D4140.03-26.00A26-H	1,024	3,268	125,002	2,281	1,000	1,260	1,213	1	H	P600 . -D26, ..
D4140.03-28.00A31-J	1,102	3,504	133,996	2,281	1,250	1,575	1,786	1	J	P600 . -D28, ..
D4140.03-30.00A31-K	1,181	3,74	142	2,281	1,250	1,575	1,94	1	K	P600 . -D30, ..

El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios		0,472–0,512	0,551–0,591	0,63–0,669	0,709–0,748	0,787–0,827	0,866	0,945	1,024	1,102–1,181
	Tornillo fijación para placa de broca Par de apriete	FS1396 (T7IP) 0,885 lbs	FS1397 (T8IP) 1,475 lbs	FS1398 (T8IP) 1,475 lbs	FS1399 (T15IP) 2,95 lbs	FS1400 (T20IP) 3,688 lbs	FS1401 (T20IP) 3,688 lbs	FS1402 (T20IP) 3,688 lbs	FS1403 (T25IP) 4,057 lbs	FS1404 (T25IP) 4,057 lbs

Accesorios		0,472–0,512	0,551–0,669	0,709–0,748	0,787–0,945	1,024–1,181
	Mango en T para ajustar el par de giro					FS2042
	Destornillador dinamométrico, analógico	FS2002	FS2004	FS2004	FS2004	
	Lama de recambio	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)	FS2049 (T25IP)
	Destornillador	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)	FS1487 (T25IP)

Interchangeable inserts			P	M	K	N	S		
			HC	HC	HC	HC	HC		
		D _c inch	WMP35	WPP25	WPP45C	WMP35	WKK45C	WNN25	WMP35
	P6001-D..	0,472–1,201							
	P6003-D..	0,472–1,201							
	P6004-D..	0,472–1,201							
	P6005-D..	0,472–1,201							
	P6006-D..	0,472–1,201							

HC = beschichtetes Hartmetall

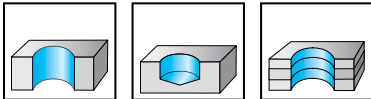
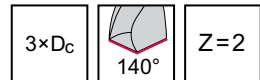
WALTER SELECT Estabilidad de la máquina, pieza de trabajo y fijación → muy buena = 😊 → buena = 😐 → moderada = 😞

B1

Broca con plaquitas intercambiables

D4140 inch

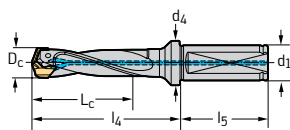
Drion-tec™



	P	M	K	N	S	H	O
D4140	●●	●●	●●	●●	●●		

B1

Herramienta




Cylindrical shank with flat




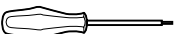
Denominación	D _c inch	L _c inch	l ₄ inch	l ₅ inch	d ₁ inch	d ₄ inch	lbs	N.º plaq. corte	Tamaño de asiento	Modelo
D4140.03-12.00F15-A	0,472	1,496	68	1,890	0,625	0,787	0,311	1	A	P600 . -D12, ..
D4140.03-13.00F15-A	0,512	1,614	72	1,890	0,625	0,787	0,322	1	A	P600 . -D13, ..
D4140.03-14.00F15-B	0,551	1,772	76	1,890	0,625	0,787	0,331	1	B	P600 . -D14, ..
D4140.03-15.00F15-B	0,591	1,890	80	1,890	0,625	0,787	0,359	1	B	P600 . -D15, ..
D4140.03-16.00F19-C	0,630	2,008	84	2,031	0,750	0,984	0,485	1	C	P600 . -D16, ..
D4140.03-17.00F19-C	0,669	2,126	88	2,031	0,750	0,984	0,507	1	C	P600 . -D17, ..
D4140.03-18.00F19-D	0,709	2,244	92	2,031	0,750	0,984	0,538	1	D	P600 . -D18, ..
D4140.03-19.00F19-D	0,748	2,362	96	2,031	0,750	0,984	0,569	1	D	P600 . -D19, ..
D4140.03-20.00F19-E	0,787	2,520	100	2,031	0,750	0,984	0,602	1	E	P600 . -D20, ..
D4140.03-21.00F19-E	0,827	2,638	104	2,031	0,750	0,984	0,635	1	E	P600 . -D21, ..
D4140.03-22.00F26-F	0,866	2,756	109	2,281	1,000	1,260	0,999	1	F	P600 . -D22, ..
D4140.03-23.00F26-F	0,906	2,874	113	2,281	1,000	1,260	1,045	1	F	P600 . -D23, ..
D4140.03-24.00F26-G	0,945	2,992	117	2,281	1,000	1,260	1,082	1	G	P600 . -D24, ..
D4140.03-25.00F26-G	0,984	3,150	121	2,281	1,000	1,260	1,133	1	G	P600 . -D25, ..
D4140.03-26.00F26-H	1,024	3,268	125	2,281	1,000	1,260	1,184	1	H	P600 . -D26, ..
D4140.03-27.00F26-H	1,063	3,386	129,004	2,281	1,000	1,260	1,265	1	H	P600 . -D27, ..
D4140.03-28.00F31-J	1,102	3,504	133,996	2,281	1,250	1,575	1,706	1	J	P600 . -D28, ..
D4140.03-29.00F31-J	1,142	3,622	137,998	2,281	1,250	1,575	1,843	1	J	P600 . -D29, ..
D4140.03-30.00F31-K	1,181	3,74	142	2,281	1,250	1,575	1,905	1	K	P600 . -D30, ..
D4140.03-31.00F31-K	1,22	3,898	146,002	2,281	1,250	1,575	1,973	1	K	P600 . -D31, ..
D4140.03-32.00F31-M	1,260	4,016	150	2,281	1,250	1,575	2,006	1	M	P600 . -D32, ..
D4140.03-33.00F31-M	1,299	4,134	153,99	2,281	1,250	1,575	2,083	1	M	P600 . -D33, ..
D4140.03-34.00F38-N	1,339	4,252	158	2,688	1,500	1,969	2,806	1	N	P600 . -D34, ..
D4140.03-35.00F38-N	1,378	4,37	162	2,688	1,500	1,969	2,989	1	N	P600 . -D35, ..
D4140.03-36.00F38-P	1,417	4,528	166	2,688	1,500	1,969	2,954	1	P	P600 . -D36, ..
D4140.03-37.00F38-P	1,457	4,646	170	2,688	1,500	1,969	3,153	1	P	P600 . -D37, ..

El paquete incluye el cuerpo y los recambios

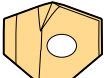
Recambios

D _c [inch]		0,472–0,512	0,551–0,591	0,63–0,669	0,709–0,748	0,787–0,827	0,866–0,906	0,945–0,984	1,024–1,063	1,102–1,299	1,339–1,457
	Tornillo fijación para placa de broca Par de apriete	FS1396 (T7IP) 0,885 lbs	FS1397 (T8IP) 1,475 lbs	FS1398 (T8IP) 1,475 lbs	FS1399 (T15IP) 2,95 lbs	FS1400 (T20IP) 3,688 lbs	FS1401 (T20IP) 3,688 lbs	FS1402 (T20IP) 3,688 lbs	FS1403 (T25IP) 4,057 lbs	FS1404 (T25IP) 4,057 lbs	FS2159 (T25IP) 4,057 lbs

Accesorios

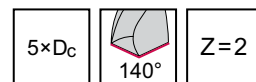
D _c [inch]		0,472–0,512	0,551–0,669	0,709–0,748	0,787–0,984	1,024–1,457
	Mango en T para ajustar el par de giro					FS2042
	Destornillador dinámico, analógico	FS2002	FS2004	FS2004	FS2004	
	Lama de recambio	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)	FS2049 (T25IP)
	Destornillador	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)	FS1487 (T25IP)

Interchangeable inserts

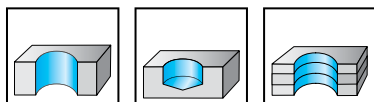
Denominación	D _c inch	P		M		K		N		S	
		HC	HC	HC	HC	HC	HC	HC	HC		
		WMP35	WPP25	WPP45C	WMP35	WKK45C	WNN25	WMP35			
 P6001-D..	0,472–1,496			☞							
P6003-D..	0,472–1,496	☞			☞						☞
P6004-D..	0,472–1,240										☞
P6005-D..	0,472–1,496					☞					
P6006-D..	0,472–1,496	☞									

HC = beschichtetes Hartmetall

Broca con plaquitas intercambiables

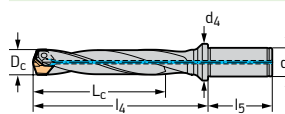
 D4140
Drion-tec™


B1



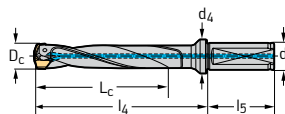
P	M	K	N	S	H	O
●	●	●	●	●		

Herramienta



Cylindrical shank with collar

Denominación	D _c mm	L _c mm	l ₄ mm	l ₅ mm	d ₁ mm	d ₄ mm	kg	N.º plaq. corte	Tama- ño de asiento	Modelo
D4140-05-12.00A16-A	12	62	92	48	16	20	0,16	1	A	P600 . -D12, ..
D4140-05-13.00A16-A	13	67	98	48	16	20	0,16	1	A	P600 . -D13, ..
D4140-05-14.00A16-B	14	73	104	48	16	20	0,17	1	B	P600 . -D14, ..
D4140-05-15.00A16-B	15	78	110	48	16	20	0,16	1	B	P600 . -D15, ..
D4140-05-16.00A20-C	16	83	116	50	20	25	0,26	1	C	P600 . -D16, ..
D4140-05-17.00A20-C	17	88	122	50	20	25	0,26	1	C	P600 . -D17, ..
D4140-05-18.00A20-D	18	93	128	50	20	25	0,3	1	D	P600 . -D18, ..
D4140-05-19.00A20-D	19	98	134	50	20	25	0,29	1	D	P600 . -D19, ..
D4140-05-20.00A20-E	20	104	140	50	20	25	0,34	1	E	P600 . -D20, ..
D4140-05-21.00A20-E	21	109	146	50	20	25	0,38	1	E	P600 . -D21, ..
D4140-05-22.00A25-F	22	114	153	56	25	32	0,53	1	F	P600 . -D22, ..
D4140-05-23.00A25-F	23	119	159	56	25	32	0,56	1	F	P600 . -D23, ..
D4140-05-24.00A25-G	24	124	165	56	25	32	0,59	1	G	P600 . -D24, ..
D4140-05-25.00A25-G	25	130	171	56	25	32	0,62	1	G	P600 . -D25, ..
D4140-05-26.00A25-H	26	135	177	56	25	32	0,6	1	H	P600 . -D26, ..
D4140-05-27.00A25-H	27	140	183	56	25	32	0,7	1	H	P600 . -D27, ..
D4140-05-28.00A32-J	28	145	190	60	32	40	0,8	1	J	P600 . -D28, ..
D4140-05-29.00A32-J	29	150	196	60	32	40	1	1	J	P600 . -D29, ..
D4140-05-30.00A32-K	30	155	202	60	32	40	1	1	K	P600 . -D30, ..
D4140-05-31.00A32-K	31	161	208	60	32	40	1,14	1	K	P600 . -D31, ..




Cylindrical shank with flat




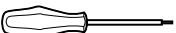
D4140-05-12.00F16-A	12	62	92	48	16	20	0,14	1	A	P600 . -D12, ..
D4140-05-13.00F16-A	13	67	98	48	16	20	0,15	1	A	P600 . -D13, ..
D4140-05-14.00F16-B	14	73	104	48	16	20	0,16	1	B	P600 . -D14, ..
D4140-05-15.00F16-B	15	78	110	48	16	20	0,18	1	B	P600 . -D15, ..
D4140-05-16.00F20-C	16	83	116	50	20	25	0,24	1	C	P600 . -D16, ..
D4140-05-17.00F20-C	17	88	122	50	20	25	0,28	1	C	P600 . -D17, ..
D4140-05-18.00F20-D	18	93	128	50	20	25	0,29	1	D	P600 . -D18, ..
D4140-05-19.00F20-D	19	98	134	50	20	25	0,31	1	D	P600 . -D19, ..
D4140-05-20.00F20-E	20	104	140	50	20	25	0,3	1	E	P600 . -D20, ..
D4140-05-21.00F20-E	21	109	146	50	20	25	0,37	1	E	P600 . -D21, ..
D4140-05-22.00F25-F	22	114	153	56	25	32	0,53	1	F	P600 . -D22, ..
D4140-05-23.00F25-F	23	119	159	56	25	32	0,56	1	F	P600 . -D23, ..
D4140-05-24.00F25-G	24	124	165	56	25	32	0,59	1	G	P600 . -D24, ..
D4140-05-25.00F25-G	25	130	171	56	25	32	0,62	1	G	P600 . -D25, ..
D4140-05-26.00F25-H	26	135	177	56	25	32	0,65	1	H	P600 . -D26, ..

El paquete incluye el cuerpo y los recambios

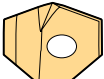
Recambios

D _c [mm]	12-13	14-15	16-17	18-19	20-21	22-23	24-25	26-27	28-33	34-37
 Tornillo fijación para placa de broca Par de apriete	FS1396 (T7IP) 1,2 Nm	FS1397 (T8IP) 2 Nm	FS1398 (T8IP) 2 Nm	FS1399 (T15IP) 4 Nm	FS1400 (T20IP) 5 Nm	FS1401 (T20IP) 5 Nm	FS1402 (T20IP) 5 Nm	FS1403 (T25IP) 5,5 Nm	FS1404 (T25IP) 5,5 Nm	FS2159 (T25IP) 5,5 Nm

Accesorios

D _c [mm]	12-13	14-17	18-19	20-25	26-37
 Mango en T para ajustar el par de giro					FS2041
 Destornillador dinamométrico, analógico	FS2001	FS2003	FS2003	FS2003	
 Lama de recambio	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)	FS2049 (T25IP)
 Destornillador	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)	FS1487 (T25IP)

Interchangeable inserts

Denominación	D _c mm	P		M		K		N		S	
		WMP35	WPP25	WPP45C	WMP35	WKK45C	WNN25	WMP35	HC	HC	HC
 P6001-D..	12-38										
P6003-D..	12-38										
P6004-D..	12-31,5										
P6005-D..	12-38										
P6006-D..	12-38										

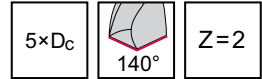
HC = beschichtetes Hartmetall

B1

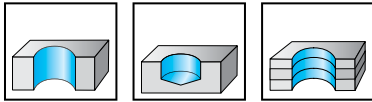
Broca con plaquitas intercambiables

D4140

Drion-tec™



B1




	P	M	K	N	S	H	O
D4140	●	●	●	●	●		




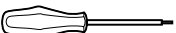
Herramienta	Denominación	D _c mm	L _c mm	l ₄ mm	l ₅ mm	d ₁ mm	d ₄ mm	kg	N.º plaq. corte	Tamaño de asiento	Modelo
<p>Cylindrical shank with flat</p>	D4140-05-27.00F25-H	27	140	183	56	25	32	0,69	1	H	P600 . -D27, ..
	D4140-05-28.00F32-J	28	145	190	60	32	40	0,97	1	J	P600 . -D28, ..
	D4140-05-29.00F32-J	29	150	196	60	32	40	1	1	J	P600 . -D29, ..
	D4140-05-30.00F32-K	30	155	202	60	32	40	1,05	1	K	P600 . -D30, ..
	D4140-05-31.00F32-K	31	161	208	60	32	40	1,12	1	K	P600 . -D31, ..
	D4140-05-32.00F40-M	32	166	214	70	40	50	1,51	1	M	P600 . -D32, ..
	D4140-05-33.00F40-M	33	171	220	70	40	50	1,56	1	M	P600 . -D33, ..
	D4140-05-34.00F40-N	34	176	226	70	40	50	1,61	1	N	P600 . -D34, ..
	D4140-05-35.00F40-N	35	181	232	70	40	50	1,66	1	N	P600 . -D35, ..
	D4140-05-36.00F40-P	36	187	238	70	40	50	1,72	1	P	P600 . -D36, ..
	D4140-05-37.00F40-P	37	192	244	70	40	50	1,78	1	P	P600 . -D37, ..

El paquete incluye el cuerpo y los recambios

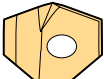
Recambios

D _c [mm]	12-13	14-15	16-17	18-19	20-21	22-23	24-25	26-27	28-33	34-37
 Tornillo fijación para placa de broca Par de apriete	FS1396 (T7IP) 1,2 Nm	FS1397 (T8IP) 2 Nm	FS1398 (T8IP) 2 Nm	FS1399 (T15IP) 4 Nm	FS1400 (T20IP) 5 Nm	FS1401 (T20IP) 5 Nm	FS1402 (T20IP) 5 Nm	FS1403 (T25IP) 5,5 Nm	FS1404 (T25IP) 5,5 Nm	FS2159 (T25IP) 5,5 Nm

Accesorios

D _c [mm]	12-13	14-17	18-19	20-25	26-37
 Mango en T para ajustar el par de giro					FS2041
 Destornillador dinamométrico, analógico	FS2001	FS2003	FS2003	FS2003	
 Lama de recambio	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)	FS2049 (T25IP)
 Destornillador	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)	FS1487 (T25IP)

Interchangeable inserts

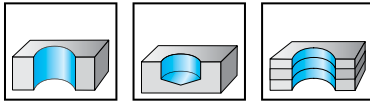
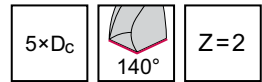
Denominación	D _c mm	P		M		K		N		S	
		WMP35	WPP25	WPP45C	WMP35	WKK45C	WNN25	WMP35	HC	HC	HC
 P6001-D..	12-38										
P6003-D..	12-38										
P6004-D..	12-31,5										
P6005-D..	12-38										
P6006-D..	12-38										

HC = beschichtetes Hartmetall

Broca con plaquitas intercambiables

D4140 inch

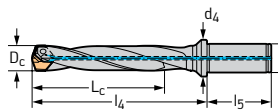
Drion-tec™



	P	M	K	N	S	H	O
D4140	●	●	●	●	●		

B1


Herramienta




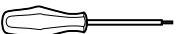


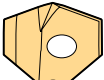
Cylindrical shank with collar

Denominación	D _c inch	L _c inch	l ₄ inch	l ₅ inch	d ₁ inch	d ₄ inch	lbs	N.º plaq. corte	Tama- ño de asiento	Modelo
D4140.05-12.00A15-A	0,472	2,441	92,004	1,890	0,625	0,787	0,348	1	A	P600 . -D12, ..
D4140.05-13.00A15-A	0,512	2,638	97,996	1,890	0,625	0,787	0,37	1	A	P600 . -D13, ..
D4140.05-14.00A15-B	0,551	2,874	103,998	1,890	0,625	0,787	0,39	1	B	P600 . -D14, ..
D4140.05-15.00A15-B	0,591	3,071	110	1,890	0,625	0,787	0,417	1	B	P600 . -D15, ..
D4140.05-16.00A19-C	0,630	3,268	116,002	2,031	0,750	0,984	0,560	1	C	P600 . -D16, ..
D4140.05-17.00A19-C	0,669	3,465	122,004	2,031	0,750	0,984	0,573	1	C	P600 . -D17, ..
D4140.05-18.00A19-D	0,709	3,661	127,996	2,031	0,750	0,984	0,619	1	D	P600 . -D18, ..
D4140.05-19.00A19-D	0,748	3,858	133,998	2,031	0,750	0,984	0,705	1	D	P600 . -D19, ..
D4140.05-20.00A19-E	0,787	4,094	140	2,031	0,750	0,984	0,765	1	E	P600 . -D20, ..
D4140.05-21.00A19-E	0,827	4,291	146,002	2,031	0,750	0,984	0,814	1	E	P600 . -D21, ..
D4140.05-22.00A26-F	0,866	4,488	153,004	2,281	1,000	1,260	1,19	1	F	P600 . -D22, ..
D4140.05-24.00A26-G	0,945	4,882	164,998	2,281	1,000	1,260	1,323	1	G	P600 . -D24, ..
D4140.05-26.00A26-H	1,024	5,315	177,002	2,281	1,000	1,260	1,49	1	H	P600 . -D26, ..
D4140.05-28.00A31-J	1,102	5,709	189,996	2,281	1,250	1,575	1,947	1	J	P600 . -D28, ..
D4140.05-30.00A31-K	1,181	6,102	202	2,281	1,250	1,575	2,313	1	K	P600 . -D30, ..

El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios		0,472–0,512	0,551–0,591	0,63–0,669	0,709–0,748	0,787–0,827	0,866	0,945	1,024	1,102–1,181
	Tornillo fijación para placa de broca Par de apriete	FS1396 (T7IP) 0,885 lbs	FS1397 (T8IP) 1,475 lbs	FS1398 (T8IP) 1,475 lbs	FS1399 (T15IP) 2,95 lbs	FS1400 (T20IP) 3,688 lbs	FS1401 (T20IP) 3,688 lbs	FS1402 (T20IP) 3,688 lbs	FS1403 (T25IP) 4,057 lbs	FS1404 (T25IP) 4,057 lbs

Accesorios		0,472–0,512	0,551–0,669	0,709–0,748	0,787–0,945	1,024–1,181
	Mango en T para ajustar el par de giro					FS2042
	Destornillador dinamométrico, analógico	FS2002	FS2004	FS2004	FS2004	
	Lama de recambio	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)	FS2049 (T25IP)
	Destornillador	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)	FS1487 (T25IP)

Interchangeable inserts			P	M	K	N	S		
			HC	HC	HC	HC	HC		
		D _c inch	WMP35	WPP25	WPP45C	WMP35	WKK45C	WNN25	WMP35
	P6001-D..	0,472–1,201							
	P6003-D..	0,472–1,201							
	P6004-D..	0,472–1,201							
	P6005-D..	0,472–1,201							
	P6006-D..	0,472–1,201							

HC = beschichtetes Hartmetall

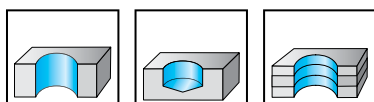
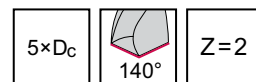
WALTER SELECT Estabilidad de la máquina, pieza de trabajo y fijación → muy buena = 😊 → buena = 😊 → moderada = 😊

B1

Broca con plaquitas intercambiables

D4140 inch

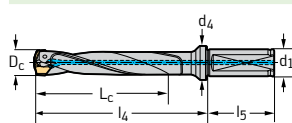
Drion-tec™



	P	M	K	N	S	H	O
D4140	●	●	●	●	●		

B1


Herramienta




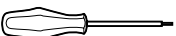


Cylindrical shank with flat

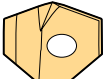
Denominación	D _c inch	L _c inch	l ₄ inch	l ₅ inch	d ₁ inch	d ₄ inch	lbs	N.º plaq. corte	Tamaño de asiento	Modelo
D4140.05-12.00F15-A	0,472	2,441	92,004	1,890	0,625	0,787	0,340	1	A	P600 . -D12, ..
D4140.05-13.00F15-A	0,512	2,638	97,996	1,890	0,625	0,787	0,302	1	A	P600 . -D13, ..
D4140.05-14.00F15-B	0,551	2,874	103,998	1,890	0,625	0,787	0,379	1	B	P600 . -D14, ..
D4140.05-15.00F15-B	0,591	3,071	110	1,890	0,625	0,787	0,406	1	B	P600 . -D15, ..
D4140.05-16.00F19-C	0,630	3,268	116,002	2,031	0,750	0,984	0,551	1	C	P600 . -D16, ..
D4140.05-17.00F19-C	0,669	3,465	122,004	2,031	0,750	0,984	0,595	1	C	P600 . -D17, ..
D4140.05-18.00F19-D	0,709	3,661	127,996	2,031	0,750	0,984	0,622	1	D	P600 . -D18, ..
D4140.05-19.00F19-D	0,748	3,858	133,998	2,031	0,750	0,984	0,666	1	D	P600 . -D19, ..
D4140.05-20.00F19-E	0,787	4,094	140	2,031	0,750	0,984	0,750	1	E	P600 . -D20, ..
D4140.05-21.00F19-E	0,827	4,291	146,002	2,031	0,750	0,984	0,798	1	E	P600 . -D21, ..
D4140.05-22.00F26-F	0,866	4,488	153,004	2,281	1,000	1,260	1,19	1	F	P600 . -D22, ..
D4140.05-23.00F26-F	0,906	4,685	158,996	2,281	1,000	1,260	1,263	1	F	P600 . -D23, ..
D4140.05-24.00F26-G	0,945	4,882	164,998	2,281	1,000	1,260	1,316	1	G	P600 . -D24, ..
D4140.05-25.00F26-G	0,984	5,118	171	2,281	1,000	1,260	1,400	1	G	P600 . -D25, ..
D4140.05-26.00F26-H	1,024	5,315	177,002	2,281	1,000	1,260	1,464	1	H	P600 . -D26, ..
D4140.05-27.00F26-H	1,063	5,512	183,004	2,281	1,000	1,260	1,537	1	H	P600 . -D27, ..
D4140.05-28.00F31-J	1,102	5,709	189,996	2,281	1,250	1,575	2,079	1	J	P600 . -D28, ..
D4140.05-29.00F31-J	1,142	5,906	195,998	2,281	1,250	1,575	2,18	1	J	P600 . -D29, ..
D4140.05-30.00F31-K	1,181	6,339	202	2,281	1,250	1,575	2,280	1	K	P600 . -D30, ..
D4140.05-31.00F31-K	1,22	6,339	208,002	2,281	1,250	1,575	2,394	1	K	P600 . -D31, ..
D4140.05-32.00F31-M	1,260	6,535	214,004	2,281	1,250	1,575	2,429	1	M	P600 . -D32, ..
D4140.05-33.00F31-M	1,299	6,732	219,996	2,281	1,250	1,575	2,551	1	M	P600 . -D33, ..
D4140.05-34.00F38-N	1,339	6,929	225,997	2,688	1,500	1,969	3,331	1	N	P600 . -D34, ..
D4140.05-35.00F38-N	1,378	7,126	231,999	2,688	1,500	1,969	3,417	1	N	P600 . -D35, ..
D4140.05-36.00F38-P	1,417	7,362	238,001	2,688	1,500	1,969	3,578	1	P	P600 . -D36, ..
D4140.05-37.00F38-P	1,457	7,559	244,003	2,688	1,500	1,969	3,704	1	P	P600 . -D37, ..

El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios		0,472–0,512	0,551–0,591	0,63–0,669	0,709–0,748	0,787–0,827	0,866–0,906	0,945–0,984	1,024–1,063	1,102–1,299	1,339–1,457
	Tornillo fijación para placa de broca Par de apriete	FS1396 (T7IP) 0,885 lbs	FS1397 (T8IP) 1,475 lbs	FS1398 (T8IP) 1,475 lbs	FS1399 (T15IP) 2,95 lbs	FS1400 (T20IP) 3,688 lbs	FS1401 (T20IP) 3,688 lbs	FS1402 (T20IP) 3,688 lbs	FS1403 (T25IP) 4,057 lbs	FS1404 (T25IP) 4,057 lbs	FS2159 (T25IP) 4,057 lbs

Accesorios		0,472–0,512	0,551–0,669	0,709–0,748	0,787–0,984	1,024–1,457
	Mango en T para ajustar el par de giro					FS2042
	Destornillador dinámico, analógico	FS2002	FS2004	FS2004	FS2004	
	Lama de recambio	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)	FS2049 (T25IP)
	Destornillador	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)	FS1487 (T25IP)

Interchangeable inserts

Denominación	D _c inch	P		M	K	N	S	
		HC	HC	HC	HC	HC	HC	
		WMP35	WPP25	WPP45C	WMP35	WKK45C	WNN25	WMP35
 P6001-D..	0,472–1,496			⊗				
P6003-D..	0,472–1,496	⊗			⊗			⊗
P6004-D..	0,472–1,240						⊗	
P6005-D..	0,472–1,496				⊗			
P6006-D..	0,472–1,496	⊗						

HC = beschichtetes Hartmetall

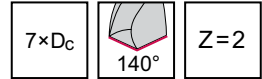
WALTER SELECT Estabilidad de la máquina, pieza de trabajo y fijación → muy buena = 😊 → buena = 😐 → moderada = 😞

B1

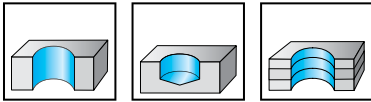
Broca con plaquitas intercambiables

D4140

Drion-tec™

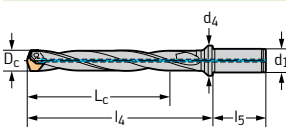


B1



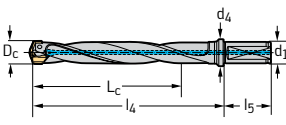
P	M	K	N	S	H	O
●	●	●	●	●	●	●

Herramienta



Cylindrical shank with collar

Denominación	D _c mm	L _c mm	l ₄ mm	l ₅ mm	d ₁ mm	d ₄ mm	kg	N.º plaq. corte	Tamaño de asiento	Modelo
D4140-07-12.00A16-A	12	86	116	48	16	20	0,17	1	A	P600 . -D12, ..
D4140-07-13.00A16-A	13	93	124	48	16	20	0,18	1	A	P600 . -D13, ..
D4140-07-14.00A16-B	14	101	132	48	16	20	0,2	1	B	P600 . -D14, ..
D4140-07-15.00A16-B	15	108	140	48	16	20	0,23	1	B	P600 . -D15, ..
D4140-07-16.00A20-C	16	115	148	50	20	25	0,31	1	C	P600 . -D16, ..
D4140-07-17.00A20-C	17	122	156	50	20	25	0,33	1	C	P600 . -D17, ..
D4140-07-18.00A20-D	18	133	164	50	20	25	0,35	1	D	P600 . -D18, ..
D4140-07-19.00A20-D	19	136	172	50	20	25	0,37	1	D	P600 . -D19, ..
D4140-07-20.00A20-E	20	144	180	50	20	25	0,4	1	E	P600 . -D20, ..
D4140-07-21.00A20-E	21	151	188	50	20	25	0,43	1	E	P600 . -D21, ..
D4140-07-22.00A25-F	22	158	197	56	25	32	0,61	1	F	P600 . -D22, ..
D4140-07-23.00A25-F	23	165	205	56	25	32	0,65	1	F	P600 . -D23, ..
D4140-07-24.00A25-G	24	172	213	56	25	32	0,69	1	G	P600 . -D24, ..
D4140-07-25.00A25-G	25	180	221	56	25	32	0,76	1	G	P600 . -D25, ..
D4140-07-26.00A25-H	26	187	229	56	25	32	0,8	1	H	P600 . -D26, ..
D4140-07-27.00A25-H	27	194	237	56	25	32	0,85	1	H	P600 . -D27, ..
D4140-07-28.00A32-J	28	201	246	60	32	40	1,04	1	J	P600 . -D28, ..
D4140-07-29.00A32-J	29	208	254	60	32	40	1	1	J	P600 . -D29, ..
D4140-07-30.00A32-K	30	215	262	60	32	40	1,24	1	K	P600 . -D30, ..
D4140-07-31.00A32-K	31	223	270	60	32	40	1,3	1	K	P600 . -D31, ..



Cylindrical shank with flat

D4140-07-12.00F16-A	12	86	116	48	16	20	0,16	1	A	P600 . -D12, ..
D4140-07-13.00F16-A	13	93	124	48	16	20	0,17	1	A	P600 . -D13, ..
D4140-07-14.00F16-B	14	101	132	48	16	20	0,19	1	B	P600 . -D14, ..
D4140-07-15.00F16-B	15	108	140	48	16	20	0,2	1	B	P600 . -D15, ..
D4140-07-16.00F20-C	16	115	148	50	20	25	0,3	1	C	P600 . -D16, ..
D4140-07-17.00F20-C	17	122	156	50	20	25	0,32	1	C	P600 . -D17, ..
D4140-07-18.00F20-D	18	126	164	50	20	25	0,34	1	D	P600 . -D18, ..
D4140-07-19.00F20-D	19	136	172	50	20	25	0,37	1	D	P600 . -D19, ..
D4140-07-20.00F20-E	20	144	180	50	20	25	0,39	1	E	P600 . -D20, ..
D4140-07-21.00F20-E	21	151	188	50	20	25	0,43	1	E	P600 . -D21, ..
D4140-07-22.00F25-F	22	158	197	56	25	32	0,6	1	F	P600 . -D22, ..
D4140-07-23.00F25-F	23	165	205	56	25	32	0,64	1	F	P600 . -D23, ..
D4140-07-24.00F25-G	24	172	213	56	25	32	0,68	1	G	P600 . -D24, ..
D4140-07-25.00F25-G	25	180	221	56	25	32	0,71	1	G	P600 . -D25, ..
D4140-07-26.00F25-H	26	187	229	56	25	32	0,8	1	H	P600 . -D26, ..

El paquete incluye el cuerpo y los recambios

WALTER SELECT Estabilidad de la máquina, pieza de trabajo y fijación → muy buena = 😊 → buena = 😊 → moderada = 😊

Recambios

D _c [mm]	12-13	14-15	16-17	18-19	20-21	22-23	24-25	26-27	28-33	34-37
Tornillo fijación para placa de broca Par de apriete	FS1396 (T7IP) 1,2 Nm	FS1397 (T8IP) 2 Nm	FS1398 (T8IP) 2 Nm	FS1399 (T15IP) 4 Nm	FS1400 (T20IP) 5 Nm	FS1401 (T20IP) 5 Nm	FS1402 (T20IP) 5 Nm	FS1403 (T25IP) 5,5 Nm	FS1404 (T25IP) 5,5 Nm	FS2159 (T25IP) 5,5 Nm

Accesorios

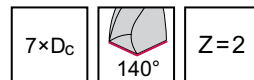
D _c [mm]	12-13	14-17	18-19	20-25	26-37
Mango en T para ajustar el par de giro					FS2041
Destornillador dinamométrico, analógico	FS2001	FS2003	FS2003	FS2003	
Lama de recambio	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)	FS2049 (T25IP)
Destornillador	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)	FS1487 (T25IP)

Interchangeable inserts

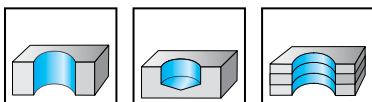
Denominación	D _c mm	P		M	K	N	S
		WMP35	WPP25	WPP45C	WMP35	WKK45C	WKK45C
P6001-D..	12-38			☑			
P6003-D..	12-38	☑		☑			☑
P6004-D..	12-31,5					☑	☑
P6005-D..	12-38				☑	☑	
P6006-D..	12-38	☑					

HC = beschichtetes Hartmetall
ND =

Broca con plaquitas intercambiables

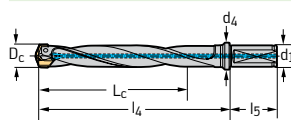
 D4140
Drion-tec™


B1



	P	M	K	N	S	H	O
D4140	●	●	●	●	●		

Herramienta




Cylindrical shank with flat




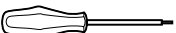
Denominación	D _c mm	L _c mm	l ₄ mm	l ₅ mm	d ₁ mm	d ₄ mm	kg	N.º plaq. corte	Tamaño de asiento	Modelo
D4140-07-27.00F25-H	27	194	237	56	25	32	0,82	1	H	P600 . -D27, ..
D4140-07-28.00F32-J	28	201	246	60	32	40	1	1	J	P600 . -D28, ..
D4140-07-29.00F32-J	29	208	254	60	32	40	1,14	1	J	P600 . -D29, ..
D4140-07-30.00F32-K	30	215	262	60	32	40	1,24	1	K	P600 . -D30, ..
D4140-07-31.00F32-K	31	223	270	60	32	40	1,3	1	K	P600 . -D31, ..
D4140-07-32.00F40-M	32	230	278	70	40	50	1,8	1	M	P600 . -D32, ..
D4140-07-33.00F40-M	33	237	286	70	40	50	1,86	1	M	P600 . -D33, ..
D4140-07-34.00F40-N	34	244	294	70	40	50	1,94	1	N	P600 . -D34, ..
D4140-07-35.00F40-N	35	251	302	70	40	50	2,06	1	N	P600 . -D35, ..
D4140-07-36.00F40-P	36	259	310	70	40	50	2,09	1	P	P600 . -D36, ..
D4140-07-37.00F40-P	37	266	318	70	40	50	2,21	1	P	P600 . -D37, ..

El paquete incluye el cuerpo y los recambios

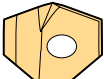
Recambios

D _c [mm]	12-13	14-15	16-17	18-19	20-21	22-23	24-25	26-27	28-33	34-37
 Tornillo fijación para placa de broca Par de apriete	FS1396 (T7IP) 1,2 Nm	FS1397 (T8IP) 2 Nm	FS1398 (T8IP) 2 Nm	FS1399 (T15IP) 4 Nm	FS1400 (T20IP) 5 Nm	FS1401 (T20IP) 5 Nm	FS1402 (T20IP) 5 Nm	FS1403 (T25IP) 5,5 Nm	FS1404 (T25IP) 5,5 Nm	FS2159 (T25IP) 5,5 Nm

Accesorios

D _c [mm]	12-13	14-17	18-19	20-25	26-37
 Mango en T para ajustar el par de giro					FS2041
 Destornillador dinamométrico, analógico	FS2001	FS2003	FS2003	FS2003	
 Lama de recambio	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)	FS2049 (T25IP)
 Destornillador	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)	FS1487 (T25IP)

Interchangeable inserts

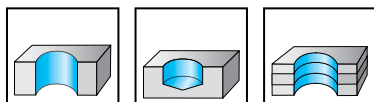
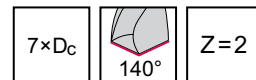
Denominación	D _c mm	P		M		K		N		S	
		WMP35	WPP25	WPP45C	WMP35	WKK45C	WNN25	WMP35	HC	HC	HC
 P6001-D..	12-38										
P6003-D..	12-38										
P6004-D..	12-31,5										
P6005-D..	12-38										
P6006-D..	12-38										

HC = beschichtetes Hartmetall

Broca con plaquitas intercambiables

D4140 inch

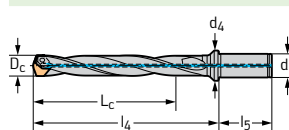
Drion-tec™



	P	M	K	N	S	H	O
D4140	●●	●	●●	●●	●		

B1

Herramienta



Cylindrical shank with collar

Denominación	D _c inch	L _c inch	l ₄ inch	l ₅ inch	d ₁ inch	d ₄ inch	lbs	N.º plaq. corte	Tamaño de asiento	Modelo
D4140.07-12.00A15-A	0,472	3,386	116,004	1,890	0,625	0,787	0,377	1	A	P600 . -D12, ..
D4140.07-13.00A15-A	0,512	3,661	123,996	1,890	0,625	0,787	0,406	1	A	P600 . -D13, ..
D4140.07-14.00A15-B	0,551	3,976	131,998	1,890	0,625	0,787	0,419	1	B	P600 . -D14, ..
D4140.07-15.00A15-B	0,591	4,252	140	1,890	0,625	0,787	0,467	1	B	P600 . -D15, ..
D4140.07-16.00A19-C	0,630	4,528	148,002	2,031	0,750	0,984	0,659	1	C	P600 . -D16, ..
D4140.07-17.00A19-C	0,669	4,803	156,004	2,031	0,750	0,984	0,710	1	C	P600 . -D17, ..
D4140.07-18.00A19-D	0,709	5,079	163,996	2,031	0,750	0,984	0,750	1	D	P600 . -D18, ..
D4140.07-19.00A19-D	0,748	5,354	171,998	2,031	0,750	0,984	0,805	1	D	P600 . -D19, ..
D4140.07-20.00A19-E	0,787	5,669	180	2,031	0,750	0,984	0,875	1	E	P600 . -D20, ..
D4140.07-21.00A19-E	0,827	5,945	188,002	2,031	0,750	0,984	0,946	1	E	P600 . -D21, ..
D4140.07-22.00A26-F	0,866	6,22	197,004	2,281	1,000	1,260	1,345	1	F	P600 . -D22, ..
D4140.07-24.00A26-G	0,945	6,772	212,998	2,281	1,000	1,260	1,541	1	G	P600 . -D24, ..
D4140.07-26.00A26-H	1,024	7,362	229,002	2,281	1,000	1,260	1,720	1	H	P600 . -D26, ..
D4140.07-28.00A31-J	1,102	7,913	245,996	2,281	1,250	1,575	2,427	1	J	P600 . -D28, ..
D4140.07-30.00A31-K	1,181	8,465	262	2,281	1,250	1,575	2,668	1	K	P600 . -D30, ..

El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios		0,472–0,512	0,551–0,591	0,63–0,669	0,709–0,748	0,787–0,827	0,866	0,945	1,024	1,102–1,181
	Tornillo fijación para placa de broca Par de apriete	FS1396 (T7IP) 0,885 lbs	FS1397 (T8IP) 1,475 lbs	FS1398 (T8IP) 1,475 lbs	FS1399 (T15IP) 2,95 lbs	FS1400 (T20IP) 3,688 lbs	FS1401 (T20IP) 3,688 lbs	FS1402 (T20IP) 3,688 lbs	FS1403 (T25IP) 4,057 lbs	FS1404 (T25IP) 4,057 lbs

Accesorios		0,472–0,512	0,551–0,669	0,709–0,748	0,787–0,945	1,024–1,181
	Mango en T para ajustar el par de giro					FS2042
	Destornillador dinamométrico, analógico	FS2002	FS2004	FS2004	FS2004	
	Lama de recambio	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)	FS2049 (T25IP)
	Destornillador	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)	FS1487 (T25IP)

Interchangeable inserts		D _c inch		P		M		K		N		S	
Denominación	D _c inch	0,472–1,201		HC		HC		HC		HC		HC	
		WMP35	WPP25	WPP45C	WMP35	WKK45C	WNN25	WMP35					
	P6001-D..												
	P6003-D..												
	P6004-D..												
	P6005-D..												
	P6006-D..												

HC = beschichtetes Hartmetall

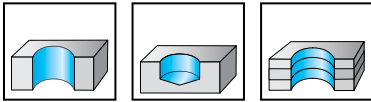
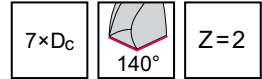
WALTER SELECT Estabilidad de la máquina, pieza de trabajo y fijación → muy buena = 😊 → buena = 😊 → moderada = 😊

B1

Broca con plaquitas intercambiables

D4140 inch

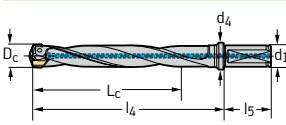
Drion-tec™



	P	M	K	N	S	H	O
D4140	●	●	●	●	●		

B1

Herramienta







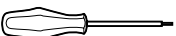
Cylindrical shank with flat

Denominación	D _c inch	L _c inch	l ₄ inch	l ₅ inch	d ₁ inch	d ₄ inch	lbs	N.º plaq. corte	Tamaño de asiento	Modelo
D4140.07-12.00F15-A	0,472	3,386	116,004	1,890	0,625	0,787	0,366	1	A	P600 . -D12, ..
D4140.07-13.00F15-A	0,512	3,661	123,996	1,890	0,625	0,787	0,39	1	A	P600 . -D13, ..
D4140.07-14.00F15-B	0,551	3,976	132	1,890	0,625	0,787	0,421	1	B	P600 . -D14, ..
D4140.07-15.00F15-B	0,591	4,252	140	1,890	0,625	0,787	0,454	1	B	P600 . -D15, ..
D4140.07-16.00F19-C	0,630	4,528	148,025	2,031	0,750	0,984	0,617	1	C	P600 . -D16, ..
D4140.07-17.00F19-C	0,669	4,803	156	2,031	0,750	0,984	0,697	1	C	P600 . -D17, ..
D4140.07-18.00F19-D	0,709	5,079	164	2,031	0,750	0,984	0,734	1	D	P600 . -D18, ..
D4140.07-19.00F19-D	0,748	5,354	172	2,031	0,750	0,984	0,794	1	D	P600 . -D19, ..
D4140.07-20.00F19-E	0,787	5,669	180	2,031	0,750	0,984	0,858	1	E	P600 . -D20, ..
D4140.07-21.00F19-E	0,827	5,945	188	2,031	0,750	0,984	0,933	1	E	P600 . -D21, ..
D4140.07-22.00F26-F	0,866	6,22	197,004	2,281	1,000	1,260	1,351	1	F	P600 . -D22, ..
D4140.07-23.00F26-F	0,906	6,496	204,996	2,281	1,000	1,260	1,429	1	F	P600 . -D23, ..
D4140.07-24.00F26-G	0,945	6,772	213,002	2,281	1,000	1,260	1,523	1	G	P600 . -D24, ..
D4140.07-25.00F26-G	0,984	7,087	221	2,281	1,000	1,260	1,609	1	G	P600 . -D25, ..
D4140.07-26.00F26-H	1,024	7,362	229,002	2,281	1,000	1,260	1,777	1	H	P600 . -D26, ..
D4140.07-27.00F26-H	1,063	7,638	237,004	2,281	1,000	1,260	1,803	1	H	P600 . -D27, ..
D4140.07-28.00F31-J	1,102	7,913	245,996	2,281	1,250	1,575	2,379	1	J	P600 . -D28, ..
D4140.07-29.00F31-J	1,142	8,189	253,998	2,281	1,250	1,575	2,425	1	J	P600 . -D29, ..
D4140.07-30.00F31-K	1,181	8,465	262	2,281	1,250	1,575	2,844	1	K	P600 . -D30, ..
D4140.07-31.00F31-K	1,22	8,780	270,002	2,281	1,250	1,575	2,811	1	K	P600 . -D31, ..
D4140.07-32.00F31-M	1,260	9,055	278,004	2,281	1,250	1,575	2,866	1	M	P600 . -D32, ..
D4140.07-33.00F31-M	1,299	9,331	285,996	2,281	1,250	1,575	3,263	1	M	P600 . -D33, ..
D4140.07-34.00F38-N	1,339	9,606	293,997	2,688	1,500	1,969	4,034	1	N	P600 . -D34, ..
D4140.07-35.00F38-N	1,378	9,882	301,999	2,688	1,500	1,969	4,255	1	N	P600 . -D35, ..
D4140.07-36.00F38-P	1,417	10,197	310,001	2,688	1,500	1,969	4,359	1	P	P600 . -D36, ..
D4140.07-37.00F38-P	1,457	10,433	318,003	2,688	1,500	1,969	4,592	1	P	P600 . -D37, ..

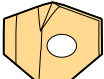
El paquete incluye el cuerpo y los recambios

WALTER SELECT Estabilidad de la máquina, pieza de trabajo y fijación → muy buena = 😊 → buena = 😊 → moderada = 😊

Recambios		0,472–0,512	0,551–0,591	0,63–0,669	0,709–0,748	0,787–0,827	0,866–0,906	0,945–0,984	1,024–1,063	1,102–1,299	1,339–1,457
	Tornillo fijación para placa de broca Par de apriete	FS1396 (T7IP) 0,885 lbs	FS1397 (T8IP) 1,475 lbs	FS1398 (T8IP) 1,475 lbs	FS1399 (T15IP) 2,95 lbs	FS1400 (T20IP) 3,688 lbs	FS1401 (T20IP) 3,688 lbs	FS1402 (T20IP) 3,688 lbs	FS1403 (T25IP) 4,057 lbs	FS1404 (T25IP) 4,057 lbs	FS2159 (T25IP) 4,057 lbs

Accesorios		0,472–0,512	0,551–0,669	0,709–0,748	0,787–0,984	1,024–1,457
	Mango en T para ajustar el par de giro					FS2042
	Destornillador dinámico, analógico	FS2002	FS2004	FS2004	FS2004	
	Lama de recambio	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)	FS2049 (T25IP)
	Destornillador	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)	FS1487 (T25IP)

Interchangeable inserts

Denominación	D _c inch	P		M	K	N	S	
		HC	HC	HC	HC	HC	HC	
		WMP35	WPP25	WPP45C	WMP35	WKK45C	WNN25	WMP35
 P6001-D..	0,472–1,496			☞				
P6003-D..	0,472–1,496	☞			☞		☞	
P6004-D..	0,472–1,240						☞	
P6005-D..	0,472–1,496				☞			
P6006-D..	0,472–1,496	☞						

HC = beschichtetes Hartmetall

WALTER SELECT Estabilidad de la máquina, pieza de trabajo y fijación → muy buena = ☺ → buena = ☹ → moderada = ☹

B1

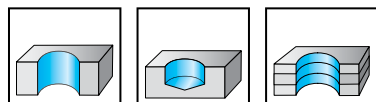
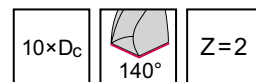
Broca con plaquitas intercambiables

D4140 inch

Drion-tec™



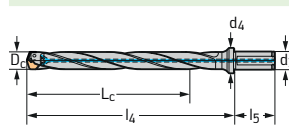
- P6006 - Utilizable sin guía de eje hasta $10 \times D_c$



	P	M	K	N	S	H	O
D4140	●	●	●	●	●		

B1


Herramienta



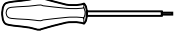


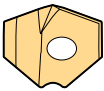
Cylindrical shank with flat

Denominación	D _c inch	L _c inch	l ₄ inch	l ₅ inch	d ₁ inch	d ₄ inch	lbs	N.º plaq. corte	Tamaño de asiento	Modelo
D4140.10-12.00F15-A	0,472	4,724	152	1,890	0,625	0,787	0,353	1	A	P600 . -D12, ..
D4140.10-15.00F15-B	0,591	5,906	185	1,890	0,625	0,787	0,485	1	B	P600 . -D15, ..
D4140.10-19.00F19-D	0,748	7,48	229	2,031	0,750	0,984	0,882	1	D	P600 . -D19, ..
D4140.10-22.00F26-F	0,866	8,661	263	2,281	1,000	1,260	1,543	1	F	P600 . -D22, ..
D4140.10-25.00F26-G	0,984	9,843	296	2,281	1,000	1,260	1,984	1	G	P600 . -D25, ..

El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios						
D _c [inch]	0,472	0,591	0,748	0,866	0,984	
	Tornillo fijación para placa de broca Par de apriete	FS1396 (T7IP) 0,885 lbs	FS1397 (T8IP) 1,475 lbs	FS1399 (T15IP) 2,95 lbs	FS1401 (T20IP) 3,688 lbs	FS1402 (T20IP) 3,688 lbs

Accesorios					
D _c [inch]	0,472	0,591	0,748	0,866-0,984	
	Destornillador dinámico, analógico	FS2002	FS2004	FS2004	FS2004
	Lama de recambio	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)
	Destornillador	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)

Interchangeable inserts							
Denominación	D _c inch	P		M	K	N	S
		HC	WMP35	WPP25	WPP45C	WMP35	WKK65C
 P6001-D..	0,472-1,016			☒			
P6003-D..	0,472-1,016	☒		☒			☒
P6004-D..	0,472-1,004					☒	
P6005-D..	0,472-1,016				☒		
P6006-D..	0,472-1,016		☒				
P6006-D..	0,472-1,016		☒				

HC = beschichtetes Hartmetall

WALTER SELECT Estabilidad de la máquina, pieza de trabajo y fijación → muy buena = ☺ → buena = ☹ → moderada = ☹

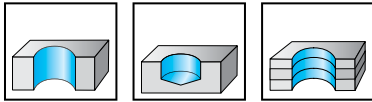
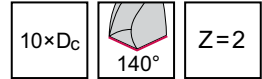
Broca con plaquitas intercambiables

D4140

Drion-tec™



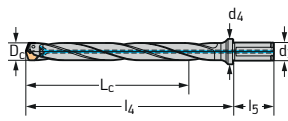
- P6006 - Utilizable sin guía de eje hasta $10 \times D_c$



	P	M	K	N	S	H	O
D4140	●	●	●	●	●		

B1

Herramienta




Cylindrical shank with flat



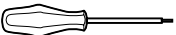
Denominación	D _c mm	L _c mm	l ₄ mm	l ₅ mm	d ₁ mm	d ₄ mm	kg	N.º plaq. corte	Tama- ño de asiento	Modelo
D4140-10-12.00F16-A	12	120	152	48	16	20	0,16	1	A	P600 . -D12, ..
D4140-10-13.00F16-A	13	130	163	48	16	20	0,18	1	A	P600 . -D13, ..
D4140-10-14.00F16-B	14	140	174	48	16	20	0,2	1	B	P600 . -D14, ..
D4140-10-15.00F16-B	15	150	185	48	16	20	0,22	1	B	P600 . -D15, ..
D4140-10-16.00F20-C	16	160	196	50	20	25	0,31	1	C	P600 . -D16, ..
D4140-10-17.00F20-C	17	170	207	50	20	25	0,34	1	C	P600 . -D17, ..
D4140-10-18.00F20-D	18	180	218	50	20	25	0,4	1	D	P600 . -D18, ..
D4140-10-19.00F20-D	19	190	229	50	20	25	0,4	1	D	P600 . -D19, ..
D4140-10-20.00F20-E	20	200	240	50	20	25	0,48	1	E	P600 . -D20, ..
D4140-10-21.00F20-E	21	210	251	50	20	25	0,49	1	E	P600 . -D21, ..
D4140-10-22.00F25-F	22	220	263	56	25	32	0,71	1	F	P600 . -D22, ..
D4140-10-23.00F25-F	23	230	273	56	25	32	0,75	1	F	P600 . -D23, ..
D4140-10-24.00F25-G	24	240	285	56	25	32	0,82	1	G	P600 . -D24, ..
D4140-10-25.00F25-G	25	250	296	56	25	32	0,87	1	G	P600 . -D25, ..

El paquete incluye el cuerpo y los recambios

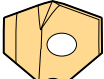
Recambios

D _c [mm]	12-13	14-15	16-17	18-19	20-21	22-23	24-25
 Tornillo fijación para placa de broca Par de apriete	FS1396 (T7IP) 1,2 Nm	FS1397 (T8IP) 2 Nm	FS1398 (T8IP) 2 Nm	FS1399 (T15IP) 4 Nm	FS1400 (T20IP) 5 Nm	FS1401 (T20IP) 5 Nm	FS1402 (T20IP) 5 Nm

Accesorios

D _c [mm]	12-13	14-17	18	19	20-24	21-25
 Destornillador dinámico, analógico	FS2001	FS2003	FS2003	FS2003	FS2003	FS2003
 Lama de recambio	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2014 (T15IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)	FS2015 (T20IP)
 Destornillador	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1485 (T15IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)	FS1486 (T20IP)

Interchangeable inserts

Denominación	D _c mm	P		M	K	N	S
		WMP35	WPP25	WPP45C	WPK45C	WNN25	WMP35
 P6001-D..	12-25,8						
P6001-D..	12-25,8						
P6003-D..	12-25,8						
P6004-D..	12-25,5						
P6005-D..	12-25,8						
P6006-D..	12-25,8						

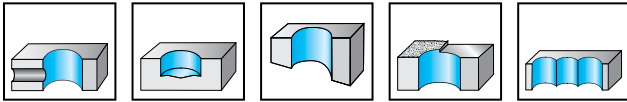
HC = beschichtetes Hartmetall

Broca con plaquitas de corte

D4120
Drion-tec™

 2×D_C

Z = 1



D4120	P	M	K	N	S	H	O
	●	●	●	●	●		

B1

Herramienta

	Denominación	D _c mm	L _c mm	l ₄ mm	l ₅ mm	d ₁ mm	d ₄ mm	kg	N.º plaq. corte	Tipo
<p>Cylindrical shank with flat</p>	D4120-02-13.50F20-P41	13,5	27	47	50	20	25	0,2	1 / 1	P484 . P-1R- ... P484 . C-1R- ...
	D4120-02-14.00F20-P41	14	28	48	50	20	25	0,19	1 / 1	
	D4120-02-14.50F20-P41	14,5	29	49	50	20	25	0,24	1 / 1	
	D4120-02-15.00F20-P41	15	30	50	50	20	25	0,18	1 / 1	
	D4120-02-15.50F20-P41	15,5	31	51	50	20	25	0,21	1 / 1	
<p>Cylindrical shank with flat</p>	D4120-02-16.00F25-P41	16	32	57	56	25	35	0,37	1 / 1	P484 . P-2R- ... P484 . C-2R- ...
	D4120-02-16.50F25-P42	16,5	33	58	56	25	35	0,37	1 / 1	
	D4120-02-17.00F25-P42	17	34	59	56	25	35	0,37	1 / 1	
	D4120-02-17.50F25-P42	17,5	35	60	56	25	35	0,4	1 / 1	
	D4120-02-18.00F25-P42	18	36	61	56	25	35	0,38	1 / 1	
	D4120-02-18.50F25-P42	18,5	37	62	56	25	35	0,32	1 / 1	
	D4120-02-19.00F25-P42	19	38	63	56	25	35	0,39	1 / 1	
	D4120-02-19.50F25-P42	19,5	39	64	56	25	35	0,4	1 / 1	
	D4120-02-20.00F25-P42	20	40	65	56	25	35	0,4	1 / 1	
	D4120-02-20.50F25-P43	20,5	41	66	56	25	35	0,39	1 / 1	
<p>Cylindrical shank with flat</p>	D4120-02-21.00F25-P43	21	42	67	56	25	35	0,4	1 / 1	P484 . P-3R- ... P484 . C-3R- ...
	D4120-02-21.50F25-P43	21,5	43	68	56	25	35	0,41	1 / 1	
	D4120-02-22.00F25-P43	22	44	69	56	25	35	0,41	1 / 1	
	D4120-02-22.50F25-P43	22,5	45	70	56	25	35	0,42	1 / 1	
	D4120-02-23.00F25-P43	23	46	71	56	25	35	0,42	1 / 1	
	D4120-02-23.50F25-P43	23,5	47	72	56	25	35	0,43	1 / 1	
	D4120-02-24.00F25-P43	24	48	73	56	25	35	0,44	1 / 1	
<p>Cylindrical shank with flat</p>	D4120-02-24.50F25-P44	24,5	49	74	56	25	35	0,42	1 / 1	P484 . P-4R- ... P484 . C-4R- ...
	D4120-02-25.00F25-P44	25	50	75	56	25	35	0,42	1 / 1	
	D4120-02-25.50F32-P44	25,5	51	83	60	32	42	0,69	1 / 1	
	D4120-02-26.00F32-P44	26	52	84	60	32	42	0,72	1 / 1	
	D4120-02-26.50F32-P44	26,5	53	85	60	32	42	0,78	1 / 1	
	D4120-02-27.00F32-P44	27	54	86	60	32	42	0,72	1 / 1	
	D4120-02-27.50F32-P44	27,5	55	87	60	32	42	0,75	1 / 1	
	D4120-02-28.00F32-P44	28	56	88	60	32	42	0,73	1 / 1	
	D4120-02-28.50F32-P44	28,5	57	89	60	32	42	0,74	1 / 1	
	D4120-02-29.00F32-P44	29	58	90	60	32	42	0,75	1 / 1	

El paquete incluye el cuerpo y los recambios

WALTER SELECT

Estabilidad de la máquina, pieza de trabajo y fijación

→ muy buena = 😊

→ buena = 😐

→ moderada = 😞

Recambios

D _c [mm]	13,5-16	16,5-20	20,5-24	24,5-29	29,5-35	35,5-42	43-59
Tornillo fijación p/placa de corte Par de apriete	FS2120 (T6IP) 0,4 Nm	FS2111 (T7IP) 0,9 Nm	FS1454 (T8IP) 1,2 Nm	FS1457 (T9IP) 2 Nm	FS2080 (T15IP) 2,5 Nm	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm	FS1495 (T20IP) 5 Nm

Accesorios

D _c [mm]	13,5-16	16,5-20	20,5-24	24,5-29	29,5-42	43-59
Destornillador dinámico, analógico	FS2001	FS2001	FS2001	FS2003	FS2003	FS2003
Destornillador dinámico, digital			FS2248	FS2248	FS2248	FS2248
Lama de recambio	FS2085 (T6IP)	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2013 (T9IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)
Destornillador	FS2086 (T6IP)	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1484 (T9IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)

Plaquetas de corte

Denominación	Tamaño	P		M		K		N		S
		HC		HC		HC		HC	HW	HC
		WKP25S	WKP35S	WSP45G	WXP40	WSP45G	WXP40	WKP25S	WKP35S	WNN15
P4840C-.R-E67	1-8	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒
P4840C-.R-E77	1-8							☒	☒	
P4841C-.R-A57	1-8	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒
P4841C-.R-E57	1-8	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒
P4840C-2R-E67	2	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒
P4840C-2R-E77	2							☒	☒	
P4841C-2R-A57	2	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒
P4841C-2R-E57	2	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒
P4840C-3R-E67	3	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒
P4840C-3R-E77	3							☒	☒	
P4841C-3R-A57	3	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒
P4841C-3R-E57	3	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒
P4840P-.R-A57	1-8	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒
P4840P-.R-E57	1-8	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒
P4840P-.R-E67	1-8	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒
P4840P-.R-E77	1-8							☒	☒	
P4841P-.R-A57	1-8	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒
P4841P-.R-E57	1-8	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒
P4840P-2R-A57	2	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒
P4840P-2R-E57	2	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒
P4840P-2R-E67	2	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒
P4840P-2R-E77	2							☒	☒	
P4841P-2R-A57	2	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒
P4841P-2R-E57	2	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒
P4840P-3R-A57	3	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒
P4840P-3R-E57	3	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒
P4840P-3R-E67	3	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒
P4840P-3R-E77	3							☒	☒	
P4841P-3R-A57	3	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒
P4841P-3R-E57	3	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒

HC = beschichtetes Hartmetall
HW = unbeschichtetes Hartmetall

Broca con plaquitas de corte

D4120

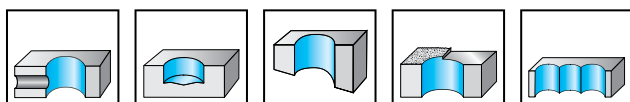
Drion-tec™



2×D_C

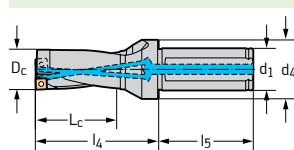
Z=1

B1



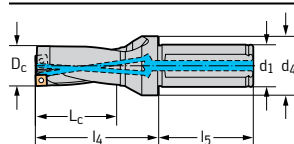
D4120	P	M	K	N	S	H	O
	●	●	●	●	●		

Herramienta



Cylindrical shank with flat

Denominación	D _c mm	L _c mm	l ₄ mm	l ₅ mm	d ₁ mm	d ₄ mm	kg	N.º plaq. corte	Tipo
D4120-02-29.50F32-P45	29,5	59	91	60	32	42	0,79	1 / 1	P484 . P-5R- .. P484 . C-5R- ..
D4120-02-30.00F32-P45	30	60	92	60	32	42	0,77	1 / 1	
★ D4120-02-30.50F32-P45	30,5	61	93	60	32	42	0,74	1 / 1	
D4120-02-31.00F32-P45	31	62	94	60	32	42	0,79	1 / 1	
★ D4120-02-31.50F32-P45	31,5	63	95	60	32	42	0,77	1 / 1	
D4120-02-32.00F32-P45	32	64	96	60	32	42	0,82	1 / 1	
★ D4120-02-32.50F32-P45	32,5	65	97	60	32	42	0,79	1 / 1	
D4120-02-33.00F32-P45	33	66	98	60	32	42	0,84	1 / 1	
★ D4120-02-33.50F32-P45	33,5	67	99	60	32	42	0,82	1 / 1	
D4120-02-34.00F32-P45	34	68	100	60	32	42	0,87	1 / 1	
★ D4120-02-34.50F32-P45	34,5	69	101	60	32	42	0,85	1 / 1	
D4120-02-35.00F32-P45	35	70	102	60	32	42	0,9	1 / 1	P484 . P-6R- .. P484 . C-6R- ..
★ D4120-02-35.50F32-P46	35,5	71	103	60	32	42	0,84	1 / 1	
D4120-02-36.00F32-P46	36	72	104	60	32	42	0,96	1 / 1	
★ D4120-02-36.50F32-P46	36,5	73	105	60	32	42	0,87	1 / 1	
D4120-02-37.00F40-P46	37	74	114	70	40	50	1,43	1 / 1	
★ D4120-02-37.50F40-P46	37,5	75	115	70	40	50	1,36	1 / 1	
D4120-02-38.00F40-P46	38	76	116	70	40	50	1,47	1 / 1	
★ D4120-02-38.50F40-P46	38,5	77	117	70	40	50	1,39	1 / 1	
D4120-02-39.00F40-P46	39	78	118	70	40	50	1,55	1 / 1	
★ D4120-02-39.50F40-P46	39,5	79	119	70	40	50	1,43	1 / 1	
D4120-02-40.00F40-P46	40	80	120	70	40	50	1,45	1 / 1	P484 . P-7R- .. P484 . C-7R- ..
★ D4120-02-40.50F40-P46	40,5	82	121	70	40	50	1,49	1 / 1	
D4120-02-41.00F40-P46	41	82	122	70	40	50	1,61	1 / 1	
★ D4120-02-41.50F40-P46	41,5	83	123	70	40	50	1,51	1 / 1	
D4120-02-42.00F40-P46	42	84	124	70	40	50	1,64	1 / 1	
D4120-02-43.00F40-P47	43	86	126	70	40	50	1,6	1 / 1	
D4120-02-44.00F40-P47	44	88	128	70	40	50	1,66	1 / 1	
D4120-02-45.00F40-P47	45	90	130	70	40	50	1,7	1 / 1	
D4120-02-46.00F40-P47	46	92	132	70	40	50	1,74	1 / 1	
D4120-02-47.00F40-P47	47	94	134	70	40	50	1,84	1 / 1	
D4120-02-48.00F40-P47	48	96	136	70	40	50	1,85	1 / 1	
D4120-02-49.00F40-P47	49	98	138	70	40	50	1,9	1 / 1	
D4120-02-50.00F40-P47	50	100	140	70	40	50	2,01	1 / 1	



Cylindrical shank with flat

El paquete incluye el cuerpo y los recambios

WALTER SELECT

Estabilidad de la máquina, pieza de trabajo y fijación

→ muy buena = 😊

→ buena = 😐

→ moderada = 😞

Recambios

D _c [mm]	13,5-16	16,5-20	20,5-24	24,5-29	29,5-35	35,5-42	43-59
Tornillo fijación p/placa de corte Par de apriete	FS2120 (T6IP) 0,4 Nm	FS2111 (T7IP) 0,9 Nm	FS1454 (T8IP) 1,2 Nm	FS1457 (T9IP) 2 Nm	FS2080 (T15IP) 2,5 Nm	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm	FS1495 (T20IP) 5 Nm

Accesorios

D _c [mm]	13,5-16	16,5-20	20,5-24	24,5-29	29,5-42	43-59
Destornillador dinamométrico, analógico	FS2001	FS2001	FS2001	FS2003	FS2003	FS2003
Destornillador dinamométrico, digital			FS2248	FS2248	FS2248	FS2248
Lama de recambio	FS2085 (T6IP)	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2013 (T9IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)
Destornillador	FS2086 (T6IP)	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1484 (T9IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)

Plaquitas de corte

Denominación	Tamaño	P		M		K		N		S		
		HC		HC		HC		HC	HW	HC		
		WKP25S	WKP35S	WSP45G	WXP40	WSP45G	WXP40	WKP25S	WKP35S	WNN15	WNN15	WSP45G
P4840C-.R-E67	1-8	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞				☞
P4840C-.R-E77	1-8									☞	☞	
P4841C-.R-A57	1-8	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞				☞
P4841C-.R-E57	1-8	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞				☞
P4840C-2R-E67	2	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞				☞
P4840C-2R-E77	2									☞	☞	
P4841C-2R-A57	2	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞				☞
P4841C-2R-E57	2	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞				☞
P4840C-3R-E67	3	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞				☞
P4840C-3R-E77	3									☞	☞	
P4841C-3R-A57	3	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞				☞
P4841C-3R-E57	3	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞				☞
P4840P-.R-A57	1-8	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞				☞
P4840P-.R-E57	1-8	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞				☞
P4840P-.R-E67	1-8	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞				☞
P4840P-.R-E77	1-8									☞	☞	
P4841P-.R-A57	1-8	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞				☞
P4841P-.R-E57	1-8	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞				☞
P4840P-2R-A57	2	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞				☞
P4840P-2R-E57	2	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞				☞
P4840P-2R-E67	2	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞				☞
P4840P-2R-E77	2									☞	☞	
P4841P-2R-A57	2	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞				☞
P4841P-2R-E57	2	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞				☞
P4840P-3R-A57	3	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞				☞
P4840P-3R-E57	3	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞				☞
P4840P-3R-E67	3	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞				☞
P4840P-3R-E77	3									☞	☞	
P4841P-3R-A57	3	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞				☞
P4841P-3R-E57	3	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞				☞

HC = beschichtetes Hartmetall
HW = unbeschichtetes Hartmetall

Broca con plaquitas de corte

D4120

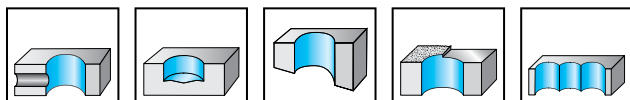
Drion-tec™



2×D_c

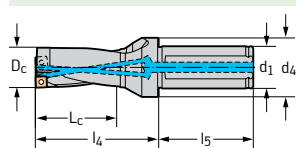
Z = 1

B1



	P	M	K	N	S	H	O
D4120	●●	●●	●●	●●	●●		

Herramienta



Cylindrical shank with flat

Denominación	D _c mm	L _c mm	l ₄ mm	l ₅ mm	d ₁ mm	d ₄ mm	kg	N.º plaq. corte	Tipo
D4120-02-51.00F40-P48	51	102	142	70	40	50	2,01	1 / 1	P484 . P-8R-... P484 . C-8R-...
D4120-02-52.00F40-P48	52	104	144	70	40	50	2,04	1 / 1	
D4120-02-53.00F40-P48	53	106	146	70	40	50	2,17	1 / 1	
D4120-02-54.00F40-P48	54	108	148	70	40	50	2,24	1 / 1	
D4120-02-55.00F40-P48	55	110	150	70	40	50	2,35	1 / 1	
D4120-02-56.00F40-P48	56	112	152	70	40	50	2,37	1 / 1	
D4120-02-57.00F40-P48	57	114	154	70	40	50	2,45	1 / 1	
D4120-02-58.00F40-P48	58	116	156	70	40	50	2,54	1 / 1	
D4120-02-59.00F40-P48	59	118	158	70	40	50	2,62	1 / 1	

El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

D _c [mm]	13,5-16	16,5-20	20,5-24	24,5-29	29,5-35	35,5-42	43-59
Tornillo fijación p/placa de corte Par de apriete	FS2120 (T6IP) 0,4 Nm	FS2111 (T7IP) 0,9 Nm	FS1454 (T8IP) 1,2 Nm	FS1457 (T9IP) 2 Nm	FS2080 (T15IP) 2,5 Nm	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm	FS1495 (T20IP) 5 Nm

Accesorios

D _c [mm]	13,5-16	16,5-20	20,5-24	24,5-29	29,5-42	43-59
Destornillador dinamométrico, analógico	FS2001	FS2001	FS2001	FS2003	FS2003	FS2003
Destornillador dinamométrico, digital			FS2248	FS2248	FS2248	FS2248
Lama de recambio	FS2085 (T6IP)	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2013 (T9IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)
Destornillador	FS2086 (T6IP)	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1484 (T9IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)

Plaquetas de corte

Denominación	Tamaño	P		M		K		N		S	
		HC		HC		HC		HC	HW	HC	
		WKP25S	WKP35S	WSP45G	WXP40	WSP45G	WXP40	WKP25S	WKP35S	WNN15	WNN15
P4840C-.R-E67	1-8	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞
P4840C-.R-E77	1-8	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞
P4841C-.R-A57	1-8	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞
P4841C-.R-E57	1-8	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞
P4840C-2R-E67	2	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞
P4840C-2R-E77	2	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞
P4841C-2R-A57	2	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞
P4841C-2R-E57	2	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞
P4840C-3R-E67	3	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞
P4840C-3R-E77	3	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞
P4841C-3R-A57	3	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞
P4841C-3R-E57	3	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞
P4840P-.R-A57	1-8	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞
P4840P-.R-E57	1-8	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞
P4840P-.R-E67	1-8	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞
P4840P-.R-E77	1-8	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞
P4841P-.R-A57	1-8	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞
P4841P-.R-E57	1-8	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞
P4840P-2R-A57	2	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞
P4840P-2R-E57	2	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞
P4840P-2R-E67	2	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞
P4840P-2R-E77	2	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞
P4841P-2R-A57	2	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞
P4841P-2R-E57	2	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞
P4840P-3R-A57	3	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞
P4840P-3R-E57	3	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞
P4840P-3R-E67	3	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞
P4840P-3R-E77	3	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞
P4841P-3R-A57	3	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞
P4841P-3R-E57	3	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞

HC = beschichtetes Hartmetall
HW = unbeschichtetes Hartmetall

Broca con plaquitas de corte

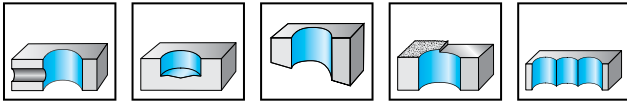
D4120 inch

Drion-tec™



2×D_c

Z = 1



D4120	P	M	K	N	S	H	O
	●	●	●	●	●		

B1

Herramienta

	Denominación	D _c inch	L _c inch	l ₄ inch	l ₅ inch	d ₁ inch	d ₄ inch	lbs	N.º plaq. corte	Tipo
<p>Cylindrical shank with flat</p>	D4120.02-13.49F19-P41	0,531	1,062	46,97	2,031	0,750	1,125	0,509	1 / 1	P484 . P-1R- ... P484 . C-1R- ...
	D4120.02-13.89F19-P41	0,547	1,094	47,78	2,031	0,750	1,125	0,511	1 / 1	
	D4120.02-14.27F19-P41	0,562	1,124	48,54	2,031	0,750	1,125	0,516	1 / 1	
	D4120.02-14.68F19-P41	0,578	1,156	49,35	2,031	0,750	1,125	0,485	1 / 1	
	D4120.02-15.09F19-P41	0,594	1,188	50,17	2,031	0,750	1,125	0,525	1 / 1	
	D4120.02-15.47F19-P41	0,609	1,218	50,93	2,031	0,750	1,125	0,529	1 / 1	
	D4120.02-15.88F19-P41	0,625	1,250	51,74	2,031	0,750	1,125	0,437	1 / 1	
	D4120.02-16.66F26-P42	0,656	1,312	58,67	2,281	1,000	1,375	0,922	1 / 1	P484 . P-2R- ... P484 . C-2R- ...
	D4120.02-17.04F26-P42	0,671	1,342	59,44	2,281	1,000	1,375	0,926	1 / 1	
	D4120.02-17.45F26-P42	0,687	1,374	60,2	2,281	1,000	1,375	0,767	1 / 1	
<p>Cylindrical shank with flat</p>	D4120.02-17.86F26-P42	0,703	1,406	61,21	2,281	1,000	1,375	0,948	1 / 1	
	D4120.02-18.24F26-P42	0,718	1,436	61,98	2,281	1,000	1,375	0,891	1 / 1	
	D4120.02-18.24F26-P42	0,718	1,436	61,98	2,281	1,000	1,375	0,891	1 / 1	
	D4120.02-19.05F26-P42	0,750	1,500	63,5	2,281	1,000	1,375	0,895	1 / 1	
	D4120.02-19.43F26-P42	0,765	1,530	64,26	2,281	1,000	1,375	0,97	1 / 1	
	D4120.02-19.84F26-P42	0,781	1,562	65,02	2,281	1,000	1,375	0,882	1 / 1	
	D4120.02-20.62F26-P43	0,812	1,624	66,55	2,281	1,000	1,375	0,097	1 / 1	P484 . P-3R- ... P484 . C-3R- ...
	D4120.02-21.41F26-P43	0,843	1,686	68,33	2,281	1,000	1,375	0,992	1 / 1	
	D4120.02-22.23F31-P43	0,875	1,750	73,15	2,281	1,250	1,625	1,433	1 / 1	
	D4120.02-23.01F31-P43	0,906	1,812	74,68	2,281	1,250	1,625	1,455	1 / 1	
<p>Cylindrical shank with flat</p>	D4120.02-23.39F31-P43	0,921	1,842	75,44	2,281	1,250	1,625	1,466	1 / 1	
	D4120.02-23.80F31-P43	0,937	1,874	76,2	2,281	1,250	1,625	1,477	1 / 1	
	D4120.02-24.59F31-P44	0,968	1,936	77,98	2,281	1,250	1,625	1,554	1 / 1	P484 . P-4R- ... P484 . C-4R- ...
	D4120.02-24.99F31-P44	0,984	1,968	78,74	2,281	1,250	1,625	1,398	1 / 1	
	D4120.02-25.40F31-P44	1,000	2,000	79,5	2,281	1,250	1,625	1,576	1 / 1	
	D4120.02-26.57F31-P44	1,046	2,092	81,79	2,281	1,250	1,625	1,590	1 / 1	
	D4120.02-26.97F31-P44	1,062	2,124	82,55	2,281	1,250	1,625	1,609	1 / 1	
	D4120.02-28.17F31-P44	1,109	2,218	85,09	2,281	1,250	1,625	1,66	1 / 1	
	D4120.02-28.58F31-P44	1,125	2,250	85,85	2,281	1,250	1,625	1,698	1 / 1	
	<p>Cylindrical shank with flat</p>	D4120.02-29.74F31-P45	1,171	2,342	88,14	2,281	1,250	1,625	1,695	1 / 1
D4120.02-30.15F31-P45		1,187	2,374	88,9	2,281	1,250	1,625	1,737	1 / 1	
D4120.02-31.75F31-P45		1,250	2,500	92,2	2,281	1,250	1,625	1,808	1 / 1	
D4120.02-33.32F31-P45		1,312	2,624	95,25	2,281	1,250	1,625	1,9	1 / 1	
D4120.02-34.11F31-P45		1,343	2,686	97,03	2,281	1,250	1,625	1,953	1 / 1	
D4120.02-34.93F31-P45		1,375	2,750	98,55	2,281	1,250	1,625	1,993	1 / 1	

El paquete incluye el cuerpo y los recambios

WALTER SELECT

Estabilidad de la máquina, pieza de trabajo y fijación

→ muy buena = 😊

→ buena = 😐

→ moderada = 😞

Recambios

D _c [inch]	0,531-0,625	0,656-0,781	0,812-0,937	0,968-1,125	1,171-1,375	1,421-1,625	1,687-2,25
Tornillo fijación p/placa de corte Par de apriete	FS2120 (T6IP) 0,295 lbs	FS2111 (T7IP) 0,664 lbs	FS1454 (T8IP) 0,885 lbs	FS1457 (T9IP) 1,475 lbs	FS2080 (T15IP) 1,844 lbs	FS1453 (T15IP) 2,581 lbs	FS1495 (T20IP) 3,688 lbs

Accesorios

D _c [inch]	0,531-0,625	0,656-0,781	0,812-0,937	0,968-1,125	1,171-1,625	1,687-2,25
Destornillador dinamométrico, analógico	FS2002	FS2002	FS2002	FS2004	FS2004	FS2004
Destornillador dinamométrico, digital			FS2248	FS2248	FS2248	FS2248
Lama de recambio	FS2085 (T6IP)	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2013 (T9IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)
Destornillador	FS2086 (T6IP)	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1484 (T9IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)

Plaquetas de corte

Denominación	Tamaño	P		M		K		N		S	
		HC		HC		HC		HC	HW	HC	
		WKP25S	WKP35S	WSP45G	WXP40	WSP45G	WXP40	WKP25S	WKP35S	WNN15	WNN15
P4840C-.R-E67	0-0.3	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
P4840C-.R-E77	0-0.3	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
P4841C-.R-A57	0-0.3	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
P4841C-.R-E57	0-0.3	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
P4840C-2R-E67	0.1	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
P4840C-2R-E77	0.1	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
P4841C-2R-A57	0.1	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
P4841C-2R-E57	0.1	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
P4840C-3R-E67	0.1	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
P4840C-3R-E77	0.1	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
P4841C-3R-A57	0.1	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
P4841C-3R-E57	0.1	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
P4840P-.R-A57	0-0.3	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
P4840P-.R-E57	0-0.3	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
P4840P-.R-E67	0-0.3	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
P4840P-.R-E77	0-0.3	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
P4841P-.R-A57	0-0.3	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
P4841P-.R-E57	0-0.3	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
P4840P-2R-A57	0.1	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
P4840P-2R-E57	0.1	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
P4840P-2R-E67	0.1	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
P4840P-2R-E77	0.1	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
P4841P-2R-A57	0.1	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
P4841P-2R-E57	0.1	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
P4840P-3R-A57	0.1	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
P4840P-3R-E57	0.1	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
P4840P-3R-E67	0.1	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
P4840P-3R-E77	0.1	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
P4841P-3R-A57	0.1	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
P4841P-3R-E57	0.1	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺

P48 . . C = plaqueta central
P48 . . P = plaqueta exterior

HC = Metal duro recubierto
HW = Metal duro no recubierto

WALTER SELECT Estabilidad de la máquina, pieza de trabajo y fijación → muy buena = ☺ → buena = ☺ → moderada = ☺

B1

Broca con plaquitas de corte

D4120 inch

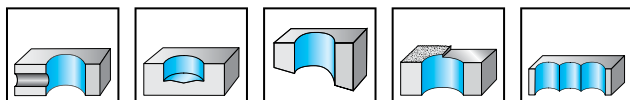
Drion-tec™



2×D_C

Z = 1

B1



D4120	P	M	K	N	S	H	O
	●	●	●	●	●		

Herramienta

	Denominación	D _C inch	L _C inch	l ₄ inch	l ₅ inch	d ₁ inch	d ₄ inch	lbs	N.º plaq. corte	Tipo
<p>Cylindrical shank with flat</p>	D4120.02-36.09F31-P46	1,421	2,842	100,84	2,281	1,250	1,625	1,94	1 / 1	P484 . P-6R- ... P484 . C-6R- ...
	D4120.02-36.50F38-P46	1,437	2,874	107,95	2,688	1,500	1,940	2,862	1 / 1	
	D4120.02-38.10F38-P46	1,500	3,000	111,25	2,688	1,500	1,940	2,939	1 / 1	
	D4120.02-39.67F38-P46	1,562	3,124	114,3	2,688	1,500	1,940	2,987	1 / 1	
	D4120.02-41.28F38-P46	1,625	3,250	117,6	2,688	1,500	1,940	3,064	1 / 1	
<p>Cylindrical shank with flat</p>	D4120.02-42.85F38-P47	1,687	3,374	120,65	2,688	1,500	1,940	3,025	1 / 1	P484 . P-7R- ... P484 . C-7R- ...
	D4120.02-44.45F38-P47	1,750	3,500	123,95	2,688	1,500	1,940	3,166	1 / 1	
	D4120.02-46.02F38-P47	1,812	3,624	127	2,688	1,500	1,940	3,32	1 / 1	
	D4120.02-47.63F38-P47	1,875	3,750	130,3	2,688	1,500	1,940	3,499	1 / 1	
	D4120.02-49.20F38-P47	1,937	3,874	133,35	2,688	1,500	1,940	3,691	1 / 1	
<p>Cylindrical shank with flat</p>	D4120.02-50.80F51-P48	2,000	4,000	142,75	3,250	2,000	2,440	5,944	1 / 1	P484 . P-8R- ... P484 . C-8R- ...
	D4120.02-52.37F51-P48	2,062	4,124	145,8	3,250	2,000	2,440	6,169	1 / 1	
	D4120.02-53.98F51-P48	2,125	4,250	149,1	3,250	2,000	2,440	6,418	1 / 1	
	D4120.02-55.55F51-P48	2,187	4,374	152,15	3,250	2,000	2,440	6,656	1 / 1	
	D4120.02-57.15F51-P48	2,250	4,500	155,45	3,250	2,000	2,440	6,925	1 / 1	

El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

D _c [inch]	0,531-0,625	0,656-0,781	0,812-0,937	0,968-1,125	1,171-1,375	1,421-1,625	1,687-2,25
Tornillo fijación p/placa de corte Par de apriete	FS2120 (T6IP) 0,295 lbs	FS2111 (T7IP) 0,664 lbs	FS1454 (T8IP) 0,885 lbs	FS1457 (T9IP) 1,475 lbs	FS2080 (T15IP) 1,844 lbs	FS1453 (T15IP) 2,581 lbs	FS1495 (T20IP) 3,688 lbs

Accesorios

D _c [inch]	0,531-0,625	0,656-0,781	0,812-0,937	0,968-1,125	1,171-1,625	1,687-2,25
Destornillador dinamométrico, analógico	FS2002	FS2002	FS2002	FS2004	FS2004	FS2004
Destornillador dinamométrico, digital			FS2248	FS2248	FS2248	FS2248
Lama de recambio	FS2085 (T6IP)	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2013 (T9IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)
Destornillador	FS2086 (T6IP)	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1484 (T9IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)

Plaquetas de corte

Denominación	Tamaño	P		M		K		N		S	
		HC		HC		HC		HC	HW	HC	
		WKP25S	WKP35S	WSP45G	WXP40	WSP45G	WXP40	WKP25S	WKP35S	WNN15	WNN15
P4840C-.R-E67	0-0.3	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
P4840C-.R-E77	0-0.3	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
P4841C-.R-A57	0-0.3	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
P4841C-.R-E57	0-0.3	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
P4840C-2R-E67	0.1	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
P4840C-2R-E77	0.1	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
P4841C-2R-A57	0.1	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
P4841C-2R-E57	0.1	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
P4840C-3R-E67	0.1	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
P4840C-3R-E77	0.1	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
P4841C-3R-A57	0.1	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
P4841C-3R-E57	0.1	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
P4840P-.R-A57	0-0.3	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
P4840P-.R-E57	0-0.3	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
P4840P-.R-E67	0-0.3	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
P4840P-.R-E77	0-0.3	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
P4841P-.R-A57	0-0.3	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
P4841P-.R-E57	0-0.3	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
P4840P-2R-A57	0.1	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
P4840P-2R-E57	0.1	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
P4840P-2R-E67	0.1	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
P4840P-2R-E77	0.1	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
P4841P-2R-A57	0.1	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
P4841P-2R-E57	0.1	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
P4840P-3R-A57	0.1	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
P4840P-3R-E57	0.1	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
P4840P-3R-E67	0.1	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
P4840P-3R-E77	0.1	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
P4841P-3R-A57	0.1	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
P4841P-3R-E57	0.1	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺

P48 . . C = plaqueta central
P48 . . P = plaqueta exterior

HC = Metal duro recubierto
HW = Metal duro no recubierto

WALTER SELECT Estabilidad de la máquina, pieza de trabajo y fijación → muy buena = ☺ → buena = ☹ → moderada = ☹

B1

Broca con plaquitas de corte

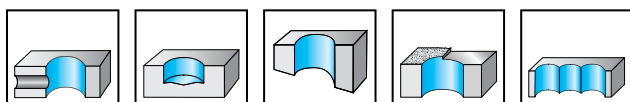
D4120

Drion-tec™



3×D_C Z = 1

B1



P	M	K	N	S	H	O
●	●	●	●	●		

Herramienta

Denominación	D _c mm	L _c mm	l ₄ mm	l ₅ mm	d ₁ mm	d ₄ mm	kg	N.º plaq. corte	Tipo
D4120-03-13.50F20-P41	13,5	40,5	60,5	50	20	25	0,16	1 / 1	P484 . P-1R- ... P484 . C-1R- ...
D4120-03-14.00F20-P41	14	42	62	50	20	25	0,17	1 / 1	
D4120-03-14.50F20-P41	14,5	43,5	63,5	50	20	25	0,2	1 / 1	
D4120-03-15.00F20-P41	15	45	65	50	20	25	0,2	1 / 1	
D4120-03-15.50F20-P41	15,5	46,5	66,5	50	20	25	0,21	1 / 1	
D4120-03-16.00F25-P41	16	48	73	56	25	35	0,37	1 / 1	P484 . P-2R- ... P484 . C-2R- ...
D4120-03-16.50F25-P42	16,5	49,5	75	56	25	35	0,2	1 / 1	
D4120-03-17.00F25-P42	17	51	76	56	25	35	0,35	1 / 1	
D4120-03-17.50F25-P42	17,5	52,5	77,5	56	25	35	0,4	1 / 1	
D4120-03-18.00F25-P42	18	54	79	56	25	35	0,4	1 / 1	
D4120-03-18.50F25-P42	18,5	55,5	80,5	56	25	35	0,39	1 / 1	
D4120-03-19.00F25-P42	19	57	82	56	25	35	0,4	1 / 1	
D4120-03-19.50F25-P42	19,5	58,5	84	56	25	35	0,4	1 / 1	
D4120-03-20.00F25-P42	20	60	85	56	25	35	0,43	1 / 1	
D4120-03-20.50F25-P43	20,5	61,5	87	56	25	35	0,43	1 / 1	
D4120-03-21.00F25-P43	21	63	88	56	25	35	0,43	1 / 1	
D4120-03-21.50F25-P43	21,5	64,5	90	56	25	35	0,44	1 / 1	
D4120-03-22.00F25-P43	22	66	91	56	25	35	0,45	1 / 1	
D4120-03-22.50F25-P43	22,5	67,5	93	56	25	35	0,46	1 / 1	
D4120-03-23.00F25-P43	23	69	94	56	25	35	0,47	1 / 1	P484 . P-4R- ... P484 . C-4R- ...
D4120-03-23.50F25-P43	23,5	70,5	96	56	25	35	0,51	1 / 1	
D4120-03-24.00F25-P43	24	72	97	56	25	35	0,49	1 / 1	
D4120-03-24.50F25-P44	24,5	73,5	99	56	25	35	0,47	1 / 1	P484 . P-4R- ... P484 . C-4R- ...
D4120-03-25.00F25-P44	25	75	100	56	25	35	0,48	1 / 1	
D4120-03-25.50F32-P44	25,5	76,5	109	60	32	42	0,78	1 / 1	
D4120-03-26.00F32-P44	26	78	110	60	32	42	0,84	1 / 1	
D4120-03-26.50F32-P44	26,5	79,5	112	60	32	42	0,77	1 / 1	
D4120-03-27.00F32-P44	27	81	113	60	32	42	0,85	1 / 1	
D4120-03-27.50F32-P44	27,5	82,5	115	60	32	42	0,83	1 / 1	
D4120-03-28.00F32-P44	28	84	116	60	32	42	0,83	1 / 1	
D4120-03-28.50F32-P44	28,5	85,5	118	60	32	42	0,91	1 / 1	
D4120-03-29.00F32-P44	29	87	119	60	32	42	0,87	1 / 1	

El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

D _c [mm]	13,5-16	16,5-20	20,5-24	24,5-29	29,5-35	35,5-42	43-59
Tornillo fijación p/placa de corte Par de apriete	FS2120 (T6IP) 0,4 Nm	FS2111 (T7IP) 0,9 Nm	FS1454 (T8IP) 1,2 Nm	FS1457 (T9IP) 2 Nm	FS2080 (T15IP) 2,5 Nm	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm	FS1495 (T20IP) 5 Nm

Accesorios

D _c [mm]	13,5-16	16,5-20	20,5-24	24,5-29	29,5-42	43-59
Destornillador dinámico, analógico	FS2001	FS2001	FS2001	FS2003	FS2003	FS2003
Destornillador dinámico, digital			FS2248	FS2248	FS2248	FS2248
Lama de recambio	FS2085 (T6IP)	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2013 (T9IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)
Destornillador	FS2086 (T6IP)	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1484 (T9IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)

Plaquetas de corte

Denominación	Tamaño	P			M		K		N		S		
		HC	HC	HC	ND	HC	HC	ND	HC	HW	HC		
		WKP25S	WKP35S	WSP45G	WXP40	WKP35S	WSP45G	WXP40	WKP25S	WKP35S	WKP35S	WNN15	WNN15
	P4840C-.R-E67	1-8	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	P4840C-.R-E77	1-8	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	P4841C-.R-A57	1-8	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	P4841C-.R-E57	1-8	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	P4840C-2R-E67	2	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	P4840C-2R-E77	2	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	P4841C-2R-A57	2	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	P4841C-2R-E57	2	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	P4840C-3R-E67	3	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	P4840C-3R-E77	3	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	P4841C-3R-A57	3	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	P4841C-3R-E57	3	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	P4840P-.R-A57	1-8	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	P4840P-.R-E57	1-8	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	P4840P-.R-E67	1-8	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	P4840P-.R-E77	1-8	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	P4841P-.R-A57	1-8	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	P4841P-.R-E57	1-8	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	P4840P-2R-A57	2	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	P4840P-2R-E57	2	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	P4840P-2R-E67	2	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	P4840P-2R-E77	2	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	P4841P-2R-A57	2	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	P4841P-2R-E57	2	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	P4840P-3R-A57	3	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	P4840P-3R-E57	3	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	P4840P-3R-E67	3	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	P4840P-3R-E77	3	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	P4841P-3R-A57	3	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	P4841P-3R-E57	3	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺

HC = beschichtetes Hartmetall
ND =

HW = unbeschichtetes Hartmetall

WALTER SELECT

Estabilidad de la máquina, pieza de trabajo y fijación → muy buena = ☺ → buena = ☺ → moderada = ☺

☺ ☺ ☺ / * = Nuevo en el catálogo

Taladro con plaquetas de corte B 279

B1

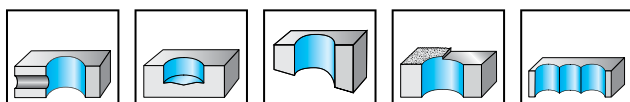
Broca con plaquitas de corte

 D4120
Drion-tec™

 3×D_C

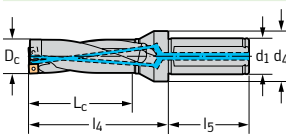
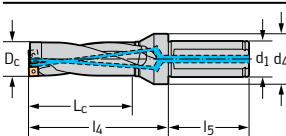
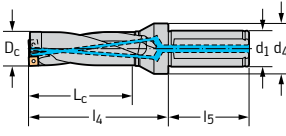
Z = 1

B1



D4120	P	M	K	N	S	H	O
	●	●	●	●	●		

Herramienta

Denominación	D _c mm	L _c mm	l ₄ mm	l ₅ mm	d ₁ mm	d ₄ mm	kg	N.º plaq. corte	Tipo
 D4120-03-29.50F32-P45	29,5	88,5	121	60	32	42	0,88	1 / 1	P484 . P-5R- ... P484 . C-5R- ...
D4120-03-30.00F32-P45	30	90	122	60	32	42	0,86	1 / 1	
* D4120-03-30.50F32-P45	30,5	91,5	124	60	32	42	0,84	1 / 1	
D4120-03-31.00F32-P45	31	93	125	60	32	42	0,93	1 / 1	
* D4120-03-31.50F32-P45	31,5	94,5	127	60	32	42	0,88	1 / 1	
D4120-03-32.00F32-P45	32	96	128	60	32	42	0,95	1 / 1	
* D4120-03-32.50F32-P45	32,5	97,5	130	60	32	42	0,92	1 / 1	
D4120-03-33.00F32-P45	33	99	131	60	32	42	1,03	1 / 1	
* D4120-03-33.50F32-P45	33,5	100,5	133	60	32	42	0,96	1 / 1	
D4120-03-34.00F32-P45	34	102	134	60	32	42	1,04	1 / 1	
* D4120-03-34.50F32-P45	34,5	103,5	136	60	32	42	1	1 / 1	
D4120-03-35.00F32-P45	35	105	137	60	32	42	1,08	1 / 1	
 * D4120-03-35.50F32-P46	35,5	106,5	139	60	32	42	1	1 / 1	
D4120-03-36.00F32-P46	36	108	140	60	32	42	1,02	1 / 1	
* D4120-03-36.50F32-P46	36,5	109,5	142	60	32	42	1,04	1 / 1	
D4120-03-37.00F40-P46	37	111	151	70	40	50	1,68	1 / 1	
* D4120-03-37.50F40-P46	37,5	112,5	153	70	40	50	1,55	1 / 1	
D4120-03-38.00F40-P46	38	114	154	70	40	50	1,17	1 / 1	
* D4120-03-38.50F40-P46	38,5	115,5	156	70	40	50	1,6	1 / 1	
D4120-03-39.00F40-P46	39	117	157	70	40	50	1,76	1 / 1	
* D4120-03-39.50F40-P46	39,5	118,5	159	70	40	50	1,66	1 / 1	
D4120-03-40.00F40-P46	40	120	160	70	40	50	1,8	1 / 1	
* D4120-03-40.50F40-P46	40,5	121,5	162	70	40	50	1,72	1 / 1	
D4120-03-41.00F40-P46	41	123	163	70	40	50	1,88	1 / 1	
* D4120-03-41.50F40-P46	41,5	124,5	165	70	40	50	1,78	1 / 1	
D4120-03-42.00F40-P46	42	126	166	70	40	50	1,94	1 / 1	
 D4120-03-43.00F40-P47	43	129	169	70	40	50	1,98	1 / 1	P484 . P-7R- ... P484 . C-7R- ...
D4120-03-44.00F40-P47	44	132	172	70	40	50	2,03	1 / 1	
D4120-03-45.00F40-P47	45	135	175	70	40	50	2,11	1 / 1	
D4120-03-46.00F40-P47	46	138	178	70	40	50	2,17	1 / 1	
D4120-03-47.00F40-P47	47	141	181	70	40	50	2,18	1 / 1	
D4120-03-48.00F40-P47	48	144	184	70	40	50	2,34	1 / 1	
D4120-03-49.00F40-P47	49	147	187	70	40	50	2,33	1 / 1	
D4120-03-50.00F40-P47	50	150	190	70	40	50	2,5	1 / 1	

El paquete incluye el cuerpo y los recambios

WALTER SELECT

Estabilidad de la máquina, pieza de trabajo y fijación

→ muy buena = 😊

→ buena = 😐

→ moderada = 😞

Recambios

D _c [mm]	13,5-16	16,5-20	20,5-24	24,5-29	29,5-35	35,5-42	43-59
Tornillo fijación p/placa de corte Par de apriete	FS2120 (T6IP) 0,4 Nm	FS2111 (T7IP) 0,9 Nm	FS1454 (T8IP) 1,2 Nm	FS1457 (T9IP) 2 Nm	FS2080 (T15IP) 2,5 Nm	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm	FS1495 (T20IP) 5 Nm

Accesorios

D _c [mm]	13,5-16	16,5-20	20,5-24	24,5-29	29,5-42	43-59
Destornillador dinámico, analógico	FS2001	FS2001	FS2001	FS2003	FS2003	FS2003
Destornillador dinámico, digital			FS2248	FS2248	FS2248	FS2248
Lama de recambio	FS2085 (T6IP)	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2013 (T9IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)
Destornillador	FS2086 (T6IP)	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1484 (T9IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)

Plaquetas de corte

Denominación	Tamaño	P		M		K		N		S	
		HC		HC		HC		HC	HW	HC	
		WKP25S	WKP35S	WSP45G	WXP40	WSP45G	WXP40	WKP25S	WKP35S	WNN15	WNN15
P4840C-.R-E67	1-8	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞
P4840C-.R-E77	1-8	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞
P4841C-.R-A57	1-8	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞
P4841C-.R-E57	1-8	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞
P4840C-2R-E67	2	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞
P4840C-2R-E77	2	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞
P4841C-2R-A57	2	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞
P4841C-2R-E57	2	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞
P4840C-3R-E67	3	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞
P4840C-3R-E77	3	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞
P4841C-3R-A57	3	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞
P4841C-3R-E57	3	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞
P4840P-.R-A57	1-8	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞
P4840P-.R-E57	1-8	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞
P4840P-.R-E67	1-8	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞
P4840P-.R-E77	1-8	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞
P4841P-.R-A57	1-8	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞
P4841P-.R-E57	1-8	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞
P4840P-2R-A57	2	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞
P4840P-2R-E57	2	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞
P4840P-2R-E67	2	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞
P4840P-2R-E77	2	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞
P4841P-2R-A57	2	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞
P4841P-2R-E57	2	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞
P4840P-3R-A57	3	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞
P4840P-3R-E57	3	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞
P4840P-3R-E67	3	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞
P4840P-3R-E77	3	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞
P4841P-3R-A57	3	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞
P4841P-3R-E57	3	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞

HC = beschichtetes Hartmetall
HW = unbeschichtetes Hartmetall

Broca con plaquitas de corte

D4120

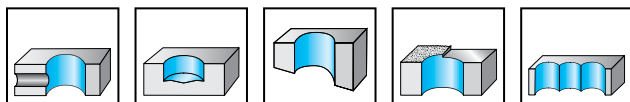
Drion-tec™



3×D_c

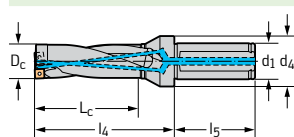
Z = 1

B1



	P	M	K	N	S	H	O
D4120	●●	●●	●●	●●	●●		

Herramienta



Cylindrical shank with flat

Denominación	D _c mm	L _c mm	l ₄ mm	l ₅ mm	d ₁ mm	d ₄ mm	kg	N.º plaq. corte	Tipo
D4120-03-51.00F40-P48	51	153	193	70	40	50	2,5	1 / 1	P484 . P-8R-...
D4120-03-52.00F40-P48	52	156	196	70	40	50	2,6	1 / 1	P484 . C-8R-...
D4120-03-53.00F40-P48	53	159	199	70	40	50	2,69	1 / 1	
D4120-03-54.00F40-P48	54	162	202	70	40	50	2,8	1 / 1	
D4120-03-55.00F40-P48	55	165	205	70	40	50	2,9	1 / 1	
D4120-03-56.00F40-P48	56	168	208	70	40	50	3	1 / 1	
D4120-03-57.00F40-P48	57	171	211	70	40	50	3,12	1 / 1	
D4120-03-58.00F40-P48	58	174	214	70	40	50	3,23	1 / 1	
D4120-03-59.00F40-P48	59	177	217	70	40	50	3,36	1 / 1	

El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

D _c [mm]	13,5-16	16,5-20	20,5-24	24,5-29	29,5-35	35,5-42	43-59
Tornillo fijación p/placa de corte Par de apriete	FS2120 (T6IP) 0,4 Nm	FS2111 (T7IP) 0,9 Nm	FS1454 (T8IP) 1,2 Nm	FS1457 (T9IP) 2 Nm	FS2080 (T15IP) 2,5 Nm	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm	FS1495 (T20IP) 5 Nm

Accesorios

D _c [mm]	13,5-16	16,5-20	20,5-24	24,5-29	29,5-42	43-59
Destornillador dinamométrico, analógico	FS2001	FS2001	FS2001	FS2003	FS2003	FS2003
Destornillador dinamométrico, digital			FS2248	FS2248	FS2248	FS2248
Lama de recambio	FS2085 (T6IP)	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2013 (T9IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)
Destornillador	FS2086 (T6IP)	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1484 (T9IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)

Plaquetas de corte

Denominación	Tamaño	P		M		K		N		S	
		HC		HC		HC		HC	HW	HC	
		WKP25S	WKP35S	WSP45G	WXP40	WSP45G	WXP40	WKP25S	WKP35S	WNN15	WNN15
P4840C-.R-E67	1-8	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞
P4840C-.R-E77	1-8	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞
P4841C-.R-A57	1-8	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞
P4841C-.R-E57	1-8	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞
P4840C-2R-E67	2	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞
P4840C-2R-E77	2	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞
P4841C-2R-A57	2	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞
P4841C-2R-E57	2	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞
P4840C-3R-E67	3	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞
P4840C-3R-E77	3	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞
P4841C-3R-A57	3	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞
P4841C-3R-E57	3	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞
P4840P-.R-A57	1-8	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞
P4840P-.R-E57	1-8	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞
P4840P-.R-E67	1-8	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞
P4840P-.R-E77	1-8	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞
P4841P-.R-A57	1-8	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞
P4841P-.R-E57	1-8	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞
P4840P-2R-A57	2	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞
P4840P-2R-E57	2	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞
P4840P-2R-E67	2	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞
P4840P-2R-E77	2	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞
P4841P-2R-A57	2	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞
P4841P-2R-E57	2	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞
P4840P-3R-A57	3	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞
P4840P-3R-E57	3	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞
P4840P-3R-E67	3	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞
P4840P-3R-E77	3	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞
P4841P-3R-A57	3	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞
P4841P-3R-E57	3	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞

HC = beschichtetes Hartmetall
HW = unbeschichtetes Hartmetall

WALTER SELECT Estabilidad de la máquina, pieza de trabajo y fijación → muy buena = ☞ → buena = ☞ → moderada = ☞

B1

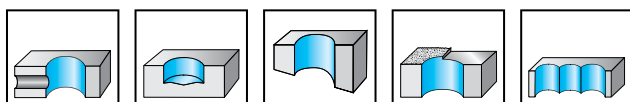
Broca con plaquitas de corte

D4120 inch

Drion-tec™



3×D_C Z = 1



P	M	K	N	S	H	O
●	●	●	●	●		

B1

Herramienta

	Denominación	D _C inch	L _C inch	l ₄ inch	l ₅ inch	d ₁ inch	d ₄ inch	lbs	N.º plaq. corte	Tipo
<p>Cylindrical shank with flat</p>	D4120.03-13.49F19-P41	0,531	1,593	60,45	2,031	0,750	1,125	0,419	1 / 1	P484 . P-1R- ... P484 . C-1R- ...
	D4120.03-13.89F19-P41	0,547	1,641	61,67	2,031	0,750	1,125	0,373	1 / 1	
	D4120.03-14.27F19-P41	0,562	1,686	62,81	2,031	0,750	1,125	0,531	1 / 1	
	D4120.03-14.68F19-P41	0,578	1,734	64,03	2,031	0,750	1,125	0,538	1 / 1	
	D4120.03-15.09F19-P41	0,594	1,782	65,25	2,031	0,750	1,125	0,441	1 / 1	
	D4120.03-15.47F19-P41	0,609	1,827	66,4	2,031	0,750	1,125	0,452	1 / 1	
	D4120.03-15.88F19-P41	0,625	1,875	67,62	2,031	0,750	1,125	0,465	1 / 1	
	D4120.03-16.66F26-P42	0,656	1,968	75,44	2,281	1,000	1,375	0,948	1 / 1	P484 . P-2R- ... P484 . C-2R- ...
	D4120.03-17.04F26-P42	0,671	2,013	76,45	2,281	1,000	1,375	0,882	1 / 1	
	D4120.03-17.45F26-P42	0,687	2,061	77,72	2,281	1,000	1,375	0,904	1 / 1	
D4120.03-17.86F26-P42	0,703	2,109	78,99	2,281	1,000	1,375	0,904	1 / 1		
D4120.03-18.24F26-P42	0,718	2,154	80,01	2,281	1,000	1,375	0,926	1 / 1		
D4120.03-19.05F26-P42	0,750	2,250	82,55	2,281	1,000	1,375	0,946	1 / 1		
D4120.03-19.43F26-P42	0,765	2,295	83,82	2,281	1,000	1,375	0,948	1 / 1		
D4120.03-19.84F26-P42	0,781	2,343	84,84	2,281	1,000	1,375	1,036	1 / 1		
<p>Cylindrical shank with flat</p>	D4120.03-20.62F26-P43	0,812	2,436	87,38	2,281	1,000	1,375	0,974	1 / 1	P484 . P-3R- ... P484 . C-3R- ...
	D4120.03-21.41F26-P43	0,843	2,529	89,66	2,281	1,000	1,375	1,058	1 / 1	
	D4120.03-22.23F31-P43	0,875	2,625	95,5	2,281	1,250	1,625	1,453	1 / 1	
	D4120.03-23.01F31-P43	0,906	2,718	97,79	2,281	1,250	1,625	1,543	1 / 1	
	D4120.03-23.39F31-P43	0,921	2,763	98,81	2,281	1,250	1,625	1,499	1 / 1	
D4120.03-23.80F31-P43	0,937	2,811	100,08	2,281	1,250	1,625	1,521	1 / 1		
<p>Cylindrical shank with flat</p>	D4120.03-24.59F31-P44	0,968	2,904	102,36	2,281	1,250	1,625	1,477	1 / 1	P484 . P-4R- ... P484 . C-4R- ...
	D4120.03-24.99F31-P44	0,984	2,952	103,63	2,281	1,250	1,625	1,499	1 / 1	
	D4120.03-25.40F31-P44	1,000	3,000	104,9	2,281	1,250	1,625	1,676	1 / 1	
	D4120.03-26.57F31-P44	1,046	3,138	108,46	2,281	1,250	1,625	1,565	1 / 1	
	D4120.03-26.97F31-P44	1,062	3,186	109,73	2,281	1,250	1,625	1,764	1 / 1	
	D4120.03-28.17F31-P44	1,109	3,327	113,28	2,281	1,250	1,625	1,731	1 / 1	
D4120.03-28.58F31-P44	1,125	3,375	114,55	2,281	1,250	1,625	1,764	1 / 1		
<p>Cylindrical shank with flat</p>	D4120.03-29.74F31-P45	1,171	3,513	117,86	2,281	1,250	1,625	1,764	1 / 1	P484 . P-5R- ... P484 . C-5R- ...
	D4120.03-30.15F31-P45	1,187	3,561	119,13	2,281	1,250	1,625	1,852	1 / 1	
	D4120.03-31.75F31-P45	1,250	3,750	123,95	2,281	1,250	1,625	1,984	1 / 1	
	D4120.03-33.32F31-P45	1,312	3,936	128,78	2,281	1,250	1,625	2,123	1 / 1	
	D4120.03-34.11F31-P45	1,343	4,029	131,06	2,281	1,250	1,625	2,172	1 / 1	
	D4120.03-34.93F31-P45	1,375	4,125	133,6	2,281	1,250	1,625	2,339	1 / 1	

El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

D _c [inch]	0,531-0,625	0,656-0,781	0,812-0,937	0,968-1,125	1,171-1,375	1,421-1,625	1,687-2,25
Tornillo fijación p/placa de corte Par de apriete	FS2120 (T6IP) 0,295 lbs	FS2111 (T7IP) 0,664 lbs	FS1454 (T8IP) 0,885 lbs	FS1457 (T9IP) 1,475 lbs	FS2080 (T15IP) 1,844 lbs	FS1453 (T15IP) 2,581 lbs	FS1495 (T20IP) 3,688 lbs

Accesorios

D _c [inch]	0,531-0,625	0,656-0,781	0,812-0,937	0,968-1,125	1,171-1,625	1,687-2,25
Destornillador dinamométrico, analógico	FS2002	FS2002	FS2002	FS2004	FS2004	FS2004
Destornillador dinamométrico, digital			FS2248	FS2248	FS2248	FS2248
Lama de recambio	FS2085 (T6IP)	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2013 (T9IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)
Destornillador	FS2086 (T6IP)	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1484 (T9IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)

Plaquetas de corte

Denominación	Tamaño	P		M		K		N		S	
		HC		HC		HC		HC	HW	HC	
		WKP25S	WKP35S	WSP45G	WXP40	WSP45G	WXP40	WKP25S	WKP35S	WNN15	WNN15
P4840C-.R-E67	0-0.3	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
P4840C-.R-E77	0-0.3	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
P4841C-.R-A57	0-0.3	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
P4841C-.R-E57	0-0.3	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
P4840C-2R-E67	0.1	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
P4840C-2R-E77	0.1	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
P4841C-2R-A57	0.1	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
P4841C-2R-E57	0.1	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
P4840C-3R-E67	0.1	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
P4840C-3R-E77	0.1	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
P4841C-3R-A57	0.1	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
P4841C-3R-E57	0.1	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
P4840P-.R-A57	0-0.3	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
P4840P-.R-E57	0-0.3	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
P4840P-.R-E67	0-0.3	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
P4840P-.R-E77	0-0.3	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
P4841P-.R-A57	0-0.3	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
P4841P-.R-E57	0-0.3	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
P4840P-2R-A57	0.1	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
P4840P-2R-E57	0.1	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
P4840P-2R-E67	0.1	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
P4840P-2R-E77	0.1	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
P4841P-2R-A57	0.1	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
P4841P-2R-E57	0.1	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
P4840P-3R-A57	0.1	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
P4840P-3R-E57	0.1	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
P4840P-3R-E67	0.1	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
P4840P-3R-E77	0.1	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
P4841P-3R-A57	0.1	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
P4841P-3R-E57	0.1	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺

P48 . . C = plaqueta central
P48 . . P = plaqueta exterior

HC = Metal duro recubierto
HW = Metal duro no recubierto

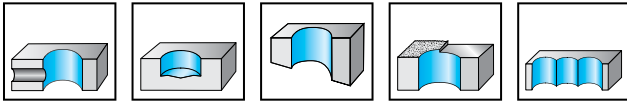
WALTER SELECT Estabilidad de la máquina, pieza de trabajo y fijación → muy buena = ☺ → buena = ☹ → moderada = ☹

B1

Broca con plaquitas de corte

D4120 inch

Drion-tec™


3×D_C
Z=1
B1


D4120	●	●	●	●	●	●	●
-------	---	---	---	---	---	---	---

Herramienta

	Denominación	D _C inch	L _C inch	l ₄ inch	l ₅ inch	d ₁ inch	d ₄ inch	lbs	N.º plaq. corte	Tipo
<p>Cylindrical shank with flat</p>	D4120.03-36.09F31-P46	1,421	4,263	136,91	2,281	1,250	1,625	2,271	1 / 1	P484 . P-6R- ... P484 . C-6R- ...
	D4120.03-36.50F38-P46	1,437	4,311	144,53	2,688	1,500	1,940	3,086	1 / 1	
	D4120.03-38.10F38-P46	1,500	4,500	149,35	2,688	1,500	1,940	3,362	1 / 1	
	D4120.03-39.67F38-P46	1,562	4,686	154,18	2,688	1,500	1,940	3,461	1 / 1	
	D4120.03-41.28F38-P46	1,625	4,875	159	2,688	1,500	1,940	3,527	1 / 1	
<p>Cylindrical shank with flat</p>	D4120.03-42.85F38-P47	1,687	5,061	163,58	2,688	1,500	1,940	3,675	1 / 1	P484 . P-7R- ... P484 . C-7R- ...
	D4120.03-44.45F38-P47	1,750	5,250	168,4	2,688	1,500	1,940	3,900	1 / 1	
	D4120.03-46.02F38-P47	1,812	5,436	173,23	2,688	1,500	1,940	4,365	1 / 1	
	D4120.03-47.63F38-P47	1,875	5,625	178,05	2,688	1,500	1,940	4,42	1 / 1	
	D4120.03-49.20F38-P47	1,937	5,811	182,63	2,688	1,500	1,940	4,711	1 / 1	
<p>Cylindrical shank with flat</p>	D4120.03-50.80F51-P48	2,000	6,000	193,55	3,250	2,000	2,440	7,002	1 / 1	P484 . P-8R- ... P484 . C-8R- ...
	D4120.03-52.37F51-P48	2,062	6,186	198,37	3,250	2,000	2,440	7,322	1 / 1	
	D4120.03-53.98F51-P48	2,125	6,375	203,2	3,250	2,000	2,440	7,685	1 / 1	
	D4120.03-55.55F51-P48	2,187	6,561	207,77	3,250	2,000	2,440	8,047	1 / 1	
	D4120.03-57.15F51-P48	2,250	6,750	212,6	3,250	2,000	2,440	8,508	1 / 1	

El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

D _c [inch]	0,531-0,625	0,656-0,781	0,812-0,937	0,968-1,125	1,171-1,375	1,421-1,625	1,687-2,25
Tornillo fijación p/placa de corte Par de apriete	FS2120 (T6IP) 0,295 lbs	FS2111 (T7IP) 0,664 lbs	FS1454 (T8IP) 0,885 lbs	FS1457 (T9IP) 1,475 lbs	FS2080 (T15IP) 1,844 lbs	FS1453 (T15IP) 2,581 lbs	FS1495 (T20IP) 3,688 lbs

Accesorios

D _c [inch]	0,531-0,625	0,656-0,781	0,812-0,937	0,968-1,125	1,171-1,625	1,687-2,25
Destornillador dinámico, analógico	FS2002	FS2002	FS2002	FS2004	FS2004	FS2004
Destornillador dinámico, digital			FS2248	FS2248	FS2248	FS2248
Lama de recambio	FS2085 (T6IP)	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2013 (T9IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)
Destornillador	FS2086 (T6IP)	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1484 (T9IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)

Plaquetas de corte

Denominación	Tamaño	P		M		K		N		S
		HC		HC		HC		HC	HW	HC
		WKP25S	WKP35S	WSP45G	WXP40	WSP45G	WXP40	WKP25S	WKP35S	WNN15
P4840C-.R-E67	0-0.3	☞	☞	☞	☞	☞	☞			☞
P4840C-.R-E77	0-0.3							☞	☞	
P4841C-.R-A57	0-0.3	☞	☞	☞	☞	☞	☞			☞
P4841C-.R-E57	0-0.3	☞	☞	☞	☞	☞	☞			☞
P4840C-2R-E67	0.1	☞	☞	☞	☞	☞	☞			☞
P4840C-2R-E77	0.1							☞	☞	
P4841C-2R-A57	0.1	☞	☞	☞	☞	☞	☞			☞
P4841C-2R-E57	0.1	☞	☞	☞	☞	☞	☞			☞
P4840C-3R-E67	0.1	☞	☞	☞	☞	☞	☞			☞
P4840C-3R-E77	0.1							☞	☞	
P4841C-3R-A57	0.1	☞	☞	☞	☞	☞	☞			☞
P4841C-3R-E57	0.1	☞	☞	☞	☞	☞	☞			☞
P4840P-.R-A57	0-0.3	☞	☞	☞	☞	☞	☞			☞
P4840P-.R-E57	0-0.3	☞	☞	☞	☞	☞	☞			☞
P4840P-.R-E67	0-0.3	☞	☞	☞	☞	☞	☞			☞
P4840P-.R-E77	0-0.3							☞	☞	
P4841P-.R-A57	0-0.3	☞	☞	☞	☞	☞	☞			☞
P4841P-.R-E57	0-0.3	☞	☞	☞	☞	☞	☞			☞
P4840P-2R-A57	0.1	☞	☞	☞	☞	☞	☞			☞
P4840P-2R-E57	0.1	☞	☞	☞	☞	☞	☞			☞
P4840P-2R-E67	0.1	☞	☞	☞	☞	☞	☞			☞
P4840P-2R-E77	0.1							☞	☞	
P4841P-2R-A57	0.1	☞	☞	☞	☞	☞	☞			☞
P4841P-2R-E57	0.1	☞	☞	☞	☞	☞	☞			☞
P4840P-3R-A57	0.1	☞	☞	☞	☞	☞	☞			☞
P4840P-3R-E57	0.1	☞	☞	☞	☞	☞	☞			☞
P4840P-3R-E67	0.1	☞	☞	☞	☞	☞	☞			☞
P4840P-3R-E77	0.1							☞	☞	
P4841P-3R-A57	0.1	☞	☞	☞	☞	☞	☞			☞
P4841P-3R-E57	0.1	☞	☞	☞	☞	☞	☞			☞

P48 . . C = plaqueta central
P48 . . P = plaqueta exterior

HC = Metal duro recubierto
HW = Metal duro no recubierto

WALTER SELECT Estabilidad de la máquina, pieza de trabajo y fijación → muy buena = ☺ → buena = ☹ → moderada = ☹

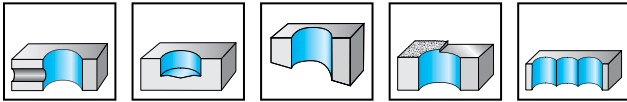
B1

Broca con plaquitas de corte

 D4120
Drion-tec™

 4×D_C

Z = 1



P	M	K	N	S	H	O
●	●	●	●	●		

D4120

Herramienta

	Denominación	D _c mm	L _c mm	l ₄ mm	l ₅ mm	d ₁ mm	d ₄ mm	kg	N.º plaq. corte	Tipo
<p>Cylindrical shank with flat</p>	★ D4120-04-16.50F25-P42	16,5	66	91	56	25	35	0,36	1 / 1	P484 . P-2R- ... P484 . C-2R- ...
	D4120-04-17.00F25-P42	17	68	93	56	25	35	0,45	1 / 1	
	★ D4120-04-17.50F25-P42	17,5	70	95	56	25	35	0,38	1 / 1	
	D4120-04-18.00F25-P42	18	72	97	56	25	35	0,4	1 / 1	
	★ D4120-04-18.50F25-P42	18,5	74	99	56	25	35	0,39	1 / 1	
	D4120-04-19.00F25-P42	19	76	101	56	25	35	0,47	1 / 1	
<p>Cylindrical shank with flat</p>	★ D4120-04-19.50F25-P42	19,5	78	103	56	25	35	0,41	1 / 1	P484 . P-3R- ... P484 . C-3R- ...
	D4120-04-20.00F25-P42	20	80	105	56	25	35	0,46	1 / 1	
	★ D4120-04-20.50F25-P43	20,5	82	107	56	25	35	0,41	1 / 1	
	D4120-04-21.00F25-P43	21	84	109	56	25	35	0,45	1 / 1	
	★ D4120-04-21.50F25-P43	21,5	86	111	56	25	35	0,43	1 / 1	
	D4120-04-22.00F25-P43	22	88	113	56	25	35	0,53	1 / 1	
<p>Cylindrical shank with flat</p>	★ D4120-04-22.50F25-P43	22,5	90	115	56	25	35	0,45	1 / 1	P484 . P-4R- ... P484 . C-4R- ...
	D4120-04-23.00F25-P43	23	92	117	56	25	35	0,55	1 / 1	
	★ D4120-04-23.50F25-P43	23,5	94	119	56	25	35	0,48	1 / 1	
	D4120-04-24.00F25-P43	24	96	121	56	25	35	0,56	1 / 1	
	★ D4120-04-24.50F25-P44	24,5	98	123	56	25	35	0,48	1 / 1	
	D4120-04-25.00F25-P44	25	100	125	56	25	35	0,58	1 / 1	
	★ D4120-04-25.50F32-P44	25,5	102	134	60	32	42	0,76	1 / 1	
	D4120-04-26.00F32-P44	26	104	136	60	32	42	0,89	1 / 1	
	★ D4120-04-26.50F32-P44	26,5	106	138	60	32	42	0,8	1 / 1	
	D4120-04-27.00F32-P44	27	108	140	60	32	42	0,93	1 / 1	
<p>Cylindrical shank with flat</p>	★ D4120-04-27.50F32-P44	27,5	110	142	60	32	42	0,83	1 / 1	P484 . P-5R- ... P484 . C-5R- ...
	D4120-04-28.00F32-P44	28	112	144	60	32	42	0,96	1 / 1	
	★ D4120-04-28.50F32-P44	28,5	114	146	60	32	42	0,87	1 / 1	
	D4120-04-29.00F32-P44	29	116	148	60	32	42	1	1 / 1	
	★ D4120-04-29.50F32-P45	29,5	118	150	60	32	42	0,9	1 / 1	
	D4120-04-30.00F32-P45	30	120	152	60	32	42	1,02	1 / 1	
	★ D4120-04-30.50F32-P45	30,5	122	154	60	32	42	0,94	1 / 1	
	D4120-04-31.00F32-P45	31	124	156	60	32	42	1,07	1 / 1	
★ D4120-04-31.50F32-P45	31,5	126	158	60	32	42	0,99	1 / 1		
D4120-04-32.00F32-P45	32	128	160	60	32	42	1,1	1 / 1		
★ D4120-04-32.50F32-P45	32,5	130	162	60	32	42	1,03	1 / 1		
D4120-04-33.00F32-P45	33	132	164	60	32	42	1,17	1 / 1		
★ D4120-04-33.50F32-P45	33,5	134	166	60	32	42	1,09	1 / 1		

El paquete incluye el cuerpo y los recambios

WALTER SELECT

Estabilidad de la máquina, pieza de trabajo y fijación

→ muy buena = 😊

→ buena = 😊

→ moderada = 😊

Recambios

D _c [mm]	16,5–20	20,5–24	24,5–29	29,5–35,5	36–42	43–59
Tornillo fijación p/placa de corte Par de apriete	FS2111 (T7IP) 0,9 Nm	FS1454 (T8IP) 1,2 Nm	FS1457 (T9IP) 2 Nm	FS2080 (T15IP) 2,5 Nm	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm	FS1495 (T20IP) 5 Nm

Accesorios

D _c [mm]	16,5–20	20,5–24	24,5–29	29,5–42	43–59
Destornillador dinamométrico, analógico	FS2001	FS2001	FS2003	FS2003	FS2003
Destornillador dinamométrico, digital		FS2248	FS2248	FS2248	FS2248
Lama de recambio	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2013 (T9IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)
Destornillador	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1484 (T9IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)

Plaquetas de corte

Denominación	Tamaño	P		M		K		N		S		
		HC	HC	HC	HC	HC	HW	HC				
		WKP25S	WKP35S	WSP45G	WXP40	WSP45G	WXP40	WKP25S	WKP35S	WNN15	WNN15	WSP45G
	P4840C-2R-E67	2	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840C-2R-E77	2							☒	☒		
	P4841C-2R-A57	2	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4841C-2R-E57	2	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840C-3R-E67	3	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840C-3R-E77	3							☒	☒		
	P4841C-3R-A57	3	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4841C-3R-E57	3	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840C-.R-E67	4–8	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840C-.R-E77	4–8							☒	☒		
	P4840P-2R-A57	2	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840P-2R-E57	2	☒	☒	☒	☒	☒					☒
	P4840P-2R-E67	2	☒	☒	☒	☒	☒					☒
	P4840P-2R-E77	2							☒	☒		
	P4841P-2R-A57	2	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4841P-2R-E57	2	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840P-3R-A57	3	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840P-3R-E57	3	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840P-3R-E67	3	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840P-3R-E77	3							☒	☒		
	P4841P-3R-A57	3	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4841P-3R-E57	3	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840P-.R-A57	4–8	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840P-.R-E57	4–8	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840P-.R-E67	4–8	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840P-.R-E77	4–8							☒	☒		
	P4841P-.R-A57	4–8	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4841P-.R-E57	4–8	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒

HC = beschichtetes Hartmetall
HW = unbeschichtetes Hartmetall

WALTER SELECT Estabilidad de la máquina, pieza de trabajo y fijación → muy buena = ☺ → buena = ☹ → moderada = ☹

☺ ☹ ☹ / * = Nuevo en el catálogo

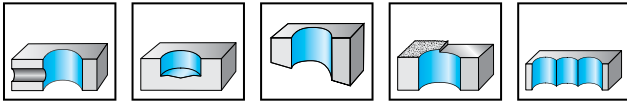
B1

Broca con plaquitas de corte

D4120
Drion-tec™

 4×D_c

Z = 1



P	M	K	N	S	H	O
●	●	●	●	●	●	●

D4120

Herramienta

	Denominación	D _c mm	L _c mm	l ₄ mm	l ₅ mm	d ₁ mm	d ₄ mm	kg	N.º plaq. corte	Tipo
<p>Cylindrical shank with flat</p>	D4120-04-34.00F32-P45	34	136	168	60	32	42	1,18	1 / 1	P484 . P-5R- ... P484 . C-5R- ...
	★ D4120-04-34.50F32-P45	34,5	138	170	60	32	42	1,14	1 / 1	
	D4120-04-35.00F32-P45	35	140	172	60	32	42	1,24	1 / 1	
	★ D4120-04-35.50F32-P45	35,5	142	174	60	32	42	1,13	1 / 1	
<p>Cylindrical shank with flat</p>	D4120-04-36.00F32-P46	36	144	176	60	32	42	1,26	1 / 1	P484 . P-6R- ... P484 . C-6R- ...
	★ D4120-04-36.50F32-P46	36,5	146	178	60	32	42	1,19	1 / 1	
	D4120-04-37.00F40-P46	37	148	188	70	40	50	1,82	1 / 1	
	★ D4120-04-37.50F40-P46	37,5	150	190	70	40	50	1,71	1 / 1	
	D4120-04-38.00F40-P46	38	152	192	70	40	50	1,19	1 / 1	
	★ D4120-04-38.50F40-P46	38,5	154	194	70	40	50	1,78	1 / 1	
	D4120-04-39.00F40-P46	39	156	196	70	40	50	1,96	1 / 1	
	★ D4120-04-39.50F40-P46	39,5	158	198	70	40	50	1,86	1 / 1	
	D4120-04-40.00F40-P46	40	160	200	70	40	50	2,04	1 / 1	
	★ D4120-04-40.50F40-P46	40,5	162	202	70	40	50	1,93	1 / 1	
<p>Cylindrical shank with flat</p>	D4120-04-41.00F40-P46	41	164	204	70	40	50	2,21	1 / 1	P484 . P-7R- ... P484 . C-7R- ...
	★ D4120-04-41.50F40-P46	41,5	166	206	70	40	50	2,01	1 / 1	
	D4120-04-42.00F40-P46	42	168	208	70	40	50	2,2	1 / 1	
	D4120-04-43.00F40-P47	43	172	212	70	40	50	2,23	1 / 1	
	D4120-04-44.00F40-P47	44	176	216	70	40	50	2,32	1 / 1	
	D4120-04-45.00F40-P47	45	180	220	70	40	50	2,4	1 / 1	
	D4120-04-46.00F40-P47	46	184	224	70	40	50	2,5	1 / 1	
	D4120-04-47.00F40-P47	47	188	228	70	40	50	2,62	1 / 1	
<p>Cylindrical shank with flat</p>	D4120-04-48.00F40-P47	48	192	232	70	40	50	2,7	1 / 1	P484 . P-8R- ... P484 . C-8R- ...
	D4120-04-49.00F40-P47	49	196	236	70	40	50	2,84	1 / 1	
	D4120-04-50.00F40-P47	50	200	240	70	40	50	2,95	1 / 1	
	D4120-04-51.00F40-P48	51	204	244	70	40	50	2,98	1 / 1	
	D4120-04-52.00F40-P48	52	208	248	70	40	50	3,11	1 / 1	
	D4120-04-53.00F40-P48	53	212	252	70	40	50	3,25	1 / 1	
	D4120-04-54.00F40-P48	54	216	256	70	40	50	3,32	1 / 1	
	D4120-04-55.00F40-P48	55	220	260	70	40	50	3,44	1 / 1	
	D4120-04-56.00F40-P48	56	224	264	70	40	50	3,6	1 / 1	
	D4120-04-57.00F40-P48	57	228	268	70	40	50	3,8	1 / 1	
	D4120-04-58.00F40-P48	58	232	272	70	40	50	3,97	1 / 1	
	D4120-04-59.00F40-P48	59	236	276	70	40	50	4,09	1 / 1	

El paquete incluye el cuerpo y los recambios

WALTER SELECT

Estabilidad de la máquina, pieza de trabajo y fijación

→ muy buena = 😊

→ buena = 😐

→ moderada = 😞

Recambios

D _c [mm]	16,5–20	20,5–24	24,5–29	29,5–35,5	36–42	43–59
Tornillo fijación p/placa de corte Par de apriete	FS2111 (T7IP) 0,9 Nm	FS1454 (T8IP) 1,2 Nm	FS1457 (T9IP) 2 Nm	FS2080 (T15IP) 2,5 Nm	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm	FS1495 (T20IP) 5 Nm

Accesorios

D _c [mm]	16,5–20	20,5–24	24,5–29	29,5–42	43–59
Destornillador dinamométrico, analógico	FS2001	FS2001	FS2003	FS2003	FS2003
Destornillador dinamométrico, digital		FS2248	FS2248	FS2248	FS2248
Lama de recambio	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2013 (T9IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)
Destornillador	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1484 (T9IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)

Plaquetas de corte

Denominación	Tamaño	P		M		K		N		S		
		HC	HC	HC	HC	HC	HW	HC				
		WKP25S	WKP35S	WSP45G	WXP40	WSP45G	WXP40	WKP25S	WKP35S	WNN15	WNN15	WSP45G
P4840C-2R-E67	2	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺				☺
P4840C-2R-E77	2								☺	☺		
P4841C-2R-A57	2	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺				☺
P4841C-2R-E57	2	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺				☺
P4840C-3R-E67	3	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺				☺
P4840C-3R-E77	3								☺	☺		
P4841C-3R-A57	3	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺				☺
P4841C-3R-E57	3	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺				☺
P4840C-.R-E67	4–8	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺				☺
P4840C-.R-E77	4–8								☺	☺		
P4841C-.R-A57	4–8	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺				☺
P4841C-.R-E57	4–8	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺				☺
P4840P-2R-A57	2	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺				☺
P4840P-2R-E57	2	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺				☺
P4840P-2R-E67	2	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺				☺
P4840P-2R-E77	2								☺	☺		
P4841P-2R-A57	2	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺				☺
P4841P-2R-E57	2	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺				☺
P4840P-3R-A57	3	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺				☺
P4840P-3R-E57	3	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺				☺
P4840P-3R-E67	3	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺				☺
P4840P-3R-E77	3								☺	☺		
P4841P-3R-A57	3	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺				☺
P4841P-3R-E57	3	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺				☺
P4840P-.R-A57	4–8	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺				☺
P4840P-.R-E57	4–8	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺				☺
P4840P-.R-E67	4–8	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺				☺
P4840P-.R-E77	4–8								☺	☺		
P4841P-.R-A57	4–8	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺				☺
P4841P-.R-E57	4–8	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺				☺

HC = beschichtetes Hartmetall
HW = unbeschichtetes Hartmetall

WALTER SELECT Estabilidad de la máquina, pieza de trabajo y fijación → muy buena = ☺ → buena = ☺ → moderada = ☺

☺ ☺ ☺ / * = Nuevo en el catálogo

B1

Broca con plaquitas de corte

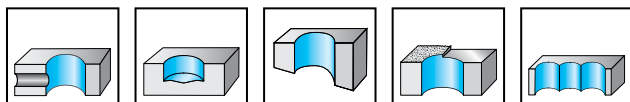
D4120 inch

Drion-tec™



4×D_C Z = 1

B1



P	M	K	N	S	H	O
●	●	●	●	●	●	●

Herramienta

	Denominación	D _C inch	L _C inch	l ₄ inch	l ₅ inch	d ₁ inch	d ₄ inch	lbs	N.º plaq. corte	Tipo
<p>Cylindrical shank with flat</p>	D4120.04-16.66F26-P42	0,656	2,624	91,95	2,281	1,000	1,375	0,904	1 / 1	P484 . P-2R- ... P484 . C-2R- ...
	D4120.04-17.04F26-P42	0,671	2,684	93,47	2,281	1,000	1,375	0,926	1 / 1	
	D4120.04-17.45F26-P42	0,687	2,748	95,25	2,281	1,000	1,375	0,926	1 / 1	
	D4120.04-17.86F26-P42	0,703	2,812	96,77	2,281	1,000	1,375	0,961	1 / 1	
	D4120.04-18.24F26-P42	0,718	2,872	98,3	2,281	1,000	1,375	0,974	1 / 1	
	D4120.04-19.05F26-P42	0,750	3,000	101,6	2,281	1,000	1,375	0,992	1 / 1	
	D4120.04-19.43F26-P42	0,765	3,060	103,12	2,281	1,000	1,375	1,014	1 / 1	
	D4120.04-19.84F26-P42	0,781	3,124	104,65	2,281	1,000	1,375	1,030	1 / 1	
<p>Cylindrical shank with flat</p>	D4120.04-20.62F26-P43	0,812	3,248	107,95	2,281	1,000	1,375	1,08	1 / 1	P484 . P-3R- ... P484 . C-3R- ...
	D4120.04-21.41F26-P43	0,843	3,372	111	2,281	1,000	1,375	1,058	1 / 1	
	D4120.04-22.23F31-P43	0,875	3,500	117,6	2,281	1,250	1,625	1,653	1 / 1	
	D4120.04-23.01F31-P43	0,906	3,624	120,65	2,281	1,250	1,625	1,62	1 / 1	
	D4120.04-23.39F31-P43	0,921	3,684	122,17	2,281	1,250	1,625	1,493	1 / 1	
	D4120.04-23.80F31-P43	0,937	3,748	123,95	2,281	1,250	1,625	1,735	1 / 1	
	D4120.04-24.59F31-P44	0,968	3,872	127	2,281	1,250	1,625	1,587	1 / 1	
	D4120.04-24.99F31-P44	0,984	3,936	128,78	2,281	1,250	1,625	1,795	1 / 1	
<p>Cylindrical shank with flat</p>	D4120.04-25.40F31-P44	1,000	4,000	130,3	2,281	1,250	1,625	1,812	1 / 1	P484 . P-4R- ... P484 . C-4R- ...
	D4120.04-26.57F31-P44	1,046	4,184	134,87	2,281	1,250	1,625	1,764	1 / 1	
	D4120.04-26.97F31-P44	1,062	4,248	136,65	2,281	1,250	1,625	1,925	1 / 1	
	D4120.04-28.17F31-P44	1,109	4,436	141,48	2,281	1,250	1,625	1,896	1 / 1	
	D4120.04-28.58F31-P44	1,125	4,500	143	2,281	1,250	1,625	1,94	1 / 1	
	D4120.04-29.74F31-P45	1,171	4,684	147,57	2,281	1,250	1,625	2,028	1 / 1	
	D4120.04-30.15F31-P45	1,187	4,748	149,35	2,281	1,250	1,625	2,156	1 / 1	
	D4120.04-31.75F31-P45	1,250	5,000	155,7	2,281	1,250	1,625	2,308	1 / 1	
<p>Cylindrical shank with flat</p>	D4120.04-33.32F31-P45	1,312	5,248	162,05	2,281	1,250	1,625	2,392	1 / 1	P484 . P-5R- ... P484 . C-5R- ...
	D4120.04-34.11F31-P45	1,343	5,372	165	2,281	1,250	1,625	2,359	1 / 1	
	D4120.04-34.93F31-P45	1,375	5,500	168,4	2,281	1,250	1,625	2,685	1 / 1	
	D4120.04-36.09F31-P46	1,421	5,684	172,97	2,281	1,250	1,625	2,394	1 / 1	
	D4120.04-36.50F38-P46	1,437	5,748	181,1	2,688	1,500	1,940	3,3	1 / 1	
	D4120.04-38.10F38-P46	1,500	6,000	187,45	2,688	1,500	1,940	3,682	1 / 1	
	D4120.04-39.67F38-P46	1,562	6,248	193,8	2,688	1,500	1,940	3,924	1 / 1	
	D4120.04-41.28F38-P46	1,625	6,500	200,15	2,688	1,500	1,940	4,048	1 / 1	
<p>Cylindrical shank with flat</p>	D4120.04-42.85F38-P47	1,687	6,748	206,45	2,688	1,500	1,940	4,231	1 / 1	P484 . P-7R- ... P484 . C-7R- ...
	D4120.04-44.45F38-P47	1,750	7,000	212,85	2,688	1,500	1,940	4,539	1 / 1	
	D4120.04-46.02F38-P47	1,812	7,248	219,15	2,688	1,500	1,940	4,868	1 / 1	
	D4120.04-47.63F38-P47	1,875	7,500	225,55	2,688	1,500	1,940	5,232	1 / 1	
	D4120.04-49.20F38-P47	1,937	7,748	231,85	2,688	1,500	1,940	5,626	1 / 1	

El paquete incluye el cuerpo y los recambios

WALTER SELECT

Estabilidad de la máquina, pieza de trabajo y fijación → muy buena = 😊 → buena = 😐 → moderada = 😞

Recambios

D _c [inch]	0,656–0,781	0,812–0,937	0,968–1,125	1,171–1,375	1,421–1,625	1,687–2,25
Tornillo fijación p/placa de corte Par de apriete	FS2111 (T7IP) 0,664 lbs	FS1454 (T8IP) 0,885 lbs	FS1457 (T9IP) 1,475 lbs	FS2080 (T15IP) 1,844 lbs	FS1453 (T15IP) 2,581 lbs	FS1495 (T20IP) 3,688 lbs

Accesorios

D _c [inch]	0,656–0,781	0,812–0,937	0,968–1,125	1,171–1,625	1,687–2,25
Destornillador dinamométrico, analógico	FS2002	FS2002	FS2004	FS2004	FS2004
Destornillador dinamométrico, digital		FS2248	FS2248	FS2248	FS2248
Lama de recambio	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2013 (T9IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)
Destornillador	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1484 (T9IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)

Plaquetas de corte

Denominación	Tamaño	P		M		K		N		S		
		HC		HC		HC		HC	HW	HC		
		WKP25S	WKP35S	WSP45G	WXP40	WSP45G	WXP40	WKP25S	WKP35S	WNN15	WNN15	WSP45G
P4840C-2R-E67	0.1	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺				☺
P4840C-2R-E77	0.1									☺	☺	
P4841C-2R-A57	0.1	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺				☺
P4841C-2R-E57	0.1	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺				☺
P4840C-3R-E67	0.1	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺				☺
P4840C-3R-E77	0.1									☺	☺	
P4841C-3R-A57	0.1	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺				☺
P4841C-3R-E57	0.1	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺				☺
P4840C-.R-E67	0.2–0.3	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺				☺
P4840C-.R-E77	0.2–0.3									☺	☺	
P4841C-.R-A57	0.2–0.3	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺				☺
P4841C-.R-E57	0.2–0.3	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺				☺
P4840P-2R-A57	0.1	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺				☺
P4840P-2R-E57	0.1	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺				☺
P4840P-2R-E67	0.1	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺				☺
P4840P-2R-E77	0.1									☺	☺	
P4841P-2R-A57	0.1	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺				☺
P4841P-2R-E57	0.1	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺				☺
P4840P-3R-A57	0.1	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺				☺
P4840P-3R-E57	0.1	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺				☺
P4840P-3R-E67	0.1	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺				☺
P4840P-3R-E77	0.1									☺	☺	
P4841P-3R-A57	0.1	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺				☺
P4841P-3R-E57	0.1	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺				☺
P4840P-.R-A57	0.2–0.3	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺				☺
P4840P-.R-E57	0.2–0.3	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺				☺
P4840P-.R-E67	0.2–0.3	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺				☺
P4840P-.R-E77	0.2–0.3									☺	☺	
P4841P-.R-A57	0.2–0.3	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺				☺
P4841P-.R-E57	0.2–0.3	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺				☺

P48 . . C = plaqueta central
P48 . . P = plaqueta exterior

HC = Metal duro recubierto
HW = Metal duro no recubierto

WALTER SELECT Estabilidad de la máquina, pieza de trabajo y fijación → muy buena = ☺ → buena = ☹ → moderada = ☹

B1

Broca con plaquitas de corte

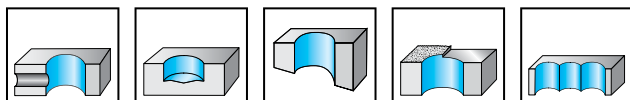
D4120 inch

Drion-tec™



4×D_C Z = 1

B1



	P	M	K	N	S	H	O
D4120	●●	●	●●	●●	●		

Herramienta

	Denominación	D _c inch	L _c inch	l ₄ inch	l ₅ inch	d ₁ inch	d ₄ inch	lbs	N.º plaq. corte	Tipo
<p>Cylindrical shank with flat</p>	D4120.04-50.80F51-P48	2,000	8,000	244,35	3,250	2,000	2,440	8,128	1 / 1	P484 . P-8R-... P484 . C-8R-...
	D4120.04-52.37F51-P48	2,062	8,248	250,65	3,250	2,000	2,440	8,578	1 / 1	
	D4120.04-53.98F51-P48	2,125	8,500	257,05	3,250	2,000	2,440	9,414	1 / 1	
	D4120.04-55.55F51-P48	2,187	8,748	263,35	3,250	2,000	2,440	9,557	1 / 1	
	D4120.04-57.15F51-P48	2,250	9,000	269,75	3,250	2,000	2,440	10,093	1 / 1	

El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

D _c [inch]	0,656–0,781	0,812–0,937	0,968–1,125	1,171–1,375	1,421–1,625	1,687–2,25
Tornillo fijación p/placa de corte Par de apriete	FS2111 (T7IP) 0,664 lbs	FS1454 (T8IP) 0,885 lbs	FS1457 (T9IP) 1,475 lbs	FS2080 (T15IP) 1,844 lbs	FS1453 (T15IP) 2,581 lbs	FS1495 (T20IP) 3,688 lbs

Accesorios

D _c [inch]	0,656–0,781	0,812–0,937	0,968–1,125	1,171–1,625	1,687–2,25
Destornillador dinámico, analógico	FS2002	FS2002	FS2004	FS2004	FS2004
Destornillador dinámico, digital		FS2248	FS2248	FS2248	FS2248
Lama de recambio	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2013 (T9IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)
Destornillador	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1484 (T9IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)

Plaquetas de corte

Denominación	Tamaño	P		M		K		N		S	
		HC		HC		HC		HC	HW	HC	
		WKP25S	WKP35S	WSP45G	WXP40	WSP45G	WXP40	WKP25S	WKP35S	WNN15	WNN15
	P4840C-2R-E67	0.1	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺
	P4840C-2R-E77	0.1							☺	☺	
	P4841C-2R-A57	0.1	☺	☺	☺	☺	☺				☺
	P4841C-2R-E57	0.1	☺	☺	☺	☺	☺				☺
	P4840C-3R-E67	0.1	☺	☺	☺	☺	☺				☺
	P4840C-3R-E77	0.1							☺	☺	
	P4841C-3R-A57	0.1	☺	☺	☺	☺	☺				☺
	P4841C-3R-E57	0.1	☺	☺	☺	☺	☺				☺
	P4840C-.R-E67	0.2–0.3	☺	☺	☺	☺	☺				☺
	P4840C-.R-E77	0.2–0.3							☺	☺	
	P4840P-2R-A57	0.1	☺	☺	☺	☺	☺				☺
	P4840P-2R-E57	0.1	☺	☺	☺	☺	☺				☺
	P4840P-2R-E67	0.1	☺	☺	☺	☺	☺				☺
	P4840P-2R-E77	0.1							☺	☺	
	P4841P-2R-A57	0.1	☺	☺	☺	☺	☺				☺
	P4841P-2R-E57	0.1	☺	☺	☺	☺	☺				☺
	P4840P-3R-A57	0.1	☺	☺	☺	☺	☺				☺
	P4840P-3R-E57	0.1	☺	☺	☺	☺	☺				☺
	P4840P-3R-E67	0.1	☺	☺	☺	☺	☺				☺
	P4840P-3R-E77	0.1							☺	☺	
	P4841P-3R-A57	0.1	☺	☺	☺	☺	☺				☺
	P4841P-3R-E57	0.1	☺	☺	☺	☺	☺				☺
	P4840P-.R-A57	0.2–0.3	☺	☺	☺	☺	☺				☺
	P4840P-.R-E57	0.2–0.3	☺	☺	☺	☺	☺				☺
	P4840P-.R-E67	0.2–0.3	☺	☺	☺	☺	☺				☺
	P4840P-.R-E77	0.2–0.3							☺	☺	
	P4841P-.R-A57	0.2–0.3	☺	☺	☺	☺	☺				☺
	P4841P-.R-E57	0.2–0.3	☺	☺	☺	☺	☺				☺

P48 . . C = plaqueta central
P48 . . P = plaqueta exterior

HC = Metal duro recubierto
HW = Metal duro no recubierto

WALTER SELECT Estabilidad de la máquina, pieza de trabajo y fijación → muy buena = ☺ → buena = ☹ → moderada = ☹

B1

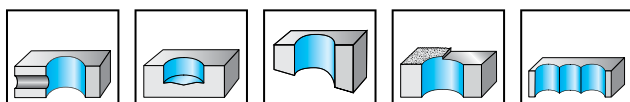
Broca con plaquitas de corte

 D4120
Drion-tec™

 5×D_C

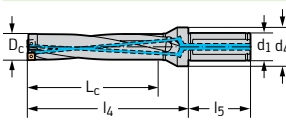
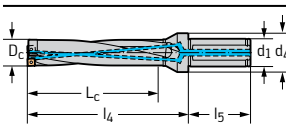
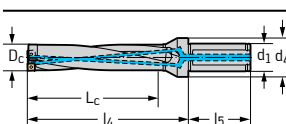
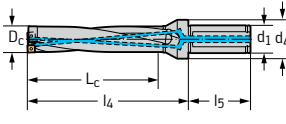
Z = 1

B1



P	M	K	N	S	H	O
●●		●●	●●			

Herramienta

Denominación	D _C mm	L _C mm	l ₄ mm	l ₅ mm	d ₁ mm	d ₄ mm	kg	N.º plaq. corte	Tipo		
 Cylindrical shank with flat	★ D4120-05-16.50F25-P42	16,5	82,5	107,5	56	25	0,38	1 / 1	P484 . P-2R- ... P484 . C-2R- ...		
	D4120-05-17.00F25-P42	17	85	110	56	25	0,39	1 / 1			
★ D4120-05-17.50F25-P42	17,5	87,5	112,5	56	25	35	0,39	1 / 1			
D4120-05-18.00F25-P42	18	90	115	56	25	35	0,47	1 / 1			
★ D4120-05-18.50F25-P42	18,5	92,5	117,5	56	25	35	0,41	1 / 1			
D4120-05-19.00F25-P42	19	95	120	56	25	35	0,49	1 / 1			
★ D4120-05-19.50F25-P42	19,5	97,5	122,5	56	25	35	0,43	1 / 1			
D4120-05-20.00F25-P42	20	100	125	56	25	35	0,51	1 / 1			
 Cylindrical shank with flat	★ D4120-05-20.50F25-P43	20,5	102,5	127,5	56	25	0,44	1 / 1		P484 . P-3R- ... P484 . C-3R- ...	
	D4120-05-21.00F25-P43	21	105	130	56	25	0,45	1 / 1			
	★ D4120-05-21.50F25-P43	21,5	107,5	132,5	56	25	35	0,46			1 / 1
	D4120-05-22.00F25-P43	22	110	135	56	25	35	0,58			1 / 1
 Cylindrical shank with flat	★ D4120-05-22.50F25-P43	22,5	112,5	137,5	56	25	0,49	1 / 1		P484 . P-4R- ... P484 . C-4R- ...	
	D4120-05-23.00F25-P43	23	115	140	56	25	0,62	1 / 1			
	★ D4120-05-23.50F25-P43	23,5	117,5	142,5	56	25	35	0,52	1 / 1		
	D4120-05-24.00F25-P43	24	120	145	56	25	35	0,63	1 / 1		
	★ D4120-05-24.50F25-P44	24,5	122,5	147,5	56	25	35	0,53	1 / 1		
	D4120-05-25.00F25-P44	25	125	150	56	25	35	0,54	1 / 1		
	★ D4120-05-25.50F32-P44	25,5	127,5	159,5	60	32	42	0,82	1 / 1		
	D4120-05-26.00F32-P44	26	130	162	60	32	42	0,95	1 / 1		
	★ D4120-05-26.50F32-P44	26,5	132,5	164,5	60	32	42	0,86	1 / 1		
	D4120-05-27.00F32-P44	27	135	167	60	32	42	1	1 / 1		
 Cylindrical shank with flat	★ D4120-05-27.50F32-P44	27,5	137,5	169,5	60	32	0,9	1 / 1	P484 . P-5R- ... P484 . C-5R- ...		
	D4120-05-28.00F32-P44	28	140	172	60	32	1,03	1 / 1			
	★ D4120-05-28.50F32-P44	28,5	142,5	174,5	60	32	42	0,95		1 / 1	
	D4120-05-29.00F32-P44	29	145	177	60	32	42	1,1		1 / 1	
	★ D4120-05-29.50F32-P45	29,5	147,5	179,5	60	32	42	0,98		1 / 1	
	D4120-05-30.00F32-P45	30	150	182	60	32	42	1,01		1 / 1	
	★ D4120-05-30.50F32-P45	30,5	152,5	184,5	60	32	42	1,03		1 / 1	
	D4120-05-31.00F32-P45	31	155	187	60	32	42	1,18		1 / 1	
★ D4120-05-31.50F32-P45	31,5	157,5	189,5	60	32	42	1,09	1 / 1			
D4120-05-32.00F32-P45	32	160	192	60	32	42	1,23	1 / 1			
★ D4120-05-32.50F32-P45	32,5	162,5	194,5	60	32	42	1,15	1 / 1			
D4120-05-33.00F32-P45	33	165	197	60	32	42	1,3	1 / 1			
★ D4120-05-33.50F32-P45	33,5	167,5	199,5	60	32	42	1,21	1 / 1			

El paquete incluye el cuerpo y los recambios

WALTER SELECT

Estabilidad de la máquina, pieza de trabajo y fijación

→ muy buena = 😊

→ buena = 😐

→ moderada = 😞

Recambios

D _c [mm]	16,5–20	20,5–24	24,5–29	29,5–35,5	36–42	43–59
Tornillo fijación p/placa de corte Par de apriete	FS2111 (T7IP) 0,9 Nm	FS1454 (T8IP) 1,2 Nm	FS1457 (T9IP) 2 Nm	FS2080 (T15IP) 2,5 Nm	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm	FS1495 (T20IP) 5 Nm

Accesorios

D _c [mm]	16,5–20	20,5–24	24,5–29	29,5–42	43–59
Destornillador dinamométrico, analógico	FS2001	FS2001	FS2003	FS2003	FS2003
Destornillador dinamométrico, digital		FS2248	FS2248	FS2248	FS2248
Lama de recambio	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2013 (T9IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)
Destornillador	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1484 (T9IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)

Plaquetas de corte

Denominación	Tamaño	P		M		K		N		S		
		HC	HC	HC	HC	HC	HW	HC				
		WKP25S	WKP35S	WSP45G	WXP40	WSP45G	WXP40	WKP25S	WKP35S	WNN15	WNN15	WSP45G
P4840C-2R-E67	2	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺				☺
P4840C-2R-E77	2								☺	☺		
P4841C-2R-A57	2	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺				☺
P4841C-2R-E57	2	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺				☺
P4840C-3R-E67	3	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺				☺
P4840C-3R-E77	3								☺	☺		
P4841C-3R-A57	3	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺				☺
P4841C-3R-E57	3	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺				☺
P4840C-.R-E67	4–8	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺				☺
P4840C-.R-E77	4–8								☺	☺		
P4841C-.R-A57	4–8	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺				☺
P4841C-.R-E57	4–8	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺				☺
P4840P-2R-A57	2	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺				☺
P4840P-2R-E57	2	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺				☺
P4840P-2R-E67	2	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺				☺
P4840P-2R-E77	2								☺	☺		
P4841P-2R-A57	2	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺				☺
P4841P-2R-E57	2	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺				☺
P4840P-3R-A57	3	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺				☺
P4840P-3R-E57	3	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺				☺
P4840P-3R-E67	3	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺				☺
P4840P-3R-E77	3								☺	☺		
P4841P-3R-A57	3	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺				☺
P4841P-3R-E57	3	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺				☺
P4840P-.R-A57	4–8	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺				☺
P4840P-.R-E57	4–8	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺				☺
P4840P-.R-E67	4–8	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺				☺
P4840P-.R-E77	4–8								☺	☺		
P4841P-.R-A57	4–8	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺				☺
P4841P-.R-E57	4–8	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺				☺

HC = beschichtetes Hartmetall
HW = unbeschichtetes Hartmetall

Broca con plaquitas de corte

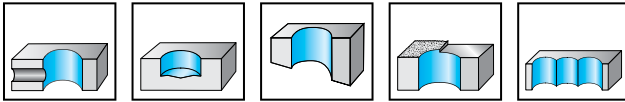
 D4120

Drion-tec™


 5×D_c

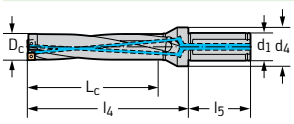
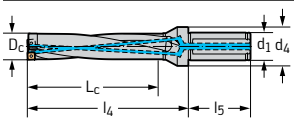
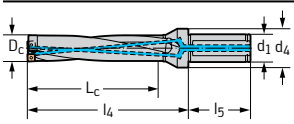
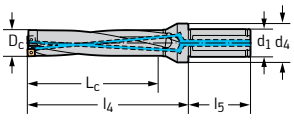
Z = 1

B1



D4120	P	M	K	N	S	H	O
	●●		●●	●●			

Herramienta

Denominación	D _c mm	L _c mm	l ₄ mm	l ₅ mm	d ₁ mm	d ₄ mm	kg	N.º plaq. corte	Tipo
 D4120-05-34.00F32-P45	34	170	202	60	32	42	1,37	1 / 1	P484 . P-5R- ... P484 . C-5R- ...
★ D4120-05-34.50F32-P45	34,5	172,5	204,5	60	32	42	1,28	1 / 1	
D4120-05-35.00F32-P45	35	175	207	60	32	42	1,45	1 / 1	
★ D4120-05-35.50F32-P45	35,5	177,5	209,5	60	32	42	1,28	1 / 1	
 D4120-05-36.00F32-P46	36	180	212	60	32	42	1,32	1 / 1	P484 . P-6R- ... P484 . C-6R- ...
★ D4120-05-36.50F32-P46	36,5	182,5	214,5	60	32	50	1,35	1 / 1	
D4120-05-37.00F40-P46	37	185	225	70	40	50	1,45	1 / 1	
★ D4120-05-37.50F40-P46	37,5	187,5	227,5	70	40	50	1,89	1 / 1	
D4120-05-38.00F40-P46	38	190	230	70	40	50	2,02	1 / 1	
★ D4120-05-38.50F40-P46	38,5	192,5	232,5	70	40	50	1,97	1 / 1	
D4120-05-39.00F40-P46	39	195	235	70	40	50	2,09	1 / 1	
★ D4120-05-39.50F40-P46	39,5	197,5	237,5	70	40	50	2,06	1 / 1	
D4120-05-40.00F40-P46	40	200	240	70	40	50	2,17	1 / 1	
★ D4120-05-40.50F40-P46	40,5	202,5	242,5	70	40	50	2,16	1 / 1	
 D4120-05-41.00F40-P46	41	205	245	70	40	50	2,35	1 / 1	P484 . P-7R- ... P484 . C-7R- ...
★ D4120-05-41.50F40-P46	41,5	207,5	247,5	70	40	50	2,26	1 / 1	
D4120-05-42.00F40-P46	42	210	250	70	40	50	2,45	1 / 1	
D4120-05-43.00F40-P47	43	215	255	70	40	50	2,54	1 / 1	
D4120-05-44.00F40-P47	44	220	260	70	40	50	2,65	1 / 1	
D4120-05-45.00F40-P47	45	225	265	70	40	50	2,75	1 / 1	
D4120-05-46.00F40-P47	46	230	270	70	40	50	2,87	1 / 1	
D4120-05-47.00F40-P47	47	235	275	70	40	50	2,99	1 / 1	
D4120-05-48.00F40-P47	48	240	280	70	40	50	3,08	1 / 1	
D4120-05-49.00F40-P47	49	245	285	70	40	50	3,26	1 / 1	
 D4120-05-50.00F40-P47	50	250	290	70	40	50	3,39	1 / 1	P484 . P-8R- ... P484 . C-8R- ...
D4120-05-51.00F40-P48	51	255	295	70	40	50	3,45	1 / 1	
D4120-05-52.00F40-P48	52	260	300	70	40	50	3,61	1 / 1	
D4120-05-53.00F40-P48	53	265	305	70	40	50	3,74	1 / 1	
D4120-05-54.00F40-P48	54	270	310	70	40	50	3,86	1 / 1	
D4120-05-55.00F40-P48	55	275	315	70	40	50	4,07	1 / 1	
D4120-05-56.00F40-P48	56	280	320	70	40	50	4,22	1 / 1	
D4120-05-57.00F40-P48	57	285	325	70	40	50	4,2	1 / 1	
D4120-05-58.00F40-P48	58	290	330	70	40	50	4,39	1 / 1	
D4120-05-59.00F40-P48	59	295	335	70	40	50	4,8	1 / 1	

El paquete incluye el cuerpo y los recambios

WALTER SELECT

Estabilidad de la máquina, pieza de trabajo y fijación

→ muy buena = 😊

→ buena = 😐

→ moderada = 😞

Recambios

D _c [mm]	16,5–20	20,5–24	24,5–29	29,5–35,5	36–42	43–59
Tornillo fijación p/placa de corte Par de apriete	FS2111 (T7IP) 0,9 Nm	FS1454 (T8IP) 1,2 Nm	FS1457 (T9IP) 2 Nm	FS2080 (T15IP) 2,5 Nm	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm	FS1495 (T20IP) 5 Nm

Accesorios

D _c [mm]	16,5–20	20,5–24	24,5–29	29,5–42	43–59
Destornillador dinamométrico, analógico	FS2001	FS2001	FS2003	FS2003	FS2003
Destornillador dinamométrico, digital		FS2248	FS2248	FS2248	FS2248
Lama de recambio	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2013 (T9IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)
Destornillador	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1484 (T9IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)

Plaquetas de corte

Denominación	Tamaño	P		M		K		N		S		
		HC		HC		HC		HC	HW	HC		
		WKP25S	WKP35S	WSP45G	WXP40	WSP45G	WXP40	WKP25S	WKP35S	WNN15	WNN15	WSP45G
P4840C-2R-E67	2	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺				☺
P4840C-2R-E77	2								☺	☺		
P4841C-2R-A57	2	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺				☺
P4841C-2R-E57	2	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺				☺
P4840C-3R-E67	3	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺				☺
P4840C-3R-E77	3								☺	☺		
P4841C-3R-A57	3	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺				☺
P4841C-3R-E57	3	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺				☺
P4840C-.R-E67	4–8	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺				☺
P4840C-.R-E77	4–8								☺	☺		
P4841C-.R-A57	4–8	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺				☺
P4841C-.R-E57	4–8	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺				☺
P4840P-2R-A57	2	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺				☺
P4840P-2R-E57	2	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺				☺
P4840P-2R-E67	2	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺				☺
P4840P-2R-E77	2								☺	☺		
P4841P-2R-A57	2	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺				☺
P4841P-2R-E57	2	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺				☺
P4840P-3R-A57	3	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺				☺
P4840P-3R-E57	3	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺				☺
P4840P-3R-E67	3	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺				☺
P4840P-3R-E77	3								☺	☺		
P4841P-3R-A57	3	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺				☺
P4841P-3R-E57	3	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺				☺
P4840P-.R-A57	4–8	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺				☺
P4840P-.R-E57	4–8	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺				☺
P4840P-.R-E67	4–8	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺				☺
P4840P-.R-E77	4–8								☺	☺		
P4841P-.R-A57	4–8	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺				☺
P4841P-.R-E57	4–8	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺				☺

HC = beschichtetes Hartmetall
HW = unbeschichtetes Hartmetall

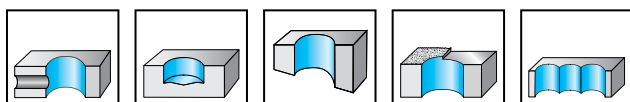
Broca con plaquitas de corte

D4120 inch

Drion-tec™


5×D_C
Z = 1

B1



D4120	●	●	●	●	●	●	●
-------	---	---	---	---	---	---	---

Herramienta

	Denominación	D _C inch	L _C inch	l ₄ inch	l ₅ inch	d ₁ inch	d ₄ inch	lbs	N.º plaq. corte	Tipo
<p>Cylindrical shank with flat</p>	D4120.05-16.66F26-P42	0,656	3,280	108,71	2,281	1,000	1,375	1,030	1 / 1	P484 . P-2R- ... P484 . C-2R- ...
	D4120.05-17.04F26-P42	0,671	3,355	110,62	2,281	1,000	1,375	1,047	1 / 1	
	D4120.05-17.45F26-P42	0,687	3,435	112,65	2,281	1,000	1,375	1,071	1 / 1	
	D4120.05-17.86F26-P42	0,703	3,515	114,68	2,281	1,000	1,375	1,049	1 / 1	
	D4120.05-18.24F26-P42	0,718	3,590	116,59	2,281	1,000	1,375	1,107	1 / 1	
	D4120.05-19.05F26-P42	0,750	3,750	120,65	2,281	1,000	1,375	1,177	1 / 1	
	D4120.05-19.43F26-P42	0,765	3,825	122,56	2,281	1,000	1,375	1,118	1 / 1	
	D4120.05-19.84F26-P42	0,781	3,905	124,59	2,281	1,000	1,375	1,135	1 / 1	
<p>Cylindrical shank with flat</p>	D4120.05-20.62F26-P43	0,812	4,06	128,52	2,281	1,000	1,375	1,155	1 / 1	P484 . P-3R- ... P484 . C-3R- ...
	D4120.05-21.41F26-P43	0,843	4,215	132,46	2,281	1,000	1,375	1,239	1 / 1	
	D4120.05-22.23F31-P43	0,875	4,375	139,83	2,281	1,250	1,625	1,720	1 / 1	
	D4120.05-23.01F31-P43	0,906	4,530	143,76	2,281	1,250	1,625	1,775	1 / 1	
	D4120.05-23.39F31-P43	0,921	4,605	145,67	2,281	1,250	1,625	1,799	1 / 1	
	D4120.05-23.80F31-P43	0,937	4,685	147,7	2,281	1,250	1,625	1,830	1 / 1	
<p>Cylindrical shank with flat</p>	D4120.05-24.59F31-P44	0,968	4,840	151,64	2,281	1,250	1,625	1,874	1 / 1	P484 . P-4R- ... P484 . C-4R- ...
	D4120.05-24.99F31-P44	0,984	4,92	153,67	2,281	1,250	1,625	1,764	1 / 1	
	D4120.05-25.40F31-P44	1,000	5,000	155,7	2,362	1,250	1,625	1,94	1 / 1	
	D4120.05-26.57F31-P44	1,046	5,230	161,54	2,281	1,250	1,625	2,064	1 / 1	
	D4120.05-26.97F31-P44	1,062	5,31	163,58	2,281	1,250	1,625	2,072	1 / 1	
	D4120.05-28.17F31-P44	1,109	5,545	169,55	2,281	1,250	1,625	2,22	1 / 1	
	D4120.05-28.58F31-P44	1,125	5,625	171,58	2,281	1,250	1,625	2,227	1 / 1	
<p>Cylindrical shank with flat</p>	D4120.05-29.74F31-P45	1,171	5,855	177,42	2,281	1,250	1,625	2,33	1 / 1	P484 . P-5R- ... P484 . C-5R- ...
	D4120.05-30.15F31-P45	1,187	5,935	179,45	2,281	1,250	1,625	2,374	1 / 1	
	D4120.05-31.75F31-P45	1,250	6,250	187,45	2,281	1,250	1,625	2,579	1 / 1	
	D4120.05-33.32F31-P45	1,312	6,56	195,33	2,281	1,250	1,625	2,789	1 / 1	
	D4120.05-34.11F31-P45	1,343	6,715	199,26	2,281	1,250	1,625	2,908	1 / 1	
	D4120.05-34.93F31-P45	1,375	6,875	203,33	2,281	1,250	1,625	2,91	1 / 1	
<p>Cylindrical shank with flat</p>	D4120.05-36.09F31-P46	1,421	7,105	209,17	2,281	1,250	1,625	2,932	1 / 1	P484 . P-6R- ... P484 . C-6R- ...
	D4120.05-36.50F38-P46	1,437	7,185	217,55	2,688	1,500	1,940	3,814	1 / 1	
	D4120.05-38.10F38-P46	1,500	7,500	225,55	2,688	1,500	1,940	4,079	1 / 1	
	D4120.05-39.67F38-P46	1,562	7,81	233,43	2,688	1,500	1,940	4,597	1 / 1	
	D4120.05-41.28F38-P46	1,625	8,125	241,43	2,688	1,500	1,940	4,579	1 / 1	
	D4120.05-42.85F38-P47	1,687	8,435	249,3	2,688	1,500	1,940	4,665	1 / 1	
<p>Cylindrical shank with flat</p>	D4120.05-44.45F38-P47	1,750	8,750	257,3	2,688	1,500	1,940	5,146	1 / 1	P484 . P-7R- ... P484 . C-7R- ...
	D4120.05-46.02F38-P47	1,812	9,06	265,18	2,688	1,500	1,940	5,54	1 / 1	
	D4120.05-47.63F38-P47	1,875	9,375	273,18	2,688	1,500	1,940	5,977	1 / 1	
	D4120.05-49.20F38-P47	1,937	9,685	281,05	2,688	1,500	1,940	6,446	1 / 1	

El paquete incluye el cuerpo y los recambios

WALTER SELECT

Estabilidad de la máquina, pieza de trabajo y fijación

→ muy buena = 😊

→ buena = 😐

→ moderada = 😞

Recambios

D _c [inch]	0,656–0,781	0,812–0,937	0,968–1,125	1,171–1,375	1,421–1,625	1,687–2,25
Tornillo fijación p/placa de corte Par de apriete	FS2111 (T7IP) 0,664 lbs	FS1454 (T8IP) 0,885 lbs	FS1457 (T9IP) 1,475 lbs	FS2080 (T15IP) 1,844 lbs	FS1453 (T15IP) 2,581 lbs	FS1495 (T20IP) 3,688 lbs

Accesorios

D _c [inch]	0,656–0,781	0,812–0,937	0,968–1,125	1,171–1,625	1,687–2,25
Destornillador dinámico, analógico	FS2002	FS2002	FS2004	FS2004	FS2004
Destornillador dinámico, digital		FS2248	FS2248	FS2248	FS2248
Lama de recambio	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2013 (T9IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)
Destornillador	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1484 (T9IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)

Plaquitas de corte

Denominación	Tamaño	P		M		K		N		S		
		HC		HC		HC		HC	HW	HC		
		WKP25S	WKP35S	WSP45G	WXP40	WSP45G	WXP40	WKP25S	WKP35S	WNN15	WNN15	WSP45G
P4840C-2R-E67	0.1	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺				☺
P4840C-2R-E77	0.1								☺	☺		
P4841C-2R-A57	0.1	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺				☺
P4841C-2R-E57	0.1	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺				☺
P4840C-3R-E67	0.1	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺				☺
P4840C-3R-E77	0.1								☺	☺		
P4841C-3R-A57	0.1	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺				☺
P4841C-3R-E57	0.1	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺				☺
P4840C-.R-E67	0.2–0.3	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺				☺
P4840C-.R-E77	0.2–0.3								☺	☺		
P4841C-.R-A57	0.2–0.3	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺				☺
P4841C-.R-E57	0.2–0.3	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺				☺
P4840P-2R-A57	0.1	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺				☺
P4840P-2R-E57	0.1	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺				☺
P4840P-2R-E67	0.1	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺				☺
P4840P-2R-E77	0.1								☺	☺		
P4841P-2R-A57	0.1	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺				☺
P4841P-2R-E57	0.1	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺				☺
P4840P-3R-A57	0.1	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺				☺
P4840P-3R-E57	0.1	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺				☺
P4840P-3R-E67	0.1	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺				☺
P4840P-3R-E77	0.1								☺	☺		
P4841P-3R-A57	0.1	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺				☺
P4841P-3R-E57	0.1	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺				☺
P4840P-.R-A57	0.2–0.3	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺				☺
P4840P-.R-E57	0.2–0.3	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺				☺
P4840P-.R-E67	0.2–0.3	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺				☺
P4840P-.R-E77	0.2–0.3								☺	☺		
P4841P-.R-A57	0.2–0.3	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺				☺
P4841P-.R-E57	0.2–0.3	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺				☺

P48 . . C = plaquita central
P48 . . P = plaquita exterior

HC = Metal duro recubierto
HW = Metal duro no recubierto

WALTER SELECT Estabilidad de la máquina, pieza de trabajo y fijación → muy buena = ☺ → buena = ☹ → moderada = ☹

Broca con plaquitas de corte

D4120 inch

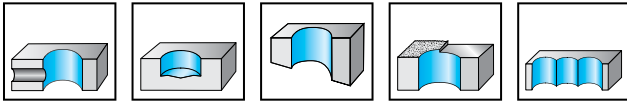
Drion-tec™



5×D_c

Z = 1

B1



	P	M	K	N	S	H	O
D4120	●●		●●	●●			

Herramienta

	Denominación	D _c inch	L _c inch	l ₄ inch	l ₅ inch	d ₁ inch	d ₄ inch	lbs	N.º plaq. corte	Tipo
<p>Cylindrical shank with flat</p>	D4120.05-50.80F51-P48	2,000	10,000	295,15	3,250	2,000	2,440	9,132	1 / 1	P484 . P-8R-...
	D4120.05-52.37F51-P48	2,062	10,31	303,02	3,250	2,000	2,440	9,685	1 / 1	P484 . C-8R-...
	D4120.05-53.98F51-P48	2,125	10,625	311,02	3,250	2,000	2,440	10,28	1 / 1	
	D4120.05-55.55F51-P48	2,187	10,935	318,9	3,250	2,000	2,440	10,895	1 / 1	
	D4120.05-57.15F51-P48	2,250	11,250	326,9	3,250	2,000	2,440	11,559	1 / 1	

El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

D _c [inch]	0,656–0,781	0,812–0,937	0,968–1,125	1,171–1,375	1,421–1,625	1,687–2,25
Tornillo fijación p/placa de corte Par de apriete	FS2111 (T7IP) 0,664 lbs	FS1454 (T8IP) 0,885 lbs	FS1457 (T9IP) 1,475 lbs	FS2080 (T15IP) 1,844 lbs	FS1453 (T15IP) 2,581 lbs	FS1495 (T20IP) 3,688 lbs

Accesorios

D _c [inch]	0,656–0,781	0,812–0,937	0,968–1,125	1,171–1,625	1,687–2,25
Destornillador dinámico, analógico	FS2002	FS2002	FS2004	FS2004	FS2004
Destornillador dinámico, digital		FS2248	FS2248	FS2248	FS2248
Lama de recambio	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2013 (T9IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)
Destornillador	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1484 (T9IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)

Plaquetas de corte

Denominación	Tamaño	P		M		K		N		S		
		HC		HC		HC		HC	HW	HC		
		WKP25S	WKP35S	WSP45G	WXP40	WSP45G	WXP40	WKP25S	WKP35S	WNN15	WNN15	WSP45G
	P4840C-2R-E67	0.1	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺	
	P4840C-2R-E77	0.1							☺	☺		
	P4841C-2R-A57	0.1	☺	☺	☺	☺	☺				☺	
	P4841C-2R-E57	0.1	☺	☺	☺	☺	☺				☺	
	P4840C-3R-E67	0.1	☺	☺	☺	☺	☺				☺	
	P4840C-3R-E77	0.1							☺	☺		
	P4841C-3R-A57	0.1	☺	☺	☺	☺	☺				☺	
	P4841C-3R-E57	0.1	☺	☺	☺	☺	☺				☺	
	P4840C-.R-E67	0.2–0.3	☺	☺	☺	☺	☺				☺	
	P4840C-.R-E77	0.2–0.3							☺	☺		
	P4841C-.R-A57	0.2–0.3	☺	☺	☺	☺	☺				☺	
	P4841C-.R-E57	0.2–0.3	☺	☺	☺	☺	☺				☺	
		P4840P-2R-A57	0.1	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺
		P4840P-2R-E57	0.1	☺	☺	☺	☺	☺				☺
P4840P-2R-E67		0.1	☺	☺	☺	☺	☺				☺	
P4840P-2R-E77		0.1							☺	☺		
P4841P-2R-A57		0.1	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺	
P4841P-2R-E57		0.1	☺	☺	☺	☺	☺				☺	
P4840P-3R-A57		0.1	☺	☺	☺	☺	☺				☺	
P4840P-3R-E57		0.1	☺	☺	☺	☺	☺				☺	
P4840P-3R-E67		0.1	☺	☺	☺	☺	☺				☺	
P4840P-3R-E77		0.1							☺	☺		
P4841P-3R-A57		0.1	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺	
P4841P-3R-E57		0.1	☺	☺	☺	☺	☺				☺	
P4840P-.R-A57		0.2–0.3	☺	☺	☺	☺	☺				☺	
P4840P-.R-E57		0.2–0.3	☺	☺	☺	☺	☺				☺	
P4840P-.R-E67		0.2–0.3	☺	☺	☺	☺	☺				☺	
P4840P-.R-E77		0.2–0.3							☺	☺		
P4841P-.R-A57		0.2–0.3	☺	☺	☺	☺	☺				☺	
P4841P-.R-E57		0.2–0.3	☺	☺	☺	☺	☺				☺	

P48 . . C = plaqueta central
P48 . . P = plaqueta exterior

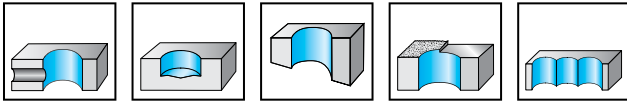
HC = Metal duro recubierto
HW = Metal duro no recubierto

Taladro con plaquitas de corte con cartucho

D4170



D_c 65-80	$3 \times D_c$	$Z = 1$
----------------	----------------	---------



	P	M	K	N	S	H	O
D4170	●	●	●	●	●		

B1

Herramienta	Denominación	D_c mm	L_c mm	l_4 mm	d_1 mm	d_1	kg	N.º plaq. corte	Tipo
<p>Modular NCT adaptor</p>	D4170-03-65.00N8-P45	65	195	245	80	NCT 80	4,32	3 / 1	P484 . P-5R- .. P484 . C-5R- ..
	D4170-03-68.00N8-P46	68	204	254	80	NCT 80	4,4	3 / 1	P484 . P-6R- .. P484 . C-6R- ..
	D4170-03-70.00N8-P46	70	210	260	80	NCT 80	4,64	3 / 1	
	D4170-03-78.00N8-P46	78	234	284	80	NCT 80	6,13	3 / 1	
	D4170-03-80.00N8-P45	80	240	290	80	NCT 80	6,33	5 / 1	P484 . P-5R- .. P484 . C-5R- ..

Atención: En los agujeros pasantes, la rotación de la herramienta da lugar a un disco. Este puede salir despedido. Adopte las medidas de protección oportunas. | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

	D _c [mm]	65	68	70	78	80
	Tornillo fijación p/placa de corte Par de apriete	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm
	Cartucho interior	FR737C-5	FR743C-6	FR743C-6	FR743C-6	FR737C-5
	Cartucho exterior 1	FR738P-5	FR744P-6	FR744P-6	FR744P-6	FR738P-5
	Tornillo de fijación radial					
	Cartucho exterior 2	FR741P-5	FR745P-6	FR746P-6	FR748P-6	FR739P-5
	Cartucho exterior 2 Tornillo de fijación para Par de apriete	FS1149 (SW 4) 5 Nm	FS1149 (SW 4) 5 Nm	FS1149 (SW 4) 5 Nm	FS1149 (SW 4) 5 Nm	FS1149 (SW 4) 5 Nm
	Cartucho exterior 2 Tornillo de fijación para Par de apriete	FS966 (SW 5) 8 Nm	FS966 (SW 5) 8 Nm	FS966 (SW 5) 8 Nm	FS966 (SW 5) 8 Nm	FS966 (SW 5) 8 Nm

Accesorios

	D _c [mm]	65-80
	Destornillador dinámico, analógico	FS2003
	Destornillador dinámico, digital	FS2248
	Lama de recambio	FS2014 (T15IP)
	Cartucho exterior 2 Llave ISO 2936 para	ISO2936-4 (SW 4)
	Cartucho exterior 2 Llave ISO 2936 para	ISO2936-5 (SW 5)
	Destornillador	FS1485 (T15IP)

El cartucho exterior 1 (FR738P-5) se monta tres veces en herramientas con un diámetro de D_c = 80 mm

Plaquitas de corte

Denominación	Tamaño	P		M		K		N		S	
		HC		HC		HC		HC	HW	HC	
		WKP255	WKP355	WSP45G	WXP40	WSP45G	WXP40	WKP255	WKP355	WNN15	WN15
	P4840C-.R-E67		☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	P4840C-.R-E77		☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	P4841C-.R-A57		☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	P4841C-.R-E57		☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	P4840P-.R-A57	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	P4840P-.R-E57	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	P4840P-.R-E67	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	P4840P-.R-E77	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	P4841P-.R-A57	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	P4841P-.R-E57	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺

P48 . . C = plaquita central
P48 . . P = plaquita exterior

HC = Metal duro recubierto
HW = Metal duro no recubierto

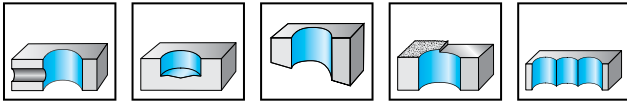
WALTER SELECT Estabilidad de la máquina, pieza de trabajo y fijación → muy buena = ☺ → buena = ☺ → moderada = ☺

Broca con plaquitas de corte

 D3120
Drion-tec™

 2×D_C

Z = 1



D3120	P	M	K	N	S	H	O
	●	●	●	●	●		

B1

Herramienta

	Denominación	D _c mm	L _c mm	l ₄ mm	l ₅ mm	d ₁ mm	d ₄ mm	kg	N.º plaq. corte	Tipo
<p>Cylindrical shank with flat</p>	D3120-02-16.00F25-P21	16	32	57	56	25	32	0,3	2	P284 . S-1N- ..
	D3120-02-17.00F25-P21	17	34	59	56	25	32	0,31	2	
	D3120-02-18.00F25-P21	18	36	61	56	25	32	0,31	2	
	D3120-02-19.00F25-P21	19	38	63	56	25	32	0,32	2	
	D3120-02-20.00F25-P21	20	40	65	56	25	32	0,34	2	
<p>Cylindrical shank with flat</p>	D3120-02-21.00F25-P22	21	42	67	56	25	32	0,36	2	P284 . S-2N- ..
	D3120-02-22.00F25-P22	22	44	69	56	25	32	0,35	2	
	D3120-02-23.00F25-P22	23	46	71	56	25	32	0,36	2	
	D3120-02-24.00F25-P22	24	48	73	56	25	32	0,37	2	
	D3120-02-25.00F25-P22	25	50	75	56	25	32	0,39	2	
<p>Cylindrical shank with flat</p>	D3120-02-26.00F32-P23	26	52	84	60	32	40	0,62	2	P284 . S-3N- ..
	D3120-02-27.00F32-P23	27	54	86	60	32	40	0,68	2	
	D3120-02-28.00F32-P23	28	56	88	60	32	40	0,66	2	
	D3120-02-29.00F32-P23	29	58	90	60	32	40	0,69	2	
	D3120-02-30.00F32-P23	30	60	92	60	32	40	0,71	2	
<p>Cylindrical shank with flat</p>	D3120-02-31.00F32-P24	31	62	94	60	32	40	0,69	2	P284 . S-4N- ..
	D3120-02-32.00F32-P24	32	64	96	60	32	40	0,72	2	
	D3120-02-33.00F32-P24	33	66	98	60	32	40	0,75	2	
	D3120-02-34.00F32-P24	34	68	100	60	32	40	0,78	2	
	D3120-02-35.00F32-P24	35	70	102	60	32	40	0,81	2	
	D3120-02-36.00F32-P24	36	72	104	60	32	40	0,85	2	
<p>Cylindrical shank with flat</p>	D3120-02-37.00F40-P25	37	74	114	70	40	50	1,28	2	P284 . S-5N- ..
	D3120-02-38.00F40-P25	38	76	116	70	40	50	1,32	2	
	D3120-02-39.00F40-P25	39	78	118	70	40	50	1,36	2	
	D3120-02-40.00F40-P25	40	80	120	70	40	50	1,39	2	
	D3120-02-41.00F40-P25	41	82	122	70	40	50	1,44	2	
	D3120-02-42.00F40-P25	42	84	124	70	40	50	1,48	2	

El paquete incluye el cuerpo y los recambios

WALTER SELECT

Estabilidad de la máquina, pieza de trabajo y fijación

→ muy buena = 😊

→ buena = 😐

→ moderada = 😞

Recambios

D _c [mm]	16-20	21-25	26-30	31-36	37-42
Tornillo fijación p/placa de corte Par de apriete	FS1454 (T8IP) 1,2 Nm	FS1456 (T9IP) 2 Nm	FS2181 (T15IP) 3 Nm	FS2119 (T15IP) 3 Nm	FS2139 (T20IP) 5 Nm

Accesorios

D _c [mm]	16-20	21-25	26-36	37-42
Casquillo exc., rango reg. -0,2 – +0,55 mm sobre Ø	FS722	FS722	FS723	FS724
Destornillador dinámico, analógico	FS2001	FS2003	FS2003	FS2003
Destornillador dinámico, digital	FS2248	FS2248	FS2248	FS2248
Lama de recambio	FS2012 (T8IP)	FS2013 (T9IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)
Destornillador	FS1483 (T8IP)	FS1484 (T9IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)

Plaquitas de corte

Denominación	Tamaño	P		M		K		N		S		
		HC	HC	HC	HC	HC	HW	HC				
		WKP25S	WKP35S	WSP45G	WXP40	WSP45G	WXP40	WKP25S	WKP35S	WNN15	WNI15	WSP45G
P2840S-.N-A57	1-5	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺
P2840S-.N-E67	1-5		☺	☺	☺	☺	☺					☺
P2840S-.N-E77	1-5									☺	☺	
P2841S-.N-A57	1-5	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺
P2841S-.N-E57	1-5	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺
P2841S-.N-E67	1-5		☺	☺	☺	☺	☺					☺
P2840S-2N-A57	2	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺
P2840S-2N-E67	2		☺	☺	☺	☺	☺					☺
P2840S-2N-E77	2									☺	☺	
P2841S-2N-A57	2	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺
P2841S-2N-E57	2	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺
P2841S-2N-E67	2		☺	☺	☺	☺	☺					☺
P2840S-3N-A57	3	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺
P2840S-3N-E67	3		☺	☺	☺	☺	☺					☺
P2840S-3N-E77	3									☺	☺	
P2841S-3N-A57	3	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺
P2841S-3N-E57	3	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺
P2841S-3N-E67	3		☺	☺	☺	☺	☺					☺

HC = beschichtetes Hartmetall
HW = unbeschichtetes Hartmetall

B1

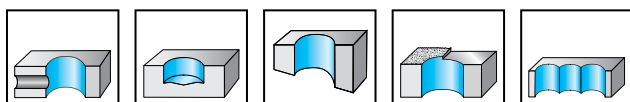
Broca con plaquitas de corte

 D3120
Drion-tec™

 3×D_c

Z = 1

B1



	P	M	K	N	S	H	O
D3120	●●	●●	●●	●●	●●		

Herramienta

	Denominación	D _c mm	L _c mm	l ₄ mm	l ₅ mm	d ₁ mm	d ₄ mm	kg	N.º plaq. corte	Tipo
<p>Cylindrical shank with flat</p>	D3120-03-16.00F25-P21	16	48	73	56	25	32	0,34	2	P284 . S-1N- ..
	D3120-03-17.00F25-P21	17	51	76	56	25	32	0,32	2	
	D3120-03-17.50F25-P21	17,5	52,5	77,5	56	25	32	0,33	2	
	D3120-03-18.00F25-P21	18	54	79	56	25	32	0,33	2	
	D3120-03-19.00F25-P21	19	57	82	56	25	32	0,34	2	
	D3120-03-19.50F25-P21	19,5	58,5	83,5	56	25	32	0,35	2	
<p>Cylindrical shank with flat</p>	D3120-03-20.00F25-P21	20	60	85	56	25	32	0,38	2	P284 . S-2N- ..
	D3120-03-21.00F25-P22	21	63	88	56	25	32	0,36	2	
	D3120-03-22.00F25-P22	22	66	91	56	25	32	0,39	2	
	D3120-03-23.00F25-P22	23	69	94	56	25	32	0,37	2	
	D3120-03-24.00F25-P22	24	72	97	56	25	32	0,42	2	
	D3120-03-25.00F25-P22	25	75	100	56	25	32	0,46	2	
<p>Cylindrical shank with flat</p>	D3120-03-26.00F32-P23	26	78	110	60	32	40	0,71	2	P284 . S-3N- ..
	D3120-03-26.50F32-P23	26,5	79,5	111,5	60	32	40	0,69	2	
	D3120-03-27.00F32-P23	27	81	113	60	32	40	0,74	2	
	D3120-03-28.00F32-P23	28	84	116	60	32	40	0,73	2	
	D3120-03-29.00F32-P23	29	87	119	60	32	40	0,76	2	
	D3120-03-29.50F32-P23	29,5	88,5	120,5	60	32	40	0,78	2	
<p>Cylindrical shank with flat</p>	D3120-03-30.00F32-P23	30	90	122	60	32	40	0,84	2	P284 . S-4N- ..
	D3120-03-31.00F32-P24	31	93	125	60	32	40	0,78	2	
	D3120-03-32.00F32-P24	32	96	128	60	32	40	0,86	2	
	D3120-03-33.00F32-P24	33	99	131	60	32	40	0,86	2	
	D3120-03-34.00F32-P24	34	102	134	60	32	40	0,9	2	
	D3120-03-35.00F32-P24	35	105	137	60	32	40	0,95	2	
D3120-03-36.00F32-P24	36	108	140	60	32	40	1,06	2		

El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

D _c [mm]	16-20	21-25	26-30	31-36
Tornillo fijación p/placa de corte Par de apriete	FS1454 (T8IP) 1,2 Nm	FS1456 (T9IP) 2 Nm	FS2181 (T15IP) 3 Nm	FS2119 (T15IP) 3 Nm

Accesorios

D _c [mm]	16-20	21-25	26-36
Casquillo exc., rango reg. -0,2 – +0,55 mm sobre Ø	FS722	FS722	FS723
Destornillador dinámico, analógico	FS2001	FS2003	FS2003
Destornillador dinámico, digital	FS2248	FS2248	FS2248
Lama de recambio	FS2012 (T8IP)	FS2013 (T9IP)	FS2014 (T15IP)
Destornillador	FS1483 (T8IP)	FS1484 (T9IP)	FS1485 (T15IP)

Plaquitas de corte

Denominación	Tamaño	P				M		K		N		S
		HC				HC		HC		HC	HW	HC
		WKP25S	WKP35S	WSP45G	WXP40	WSP45G	WXP40	WKP25S	WKP35S	WNN15	WN15	WSP45G
P2840S-.N-A57	1-4	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺
P2840S-.N-E67	1-4		☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺
P2840S-.N-E77	1-4			☺	☺	☺	☺	☺	☺		☺	☺
P2841S-.N-A57	1-4	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺
P2841S-.N-E57	1-4	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺
P2841S-.N-E67	1-4		☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺
P2840S-2N-A57	2	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺
P2840S-2N-E67	2		☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺
P2840S-2N-E77	2			☺	☺	☺	☺	☺	☺		☺	☺
P2841S-2N-A57	2	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺
P2841S-2N-E57	2	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺
P2841S-2N-E67	2		☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺
P2840S-3N-A57	3	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺
P2840S-3N-E67	3		☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺
P2840S-3N-E77	3			☺	☺	☺	☺	☺	☺		☺	☺
P2841S-3N-A57	3	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺
P2841S-3N-E57	3	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺
P2841S-3N-E67	3		☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺

HC = beschichtetes Hartmetall
HW = unbeschichtetes Hartmetall

B1

Broca con plaquitas de corte

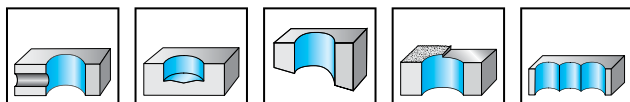
D3120

Drion-tec™



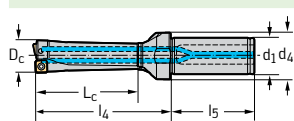
3×D_c Z = 1

B1



	P	M	K	N	S	H	O
D3120	●●	●●	●●	●●	●●		

Herramienta



Cylindrical shank with flat

Denominación	D _c mm	L _c mm	l ₄ mm	l ₅ mm	d ₁ mm	d ₄ mm	kg	N.º plaq. corte	Tipo
D3120-03-37.00F40-P25	37	111	151	70	40	50	1,43	2	P284 . S-5N- ..
D3120-03-37.50F40-P25	37,5	112,5	152,5	70	40	50	1,46	2	
D3120-03-38.00F40-P25	38	114	154	70	40	50	1,49	2	
D3120-03-39.00F40-P25	39	117	157	70	40	50	1,64	2	
D3120-03-40.00F40-P25	40	120	160	70	40	50	1,6	2	
D3120-03-40.50F40-P25	40,5	121,5	161,5	70	40	50	1,64	2	
D3120-03-41.00F40-P25	41	123	163	70	40	50	1,67	2	
D3120-03-42.00F40-P25	42	126	166	70	40	50	1,83	2	P284 . S-6N- ..
D3120-03-43.00F40-P26	43	129	169	70	40	50	1,74	2	
D3120-03-44.00F40-P26	44	132	172	70	40	50	1,81	2	
D3120-03-45.00F40-P26	45	135	175	70	40	50	1,89	2	
D3120-03-46.00F40-P26	46	138	178	70	40	50	1,98	2	
D3120-03-47.00F40-P26	47	141	181	70	40	50	2,05	2	
D3120-03-48.00F40-P26	48	144	184	70	40	50	2,14	2	
D3120-03-49.00F40-P26	49	147	187	70	40	50	2,23	2	
D3120-03-50.00F40-P26	50	150	190	70	40	50	2,33	2	

El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios			
	D _c [mm]	37-42	43-50
	Tornillo fijación p/placa de corte Par de apriete	FS2139 (T20IP) 5 Nm	FS2281 (T20IP) 5 Nm

Accesorios			
	D _c [mm]	37-50	
	Casquillo exc., rango reg. -0,2 – +0,55 mm sobre Ø	FS724	
	Destornillador dinámico, analógico	FS2003	
	Destornillador dinámico, digital	FS2248	
	Lama de recambio	FS2015 (T20IP)	
	Destornillador	FS1486 (T20IP)	

Plaquitas de corte

Denominación	Tamaño	P		M		K		N		S		
		HC	HC	HC	HC	HC	HW	HC	HC			
		WKP25S	WKP35S	WSP45G	WXP40	WSP45G	WXP40	WKP25S	WKP35S	WNN15	WNI15	WSP45G
P2840S-.N-A57	5-6	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺
P2840S-.N-E67	5-6		☺	☺	☺	☺	☺					☺
P2840S-.N-E77	5-6		☺	☺	☺	☺	☺					☺
P2841S-.N-A57	5-6	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
P2841S-.N-E57	5-6	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺
P2841S-.N-E67	5-6		☺	☺	☺	☺	☺					☺

HC = beschichtetes Hartmetall
HW = unbeschichtetes Hartmetall

B1

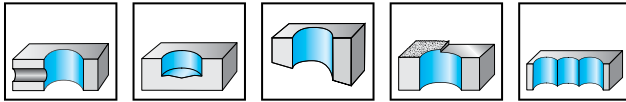
Broca con plaquitas de corte

 D3120
Drion-tec™

 3×D_c

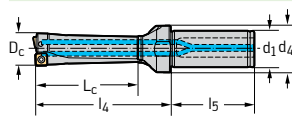
Z = 1

B1



	P	M	K	N	S	H	O
D3120	●	●	●	●	●		

Herramienta



Cylindrical shank with flat

Denominación	D _c mm	L _c mm	l ₄ mm	l ₅ mm	d ₁ mm	d ₄ mm	kg	N.º plaq. corte	Tipo
D3120-03-50.50F40-P27	50,5	151,5	191,5	70	40	50	2,29	2	P284 . S-7N- ..
D3120-03-51.00F40-P27	51	153	193	70	40	50	2,34	2	
D3120-03-52.00F40-P27	52	156	196	70	40	50	2,44	2	
D3120-03-53.00F40-P27	53	159	199	70	40	50	2,55	2	
D3120-03-54.00F40-P27	54	162	202	70	40	50	2,67	2	
D3120-03-54.50F40-P27	54,5	163,5	203,5	70	40	50	2,73	2	
D3120-03-55.00F40-P27	55	165	205	70	40	50	2,79	2	
D3120-03-56.00F40-P27	56	168	208	70	40	50	2,91	2	
D3120-03-57.00F40-P27	57	171	211	70	40	50	3,04	2	
D3120-03-58.00F40-P27	58	174	214	70	40	50	3,17	2	

El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

	D _c [mm]	50,5–58
	Tornillo fijación p/placa de corte Par de apriete	FS2281 (T20IP) 5 Nm

Accesorios

	D _c [mm]	50,5–58
	Casquillo exc., rango reg. -0,2 – +0,55 mm sobre Ø	FS724
	Destornillador dinámico, analógico	FS2003
	Destornillador dinámico, digital	FS2248
	Lama de recambio	FS2015 (T20IP)
	Destornillador	FS1486 (T20IP)

Plaquitas de corte

Denominación	Tamaño	P		M		K		N		S	
		HC		HC		HC		HC	HW	HC	
		WKP25S	WKP35S	WSP45G	WXP40	WSP45G	WXP40	WKP25S	WKP35S	WNN15	WNI15
	P2840S-.N-A57		☹	☹	☹	☹		☹			☹
	P2840S-.N-E67		☹	☹	☹	☹					☹
	P2840S-.N-E77										☹
	P2841S-.N-A57	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹
	P2841S-.N-E57	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹
	P2841S-.N-E67	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹

HC = beschichtetes Hartmetall
HW = unbeschichtetes Hartmetall

Broca con plaquitas de corte

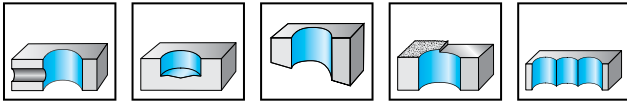
D3120 inch

Drion-tec™



3×D_C

Z = 1



D3120	P	M	K	N	S	H	O
	●	●	●	●	●		

B1

Herramienta	Denominación	D _c inch	L _c inch	l ₄ inch	l ₅ inch	d ₁ inch	d ₄ inch	lbs	N.º plaq. corte	Tipo
	D3120.03-19.05F26-P21	0,750	2,252	82,7	2,281	1,000	1,378	0,825	2	P284 . S-1N- ..
Cylindrical shank with flat										
	D3120.03-22.23F26-P22	0,875	2,626	92,2	2,281	1,000	1,378	0,902	2	P284 . S-2N- ..
	D3120.03-25.40F26-P22	1,000	3,000	101,7	2,281	1,000	1,378	1,054	2	
Cylindrical shank with flat										
	D3120.03-28.58F31-P23	1,125	3,378	117,7	2,281	1,250	1,622	1,618	2	P284 . S-3N- ..
Cylindrical shank with flat										
	D3120.03-31.75F31-P24	1,250	3,752	127,2	2,281	1,250	1,622	1,75	2	P284 . S-4N- ..
	D3120.03-34.93F31-P24	1,375	4,126	136,7	2,281	1,250	1,622	2,055	2	
Cylindrical shank with flat										
	D3120.03-38.10F38-P25	1,500	4,500	154,3	2,688	1,500	1,929	3,100	2	P284 . S-5N- ..
Cylindrical shank with flat										

El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

D _c [inch]	0,75	0,875-1	1,125	1,25-1,375	1,5
Tornillo fijación p/placa de corte Par de apriete	FS1454 (T8IP) 0,885 lbs	FS1456 (T9IP) 1,475 lbs	FS2181 (T15IP) 2,213 lbs	FS2119 (T15IP) 2,213 lbs	FS2139 (T20IP) 3,688 lbs

Accesorios

D _c [inch]	0,75	0,875-1	1,125-1,375	1,5
Destornillador dinámico, analógico	FS2002	FS2004	FS2004	FS2004
Destornillador dinámico, digital	FS2248	FS2248	FS2248	FS2248
Lama de recambio	FS2012 (T8IP)	FS2013 (T9IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)
Destornillador	FS1483 (T8IP)	FS1484 (T9IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)

Plaquetas de corte

Denominación	Tamaño	P		M		K		N		S	
		HC		HC		HC		HC	HW	HC	
		WKP255	WKP355	WSP45G	WXP40	WSP45G	WXP40	WKP255	WKP355	WNN15	WN15
P2840S-.N-A57	0-0,2	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺
P2840S-.N-E67	0-0,2		☺	☺	☺	☺	☺				☺
P2840S-.N-E77	0-0,2								☺	☺	
P2841S-.N-A57	0-0,2	☺	☺	☺	☺	☺	☺				☺
P2841S-.N-E57	0-0,2	☺	☺	☺	☺	☺	☺				☺
P2841S-.N-E67	0-0,2		☺	☺	☺	☺	☺				☺
P2840S-2N-A57	0,1	☺	☺	☺	☺	☺	☺				☺
P2840S-2N-E67	0,1		☺	☺	☺	☺	☺				☺
P2840S-2N-E77	0,1								☺	☺	
P2841S-2N-A57	0,1	☺	☺	☺	☺	☺	☺				☺
P2841S-2N-E57	0,1	☺	☺	☺	☺	☺	☺				☺
P2841S-2N-E67	0,1		☺	☺	☺	☺	☺				☺
P2840S-3N-A57	0,1	☺	☺	☺	☺	☺	☺				☺
P2840S-3N-E67	0,1		☺	☺	☺	☺	☺				☺
P2840S-3N-E77	0,1								☺	☺	
P2841S-3N-A57	0,1	☺	☺	☺	☺	☺	☺				☺
P2841S-3N-E57	0,1	☺	☺	☺	☺	☺	☺				☺
P2841S-3N-E67	0,1		☺	☺	☺	☺	☺				☺

HC = beschichtetes Hartmetall
HW = unbeschichtetes Hartmetall

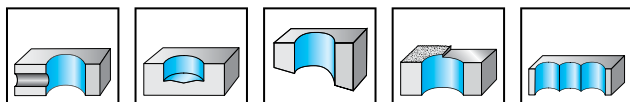
Broca con plaquitas de corte

 D3120
Drion-tec™

 4×D_C

Z = 1

B1



P	M	K	N	S	H	O
●	●	●	●	●	●	●

D3120

Herramienta

	Denominación	D _C mm	L _C mm	l ₄ mm	l ₅ mm	d ₁ mm	d ₄ mm	kg	N.º plaq. corte	Tipo
<p>Cylindrical shank with flat</p>	D3120-04-16.00F25-P21	16	64	89	56	25	32	0,35	2	P284 . S-1N- ..
	D3120-04-17.00F25-P21	17	68	93	56	25	32	0,33	2	
	D3120-04-18.00F25-P21	18	72	97	56	25	32	0,35	2	
	D3120-04-19.00F25-P21	19	76	101	56	25	32	0,36	2	
	D3120-04-20.00F25-P21	20	80	105	56	25	32	0,38	2	
<p>Cylindrical shank with flat</p>	D3120-04-21.00F25-P22	21	84	109	56	25	32	0,38	2	P284 . S-2N- ..
	D3120-04-22.00F25-P22	22	88	113	56	25	32	0,43	2	
	D3120-04-23.00F25-P22	23	92	117	56	25	32	0,43	2	
	D3120-04-24.00F25-P22	24	96	121	56	25	32	0,46	2	
	D3120-04-25.00F25-P22	25	100	125	56	25	32	0,49	2	
<p>Cylindrical shank with flat</p>	D3120-04-26.00F32-P23	26	104	136	60	32	40	0,72	2	P284 . S-3N- ..
	D3120-04-27.00F32-P23	27	108	140	60	32	40	0,76	2	
	D3120-04-28.00F32-P23	28	112	144	60	32	40	0,8	2	
	D3120-04-29.00F32-P23	29	116	148	60	32	40	0,84	2	
	D3120-04-30.00F32-P23	30	120	152	60	32	40	0,88	2	
<p>Cylindrical shank with flat</p>	D3120-04-31.00F32-P24	31	124	156	60	32	40	0,86	2	P284 . S-4N- ..
	D3120-04-32.00F32-P24	32	128	160	60	32	40	0,91	2	
	D3120-04-33.00F32-P24	33	132	164	60	32	40	0,96	2	
	D3120-04-34.00F32-P24	34	136	168	60	32	40	1,09	2	
	D3120-04-35.00F32-P24	35	140	172	60	32	40	1,08	2	
<p>Cylindrical shank with flat</p>	D3120-04-36.00F32-P24	36	144	176	60	32	40	1,15	2	
	D3120-04-37.00F40-P25	37	148	188	70	40	50	1,59	2	P284 . S-5N- ..
	D3120-04-38.00F40-P25	38	152	192	70	40	50	1,66	2	
	D3120-04-39.00F40-P25	39	156	196	70	40	50	1,74	2	
	D3120-04-40.00F40-P25	40	160	200	70	40	50	1,89	2	
	D3120-04-41.00F40-P25	41	164	204	70	40	50	1,9	2	
	D3120-04-42.00F40-P25	42	168	208	70	40	50	1,99	2	

El paquete incluye el cuerpo y los recambios

WALTER SELECT

Estabilidad de la máquina, pieza de trabajo y fijación

→ muy buena = 😊

→ buena = 😐

→ moderada = 😞

Recambios

D _c [mm]	16-20	21-25	26-30	31-36	37-42
Tornillo fijación p/placa de corte Par de apriete	FS1454 (T8IP) 1,2 Nm	FS1456 (T9IP) 2 Nm	FS2181 (T15IP) 3 Nm	FS2119 (T15IP) 3 Nm	FS2139 (T20IP) 5 Nm

Accesorios

D _c [mm]	16-20	21-25	26-36	37-42
Casquillo exc., rango reg. -0,2 – +0,55 mm sobre Ø	FS722	FS722	FS723	FS724
Destornillador dinámico, analógico	FS2001	FS2003	FS2003	FS2003
Destornillador dinámico, digital	FS2248	FS2248	FS2248	FS2248
Lama de recambio	FS2012 (T8IP)	FS2013 (T9IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)
Destornillador	FS1483 (T8IP)	FS1484 (T9IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)

Plaquitas de corte

Denominación	Tamaño	P		M		K		N		S		
		HC	HC	HC	HC	HC	HW	HC				
		WKP25S	WKP35S	WSP45G	WXP40	WSP45G	WXP40	WKP25S	WKP35S	WNN15	WNI15	WSP45G
P2840S-.N-A57	1-5	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺
P2840S-.N-E67	1-5		☺	☺	☺	☺	☺					☺
P2840S-.N-E77	1-5			☺	☺	☺	☺				☺	☺
P2841S-.N-A57	1-5	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺
P2841S-.N-E57	1-5	☺	☺	☺	☺	☺	☺					☺
P2841S-.N-E67	1-5		☺	☺	☺	☺	☺					☺
P2840S-2N-A57	2	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺
P2840S-2N-E67	2		☺	☺	☺	☺	☺					☺
P2840S-2N-E77	2			☺	☺	☺	☺			☺	☺	
P2841S-2N-A57	2	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺
P2841S-2N-E57	2	☺	☺	☺	☺	☺	☺					☺
P2841S-2N-E67	2		☺	☺	☺	☺	☺					☺
P2840S-3N-A57	3	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺
P2840S-3N-E67	3		☺	☺	☺	☺	☺					☺
P2840S-3N-E77	3			☺	☺	☺	☺			☺	☺	
P2841S-3N-A57	3	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺
P2841S-3N-E57	3	☺	☺	☺	☺	☺	☺					☺
P2841S-3N-E67	3		☺	☺	☺	☺	☺					☺

HC = beschichtetes Hartmetall
HW = unbeschichtetes Hartmetall

B1

Broca con plaquitas de corte

D3120 inch

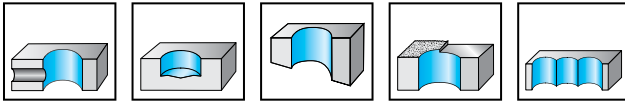
Drion-tec™



4×D_C

Z = 1

B1



D3120	P	M	K	N	S	H	O
	●	●	●	●	●		

Herramienta	Denominación	D _c inch	L _c inch	l ₄ inch	l ₅ inch	d ₁ inch	d ₄ inch	lbs	N.º plaq. corte	Tipo
<p>Cylindrical shank with flat</p>	D3120.04-19.05F26-P21	0,750	3,000	101,7	2,281	1,000	1,378	0,869	2	P284 . S-1N- ..
<p>Cylindrical shank with flat</p>	D3120.04-25.40F26-P22	1,000	4,000	127,1	2,281	1,000	1,378	1,168	2	P284 . S-2N- ..
<p>Cylindrical shank with flat</p>	D3120.04-31.75F31-P24	1,250	5,000	158,9	2,281	1,250	1,622	1,953	2	P284 . S-4N- ..
<p>Cylindrical shank with flat</p>	D3120.04-38.10F38-P25	1,500	6,000	193,7	2,688	1,500	1,929	3,503	2	P284 . S-5N- ..

El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios					
D _c [inch]		0,75	1	1,25	1,5
	Tornillo fijación p/placa de corte Par de apriete	FS1454 (T8IP) 0,885 lbs	FS1456 (T9IP) 1,475 lbs	FS2119 (T15IP) 2,213 lbs	FS2139 (T20IP) 3,688 lbs

Accesorios					
D _c [inch]		0,75	1	1,25	1,5
	Destornillador dinámico, analógico	FS2002	FS2004	FS2004	FS2004
	Destornillador dinámico, digital	FS2248	FS2248	FS2248	FS2248
	Lama de recambio	FS2012 (T8IP)	FS2013 (T9IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)
	Destornillador	FS1483 (T8IP)	FS1484 (T9IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)

Plaquetas de corte

Denominación	Tamaño	P		M		K		N		S	
		HC		HC		HC		HC	HW	HC	
		WKP255	WKP355	WSP45G	WXP40	WSP45G	WXP40	WKP255	WKP355	WNN15	WN15
	P2840S-.N-A57	0-0,2	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺
	P2840S-.N-E67	0-0,2		☺	☺	☺	☺				☺
	P2840S-.N-E77	0-0,2						☺	☺		
	P2841S-.N-A57	0-0,2	☺	☺	☺	☺	☺				☺
	P2841S-.N-E57	0-0,2	☺	☺	☺	☺	☺				☺
	P2841S-.N-E67	0-0,2		☺	☺	☺	☺				☺
	P2840S-2N-A57	0,1	☺	☺	☺	☺	☺				☺
	P2840S-2N-E67	0,1		☺	☺	☺	☺				☺
	P2840S-2N-E77	0,1						☺	☺		
	P2841S-2N-A57	0,1	☺	☺	☺	☺	☺				☺
	P2841S-2N-E57	0,1	☺	☺	☺	☺	☺				☺
	P2841S-2N-E67	0,1		☺	☺	☺	☺				☺

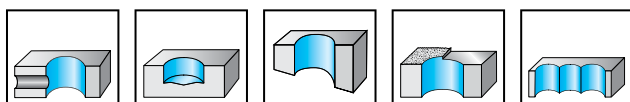
HC = beschichtetes Hartmetall
HW = unbeschichtetes Hartmetall

B1

Brocas

 B3212 mm

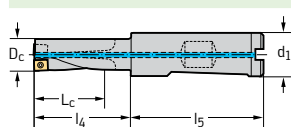

B1



D_c 10-18	$2 \times D_c$	$Z = 1$
----------------	----------------	---------

	P	M	K	N	S	H	O
B3212	●●	●●	●●	●●	●●		

Herramienta



DIN 6535 HE, turned 180° DIN 6535 HB

Denominación	D_c mm	L_c mm	l_4 mm	l_5 mm	d_1 mm	kg	N.º plaq. corte	Tipo
B3212.DF.10.0.Z01.20R	10	20	31	48	16	0,09	1 / 1	LCMX050203- ..
B3212.DF.10.2.Z01.20R	10,2	20,4	31	48	16	0,09	1 / 1	LCMX050203- ..
B3212.DF.10.5.Z01.21R	10,5	21	32	48	16	0,09	1 / 1	..
B3212.DF.11.0.Z01.22R	11	22	34	48	16	0,09	1 / 1	..
B3212.DF.11.5.Z01.23R	11,5	23	35	48	16	0,09	1 / 1	..
B3212.DF.11.7.Z01.23R	11,7	23,4	35	48	16	0,09	1 / 1	..
B3212.DF.12.0.Z01.24R	12	24	36	48	16	0,1	1 / 1	..
B3212.DF.12.5.Z01.25R	12,5	25	38	48	16	0,1	1 / 1	..
B3212.DF.13.0.Z01.26R	13	26	39	48	16	0,1	1 / 1	..
B3212.DF.13.5.Z01.27R	13,5	27	40	48	16	0,1	1 / 1	..
B3212.DF.13.7.Z01.27R	13,7	27,4	41	48	16	0,1	1 / 1	..
B3212.DF.14.0.Z01.28R	14	28	42	48	16	0,1	1 / 1	LCMX06T204- LCMX06T204- ..
B3212.DF.14.5.Z01.29R	14,5	29	43	48	16	0,11	1 / 1	..
B3212.DF.15.0.Z01.30R	15	30	44	48	16	0,11	1 / 1	..
B3212.DF.15.5.Z01.31R	15,5	31	45	48	16	0,11	1 / 1	..
B3212.DF.15.7.Z01.31R	15,7	31,4	46	48	16	0,11	1 / 1	..
B3212.DF.16.0.Z01.32R	16	32	47	48	16	0,11	1 / 1	..
B3212.DF.16.5.Z01.33R	16,5	33	48	48	16	0,12	1 / 1	..
B3212.DF.17.0.Z01.34R	17	34	49	48	16	0,12	1 / 1	..
B3212.DF.17.5.Z01.35R	17,5	35	51	48	16	0,13	1 / 1	..
B3212.DF.18.0.Z01.36R	18	36	52	48	16	0,13	1 / 1	..

Posibilidad de ajuste X mayor que el diámetro nominal para taladrado en material macizo | $X = +0,2 \text{ mm} / -0,1 \text{ mm} \rightarrow \Delta D = +0,4 \text{ mm} / -0,2 \text{ mm}$ | Atención: En los agujeros pasantes, la rotación de la herramienta da lugar a un disco. Este puede salir despedido. Adopte las medidas de protección oportunas. | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

D _c [mm]	10–13,7	14–15,7	16–18
Tornillo fijación p/placa de corte Par de apriete	FS1012 (T6) 0,4 Nm	FS1004 (T7) 0,6 Nm	FS1020 (T7) 0,6 Nm

Accesorios

D _c [mm]	10–13,7	14–18
Casquillo excéntrico	FS1207	FS1207
Destornillador	FS1063 (T6)	FS309 (T7)
Tornillo fijación para adaptador	FS1209 (SW 8)	FS1209 (SW 8)
Destornillador dinamométrico, analógico	FS2001	FS2001
Lama de recambio	FS2005 (T6)	FS2006 (T7)

Plaquitas de corte

Denominación	l ₁ mm	l ₂ mm	P		M		K		N		S
			HC		HC		HC		HC	HW	HC
			WKP25S	WKP35S	WSP45G	WXP40	WSP45G	WXP40	WKP25S	WKP35S	WNN15
LCGX050203-E77	4	5,2									
LCMX050203-B57	4	5,2	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺
LCMX050203-D57	4	5,2	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺
LCMX050203-E57	4	5,2	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺
LCGX06T204-E77	5,2	6,6							☺	☺	
LCMX06T204-B57	5,2	6,6	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺
LCMX06T204-D57	5,2	6,6	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺
LCMX06T204-E57	5,2	6,6	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺

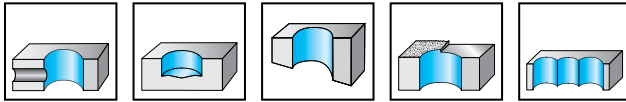
HC = beschichtetes Hartmetall
HW = unbeschichtetes Hartmetall

B1

Brocas

 B3212 inch

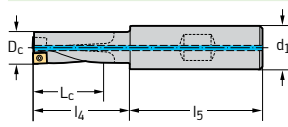

2×D _c	Z = 1
------------------	-------



P	M	K	N	S	H	O
●	●	●	●	●	●	●

B1

Herramienta



Cylindrical shank with flat

Denominación	D _c inch	L _c inch	l ₄ inch	l ₅ inch	d ₁ inch	lbs	N.º plaq. corte	Tipo
B3212.U3F.0099.Z01.20R	0,391	0,782	31,22	1,969	0,750	0,284	1 / 1	LCMX050203- ..
B3212.U3F.0103.Z01.21R	0,406	0,812	32,385	1,969	0,750	0,287	1 / 1	LCMX050203- ..
B3212.U3F.0107.Z01.21R	0,421	0,842	33,553	1,969	0,750	0,326	1 / 1	..
B3212.U3F.0111.Z01.22R	0,437	0,874	34,798	1,969	0,750	0,295	1 / 1	..
B3212.U3F.0115.Z01.23R	0,453	0,906	36,068	1,969	0,750	0,293	1 / 1	
B3212.U3F.0119.Z01.24R	0,469	0,938	37,313	1,969	0,750	0,304	1 / 1	
B3212.U3F.0123.Z01.25R	0,484	0,968	38,506	1,969	0,750	0,306	1 / 1	
B3212.U3F.0127.Z01.25R	0,500	1,000	39,751	1,969	0,750	0,452	1 / 1	
B3212.U3F.0131.Z01.26R	0,515	1,030	40,949	1,969	0,750	0,333	1 / 1	
B3212.U3F.0135.Z01.27R	0,531	1,062	42,189	1,969	0,750	0,439	1 / 1	
B3212.U3F.0139.Z01.28R	0,547	1,094	43,739	1,969	0,750	0,320	1 / 1	LCMX06T204- ..
B3212.U3F.0143.Z01.29R	0,562	1,124	44,907	1,969	0,750	0,324	1 / 1	LCMX06T204- ..
B3212.U3F.0155.Z01.31R	0,609	1,218	48,616	1,969	0,750	0,337	1 / 1	
B3212.U3F.0159.Z01.32R	0,625	1,250	49,86	1,969	0,750	0,448	1 / 1	

El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios			
	D _c [inch]	0,391–0,531	0,547–0,625
	Tornillo fijación p/placa de corte Par de apriete	FS1012 (T6) 0,295 lbs	FS1004 (T7) 0,443 lbs

Accesorios			
	D _c [inch]	0,391–0,531	0,547–0,625
	Destornillador	FS1063 (T6)	FS309 (T7)
	Destornillador dinamométrico, analógico	FS2002	FS2002
	Lama de recambio	FS2005 (T6)	FS2006 (T7)

Plaquitas de corte

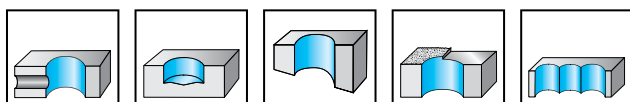
Denominación	l inch	l ₂ inch	P		M		K		N		S
			HC		HC		HC		HC	HW	HC
			WKP255	WKP355	WSP45G	WXP40	WSP45G	WXP40	WKP255	WKP355	WNN15
	LCGX050203-E77	0,157	0,205								
LCMX050203-B57	0,157	0,205	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺
LCMX050203-D57	0,157	0,205	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺
LCMX050203-E57	0,157	0,205	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺
LCGX06T204-E77	0,205	0,260							☺	☺	
LCMX06T204-B57	0,205	0,260	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺
LCMX06T204-D57	0,205	0,260	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺
LCMX06T204-E57	0,205	0,260	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺

HC = beschichtetes Hartmetall
HW = unbeschichtetes Hartmetall

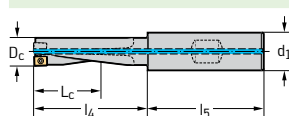
WALTER SELECT Estabilidad de la máquina, pieza de trabajo y fijación → muy buena = ☺ → buena = ☹ → moderada = ☹

Brocas

 B3213 inch

3×D_C
Z = 1
B1


B3213	P	M	K	N	S	H	O
	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●

Herramienta


Cylindrical shank with flat

Denominación	D _c inch	L _c inch	l ₄ inch	l ₅ inch	d ₁ inch	lbs	N.º plaq. corte	Tipo
B3213.U3F.0099.Z01.30R	0,391	1,173	40,259	1,969	0,750	0,291	1 / 1	LCMX050203- ..
B3213.U3F.0103.Z01.31R	0,406	1,218	41,767	1,969	0,750	0,293	1 / 1	LCMX050203- ..
B3213.U3F.0107.Z01.32R	0,421	1,263	43,282	1,969	0,750	0,397	1 / 1	..
B3213.U3F.0111.Z01.33R	0,437	1,311	44,907	1,969	0,750	0,306	1 / 1	..
B3213.U3F.0115.Z01.35R	0,453	1,359	46,533	1,969	0,750	0,306	1 / 1	
B3213.U3F.0119.Z01.36R	0,469	1,407	48,158	1,969	0,750	0,315	1 / 1	
B3213.U3F.0123.Z01.37R	0,484	1,452	49,682	1,969	0,750	0,320	1 / 1	
B3213.U3F.0127.Z01.38R	0,500	1,500	51,308	1,969	0,750	0,434	1 / 1	
B3213.U3F.0131.Z01.39R	0,515	1,545	52,857	1,969	0,750	0,324	1 / 1	
B3213.U3F.0135.Z01.40R	0,531	1,593	54,457	1,969	0,750	0,454	1 / 1	
B3213.U3F.0139.Z01.42R	0,547	1,641	56,388	1,969	0,750	0,454	1 / 1	LCMX06T204- ..
B3213.U3F.0143.Z01.43R	0,562	1,686	57,887	1,969	0,750	0,487	1 / 1	LCMX06T204- ..
B3213.U3F.0147.Z01.44R	0,578	1,734	59,53	1,969	0,750	0,355	1 / 1	
B3213.U3F.0155.Z01.46R	0,609	1,827	62,69	1,969	0,750	0,406	1 / 1	
B3213.U3F.0159.Z01.48R	0,625	1,875	64,311	1,969	0,750	0,37	1 / 1	
B3213.U3F.0163.Z01.49R	0,64	1,92	65,831	1,969	0,750	0,384	1 / 1	

El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

	D _c [inch]	0,391–0,531	0,547–0,64
	Tornillo fijación p/placa de corte Par de apriete	FS1012 (T6) 0,295 lbs	FS1004 (T7) 0,443 lbs

Accesorios

	D _c [inch]	0,391–0,531	0,547–0,64
	Destornillador	FS1063 (T6)	FS309 (T7)
	Destornillador dinamométrico, analógico	FS2002	FS2002
	Lama de recambio	FS2005 (T6)	FS2006 (T7)

Plaquitas de corte

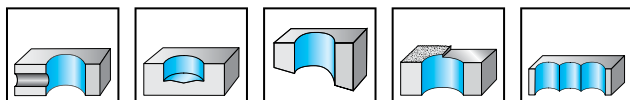
Denominación	l inch	l ₂ inch	P		M		K		N		S
			HC		HC		HC		HC	HW	HC
			WKP255	WKP355	WSP45G	WXP40	WSP45G	WXP40	WKP255	WKP355	WNN15
	LCGX050203-E77	0,157	0,205								
LCMX050203-B57	0,157	0,205	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺
LCMX050203-D57	0,157	0,205	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺
LCMX050203-E57	0,157	0,205	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺
LCGX06T204-E77	0,205	0,260							☺	☺	
LCMX06T204-B57	0,205	0,260	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺
LCMX06T204-D57	0,205	0,260	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺
LCMX06T204-E57	0,205	0,260	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺

HC = beschichtetes Hartmetall
HW = unbeschichtetes Hartmetall

Brocas

 B3213 mm

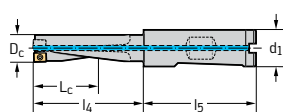

B1



D_c 10-18	$3 \times D_c$	$Z = 1$
----------------	----------------	---------

	P	M	K	N	S	H	O
B3213	●●	●●	●●	●●	●●		

Herramienta



DIN 6535 HE, turned 180° DIN 6535 HB

Denominación	D_c mm	L_c mm	l_4 mm	l_5 mm	d_1 mm	kg	N.º plaq. corte	Tipo
B3213.DF.10.0.Z01.30R	10	30	41	48	16	0,09	1 / 1	LCMX050203- ..
B3213.DF.10.2.Z01.30R	10,2	30,6	41	48	16	0,09	1 / 1	LCMX050203- ..
B3213.DF.10.5.Z01.31R	10,5	31,5	43	48	16	0,09	1 / 1	..
B3213.DF.11.0.Z01.33R	11	33	45	48	16	0,1	1 / 1	..
B3213.DF.11.5.Z01.34R	11,5	34,5	47	48	16	0,1	1 / 1	
B3213.DF.11.7.Z01.35R	11,7	35,1	48	48	16	0,1	1 / 1	
B3213.DF.12.0.Z01.36R	12	36	48	48	16	0,1	1 / 1	
B3213.DF.12.5.Z01.37R	12,5	37,5	50	48	16	0,1	1 / 1	
B3213.DF.13.0.Z01.39R	13	39	52	48	16	0,11	1 / 1	
B3213.DF.13.5.Z01.40R	13,5	40,5	54	48	16	0,11	1 / 1	
B3213.DF.13.7.Z01.41R	13,7	41,1	55	48	16	0,11	1 / 1	
B3213.DF.14.0.Z01.42R	14	42	56	48	16	0,11	1 / 1	LCMX06T204- LCMX06T204- ..
B3213.DF.14.5.Z01.43R	14,5	43,5	57	48	16	0,11	1 / 1	
B3213.DF.15.0.Z01.45R	15	45	59	48	16	0,12	1 / 1	
B3213.DF.15.5.Z01.46R	15,5	46,5	61	48	16	0,12	1 / 1	
B3213.DF.15.7.Z01.47R	15,7	47	62	48	16	0,13	1 / 1	
B3213.DF.16.0.Z01.48R	16	48	63	48	16	0,12	1 / 1	
B3213.DF.16.5.Z01.49R	16,5	49,5	65	48	16	0,14	1 / 1	
B3213.DF.17.0.Z01.51R	17	51	66	48	16	0,14	1 / 1	
B3213.DF.17.5.Z01.52R	17,5	52,5	68	48	16	0,14	1 / 1	
B3213.DF.18.0.Z01.54R	18	54	70	48	16	0,15	1 / 1	

Posibilidad de ajuste X mayor que el diámetro nominal para taladrado en material macizo | $X = +0,2 \text{ mm} / -0,1 \text{ mm} \rightarrow \Delta D = +0,4 \text{ mm} / -0,2 \text{ mm}$ | Atención: En los agujeros pasantes, la rotación de la herramienta da lugar a un disco. Este puede salir despedido. Adopte las medidas de protección oportunas. | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

D _c [mm]	10-13,7	14-15,7	16-18
Tornillo fijación p/placa de corte Par de apriete	FS1012 (T6) 0,4 Nm	FS1004 (T7) 0,6 Nm	FS1020 (T7) 0,6 Nm

Accesorios

D _c [mm]	10-13,5	13,7	14-18
Casquillo excéntrico	FS1207	FS1207	FS1207
Destornillador	FS1063 (T6)	FS1063 (T6)	FS309 (T7)
Tornillo fijación para adaptador	FS1209 (SW 8)	FS1209 (SW 8)	FS1209 (SW 8)
Destornillador dinámico, analógico	FS2001	FS2001	FS2001
Lama de recambio	FS2005 (T6)	FS2006 (T7)	FS2006 (T7)

Plaquitas de corte

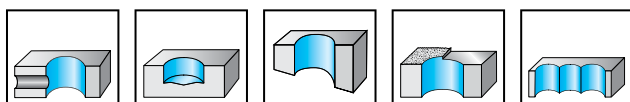
Denominación	l ₁ mm	l ₂ mm	P		M		K		N		S		
			HC	HC	HC	HC	HC	HW	HC				
			WKP25S	WKP35S	WSP45G	WXP40	WSP45G	WXP40	WKP25S	WKP35S	WNN15	WN15	WSP45G
LCGX050203-E77	4	5,2											
LCMX050203-B57	4	5,2	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺
LCMX050203-D57	4	5,2	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺
LCMX050203-E57	4	5,2	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺
LCGX06T204-E77	5,2	6,6									☺	☺	
LCMX06T204-B57	5,2	6,6	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺
LCMX06T204-D57	5,2	6,6	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺
LCMX06T204-E57	5,2	6,6	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺

HC = beschichtetes Hartmetall
HW = unbeschichtetes Hartmetall

Brocas

 B3214 mm

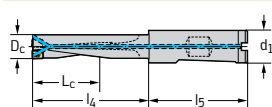

B1



D_c 10-18	$4 \times D_c$	$Z = 1$
----------------	----------------	---------

	P	M	K	N	S	H	O
B3214			●●	●●			

Herramienta



DIN 6535 HE, turned 180° DIN 6535 HB

Denominación	D_c mm	L_c mm	l_4 mm	l_5 mm	d_1 mm	kg	N.º plaq. corte	Tipo
B3214.DF.10.0.Z01.40R	10	40	51	48	16	0,09	1 / 1	LCMX050203- ..
B3214.DF.10.5.Z01.42R	10,5	42	53	48	16	0,1	1 / 1	LCMX050203- ..
B3214.DF.11.0.Z01.44R	11	44	56	48	16	0,1	1 / 1	..
B3214.DF.11.5.Z01.46R	11,5	46	58	48	16	0,1	1 / 1	..
B3214.DF.12.0.Z01.48R	12	48	60	48	16	0,11	1 / 1	
B3214.DF.12.5.Z01.50R	12,5	50	62	48	16	0,11	1 / 1	
B3214.DF.13.0.Z01.52R	13	52	65	48	16	0,11	1 / 1	
B3214.DF.13.5.Z01.54R	13,5	54	67	48	16	0,12	1 / 1	
B3214.DF.14.0.Z01.56R	14	56	70	48	16	0,12	1 / 1	LCMX06T204- ..
B3214.DF.14.5.Z01.58R	14,5	58	72	48	16	0,13	1 / 1	LCMX06T204- ..
B3214.DF.15.0.Z01.60R	15	60	74	48	16	0,13	1 / 1	
B3214.DF.15.5.Z01.62R	15,5	62	77	48	16	0,12	1 / 1	
B3214.DF.16.0.Z01.64R	16	64	78	48	16	0,14	1 / 1	
B3214.DF.16.5.Z01.66R	16,5	66	82	48	16	0,15	1 / 1	
B3214.DF.17.5.Z01.70R	17,5	70	85	48	16	0,17	1 / 1	
B3214.DF.18.0.Z01.72R	18	72	88	48	16	0,17	1 / 1	

Posibilidad de ajuste X mayor que el diámetro nominal para taladrado en material macizo | $X = +0,2 \text{ mm} / -0,1 \text{ mm} \rightarrow \Delta D = +0,4 \text{ mm} / -0,2 \text{ mm}$ | Atención: En los agujeros pasantes, la rotación de la herramienta da lugar a un disco. Este puede salir despedido. Adopte las medidas de protección oportunas. | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

D _c [mm]	10-13,5	14-15,5	16-18
Tornillo fijación p/placa de corte Par de apriete	FS1012 (T6) 0,4 Nm	FS1004 (T7) 0,6 Nm	FS1020 (T7) 0,6 Nm

Accesorios

D _c [mm]	10-13,5	14-18
Casquillo excéntrico	FS1207	FS1207
Destornillador	FS1063 (T6)	FS309 (T7)
Tornillo fijación para adaptador	FS1209 (SW 8)	FS1209 (SW 8)
Destornillador dinamométrico, analógico	FS2001	FS2001
Lama de recambio	FS2005 (T6)	FS2006 (T7)

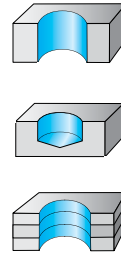
Plaquitas de corte

Denominación	l ₁ mm	l ₂ mm	P		M		K		N		S
			HC		HC		HC		HC	HW	HC
			WKP25S	WKP35S	WSP45G	WXP40	WSP45G	WXP40	WKP25S	WKP35S	WNN15
LCGX050203-E77	4	5,2									
LCMX050203-B57	4	5,2	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺		☺
LCMX050203-D57	4	5,2	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺		☺
LCMX050203-E57	4	5,2	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺		☺
LCGX06T204-E77	5,2	6,6								☺	☺
LCMX06T204-B57	5,2	6,6	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺		☺
LCMX06T204-D57	5,2	6,6	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺		☺
LCMX06T204-E57	5,2	6,6	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺		☺

HC = beschichtetes Hartmetall
HW = unbeschichtetes Hartmetall

Herramientas de taladrado HSS

B1



Profundidad de taladrado

 3 x D_C

 5 x D_C


Denominación

 A1154TFT
VA Inox

 A1149XPL
UFL®

 A1148
UFL®

A3153

A3143

Otros servicios



Norma

DIN 1897

DIN 1897

DIN 1897

DIN 1899

DIN 1899

Recubrimiento/grado

TFT

XPL

sin recubrimiento

sin recubrimiento

sin recubrimiento

Mango

Mango cilíndrico

Mango cilíndrico

Mango cilíndrico

Mango cilíndrico

Mango cilíndrico

Rango de Ø [mm]

2-16

1-20

1-20

0,15-1,4

0,05-1,45

P Acero

●

●●

●●

●●

●●

M Acero inoxidable

●●

●●

●●

●

●

K Fundición de hierro

●●

●●

●●

●●

●●

N Metales no férricos

●●

●●

●●

●●

●●

S Materiales de difícil arranque de viruta

●

●

●●

●●

●●

H Materiales duros

●

●

●

●

●

O Otros

●

●

●

●

●

Página en el catálogo

B 344

B 338

B 347

B 356

B 353

Código QR


www.walter-tools.com/woc/

A1154TFT

A1149XPL

A1148

A3153

A3143

WALTER SELECT

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones

Herramientas de taladrado HSS

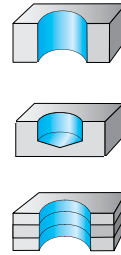
Profundidad de taladrado	8 x D _C				8 x D _C



Denominación	A1254TFT VA Inox	A1249XPL UFL®	A1222 UFL®	Z3518	A1244 VA
Otros servicios					
Norma	DIN 338	DIN 338	DIN 338		DIN 338
Recubrimiento/grado	TFT	XPL	sin recubrimiento		sin recubrimiento
Mango	Mango cilíndrico	Mango cilíndrico	Mango cilíndrico		Mango cilíndrico
Rango de Ø [mm]	3-16	1-20	1-16	-	0,3-15
P Acero	●	●●	●●	●	●
M Acero inoxidable	●●	●●	●	●●	●●
K Fundición de hierro		●●	●●		
N Metales no féreos	●●	●●	●●	●	●
S Materiales de difícil arranque de viruta	●	●	●	●●	●●
H Materiales duros					
O Otros	●	●	●		
Página en el catálogo	B 363	B 358	B 378	B 384	B 370
Código QR					
www.walter-tools.com/woc/	A1254TFT	A1249XPL	A1222	Z3518	A1244

Herramientas de taladrado HSS

B1



Profundidad de taladrado

8 x D_C



Denominación

Z3515

Z3516

A4244
VA

A1247
Alpha® XE

A4247
Alpha® XE

Otros servicios

Norma

DIN 345

DIN 338

DIN 345

Recubrimiento/grado

sin recubrimiento

sin recubrimiento

sin recubrimiento

Mango

Cono Morse

Mango cilíndrico

Cono Morse

Rango de Ø [mm]

-

-

10-32

1-16

10-40

P Acero

●

●

●

●●

●●

M Acero inoxidable

●●

●●

●●

●●

●●

K Fundición de hierro

●●

●●

●●

●●

●●

N Metales no férricos

●

●

●

●●

●●

S Materiales de difícil arranque de viruta

●●

●●

●●

●●

●●

H Materiales duros

●●

●●

●●

●●

●●

O Otros

●●

●●

●●

●

●

Página en el catálogo

B 376

B 377

B 434

B 365

B 436

Código QR



www.walter-tools.com/woc/

Z3515

Z3516

A4244

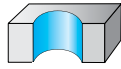
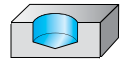

A1247






A4247

WALTER SELECT

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones

Herramientas de taladrado HSS

			  		
Profundidad de taladrado	8 x D _C		8 x D _C		8 x D _C

					
Denominación	DA110 Perform	DA110 Perform	A1211TIN	Z3218TIN	A1211

Otros servicios

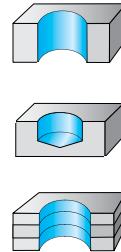
Norma	DIN 338	DIN 338	DIN 338		DIN 338
Recubrimiento/grado	WZ90AJ		TIN		sin recubrimiento
Mango	Mango cilíndrico		Mango cilíndrico		Mango cilíndrico
Rango de Ø [mm]	1-16	-	0,5-16	-	0,2-22
P Acero	●●	●●	●●	●●	●●
M Acero inoxidable	●	●	●	●	●
K Fundición de hierro	●●	●●	●●	●●	●●
N Metales no féreos	●	●	●	●	●
S Materiales de difícil arranque de viruta		●	●	●	●
H Materiales duros					
O Otros	●	●	●	●	●

Página en el catálogo	B 404	B 407	B 385	B 398	B 385
Código QR					
www.walter-tools.com/woc/	DA110	DA110	A1211TIN	Z3218TIN	A1211

B1

Herramientas de taladrado HSS

B1



Profundidad de taladrado

12 x D_C



Denominación

Z3213

Z3218

A1549TFP
UFL®

A1522
UFL®

A4422
UFL®

Otros servicios



Norma

DIN 340

DIN 340

DIN 341

Recubrimiento/grado

TFP

sin recubrimiento

sin recubrimiento

Mango

Mango cilíndrico

Mango cilíndrico

Cono Morse

Rango de Ø [mm]

-

-

1-12

1-22,225

10-31

P Acero

●●

●●

●●

●●

●●

M Acero inoxidable

●

●

●●

●

●

K Fundición de hierro

●●

●●

●●

●●

●●

N Metales no férricos

●

●

●●

●●

●●

S Materiales de difícil arranque de viruta

●

●

●

●

●

H Materiales duros

●

●

●

●

●

O Otros

●

●

●

●

●

Página en el catálogo

B 402

B 398

B 409

B 418

B 438

Código QR



www.walter-tools.com/woc/

Z3213

Z3218

A1549TFP

A1522

A4422

Herramientas de taladrado HSS

Profundidad de taladrado	12 x D _C	16 x D _C



Denominación	A1544 VA	A1547 Alpha® XE	A1511	A1622 UFL®	A4622 UFL®
--------------	----------	-----------------	-------	------------	------------

Otros servicios					
-----------------	--	--	--	--	--

Norma	DIN 340	DIN 340	DIN 340	DIN 1869 I	DIN 1870 I
-------	---------	---------	---------	------------	------------

Recubrimiento/grado	sin recubrimiento	sin recubrimiento	sin recubrimiento	sin recubrimiento	sin recubrimiento
---------------------	-------------------	-------------------	-------------------	-------------------	-------------------

Mango	Mango cilíndrico	Mango cilíndrico	Mango cilíndrico	Mango cilíndrico	Cono Morse
-------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------

Rango de Ø [mm]	1-12	1-12,7	0,5-22	2-12,7	12-30
-----------------	------	--------	--------	--------	-------

P Acero	●	●	●	●●	●●
M Acero inoxidable	●●	●●	●	●	●
K Fundición de hierro	●	●●	●	●●	●●
N Metales no féreos	●	●	●	●●	●●
S Materiales de difícil arranque de viruta	●●	●●	●	●	●
H Materiales duros					
O Otros		●	●	●	●

Página en el catálogo	B 415	B 412	B 423	B 426	B 440
-----------------------	-------	-------	-------	-------	-------

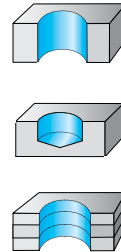
Código QR					
-----------	--	--	--	--	--

www.walter-tools.com/woc/	A1544	A1547	A1511	A1622	A4622
---------------------------	-------	-------	-------	-------	-------

B1

Herramientas de taladrado HSS

B1



Profundidad de taladrado	16 x D _C	22 x D _C	30 x D _C	60 x D _C
--------------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------



Denominación	A4611	A1722 UFL®	A4722 UFL®	A1822 UFL®	A1922S UFL®
--------------	-------	------------	------------	------------	-------------

Otros servicios



Norma	DIN 1870 I	DIN 1869 II	DIN 1870 II	DIN 1869 III	Walter
-------	------------	-------------	-------------	--------------	--------

Recubrimiento/grado

sin recubrimiento

sin recubrimiento

sin recubrimiento

sin recubrimiento

sin recubrimiento

Mango	Cono Morse	Mango cilíndrico	Cono Morse	Mango cilíndrico	Mango cilíndrico
-------	------------	------------------	------------	------------------	------------------

Rango de Ø [mm]	8-40	3-12	8-40	3,5-12	6-14
-----------------	------	------	------	--------	------

P Acero	●	●●	●●	●●	●●
M Acero inoxidable	●	●	●	●	●
K Fundición de hierro	●	●●	●●	●●	●●
N Metales no férreos	●	●●	●●	●●	●●
S Materiales de difícil arranque de viruta	●	●	●	●	●
H Materiales duros					
O Otros	●	●	●	●	●

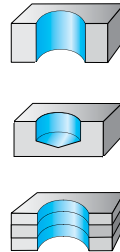
Página en el catálogo	B 441	B 430	B 443	B 431	B 432
-----------------------	-------	-------	-------	-------	-------

Código QR



www.walter-tools.com/woc/	A4611	A1722	A4722	A1822	A1922S
---------------------------	-------	-------	-------	-------	--------

Herramientas de taladrado HSS



Profundidad de taladrado	85 x D _C
--------------------------	---------------------



Denominación	A1922L UFL®	Z3219TIN	Z3219	Z3216
--------------	----------------	----------	-------	-------

Otros servicios				
-----------------	--	--	--	--

Norma	Walter			
-------	--------	--	--	--

Recubrimiento/grado	sin recubrimiento			
---------------------	-------------------	--	--	--

Mango	Mango cilíndrico			
-------	------------------	--	--	--

Rango de Ø [mm]	8-12	-	-	-
-----------------	------	---	---	---

P Acero	●●	●●	●●	●●
M Acero inoxidable	●	●	●	●
K Fundición de hierro	●●	●●	●●	●●
N Metales no féreos	●●	●	●	●
S Materiales de difícil arranque de viruta	●	●	●	●
H Materiales duros				
O Otros	●	●	●	●

Página en el catálogo	B 433	B 399	B 399	B 403
-----------------------	-------	-------	-------	-------

Código QR



www.walter-tools.com/woc/

A1922L

Z3219TIN

Z3219

Z3216

WALTER SELECT

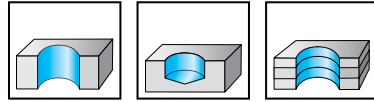
●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones

B1

Brocas helicoidales HSS-E, extracortas

A1149XPL

UFL®



B1

	P	M	K	N	S	H	O
XPL	●●	●●	●●	●●	●		●

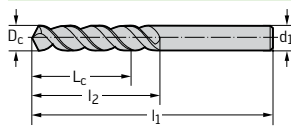
Herramienta	Denominación	D _c h8 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
<p>Cylindrical shank</p>	A1149XPL-1	1		4	26	6	1
	A1149XPL-N060	1,016	No. 60	4	26	6	1,016
	A1149XPL-N059	1,041	No. 59	4	26	6	1,041
	A1149XPL-N058	1,067	No. 58	5	28	7	1,067
	A1149XPL-N057	1,092	No. 57	5	28	7	1,092
	A1149XPL-1.1	1,1		5	28	7	1,1
	A1149XPL-N056	1,181	No. 56	6	30	8	1,181
	A1149XPL-3/64IN	1,191	3/64"	6	30	8	1,191
	A1149XPL-1.2	1,2		6	30	8	1,2
	A1149XPL-1.3	1,3		6	30	8	1,3
	A1149XPL-N055	1,321	No. 55	6	32	9	1,321
	A1149XPL-N054	1,397	No. 54	6	32	9	1,397
	A1149XPL-1.4	1,4		6	32	9	1,4
	A1149XPL-1.5	1,5		6	32	9	1,5
	A1149XPL-N053	1,511	No. 53	7	34	10	1,511
	A1149XPL-1/16IN	1,588	1/16"	7	34	10	1,588
	A1149XPL-1.6	1,6		7	34	10	1,6
	A1149XPL-N052	1,613	No. 52	7	34	10	1,613
	A1149XPL-1.7	1,7		7	34	10	1,7
	A1149XPL-N051	1,702	No. 51	8	36	11	1,702
	A1149XPL-N050	1,778	No. 50	8	36	11	1,778
	A1149XPL-1.8	1,8		8	36	11	1,8
	A1149XPL-N049	1,854	No. 49	8	36	11	1,854
	A1149XPL-1.9	1,9		8	36	11	1,9
	A1149XPL-N048	1,930	No. 48	8	38	12	1,93
	A1149XPL-5/64IN	1,984	5/64"	8	38	12	1,984
	A1149XPL-N047	1,994	No. 47	8	38	12	1,994
	A1149XPL-2	2		8	38	12	2
	A1149XPL-N046	2,057	No. 46	8	38	12	2,057
	A1149XPL-N045	2,083	No. 45	8	38	12	2,083
	A1149XPL-2.1	2,1		8	38	12	2,1
	A1149XPL-N044	2,184	No. 44	9	40	13	2,184
A1149XPL-2.2	2,2		9	40	13	2,2	
A1149XPL-N043	2,261	No. 43	9	40	13	2,261	
A1149XPL-2.3	2,3		9	40	13	2,3	
A1149XPL-N042	2,375	No. 42	10	43	14	2,375	

WALTER
SELECT

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

Herramienta	Denominación	D _c h8 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
<p>Cylindrical shank</p>	A1149XPL-3/32IN	2,381	3/32"	10	43	14	2,381
	A1149XPL-2.4	2,4		10	43	14	2,4
	A1149XPL-NO41	2,438	No. 41	10	43	14	2,438
	A1149XPL-NO40	2,489	No. 40	10	43	14	2,489
	A1149XPL-2.5	2,5		10	43	14	2,5
	A1149XPL-NO39	2,527	No. 39	10	43	14	2,527
	A1149XPL-NO38	2,578	No. 38	10	43	14	2,578
	A1149XPL-2.6	2,6		10	43	14	2,6
	A1149XPL-NO37	2,642	No. 37	10	43	14	2,642
	A1149XPL-2.7	2,7		11	46	16	2,7
	A1149XPL-NO36	2,705	No. 36	11	46	16	2,705
	A1149XPL-7/64IN	2,778	7/64"	11	46	16	2,778
	A1149XPL-NO35	2,794	No. 35	11	46	16	2,794
	A1149XPL-2.8	2,8		11	46	16	2,8
	A1149XPL-NO34	2,819	No. 34	11	46	16	2,819
	A1149XPL-NO33	2,870	No. 33	11	46	16	2,87
	A1149XPL-2.9	2,9		11	46	16	2,9
	A1149XPL-NO32	2,946	No. 32	11	46	16	2,946
	A1149XPL-3	3		11	46	16	3
	A1149XPL-NO31	3,048	No. 31	12	49	18	3,048
	A1149XPL-3.1	3,1		12	49	18	3,1
	A1149XPL-1/8IN	3,175	1/8"	12	49	18	3,175
	A1149XPL-3.2	3,2		12	49	18	3,2
	A1149XPL-NO30	3,264	No. 30	12	49	18	3,264
	A1149XPL-3.3	3,3		12	49	18	3,3
	A1149XPL-3.4	3,4		14	52	20	3,4
	A1149XPL-NO29	3,454	No. 29	14	52	20	3,454
	A1149XPL-3.5	3,5		14	52	20	3,5
	A1149XPL-NO28	3,569	No. 28	14	52	20	3,569
	A1149XPL-9/64IN	3,572	9/64"	14	52	20	3,572
	A1149XPL-3.6	3,6		14	52	20	3,6
	A1149XPL-NO27	3,658	No. 27	14	52	20	3,658
	A1149XPL-3.7	3,7		14	52	20	3,7
	A1149XPL-NO26	3,734	No. 26	14	52	20	3,734
A1149XPL-NO25	3,797	No. 25	15	55	22	3,797	
A1149XPL-3.8	3,8		15	55	22	3,8	
A1149XPL-NO24	3,861	No. 24	15	55	22	3,861	
A1149XPL-3.9	3,9		15	55	22	3,9	
A1149XPL-NO23	3,912	No. 23	15	55	22	3,912	
A1149XPL-5/32IN	3,969	5/32"	15	55	22	3,969	
A1149XPL-NO22	3,988	No. 22	15	55	22	3,988	
A1149XPL-4	4		15	55	22	4	
A1149XPL-NO21	4,039	No. 21	15	55	22	4,039	
A1149XPL-NO20	4,089	No. 20	15	55	22	4,089	
A1149XPL-4.1	4,1		15	55	22	4,1	
A1149XPL-4.2	4,2		15	55	22	4,2	

Herramienta



Cylindrical shank

Denominación	D _c h8 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
A1149XPL-NO19	4,216	No. 19	15	55	22	4,216
A1149XPL-4.3	4,3		16	58	24	4,3
A1149XPL-NO18	4,305	No. 18	16	58	24	4,305
A1149XPL-11/64IN	4,366	11/64"	16	58	24	4,366
A1149XPL-NO17	4,394	No. 17	16	58	24	4,394
A1149XPL-4.4	4,4		16	58	24	4,4
A1149XPL-NO16	4,496	No. 16	16	58	24	4,496
A1149XPL-4.5	4,5		16	58	24	4,5
A1149XPL-NO15	4,572	No. 15	16	58	24	4,572
A1149XPL-4.6	4,6		16	58	24	4,6
A1149XPL-NO14	4,623	No. 14	16	58	24	4,623
A1149XPL-4.65	4,65		16	58	24	4,65
A1149XPL-NO13	4,699	No. 13	16	58	24	4,699
A1149XPL-4.7	4,7		16	58	24	4,7
A1149XPL-3/16IN	4,763	3/16"	18	62	26	4,763
A1149XPL-4.8	4,8		18	62	26	4,8
A1149XPL-NO12	4,801	No. 12	18	62	26	4,801
A1149XPL-NO11	4,851	No. 11	18	62	26	4,851
A1149XPL-4.9	4,9		18	62	26	4,9
A1149XPL-NO10	4,915	No. 10	18	62	26	4,915
A1149XPL-NO9	4,978	No. 09	18	62	26	4,978
A1149XPL-5	5		18	62	26	5
A1149XPL-NO8	5,055	No. 08	18	62	26	5,055
A1149XPL-5.1	5,1		18	62	26	5,1
A1149XPL-NO7	5,105	No. 07	18	62	26	5,105
A1149XPL-13/64IN	5,159	13/64"	18	62	26	5,159
A1149XPL-NO6	5,182	No. 06	18	62	26	5,182
A1149XPL-5.2	5,2		18	62	26	5,2
A1149XPL-NO5	5,220	No. 05	18	62	26	5,22
A1149XPL-5.3	5,3		18	62	26	5,3
A1149XPL-NO4	5,309	No. 04	19	66	28	5,309
A1149XPL-5.4	5,4		19	66	28	5,4
A1149XPL-NO3	5,410	No. 03	19	66	28	5,41
A1149XPL-5.5	5,5		19	66	28	5,5
A1149XPL-5.55	5,55		19	66	28	5,55
A1149XPL-7/32IN	5,556	7/32"	19	66	28	5,556
A1149XPL-5.6	5,6		19	66	28	5,6
A1149XPL-NO2	5,613	No. 02	19	66	28	5,613
A1149XPL-5.7	5,7		19	66	28	5,7
A1149XPL-NO1	5,791	No. 01	19	66	28	5,791
A1149XPL-5.8	5,8		19	66	28	5,8
A1149XPL-5.9	5,9		19	66	28	5,9
A1149XPL-LET.A	5,944	Let. A	19	66	28	5,944
A1149XPL-15/64IN	5,953	15/64"	19	66	28	5,953
A1149XPL-6	6		19	66	28	6
A1149XPL-LET.B	6,045	Let. B	20	70	31	6,045

B1

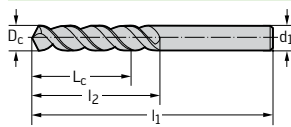
 WALTER
SELECT

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

Herramienta	Denominación	D _c h8 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
<p>Cylindrical shank</p>	A1149XPL-6.1	6,1		20	70	31	6,1
	A1149XPL-LET.C	6,147	Let. C	20	70	31	6,147
	A1149XPL-6.2	6,2		20	70	31	6,2
	A1149XPL-LET.D	6,248	Let. D	20	70	31	6,248
	A1149XPL-6.3	6,3		20	70	31	6,3
	A1149XPL-1/4IN	6,350	1/4"	20	70	31	6,35
	A1149XPL-6.4	6,4		20	70	31	6,4
	A1149XPL-6.5	6,5		20	70	31	6,5
	A1149XPL-LET.F	6,528	Let. F	20	70	31	6,528
	A1149XPL-6.6	6,6		20	70	31	6,6
	A1149XPL-LET.G	6,629	Let. G	20	70	31	6,629
	A1149XPL-6.7	6,7		20	70	31	6,7
	A1149XPL-17/64IN	6,747	17/64"	22	74	34	6,747
	A1149XPL-LET.H	6,756	Let. H	22	74	34	6,756
	A1149XPL-6.8	6,8		22	74	34	6,8
	A1149XPL-6.9	6,9		22	74	34	6,9
	A1149XPL-LET.I	6,909	Let. I	22	74	34	6,909
	A1149XPL-7	7		22	74	34	7
	A1149XPL-LET.J	7,036	Let. J	22	74	34	7,036
	A1149XPL-7.1	7,1		22	74	34	7,1
	A1149XPL-LET.K	7,137	Let. K	22	74	34	7,137
	A1149XPL-9/32IN	7,144	9/32"	22	74	34	7,144
	A1149XPL-7.2	7,2		22	74	34	7,2
	A1149XPL-7.3	7,3		22	74	34	7,3
	A1149XPL-LET.L	7,366	Let. L	22	74	34	7,366
	A1149XPL-7.4	7,4		22	74	34	7,4
	A1149XPL-LET.M	7,493	Let. M	22	74	34	7,493
	A1149XPL-7.5	7,5		22	74	34	7,5
	A1149XPL-19/64IN	7,541	19/64"	24	79	37	7,541
	A1149XPL-7.6	7,6		24	79	37	7,6
	A1149XPL-LET.N	7,671	Let. N	24	79	37	7,671
	A1149XPL-7.7	7,7		24	79	37	7,7
	A1149XPL-7.8	7,8		24	79	37	7,8
	A1149XPL-7.9	7,9		24	79	37	7,9
A1149XPL-5/16IN	7,938	5/16"	24	79	37	7,938	
A1149XPL-8	8		24	79	37	8	
A1149XPL-LET.O	8,026	Let. O	24	79	37	8,026	
A1149XPL-8.1	8,1		24	79	37	8,1	
A1149XPL-8.2	8,2		24	79	37	8,2	
A1149XPL-LET.P	8,204	Let. P	24	79	37	8,204	
A1149XPL-8.3	8,3		24	79	37	8,3	
A1149XPL-21/64IN	8,334	21/64"	24	79	37	8,334	
A1149XPL-8.4	8,4		24	79	37	8,4	
A1149XPL-LET.Q	8,433	Let. Q	24	79	37	8,433	
A1149XPL-8.5	8,5		24	79	37	8,5	
A1149XPL-8.6	8,6		25	84	40	8,6	

B1

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

Herramienta


Cylindrical shank

Denominación	D _c h8 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
A1149XPL-LET.R	8,611	Let. R	25	84	40	8,611
A1149XPL-8.7	8,7		25	84	40	8,7
A1149XPL-11/32IN	8,731	11/32"	25	84	40	8,731
A1149XPL-8.8	8,8		25	84	40	8,8
A1149XPL-LET.S	8,839	Let. S	25	84	40	8,839
A1149XPL-8.9	8,9		25	84	40	8,9
A1149XPL-9	9		25	84	40	9
A1149XPL-LET.T	9,093	Let. T	25	84	40	9,093
A1149XPL-9.1	9,1		25	84	40	9,1
A1149XPL-23/64IN	9,128	23/64"	25	84	40	9,128
A1149XPL-9.2	9,2		25	84	40	9,2
A1149XPL-9.3	9,3		25	84	40	9,3
A1149XPL-LET.U	9,347	Let. U	25	84	40	9,347
A1149XPL-9.4	9,4		25	84	40	9,4
A1149XPL-9.5	9,5		25	84	40	9,5
A1149XPL-3/8IN	9,525	3/8"	27	89	43	9,525
A1149XPL-LET.V	9,576	Let. V	27	89	43	9,576
A1149XPL-9.6	9,6		27	89	43	9,6
A1149XPL-9.7	9,7		27	89	43	9,7
A1149XPL-9.8	9,8		27	89	43	9,8
A1149XPL-LET.W	9,804	Let. W	27	89	43	9,804
A1149XPL-9.9	9,9		27	89	43	9,9
A1149XPL-25/64IN	9,922	25/64"	27	89	43	9,922
A1149XPL-10	10		27	89	43	10
A1149XPL-LET.X	10,084	Let. X	27	89	43	10,084
A1149XPL-10.2	10,2		27	89	43	10,2
A1149XPL-LET.Y	10,262	Let. Y	27	89	43	10,262
A1149XPL-13/32IN	10,319	13/32"	27	89	43	10,319
A1149XPL-LET.Z	10,490	Let. Z	27	89	43	10,49
A1149XPL-10.5	10,5		27	89	43	10,5
A1149XPL-27/64IN	10,716	27/64"	29	95	47	10,716
A1149XPL-10.8	10,8		29	95	47	10,8
A1149XPL-11	11		29	95	47	11
A1149XPL-7/16IN	11,113	7/16"	29	95	47	11,113
A1149XPL-11.2	11,2		29	95	47	11,2
A1149XPL-11.3	11,3		29	95	47	11,3
A1149XPL-11.5	11,5		29	95	47	11,5
A1149XPL-29/64IN	11,509	29/64"	29	95	47	11,509
A1149XPL-11.8	11,8		29	95	47	11,8
A1149XPL-15/32IN	11,906	15/32"	37	102	51	11,906
A1149XPL-12	12		37	102	51	12
A1149XPL-31/64IN	12,303	31/64"	37	102	51	12,303
A1149XPL-12.5	12,5		37	102	51	12,5
A1149XPL-1/2IN	12,700	1/2"	37	102	51	12,7
A1149XPL-12.8	12,8		37	102	51	12,8
A1149XPL-13	13		37	102	51	13

**WALTER
SELECT**

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones

Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

Herramienta		D _c h8 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
<p>Cylindrical shank</p>	A1149XPL-33/64IN	13,097		37	102	51	13,097
	A1149XPL-13.1	13,1		37	102	51	13,1
	A1149XPL-13.3	13,3		40	107	54	13,3
	A1149XPL-17/32IN	13,494	17/32"	40	107	54	13,494
	A1149XPL-13.5	13,5		40	107	54	13,5
	A1149XPL-35/64IN	13,891		40	107	54	13,891
	A1149XPL-14	14		40	107	54	14
	A1149XPL-9/16IN	14,288	9/16"	41	111	56	14,288
	A1149XPL-14.5	14,5		41	111	56	14,5
	A1149XPL-37/64IN	14,684	37/64"	41	111	56	14,684
	A1149XPL-15	15		41	111	56	15
	A1149XPL-19/32IN	15,081	19/32"	42	115	58	15,081
	A1149XPL-15.1	15,1		42	115	58	15,1
	A1149XPL-15.3	15,3		42	115	58	15,3
	A1149XPL-39/64IN	15,478	39/64"	42	115	58	15,478
	A1149XPL-15.5	15,5		42	115	58	15,5
	A1149XPL-5/8IN	15,875	5/8"	42	115	58	15,875
	A1149XPL-16	16		42	115	58	16
	A1149XPL-41/64IN	16,272		43	119	60	16,272
	A1149XPL-16.5	16,5		43	119	60	16,5
A1149XPL-21/32IN	16,669		43	119	60	16,669	
A1149XPL-17	17		43	119	60	17	
A1149XPL-43/64IN	17,066		44	123	62	17,066	
A1149XPL-11/16IN	17,463		44	123	62	17,463	
A1149XPL-17.5	17,5		44	123	62	17,5	
A1149XPL-45/64IN	17,859	45/64"	44	123	62	17,859	
A1149XPL-18	18		44	123	62	18	
A1149XPL-23/32IN	18,256	23/32"	45	127	64	18,256	
A1149XPL-18.5	18,5		45	127	64	18,5	
A1149XPL-47/64IN	18,653	47/64"	45	127	64	18,653	
A1149XPL-19	19		45	127	64	19	
A1149XPL-3/4IN	19,050	3/4"	46	131	66	19,05	
A1149XPL-19.5	19,5		46	131	66	19,5	
A1149XPL-20	20		46	131	66	20	

B1

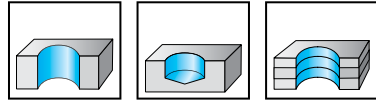
WALTER SELECT

 ●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

Brocas helicoidales HSS-E, extracortas

A1154TFT

VA Inox

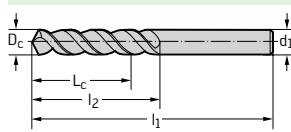


P	M	K	N	S	H	O
●	●●	●	●●	●	●	●

TFT

B1

Herramienta



Cylindrical shank

Denominación	D _c h8 mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
A1154TFT-2	2	8	38	12	2
A1154TFT-2.1	2.1	8	38	12	2.1
A1154TFT-2.2	2.2	9	40	13	2.2
A1154TFT-2.3	2.3	9	40	13	2.3
A1154TFT-2.4	2.4	10	43	14	2.4
A1154TFT-2.5	2.5	10	43	14	2.5
A1154TFT-2.6	2.6	10	43	14	2.6
A1154TFT-2.7	2.7	11	46	16	2.7
A1154TFT-2.8	2.8	11	46	16	2.8
A1154TFT-2.9	2.9	11	46	16	2.9
A1154TFT-3	3	11	46	16	3
A1154TFT-3.1	3.1	12	49	18	3.1
A1154TFT-3.2	3.2	12	49	18	3.2
A1154TFT-3.3	3.3	12	49	18	3.3
A1154TFT-3.4	3.4	14	52	20	3.4
A1154TFT-3.5	3.5	14	52	20	3.5
A1154TFT-3.6	3.6	14	52	20	3.6
A1154TFT-3.7	3.7	14	52	20	3.7
A1154TFT-3.8	3.8	15	55	22	3.8
A1154TFT-3.9	3.9	15	55	22	3.9
A1154TFT-4	4	15	55	22	4
A1154TFT-4.1	4.1	15	55	22	4.1
A1154TFT-4.2	4.2	15	55	22	4.2
A1154TFT-4.3	4.3	16	58	24	4.3
A1154TFT-4.4	4.4	16	58	24	4.4
A1154TFT-4.5	4.5	16	58	24	4.5
A1154TFT-4.6	4.6	16	58	24	4.6
A1154TFT-4.65	4.65	16	58	24	4.65
A1154TFT-4.7	4.7	16	58	24	4.7
A1154TFT-4.8	4.8	18	62	26	4.8
A1154TFT-4.9	4.9	18	62	26	4.9
A1154TFT-5	5	18	62	26	5
A1154TFT-5.1	5.1	18	62	26	5.1
A1154TFT-5.2	5.2	18	62	26	5.2
A1154TFT-5.3	5.3	18	62	26	5.3
A1154TFT-5.4	5.4	19	66	28	5.4

**WALTER
SELECT**

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones

Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

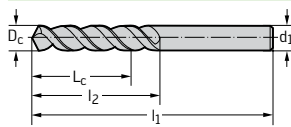
Herramienta	Denominación	D _c h8 mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
<p>Cylindrical shank</p>	A1154TFT-5.5	5,5	19	66	28	5,5
	A1154TFT-5.55	5,55	19	66	28	5,55
	A1154TFT-5.6	5,6	19	66	28	5,6
	A1154TFT-5.7	5,7	19	66	28	5,7
	A1154TFT-5.8	5,8	19	66	28	5,8
	A1154TFT-5.9	5,9	19	66	28	5,9
	A1154TFT-6	6	19	66	28	6
	A1154TFT-6.1	6,1	20	70	31	6,1
	A1154TFT-6.2	6,2	20	70	31	6,2
	A1154TFT-6.3	6,3	20	70	31	6,3
	A1154TFT-6.4	6,4	20	70	31	6,4
	A1154TFT-6.5	6,5	20	70	31	6,5
	A1154TFT-6.6	6,6	20	70	31	6,6
	A1154TFT-6.7	6,7	20	70	31	6,7
	A1154TFT-6.8	6,8	22	74	34	6,8
	A1154TFT-6.9	6,9	22	74	34	6,9
	A1154TFT-7	7	22	74	34	7
	A1154TFT-7.1	7,1	22	74	34	7,1
	A1154TFT-7.2	7,2	22	74	34	7,2
	A1154TFT-7.3	7,3	22	74	34	7,3
	A1154TFT-7.4	7,4	22	74	34	7,4
	A1154TFT-7.5	7,5	22	74	34	7,5
	A1154TFT-7.6	7,6	24	79	37	7,6
	A1154TFT-7.7	7,7	24	79	37	7,7
	A1154TFT-7.8	7,8	24	79	37	7,8
	A1154TFT-7.9	7,9	24	79	37	7,9
	A1154TFT-8	8	24	79	37	8
	A1154TFT-8.1	8,1	24	79	37	8,1
	A1154TFT-8.2	8,2	24	79	37	8,2
A1154TFT-8.3	8,3	24	79	37	8,3	
A1154TFT-8.4	8,4	24	79	37	8,4	
A1154TFT-8.5	8,5	24	79	37	8,5	
A1154TFT-8.6	8,6	25	84	40	8,6	
A1154TFT-8.7	8,7	25	84	40	8,7	
A1154TFT-8.8	8,8	25	84	40	8,8	
A1154TFT-8.9	8,9	25	84	40	8,9	
A1154TFT-9	9	25	84	40	9	
A1154TFT-9.1	9,1	25	84	40	9,1	
A1154TFT-9.2	9,2	25	84	40	9,2	
A1154TFT-9.3	9,3	25	84	40	9,3	
A1154TFT-9.4	9,4	25	84	40	9,4	
A1154TFT-9.5	9,5	25	84	40	9,5	
A1154TFT-9.6	9,6	27	89	43	9,6	
A1154TFT-9.7	9,7	27	89	43	9,7	
A1154TFT-9.8	9,8	27	89	43	9,8	
A1154TFT-9.9	9,9	27	89	43	9,9	

B1

**WALTER
SELECT**

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones

Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

Herramienta


Cylindrical shank

Denominación	D _c h8 mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
A1154TFT-10	10	27	89	43	10
A1154TFT-10.2	10,2	27	89	43	10,2
A1154TFT-10.3	10,3	27	89	43	10,3
A1154TFT-10.5	10,5	27	89	43	10,5
A1154TFT-10.6	10,6	27	89	43	10,6
A1154TFT-10.7	10,7	29	95	47	10,7
A1154TFT-10.8	10,8	29	95	47	10,8
A1154TFT-10.9	10,9	29	95	47	10,9
A1154TFT-11	11	29	95	47	11
A1154TFT-11.1	11,1	29	95	47	11,1
A1154TFT-11.2	11,2	29	95	47	11,2
A1154TFT-11.3	11,3	29	95	47	11,3
A1154TFT-11.5	11,5	29	95	47	11,5
A1154TFT-11.6	11,6	29	95	47	11,6
A1154TFT-11.8	11,8	29	95	47	11,8
A1154TFT-11.9	11,9	37	102	51	11,9
A1154TFT-12	12	37	102	51	12
A1154TFT-12.1	12,1	37	102	51	12,1
A1154TFT-12.3	12,3	37	102	51	12,3
A1154TFT-12.5	12,5	37	102	51	12,5
A1154TFT-12.6	12,6	37	102	51	12,6
A1154TFT-12.7	12,700	37	102	51	12,7
A1154TFT-13	13	37	102	51	13
A1154TFT-13.1	13,1	37	102	51	13,1
A1154TFT-13.2	13,2	37	102	51	13,2
A1154TFT-13.3	13,3	40	107	54	13,3
A1154TFT-13.4	13,4	40	107	54	13,4
A1154TFT-13.5	13,5	40	107	54	13,5
A1154TFT-13.6	13,6	40	107	54	13,6
A1154TFT-14	14	40	107	54	14
A1154TFT-14.1	14,1	41	111	56	14,1
A1154TFT-14.2	14,2	41	111	56	14,2
A1154TFT-14.5	14,5	41	111	56	14,5
A1154TFT-14.8	14,8	41	111	56	14,8
A1154TFT-15	15	41	111	56	15
A1154TFT-15.1	15,1	42	115	58	15,1
A1154TFT-15.2	15,2	42	115	58	15,2
A1154TFT-15.3	15,3	42	115	58	15,3
A1154TFT-15.5	15,5	42	115	58	15,5
A1154TFT-15.8	15,8	42	115	58	15,8
A1154TFT-16	16	42	115	58	16

B1

**WALTER
SELECT**

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones

Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

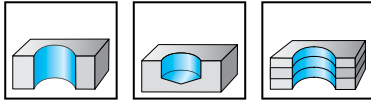
Brocas helicoidales HSS-E, extracortas

A1148

UFL®



- Hasta 1,9 mm sin recubrimiento



	P	M	K	N	S	H	O
sin recubrimiento	●●	●●	●●	●●	●●		●

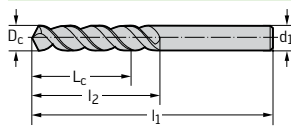
B1

Herramienta	Denominación	D _c h8 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
<p>Cylindrical shank</p>	A1148-1	1		4	26	6	1
	A1148-NO60	1,016	No. 60	4	26	6	1,016
	A1148-NO59	1,041	No. 59	4	26	6	1,041
	A1148-NO58	1,067	No. 58	5	28	7	1,067
	A1148-NO57	1,092	No. 57	5	28	7	1,092
	A1148-1.1	1,1		5	28	7	1,1
	A1148-NO56	1,181	No. 56	6	30	8	1,181
	A1148-3/64IN	1,191	3/64"	6	30	8	1,191
	A1148-1.2	1,2		6	30	8	1,2
	A1148-1.3	1,3		6	30	8	1,3
	A1148-NO55	1,321	No. 55	6	32	9	1,321
	A1148-NO54	1,397	No. 54	6	32	9	1,397
	A1148-1.4	1,4		6	32	9	1,4
	A1148-1.5	1,5		6	32	9	1,5
	A1148-NO53	1,511	No. 53	7	34	10	1,511
	A1148-1/16IN	1,588	1/16"	7	34	10	1,588
	A1148-1.6	1,6		7	34	10	1,6
	A1148-NO52	1,613	No. 52	7	34	10	1,613
	A1148-1.7	1,7		7	34	10	1,7
	A1148-NO51	1,702	No. 51	8	36	11	1,702
	A1148-NO50	1,778	No. 50	8	36	11	1,778
	A1148-1.8	1,8		8	36	11	1,8
	A1148-NO49	1,854	No. 49	8	36	11	1,854
	A1148-1.9	1,9		8	36	11	1,9
	A1148-NO48	1,930	No. 48	8	38	12	1,93
	A1148-5/64IN	1,984	5/64"	8	38	12	1,984
	A1148-NO47	1,994	No. 47	8	38	12	1,994
A1148-2	2		8	38	12	2	
A1148-NO46	2,057	No. 46	8	38	12	2,057	
A1148-NO45	2,083	No. 45	8	38	12	2,083	
A1148-2.1	2,1		8	38	12	2,1	
A1148-NO44	2,184	No. 44	9	40	13	2,184	
A1148-2.2	2,2		9	40	13	2,2	
A1148-NO43	2,261	No. 43	9	40	13	2,261	
A1148-2.3	2,3		9	40	13	2,3	
A1148-NO42	2,375	No. 42	10	43	14	2,375	

WALTER
SELECT

Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones

Herramienta


Cylindrical shank

Denominación	D _c h8 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	h ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
A1148-3/32IN	2,381	3/32"	10	43	14	2,381
A1148-2.4	2,4		10	43	14	2,4
A1148-N041	2,438	No. 41	10	43	14	2,438
A1148-N040	2,489	No. 40	10	43	14	2,489
A1148-2.5	2,5		10	43	14	2,5
A1148-N039	2,527	No. 39	10	43	14	2,527
A1148-N038	2,578	No. 38	10	43	14	2,578
A1148-2.6	2,6		10	43	14	2,6
A1148-N037	2,642	No. 37	10	43	14	2,642
A1148-2.7	2,7		11	46	16	2,7
A1148-N036	2,705	No. 36	11	46	16	2,705
A1148-7/64IN	2,778	7/64"	11	46	16	2,778
A1148-N035	2,794	No. 35	11	46	16	2,794
A1148-2.8	2,8		11	46	16	2,8
A1148-N034	2,819	No. 34	11	46	16	2,819
A1148-N033	2,870	No. 33	11	46	16	2,87
A1148-2.9	2,9		11	46	16	2,9
A1148-N032	2,946	No. 32	11	46	16	2,946
A1148-3	3		11	46	16	3
A1148-N031	3,048	No. 31	12	49	18	3,048
A1148-3.1	3,1		12	49	18	3,1
A1148-1/8IN	3,175	1/8"	12	49	18	3,175
A1148-3.2	3,2		12	49	18	3,2
A1148-N030	3,264	No. 30	12	49	18	3,264
A1148-3.3	3,3		12	49	18	3,3
A1148-3.4	3,4		14	52	20	3,4
A1148-N029	3,454	No. 29	14	52	20	3,454
A1148-3.5	3,5		14	52	20	3,5
A1148-N028	3,569	No. 28	14	52	20	3,569
A1148-9/64IN	3,572	9/64"	14	52	20	3,572
A1148-3.6	3,6		14	52	20	3,6
A1148-N027	3,658	No. 27	14	52	20	3,658
A1148-3.7	3,7		14	52	20	3,7
A1148-N026	3,734	No. 26	14	52	20	3,734
A1148-N025	3,797	No. 25	15	55	22	3,797
A1148-3.8	3,8		15	55	22	3,8
A1148-N024	3,861	No. 24	15	55	22	3,861
A1148-3.9	3,9		15	55	22	3,9
A1148-N023	3,912	No. 23	15	55	22	3,912
A1148-5/32IN	3,969	5/32"	15	55	22	3,969
A1148-N022	3,988	No. 22	15	55	22	3,988
A1148-4	4		15	55	22	4
A1148-N021	4,039	No. 21	15	55	22	4,039
A1148-N020	4,089	No. 20	15	55	22	4,089
A1148-4.1	4,1		15	55	22	4,1
A1148-4.2	4,2		15	55	22	4,2

**WALTER
SELECT**

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

Herramienta	Denominación	D _c h8 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
<p>Cylindrical shank</p>	A1148-NO19	4,216	No. 19	15	55	22	4,216
	A1148-4.3	4,3		16	58	24	4,3
	A1148-NO18	4,305	No. 18	16	58	24	4,305
	A1148-11/64IN	4,366	11/64"	16	58	24	4,366
	A1148-NO17	4,394	No. 17	16	58	24	4,394
	A1148-4.4	4,4		16	58	24	4,4
	A1148-NO16	4,496	No. 16	16	58	24	4,496
	A1148-4.5	4,5		16	58	24	4,5
	A1148-NO15	4,572	No. 15	16	58	24	4,572
	A1148-4.6	4,6		16	58	24	4,6
	A1148-NO14	4,623	No. 14	16	58	24	4,623
	A1148-NO13	4,699	No. 13	16	58	24	4,699
	A1148-4.7	4,7		16	58	24	4,7
	A1148-3/16IN	4,763	3/16"	18	62	26	4,763
	A1148-4.8	4,8		18	62	26	4,8
	A1148-NO12	4,801	No. 12	18	62	26	4,801
	A1148-NO11	4,851	No. 11	18	62	26	4,851
	A1148-4.9	4,9		18	62	26	4,9
	A1148-NO10	4,915	No. 10	18	62	26	4,915
	A1148-NO9	4,978	No. 09	18	62	26	4,978
	A1148-5	5		18	62	26	5
	A1148-NO8	5,055	No. 08	18	62	26	5,055
	A1148-5.1	5,1		18	62	26	5,1
	A1148-NO7	5,105	No. 07	18	62	26	5,105
	A1148-13/64IN	5,159	13/64"	18	62	26	5,159
	A1148-NO6	5,182	No. 06	18	62	26	5,182
	A1148-5.2	5,2		18	62	26	5,2
	A1148-NO5	5,220	No. 05	18	62	26	5,22
	A1148-5.3	5,3		18	62	26	5,3
	A1148-NO4	5,309	No. 04	19	66	28	5,309
	A1148-5.4	5,4		19	66	28	5,4
	A1148-NO3	5,410	No. 03	19	66	28	5,41
	A1148-5.5	5,5		19	66	28	5,5
	A1148-7/32IN	5,556	7/32"	19	66	28	5,556
A1148-5.6	5,6		19	66	28	5,6	
A1148-NO2	5,613	No. 02	19	66	28	5,613	
A1148-5.7	5,7		19	66	28	5,7	
A1148-NO1	5,791	No. 01	19	66	28	5,791	
A1148-5.8	5,8		19	66	28	5,8	
A1148-5.9	5,9		19	66	28	5,9	
A1148-LET.A	5,944	Let. A	19	66	28	5,944	
A1148-15/64IN	5,953	15/64"	19	66	28	5,953	
A1148-6	6		19	66	28	6	
A1148-LET.B	6,045	Let. B	20	70	31	6,045	
A1148-6.1	6,1		20	70	31	6,1	
A1148-LET.C	6,147	Let. C	20	70	31	6,147	

B1

**WALTER
SELECT**

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones

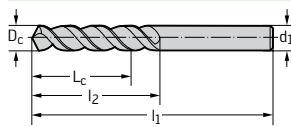
Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

Herramienta	Denominación	D _c h8 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	h ₁ mm	h ₂ mm	d ₁ f11 mm
<p>Cylindrical shank</p>	A1148-6.2	6,2		20	70	31	6,2
	A1148-LET.D	6,248	Let. D	20	70	31	6,248
	A1148-6.3	6,3		20	70	31	6,3
	A1148-1/4IN	6,350	1/4"	20	70	31	6,35
	A1148-6.4	6,4		20	70	31	6,4
	A1148-6.5	6,5		20	70	31	6,5
	A1148-LET.F	6,528	Let. F	20	70	31	6,528
	A1148-6.6	6,6		20	70	31	6,6
	A1148-LET.G	6,629	Let. G	20	70	31	6,629
	A1148-6.7	6,7		20	70	31	6,7
	A1148-17/64IN	6,747	17/64"	22	74	34	6,747
	A1148-LET.H	6,756	Let. H	22	74	34	6,756
	A1148-6.8	6,8		22	74	34	6,8
	A1148-6.9	6,9		22	74	34	6,9
	A1148-LET.I	6,909	Let. I	22	74	34	6,909
	A1148-7	7		22	74	34	7
	A1148-LET.J	7,036	Let. J	22	74	34	7,036
	A1148-7.1	7,1		22	74	34	7,1
	A1148-LET.K	7,137	Let. K	22	74	34	7,137
	A1148-9/32IN	7,144	9/32"	22	74	34	7,144
	A1148-7.2	7,2		22	74	34	7,2
	A1148-7.3	7,3		22	74	34	7,3
	A1148-LET.L	7,366	Let. L	22	74	34	7,366
	A1148-7.4	7,4		22	74	34	7,4
	A1148-LET.M	7,493	Let. M	22	74	34	7,493
	A1148-7.5	7,5		22	74	34	7,5
	A1148-19/64IN	7,541	19/64"	24	79	37	7,541
	A1148-7.6	7,6		24	79	37	7,6
	A1148-LET.N	7,671	Let. N	24	79	37	7,671
	A1148-7.7	7,7		24	79	37	7,7
	A1148-7.8	7,8		24	79	37	7,8
	A1148-7.9	7,9		24	79	37	7,9
	A1148-5/16IN	7,938	5/16"	24	79	37	7,938
	A1148-8	8		24	79	37	8
A1148-LET.O	8,026	Let. O	24	79	37	8,026	
A1148-8.1	8,1		24	79	37	8,1	
A1148-8.2	8,2		24	79	37	8,2	
A1148-LET.P	8,204	Let. P	24	79	37	8,204	
A1148-8.3	8,3		24	79	37	8,3	
A1148-21/64IN	8,334	21/64"	24	79	37	8,334	
A1148-8.4	8,4		24	79	37	8,4	
A1148-LET.Q	8,433	Let. Q	24	79	37	8,433	
A1148-8.5	8,5		24	79	37	8,5	
A1148-8.6	8,6		25	84	40	8,6	
A1148-LET.R	8,611	Let. R	25	84	40	8,611	
A1148-8.7	8,7		25	84	40	8,7	

Herramienta	Denominación	D _c h8 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
<p>Cylindrical shank</p>	A1148-11/32IN	8,731	11/32"	25	84	40	8,731
	A1148-8.8	8,8		25	84	40	8,8
	A1148-LET.S	8,839	Let. S	25	84	40	8,839
	A1148-8.9	8,9		25	84	40	8,9
	A1148-9	9		25	84	40	9
	A1148-LET.T	9,093	Let. T	25	84	40	9,093
	A1148-9.1	9,1		25	84	40	9,1
	A1148-23/64IN	9,128	23/64"	25	84	40	9,128
	A1148-9.2	9,2		25	84	40	9,2
	A1148-9.3	9,3		25	84	40	9,3
	A1148-LET.U	9,347	Let. U	25	84	40	9,347
	A1148-9.4	9,4		25	84	40	9,4
	A1148-9.5	9,5		25	84	40	9,5
	A1148-3/8IN	9,525	3/8"	27	89	43	9,525
	A1148-LET.V	9,576	Let. V	27	89	43	9,576
	A1148-9.6	9,6		27	89	43	9,6
	A1148-9.7	9,7		27	89	43	9,7
	A1148-9.8	9,8		27	89	43	9,8
	A1148-LET.W	9,804	Let. W	27	89	43	9,804
	A1148-9.9	9,9		27	89	43	9,9
	A1148-25/64IN	9,922	25/64"	27	89	43	9,922
	A1148-10	10		27	89	43	10
	A1148-LET.X	10,084	Let. X	27	89	43	10,084
	A1148-10.2	10,2		27	89	43	10,2
	A1148-LET.Y	10,262	Let. Y	27	89	43	10,262
	A1148-13/32IN	10,319	13/32"	27	89	43	10,319
	A1148-LET.Z	10,490	Let. Z	27	89	43	10,49
	A1148-10.5	10,5		27	89	43	10,5
	A1148-27/64IN	10,716	27/64"	29	95	47	10,716
	A1148-10.8	10,8		29	95	47	10,8
	A1148-11	11		29	95	47	11
	A1148-7/16IN	11,113	7/16"	29	95	47	11,113
	A1148-11.2	11,2		29	95	47	11,2
A1148-11.5	11,5		29	95	47	11,5	
A1148-29/64IN	11,509	29/64"	29	95	47	11,509	
A1148-11.8	11,8		29	95	47	11,8	
A1148-15/32IN	11,906	15/32"	37	102	51	11,906	
A1148-12	12		37	102	51	12	
A1148-31/64IN	12,303	31/64"	37	102	51	12,303	
A1148-12.5	12,5		37	102	51	12,5	
A1148-1/2IN	12,700	1/2"	37	102	51	12,7	
A1148-12.8	12,8		37	102	51	12,8	
A1148-13	13		37	102	51	13	
A1148-33/64IN	13,097		37	102	51	13,097	
A1148-13.3	13,3		40	107	54	13,3	
A1148-17/32IN	13,494	17/32"	40	107	54	13,494	

B1

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

Herramienta


Cylindrical shank

Denominación	D _c h8 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	h ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
A1148-13.5	13,5		40	107	54	13,5
A1148-35/64IN	13,891		40	107	54	13,891
A1148-14	14		40	107	54	14
A1148-9/16IN	14,288	9/16"	41	111	56	14,288
A1148-14.5	14,5		41	111	56	14,5
A1148-37/64IN	14,684	37/64"	41	111	56	14,684
A1148-15	15		41	111	56	15
A1148-19/32IN	15,081	19/32"	42	115	58	15,081
A1148-15.3	15,3		42	115	58	15,3
A1148-39/64IN	15,478	39/64"	42	115	58	15,478
A1148-15.5	15,5		42	115	58	15,5
A1148-5/8IN	15,875	5/8"	42	115	58	15,875
A1148-16	16		42	115	58	16
A1148-41/64IN	16,272		43	119	60	16,272
A1148-16.5	16,5		43	119	60	16,5
A1148-21/32IN	16,669		43	119	60	16,669
A1148-17	17		43	119	60	17
A1148-43/64IN	17,066		44	123	62	17,066
A1148-11/16IN	17,463		44	123	62	17,463
A1148-17.5	17,5		44	123	62	17,5
A1148-45/64IN	17,859	45/64"	44	123	62	17,859
A1148-18	18		44	123	62	18
A1148-23/32IN	18,256	23/32"	45	127	64	18,256
A1148-18.5	18,5		45	127	64	18,5
A1148-47/64IN	18,653	47/64"	45	127	64	18,653
A1148-19	19		45	127	64	19
A1148-3/4IN	19,050	3/4"	46	131	66	19,05
A1148-19.5	19,5		46	131	66	19,5
A1148-20	20		46	131	66	20

B1

**WALTER
SELECT**

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones

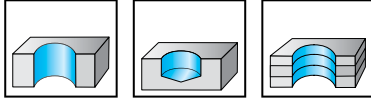
Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

Microbrocas HSS-E

A3143

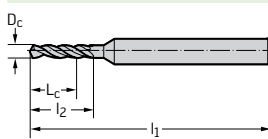


- Tipo ESU



	P	M	K	N	S	H	O
sin recubrimiento	●●	●	●●	●●	●●		●

Herramienta



Cylindrical shank

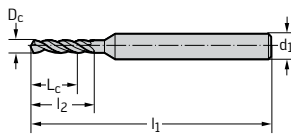
Denominación	D _c 0-0,004 mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ h8 mm
A3143-0.05	0,05	0,2	25	0,3	1
A3143-0.06	0,06	0,2	25	0,3	1
A3143-0.07	0,07	0,2	25	0,4	1
A3143-0.08	0,08	0,2	25	0,4	1
A3143-0.09	0,09	0,2	25	0,4	1
A3143-0.1	0,1	0,3	25	0,5	1
A3143-0.11	0,11	0,3	25	0,5	1
A3143-0.12	0,12	0,3	25	0,5	1
A3143-0.13	0,13	0,5	25	0,8	1
A3143-0.14	0,14	0,5	25	0,8	1
A3143-0.15	0,15	0,5	25	0,8	1
A3143-0.16	0,16	0,8	25	1,1	1
A3143-0.17	0,17	0,8	25	1,1	1
A3143-0.18	0,18	0,8	25	1,1	1
A3143-0.19	0,19	0,8	25	1,1	1
A3143-0.2	0,2	1,1	25	1,5	1
A3143-0.21	0,21	1,1	25	1,5	1
A3143-0.22	0,22	1,1	25	1,5	1
A3143-0.23	0,23	1,1	25	1,5	1
A3143-0.24	0,24	1,1	25	1,5	1
A3143-0.25	0,25	1,4	25	1,9	1
A3143-0.26	0,26	1,4	25	1,9	1
A3143-0.27	0,27	1,4	25	1,9	1
A3143-0.28	0,28	1,4	25	1,9	1
A3143-0.29	0,29	1,4	25	1,9	1
A3143-0.3	0,3	1,4	25	1,9	1
A3143-0.31	0,31	1,8	25	2,4	1
A3143-0.32	0,32	1,8	25	2,4	1
A3143-0.33	0,33	1,8	25	2,4	1
A3143-0.34	0,34	1,8	25	2,4	1
A3143-0.35	0,35	1,8	25	2,4	1
A3143-0.36	0,36	1,8	25	2,4	1
A3143-0.37	0,37	1,8	25	2,4	1
A3143-0.38	0,38	1,8	25	2,4	1
A3143-0.39	0,39	2,2	25	3	1
A3143-0.4	0,4	2,2	25	3	1

**WALTER
SELECT**

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

B1

Herramienta



Cylindrical shank

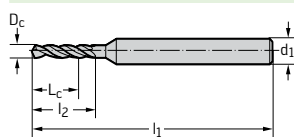
Denominación	D _c 0-0,004 mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ h8 mm
A3143-0.41	0,41	2,2	25	3	1
A3143-0.42	0,42	2,2	25	3	1
A3143-0.43	0,43	2,2	25	3	1
A3143-0.44	0,44	2,2	25	3	1
A3143-0.45	0,45	2,2	25	3	1
A3143-0.46	0,46	2,2	25	3	1
A3143-0.47	0,47	2,2	25	3	1
A3143-0.48	0,48	2,2	25	3	1
A3143-0.49	0,49	2,6	25	3,4	1
A3143-0.5	0,5	2,6	25	3,4	1
A3143-0.51	0,51	2,6	25	3,4	1
A3143-0.52	0,52	2,6	25	3,4	1
A3143-0.53	0,53	2,6	25	3,4	1
A3143-0.54	0,54	3	25	3,9	1
A3143-0.55	0,55	3	25	3,9	1
A3143-0.56	0,56	3	25	3,9	1
A3143-0.57	0,57	3	25	3,9	1
A3143-0.58	0,58	3	25	3,9	1
A3143-0.59	0,59	3	25	3,9	1
A3143-0.6	0,6	3	25	3,9	1
A3143-0.61	0,61	3,1	25	4,2	1
A3143-0.62	0,62	3,1	25	4,2	1
A3143-0.63	0,63	3,1	25	4,2	1
A3143-0.64	0,64	3,1	25	4,2	1
A3143-0.65	0,65	3,1	25	4,2	1
A3143-0.66	0,66	3,1	25	4,2	1
A3143-0.67	0,67	3,1	25	4,2	1
A3143-0.68	0,68	3,6	25	4,8	1
A3143-0.69	0,69	3,6	25	4,8	1
A3143-0.7	0,7	3,6	25	4,8	1
A3143-0.71	0,71	3,6	25	4,8	1
A3143-0.72	0,72	3,6	25	4,8	1
A3143-0.73	0,73	3,6	25	4,8	1
A3143-0.74	0,74	3,6	25	4,8	1
A3143-0.75	0,75	3,6	25	4,8	1
A3143-0.76	0,76	4,1	25	5,3	1
A3143-0.77	0,77	4,1	25	5,3	1
A3143-0.78	0,78	4,1	25	5,3	1
A3143-0.79	0,79	4,1	25	5,3	1
A3143-0.8	0,8	4	25	5,3	1,5
A3143-0.81	0,81	4	25	5,3	1,5
A3143-0.82	0,82	4	25	5,3	1,5
A3143-0.83	0,83	4	25	5,3	1,5
A3143-0.84	0,84	4	25	5,3	1,5
A3143-0.85	0,85	4	25	5,3	1,5
A3143-0.86	0,86	4,5	25	6	1,5

**WALTER
SELECT**

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones

Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

Herramienta



Cylindrical shank

Denominación	D _c 0-0,004 mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ h8 mm
A3143-087	0,87	4,5	25	6	1,5
A3143-088	0,88	4,5	25	6	1,5
A3143-089	0,89	4,5	25	6	1,5
A3143-09	0,9	4,5	25	6	1,5
A3143-091	0,91	4,5	25	6	1,5
A3143-092	0,92	4,5	25	6	1,5
A3143-093	0,93	4,5	25	6	1,5
A3143-094	0,94	4,5	25	6	1,5
A3143-095	0,95	4,5	25	6	1,5
A3143-096	0,96	5	25	6,8	1,5
A3143-097	0,97	5	25	6,8	1,5
A3143-098	0,98	5	25	6,8	1,5
A3143-099	0,99	5	25	6,8	1,5
A3143-1	1	5	25	6,8	1,5
A3143-1.05	1,05	5	25	6,8	1,5
A3143-1.1	1,1	5	25	7,6	1,5
A3143-1.15	1,15	5	25	7,6	1,5
A3143-1.2	1,2	6	25	8,5	1,5
A3143-1.25	1,25	6	25	8,5	1,5
A3143-1.3	1,3	6	25	8,5	1,5
A3143-1.35	1,35	7	25	9,5	1,5
A3143-1.4	1,4	7	25	9,5	1,5
A3143-1.45	1,45	7	25	9,5	1,5

B1

WALTER
SELECT

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones

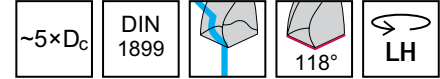
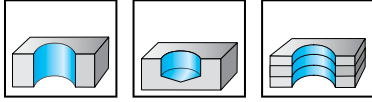
Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

Microbrocas HSS-E

A3153



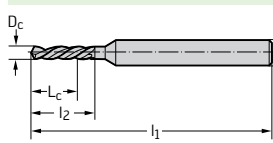
- Tipo ESU



B1

	P	M	K	N	S	H	O
sin recubrimiento	●●	●	●●	●●	●●	●	●

Herramienta



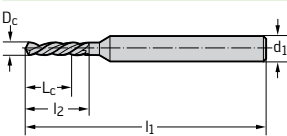
Cylindrical shank

Denominación	D _c 0-0,004 mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ h8 mm
A3153-0.15	0,15	0,5	25	0,8	1
A3153-0.17	0,17	0,8	25	1,1	1
A3153-0.18	0,18	0,8	25	1,1	1
A3153-0.19	0,19	0,8	25	1,1	1
A3153-0.2	0,2	1,1	25	1,5	1
A3153-0.21	0,21	1,1	25	1,5	1
A3153-0.23	0,23	1,1	25	1,5	1
A3153-0.24	0,24	1,1	25	1,5	1
A3153-0.25	0,25	1,4	25	1,9	1
A3153-0.26	0,26	1,4	25	1,9	1
A3153-0.27	0,27	1,4	25	1,9	1
A3153-0.28	0,28	1,4	25	1,9	1
A3153-0.3	0,3	1,4	25	1,9	1
A3153-0.31	0,31	1,8	25	2,4	1
A3153-0.32	0,32	1,8	25	2,4	1
A3153-0.33	0,33	1,8	25	2,4	1
A3153-0.34	0,34	1,8	25	2,4	1
A3153-0.35	0,35	1,8	25	2,4	1
A3153-0.37	0,37	1,8	25	2,4	1
A3153-0.38	0,38	1,8	25	2,4	1
A3153-0.4	0,4	2,2	25	3	1
A3153-0.41	0,41	2,2	25	3	1
A3153-0.43	0,43	2,2	25	3	1
A3153-0.45	0,45	2,2	25	3	1
A3153-0.47	0,47	2,2	25	3	1
A3153-0.48	0,48	2,2	25	3	1
A3153-0.49	0,49	2,6	25	3,4	1
A3153-0.5	0,5	2,6	25	3,4	1
A3153-0.52	0,52	2,6	25	3,4	1
A3153-0.53	0,53	2,6	25	3,4	1
A3153-0.54	0,54	3	25	3,9	1
A3153-0.55	0,55	3	25	3,9	1
A3153-0.56	0,56	3	25	3,9	1
A3153-0.57	0,57	3	25	3,9	1
A3153-0.58	0,58	3	25	3,9	1
A3153-0.59	0,59	3	25	3,9	1

**WALTER
SELECT**

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones

Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

Herramienta	Denominación	D _c 0-0,004 mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ h8 mm
 <p>Cylindrical shank</p>	A3153-06	0,6	3	25	3,9	1
	A3153-061	0,61	3,1	25	4,2	1
	A3153-062	0,62	3,1	25	4,2	1
	A3153-063	0,63	3,1	25	4,2	1
	A3153-065	0,65	3,1	25	4,2	1
	A3153-067	0,67	3,1	25	4,2	1
	A3153-068	0,68	3,6	25	4,8	1
	A3153-07	0,7	3,6	25	4,8	1
	A3153-072	0,72	3,6	25	4,8	1
	A3153-073	0,73	3,6	25	4,8	1
	A3153-074	0,74	3,6	25	4,8	1
	A3153-075	0,75	3,6	25	4,8	1
	A3153-076	0,76	4,1	25	5,3	1
	A3153-077	0,77	4,1	25	5,3	1
	A3153-078	0,78	4,1	25	5,3	1
	A3153-08	0,8	4	25	5,3	1,5
	A3153-082	0,82	4	25	5,3	1,5
	A3153-083	0,83	4	25	5,3	1,5
	A3153-084	0,84	4	25	5,3	1,5
	A3153-085	0,85	4	25	5,3	1,5
	A3153-087	0,87	4,5	25	6	1,5
	A3153-089	0,89	4,5	25	6	1,5
	A3153-09	0,9	4,5	25	6	1,5
	A3153-091	0,91	4,5	25	6	1,5
	A3153-092	0,92	4,5	25	6	1,5
	A3153-093	0,93	4,5	25	6	1,5
	A3153-094	0,94	4,5	25	6	1,5
	A3153-095	0,95	4,5	25	6	1,5
	A3153-096	0,96	5	25	6,8	1,5
	A3153-097	0,97	5	25	6,8	1,5
	A3153-098	0,98	5	25	6,8	1,5
	A3153-1	1	5	25	6,8	1,5
	A3153-1.05	1,05	5	25	6,8	1,5
	A3153-1.1	1,1	5	25	7,6	1,5
A3153-1.15	1,15	5	25	7,6	1,5	
A3153-1.2	1,2	6	25	8,5	1,5	
A3153-1.3	1,3	6	25	8,5	1,5	
A3153-1.4	1,4	7	25	9,5	1,5	

B1

**WALTER
SELECT**

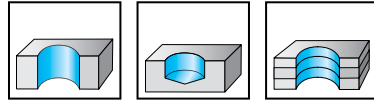
●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones

Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

Brocas para orificios profundos HSS-E

A1249XPL

UFL®



B1

Herramienta	Denominación	D _c h8 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
<p>Cylindrical shank</p>	A1249XPL-1	1		10	34	12	1
	A1249XPL-N060	1,016	No. 60	10	34	12	1,016
	A1249XPL-N059	1,041	No. 59	10	34	12	1,041
	A1249XPL-N058	1,067	No. 58	12	36	14	1,067
	A1249XPL-N057	1,092	No. 57	12	36	14	1,092
	A1249XPL-1.1	1,1		12	36	14	1,1
	A1249XPL-N056	1,181	No. 56	14	38	16	1,181
	A1249XPL-3/64IN	1,191	3/64"	14	38	16	1,191
	A1249XPL-1.2	1,2		14	38	16	1,2
	A1249XPL-1.3	1,3		14	38	16	1,3
	A1249XPL-N055	1,321	No. 55	15	40	18	1,321
	A1249XPL-N054	1,397	No. 54	15	40	18	1,397
	A1249XPL-1.4	1,4		15	40	18	1,4
	A1249XPL-1.5	1,5		15	40	18	1,5
	A1249XPL-N053	1,511	No. 53	17	43	20	1,511
	A1249XPL-1/16IN	1,588	1/16"	17	43	20	1,588
	A1249XPL-1.6	1,6		17	43	20	1,6
	A1249XPL-N052	1,613	No. 52	17	43	20	1,613
	A1249XPL-1.7	1,7		17	43	20	1,7
	A1249XPL-N051	1,702	No. 51	19	46	22	1,702
	A1249XPL-N050	1,778	No. 50	19	46	22	1,778
	A1249XPL-1.8	1,8		19	46	22	1,8
	A1249XPL-N049	1,854	No. 49	19	46	22	1,854
	A1249XPL-1.9	1,9		19	46	22	1,9
	A1249XPL-N048	1,930	No. 48	20	49	24	1,930
	A1249XPL-5/64IN	1,984	5/64"	20	49	24	1,984
	A1249XPL-N047	1,994	No. 47	20	49	24	1,994
	A1249XPL-2	2		20	49	24	2
	A1249XPL-N046	2,057	No. 46	20	49	24	2,057
	A1249XPL-N045	2,083	No. 45	20	49	24	2,083
	A1249XPL-2.1	2,1		20	49	24	2,1
	A1249XPL-N044	2,184	No. 44	23	53	27	2,184
A1249XPL-2.2	2,2		23	53	27	2,2	
A1249XPL-N043	2,261	No. 43	23	53	27	2,261	
A1249XPL-2.3	2,3		23	53	27	2,3	
A1249XPL-N042	2,375	No. 42	26	57	30	2,375	

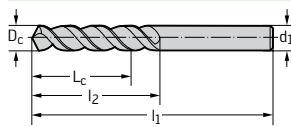
WALTER
SELECT

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

Herramienta	Denominación	D _c h8 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
<p>Cylindrical shank</p>	A1249XPL-3/32IN	2,381	3/32"	26	57	30	2,381
	A1249XPL-2.4	2,4		26	57	30	2,4
	A1249XPL-NO41	2,438	No. 41	26	57	30	2,438
	A1249XPL-NO40	2,489	No. 40	26	57	30	2,489
	A1249XPL-2.5	2,5		26	57	30	2,5
	A1249XPL-NO39	2,527	No. 39	26	57	30	2,527
	A1249XPL-NO38	2,578	No. 38	26	57	30	2,578
	A1249XPL-2.6	2,6		26	57	30	2,6
	A1249XPL-NO37	2,642	No. 37	26	57	30	2,642
	A1249XPL-2.7	2,7		28	61	33	2,7
	A1249XPL-NO36	2,705	No. 36	28	61	33	2,705
	A1249XPL-7/64IN	2,778	7/64"	28	61	33	2,778
	A1249XPL-NO35	2,794	No. 35	28	61	33	2,794
	A1249XPL-2.8	2,8		28	61	33	2,8
	A1249XPL-NO34	2,819	No. 34	28	61	33	2,819
	A1249XPL-NO33	2,870	No. 33	28	61	33	2,87
	A1249XPL-2.9	2,9		28	61	33	2,9
	A1249XPL-NO32	2,946	No. 32	28	61	33	2,946
	A1249XPL-3	3		28	61	33	3
	A1249XPL-NO31	3,048	No. 31	30	65	36	3,048
	A1249XPL-3.1	3,1		30	65	36	3,1
	A1249XPL-1/8IN	3,175	1/8"	30	65	36	3,175
	A1249XPL-3.2	3,2		30	65	36	3,2
	A1249XPL-NO30	3,264	No. 30	30	65	36	3,264
	A1249XPL-3.3	3,3		30	65	36	3,3
	A1249XPL-3.4	3,4		33	70	39	3,4
	A1249XPL-NO29	3,454	No. 29	33	70	39	3,454
	A1249XPL-3.5	3,5		33	70	39	3,5
	A1249XPL-NO28	3,569	No. 28	33	70	39	3,569
	A1249XPL-9/64IN	3,572	9/64"	33	70	39	3,572
	A1249XPL-3.6	3,6		33	70	39	3,6
	A1249XPL-NO27	3,658	No. 27	33	70	39	3,658
	A1249XPL-3.7	3,7		33	70	39	3,7
	A1249XPL-NO26	3,734	No. 26	33	70	39	3,734
A1249XPL-NO25	3,797	No. 25	36	75	43	3,797	
A1249XPL-3.8	3,8		36	75	43	3,8	
A1249XPL-NO24	3,861	No. 24	36	75	43	3,861	
A1249XPL-3.9	3,9		36	75	43	3,9	
A1249XPL-NO23	3,912	No. 23	36	75	43	3,912	
A1249XPL-5/32IN	3,969	5/32"	36	75	43	3,969	
A1249XPL-NO22	3,988	No. 22	36	75	43	3,988	
A1249XPL-4	4		36	75	43	4	
A1249XPL-NO21	4,039	No. 21	36	75	43	4,039	
A1249XPL-NO20	4,089	No. 20	36	75	43	4,089	
A1249XPL-4.1	4,1		36	75	43	4,1	
A1249XPL-4.2	4,2		36	75	43	4,2	

B1

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

Herramienta


Cylindrical shank

Denominación	D _c h8 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
A1249XPL-NO19	4,216	No. 19	36	75	43	4,216
A1249XPL-4.3	4,3		39	80	47	4,3
A1249XPL-NO18	4,305	No. 18	39	80	47	4,305
A1249XPL-11/64IN	4,366	11/64"	39	80	47	4,366
A1249XPL-NO17	4,394	No. 17	39	80	47	4,394
A1249XPL-4.4	4,4		39	80	47	4,4
A1249XPL-NO16	4,496	No. 16	39	80	47	4,496
A1249XPL-4.5	4,5		39	80	47	4,5
A1249XPL-NO15	4,572	No. 15	39	80	47	4,572
A1249XPL-4.6	4,6		39	80	47	4,6
A1249XPL-NO14	4,623	No. 14	39	80	47	4,623
A1249XPL-4.65	4,65		39	80	47	4,65
A1249XPL-NO13	4,699	No. 13	39	80	47	4,699
A1249XPL-4.7	4,7		39	80	47	4,7
A1249XPL-3/16IN	4,763	3/16"	44	86	52	4,763
A1249XPL-4.8	4,8		44	86	52	4,8
A1249XPL-NO12	4,801	No. 12	44	86	52	4,801
A1249XPL-NO11	4,851	No. 11	44	86	52	4,851
A1249XPL-4.9	4,9		44	86	52	4,9
A1249XPL-NO10	4,915	No. 10	44	86	52	4,915
A1249XPL-NO9	4,978	No. 09	44	86	52	4,978
A1249XPL-5	5		44	86	52	5
A1249XPL-NO8	5,055	No. 08	44	86	52	5,055
A1249XPL-5.1	5,1		44	86	52	5,1
A1249XPL-NO7	5,105	No. 07	44	86	52	5,105
A1249XPL-13/64IN	5,159	13/64"	44	86	52	5,159
A1249XPL-NO6	5,182	No. 06	44	86	52	5,182
A1249XPL-5.2	5,2		44	86	52	5,2
A1249XPL-NO5	5,220	No. 05	44	86	52	5,22
A1249XPL-5.3	5,3		44	86	52	5,3
A1249XPL-NO4	5,309	No. 04	48	93	57	5,309
A1249XPL-5.4	5,4		48	93	57	5,4
A1249XPL-NO3	5,410	No. 03	48	93	57	5,41
A1249XPL-5.5	5,5		48	93	57	5,5
A1249XPL-5.55	5,55		48	93	57	5,55
A1249XPL-7/32IN	5,556	7/32"	48	93	57	5,556
A1249XPL-5.6	5,6		48	93	57	5,6
A1249XPL-NO2	5,613	No. 02	48	93	57	5,613
A1249XPL-5.7	5,7		48	93	57	5,7
A1249XPL-NO1	5,791	No. 01	48	93	57	5,791
A1249XPL-5.8	5,8		48	93	57	5,8
A1249XPL-5.9	5,9		48	93	57	5,9
A1249XPL-15/64IN	5,953	15/64"	48	93	57	5,953
A1249XPL-6	6		48	93	57	6
A1249XPL-6.1	6,1		52	101	63	6,1
A1249XPL-6.2	6,2		52	101	63	6,2

B1

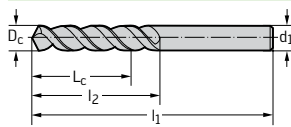
**WALTER
SELECT**

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

Herramienta	Denominación	D _c h8 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
<p>Cylindrical shank</p>	A1249XPL-6.3	6,3		52	101	63	6,3
	A1249XPL-1/4IN	6,350	1/4"	52	101	63	6,35
	A1249XPL-6.4	6,4		52	101	63	6,4
	A1249XPL-6.5	6,5		52	101	63	6,5
	A1249XPL-6.6	6,6		52	101	63	6,6
	A1249XPL-6.7	6,7		52	101	63	6,7
	A1249XPL-17/64IN	6,747	17/64"	57	109	69	6,747
	A1249XPL-6.8	6,8		57	109	69	6,8
	A1249XPL-6.9	6,9		57	109	69	6,9
	A1249XPL-7	7		57	109	69	7
	A1249XPL-7.1	7,1		57	109	69	7,1
	A1249XPL-9/32IN	7,144	9/32"	57	109	69	7,144
	A1249XPL-7.2	7,2		57	109	69	7,2
	A1249XPL-7.3	7,3		57	109	69	7,3
	A1249XPL-7.4	7,4		57	109	69	7,4
	A1249XPL-7.5	7,5		57	109	69	7,5
	A1249XPL-19/64IN	7,541	19/64"	62	117	75	7,541
	A1249XPL-7.6	7,6		62	117	75	7,6
	A1249XPL-7.7	7,7		62	117	75	7,7
	A1249XPL-7.8	7,8		62	117	75	7,8
	A1249XPL-7.9	7,9		62	117	75	7,9
	A1249XPL-5/16IN	7,938	5/16"	62	117	75	7,938
	A1249XPL-8	8		62	117	75	8
	A1249XPL-8.1	8,1		62	117	75	8,1
	A1249XPL-8.2	8,2		62	117	75	8,2
	A1249XPL-8.3	8,3		62	117	75	8,3
	A1249XPL-21/64IN	8,334	21/64"	62	117	75	8,334
	A1249XPL-8.4	8,4		62	117	75	8,4
	A1249XPL-8.5	8,5		62	117	75	8,5
A1249XPL-8.6	8,6		66	125	81	8,6	
A1249XPL-8.7	8,7		66	125	81	8,7	
A1249XPL-11/32IN	8,731	11/32"	66	125	81	8,731	
A1249XPL-8.8	8,8		66	125	81	8,8	
A1249XPL-8.9	8,9		66	125	81	8,9	
A1249XPL-9	9		66	125	81	9	
A1249XPL-9.1	9,1		66	125	81	9,1	
A1249XPL-23/64IN	9,128	23/64"	66	125	81	9,128	
A1249XPL-9.2	9,2		66	125	81	9,2	
A1249XPL-9.3	9,3		66	125	81	9,3	
A1249XPL-9.4	9,4		66	125	81	9,4	
A1249XPL-9.5	9,5		66	125	81	9,5	
A1249XPL-3/8IN	9,525	3/8"	71	133	87	9,525	
A1249XPL-9.6	9,6		71	133	87	9,6	
A1249XPL-9.7	9,7		71	133	87	9,7	
A1249XPL-9.8	9,8		71	133	87	9,8	
A1249XPL-9.9	9,9		71	133	87	9,9	

B1

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

Herramienta


Cylindrical shank

Denominación	D _c h8 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
A1249XPL-25/64IN	9,922	25/64"	71	133	87	9,922
A1249XPL-10	10		71	133	87	10
A1249XPL-10.2	10,2		71	133	87	10,2
A1249XPL-13/32IN	10,319	13/32"	71	133	87	10,319
A1249XPL-10.5	10,5		71	133	87	10,5
A1249XPL-27/64IN	10,716	27/64"	76	142	94	10,716
A1249XPL-11	11		76	142	94	11
A1249XPL-7/16IN	11,113	7/16"	76	142	94	11,113
A1249XPL-11.2	11,2		76	142	94	11,2
A1249XPL-11.3	11,3		76	142	94	11,3
A1249XPL-11.5	11,5		76	142	94	11,5
A1249XPL-29/64IN	11,509	29/64"	76	142	94	11,509
A1249XPL-15/32IN	11,906	15/32"	87	151	101	11,906
A1249XPL-12	12		87	151	101	12
A1249XPL-31/64IN	12,303	31/64"	87	151	101	12,303
A1249XPL-12.5	12,5		87	151	101	12,5
A1249XPL-1/2IN	12,700	1/2"	87	151	101	12,7
A1249XPL-13	13		87	151	101	13
A1249XPL-13.1	13,1		87	151	101	13,1
A1249XPL-13.3	13,3		94	160	108	13,3
A1249XPL-13.5	13,5		94	160	108	13,5
A1249XPL-14	14		94	160	108	14
A1249XPL-14.5	14,5		99	169	114	14,5
A1249XPL-15	15		99	169	114	15
A1249XPL-15.1	15,1		104	178	120	15,1
A1249XPL-15.3	15,3		104	178	120	15,3
A1249XPL-15.5	15,5		104	178	120	15,5
A1249XPL-16	16		104	178	120	16
A1249XPL-16.5	16,5		108	184	125	16,5
A1249XPL-17	17		108	184	125	17
A1249XPL-17.5	17,5		112	191	130	17,5
A1249XPL-18	18		112	191	130	18
A1249XPL-18.5	18,5		116	198	135	18,5
A1249XPL-19	19		116	198	135	19
A1249XPL-19.5	19,5		120	205	140	19,5
A1249XPL-20	20		120	205	140	20

B1

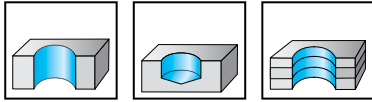
**WALTER
SELECT**

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

Brocas para orificios profundos HSS-E

A1254TFT

VA Inox



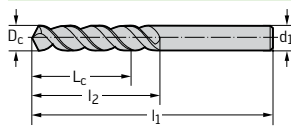
	P	M	K	N	S	H	O
TFT	●	●●	●●●	●●	●	●	●

B1

Herramienta	Denominación	D _c h8 mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
	A1254TFT-3	3	28	61	33	3
	A1254TFT-3.2	3,2	30	65	36	3,2
	A1254TFT-3.3	3,3	30	65	36	3,3
	A1254TFT-3.4	3,4	33	70	39	3,4
	A1254TFT-3.5	3,5	33	70	39	3,5
	A1254TFT-3.7	3,7	33	70	39	3,7
	A1254TFT-3.8	3,8	36	75	43	3,8
	A1254TFT-4	4	36	75	43	4
	A1254TFT-4.2	4,2	36	75	43	4,2
	A1254TFT-4.3	4,3	39	80	47	4,3
	A1254TFT-4.5	4,5	39	80	47	4,5
	A1254TFT-4.65	4,65	39	80	47	4,65
	A1254TFT-4.7	4,7	39	80	47	4,7
	A1254TFT-4.8	4,8	44	86	52	4,8
	A1254TFT-5	5	44	86	52	5
	A1254TFT-5.1	5,1	44	86	52	5,1
	A1254TFT-5.3	5,3	44	86	52	5,3
	A1254TFT-5.5	5,5	48	93	57	5,5
	A1254TFT-5.55	5,55	48	93	57	5,55
	A1254TFT-5.6	5,6	48	93	57	5,6
	A1254TFT-5.8	5,8	48	93	57	5,8
	A1254TFT-6	6	48	93	57	6
	A1254TFT-6.5	6,5	52	101	63	6,5
	A1254TFT-6.6	6,6	52	101	63	6,6
	A1254TFT-6.8	6,8	57	109	69	6,8
	A1254TFT-6.9	6,9	57	109	69	6,9
	A1254TFT-7	7	57	109	69	7
	A1254TFT-7.4	7,4	57	109	69	7,4
	A1254TFT-7.5	7,5	57	109	69	7,5
	A1254TFT-7.8	7,8	62	117	75	7,8
	A1254TFT-8	8	62	117	75	8
	A1254TFT-8.5	8,5	62	117	75	8,5
	A1254TFT-8.6	8,6	66	125	81	8,6
	A1254TFT-8.8	8,8	66	125	81	8,8
	A1254TFT-9	9	66	125	81	9
	A1254TFT-9.3	9,3	66	125	81	9,3

WALTER SELECT

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

Herramienta


Cylindrical shank

Denominación	D _c h8 mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
A1254TFT-9.4	9,4	66	125	81	9,4
A1254TFT-9.5	9,5	66	125	81	9,5
A1254TFT-9.8	9,8	71	133	87	9,8
A1254TFT-10	10	71	133	87	10
A1254TFT-10.2	10,2	71	133	87	10,2
A1254TFT-10.3	10,3	71	133	87	10,3
A1254TFT-10.5	10,5	71	133	87	10,5
A1254TFT-11	11	76	142	94	11
A1254TFT-11.2	11,2	76	142	94	11,2
A1254TFT-11.3	11,3	76	142	94	11,3
A1254TFT-11.5	11,5	76	142	94	11,5
A1254TFT-11.8	11,8	76	142	94	11,8
A1254TFT-12	12	87	151	101	12
A1254TFT-12.1	12,1	87	151	101	12,1
A1254TFT-12.5	12,5	87	151	101	12,5
A1254TFT-13	13	87	151	101	13
A1254TFT-13.2	13,2	87	151	101	13,2
A1254TFT-13.5	13,5	94	160	108	13,5
A1254TFT-14	14	94	160	108	14
A1254TFT-14.1	14,1	99	169	114	14,1
A1254TFT-14.2	14,2	99	169	114	14,2
A1254TFT-14.5	14,5	99	169	114	14,5
A1254TFT-15	15	99	169	114	15
A1254TFT-15.1	15,1	104	178	120	15,1
A1254TFT-15.2	15,2	104	178	120	15,2
A1254TFT-15.5	15,5	104	178	120	15,5
A1254TFT-16	16	104	178	120	16

B1

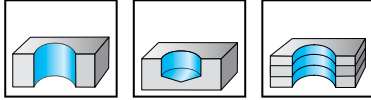
Brocas helicoidales HSS-E

A1247

Alpha® XE



- Hasta 1,9 mm sin recubrimiento



	P	M	K	N	S	H	O
sin recubrimiento	●●	●●	●●	●●	●●		●

B1

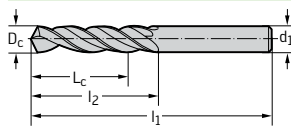
Herramienta	Denominación	D _c h8 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
<p>Cylindrical shank</p>	A1247-1	1		10	34	12	1
	A1247-N060	1,016	No. 60	10	34	12	1,016
	A1247-N059	1,041	No. 59	10	34	12	1,041
	A1247-N058	1,067	No. 58	12	36	14	1,067
	A1247-N057	1,092	No. 57	12	36	14	1,092
	A1247-1.1	1,1		12	36	14	1,1
	A1247-N056	1,181	No. 56	14	38	16	1,181
	A1247-3/64IN	1,191	3/64"	14	38	16	1,191
	A1247-1.2	1,2		14	38	16	1,2
	A1247-1.25	1,25		14	38	16	1,25
	A1247-1.3	1,3		14	38	16	1,3
	A1247-N055	1,321	No. 55	15	40	18	1,321
	A1247-N054	1,397	No. 54	15	40	18	1,397
	A1247-1.4	1,4		15	40	18	1,4
	A1247-1.5	1,5		15	40	18	1,5
	A1247-N053	1,511	No. 53	17	43	20	1,511
	A1247-1/16IN	1,588	1/16"	17	43	20	1,588
	A1247-1.6	1,6		17	43	20	1,6
	A1247-N052	1,613	No. 52	17	43	20	1,613
	A1247-1.7	1,7		17	43	20	1,7
	A1247-N051	1,702	No. 51	19	46	22	1,702
	A1247-N050	1,778	No. 50	19	46	22	1,778
	A1247-1.8	1,8		19	46	22	1,8
	A1247-N049	1,854	No. 49	19	46	22	1,854
	A1247-1.9	1,9		19	46	22	1,9
	A1247-N048	1,930	No. 48	20	49	24	1,93
	A1247-5/64IN	1,984	5/64"	20	49	24	1,984
A1247-N047	1,994	No. 47	20	49	24	1,994	
A1247-2	2		20	49	24	2	
A1247-N046	2,057	No. 46	20	49	24	2,057	
A1247-N045	2,083	No. 45	20	49	24	2,083	
A1247-2.1	2,1		20	49	24	2,1	
A1247-N044	2,184	No. 44	23	53	27	2,184	
A1247-2.2	2,2		23	53	27	2,2	
A1247-N043	2,261	No. 43	23	53	27	2,261	
A1247-2.3	2,3		23	53	27	2,3	

WALTER
SELECT

Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones

Herramienta

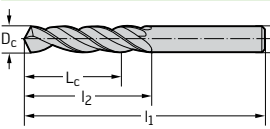


Cylindrical shank

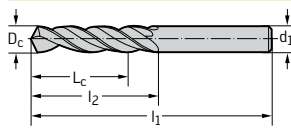
Denominación	D _c h8 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
A1247-N042	2,375	No. 42	26	57	30	2,375
A1247-3/32IN	2,381	3/32"	26	57	30	2,381
A1247-2.4	2,4		26	57	30	2,4
A1247-N041	2,438	No. 41	26	57	30	2,438
A1247-N040	2,489	No. 40	26	57	30	2,489
A1247-2.5	2,5		26	57	30	2,5
A1247-N039	2,527	No. 39	26	57	30	2,527
A1247-N038	2,578	No. 38	26	57	30	2,578
A1247-2.6	2,6		26	57	30	2,6
A1247-N037	2,642	No. 37	26	57	30	2,642
A1247-2.7	2,7		28	61	33	2,7
A1247-N036	2,705	No. 36	28	61	33	2,705
A1247-7/64IN	2,778	7/64"	28	61	33	2,778
A1247-N035	2,794	No. 35	28	61	33	2,794
A1247-2.8	2,8		28	61	33	2,8
A1247-N034	2,819	No. 34	28	61	33	2,819
A1247-N033	2,870	No. 33	28	61	33	2,87
A1247-2.9	2,9		28	61	33	2,9
A1247-N032	2,946	No. 32	28	61	33	2,946
A1247-3	3		28	61	33	3
A1247-N031	3,048	No. 31	30	65	36	3,048
A1247-3.1	3,1		30	65	36	3,1
A1247-1/8IN	3,175	1/8"	30	65	36	3,175
A1247-3.2	3,2		30	65	36	3,2
A1247-N030	3,264	No. 30	30	65	36	3,264
A1247-3.3	3,3		30	65	36	3,3
A1247-3.4	3,4		33	70	39	3,4
A1247-N029	3,454	No. 29	33	70	39	3,454
A1247-3.5	3,5		33	70	39	3,5
A1247-N028	3,569	No. 28	33	70	39	3,569
A1247-9/64IN	3,572	9/64"	33	70	39	3,572
A1247-3.6	3,6		33	70	39	3,6
A1247-N027	3,658	No. 27	33	70	39	3,658
A1247-3.7	3,7		33	70	39	3,7
A1247-N026	3,734	No. 26	33	70	39	3,734
A1247-N025	3,797	No. 25	36	75	43	3,797
A1247-3.8	3,8		36	75	43	3,8
A1247-N024	3,861	No. 24	36	75	43	3,861
A1247-3.9	3,9		36	75	43	3,9
A1247-N023	3,912	No. 23	36	75	43	3,912
A1247-5/32IN	3,969	5/32"	36	75	43	3,969
A1247-N022	3,988	No. 22	36	75	43	3,988
A1247-4	4		36	75	43	4
A1247-N021	4,039	No. 21	36	75	43	4,039
A1247-N020	4,089	No. 20	36	75	43	4,089
A1247-4.1	4,1		36	75	43	4,1

 WALTER
SELECT

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

Herramienta	Denominación	D _c h8 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
 <p>Cylindrical shank</p>	A1247-4.2	4,2		36	75	43	4,2
	A1247-N019	4,216	No. 19	36	75	43	4,216
	A1247-4.3	4,3		39	80	47	4,3
	A1247-N018	4,305	No. 18	39	80	47	4,305
	A1247-11/64IN	4,366	11/64"	39	80	47	4,366
	A1247-N017	4,394	No. 17	39	80	47	4,394
	A1247-4.4	4,4		39	80	47	4,4
	A1247-N016	4,496	No. 16	39	80	47	4,496
	A1247-4.5	4,5		39	80	47	4,5
	A1247-N015	4,572	No. 15	39	80	47	4,572
	A1247-4.6	4,6		39	80	47	4,6
	A1247-N014	4,623	No. 14	39	80	47	4,623
	A1247-N013	4,699	No. 13	39	80	47	4,699
	A1247-4.7	4,7		39	80	47	4,7
	A1247-3/16IN	4,763	3/16"	44	86	52	4,763
	A1247-4.8	4,8		44	86	52	4,8
	A1247-N012	4,801	No. 12	44	86	52	4,801
	A1247-N011	4,851	No. 11	44	86	52	4,851
	A1247-4.9	4,9		44	86	52	4,9
	A1247-N010	4,915	No. 10	44	86	52	4,915
	A1247-N09	4,978	No. 09	44	86	52	4,978
	A1247-5	5		44	86	52	5
	A1247-N08	5,055	No. 08	44	86	52	5,055
	A1247-5.1	5,1		44	86	52	5,1
	A1247-N07	5,105	No. 07	44	86	52	5,105
	A1247-13/64IN	5,159	13/64"	44	86	52	5,159
	A1247-N06	5,182	No. 06	44	86	52	5,182
	A1247-5.2	5,2		44	86	52	5,2
	A1247-N05	5,220	No. 05	44	86	52	5,22
	A1247-5.3	5,3		44	86	52	5,3
	A1247-N04	5,309	No. 04	48	93	57	5,309
	A1247-5.4	5,4		48	93	57	5,4
	A1247-N03	5,410	No. 03	48	93	57	5,41
A1247-5.5	5,5		48	93	57	5,5	
A1247-7/32IN	5,556	7/32"	48	93	57	5,556	
A1247-5.6	5,6		48	93	57	5,6	
A1247-N02	5,613	No. 02	48	93	57	5,613	
A1247-5.7	5,7		48	93	57	5,7	
A1247-N01	5,791	No. 01	48	93	57	5,791	
A1247-5.8	5,8		48	93	57	5,8	
A1247-5.9	5,9		48	93	57	5,9	
A1247-15/64IN	5,953	15/64"	48	93	57	5,953	
A1247-6	6		48	93	57	6	
A1247-6.1	6,1		52	101	63	6,1	
A1247-6.2	6,2		52	101	63	6,2	
A1247-6.3	6,3		52	101	63	6,3	

Herramienta



Cylindrical shank

Denominación	D _c h8 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
A1247-1/4IN	6,350	1/4"	52	101	63	6,35
A1247-6.4	6,4		52	101	63	6,4
A1247-6.5	6,5		52	101	63	6,5
A1247-6.6	6,6		52	101	63	6,6
A1247-6.7	6,7		52	101	63	6,7
A1247-17/64IN	6,747	17/64"	57	109	69	6,747
A1247-6.8	6,8		57	109	69	6,8
A1247-6.9	6,9		57	109	69	6,9
A1247-7	7		57	109	69	7
A1247-7.1	7,1		57	109	69	7,1
A1247-9/32IN	7,144	9/32"	57	109	69	7,144
A1247-7.2	7,2		57	109	69	7,2
A1247-7.3	7,3		57	109	69	7,3
A1247-7.4	7,4		57	109	69	7,4
A1247-7.5	7,5		57	109	69	7,5
A1247-19/64IN	7,541	19/64"	62	117	75	7,541
A1247-7.6	7,6		62	117	75	7,6
A1247-7.7	7,7		62	117	75	7,7
A1247-7.8	7,8		62	117	75	7,8
A1247-7.9	7,9		62	117	75	7,9
A1247-5/16IN	7,938	5/16"	62	117	75	7,938
A1247-8	8		62	117	75	8
A1247-8.1	8,1		62	117	75	8,1
A1247-8.2	8,2		62	117	75	8,2
A1247-8.3	8,3		62	117	75	8,3
A1247-21/64IN	8,334	21/64"	62	117	75	8,334
A1247-8.4	8,4		62	117	75	8,4
A1247-8.5	8,5		62	117	75	8,5
A1247-8.6	8,6		66	125	81	8,6
A1247-8.7	8,7		66	125	81	8,7
A1247-11/32IN	8,731	11/32"	66	125	81	8,731
A1247-8.8	8,8		66	125	81	8,8
A1247-8.9	8,9		66	125	81	8,9
A1247-9	9		66	125	81	9
A1247-9.1	9,1		66	125	81	9,1
A1247-23/64IN	9,128	23/64"	66	125	81	9,128
A1247-9.2	9,2		66	125	81	9,2
A1247-9.3	9,3		66	125	81	9,3
A1247-9.4	9,4		66	125	81	9,4
A1247-9.5	9,5		66	125	81	9,5
A1247-3/8IN	9,525	3/8"	71	133	87	9,525
A1247-9.6	9,6		71	133	87	9,6
A1247-9.7	9,7		71	133	87	9,7
A1247-9.8	9,8		71	133	87	9,8
A1247-9.9	9,9		71	133	87	9,9
A1247-25/64IN	9,922	25/64"	71	133	87	9,922

B1

 WALTER
SELECT

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones

Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

Herramienta		D _c h8 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
<p>Cylindrical shank</p>	A1247-10	10		71	133	87	10
	A1247-10.2	10,2		71	133	87	10,2
	A1247-13/32IN	10,319	13/32"	71	133	87	10,319
	A1247-10.5	10,5		71	133	87	10,5
	A1247-27/64IN	10,716	27/64"	76	142	94	10,716
	A1247-10.8	10,8		76	142	94	10,8
	A1247-11	11		76	142	94	11
	A1247-7/16IN	11,113	7/16"	76	142	94	11,113
	A1247-11.2	11,2		76	142	94	11,2
	A1247-11.5	11,5		76	142	94	11,5
	A1247-29/64IN	11,509	29/64"	76	142	94	11,509
	A1247-11.8	11,8		76	142	94	11,8
	A1247-15/32IN	11,906	15/32"	87	151	101	11,906
	A1247-12	12		87	151	101	12
	A1247-31/64IN	12,303	31/64"	87	151	101	12,303
	A1247-12.5	12,5		87	151	101	12,5
	A1247-1/2IN	12,700	1/2"	87	151	101	12,7
	A1247-13	13		87	151	101	13
	A1247-13.1	13,1		87	151	101	13,1
	A1247-13.3	13,3		94	160	108	13,3
A1247-13.5	13,5		94	160	108	13,5	
A1247-14	14		94	160	108	14	
A1247-14.5	14,5		99	169	114	14,5	
A1247-15	15		99	169	114	15	
A1247-15.1	15,1		104	178	120	15,1	
A1247-15.3	15,3		104	178	120	15,3	
A1247-15.5	15,5		104	178	120	15,5	
A1247-16	16		104	178	120	16	

B1

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

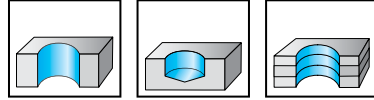
Brocas helicoidales HSS-E

A1244

VA



- Disponible como set



	P	M	K	N	S	H	O
sin recubrimiento	●	●●	●	●	●●	●	●

B1

Herramienta	Denominación	D _c h8 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
<p>Cylindrical shank</p>	A1244-0.3	0,3		2,5	19	3	0,3
	A1244-N080	0,343		3,4	19	4	0,343
	A1244-0.35	0,35		3,4	19	4	0,35
	A1244-1/64IN	0,397		4,2	20	5	0,397
	A1244-0.4	0,4		4,2	20	5	0,4
	A1244-N078	0,406		4,2	20	5	0,406
	A1244-0.45	0,45		4,2	20	5	0,45
	A1244-N077	0,457		4,2	20	5	0,457
	A1244-0.5	0,5		5,2	22	6	0,5
	A1244-N076	0,508	No.76	5,2	22	6	0,508
	A1244-N075	0,533		6,1	24	7	0,533
	A1244-0.55	0,55		6,1	24	7	0,55
	A1244-N074	0,572		6,1	24	7	0,572
	A1244-0.6	0,6		6,1	24	7	0,6
	A1244-N073	0,610		6,9	26	8	0,61
	A1244-N072	0,635	No.72	6,9	26	8	0,635
	A1244-0.65	0,65		6,9	26	8	0,65
	A1244-N071	0,660		6,9	26	8	0,66
	A1244-0.7	0,7		7,8	28	9	0,7
	A1244-N070	0,711		7,8	28	9	0,711
	A1244-N069	0,742		7,8	28	9	0,742
	A1244-0.75	0,75		7,8	28	9	0,75
	A1244-N068	0,787		8,7	30	10	0,787
	A1244-1/32IN	0,794	1/32"	8,7	30	10	0,794
	A1244-0.8	0,8		8,7	30	10	0,8
	A1244-N067	0,813		8,7	30	10	0,813
	A1244-N066	0,838		8,7	30	10	0,838
	A1244-0.85	0,85		8,7	30	10	0,85
	A1244-N065	0,889	No.65	9,5	32	11	0,889
	A1244-0.9	0,9		9,5	32	11	0,9
	A1244-N064	0,914		9,5	32	11	0,914
	A1244-N063	0,940		9,5	32	11	0,94
	A1244-0.95	0,95		9,5	32	11	0,95
A1244-N062	0,965		10	34	12	0,965	
A1244-N061	0,991		10	34	12	0,991	
A1244-1	1		10	34	12	1	

**WALTER
SELECT**

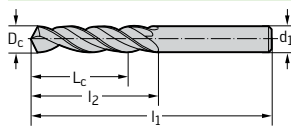
●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

Herramienta	Denominación	D _c h8 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
<p>Cylindrical shank</p>	A1244-N060	1,016	No. 60	10	34	12	1,016
	A1244-N059	1,041	No. 59	10	34	12	1,041
	A1244-1.05	1,05		10	34	12	1,05
	A1244-N058	1,067	No. 58	12	36	14	1,067
	A1244-N057	1,092	No. 57	12	36	14	1,092
	A1244-1.1	1,1		12	36	14	1,1
	A1244-1.15	1,15		12	36	14	1,15
	A1244-N056	1,181	No. 56	14	38	16	1,181
	A1244-3/64IN	1,191	3/64"	14	38	16	1,191
	A1244-1.2	1,2		14	38	16	1,2
	A1244-1.25	1,25		14	38	16	1,25
	A1244-1.3	1,3		14	38	16	1,3
	A1244-N055	1,321	No. 55	15	40	18	1,321
	A1244-1.35	1,35		15	40	18	1,35
	A1244-N054	1,397	No. 54	15	40	18	1,397
	A1244-1.4	1,4		15	40	18	1,4
	A1244-1.45	1,45		15	40	18	1,45
	A1244-1.5	1,5		15	40	18	1,5
	A1244-N053	1,511	No. 53	17	43	20	1,511
	A1244-1.55	1,55		17	43	20	1,55
	A1244-1/16IN	1,588	1/16"	17	43	20	1,588
	A1244-1.6	1,6		17	43	20	1,6
	A1244-N052	1,613	No. 52	17	43	20	1,613
	A1244-1.65	1,65		17	43	20	1,65
	A1244-1.7	1,7		17	43	20	1,7
	A1244-N051	1,702	No. 51	19	46	22	1,702
	A1244-1.75	1,75		19	46	22	1,75
	A1244-N050	1,778	No. 50	19	46	22	1,778
	A1244-1.8	1,8		19	46	22	1,8
	A1244-1.85	1,85		19	46	22	1,85
	A1244-N049	1,854	No. 49	19	46	22	1,854
	A1244-1.9	1,9		19	46	22	1,9
	A1244-N048	1,930	No. 48	20	49	24	1,93
A1244-1.95	1,95		20	49	24	1,95	
A1244-5/64IN	1,984	5/64"	20	49	24	1,984	
A1244-N047	1,994	No. 47	20	49	24	1,994	
A1244-2	2		20	49	24	2	
A1244-2.05	2,05		20	49	24	2,05	
A1244-N046	2,057	No. 46	20	49	24	2,057	
A1244-N045	2,083	No. 45	20	49	24	2,083	
A1244-2.1	2,1		20	49	24	2,1	
A1244-2.15	2,15		23	53	27	2,15	
A1244-N044	2,184	No. 44	23	53	27	2,184	
A1244-2.2	2,2		23	53	27	2,2	
A1244-2.25	2,25		23	53	27	2,25	
A1244-2.3	2,3		23	53	27	2,3	

B1

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

Herramienta



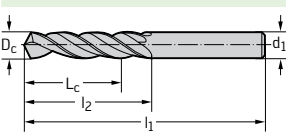
Cylindrical shank

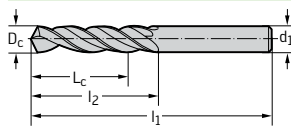
Denominación	D _c h8 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	h ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
A1244-2.35	2,35		23	53	27	2,35
A1244-N042	2,375	No. 42	26	57	30	2,375
A1244-3/32IN	2,381	3/32"	26	57	30	2,381
A1244-2.4	2,4		26	57	30	2,4
A1244-N041	2,438	No. 41	26	57	30	2,438
A1244-2.45	2,45		26	57	30	2,45
A1244-N040	2,489	No. 40	26	57	30	2,489
A1244-2.5	2,5		26	57	30	2,5
A1244-N039	2,527	No. 39	26	57	30	2,527
A1244-2.55	2,55		26	57	30	2,55
A1244-N038	2,578	No. 38	26	57	30	2,578
A1244-2.6	2,6		26	57	30	2,6
A1244-N037	2,642	No. 37	26	57	30	2,642
A1244-2.65	2,65		26	57	30	2,65
A1244-2.7	2,7		28	61	33	2,7
A1244-2.75	2,75		28	61	33	2,75
A1244-7/64IN	2,778	7/64"	28	61	33	2,778
A1244-2.8	2,8		28	61	33	2,8
A1244-N034	2,819	No. 34	28	61	33	2,819
A1244-2.85	2,85		28	61	33	2,85
A1244-N033	2,870	No. 33	28	61	33	2,87
A1244-2.9	2,9		28	61	33	2,9
A1244-N032	2,946	No. 32	28	61	33	2,946
A1244-2.95	2,95		28	61	33	2,95
A1244-3	3		28	61	33	3
A1244-N031	3,048	No. 31	30	65	36	3,048
A1244-3.1	3,1		30	65	36	3,1
A1244-1/8IN	3,175	1/8"	30	65	36	3,175
A1244-3.2	3,2		30	65	36	3,2
A1244-N030	3,264	No. 30	30	65	36	3,264
A1244-3.3	3,3		30	65	36	3,3
A1244-3.4	3,4		33	70	39	3,4
A1244-N029	3,454	No. 29	33	70	39	3,454
A1244-3.5	3,5		33	70	39	3,5
A1244-N028	3,569	No. 28	33	70	39	3,569
A1244-9/64IN	3,572	9/64"	33	70	39	3,572
A1244-3.6	3,6		33	70	39	3,6
A1244-3.65	3,65		33	70	39	3,65
A1244-N027	3,658	No. 27	33	70	39	3,658
A1244-3.7	3,7		33	70	39	3,7
A1244-N026	3,734	No. 26	33	70	39	3,734
A1244-N025	3,797	No. 25	36	75	43	3,797
A1244-3.8	3,8		36	75	43	3,8
A1244-N024	3,861	No. 24	36	75	43	3,861
A1244-3.9	3,9		36	75	43	3,9
A1244-N023	3,912	No. 23	36	75	43	3,912

**WALTER
SELECT**

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones

Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

Herramienta	Denominación	D _c h8 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
 <p>Cylindrical shank</p>	A1244-5/32IN	3,969	5/32"	36	75	43	3,969
	A1244-4	4		36	75	43	4
	A1244-N021	4,039	No. 21	36	75	43	4,039
	A1244-N020	4,089	No. 20	36	75	43	4,089
	A1244-4.1	4,1		36	75	43	4,1
	A1244-4.2	4,2		36	75	43	4,2
	A1244-N019	4,216	No. 19	36	75	43	4,216
	A1244-4.3	4,3		39	80	47	4,3
	A1244-11/64IN	4,366	11/64"	39	80	47	4,366
	A1244-4.4	4,4		39	80	47	4,4
	A1244-4.5	4,5		39	80	47	4,5
	A1244-N015	4,572	No. 15	39	80	47	4,572
	A1244-4.6	4,6		39	80	47	4,6
	A1244-N014	4,623	No. 14	39	80	47	4,623
	A1244-4.7	4,7		39	80	47	4,7
	A1244-3/16IN	4,763	3/16"	44	86	52	4,763
	A1244-4.8	4,8		44	86	52	4,8
	A1244-N012	4,801	No. 12	44	86	52	4,801
	A1244-N011	4,851	No. 11	44	86	52	4,851
	A1244-4.9	4,9		44	86	52	4,9
	A1244-N010	4,915	No. 10	44	86	52	4,915
	A1244-N09	4,978	No. 09	44	86	52	4,978
	A1244-5	5		44	86	52	5
	A1244-N08	5,055	No. 08	44	86	52	5,055
	A1244-5.1	5,1		44	86	52	5,1
	A1244-N07	5,105	No. 07	44	86	52	5,105
	A1244-13/64IN	5,159	13/64"	44	86	52	5,159
	A1244-5.2	5,2		44	86	52	5,2
	A1244-N05	5,220	No. 05	44	86	52	5,22
	A1244-5.3	5,3		44	86	52	5,3
	A1244-5.4	5,4		48	93	57	5,4
	A1244-N03	5,410	No. 03	48	93	57	5,41
	A1244-5.5	5,5		48	93	57	5,5
A1244-7/32IN	5,556	7/32"	48	93	57	5,556	
A1244-5.6	5,6		48	93	57	5,6	
A1244-N02	5,613	No. 02	48	93	57	5,613	
A1244-5.7	5,7		48	93	57	5,7	
A1244-5.8	5,8		48	93	57	5,8	
A1244-5.9	5,9		48	93	57	5,9	
A1244-6	6		48	93	57	6	
A1244-6.1	6,1		52	101	63	6,1	
A1244-6.2	6,2		52	101	63	6,2	
A1244-6.3	6,3		52	101	63	6,3	
A1244-1/4IN	6,350	1/4"	52	101	63	6,35	
A1244-6.4	6,4		52	101	63	6,4	
A1244-6.5	6,5		52	101	63	6,5	

Herramienta


Cylindrical shank

Denominación	D _c h8 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
A1244-6.6	6,6		52	101	63	6,6
A1244-6.7	6,7		52	101	63	6,7
A1244-17/64IN	6,747	17/64"	57	109	69	6,747
A1244-6.8	6,8		57	109	69	6,8
A1244-6.9	6,9		57	109	69	6,9
A1244-7	7		57	109	69	7
A1244-7.1	7,1		57	109	69	7,1
A1244-9/32IN	7,144	9/32"	57	109	69	7,144
A1244-7.2	7,2		57	109	69	7,2
A1244-7.3	7,3		57	109	69	7,3
A1244-7.4	7,4		57	109	69	7,4
A1244-7.5	7,5		57	109	69	7,5
A1244-19/64IN	7,541	19/64"	62	117	75	7,541
A1244-7.6	7,6		62	117	75	7,6
A1244-7.7	7,7		62	117	75	7,7
A1244-7.8	7,8		62	117	75	7,8
A1244-7.9	7,9		62	117	75	7,9
A1244-5/16IN	7,938	5/16"	62	117	75	7,938
A1244-8	8		62	117	75	8
A1244-8.1	8,1		62	117	75	8,1
A1244-8.2	8,2		62	117	75	8,2
A1244-8.3	8,3		62	117	75	8,3
A1244-21/64IN	8,334	21/64"	62	117	75	8,334
A1244-8.4	8,4		62	117	75	8,4
A1244-8.5	8,5		62	117	75	8,5
A1244-8.6	8,6		66	125	81	8,6
A1244-8.7	8,7		66	125	81	8,7
A1244-11/32IN	8,731	11/32"	66	125	81	8,731
A1244-8.8	8,8		66	125	81	8,8
A1244-8.9	8,9		66	125	81	8,9
A1244-9	9		66	125	81	9
A1244-9.1	9,1		66	125	81	9,1
A1244-9.2	9,2		66	125	81	9,2
A1244-9.3	9,3		66	125	81	9,3
A1244-9.4	9,4		66	125	81	9,4
A1244-9.5	9,5		66	125	81	9,5
A1244-3/8IN	9,525	3/8"	71	133	87	9,525
A1244-9.6	9,6		71	133	87	9,6
A1244-9.7	9,7		71	133	87	9,7
A1244-9.8	9,8		71	133	87	9,8
A1244-9.9	9,9		71	133	87	9,9
A1244-10	10		71	133	87	10
A1244-10.2	10,2		71	133	87	10,2
A1244-13/32IN	10,319	13/32"	71	133	87	10,319
A1244-10.5	10,5		71	133	87	10,5
A1244-27/64IN	10,716	27/64"	76	142	94	10,716

B1

**WALTER
SELECT**

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones

Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

Herramienta		D_c h8 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 f11 mm
<p>Cylindrical shank</p>	A1244-11	11		76	142	94	11
	A1244-7/16IN	11,113	7/16"	76	142	94	11,113
	A1244-11.2	11,2		76	142	94	11,2
	A1244-11.5	11,5		76	142	94	11,5
	A1244-15/32IN	11,906	15/32"	87	151	101	11,906
	A1244-12	12		87	151	101	12
	A1244-31/64IN	12,303	31/64"	87	151	101	12,303
	A1244-12.5	12,5		87	151	101	12,5
	A1244-1/2IN	12,700	1/2"	87	151	101	12,7
	A1244-13	13		87	151	101	13
	A1244-33/64IN	13,097		87	151	101	13,097
	A1244-17/32IN	13,494	17/32"	94	160	108	13,494
	A1244-13.5	13,5		94	160	108	13,5
	A1244-35/64IN	13,891		94	160	108	13,891
	A1244-14	14		94	160	108	14
A1244-9/16IN	14,288	9/16"	99	169	114	14,288	
A1244-14.5	14,5		99	169	114	14,5	
A1244-15	15		99	169	114	15	

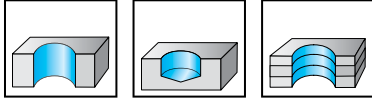
B1

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

Brocas helicoidales HSS-E, juego A1244 Z3515




- Tipo VA



B1

Herramienta

	Denominación	D _{cmin} mm	D _{dmax} mm	Paso mm	Número de piezas
	Z3515-1-10.5	1	10,5	0,5	24

El paquete incluye el cuerpo y los recambios

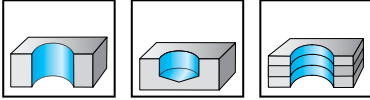
**WALTER
SELECT**

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️


Brocas helicoidales HSS-E, juego A1244 Z3516



- Tipo VA



Herramienta

	Denominación	D _{cmin} mm	D _{dmax} mm	Paso mm	Número de piezas
	Z3516-1-13	1	13	0,5	25

El paquete incluye el cuerpo y los recambios

**WALTER
SELECT**

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

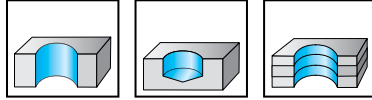
Brocas para orificios profundos HSS

A1222

UFL®



- Hasta 1,9 mm sin recubrimiento
- Disponible como set



	P	M	K	N	S	H	O
sin recubrimiento	●●	●	●●	●●	●		●

B1

Herramienta	Denominación	D _c h8 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
<p>Cylindrical shank</p>	A1222-1	1		10	34	12	1
	A1222-N060	1,016	No. 60	10	34	12	1,016
	A1222-N059	1,041	No. 59	10	34	12	1,041
	A1222-N058	1,067	No. 58	12	36	14	1,067
	A1222-N057	1,092	No. 57	12	36	14	1,092
	A1222-1.1	1,1		12	36	14	1,1
	A1222-N056	1,181	No. 56	14	38	16	1,181
	A1222-3/64IN	1,191	3/64"	14	38	16	1,191
	A1222-1.2	1,2		14	38	16	1,2
	A1222-1.25	1,25		14	38	16	1,25
	A1222-1.3	1,3		14	38	16	1,3
	A1222-N055	1,321	No. 55	15	40	18	1,321
	A1222-N054	1,397	No. 54	15	40	18	1,397
	A1222-1.4	1,4		15	40	18	1,4
	A1222-1.5	1,5		15	40	18	1,5
	A1222-N053	1,511	No. 53	17	43	20	1,511
	A1222-1/16IN	1,588	1/16"	17	43	20	1,588
	A1222-1.6	1,6		17	43	20	1,6
	A1222-N052	1,613	No. 52	17	43	20	1,613
	A1222-1.7	1,7		17	43	20	1,7
	A1222-N051	1,702	No. 51	19	46	22	1,702
	A1222-N050	1,778	No. 50	19	46	22	1,778
	A1222-1.8	1,8		19	46	22	1,8
	A1222-N049	1,854	No. 49	19	46	22	1,854
	A1222-1.9	1,9		19	46	22	1,9
	A1222-N048	1,930	No. 48	20	49	24	1,93
	A1222-5/64IN	1,984	5/64"	20	49	24	1,984
	A1222-N047	1,994	No. 47	20	49	24	1,994
	A1222-2	2		20	49	24	2
	A1222-N046	2,057	No. 46	20	49	24	2,057
	A1222-N045	2,083	No. 45	20	49	24	2,083
	A1222-2.1	2,1		20	49	24	2,1
	A1222-N044	2,184	No. 44	23	53	27	2,184
A1222-2.2	2,2		23	53	27	2,2	
A1222-N043	2,261	No. 43	23	53	27	2,261	
A1222-2.3	2,3		23	53	27	2,3	

**WALTER
SELECT**

Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

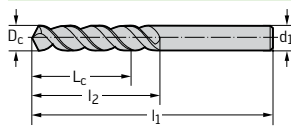
●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones

Herramienta	Denominación	D _c h8 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
<p>Cylindrical shank</p>	A1222-N042	2,375	No. 42	26	57	30	2,375
	A1222-3/32IN	2,381	3/32"	26	57	30	2,381
	A1222-2.4	2,4		26	57	30	2,4
	A1222-N041	2,438	No. 41	26	57	30	2,438
	A1222-N040	2,489	No. 40	26	57	30	2,489
	A1222-2.5	2,5		26	57	30	2,5
	A1222-N039	2,527	No. 39	26	57	30	2,527
	A1222-N038	2,578	No. 38	26	57	30	2,578
	A1222-2.6	2,6		26	57	30	2,6
	A1222-N037	2,642	No. 37	26	57	30	2,642
	A1222-2.7	2,7		28	61	33	2,7
	A1222-N036	2,705	No. 36	28	61	33	2,705
	A1222-7/64IN	2,778	7/64"	28	61	33	2,778
	A1222-N035	2,794	No. 35	28	61	33	2,794
	A1222-2.8	2,8		28	61	33	2,8
	A1222-N034	2,819	No. 34	28	61	33	2,819
	A1222-N033	2,870	No. 33	28	61	33	2,87
	A1222-2.9	2,9		28	61	33	2,9
	A1222-N032	2,946	No. 32	28	61	33	2,946
	A1222-3	3		28	61	33	3
	A1222-N031	3,048	No. 31	30	65	36	3,048
	A1222-3.1	3,1		30	65	36	3,1
	A1222-1/8IN	3,175	1/8"	30	65	36	3,175
	A1222-3.2	3,2		30	65	36	3,2
	A1222-N030	3,264	No. 30	30	65	36	3,264
	A1222-3.3	3,3		30	65	36	3,3
	A1222-3.4	3,4		33	70	39	3,4
	A1222-N029	3,454	No. 29	33	70	39	3,454
	A1222-3.5	3,5		33	70	39	3,5
	A1222-N028	3,569	No. 28	33	70	39	3,569
	A1222-9/64IN	3,572	9/64"	33	70	39	3,572
	A1222-3.6	3,6		33	70	39	3,6
	A1222-N027	3,658	No. 27	33	70	39	3,658
A1222-3.7	3,7		33	70	39	3,7	
A1222-N026	3,734	No. 26	33	70	39	3,734	
A1222-N025	3,797	No. 25	36	75	43	3,797	
A1222-3.8	3,8		36	75	43	3,8	
A1222-N024	3,861	No. 24	36	75	43	3,861	
A1222-3.9	3,9		36	75	43	3,9	
A1222-N023	3,912	No. 23	36	75	43	3,912	
A1222-5/32IN	3,969	5/32"	36	75	43	3,969	
A1222-N022	3,988	No. 22	36	75	43	3,988	
A1222-4	4		36	75	43	4	
A1222-N021	4,039	No. 21	36	75	43	4,039	
A1222-N020	4,089	No. 20	36	75	43	4,089	
A1222-4.1	4,1		36	75	43	4,1	

B1

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

Herramienta



Cylindrical shank

Denominación	D _c h8 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
A1222-4.2	4,2		36	75	43	4,2
A1222-N019	4,216	No. 19	36	75	43	4,216
A1222-4.3	4,3		39	80	47	4,3
A1222-N018	4,305	No. 18	39	80	47	4,305
A1222-11/64IN	4,366	11/64"	39	80	47	4,366
A1222-N017	4,394	No. 17	39	80	47	4,394
A1222-4.4	4,4		39	80	47	4,4
A1222-N016	4,496	No. 16	39	80	47	4,496
A1222-4.5	4,5		39	80	47	4,5
A1222-N015	4,572	No. 15	39	80	47	4,572
A1222-4.6	4,6		39	80	47	4,6
A1222-N014	4,623	No. 14	39	80	47	4,623
A1222-N013	4,699	No. 13	39	80	47	4,699
A1222-4.7	4,7		39	80	47	4,7
A1222-3/16IN	4,763	3/16"	44	86	52	4,763
A1222-4.8	4,8		44	86	52	4,8
A1222-N012	4,801	No. 12	44	86	52	4,801
A1222-N011	4,851	No. 11	44	86	52	4,851
A1222-4.9	4,9		44	86	52	4,9
A1222-N010	4,915	No. 10	44	86	52	4,915
A1222-N09	4,978	No. 09	44	86	52	4,978
A1222-5	5		44	86	52	5
A1222-N08	5,055	No. 08	44	86	52	5,055
A1222-5.1	5,1		44	86	52	5,1
A1222-N07	5,105	No. 07	44	86	52	5,105
A1222-13/64IN	5,159	13/64"	44	86	52	5,159
A1222-N06	5,182	No. 06	44	86	52	5,182
A1222-5.2	5,2		44	86	52	5,2
A1222-N05	5,220	No. 05	44	86	52	5,22
A1222-5.3	5,3		44	86	52	5,3
A1222-N04	5,309	No. 04	48	93	57	5,309
A1222-5.4	5,4		48	93	57	5,4
A1222-N03	5,410	No. 03	48	93	57	5,41
A1222-5.5	5,5		48	93	57	5,5
A1222-7/32IN	5,556	7/32"	48	93	57	5,556
A1222-5.6	5,6		48	93	57	5,6
A1222-N02	5,613	No. 02	48	93	57	5,613
A1222-5.7	5,7		48	93	57	5,7
A1222-N01	5,791	No. 01	48	93	57	5,791
A1222-5.8	5,8		48	93	57	5,8
A1222-5.9	5,9		48	93	57	5,9
A1222-LET.A	5,944	Let. A	48	93	57	5,944
A1222-15/64IN	5,953	15/64"	48	93	57	5,953
A1222-6	6		48	93	57	6
A1222-LET.B	6,045	Let. B	52	101	63	6,045
A1222-6.1	6,1		52	101	63	6,1

B1

 WALTER
SELECT

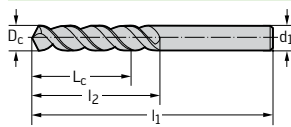
●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

Herramienta		D _c h8 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
<p>Cylindrical shank</p>	A1222-LET.C	6,147	Let. C	52	101	63	6,147
	A1222-6.2	6,2		52	101	63	6,2
	A1222-LET.D	6,248	Let. D	52	101	63	6,248
	A1222-6.3	6,3		52	101	63	6,3
	A1222-1/4IN	6,350	1/4"	52	101	63	6,35
	A1222-6.4	6,4		52	101	63	6,4
	A1222-6.5	6,5		52	101	63	6,5
	A1222-LET.F	6,528	Let. F	52	101	63	6,528
	A1222-6.6	6,6		52	101	63	6,6
	A1222-LET.G	6,629	Let. G	52	101	63	6,629
	A1222-6.7	6,7		52	101	63	6,7
	A1222-17/64IN	6,747	17/64"	57	109	69	6,747
	A1222-LET.H	6,756	Let. H	57	109	69	6,756
	A1222-6.8	6,8		57	109	69	6,8
	A1222-6.9	6,9		57	109	69	6,9
	A1222-LET.I	6,909	Let. I	57	109	69	6,909
	A1222-7	7		57	109	69	7
	A1222-LET.J	7,036	Let. J	57	109	69	7,036
	A1222-7.1	7,1		57	109	69	7,1
	A1222-LET.K	7,137	Let. K	57	109	69	7,137
	A1222-9/32IN	7,144	9/32"	57	109	69	7,144
	A1222-7.2	7,2		57	109	69	7,2
	A1222-7.3	7,3		57	109	69	7,3
	A1222-LET.L	7,366	Let. L	57	109	69	7,366
	A1222-7.4	7,4		57	109	69	7,4
	A1222-LET.M	7,493	Let. M	57	109	69	7,493
	A1222-7.5	7,5		57	109	69	7,5
	A1222-19/64IN	7,541	19/64"	62	117	75	7,541
A1222-7.6	7,6		62	117	75	7,6	
A1222-LET.N	7,671	Let. N	62	117	75	7,671	
A1222-7.7	7,7		62	117	75	7,7	
A1222-7.8	7,8		62	117	75	7,8	
A1222-7.9	7,9		62	117	75	7,9	
A1222-5/16IN	7,938	5/16"	62	117	75	7,938	
A1222-8	8		62	117	75	8	
A1222-LET.O	8,026	Let. O	62	117	75	8,026	
A1222-8.1	8,1		62	117	75	8,1	
A1222-8.2	8,2		62	117	75	8,2	
A1222-LET.P	8,204	Let. P	62	117	75	8,204	
A1222-8.3	8,3		62	117	75	8,3	
A1222-21/64IN	8,334	21/64"	62	117	75	8,334	
A1222-8.4	8,4		62	117	75	8,4	
A1222-LET.Q	8,433	Let. Q	62	117	75	8,433	
A1222-8.5	8,5		62	117	75	8,5	
A1222-8.6	8,6		66	125	81	8,6	
A1222-LET.R	8,611	Let. R	66	125	81	8,611	

B1

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

Herramienta



Cylindrical shank

Denominación	D _c h8 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
A1222-8.7	8,7		66	125	81	8,7
A1222-11/32IN	8,731	11/32"	66	125	81	8,731
A1222-8.8	8,8		66	125	81	8,8
A1222-LET.S	8,839	Let. S	66	125	81	8,839
A1222-8.9	8,9		66	125	81	8,9
A1222-9	9		66	125	81	9
A1222-LET.T	9,093	Let. T	66	125	81	9,093
A1222-9.1	9,1		66	125	81	9,1
A1222-23/64IN	9,128	23/64"	66	125	81	9,128
A1222-9.2	9,2		66	125	81	9,2
A1222-9.3	9,3		66	125	81	9,3
A1222-LET.U	9,347	Let. U	66	125	81	9,347
A1222-9.4	9,4		66	125	81	9,4
A1222-9.5	9,5		66	125	81	9,5
A1222-3/8IN	9,525	3/8"	71	133	87	9,525
A1222-LET.V	9,576	Let. V	71	133	87	9,576
A1222-9.6	9,6		71	133	87	9,6
A1222-9.7	9,7		71	133	87	9,7
A1222-9.8	9,8		71	133	87	9,8
A1222-LET.W	9,804	Let. W	71	133	87	9,804
A1222-9.9	9,9		71	133	87	9,9
A1222-25/64IN	9,922	25/64"	71	133	87	9,922
A1222-10	10		71	133	87	10
A1222-LET.X	10,084	Let. X	71	133	87	10,084
A1222-10.2	10,2		71	133	87	10,2
A1222-LET.Y	10,262	Let. Y	71	133	87	10,262
A1222-13/32IN	10,319	13/32"	71	133	87	10,319
A1222-LET.Z	10,490	Let. Z	71	133	87	10,49
A1222-10.5	10,5		71	133	87	10,5
A1222-27/64IN	10,716	27/64"	76	142	94	10,716
A1222-10.8	10,8		76	142	94	10,8
A1222-11	11		76	142	94	11
A1222-7/16IN	11,113	7/16"	76	142	94	11,113
A1222-11.2	11,2		76	142	94	11,2
A1222-11.5	11,5		76	142	94	11,5
A1222-29/64IN	11,509	29/64"	76	142	94	11,509
A1222-11.8	11,8		76	142	94	11,8
A1222-15/32IN	11,906	15/32"	87	151	101	11,906
A1222-12	12		87	151	101	12
A1222-31/64IN	12,303	31/64"	87	151	101	12,303
A1222-12.5	12,5		87	151	101	12,5
A1222-1/2IN	12,700	1/2"	87	151	101	12,7
A1222-13	13		87	151	101	13
A1222-33/64IN	13,097		87	151	101	13,097
A1222-13.1	13,1		87	151	101	13,1
A1222-13.3	13,3		94	160	108	13,3

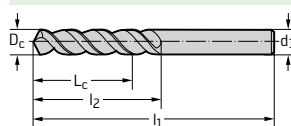
B1

 WALTER
SELECT

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones

Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

Herramienta



Cylindrical shank

Denominación	D _c h8 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
A1222-17/32IN	13,494	17/32"	94	160	108	13,494
A1222-13.5	13,5		94	160	108	13,5
A1222-35/64IN	13,891		94	160	108	13,891
A1222-14	14		94	160	108	14
A1222-9/16IN	14,288	9/16"	99	169	114	14,288
A1222-14.5	14,5		99	169	114	14,5
A1222-37/64IN	14,684	37/64"	99	169	114	14,684
A1222-15	15		99	169	114	15
A1222-19/32IN	15,081	19/32"	104	178	120	15,081
A1222-15.1	15,1		104	178	120	15,1
A1222-15.3	15,3		104	178	120	15,3
A1222-39/64IN	15,478	39/64"	104	178	120	15,478
A1222-15.5	15,5		104	178	120	15,5
A1222-5/8IN	15,875	5/8"	104	178	120	15,875
A1222-16	16		104	178	120	16

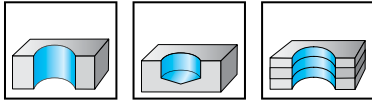
B1

**WALTER
SELECT**

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones


Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

Brocas helicoidales HSS-E, juego A1222 Z3518



B1

Herramienta

	Denominación	D _{cmin} mm	D _{dmax} mm	Paso mm	Número de piezas
	Z3518-1-10.5	1	10,5	0,5	24

El paquete incluye el cuerpo y los recambios

**WALTER
SELECT**

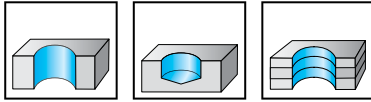
●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

Brocas helicoidales HSS

A1211TIN / A1211

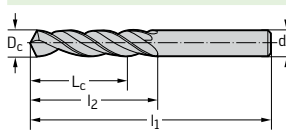


- Disponible como set
- Tipo N



	P	M	K	N	S	H	O
TIN	●●	●	●●	●	●		●
sin recubrimiento	●●	●	●●	●	●		●

Herramienta



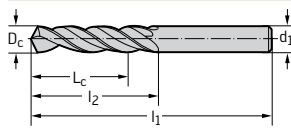
Cylindrical shank

Denominación	D _c h8 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
A1211TIN-0.5	0.5		5,2	22	6	0,5
A1211TIN-0.6	0.6		6,1	24	7	0,6
A1211TIN-0.7	0.7		7,8	28	9	0,7
A1211TIN-0.8	0.8		8,7	30	10	0,8
A1211TIN-0.9	0.9		9,5	32	11	0,9
A1211TIN-1	1		10	34	12	1
A1211TIN-1.1	1.1		12	36	14	1,1
A1211TIN-1.2	1.2		14	38	16	1,2
A1211TIN-1.3	1.3		14	38	16	1,3
A1211TIN-1.4	1.4		15	40	18	1,4
A1211TIN-1.5	1.5		15	40	18	1,5
A1211TIN-1.6	1.6		17	43	20	1,6
A1211TIN-1.7	1.7		17	43	20	1,7
A1211TIN-1.8	1.8		19	46	22	1,8
A1211TIN-1.9	1.9		19	46	22	1,9
A1211TIN-2	2		20	49	24	2
A1211TIN-2.1	2.1		20	49	24	2,1
A1211TIN-2.2	2.2		23	53	27	2,2
A1211TIN-2.3	2.3		23	53	27	2,3
A1211TIN-2.4	2.4		26	57	30	2,4
A1211TIN-2.5	2.5		26	57	30	2,5
A1211TIN-2.6	2.6		26	57	30	2,6
A1211TIN-2.7	2.7		28	61	33	2,7
A1211TIN-2.8	2.8		28	61	33	2,8
A1211TIN-2.9	2.9		28	61	33	2,9
A1211TIN-3	3		28	61	33	3
A1211TIN-3.1	3.1		30	65	36	3,1
A1211TIN-3.2	3.2		30	65	36	3,2
A1211TIN-3.3	3.3		30	65	36	3,3
A1211TIN-3.4	3.4		33	70	39	3,4
A1211TIN-3.5	3.5		33	70	39	3,5
A1211TIN-3.6	3.6		33	70	39	3,6
A1211TIN-3.7	3.7		33	70	39	3,7
A1211TIN-3.8	3.8		36	75	43	3,8
A1211TIN-3.9	3.9		36	75	43	3,9
A1211TIN-4	4		36	75	43	4

**WALTER
SELECT**

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

B1

Herramienta


Cylindrical shank

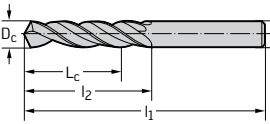
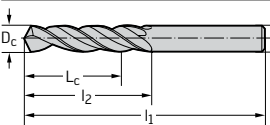
Denominación	D _c h8 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
A1211TIN-4.1	4,1		36	75	43	4,1
A1211TIN-4.2	4,2		36	75	43	4,2
A1211TIN-4.3	4,3		39	80	47	4,3
A1211TIN-4.4	4,4		39	80	47	4,4
A1211TIN-4.5	4,5		39	80	47	4,5
A1211TIN-4.6	4,6		39	80	47	4,6
A1211TIN-4.7	4,7		39	80	47	4,7
A1211TIN-4.8	4,8		44	86	52	4,8
A1211TIN-4.9	4,9		44	86	52	4,9
A1211TIN-5	5		44	86	52	5
A1211TIN-5.1	5,1		44	86	52	5,1
A1211TIN-5.2	5,2		44	86	52	5,2
A1211TIN-5.3	5,3		44	86	52	5,3
A1211TIN-5.4	5,4		48	93	57	5,4
A1211TIN-5.5	5,5		48	93	57	5,5
A1211TIN-5.6	5,6		48	93	57	5,6
A1211TIN-5.7	5,7		48	93	57	5,7
A1211TIN-5.8	5,8		48	93	57	5,8
A1211TIN-5.9	5,9		48	93	57	5,9
A1211TIN-6	6		48	93	57	6
A1211TIN-6.1	6,1		52	101	63	6,1
A1211TIN-6.2	6,2		52	101	63	6,2
A1211TIN-6.3	6,3		52	101	63	6,3
A1211TIN-6.4	6,4		52	101	63	6,4
A1211TIN-6.5	6,5		52	101	63	6,5
A1211TIN-6.6	6,6		52	101	63	6,6
A1211TIN-6.7	6,7		52	101	63	6,7
A1211TIN-6.8	6,8		57	109	69	6,8
A1211TIN-6.9	6,9		57	109	69	6,9
A1211TIN-7	7		57	109	69	7
A1211TIN-7.1	7,1		57	109	69	7,1
A1211TIN-7.2	7,2		57	109	69	7,2
A1211TIN-7.3	7,3		57	109	69	7,3
A1211TIN-7.4	7,4		57	109	69	7,4
A1211TIN-7.5	7,5		57	109	69	7,5
A1211TIN-7.6	7,6		62	117	75	7,6
A1211TIN-7.7	7,7		62	117	75	7,7
A1211TIN-7.8	7,8		62	117	75	7,8
A1211TIN-7.9	7,9		62	117	75	7,9
A1211TIN-8	8		62	117	75	8
A1211TIN-8.1	8,1		62	117	75	8,1
A1211TIN-8.2	8,2		62	117	75	8,2
A1211TIN-8.3	8,3		62	117	75	8,3
A1211TIN-8.4	8,4		62	117	75	8,4
A1211TIN-8.5	8,5		62	117	75	8,5
A1211TIN-8.6	8,6		66	125	81	8,6

B1

**WALTER
SELECT**

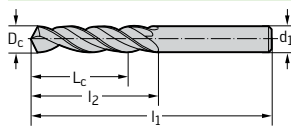
●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones

Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

Herramienta		D _c h8 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
 <p>Cylindrical shank</p>	A1211TIN-8.7	8,7		66	125	81	8,7
	A1211TIN-8.8	8,8		66	125	81	8,8
	A1211TIN-8.9	8,9		66	125	81	8,9
	A1211TIN-9	9		66	125	81	9
	A1211TIN-9.1	9,1		66	125	81	9,1
	A1211TIN-9.2	9,2		66	125	81	9,2
	A1211TIN-9.3	9,3		66	125	81	9,3
	A1211TIN-9.4	9,4		66	125	81	9,4
	A1211TIN-9.5	9,5		66	125	81	9,5
	A1211TIN-9.6	9,6		71	133	87	9,6
	A1211TIN-9.7	9,7		71	133	87	9,7
	A1211TIN-9.8	9,8		71	133	87	9,8
	A1211TIN-9.9	9,9		71	133	87	9,9
	A1211TIN-10	10		71	133	87	10
	A1211TIN-10.2	10,2		71	133	87	10,2
	A1211TIN-10.5	10,5		71	133	87	10,5
A1211TIN-11	11		76	142	94	11	
A1211TIN-11.5	11,5		76	142	94	11,5	
A1211TIN-12	12		87	151	101	12	
A1211TIN-12.5	12,5		87	151	101	12,5	
A1211TIN-13	13		87	151	101	13	
A1211TIN-13.5	13,5		94	160	108	13,5	
A1211TIN-14	14		94	160	108	14	
A1211TIN-14.5	14,5		99	169	114	14,5	
A1211TIN-15	15		99	169	114	15	
A1211TIN-16	16		104	178	120	16	
 <p>Cylindrical shank</p>	A1211-0.2	0,2		2,1	19	2,5	0,2
	A1211-0.22	0,22		2,1	19	2,5	0,22
	A1211-0.23	0,23		2,1	19	2,5	0,23
	A1211-0.25	0,25		2,5	19	3	0,25
	A1211-0.27	0,27		2,5	19	3	0,27
	A1211-0.28	0,28		2,5	19	3	0,28
	A1211-0.29	0,29		2,5	19	3	0,29
	A1211-0.3	0,3		2,5	19	3	0,3
	A1211-0.31	0,31		3,4	19	4	0,31
	A1211-N082	0,318		3,4	19	4	0,318
	A1211-0.32	0,32		3,4	19	4	0,32
	A1211-0.33	0,33		3,4	19	4	0,33
	A1211-0.34	0,34		3,4	19	4	0,34
	A1211-N080	0,343		3,4	19	4	0,343
	A1211-0.35	0,35		3,4	19	4	0,35
	A1211-N079	0,368		3,4	19	4	0,368
	A1211-0.38	0,38		3,4	19	4	0,38
	A1211-1/64IN	0,397		4,2	20	5	0,397
	A1211-0.4	0,4		4,2	20	5	0,4
	A1211-N078	0,406		4,2	20	5	0,406

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

B1

Herramienta


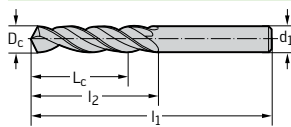
Cylindrical shank

Denominación	D _c h8 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
A1211-042	0,42		4,2	20	5	0,42
A1211-043	0,43		4,2	20	5	0,43
A1211-045	0,45		4,2	20	5	0,45
A1211-N077	0,457		4,2	20	5	0,457
A1211-047	0,47		4,2	20	5	0,47
A1211-048	0,48		4,2	20	5	0,48
A1211-049	0,49		5,2	22	6	0,49
A1211-05	0,5		5,2	22	6	0,5
A1211-N076	0,508	No.76	5,2	22	6	0,508
A1211-051	0,51		5,2	22	6	0,51
A1211-052	0,52		5,2	22	6	0,52
A1211-053	0,53		5,2	22	6	0,53
A1211-N075	0,533		6,1	24	7	0,533
A1211-054	0,54		6,1	24	7	0,54
A1211-055	0,55		6,1	24	7	0,55
A1211-057	0,57		6,1	24	7	0,57
A1211-N074	0,572		6,1	24	7	0,572
A1211-058	0,58		6,1	24	7	0,58
A1211-059	0,59		6,1	24	7	0,59
A1211-06	0,6		6,1	24	7	0,6
A1211-N073	0,610		6,9	26	8	0,61
A1211-062	0,62		6,9	26	8	0,62
A1211-063	0,63		6,9	26	8	0,63
A1211-N072	0,635	No.72	6,9	26	8	0,635
A1211-065	0,65		6,9	26	8	0,65
A1211-N071	0,660		6,9	26	8	0,66
A1211-067	0,67		6,9	26	8	0,67
A1211-068	0,68		7,8	28	9	0,68
A1211-07	0,7		7,8	28	9	0,7
A1211-N070	0,711		7,8	28	9	0,711
A1211-072	0,72		7,8	28	9	0,72
A1211-073	0,73		7,8	28	9	0,73
A1211-N069	0,742		7,8	28	9	0,742
A1211-075	0,75		7,8	28	9	0,75
A1211-076	0,76		8,7	30	10	0,76
A1211-078	0,78		8,7	30	10	0,78
A1211-N068	0,787		8,7	30	10	0,787
A1211-1/32IN	0,794	1/32"	8,7	30	10	0,794
A1211-08	0,8		8,7	30	10	0,8
A1211-081	0,81		8,7	30	10	0,81
A1211-N067	0,813		8,7	30	10	0,813
A1211-082	0,82		8,7	30	10	0,82
A1211-083	0,83		8,7	30	10	0,83
A1211-N066	0,838		8,7	30	10	0,838
A1211-085	0,85		8,7	30	10	0,85
A1211-087	0,87		9,5	32	11	0,87

Herramienta		D _c h8 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
<p>Cylindrical shank</p>	A1211-088	0,88		9,5	32	11	0,88
	A1211-N065	0,889	No.65	9,5	32	11	0,889
	A1211-09	0,9		9,5	32	11	0,9
	A1211-091	0,91		9,5	32	11	0,91
	A1211-N064	0,914		9,5	32	11	0,914
	A1211-092	0,92		9,5	32	11	0,92
	A1211-N063	0,940		9,5	32	11	0,94
	A1211-095	0,95		9,5	32	11	0,95
	A1211-096	0,96		10	34	12	0,96
	A1211-N062	0,965		10	34	12	0,965
	A1211-097	0,97		10	34	12	0,97
	A1211-098	0,98		10	34	12	0,98
	A1211-099	0,99		10	34	12	0,99
	A1211-N061	0,991		10	34	12	0,991
	A1211-1	1		10	34	12	1
	A1211-1.01	1,01		10	34	12	1,01
	A1211-N060	1,016	No. 60	10	34	12	1,016
	A1211-1.02	1,02		10	34	12	1,02
	A1211-1.03	1,03		10	34	12	1,03
	A1211-1.04	1,04		10	34	12	1,04
	A1211-N059	1,041	No. 59	10	34	12	1,041
	A1211-1.05	1,05		10	34	12	1,05
	A1211-N058	1,067	No. 58	12	36	14	1,067
	A1211-N057	1,092	No. 57	12	36	14	1,092
	A1211-1.1	1,1		12	36	14	1,1
	A1211-1.12	1,12		12	36	14	1,12
	A1211-1.13	1,13		12	36	14	1,13
	A1211-1.15	1,15		12	36	14	1,15
	A1211-1.18	1,18		12	36	14	1,18
	A1211-N056	1,181	No. 56	14	38	16	1,181
A1211-3/64IN	1,191	3/64"	14	38	16	1,191	
A1211-1.2	1,2		14	38	16	1,2	
A1211-1.21	1,21		14	38	16	1,21	
A1211-1.22	1,22		14	38	16	1,22	
A1211-1.23	1,23		14	38	16	1,23	
A1211-1.24	1,24		14	38	16	1,24	
A1211-1.25	1,25		14	38	16	1,25	
A1211-1.27	1,27		14	38	16	1,27	
A1211-1.28	1,28		14	38	16	1,28	
A1211-1.3	1,3		14	38	16	1,3	
A1211-N055	1,321	No. 55	15	40	18	1,321	
A1211-1.33	1,33		15	40	18	1,33	
A1211-1.35	1,35		15	40	18	1,35	
A1211-1.36	1,36		15	40	18	1,36	
A1211-1.37	1,37		15	40	18	1,37	
A1211-N054	1,397	No. 54	15	40	18	1,397	

B1

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

Herramienta


Cylindrical shank

Denominación	D _c h8 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
A1211-1.4	1,4		15	40	18	1,4
A1211-1.42	1,42		15	40	18	1,42
A1211-1.43	1,43		15	40	18	1,43
A1211-1.45	1,45		15	40	18	1,45
A1211-1.49	1,49		15	40	18	1,49
A1211-1.5	1,5		15	40	18	1,5
A1211-1.51	1,51		17	43	20	1,51
A1211-N053	1,511	No. 53	17	43	20	1,511
A1211-1.52	1,52		17	43	20	1,52
A1211-1.53	1,53		17	43	20	1,53
A1211-1.55	1,55		17	43	20	1,55
A1211-1.57	1,57		17	43	20	1,57
A1211-1/16IN	1,588	1/16"	17	43	20	1,588
A1211-1.6	1,6		17	43	20	1,6
A1211-N052	1,613	No. 52	17	43	20	1,613
A1211-1.63	1,63		17	43	20	1,63
A1211-1.65	1,65		17	43	20	1,65
A1211-1.7	1,7		17	43	20	1,7
A1211-N051	1,702	No. 51	19	46	22	1,702
A1211-1.75	1,75		19	46	22	1,75
A1211-N050	1,778	No. 50	19	46	22	1,778
A1211-1.8	1,8		19	46	22	1,8
A1211-1.85	1,85		19	46	22	1,85
A1211-N049	1,854	No. 49	19	46	22	1,854
A1211-1.9	1,9		19	46	22	1,9
A1211-N048	1,930	No. 48	20	49	24	1,93
A1211-1.95	1,95		20	49	24	1,95
A1211-5/64IN	1,984	5/64"	20	49	24	1,984
A1211-N047	1,994	No. 47	20	49	24	1,994
A1211-2	2		20	49	24	2
A1211-2.05	2,05		20	49	24	2,05
A1211-N046	2,057	No. 46	20	49	24	2,057
A1211-N045	2,083	No. 45	20	49	24	2,083
A1211-2.1	2,1		20	49	24	2,1
A1211-2.15	2,15		23	53	27	2,15
A1211-N044	2,184	No. 44	23	53	27	2,184
A1211-2.2	2,2		23	53	27	2,2
A1211-2.25	2,25		23	53	27	2,25
A1211-N043	2,261	No. 43	23	53	27	2,261
A1211-2.3	2,3		23	53	27	2,3
A1211-2.35	2,35		23	53	27	2,35
A1211-N042	2,375	No. 42	26	57	30	2,375
A1211-3/32IN	2,381	3/32"	26	57	30	2,381
A1211-2.4	2,4		26	57	30	2,4
A1211-N041	2,438	No. 41	26	57	30	2,438
A1211-2.45	2,45		26	57	30	2,45

B1

**WALTER
SELECT**

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones

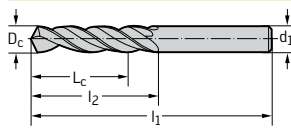
Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

Herramienta		D _c h8 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
<p>Cylindrical shank</p>	A1211-N040	2,489	No. 40	26	57	30	2,489
	A1211-2.5	2,5		26	57	30	2,5
	A1211-N039	2,527	No. 39	26	57	30	2,527
	A1211-2.55	2,55		26	57	30	2,55
	A1211-N038	2,578	No. 38	26	57	30	2,578
	A1211-2.6	2,6		26	57	30	2,6
	A1211-N037	2,642	No. 37	26	57	30	2,642
	A1211-2.65	2,65		26	57	30	2,65
	A1211-2.7	2,7		28	61	33	2,7
	A1211-N036	2,705	No. 36	28	61	33	2,705
	A1211-2.75	2,75		28	61	33	2,75
	A1211-7/64IN	2,778	7/64"	28	61	33	2,778
	A1211-N035	2,794	No. 35	28	61	33	2,794
	A1211-2.8	2,8		28	61	33	2,8
	A1211-N034	2,819	No. 34	28	61	33	2,819
	A1211-2.85	2,85		28	61	33	2,85
	A1211-N033	2,870	No. 33	28	61	33	2,87
	A1211-2.9	2,9		28	61	33	2,9
	A1211-N032	2,946	No. 32	28	61	33	2,946
	A1211-2.95	2,95		28	61	33	2,95
	A1211-3	3		28	61	33	3
	A1211-N031	3,048	No. 31	30	65	36	3,048
	A1211-3.05	3,05		30	65	36	3,05
	A1211-3.1	3,1		30	65	36	3,1
	A1211-3.15	3,15		30	65	36	3,15
	A1211-1/8IN	3,175	1/8"	30	65	36	3,175
	A1211-3.2	3,2		30	65	36	3,2
	A1211-3.25	3,25		30	65	36	3,25
	A1211-N030	3,264	No. 30	30	65	36	3,264
	A1211-3.3	3,3		30	65	36	3,3
	A1211-3.35	3,35		30	65	36	3,35
	A1211-3.4	3,4		33	70	39	3,4
	A1211-3.45	3,45		33	70	39	3,45
	A1211-N029	3,454	No. 29	33	70	39	3,454
	A1211-3.5	3,5		33	70	39	3,5
	A1211-3.55	3,55		33	70	39	3,55
	A1211-N028	3,569	No. 28	33	70	39	3,569
	A1211-9/64IN	3,572	9/64"	33	70	39	3,572
A1211-3.6	3,6		33	70	39	3,6	
A1211-3.65	3,65		33	70	39	3,65	
A1211-N027	3,658	No. 27	33	70	39	3,658	
A1211-3.7	3,7		33	70	39	3,7	
A1211-N026	3,734	No. 26	33	70	39	3,734	
A1211-3.75	3,75		33	70	39	3,75	
A1211-N025	3,797	No. 25	36	75	43	3,797	
A1211-3.8	3,8		36	75	43	3,8	

B1

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

Herramienta



Cylindrical shank

Denominación	D _c h8 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
A1211-N024	3,861	No. 24	36	75	43	3,861
A1211-3.9	3,9		36	75	43	3,9
A1211-N023	3,912	No. 23	36	75	43	3,912
A1211-3.95	3,95		36	75	43	3,95
A1211-5/32IN	3,969	5/32"	36	75	43	3,969
A1211-N022	3,988	No. 22	36	75	43	3,988
A1211-4	4		36	75	43	4
A1211-N021	4,039	No. 21	36	75	43	4,039
A1211-4.05	4,05		36	75	43	4,05
A1211-N020	4,089	No. 20	36	75	43	4,089
A1211-4.1	4,1		36	75	43	4,1
A1211-4.15	4,15		36	75	43	4,15
A1211-4.2	4,2		36	75	43	4,2
A1211-N019	4,216	No. 19	36	75	43	4,216
A1211-4.25	4,25		36	75	43	4,25
A1211-4.3	4,3		39	80	47	4,3
A1211-N018	4,305	No. 18	39	80	47	4,305
A1211-4.35	4,35		39	80	47	4,35
A1211-11/64IN	4,366	11/64"	39	80	47	4,366
A1211-N017	4,394	No. 17	39	80	47	4,394
A1211-4.4	4,4		39	80	47	4,4
A1211-4.45	4,45		39	80	47	4,45
A1211-N016	4,496	No. 16	39	80	47	4,496
A1211-4.5	4,5		39	80	47	4,5
A1211-4.55	4,55		39	80	47	4,55
A1211-N015	4,572	No. 15	39	80	47	4,572
A1211-4.6	4,6		39	80	47	4,6
A1211-N014	4,623	No. 14	39	80	47	4,623
A1211-4.65	4,65		39	80	47	4,65
A1211-N013	4,699	No. 13	39	80	47	4,699
A1211-4.7	4,7		39	80	47	4,7
A1211-4.75	4,75		39	80	47	4,75
A1211-3/16IN	4,763	3/16"	44	86	52	4,763
A1211-4.8	4,8		44	86	52	4,8
A1211-N012	4,801	No. 12	44	86	52	4,801
A1211-4.85	4,85		44	86	52	4,85
A1211-N011	4,851	No. 11	44	86	52	4,851
A1211-4.9	4,9		44	86	52	4,9
A1211-N010	4,915	No. 10	44	86	52	4,915
A1211-4.95	4,95		44	86	52	4,95
A1211-N09	4,978	No. 09	44	86	52	4,978
A1211-5	5		44	86	52	5
A1211-5.05	5,05		44	86	52	5,05
A1211-N08	5,055	No. 08	44	86	52	5,055
A1211-5.1	5,1		44	86	52	5,1
A1211-N07	5,105	No. 07	44	86	52	5,105

 WALTER
SELECT

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

Herramienta	Denominación	D _c h8 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
<p>Cylindrical shank</p>	A1211-5.15	5,15		44	86	52	5,15
	A1211-13/64IN	5,159	13/64"	44	86	52	5,159
	A1211-N06	5,182	No. 06	44	86	52	5,182
	A1211-5.2	5,2		44	86	52	5,2
	A1211-N05	5,220	No. 05	44	86	52	5,22
	A1211-5.25	5,25		44	86	52	5,25
	A1211-5.3	5,3		44	86	52	5,3
	A1211-N04	5,309	No. 04	48	93	57	5,309
	A1211-5.4	5,4		48	93	57	5,4
	A1211-N03	5,410	No. 03	48	93	57	5,41
	A1211-5.5	5,5		48	93	57	5,5
	A1211-5.55	5,55		48	93	57	5,55
	A1211-7/32IN	5,556	7/32"	48	93	57	5,556
	A1211-5.6	5,6		48	93	57	5,6
	A1211-N02	5,613	No. 02	48	93	57	5,613
	A1211-5.7	5,7		48	93	57	5,7
	A1211-5.75	5,75		48	93	57	5,75
	A1211-N01	5,791	No. 01	48	93	57	5,791
	A1211-5.8	5,8		48	93	57	5,8
	A1211-5.9	5,9		48	93	57	5,9
	A1211-LET.A	5,944	Let. A	48	93	57	5,944
	A1211-5.95	5,95		48	93	57	5,95
	A1211-15/64IN	5,953	15/64"	48	93	57	5,953
	A1211-6	6		48	93	57	6
	A1211-LET.B	6,045	Let. B	52	101	63	6,045
	A1211-6.05	6,05		52	101	63	6,05
	A1211-6.1	6,1		52	101	63	6,1
	A1211-LET.C	6,147	Let. C	52	101	63	6,147
	A1211-6.15	6,15		52	101	63	6,15
	A1211-6.2	6,2		52	101	63	6,2
	A1211-LET.D	6,248	Let. D	52	101	63	6,248
	A1211-6.25	6,25		52	101	63	6,25
	A1211-6.3	6,3		52	101	63	6,3
	A1211-1/4IN	6,350	1/4"	52	101	63	6,35
A1211-6.4	6,4		52	101	63	6,4	
A1211-6.45	6,45		52	101	63	6,45	
A1211-6.5	6,5		52	101	63	6,5	
A1211-LET.F	6,528	Let. F	52	101	63	6,528	
A1211-6.55	6,55		52	101	63	6,55	
A1211-6.6	6,6		52	101	63	6,6	
A1211-LET.G	6,629	Let. G	52	101	63	6,629	
A1211-6.65	6,65		52	101	63	6,65	
A1211-6.7	6,7		52	101	63	6,7	
A1211-17/64IN	6,747	17/64"	57	109	69	6,747	
A1211-6.75	6,75		57	109	69	6,75	
A1211-LET.H	6,756	Let. H	57	109	69	6,756	

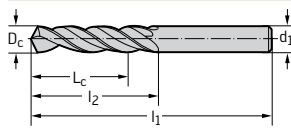
B1

**WALTER
SELECT**

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones

Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

Herramienta



Cylindrical shank

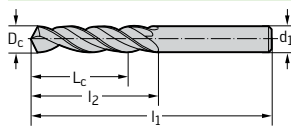
Denominación	D _c h8 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
A1211-6.8	6,8		57	109	69	6,8
A1211-6.9	6,9		57	109	69	6,9
A1211-LET.I	6,909	Let. I	57	109	69	6,909
A1211-7	7		57	109	69	7
A1211-LET.J	7,036	Let. J	57	109	69	7,036
A1211-7.05	7,05		57	109	69	7,05
A1211-7.1	7,1		57	109	69	7,1
A1211-LET.K	7,137	Let. K	57	109	69	7,137
A1211-9/32IN	7,144	9/32"	57	109	69	7,144
A1211-7.2	7,2		57	109	69	7,2
A1211-7.25	7,25		57	109	69	7,25
A1211-7.3	7,3		57	109	69	7,3
A1211-LET.L	7,366	Let. L	57	109	69	7,366
A1211-7.4	7,4		57	109	69	7,4
A1211-LET.M	7,493	Let. M	57	109	69	7,493
A1211-7.5	7,5		57	109	69	7,5
A1211-19/64IN	7,541	19/64"	62	117	75	7,541
A1211-7.6	7,6		62	117	75	7,6
A1211-LET.N	7,671	Let. N	62	117	75	7,671
A1211-7.7	7,7		62	117	75	7,7
A1211-7.75	7,75		62	117	75	7,75
A1211-7.8	7,8		62	117	75	7,8
A1211-7.9	7,9		62	117	75	7,9
A1211-5/16IN	7,938	5/16"	62	117	75	7,938
A1211-8	8		62	117	75	8
A1211-LET.O	8,026	Let. O	62	117	75	8,026
A1211-8.05	8,05		62	117	75	8,05
A1211-8.1	8,1		62	117	75	8,1
A1211-8.2	8,2		62	117	75	8,2
A1211-LET.P	8,204	Let. P	62	117	75	8,204
A1211-8.25	8,25		62	117	75	8,25
A1211-8.3	8,3		62	117	75	8,3
A1211-21/64IN	8,334	21/64"	62	117	75	8,334
A1211-8.4	8,4		62	117	75	8,4
A1211-LET.Q	8,433	Let. Q	62	117	75	8,433
A1211-8.5	8,5		62	117	75	8,5
A1211-8.6	8,6		66	125	81	8,6
A1211-LET.R	8,611	Let. R	66	125	81	8,611
A1211-8.7	8,7		66	125	81	8,7
A1211-11/32IN	8,731	11/32"	66	125	81	8,731
A1211-8.75	8,75		66	125	81	8,75
A1211-8.8	8,8		66	125	81	8,8
A1211-8.9	8,9		66	125	81	8,9
A1211-9	9		66	125	81	9
A1211-LET.T	9,093	Let. T	66	125	81	9,093
A1211-9.1	9,1		66	125	81	9,1

B1

 WALTER
SELECT

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

Herramienta	Denominación	D _c h8 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
<p>Cylindrical shank</p>	A1211-23/64IN	9,128	23/64"	66	125	81	9,128
	A1211-9.2	9,2		66	125	81	9,2
	A1211-9.25	9,25		66	125	81	9,25
	A1211-9.3	9,3		66	125	81	9,3
	A1211-LET.U	9,347	Let. U	66	125	81	9,347
	A1211-9.4	9,4		66	125	81	9,4
	A1211-9.5	9,5		66	125	81	9,5
	A1211-3/8IN	9,525	3/8"	71	133	87	9,525
	A1211-9.6	9,6		71	133	87	9,6
	A1211-9.7	9,7		71	133	87	9,7
	A1211-9.75	9,75		71	133	87	9,75
	A1211-9.8	9,8		71	133	87	9,8
	A1211-LET.W	9,804	Let. W	71	133	87	9,804
	A1211-9.9	9,9		71	133	87	9,9
	A1211-25/64IN	9,922	25/64"	71	133	87	9,922
	A1211-10	10		71	133	87	10
	A1211-LET.X	10,084	Let. X	71	133	87	10,084
	A1211-10.1	10,1		71	133	87	10,1
	A1211-10.2	10,2		71	133	87	10,2
	A1211-10.25	10,25		71	133	87	10,25
	A1211-LET.Y	10,262	Let. Y	71	133	87	10,262
	A1211-10.3	10,3		71	133	87	10,3
	A1211-13/32IN	10,319	13/32"	71	133	87	10,319
	A1211-10.4	10,4		71	133	87	10,4
	A1211-LET.Z	10,490	Let. Z	71	133	87	10,49
	A1211-10.5	10,5		71	133	87	10,5
	A1211-10.6	10,6		71	133	87	10,6
	A1211-10.7	10,7		76	142	94	10,7
	A1211-27/64IN	10,716	27/64"	76	142	94	10,716
	A1211-10.75	10,75		76	142	94	10,75
	A1211-10.8	10,8		76	142	94	10,8
	A1211-10.9	10,9		76	142	94	10,9
	A1211-11	11		76	142	94	11
	A1211-11.1	11,1		76	142	94	11,1
A1211-7/16IN	11,113	7/16"	76	142	94	11,113	
A1211-11.2	11,2		76	142	94	11,2	
A1211-11.25	11,25		76	142	94	11,25	
A1211-11.3	11,3		76	142	94	11,3	
A1211-11.4	11,4		76	142	94	11,4	
A1211-11.5	11,5		76	142	94	11,5	
A1211-29/64IN	11,509	29/64"	76	142	94	11,509	
A1211-11.6	11,6		76	142	94	11,6	
A1211-11.7	11,7		76	142	94	11,7	
A1211-11.75	11,75		76	142	94	11,75	
A1211-11.8	11,8		76	142	94	11,8	
A1211-11.9	11,9		87	151	101	11,9	

Herramienta


Cylindrical shank

Denominación	D _c h8 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
A1211-15/32IN	11,906	15/32"	87	151	101	11,906
A1211-12	12		87	151	101	12
A1211-12.1	12,1		87	151	101	12,1
A1211-12.2	12,2		87	151	101	12,2
A1211-12.25	12,25		87	151	101	12,25
A1211-12.3	12,3		87	151	101	12,3
A1211-31/64IN	12,303	31/64"	87	151	101	12,303
A1211-12.4	12,4		87	151	101	12,4
A1211-12.5	12,5		87	151	101	12,5
A1211-12.6	12,6		87	151	101	12,6
A1211-1/2IN	12,700	1/2"	87	151	101	12,7
A1211-12.75	12,75		87	151	101	12,75
A1211-12.8	12,8		87	151	101	12,8
A1211-12.9	12,9		87	151	101	12,9
A1211-13	13		87	151	101	13
A1211-33/64IN	13,097		87	151	101	13,097
A1211-13.1	13,1		87	151	101	13,1
A1211-13.2	13,2		87	151	101	13,2
A1211-13.25	13,25		94	160	108	13,25
A1211-13.3	13,3		94	160	108	13,3
A1211-13.4	13,4		94	160	108	13,4
A1211-17/32IN	13,494	17/32"	94	160	108	13,494
A1211-13.5	13,5		94	160	108	13,5
A1211-13.6	13,6		94	160	108	13,6
A1211-13.7	13,7		94	160	108	13,7
A1211-13.75	13,75		94	160	108	13,75
A1211-13.8	13,8		94	160	108	13,8
A1211-35/64IN	13,891		94	160	108	13,891
A1211-13.9	13,9		94	160	108	13,9
A1211-14	14		94	160	108	14
A1211-14.1	14,1		99	169	114	14,1
A1211-14.2	14,2		99	169	114	14,2
A1211-14.25	14,25		99	169	114	14,25
A1211-9/16IN	14,288	9/16"	99	169	114	14,288
A1211-14.3	14,3		99	169	114	14,3
A1211-14.5	14,5		99	169	114	14,5
A1211-37/64IN	14,684	37/64"	99	169	114	14,684
A1211-14.75	14,75		99	169	114	14,75
A1211-15	15		99	169	114	15
A1211-19/32IN	15,081	19/32"	104	178	120	15,081
A1211-15.2	15,2		104	178	120	15,2
A1211-15.25	15,25		104	178	120	15,25
A1211-39/64IN	15,478	39/64"	104	178	120	15,478
A1211-15.5	15,5		104	178	120	15,5
A1211-15.75	15,75		104	178	120	15,75
A1211-5/8IN	15,875	5/8"	104	178	120	15,875

**WALTER
SELECT**

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones

Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

Herramienta		D _c h8 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
<p>Cylindrical shank</p>	Denominación	A1211-16		104	178	120	16
		A1211-41/64IN		108	184	125	16,272
		A1211-16.5		108	184	125	16,5
		A1211-21/32IN		108	184	125	16,669
		A1211-17		108	184	125	17
		A1211-43/64IN		112	191	130	17,066
		A1211-11/16IN		112	191	130	17,463
		A1211-17.5		112	191	130	17,5
		A1211-18		112	191	130	18
		A1211-18.5		116	198	135	18,5
		A1211-19		116	198	135	19
		A1211-19.5		120	205	140	19,5
		A1211-20		120	205	140	20
		A1211-21		123	213	145	21
		A1211-22		127	221	150	22

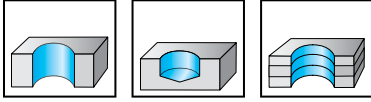
B1

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

Brocas helicoidales HSS, juego A1211TIN Z3218TIN




- Tipo N



B1

Herramienta

	Denominación	D _{cmin} mm	D _{dmax} mm	Paso mm	Número de piezas
	Z3218TIN-1-10.5	1	10,5	0,5	24

El paquete incluye el cuerpo y los recambios

**WALTER
SELECT**

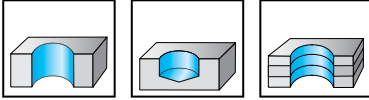
Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones


Brocas helicoidales HSS, juego A1211TIN Z3219TIN



- Tipo N



B1

Herramienta					
	Denominación	D _{cmin} mm	D _{dmax} mm	Paso mm	Número de piezas
	Z3219TIN-1-13	1	13	0,5	25

El paquete incluye el cuerpo y los recambios

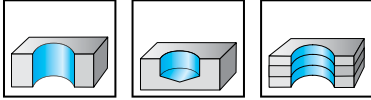
**WALTER
SELECT**

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

Brocas helicoidales HSS, juego A1211 Z3218




- Tipo N



B1

Herramienta

	Denominación	D _{cmin} mm	D _{cmax} mm	Paso mm	Número de piezas
	Z3218-1-10.5	1	10,5	0,5	24

El paquete incluye el cuerpo y los recambios

**WALTER
SELECT**

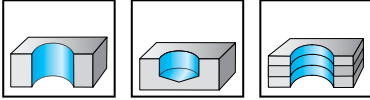
Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones

Brocas helicoidales HSS, juego A1211 Z3219



- Tipo N



B1

Herramienta					
	Denominación	D _{cmin} mm	D _{dmax} mm	Paso mm	Número de piezas
	Z3219-1-13	1	13	0,5	25

El paquete incluye el cuerpo y los recambios

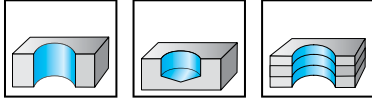
**WALTER
SELECT**

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

Brocas helicoidales HSS, juego A121 Z3213




- Tipo N



B1

Herramienta

	Denominación	D _{cmin} mm	D _{dmax} mm	Paso mm	Número de piezas
	Z3213-1-6	1	6	0,1	51

El paquete incluye el cuerpo y los recambios

**WALTER
SELECT**

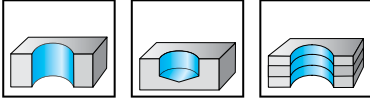
Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones

Brocas helicoidales HSS, juego A1211 Z3216



- Tipo N



Herramienta

	Denominación	Paso mm
	Z3216-6-10	0,1

El paquete incluye el cuerpo y los recambios

**WALTER
SELECT**

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

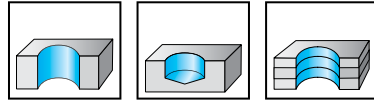
B1

Brocas helicoidales HSS

DA110 Perform



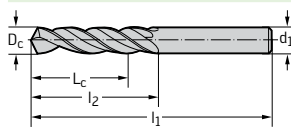
- Disponible como set
- Tipo N



	P	M	K	N	S	H	0
WZ90AJ	●●	●	●●	●			●

B1

Herramienta



Cylindrical shank

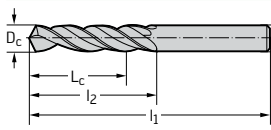
Denominación	D _c h8 mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm	WZ90AJ
DA110-08-01.000U0-	1	10	34	12	1	☹
DA110-08-01.100U0-	1,1	12	36	14	1,1	☹
DA110-08-01.200U0-	1,2	14	38	16	1,2	☹
DA110-08-01.300U0-	1,3	14	38	16	1,3	☹
DA110-08-01.400U0-	1,4	15	40	18	1,4	☹
DA110-08-01.500U0-	1,5	15	40	18	1,5	☹
DA110-08-01.600U0-	1,6	17	43	20	1,6	☹
DA110-08-01.700U0-	1,7	17	43	20	1,7	☹
DA110-08-01.800U0-	1,8	19	46	22	1,8	☹
DA110-08-01.900U0-	1,9	19	46	22	1,9	☹
DA110-08-02.000U0-	2	20	49	24	2	☹
DA110-08-02.100U0-	2,1	20	49	24	2,1	☹
DA110-08-02.200U0-	2,2	23	53	27	2,2	☹
DA110-08-02.300U0-	2,3	23	53	27	2,3	☹
DA110-08-02.400U0-	2,4	26	57	30	2,4	☹
DA110-08-02.500U0-	2,5	26	57	30	2,5	☹
DA110-08-02.600U0-	2,6	26	57	30	2,6	☹
DA110-08-02.700U0-	2,7	28	61	33	2,7	☹
DA110-08-02.800U0-	2,8	28	61	33	2,8	☹
DA110-08-02.900U0-	2,9	28	61	33	2,9	☹
DA110-08-03.000U0-	3	28	61	33	3	☹
DA110-08-03.100U0-	3,1	30	65	36	3,1	☹
DA110-08-03.200U0-	3,2	30	65	36	3,2	☹
DA110-08-03.300U0-	3,3	30	65	36	3,3	☹
DA110-08-03.400U0-	3,4	33	70	39	3,4	☹
DA110-08-03.500U0-	3,5	33	70	39	3,5	☹
DA110-08-03.600U0-	3,6	33	70	39	3,6	☹
DA110-08-03.700U0-	3,7	33	70	39	3,7	☹
DA110-08-03.800U0-	3,8	36	75	43	3,8	☹
DA110-08-03.900U0-	3,9	36	75	43	3,9	☹
DA110-08-04.000U0-	4	36	75	43	4	☹
DA110-08-04.100U0-	4,1	36	75	43	4,1	☹
DA110-08-04.200U0-	4,2	36	75	43	4,2	☹
DA110-08-04.300U0-	4,3	39	80	47	4,3	☹
DA110-08-04.400U0-	4,4	39	80	47	4,4	☹
DA110-08-04.500U0-	4,5	39	80	47	4,5	☹

Ejemplo de denominación para el grado WZ90AJ: DA110-08-01.000U0-WZ90AJ

**WALTER
SELECT**

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹

Herramienta



Cylindrical shank

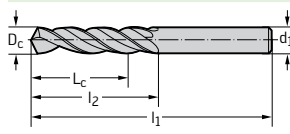
Denominación	D _c h8 mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm	WZ90AJ
DA110-08-04.600U0-	4,6	39	80	47	4,6	☹
DA110-08-04.700U0-	4,7	39	80	47	4,7	☹
DA110-08-04.800U0-	4,8	44	86	52	4,8	☹
DA110-08-04.900U0-	4,9	44	86	52	4,9	☹
DA110-08-05.000U0-	5	44	86	52	5	☹
DA110-08-05.100U0-	5,1	44	86	52	5,1	☹
DA110-08-05.200U0-	5,2	44	86	52	5,2	☹
DA110-08-05.300U0-	5,3	44	86	52	5,3	☹
DA110-08-05.400U0-	5,4	48	93	57	5,4	☹
DA110-08-05.500U0-	5,5	48	93	57	5,5	☹
DA110-08-05.600U0-	5,6	48	93	57	5,6	☹
DA110-08-05.700U0-	5,7	48	93	57	5,7	☹
DA110-08-05.800U0-	5,8	48	93	57	5,8	☹
DA110-08-05.900U0-	5,9	48	93	57	5,9	☹
DA110-08-06.000U0-	6	48	93	57	6	☹
DA110-08-06.100U0-	6,1	52	101	63	6,1	☹
DA110-08-06.200U0-	6,2	52	101	63	6,2	☹
DA110-08-06.300U0-	6,3	52	101	63	6,3	☹
DA110-08-06.400U0-	6,4	52	101	63	6,4	☹
DA110-08-06.500U0-	6,5	52	101	63	6,5	☹
DA110-08-06.600U0-	6,6	52	101	63	6,6	☹
DA110-08-06.700U0-	6,7	52	101	63	6,7	☹
DA110-08-06.800U0-	6,8	57	109	69	6,8	☹
DA110-08-06.900U0-	6,9	57	109	69	6,9	☹
DA110-08-07.000U0-	7	57	109	69	7	☹
DA110-08-07.100U0-	7,1	57	109	69	7,1	☹
DA110-08-07.200U0-	7,2	57	109	69	7,2	☹
DA110-08-07.300U0-	7,3	57	109	69	7,3	☹
DA110-08-07.400U0-	7,4	57	109	69	7,4	☹
DA110-08-07.500U0-	7,5	57	109	69	7,5	☹
DA110-08-07.600U0-	7,6	62	117	75	7,6	☹
DA110-08-07.700U0-	7,7	62	117	75	7,7	☹
DA110-08-07.800U0-	7,8	62	117	75	7,8	☹
DA110-08-07.900U0-	7,9	62	117	75	7,9	☹
DA110-08-08.000U0-	8	62	117	75	8	☹
DA110-08-08.100U0-	8,1	62	117	75	8,1	☹
DA110-08-08.200U0-	8,2	62	117	75	8,2	☹
DA110-08-08.300U0-	8,3	62	117	75	8,3	☹
DA110-08-08.400U0-	8,4	62	117	75	8,4	☹
DA110-08-08.500U0-	8,5	62	117	75	8,5	☹
DA110-08-08.600U0-	8,6	66	125	81	8,6	☹
DA110-08-08.700U0-	8,7	66	125	81	8,7	☹
DA110-08-08.800U0-	8,8	66	125	81	8,8	☹
DA110-08-08.900U0-	8,9	66	125	81	8,9	☹
DA110-08-09.000U0-	9	66	125	81	9	☹
DA110-08-09.100U0-	9,1	66	125	81	9,1	☹

Ejemplo de denominación para el grado WZ90AJ: DA110-08-01.000U0-WZ90AJ

**WALTER
SELECT**

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = ☺ → medias = ☹ → desfavorables = ☹

B1

Herramienta


Cylindrical shank

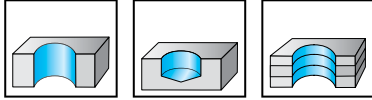
Denominación	D _c h8 mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm	WZ90AJ
DA110-08-09.200U0-	9,2	66	125	81	9,2	☹
DA110-08-09.300U0-	9,3	66	125	81	9,3	☹
DA110-08-09.400U0-	9,4	66	125	81	9,4	☹
DA110-08-09.500U0-	9,5	66	125	81	9,5	☹
DA110-08-09.600U0-	9,6	71	133	87	9,6	☹
DA110-08-09.700U0-	9,7	71	133	87	9,7	☹
DA110-08-09.800U0-	9,8	71	133	87	9,8	☹
DA110-08-09.900U0-	9,9	71	133	87	9,9	☹
DA110-08-10.000U0-	10	71	133	87	10	☹
DA110-08-10.100U0-	10,1	71	133	87	10,1	☹
DA110-08-10.200U0-	10,2	71	133	87	10,2	☹
DA110-08-10.300U0-	10,3	71	133	87	10,3	☹
DA110-08-10.400U0-	10,4	71	133	87	10,4	☹
DA110-08-10.500U0-	10,5	71	133	87	10,5	☹
DA110-08-10.700U0-	10,7	76	142	94	10,7	☹
DA110-08-10.800U0-	10,8	76	142	94	10,8	☹
DA110-08-11.000U0-	11	76	142	94	11	☹
DA110-08-11.100U0-	11,1	76	142	94	11,1	☹
DA110-08-11.300U0-	11,3	76	142	94	11,3	☹
DA110-08-11.500U0-	11,5	76	142	94	11,5	☹
DA110-08-11.800U0-	11,8	76	142	94	11,8	☹
DA110-08-12.000U0-	12	87	151	101	12	☹
DA110-08-12.100U0-	12,1	87	151	101	12,1	☹
DA110-08-12.200U0-	12,2	87	151	101	12,2	☹
DA110-08-12.500U0-	12,5	87	151	101	12,5	☹
DA110-08-13.000U0-	13	87	151	101	13	☹
DA110-08-13.500U0-	13,5	94	160	108	13,5	☹
DA110-08-13.700U0-	13,7	94	160	108	13,7	☹
DA110-08-14.000U0-	14	94	160	108	14	☹
DA110-08-14.500U0-	14,5	99	169	114	14,5	☹
DA110-08-15.000U0-	15	99	169	114	15	☹
DA110-08-15.500U0-	15,5	104	178	120	15,5	☹
DA110-08-16.000U0-	16	104	178	120	16	☹

Ejemplo de denominación para el grado WZ90AJ: DA110-08-01.000U0-WZ90AJ

Cartuchos para brocas HSS DA110 Perform



- Tipo N



	P	M	K	N	S	H	0
WZ90AJ	●●	●	●●	●	●		●

Herramienta



Denominación	D _{cmín} mm	D _{dmax} mm	Paso mm	Número de piezas	WZ90AJ
DA110-SET-1-10.5-	1	10,5	0,5	24	☒

**WALTER
SELECT**

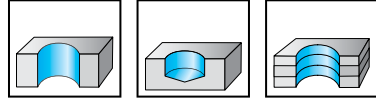
●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

B1

Cartuchos para brocas HSS DA110 Perform




- Tipo N



B1

	P	M	K	N	S	H	0
WZ90AJ	●●	●	●●	●	●		●

Herramienta

	Denominación	D _{cmin} mm	D _{dmax} mm	Paso mm	Número de piezas	WZ90AJ
	DA110-SET-1-13-	1	13	0,5	25	☒

**WALTER
SELECT**

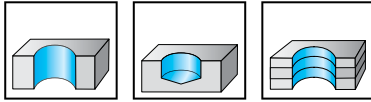
Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones

Brocas para orificios profundos HSS-E, largas

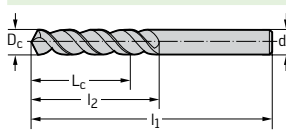
A1549TFP

UFL®



	P	M	K	N	S	H	O
TFP	●●	●●	●●	●●	●		●

Herramienta



Cylindrical shank

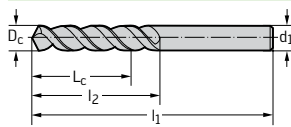
Denominación	D _c h8 mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
A1549TFP-1	1	31	56	33	1
A1549TFP-1.1	1.1	35	60	37	1.1
A1549TFP-1.2	1.2	39	65	41	1.2
A1549TFP-1.3	1.3	39	65	41	1.3
A1549TFP-1.4	1.4	42	70	45	1.4
A1549TFP-1.5	1.5	42	70	45	1.5
A1549TFP-1.6	1.6	47	76	50	1.6
A1549TFP-1.7	1.7	47	76	50	1.7
A1549TFP-1.8	1.8	50	80	53	1.8
A1549TFP-1.9	1.9	50	80	53	1.9
A1549TFP-2	2	52	85	56	2
A1549TFP-2.1	2.1	52	85	56	2.1
A1549TFP-2.2	2.2	55	90	59	2.2
A1549TFP-2.3	2.3	55	90	59	2.3
A1549TFP-2.4	2.4	58	95	62	2.4
A1549TFP-2.5	2.5	58	95	62	2.5
A1549TFP-2.6	2.6	58	95	62	2.6
A1549TFP-2.7	2.7	61	100	66	2.7
A1549TFP-2.8	2.8	61	100	66	2.8
A1549TFP-2.9	2.9	61	100	66	2.9
A1549TFP-3	3	61	100	66	3
A1549TFP-3.1	3.1	63	106	69	3.1
A1549TFP-3.2	3.2	63	106	69	3.2
A1549TFP-3.3	3.3	63	106	69	3.3
A1549TFP-3.4	3.4	67	112	73	3.4
A1549TFP-3.5	3.5	67	112	73	3.5
A1549TFP-3.6	3.6	67	112	73	3.6
A1549TFP-3.7	3.7	67	112	73	3.7
A1549TFP-3.8	3.8	71	119	78	3.8
A1549TFP-3.9	3.9	71	119	78	3.9
A1549TFP-4	4	71	119	78	4
A1549TFP-4.1	4.1	71	119	78	4.1
A1549TFP-4.2	4.2	71	119	78	4.2
A1549TFP-4.3	4.3	74	126	82	4.3
A1549TFP-4.4	4.4	74	126	82	4.4
A1549TFP-4.5	4.5	74	126	82	4.5

**WALTER
SELECT**

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

B1

Herramienta



Cylindrical shank

Denominación	D _c h8 mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
A1549TFP-4.6	4,6	74	126	82	4,6
A1549TFP-4.7	4,7	74	126	82	4,7
A1549TFP-4.8	4,8	79	132	87	4,8
A1549TFP-4.9	4,9	79	132	87	4,9
A1549TFP-5	5	79	132	87	5
A1549TFP-5.1	5,1	79	132	87	5,1
A1549TFP-5.2	5,2	79	132	87	5,2
A1549TFP-5.3	5,3	79	132	87	5,3
A1549TFP-5.4	5,4	82	139	91	5,4
A1549TFP-5.5	5,5	82	139	91	5,5
A1549TFP-5.6	5,6	82	139	91	5,6
A1549TFP-5.7	5,7	82	139	91	5,7
A1549TFP-5.8	5,8	82	139	91	5,8
A1549TFP-5.9	5,9	82	139	91	5,9
A1549TFP-6	6	82	139	91	6
A1549TFP-6.1	6,1	86	148	97	6,1
A1549TFP-6.2	6,2	86	148	97	6,2
A1549TFP-6.3	6,3	86	148	97	6,3
A1549TFP-6.4	6,4	86	148	97	6,4
A1549TFP-6.5	6,5	86	148	97	6,5
A1549TFP-6.6	6,6	86	148	97	6,6
A1549TFP-6.7	6,7	86	148	97	6,7
A1549TFP-6.8	6,8	90	156	102	6,8
A1549TFP-6.9	6,9	90	156	102	6,9
A1549TFP-7	7	90	156	102	7
A1549TFP-7.1	7,1	90	156	102	7,1
A1549TFP-7.2	7,2	90	156	102	7,2
A1549TFP-7.3	7,3	90	156	102	7,3
A1549TFP-7.4	7,4	90	156	102	7,4
A1549TFP-7.5	7,5	90	156	102	7,5
A1549TFP-7.6	7,6	96	165	109	7,6
A1549TFP-7.7	7,7	96	165	109	7,7
A1549TFP-7.8	7,8	96	165	109	7,8
A1549TFP-7.9	7,9	96	165	109	7,9
A1549TFP-8	8	96	165	109	8
A1549TFP-8.1	8,1	96	165	109	8,1
A1549TFP-8.2	8,2	96	165	109	8,2
A1549TFP-8.3	8,3	96	165	109	8,3
A1549TFP-8.4	8,4	96	165	109	8,4
A1549TFP-8.5	8,5	96	165	109	8,5
A1549TFP-8.6	8,6	100	175	115	8,6
A1549TFP-8.7	8,7	100	175	115	8,7
A1549TFP-8.8	8,8	100	175	115	8,8
A1549TFP-8.9	8,9	100	175	115	8,9
A1549TFP-9	9	100	175	115	9
A1549TFP-9.1	9,1	100	175	115	9,1

B1

 WALTER
SELECT

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones

Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

Herramienta		D _c h8 mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
<p>Cylindrical shank</p>	Denominación					
	A1549TFP-9.3	9,3	100	175	115	9,3
	A1549TFP-9.4	9,4	100	175	115	9,4
	A1549TFP-9.5	9,5	100	175	115	9,5
	A1549TFP-9.6	9,6	105	184	121	9,6
	A1549TFP-9.7	9,7	105	184	121	9,7
	A1549TFP-9.8	9,8	105	184	121	9,8
	A1549TFP-9.9	9,9	105	184	121	9,9
	A1549TFP-10	10	105	184	121	10
	A1549TFP-10.2	10,2	105	184	121	10,2
	A1549TFP-10.5	10,5	105	184	121	10,5
	A1549TFP-11	11	110	195	128	11
	A1549TFP-11.5	11,5	110	195	128	11,5
A1549TFP-12	12	120	205	134	12	

B1

WALTER SELECT

 ●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

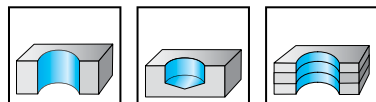
Brocas helicoidales HSS-E, largas

A1547

Alpha® XE



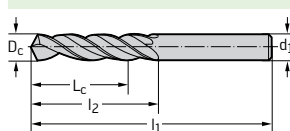
- Hasta 1,9 mm sin recubrimiento



	P	M	K	N	S	H	O
sin recubrimiento	●	●●	●●●	●	●●		●

B1

Herramienta



Cylindrical shank

Denominación	D _c h8 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
A1547-1	1		31	56	33	1
A1547-N060	1,016	No. 60	31	56	33	1,016
A1547-N059	1,041	No. 59	31	56	33	1,041
A1547-N058	1,067	No. 58	35	60	37	1,067
A1547-N057	1,092	No. 57	35	60	37	1,092
A1547-1.1	1,1		35	60	37	1,1
A1547-N056	1,181	No. 56	39	65	41	1,181
A1547-3/64IN	1,191	3/64"	39	65	41	1,191
A1547-1.2	1,2		39	65	41	1,2
A1547-1.3	1,3		39	65	41	1,3
A1547-N055	1,321	No. 55	42	70	45	1,321
A1547-1.4	1,4		42	70	45	1,4
A1547-1.5	1,5		42	70	45	1,5
A1547-N053	1,511	No. 53	47	76	50	1,511
A1547-1/16IN	1,588	1/16"	47	76	50	1,588
A1547-1.6	1,6		47	76	50	1,6
A1547-N052	1,613	No. 52	47	76	50	1,613
A1547-1.7	1,7		47	76	50	1,7
A1547-N051	1,702	No. 51	50	80	53	1,702
A1547-N050	1,778	No. 50	50	80	53	1,778
A1547-1.8	1,8		50	80	53	1,8
A1547-N049	1,854	No. 49	50	80	53	1,854
A1547-1.9	1,9		50	80	53	1,9
A1547-N048	1,930	No. 48	52	85	56	1,93
A1547-5/64IN	1,984	5/64"	52	85	56	1,984
A1547-N047	1,994	No. 47	52	85	56	1,994
A1547-2	2		52	85	56	2
A1547-N046	2,057	No. 46	52	85	56	2,057
A1547-N045	2,083	No. 45	52	85	56	2,083
A1547-2.1	2,1		52	85	56	2,1
A1547-N044	2,184	No. 44	55	90	59	2,184
A1547-2.2	2,2		55	90	59	2,2
A1547-N043	2,261	No. 43	55	90	59	2,261
A1547-2.3	2,3		55	90	59	2,3
A1547-N042	2,375	No. 42	58	95	62	2,375
A1547-3/32IN	2,381	3/32"	58	95	62	2,381

**WALTER
SELECT**

Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones

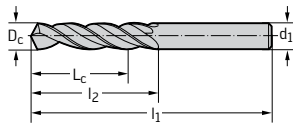
Herramienta	Denominación	D _c h8 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
<p>Cylindrical shank</p>	A1547-2.4	2,4		58	95	62	2,4
	A1547-N041	2,438	No. 41	58	95	62	2,438
	A1547-N040	2,489	No. 40	58	95	62	2,489
	A1547-2.5	2,5		58	95	62	2,5
	A1547-N038	2,578	No. 38	58	95	62	2,578
	A1547-2.6	2,6		58	95	62	2,6
	A1547-N037	2,642	No. 37	58	95	62	2,642
	A1547-2.7	2,7		61	100	66	2,7
	A1547-7/64IN	2,778	7/64"	61	100	66	2,778
	A1547-N035	2,794	No. 35	61	100	66	2,794
	A1547-2.8	2,8		61	100	66	2,8
	A1547-N033	2,870	No. 33	61	100	66	2,87
	A1547-2.9	2,9		61	100	66	2,9
	A1547-N032	2,946	No. 32	61	100	66	2,946
	A1547-3	3		61	100	66	3
	A1547-N031	3,048	No. 31	63	106	69	3,048
	A1547-3.1	3,1		63	106	69	3,1
	A1547-1/8IN	3,175	1/8"	63	106	69	3,175
	A1547-3.2	3,2		63	106	69	3,2
	A1547-N030	3,264	No. 30	63	106	69	3,264
	A1547-3.3	3,3		63	106	69	3,3
	A1547-3.4	3,4		67	112	73	3,4
	A1547-3.5	3,5		67	112	73	3,5
	A1547-9/64IN	3,572	9/64"	67	112	73	3,572
	A1547-3.6	3,6		67	112	73	3,6
	A1547-3.7	3,7		67	112	73	3,7
	A1547-3.8	3,8		71	119	78	3,8
	A1547-3.9	3,9		71	119	78	3,9
	A1547-5/32IN	3,969	5/32"	71	119	78	3,969
	A1547-4	4		71	119	78	4
A1547-4.1	4,1		71	119	78	4,1	
A1547-4.2	4,2		71	119	78	4,2	
A1547-4.3	4,3		74	126	82	4,3	
A1547-11/64IN	4,366	11/64"	74	126	82	4,366	
A1547-4.4	4,4		74	126	82	4,4	
A1547-4.5	4,5		74	126	82	4,5	
A1547-4.6	4,6		74	126	82	4,6	
A1547-4.7	4,7		74	126	82	4,7	
A1547-3/16IN	4,763	3/16"	79	132	87	4,763	
A1547-4.8	4,8		79	132	87	4,8	
A1547-4.9	4,9		79	132	87	4,9	
A1547-5	5		79	132	87	5	
A1547-5.1	5,1		79	132	87	5,1	
A1547-13/64IN	5,159	13/64"	79	132	87	5,159	
A1547-5.2	5,2		79	132	87	5,2	
A1547-5.4	5,4		82	139	91	5,4	

B1

**WALTER
SELECT**

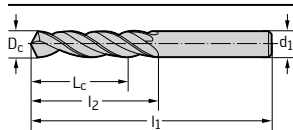
Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones

Herramienta


Cylindrical shank

Denominación	D _c h8 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
A1547-5.5	5,5		82	139	91	5,5
A1547-7/32IN	5,556	7/32"	82	139	91	5,556
A1547-5.6	5,6		82	139	91	5,6
A1547-5.7	5,7		82	139	91	5,7
A1547-5.8	5,8		82	139	91	5,8
A1547-5.9	5,9		82	139	91	5,9
A1547-15/64IN	5,953	15/64"	82	139	91	5,953
A1547-6	6		82	139	91	6
A1547-6.1	6,1		86	148	97	6,1
A1547-6.2	6,2		86	148	97	6,2
A1547-6.3	6,3		86	148	97	6,3
A1547-1/4IN	6,350	1/4"	86	148	97	6,35
A1547-6.4	6,4		86	148	97	6,4
A1547-6.5	6,5		86	148	97	6,5
A1547-6.6	6,6		86	148	97	6,6
A1547-6.7	6,7		86	148	97	6,7
A1547-17/64IN	6,747	17/64"	90	156	102	6,747
A1547-6.8	6,8		90	156	102	6,8
A1547-7	7		90	156	102	7
A1547-9/32IN	7,144	9/32"	90	156	102	7,144
A1547-7.2	7,2		90	156	102	7,2
A1547-7.4	7,4		90	156	102	7,4
A1547-7.5	7,5		90	156	102	7,5
A1547-7.6	7,6		96	165	109	7,6
A1547-7.7	7,7		96	165	109	7,7
A1547-7.8	7,8		96	165	109	7,8
A1547-7.9	7,9		96	165	109	7,9
A1547-5/16IN	7,938	5/16"	96	165	109	7,938
A1547-8	8		96	165	109	8
A1547-8.1	8,1		96	165	109	8,1
A1547-8.2	8,2		96	165	109	8,2
A1547-8.3	8,3		96	165	109	8,3
A1547-21/64IN	8,334	21/64"	96	165	109	8,334
A1547-8.5	8,5		96	165	109	8,5
A1547-8.6	8,6		100	175	115	8,6
A1547-8.7	8,7		100	175	115	8,7
A1547-11/32IN	8,731	11/32"	100	175	115	8,731
A1547-8.8	8,8		100	175	115	8,8
A1547-9	9		100	175	115	9
A1547-23/64IN	9,128	23/64"	100	175	115	9,128
A1547-3/8IN	9,525	3/8"	105	184	121	9,525
A1547-25/64IN	9,922	25/64"	105	184	121	9,922
A1547-10	10		105	184	121	10
A1547-10.2	10,2		105	184	121	10,2
A1547-13/32IN	10,319	13/32"	105	184	121	10,319
A1547-10.5	10,5		105	184	121	10,5
A1547-27/64IN	10,716	27/64"	110	195	128	10,716
A1547-11	11		110	195	128	11
A1547-7/16IN	11,113	7/16"	110	195	128	11,113
A1547-11.5	11,5		110	195	128	11,5
A1547-15/32IN	11,906	15/32"	120	205	134	11,906
A1547-12	12		120	205	134	12
A1547-31/64IN	12,303	31/64"	120	205	134	12,303
A1547-1/2IN	12,700	1/2"	120	205	134	12,7



Cylindrical shank

**WALTER
SELECT**

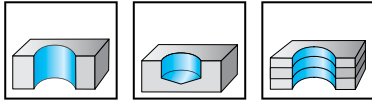
●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones

Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

Brocas helicoidales HSS-E, largas

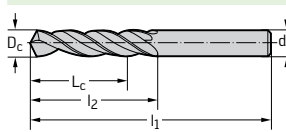
A1544

VA



	P	M	K	N	S	H	O
sin recubrimiento	●	●●	●	●	●●	●	●

Herramienta



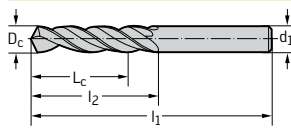
Cylindrical shank

Denominación	D _c h8 mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
A1544-1	1	31	56	33	1
A1544-1.1	1.1	35	60	37	1.1
A1544-1.2	1.2	39	65	41	1.2
A1544-1.3	1.3	39	65	41	1.3
A1544-1.4	1.4	42	70	45	1.4
A1544-1.5	1.5	42	70	45	1.5
A1544-1.6	1.6	47	76	50	1.6
A1544-1.7	1.7	47	76	50	1.7
A1544-1.8	1.8	50	80	53	1.8
A1544-1.9	1.9	50	80	53	1.9
A1544-2	2	52	85	56	2
A1544-2.1	2.1	52	85	56	2.1
A1544-2.2	2.2	55	90	59	2.2
A1544-2.3	2.3	55	90	59	2.3
A1544-2.4	2.4	58	95	62	2.4
A1544-2.5	2.5	58	95	62	2.5
A1544-2.6	2.6	58	95	62	2.6
A1544-2.7	2.7	61	100	66	2.7
A1544-2.8	2.8	61	100	66	2.8
A1544-2.9	2.9	61	100	66	2.9
A1544-3	3	61	100	66	3
A1544-3.1	3.1	63	106	69	3.1
A1544-3.2	3.2	63	106	69	3.2
A1544-3.3	3.3	63	106	69	3.3
A1544-3.4	3.4	67	112	73	3.4
A1544-3.5	3.5	67	112	73	3.5
A1544-3.6	3.6	67	112	73	3.6
A1544-3.7	3.7	67	112	73	3.7
A1544-3.8	3.8	71	119	78	3.8
A1544-3.9	3.9	71	119	78	3.9
A1544-4	4	71	119	78	4
A1544-4.1	4.1	71	119	78	4.1
A1544-4.2	4.2	71	119	78	4.2
A1544-4.3	4.3	74	126	82	4.3
A1544-4.4	4.4	74	126	82	4.4
A1544-4.5	4.5	74	126	82	4.5

**WALTER
SELECT**

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

Herramienta



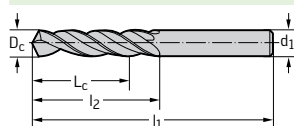
Cylindrical shank

Denominación	D _c h8 mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
A1544-4.6	4,6	74	126	82	4,6
A1544-4.7	4,7	74	126	82	4,7
A1544-4.8	4,8	79	132	87	4,8
A1544-4.9	4,9	79	132	87	4,9
A1544-5	5	79	132	87	5
A1544-5.1	5,1	79	132	87	5,1
A1544-5.2	5,2	79	132	87	5,2
A1544-5.3	5,3	79	132	87	5,3
A1544-5.4	5,4	82	139	91	5,4
A1544-5.5	5,5	82	139	91	5,5
A1544-5.6	5,6	82	139	91	5,6
A1544-5.7	5,7	82	139	91	5,7
A1544-5.8	5,8	82	139	91	5,8
A1544-5.9	5,9	82	139	91	5,9
A1544-6	6	82	139	91	6
A1544-6.1	6,1	86	148	97	6,1
A1544-6.2	6,2	86	148	97	6,2
A1544-6.3	6,3	86	148	97	6,3
A1544-6.4	6,4	86	148	97	6,4
A1544-6.5	6,5	86	148	97	6,5
A1544-6.6	6,6	86	148	97	6,6
A1544-6.7	6,7	86	148	97	6,7
A1544-6.8	6,8	90	156	102	6,8
A1544-6.9	6,9	90	156	102	6,9
A1544-7	7	90	156	102	7
A1544-7.1	7,1	90	156	102	7,1
A1544-7.2	7,2	90	156	102	7,2
A1544-7.3	7,3	90	156	102	7,3
A1544-7.4	7,4	90	156	102	7,4
A1544-7.5	7,5	90	156	102	7,5
A1544-7.6	7,6	96	165	109	7,6
A1544-7.7	7,7	96	165	109	7,7
A1544-7.8	7,8	96	165	109	7,8
A1544-7.9	7,9	96	165	109	7,9
A1544-8	8	96	165	109	8
A1544-8.1	8,1	96	165	109	8,1
A1544-8.2	8,2	96	165	109	8,2
A1544-8.3	8,3	96	165	109	8,3
A1544-8.4	8,4	96	165	109	8,4
A1544-8.5	8,5	96	165	109	8,5
A1544-8.6	8,6	100	175	115	8,6
A1544-8.7	8,7	100	175	115	8,7
A1544-8.8	8,8	100	175	115	8,8
A1544-8.9	8,9	100	175	115	8,9
A1544-9	9	100	175	115	9
A1544-9.1	9,1	100	175	115	9,1

B1

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

Herramienta



Cylindrical shank

Denominación	D _c h8 mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
A1544-9.2	9,2	100	175	115	9,2
A1544-9.3	9,3	100	175	115	9,3
A1544-9.4	9,4	100	175	115	9,4
A1544-9.5	9,5	100	175	115	9,5
A1544-9.6	9,6	105	184	121	9,6
A1544-9.7	9,7	105	184	121	9,7
A1544-9.8	9,8	105	184	121	9,8
A1544-9.9	9,9	105	184	121	9,9
A1544-10	10	105	184	121	10
A1544-10.2	10,2	105	184	121	10,2
A1544-10.5	10,5	105	184	121	10,5
A1544-10.8	10,8	110	195	128	10,8
A1544-11	11	110	195	128	11
A1544-11.2	11,2	110	195	128	11,2
A1544-11.5	11,5	110	195	128	11,5
A1544-11.8	11,8	110	195	128	11,8
A1544-12	12	120	205	134	12

B1

**WALTER
SELECT**

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones

Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

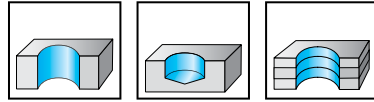
Brocas para orificios profundos HSS, largas

A1522

UFL®



- Hasta 1,9 mm sin recubrimiento



	P	M	K	N	S	H	O
sin recubrimiento	●●	●	●●	●●	●		●

B1

Herramienta	Denominación	D _c h8 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
<p>Cylindrical shank</p>	A1522-1	1		31	56	33	1
	A1522-N060	1,016	No. 60	31	56	33	1,016
	A1522-N059	1,041	No. 59	31	56	33	1,041
	A1522-N058	1,067	No. 58	35	60	37	1,067
	A1522-N057	1,092	No. 57	35	60	37	1,092
	A1522-1.1	1,1		35	60	37	1,1
	A1522-N056	1,181	No. 56	39	65	41	1,181
	A1522-3/64IN	1,191	3/64"	39	65	41	1,191
	A1522-1.2	1,2		39	65	41	1,2
	A1522-1.3	1,3		39	65	41	1,3
	A1522-N055	1,321	No. 55	42	70	45	1,321
	A1522-N054	1,397	No. 54	42	70	45	1,397
	A1522-1.4	1,4		42	70	45	1,4
	A1522-1.5	1,5		42	70	45	1,5
	A1522-N053	1,511	No. 53	47	76	50	1,511
	A1522-1/16IN	1,588	1/16"	47	76	50	1,588
	A1522-1.6	1,6		47	76	50	1,6
	A1522-N052	1,613	No. 52	47	76	50	1,613
	A1522-1.7	1,7		47	76	50	1,7
	A1522-N051	1,702	No. 51	50	80	53	1,702
	A1522-N050	1,778	No. 50	50	80	53	1,778
	A1522-1.8	1,8		50	80	53	1,8
	A1522-N049	1,854	No. 49	50	80	53	1,854
	A1522-1.9	1,9		50	80	53	1,9
	A1522-N048	1,930	No. 48	52	85	56	1,930
	A1522-5/64IN	1,984	5/64"	52	85	56	1,984
	A1522-N047	1,994	No. 47	52	85	56	1,994
	A1522-2	2		52	85	56	2
	A1522-N046	2,057	No. 46	52	85	56	2,057
	A1522-N045	2,083	No. 45	52	85	56	2,083
A1522-2.1	2,1		52	85	56	2,1	
A1522-N044	2,184	No. 44	55	90	59	2,184	
A1522-2.2	2,2		55	90	59	2,2	
A1522-N043	2,261	No. 43	55	90	59	2,261	
A1522-2.3	2,3		55	90	59	2,3	
A1522-N042	2,375	No. 42	58	95	62	2,375	

**WALTER
SELECT**

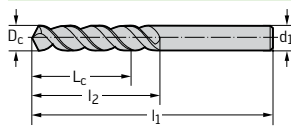
Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones

Herramienta	Denominación	D _c h8 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
<p>Cylindrical shank</p>	A1522-3/32IN	2,381	3/32"	58	95	62	2,381
	A1522-2.4	2,4		58	95	62	2,4
	A1522-N041	2,438	No. 41	58	95	62	2,438
	A1522-N040	2,489	No. 40	58	95	62	2,489
	A1522-2.5	2,5		58	95	62	2,5
	A1522-N039	2,527	No. 39	58	95	62	2,527
	A1522-N038	2,578	No. 38	58	95	62	2,578
	A1522-2.6	2,6		58	95	62	2,6
	A1522-N037	2,642	No. 37	58	95	62	2,642
	A1522-2.7	2,7		61	100	66	2,7
	A1522-N036	2,705	No. 36	61	100	66	2,705
	A1522-7/64IN	2,778	7/64"	61	100	66	2,778
	A1522-N035	2,794	No. 35	61	100	66	2,794
	A1522-2.8	2,8		61	100	66	2,8
	A1522-N034	2,819	No. 34	61	100	66	2,819
	A1522-N033	2,870	No. 33	61	100	66	2,87
	A1522-2.9	2,9		61	100	66	2,9
	A1522-N032	2,946	No. 32	61	100	66	2,946
	A1522-3	3		61	100	66	3
	A1522-N031	3,048	No. 31	63	106	69	3,048
	A1522-3.1	3,1		63	106	69	3,1
	A1522-1/8IN	3,175	1/8"	63	106	69	3,175
	A1522-3.2	3,2		63	106	69	3,2
	A1522-N030	3,264	No. 30	63	106	69	3,264
	A1522-3.3	3,3		63	106	69	3,3
	A1522-3.4	3,4		67	112	73	3,4
	A1522-N029	3,454	No. 29	67	112	73	3,454
	A1522-3.5	3,5		67	112	73	3,5
	A1522-N028	3,569	No. 28	67	112	73	3,569
	A1522-9/64IN	3,572	9/64"	67	112	73	3,572
	A1522-3.6	3,6		67	112	73	3,6
	A1522-N027	3,658	No. 27	67	112	73	3,658
	A1522-3.7	3,7		67	112	73	3,7
	A1522-N026	3,734	No. 26	67	112	73	3,734
A1522-N025	3,797	No. 25	71	119	78	3,797	
A1522-3.8	3,8		71	119	78	3,8	
A1522-N024	3,861	No. 24	71	119	78	3,861	
A1522-3.9	3,9		71	119	78	3,9	
A1522-N023	3,912	No. 23	71	119	78	3,912	
A1522-5/32IN	3,969	5/32"	71	119	78	3,969	
A1522-N022	3,988	No. 22	71	119	78	3,988	
A1522-4	4		71	119	78	4	
A1522-N021	4,039	No. 21	71	119	78	4,039	
A1522-N020	4,089	No. 20	71	119	78	4,089	
A1522-4.1	4,1		71	119	78	4,1	
A1522-4.2	4,2		71	119	78	4,2	

B1

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

Herramienta


Cylindrical shank

Denominación	D _c h8 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
A1522-N019	4,216	No. 19	71	119	78	4,216
A1522-4.3	4,3		74	126	82	4,3
A1522-N018	4,305	No. 18	74	126	82	4,305
A1522-11/64IN	4,366	11/64"	74	126	82	4,366
A1522-N017	4,394	No. 17	74	126	82	4,394
A1522-4.4	4,4		74	126	82	4,4
A1522-N016	4,496	No. 16	74	126	82	4,496
A1522-4.5	4,5		74	126	82	4,5
A1522-N015	4,572	No. 15	74	126	82	4,572
A1522-4.6	4,6		74	126	82	4,6
A1522-N014	4,623	No. 14	74	126	82	4,623
A1522-N013	4,699	No. 13	74	126	82	4,699
A1522-4.7	4,7		74	126	82	4,7
A1522-3/16IN	4,763	3/16"	79	132	87	4,763
A1522-4.8	4,8		79	132	87	4,8
A1522-N011	4,851	No. 11	79	132	87	4,851
A1522-4.9	4,9		79	132	87	4,9
A1522-N010	4,915	No. 10	79	132	87	4,915
A1522-N09	4,978	No. 09	79	132	87	4,978
A1522-5	5		79	132	87	5
A1522-N08	5,055	No. 08	79	132	87	5,055
A1522-5.1	5,1		79	132	87	5,1
A1522-N07	5,105	No. 07	79	132	87	5,105
A1522-13/64IN	5,159	13/64"	79	132	87	5,159
A1522-N06	5,182	No. 06	79	132	87	5,182
A1522-5.2	5,2		79	132	87	5,2
A1522-N05	5,220	No. 05	79	132	87	5,22
A1522-5.3	5,3		79	132	87	5,3
A1522-N04	5,309	No. 04	82	139	91	5,309
A1522-5.4	5,4		82	139	91	5,4
A1522-N03	5,410	No. 03	82	139	91	5,41
A1522-5.5	5,5		82	139	91	5,5
A1522-7/32IN	5,556	7/32"	82	139	91	5,556
A1522-5.6	5,6		82	139	91	5,6
A1522-N02	5,613	No. 02	82	139	91	5,613
A1522-5.7	5,7		82	139	91	5,7
A1522-N01	5,791	No. 01	82	139	91	5,791
A1522-5.8	5,8		82	139	91	5,8
A1522-5.9	5,9		82	139	91	5,9
A1522-15/64IN	5,953	15/64"	82	139	91	5,953
A1522-6	6		82	139	91	6
A1522-6.1	6,1		86	148	97	6,1
A1522-6.2	6,2		86	148	97	6,2
A1522-6.3	6,3		86	148	97	6,3
A1522-1/4IN	6,350	1/4"	86	148	97	6,35
A1522-6.4	6,4		86	148	97	6,4

B1

**WALTER
SELECT**

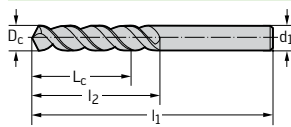
●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones

Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

Herramienta	Denominación	D _c h8 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
<p>Cylindrical shank</p>	A1522-6.5	6,5		86	148	97	6,5
	A1522-6.6	6,6		86	148	97	6,6
	A1522-6.7	6,7		86	148	97	6,7
	A1522-17/64IN	6,747	17/64"	90	156	102	6,747
	A1522-6.8	6,8		90	156	102	6,8
	A1522-6.9	6,9		90	156	102	6,9
	A1522-7	7		90	156	102	7
	A1522-7.1	7,1		90	156	102	7,1
	A1522-9/32IN	7,144	9/32"	90	156	102	7,144
	A1522-7.2	7,2		90	156	102	7,2
	A1522-7.3	7,3		90	156	102	7,3
	A1522-7.4	7,4		90	156	102	7,4
	A1522-7.5	7,5		90	156	102	7,5
	A1522-19/64IN	7,541	19/64"	96	165	109	7,541
	A1522-7.6	7,6		96	165	109	7,6
	A1522-7.7	7,7		96	165	109	7,7
	A1522-7.8	7,8		96	165	109	7,8
	A1522-7.9	7,9		96	165	109	7,9
	A1522-5/16IN	7,938	5/16"	96	165	109	7,938
	A1522-8	8		96	165	109	8
	A1522-8.1	8,1		96	165	109	8,1
	A1522-8.2	8,2		96	165	109	8,2
	A1522-8.3	8,3		96	165	109	8,3
	A1522-21/64IN	8,334	21/64"	96	165	109	8,334
	A1522-8.4	8,4		96	165	109	8,4
	A1522-8.5	8,5		96	165	109	8,5
	A1522-8.6	8,6		100	175	115	8,6
	A1522-8.7	8,7		100	175	115	8,7
	A1522-11/32IN	8,731	11/32"	100	175	115	8,731
	A1522-8.8	8,8		100	175	115	8,8
	A1522-8.9	8,9		100	175	115	8,9
	A1522-9	9		100	175	115	9
	A1522-9.1	9,1		100	175	115	9,1
A1522-23/64IN	9,128	23/64"	100	175	115	9,128	
A1522-9.2	9,2		100	175	115	9,2	
A1522-9.3	9,3		100	175	115	9,3	
A1522-9.4	9,4		100	175	115	9,4	
A1522-9.5	9,5		100	175	115	9,5	
A1522-3/8IN	9,525	3/8"	105	184	121	9,525	
A1522-9.6	9,6		105	184	121	9,6	
A1522-9.7	9,7		105	184	121	9,7	
A1522-9.8	9,8		105	184	121	9,8	
A1522-9.9	9,9		105	184	121	9,9	
A1522-25/64IN	9,922	25/64"	105	184	121	9,922	
A1522-10	10		105	184	121	10	
A1522-10.2	10,2		105	184	121	10,2	

B1

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

Herramienta


Cylindrical shank

Denominación	D _c h8 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
A1522-13/32IN	10,319	13/32"	105	184	121	10,319
A1522-10.5	10,5		105	184	121	10,5
A1522-27/64IN	10,716	27/64"	110	195	128	10,716
A1522-10.8	10,8		110	195	128	10,8
A1522-11	11		110	195	128	11
A1522-7/16IN	11,113	7/16"	110	195	128	11,113
A1522-11.2	11,2		110	195	128	11,2
A1522-11.5	11,5		110	195	128	11,5
A1522-29/64IN	11,509	29/64"	110	195	128	11,509
A1522-11.8	11,8		110	195	128	11,8
A1522-15/32IN	11,906	15/32"	120	205	134	11,906
A1522-12	12		120	205	134	12
A1522-31/64IN	12,303	31/64"	120	205	134	12,303
A1522-1/2IN	12,700	1/2"	120	205	134	12,7
A1522-9/16IN	14,288	9/16"	129	220	144	14,288
A1522-37/64IN	14,684	37/64"	129	220	144	14,684
A1522-39/64IN	15,478	39/64"	133	227	149	15,478
A1522-5/8IN	15,875	5/8"	133	227	149	15,875
A1522-21/32IN	16,669		137	235	154	16,669
A1522-11/16IN	17,463		140	241	158	17,463
A1522-3/4IN	19,050	3/4"	146	254	166	19,05
A1522-25/32IN	19,844		146	254	166	19,844
A1522-13/16IN	20,638		149	261	171	20,638
A1522-7/8IN	22,225	7/8"	153	268	176	22,225

B1

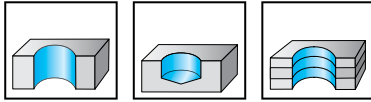
**WALTER
SELECT**

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones

Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

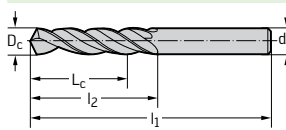
Brocas helicoidales HSS, largas A1511

- Hasta 3 mm sin recubrimiento
- Tipo N



	P	M	K	N	S	H	O
sin recubrimiento	●	●	●	●	●		●

Herramienta

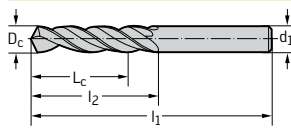


Cylindrical shank

Denominación	D _c h8 mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
A1511-0.5	0,5	11,2	32	12	0,5
A1511-0.6	0,6	14,1	35	15	0,6
A1511-0.7	0,7	19,8	42	21	0,7
A1511-0.8	0,8	23,7	46	25	0,8
A1511-0.9	0,9	27,5	51	29	0,9
A1511-1	1	31	56	33	1
A1511-1.1	1,1	35	60	37	1,1
A1511-1.2	1,2	39	65	41	1,2
A1511-1.3	1,3	39	65	41	1,3
A1511-1.4	1,4	42	70	45	1,4
A1511-1.5	1,5	42	70	45	1,5
A1511-1.6	1,6	47	76	50	1,6
A1511-1.65	1,65	47	76	50	1,65
A1511-1.7	1,7	47	76	50	1,7
A1511-1.75	1,75	50	80	53	1,75
A1511-1.8	1,8	50	80	53	1,8
A1511-1.9	1,9	50	80	53	1,9
A1511-2	2	52	85	56	2
A1511-2.05	2,05	52	85	56	2,05
A1511-2.1	2,1	52	85	56	2,1
A1511-2.2	2,2	55	90	59	2,2
A1511-2.25	2,25	55	90	59	2,25
A1511-2.3	2,3	55	90	59	2,3
A1511-2.4	2,4	58	95	62	2,4
A1511-2.5	2,5	58	95	62	2,5
A1511-2.6	2,6	58	95	62	2,6
A1511-2.7	2,7	61	100	66	2,7
A1511-2.8	2,8	61	100	66	2,8
A1511-2.9	2,9	61	100	66	2,9
A1511-3	3	61	100	66	3
A1511-3.1	3,1	63	106	69	3,1
A1511-3.15	3,15	63	106	69	3,15
A1511-3.2	3,2	63	106	69	3,2
A1511-3.3	3,3	63	106	69	3,3
A1511-3.4	3,4	67	112	73	3,4
A1511-3.5	3,5	67	112	73	3,5

**WALTER
SELECT**

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

Herramienta


Cylindrical shank

Denominación	D _c h8 mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
A1511-3.6	3,6	67	112	73	3,6
A1511-3.7	3,7	67	112	73	3,7
A1511-3.8	3,8	71	119	78	3,8
A1511-3.9	3,9	71	119	78	3,9
A1511-4	4	71	119	78	4
A1511-4.1	4,1	71	119	78	4,1
A1511-4.2	4,2	71	119	78	4,2
A1511-4.25	4,25	71	119	78	4,25
A1511-4.3	4,3	74	126	82	4,3
A1511-4.4	4,4	74	126	82	4,4
A1511-4.5	4,5	74	126	82	4,5
A1511-4.6	4,6	74	126	82	4,6
A1511-4.7	4,7	74	126	82	4,7
A1511-4.75	4,75	74	126	82	4,75
A1511-4.8	4,8	79	132	87	4,8
A1511-4.9	4,9	79	132	87	4,9
A1511-5	5	79	132	87	5
A1511-5.1	5,1	79	132	87	5,1
A1511-5.2	5,2	79	132	87	5,2
A1511-5.25	5,25	79	132	87	5,25
A1511-5.3	5,3	79	132	87	5,3
A1511-5.4	5,4	82	139	91	5,4
A1511-5.5	5,5	82	139	91	5,5
A1511-5.6	5,6	82	139	91	5,6
A1511-5.7	5,7	82	139	91	5,7
A1511-5.75	5,75	82	139	91	5,75
A1511-5.8	5,8	82	139	91	5,8
A1511-5.9	5,9	82	139	91	5,9
A1511-6	6	82	139	91	6
A1511-6.1	6,1	86	148	97	6,1
A1511-6.2	6,2	86	148	97	6,2
A1511-6.3	6,3	86	148	97	6,3
A1511-6.4	6,4	86	148	97	6,4
A1511-6.5	6,5	86	148	97	6,5
A1511-6.6	6,6	86	148	97	6,6
A1511-6.7	6,7	86	148	97	6,7
A1511-6.75	6,75	90	156	102	6,75
A1511-6.8	6,8	90	156	102	6,8
A1511-6.9	6,9	90	156	102	6,9
A1511-7	7	90	156	102	7
A1511-7.1	7,1	90	156	102	7,1
A1511-7.2	7,2	90	156	102	7,2
A1511-7.25	7,25	90	156	102	7,25
A1511-7.3	7,3	90	156	102	7,3
A1511-7.4	7,4	90	156	102	7,4
A1511-7.5	7,5	90	156	102	7,5

B1

**WALTER
SELECT**

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones

Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

Herramienta		D _c h8 mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
<p>Cylindrical shank</p>	Denominación					
	A1511-7.6	7,6	96	165	109	7,6
	A1511-7.7	7,7	96	165	109	7,7
	A1511-7.8	7,8	96	165	109	7,8
	A1511-7.9	7,9	96	165	109	7,9
	A1511-8	8	96	165	109	8
	A1511-8.1	8,1	96	165	109	8,1
	A1511-8.2	8,2	96	165	109	8,2
	A1511-8.3	8,3	96	165	109	8,3
	A1511-8.4	8,4	96	165	109	8,4
	A1511-8.5	8,5	96	165	109	8,5
	A1511-8.6	8,6	100	175	115	8,6
	A1511-8.7	8,7	100	175	115	8,7
	A1511-8.75	8,75	100	175	115	8,75
	A1511-8.8	8,8	100	175	115	8,8
	A1511-8.9	8,9	100	175	115	8,9
	A1511-9	9	100	175	115	9
	A1511-9.1	9,1	100	175	115	9,1
	A1511-9.2	9,2	100	175	115	9,2
	A1511-9.25	9,25	100	175	115	9,25
	A1511-9.3	9,3	100	175	115	9,3
	A1511-9.4	9,4	100	175	115	9,4
A1511-9.5	9,5	100	175	115	9,5	
A1511-9.6	9,6	105	184	121	9,6	
A1511-9.7	9,7	105	184	121	9,7	
A1511-9.75	9,75	105	184	121	9,75	
A1511-9.8	9,8	105	184	121	9,8	
A1511-9.9	9,9	105	184	121	9,9	
A1511-10	10	105	184	121	10	
A1511-10.1	10,1	105	184	121	10,1	
A1511-10.2	10,2	105	184	121	10,2	
A1511-10.3	10,3	105	184	121	10,3	
A1511-10.4	10,4	105	184	121	10,4	
A1511-10.5	10,5	105	184	121	10,5	
A1511-10.7	10,7	110	195	128	10,7	
A1511-10.8	10,8	110	195	128	10,8	
A1511-11	11	110	195	128	11	
A1511-11.5	11,5	110	195	128	11,5	
A1511-11.8	11,8	110	195	128	11,8	
A1511-12	12	120	205	134	12	
A1511-12.5	12,5	120	205	134	12,5	
A1511-13	13	120	205	134	13	
A1511-13.5	13,5	126	214	140	13,5	
A1511-14	14	126	214	140	14	
A1511-14.5	14,5	129	220	144	14,5	
A1511-15	15	129	220	144	15	
A1511-15.5	15,5	133	227	149	15,5	
A1511-16	16	133	227	149	16	
A1511-17	17	137	235	154	17	
A1511-18	18	140	241	158	18	
A1511-19	19	143	247	162	19	
A1511-20	20	146	254	166	20	
A1511-21	21	149	261	171	21	
A1511-22	22	153	268	176	22	

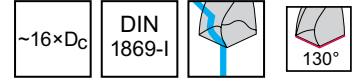
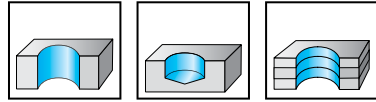
B1

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

Brocas para orificios profundos HSS, extralargas

A1622

UFL®



B1

	P	M	K	N	S	H	O
sin recubrimiento	●●	●	●●	●●	●		●

Herramienta	Denominación	D _c h8 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
<p>Cylindrical shank</p>	A1622-2	2		81	125	85	2
	A1622-2.1	2,1		81	125	85	2,1
	A1622-2.2	2,2		86	135	90	2,2
	A1622-2.3	2,3		86	135	90	2,3
	A1622-3/32IN	2,381	3/32"	91	140	95	2,381
	A1622-2.4	2,4		91	140	95	2,4
	A1622-N040	2,489	No. 40	91	140	95	2,489
	A1622-2.5	2,5		91	140	95	2,5
	A1622-N039	2,527	No. 39	91	140	95	2,527
	A1622-N038	2,578	No. 38	91	140	95	2,578
	A1622-2.6	2,6		91	140	95	2,6
	A1622-N037	2,642	No. 37	91	140	95	2,642
	A1622-2.7	2,7		95	150	100	2,7
	A1622-N036	2,705	No. 36	95	150	100	2,705
	A1622-7/64IN	2,778	7/64"	95	150	100	2,778
	A1622-N035	2,794	No. 35	95	150	100	2,794
	A1622-2.8	2,8		95	150	100	2,8
	A1622-N034	2,819	No. 34	95	150	100	2,819
	A1622-N033	2,870	No. 33	95	150	100	2,87
	A1622-2.9	2,9		95	150	100	2,9
	A1622-N032	2,946	No. 32	95	150	100	2,946
	A1622-3	3		95	150	100	3
	A1622-N031	3,048	No. 31	99	155	105	3,048
	A1622-3.1	3,1		99	155	105	3,1
	A1622-1/8IN	3,175	1/8"	99	155	105	3,175
	A1622-3.2	3,2		99	155	105	3,2
	A1622-N030	3,264	No. 30	99	155	105	3,264
	A1622-3.3	3,3		99	155	105	3,3
	A1622-3.4	3,4		109	165	115	3,4
	A1622-N029	3,454	No. 29	109	165	115	3,454
	A1622-3.5	3,5		109	165	115	3,5
	A1622-N028	3,569	No. 28	109	165	115	3,569
	A1622-9/64IN	3,572	9/64"	109	165	115	3,572
	A1622-3.6	3,6		109	165	115	3,6
	A1622-N027	3,658	No. 27	109	165	115	3,658
	A1622-3.7	3,7		109	165	115	3,7

**WALTER
SELECT**

Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

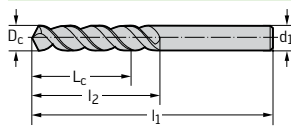
●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones

Herramienta	Denominación	D _c h8 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
<p>Cylindrical shank</p>	A1622-N026	3,734	No. 26	109	165	115	3,734
	A1622-N025	3,797	No. 25	113	175	120	3,797
	A1622-3.8	3,8		113	175	120	3,8
	A1622-N024	3,861	No. 24	113	175	120	3,861
	A1622-3.9	3,9		113	175	120	3,9
	A1622-N023	3,912	No. 23	113	175	120	3,912
	A1622-5/32IN	3,969	5/32"	113	175	120	3,969
	A1622-N022	3,988	No. 22	113	175	120	3,988
	A1622-4	4		113	175	120	4
	A1622-N021	4,039	No. 21	113	175	120	4,039
	A1622-N020	4,089	No. 20	113	175	120	4,089
	A1622-4.1	4,1		113	175	120	4,1
	A1622-4.2	4,2		113	175	120	4,2
	A1622-N019	4,216	No. 19	113	175	120	4,216
	A1622-4.3	4,3		117	185	125	4,3
	A1622-N018	4,305	No. 18	117	185	125	4,305
	A1622-11/64IN	4,366	11/64"	117	185	125	4,366
	A1622-N017	4,394	No. 17	117	185	125	4,394
	A1622-4.4	4,4		117	185	125	4,4
	A1622-N016	4,496	No. 16	117	185	125	4,496
	A1622-4.5	4,5		117	185	125	4,5
	A1622-N015	4,572	No. 15	117	185	125	4,572
	A1622-4.6	4,6		117	185	125	4,6
	A1622-N014	4,623	No. 14	117	185	125	4,623
	A1622-N013	4,699	No. 13	117	185	125	4,699
	A1622-4.7	4,7		117	185	125	4,7
	A1622-3/16IN	4,763	3/16"	127	195	135	4,763
	A1622-4.8	4,8		127	195	135	4,8
	A1622-N012	4,801	No. 12	127	195	135	4,801
	A1622-N011	4,851	No. 11	127	195	135	4,851
	A1622-4.9	4,9		127	195	135	4,9
	A1622-N010	4,915	No. 10	127	195	135	4,915
	A1622-N09	4,978	No. 09	127	195	135	4,978
A1622-5	5		127	195	135	5	
A1622-N08	5,055	No. 08	127	195	135	5,055	
A1622-5.1	5,1		127	195	135	5,1	
A1622-N07	5,105	No. 07	127	195	135	5,105	
A1622-13/64IN	5,159	13/64"	127	195	135	5,159	
A1622-N06	5,182	No. 06	127	195	135	5,182	
A1622-5.2	5,2		127	195	135	5,2	
A1622-N05	5,220	No. 05	127	195	135	5,22	
A1622-5.3	5,3		127	195	135	5,3	
A1622-N04	5,309	No. 04	131	205	140	5,309	
A1622-5.4	5,4		131	205	140	5,4	
A1622-N03	5,410	No. 03	131	205	140	5,41	
A1622-5.5	5,5		131	205	140	5,5	

B1

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

Herramienta



Cylindrical shank

Denominación	D _c h8 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
A1622-7/32IN	5,556	7/32"	131	205	140	5,556
A1622-5.6	5,6		131	205	140	5,6
A1622-N02	5,613	No. 02	131	205	140	5,613
A1622-5.7	5,7		131	205	140	5,7
A1622-N01	5,791	No. 01	131	205	140	5,791
A1622-5.8	5,8		131	205	140	5,8
A1622-5.9	5,9		131	205	140	5,9
A1622-15/64IN	5,953	15/64"	131	205	140	5,953
A1622-6	6		131	205	140	6
A1622-6.1	6,1		139	215	150	6,1
A1622-6.2	6,2		139	215	150	6,2
A1622-6.3	6,3		139	215	150	6,3
A1622-1/4IN	6,350	1/4"	139	215	150	6,35
A1622-6.4	6,4		139	215	150	6,4
A1622-6.5	6,5		139	215	150	6,5
A1622-6.6	6,6		139	215	150	6,6
A1622-6.7	6,7		139	215	150	6,7
A1622-17/64IN	6,747	17/64"	143	225	155	6,747
A1622-6.8	6,8		143	225	155	6,8
A1622-6.9	6,9		143	225	155	6,9
A1622-7	7		143	225	155	7
A1622-7.1	7,1		143	225	155	7,1
A1622-9/32IN	7,144	9/32"	143	225	155	7,144
A1622-7.2	7,2		143	225	155	7,2
A1622-7.3	7,3		143	225	155	7,3
A1622-7.4	7,4		143	225	155	7,4
A1622-7.5	7,5		143	225	155	7,5
A1622-19/64IN	7,541	19/64"	152	240	165	7,541
A1622-7.6	7,6		152	240	165	7,6
A1622-7.7	7,7		152	240	165	7,7
A1622-7.8	7,8		152	240	165	7,8
A1622-7.9	7,9		152	240	165	7,9
A1622-5/16IN	7,938	5/16"	152	240	165	7,938
A1622-8	8		152	240	165	8
A1622-8.1	8,1		152	240	165	8,1
A1622-8.2	8,2		152	240	165	8,2
A1622-8.3	8,3		152	240	165	8,3
A1622-21/64IN	8,334	21/64"	152	240	165	8,334
A1622-8.4	8,4		152	240	165	8,4
A1622-8.5	8,5		152	240	165	8,5
A1622-8.6	8,6		160	250	175	8,6
A1622-8.7	8,7		160	250	175	8,7
A1622-11/32IN	8,731	11/32"	160	250	175	8,731
A1622-8.8	8,8		160	250	175	8,8
A1622-8.9	8,9		160	250	175	8,9
A1622-9	9		160	250	175	9

B1

 WALTER
SELECT

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones

Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

Herramienta		D _c h8 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
<p>Cylindrical shank</p>	A1622-9.1	9,1		160	250	175	9,1
	A1622-23/64IN	9,128	23/64"	160	250	175	9,128
	A1622-9.2	9,2		160	250	175	9,2
	A1622-9.3	9,3		160	250	175	9,3
	A1622-9.4	9,4		160	250	175	9,4
	A1622-9.5	9,5		160	250	175	9,5
	A1622-3/8IN	9,525	3/8"	169	265	185	9,525
	A1622-9.6	9,6		169	265	185	9,6
	A1622-9.7	9,7		169	265	185	9,7
	A1622-9.8	9,8		169	265	185	9,8
	A1622-9.9	9,9		169	265	185	9,9
	A1622-25/64IN	9,922	25/64"	169	265	185	9,922
	A1622-10	10		169	265	185	10
	A1622-13/32IN	10,319	13/32"	169	265	185	10,319
	A1622-10.5	10,5		169	265	185	10,5
	A1622-27/64IN	10,716	27/64"	177	280	195	10,716
	A1622-11	11		177	280	195	11
	A1622-7/16IN	11,113	7/16"	177	280	195	11,113
	A1622-11.5	11,5		177	280	195	11,5
	A1622-29/64IN	11,509	29/64"	177	280	195	11,509
A1622-15/32IN	11,906	15/32"	191	295	205	11,906	
A1622-12	12		191	295	205	12	
A1622-31/64IN	12,303	31/64"	191	295	205	12,303	
A1622-1/2IN	12,700	1/2"	191	295	205	12,7	

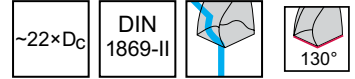
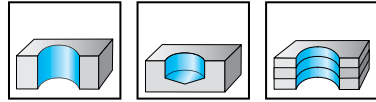
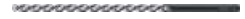
B1

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

Brocas para orificios profundos HSS, extralargas

A1722

UFL®



B1

	P	M	K	N	S	H	O
sin recubrimiento	●●	●	●●	●●	●		●

Herramienta	Denominación	D _c h8 mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
<p>Cylindrical shank</p>	A1722-3	3	125	190	130	3
	A1722-3.5	3,5	139	210	145	3,5
	A1722-4	4	143	220	150	4
	A1722-4.5	4,5	152	235	160	4,5
	A1722-5	5	162	245	170	5
	A1722-5.5	5,5	171	260	180	5,5
	A1722-6	6	171	260	180	6
	A1722-6.5	6,5	179	275	190	6,5
	A1722-7	7	188	290	200	7
	A1722-7.5	7,5	188	290	200	7,5
	A1722-8	8	197	305	210	8
	A1722-8.5	8,5	197	305	210	8,5
	A1722-9	9	205	320	220	9
	A1722-9.5	9,5	205	320	220	9,5
	A1722-10	10	219	340	235	10
	A1722-10.5	10,5	219	340	235	10,5
A1722-11	11	232	360	250	11	
A1722-11.5	11,5	232	360	250	11,5	
A1722-12	12	246	380	260	12	

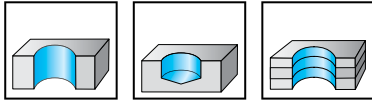
**WALTER
SELECT**

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

Brocas para orificios profundos HSS, extralargas

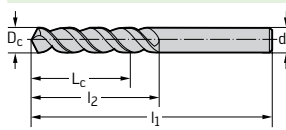
A1822

UFL®



	P	M	K	N	S	H	O
sin recubrimiento	●●	●	●●	●●	●		●

Herramienta



Cylindrical shank

Denominación	D _c h8 mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
A1822-3.5	3,5	174	265	180	3,5
A1822-4	4	183	280	190	4
A1822-4.5	4,5	192	295	200	4,5
A1822-5	5	202	315	210	5
A1822-5.5	5,5	216	330	225	5,5
A1822-6	6	216	330	225	6
A1822-6.5	6,5	224	350	235	6,5
A1822-7	7	238	370	250	7
A1822-7.5	7,5	238	370	250	7,5
A1822-8	8	252	390	265	8
A1822-8.5	8,5	252	390	265	8,5
A1822-9	9	265	410	280	9
A1822-9.5	9,5	265	410	280	9,5
A1822-10	10	279	430	295	10
A1822-10.5	10,5	279	430	295	10,5
A1822-11	11	287	450	305	11
A1822-11.5	11,5	287	450	305	11,5
A1822-12	12	291	480	305	12

**WALTER
SELECT**

Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

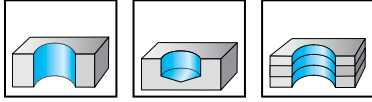
●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones

B1

Brocas para orificios profundos HSS, superlargas

A1922S

UFL®

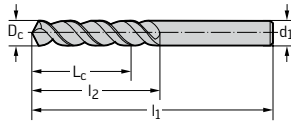


	P	M	K	N	S	H	O
sin recubrimiento	●●	●	●●	●●	●		●

B1

Herramienta

Denominación	D _c h8 mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
A1922S-6	6	389	500	400	6
A1922S-6.5	6,5	389	500	400	6,5
A1922S-7	7	389	500	400	7
A1922S-8	8	536	650	550	8
A1922S-9	9	536	650	550	9
A1922S-10	10	680	800	700	10
A1922S-11	11	680	800	700	11
A1922S-12	12	680	800	700	12
A1922S-13	13	680	800	700	13
A1922S-14	14	680	800	700	14

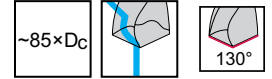
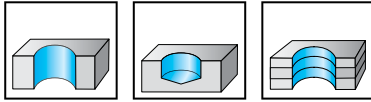


Cylindrical shank

Brocas para orificios profundos HSS, superlargas

A1922L

UFL®



	P	M	K	N	S	H	O
sin recubrimiento	●●	●	●●	●●	●		●

Herramienta

	Denominación	D _c h8 mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
	A1922L-8	8	685	800	700	8
	A1922L-10	10	769	1.000	800	10
	A1922L-12	12	769	1.000	800	12

Cylindrical shank

**WALTER
SELECT**

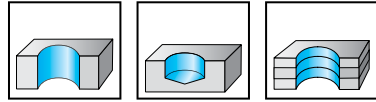
●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

B1

Brocas helicoidales HSS-E con MK

A4244

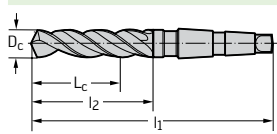
VA



	P	M	K	N	S	H	O
sin recubrimiento	●	●●	●	●	●●	●	●

B1

Herramienta



Morse taper

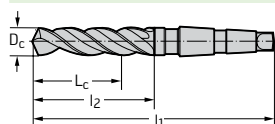
Denominación	D _c h8 mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	MK
A4244-10	10	71	168	87	MK1 B
A4244-10.2	10,2	71	168	87	MK1 B
A4244-10.5	10,5	71	168	87	MK1 B
A4244-10.8	10,8	76	175	94	MK1 B
A4244-11	11	76	175	94	MK1 B
A4244-11.2	11,2	76	175	94	MK1 B
A4244-11.5	11,5	76	175	94	MK1 B
A4244-11.8	11,8	76	175	94	MK1 B
A4244-12	12	87	182	101	MK1 B
A4244-12.2	12,2	87	182	101	MK1 B
A4244-12.5	12,5	87	182	101	MK1 B
A4244-12.8	12,8	87	182	101	MK1 B
A4244-13	13	87	182	101	MK1 B
A4244-13.5	13,5	94	189	108	MK1 B
A4244-13.8	13,8	94	189	108	MK1 B
A4244-14	14	94	189	108	MK1 B
A4244-14.25	14,25	99	212	114	MK2 B
A4244-14.5	14,5	99	212	114	MK2 B
A4244-14.75	14,75	99	212	114	MK2 B
A4244-15	15	99	212	114	MK2 B
A4244-15.25	15,25	104	218	120	MK2 B
A4244-15.5	15,5	104	218	120	MK2 B
A4244-15.75	15,75	104	218	120	MK2 B
A4244-16	16	104	218	120	MK2 B
A4244-16.5	16,5	108	223	125	MK2 B
A4244-16.75	16,75	108	223	125	MK2 B
A4244-17	17	108	223	125	MK2 B
A4244-17.25	17,25	112	228	130	MK2 B
A4244-17.5	17,5	112	228	130	MK2 B
A4244-17.75	17,75	112	228	130	MK2 B
A4244-18	18	112	228	130	MK2 B
A4244-18.25	18,25	116	233	135	MK2 B
A4244-18.5	18,5	116	233	135	MK2 B
A4244-18.75	18,75	116	233	135	MK2 B
A4244-19	19	116	233	135	MK2 B
A4244-19.25	19,25	120	238	140	MK2 B

**WALTER
SELECT**

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones

Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

Herramienta



Morse taper

Denominación	D _c h8 mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	MK
A4244-19.5	19,5	120	238	140	MK2 B
A4244-19.75	19,75	120	238	140	MK2 B
A4244-20	20	120	238	140	MK2 B
A4244-20.25	20,25	123	243	145	MK2 B
A4244-20.5	20,5	123	243	145	MK2 B
A4244-20.75	20,75	123	243	145	MK2 B
A4244-21	21	123	243	145	MK2 B
A4244-21.25	21,25	127	248	150	MK2 B
A4244-21.5	21,5	127	248	150	MK2 B
A4244-22	22	127	248	150	MK2 B
A4244-22.25	22,25	127	248	150	MK2 B
A4244-22.5	22,5	131	253	155	MK2 B
A4244-22.75	22,75	131	253	155	MK2 B
A4244-23	23	131	253	155	MK2 B
A4244-23.5	23,5	131	276	155	MK3 B
A4244-24	24	135	281	160	MK3 B
A4244-24.5	24,5	135	281	160	MK3 B
A4244-25	25	135	281	160	MK3 B
A4244-25.5	25,5	138	286	165	MK3 B
A4244-26	26	138	286	165	MK3 B
A4244-26.5	26,5	138	286	165	MK3 B
A4244-27	27	142	291	170	MK3 B
A4244-28	28	142	291	170	MK3 B
A4244-29	29	145	296	175	MK3 B
A4244-29.5	29,5	145	296	175	MK3 B
A4244-30	30	145	296	175	MK3 B
A4244-30.5	30,5	148	301	180	MK3 B
A4244-31	31	148	301	180	MK3 B
A4244-31.5	31,5	148	301	180	MK3 B
A4244-32	32	151	334	185	MK4 B

B1

**WALTER
SELECT**

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones

Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

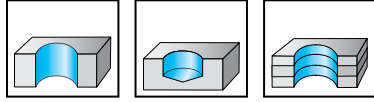
Brocas helicoidales HSS-E con MK

A4247

Alpha® XE



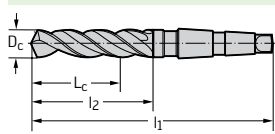
- Desde 23,02 mm sin recubrimiento



	P	M	K	N	S	H	O
sin recubrimiento	●●	●●	●●	●●	●●		●

B1

Herramienta



Morse taper

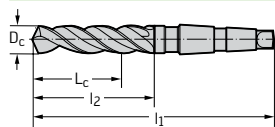
Denominación	D _c h8 mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	MK
A4247-10	10	71	168	87	MK1 B
A4247-10.2	10,2	71	168	87	MK1 B
A4247-10.5	10,5	71	168	87	MK1 B
A4247-10.8	10,8	76	175	94	MK1 B
A4247-11	11	76	175	94	MK1 B
A4247-11.5	11,5	76	175	94	MK1 B
A4247-11.8	11,8	76	175	94	MK1 B
A4247-12	12	87	182	101	MK1 B
A4247-12.2	12,2	87	182	101	MK1 B
A4247-12.5	12,5	87	182	101	MK1 B
A4247-12.8	12,8	87	182	101	MK1 B
A4247-13	13	87	182	101	MK1 B
A4247-13.2	13,2	87	182	101	MK1 B
A4247-13.5	13,5	94	189	108	MK1 B
A4247-13.8	13,8	94	189	108	MK1 B
A4247-14	14	94	189	108	MK1 B
A4247-14.25	14,25	99	212	114	MK2 B
A4247-14.5	14,5	99	212	114	MK2 B
A4247-14.75	14,75	99	212	114	MK2 B
A4247-15	15	99	212	114	MK2 B
A4247-15.25	15,25	104	218	120	MK2 B
A4247-15.5	15,5	104	218	120	MK2 B
A4247-15.75	15,75	104	218	120	MK2 B
A4247-16	16	104	218	120	MK2 B
A4247-16.25	16,25	108	223	125	MK2 B
A4247-16.5	16,5	108	223	125	MK2 B
A4247-16.75	16,75	108	223	125	MK2 B
A4247-17	17	108	223	125	MK2 B
A4247-17.25	17,25	112	228	130	MK2 B
A4247-17.5	17,5	112	228	130	MK2 B
A4247-17.75	17,75	112	228	130	MK2 B
A4247-18	18	112	228	130	MK2 B
A4247-18.25	18,25	116	233	135	MK2 B
A4247-18.5	18,5	116	233	135	MK2 B
A4247-18.75	18,75	116	233	135	MK2 B
A4247-19	19	116	233	135	MK2 B

**WALTER
SELECT**

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones

Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

Herramienta



Morse taper

Denominación	D _c h8 mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	MK
A4247-19.25	19,25	120	238	140	MK2 B
A4247-19.5	19,5	120	238	140	MK2 B
A4247-19.75	19,75	120	238	140	MK2 B
A4247-20	20	120	238	140	MK2 B
A4247-20.25	20,25	123	243	145	MK2 B
A4247-20.5	20,5	123	243	145	MK2 B
A4247-20.75	20,75	123	243	145	MK2 B
A4247-21	21	123	243	145	MK2 B
A4247-21.25	21,25	127	248	150	MK2 B
A4247-21.5	21,5	127	248	150	MK2 B
A4247-21.75	21,75	127	248	150	MK2 B
A4247-22	22	127	248	150	MK2 B
A4247-22.25	22,25	127	248	150	MK2 B
A4247-22.5	22,5	131	253	155	MK2 B
A4247-22.75	22,75	131	253	155	MK2 B
A4247-23	23	131	253	155	MK2 B
A4247-23.5	23,5	131	276	155	MK3 B
A4247-24	24	135	281	160	MK3 B
A4247-24.5	24,5	135	281	160	MK3 B
A4247-25	25	135	281	160	MK3 B
A4247-25.5	25,5	138	286	165	MK3 B
A4247-26	26	138	286	165	MK3 B
A4247-26.5	26,5	138	286	165	MK3 B
A4247-27	27	142	291	170	MK3 B
A4247-27.5	27,5	142	291	170	MK3 B
A4247-28	28	142	291	170	MK3 B
A4247-28.5	28,5	145	296	175	MK3 B
A4247-29	29	145	296	175	MK3 B
A4247-29.5	29,5	145	296	175	MK3 B
A4247-30	30	145	296	175	MK3 B
A4247-30.5	30,5	148	301	180	MK3 B
A4247-31	31	148	301	180	MK3 B
A4247-31.5	31,5	148	301	180	MK3 B
A4247-32	32	151	334	185	MK4 B
A4247-32.5	32,5	151	334	185	MK4 B
A4247-33	33	151	334	185	MK4 B
A4247-34	34	154	339	190	MK4 B
A4247-35	35	154	339	190	MK4 B
A4247-36	36	157	344	195	MK4 B
A4247-37	37	157	344	195	MK4 B
A4247-38	38	160	349	200	MK4 B
A4247-39	39	160	349	200	MK4 B
A4247-40	40	160	349	200	MK4 B

B1

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

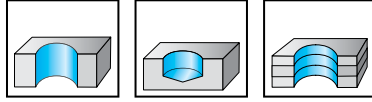
Brocas helicoidales HSS con MK, largas

A4422

UFL®



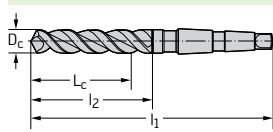
- Desde 23,02 mm sin recubrimiento



	P	M	K	N	S	H	O
sin recubrimiento	●●	●	●●	●●	●		●

B1

Herramienta



Morse taper

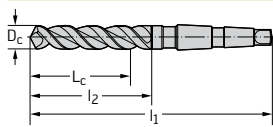
Denominación	D _c h8 mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	MK
A4422-10	10	100	197	116	MK1 B
A4422-10.2	10,2	100	197	116	MK1 B
A4422-10.5	10,5	100	197	116	MK1 B
A4422-10.8	10,8	107	206	125	MK1 B
A4422-11	11	107	206	125	MK1 B
A4422-11.2	11,2	107	206	125	MK1 B
A4422-11.5	11,5	107	206	125	MK1 B
A4422-11.8	11,8	107	206	125	MK1 B
A4422-12	12	120	215	134	MK1 B
A4422-12.2	12,2	120	215	134	MK1 B
A4422-12.5	12,5	120	215	134	MK1 B
A4422-12.8	12,8	120	215	134	MK1 B
A4422-13	13	120	215	134	MK1 B
A4422-13.2	13,2	120	215	134	MK1 B
A4422-13.5	13,5	128	223	142	MK1 B
A4422-13.8	13,8	128	223	142	MK1 B
A4422-14	14	128	223	142	MK1 B
A4422-14.25	14,25	132	245	147	MK2 B
A4422-14.5	14,5	132	245	147	MK2 B
A4422-14.75	14,75	132	245	147	MK2 B
A4422-15	15	132	245	147	MK2 B
A4422-15.25	15,25	137	251	153	MK2 B
A4422-15.5	15,5	137	251	153	MK2 B
A4422-15.75	15,75	137	251	153	MK2 B
A4422-16	16	137	251	153	MK2 B
A4422-16.25	16,25	142	257	159	MK2 B
A4422-16.5	16,5	142	257	159	MK2 B
A4422-16.75	16,75	142	257	159	MK2 B
A4422-17	17	142	257	159	MK2 B
A4422-17.5	17,5	147	263	165	MK2 B
A4422-17.75	17,75	147	263	165	MK2 B
A4422-18	18	147	263	165	MK2 B
A4422-18.25	18,25	152	269	171	MK2 B
A4422-18.5	18,5	152	269	171	MK2 B
A4422-18.75	18,75	152	269	171	MK2 B
A4422-19	19	152	269	171	MK2 B

**WALTER
SELECT**

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones

Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

Herramienta



Morse taper

Denominación	D _c h8 mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	MK
A4422-19.25	19,25	157	275	177	MK2 B
A4422-19.5	19,5	157	275	177	MK2 B
A4422-19.75	19,75	157	275	177	MK2 B
A4422-20	20	157	275	177	MK2 B
A4422-20.5	20,5	162	282	184	MK2 B
A4422-21	21	162	282	184	MK2 B
A4422-21.5	21,5	168	289	191	MK2 B
A4422-22	22	168	289	191	MK2 B
A4422-22.5	22,5	174	296	198	MK2 B
A4422-23	23	174	296	198	MK2 B
A4422-23.5	23,5	174	319	198	MK3 B
A4422-24	24	181	327	206	MK3 B
A4422-24.5	24,5	181	327	206	MK3 B
A4422-25	25	181	327	206	MK3 B
A4422-26	26	187	335	214	MK3 B
A4422-27	27	194	343	222	MK3 B
A4422-28	28	194	343	222	MK3 B
A4422-29	29	200	351	230	MK3 B
A4422-30	30	200	351	230	MK3 B
A4422-31	31	207	360	239	MK3 B

B1

**WALTER
SELECT**

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones

Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

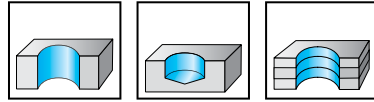
Brocas helicoidales HSS con MK, extralargas

A4622

UFL®



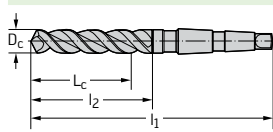
- Desde 23,02 mm sin recubrimiento



	P	M	K	N	S	H	O
sin recubrimiento	●●	●	●●	●●	●		●

B1

Herramienta



Morse taper

Denominación	D _c h8 mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	MK
A4622-12	12	191	310	205	MK1 B
A4622-12.5	12,5	191	310	205	MK1 B
A4622-13	13	191	310	205	MK1 B
A4622-13.5	13,5	206	325	220	MK1 B
A4622-14	14	206	325	220	MK1 B
A4622-14.5	14,5	205	340	220	MK2 B
A4622-15	15	205	340	220	MK2 B
A4622-15.5	15,5	214	355	230	MK2 B
A4622-16	16	214	355	230	MK2 B
A4622-16.5	16,5	213	355	230	MK2 B
A4622-17	17	213	355	230	MK2 B
A4622-17.5	17,5	227	370	245	MK2 B
A4622-18	18	227	370	245	MK2 B
A4622-18.5	18,5	226	370	245	MK2 B
A4622-19	19	226	370	245	MK2 B
A4622-19.5	19,5	240	385	260	MK2 B
A4622-20	20	240	385	260	MK2 B
A4622-21	21	238	385	260	MK2 B
A4622-22	22	247	405	270	MK2 B
A4622-23	23	246	405	270	MK2 B
A4622-24	24	265	440	290	MK3 B
A4622-25	25	265	440	290	MK3 B
A4622-26	26	263	440	290	MK3 B
A4622-27	27	277	460	305	MK3 B
A4622-28	28	277	460	305	MK3 B
A4622-29	29	275	460	305	MK3 B
A4622-30	30	275	460	305	MK3 B

**WALTER
SELECT**

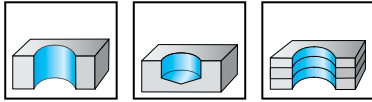
●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones

Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

Brocas helicoidales HSS con MK, extralargas

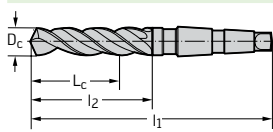
A4611

- Tipo N



	P	M	K	N	S	H	O
sin recubrimiento	●	●	●	●	●	●	●

Herramienta



Morse taper

Denominación	D _c h8 mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	MK
A4611-8	8	152	265	165	MK1 B
A4611-9	9	160	275	175	MK1 B
A4611-10	10	169	285	185	MK1 B
A4611-10.5	10,5	169	285	185	MK1 B
A4611-11	11	177	300	195	MK1 B
A4611-11.5	11,5	177	300	195	MK1 B
A4611-14	14	206	325	220	MK1 B
A4611-15	15	205	340	220	MK2 B
A4611-15.5	15,5	214	355	230	MK2 B
A4611-16	16	214	355	230	MK2 B
A4611-16.5	16,5	213	355	230	MK2 B
A4611-17	17	213	355	230	MK2 B
A4611-17.5	17,5	227	370	245	MK2 B
A4611-18	18	227	370	245	MK2 B
A4611-19	19	226	370	245	MK2 B
A4611-19.5	19,5	240	385	260	MK2 B
A4611-20	20	240	385	260	MK2 B
A4611-20.5	20,5	238	385	260	MK2 B
A4611-21	21	238	385	260	MK2 B
A4611-21.5	21,5	247	405	270	MK2 B
A4611-22	22	247	405	270	MK2 B
A4611-22.5	22,5	246	405	270	MK2 B
A4611-23	23	246	405	270	MK2 B
A4611-23.5	23,5	246	425	270	MK3 B
A4611-24	24	265	440	290	MK3 B
A4611-24.5	24,5	265	440	290	MK3 B
A4611-25	25	265	440	290	MK3 B
A4611-25.5	25,5	263	440	290	MK3 B
A4611-26	26	263	440	290	MK3 B
A4611-26.5	26,5	263	440	290	MK3 B
A4611-27	27	277	460	305	MK3 B
A4611-28	28	277	460	305	MK3 B
A4611-29	29	275	460	305	MK3 B
A4611-30	30	275	460	305	MK3 B
A4611-31	31	288	480	320	MK3 B
A4611-32	32	286	505	320	MK4 B

**WALTER
SELECT**

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones

Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

Herramienta		D_c h8 mm	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	MK
<p>Morse taper</p>	Denominación					
	A4611-33	33	286	505	320	MK4 B
	A4611-34	34	304	530	340	MK4 B
	A4611-35	35	304	530	340	MK4 B
	A4611-38	38	320	555	360	MK4 B
	A4611-39	39	320	555	360	MK4 B
	A4611-40	40	320	555	360	MK4 B

B1

**WALTER
SELECT**

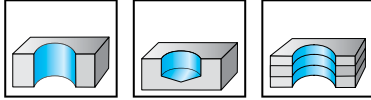
●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

Brocas helicoidales HSS con MK, extralargas

A4722

UFL®

- Desde 23,02 mm sin recubrimiento



	P	M	K	N	S	H	O
sin recubrimiento	●●	●	●●	●●	●		●

B1

Herramienta	Denominación	D _c h8 mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	MK
 Morse taper	A4722-8	8	197	330	210	MK1 B
	A4722-8.5	8,5	197	330	210	MK1 B
	A4722-9	9	205	345	220	MK1 B
	A4722-10	10	219	360	235	MK1 B
	A4722-10.5	10,5	219	360	235	MK1 B
	A4722-11	11	232	375	250	MK1 B
	A4722-11.5	11,5	232	375	250	MK1 B
	A4722-12	12	246	395	260	MK1 B
	A4722-12.5	12,5	246	395	260	MK1 B
	A4722-13	13	246	395	260	MK1 B
	A4722-13.5	13,5	261	410	275	MK1 B
	A4722-14	14	261	410	275	MK1 B
	A4722-14.5	14,5	260	425	275	MK2 B
	A4722-15	15	260	425	275	MK2 B
	A4722-15.5	15,5	279	445	295	MK2 B
	A4722-16	16	279	445	295	MK2 B
	A4722-16.5	16,5	278	445	295	MK2 B
	A4722-17	17	278	445	295	MK2 B
	A4722-17.5	17,5	292	465	310	MK2 B
	A4722-18	18	292	465	310	MK2 B
	A4722-18.5	18,5	291	465	310	MK2 B
A4722-19	19	291	465	310	MK2 B	
A4722-19.5	19,5	305	490	325	MK2 B	
A4722-20	20	305	490	325	MK2 B	
A4722-21	21	303	490	325	MK2 B	
A4722-22	22	322	515	345	MK2 B	
A4722-23	23	321	515	345	MK2 B	
A4722-24	24	340	555	365	MK3 B	
A4722-25	25	340	555	365	MK3 B	
A4722-26	26	338	555	365	MK3 B	
A4722-27	27	357	580	385	MK3 B	
A4722-28	28	357	580	385	MK3 B	
A4722-29	29	355	580	385	MK3 B	
A4722-30	30	355	580	385	MK3 B	
A4722-32	32	376	635	410	MK4 B	
A4722-33	33	376	635	410	MK4 B	
A4722-34	34	394	665	430	MK4 B	
A4722-35	35	394	665	430	MK4 B	
A4722-38	38	420	695	460	MK4 B	
A4722-40	40	420	695	460	MK4 B	

Morse taper

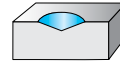
**WALTER
SELECT**

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones

Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

Brocas de centrado CN MDI y HSS

Mecanizado



Norma	Walter	Walter	Walter	Walter	Walter
-------	--------	--------	--------	--------	--------

Ángulo de avellanado	90°	120°			
----------------------	-----	------	--	--	--



Denominación	A1174	A1174C	A1114	A1114L	A1114S
--------------	-------	--------	-------	--------	--------

Otros servicios					
-----------------	--	--	--	--	--

Material de corte	CARBURO SÓLIDO	CARBURO SÓLIDO	HSS	HSS	HSS
-------------------	----------------	----------------	-----	-----	-----

Recubrimiento/grado	sin recubrimiento	sin recubrimiento	sin recubrimiento	sin recubrimiento	sin recubrimiento
---------------------	-------------------	-------------------	-------------------	-------------------	-------------------

Mango	Mango cilíndrico	Mango cilíndrico	Mango cilíndrico	Mango cilíndrico	Mango cilíndrico
-------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------

Rango de Ø	3-20	3-20	4-20	4-12,7	2-25,4
------------	------	------	------	--------	--------

P Acero			●●	●●	●●
M Acero inoxidable			●	●	●
K Fundición de hierro	●	●	●●	●●	●●
N Metales no féreos	●●	●●	●●	●●	●●
S Materiales de difícil arranque de viruta	●●	●●	●	●	●
H Materiales duros					
O Otros	●●	●●	●●	●●	●●

Página en el catálogo	B 446	B 450	B 451	B 453	B 452
-----------------------	-------	-------	-------	-------	-------

Código QR					
-----------	--	--	--	--	--

www.walter-tools.com/woc/	A1174	A1174C	A1114	A1114L	A1114S
---------------------------	-------	--------	-------	--------	--------

Brocas de centrado CN MDI y HSS

Mecanizado



Norma	Walter	Walter	Walter
-------	--------	--------	--------

Ángulo de avellanado 90°



Denominación	A1115	A1115L	A1115S
--------------	-------	--------	--------

Otros servicios

Material de corte	HSS	HSS	HSS
-------------------	-----	-----	-----

Recubrimiento/grado sin recubrimiento sin recubrimiento sin recubrimiento

Mango	Mango cilíndrico	Mango cilíndrico	Mango cilíndrico
-------	------------------	------------------	------------------

Rango de Ø 4-20 4-25,4 2-25,4

P Acero	●●	●●	●●
M Acero inoxidable	●	●	●
K Fundición de hierro	●●	●●	●●
N Metales no féreos	●●	●●	●●
S Materiales de difícil arranque de viruta	●	●	●
H Materiales duros			
O Otros	●●	●●	●●

Página en el catálogo B 447 B 449 B 448

Código QR



www.walter-tools.com/woc/

A1115

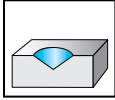
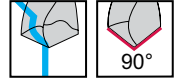
A1115L

A1115S

Brocas de centrado CN MDI 90°

A1174

NC 90°



B1

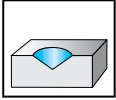
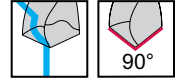
	P	M	K	N	S	H	O
sin recubrimiento			●	●●	●●		●●

Herramienta	Denominación	D _c h6 mm	D _c Inch/Nr	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ h6 mm
<p>Cylindrical shank</p>	A1174-3	3		46	11	3
	A1174-4	4		55	15	4
	A1174-5	5		62	16	5
	A1174-6	6		66	17	6
	A1174-1/4IN	6,350	1/4"	70	18	6,35
	A1174-8	8		79	22	8
	A1174-3/8IN	9,525	3/8"	89	26	9,525
	A1174-10	10		89	26	10
	A1174-12	12		102	30	12
	A1174-1/2IN	12,700	1/2"	102	30	12,7
	A1174-16	16		115	34	16
	A1174-20	20		131	40	20

**WALTER
SELECT**

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

Brocas de centrado CN HSS 90° A1115



	P	M	K	N	S	H	O
sin recubrimiento	●●	●	●●	●●	●		●●

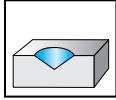
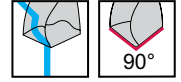
Herramienta		D _c h8 mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
<p>Cylindrical shank</p>	Denominación				
	A1115-4	4	55	18	4
	A1115-5	5	62	21	5
	A1115-6	6	66	22	6
	A1115-8	8	79	30	8
	A1115-10	10	89	34	10
	A1115-12	12	102	41	12
	A1115-16	16	115	46	16
A1115-20	20	131	53	20	

WALTER SELECT ●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

B1

Brocas de centrado CN HSS 90°

A1115S



B1

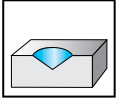
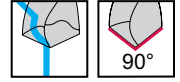
	P	M	K	N	S	H	O
sin recubrimiento	●●	●	●●	●●	●		●●

Herramienta	Denominación	D _c h8 mm	D _c Inch/Nr	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ h8 mm
<p>Cylindrical shank</p>	A1115S-2	2		40	8	2
	A1115S-3	3		50	10	3
	A1115S-4	4		52	12	4
	A1115S-5	5		60	15	5
	A1115S-6	6		66	20	6
	A1115S-1/4IN	6,350	1/4"	66	20	6,35
	A1115S-8	8		79	25	8
	A1115S-3/8IN	9,525	3/8"	89	25	9,525
	A1115S-10	10		89	25	10
	A1115S-12	12		102	30	12
	A1115S-1/2IN	12,700	1/2"	102	35	12,7
	A1115S-14	14		115	35	14
	A1115S-5/8IN	15,875	5/8"	115	35	15,875
	A1115S-16	16		115	35	16
	A1115S-18	18		130	40	18
	A1115S-3/4IN	19,050	3/4"	131	40	19,05
	A1115S-20	20		131	40	20
	A1115S-1IN	25,400	1.0"	138	45	25,4

**WALTER
SELECT**

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

Brocas de centrado CN HSS 90° A1115L



	P	M	K	N	S	H	O
sin recubrimiento	●●	●	●●	●●	●		●●

Herramienta		D _c h8 mm	D _c Inch/Nr	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ h8 mm
<p>Cylindrical shank</p>	A1115L-4	4		100	12	4
	A1115L-5	5		120	15	5
	A1115L-6	6		140	20	6
	A1115L-1/4IN	6,350	1/4"	140	20	6,35
	A1115L-8	8		140	25	8
	A1115L-3/8IN	9,525	3/8"	170	25	9,525
	A1115L-10	10		170	25	10
	A1115L-12	12		170	30	12
	A1115L-1/2IN	12,700	1/2"	170	30	12,7
	A1115L-5/8IN	15,875	5/8"	200	35	15,875
	A1115L-3/4IN	19,050	3/4"	200	40	19,05
	A1115L-20	20		200	40	20
	A1115L-1IN	25,400	1.0"	200	40	25,4

**WALTER
SELECT**

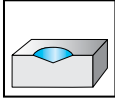
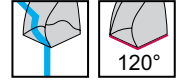
●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

B1

Brocas de centrado CN MDI 120°

A1174C

NC 120°



B1

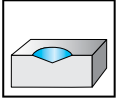
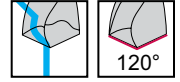
	P	M	K	N	S	H	O
sin recubrimiento			●	●●	●●		●●

Herramienta	Denominación	D _c h6 mm	D _c Inch/Nr	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ h6 mm
<p>Cylindrical shank</p>	A1174C-3	3		46	11	3
	A1174C-4	4		55	15	4
	A1174C-5	5		62	16	5
	A1174C-6	6		66	17	6
	A1174C-1/4IN	6,350	1/4"	70	18	6,35
	A1174C-8	8		79	22	8
	A1174C-3/8IN	9,525	3/8"	89	26	9,525
	A1174C-10	10		89	26	10
	A1174C-12	12		102	30	12
	A1174C-1/2IN	12,700	1/2"	102	30	12,7
	A1174C-16	16		115	34	16
	A1174C-20	20		131	40	20

**WALTER
SELECT**

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

Brocas de centrado CN HSS 120° A1114



	P	M	K	N	S	H	O
sin recubrimiento	●●	●	●●	●●	●		●●

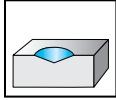
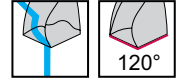
Herramienta		D _c h8 mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
<p>Cylindrical shank</p>	Denominación				
	A1114-4	4	55	18	4
	A1114-5	5	62	21	5
	A1114-6	6	66	22	6
	A1114-8	8	79	30	8
	A1114-10	10	89	34	10
	A1114-12	12	102	41	12
	A1114-16	16	115	46	16
	A1114-20	20	131	53	20

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

B1

Brocas de centrado CN HSS 120°

A1114S



B1

	P	M	K	N	S	H	O
sin recubrimiento	●●	●	●●	●●	●		●●

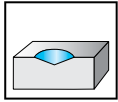
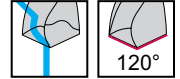
Herramienta	Denominación	D _c h8 mm	D _c Inch/Nr	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ h8 mm
<p>Cylindrical shank</p>	A1114S-2	2		40	8	2
	A1114S-3	3		50	10	3
	A1114S-4	4		52	12	4
	A1114S-5	5		60	15	5
	A1114S-6	6		66	20	6
	A1114S-1/4IN	6,350	1/4"	66	20	6,35
	A1114S-8	8		79	25	8
	A1114S-3/8IN	9,525	3/8"	89	25	9,525
	A1114S-10	10		89	25	10
	A1114S-12	12		102	30	12
	A1114S-1/2IN	12,700	1/2"	102	35	12,7
	A1114S-14	14		115	35	14
	A1114S-5/8IN	15,875	5/8"	115	35	15,875
	A1114S-3/4IN	19,050	3/4"	131	40	19,05
	A1114S-1IN	25,400	1.0"	138	45	25,4

**WALTER
SELECT**

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

Brocas de centrado CN HSS 120°

A1114L



	P	M	K	N	S	H	O
sin recubrimiento	●●	●	●●	●●	●		●●

Herramienta		D _c h8 mm	D _c Inch/Nr	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ h8 mm
<p>Cylindrical shank</p>	A1114L-4	4		100	12	4
	A1114L-5	5		120	15	5
	A1114L-6	6		140	20	6
	A1114L-1/4IN	6,350	1/4"	140	20	6,35
	A1114L-8	8		140	25	8
	A1114L-3/8IN	9,525	3/8"	170	25	9,525
	A1114L-10	10		170	25	10
	A1114L-12	12		170	30	12
	A1114L-1/2IN	12,700	1/2"	170	30	12,7

WALTER SELECT ●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

B1

Brocas de centrado MDI y HSS

Mecanizado



Forma	A	A	A	A	A
-------	---	---	---	---	---

B1



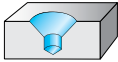




Denominación	K1161XPL	K1161	K1911	K1811	K1411S
Norma	DIN 333-A	DIN 333-A	B.S. 328	ANSI B94.11	Walter
Material de corte	CARBURO SÓLIDO	CARBURO SÓLIDO	HSS	HSS	HSS
Recubrimiento/grado	XPL	sin recubrimiento	sin recubrimiento	sin recubrimiento	sin recubrimiento
Mango	Mango cilíndrico	Mango cilíndrico	Mango cilíndrico	Mango cilíndrico	Mango cilíndrico
Rango de Ø	0,5–6,3	0,5–6,3	1,191–7,938	0,635–7,938	0,75–5
P Acero	●●	●●	●●	●●	●●
M Acero inoxidable	●●	●●	●●	●●	●●
K Fundición de hierro	●●	●●	●●	●●	●●
N Metales no féreos	●●	●●	●●	●●	●●
S Materiales de difícil arranque de viruta	●●	●●	●●	●●	●●
H Materiales duros	●●	●			
O Otros	●●	●●	●●	●●	●●
Página en el catálogo	B 458	B 458	B 467	B 466	B 463
Código QR					
www.walter-tools.com/woc/	K1161XPL	K1161	K1911	K1811	K1411S

Brocas de centrado MDI y HSS

Mecanizado					
	A		R	A	
Forma	A		R	B	
Denominación	K1411M	K1411L	K1313	K1311	K1215
Norma	Walter	Walter	Walter	Walter	DIN 333-B
Material de corte	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS
Recubrimiento/grado	sin recubrimiento	sin recubrimiento	sin recubrimiento	sin recubrimiento	sin recubrimiento
Mango	Mango cilíndrico	Mango cilíndrico	Mango cilíndrico	Mango cilíndrico	Mango cilíndrico
Rango de Ø	0,75-4	2-4	1-4	0,63-6	1-10
P Acero	●●	●●	●●	●●	●●
M Acero inoxidable	●●	●●	●●	●●	●●
K Fundición de hierro	●●	●●	●●	●●	●●
N Metales no férricos	●●	●●	●●	●●	●●
S Materiales de difícil arranque de viruta	●●	●●	●●	●●	●●
H Materiales duros					
O Otros	●●	●●	●●	●●	●●
Página en el catálogo	B 464	B 465	B 471	B 462	B 468
Código QR					
www.walter-tools.com/woc/	K1411M	K1411L	K1313	K1311	K1215






B1

Brocas de centrado MDI y HSS

Mecanizado					
Forma	A	R	R	R	A

B1



Denominación	K1131	K1114	K1113TIN	K1113	K1112
Norma	DIN 333-A	DIN 333-R	DIN 333-R	DIN 333-R	DIN 333-A
Material de corte	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS
Recubrimiento/grado	sin recubrimiento	sin recubrimiento	TIN	sin recubrimiento	sin recubrimiento
Mango	Mango cilíndrico	Mango cilíndrico con superficie	Mango cilíndrico	Mango cilíndrico	Mango cilíndrico con superficie
Rango de Ø	0,5-6,3	2-5	1-5	0,5-10	1,6-5
P Acero	●●	●●	●●	●●	●●
M Acero inoxidable	●●	●●	●●	●●	●●
K Fundición de hierro	●●	●●	●●	●●	●●
N Metales no féreos	●●	●●	●●	●●	●●
S Materiales de difícil arranque de viruta	●●	●●	●●	●●	●●
H Materiales duros					
O Otros	●●	●●	●●	●●	●●
Página en el catálogo	B 461	B 470	B 469	B 469	B 460
Código QR					
www.walter-tools.com/woc/	K1131	K1114	K1113TIN	K1113	K1112

Brocas de centrado MDI y HSS

Mecanizado



Forma

A

A



Denominación	K1111TIN	K1111
Norma	DIN 333-A	DIN 333-A
Material de corte	HSS	HSS
Recubrimiento/grado	TIN	sin recubrimiento
Mango	Mango cilíndrico	Mango cilíndrico
Rango de Ø	1-5	0,5-12,5
P Acero	●●	●●
M Acero inoxidable	●●	●●
K Fundición de hierro	●●	●●
N Metales no féreos	●●	●●
S Materiales de difícil arranque de viruta	●●	●●
H Materiales duros		
O Otros	●●	●●
Página en el catálogo	B 459	B 459
Código QR		
www.walter-tools.com/woc/	K1111TIN	K1111

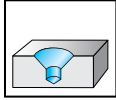
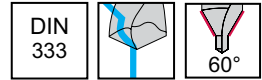
B1

Brocas de centrado MDI

K1161XPL / K1161



- Para superficies de rodadura rectas según DIN 332 A
- Forma A



B1

	P	M	K	N	S	H	O
XPL	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●
sin recubrimiento	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●

Herramienta	Denominación	D _c k12 mm	l ₁ mm	d ₁ h9 mm
 Cylindrical shank	K1161XPL-0.5	0,5	25	3,15
	K1161XPL-0.8	0,8	25	3,15
	K1161XPL-1	1	31,5	3,15
	K1161XPL-1.25	1,25	31,5	3,15
	K1161XPL-1.6	1,6	35,5	4
	K1161XPL-2	2	40	5
	K1161XPL-2.5	2,5	45	6,3
	K1161XPL-3.15	3,15	50	8
	K1161XPL-4	4	56	10
	K1161XPL-5	5	63	12,5
 Cylindrical shank	K1161-0.5	0,5	25	3,15
	K1161-0.8	0,8	25	3,15
	K1161-1	1	31,5	3,15
	K1161-1.25	1,25	31,5	3,15
	K1161-1.6	1,6	35,5	4
	K1161-2	2	40	5
	K1161-2.5	2,5	45	6,3
	K1161-3.15	3,15	50	8
	K1161-4	4	56	10
	K1161-5	5	63	12,5
K1161-6.3	6,3	71	16	

D_c 0,5/0,8 mm, de una cara

**WALTER
SELECT**

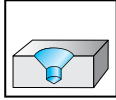
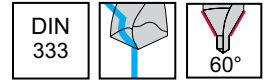
●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

Brocas de centrado HSS

K1111TIN / K1111



- Para superficies de rodadura rectas según DIN 332 A
 - Forma A



	P	M	K	N	S	H	O
TIN	●●	●●	●●	●●	●●		●●
sin recubrimiento	●●	●●	●●	●●	●●		●●

Herramienta

	Denominación	D _c k12 mm	l ₁ mm	d ₁ h9 mm
 Cylindrical shank	K1111TIN-1	1	31,5	3,15
	K1111TIN-1.25	1,25	31,5	3,15
	K1111TIN-1.6	1,6	35,5	4
	K1111TIN-2	2	40	5
	K1111TIN-2.5	2,5	45	6,3
	K1111TIN-3.15	3,15	50	8
	K1111TIN-4	4	56	10
 Cylindrical shank	K1111-5	5	63	12,5
	K1111-0.5	0,5	25	3,15
	K1111-0.8	0,8	25	3,15
	K1111-1	1	31,5	3,15
	K1111-1.25	1,25	31,5	3,15
	K1111-1.6	1,6	35,5	4
	K1111-2	2	40	5
	K1111-2.5	2,5	45	6,3
	K1111-3.15	3,15	50	8
	K1111-4	4	56	10
	K1111-5	5	63	12,5
	K1111-6.3	6,3	71	16
	K1111-8	8	80	20
	K1111-10	10	100	25
	K1111-12.5	12,5	125	31,5

D_c 0,5/0,8 mm, de una cara

**WALTER
SELECT**

Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

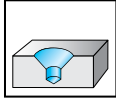
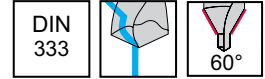
●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones

Brocas de centrado HSS

K1112



- Para superficies de rodadura rectas según DIN 332 A
- Forma A con plano de apoyo



B1

	P	M	K	N	S	H	O
sin recubrimiento	●●	●●	●●	●●	●●		●●

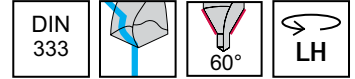
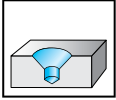
Herramienta		D_c k12 mm	l_1 mm	d_1 h9 mm
<p>Cylindrical shank with flat</p>	Denominación			
	K1112-1.6	1,6	35,5	4
	K1112-2	2	40	5
	K1112-2.5	2,5	45	6,3
	K1112-3.15	3,15	50	8
	K1112-4	4	56	10
	K1112-5	5	63	12,5

Brocas de centrado HSS, corte a izquierdas

K1131

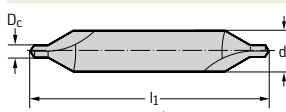


- Para superficies de rodadura rectas según DIN 332 A
 - Forma A



	P	M	K	N	S	H	O
sin recubrimiento	●●	●●	●●	●●	●●		●●

Herramienta



Cylindrical shank

Denominación	D _c k12 mm	l ₁ mm	d ₁ h9 mm
K1131-0.5	0,5	25	3,15
K1131-0.8	0,8	25	3,15
K1131-1	1	31,5	3,15
K1131-1.25	1,25	31,5	3,15
K1131-1.6	1,6	35,5	4
K1131-2	2	40	5
K1131-2.5	2,5	45	6,3
K1131-3.15	3,15	50	8
K1131-4	4	56	10
K1131-5	5	63	12,5
K1131-6.3	6,3	71	16

D_c 0,5/0,8 mm, de una cara

**WALTER
SELECT**

Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

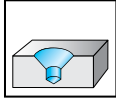
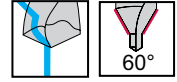
●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones

Brocas de centrado HSS

K1311



- Para superficies de rodadura rectas según DIN 332 A
- Forma A



B1

	P	M	K	N	S	H	O
sin recubrimiento	●●	●●	●●	●●	●●		●●

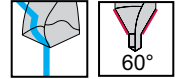
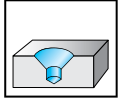
Herramienta		D_c k12 mm	l_1 mm	d_1 h9 mm
<p>Cylindrical shank</p>	Denominación			
	K1311-0.63	0,63	20	3,15
	K1311-0.75	0,75	35	3,5
	K1311-1	1	31,5	4
	K1311-1.5	1,5	40	5
	K1311-1.6	1,6	40	5
	K1311-2	2	45	6
	K1311-2.5	2,5	50	8
	K1311-3	3	56	10
	K1311-3.15	3,15	56	10
	K1311-4	4	66	12
	K1311-5	5	78	14
	K1311-6	6	90	18

D_c 0,63 mm, de una cara

Brocas de centrado HSS, extralargas K1411S



- Para superficies de rodadura rectas según DIN 332 A
- Forma A



	P	M	K	N	S	H	O
sin recubrimiento	●●	●●	●●	●●	●●		●●

Herramienta

	Denominación	D _c k12 mm	l ₁ mm	d ₁ h9 mm
<p>Cylindrical shank</p>	K1411S-0.75X3.5	0,75	60	3,5
	K1411S-1X4	1	60	4
	K1411S-1.5X5	1,5	60	5
	K1411S-2X6	2	80	6
	K1411S-2.5X8	2,5	80	8
	K1411S-3X8	3	80	8
	K1411S-4X10	4	100	10
	K1411S-5X14	5	120	14

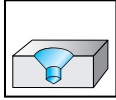
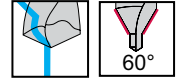
B1

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

Brocas de centrado HSS, extralargas K1411M



- Para superficies de rodadura rectas según DIN 332 A
- Forma A



B1

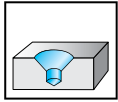
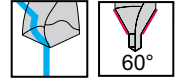
	P	M	K	N	S	H	O
sin recubrimiento	●●	●●	●●	●●	●●		●●

Herramienta		D_c k12 mm	l_1 mm	d_1 h9 mm
<p>Cylindrical shank</p>	Denominación			
	K1411M-0.75X3.5	0,75	120	3,5
	K1411M-1X4	1	120	4
	K1411M-1.5X5	1,5	120	5
	K1411M-2X6	2	120	6
	K1411M-2.5X8	2,5	120	8
	K1411M-3X8	3	120	8
	K1411M-4X10	4	120	10

Brocas de centrado HSS, extralargas K1411L



- Para superficies de rodadura rectas según DIN 332 A
- Forma A



	P	M	K	N	S	H	O
sin recubrimiento	●●	●●	●●	●●	●●		●●

Herramienta

	Denominación	D _c k12 mm	l ₁ mm	d ₁ h9 mm
<p>Cylindrical shank</p>	K1411L-2X5	2	200	5
	K1411L-2.5X6.3	2,5	200	6,3
	K1411L-3.15X8	3,15	200	8
	K1411L-4X10	4	200	10

B1

**WALTER
SELECT**

Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

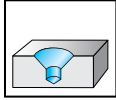
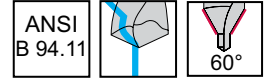
●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones

Brocas de centrado HSS

K1811



- Para superficies de rodadura rectas según DIN 332 A
- Forma A



B1

	P	M	K	N	S	H	O
sin recubrimiento	●●	●●	●●	●●	●●		●●

Herramienta

	Denominación	Tamaño	D _c k12 mm	D _c Inch/Nr	l ₁ mm	d ₁ h9 mm
<p>Cylindrical shank</p>	K1811-N0.00	NR. 00	0,635	1/8"	31	3,175
	K1811-N0.0	NR. 0	0,794	1/8"	31	3,175
	K1811-N01	NR. 1	1,191	1/8"	31,8	3,175
	K1811-N02	NR. 2	1,984	3/16"	47,6	4,763
	K1811-N03	NR. 3	2,778	1/4"	50,8	6,35
	K1811-N04	NR. 4	3,175	5/16"	54	7,938
	K1811-N05	NR. 5	4,763	7/16"	69,9	11,113
	K1811-N06	NR. 6	5,556	1/2"	76,2	12,7
	K1811-N07	NR. 7	6,35	5/8"	82,6	15,875
K1811-N08	NR. 8	7,938	3/4"	88,9	19,05	

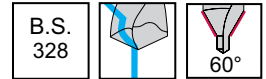
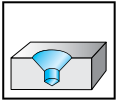
**WALTER
SELECT**

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

Brocas de centrado HSS K1911



- Para superficies de rodadura rectas según DIN 332 A
- Forma A



	P	M	K	N	S	H	O
sin recubrimiento	●●	●●	●●	●●	●●		●●

Herramienta

	Denominación	Tamaño	D _c k12 mm	D _c Inch/Nr	l ₁ mm	d ₁ h9 mm
<p>Cylindrical shank</p>	K1911-BS1	B.S. 1	1,191	1/8"	38,1	3,175
	K1911-BS2	B.S. 2	1,588	3/16"	44,5	4,763
	K1911-BS3	B.S. 3	2,381	1/4"	50,8	6,35
	K1911-BS4	B.S. 4	3,175	5/16"	57,2	7,938
	K1911-BS5	B.S. 5	4,763	7/16"	63,5	11,113
	K1911-BS6	B.S. 6	6,35	5/8"	76,2	15,875
	K1911-BS7	B.S. 7	7,938	3/4"	88,9	19,05

B1

**WALTER
SELECT**

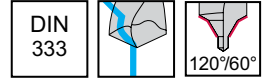
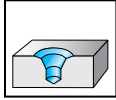
●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

Brocas de centrado HSS

K1215



- Forma B



	P	M	K	N	S	H	O
sin recubrimiento	●●	●●	●●	●●	●●		●●

B1

Herramienta		D_c k12 mm	l_1 mm	d_1 h9 mm
<p>Cylindrical shank</p>	Denominación			
	K1215-1	1	31,5	4
	K1215-1.25	1,25	31,5	5
	K1215-1.6	1,6	35,5	6,3
	K1215-2	2	40	8
	K1215-2.5	2,5	45	10
	K1215-3.15	3,15	50	11,2
	K1215-4	4	56	14
	K1215-5	5	63	18
	K1215-6.3	6,3	71	20
	K1215-8	8	80	25
	K1215-10	10	100	31,5

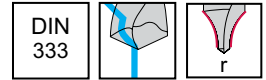
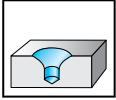
**WALTER
SELECT**

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

Brocas de centrado HSS K1113TIN / K1113



- Forma R



	P	M	K	N	S	H	O
TIN	●●	●●	●●	●●	●●		●●
sin recubrimiento	●●	●●	●●	●●	●●		●●

Herramienta

	Denominación	D _c k12 mm	l ₁ mm	d ₁ h9 mm
	K1113TIN-1	1	31,5	3,15
	K1113TIN-1.25	1,25	31,5	3,15
	K1113TIN-1.6	1,6	35,5	4
	K1113TIN-2	2	40	5
	K1113TIN-2.5	2,5	45	6,3
	K1113TIN-3.15	3,15	50	8
	K1113TIN-4	4	56	10
	K1113TIN-5	5	63	12,5
Cylindrical shank				
	K1113-0.5	0,5	25	3,15
	K1113-0.8	0,8	25	3,15
	K1113-1	1	31,5	3,15
	K1113-1.25	1,25	31,5	3,15
	K1113-1.6	1,6	35,5	4
	K1113-2	2	40	5
	K1113-2.5	2,5	45	6,3
	K1113-3.15	3,15	50	8
	K1113-4	4	56	10
	K1113-5	5	63	12,5
Cylindrical shank				
	K1113-6.3	6,3	71	16
	K1113-8	8	80	20
	K1113-10	10	100	25

D_c 0,5/0,8 mm, de una cara

**WALTER
SELECT**

Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

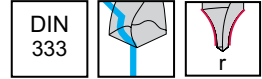
●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones

Brocas de centrado HSS

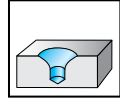
K1114



– Forma R con plano de apoyo



DIN
333



B1

	P	M	K	N	S	H	O
sin recubrimiento	●●	●●	●●	●●	●●		●●

Herramienta		D_c k12 mm	l_1 mm	d_1 h9 mm
<p>Cylindrical shank with flat</p>	Denominación			
	K1114-2	2	40	5
	K1114-2.5	2,5	45	6,3
	K1114-3.15	3,15	50	8
	K1114-4	4	56	10
	K1114-5	5	63	12,5

**WALTER
SELECT**

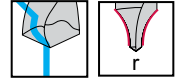
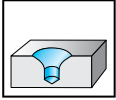
Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones

Brocas de centrado HSS K1313



- Forma R



	P	M	K	N	S	H	O
sin recubrimiento	●●	●●	●●	●●	●●		●●

Herramienta	Denominación	D _c k12 mm	l ₁ mm	d ₁ h9 mm
	K1313-1	1	31,5	4
	K1313-1.5	1,5	40	5
	K1313-2	2	45	6
	K1313-2.5	2,5	50	8
	K1313-3	3	56	10
	K1313-4	4	66	12

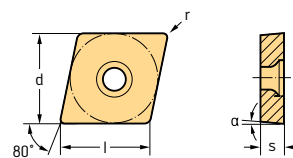
Cylindrical shank

WALTER SELECT ●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

B1

Romboidales positivas 80°

CCMT / CCGT

Tiger-tec® Gold

Plaquitas de corte

Denominación	l mm	r mm	r mm	P					M					K		S		
				HC					HC					HC		HC		
				WPP10G	WPP20G	WPP20S	WSM20S	WMP20S	WPP30G	WSM01	WSM10S	WMP20S	WSM20S	WSM30S	WKK10S	WKK20S	WSM01	WSM10S
CCMT060202-E47	6,45	0,2				☹	☹											
CCMT060204-E47	6,45	0,4				☹	☹											
CCMT09T302-E47	9,67	0,2				☹	☹											
CCMT09T304-E47	9,67	0,4				☹	☹											
CCMT09T308-E47	9,67	0,8				☹	☹											
CCMT120404-E47	12,9	0,4				☹	☹											
CCMT120408-E47	12,9	0,8				☹	☹											
CCMT120412-E47	12,9	1,2				☹	☹											
CCMT060204-MP4	6,45		0,4	☹	☹													
CCMT060208-MP4	6,45		0,8	☹	☹													
CCMT09T304-MP4	9,67		0,4	☹	☹													
CCMT09T308-MP4	9,67		0,8	☹	☹													
CCMT120404-MP4	12,9		0,4	☹	☹													
CCMT120408-MP4	12,9		0,8	☹	☹													
CCGT060204-MP4	6,45		0,4	☹	☹													
CCGT09T304-MP4	9,67		0,4	☹	☹													
CCGT09T308-MP4	9,67		0,8	☹	☹													
CCGT120408-MP4	12,9		0,8	☹	☹													
CCMT060204-MM4	6,45		0,4			☹	☹		☹	☹	☹					☹	☹	☹
CCMT060208-MM4	6,45		0,8			☹	☹		☹	☹	☹					☹	☹	☹
CCMT09T304-MM4	9,67		0,4			☹	☹		☹	☹	☹					☹	☹	☹
CCMT09T308-MM4	9,67		0,8			☹	☹		☹	☹	☹					☹	☹	☹
CCMT120404-MM4	12,9		0,4			☹	☹		☹	☹	☹					☹	☹	☹
CCMT120408-MM4	12,9		0,8			☹	☹		☹	☹	☹					☹	☹	☹
CCGT060204-MM4	6,45		0,4			☹	☹		☹	☹	☹					☹	☹	☹
CCGT060208-MM4	6,45		0,8			☹	☹		☹	☹	☹					☹	☹	☹
CCGT09T304-MM4	9,67		0,4			☹	☹		☹	☹	☹					☹	☹	☹
CCGT09T308-MM4	9,67		0,8			☹	☹		☹	☹	☹					☹	☹	☹
CCGT120408-MM4	12,9		0,8			☹	☹		☹	☹	☹					☹	☹	☹
CCMT060204-MK4	6,45		0,4											☹	☹			
CCMT060208-MK4	6,45		0,8											☹	☹			
CCMT09T304-MK4	9,67		0,4											☹	☹			
CCMT09T308-MK4	9,67		0,8											☹	☹			
CCMT120404-MK4	12,9		0,4											☹	☹			
CCMT120408-MK4	12,9		0,8											☹	☹			
CCGT060204-MK4	6,45		0,4											☹	☹			
CCGT060208-MK4	6,45		0,8											☹	☹			
CCGT09T304-MK4	9,67		0,4											☹	☹			
CCGT09T308-MK4	9,67		0,8											☹	☹			
CCGT120408-MK4	12,9		0,8											☹	☹			

Dimensiones: ver el código de designación según la norma ISO 1832

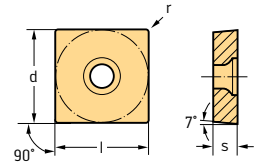
Ejemplo de denominación para el grado WPP20S: CCMT060202-E47 WPP20S

HC = Metal duro recubierto

Cuadradas positivas

SCMT / SCGT

Tiger-tec® Gold



Plaquitas de corte

Denominación	l mm	r mm	r mm	P					M					K		S		
				HC					HC					HC		HC		
				WPP10G	WPP20G	WPP20S	WSM20S	WMP20S	WPP30G	WSM01	WSM10S	WMP20S	WSM20S	WSM30S	WKK10S	WKK20S	WSM01	WSM10S
SCMT060204-E47	6,35	0,4				☹	☹											
SCMT09T304-E47	9,53	0,4				☹	☹											
SCMT09T308-E47	9,53	0,8				☹	☹											
SCMT120408-E47	12,7	0,8				☹	☹											
SCMT09T304-MP4	9,53		0,4			☹	☹											
SCMT09T308-MP4	9,53		0,8			☹	☹											
SCMT120408-MP4	12,7		0,8			☹	☹											
SCGT09T304-MP4	9,53		0,4			☹	☹											
SCGT09T308-MP4	9,53		0,8			☹	☹											
SCGT120408-MP4	12,7		0,8			☹	☹											
SCMT09T304-MM4	9,53		0,4					☹	☹	☹								
SCMT09T308-MM4	9,53		0,8					☹	☹	☹								
SCMT120408-MM4	12,7		0,8					☹	☹	☹								
SCGT09T304-MM4	9,53		0,4					☹	☹	☹								
SCGT09T308-MM4	9,53		0,8					☹	☹	☹								
SCGT120408-MM4	12,7		0,8					☹	☹	☹								
SCMT09T304-MK4	9,53		0,4									☹	☹					
SCMT09T308-MK4	9,53		0,8									☹	☹					
SCMT120408-MK4	12,7		0,8									☹	☹					
SCGT09T308-MK4	9,53		0,8									☹	☹					
SCGT120408-MK4	12,7		0,8									☹	☹					
SCMT09T304-RM4	9,53		0,4															☹
SCMT09T308-RM4	9,53		0,8															☹
SCMT120404-RM4	12,7		0,4															☹
SCMT120408-RM4	12,7		0,8															☹
SCMT120412-RM4	12,7		1,2															☹
SCMT09T304-RP4	9,53		0,4			☹	☹											
SCMT09T308-RP4	9,53		0,8			☹	☹											
SCMT09T312-RP4	9,53		1,2			☹	☹											
SCMT120404-RP4	12,7		0,4			☹	☹											
SCMT120408-RP4	12,7		0,8			☹	☹											
SCMT120412-RP4	12,7		1,2			☹	☹											
SCMT09T304-RK4	9,53		0,4															☹
SCMT09T308-RK4	9,53		0,8															☹
SCMT120404-RK4	12,7		0,4															☹
SCMT120408-RK4	12,7		0,8															☹
SCMT120412-RK4	12,7		1,2															☹

Dimensiones: ver el código de designación según la norma ISO 1832

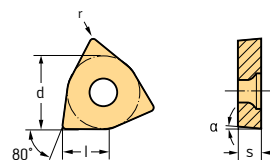
HC = Metal duro recubierto

Ejemplo de denominación para el grado WPP20S: SCMT060204-E47 WPP20S

Trigon positivas 80°

WCMT

Tiger-tec® Gold



Plaquitas de corte

Denominación	l mm	r mm	r mm	P			M		K	S		
				HC	HC	HC	HC	HC				
				WPP20G	WPP20S	WSM20S	WPP30G	WSM20S	WSM30S	WKK20S	WSM20S	WSM30S
	WCMT030204-E47	3,5	0,4		☹	☹		☹			☹	
	WCMT040204-E47	4,3	0,4		☹	☹		☹			☹	
	WCMT06T304-E47	6,5	0,4									
	WCMT06T308-E47	6,5	0,8			☹		☹			☹	
	WCMT06T304-MP4	6,52		0,4	☹							
	WCMT06T308-MP4	6,52		0,8	☹							
	WCMT06T304-MM4	6,52		0,4				☹			☹	
	WCMT06T308-MM4	6,52		0,8				☹			☹	
	WCMT030202-RM4	3,91		0,2				☹			☹	
	WCMT040202-RM4	4,34		0,2				☹	☹		☹	☹
	WCMT040204-RM4	4,34		0,4				☹	☹		☹	☹
	WCMT06T304-RM4	6,52		0,4				☹	☹		☹	☹
	WCMT06T308-RM4	6,52		0,8				☹	☹		☹	☹
	WCMT080408-RM4	8,69		0,8				☹	☹		☹	☹
	WCMT080412-RM4	8,69		1,2				☹			☹	
	WCMT030202-RP4	3,91		0,2	☹							
	WCMT040204-RP4	4,34		0,4	☹							
	WCMT06T304-RP4	6,52		0,4	☹							
	WCMT06T308-RP4	6,52		0,8	☹		☹					
	WCMT080404-RP4	8,69		0,4	☹							
	WCMT080408-RP4	8,69		0,8	☹		☹					
	WCMT080412-RP4	8,69		1,2	☹							
	WCMT040204-RK4	4,34		0,4						☹		
	WCMT06T304-RK4	6,52		0,4						☹		
	WCMT06T308-RK4	6,52		0,8						☹		
	WCMT080404-RK4	8,69		0,4						☹		
	WCMT080408-RK4	8,69		0,8						☹		
WCMT080412-RK4	8,69		1,2						☹			

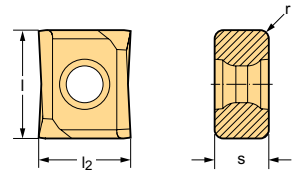
Dimensiones: ver el código de designación según la norma ISO 1832
Ejemplo de denominación para el grado WPP20S: WCMT030204-E47 WPP20S

HC = Metal duro recubierto




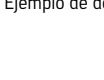


B2

Romboidales tangenciales

P4130 / P4160 / P4460



Plaquitas de corte

Denominación	l ₂ mm	l mm	r mm	P		M		K		N		S
				HC	WSM205	HC	WKP305	HC	WKM105	HC	WKN15	HC
 P4130-4R12-E47	10,48	14	1,2	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹
 P4160-2L08-E47	9,69	10	0,8	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹
 P4160-2R04-E47	9,69	10	0,4	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹
 P4160-2R08-E47	9,69	10	0,8	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹
 P4460-2R04-G88	9,69	10	0,4	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹
 P4460-2R08-G88	9,69	10	0,8	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹

Ejemplo de denominación para el grado WKK10S: P4130-4R12-E47 WKK10S

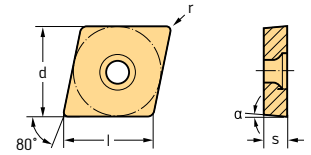
 HC = Metal duro recubierto
 HW = Metal duro no recubierto

B2

Romboidales positivas 80°

CCGT / CCMT

Tiger-tec® Gold



Plaquitas de corte

Denominación	l mm	r mm	r mm	P										M					K				N		S				
				HC					HE					HC					HC				HC		HW		HC		
				WKP01G	WPP10G	WXM15	WPP20G	WMP20S	WTP35	WEP10C	WSM01	WSM10S	WXM15	WMP20S	WSM20S	WSM30S	WKP01G	WKK10S	WAK15	WXM15	WKK20S	WNN10	WN10	WSM01	WSM10S	WSM20S	WSM30S		
CCGT060202-X5	6,45	0,2			☺		☺									☺													
CCGT060204-X5	6,45	0,4			☺		☺									☺													
CCGT060202-X15	6,45	0,2			☺		☺									☺													
CCGT060204-X15	6,45	0,4			☺		☺									☺													
CCGT060201-FN2	6,45		0,1																☺										
CCGT060202-FN2	6,45		0,2																☺	☺									
CCGT060204-FN2	6,45		0,4																☺	☺									
CCGT09T301-FN2	9,67		0,1																☺	☺									
CCGT09T302-FN2	9,67		0,2																☺	☺									
CCGT09T304-FN2	9,67		0,4																☺	☺									
CCGT09T308-FN2	9,67		0,8																☺	☺									
CCGT120404-FN2	12,9		0,4																☺	☺									
CCGT120408-FN2	12,9		0,8																☺	☺									
CCGT060201-FM2	6,45		0,1																						☺				
CCGT060202-FM2	6,45		0,2																						☺				
CCGT060204-FM2	6,45		0,4						☺																☺				
CCGT09T301-FM2	9,67		0,1																						☺				
CCGT09T302-FM2	9,67		0,2																						☺				
CCGT09T304-FM2	9,67		0,4						☺	☺															☺				
CCGT09T308-FM2	9,67		0,8						☺	☺															☺				
CCGT120404-FM2	12,9		0,4																						☺				
CCGT120408-FM2	12,9		0,8																						☺				
CCGT060201M-FP2	6,45		0,07																										
CCGT060202M-FP2	6,45		0,17																										
CCGT060204M-FP2	6,45		0,37																										
CCGT09T301M-FP2	9,67		0,07																										
CCGT09T302M-FP2	9,67		0,17																										
CCGT09T304M-FP2	9,67		0,37																										
CCGT09T308M-FP2	9,67		0,77																										
CCMT060202-FP4	6,45		0,2	☺	☺		☺								☺														
CCMT060204-FP4	6,45		0,4	☺	☺		☺								☺														
CCMT060208-FP4	6,45		0,8	☺	☺		☺								☺														
CCMT09T302-FP4	9,67		0,2	☺	☺		☺								☺														
CCMT09T304-FP4	9,67		0,4	☺	☺		☺								☺														
CCMT09T308-FP4	9,67		0,8	☺	☺		☺								☺														
CCMT120404-FP4	12,9		0,4	☺	☺		☺								☺														
CCMT120408-FP4	12,9		0,8	☺	☺		☺								☺														

Dimensiones: ver el código de designación según la norma ISO 1832
Ejemplo de denominación para el grado WAK15: CCGT060202-X5 WAK15

HC = Metal duro recubierto
HE = Cermet recubierto
HW = Metal duro no recubierto

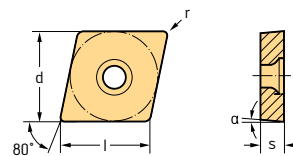
WALTER SELECT Plaquita de corte óptima para condiciones de mecanizado → buenas = ☺ → medias = ☹ → desfavorables = ☹☹

B2

Romboidales positivas 80°

CCGT / CCMT

Tiger-tec® Gold



Plaquitas de corte

Denominación	l mm	r mm	r mm	P						M					K				N		S					
				HC						HC					HC				HC	HW	HC					
				WKP01G	WPP20G	WXM15	WPP20G	WMP20S	WTP35	WEP10C	WSM01	WSM10S	WXM15	WMP20S	WSM20S	WSM30S	WKP01G	WKK10S	WAK15	WXM15	WKK20S	WNN10	WN10	WSM01	WSM10S	WSM20S
CCGT060201-MN2	6,45		0,1																							
CCGT060202-MN2	6,45		0,2																							
CCGT060204-MN2	6,45		0,4																							
CCGT09T301-MN2	9,67		0,1																							
CCGT09T302-MN2	9,67		0,2																							
CCGT09T304-MN2	9,67		0,4																							
CCGT09T308-MN2	9,67		0,8																							
CCGT120402-MN2	12,9		0,2																							
CCGT120404-MN2	12,9		0,4																							
CCGT120408-MN2	12,9		0,8																							
CCMT060202-FM4	6,45		0,2																							
CCMT060204-FM4	6,45		0,4																							
CCMT060208-FM4	6,45		0,8																							
CCMT09T302-FM4	9,67		0,2																							
CCMT09T304-FM4	9,67		0,4																							
CCMT09T308-FM4	9,67		0,8																							
CCMT120404-FM4	12,9		0,4																							
CCMT120408-FM4	12,9		0,8																							
CCMT060204-FP6	6,45		0,4																							
CCMT060208-FP6	6,45		0,8																							
CCMT09T304-FP6	9,67		0,4																							
CCMT09T308-FP6	9,67		0,8																							
CCMT120404-FP6	12,9		0,4																							
CCMT120408-FP6	12,9		0,8																							
CCMT060204-FK6	6,45		0,4																							
CCMT060208-FK6	6,45		0,8																							
CCMT09T304-FK6	9,67		0,4																							
CCMT09T308-FK6	9,67		0,8																							
CCMT120404-FK6	12,9		0,4																							
CCMT120408-FK6	12,9		0,8																							
CCMT060204-FM6	6,45		0,4																							
CCMT060208-FM6	6,45		0,8																							
CCMT09T304-FM6	9,67		0,4																							
CCMT09T308-FM6	9,67		0,8																							
CCMT120408-FM6	12,9		0,8																							

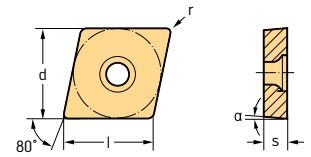
Dimensiones: ver el código de designación según la norma ISO 1832
Ejemplo de denominación para el grado WAK15: CCGT060202-X5 WAK15

HC = Metal duro recubierto
HE = Cermet recubierto
HW = Metal duro no recubierto

Romboidales positivas 80°

CPGT / CPMT / CCMT

Tiger-tec® Gold



Plaquitas de corte

Denominación	l mm	r mm	r mm	P				M				K		N	S	
				HC				HC				HC		HW	HC	
				WPP10G	WXM15	WPP20G	WMP20S	WTP35	WEP10C	WSM01	WXM15	WMP20S	WSM20S	WAK15	WXM15	WK1
CPGT050202-X5	5,65	0,2		☺							☺	☺				
CPGT050204-X5	5,65	0,4		☺							☺	☺				
CPGT050202-X15	5,65	0,2		☺							☺	☺				
CPGT050204-X15	5,65	0,4		☺							☺	☺				
CPGT050204-X25	5,65	0,4											☺			
CPMT050204-FM4	5,64		0,4													☺
CPMT060204-FM4	6,45		0,4													☺
CPMT09T304-FM4	9,67		0,4													☺
CPMT09T308-FM4	9,67		0,8													☺
CPGT050202M-FP2	5,64		0,17					☺								
CPGT050204M-FP2	5,64		0,37					☺								
CPMT050204-FP4	5,64		0,4	☺												
CPMT060204-FP4	6,45		0,4	☺												
CPMT09T304-FP4	9,67		0,4	☺												
CPMT09T308-FP4	9,67		0,8	☺												
CCMT060204-FP6	6,45		0,4	☺		☺										
CCMT060208-FP6	6,45		0,8			☺										
CCMT09T304-FP6	9,67		0,4	☺		☺										
CCMT09T308-FP6	9,67		0,8	☺		☺										
CCMT120404-FP6	12,9		0,4			☺										
CCMT120408-FP6	12,9		0,8			☺										
CPGT050204-MM4	5,64		0,4								☺					☺
CPGT060201-MM4	6,45		0,1								☺					☺
CPGT060202-MM4	6,45		0,2								☺					☺
CPGT060204-MM4	6,45		0,4								☺					☺
CPGT060208-MM4	6,45		0,8								☺					☺
CPGT09T301-MM4	9,67		0,1								☺					☺
CPGT09T304-MM4	9,67		0,4								☺					☺
CPGT09T308-MM4	9,67		0,8								☺					☺

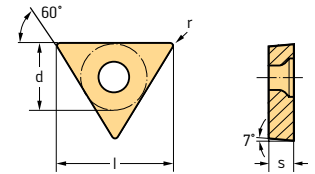
Dimensiones: ver el código de designación según la norma ISO 1832
Ejemplo de denominación para el grado WAK15: CPGT050202-X5 WAK15

HC = Metal duro recubierto
HE = Cermet recubierto
HW = Metal duro no recubierto

WALTER SELECT Plaquita de corte óptima para condiciones de mecanizado → buenas = ☺ → medias = ☹ → desfavorables = ☹☹

B2

Triangulares positivas 60°
TCGT / TCMT
Tiger-tec® Gold



Plaquetas de corte

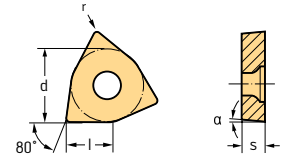
Denominación	l mm	r mm	P				M					K	N		S					
			HC				HC					HC	HC	HW	HC					
			WKP01G	WPP10G	WPP20G	WMP20S	WEP10C	WSM01	WSM10S	WMP20S	WSM20S	WSM21	WSM30S	WKP01G	WNN10	WNI10	WSM01	WSM10S	WSM20S	WSM21
TCMT16T302-FP4	16,5	0,2																		
TCMT16T304-FP4	16,5	0,4	☺	☺	☺							☺								
TCMT16T308-FP4	16,5	0,8		☺	☺															
TCMT110204-FP6	11	0,4			☺															
TCMT110208-FP6	11	0,8			☺															
TCMT16T304-FP6	16,5	0,4			☺															
TCMT16T308-FP6	16,5	0,8			☺															
TCGT110201-MN2	11	0,1											☺							
TCGT110202-MN2	11	0,2											☺	☺						
TCGT110204-MN2	11	0,4											☺	☺						
TCGT16T302-MN2	16,5	0,2											☺	☺						
TCGT16T304-MN2	16,5	0,4											☺	☺						
TCGT16T308-MN2	16,5	0,8											☺	☺						

Dimensiones: ver el código de designación según la norma ISO 1832
 Ejemplo de denominación para el grado WNN10: TCGT06T101-FN2 WNN10

HC = Metal duro recubierto
 HE = Cermet recubierto
 HW = Metal duro no recubierto

B2

Trigon positivas 80°
WCGT / WCMT / WCMW
Tiger-tec® Gold



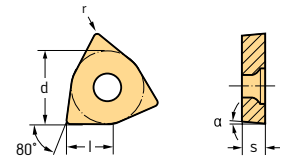
Plaquetas de corte

Denominación	Número de filos de corte	l mm	r mm	r mm	P		M				K		N			S		H		
					HC		HC				HC		BH	HC	HW	DP	HC		BH	
					WPP10G	WXM15	WPP20G	WTP35	WXM15	WSM20S	WSM21	WSM30S	WAK15	WXM15	WCB80	WNN10	WK1	WCD10	WSM20S	WSM21
WCGT020102-X5		2.7	0.2		☺	☺	☺			☺	☺		☺							
WCGT020104-X5		2.7	0.4		☺	☺	☺			☺	☺		☺							
WCGT030202-X5		3.5	0.2		☺	☺	☺			☺	☺		☺							
WCGT030204-X5		3.5	0.4		☺	☺	☺			☺	☺		☺							
WCGT040202-X5		4.3	0.2		☺	☺	☺			☺	☺		☺							
WCGT040204-X5		4.3	0.4		☺	☺	☺			☺	☺		☺							
WCGT050304-X5		5.43	0.4		☺	☺	☺			☺	☺		☺							
WCGT020102-X15		2.7	0.2		☺	☺	☺			☺	☺		☺							
WCGT020104-X15		2.7	0.4		☺	☺	☺			☺	☺		☺							
WCGT030202-X15		3.5	0.2		☺	☺	☺			☺	☺		☺							
WCGT030204-X15		3.5	0.4		☺	☺	☺			☺	☺		☺							
WCGT040202-X15		4.3	0.2		☺	☺	☺			☺	☺		☺							
WCGT040204-X15		4.3	0.4		☺	☺	☺			☺	☺		☺							
WCGT050304-X15		5.43	0.4		☺	☺	☺			☺	☺		☺							
WCGT020102-X25		2.7	0.2										☺							
WCGT030202-X25		3.5	0.2										☺							
WCGT030204-X25		3.5	0.4										☺							
WCGT040204-X25		4.3	0.4										☺							
WCGT050304-X25		5.43	0.4										☺							
WCGT020102-FN2		2.7		0.2									☺							
WCGT020104-FN2		2.7		0.4									☺							
WCGT030202-FN2		3.91		0.2									☺							
WCGT030204-FN2		3.91		0.4									☺							
WCGT040202-FN2		4.34		0.2									☺							
WCGT040204-FN2		4.34		0.4									☺							
WCGT06T304-FN2		6.52		0.4									☺							
WCGT06T308-FN2		6.52		0.8									☺							
WCGT030202-FM2		3.91		0.2					☺									☺		
WCGT030204-FM2		3.91		0.4					☺									☺		
WCGT040202-FM2		4.34		0.2					☺									☺		
WCGT040204-FM2		4.34		0.4					☺									☺		
WCMT040202-FM4		4.34		0.2					☺									☺		
WCMT040204-FM4		4.34		0.4					☺									☺		
WCMT06T304-FM4		6.52		0.4					☺									☺		
WCMT06T308-FM4		6.52		0.8					☺									☺		
WCMT040202-FP4		4.34		0.2	☺		☺													
WCMT040204-FP4		4.34		0.4	☺		☺													
WCMT040208-FP4		4.34		0.8			☺													
WCMT06T302-FP4		6.52		0.2			☺													
WCMT06T304-FP4		6.52		0.4			☺													
WCMT06T308-FP4		6.52		0.8			☺													
WCMT080404-FP4		8.69		0.4			☺													
WCMT080408-FP4		8.69		0.8			☺													

Dimensiones: ver el código de designación según la norma ISO 1832
Ejemplo de denominación para el grado WAK15: WCGT020102-X5 WAK15

HC = Metal duro recubierto
BH = CBN con alto contenido de CBN
HW = Metal duro no recubierto
DP = Diamante policristalino

Trigon positivas 80°
WCGT / WCMW / WCMW
Tiger-tec® Gold



Plaquitas de corte

Denominación	Número de filos de corte	l mm	r mm	r mm	P				M			K		N			S			H	
					HC				HC			HC	BH	HC	HW	DP	HC			BH	BH
					WPP10G	WXM15	WPP20G	WTP35	WXM15	WSM20S	WSM21	WSM30S	WAK15	WXM15	WCB80	WNN10	WK1	WCD10	WSM20S	WSM21	WSM30S
WCGT030202-MN2		3,91		0,2																	
WCGT030204-MN2		3,91		0,4																	
WCGT040204-MN2		4,34		0,4																	
WCGT06T302-MN2		6,52		0,2																	
WCGT06T304-MN2		6,52		0,4																	
WCGT080404-MN2		8,69		0,4																	
WCGT080408-MN2		8,69		0,8																	
WCMW020102	1	2,7	0,2																		
WCMW020104	1	2,7	0,4																		
WCMW030202	1	3,5	0,2																		
WCMW030204	1	3,5	0,4																		
WCMW040202	1	4,3	0,2																		
WCMW040204	1	4,3	0,4																		
WCMW050304	1	5,43	0,4																		
WCMW020104		2,7	0,4																		
WCMW030202		3,5	0,2																		
WCMW030204		3,5	0,4																		
WCMW040202		4,3	0,2																		
WCMW040204		4,3	0,4																		
WCMW050304		5,43	0,4																		

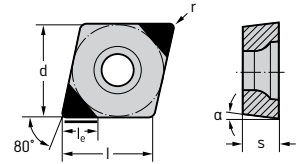
Dimensiones: ver el código de designación según la norma ISO 1832
 Ejemplo de denominación para el grado WAK15: WCGT020102-X5 WAK15

HC = Metal duro recubierto
 BH = CBN con alto contenido de CBN
 HW = Metal duro no recubierto
 DP = Diamante policristalino

B2

CBN – Romboidales positivas 80°

CCGW



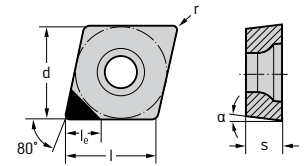
Plaquitas de corte

	Denominación	Número de filos de corte	l _e mm	l mm	r mm	α	K		S		H		
							BH	BH	BC	BL	BH		
							WBK20	WBS10	WBH10C	WBH20C	WBH10	WBH20	WBH30
	CCGW09T304TS-MW2	2	2,8	9,67	0,4	7°							
	CCGW09T308TM-MW2	2	2,7	9,67	0,8	7°			☺				
	CCGW060202EM-2	2	2,8	6,45	0,2	7°			☺				
	CCGW060204EM-2	2	2,8	6,45	0,4	7°			☺				
	CCGW09T304EM-2	2	2,8	9,67	0,4	7°			☺				
	CCGW09T308EM-2	2	2,7	9,67	0,8	7°			☺				
	CCGW060202TS-2	2	2,8	6,45	0,2	7°	☺		☺		☺		
	CCGW060204TS-2	2	2,8	6,45	0,4	7°	☺						
	CCGW060208TS-2	2	2,7	6,45	0,8	7°	☺						
	CCGW09T304TS-2	2	2,8	9,67	0,4	7°	☺						
	CCGW09T308TS-2	2	2,7	9,67	0,8	7°	☺						
	CCGW060202TM-2	2	2,8	6,45	0,2	7°				☺			
	CCGW060204TM-2	2	2,8	6,45	0,4	7°			☺	☺	☺	☺	☺
	CCGW060208TM-2	2	2,7	6,45	0,8	7°			☺	☺	☺	☺	☺
	CCGW09T304TM-2	2	2,8	9,67	0,4	7°			☺	☺	☺	☺	☺
	CCGW09T308TM-2	2	2,7	9,67	0,8	7°			☺	☺	☺	☺	☺

Dimensiones: ver el código de designación según la norma ISO 1832
Ejemplo de denominación para el grado WBH10C: CCGW09T304TS-MW2 WBH10C

BH = CBN con alto contenido de CBN
BC = CBN recubierto
BL = CBN con bajo contenido de CBN

CBN: romboidales positivas 80° CPGW



Plaquitas de corte

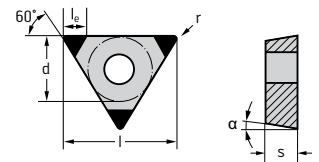
Denominación	Número de filos de corte	l mm	r mm	WCB50	
				BH	H
	CPGW050202	1	5,65	0,2	
	CPGW050204	1	5,65	0,4	

Dimensiones: ver el código de designación según la norma ISO 1832
Ejemplo de denominación para el grado WCB50: CPGW050202 WCB50

BH = CBN con alto contenido de CBN

B2

CBN: triangulares positivas 60° TCGW



Plaquitas de corte

Denominación	Número de filos de corte	l _e mm	l mm	r mm	α	K						
						WBK20	BH	BC	H			
									WBH10	WBH20	WBH30	
	TCGW110202TS-3	3	2,8	11	0,2	7°						
	TCGW110204TS-3	3	3,1	11	0,4	7°						
	TCGW110204TM-3	3	3,1	11	0,4	7°						
	TCGW110208TM-3	3	2,8	11	0,8	7°						

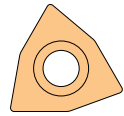
Dimensiones: ver el código de designación según la norma ISO 1832
Ejemplo de denominación para el grado WBK20: TCGW110202TS-3 WBK20

BH = CBN con alto contenido de CBN
BC = CBN recubierto
BL = CBN con bajo contenido de CBN

WALTER SELECT Plaquita de corte óptima para condiciones de mecanizado → buenas = → medias = → desfavorables =

Trigon positivas 80°

WCMW



Plaquitas de corte

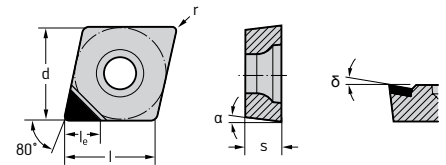
Denominación	Número de filos de corte	l mm	r mm	K		N		H	
				BH	DP	DP	BH	BH	BH
				WCEB80	WCD10	WCEB50	WCEB80		
			2,7		☺				
			3,5		☺				
			3,5	0,4		☺			
			4,3	0,2		☺			
			4,3	0,4		☺			
			5,43	0,4		☺			
	1	2,7	0,2	☺	☺	☺	☺	☺	
	1	2,7	0,4	☺	☺	☺	☺	☺	
	1	3,5	0,2	☺	☺	☺	☺	☺	
	1	3,5	0,4	☺	☺	☺	☺	☺	
	1	4,3	0,2	☺	☺	☺	☺	☺	
	1	4,3	0,4	☺	☺	☺	☺	☺	
	1	5,43	0,4	☺	☺	☺	☺	☺	
	1	5,43	0,4	☺	☺	☺	☺	☺	

Dimensiones: ver el código de designación según la norma ISO 1832
Ejemplo de denominación para el grado WCD10: WCMW020104 WCD10

BH = CBN con alto contenido de CBN
DP = Diamante policristalino

PKD: romboidales positivas 80°

CCGT / CCGW



Plaquitas de corte

	Denominación	Número de filos de corte	l _e mm	l mm	r mm	α		N	O
								WDN10	DP
	CCGT060202FS-1	1	3,5	6,45	0,2	7°	7°	☺	☺
	CCGT060204FS-1	1	3,5	6,45	0,4	7°	7°	☺	☺
	CCGT060208FS-1	1	3,5	6,45	0,8	7°	7°	☺	☺
	CCGT09T304FS-1	1	4	9,67	0,4	7°	10°	☺	☺
	CCGT09T308FS-1	1	4	9,67	0,8	7°	10°	☺	☺
	CCGW060202FS-1	1	3,6	6,45	0,2	7°	0°	☺	☺
	CCGW060204FS-1	1	3,5	6,45	0,4	7°	0°	☺	☺
	CCGW060208FS-1	1	3,5	6,45	0,8	7°	0°	☺	☺
	CCGW09T302FS-1	1	4,1	9,67	0,2	7°	0°	☺	☺
	CCGW09T304FS-1	1	4,1	9,67	0,4	7°	0°	☺	☺
	CCGW09T308FS-1	1	4	9,67	0,8	7°	0°	☺	☺
	CCGW120404FS-1	1	4,1	12,9	0,4	7°	0°	☺	☺
	CCGW120408FS-1	1	4	12,9	0,8	7°	0°	☺	☺
	CCGT060204FS-M1	1	3,5	6,45	0,4	7°	25°	☺	☺
CCGT09T304FS-M1	1	4	9,67	0,4	7°	25°	☺	☺	
	CCGW060204FSL-9	1	6,4	6,45	0,4	7°	0°	☺	☺
	CCGW09T304FSL-9	1	9,7	9,67	0,4	7°	0°	☺	☺
	CCGW09T308FSL-9	1	9,7	9,67	0,8	7°	0°	☺	☺
	CCGW060204FSR-9	1	6,4	6,45	0,4	7°	0°	☺	☺
	CCGW09T304FSR-9	1	9,7	9,67	0,4	7°	0°	☺	☺
	CCGW09T308FSR-9	1	9,7	9,67	0,8	7°	0°	☺	☺

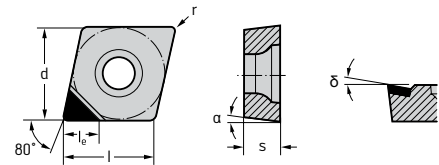
Dimensiones: ver el código de designación según la norma ISO 1832
Ejemplo de denominación para el grado WDN10: CCGT060202FS-1 WDN10

DP = Diamante policristalino

B2

PKD – Romboidales positivas 80°

CPGW



Plaquitas de corte

Denominación	Número de filos de corte	l _e mm	l mm	r mm	α		N		
							DP	DP	
							WDN10	WDN10	
	CPGW050204FS-1	1	3	5,64	0,4	11°	0°		
	CPGW060204FS-1	1	3,5	6,45	0,4	11°	0°		
	CPGW09T304FS-1	1	4	9,67	0,4	11°	0°		
	CPGW09T308FS-1	1	4	9,67	0,8	11°	0°		
	CPGW120408FS-1	1	4	12,9	0,8	11°	0°		

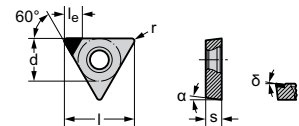
Dimensiones: ver el código de designación según la norma ISO 1832
Ejemplo de denominación para el grado WDN10: CPGW050204FS-1 WDN10

DP = Diamante policristalino

B2

PKD: triangulares positivas 60°

TCGW

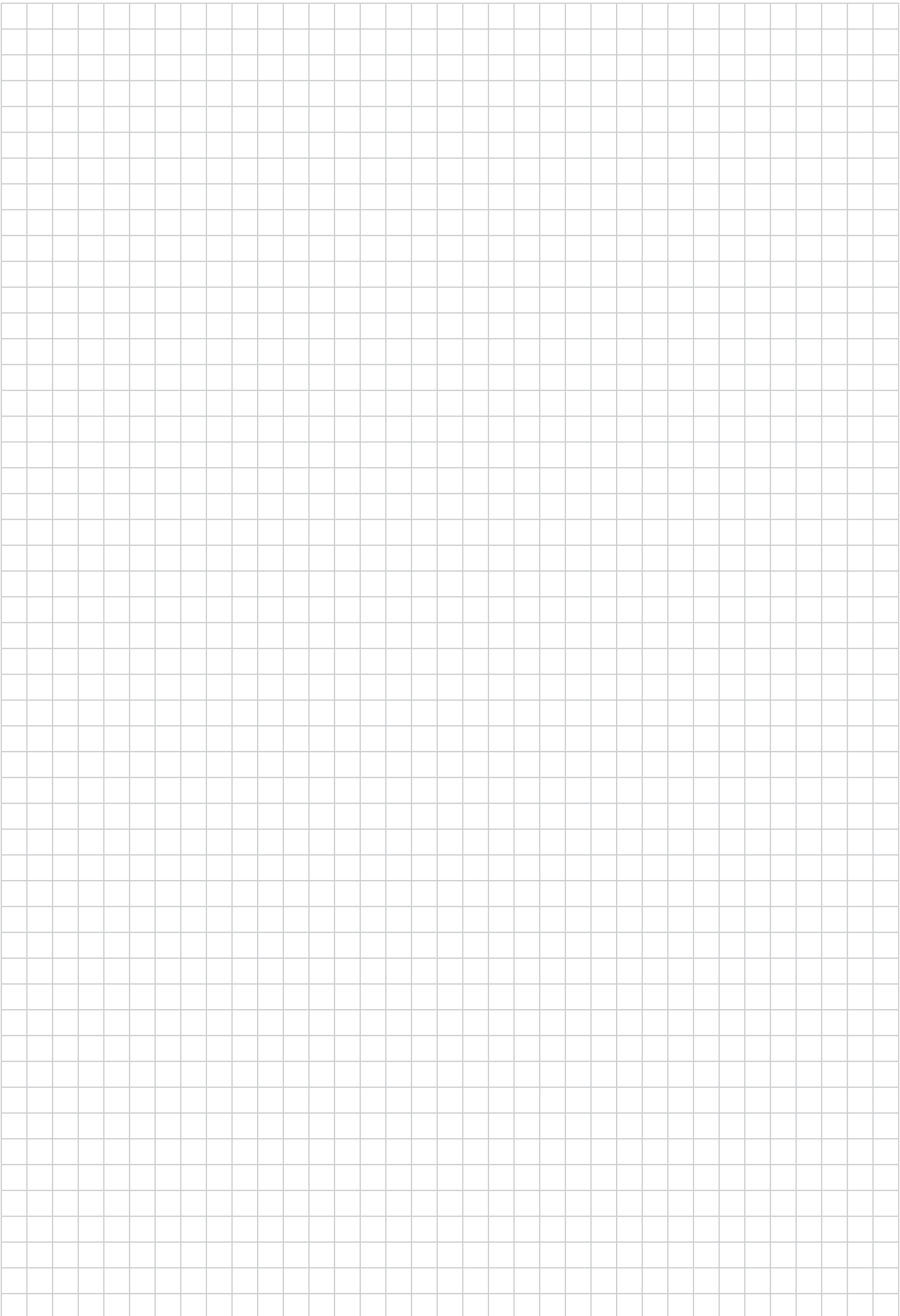


Plaquitas de corte

Denominación	Número de filos de corte	l _e mm	l mm	r mm	α		N		
							DP	DP	
							WDN10	WDN10	
	TCGW090204FS-1	1	3,8	9,62	0,4	7°	0°		
	TCGW110202FS-1	1	4,4	11	0,2	7°	0°		
	TCGW110204FS-1	1	4,3	11	0,4	7°	0°		
	TCGW110208FS-1	1	4	11	0,8	7°	0°		
	TCGW16T304FS-1	1	4,3	16,5	0,4	7°	0°		
	TCGW16T308FS-1	1	4	16,5	0,8	7°	0°		
	TCGW090204FS-9	1	9	9,62	0,4	7°	0°		
	TCGW110204FS-9	1	10,4	11	0,4	7°	0°		
	TCGW16T308FS-9	1	15,3	16,5	0,8	7°	0°		

Dimensiones: ver el código de designación según la norma ISO 1832
Ejemplo de denominación para el grado WDN10: TCGW090204FS-1 WDN10

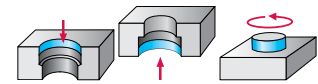
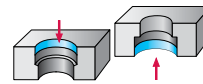
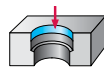
DP = Diamante policristalino



B2

Mandriladoras de precisión Walter Capto™ / ScrewFit

Mecanizado



Rango de Ø [mm]

1–20

19–167

148–635



Denominación

B5110

B5115

B5120

Indicación

análogo

análogo

análogo

Mango

Walter Capto™

✓

✓

✓

ScrewFit

✓

✓

NCT

P Acero

●●

●●

●●

M Acero inoxidable

●●

●●

●●

K Fundición de hierro

●●

●●

●●

N Metales no féreos

●●

●●

●●

S Materiales de difícil arranque de viruta

●●

●●

●●

H Materiales duros

●

●

●

O Otros

●

●

●

Barra de mandrinar de metal duro



Tipos de plaquita adecuados



Página en el catálogo

B 498

B 502

B 520

Código QR


www.walter-tools.com/woc/

B5110

B5115

B5120

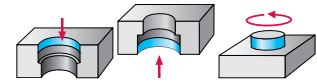
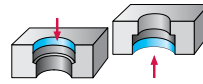
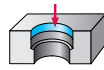
Mandriladoras de precisión Walter Capto™ / ScrewFit

Mecanizado			
Rango de Ø [mm]	69–167	3–124	
Denominación	B5125	B4035	EB100
Indicación	análogo	digital	
Mango			
Walter Capto™	✓	✓	
ScrewFit			
NCT			
P Acero	●●	●●	
M Acero inoxidable	●●	●●	
K Fundición de hierro	●●	●●	
N Metales no férreos	●●	●●	
S Materiales de difícil arranque de viruta	●●	●●	
H Materiales duros	●	●	
O Otros	●	●	
Barra de mandrinar de metal duro			
Tipos de plaquita adecuados			
Página en el catálogo	B 510	B 522	
Código QR			
www.walter-tools.com/woc/	B5125	B4035	EB100

B2

Mandriladoras de precisión Walter NCT

Mecanizado



Rango de Ø [mm]

1–20

19–167

148–635



Denominación

B5110

B5115

B5120

Indicación

análogo

análogo

análogo

Mango

Walter Capto™

ScrewFit

NCT

✓

✓

✓

P Acero

●●

●●

●●

M Acero inoxidable

●●

●●

●●

K Fundición de hierro

●●

●●

●●

N Metales no féreos

●●

●●

●●

S Materiales de difícil arranque de viruta

●●

●●

●●

H Materiales duros

●

●

●

O Otros

●

●

●

Barra de mandrinar de metal duro



Tipos de plaquita adecuados



Página en el catálogo

B 534

B 540

B 548

Código QR


www.walter-tools.com/woc/

B5110

B5115

B5120

Mandriladoras de precisión Walter NCT

Mecanizado



Rango de Ø [mm]

3-124



Denominación

B4035

EB100

Indicación

digital

Mango

Walter Capto™

ScrewFit

✓

NCT

P Acero

●●

M Acero inoxidable

●●

K Fundición de hierro

●●

N Metales no féreos

●●

S Materiales de difícil arranque de viruta

●●

H Materiales duros

●

O Otros

●

Barra de mandrinar de metal duro



Tipos de plaquita adecuados



Página en el catálogo

B 550

Código QR

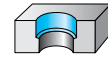
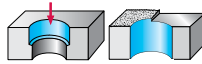

www.walter-tools.com/woc/

B4035

EB100

Herramientas de mandrinado con dos plaquitas de corte Walter Capto™

Mecanizado



Rango de Ø [mm]	148–620	148–620	33–153
-----------------	---------	---------	--------



Denominación	B5460	B5560	B3220
Indicación	análogo	análogo	análogo

Mango

Walter Capto™	✓	✓	✓
ScrewFit			✓
NCT			
P Acero	●●	●●	●●
M Acero inoxidable	●●	●●	●●
K Fundición de hierro	●●	●●	●●
N Metales no féreos	●●	●●	●
S Materiales de difícil arranque de viruta	●●	●●	●●
H Materiales duros			
O Otros			

Barra de mandrinar de metal duro

Tipos de plaquita adecuados			
-----------------------------	--	--	--

Página en el catálogo	B 566	B 568	B 570
-----------------------	-------	-------	-------

Código QR


www.walter-tools.com/woc/

B5460

B5560

B3220

Herramientas de mandrinado con dos plaquitas de corte Walter Capto™

Mecanizado



Rango de Ø [mm]

20–33



Denominación

B3221

Indicación

análogo

Mango

Walter Capto™

✓

ScrewFit

✓

NCT

P Acero

●●

M Acero inoxidable

●●

K Fundición de hierro

●●

N Metales no féreos

●

S Materiales de difícil arranque de viruta

●●

H Materiales duros

O Otros

Barra de mandrinar de metal duro

Tipos de plaqueta adecuados



Página en el catálogo

B 570

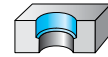
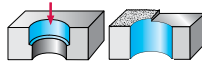
Código QR


www.walter-tools.com/woc/

B3221

Herramientas de mandrinado con dos plaquitas de corte Walter NCT

Mecanizado



Rango de Ø [mm]	148–620	148–620	33–153
-----------------	---------	---------	--------



Denominación	B5460	B5560	B3220
Indicación	análogo	análogo	análogo

Mango

Walter Capto™			
ScrewFit			
NCT	✓	✓	✓
P Acero	●●	●●	●●
M Acero inoxidable	●●	●●	●●
K Fundición de hierro	●●	●●	●●
N Metales no féreos	●●	●●	●
S Materiales de difícil arranque de viruta	●●	●●	●●
H Materiales duros			
O Otros			

Barra de mandrinar de metal duro

Tipos de plaquita adecuados			
-----------------------------	--	--	--

Página en el catálogo	B 582	B 584	B 586
-----------------------	-------	-------	-------

Código QR			
-----------	--	--	--

www.walter-tools.com/woc/	B5460	B5560	B3220
---------------------------	-------	-------	-------

Herramientas de mandrinado con dos plaquitas de corte Walter NCT

Mecanizado



Rango de Ø [mm]

20–33



Denominación

B3221

Indicación

análogo

Mango

Walter Capto™

ScrewFit

NCT

✓

P Acero

●●

M Acero inoxidable

●●

K Fundición de hierro

●●

N Metales no féreos

●

S Materiales de difícil arranque de viruta

●●

H Materiales duros

O Otros

Barra de mandrinar de metal duro

Tipos de plaqueta adecuados



Página en el catálogo

B 586

Código QR


www.walter-tools.com/woc/

B3221

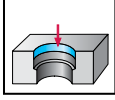
Herramienta de mandrinado de precisión

B5110

Walter Precision XT

– Ajuste del diámetro en mm y pulgadas

D_c 1-20	$\kappa=92^\circ$	$Z=1$
---------------	-------------------	-------



	P	M	K	N	S	H	O
B5110	●	●	●	●	●	●	●

Herramienta

Denominación	D_c mm	d_1	L_c mm	l_4 mm	kg	Tipo
B5110-001-003-C3-CS	1-3	C3	6	48	0,2	
B5110-0017-0037-C3-CS	1,7-3,7	C3	9	48	0,2	
B5110-0022-0042-C3-CS	2,2-4,2	C3	13	53	0,2	
B5110-0027-0047-C3-CS	2,7-4,7	C3	15	53	0,2	
B5110-0032-0052-C3-CS	3,2-5,2	C3	20	58	0,2	
B5110-0042-0062-C3-CS	4,2-6,2	C3	20	58	0,6	
Walter Capto™ in acc. with ISO 26623 B5110-0062-0082-C3-CS	6,2-8,2	C3	30	68	0,2	
B5110-008-010-C3-TC06	8-10	C3	30	67	0,2	TC .. 06T1 ..
B5110-010-012-C3-TC06	10-12	C3	40	81	0,3	
B5110-012-014-C3-TC06	12-14	C3	40	81	0,3	
Walter Capto™ in acc. with ISO 26623						
B5110-014-017-C4-TC09	14-17	C4	50	93	0,5	TC .. 0902 ..
B5110-017-020-C4-TC09	17-20	C4	50	93	0,5	
Walter Capto™ in acc. with ISO 26623						

El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios



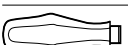

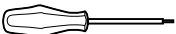
Tipo	TC .. 06T1 ..	TC .. 0902 ..
Tornillo de fijación	FS2623 (SW 2,5)	FS2625 (SW 3)
Tornillo fijación p/placa de corte	FS2626 (6IP) 0,6 Nm	FS2627 (7IP) 0,8 Nm



	Cuerpo base	Barra de mandrinar
	B5110-001-006-C3-B	EB701.WKP21
	B5110-001-006-C3-B	EB702.WKP21
	B5110-001-006-C3-B	EB703.WKP21
	B5110-001-006-C3-B	EB704.WKP21
	B5110-001-006-C3-B	EB705.WKP21
	B5110-001-006-C3-B	EB706.WKP21
	B5110-006-010-C3-B	EB707.WKP21
	B5110-006-010-C3-B	EB708.TC06
	B5110-010-014-C3-B	EB709.TC06
	B5110-010-014-C3-B	EB710.TC06
	B5110-014-020-C4-B	EB711.TC09
	B5110-014-020-C4-B	EB712.TC09

B2

Accesorios

	Tipo		TC .. 06T1 ..	TC .. 0902 ..
	Llave ISO 2936-2,5	ISO2936-2,5 (SW 2,5)	ISO2936-2,5 (SW 2,5)	
	Llave ISO 2936-3		ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-3 (SW 3)
	Destornillador dinámico, analógico		FS2001	FS2001
	Lama de recambio		FS2085 (T6IP)	FS2011 (T7IP)
	Destornillador		FS2086 (T6IP)	FS2088 (T7IP)

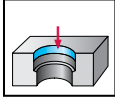
Herramienta de mandrinado de precisión

B5110

Walter Precision XT

– Ajuste del diámetro en mm y pulgadas

D_c 1-20	$\kappa=92^\circ$	Z = 1
---------------	-------------------	-------



	P	M	K	N	S	H	O
B5110	●	●	●	●	●	●	●

Herramienta

	Denominación	D_c mm	d_1	L_c mm	l_4 mm	kg	Tipo
 ScrewFit	B5110-001-003-T22-CS	1-3	T22	6	45	0,1	
	B5110-0017-0037-T22-CS	1,7-3,7	T22	9	45	0,1	
	B5110-0022-0042-T22-CS	2,2-4,2	T22	13	50	0,1	
	B5110-0027-0047-T22-CS	2,7-4,7	T22	15	50	0,1	
	B5110-0032-0052-T22-CS	3,2-5,2	T22	20	55	0,1	
	B5110-0042-0062-T22-CS	4,2-6,2	T22	20	55	0,1	
 ScrewFit	B5110-0062-0082-T22-CS	6,2-8,2	T22	30	70	0,2	
	B5110-008-010-T22-TC06	8-10	T22	30	69	0,2	TC .. 06T1 ..
	B5110-010-012-T28-TC06	10-12	T28	40	86	0,3	
 ScrewFit	B5110-012-014-T28-TC06	12-14	T28	40	86	0,3	
	B5110-014-017-T36-TC09	14-17	T36	50	98	0,6	TC .. 0902 ..
 ScrewFit	B5110-017-020-T36-TC09	17-20	T36	50	98	0,6	

El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios



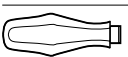

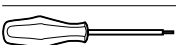
	Tipo	TC .. 06T1 ..	TC .. 0902 ..
	Tornillo de fijación	FS2623 (SW 2,5)	FS2625 (SW 3)
	Tornillo fijación p/placa de corte	FS2626 (6IP) 0,6 Nm	FS2627 (7IP) 0,8 Nm



Cuerpo base		Barra de mandrinar
	B5110-001-006-T22-B	EB701.WKP21
	B5110-001-006-T22-B	EB702.WKP21
	B5110-001-006-T22-B	EB703.WKP21
	B5110-001-006-T22-B	EB704.WKP21
	B5110-001-006-T22-B	EB705.WKP21
	B5110-001-006-T22-B	EB706.WKP21
	B5110-006-010-T22-B	EB707.WKP21
	B5110-006-010-T22-B	EB708.TC06
	B5110-010-014-T28-B	EB709.TC06
	B5110-010-014-T28-B	EB710.TC06
	B5110-014-020-T36-B	EB711.TC09
	B5110-014-020-T36-B	EB712.TC09

B2

Accesorios

	Tipo		TC .. 06T1 ..	TC .. 0902 ..
	Llave ISO 2936-2,5	ISO2936-2,5 (SW 2,5)	ISO2936-2,5 (SW 2,5)	
	Llave ISO 2936-3		ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-3 (SW 3)
	Destornillador dinámico, analógico		FS2001	FS2001
	Lama de recambio		FS2085 (T6IP)	FS2011 (T7IP)
	Destornillador		FS2086 (T6IP)	FS2088 (T7IP)

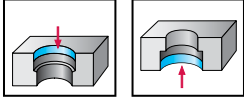
Herramienta de mandrinado de precisión

B5115

Walter Precision XT

- Ajuste del diámetro en mm y pulgadas

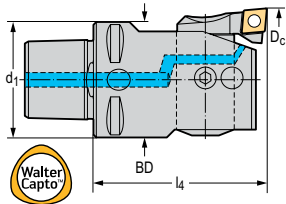
D_c 19-167	$\kappa=92^\circ$	Z = 1
-----------------	-------------------	-------



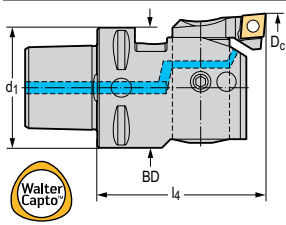
	P	M	K	N	S	H	O
B5115	●	●	●	●	●	●	●

Herramienta

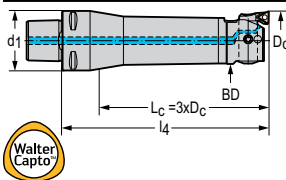
Denominación	D_c mm	d_1	l_4 mm	BD mm	kg	Tipo
B5115-035-045-C3-CC06	35-45	C3	48	32	0,7	CC .. 0602 ..
B5115-044-056-C4-CC06	44-56	C4	56	40	0,5	
B5115-055-070-C5-CC09	55-70	C5	70	50	1	CC .. 09T3 ..
B5115-069-087-C6-CC09	69-87	C6	82	63	1,9	
B5115-086-107-C6-CC09	86-107	C6	94	80	2,6	
B5115-106-137-C6-CC09	106-137	C6	94	100	3	
B5115-106-137-C8-CC09	106-137	C8	104	100	4,3	
B5115-136-167-C6-CC09	136-167	C6	94	130	3,7	
B5115-136-167-C8-CC09	136-167	C8	104	130	4,9	
B5115-019-023-C3-TC06	19-23	C3	89	18	0,3	TC .. 06T1 ..
B5115-023-029-C3-TC06	23-29	C3	105	20	0,4	
B5115-028-036-C3-TC06	28-36	C3	117	25	0,5	



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

Tipo	CC .. 0602 ..	CC .. 09T3 ..	TC .. 06T1 ..	TC .. 0902 ..	TC .. 1102 ..
Tornillo de fijación	FS2624 (SW 3)	FS2630 (SW 4)	FS2628 (SW 2)	FS2624 (SW 3)	FS2630 (SW 4)
Tornillo fijación p/placa de corte	FS2665 (7IP) 0,8 Nm	FS2666 (15IP) 3 Nm	FS2633 (6IP) 0,6 Nm	FS2664 (7IP) 0,8 Nm	FS2665 (7IP) 0,8 Nm
Tornillo de fijación para cartucho	FS2635 (SW 3)	FS2636 (SW 4)	FS2634 (SW 2)	FS2635 (SW 3)	FS2636 (SW 4)
Tornillo para refrigerante	FS2640 (SW 0,9)	FS2641 (SW 1,5)	FS2640 (SW 0,9)	FS2640 (SW 0,9)	FS2641 (SW 1,5)




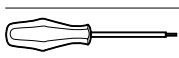

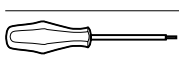


Accesorios

Tipo	CC .. 0602 ..-TC .. 0902 ..	CC .. 09T3 ..	TC .. 06T1 ..	TC .. 1102 ..
Llave ISO 2936-1,5		ISO2936-1,5 (SW 1,5)		ISO2936-1,5 (SW 1,5)
Llave ISO 2936-2		ISO2936-2 (SW 2)	ISO2936-2 (SW 2)	ISO2936-2 (SW 2)
Llave ISO 2936-2,5			ISO2936-2,5 (SW 2,5)	
Llave ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3)			
Llave ISO 2936-0,9	ISO2936-0,9 (SW 0,9)		ISO2936-0,9 (SW 0,9)	
Llave ISO 2936-4		ISO2936-4 (SW 4)		ISO2936-4 (SW 4)



	Cuerpo base	Cartucho
	B5115-035-045-C3-B	EB716.CC06
	B5115-044-056-C4-B	EB716.CC06
	B5115-055-070-C5-B	EB717.CC09
	B5115-069-087-C6-B	EB717.CC09
	B5115-086-107-C6-B	EB717.CC09
	B5115-106-137-C6-B	EB717.CC09
	B5115-106-137-C8-B	EB717.CC09
	B5115-136-167-C6-B	EB717.CC09
	B5115-136-167-C8-B	EB717.CC09
	B5115-019-023-C3-B	EB713.TC06
	B5115-023-029-C3-B	EB713.TC06
	B5115-028-036-C3-B	EB713.TC06

B2

Accesorios		CC .. 0602 ..-TC .. 0902 ..	CC .. 09T3 ..	TC .. 06T1 ..	TC .. 1102 ..
	Destornillador dinámico, analógico	FS2001	FS2003	FS2001	FS2001
	Destornillador dinámico, digital		FS2248		
	Lama de recambio	FS2011 (T7IP)		FS2085 (T6IP)	FS2011 (T7IP)
	Destornillador	FS2088 (T7IP)		FS2086 (T6IP)	FS2088 (T7IP)
	Lama de recambio		FS2014 (T15IP)		
	Destornillador		FS1485 (T15IP)		
	Prolongación	EB736 3 Nm		EB735 1,2 Nm	
	Prolongación		EB737 6 Nm		EB737 6 Nm

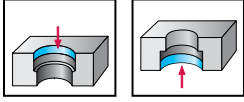
Herramienta de mandrinado de precisión

B5115

Walter Precision XT

– Ajuste del diámetro en mm y pulgadas

D_c 19-167	$\kappa=92^\circ$	Z = 1
-----------------	-------------------	-------



	P	M	K	N	S	H	O
B5115	●	●	●	●	●	●	●

Herramienta

Denominación	D_c mm	d_1	l_4 mm	BD mm	kg	Tipo
B5115-035-045-C3-TC09	35-45	C3	48	32	0,3	TC .. 0902 ..
B5115-044-056-C4-TC09	44-56	C4	56	40	0,5	
B5115-055-070-C5-TC11	55-70	C5	66	50	1	TC .. 1102 ..
B5115-069-087-C6-TC11	69-87	C6	78	63	1,9	
B5115-086-107-C6-TC11	86-107	C6	90	80	2,6	
B5115-106-137-C6-TC11	106-137	C6	90	100	3	
B5115-106-137-C8-TC11	106-137	C8	100	100	4,3	
B5115-136-167-C6-TC11	136-167	C6	90	130	3,7	
B5115-136-167-C8-TC11	136-167	C8	100	130	4,9	

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

Tipo	CC .. 0602 ..	CC .. 09T3 ..	TC .. 06T1 ..	TC .. 0902 ..	TC .. 1102 ..
Tornillo de fijación	FS2624 (SW 3)	FS2630 (SW 4)	FS2628 (SW 2)	FS2624 (SW 3)	FS2630 (SW 4)
Tornillo fijación p/placa de corte	FS2665 (7IP) 0,8 Nm	FS2666 (15IP) 3 Nm	FS2633 (6IP) 0,6 Nm	FS2664 (7IP) 0,8 Nm	FS2665 (7IP) 0,8 Nm
Tornillo de fijación para cartucho	FS2635 (SW 3)	FS2636 (SW 4)	FS2634 (SW 2)	FS2635 (SW 3)	FS2636 (SW 4)
Tornillo para refrigerante	FS2640 (SW 0,9)	FS2641 (SW 1,5)	FS2640 (SW 0,9)	FS2640 (SW 0,9)	FS2641 (SW 1,5)

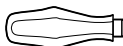
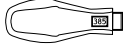






Accesorios

Tipo	CC .. 0602 ..-TC .. 0902 ..	CC .. 09T3 ..	TC .. 06T1 ..	TC .. 1102 ..
Llave ISO 2936-1,5		ISO2936-1,5 (SW 1,5)		ISO2936-1,5 (SW 1,5)
Llave ISO 2936-2		ISO2936-2 (SW 2)	ISO2936-2 (SW 2)	ISO2936-2 (SW 2)
Llave ISO 2936-2,5			ISO2936-2,5 (SW 2,5)	
Llave ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3)			
Llave ISO 2936-0,9	ISO2936-0,9 (SW 0,9)		ISO2936-0,9 (SW 0,9)	
Llave ISO 2936-4		ISO2936-4 (SW 4)		ISO2936-4 (SW 4)



Cuerpo base	Cartucho
B5115-035-045-C3-B	EB714.TC09
B5115-044-056-C4-B	EB714.TC09
B5115-055-070-C5-B	EB715.TC11
B5115-069-087-C6-B	EB715.TC11
B5115-086-107-C6-B	EB715.TC11
B5115-106-137-C6-B	EB715.TC11
B5115-106-137-C8-B	EB715.TC11
B5115-136-167-C6-B	EB715.TC11
B5115-136-167-C8-B	EB715.TC11

B2

Accesorios		CC .. 0602 ..-TC .. 0902 ..	CC .. 09T3 ..	TC .. 06T1 ..	TC .. 1102 ..
	Destornillador dinámico, analógico	FS2001	FS2003	FS2001	FS2001
	Destornillador dinámico, digital		FS2248		
	Lama de recambio	FS2011 (T7IP)		FS2085 (T6IP)	FS2011 (T7IP)
	Destornillador	FS2088 (T7IP)		FS2086 (T6IP)	FS2088 (T7IP)
	Lama de recambio		FS2014 (T15IP)		
	Destornillador		FS1485 (T15IP)		
	Prolongación	EB736 3 Nm		EB735 1,2 Nm	
	Prolongación		EB737 6 Nm		EB737 6 Nm

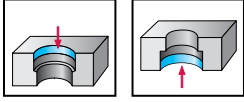
Herramienta de mandrinado de precisión

B5115

Walter Precision XT

- Ajuste del diámetro en mm y pulgadas

D_c 19-167	$\kappa=92^\circ$	$Z=1$
-----------------	-------------------	-------



	P	M	K	N	S	H	O
B5115	●	●	●	●	●	●	●

Herramienta

	Denominación	D_c mm	d_1	l_4 mm	BD mm	kg	Tipo
	B5115-035-045-T28-CC06	35-45	T28	54	32	0,3	CC .. 0602 ..
	B5115-044-056-T36-CC06	44-56	T36	56	40	0,6	
	B5115-055-070-T45-CC09	55-70	T45	74	50	1	CC .. 09T3 ..
	B5115-019-023-T18-TC06	19-23	T18	38	18	0,1	TC .. 06T1 ..
	B5115-023-029-T18-TC06	23-29	T18	38	20	0,1	
	B5115-028-036-T22-TC06	28-36	T22	41	25	0,2	

El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

Tipo	CC .. 0602 ..	CC .. 09T3 ..	TC .. 06T1 ..	TC .. 0902 ..	TC .. 1102 ..
Tornillo de fijación	FS2624 (SW 3)	FS2630 (SW 4)	FS2628 (SW 2)	FS2624 (SW 3)	FS2630 (SW 4)
Tornillo fijación p/placa de corte	FS2665 (7IP) 0,8 Nm	FS2666 (15IP) 3 Nm	FS2633 (6IP) 0,6 Nm	FS2664 (7IP) 0,8 Nm	FS2665 (7IP) 0,8 Nm
Tornillo de fijación para cartucho	FS2635 (SW 3)	FS2636 (SW 4)	FS2634 (SW 2)	FS2635 (SW 3)	FS2636 (SW 4)
Tornillo para refrigerante	FS2640 (SW 0,9)	FS2641 (SW 1,5)	FS2640 (SW 0,9)	FS2640 (SW 0,9)	FS2641 (SW 1,5)




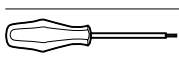

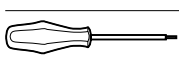


Accesorios

Tipo	CC .. 0602 ..-TC .. 0902 ..	CC .. 09T3 ..	TC .. 06T1 ..	TC .. 1102 ..
	Llave ISO 2936-1,5		ISO2936-1,5 (SW 1,5)	ISO2936-1,5 (SW 1,5)
	Llave ISO 2936-2			ISO2936-2 (SW 2)
	Llave ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3)		
	Llave ISO 2936-0,9	ISO2936-0,9 (SW 0,9)		ISO2936-0,9 (SW 0,9)
	Llave ISO 2936-4		ISO2936-4 (SW 4)	



Cuerpo base		Cartucho
B5115-035-045-T28-B		EB716.CC06
B5115-044-056-T36-B		EB716.CC06
B5115-055-070-T45-B		EB717.CC09
B5115-019-023-T18-B		EB713.TC06
B5115-023-029-T18-B		EB713.TC06
B5115-028-036-T22-B		EB713.TC06

B2

Accesorios					
Tipo	CC .. 0602 ..-TC .. 0902 ..	CC .. 09T3 ..	TC .. 06T1 ..	TC .. 1102 ..	
	Destornillador dinámico, analógico	FS2001	FS2003	FS2001	FS2001
	Destornillador dinámico, digital		FS2248		
	Lama de recambio	FS2011 (T7IP)		FS2085 (T6IP)	FS2011 (T7IP)
	Destornillador	FS2088 (T7IP)		FS2086 (T6IP)	FS2088 (T7IP)
	Lama de recambio		FS2014 (T15IP)		
	Destornillador		FS1485 (T15IP)		
	Prolongación	EB736 3 Nm		EB735 1,2 Nm	
	Prolongación		EB737 6 Nm		EB737 6 Nm

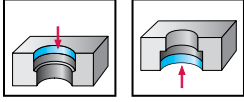
Herramienta de mandrinado de precisión

B5115

Walter Precision XT

– Ajuste del diámetro en mm y pulgadas

D_c 19-167	$K=92^\circ$	$Z=1$
-----------------	--------------	-------



	P	M	K	N	S	H	O
B5115	●	●	●	●	●	●	●

Herramienta

	Denominación	D_c mm	d_1	l_4 mm	BD mm	kg	Tipo
	B5115-035-045-T28-TC09	35-45	T28	54	32	0,3	TC .. 0902 ..
	B5115-044-056-T36-TC09	44-56	T36	56	40	0,6	
ScrewFit							
	B5115-055-070-T45-TC11	55-70	T45		50	1	TC .. 1102 ..
ScrewFit							

El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

Tipo	CC .. 0602 ..	CC .. 09T3 ..	TC .. 06T1 ..	TC .. 0902 ..	TC .. 1102 ..
Tornillo de fijación	FS2624 (SW 3)	FS2630 (SW 4)	FS2628 (SW 2)	FS2624 (SW 3)	FS2630 (SW 4)
Tornillo fijación p/placa de corte	FS2665 (7IP) 0,8 Nm	FS2666 (15IP) 3 Nm	FS2633 (6IP) 0,6 Nm	FS2664 (7IP) 0,8 Nm	FS2665 (7IP) 0,8 Nm
Tornillo de fijación para cartucho	FS2635 (SW 3)	FS2636 (SW 4)	FS2634 (SW 2)	FS2635 (SW 3)	FS2636 (SW 4)
Tornillo para refrigerante	FS2640 (SW 0,9)	FS2641 (SW 1,5)	FS2640 (SW 0,9)	FS2640 (SW 0,9)	FS2641 (SW 1,5)


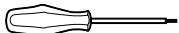
Accesorios

Tipo	CC .. 0602 ..-TC .. 0902 ..	CC .. 09T3 ..	TC .. 06T1 ..	TC .. 1102 ..
Llave ISO 2936-1,5		ISO2936-1,5 (SW 1,5)		ISO2936-1,5 (SW 1,5)
Llave ISO 2936-2			ISO2936-2 (SW 2)	
Llave ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3)			
Llave ISO 2936-0,9	ISO2936-0,9 (SW 0,9)		ISO2936-0,9 (SW 0,9)	
Llave ISO 2936-4		ISO2936-4 (SW 4)		ISO2936-4 (SW 4)
Destornillador dinámico, analógico	FS2001	FS2003	FS2001	FS2001
Destornillador dinámico, digital		FS2248		



Cuerpo base		Cartucho
B5115-035-045-T28-B		EB714.TC09
B5115-044-056-T36-B		EB714.TC09
B5115-055-070-T45-B		EB715.TC11

B2

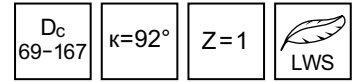
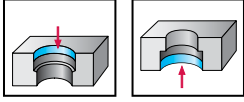
Accesorios		CC .. 0602 ..-TC .. 0902 ..	CC .. 09T3 ..	TC .. 06T1 ..	TC .. 1102 ..
	Lama de recambio	FS2011 (T7IP)		FS2085 (T6IP)	FS2011 (T7IP)
	Destornillador	FS2088 (T7IP)		FS2086 (T6IP)	FS2088 (T7IP)
	Lama de recambio		FS2014 (T15IP)		
	Destornillador		FS1485 (T15IP)		
	Prolongación	EB736 3 Nm		EB735 1,2 Nm	
	Prolongación		EB737 6 Nm		EB737 6 Nm

Herramienta ligera de mandrinado de precisión

B5125

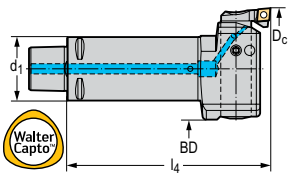
Walter Precision XT

- Peso reducido (LWS)
- Ajuste del diámetro en mm y pulgadas



	P	M	K	N	S	H	O
B5125	●	●	●	●	●	●	●

Herramienta



Denominación	D _c mm	d ₁	l ₄ mm	BD mm	kg	Tipo
B5125-069-087-C5-CC09	69-87	C5	154	63	1,5	CC .. 09T3 ..
B5125-086-107-C5-CC09	86-107	C5	160	80	1,6	
B5125-106-137-C6-CC09	106-137	C6	194	100	3	
B5125-136-167-C8-CC09	136-167	C8	204	130	4,1	

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios


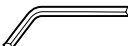
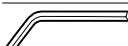



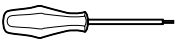

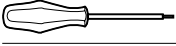

Tipo	CC .. 09T3 ..	TC .. 1102 ..
Tornillo de fijación	FS2630 (SW 4)	FS2630 (SW 4)
Tornillo fijación p/placa de corte	FS2666 (15IP) 3 Nm	FS2665 (7IP) 0,8 Nm
Tornillo de fijación para cartucho	FS2636 (SW 4)	FS2636 (SW 4)
Tornillo para refrigerante	FS2641 (SW 1,5)	FS2641 (SW 1,5)



	Cuerpo base	Cartucho
	B5125-069-087-C5-B	EB717.CC09
	B5125-086-107-C5-B	EB717.CC09
	B5125-106-137-C6-B	EB717.CC09
	B5125-136-167-C8-B	EB717.CC09

B2

Accesorios

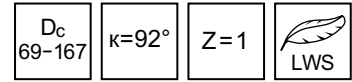
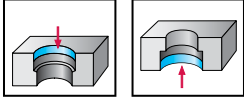
	Tipo	CC .. 09T3 ..	TC .. 1102 ..
	Llave ISO 2936-1,5	ISO2936-1,5 (SW 1,5)	ISO2936-1,5 (SW 1,5)
	Llave ISO 2936-2	ISO2936-2 (SW 2)	ISO2936-2 (SW 2)
	Llave ISO 2936-4	ISO2936-4 (SW 4)	ISO2936-4 (SW 4)
	Destornillador dinámico, analógico	FS2003	FS2001
	Destornillador dinámico, analógico		FS2011 (T7IP)
	Destornillador dinámico, digital	FS2248	
	Destornillador		FS2088 (T7IP)
	Lama de recambio	FS2014 (T15IP)	
	Destornillador	FS1485 (T15IP)	
	Prolongación	EB737 6 Nm	EB737 6 Nm

Herramienta ligera de mandrinado de precisión

B5125

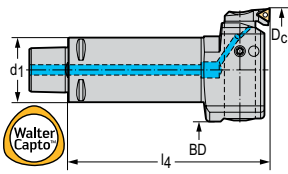
Walter Precision XT

- Peso reducido (LWS)
- Ajuste del diámetro en mm y pulgadas



	P	M	K	N	S	H	O
B5125	●	●	●	●	●	●	●

Herramienta



Denominación	D _c mm	d ₁	l ₄ mm	BD mm	kg	Tipo
B5125-069-087-C5-TC11	69-87	C5	150	63	1,5	TC .. 1102 ..
B5125-086-107-C5-TC11	86-107	C5	156	80	1,6	
B5125-106-137-C6-TC11	106-137	C6	190	100	3	
B5125-136-167-C8-TC11	136-167	C8	200	130	4,1	

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

El paquete incluye el cuerpo y los recambios




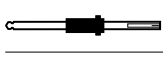
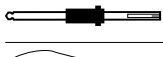

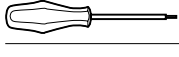



Recambios

Tipo	CC .. 09T3 ..	TC .. 1102 ..
Tornillo de fijación	FS2630 (SW 4)	FS2630 (SW 4)
Tornillo fijación p/placa de corte	FS2666 (15IP) 3 Nm	FS2665 (7IP) 0,8 Nm
Tornillo de fijación para cartucho	FS2636 (SW 4)	FS2636 (SW 4)
Tornillo para refrigerante	FS2641 (SW 1,5)	FS2641 (SW 1,5)



	Cuerpo base	Cartucho
	B5125-069-087-C5-B	EB715.TC11
	B5125-086-107-C5-B	EB715.TC11
	B5125-106-137-C6-B	EB715.TC11
	B5125-136-167-C8-B	EB715.TC11

B2

Accesorios			
	Tipo	CC .. 09T3 ..	TC .. 1102 ..
	Llave ISO 2936-1.5	ISO2936-1.5 (SW 1.5)	ISO2936-1.5 (SW 1,5)
	Llave ISO 2936-2	ISO2936-2 (SW 2)	ISO2936-2 (SW 2)
	Llave ISO 2936-4	ISO2936-4 (SW 4)	ISO2936-4 (SW 4)
	Destornillador dinámico, analógico	FS2003	FS2001
	Destornillador dinámico, analógico		FS2011 (T7IP)
	Destornillador dinámico, digital	FS2248	
	Destornillador		FS2088 (T7IP)
	Lama de recambio	FS2014 (T15IP)	
	Destornillador	FS1485 (T15IP)	
	Prolongación	EB737 6 Nm	EB737 6 Nm

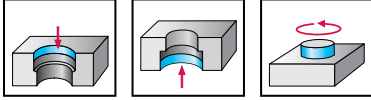
Herramienta de mandrinado de precisión

B5120

Walter Precision XT

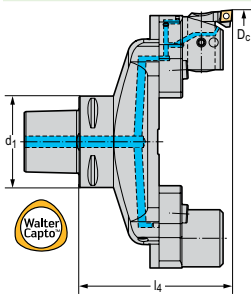
- Cuerpo base/puente también compatibles con B5460 y B5560
- Ajuste del diámetro en mm y pulgadas

D _c 148- 635	κ=92°	Z=1
-------------------------------	-------	-----



	P	M	K	N	S	H	O
B5120	●	●	●	●	●	●	●

Herramienta



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Denominación	D _c mm	d ₁	l ₄ mm	kg	Tipo
B5120-148-215-C8-CC09	148-215	C8	134	6,2	CC .. 09T3 ..
B5120-198-265-C8-CC09	198-265	C8	134	7,4	
B5120-248-315-C8-CC09	248-315	C8	134	8,5	

El paquete incluye el cuerpo y los recambios


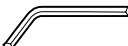
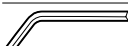
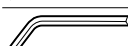

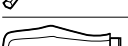

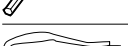




Recambios

Tipo	CC .. 09T3 ..	TC .. 1102 ..
Tornillo de fijación	FS2646 (SW 5)	FS2646 (SW 5)
Tornillo para refrigerante	FS2641 (SW 1,5)	FS2641 (SW 1,5)
Tornillo fijación p/placa de corte	FS2666 (15IP) 3 Nm	FS2665 (7IP) 0,8 Nm
Arandela	FS2649	FS2649
Set de ajuste	FS2653 (SW 3)	FS2653 (SW 3)
Anillo tórico	FS2657	FS2657
Perno roscado	FS2654	FS2654



Cuerpo base	Puente	Corredera	Cabezal de mandrinado de precisión	Contrapeso	Cartucho
B5120-148-000-C8-B		EB719	EB718	EB721	EB717.CC09
B5120-198-000-C8-B		EB719	EB718	EB721	EB717.CC09
B5120-248-000-C8-B		EB719	EB718	EB721	EB717.CC09

B2

Accesorios		CC .. 09T3 ..	TC .. 1102 ..
	Llave ISO 2936-1.5	ISO2936-1.5 (SW 1.5)	ISO2936-1.5 (SW 1,5)
	Llave ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-3 (SW 3)
	Llave ISO 2936-4	ISO2936-4 (SW 4)	ISO2936-4 (SW 4)
	Llave ISO 2936-5	ISO2936-5 (SW 5)	ISO2936-5 (SW 5)
	Llave ISO 2936-8	ISO2936-8 (SW 8)	ISO2936-8 (SW 8)
	Destornillador dinamométrico, analógico	FS2003	FS2001
	Llave ISO 2936-10	ISO2936-10 (SW 10)	ISO2936-10 (SW 10)
	Destornillador dinamométrico, digital	FS2248	
	Llave ISO 2936-14	ISO2936-14 (SW 14)	ISO2936-14 (SW 14)
	Lama de recambio	FS2014 (T15IP)	FS2011 (T7IP)
	Destornillador	FS1485 (T15IP)	FS2088 (T7IP)
	Prolongación	EB737 6 Nm	EB737 6 Nm

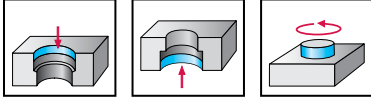
Herramienta de mandrinado de precisión

B5120

Walter Precision XT

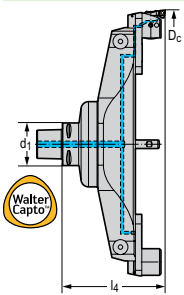
 – Cuerpo base/puente también compatibles con B5460 y B5560
 – Ajuste del diámetro en mm y pulgadas

D _c 148- 635	κ=92°	Z=1
-------------------------------	-------	-----



	P	M	K	N	S	H	O
B5120	●	●	●	●	●	●	●

Herramienta



Denominación	D _c mm	d ₁	l ₄ mm	kg	Tipo
B5120-298-395-C8-CC09	298-395	C8	183	15,1	CC .. 09T3 ..
B5120-378-475-C8-CC09	378-475	C8	188	16,8	
B5120-458-555-C8-CC09	458-555	C8	193	18,8	
B5120-538-635-C8-CC09	538-635	C8	198	21,2	

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios



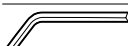


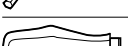

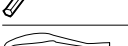
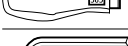



Tipo	CC .. 09T3 ..	TC .. 1102 ..
Tornillo de fijación	FS2646 (SW 5)	FS2646 (SW 5)
Tornillo para refrigerante	FS2641 (SW 1,5)	FS2641 (SW 1,5)
Tornillo fijación p/placa de corte	FS2666 (15IP) 3 Nm	FS2665 (7IP) 0,8 Nm
Arandela	FS2649	FS2649
Set de ajuste	FS2653 (SW 3)	FS2653 (SW 3)
Anillo tórico	FS2657	FS2657
Perno roscado	FS2654	FS2654



B2

Cuerpo base	Puente	Corredera	Cabezal de mandrinado de precisión	Contrapeso	Cartucho
B5120-298-000-C8-B	EB731	EB720	EB718	EB722	EB717.CC09
B5120-298-000-C8-B	EB732	EB720	EB718	EB722	EB717.CC09
B5120-298-000-C8-B	EB733	EB720	EB718	EB722	EB717.CC09
B5120-298-000-C8-B	EB734	EB720	EB718	EB722	EB717.CC09

Accesorios

	Tipo	CC .. 09T3 ..	TC .. 1102 ..
	Llave ISO 2936-1.5	ISO2936-1.5 (SW 1.5)	ISO2936-1.5 (SW 1,5)
	Llave ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-3 (SW 3)
	Llave ISO 2936-4	ISO2936-4 (SW 4)	ISO2936-4 (SW 4)
	Llave ISO 2936-5	ISO2936-5 (SW 5)	ISO2936-5 (SW 5)
	Llave ISO 2936-8	ISO2936-8 (SW 8)	ISO2936-8 (SW 8)
	Destornillador dinamométrico, analógico	FS2003	FS2001
	Llave ISO 2936-10	ISO2936-10 (SW 10)	ISO2936-10 (SW 10)
	Destornillador dinamométrico, digital	FS2248	
	Llave ISO 2936-14	ISO2936-14 (SW 14)	ISO2936-14 (SW 14)
	Lama de recambio	FS2014 (T15IP)	FS2011 (T7IP)
	Destornillador	FS1485 (T15IP)	FS2088 (T7IP)
	Prolongación	EB737 6 Nm	EB737 6 Nm

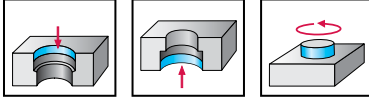
Herramienta de mandrinado de precisión

B5120

Walter Precision XT

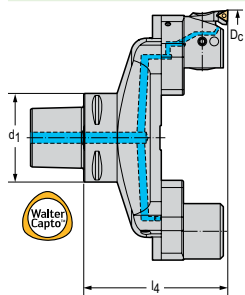
- Cuerpo base/puente también compatibles con B5460 y B5560
- Ajuste del diámetro en mm y pulgadas

D _c 148- 635	κ=92°	Z=1
-------------------------------	-------	-----



	P	M	K	N	S	H	O
B5120	●	●	●	●	●	●	●

Herramienta



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Denominación	D _c mm	d ₁	l ₄ mm	kg	Tipo
B5120-148-215-C8-TC11	148-215	C8	130	6,2	TC .. 1102 ..
B5120-198-265-C8-TC11	198-265	C8	130	7,4	
B5120-248-315-C8-TC11	248-315	C8	130	8,5	

El paquete incluye el cuerpo y los recambios


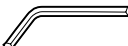
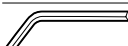
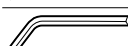

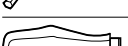

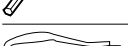




Recambios

Tipo	CC .. 09T3 ..	TC .. 1102 ..
Tornillo de fijación	FS2646 (SW 5)	FS2646 (SW 5)
Tornillo para refrigerante	FS2641 (SW 1,5)	FS2641 (SW 1,5)
Tornillo fijación p/placa de corte	FS2666 (15IP) 3 Nm	FS2665 (7IP) 0,8 Nm
Arandela	FS2649	FS2649
Set de ajuste	FS2653 (SW 3)	FS2653 (SW 3)
Anillo tórico	FS2657	FS2657
Perno roscado	FS2654	FS2654



Cuerpo base	Puente	Corredera	Cabezal de mandrinado de precisión	Contrapeso	Cartucho
B5120-148-000-C8-B		EB719	EB718	EB721	EB715.TC11
B5120-198-000-C8-B		EB719	EB718	EB721	EB715.TC11
B5120-248-000-C8-B		EB719	EB718	EB721	EB715.TC11

B2

Accesorios		CC .. 09T3 ..	TC .. 1102 ..
	Tipo		
	Llave ISO 2936-1,5	ISO2936-1,5 (SW 1,5)	ISO2936-1,5 (SW 1,5)
	Llave ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-3 (SW 3)
	Llave ISO 2936-4	ISO2936-4 (SW 4)	ISO2936-4 (SW 4)
	Llave ISO 2936-5	ISO2936-5 (SW 5)	ISO2936-5 (SW 5)
	Llave ISO 2936-8	ISO2936-8 (SW 8)	ISO2936-8 (SW 8)
	Destornillador dinamométrico, analógico	FS2003	FS2001
	Llave ISO 2936-10	ISO2936-10 (SW 10)	ISO2936-10 (SW 10)
	Destornillador dinamométrico, digital	FS2248	
	Llave ISO 2936-14	ISO2936-14 (SW 14)	ISO2936-14 (SW 14)
	Lama de recambio	FS2014 (T15IP)	FS2011 (T7IP)
	Destornillador	FS1485 (T15IP)	FS2088 (T7IP)
	Prolongación	EB737 6 Nm	EB737 6 Nm

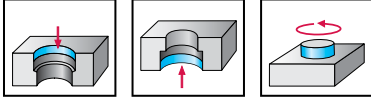
Herramienta de mandrinado de precisión

B5120

Walter Precision XT

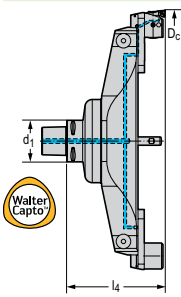
 – Cuerpo base/puente también compatibles con B5460 y B5560
 – Ajuste del diámetro en mm y pulgadas

D _c 148- 635	κ=92°	Z=1
-------------------------------	-------	-----



	P	M	K	N	S	H	O
B5120	●	●	●	●	●	●	●

Herramienta



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Denominación	D _c mm	d ₁	l ₄ mm	kg	Tipo
B5120-298-395-C8-TC11	298-395	C8	179	15,1	TC .. 1102 ..
B5120-378-475-C8-TC11	378-475	C8	184	16,8	
B5120-458-555-C8-TC11	458-555	C8	189	18,8	
B5120-538-635-C8-TC11	538-635	C8	194	21,2	

El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios



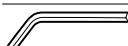


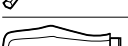

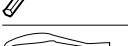
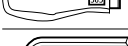



Tipo	CC .. 09T3 ..	TC .. 1102 ..
Tornillo de fijación	FS2646 (SW 5)	FS2646 (SW 5)
Tornillo para refrigerante	FS2641 (SW 1,5)	FS2641 (SW 1,5)
Tornillo fijación p/placa de corte	FS2666 (15IP) 3 Nm	FS2665 (7IP) 0,8 Nm
Arandela	FS2649	FS2649
Set de ajuste	FS2653 (SW 3)	FS2653 (SW 3)
Anillo tórico	FS2657	FS2657
Perno roscado	FS2654	FS2654



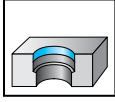
B2

Cuerpo base	Puente	Corredera	Cabezal de mandrinado de precisión	Contrapeso	Cartucho
B5120-298-000-C8-B	EB731	EB720	EB718	EB722	EB715.TC11
B5120-298-000-C8-B	EB732	EB720	EB718	EB722	EB715.TC11
B5120-298-000-C8-B	EB733	EB720	EB718	EB722	EB715.TC11
B5120-298-000-C8-B	EB734	EB720	EB718	EB722	EB715.TC11

Accesorios

	Tipo	CC .. 09T3 ..	TC .. 1102 ..
	Llave ISO 2936-1.5	ISO2936-1.5 (SW 1.5)	ISO2936-1.5 (SW 1,5)
	Llave ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-3 (SW 3)
	Llave ISO 2936-4	ISO2936-4 (SW 4)	ISO2936-4 (SW 4)
	Llave ISO 2936-5	ISO2936-5 (SW 5)	ISO2936-5 (SW 5)
	Llave ISO 2936-8	ISO2936-8 (SW 8)	ISO2936-8 (SW 8)
	Destornillador dinamométrico, analógico	FS2003	FS2001
	Llave ISO 2936-10	ISO2936-10 (SW 10)	ISO2936-10 (SW 10)
	Destornillador dinamométrico, digital	FS2248	
	Llave ISO 2936-14	ISO2936-14 (SW 14)	ISO2936-14 (SW 14)
	Lama de recambio	FS2014 (T15IP)	FS2011 (T7IP)
	Destornillador	FS1485 (T15IP)	FS2088 (T7IP)
	Prolongación	EB737 6 Nm	EB737 6 Nm

Herramienta de mandrinado de precisión

B4035 mm
κ=93°
Z = 1


	P	M	K	N	S	H	O
B4035	●	●	●	●	●	●	●

Herramienta

	Denominación	D _c mm	d ₁	L _c mm	kg	Tipo
<p>Walter Capto™ in acc. with ISO 26623</p>	B4035.C6.03-10.Z1.P15	3-10	C6	10	2	WC .. 0302 ..
	B4035.C6.04-11.Z1.P15	4-11	C6	10	2	
	B4035.C6.05-12.Z1.P15.M	5-12	C6	20	2	
	B4035.C6.05-12.Z1.P15.S	5-12	C6	10	2	
	B4035.C6.06-13.Z1.P15.M	6-13	C6	30	2	
	B4035.C6.06-13.Z1.P15.S	6-13	C6	20	2	
<p>Walter Capto™ in acc. with ISO 26623</p>	B4035.C6.08-15.Z1.P15.M	8-15	C6	48	2	
	B4035.C6.08-15.Z1.P15.S	8-15	C6	23	2	
	B4035.C6.10-12.Z1.WC03	10-12	C6	52	2	
	B4035.C6.10-17.Z1.WC03	10-17	C6	27	2	
	B4035.C6.11-18.Z1.WC03	11-18	C6	27	2	
	B4035.C6.12-14.Z1.WC03	12-14	C6	62	2	
	B4035.C6.12-19.Z1.WC03	12-19	C6	42	2	
	B4035.C6.13-20.Z1.WC03	13-20	C6	42	2	
	B4035.C6.14-16.Z1.WC03	14-16	C6	72	2	
	B4035.C6.14-21.Z1.WC03	14-21	C6	47	2	
	B4035.C6.15-22.Z1.WC03	15-22	C6	47	2	
	B4035.C6.16-18.Z1.WC03	16-18	C6	82	2	
B4035.C6.16-23.Z1.WC03	16-23	C6	57	2		
B4035.C6.17-24.Z1.WC03	17-24	C6	57	2		
B4035.C6.18-20.Z1.WC03	18-20	C6	92	2		
B4035.C6.18-25.Z1.WC03	18-25	C6	65	2		
B4035.C6.19-26.Z1.WC03	19-26	C6	65	2		

El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

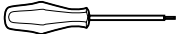
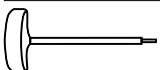


	Tipo	WC .. 0302 ..
	Tornillo de fijación	FS2101
	Tornillo fijación p/placa de corte	FS2084 (T7IP) 0,9 Nm
	Tapón roscado	FS2102
	Batería	FS2122
	Junta tórica del compartimento para la batería	FS2121
	Tapa del compartimento para la batería	FS2123



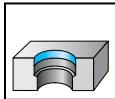
Cuerpo base	Barra de mandrinar	Barra de mandrinar
B4035G.C6.002-124.Z1	EB603.WXP15	EB603.WXP15
B4035G.C6.002-124.Z1	EB604.WXP15	EB604.WXP15
B4035G.C6.002-124.Z1	EB606.WXP15	EB606.WXP15
B4035G.C6.002-124.Z1	EB605.WXP15	EB605.WXP15
B4035G.C6.002-124.Z1	EB608.WXP15	EB608.WXP15
B4035G.C6.002-124.Z1	EB607.WXP15	EB607.WXP15
B4035G.C6.002-124.Z1	EB610.WXP15	EB610.WXP15
B4035G.C6.002-124.Z1	EB609.WXP15	EB609.WXP15
B4035G.C6.002-124.Z1	EB637.WC03.CS	EB637.WC03.CS
B4035G.C6.002-124.Z1	EB611.WC03	EB611.WC03
B4035G.C6.002-124.Z1	EB612.WC03	EB612.WC03
B4035G.C6.002-124.Z1	EB638.WC03.CS	EB638.WC03.CS
B4035G.C6.002-124.Z1	EB613.WC03	EB613.WC03
B4035G.C6.002-124.Z1	EB614.WC03	EB614.WC03
B4035G.C6.002-124.Z1	EB639.WC03.CS	EB639.WC03.CS
B4035G.C6.002-124.Z1	EB615.WC03	EB615.WC03
B4035G.C6.002-124.Z1	EB616.WC03	EB616.WC03
B4035G.C6.002-124.Z1	EB640.WC03.CS	EB640.WC03.CS
B4035G.C6.002-124.Z1	EB617.WC03	EB617.WC03
B4035G.C6.002-124.Z1	EB618.WC03	EB618.WC03
B4035G.C6.002-124.Z1	EB641.WC03.CS	EB641.WC03.CS
B4035G.C6.002-124.Z1	EB619.WC03	EB619.WC03
B4035G.C6.002-124.Z1	EB620.WC03	EB620.WC03

B2

Accesorios

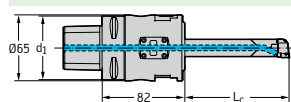
	Tipo		WC .. 0302 ..
	Destornillador para plaquita de corte		FS2088 (T7IP)
	Destornillador para regulación	FS1174 (T25)	FS1174 (T25)
	Llave ISO 2936-1,5	ISO2936-1,5 (SW 1,5)	ISO2936-1,5 (SW 1,5)
	Llave ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-3 (SW 3)

Herramienta de mandrinado de precisión

B4035 mm
κ=93°
Z = 1


	P	M	K	N	S	H	O
B4035	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

Herramienta



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Denominación	D _c mm	d ₁	L _c mm	kg	Tipo
B4035.C6.20-24.Z1.WC04.M	20-24	C6	117	2	WC .. 0402 ..
B4035.C6.20-24.Z1.WC04.S	20-24	C6	77	2	
B4035.C6.22-26.Z1.WC04.M	22-26	C6	117	2	
B4035.C6.22-26.Z1.WC04.S	22-26	C6	77	2	
B4035.C6.24-28.Z1.WC04.M	24-28	C6	117	2	
B4035.C6.24-28.Z1.WC04.S	24-28	C6	77	2	
B4035.C6.26-30.Z1.WC04.M	26-30	C6	117	2	
B4035.C6.26-30.Z1.WC04.S	26-30	C6	77	2	
B4035.C6.28-32.Z1.WC04.M	28-32	C6	117	2	
B4035.C6.28-32.Z1.WC04.S	28-32	C6	77	2	
B4035.C6.30-34.Z1.WC04.M	30-34	C6	117	2	
B4035.C6.30-34.Z1.WC04.S	30-34	C6	77	2	
B4035.C6.32-41.Z1.WC04	32-41	C6	63	2	
B4035.C6.41-50.Z1.WC04	41-50	C6	99	2	
B4035.C6.50-59.Z1.WC04	50-59	C6	72	2	
B4035.C6.59-68.Z1.WC04	59-68	C6	117	2	

El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

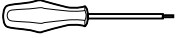
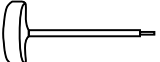


	Tipo	WC .. 0402 ..
	Tornillo de fijación	FS2101
	Tornillo fijación p/placa de corte	FS1454 (T8IP) 1,2 Nm
	Tapón roscado	FS2102
	Batería	FS2122
	Junta tórica del compartimento para la batería	FS2121
	Tapa del compartimento para la batería	FS2123



B2

Cuerpo base	Prolongación	Cartucho
B4035G.C6.002-124.Z1	EB643.CS	EB644.WC04
B4035G.C6.002-124.Z1	EB642	EB644.WC04
B4035G.C6.002-124.Z1	EB643.CS	EB645.WC04
B4035G.C6.002-124.Z1	EB642	EB645.WC04
B4035G.C6.002-124.Z1	EB643.CS	EB621.WC04
B4035G.C6.002-124.Z1	EB642	EB621.WC04
B4035G.C6.002-124.Z1	EB643.CS	EB622.WC04
B4035G.C6.002-124.Z1	EB642	EB622.WC04
B4035G.C6.002-124.Z1	EB643.CS	EB623.WC04
B4035G.C6.002-124.Z1	EB642	EB623.WC04
B4035G.C6.002-124.Z1	EB643.CS	EB624.WC04
B4035G.C6.002-124.Z1	EB642	EB624.WC04
B4035G.C6.002-124.Z1	EB625	EB629.WC04
B4035G.C6.002-124.Z1	EB626	EB630.WC04
B4035G.C6.002-124.Z1	EB627	EB629.WC04
B4035G.C6.002-124.Z1	EB628	EB630.WC04

Accesorios

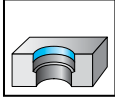
	Tipo	WC .. 0402 ..
	Destornillador para plaquita de corte	FS1483 (T8IP)
	Destornillador para regulación	FS1174 (T25)
	Llave ISO 2936-1,5	ISO2936-1,5 (SW 1,5)
	Llave ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3)

Herramienta de mandrinado de precisión

B4035

κ=93°

Z=1



	P	M	K	N	S	H	O
B4035	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

Herramienta

	Denominación	D _c mm	d ₁	L _c mm	kg	Tipo
	B4035.C6.68-96.Z1.WC04	68-96	C6		2	WC .. 0402 ..
	B4035.C6.96-124.Z1.WC04	96-124	C6		2	

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

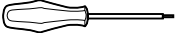
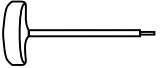

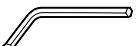

	Tipo	WC .. 0402 ..
	Tornillo de fijación	FS2101
	Tornillo fijación p/placa de corte	FS1454 (T8IP) 1,2 Nm
	Tapón roscado	FS2102
	Batería	FS2122
	Junta tórica del compartimento para la batería	FS2121
	Tapa del compartimento para la batería	FS2123



Cuerpo base	Puente	Contrapeso	Cartucho
B4035G.C6.002-124.Z1	EB631	EB635	EB634.WC04
B4035G.C6.002-124.Z1	EB632	EB635	EB634.WC04

B2

Accesorios

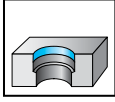
	Tipo	WC .. 0402 ..
	Destornillador para plaquita de corte	FS1483 (T8IP)
	Destornillador para regulación	FS1174 (T25)
	Llave ISO 2936-1,5	ISO2936-1,5 (SW 1,5)
	Llave ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3)
	Unidad de transición de refrigerante para puente	EB636

Herramienta de mandrinado de precisión

B4035 inch

κ=93°

Z = 1



	P	M	K	N	S	H	O
B4035	●	●	●	●	●	●	●

Herramienta

	Denominación	D _c inch	d ₁	L _c inch	lbs	Tipo
<p>Walter Capto™ in acc. with ISO 26623</p>	B4035.UC6.03-10.Z1.P15	0,118–0,394	C6	0,394	4,299	WC .. 0302 ..
	B4035.UC6.04-11.Z1.P15	0,157–0,433	C6	0,394	4,299	
	B4035.UC6.05-12.Z1.P15.M	0,197–0,472	C6	0,787	4,299	
	B4035.UC6.05-12.Z1.P15.S	0,197–0,472	C6	0,394	4,299	
	B4035.UC6.06-13.Z1.P15.M	0,236–0,512	C6	1,181	4,299	
<p>Walter Capto™ in acc. with ISO 26623</p>	B4035.UC6.06-13.Z1.P15.S	0,236–0,512	C6	0,787	4,299	
	B4035.UC6.08-15.Z1.P15.M	0,315–0,591	C6	1,890	4,299	
	B4035.UC6.08-15.Z1.P15.S	0,315–0,591	C6	0,906	4,299	
	B4035.UC6.10-12.Z1.WC03	0,394–0,472	C6	2,047	4,299	
	B4035.UC6.10-17.Z1.WC03	0,394–0,669	C6	1,063	4,299	
	B4035.UC6.11-18.Z1.WC03	0,433–0,709	C6	1,063	4,299	
	B4035.UC6.12-14.Z1.WC03	0,472–0,551	C6	2,441	4,299	
	B4035.UC6.12-19.Z1.WC03	0,472–0,748	C6	1,654	4,299	
	B4035.UC6.13-20.Z1.WC03	0,512–0,787	C6	1,654	4,299	
	B4035.UC6.14-16.Z1.WC03	0,551–0,630	C6	2,835	4,299	
	B4035.UC6.14-21.Z1.WC03	0,551–0,827	C6	1,85	4,299	
	B4035.UC6.15-22.Z1.WC03	0,591–0,866	C6	1,85	4,299	
	B4035.UC6.16-18.Z1.WC03	0,630–0,709	C6	3,228	4,299	
	B4035.UC6.16-23.Z1.WC03	0,630–0,906	C6	2,244	4,299	
	B4035.UC6.17-24.Z1.WC03	0,669–0,945	C6	2,244	4,299	
B4035.UC6.18-20.Z1.WC03	0,709–0,787	C6	3,622	4,299		
B4035.UC6.18-25.Z1.WC03	0,709–0,984	C6	2,559	4,299		
B4035.UC6.19-26.Z1.WC03	0,748–1,024	C6	2,559	4,299		

El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

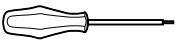
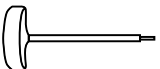

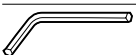
	Tipo	WC .. 0302 ..
	Tornillo de fijación	FS2101
	Tornillo fijación p/placa de corte	FS2084 (T7IP) 0,9 Nm
	Tapón roscado	FS2102
	Batería	FS2122
	Junta tórica del compartimento para la batería	FS2121
	Tapa del compartimento para la batería	FS2123



B 2

Cuerpo base	Barra de mandrinar	Barra de mandrinar
B4035G.UC6.002-124.Z1	EB603.WXP15	EB603.WXP15
B4035G.UC6.002-124.Z1	EB604.WXP15	EB604.WXP15
B4035G.UC6.002-124.Z1	EB606.WXP15	EB606.WXP15
B4035G.UC6.002-124.Z1	EB605.WXP15	EB605.WXP15
B4035G.UC6.002-124.Z1	EB608.WXP15	EB608.WXP15
B4035G.UC6.002-124.Z1	EB607.WXP15	EB607.WXP15
B4035G.UC6.002-124.Z1	EB610.WXP15	EB610.WXP15
B4035G.UC6.002-124.Z1	EB609.WXP15	EB609.WXP15
B4035G.UC6.002-124.Z1	EB637.WC03.CS	EB637.WC03.CS
B4035G.UC6.002-124.Z1	EB611.WC03	EB611.WC03
B4035G.UC6.002-124.Z1	EB612.WC03	EB612.WC03
B4035G.UC6.002-124.Z1	EB638.WC03.CS	EB638.WC03.CS
B4035G.UC6.002-124.Z1	EB613.WC03	EB613.WC03
B4035G.UC6.002-124.Z1	EB614.WC03	EB614.WC03
B4035G.UC6.002-124.Z1	EB639.WC03.CS	EB639.WC03.CS
B4035G.UC6.002-124.Z1	EB615.WC03	EB615.WC03
B4035G.UC6.002-124.Z1	EB616.WC03	EB616.WC03
B4035G.UC6.002-124.Z1	EB640.WC03.CS	EB640.WC03.CS
B4035G.UC6.002-124.Z1	EB617.WC03	EB617.WC03
B4035G.UC6.002-124.Z1	EB618.WC03	EB618.WC03
B4035G.UC6.002-124.Z1	EB641.WC03.CS	EB641.WC03.CS
B4035G.UC6.002-124.Z1	EB619.WC03	EB619.WC03
B4035G.UC6.002-124.Z1	EB620.WC03	EB620.WC03

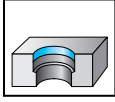
Accesorios

	Tipo		WC .. 0302 ..
	Destornillador para plaquita de corte		FS2088 (T7IP)
	Destornillador para regulación	FS1174 (T25)	FS1174 (T25)
	Llave ISO 2936-1,5	ISO2936-1,5 (SW 1,5)	ISO2936-1,5 (SW 1,5)
	Llave ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-3 (SW 3)

Herramienta de mandrinado de precisión

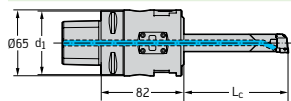
B4035 **inch**

$\kappa=93^\circ$	Z = 1
-------------------	-------



	P	M	K	N	S	H	O
B4035	●	●	●	●	●	●	●

Herramienta



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Denominación	D _c inch	d ₁	L _c inch	lbs	Tipo
B4035.UC6.20-24.Z1.WC04M	0,787–0,945	C6	4,606	4,299	WC .. 0402 ..
B4035.UC6.20-24.Z1.WC04S	0,787–0,945	C6	3,031	4,299	
B4035.UC6.22-26.Z1.WC04M	0,866–1,024	C6	4,606	4,299	
B4035.UC6.22-26.Z1.WC04S	0,866–1,024	C6	3,031	4,299	
B4035.UC6.24-28.Z1.WC04M	0,945–1,102	C6	4,606	4,299	
B4035.UC6.24-28.Z1.WC04S	0,945–1,102	C6	3,031	4,299	
B4035.UC6.26-30.Z1.WC04M	1,024–1,181	C6	4,606	4,299	
B4035.UC6.26-30.Z1.WC04S	1,024–1,181	C6	3,031	4,299	
B4035.UC6.28-32.Z1.WC04M	1,102–1,260	C6	4,606	4,299	
B4035.UC6.28-32.Z1.WC04S	1,102–1,260	C6	3,031	4,299	
B4035.UC6.30-34.Z1.WC04M	1,181–1,339	C6	4,606	4,299	
B4035.UC6.30-34.Z1.WC04S	1,181–1,339	C6	3,031	4,299	
B4035.UC6.32-41.Z1.WC04	1,260–1,614	C6	2,48	4,299	
B4035.UC6.41-50.Z1.WC04	1,614–1,969	C6	3,898	4,299	
B4035.UC6.50-59.Z1.WC04	1,969–2,323	C6	2,835	4,299	
B4035.UC6.59-68.Z1.WC04	2,323–2,677	C6	4,606	4,299	

El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

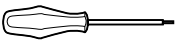
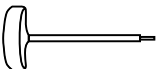


Tipo	WC .. 0402 ..
Tornillo de fijación	FS2101
Tornillo fijación p/placa de corte	FS1454 (T8IP) 1,2 Nm
Tapón roscado	FS2102
Batería	FS2122
Junta tórica del compartimento para la batería	FS2121
Tapa del compartimento para la batería	FS2123



B2

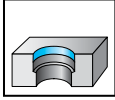
Cuerpo base	Prolongación	Cartucho
B4035G.UC6.002-124.Z1	EB643.CS	EB644.WC04
B4035G.UC6.002-124.Z1	EB642	EB644.WC04
B4035G.UC6.002-124.Z1	EB643.CS	EB645.WC04
B4035G.UC6.002-124.Z1	EB642	EB645.WC04
B4035G.UC6.002-124.Z1	EB643.CS	EB621.WC04
B4035G.UC6.002-124.Z1	EB642	EB621.WC04
B4035G.UC6.002-124.Z1	EB643.CS	EB622.WC04
B4035G.UC6.002-124.Z1	EB642	EB622.WC04
B4035G.UC6.002-124.Z1	EB643.CS	EB623.WC04
B4035G.UC6.002-124.Z1	EB642	EB623.WC04
B4035G.UC6.002-124.Z1	EB643.CS	EB624.WC04
B4035G.UC6.002-124.Z1	EB642	EB624.WC04
B4035G.UC6.002-124.Z1	EB625	EB629.WC04
B4035G.UC6.002-124.Z1	EB626	EB630.WC04
B4035G.UC6.002-124.Z1	EB627	EB629.WC04
B4035G.UC6.002-124.Z1	EB628	EB630.WC04

Accesorios

	Tipo	WC .. 0402 ..
	Destornillador para plaquita de corte	FS1483 (T8IP)
	Destornillador para regulación	FS1174 (T25)
	Llave ISO 2936-1,5	ISO2936-1,5 (SW 1,5)
	Llave ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3)

Herramienta de mandrinado de precisión

B4035 inch

κ=93°
Z=1


	P	M	K	N	S	H	O
B4035	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

Herramienta

	Denominación	D _c inch	d ₁	L _c inch	lbs	Tipo
	B4035.UC6.68-96.Z1.WC04	2,677–3,780	C6		4,299	WC .. 0402 ..
	B4035.UC6.96-124.Z1.WC04	3,780–4,882	C6		4,299	

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

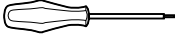
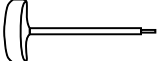



	Tipo	WC .. 0402 ..
	Tornillo de fijación	FS2101
	Tornillo fijación p/placa de corte	FS1454 (T8IP) 1,2 Nm
	Tapón roscado	FS2102
	Batería	FS2122
	Junta tórica del compartimento para la batería	FS2121
	Tapa del compartimento para la batería	FS2123



	Cuerpo base	Puente	Contrapeso	Cartucho
	B4035G.UC6.002-124.Z1	EB631	EB635	EB634.WC04
	B4035G.UC6.002-124.Z1	EB632	EB635	EB634.WC04

B2

Accesorios

	Tipo	WC .. 0402 ..
	Destornillador para plaquita de corte	FS1483 (T8IP)
	Destornillador para regulación	FS1174 (T25)
	Llave ISO 2936-1,5	ISO2936-1,5 (SW 1,5)
	Llave ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3)
	Unidad de transición de refrigerante para puente	EB636

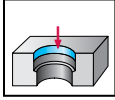
Herramienta de mandrinado de precisión

B5110

Walter Precision XT

– Ajuste del diámetro en mm y pulgadas

D_c 1-20	$\kappa=92^\circ$	$Z=1$
---------------	-------------------	-------



	P	M	K	N	S	H	O
B5110	●	●	●	●	●	●	●

Herramienta

	Denominación	D_c mm	d_1	L_c mm	l_4 mm	kg	Tipo
 Modular NCT adaptor	B5110-001-003-N2-CS	1-3	NCT 25	6	47	0,1	
	B5110-0017-0037-N2-CS	1,7-3,7	NCT 25	9	47	0,1	
	B5110-0022-0042-N2-CS	2,2-4,2	NCT 25	13	52	0,1	
	B5110-0027-0047-N2-CS	2,7-4,7	NCT 25	15	52	0,1	
	B5110-0032-0052-N2-CS	3,2-5,2	NCT 25	20	57	0,1	
	B5110-0042-0062-N2-CS	4,2-6,2	NCT 25	20	57	0,1	
 Modular NCT adaptor	B5110-0062-0082-N2-CS	6,2-8,2	NCT 25	30	72	0,2	TC .. 06T1 ..
	B5110-008-010-N2-TC06	8-10	NCT 25	30	71	0,2	
	B5110-010-012-N3-TC06	10-12	NCT 32	40	88	0,3	
	B5110-012-014-N3-TC06	12-14	NCT 32	40	88	0,3	
 Modular NCT adaptor	B5110-014-017-N4-TC09	14-17	NCT 40	50	100	0,5	TC .. 0902 ..
	B5110-017-020-N4-TC09	17-20	NCT 40	50	100	0,5	

El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios



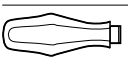

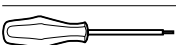
	Tipo	TC .. 06T1 ..	TC .. 0902 ..
	Tornillo de fijación	FS2623 (SW 2,5)	FS2625 (SW 3)
	Tornillo fijación p/placa de corte	FS2626 (6IP) 0,6 Nm	FS2627 (7IP) 0,8 Nm



Cuerpo base		Barra de mandrinar
	B5110-001-006-N2-B	EB701.WKP21
	B5110-001-006-N2-B	EB702.WKP21
	B5110-001-006-N2-B	EB703.WKP21
	B5110-001-006-N2-B	EB704.WKP21
	B5110-001-006-N2-B	EB705.WKP21
	B5110-001-006-N2-B	EB706.WKP21
	B5110-006-010-N2-B	EB707.WKP21
	B5110-006-010-N2-B	EB708.TC06
	B5110-010-014-N3-B	EB709.TC06
	B5110-010-014-N3-B	EB710.TC06
	B5110-014-020-N4-B	EB711.TC09
	B5110-014-020-N4-B	EB712.TC09

B2

Accesorios

	Tipo		TC .. 06T1 ..	TC .. 0902 ..
	Llave ISO 2936-2,5	ISO2936-2,5 (SW 2,5)	ISO2936-2,5 (SW 2,5)	
	Llave ISO 2936-3		ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-3 (SW 3)
	Destornillador dinámico, analógico		FS2001	FS2001
	Lama de recambio		FS2085 (T6IP)	FS2011 (T7IP)
	Destornillador		FS2086 (T6IP)	FS2088 (T7IP)

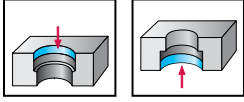
Herramienta de mandrinado de precisión

B5115

Walter Precision XT

- Ajuste del diámetro en mm y pulgadas

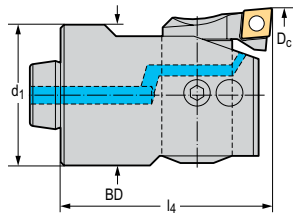
D_c 19-167	$\kappa=92^\circ$	$Z=1$
-----------------	-------------------	-------



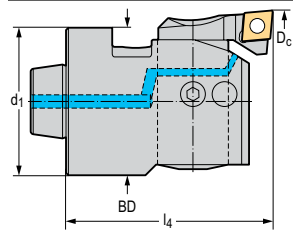
	P	M	K	N	S	H	O
B5115	●	●	●	●	●	●	●

Herramienta

Denominación	D_c mm	d_1	l_4 mm	BD mm	 kg	Tipo
B5115-035-045-N3-CC06	35-45	NCT 32	48	32	0,3	CC .. 0602 ..
B5115-044-056-N4-CC06	44-56	NCT 40	56	40	0,5	
B5115-055-070-N5-CC09	55-70	NCT 50	70	50	0,9	CC .. 09T3 ..
B5115-069-087-N6-CC09	69-87	NCT 63	82	63	1,7	
B5115-086-107-N6-CC09	86-107	NCT 63	94	80	2,4	
B5115-106-137-N6-CC09	106-137	NCT 63	94	100	2,8	
B5115-106-137-N8-CC09	106-137	NCT 80	104	100	3,8	
B5115-136-167-N6-CC09	136-167	NCT 63	94	130	3,4	
B5115-136-167-N8-CC09	136-167	NCT 80	104	130	4,4	



Modular NCT adaptor



Modular NCT adaptor

El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

Tipo	CC .. 0602 ..	CC .. 09T3 ..	TC .. 06T1 ..	TC .. 0902 ..	TC .. 1102 ..
Tornillo de fijación	FS2624 (SW 3)	FS2630 (SW 4)	FS2628 (SW 2)	FS2624 (SW 3)	FS2630 (SW 4)
Tornillo fijación p/placa de corte	FS2665 (7IP) 0,8 Nm	FS2666 (15IP) 3 Nm	FS2633 (6IP) 0,6 Nm	FS2664 (7IP) 0,8 Nm	FS2665 (7IP) 0,8 Nm
Tornillo de fijación para cartucho	FS2635 (SW 3)	FS2636 (SW 4)	FS2634 (SW 2)	FS2635 (SW 3)	FS2636 (SW 4)
Tornillo para refrigerante	FS2640 (SW 0,9)	FS2641 (SW 1,5)	FS2640 (SW 0,9)	FS2640 (SW 0,9)	FS2641 (SW 1,5)




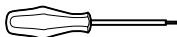

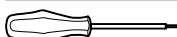


Accesorios

Tipo	CC .. 0602 ..-TC .. 0902 ..	CC .. 09T3 ..	TC .. 06T1 ..	TC .. 1102 ..
Llave ISO 2936-1,5		ISO2936-1,5 (SW 1,5)		ISO2936-1,5 (SW 1,5)
Llave ISO 2936-2		ISO2936-2 (SW 2)	ISO2936-2 (SW 2)	ISO2936-2 (SW 2)
Llave ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3)			
Llave ISO 2936-0,9	ISO2936-0,9 (SW 0,9)		ISO2936-0,9 (SW 0,9)	
Llave ISO 2936-4		ISO2936-4 (SW 4)		ISO2936-4 (SW 4)



	Cuerpo base	Cartucho
	B5115-035-045-N3-B	EB716.CC06
	B5115-044-056-N4-B	EB716.CC06
	B5115-055-070-N5-B	EB717.CC09
	B5115-069-087-N6-B	EB717.CC09
	B5115-086-107-N6-B	EB717.CC09
	B5115-106-137-N6-B	EB717.CC09
	B5115-106-137-N8-B	EB717.CC09
	B5115-136-167-N6-B	EB717.CC09
	B5115-136-167-N8-B	EB717.CC09

B2

Accesorios		CC .. 0602 ..-TC .. 0902 ..	CC .. 09T3 ..	TC .. 06T1 ..	TC .. 1102 ..
	Destornillador dinámico, analógico	FS2001	FS2003	FS2001	FS2001
	Destornillador dinámico, digital		FS2248		
	Lama de recambio	FS2011 (T7IP)		FS2085 (T6IP)	FS2011 (T7IP)
	Destornillador	FS2088 (T7IP)		FS2086 (T6IP)	FS2088 (T7IP)
	Lama de recambio		FS2014 (T15IP)		
	Destornillador		FS1485 (T15IP)		
	Prolongación	EB736 3 Nm		EB735 1,2 Nm	
	Prolongación		EB737 6 Nm		EB737 6 Nm

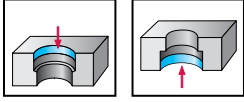
Herramienta de mandrinado de precisión

B5115

Walter Precision XT

– Ajuste del diámetro en mm y pulgadas

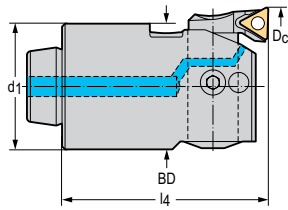
D _c 19–167	K=92°	Z=1
--------------------------	-------	-----



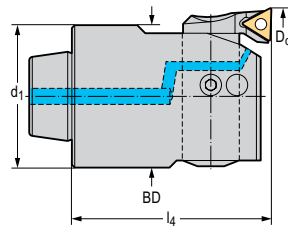
	P	M	K	N	S	H	O
B5115	●	●	●	●	●	●	●

Herramienta

Denominación	D _c mm	d ₁	l ₄ mm	BD mm	kg	Tipo
B5115-019-023-N2-TC06	19–23	NCT 25	80	18	0,2	TC .. 06T1 ..
B5115-023-029-N2-TC06	23–29	NCT 25	91	20	0,2	
B5115-028-036-N2-TC06	28–36	NCT 25	41	25	0,2	
B5115-035-045-N3-TC09	35–45	NCT 32	48	32	0,3	TC .. 0902 ..
B5115-044-056-N4-TC09	44–56	NCT 40	56	40	1	



Modular NCT adaptor



Modular NCT adaptor

El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

Tipo	CC .. 0602 ..	CC .. 09T3 ..	TC .. 06T1 ..	TC .. 0902 ..	TC .. 1102 ..
Tornillo de fijación	FS2624 (SW 3)	FS2630 (SW 4)	FS2628 (SW 2)	FS2624 (SW 3)	FS2630 (SW 4)
Tornillo fijación p/placa de corte	FS2665 (7IP) 0,8 Nm	FS2666 (15IP) 3 Nm	FS2633 (6IP) 0,6 Nm	FS2664 (7IP) 0,8 Nm	FS2665 (7IP) 0,8 Nm
Tornillo de fijación para cartucho	FS2635 (SW 3)	FS2636 (SW 4)	FS2634 (SW 2)	FS2635 (SW 3)	FS2636 (SW 4)
Tornillo para refrigerante	FS2640 (SW 0,9)	FS2641 (SW 1,5)	FS2640 (SW 0,9)	FS2640 (SW 0,9)	FS2641 (SW 1,5)

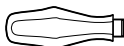




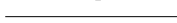


Accesorios

Tipo	CC .. 0602 ..–TC .. 0902 ..	CC .. 09T3 ..	TC .. 06T1 ..	TC .. 1102 ..
Llave ISO 2936-1,5		ISO2936-1,5 (SW 1,5)		ISO2936-1,5 (SW 1,5)
Llave ISO 2936-2		ISO2936-2 (SW 2)	ISO2936-2 (SW 2)	ISO2936-2 (SW 2)
Llave ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3)			
Llave ISO 2936-0,9	ISO2936-0,9 (SW 0,9)		ISO2936-0,9 (SW 0,9)	
Llave ISO 2936-4		ISO2936-4 (SW 4)		ISO2936-4 (SW 4)



	Cuerpo base	Cartucho
	B5115-019-023-N2-B	EB713.TC06
	B5115-023-029-N2-B	EB713.TC06
	B5115-028-036-N2-B	EB713.TC06
	B5115-035-045-N3-B	EB714.TC09
	B5115-044-056-N4-B	EB714.TC09

B2

Accesorios		CC .. 0602 ..-TC .. 0902 ..	CC .. 09T3 ..	TC .. 06T1 ..	TC .. 1102 ..
	Destornillador dinamoétrico, analógico	FS2001	FS2003	FS2001	FS2001
	Destornillador dinamoétrico, digital		FS2248		
	Lama de recambio	FS2011 (T7IP)		FS2085 (T6IP)	FS2011 (T7IP)
	Destornillador	FS2088 (T7IP)		FS2086 (T6IP)	FS2088 (T7IP)
	Lama de recambio		FS2014 (T15IP)		
	Destornillador		FS1485 (T15IP)		
	Prolongación	EB736 3 Nm		EB735 1,2 Nm	
	Prolongación		EB737 6 Nm		EB737 6 Nm

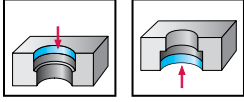
Herramienta de mandrinado de precisión

B5115

Walter Precision XT

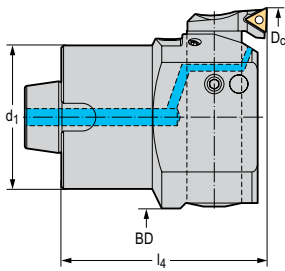
– Ajuste del diámetro en mm y pulgadas

D_c 19-167	$K=92^\circ$	$Z=1$
-----------------	--------------	-------



	P	M	K	N	S	H	O
B5115	●	●	●	●	●	●	●

Herramienta



Denominación	D_c mm	d_1	l_4 mm	BD mm	kg	Tipo
B5115-055-070-N5-TC11	55-70	NCT 50	66	50	0,9	TC .. 1102 ..
B5115-069-087-N6-TC11	69-87	NCT 63	78	63	1,7	
B5115-086-107-N6-TC11	86-107	NCT 63	90	80	2,4	
B5115-106-137-N6-TC11	106-137	NCT 63	90	100	2,8	
B5115-106-137-N8-TC11	106-137	NCT 80	100	100	4,2	
B5115-136-167-N6-TC11	136-167	NCT 63	90	130	3,4	
B5115-136-167-N8-TC11	136-167	NCT 80	100	130	4,4	

Modular NCT adaptor

El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

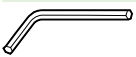




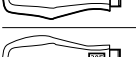
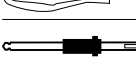
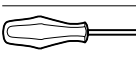
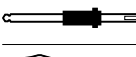



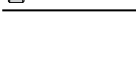
Tipo	CC .. 0602 ..	CC .. 09T3 ..	TC .. 06T1 ..	TC .. 0902 ..	TC .. 1102 ..	
	Tornillo de fijación	FS2624 (SW 3)	FS2630 (SW 4)	FS2628 (SW 2)	FS2624 (SW 3)	FS2630 (SW 4)
	Tornillo fijación p/placa de corte	FS2665 (7IP) 0,8 Nm	FS2666 (15IP) 3 Nm	FS2633 (6IP) 0,6 Nm	FS2664 (7IP) 0,8 Nm	FS2665 (7IP) 0,8 Nm
	Tornillo de fijación para cartucho	FS2635 (SW 3)	FS2636 (SW 4)	FS2634 (SW 2)	FS2635 (SW 3)	FS2636 (SW 4)
	Tornillo para refrigerante	FS2640 (SW 0,9)	FS2641 (SW 1,5)	FS2640 (SW 0,9)	FS2640 (SW 0,9)	FS2641 (SW 1,5)



B2

Cuerpo base	Cartucho
B5115-055-070-N5-B	EB715.TC11
B5115-069-087-N6-B	EB715.TC11
B5115-086-107-N6-B	EB715.TC11
B5115-106-137-N6-B	EB715.TC11
B5115-106-137-N8-B	EB715.TC11
B5115-136-167-N6-B	EB715.TC11
B5115-136-167-N8-B	EB715.TC11

Accesorios

Tipo	CC .. 0602 ..-TC .. 0902 ..	CC .. 09T3 ..	TC .. 06T1 ..	TC .. 1102 ..
	Llave ISO 2936-1,5		ISO2936-1,5 (SW 1,5)	ISO2936-1,5 (SW 1,5)
	Llave ISO 2936-2		ISO2936-2 (SW 2)	ISO2936-2 (SW 2)
	Llave ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3)		
	Llave ISO 2936-0,9	ISO2936-0,9 (SW 0,9)		ISO2936-0,9 (SW 0,9)
	Llave ISO 2936-4		ISO2936-4 (SW 4)	ISO2936-4 (SW 4)
	Destornillador dinámico, analógico	FS2001	FS2003	FS2001
	Destornillador dinámico, digital		FS2248	
	Lama de recambio	FS2011 (T7IP)		FS2011 (T7IP)
	Destornillador	FS2088 (T7IP)		FS2088 (T7IP)
	Lama de recambio		FS2014 (T15IP)	
	Destornillador		FS1485 (T15IP)	
	Prolongación	EB736 3 Nm		EB735 1,2 Nm
	Prolongación		EB737 6 Nm	EB737 6 Nm

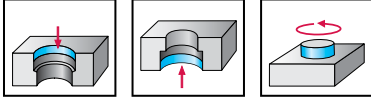
Herramienta de mandrinado de precisión

B5120

Walter Precision XT

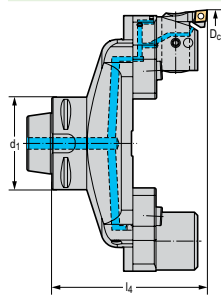
- Cuerpo base/puente también compatibles con B5460 y B5560
- Ajuste del diámetro en mm y pulgadas

D _c 148- 635	κ=92°	Z=1
-------------------------------	-------	-----



	P	M	K	N	S	H	O
B5120	●	●	●	●	●	●	●

Herramienta



Modular NCT adaptor

Denominación	D _c mm	d ₁	l ₄ mm	kg	Tipo
B5120-148-215-N8-CC09	148-215	NCT 80	134	5,7	CC .. 09T3 ..
B5120-198-265-N8-CC09	198-265	NCT 80	134	6,9	
B5120-248-315-N8-CC09	248-315	NCT 80	134	8	

El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios



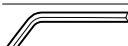


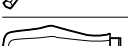

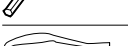
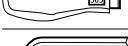



Tipo	CC .. 09T3 ..	TC .. 1102 ..
Tornillo de fijación	FS2646 (SW 5)	FS2646 (SW 5)
Tornillo para refrigerante	FS2641 (SW 1,5)	FS2641 (SW 1,5)
Tornillo fijación p/placa de corte	FS2666 (15IP) 3 Nm	FS2665 (7IP) 0,8 Nm
Arandela	FS2649	FS2649
Set de ajuste	FS2653 (SW 3)	FS2653 (SW 3)
Anillo tórico	FS2657	FS2657
Perno roscado	FS2654	FS2654



Cuerpo base	Puente	Corredera	Cabezal de mandrinado de precisión	Contrapeso	Cartucho
B5120-148-000-N8-B		EB719	EB718	EB721	EB717.CC09
B5120-198-000-N8-B		EB719	EB718	EB721	EB717.CC09
B5120-248-000-N8-B		EB719	EB718	EB721	EB717.CC09

B2

Accesorios

	Tipo	CC .. 09T3 ..	TC .. 1102 ..
	Llave ISO 2936-1.5	ISO2936-1.5 (SW 1.5)	ISO2936-1.5 (SW 1,5)
	Llave ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-3 (SW 3)
	Llave ISO 2936-4	ISO2936-4 (SW 4)	ISO2936-4 (SW 4)
	Llave ISO 2936-5	ISO2936-5 (SW 5)	ISO2936-5 (SW 5)
	Llave ISO 2936-8	ISO2936-8 (SW 8)	ISO2936-8 (SW 8)
	Destornillador dinamométrico, analógico	FS2003	FS2001
	Llave ISO 2936-10	ISO2936-10 (SW 10)	ISO2936-10 (SW 10)
	Destornillador dinamométrico, digital	FS2248	
	Llave ISO 2936-14	ISO2936-14 (SW 14)	ISO2936-14 (SW 14)
	Lama de recambio	FS2014 (T15IP)	FS2011 (T7IP)
	Destornillador	FS1485 (T15IP)	FS2088 (T7IP)
	Prolongación	EB737 6 Nm	EB737 6 Nm

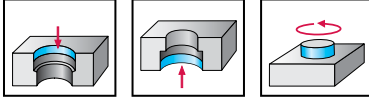
Herramienta de mandrinado de precisión

B5120

Walter Precision XT

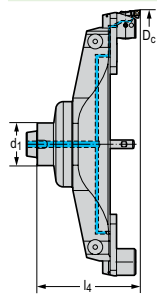
 – Cuerpo base/puente también compatibles con B5460 y B5560
 – Ajuste del diámetro en mm y pulgadas

D _c 148- 635	κ=92°	Z=1
-------------------------------	-------	-----



	P	M	K	N	S	H	O
B5120	●	●	●	●	●	●	●

Herramienta



Modular NCT adaptor

Denominación	D _c mm	d ₁	l ₄ mm	kg	Tipo
B5120-298-395-N8-CC09	298-395	NCT 80	183	14,5	CC .. 09T3 ..
B5120-378-475-N8-CC09	378-475	NCT 80	188	16,3	
B5120-458-555-N8-CC09	458-555	NCT 80	193	18,2	
B5120-538-635-N8-CC09	538-635	NCT 80	198	20,6	

El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

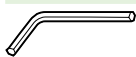
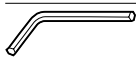
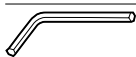

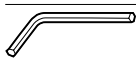

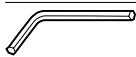





Tipo	CC .. 09T3 ..	TC .. 1102 ..
Tornillo de fijación	FS2646 (SW 5)	FS2646 (SW 5)
Tornillo para refrigerante	FS2641 (SW 1,5)	FS2641 (SW 1,5)
Tornillo fijación p/placa de corte	FS2666 (15IP) 3 Nm	FS2665 (7IP) 0,8 Nm
Arandela	FS2649	FS2649
Set de ajuste	FS2653 (SW 3)	FS2653 (SW 3)
Anillo tórico	FS2657	FS2657
Perno roscado	FS2654	FS2654



Cuerpo base	Puente	Corredera	Cabezal de mandrinado de precisión	Contrapeso	Cartucho
B5120-298-000-N8-B	EB731	EB720	EB718	EB722	EB717.CC09
B5120-298-000-N8-B	EB732	EB720	EB718	EB722	EB717.CC09
B5120-298-000-N8-B	EB733	EB720	EB718	EB722	EB717.CC09
B5120-298-000-N8-B	EB734	EB720	EB718	EB722	EB717.CC09

B2

Accesorios

	Tipo	CC .. 09T3 ..	TC .. 1102 ..
	Llave ISO 2936-1.5	ISO2936-1.5 (SW 1.5)	ISO2936-1.5 (SW 1,5)
	Llave ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-3 (SW 3)
	Llave ISO 2936-4	ISO2936-4 (SW 4)	ISO2936-4 (SW 4)
	Llave ISO 2936-5	ISO2936-5 (SW 5)	ISO2936-5 (SW 5)
	Llave ISO 2936-8	ISO2936-8 (SW 8)	ISO2936-8 (SW 8)
	Destornillador dinamométrico, analógico	FS2003	FS2001
	Llave ISO 2936-10	ISO2936-10 (SW 10)	ISO2936-10 (SW 10)
	Destornillador dinamométrico, digital	FS2248	
	Llave ISO 2936-14	ISO2936-14 (SW 14)	ISO2936-14 (SW 14)
	Lama de recambio	FS2014 (T15IP)	FS2011 (T7IP)
	Destornillador	FS1485 (T15IP)	FS2088 (T7IP)
	Prolongación	EB737 6 Nm	EB737 6 Nm

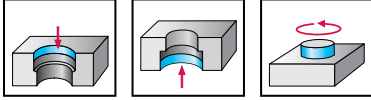
Herramienta de mandrinado de precisión

B5120

Walter Precision XT

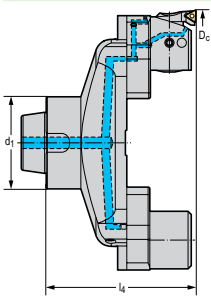
 – Cuerpo base/puente también compatibles con B5460 y B5560
 – Ajuste del diámetro en mm y pulgadas

D _c 148- 635	κ=92°	Z=1
-------------------------------	-------	-----



	P	M	K	N	S	H	O
B5120	●	●	●	●	●	●	●

Herramienta



Modular NCT adaptor

Denominación	D _c mm	d ₁	l ₄ mm	kg	Tipo
B5120-148-215-N8-TC11	148-215	NCT 80	130	5,7	TC .. 1102 ..
B5120-198-265-N8-TC11	198-265	NCT 80	130	6,9	
B5120-248-315-N8-TC11	248-315	NCT 80	130	8	

El paquete incluye el cuerpo y los recambios


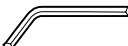
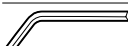
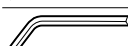

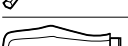

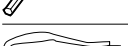




Recambios

Tipo	CC .. 09T3 ..	TC .. 1102 ..
Tornillo de fijación	FS2646 (SW 5)	FS2646 (SW 5)
Tornillo para refrigerante	FS2641 (SW 1,5)	FS2641 (SW 1,5)
Tornillo fijación p/placa de corte	FS2666 (15IP) 3 Nm	FS2665 (7IP) 0,8 Nm
Arandela	FS2649	FS2649
Set de ajuste	FS2653 (SW 3)	FS2653 (SW 3)
Anillo tórico	FS2657	FS2657
Perno roscado	FS2654	FS2654



Cuerpo base	Puente	Corredera	Cabezal de mandrinado de precisión	Contrapeso	Cartucho
B5120-148-000-N8-B		EB719	EB718	EB721	EB715.TC11
B5120-198-000-N8-B		EB719	EB718	EB721	EB715.TC11
B5120-248-000-N8-B		EB719	EB718	EB721	EB715.TC11

B2

Accesorios		CC .. 09T3 ..	TC .. 1102 ..
Tipo			
	Llave ISO 2936-1.5	ISO2936-1.5 (SW 1.5)	ISO2936-1.5 (SW 1,5)
	Llave ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-3 (SW 3)
	Llave ISO 2936-4	ISO2936-4 (SW 4)	ISO2936-4 (SW 4)
	Llave ISO 2936-5	ISO2936-5 (SW 5)	ISO2936-5 (SW 5)
	Llave ISO 2936-8	ISO2936-8 (SW 8)	ISO2936-8 (SW 8)
	Destornillador dinamométrico, analógico	FS2003	FS2001
	Llave ISO 2936-10	ISO2936-10 (SW 10)	ISO2936-10 (SW 10)
	Destornillador dinamométrico, digital	FS2248	
	Llave ISO 2936-14	ISO2936-14 (SW 14)	ISO2936-14 (SW 14)
	Lama de recambio	FS2014 (T15IP)	FS2011 (T7IP)
	Destornillador	FS1485 (T15IP)	FS2088 (T7IP)
	Prolongación	EB737 6 Nm	EB737 6 Nm

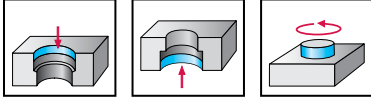
Herramienta de mandrinado de precisión

B5120

Walter Precision XT

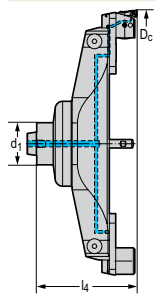
- Cuerpo base/puente también compatibles con B5460 y B5560
- Ajuste del diámetro en mm y pulgadas

D _c 148- 635	κ=92°	Z=1
-------------------------------	-------	-----



	P	M	K	N	S	H	O
B5120	●	●	●	●	●	●	●

Herramienta



Modular NCT adaptor

Denominación	D _c mm	d ₁	l ₄ mm	kg	Tipo
B5120-298-395-N8-TC11	298-395	NCT 80	179	14,5	TC .. 1102 ..
B5120-378-475-N8-TC11	378-475	NCT 80	184	16,3	
B5120-458-555-N8-TC11	458-555	NCT 80	189	18,2	
B5120-538-635-N8-TC11	538-635	NCT 80	194	20,6	

El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios



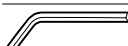


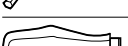

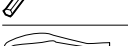
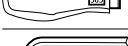



Tipo	CC .. 09T3 ..	TC .. 1102 ..
Tornillo de fijación	FS2646 (SW 5)	FS2646 (SW 5)
Tornillo para refrigerante	FS2641 (SW 1,5)	FS2641 (SW 1,5)
Tornillo fijación p/placa de corte	FS2666 (15IP) 3 Nm	FS2665 (7IP) 0,8 Nm
Arandela	FS2649	FS2649
Set de ajuste	FS2653 (SW 3)	FS2653 (SW 3)
Anillo tórico	FS2657	FS2657
Perno roscado	FS2654	FS2654



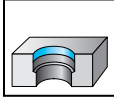
B2

Cuerpo base	Puente	Corredera	Cabezal de mandrinado de precisión	Contrapeso	Cartucho
B5120-298-000-N8-B	EB731	EB720	EB718	EB722	EB715.TC11
B5120-298-000-N8-B	EB732	EB720	EB718	EB722	EB715.TC11
B5120-298-000-N8-B	EB733	EB720	EB718	EB722	EB715.TC11
B5120-298-000-N8-B	EB734	EB720	EB718	EB722	EB715.TC11

Accesorios

	Tipo	CC .. 09T3 ..	TC .. 1102 ..
	Llave ISO 2936-1.5	ISO2936-1.5 (SW 1.5)	ISO2936-1.5 (SW 1,5)
	Llave ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-3 (SW 3)
	Llave ISO 2936-4	ISO2936-4 (SW 4)	ISO2936-4 (SW 4)
	Llave ISO 2936-5	ISO2936-5 (SW 5)	ISO2936-5 (SW 5)
	Llave ISO 2936-8	ISO2936-8 (SW 8)	ISO2936-8 (SW 8)
	Destornillador dinamométrico, analógico	FS2003	FS2001
	Llave ISO 2936-10	ISO2936-10 (SW 10)	ISO2936-10 (SW 10)
	Destornillador dinamométrico, digital	FS2248	
	Llave ISO 2936-14	ISO2936-14 (SW 14)	ISO2936-14 (SW 14)
	Lama de recambio	FS2014 (T15IP)	FS2011 (T7IP)
	Destornillador	FS1485 (T15IP)	FS2088 (T7IP)
	Prolongación	EB737 6 Nm	EB737 6 Nm

Herramienta de mandrinado de precisión

B4035 mm
κ=93°
Z = 1


	P	M	K	N	S	H	O
B4035	●	●	●	●	●	●	●

Herramienta

	Denominación	D _c mm	d ₁	L _c mm	kg	Tipo
<p>ScrewFit</p>	B4035.T45.03-10.Z1.P15	3-10	T45	10	2	
	B4035.T45.04-11.Z1.P15	4-11	T45	10	2	
	B4035.T45.05-12.Z1.P15.M	5-12	T45	20	2	
	B4035.T45.05-12.Z1.P15.S	5-12	T45	10	2	
	B4035.T45.06-13.Z1.P15.M	6-13	T45	30	2	
	B4035.T45.06-13.Z1.P15.S	6-13	T45	20	2	
<p>ScrewFit</p>	B4035.T45.08-15.Z1.P15.M	8-15	T45	48	2	
	B4035.T45.08-15.Z1.P15.S	8-15	T45	23	2	
	B4035.T45.10-12.Z1.WC03	10-12	T45	52	2	WC .. 0302 ..
	B4035.T45.10-17.Z1.WC03	10-17	T45	27	2	
	B4035.T45.11-18.Z1.WC03	11-18	T45	27	2	
	B4035.T45.12-14.Z1.WC03	12-14	T45	62	2	
	B4035.T45.12-19.Z1.WC03	12-19	T45	42	2	
	B4035.T45.13-20.Z1.WC03	13-20	T45	42	2	
	B4035.T45.14-16.Z1.WC03	14-16	T45	72	2	
	B4035.T45.14-21.Z1.WC03	14-21	T45	47	1.6	
	B4035.T45.15-22.Z1.WC03	15-22	T45	47	2	
	B4035.T45.16-18.Z1.WC03	16-18	T45	82	2	
	B4035.T45.16-23.Z1.WC03	16-23	T45	57	2	
	B4035.T45.17-24.Z1.WC03	17-24	T45	57	2	
	B4035.T45.18-20.Z1.WC03	18-20	T45	92	2	
	B4035.T45.18-25.Z1.WC03	18-25	T45	65	2	
	B4035.T45.19-26.Z1.WC03	19-26	T45	65	2	

El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

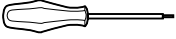
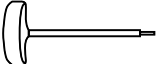

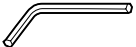
	Tipo	WC .. 0302 ..
	Tornillo de fijación	FS2101
	Tornillo fijación p/placa de corte	FS2084 (T7IP) 0,9 Nm
	Tapón roscado	FS2102
	Batería	FS2122
	Junta tórica del compartimento para la batería	FS2121
	Tapa del compartimento para la batería	FS2123



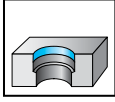
B 2

Cuerpo base	Barra de mandrinar	Barra de mandrinar
B4035G.T45.002-124.Z1	EB603.WXP15	EB603.WXP15
B4035G.T45.002-124.Z1	EB604.WXP15	EB604.WXP15
B4035G.T45.002-124.Z1	EB606.WXP15	EB606.WXP15
B4035G.T45.002-124.Z1	EB605.WXP15	EB605.WXP15
B4035G.T45.002-124.Z1	EB608.WXP15	EB608.WXP15
B4035G.T45.002-124.Z1	EB607.WXP15	EB607.WXP15
B4035G.T45.002-124.Z1	EB610.WXP15	EB610.WXP15
B4035G.T45.002-124.Z1	EB609.WXP15	EB609.WXP15
B4035G.T45.002-124.Z1	EB637.WC03.CS	EB637.WC03.CS
B4035G.T45.002-124.Z1	EB611.WC03	EB611.WC03
B4035G.T45.002-124.Z1	EB612.WC03	EB612.WC03
B4035G.T45.002-124.Z1	EB638.WC03.CS	EB638.WC03.CS
B4035G.T45.002-124.Z1	EB613.WC03	EB613.WC03
B4035G.T45.002-124.Z1	EB614.WC03	EB614.WC03
B4035G.T45.002-124.Z1	EB639.WC03.CS	EB639.WC03.CS
B4035G.T45.002-124.Z1	EB615.WC03	EB615.WC03
B4035G.T45.002-124.Z1	EB616.WC03	EB616.WC03
B4035G.T45.002-124.Z1	EB640.WC03.CS	EB640.WC03.CS
B4035G.T45.002-124.Z1	EB617.WC03	EB617.WC03
B4035G.T45.002-124.Z1	EB618.WC03	EB618.WC03
B4035G.T45.002-124.Z1	EB641.WC03.CS	EB641.WC03.CS
B4035G.T45.002-124.Z1	EB619.WC03	EB619.WC03
B4035G.T45.002-124.Z1	EB620.WC03	EB620.WC03

Accesorios

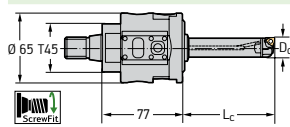
	Tipo		WC .. 0302 ..
	Destornillador para plaquita de corte		FS2088 (T7IP)
	Destornillador para regulación	FS1174 (T25)	FS1174 (T25)
	Llave ISO 2936-1,5	ISO2936-1,5 (SW 1,5)	ISO2936-1,5 (SW 1,5)
	Llave ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-3 (SW 3)

Herramienta de mandrinado de precisión

B4035 mm
κ=93°
Z=1


	P	M	K	N	S	H	O
B4035	●	●	●	●	●	●	●

Herramienta



ScrewFit

Denominación	D _c mm	d ₁	L _c mm	kg	Tipo
B4035.T45.20-24.Z1.WC04M	20-24	T45	117	2	WC .. 0402 ..
B4035.T45.20-24.Z1.WC04S	20-24	T45	77	2	
B4035.T45.22-26.Z1.WC04M	22-26	T45	117	2	
B4035.T45.22-26.Z1.WC04S	22-26	T45	77	2	
B4035.T45.24-28.Z1.WC04M	24-28	T45	117	2	
B4035.T45.24-28.Z1.WC04S	24-28	T45	77	2	
B4035.T45.26-30.Z1.WC04M	26-30	T45	117	2	
B4035.T45.26-30.Z1.WC04S	26-30	T45	77	2	
B4035.T45.28-32.Z1.WC04M	28-32	T45	117	2	
B4035.T45.28-32.Z1.WC04S	28-32	T45	77	2	
B4035.T45.30-34.Z1.WC04M	30-34	T45	117	2	
B4035.T45.30-34.Z1.WC04S	30-34	T45	77	2	
B4035.T45.32-41.Z1.WC04	32-41	T45	63	2	
B4035.T45.41-50.Z1.WC04	41-50	T45	99	2	
B4035.T45.50-59.Z1.WC04	50-59	T45	72	2	
B4035.T45.59-68.Z1.WC04	59-68	T45	117	2	

El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

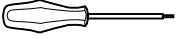
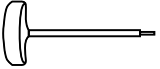


Tipo	WC .. 0402 ..
Tornillo de fijación	FS2101
Tornillo fijación p/placa de corte	FS1454 (T8IP) 1,2 Nm
Tapón roscado	FS2102
Batería	FS2122
Junta tórica del compartimento para la batería	FS2121
Tapa del compartimento para la batería	FS2123



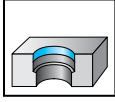
B2

Cuerpo base	Prolongación	Cartucho
B4035G.T45.002-124.Z1	EB643.CS	EB644.WC04
B4035G.T45.002-124.Z1	EB642	EB644.WC04
B4035G.T45.002-124.Z1	EB643.CS	EB645.WC04
B4035G.T45.002-124.Z1	EB642	EB645.WC04
B4035G.T45.002-124.Z1	EB643.CS	EB621.WC04
B4035G.T45.002-124.Z1	EB642	EB621.WC04
B4035G.T45.002-124.Z1	EB643.CS	EB622.WC04
B4035G.T45.002-124.Z1	EB642	EB622.WC04
B4035G.T45.002-124.Z1	EB643.CS	EB623.WC04
B4035G.T45.002-124.Z1	EB642	EB623.WC04
B4035G.T45.002-124.Z1	EB643.CS	EB624.WC04
B4035G.T45.002-124.Z1	EB642	EB624.WC04
B4035G.T45.002-124.Z1	EB625	EB629.WC04
B4035G.T45.002-124.Z1	EB626	EB630.WC04
B4035G.T45.002-124.Z1	EB627	EB629.WC04
B4035G.T45.002-124.Z1	EB628	EB630.WC04

Accesorios

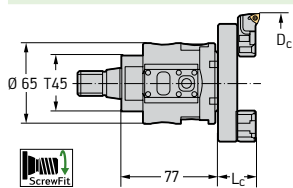
	Tipo	WC .. 0402 ..
	Destornillador para plaquita de corte	FS1483 (T8IP)
	Destornillador para regulación	FS1174 (T25)
	Llave ISO 2936-1,5	ISO2936-1,5 (SW 1,5)
	Llave ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3)

Herramienta de mandrinado de precisión

B4035 mm
κ=93°
Z = 1


	P	M	K	N	S	H	O
B4035	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

Herramienta



Denominación	D _c mm	d ₁	L _c mm	kg	Tipo
B4035.T45.68-96.Z1.WC04	68-96	T45		2	WC .. 0402 ..
B4035.T45.96-124.Z1.WC04	96-124	T45		2	

ScrewFit

El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

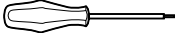
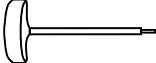



	Tipo	WC .. 0402 ..
	Tornillo de fijación	FS2101
	Tornillo fijación p/placa de corte	FS1454 (T8IP) 1,2 Nm
	Tapón roscado	FS2102
	Batería	FS2122
	Junta tórica del compartimento para la batería	FS2121
	Tapa del compartimento para la batería	FS2123



	Cuerpo base	Puente	Contrapeso	Cartucho
	B4035G.T45.002-124.Z1	EB631	EB635	EB634.WC04
	B4035G.T45.002-124.Z1	EB632	EB635	EB634.WC04

B2

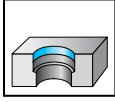
Accesorios

	Tipo	WC .. 0402 ..
	Destornillador para plaquita de corte	FS1483 (T8IP)
	Destornillador para regulación	FS1174 (T25)
	Llave ISO 2936-1,5	ISO2936-1,5 (SW 1,5)
	Llave ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3)
	Unidad de transición de refrigerante para puente	EB636

Herramienta de mandrinado de precisión

B4035 **inch**

$\kappa=93^\circ$	Z = 1
-------------------	-------



	P	M	K	N	S	H	O
B4035	●	●	●	●	●	●	●

Herramienta

	Denominación	D _c inch	d ₁	L _c inch	lbs	Tipo
<p>ScrewFit</p>	B4035.UT45.03-10.Z1.P15	0,118–0,394	T45	0,394	4,299	
	B4035.UT45.04-11.Z1.P15	0,157–0,433	T45	0,394	4,299	
	B4035.UT45.05-12.Z1.P15M	0,197–0,472	T45	0,787	4,299	
	B4035.UT45.05-12.Z1.P15S	0,197–0,472	T45	0,394	4,299	
	B4035.UT45.06-13.Z1.P15M	0,236–0,512	T45	1,181	4,299	
	B4035.UT45.06-13.Z1.P15S	0,236–0,512	T45	0,787	4,299	
<p>ScrewFit</p>	B4035.UT45.08-15.Z1.P15M	0,315–0,591	T45	1,890	4,299	
	B4035.UT45.08-15.Z1.P15S	0,315–0,591	T45	0,906	4,299	
	B4035.UT45.10-12.Z1.WC03	0,394–0,472	T45	2,047	4,299	WC .. 0302 ..
	B4035.UT45.10-17.Z1.WC03	0,394–0,669	T45	1,063	4,299	
	B4035.UT45.11-18.Z1.WC03	0,433–0,709	T45	1,063	4,299	
	B4035.UT45.12-14.Z1.WC03	0,472–0,551	T45	2,441	4,299	
	B4035.UT45.12-19.Z1.WC03	0,472–0,748	T45	1,654	4,299	
	B4035.UT45.13-20.Z1.WC03	0,512–0,787	T45	1,654	4,299	
	B4035.UT45.14-16.Z1.WC03	0,551–0,630	T45	2,835	4,299	
	B4035.UT45.14-21.Z1.WC03	0,551–0,827	T45	1,85	4,299	
	B4035.UT45.15-22.Z1.WC03	0,591–0,866	T45	1,85	4,299	
	B4035.UT45.16-18.Z1.WC03	0,630–0,709	T45	3,228	4,299	
	B4035.UT45.16-23.Z1.WC03	0,630–0,906	T45	2,244	4,299	
	B4035.UT45.17-24.Z1.WC03	0,669–0,945	T45	2,244	4,299	
	B4035.UT45.18-20.Z1.WC03	0,709–0,787	T45	3,622	4,299	
	B4035.UT45.18-25.Z1.WC03	0,709–0,984	T45	2,559	4,299	
	B4035.UT45.19-26.Z1.WC03	0,748–1,024	T45	2,559	4,299	

El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

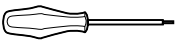
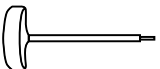

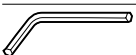
	Tipo	WC .. 0302 ..
	Tornillo de fijación	FS2101
	Tornillo fijación p/placa de corte	FS2084 (T7IP) 0,9 Nm
	Tapón roscado	FS2102
	Batería	FS2122
	Junta tórica del compartimento para la batería	FS2121
	Tapa del compartimento para la batería	FS2123



Cuerpo base	Barra de mandrinar	Barra de mandrinar
B4035G.C6.002-124.Z1	EB603.WXP15	EB603.WXP15
B4035G.T45.002-124.Z1	EB604.WXP15	EB604.WXP15
B4035G.T45.002-124.Z1	EB606.WXP15	EB606.WXP15
B4035G.T45.002-124.Z1	EB605.WXP15	EB605.WXP15
B4035G.T45.002-124.Z1	EB608.WXP15	EB608.WXP15
B4035G.T45.002-124.Z1	EB607.WXP15	EB607.WXP15
B4035G.T45.002-124.Z1	EB610.WXP15	EB610.WXP15
B4035G.T45.002-124.Z1	EB609.WXP15	EB609.WXP15
B4035G.UT45.002-124.Z1	EB637.WC03.CS	EB637.WC03.CS
B4035G.UT45.002-124.Z1	EB611.WC03	EB611.WC03
B4035G.UT45.002-124.Z1	EB612.WC03	EB612.WC03
B4035G.UT45.002-124.Z1	EB638.WC03.CS	EB638.WC03.CS
B4035G.UT45.002-124.Z1	EB613.WC03	EB613.WC03
B4035G.UT45.002-124.Z1	EB614.WC03	EB614.WC03
B4035G.UT45.002-124.Z1	EB639.WC03.CS	EB639.WC03.CS
B4035G.UT45.002-124.Z1	EB615.WC03	EB615.WC03
B4035G.UT45.002-124.Z1	EB616.WC03	EB616.WC03
B4035G.UT45.002-124.Z1	EB640.WC03.CS	EB640.WC03.CS
B4035G.UT45.002-124.Z1	EB617.WC03	EB617.WC03
B4035G.UT45.002-124.Z1	EB618.WC03	EB618.WC03
B4035G.UT45.002-124.Z1	EB641.WC03.CS	EB641.WC03.CS
B4035G.UT45.002-124.Z1	EB619.WC03	EB619.WC03
B4035G.UT45.002-124.Z1	EB620.WC03	EB620.WC03

B2

Accesorios

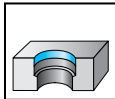
	Tipo		WC .. 0302 ..
	Destornillador para plaquita de corte		FS2088 (T7IP)
	Destornillador para regulación	FS1174 (T25)	FS1174 (T25)
	Llave ISO 2936-1,5	ISO2936-1,5 (SW 1,5)	ISO2936-1,5 (SW 1,5)
	Llave ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-3 (SW 3)

Herramienta de mandrinado de precisión

B4035 **inch**

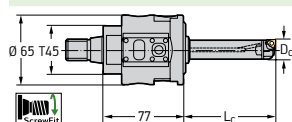
κ=93°

Z = 1



	P	M	K	N	S	H	O
B4035	●	●	●	●	●	●	●

Herramienta



ScrewFit

Denominación	D _c inch	d ₁	L _c inch	lbs	Tipo
B4035.UT45.20-24.Z1WC04M	0,787-0,945	T45	4,606	4,299	WC .. 0402 ..
B4035.UT45.20-24.Z1WC04S	0,787-0,945	T45	3,031	4,299	
B4035.UT45.22-26.Z1WC04M	0,866-1,024	T45	4,606	4,299	
B4035.UT45.22-26.Z1WC04S	0,866-1,024	T45	3,031	4,299	
B4035.UT45.24-28.Z1WC04M	0,945-1,102	T45	4,606	4,299	
B4035.UT45.24-28.Z1WC04S	0,945-1,102	T45	3,031	4,299	
B4035.UT45.26-30.Z1WC04M	1,024-1,181	T45	4,606	4,299	
B4035.UT45.26-30.Z1WC04S	1,024-1,181	T45	3,031	4,299	
B4035.UT45.28-32.Z1WC04M	1,102-1,260	T45	4,606	4,299	
B4035.UT45.28-32.Z1WC04S	1,102-1,260	T45	3,031	4,299	
B4035.UT45.30-34.Z1WC04M	1,181-1,339	T45	4,606	4,299	
B4035.UT45.30-34.Z1WC04S	1,181-1,339	T45	3,031	4,299	
B4035.UT45.32-41.Z1.WC04	1,260-1,614	T45	2,48	4,299	
B4035.UT45.41-50.Z1.WC04	1,614-1,969	T45	3,898	4,299	
B4035.UT45.50-59.Z1.WC04	1,969-2,323	T45	2,835	4,299	
B4035.UT45.59-68.Z1.WC04	2,323-2,677	T45	4,606	4,299	

El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

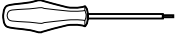
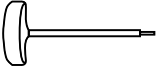


	Tipo	WC .. 0402 ..
	Tornillo de fijación	FS2101
	Tornillo fijación p/placa de corte	FS1454 (T8IP) 1,2 Nm
	Tapón roscado	FS2102
	Batería	FS2122
	Junta tórica del compartimento para la batería	FS2121
	Tapa del compartimento para la batería	FS2123



B2

Cuerpo base	Prolongación	Cartucho
B4035G.UT45.002-124.Z1	EB643.CS	EB644.WC04
B4035G.UT45.002-124.Z1	EB642	EB644.WC04
B4035G.UT45.002-124.Z1	EB643.CS	EB645.WC04
B4035G.UT45.002-124.Z1	EB642	EB645.WC04
B4035G.UT45.002-124.Z1	EB643.CS	EB621.WC04
B4035G.UT45.002-124.Z1	EB642	EB621.WC04
B4035G.UT45.002-124.Z1	EB643.CS	EB622.WC04
B4035G.UT45.002-124.Z1	EB642	EB622.WC04
B4035G.UT45.002-124.Z1	EB643.CS	EB623.WC04
B4035G.UT45.002-124.Z1	EB642	EB623.WC04
B4035G.UT45.002-124.Z1	EB643.CS	EB624.WC04
B4035G.UT45.002-124.Z1	EB642	EB624.WC04
B4035G.UT45.002-124.Z1	EB625	EB629.WC04
B4035G.UT45.002-124.Z1	EB626	EB630.WC04
B4035G.UT45.002-124.Z1	EB627	EB629.WC04
B4035G.UT45.002-124.Z1	EB628	EB630.WC04

Accesorios

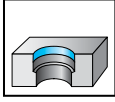
	Tipo	WC .. 0402 ..
	Destornillador para plaquita de corte	FS1483 (T8IP)
	Destornillador para regulación	FS1174 (T25)
	Llave ISO 2936-1,5	ISO2936-1,5 (SW 1,5)
	Llave ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3)

Herramienta de mandrinado de precisión

B4035 inch

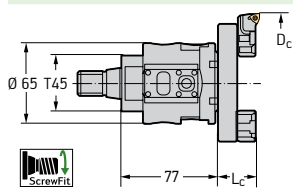
$\kappa=93^\circ$

Z = 1



	P	M	K	N	S	H	O
B4035	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

Herramienta



Denominación	D _c inch	d ₁	L _c inch		Tipo
B4035.UT45.68-96.Z1.WC04	2,677–3,780	T45		4,299	WC .. 0402 ..
B4035.UT45.96-124.Z1.WC04	3,780–4,882	T45		4,299	

ScrewFit

El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

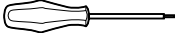
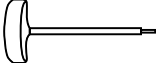



	Tipo	WC .. 0402 ..
	Tornillo de fijación	FS2101
	Tornillo fijación p/placa de corte	FS1454 (T8IP) 1,2 Nm
	Tapón roscado	FS2102
	Batería	FS2122
	Junta tórica del compartimento para la batería	FS2121
	Tapa del compartimento para la batería	FS2123



	Cuerpo base	Puente	Contrapeso	Cartucho
	B4035G.UT45.002-124.Z1	EB631	EB635	EB634.WC04
	B4035G.UT45.002-124.Z1	EB632	EB635	EB634.WC04

B2

Accesorios

	Tipo	WC .. 0402 ..
	Destornillador para plaquita de corte	FS1483 (T8IP)
	Destornillador para regulación	FS1174 (T25)
	Llave ISO 2936-1,5	ISO2936-1,5 (SW 1,5)
	Llave ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3)
	Unidad de transición de refrigerante para puente	EB636

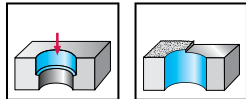
Herramienta de mandrinado con dos plaquitas de corte

B5460

Walter Boring XT

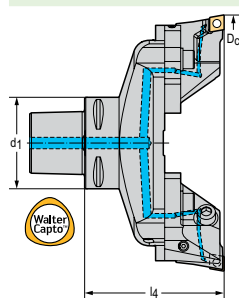
- Mandrinado simétrico, asimétrico y axial-radial (ARS)
- Cuerpo base/puente también compatibles con B5120

D _c 148- 620	Z=2	κ=90°
-------------------------------	-----	-------

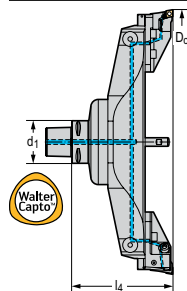


	P	M	K	N	S	H	O
B5460	●	●	●	●	●		

Herramienta



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Denominación	D _c mm	d ₁	l ₄ mm	kg	Tipo
B5460-148-200-C8-CC12	148-200	C8	122	7	CC .. 1204 ..
B5460-198-250-C8-CC12	198-250	C8	122	8,1	
B5460-248-300-C8-CC12	248-300	C8	122	9,2	
B5460-298-380-C8-CC12	298-380	C8	179	15,5	CC .. 1204 ..
B5460-378-460-C8-CC12	378-460	C8	184	17,3	
B5460-458-540-C8-CC12	458-540	C8	189	19,2	
B5460-538-620-C8-CC12	538-620	C8	194	21,6	

El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios




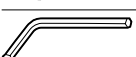

	Tipo	CC .. 1204 ..	CN .. 1906 ..	WWAL_BE1204_2
	Juego de cuña	FK398	FK398	FK398
	Tornillo de fijación	FS2662 (SW 8)	FS2662 (SW 8)	FS2662 (SW 8)
	Tornillo fijación p/placa de corte	FS2658 (15IP) 3 Nm		FS2658 (15IP) 3 Nm
	Anillo de seguridad	FS2663	FS2663	FS2663
	Base	AP197	AP198	AP199
	Arandela	FS2647	FS2647	FS2647
	Tornillo para refrigerante	FS2671 (SW 2.5)	FS2671 (SW 2.5)	FS2671 (SW 2.5)
	Tornillo de fijación para base	FS2660 (SW 4)	FS2661 (20IP) 6,4 Nm	FS2660 (SW 4)
	Set de ajuste	FS2653 (SW 3)	FS2653 (SW 3)	FS2653 (SW 3)
	Perno roscado	FS2654	FS2654	FS2654
	Resorte de platillo	FS2650	FS2650	FS2650
	Fijación RC		FS2659	



Cuerpo base	Puente	Corredera	Cartucho
B5120-148-000-C8-B		EB723	EB725.CC12
B5120-198-000-C8-B		EB723	EB725.CC12
B5120-248-000-C8-B		EB723	EB725.CC12
B5120-298-000-C8-B	EB731	EB724	EB725.CC12
B5120-298-000-C8-B	EB732	EB724	EB725.CC12
B5120-298-000-C8-B	EB733	EB724	EB725.CC12
B5120-298-000-C8-B	EB734	EB724	EB725.CC12

B2

Accesorios

Tipo	CC .. 1204 ..	CN .. 1906 ..	WWAL_BE1204_2
	Llave ISO 2936-2,5	ISO2936-2,5 (SW 2,5)	ISO2936-2,5 (SW 2,5)
	Llave ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-3 (SW 3)
	Llave ISO 2936-4	ISO2936-4 (SW 4)	ISO2936-4 (SW 4)
	Llave ISO 2936-8	ISO2936-8 (SW 8)	ISO2936-8 (SW 8)
	Mango en T para ajustar el par de giro	FS2041	FS2041
	Lama de recambio	FS2047 (T15IP)	FS2047 (T15IP)
	Llave ISO 2936-10	ISO2936-10 (SW 10)	ISO2936-10 (SW 10)
	Destornillador	FS1485 (T15IP)	FS1485 (T15IP)
	Llave ISO 2936-14	ISO2936-14 (SW 14)	ISO2936-14 (SW 14)
	Destornillador	FS1486 (T20IP)	FS1486 (T20IP)
	Destornillador dinámico, analógico	FS2003	FS2003
	Destornillador dinámico, digital	FS2248	FS2248

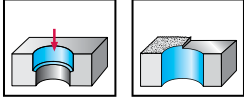
Herramienta de mandrinado con dos plaquitas de corte

B5460

Walter Boring XT

- Mandrinado simétrico, asimétrico y axial-radial (ARS)
- Cuerpo base/puente también compatibles con B5120

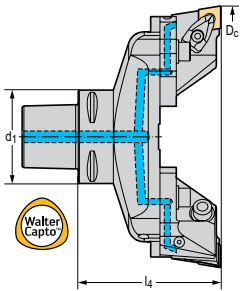
D _c 148- 620	Z=2	κ=90°
-------------------------------	-----	-------



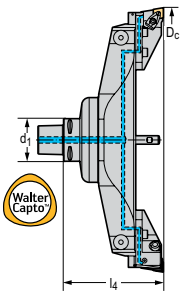
	P	M	K	N	S	H	O
B5460	●	●	●	●	●		

Herramienta

Denominación	D _c mm	d ₁	l ₄ mm	kg	Tipo
B5460-148-200-C8-CN19	148-200	C8	122	7,1	CN .. 1906 ..
B5460-198-250-C8-CN19	198-250	C8	122	8,2	
B5460-248-300-C8-CN19	248-300	C8	122	9,3	
B5460-298-380-C8-CN19	298-380	C8	179	15,7	CN .. 1906 ..
B5460-378-460-C8-CN19	378-460	C8	184	17,4	
B5460-458-540-C8-CN19	458-540	C8	189	19,3	
B5460-538-620-C8-CN19	538-620	C8	194	21,7	



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Accesorios


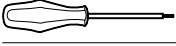

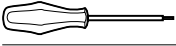


Tipo	CC .. 1204 ..	CN .. 1906 ..	WWAL_BE1204_2
Llave ISO 2936-2,5	ISO2936-2,5 (SW 2,5)	ISO2936-2,5 (SW 2,5)	ISO2936-2,5 (SW 2,5)
Llave ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-3 (SW 3)
Llave ISO 2936-4	ISO2936-4 (SW 4)	ISO2936-4 (SW 4)	ISO2936-4 (SW 4)
Llave ISO 2936-8	ISO2936-8 (SW 8)	ISO2936-8 (SW 8)	ISO2936-8 (SW 8)
Mango en T para ajustar el par de giro	FS2041	FS2041	FS2041
Lama de recambio	FS2047 (T15IP)		FS2047 (T15IP)
Lama de recambio	FS2048 (T20IP)	FS2048 (T20IP)	



Cuerpo base	Puente	Corredera	Cartucho
B5120-148-000-C8-B		EB723	EB726.CN19
B5120-198-000-C8-B		EB723	EB726.CN19
B5120-248-000-C8-B		EB723	EB726.CN19
B5120-298-000-C8-B	EB731	EB724	EB726.CN19
B5120-298-000-C8-B	EB732	EB724	EB726.CN19
B5120-298-000-C8-B	EB733	EB724	EB726.CN19
B5120-298-000-C8-B	EB734	EB724	EB726.CN19

B 2

Accesorios

Tipo	CC .. 1204 ..	CN .. 1906 ..	WWAL_BE1204_2
 Llave ISO 2936-10	ISO2936-10 (SW 10)	ISO2936-10 (SW 10)	ISO2936-10 (SW 10)
 Destornillador	FS1485 (T15IP)		FS1485 (T15IP)
 Llave ISO 2936-14	ISO2936-14 (SW 14)	ISO2936-14 (SW 14)	ISO2936-14 (SW 14)
 Destornillador	FS1486 (T20IP)	FS1486 (T20IP)	
 Destornillador dinámico, analógico	FS2003		FS2003
 Destornillador dinámico, digital	FS2248		FS2248

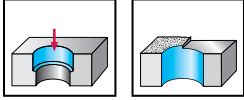
Herramienta de mandrinado con dos plaquitas de corte

B5460

Walter Boring XT

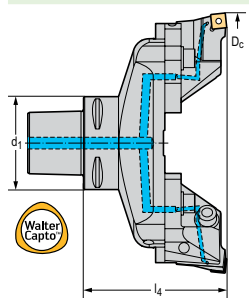
- Mandrinado simétrico, asimétrico y axial-radial (ARS)
- Cuerpo base/puente también compatibles con B5120

D _c 148- 620	Z=2	κ=90°
-------------------------------	-----	-------



	P	M	K	N	S	H	O
B5460	●	●	●	●	●		

Herramienta



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Denominación	D _c mm	d ₁	l ₄ mm	kg	Tipo
B5460-148-200-C8-SC12	148-200	C8	122	7	WWAL_ BE1204_2
B5460-198-250-C8-SC12	198-250	C8	122	8,1	
B5460-248-300-C8-SC12	248-300	C8	122	9,2	
B5460-298-380-C8-SC12	298-380	C8	179	15,6	WWAL_ BE1204_2
B5460-378-460-C8-SC12	378-460	C8	184	17,3	
B5460-458-540-C8-SC12	458-540	C8	189	19,2	
B5460-538-620-C8-SC12	538-620	C8	189	21,6	

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios





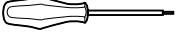


	Tipo	CC .. 1204 ..	CN .. 1906 ..	WWAL_BE1204_2
	Juego de cuña	FK398	FK398	FK398
	Tornillo de fijación	FS2662 (SW 8)	FS2662 (SW 8)	FS2662 (SW 8)
	Tornillo fijación p/placa de corte	FS2658 (15IP) 3 Nm		FS2658 (15IP) 3 Nm
	Anillo de seguridad	FS2663	FS2663	FS2663
	Base	AP197	AP198	AP199
	Arandela	FS2647	FS2647	FS2647
	Tornillo para refrigerante	FS2671 (SW 2.5)	FS2671 (SW 2.5)	FS2671 (SW 2.5)
	Tornillo de fijación para base	FS2660 (SW 4)	FS2661 (20IP) 6,4 Nm	FS2660 (SW 4)
	Set de ajuste	FS2653 (SW 3)	FS2653 (SW 3)	FS2653 (SW 3)
	Perno roscado	FS2654	FS2654	FS2654
	Resorte de platillo	FS2650	FS2650	FS2650
	Fijación RC		FS2659	



Cuerpo base	Puente	Corredera	Cartucho
B5120-148-000-C8-B		EB723	EB727.SC12
B5120-198-000-C8-B		EB723	EB727.SC12
B5120-248-000-C8-B		EB723	EB727.SC12
B5120-298-000-C8-B	EB731	EB724	EB727.SC12
B5120-298-000-C8-B	EB732	EB724	EB727.SC12
B5120-298-000-C8-B	EB733	EB724	EB727.SC12
B5120-298-000-C8-B	EB734	EB724	EB727.SC12

B 2

Accesorios

	Tipo	CC .. 1204 ..	CN .. 1906 ..	WWAL_BE1204_2
	Llave ISO 2936-2,5	ISO2936-2,5 (SW 2,5)	ISO2936-2,5 (SW 2,5)	ISO2936-2,5 (SW 2,5)
	Llave ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-3 (SW 3)
	Llave ISO 2936-4	ISO2936-4 (SW 4)	ISO2936-4 (SW 4)	ISO2936-4 (SW 4)
	Llave ISO 2936-8	ISO2936-8 (SW 8)	ISO2936-8 (SW 8)	ISO2936-8 (SW 8)
	Mango en T para ajustar el par de giro	FS2041	FS2041	FS2041
	Lama de recambio	FS2047 (T15IP)		FS2047 (T15IP)
	Lama de recambio	FS2048 (T20IP)	FS2048 (T20IP)	
	Llave ISO 2936-10	ISO2936-10 (SW 10)	ISO2936-10 (SW 10)	ISO2936-10 (SW 10)
	Destornillador	FS1485 (T15IP)		FS1485 (T15IP)
	Llave ISO 2936-14	ISO2936-14 (SW 14)	ISO2936-14 (SW 14)	ISO2936-14 (SW 14)
	Destornillador	FS1486 (T20IP)	FS1486 (T20IP)	
	Destornillador dinámico, analógico	FS2003		FS2003
	Destornillador dinámico, digital	FS2248		FS2248

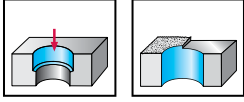
Herramienta de mandrinado con dos plaquitas de corte

B5560

Walter Boring XT

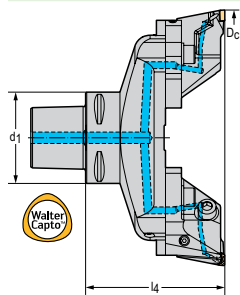
- Mandrinado simétrico, asimétrico y axial-radial (ARS)
- Cuerpo base/puente también compatibles con B5120

D _c 148- 620	Z=2	κ=90°
-------------------------------	-----	-------

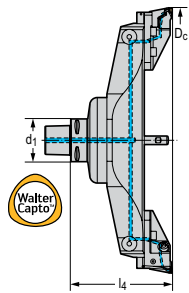


	P	M	K	N	S	H	O
B5560	●	●	●	●	●		

Herramienta



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Denominación	D _c mm	d ₁	l ₄ mm	kg	Tipo
B5560-148-200-C8-P400	148-200	C8	122	7	P4160-2R ..
B5560-198-250-C8-P400	198-250	C8	122	8,2	
B5560-248-300-C8-P400	248-300	C8	122	9,2	
B5560-298-380-C8-P400	298-380	C8	179	15,5	P4160-2R ..
B5560-378-460-C8-P400	378-460	C8	184	17,3	
B5560-458-540-C8-P400	458-540	C8	189	19,2	
B5560-538-620-C8-P400	538-620	C8	194	21,6	

El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

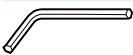








	Tipo	P4160-2R ..
	Juego de cuña	FK398
	Tornillo de fijación	FS2662 (SW 8)
	Tornillo fijación p/placa de corte	FS2079 (T9IP) 2 Nm
	Anillo de seguridad	FS2663
	Arandela	FS2647
	Tornillo para refrigerante	FS2671 (SW 2.5)
	Set de ajuste	FS2653 (SW 3)
	Perno roscado	FS2654
	Resorte de platillo	FS2650



Cuerpo base	Puente	Corredera	Cartucho
B5120-148-000-C8-B		EB723	EB728.P400
B5120-198-000-C8-B		EB723	EB728.P400
B5120-248-000-C8-B		EB723	EB728.P400
B5120-298-000-C8-B	EB731	EB724	EB728.P400
B5120-298-000-C8-B	EB732	EB724	EB728.P400
B5120-298-000-C8-B	EB733	EB724	EB728.P400
B5120-298-000-C8-B	EB734	EB724	EB728.P400

B 2

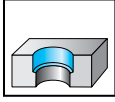
Accesorios

	Tipo	P4160-2R ..
	Llave ISO 2936-2,5	ISO2936-2,5 (SW 2,5)
	Llave ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3)
	Llave ISO 2936-8	ISO2936-8 (SW 8)
	Destornillador dinámico, analógico	FS2003
	Llave ISO 2936-4	ISO2936-4 (SW 4)
	Destornillador dinámico, digital	FS2248
	Lama de recambio	FS2013 (T9IP)
	Llave ISO 2936-10	ISO2936-10 (SW 10)
	Destornillador	FS1484 (T9IP)
	Llave ISO 2936-14	ISO2936-14 (SW 14)

Herramienta de mandrinado con dos plaquitas de corte

 B3221 / B3220
Walter Boring MEDIUM

D_c 20-41	$\kappa=90^\circ$	$Z=2$
----------------	-------------------	-------



	P	M	K	N	S	H	O
B3221	●●	●●	●●	●	●●		
B3220	●●	●●	●●	●	●●		

Herramienta

	Denominación	D_c mm	d_1	l_4 mm	$l_{4.1}$ mm	kg	Tipo
<p>Walter Capto™ in acc. with ISO 26623</p>	B3221.C3.020-024.Z2.CC06	20-24	C3	80		0,2	CC .. 0602 ..
	B3221.C3.023-027.Z2.CC06	23-27	C3	80		0,2	
	B3221.C3.026-033.Z2.CC06	26-33	C3	80		0,2	
<p>Walter Capto™ in acc. with ISO 26623</p>	B3220.C3.033-041.Z2.CC06	33-41	C3	80	80,2	0,4	CC .. 0602 ..

El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

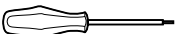
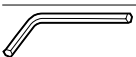


	Tipo	CC .. 0602 ..
	Tornillo de fijación para cartucho	FS1093 (SW 3) 4 Nm
	Tornillo fijación p/placa de corte	FS923 (T8) 0,8 Nm
	Arandela para cartucho	FS1098
	Tornillo de fijación para cartucho	FS1103 (SW 1,3)



	Cuerpo base	Cartucho
	B3221G.C3.020-027.Z2	EB401.CC06
	B3221G.C3.020-027.Z2	EB402.CC06
	B3221G.C3.026-035.Z2	EB403.CC06
	B3220G.C3.033-044.Z2	EB205-206.CC06

B2

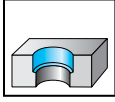
Accesorios

	Tipo	CC .. 0602 ..
	Destornillador	FS230 (T8)
	Llave ISO 2936-1,3	ISO2936-1,3 (SW 1,3)
	Llave ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3)
	Cartucho ARS	EB401-1.CC06 (ARS)

Herramienta de mandrinado con dos plaquitas de corte

 B3221 / B3220
Walter Boring MEDIUM

D_c 20-41	$\kappa=90^\circ$	$Z=2$
----------------	-------------------	-------



	P	M	K	N	S	H	O
B3221	●●	●●	●●	●	●●		
B3220	●●	●●	●●	●	●●		

B2

Herramienta

Denominación	D_c mm	d_1	l_4 mm	$l_{4,1}$ mm	kg	Tipo
B3221.T18.20-24.Z2.CC06	20-24	T18	35		0,1	CC .. 0602 ..
B3221.T18.23-27.Z2.CC06	23-27	T18	35		0,1	
B3221.T22.26-33.Z2.CC06	26-33	T22	40		0,1	
B3220.T28.33-41.Z2.CC06	33-41	T28	55	55,2	0,3	CC .. 0602 ..

El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

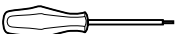
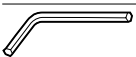


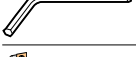

Tipo	CC .. 0602 ..
Arandela para cartucho	FS1098
Tornillo fijación p/placa de corte	FS923 (T8) 0,8 Nm
Tornillo de fijación para cartucho	FS1093 (SW 3) 4 Nm
Tornillo de fijación para cartucho	FS1103 (SW 1,3)



	Cuerpo base	Cartucho
	B3221G.T18.20-27.Z2	EB401.CC06
	B3221G.T18.20-27.Z2	EB402.CC06
	B3221G.T22.26-33.Z2	EB403.CC06
	B3220G.T28.33-41.Z2	EB205-206.CC06

B2

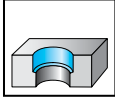
Accesorios

	Tipo	CC .. 0602 ..
	Destornillador	FS230 (T8)
	Llave ISO 2936-1,3	ISO2936-1,3 (SW 1,3)
	Llave ISO 2936-1,5	ISO2936-1,5 (SW 1,5)
	Llave ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3)
	Llave ISO 2936-4	ISO2936-4 (SW 4)
	Cartucho ARS	EB401-1.CC06 (ARS)

Herramienta de mandrinado con dos plaquitas de corte

B3220
Walter Boring MEDIUM

D_c 41-153	$\kappa=90^\circ$	$Z=2$
-----------------	-------------------	-------



	P	M	K	N	S	H	O
B3220	●	●	●	●	●		

Herramienta

Denominación	D_c mm	d_1	l_4 mm	$l_{4.1}$ mm	 kg	Tipo
B3220.C4.041-055.Z2.CC09	41-55	C4	80	80,3	0,6	CC .. 09T3 ..
B3220.C5.055-070.Z2.CC09	55-70	C5	100	100,3	1,3	
B3220.C6.070-090.Z2.CC12	70-90	C6	110	110,3	2,2	CC .. 1204 ..
B3220.C8.090-110.Z2.CC12	90-110	C8	110	110,3	3,8	
B3220.C8.110-133.Z2.CC12	110-133	C8	110	110,3	4,4	
B3220.C8.130-153.Z2.CC12	130-153	C8	110	110,3	4,4	

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

El paquete incluye el cuerpo y los recambios

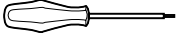
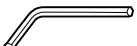






Recambios

Tipo	CC .. 09T3 ..	CC .. 1204 ..
Arandela para cartucho	FS1100	FS1101
Tornillo fijación p/placa de corte	FS359 (T15) 2,5 Nm	FS1030 (T20) 5 Nm
Tornillo de fijación para cartucho	FS1095 (SW 4) 12 Nm	FS1096 (SW 6) 30 Nm
Tornillo de fijación para cartucho	FS1106 (SW 2)	FS1107 (SW 2,5)



	Cuerpo base	Cartucho
	B3220G.C4.041-056.Z2	EB207-208.CC09
	B3220G.C5.055-073.Z2	EB209-210.CC09
	B3220G.C6.070-093.Z2	EB211-212.CC12
	B3220G.C8.090-113.Z2	EB213-214.CC12
	B3220G.C8.110-153.Z2	EB215.CC12
	B3220G.C8.110-153.Z2	EB216.CC12

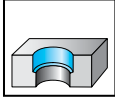
B2

Accesorios	Tipo	CC .. 09T3 ..	CC .. 1204 ..
	Destornillador	FS229 (T15)	FS228 (T20)
	Llave ISO 2936-2	ISO2936-2 (SW 2)	
	Llave ISO 2936-2,5		ISO2936-2,5 (SW 2,5)
	Llave ISO 2936-5	ISO2936-5 (SW 5)	
	Llave ISO 2936-6		ISO2936-6 (SW 6)
	Cartucho ARS	EB207-208-1.CC09 (ARS)	
	Llave ISO 2936-8		ISO2936-8 (SW 8)
	Cartucho ARS		EB211-212-1.CC12 (ARS)

Herramienta de mandrinado con dos plaquitas de corte

 B3220
Walter Boring MEDIUM

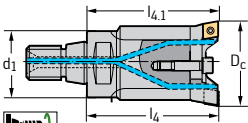
D_c 41-153	$\kappa=90^\circ$	Z=2
-----------------	-------------------	-----



	P	M	K	N	S	H	O
B3220	●●	●●	●●	●	●●		

Herramienta

Denominación	D_c mm	d_1	l_4 mm	$l_{4,1}$ mm	kg	Tipo
B3220.T36.41-55.Z2.CC09	41-55	T36	65	65,3	0,5	CC .. 09T3 ..
B3220.T45.55-70.Z2.CC09	55-70	T45	80	80,3	0,9	



ScrewFit

El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

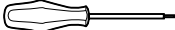



	Tipo	CC .. 09T3 ..
	Arandela para cartucho	FS1100
	Tornillo fijación p/placa de corte	FS359 (T15) 2,5 Nm
	Tornillo de fijación para cartucho	FS1095 (SW 4) 12 Nm
	Tornillo de fijación para cartucho	FS1106 (SW 2)



Cuerpo base		Cartucho
	B3220G.T36.41-55.Z2	EB207-208.CC09
	B3220G.T45.55-70.Z2	EB209-210.CC09

B2

Accesorios

	Tipo	CC .. 09T3 ..
	Destornillador	FS229 (T15)
	Llave ISO 2936-2	ISO2936-2 (SW 2)
	Llave ISO 2936-5	ISO2936-5 (SW 5)
	Cartucho ARS	EB207-208-1.CC09 (ARS)

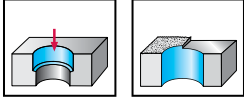
Herramienta de mandrinado con dos plaquitas de corte

B5460

Walter Boring XT

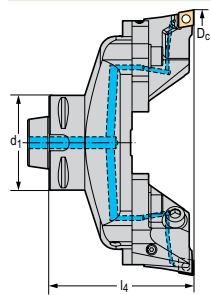
- Mandrinado simétrico, asimétrico y axial-radial (ARS)
- Cuerpo base/puente también compatibles con B5120

D _c 148- 620	Z=2	κ=90°
-------------------------------	-----	-------

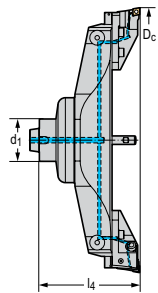


	P	M	K	N	S	H	O
B5460	●	●	●	●	●		

Herramienta



Modular NCT adaptor



Modular NCT adaptor

Denominación	D _c mm	d ₁	l ₄ mm	kg	Tipo
B5460-148-200-N8-CC12	148-200	NCT 80	122	6,5	CC .. 1204 ..
B5460-198-250-N8-CC12	198-250	NCT 80	122	7,7	
B5460-248-300-N8-CC12	248-300	NCT 80	122	8,7	
B5460-298-380-N8-CC12	298-380	NCT 80	179	15	CC .. 1204 ..
B5460-378-460-N8-CC12	378-460	NCT 80	184	16,8	
B5460-458-540-N8-CC12	458-540	NCT 80	189	18,7	
B5460-538-620-N8-CC12	538-620	NCT 80	194	21,1	

El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios






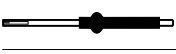

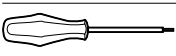


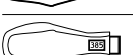
Tipo	CC .. 1204 ..	CN .. 1906 ..	WWAL_BE1204_2
Juego de cuña	FK398	FK398	FK398
Tornillo de fijación	FS2662 (SW 8)	FS2662 (SW 8)	FS2662 (SW 8)
Tornillo fijación p/placa de corte	FS2658 (15IP) 3 Nm		FS2658 (15IP) 3 Nm
Anillo de seguridad	FS2663	FS2663	FS2663
Base	AP197	AP198	AP199
Arandela	FS2647	FS2647	FS2647
Tornillo para refrigerante	FS2671 (SW 2.5)	FS2671 (SW 2.5)	FS2671 (SW 2.5)
Tornillo de fijación para base	FS2660 (SW 4)	FS2661 (20IP) 6,4 Nm	FS2660 (SW 4)
Set de ajuste	FS2653 (SW 3)	FS2653 (SW 3)	FS2653 (SW 3)
Perno roscado	FS2654	FS2654	FS2654
Resorte de platillo	FS2650	FS2650	FS2650
Fijación RC		FS2659	



Cuerpo base	Puente	Corredera	Cartucho
B5120-148-000-N8-B		EB723	EB725.CC12
B5120-198-000-N8-B		EB723	EB725.CC12
B5120-248-000-N8-B		EB723	EB725.CC12
B5120-298-000-N8-B	EB731	EB724	EB725.CC12
B5120-298-000-N8-B	EB732	EB724	EB725.CC12
B5120-298-000-N8-B	EB733	EB724	EB725.CC12
B5120-298-000-N8-B	EB734	EB724	EB725.CC12

B2

Accesorios

Tipo	CC .. 1204 ..-WWAL_BE1204_2	CN .. 1906 ..
 Llave ISO 2936-2,5	ISO2936-2,5 (SW 2,5)	ISO2936-2,5 (SW 2,5)
 Llave ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-3 (SW 3)
 Llave ISO 2936-8	ISO2936-8 (SW 8)	ISO2936-8 (SW 8)
 Mango en T para ajustar el par de giro	FS2041	FS2041
 Llave ISO 2936-4	ISO2936-4 (SW 4)	ISO2936-4 (SW 4)
 Lama de recambio	FS2047 (T15IP)	FS2048 (T20IP)
 Llave ISO 2936-10	ISO2936-10 (SW 10)	ISO2936-10 (SW 10)
 Destornillador	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)
 Llave ISO 2936-14	ISO2936-14 (SW 14)	ISO2936-14 (SW 14)
 Destornillador dinámico, analógico	FS2003	
 Destornillador dinámico, digital	FS2248	

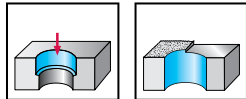
Herramienta de mandrinado con dos plaquitas de corte

B5460

Walter Boring XT

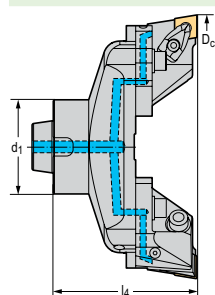
- Mandrinado simétrico, asimétrico y axial-radial (ARS)
- Cuerpo base/puente también compatibles con B5120

D _c 148- 620	Z=2	κ=90°
-------------------------------	-----	-------

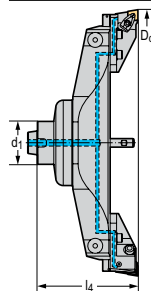


	P	M	K	N	S	H	O
B5460	●	●	●	●	●		

Herramienta



Modular NCT adaptor



Modular NCT adaptor

Denominación	D _c mm	d ₁	l ₄ mm	kg	Tipo
B5460-148-200-N8-CN19	148-200	NCT 80	122	6,5	CN .. 1906 ..
B5460-198-250-N8-CN19	198-250	NCT 80	122	7,7	
B5460-248-300-N8-CN19	248-300	NCT 80	122	8,8	
B5460-298-380-N8-CN19	298-380	NCT 80	179	15,1	CN .. 1906 ..
B5460-378-460-N8-CN19	378-460	NCT 80	184	16,8	
B5460-458-540-N8-CN19	458-540	NCT 80	189	18,8	
B5460-538-620-N8-CN19	538-620	NCT 80	194	21,2	

El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

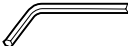

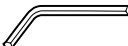

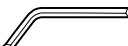
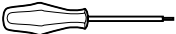



Tipo	CC .. 1204 ..	CN .. 1906 ..	WWAL_BE1204_2
Juego de cuña	FK398	FK398	FK398
Tornillo de fijación	FS2662 (SW 8)	FS2662 (SW 8)	FS2662 (SW 8)
Tornillo fijación p/placa de corte	FS2658 (15IP) 3 Nm		FS2658 (15IP) 3 Nm
Anillo de seguridad	FS2663	FS2663	FS2663
Base	AP197	AP198	AP199
Arandela	FS2647	FS2647	FS2647
Tornillo para refrigerante	FS2671 (SW 2.5)	FS2671 (SW 2.5)	FS2671 (SW 2.5)
Tornillo de fijación para base	FS2660 (SW 4)	FS2661 (20IP) 6,4 Nm	FS2660 (SW 4)
Set de ajuste	FS2653 (SW 3)	FS2653 (SW 3)	FS2653 (SW 3)
Perno roscado	FS2654	FS2654	FS2654
Resorte de platillo	FS2650	FS2650	FS2650
Fijación RC		FS2659	



Cuerpo base	Puente	Corredera	Cartucho
B5120-148-000-N8-B		EB723	EB726.CN19
B5120-198-000-N8-B		EB723	EB726.CN19
B5120-248-000-N8-B		EB723	EB726.CN19
B5120-298-000-N8-B	EB731	EB724	EB726.CN19
B5120-298-000-N8-B	EB732	EB724	EB726.CN19
B5120-298-000-N8-B	EB733	EB724	EB726.CN19
B5120-298-000-N8-B	EB734	EB724	EB726.CN19

B2

Accesorios

Tipo	CC .. 1204 ...-WWAL_BE1204_2	CN .. 1906 ..
	Llave ISO 2936-2,5	ISO2936-2,5 (SW 2,5)
	Llave ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3)
	Llave ISO 2936-8	ISO2936-8 (SW 8)
	Mango en T para ajustar el par de giro	FS2041
	Llave ISO 2936-4	ISO2936-4 (SW 4)
	Lama de recambio	FS2047 (T15IP)
	Llave ISO 2936-10	ISO2936-10 (SW 10)
	Destornillador	FS1485 (T15IP)
	Llave ISO 2936-14	ISO2936-14 (SW 14)
	Destornillador dinámico, analógico	FS2003
	Destornillador dinámico, digital	FS2248

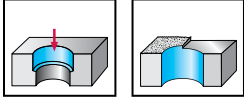
Herramienta de mandrinado con dos plaquitas de corte

B5460

Walter Boring XT

- Mandrinado simétrico, asimétrico y axial-radial (ARS)
- Cuerpo base/puente también compatibles con B5120

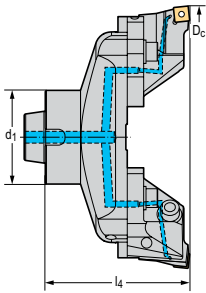
D _c 148- 620	Z=2	κ=90°
-------------------------------	-----	-------



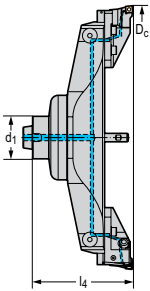
	P	M	K	N	S	H	O
B5460	●	●	●	●	●		

Herramienta

Denominación	D _c mm	d ₁	l ₄ mm	kg	Tipo
B5460-148-200-N8-SC12	148-200	NCT 80	122	6,5	WWAL_ BE1204_2
B5460-198-250-N8-SC12	198-250	NCT 80	122	7,5	
B5460-248-300-N8-SC12	248-300	NCT 80	122	8,7	
B5460-298-380-N8-SC12	298-380	NCT 80	179	15	WWAL_ BE1204_2
B5460-378-460-N8-SC12	378-460	NCT 80	184	16,8	
B5460-458-540-N8-SC12	458-540	NCT 80	189	18,7	
B5460-538-620-N8-SC12	538-620	NCT 80	189	21,1	



Modular NCT adaptor



Modular NCT adaptor

El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

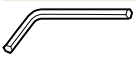

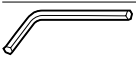


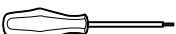



Tipo	CC .. 1204 ..	CN .. 1906 ..	WWAL_BE1204_2
Juego de cuña	FK398	FK398	FK398
Tornillo de fijación	FS2662 (SW 8)	FS2662 (SW 8)	FS2662 (SW 8)
Tornillo fijación p/placa de corte	FS2658 (15IP) 3 Nm		FS2658 (15IP) 3 Nm
Anillo de seguridad	FS2663	FS2663	FS2663
Base	AP197	AP198	AP199
Arandela	FS2647	FS2647	FS2647
Tornillo para refrigerante	FS2671 (SW 2.5)	FS2671 (SW 2.5)	FS2671 (SW 2.5)
Tornillo de fijación para base	FS2660 (SW 4)	FS2661 (20IP) 6,4 Nm	FS2660 (SW 4)
Set de ajuste	FS2653 (SW 3)	FS2653 (SW 3)	FS2653 (SW 3)
Perno roscado	FS2654	FS2654	FS2654
Resorte de platillo	FS2650	FS2650	FS2650
Fijación RC		FS2659	



Cuerpo base	Puente	Corredera	Cartucho
B5120-148-000-N8-B		EB723	EB727.SC12
B5120-198-000-N8-B		EB723	EB727.SC12
B5120-248-000-N8-B		EB723	EB727.SC12
B5120-298-000-N8-B	EB731	EB724	EB727.SC12
B5120-298-000-N8-B	EB732	EB724	EB727.SC12
B5120-298-000-N8-B	EB733	EB724	EB727.SC12
B5120-298-000-N8-B	EB734	EB724	EB727.SC12

B2

Accesorios

	Tipo	CC .. 1204 ..-WWAL_BE1204_2	CN .. 1906 ..
	Llave ISO 2936-2,5	ISO2936-2,5 (SW 2,5)	ISO2936-2,5 (SW 2,5)
	Llave ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-3 (SW 3)
	Llave ISO 2936-8	ISO2936-8 (SW 8)	ISO2936-8 (SW 8)
	Mango en T para ajustar el par de giro	FS2041	FS2041
	Llave ISO 2936-4	ISO2936-4 (SW 4)	ISO2936-4 (SW 4)
	Lama de recambio	FS2047 (T15IP)	FS2048 (T20IP)
	Llave ISO 2936-10	ISO2936-10 (SW 10)	ISO2936-10 (SW 10)
	Destornillador	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)
	Llave ISO 2936-14	ISO2936-14 (SW 14)	ISO2936-14 (SW 14)
	Destornillador dinámico, analógico	FS2003	
	Destornillador dinámico, digital	FS2248	

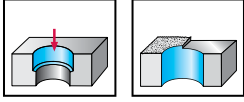
Herramienta de mandrinado con dos plaquitas de corte

B5560

Walter Boring XT

- Mandrinado simétrico, asimétrico y axial-radial (ARS)
- Cuerpo base/puente también compatibles con B5120

D _c 148- 620	Z=2	κ=90°
-------------------------------	-----	-------



	P	M	K	N	S	H	O
B5560	●	●	●	●	●		

Herramienta

	Denominación	D _c mm	d ₁	l ₄ mm	kg	Tipo
<p>Modular NCT adaptor</p>	B5560-148-200-N8-P400	148-200	NCT 80	122	6,5	P4160-2R ..
	B5560-198-250-N8-P400	198-250	NCT 80	122	7,7	
	B5560-248-300-N8-P400	248-300	NCT 80	122	8,8	
<p>Modular NCT adaptor</p>	B5560-298-380-N8-P400	298-380	NCT 80	179	15	P4160-2R ..
	B5560-378-460-N8-P400	378-460	NCT 80	184	16,8	
	B5560-458-540-N8-P400	458-540	NCT 80	189	18,7	
	B5560-538-620-N8-P400	538-620	NCT 80	194	21,1	

El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

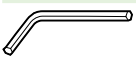








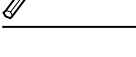
	Tipo	P4160-2R ..
	Juego de cuña	FK398
	Tornillo de fijación	FS2662 (SW 8)
	Tornillo fijación p/placa de corte	FS2079 (T9IP) 2 Nm
	Anillo de seguridad	FS2663
	Arandela	FS2647
	Tornillo para refrigerante	FS2671 (SW 2.5)
	Set de ajuste	FS2653 (SW 3)
	Perno roscado	FS2654
	Resorte de platillo	FS2650



Cuerpo base	Puente	Corredera	Cartucho
B5120-148-000-N8-B		EB723	EB728.P400
B5120-198-000-N8-B		EB723	EB728.P400
B5120-248-000-N8-B		EB723	EB728.P400
B5120-298-000-N8-B	EB731	EB724	EB728.P400
B5120-298-000-N8-B	EB732	EB724	EB728.P400
B5120-298-000-N8-B	EB733	EB724	EB728.P400
B5120-298-000-N8-B	EB734	EB724	EB728.P400

B2

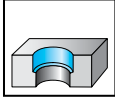
Accesorios

Tipo	P4160-2R ..
 Llave ISO 2936-2,5	ISO2936-2,5 (SW 2,5)
 Llave ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3)
 Llave ISO 2936-8	ISO2936-8 (SW 8)
 Destornillador dinámico, analógico	FS2003
 Llave ISO 2936-4	ISO2936-4 (SW 4)
 Destornillador dinámico, digital	FS2248
 Lama de recambio	FS2013 (T9IP)
 Llave ISO 2936-10	ISO2936-10 (SW 10)
 Destornillador	FS1484 (T9IP)
 Llave ISO 2936-14	ISO2936-14 (SW 14)

Herramienta de mandrinado con dos plaquitas de corte

 B3221 / B3220
Walter Boring MEDIUM

D_c 20-41	$\kappa=90^\circ$	$Z=2$
----------------	-------------------	-------



	P	M	K	N	S	H	O
B3221	●●	●●	●●	●	●●		
B3220	●●	●●	●●	●	●●		

Herramienta

	Denominación	D_c mm	d_1	l_4 mm	$l_{4.1}$ mm	kg	Tipo
<p>Modular NCT adaptor</p>	B3221.N2.020-024.Z2.CC06	20-24	NCT 25	80		0,2	CC .. 0602 ..
	B3221.N2.023-027.Z2.CC06	23-27	NCT 25	80		0,2	
	B3221.N2.026-033.Z2.CC06	26-33	NCT 25	80		0,2	
<p>Modular NCT adaptor</p>	B3220.N3.033-041.Z2.CC06	33-41	NCT 32	80	80,2	0,4	CC .. 0602 ..

El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

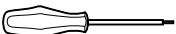
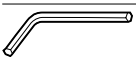


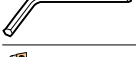

	Tipo	CC .. 0602 ..
	Arandela para cartucho	FS1098
	Tornillo fijación p/placa de corte	FS923 (T8) 0,8 Nm
	Tornillo de fijación para cartucho	FS1093 (SW 3) 4 Nm
	Tornillo de fijación para cartucho	FS1103 (SW 1,3)
	Chaveta	FK311
	Tornillo de fijación para chaveta	FS502 (SW 2)



	Cuerpo base	Cartucho
	B3221G.N2.020-027.Z2	EB401.CC06
	B3221G.N2.020-027.Z2	EB402.CC06
	B3221G.N2.026-035.Z2	EB403.CC06
	B3220G.N3.033-044.Z2	EB205-206.CC06

B2

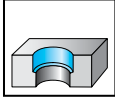
Accesorios

	Tipo	CC .. 0602 ..
	Destornillador	FS230 (T8)
	Llave ISO 2936-1,3	ISO2936-1,3 (SW 1,3)
	Llave ISO 2936-1,5	ISO2936-1,5 (SW 1,5)
	Llave ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3)
	Llave ISO 2936-4	ISO2936-4 (SW 4)
	Cartucho ARS	EB401-1.CC06 (ARS)

Herramienta de mandrinado con dos plaquitas de corte

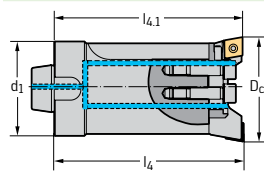
B3220
Walter Boring MEDIUM

D_c 41-153	$\kappa=90^\circ$	$Z=2$
-----------------	-------------------	-------

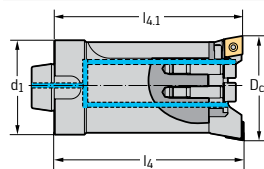


	P	M	K	N	S	H	O
B3220	●	●	●	●	●		

Herramienta



Modular NCT adaptor



Modular NCT adaptor

Denominación	D_c mm	d_1	l_4 mm	$l_{4.1}$ mm	kg	Tipo
B3220.N4.041-055.Z2.CC09	41-55	NCT 40	80	80,3	0,6	CC .. 09T3 ..
B3220.N5.055-070.Z2.CC09	55-70	NCT 50	100	100,3	1,1	
B3220.N6.070-090.Z2.CC12	70-90	NCT 63	100	100,3	1,8	CC .. 1204 ..
B3220.N8.090-110.Z2.CC12	90-110	NCT 80	100	100,3	2,9	
B3220.N8.110-133.Z2.CC12	110-133	NCT 80	100	100,3	3,4	
B3220.N8.130-153.Z2.CC12	130-153	NCT 80	100	100,3	3,6	

El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

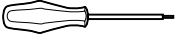
Tipo	CC .. 09T3 ..	CC .. 1204 ..
Arandela para cartucho	FS1100	FS1101
Tornillo fijación p/placa de corte	FS359 (T15) 2,5 Nm	FS1030 (T20) 5 Nm
Tornillo de fijación para cartucho	FS1095 (SW 4) 12 Nm	FS1096 (SW 6) 30 Nm
Tornillo de fijación para cartucho	FS1106 (SW 2)	FS1107 (SW 2,5)
Chaveta	FK313	
Tornillo de fijación para chaveta	FS504 (SW 2,5)	



	Cuerpo base	Cartucho
	B3220G.N4.041-056.Z2	EB207-208.CC09
	B3220G.N5.055-073.Z2	EB209-210.CC09
	B3220G.N6.070-093.Z2	EB211-212.CC12
	B3220G.N8.090-113.Z2	EB213-214.CC12
	B3220G.N8.110-153.Z2	EB215.CC12
	B3220G.N8.110-153.Z2	EB216.CC12

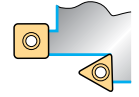
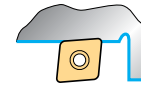
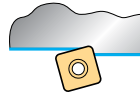
B2

Accesorios

	Tipo	CC .. 09T3 ..	CC .. 1204 ..
	Destornillador	FS229 (T15)	FS228 (T20)
	Llave ISO 2936-2	ISO2936-2 (SW 2)	
	Llave ISO 2936-2,5		ISO2936-2,5 (SW 2,5)
	Llave ISO 2936-5	ISO2936-5 (SW 5)	
	Llave ISO 2936-6		ISO2936-6 (SW 6)
	Cartucho ARS	EB207-208-1.CC09 (ARS)	
	Llave ISO 2936-8		ISO2936-8 (SW 8)
	Cartucho ARS		EB211-212-1.CC12 (ARS)

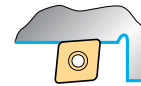
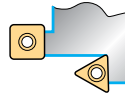
Cartucho corto ISO

Mecanizado



Ángulo de ataque	45°	75°	75°	90°	90°
Denominación	PSSN...CA	PSKN...CA	SSKC-09...CA	PCFN...CA	PTFN...CA
Tipos de plaquitas de corte					
Tamaño de placa l [mm]	12	9-19	9	12	16
Sistema de fijación	Palanca articulada	Palanca articulada	Tornillo	Palanca articulada	Palanca articulada
Exactitud de ajuste [mm]					
D _{c min} [mm]	50	40 / 50 / 60 / 70 / 100	40	50	50
Página en el catálogo	B 599	B 598	B 602	B 596	B 600
Código QR					
www.walter-tools.com/woc/	PSSN-CA	PSKN-CA	SSKC-09-CA	PCFN-CA	PTFN-CA

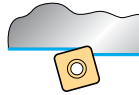
Mecanizado



Ángulo de ataque	90°	90°	90°	95°	95°
Denominación	SCFC...CA	STFC...CA	SWFC...CA	PCLN...CA	SCLC...CA
Tipos de plaquitas de corte					
Tamaño de placa l [mm]	9-12	9-11	6	12-19	9-12
Sistema de fijación	Tornillo	Tornillo	Tornillo	Palanca articulada	Tornillo
Exactitud de ajuste [mm]					
D _{c min} [mm]	40 / 50	25 / 40	40	50 / 60 / 70 / 100	40 / 50
Página en el catálogo	B 601	B 603	B 604	B 597	B 601
Código QR					
www.walter-tools.com/woc/	SCFC-CA	STFC-CA	SWFC-CA	PCLN-CA	SCLC-CA

Cartucho corto ISO

Mecanizado



Ángulo de ataque

105°



Denominación

SSRC-12...CA

Tipos de plaquitas de corte



Tamaño de placa l [mm]

9

Sistema de fijación

Tornillo

Exactitud de ajuste [mm]

D_{c min} [mm]

40

Página en el catálogo

B 602

Código QR

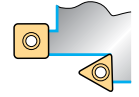
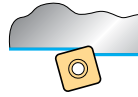

www.walter-tools.com/woc/

SSRC-12-CA

B2

Minicartucho corto Walter

Mecanizado



Ángulo de ataque	15°	30°	45°	45°	60°
------------------	-----	-----	-----	-----	-----



Denominación	FR701	FR675	FR/FL 673	FR699	FR674
--------------	-------	-------	-----------	-------	-------

Tipos de plaquitas de corte					
-----------------------------	--	--	--	--	--

Tamaño de placa l [mm]		11	11		11
------------------------	--	----	----	--	----

Sistema de fijación	Tornillo	Tornillo	Tornillo	Tornillo	Tornillo
---------------------	----------	----------	----------	----------	----------

Exactitud de ajuste [mm]					
--------------------------	--	--	--	--	--

D _{c min} [mm]	20	20	20	20 / 25	20
-------------------------	----	----	----	---------	----

Página en el catálogo	B 609	B 606	B 606	B 609	B 606
-----------------------	-------	-------	-------	-------	-------

Código QR


www.walter-tools.com/woc/

FR701

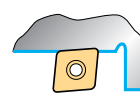
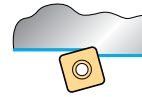
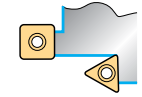
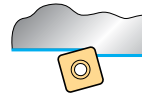
FR675

FR-FL-673

FR699

FR674

Mecanizado



Ángulo de ataque	60°	75°	75°	90°	90°
------------------	-----	-----	-----	-----	-----



Denominación	FR698	FR/FL 707	FR697	FR/FL 671	FR/FL 672
--------------	-------	-----------	-------	-----------	-----------

Tipos de plaquitas de corte					
-----------------------------	--	--	--	--	--

Tamaño de placa l [mm]		11		6	11
------------------------	--	----	--	---	----

Sistema de fijación	Tornillo	Tornillo	Tornillo	Tornillo	Tornillo
---------------------	----------	----------	----------	----------	----------

Exactitud de ajuste [mm]					
--------------------------	--	--	--	--	--

D _{c min} [mm]	20	20	20	14,5 / 20	20
-------------------------	----	----	----	-----------	----

Página en el catálogo	B 609	B 606	B 609	B 605	B 606
-----------------------	-------	-------	-------	-------	-------

Código QR


www.walter-tools.com/woc/

FR698

FR-FL-707

FR697

FR-FL-671

FR-FL-672

Minicartucho corto Walter

Mecanizado

Ángulo de ataque



Denominación	FR680	
Tipos de plaquitas de corte		
Tamaño de placa l [mm]	4	
Sistema de fijación	Tornillo	
Exactitud de ajuste [mm]		
D _{c min} [mm]	20	
Página en el catálogo	B 605	

Código QR

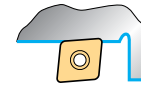
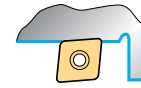
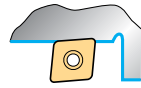
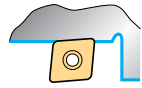


www.walter-tools.com/woc/	FR680	
--	-------	--

B 2

Cartucho corto para mandrinos de precisión Walter

Mecanizado



Ángulo de ataque

90°

90°

90°

90°

95°



Denominación

FR/FL 709

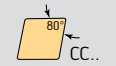
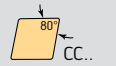
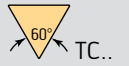
FR/FL 710

FR760

FR761

FR/FL 711

Tipos de plaquitas de corte



Tamaño de placa l [mm]

11

6

11

6

4

Sistema de fijación

Tornillo

Tornillo

Tornillo

Tornillo

Tornillo

Exactitud de ajuste [mm]

0,01

0,01

0,002

0,002

0,01

 D_{c min} [mm]

36

28

28

28

28

Página en el catálogo

B 611

B 611

B 612

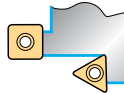
B 612

B 611

Código QR


www.walter-tools.com/woc/
[FR-FL-709](#)
[FR-FL-710](#)
[FR760](#)
[FR761](#)
[FR-FL-711](#)

Mecanizado



Ángulo de ataque

95°

95°

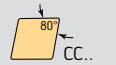
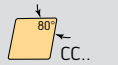


Denominación

FR/FL 717

FR763

Tipos de plaquitas de corte



Tamaño de placa l [mm]

6

6

Sistema de fijación

Tornillo

Tornillo

Exactitud de ajuste [mm]

0,01

0,002

 D_{c min} [mm]

28

28

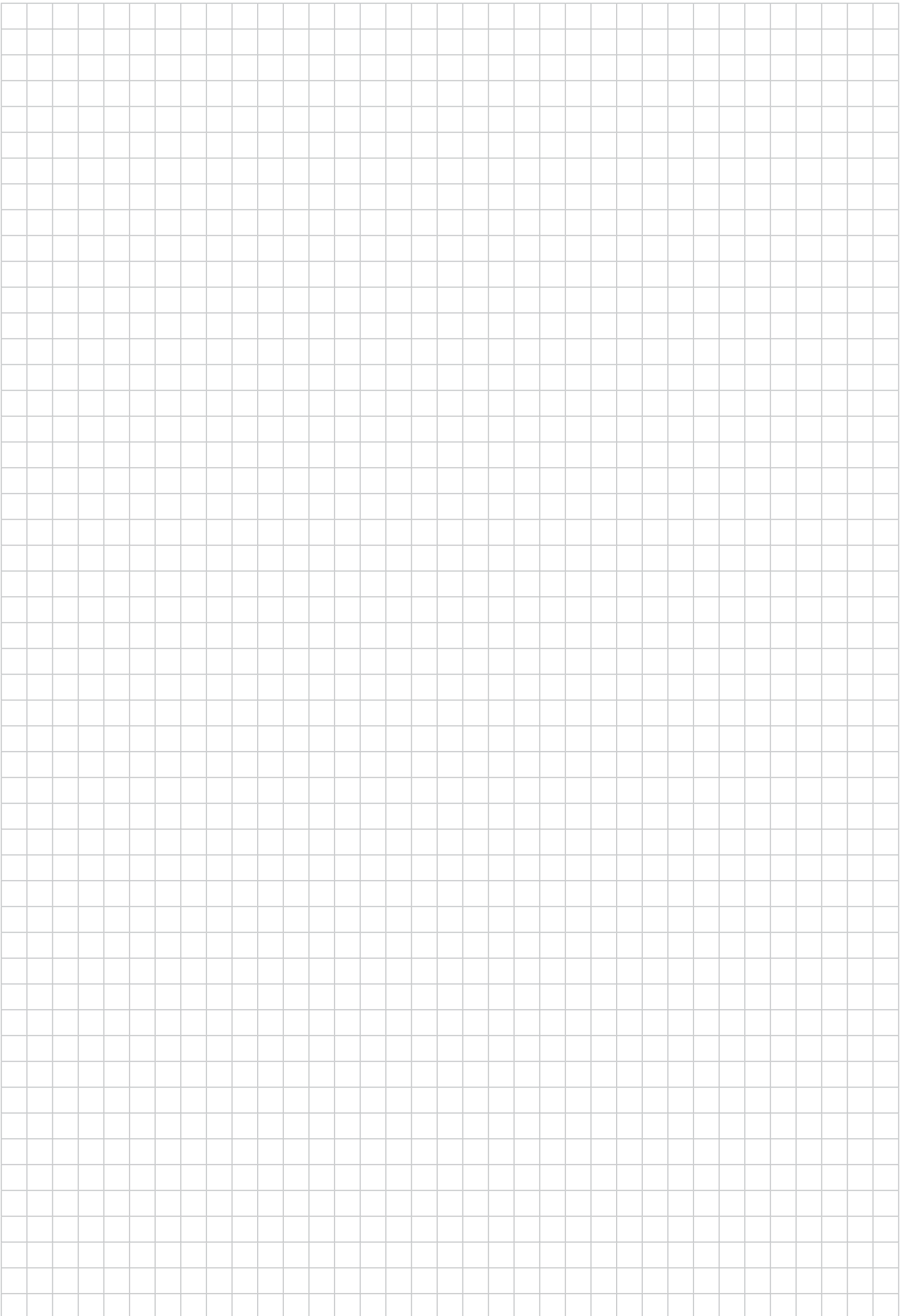
Página en el catálogo

B 611

B 612

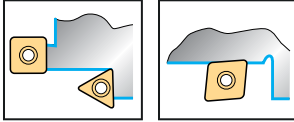
Código QR


www.walter-tools.com/woc/
[FR-FL-717](#)
[FR763](#)



B2

Cartucho corto ISO PCFN...CA



Herramienta

	Denominación	h_1 mm	b mm	D_{cmin} mm	d_8 mm	l_{13} mm	f mm	h mm	l_1 mm	l_5 mm	t mm	Tipo
	PCFNR12CA-12	12	13,3	50	7	20	20	20	47	32	6	CN .. 1204 ..

El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

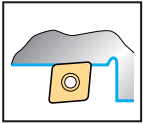
	Tipo h_1 [mm]	CN .. 1204 .. 12
	Palanca	KN109
	Tornillo fijación p/placa de corte Par de apriete	FS332 (SW 2,5) 2,5 Nm
	Tornillo de fijación axial	FS335
	Tornillo de fijación radial	FS334 (SW 2)
	Tornillo de fijación	FS977 (T30)

Accesorios

	Tipo h_1 [mm]	CN .. 1204 .. 12
	Llave ISO 2936	ISO2936-2.5 (SW 2,5)
	Llave de mango	FS1175 (T30)

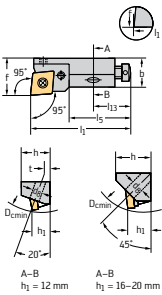
Cartucho corto ISO

PCLN...CA











Herramienta

Denominación	h_1 mm	b mm	D_{cmin} mm	d_8 mm	l_{13} mm	f mm	h mm	l_1 mm	l_5 mm	t mm	Tipo
PCLNL12CA-12	12	16	50	7	20	20	20	55	28	6	CN .. 1204 ..
PCLNL16CA-12	16	20	60	9	25	25	25	63	35	0	
PCLNL20CA-16	20	20	70	9	30	25	30	70	40	0	CN .. 1606 ..
PCLNR12CA-12	12	16	50	7	20	20	20	55	28	6	CN .. 1204 ..
PCLNR16CA-12	16	20	60	9	25	25	25	63	35	0	
PCLNR20CA-16	20	20	70	9	30	25	30	70	40	0	CN .. 1606 ..
PCLNR25CA-19	25	25	100	11	30	32	33	90	62	0	CN .. 1906 ..


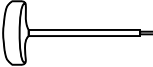


El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

Tipo h_1 [mm]	CN .. 1204 .. 12	CN .. 1204 .. 16	CN .. 1606 .. 20	CN .. 1906 .. 25
 Base		AP134-CN1216	AP135-CN1624	AP136-CN1924
 Palanca	KN109	KN121	KN104	KN106
 Tornillo fijación p/placa de corte Par de apriete	FS332 (SW 2,5) 2,5 Nm	FS2129 (SW 3) 5 Nm	FS354 (SW 3) 5 Nm	FS356 (SW 4) 10 Nm
 Fijador elástico		RS102	RS103	RS104
 Pasador de montaje		MD101	MD102	MD102
 Tornillo de fijación axial	FS335	FS338	FS339	FS2575
 Tornillo de fijación radial	FS334 (SW 2)	FS337 (SW 2,5)	FS337 (SW 2,5)	FS974 (SW 3)
 Tornillo de fijación	FS977 (T30)	FS975 (T40)	FS975 (T40)	FS2578 (T50)

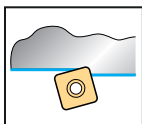
Accesorios

Tipo h_1 [mm]	CN .. 1204 .. 12	CN .. 1204 ..-CN .. 1606 .. 16-20	CN .. 1906 .. 25
 Llave ISO 2936	ISO2936-2,5 (SW 2,5)	ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-4 (SW 4)
 Llave de mango	FS1175 (T30)	FS1176 (T40)	FS2577 (T45)

**WALTER
SELECT**

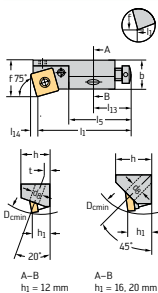
●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹

Cartucho corto ISO PSKN...CA



Herramienta

Denominación	h ₁ mm	l ₁₄ mm	b mm	D _{cmin} mm	d ₈ mm	l ₁₃ mm	f mm	h mm	l ₁ mm	l ₅ mm	t mm	Tipo
PSKNL12CA-12	12	3,1	16	50	7	20	20	20	55	32	6	SN .. 1204 ..
PSKNL16CA-12	16	3,1	20	60	9	25	25	25	63	37	0	
PSKNR10CA-09	10	2,2	10	40	7	20	14	15	44	17	5	SN .. 0903 ..
PSKNR12CA-12	12	3,1	16	50	7	20	20	20	55	32	6	SN .. 1204 ..
PSKNR16CA-12	16	3,1	20	60	9	25	25	25	63	37	0	SN .. 1506 ..
PSKNR20CA-15	20	3,8	20	70	9	30	25	30	70	40	0	
PSKNR25CA-19	25	4,6	25	100	11	30	32	33	90	63	0	SN .. 1906 ..



El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

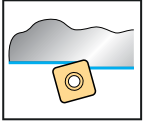
Tipo	h ₁ [mm]	SN .. 0903 .. 10	SN .. 1204 .. 12	SN .. 1204 .. 16	SN .. 1506 .. 20	SN .. 1906 .. 25
	Base			AP141-SN1216	AP142-SN1524	AP143-SN1924
	Palanca	KN126	KN109	KN121	KN104	KN106
	Tornillo fijación p/placa de corte Par de apriete	FS2182 (SW 2) 2 Nm	FS332 (SW 2,5) 2,5 Nm	FS2129 (SW 3) 5 Nm	FS354 (SW 3) 5 Nm	FS356 (SW 4) 10 Nm
	Fijador elástico			RS102	RS103	RS104
	Pasador de montaje			MD101	MD102	MD102
	Tornillo de fijación axial	FS335	FS335	FS338	FS339	FS2575
	Tornillo de fijación radial	FS333 (SW 2)	FS333 (SW 2)	FS337 (SW 2,5)	FS337 (SW 2,5)	FS974 (SW 3)
	Tornillo de fijación	FS976 (T30)	FS977 (T30)	FS975 (T40)	FS975 (T40)	FS2578 (T50)

Accesorios

Tipo	h ₁ [mm]	SN .. 0903 .. 10	SN .. 1204 .. 12	SN .. 1204 ..- SN .. 1506 .. 16-20	SN .. 1906 .. 25
	Llave ISO 2936	ISO2936-2 (SW 2)	ISO2936-2,5 (SW 2,5)	ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-4 (SW 4)
	Llave de mango	FS1175 (T30)	FS1175 (T30)	FS1176 (T40)	FS2577 (T45)

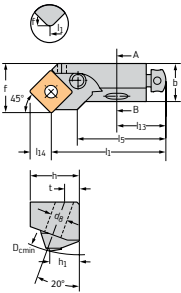
Cartucho corto ISO

PSSN...CA







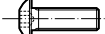
Herramienta

Denominación	h_1 mm	l_{14} mm	b mm	D_{cmin} mm	d_8 mm	l_{13} mm	f mm	h mm	l_1 mm	l_5 mm	t mm	Tipo
PSSNR12CA-12	12	8,3	15,5	50	7	20	20	20	38	30	6	SN .. 1204 ..

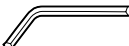
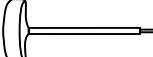


El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

Tipo	Tipo h_1 [mm]	SN .. 1204 ..
	Palanca	12 KN109
	Tornillo fijación p/placa de corte Par de apriete	FS332 (SW 2,5) 2,5 Nm
	Tornillo de fijación axial	FS335
	Tornillo de fijación radial	FS333 (SW 2)
	Tornillo de fijación	FS977 (T30)

Accesorios

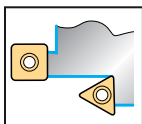
Tipo	Tipo h_1 [mm]	SN .. 1204 ..
	Llave ISO 2936	12 ISO2936-2,5 (SW 2,5)
	Llave de mango	FS1175 (T30)

**WALTER
SELECT**

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

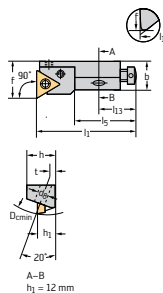
Cartucho corto ISO

PTFN...CA



Herramienta

Denominación	h_1 mm	b mm	D_{cmin} mm	d_8 mm	l_{13} mm	f mm	h mm	l_1 mm	l_5 mm	t mm	Tipo
PTFNL12CA-16	12	16	50	7	20	20	20	55	32,5	6	TN .. 1604 ..
PTFNR12CA-16	12	15	50	7	20	20	20	55	32,5	6	



El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

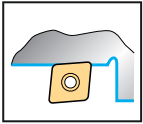
	Tipo h_1 [mm]	TN .. 1604 .. 12
	Palanca	KN108
	Tornillo fijación p/placa de corte Par de apriete	FS331 (SW 2) 2 Nm
	Tornillo de fijación axial	FS335
	Tornillo de fijación radial	FS333 (SW 2)
	Tornillo de fijación	FS977 (T30)

Accesorios

	Tipo h_1 [mm]	TN .. 1604 .. 12
	Llave ISO 2936	ISO2936-2 (SW 2)
	Llave de mango	FS1175 (T30)

Cartucho corto ISO

SCLC...CA / SCFC...CA



Herramienta

Denominación	h_1 mm	b mm	D_{cmin} mm	d_8 mm	l_{13} mm	f mm	h mm	l_1 mm	l_5 mm	t mm	Tipo
SCLCL10CA-09	10	11	40	7	20	14	15	50	33	5	CC .. 09T3 ..
SCLCR10CA-09	10	11	40	7	20	14	15	50	33	5	
SCLCR12CA-12	12	16	50	7	20	20	20	55	32	6	CC .. 1204 ..
SCFCL10CA-09	10	11	40	7	20	14	15	50	33	5	CC .. 09T3 ..
SCFCL12CA-12	12	16	50	7	20	20	20	55	32	6	CC .. 1204 ..
SCFCR10CA-09	10	11	40	7	20	14	15	50	33	5	CC .. 09T3 ..
SCFCR12CA-12	12	16	50	7	20	20	20	55	32	6	CC .. 1204 ..

El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

Tipo	Tipo h_1 [mm]	CC .. 09T3 .. 10	CC .. 1204 .. 12
	Tornillo fijación p/placa de corte Par de apriete	FS359 (T15) 2,5 Nm	FS1029 (T20) 5 Nm
	Tornillo de fijación axial	FS335	FS335
	Tornillo de fijación radial	FS369 (SW 2)	FS334 (SW 2)
	Tornillo de fijación	FS976 (T30)	FS976 (T30)

Accesorios

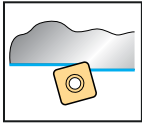
Tipo	Tipo h_1 [mm]	CC .. 09T3 .. 10	CC .. 1204 .. 12
	Llave ISO 2936	ISO2936-2 (SW 2)	ISO2936-2 (SW 2)
	Destornillador	FS229 (T15)	FS228 (T20)

**WALTER
SELECT**

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹

Cartucho corto ISO

SSRC-12...CA / SSKC-09...CA



Herramienta

Denominación	h ₁ mm	l ₁₄ mm	b mm	D _{cmin} mm	d _g mm	l ₁₃ mm	f mm	h mm	l ₁ mm	l ₅ mm	t mm	Tipo
SSRCR10CA-09	10		11	40	7	20	14	15	50	33	5	SC .. 09T3 ..
SSKCR10CA-09	10	2,2	11	40	7	20	14	15	50	33	5	SC .. 09T3 ..

El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

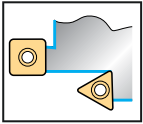
Tipo	Tipo	SC .. 09T3 ..
h ₁ [mm]	h ₁ [mm]	10
	Tornillo fijación p/placa de corte Par de apriete	FS359 (T15) 2,5 Nm
	Tornillo de fijación radial	FS369 (SW 2)
	Tornillo de fijación axial	FS335

Accesorios

Tipo	Tipo	SC .. 09T3 ..
h ₁ [mm]	h ₁ [mm]	10
	Tornillo ISO7380	FS976 (T30)
	Destornillador	FS229 (T15)

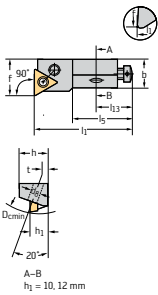
Cartucho corto ISO

STFC...CA






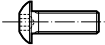
Herramienta

Denominación	h_1 mm	b mm	D_{cmin} mm	d_8 mm	l_{13} mm	f mm	h mm	l_1 mm	l_5 mm	t mm	Tipo
STFCR08CA-09	8	6,6	25	4,5	17	10	9,4	32	22	4,5	TC .. 0902 ..
STFCR10CA-11	10	11	40	7	20	14	15	50	33	5	TC .. 1102 ..

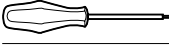
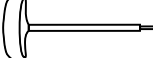


El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

Tipo	Tipo	TC .. 0902 ..	TC .. 1102 ..
h_1 [mm]	h_1 [mm]	8	10
	Tornillo fijación p/placa de corte Par de apriete	FS2149 (T7IP) 0,9 Nm	FS375 (T7) 0,8 Nm
	Tornillo de fijación axial	FS1023	FS335
	Tornillo de fijación radial	FS493 (SW 1,5)	FS369 (SW 2)
	Tornillo de fijación	FS2106 (T15IP)	FS976 (T30)

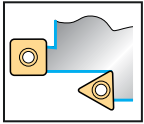
Accesorios

Tipo	Tipo	TC .. 0902 ..	TC .. 1102 ..
h_1 [mm]	h_1 [mm]	8	10
	Destornillador	FS2088 (T7IP)	FS309 (T7)
	Llave de mango	FS1485 (T15IP)	FS1175 (T30)

**WALTER
SELECT**

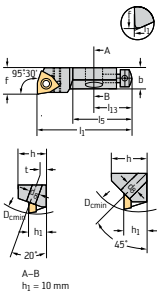
●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

Cartucho corto ISO SWFC...CA



Herramienta

Denominación	h_1 mm	b mm	D_{cmin} mm	d_8 mm	l_{13} mm	f mm	h mm	l_1 mm	l_5 mm	t mm	Tipo
SWFCR10CA-06	10	11	40	7	20	14	15	50	33	5	WC .. 06T3 ..



El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

Tipo	Tipo	WC .. 06T3 ..
h_1 [mm]		10
	Tornillo fijación p/placa de corte Par de apriete	FS359 (T15) 2,5 Nm
	Tornillo de fijación radial	FS369 (SW 2)
	Tornillo de fijación axial	FS335

Accesorios

Tipo	Tipo	WC .. 06T3 ..
h_1 [mm]		10
	Tornillo ISO7380	FS976 (T30)
	Destornillador	FS229 (T15)

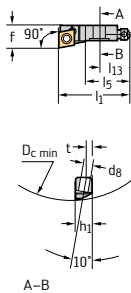
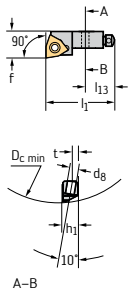
Mini portaplaquitas corto

FR680 / FR/FL 671







Herramienta

Denominación	h_1 mm	b mm	$D_{c\min}$ mm	d_8 mm	l_{13} mm	f mm	h mm	l_1 mm	l_5 mm	t mm	Tipo
FR680		20	9,7	3,4	6	25		10,5	15,5	2,3	WC .. 0402 ..
FL671		20	9,7	3,4	6	25		10,5		2,3	WC .. 06T3 ..
FR670		14,5	8	3,4	6	25		10,5		2,3	CP .. 0502 ..
FR671		20	9,7	3,4	6	25		10,5		2,3	WC .. 06T3 ..



El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

Tipo	h_1 [mm]	CP .. 0502 .. 6	WC .. 0402 ..-WC .. 06T3 .. 6
	Tornillo fijación p/placa de corte Par de apriete	FS1020 (T7) 0,6 Nm	FS924 (T8) 0,8 Nm
	Tornillo de fijación radial	FS493 (SW 1,5)	FS493 (SW 1,5)
	Tornillo de fijación axial	FS1023	FS1023
	Tornillo de fijación	FS1024 (SW 2)	FS1024 (SW 2)

Accesorios

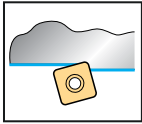
Tipo	h_1 [mm]	CP .. 0502 .. 6	WC .. 0402 ..-WC .. 06T3 .. 6
	Destornillador	FS309 (T7)	FS230 (T8)

**WALTER
SELECT**

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

Mini portaplaquitas corto

FR675 / FR/FL 673 / FR674



B2

Herramienta		l_{14} mm	D_{cmin} mm	f mm	d_8 mm	h_1 mm	l_1 mm	l_{13} mm	t mm	Tipo
	FR675	5,2	20	10,8	4,5	8	28	12	3,2	TC .. 1102 ..
	FL673	7,4	20	10,8	4,5	8	28	12	3,2	TC .. 1102 ..
	FR673	7,4	20	10,8	4,5	8	28	12	3,2	
	FR674	9,1	20	11	4,5	8	28	12	3,2	TC .. 1102 ..

El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios	Tipo h_1 [mm]	TC .. 1102 .. 8
	Tornillo fijación p/placa de corte Par de apriete	FS375 (T7) 0,8 Nm
	Tornillo de fijación radial	FS494 (SW 1,5)
	Tornillo de fijación axial	FS1023
	Tornillo de fijación	FS2106 (T15IP)

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

Accesorios	Tipo h ₁ [mm]	TC .. 1102 .. 8
	Destornillador	FS309 (T7)

B2

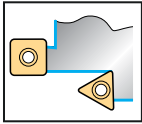
**WALTER
SELECT**

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones

Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

Mini portaplaquitas corto

FR/FL 707 / FR/FL 672



B2

Herramienta		l_{14} mm	D_{cmin} mm	f mm	d_8 mm	h_1 mm	l_1 mm	l_{13} mm	t mm	Tipo
	FR707	10,1	20	11	4,5	8	28	12	3,2	TC .. 1102 ..
	FL672		20	11	4,5	8	28	12	3,2	TC .. 1102 ..
	FR672		20	11	4,5	8	28	12	3,2	

El paquete incluye el cuerpo y los recambios

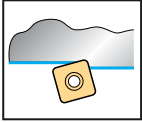
Recambios		Tipo h_1 [mm]	TC .. 1102 .. 8
	Tornillo fijación p/placa de corte Par de apriete		FS375 (T7) 0,8 Nm
	Tornillo de fijación radial		FS494 (SW 1,5)
	Tornillo de fijación axial		FS1023
	Tornillo de fijación		FS2106 (T15IP)
Accesorios		Tipo h_1 [mm]	TC .. 1102 .. 8
	Destornillador		FS309 (T7)

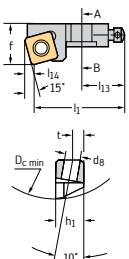
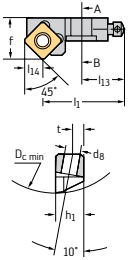
WALTER
SELECT

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️




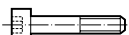
Mini portaplaquitas corto

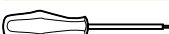
FR701 / FR699



Herramienta		l_{14} mm	D_{cmin} mm	f mm	d_8 mm	h_1 mm	l_1 mm	l_{13} mm	t mm	Tipo
	FR701	1,4	20	9,7	3,4	6	25	10,5	2,3	P284 . S-1N- ..
	FL704	4,6	25	11,5	4,5	8	28	12	3,2	P284 . S-2N- ..
	FR699	3,7	20	9,7	3,4	6	25	10,5	2,3	P284 . S-1N- ..

El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios		Tipo h_1 [mm]	P284 . S-1N- .. 6	P284 . S-2N- .. 8
	Tornillo fijación p/placa de corte Par de apriete		FS924 (T8) 0,8 Nm	FS1005 (T8) 1,5 Nm
	Tornillo de fijación radial		FS493 (SW 1,5)	FS494 (SW 1,5)
	Tornillo de fijación axial		FS1023	FS1023
	Tornillo de fijación		FS1024 (SW 2)	FS2106 (T15IP)

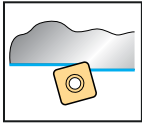
Accesorios		Tipo h_1 [mm]	P284 . S-1N- ...-P284 . S-2N- ... 6-8
	Destornillador		FS230 (T8)

**WALTER
SELECT**

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

Mini portaplaquitas corto

FR698 / FR697



B2

Herramienta		l_{14} mm	D_{cmin} mm	f mm	d_6 mm	h_1 mm	l_1 mm	l_{13} mm	t mm	Tipo
	FR698	4,8	20	9,7	3,4	6	25	10,5	2,3	P284 . S-1N- ..
	FR697	5,5	20	9,7	3,4	6	25	10,5	2,3	P284 . S-1N- ..

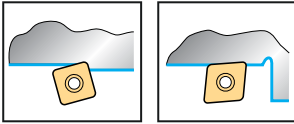
El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios		Tipo h_1 [mm]	P284 . S-1N- .. 6
	Tornillo fijación p/placa de corte Par de apriete		FS924 (T8) 0,8 Nm
	Tornillo de fijación radial		FS493 (SW 1,5)
	Tornillo de fijación axial		FS1023
	Tornillo de fijación		FS1024 (SW 2)
Accesorios		Tipo h_1 [mm]	P284 . S-1N- .. 6
	Destornillador		FS230 (T8)

**WALTER
SELECT**

●● Aplicación principal
 ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

Cartucho corto para mandrinos de precisión FR/FL 710 / FR/FL 717



Herramienta

	Denominación	D_{cmin} mm	f mm	d_8 mm	h_1 mm	l_1 mm	l_{13} mm	t mm	Tipo
 	FL710	28	16	4,5	8,5	49,5	9,3	1	CC .. 0602 ..
	FR710	28	16	4,5	8,5	49,5	9,3	1	
 	FL717	28	16	4,5	8,5	49,5	9,3	1	CC .. 0602 ..
	FR717	28	16	4,5	8,5	49,5	9,3	1	

El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

	Tipo h_1 [mm]	CC .. 0602 .. 8,5
	Tornillo fijación p/placa de corte Par de apriete	FS1129 (T8) 0,8 Nm
	Tornillo de fijación axial	FS1355 (SW 3)
	Tornillo de fijación radial	FS1356 (T8)
	Tornillo de fijación	FS1354 (SW 4)
	Tope de bloqueo	FK369

Accesorios

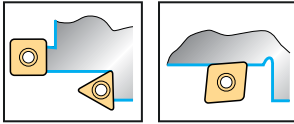
	Tipo h_1 [mm]	CC .. 0602 .. 8,5
	Destornillador	FS230 (T8)

**WALTER
SELECT**

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

Cartucho corto para mandrinos de precisión

FR761 / FR763



B2

Herramienta		D_{cmin} mm	f mm	d_8 mm	h_1 mm	l_1 mm	l_{13} mm	t mm	Tipo
 A-B	FR761	28	16	5,5	8,5	49,5	13,5	1	CC .. 0602 ..
	FR763	28	16	5,5	8,5	49,5	13,5	1	CC .. 0602 ..

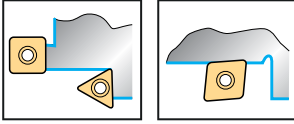
El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios	Tipo h_1 [mm]	CC .. 0602 .. 8,5
Tornillo fijación p/placa de corte Par de apriete		FS1129 (T8) 0,8 Nm
Tornillo de fijación radial		FS2565 (T8)
Tornillo de fijación axial		FS1355 (SW 3)
Tornillo de fijación		FS1354 (SW 4)
Tope de bloqueo		FK369
Accesorios	Tipo h_1 [mm]	CC .. 0602 .. 8,5
Destornillador		FS230 (T8)

**WALTER
SELECT**

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

Cartucho corto para mandrinos de precisión FR/FL 709 / FR/FL 711



Herramienta

	Denominación	D_{cmin} mm	f mm	d_8 mm	h_1 mm	l_1 mm	l_{13} mm	t mm	Tipo
	FL709	36	20	4,5	8,5	49,5	9,3	1	TC .. 1102 ..
	FR709	36	20	4,5	8,5	49,5	9,3	1	
	FL711	28	16	4,5	8,5	49,5	9,3	1	WC .. 0402 ..
	FR711	28	16	4,5	8,5	49,5	9,3	1	

El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

	Tipo h_1 [mm]	TC .. 1102 ..-WC .. 0402 .. 8,5
	Tornillo fijación p/placa de corte Par de apriete	FS1129 (T8) 0,8 Nm
	Tornillo de fijación axial	FS1355 (SW 3)
	Tornillo de fijación radial	FS1356 (T8)
	Tornillo de fijación	FS1354 (SW 4)
	Tope de bloqueo	FK369

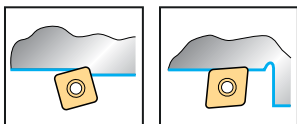
Accesorios

	Tipo h_1 [mm]	TC .. 1102 ..-WC .. 0402 .. 8,5
	Destornillador	FS230 (T8)

**WALTER
SELECT**

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

Cartucho corto para mandrinos de precisión FR760



Herramienta

	Denominación	D_{cmin} mm	f mm	d_8 mm	h_1 mm	l_1 mm	l_{13} mm	t mm	Tipo
 A-B	FR760	28	16	5,5	8,5	49,5	13,5	1	TC .. 1102 ..

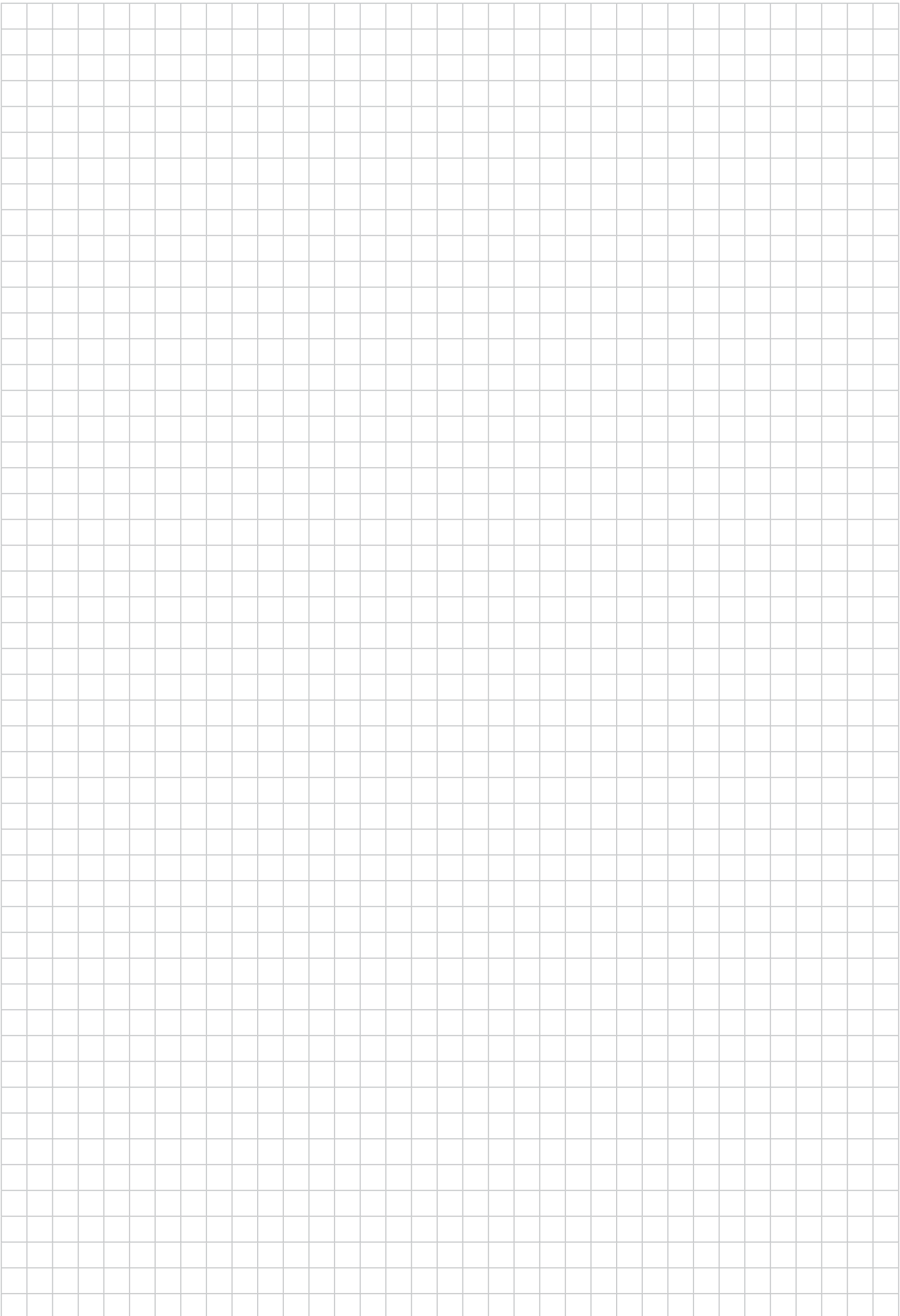
El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

	Tipo h_1 [mm]	TC .. 1102 .. 8,5
	Tornillo fijación p/placa de corte Par de apriete	FS1129 (T8) 0,8 Nm
	Tornillo de fijación radial	FS2565 (T8)
	Tornillo de fijación axial	FS1355 (SW 3)
	Tornillo de fijación	FS1354 (SW 4)
	Tope de bloqueo	FK369

Accesorios

	Tipo h_1 [mm]	TC .. 1102 .. 8,5
	Destornillador	FS230 (T8)



B2

Avellanador HSS

B2



Profundidad de taladrado



Denominación	E6819TIN	Z3711TIN	E6819	E7819	E6818
--------------	----------	----------	-------	-------	-------

Otros servicios

Norma	DIN 335		DIN 335	DIN 335	DIN 334
Recubrimiento/grado	TIN		sin recubrimiento	sin recubrimiento	sin recubrimiento
Mango	Mango cilíndrico		Mango cilíndrico	Cono Morse	Mango cilíndrico
Rango de Ø [mm]	1,5-4,2	-	1,3-4,2	3,2-22	1,6-6,3
P Acero	●●		●●	●●	●●
M Acero inoxidable	●●		●●	●●	●●
K Fundición de hierro	●●		●●	●●	●●
N Metales no féreos	●●		●●	●●	●●
S Materiales de difícil arranque de viruta	●		●	●	●
H Materiales duros					
O Otros	●●		●●	●●	●●

Página en el catálogo	B 618	B 619	B 618	B 620	B 621
-----------------------	-------	-------	-------	-------	-------

Código QR



www.walter-tools.com/woc/

E6819TIN

Z3711TIN

E6819

E7819

E6818

WALTER SELECT

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones

Avellanador HSS



Profundidad de taladrado



Denominación E7818

Otros servicios

Norma DIN 334

Recubrimiento/grado sin recubrimiento

Mango Cono Morse

Rango de \varnothing [mm] 4-25

P Acero	●●
M Acero inoxidable	●●
K Fundición de hierro	●●
N Metales no férreos	●●
S Materiales de difícil arranque de viruta	●
H Materiales duros	
O Otros	●●

Página en el catálogo B 623

Código QR



www.walter-tools.com/woc/

E7818

WALTER SELECT

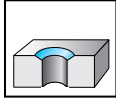
●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones

Avellanadores cónicos HSS 90°

E6819TIN / E6819

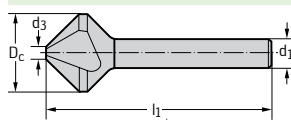


- E6819TIN disponible como set



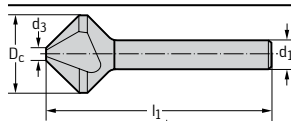
	P	M	K	N	S	H	O
TIN	●●	●●	●●	●●	●		●●
sin recubrimiento	●●	●●	●●	●●	●		●●

Herramienta



Cylindrical shank

Denominación	D _c mm	d ₃ mm	l ₁ mm	d ₁ mm
E6819TIN-6	6	1,5	45	5
E6819TIN-6.3	6,3	1,5	45	5
E6819TIN-7	7	1,8	50	6
E6819TIN-8	8	2	50	6
E6819TIN-8.3	8,3	2	50	6
E6819TIN-10	10	2,5	50	6
E6819TIN-10.4	10,4	2,5	50	6
E6819TIN-11.5	11,5	2,8	56	8
E6819TIN-12.4	12,4	2,8	56	8
E6819TIN-15	15	3,2	60	10
E6819TIN-16.5	16,5	3,2	60	10
E6819TIN-19	19	3,5	63	10
E6819TIN-20.5	20,5	3,5	63	10
E6819TIN-23	23	3,8	67	10
E6819TIN-25	25	3,8	67	10
E6819TIN-31	31	4,2	71	12
E6819-4.3	4,3	1,3	40	4
E6819-5	5	1,5	40	4
E6819-5.3	5,3	1,5	40	4
E6819-5.8	5,8	1,5	45	5
E6819-6	6	1,5	45	5
E6819-6.3	6,3	1,5	45	5
E6819-7	7	1,8	50	6
E6819-7.3	7,3	1,8	50	6
E6819-8	8	2	50	6
E6819-8.3	8,3	2	50	6
E6819-9.4	9,4	2,2	50	6
E6819-10	10	2,5	50	6
E6819-10.4	10,4	2,5	50	6
E6819-11.5	11,5	2,8	56	8
E6819-12.4	12,4	2,8	56	8
E6819-13.4	13,4	2,9	56	8
E6819-15	15	3,2	60	10
E6819-16.5	16,5	3,2	60	10
E6819-19	19	3,5	63	10
E6819-20.5	20,5	3,5	63	10
E6819-23	23	3,8	67	10
E6819-25	25	3,8	67	10
E6819-30	30	4,2	71	12
E6819-31	31	4,2	71	12

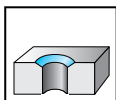


Cylindrical shank

**WALTER
SELECT**

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

Avellanadores cónicos HSS 90°, juego E6819TIN Z3711TIN



Herramienta				
	Denominación	D _{cmin} mm	D _{dmax} mm	Número de piezas
	Z3711TIN-6.3-20.5	1,5	20,5	6

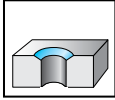
B2

WALTER SELECT

 ●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

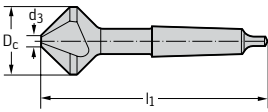
Herramienta ideal para condiciones de mecanizado

Avellanadores cónicos HSS 90° E7819



	P	M	K	N	S	H	O
sin recubrimiento	●●	●●	●●	●●	●		●●

Herramienta

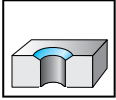


Morse taper

Denominación	D _c mm	d ₃ mm	l ₁ mm
E7819-15	15	3,2	85
E7819-16.5	16,5	3,2	85
E7819-19	19	3,5	100
E7819-20.5	20,5	3,5	100
E7819-23	23	3,8	106
E7819-25	25	3,8	106
E7819-26	26	3,8	106
E7819-28	28	4	112
E7819-30	30	4,2	112
E7819-31	31	4,2	112
E7819-34	34	4,5	118
E7819-37	37	4,8	118
E7819-40	40	10	140
E7819-50	50	14	150
E7819-63	63	16	180
E7819-80	80	22	190

B2

Avellanadores cónicos HSS 60° E6818



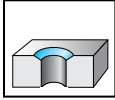
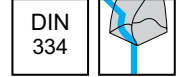
	P	M	K	N	S	H	O
sin recubrimiento	●●	●●	●●	●●	●		●●

Herramienta		D _c mm	d ₃ mm	l ₁ mm	d ₁ mm
<p>Cylindrical shank</p>	Denominación				
	E6818-6.3	6,3	1,6	45	5
	E6818-8	8	2	50	6
	E6818-12.5	12,5	3,2	56	8
	E6818-16	16	4	63	10
	E6818-20	20	5	67	10
	E6818-25	25	6,3	71	10

B2

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

Avellanadores cónicos HSS 60° E7818



	P	M	K	N	S	H	O
sin recubrimiento	●●	●●	●●	●●	●		●●

B2

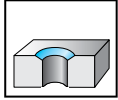
Herramienta		D _c mm	d ₃ mm	l ₁ mm	d ₁ mm
 Morse taper	Denominación				
	E7818-16	16	4	90	
	E7818-20	20	5	106	
	E7818-25	25	6,3	112	
	E7818-31.5	31,5	10	118	
	E7818-40	40	12,5	150	
	E7818-50	50	16	160	
	E7818-63	63	20	190	
E7818-80	80	25	200		

WALTER SELECT

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones

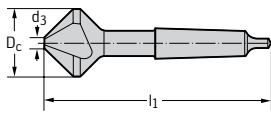
Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

Avellanadores cónicos HSS 60° E7818



	P	M	K	N	S	H	O
sin recubrimiento	●●	●●	●●	●●	●		●●

Herramienta



Morse taper

Denominación	D _c mm	d ₃ mm	l ₁ mm	d ₁ mm
E7818-16	16	4	90	
E7818-20	20	5	106	
E7818-25	25	6,3	112	
E7818-31,5	31,5	10	118	
E7818-40	40	12,5	150	
E7818-50	50	16	160	
E7818-63	63	20	190	
E7818-80	80	25	200	

B2

**WALTER
SELECT**

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

Escariadores MDI y HSS

Norma	Walter	Walter	Walter	Walter	Walter



Denominación	F2481TMS	F2481	F2482TMS	F2482	F2171
Material de corte	CARBURO SÓLIDO	CARBURO SÓLIDO	CARBURO SÓLIDO	CARBURO SÓLIDO	CARBURO SÓLIDO
Recubrimiento/grado	TMS	sin recubrimiento	TMS	sin recubrimiento	sin recubrimiento
Ángulo de desprendimiento	Left-hand	Left-hand	recto	recto	Left-hand
Mango	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA
Rango de Ø [mm]	3,97-20	3,97-20	3,97-20	3,97-20	2-20
P Acero	●●	●	●●	●	●●
M Acero inoxidable					●●
K Fundición de hierro	●●	●	●●	●	●●
N Metales no féreos		●●		●●	●●
S Materiales de difícil arranque de viruta					●●
H Materiales duros					●
O Otros		●●		●●	●●
Página en el catálogo	B 630	B 630	B 627	B 627	B 633
Código QR					
www.walter-tools.com/woc/	F2481TMS	F2481	F2482TMS	F2482	F2171

B3

Escariadores MDI y HSS

Norma	Walter	DIN 212	DIN 212	DIN 212	DIN 2179



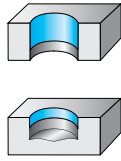
Denominación	F2162	F1342	F1352	F1352HUN	F3234
Material de corte	CARBURO SÓLIDO	HSS	HSS	HSS	HSS
Recubrimiento/grado	sin recubrimiento	sin recubrimiento	sin recubrimiento	sin recubrimiento	sin recubrimiento
Ángulo de desprendimiento	recto	recto	Left-hand	Left-hand	Left-hand
Mango	DIN 6535 HA	Mango cilíndrico	Mango cilíndrico	Mango cilíndrico	Mango cilíndrico
Rango de Ø [mm]	4-20	1-20	0,9-20	0,95-12	1-12
P Acero	●●	●●	●●	●●	●●
M Acero inoxidable	●●	●●	●●	●●	●●
K Fundición de hierro	●●	●●	●●	●●	●●
N Metales no férreos	●●	●●	●●	●●	●●
S Materiales de difícil arranque de viruta	●●	●●	●●	●●	●●
H Materiales duros	●				
O Otros	●●	●●	●●	●●	●●

Página en el catálogo	B 634	B 661	B 635	B 635	B 664
------------------------------	-------	-------	-------	-------	-------



www.walter-tools.com/woc/	F2162	F1342	F1352	F1352HUN	F3234
--	-------	-------	-------	----------	-------

Escariadores MDI y HSS



Norma	DIN 206	DIN 859
-------	---------	---------



Denominación	F1131	F1231
Material de corte	HSS	HSS
Recubrimiento/grado	sin recubrimiento	sin recubrimiento
Ángulo de desprendimiento	Left-hand	Left-hand
Mango	Mango cilíndrico	Mango cilíndrico
Rango de Ø [mm]	1-32	8-30
P Acero	●●	●●
M Acero inoxidable		
K Fundición de hierro	●●	●●
N Metales no féreos	●●	●●
S Materiales de difícil arranque de viruta		
H Materiales duros		
O Otros	●●	●●
Página en el catálogo	B 666	B 665

Código QR

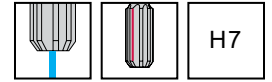

www.walter-tools.com/woc/

F1131

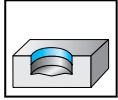
F1231

Escariadores HSC MDI

F2482TMS / F2482



- Tolerancia para medida 1/100: +0,004 mm



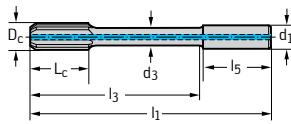
	P	M	K	N	S	H	O
TMS	●●		●●	●●			
sin recubrimiento	●●		●●	●●			●●

Herramienta	Denominación	D _c mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₃ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	d ₃ mm	Z
<p>DIN 6535 HA</p>	F2482TMS-3.97	3,97	12	75	34	36	6	3,5	4
	F2482TMS-3.98	3,98	12	75	34	36	6	3,5	4
	F2482TMS-3.99	3,99	12	75	34	36	6	3,5	4
	F2482TMS-4	4	12	75	34	36	6	3,5	4
	F2482TMS-4.01	4,01	12	75	34	36	6	3,5	4
	F2482TMS-4.02	4,02	12	75	34	36	6	3,5	4
	F2482TMS-4.03	4,03	12	75	34	36	6	3,5	4
	F2482TMS-4.5	4,5	12	75	34	36	6	4	4
	F2482TMS-4.97	4,97	12	75	35	36	6	4,4	4
	F2482TMS-4.98	4,98	12	75	35	36	6	4,4	4
	F2482TMS-4.99	4,99	12	75	35	36	6	4,4	4
	F2482TMS-5	5	12	75	35	36	6	4,4	4
	F2482TMS-5.01	5,01	12	75	35	36	6	4,4	4
	F2482TMS-5.02	5,02	12	75	35	36	6	4,4	4
	F2482TMS-5.03	5,03	12	75	35	36	6	4,4	4
	F2482TMS-5.5	5,5	12	75	35	36	6	4,9	4
	F2482TMS-5.97	5,97	12	75	35	36	6	5,3	4
	F2482TMS-5.98	5,98	12	75	35	36	6	5,3	4
	F2482TMS-5.99	5,99	12	75	35	36	6	5,3	4
	F2482TMS-6	6	12	75	35	36	6	5,3	4
	F2482TMS-6.01	6,01	12	75	35	36	6	5,3	4
	F2482TMS-6.02	6,02	12	75	35	36	6	5,3	4
	F2482TMS-6.03	6,03	12	75	35	36	6	5,3	4
	F2482TMS-6.5	6,5	16	100	59	36	8	5,7	6
	F2482TMS-7	7	16	100	59	36	8	6,2	6
	F2482TMS-7.5	7,5	16	100	60	36	8	6,7	6
	F2482TMS-7.97	7,97	16	100	60	36	8	7,2	6
F2482TMS-7.98	7,98	16	100	60	36	8	7,2	6	
F2482TMS-7.99	7,99	16	100	60	36	8	7,2	6	
F2482TMS-8	8	16	100	60	36	8	7,2	6	
F2482TMS-8.01	8,01	16	100	60	36	8	7,2	6	
F2482TMS-8.02	8,02	16	100	60	36	8	7,2	6	
F2482TMS-8.03	8,03	16	100	60	36	8	7,2	6	
F2482TMS-8.5	8,5	20	100	55	40	10	7,7	6	
F2482TMS-9	9	20	100	55	40	10	8,2	6	
F2482TMS-9.5	9,5	20	120	76	40	10	8,7	6	

Ejemplo de denominación para el grado TMS: F2482TMS-10

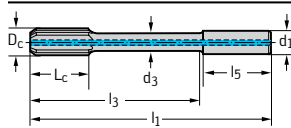
WALTER SELECT ●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones

Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

Herramienta


DIN 6535 HA

Denominación	D _c mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₃ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	d ₃ mm	Z
F2482TMS-9.97	9,97	20	120	76	40	10	9	6
F2482TMS-9.98	9,98	20	120	76	40	10	9	6
F2482TMS-9.99	9,99	20	120	76	40	10	9	6
F2482TMS-10	10	20	120	76	40	10	9	6
F2482TMS-10.01	10,01	20	120	76	40	10	9	6
F2482TMS-10.02	10,02	20	120	76	40	10	9	6
F2482TMS-10.03	10,03	20	120	76	40	10	9	6
F2482TMS-10.5	10,5	20	120	70	45	12	9,5	6
F2482TMS-11	11	20	120	70	45	12	10	6
F2482TMS-11.5	11,5	20	120	71	45	12	10,5	6
F2482TMS-11.97	11,97	20	120	71	45	12	11	6
F2482TMS-11.98	11,98	20	120	71	45	12	11	6
F2482TMS-11.99	11,99	20	120	71	45	12	11	6
F2482TMS-12	12	20	120	71	45	12	11	6
F2482TMS-12.01	12,01	20	120	71	45	12	11	6
F2482TMS-12.02	12,02	20	120	71	45	12	11	6
F2482TMS-12.03	12,03	20	120	71	45	12	11	6
F2482TMS-13	13	22	130	80	45	14	11,5	6
F2482TMS-14	14	22	130	80	45	14	12,5	6
F2482TMS-15	15	22	130	77	48	16	13,5	6
F2482TMS-16	16	25	150	97	48	16	14,2	6
F2482TMS-17	17	25	150	97	48	18	15,2	6
F2482TMS-18	18	25	150	97	48	18	16,2	6
F2482TMS-19	19	25	150	95	50	20	17,2	6
F2482TMS-20	20	25	150	95	50	20	18,2	6
F2482-3.97	3,97	12	75	34	36	6	3,5	4
F2482-3.98	3,98	12	75	34	36	6	3,5	4
F2482-3.99	3,99	12	75	34	36	6	3,5	4
F2482-4	4	12	75	34	36	6	3,5	4
F2482-4.01	4,01	12	75	34	36	6	3,5	4
F2482-4.02	4,02	12	75	34	36	6	3,5	4
F2482-4.03	4,03	12	75	34	36	6	3,5	4
F2482-4.5	4,5	12	75	34	36	6	4	4
F2482-4.97	4,97	12	75	35	36	6	4,4	4
F2482-4.98	4,98	12	75	35	36	6	4,4	4
F2482-4.99	4,99	12	75	35	36	6	4,4	4
F2482-5	5	12	75	35	36	6	4,4	4
F2482-5.01	5,01	12	75	35	36	6	4,4	4
F2482-5.02	5,02	12	75	35	36	6	4,4	4
F2482-5.03	5,03	12	75	35	36	6	4,4	4
F2482-5.5	5,5	12	75	35	36	6	4,9	4
F2482-5.97	5,97	12	75	35	36	6	5,3	4
F2482-5.98	5,98	12	75	35	36	6	5,3	4
F2482-5.99	5,99	12	75	35	36	6	5,3	4
F2482-6	6	12	75	35	36	6	5,3	4
F2482-6.01	6,01	12	75	35	36	6	5,3	4



DIN 6535 HA

Ejemplo de denominación para el grado TMS: F2482TMS-10

Herramienta		D _c mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₃ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	d ₃ mm	Z
<p>DIN 6535 HA</p>	F2482-6.02	6,02	12	75	35	36	6	5,3	4
	F2482-6.03	6,03	12	75	35	36	6	5,3	4
	F2482-6.5	6,5	16	100	59	36	8	5,7	6
	F2482-7	7	16	100	59	36	8	6,2	6
	F2482-7.5	7,5	16	100	60	36	8	6,7	6
	F2482-7.97	7,97	16	100	60	36	8	7,2	6
	F2482-7.98	7,98	16	100	60	36	8	7,2	6
	F2482-7.99	7,99	16	100	60	36	8	7,2	6
	F2482-8	8	16	100	60	36	8	7,2	6
	F2482-8.01	8,01	16	100	60	36	8	7,2	6
	F2482-8.02	8,02	16	100	60	36	8	7,2	6
	F2482-8.03	8,03	16	100	60	36	8	7,2	6
	F2482-8.5	8,5	20	100	55	40	10	7,7	6
	F2482-9	9	20	100	55	40	10	8,2	6
	F2482-9.5	9,5	20	120	76	40	10	8,7	6
	F2482-9.97	9,97	20	120	76	40	10	9	6
	F2482-9.98	9,98	20	120	76	40	10	9	6
	F2482-9.99	9,99	20	120	76	40	10	9	6
	F2482-10	10	20	120	76	40	10	9	6
	F2482-10.01	10,01	20	120	76	40	10	9	6
F2482-10.02	10,02	20	120	76	40	10	9	6	
F2482-10.03	10,03	20	120	76	40	10	9	6	
F2482-10.5	10,5	20	120	70	45	12	9,5	6	
F2482-11	11	20	120	70	45	12	10	6	
F2482-11.5	11,5	20	120	71	45	12	10,5	6	
F2482-11.97	11,97	20	120	71	45	12	11	6	
F2482-11.98	11,98	20	120	71	45	12	11	6	
F2482-11.99	11,99	20	120	71	45	12	11	6	
F2482-12	12	20	120	71	45	12	11	6	
F2482-12.01	12,01	20	120	71	45	12	11	6	
F2482-12.02	12,02	20	120	71	45	12	11	6	
F2482-12.03	12,03	20	120	71	45	12	11	6	
F2482-13	13	22	130	80	45	14	11,5	6	
F2482-14	14	22	130	80	45	14	12,5	6	
F2482-15	15	22	130	77	48	16	13,5	6	
F2482-16	16	25	150	97	48	16	14,2	6	
F2482-17	17	25	150	97	48	18	15,2	8	
F2482-18	18	25	150	97	48	18	16,2	8	
F2482-19	19	25	150	95	50	20	17,2	8	
F2482-20	20	25	150	95	50	20	18,2	8	

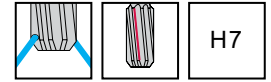
Ejemplo de denominación para el grado TMS: F2482TMS-10

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

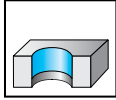
B3

Escariadores HSC MDI

F2481TMS / F2481

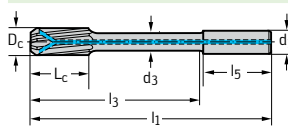


- Tolerancia para medida 1/100: +0,004 mm



	P	M	K	N	S	H	O
TMS	●●		●●	●●			
sin recubrimiento	●●		●●	●●			●●

Herramienta



DIN 6535 HA

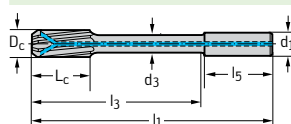
Denominación	D _c mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₃ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	d ₃ mm	Z
F2481TMS-3.97	3,97	12	75	34	36	6	3,4	4
F2481TMS-3.98	3,98	12	75	34	36	6	3,4	4
F2481TMS-3.99	3,99	12	75	34	36	6	3,4	4
F2481TMS-4	4	12	75	34	36	6	3,4	4
F2481TMS-4.01	4,01	12	75	34	36	6	3,4	4
F2481TMS-4.02	4,02	12	75	34	36	6	3,4	4
F2481TMS-4.03	4,03	12	75	34	36	6	3,4	4
F2481TMS-4.5	4,5	12	75	34	36	6	3,4	4
F2481TMS-4.97	4,97	12	75	35	36	6	3,8	4
F2481TMS-4.98	4,98	12	75	35	36	6	3,8	4
F2481TMS-4.99	4,99	12	75	35	36	6	3,8	4
F2481TMS-5	5	12	75	35	36	6	3,8	4
F2481TMS-5.01	5,01	12	75	35	36	6	3,8	4
F2481TMS-5.02	5,02	12	75	35	36	6	3,8	4
F2481TMS-5.03	5,03	12	75	35	36	6	3,8	4
F2481TMS-5.5	5,5	12	75	35	36	6	4,2	4
F2481TMS-5.97	5,97	12	75	35	36	6	4,5	4
F2481TMS-5.98	5,98	12	75	35	36	6	4,5	4
F2481TMS-5.99	5,99	12	75	35	36	6	4,5	4
F2481TMS-6	6	12	75	35	36	6	4,5	4
F2481TMS-6.01	6,01	12	75	35	36	6	4,5	4
F2481TMS-6.02	6,02	12	75	35	36	6	4,5	4
F2481TMS-6.03	6,03	12	75	35	36	6	4,5	4
F2481TMS-6.5	6,5	16	100	59	36	8	4,8	6
F2481TMS-7	7	16	100	59	36	8	5	6
F2481TMS-7.5	7,5	16	100	60	36	8	5,5	6
F2481TMS-7.97	7,97	16	100	60	36	8	6	6
F2481TMS-7.98	7,98	16	100	60	36	8	6	6
F2481TMS-7.99	7,99	16	100	60	36	8	6	6
F2481TMS-8	8	16	100	60	36	8	6	6
F2481TMS-8.01	8,01	16	100	60	36	8	6	6
F2481TMS-8.02	8,02	16	100	60	36	8	6	6
F2481TMS-8.03	8,03	16	100	60	36	8	6	6
F2481TMS-8.5	8,5	20	100	55	40	10	6,5	6
F2481TMS-9	9	20	100	55	40	10	7	6
F2481TMS-9.5	9,5	20	120	76	40	10	7,5	6

Ejemplo de denominación para el grado TMS: F2481TMS-10

**WALTER
SELECT**

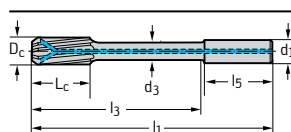
●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

Herramienta



DIN 6535 HA

Denominación	D _c mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₃ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	d ₃ mm	Z
F2481TMS-9.97	9,97	20	120	76	40	10	7,5	6
F2481TMS-9.98	9,98	20	120	76	40	10	7,5	6
F2481TMS-9.99	9,99	20	120	76	40	10	7,5	6
F2481TMS-10	10	20	120	76	40	10	7,5	6
F2481TMS-10.01	10,01	20	120	76	40	10	7,5	6
F2481TMS-10.02	10,02	20	120	76	40	10	7,5	6
F2481TMS-10.03	10,03	20	120	76	40	10	7,5	6
F2481TMS-10.5	10,5	20	120	70	45	12	8	6
F2481TMS-11	11	20	120	70	45	12	8,5	6
F2481TMS-11.5	11,5	20	120	71	45	12	8,5	6
F2481TMS-11.97	11,97	20	120	71	45	12	9	6
F2481TMS-11.98	11,98	20	120	71	45	12	9	6
F2481TMS-11.99	11,99	20	120	71	45	12	9	6
F2481TMS-12	12	20	120	71	45	12	9	6
F2481TMS-12.01	12,01	20	120	71	45	12	9	6
F2481TMS-12.02	12,02	20	120	71	45	12	9	6
F2481TMS-12.03	12,03	20	120	71	45	12	9	6
F2481TMS-13	13	22	130	80	45	14	10	6
F2481TMS-14	14	22	130	80	45	14	10,5	6
F2481TMS-15	15	22	130	77	48	16	11,5	6
F2481TMS-16	16	25	150	97	48	16	12	6
F2481TMS-17	17	25	150	97	48	18	13	8
F2481TMS-18	18	25	150	97	48	18	13,5	8
F2481TMS-19	19	25	150	95	50	20	14	8
F2481TMS-20	20	25	150	95	50	20	14,5	8
F2481-3.97	3,97	12	75	34	36	6	3,4	4
F2481-3.98	3,98	12	75	34	36	6	3,4	4
F2481-3.99	3,99	12	75	34	36	6	3,4	4
F2481-4	4	12	75	34	36	6	3,4	4
F2481-4.01	4,01	12	75	34	36	6	3,4	4
F2481-4.02	4,02	12	75	34	36	6	3,4	4
F2481-4.03	4,03	12	75	34	36	6	3,4	4
F2481-4.5	4,5	12	75	34	36	6	3,4	4
F2481-4.97	4,97	12	75	35	36	6	3,8	4
F2481-4.98	4,98	12	75	35	36	6	3,8	4
F2481-4.99	4,99	12	75	35	36	6	3,8	4
F2481-5	5	12	75	35	36	6	3,8	4
F2481-5.01	5,01	12	75	35	36	6	3,8	4
F2481-5.02	5,02	12	75	35	36	6	3,8	4
F2481-5.03	5,03	12	75	35	36	6	3,8	4
F2481-5.5	5,5	12	75	35	36	6	4,2	4
F2481-5.97	5,97	12	75	35	36	6	4,5	4
F2481-5.98	5,98	12	75	35	36	6	4,5	4
F2481-5.99	5,99	12	75	35	36	6	4,5	4
F2481-6	6	12	75	35	36	6	4,5	4
F2481-6.01	6,01	12	75	35	36	6	4,5	4



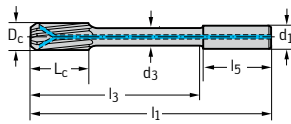
DIN 6535 HA

Ejemplo de denominación para el grado TMS: F2481TMS-10

**WALTER
SELECT**

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones

Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

Herramienta


DIN 6535 HA

Denominación	D _c mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₃ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	d ₃ mm	Z
F2481-6.02	6,02	12	75	35	36	6	4,5	4
F2481-6.03	6,03	12	75	35	36	6	4,5	4
F2481-6.5	6,5	16	100	59	36	8	4,8	6
F2481-7	7	16	100	59	36	8	5	6
F2481-7.5	7,5	16	100	60	36	8	5,5	6
F2481-7.97	7,97	16	100	60	36	8	6	6
F2481-7.98	7,98	16	100	60	36	8	6	6
F2481-7.99	7,99	16	100	60	36	8	6	6
F2481-8	8	16	100	60	36	8	6	6
F2481-8.01	8,01	16	100	60	36	8	6	6
F2481-8.02	8,02	16	100	60	36	8	6	6
F2481-8.03	8,03	16	100	60	36	8	6	6
F2481-8.5	8,5	20	100	55	40	10	6,5	6
F2481-9	9	20	100	55	40	10	7	6
F2481-9.5	9,5	20	120	76	40	10	7,5	6
F2481-9.97	9,97	20	120	76	40	10	7,5	6
F2481-9.98	9,98	20	120	76	40	10	7,5	6
F2481-9.99	9,99	20	120	76	40	10	7,5	6
F2481-10	10	20	120	76	40	10	7,5	6
F2481-10.01	10,01	20	120	76	40	10	7,5	6
F2481-10.02	10,02	20	120	76	40	10	7,5	6
F2481-10.03	10,03	20	120	76	40	10	7,5	6
F2481-10.5	10,5	20	120	70	45	12	8	6
F2481-11	11	20	120	70	45	12	8,5	6
F2481-11.5	11,5	20	120	71	45	12	8,5	6
F2481-11.97	11,97	20	120	71	45	12	9	6
F2481-11.98	11,98	20	120	71	45	12	9	6
F2481-11.99	11,99	20	120	71	45	12	9	6
F2481-12	12	20	120	71	45	12	9	6
F2481-12.01	12,01	20	120	71	45	12	9	6
F2481-12.02	12,02	20	120	71	45	12	9	6
F2481-12.03	12,03	20	120	71	45	12	9	6
F2481-13	13	22	130	80	45	14	10	6
F2481-14	14	22	130	80	45	14	10,5	6
F2481-15	15	22	130	77	48	16	11,5	6
F2481-16	16	25	150	97	48	16	12	6
F2481-17	17	25	150	97	48	18	13	8
F2481-18	18	25	150	97	48	18	13,5	8
F2481-19	19	25	150	95	50	20	14	8
F2481-20	20	25	150	95	50	20	14,5	8

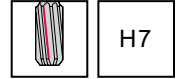
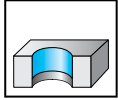
Ejemplo de denominación para el grado TMS: F2481TMS-10

Escariadores de metal duro para máquina

F2171

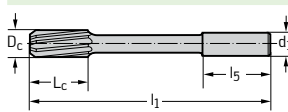


– MDI hasta Ø 13 mm; para Ø superiores a 13 mm, cabezal MDI



	P	M	K	N	S	H	O
sin recubrimiento	●●	●●	●●	●●	●●	●	●●

Herramienta



DIN 6535 HA

Denominación	D _c mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	Z
F2171-2	2	12	49	28	4	4
F2171-2.5	2,5	16	59	28	4	4
F2171-3	3	17	63	28	4	6
F2171-3.2	3,2	18	65	28	4	6
F2171-3.5	3,5	18	70	28	4	6
F2171-4	4	19	75	28	4	6
F2171-4.5	4,5	21	80	36	6	6
F2171-5	5	23	86	36	6	6
F2171-5.5	5,5	26	93	36	6	6
F2171-6	6	26	93	36	6	6
F2171-6.5	6,5	28	101	36	6	6
F2171-7	7	31	109	36	8	6
F2171-7.5	7,5	31	109	36	8	6
F2171-8	8	33	117	36	8	6
F2171-8.5	8,5	33	117	36	8	6
F2171-9	9	36	125	40	10	6
F2171-10	10	38	133	40	10	6
F2171-11	11	41	142	45	12	6
F2171-12	12	44	151	45	12	6
F2171-13	13	44	151	45	12	6
F2171-14	14	47	160	48	16	8
F2171-15	15	50	162	48	16	8
F2171-16	16	52	170	48	16	8
F2171-18	18	52	182	48	18	8
F2171-20	20	52	195	50	20	8

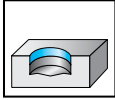
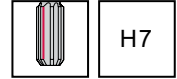
Dimensiones similares a DIN 8093

**WALTER
SELECT**

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

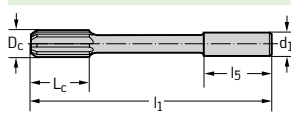
Escariadores de metal duro para máquina

F2162



	P	M	K	N	S	H	O
sin recubrimiento	●●	●●	●●	●●	●●	●	●●

Herramienta



DIN 6535 HA

Denominación	D _c mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	Z
F2162-4	4	19	75	28	4	6
F2162-4.5	4,5	21	80	36	6	6
F2162-5	5	23	86	36	6	6
F2162-5.5	5,5	26	93	36	6	6
F2162-6	6	26	93	36	6	6
F2162-6.5	6,5	28	101	36	6	6
F2162-7	7	31	109	36	8	6
F2162-7.5	7,5	31	109	36	8	6
F2162-8	8	33	117	36	8	6
F2162-8.5	8,5	33	117	36	8	6
F2162-9	9	36	125	40	10	6
F2162-9.5	9,5	36	125	40	10	6
F2162-10	10	38	133	40	10	6
F2162-11	11	41	142	45	12	6
F2162-12	12	44	151	45	12	6
F2162-13	13	44	151	45	12	6
F2162-14	14	47	160	48	16	8
F2162-15	15	50	162	48	16	8
F2162-16	16	52	170	48	16	8
F2162-17	17	52	175	48	18	8
F2162-18	18	52	182	48	18	8
F2162-20	20	52	195	50	20	8

Dimensiones similares a DIN 8093

**WALTER
SELECT**

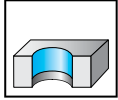
●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

Escariadores para máquina HSS

F1352HUN



- Norma Walter hasta \varnothing 3,75 mm, con puntas de centrar
 - Gradación $\varnothing = 0,01$ mm



	P	M	K	N	S	H	O
sin recubrimiento	●●		●●	●●			●●

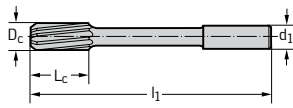
Herramienta	Denominación	D _c mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₅ mm	d ₁ h ₉ mm	Z
<p>Cylindrical shank</p>	F1352HUN-0.95	0,95	6	34	19	1	3
	F1352HUN-0.97	0,97	6	34	19	1	3
	F1352HUN-0.98	0,98	6	34	19	1	3
	F1352HUN-0.99	0,99	6	34	19	1	3
	F1352HUN-1	1	6	34	19	1	3
	F1352HUN-1.01	1,01	6	34	19	1	3
	F1352HUN-1.02	1,02	6	34	19	1	3
	F1352HUN-1.03	1,03	6	34	19	1	3
	F1352HUN-1.04	1,04	6	34	19	1	3
	F1352HUN-1.05	1,05	6	34	19	1	3
	F1352HUN-1.06	1,06	6	34	19	1	3
	F1352HUN-1.07	1,07	7	36	20,5	1	3
	F1352HUN-1.08	1,08	7	36	20,5	1	3
	F1352HUN-1.09	1,09	7	36	20,5	1	3
	F1352HUN-1.11	1,11	7	36	20,5	1	3
	F1352HUN-1.12	1,12	7	36	20,5	1	3
	F1352HUN-1.13	1,13	7	36	20,5	1	3
	F1352HUN-1.14	1,14	7	36	20,5	1	3
	F1352HUN-1.15	1,15	7	36	20,5	1	3
	F1352HUN-1.16	1,16	7	36	20,5	1	3
	F1352HUN-1.17	1,17	7	36	20,5	1	3
	F1352HUN-1.18	1,18	7	36	20,5	1	3
	F1352HUN-1.19	1,19	8	38	21,5	1	3
	F1352HUN-1.2	1,2	8	38	21,5	1	3
	F1352HUN-1.21	1,21	8	38	21,5	1	3
	F1352HUN-1.22	1,22	8	38	21,5	1	3
	F1352HUN-1.23	1,23	8	38	21,5	1	3
	F1352HUN-1.24	1,24	8	38	21,5	1	3
	F1352HUN-1.25	1,25	8	38	21,5	1	3
	F1352HUN-1.26	1,26	8	38	21,5	1	3
	F1352HUN-1.27	1,27	8	38	21,5	1	3
	F1352HUN-1.28	1,28	8	38	21,5	1	3
F1352HUN-1.29	1,29	8	38	21,5	1	3	
F1352HUN-1.3	1,3	8	38	21,5	1	3	
F1352HUN-1.31	1,31	8	38	21,5	1	3	
F1352HUN-1.32	1,32	8	38	21,5	1	3	

B3

**WALTER
SELECT**

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones

Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

Herramienta


Cylindrical shank

Denominación	D _c mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₅ mm	d ₁ h9 mm	Z
F1352HUN-1.33	1,33	8	40	22	1	3
F1352HUN-1.34	1,34	8	40	22	1	3
F1352HUN-1.35	1,35	8	40	22	1	3
F1352HUN-1.36	1,36	8	40	22	1	3
F1352HUN-1.37	1,37	8	40	22	1	3
F1352HUN-1.38	1,38	8	40	22	1	3
F1352HUN-1.39	1,39	8	40	22	1	3
F1352HUN-1.4	1,4	8	40	22	1	3
F1352HUN-1.41	1,41	8	40	22	1	3
F1352HUN-1.42	1,42	8	40	22	1	3
F1352HUN-1.43	1,43	8	40	22	1	3
F1352HUN-1.44	1,44	8	40	22	1	3
F1352HUN-1.45	1,45	8	40	22	1	3
F1352HUN-1.46	1,46	8	40	22	1	3
F1352HUN-1.47	1,47	8	40	22	1	3
F1352HUN-1.48	1,48	8	40	22	1	3
F1352HUN-1.49	1,49	8	40	22	1	3
F1352HUN-1.5	1,5	8	40	22	1	3
F1352HUN-1.51	1,51	9	43	23	2	3
F1352HUN-1.52	1,52	9	43	23	2	3
F1352HUN-1.53	1,53	9	43	23	2	3
F1352HUN-1.54	1,54	9	43	23	2	3
F1352HUN-1.55	1,55	9	43	23	2	3
F1352HUN-1.56	1,56	9	43	23	2	3
F1352HUN-1.57	1,57	9	43	23	2	3
F1352HUN-1.58	1,58	9	43	23	2	3
F1352HUN-1.59	1,59	9	43	23	2	3
F1352HUN-1.6	1,6	9	43	23	2	3
F1352HUN-1.61	1,61	9	43	23	2	3
F1352HUN-1.62	1,62	9	43	23	2	3
F1352HUN-1.63	1,63	9	43	23	2	3
F1352HUN-1.64	1,64	9	43	23	2	3
F1352HUN-1.65	1,65	9	43	23	2	3
F1352HUN-1.66	1,66	9	43	23	2	3
F1352HUN-1.67	1,67	9	43	23	2	3
F1352HUN-1.68	1,68	9	43	23	2	3
F1352HUN-1.69	1,69	9	43	23	2	3
F1352HUN-1.7	1,7	9	43	23	2	3
F1352HUN-1.71	1,71	10	46	24	2	4
F1352HUN-1.72	1,72	10	46	24	2	4
F1352HUN-1.73	1,73	10	46	24	2	4
F1352HUN-1.74	1,74	10	46	24	2	4
F1352HUN-1.75	1,75	10	46	24	2	4
F1352HUN-1.76	1,76	10	46	24	2	4
F1352HUN-1.77	1,77	10	46	24	2	4
F1352HUN-1.78	1,78	10	46	24	2	4

B3

**WALTER
SELECT**

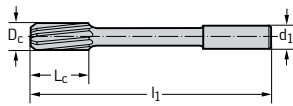
●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

Herramienta		Denominación	D _c mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₅ mm	d ₁ h9 mm	Z
<p>Cylindrical shank</p>		F1352HUN-1.79	1,79	10	46	24	2	4
		F1352HUN-1.8	1,8	10	46	24	2	4
		F1352HUN-1.81	1,81	10	46	24	2	4
		F1352HUN-1.82	1,82	10	46	24	2	4
		F1352HUN-1.83	1,83	10	46	24	2	4
		F1352HUN-1.84	1,84	10	46	24	2	4
		F1352HUN-1.85	1,85	10	46	24	2	4
		F1352HUN-1.86	1,86	10	46	24	2	4
		F1352HUN-1.87	1,87	10	46	24	2	4
		F1352HUN-1.88	1,88	10	46	24	2	4
		F1352HUN-1.89	1,89	10	46	24	2	4
		F1352HUN-1.9	1,9	10	46	24	2	4
		F1352HUN-1.91	1,91	11	49	25	2	4
		F1352HUN-1.92	1,92	11	49	25	2	4
		F1352HUN-1.93	1,93	11	49	25	2	4
		F1352HUN-1.94	1,94	11	49	25	2	4
		F1352HUN-1.95	1,95	11	49	25	2	4
		F1352HUN-1.96	1,96	11	49	25	2	4
		F1352HUN-1.97	1,97	11	49	25	2	4
		F1352HUN-1.98	1,98	11	49	25	2	4
		F1352HUN-1.99	1,99	11	49	25	2	4
		F1352HUN-2	2	11	49	25	2	4
		F1352HUN-2.01	2,01	11	49	25	2	4
		F1352HUN-2.02	2,02	11	49	25	2	4
	F1352HUN-2.03	2,03	11	49	25	2	4	
	F1352HUN-2.04	2,04	11	49	25	2	4	
	F1352HUN-2.05	2,05	11	49	25	2	4	
	F1352HUN-2.06	2,06	11	49	25	2	4	
	F1352HUN-2.07	2,07	11	49	25	2	4	
	F1352HUN-2.08	2,08	11	49	25	2	4	
	F1352HUN-2.09	2,09	11	49	25	2	4	
	F1352HUN-2.1	2,1	11	49	25	2	4	
	F1352HUN-2.11	2,11	11	49	25	2	4	
	F1352HUN-2.12	2,12	11	49	25	2	4	
	F1352HUN-2.13	2,13	12	53	27	2	4	
	F1352HUN-2.14	2,14	12	53	27	2	4	
	F1352HUN-2.15	2,15	12	53	27	2	4	
	F1352HUN-2.16	2,16	12	53	27	2	4	
	F1352HUN-2.17	2,17	12	53	27	2	4	
	F1352HUN-2.18	2,18	12	53	27	2	4	
	F1352HUN-2.19	2,19	12	53	27	2	4	
	F1352HUN-2.2	2,2	12	53	27	2	4	
	F1352HUN-2.21	2,21	12	53	27	2	4	
	F1352HUN-2.22	2,22	12	53	27	2	4	
	F1352HUN-2.23	2,23	12	53	27	2	4	
	F1352HUN-2.24	2,24	12	53	27	2	4	

B3

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

☹️ ☹️ ☹️ / ★ = Nuevo en el catálogo

Herramienta


Cylindrical shank

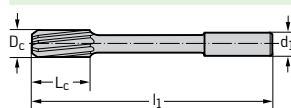
Denominación	D _c mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₅ mm	d ₁ h9 mm	Z
F1352HUN-2.25	2,25	12	53	27	2	4
F1352HUN-2.26	2,26	12	53	27	2	4
F1352HUN-2.27	2,27	12	53	27	2	4
F1352HUN-2.28	2,28	12	53	27	2	4
F1352HUN-2.29	2,29	12	53	27	2	4
F1352HUN-2.3	2,3	12	53	27	2	4
F1352HUN-2.31	2,31	12	53	27	2	4
F1352HUN-2.32	2,32	12	53	27	2	4
F1352HUN-2.33	2,33	12	53	27	2	4
F1352HUN-2.34	2,34	12	53	27	2	4
F1352HUN-2.35	2,35	12	53	27	2	4
F1352HUN-2.36	2,36	12	53	27	2	4
F1352HUN-2.37	2,37	14	57	29	3	4
F1352HUN-2.38	2,38	14	57	29	3	4
F1352HUN-2.39	2,39	14	57	29	3	4
F1352HUN-2.4	2,4	14	57	29	3	4
F1352HUN-2.41	2,41	14	57	29	3	4
F1352HUN-2.42	2,42	14	57	29	3	4
F1352HUN-2.43	2,43	14	57	29	3	4
F1352HUN-2.44	2,44	14	57	29	3	4
F1352HUN-2.45	2,45	14	57	29	3	4
F1352HUN-2.46	2,46	14	57	29	3	4
F1352HUN-2.47	2,47	14	57	29	3	4
F1352HUN-2.48	2,48	14	57	29	3	4
F1352HUN-2.49	2,49	14	57	29	3	4
F1352HUN-2.5	2,5	14	57	29	3	4
F1352HUN-2.51	2,51	14	57	29	3	4
F1352HUN-2.52	2,52	14	57	29	3	4
F1352HUN-2.53	2,53	14	57	29	3	4
F1352HUN-2.54	2,54	14	57	29	3	4
F1352HUN-2.55	2,55	14	57	29	3	4
F1352HUN-2.56	2,56	14	57	29	3	4
F1352HUN-2.57	2,57	14	57	29	3	4
F1352HUN-2.58	2,58	14	57	29	3	4
F1352HUN-2.59	2,59	14	57	29	3	4
F1352HUN-2.6	2,6	14	57	29	3	4
F1352HUN-2.61	2,61	14	57	29	3	4
F1352HUN-2.62	2,62	14	57	29	3	4
F1352HUN-2.63	2,63	14	57	29	3	4
F1352HUN-2.64	2,64	14	57	29	3	4
F1352HUN-2.65	2,65	14	57	29	3	4
F1352HUN-2.66	2,66	15	61	29	3	6
F1352HUN-2.67	2,67	15	61	29	3	6
F1352HUN-2.68	2,68	15	61	29	3	6
F1352HUN-2.69	2,69	15	61	29	3	6
F1352HUN-2.7	2,7	15	61	29	3	6

B3

**WALTER
SELECT**

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

Herramienta



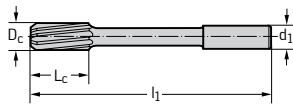
Cylindrical shank

Denominación	D _c mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₅ mm	d ₁ h9 mm	Z
F1352HUN-2.71	2,71	15	61	29	3	6
F1352HUN-2.72	2,72	15	61	29	3	6
F1352HUN-2.73	2,73	15	61	29	3	6
F1352HUN-2.74	2,74	15	61	29	3	6
F1352HUN-2.75	2,75	15	61	29	3	6
F1352HUN-2.76	2,76	15	61	29	3	6
F1352HUN-2.77	2,77	15	61	29	3	6
F1352HUN-2.78	2,78	15	61	29	3	6
F1352HUN-2.79	2,79	15	61	29	3	6
F1352HUN-2.8	2,8	15	61	29	3	6
F1352HUN-2.81	2,81	15	61	29	3	6
F1352HUN-2.82	2,82	15	61	29	3	6
F1352HUN-2.83	2,83	15	61	29	3	6
F1352HUN-2.84	2,84	15	61	29	3	6
F1352HUN-2.85	2,85	15	61	29	3	6
F1352HUN-2.86	2,86	15	61	29	3	6
F1352HUN-2.87	2,87	15	61	29	3	6
F1352HUN-2.88	2,88	15	61	29	3	6
F1352HUN-2.89	2,89	15	61	29	3	6
F1352HUN-2.9	2,9	15	61	29	3	6
F1352HUN-2.91	2,91	15	61	29	3	6
F1352HUN-2.92	2,92	15	61	29	3	6
F1352HUN-2.93	2,93	15	61	29	3	6
F1352HUN-2.94	2,94	15	61	29	3	6
F1352HUN-2.95	2,95	15	61	29	3	6
F1352HUN-2.96	2,96	15	61	29	3	6
F1352HUN-2.97	2,97	15	61	29	3	6
F1352HUN-2.98	2,98	15	61	29	3	6
F1352HUN-2.99	2,99	15	61	29	3	6
F1352HUN-3	3	15	61	29	3	6
F1352HUN-3.01	3,01	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.02	3,02	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.03	3,03	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.04	3,04	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.05	3,05	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.06	3,06	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.07	3,07	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.08	3,08	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.09	3,09	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.1	3,1	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.11	3,11	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.12	3,12	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.13	3,13	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.14	3,14	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.15	3,15	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.16	3,16	16	65	30	3	6

B3

**WALTER
SELECT**

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

Herramienta


Cylindrical shank

Denominación	D _c mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₅ mm	d ₁ h9 mm	Z
F1352HUN-3.17	3,17	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.18	3,18	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.19	3,19	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.2	3,2	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.21	3,21	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.22	3,22	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.23	3,23	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.24	3,24	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.25	3,25	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.26	3,26	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.27	3,27	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.28	3,28	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.29	3,29	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.3	3,3	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.31	3,31	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.32	3,32	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.33	3,33	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.34	3,34	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.35	3,35	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.36	3,36	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.37	3,37	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.38	3,38	18	70	30	3	6
F1352HUN-3.39	3,39	18	70	30	3	6
F1352HUN-3.4	3,4	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.41	3,41	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.42	3,42	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.43	3,43	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.44	3,44	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.45	3,45	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.46	3,46	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.47	3,47	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.48	3,48	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.49	3,49	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.5	3,5	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.51	3,51	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.52	3,52	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.53	3,53	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.54	3,54	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.55	3,55	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.56	3,56	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.57	3,57	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.58	3,58	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.59	3,59	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.61	3,61	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.62	3,62	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.63	3,63	18	70	30	4	6

B3

**WALTER
SELECT**

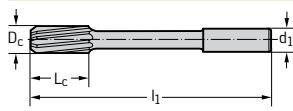
●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

Herramienta		Denominación	D _c mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₅ mm	d ₁ h9 mm	Z
<p>Cylindrical shank</p>		F1352HUN-3.64	3,64	18	70	30	4	6
		F1352HUN-3.65	3,65	18	70	30	4	6
		F1352HUN-3.66	3,66	18	70	30	4	6
		F1352HUN-3.67	3,67	18	70	30	4	6
		F1352HUN-3.68	3,68	18	70	30	4	6
		F1352HUN-3.69	3,69	18	70	30	4	6
		F1352HUN-3.71	3,71	18	70	30	4	6
		F1352HUN-3.72	3,72	18	70	30	4	6
		F1352HUN-3.73	3,73	18	70	30	4	6
		F1352HUN-3.74	3,74	18	70	30	4	6
		F1352HUN-3.75	3,75	18	70	30	4	6
		F1352HUN-3.76	3,76	19	75	32	4	6
		F1352HUN-3.77	3,77	19	75	32	4	6
		F1352HUN-3.78	3,78	19	75	32	4	6
		F1352HUN-3.79	3,79	19	75	32	4	6
		F1352HUN-3.81	3,81	19	75	32	4	6
		F1352HUN-3.82	3,82	19	75	32	4	6
		F1352HUN-3.83	3,83	19	75	32	4	6
		F1352HUN-3.84	3,84	19	75	32	4	6
		F1352HUN-3.85	3,85	19	75	32	4	6
		F1352HUN-3.86	3,86	19	75	32	4	6
		F1352HUN-3.87	3,87	19	75	32	4	6
		F1352HUN-3.88	3,88	19	75	32	4	6
		F1352HUN-3.89	3,89	19	75	32	4	6
		F1352HUN-3.9	3,9	19	75	32	4	6
		F1352HUN-3.91	3,91	19	75	32	4	6
		F1352HUN-3.92	3,92	19	75	32	4	6
		F1352HUN-3.93	3,93	19	75	32	4	6
		F1352HUN-3.94	3,94	19	75	32	4	6
		F1352HUN-3.95	3,95	19	75	32	4	6
		F1352HUN-3.96	3,96	19	75	32	4	6
		F1352HUN-3.97	3,97	19	75	32	4	6
		F1352HUN-3.98	3,98	19	75	32	4	6
		F1352HUN-3.99	3,99	19	75	32	4	6
		F1352HUN-4	4	19	75	32	4	6
		F1352HUN-4.01	4,01	19	75	32	4	6
		F1352HUN-4.02	4,02	19	75	32	4	6
		F1352HUN-4.03	4,03	19	75	32	4	6
		F1352HUN-4.04	4,04	19	75	32	4	6
		F1352HUN-4.05	4,05	19	75	32	4	6
		F1352HUN-4.06	4,06	19	75	32	4	6
	F1352HUN-4.07	4,07	19	75	32	4	6	
	F1352HUN-4.08	4,08	19	75	32	4	6	
	F1352HUN-4.09	4,09	19	75	32	4	6	
	F1352HUN-4.1	4,1	19	75	32	4	6	
	F1352HUN-4.11	4,11	19	75	32	4	6	

B3

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

Herramienta



Cylindrical shank

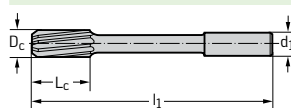
Denominación	D _c mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₅ mm	d ₁ h9 mm	Z
F1352HUN-4.12	4,12	19	75	32	4	6
F1352HUN-4.13	4,13	19	75	32	4	6
F1352HUN-4.14	4,14	19	75	32	4	6
F1352HUN-4.15	4,15	19	75	32	4	6
F1352HUN-4.16	4,16	19	75	32	4	6
F1352HUN-4.17	4,17	19	75	32	4	6
F1352HUN-4.18	4,18	19	75	32	4	6
F1352HUN-4.19	4,19	19	75	32	4	6
F1352HUN-4.2	4,2	19	75	32	4	6
F1352HUN-4.21	4,21	19	75	32	4	6
F1352HUN-4.22	4,22	19	75	32	4	6
F1352HUN-4.23	4,23	19	75	32	4	6
F1352HUN-4.24	4,24	19	75	32	4	6
F1352HUN-4.25	4,25	19	75	32	4	6
F1352HUN-4.26	4,26	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.27	4,27	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.28	4,28	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.29	4,29	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.3	4,3	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.31	4,31	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.32	4,32	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.33	4,33	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.34	4,34	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.35	4,35	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.36	4,36	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.37	4,37	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.38	4,38	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.39	4,39	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.41	4,41	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.42	4,42	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.43	4,43	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.44	4,44	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.45	4,45	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.46	4,46	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.47	4,47	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.48	4,48	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.49	4,49	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.5	4,5	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.51	4,51	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.52	4,52	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.53	4,53	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.54	4,54	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.55	4,55	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.56	4,56	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.57	4,57	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.58	4,58	21	80	33	5	6

B3

**WALTER
SELECT**

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

Herramienta



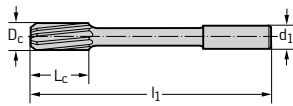
Cylindrical shank

Denominación	D _c mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₅ mm	d ₁ h9 mm	Z
F1352HUN-4.59	4,59	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.61	4,61	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.62	4,62	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.63	4,63	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.64	4,64	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.65	4,65	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.66	4,66	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.67	4,67	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.68	4,68	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.69	4,69	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.71	4,71	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.72	4,72	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.73	4,73	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.74	4,74	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.75	4,75	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.76	4,76	23	86	34	5	6
F1352HUN-4.77	4,77	23	86	34	5	6
F1352HUN-4.78	4,78	23	86	34	5	6
F1352HUN-4.79	4,79	23	86	34	5	6
F1352HUN-4.8	4,8	23	86	34	5	6
F1352HUN-4.81	4,81	23	86	34	5	6
F1352HUN-4.82	4,82	23	86	34	5	6
F1352HUN-4.83	4,83	23	86	34	5	6
F1352HUN-4.84	4,84	23	86	34	5	6
F1352HUN-4.85	4,85	23	86	34	5	6
F1352HUN-4.86	4,86	23	86	34	5	6
F1352HUN-4.87	4,87	23	86	34	5	6
F1352HUN-4.88	4,88	23	86	34	5	6
F1352HUN-4.89	4,89	23	86	34	5	6
F1352HUN-4.9	4,9	23	86	34	5	6
F1352HUN-4.91	4,91	23	86	34	5	6
F1352HUN-4.92	4,92	23	86	34	5	6
F1352HUN-4.93	4,93	23	86	34	5	6
F1352HUN-4.94	4,94	23	86	34	5	6
F1352HUN-4.95	4,95	23	86	34	5	6
F1352HUN-4.96	4,96	23	86	34	5	6
F1352HUN-4.97	4,97	23	86	34	5	6
F1352HUN-4.98	4,98	23	86	34	5	6
F1352HUN-4.99	4,99	23	86	34	5	6
F1352HUN-5	5	23	86	34	5	6
F1352HUN-5.01	5,01	23	86	34	5	6
F1352HUN-5.02	5,02	23	86	34	5	6
F1352HUN-5.03	5,03	23	86	34	5	6
F1352HUN-5.04	5,04	23	86	34	5	6
F1352HUN-5.05	5,05	23	86	34	5	6
F1352HUN-5.06	5,06	23	86	34	5	6

B3

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

🌀 🌀 🌀 / ★ = Nuevo en el catálogo

Herramienta


Cylindrical shank

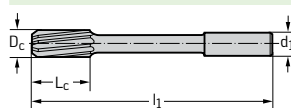
Denominación	D _c mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₅ mm	d ₁ h9 mm	Z
F1352HUN-5.07	5,07	23	86	34	5	6
F1352HUN-5.08	5,08	23	86	34	5	6
F1352HUN-5.09	5,09	23	86	34	5	6
F1352HUN-5.1	5,1	23	86	34	5	6
F1352HUN-5.11	5,11	23	86	34	5	6
F1352HUN-5.12	5,12	23	86	34	5	6
F1352HUN-5.13	5,13	23	86	34	5	6
F1352HUN-5.14	5,14	23	86	34	5	6
F1352HUN-5.15	5,15	23	86	34	5	6
F1352HUN-5.16	5,16	23	86	34	5	6
F1352HUN-5.17	5,17	23	86	34	5	6
F1352HUN-5.18	5,18	23	86	34	5	6
F1352HUN-5.19	5,19	23	86	34	5	6
F1352HUN-5.2	5,2	23	86	34	5	6
F1352HUN-5.21	5,21	23	86	34	5	6
F1352HUN-5.22	5,22	23	86	34	5	6
F1352HUN-5.23	5,23	23	86	34	5	6
F1352HUN-5.24	5,24	23	86	34	5	6
F1352HUN-5.25	5,25	23	86	34	5	6
F1352HUN-5.26	5,26	23	86	34	5	6
F1352HUN-5.27	5,27	23	86	34	5	6
F1352HUN-5.28	5,28	23	86	34	5	6
F1352HUN-5.29	5,29	23	86	34	5	6
F1352HUN-5.31	5,31	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.32	5,32	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.33	5,33	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.34	5,34	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.35	5,35	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.36	5,36	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.37	5,37	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.38	5,38	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.39	5,39	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.41	5,41	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.42	5,42	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.43	5,43	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.44	5,44	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.45	5,45	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.46	5,46	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.47	5,47	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.48	5,48	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.49	5,49	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.5	5,5	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.51	5,51	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.52	5,52	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.53	5,53	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.54	5,54	26	93	36	6	6

B3

**WALTER
SELECT**

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

Herramienta

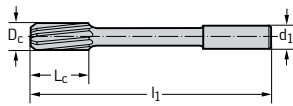


Cylindrical shank

Denominación	D _c mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₅ mm	d ₁ h9 mm	Z
F1352HUN-5.55	5,55	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.56	5,56	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.57	5,57	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.58	5,58	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.59	5,59	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.6	5,6	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.61	5,61	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.62	5,62	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.63	5,63	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.64	5,64	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.65	5,65	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.66	5,66	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.67	5,67	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.68	5,68	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.69	5,69	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.71	5,71	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.72	5,72	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.73	5,73	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.74	5,74	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.75	5,75	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.76	5,76	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.77	5,77	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.78	5,78	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.79	5,79	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.81	5,81	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.82	5,82	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.83	5,83	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.84	5,84	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.85	5,85	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.86	5,86	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.87	5,87	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.88	5,88	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.89	5,89	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.91	5,91	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.92	5,92	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.93	5,93	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.94	5,94	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.95	5,95	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.96	5,96	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.97	5,97	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.98	5,98	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.99	5,99	26	93	36	6	6
F1352HUN-6	6	26	93	36	6	6
F1352HUN-6.01	6,01	26	93	36	6	6
F1352HUN-6.02	6,02	26	93	36	6	6
F1352HUN-6.03	6,03	26	93	36	6	6

B3

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

Herramienta


Cylindrical shank

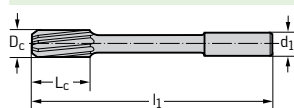
Denominación	D _c mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₅ mm	d ₁ h9 mm	Z
F1352HUN-6.04	6,04	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.05	6,05	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.06	6,06	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.07	6,07	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.08	6,08	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.09	6,09	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.1	6,1	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.11	6,11	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.12	6,12	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.13	6,13	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.14	6,14	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.15	6,15	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.16	6,16	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.17	6,17	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.18	6,18	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.19	6,19	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.2	6,2	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.21	6,21	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.22	6,22	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.23	6,23	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.24	6,24	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.25	6,25	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.26	6,26	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.27	6,27	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.28	6,28	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.29	6,29	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.31	6,31	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.32	6,32	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.33	6,33	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.34	6,34	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.35	6,35	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.36	6,36	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.37	6,37	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.38	6,38	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.39	6,39	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.4	6,4	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.41	6,41	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.42	6,42	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.43	6,43	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.44	6,44	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.45	6,45	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.46	6,46	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.47	6,47	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.48	6,48	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.49	6,49	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.51	6,51	28	101	38	6	6

B3

**WALTER
SELECT**

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

Herramienta

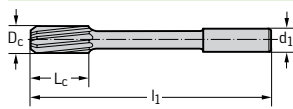


Cylindrical shank

Denominación	D _c mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₅ mm	d ₁ h9 mm	Z
F1352HUN-6.52	6,52	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.53	6,53	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.54	6,54	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.55	6,55	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.56	6,56	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.57	6,57	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.58	6,58	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.59	6,59	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.61	6,61	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.62	6,62	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.63	6,63	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.64	6,64	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.65	6,65	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.66	6,66	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.67	6,67	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.68	6,68	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.69	6,69	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.71	6,71	31	109	40	7	6
F1352HUN-6.72	6,72	31	109	40	7	6
F1352HUN-6.73	6,73	31	109	40	7	6
F1352HUN-6.74	6,74	31	109	40	7	6
F1352HUN-6.75	6,75	31	109	40	7	6
F1352HUN-6.76	6,76	31	109	40	7	6
F1352HUN-6.77	6,77	31	109	40	7	6
F1352HUN-6.78	6,78	31	109	40	7	6
F1352HUN-6.79	6,79	31	109	40	7	6
F1352HUN-6.81	6,81	31	109	40	7	6
F1352HUN-6.82	6,82	31	109	40	7	6
F1352HUN-6.83	6,83	31	109	40	7	6
F1352HUN-6.84	6,84	31	109	40	7	6
F1352HUN-6.85	6,85	31	109	40	7	6
F1352HUN-6.86	6,86	31	109	40	7	6
F1352HUN-6.87	6,87	31	109	40	7	6
F1352HUN-6.88	6,88	31	109	40	7	6
F1352HUN-6.89	6,89	31	109	40	7	6
F1352HUN-6.91	6,91	31	109	40	7	6
F1352HUN-6.92	6,92	31	109	40	7	6
F1352HUN-6.93	6,93	31	109	40	7	6
F1352HUN-6.94	6,94	31	109	40	7	6
F1352HUN-6.95	6,95	31	109	40	7	6
F1352HUN-6.96	6,96	31	109	40	7	6
F1352HUN-6.97	6,97	31	109	40	7	6
F1352HUN-6.98	6,98	31	109	40	7	6
F1352HUN-6.99	6,99	31	109	40	7	6
F1352HUN-7	7	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.01	7,01	31	109	40	7	6

B3

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

Herramienta


Cylindrical shank

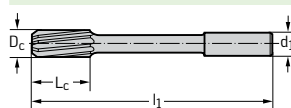
Denominación	D _c mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₅ mm	d ₁ h9 mm	Z
F1352HUN-7.02	7,02	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.03	7,03	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.04	7,04	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.05	7,05	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.06	7,06	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.07	7,07	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.08	7,08	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.09	7,09	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.11	7,11	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.12	7,12	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.13	7,13	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.14	7,14	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.15	7,15	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.16	7,16	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.17	7,17	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.18	7,18	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.19	7,19	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.21	7,21	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.22	7,22	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.23	7,23	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.24	7,24	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.25	7,25	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.26	7,26	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.27	7,27	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.28	7,28	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.29	7,29	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.31	7,31	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.32	7,32	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.33	7,33	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.34	7,34	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.35	7,35	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.36	7,36	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.37	7,37	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.38	7,38	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.39	7,39	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.41	7,41	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.42	7,42	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.43	7,43	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.44	7,44	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.45	7,45	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.46	7,46	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.47	7,47	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.48	7,48	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.49	7,49	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.5	7,5	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.51	7,51	33	117	42	8	6

B3

**WALTER
SELECT**

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

Herramienta



Cylindrical shank

Denominación	D _c mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₅ mm	d ₁ h9 mm	Z
F1352HUN-7.52	7,52	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.53	7,53	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.54	7,54	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.55	7,55	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.56	7,56	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.57	7,57	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.58	7,58	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.59	7,59	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.61	7,61	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.62	7,62	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.63	7,63	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.64	7,64	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.65	7,65	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.66	7,66	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.67	7,67	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.68	7,68	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.69	7,69	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.71	7,71	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.72	7,72	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.73	7,73	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.74	7,74	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.75	7,75	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.76	7,76	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.77	7,77	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.78	7,78	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.79	7,79	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.81	7,81	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.82	7,82	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.83	7,83	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.84	7,84	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.85	7,85	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.86	7,86	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.87	7,87	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.88	7,88	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.89	7,89	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.91	7,91	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.92	7,92	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.93	7,93	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.94	7,94	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.95	7,95	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.96	7,96	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.97	7,97	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.98	7,98	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.99	7,99	33	117	42	8	6
F1352HUN-8	8	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.01	8,01	33	117	42	8	6

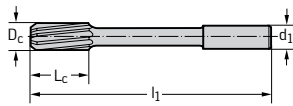
B3

**WALTER
SELECT**

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones

Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

Herramienta



Cylindrical shank

Denominación	D _c mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₅ mm	d ₁ h9 mm	Z
F1352HUN-8.02	8,02	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.03	8,03	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.04	8,04	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.05	8,05	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.06	8,06	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.07	8,07	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.08	8,08	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.09	8,09	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.1	8,1	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.11	8,11	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.12	8,12	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.13	8,13	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.14	8,14	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.15	8,15	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.16	8,16	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.17	8,17	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.18	8,18	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.19	8,19	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.2	8,2	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.21	8,21	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.22	8,22	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.23	8,23	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.24	8,24	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.25	8,25	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.26	8,26	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.27	8,27	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.28	8,28	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.29	8,29	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.3	8,3	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.31	8,31	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.32	8,32	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.33	8,33	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.34	8,34	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.35	8,35	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.36	8,36	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.37	8,37	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.38	8,38	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.39	8,39	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.41	8,41	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.42	8,42	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.43	8,43	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.44	8,44	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.45	8,45	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.46	8,46	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.47	8,47	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.48	8,48	33	117	42	8	6

B3

 WALTER
SELECT

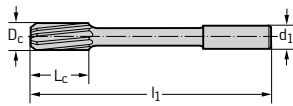
●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

Herramienta		Denominación	D _c mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₅ mm	d ₁ h9 mm	Z
		F1352HUN-8.49	8,49	33	117	42	8	6
		F1352HUN-8.5	8,5	33	117	42	8	6
Cylindrical shank		F1352HUN-8.51	8,51	36	125	44	9	6
		F1352HUN-8.52	8,52	36	125	44	9	6
		F1352HUN-8.53	8,53	36	125	44	9	6
		F1352HUN-8.54	8,54	36	125	44	9	6
		F1352HUN-8.55	8,55	36	125	44	9	6
		F1352HUN-8.56	8,56	36	125	44	9	6
		F1352HUN-8.57	8,57	36	125	44	9	6
		F1352HUN-8.58	8,58	36	125	44	9	6
		F1352HUN-8.59	8,59	36	125	44	9	6
		F1352HUN-8.61	8,61	36	125	44	9	6
		F1352HUN-8.62	8,62	36	125	44	9	6
		F1352HUN-8.63	8,63	36	125	44	9	6
		F1352HUN-8.64	8,64	36	125	44	9	6
		F1352HUN-8.65	8,65	36	125	44	9	6
		F1352HUN-8.66	8,66	36	125	44	9	6
		F1352HUN-8.67	8,67	36	125	44	9	6
		F1352HUN-8.68	8,68	36	125	44	9	6
		F1352HUN-8.69	8,69	36	125	44	9	6
		F1352HUN-8.71	8,71	36	125	44	9	6
		F1352HUN-8.72	8,72	36	125	44	9	6
		F1352HUN-8.73	8,73	36	125	44	9	6
		F1352HUN-8.74	8,74	36	125	44	9	6
		F1352HUN-8.75	8,75	36	125	44	9	6
		F1352HUN-8.76	8,76	36	125	44	9	6
		F1352HUN-8.77	8,77	36	125	44	9	6
		F1352HUN-8.78	8,78	36	125	44	9	6
		F1352HUN-8.79	8,79	36	125	44	9	6
		F1352HUN-8.81	8,81	36	125	44	9	6
		F1352HUN-8.82	8,82	36	125	44	9	6
		F1352HUN-8.83	8,83	36	125	44	9	6
		F1352HUN-8.84	8,84	36	125	44	9	6
		F1352HUN-8.85	8,85	36	125	44	9	6
		F1352HUN-8.86	8,86	36	125	44	9	6
		F1352HUN-8.87	8,87	36	125	44	9	6
		F1352HUN-8.88	8,88	36	125	44	9	6
		F1352HUN-8.89	8,89	36	125	44	9	6
		F1352HUN-8.91	8,91	36	125	44	9	6
		F1352HUN-8.92	8,92	36	125	44	9	6
		F1352HUN-8.93	8,93	36	125	44	9	6
		F1352HUN-8.94	8,94	36	125	44	9	6
		F1352HUN-8.95	8,95	36	125	44	9	6
		F1352HUN-8.96	8,96	36	125	44	9	6
		F1352HUN-8.97	8,97	36	125	44	9	6
		F1352HUN-8.98	8,98	36	125	44	9	6

B3

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

🌀 🌀 🌀 / ★ = Nuevo en el catálogo

Herramienta


Cylindrical shank

Denominación	D _c mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₅ mm	d ₁ h9 mm	Z
F1352HUN-8.99	8,99	36	125	44	9	6
F1352HUN-9	9	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.01	9,01	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.02	9,02	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.03	9,03	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.04	9,04	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.05	9,05	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.06	9,06	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.07	9,07	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.08	9,08	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.09	9,09	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.11	9,11	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.12	9,12	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.13	9,13	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.14	9,14	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.15	9,15	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.16	9,16	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.17	9,17	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.18	9,18	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.19	9,19	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.21	9,21	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.22	9,22	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.23	9,23	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.24	9,24	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.25	9,25	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.26	9,26	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.27	9,27	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.28	9,28	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.29	9,29	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.31	9,31	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.32	9,32	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.33	9,33	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.34	9,34	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.35	9,35	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.36	9,36	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.37	9,37	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.38	9,38	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.39	9,39	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.41	9,41	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.42	9,42	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.43	9,43	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.44	9,44	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.45	9,45	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.46	9,46	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.47	9,47	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.48	9,48	36	125	44	9	6

B3

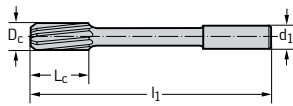
**WALTER
SELECT**

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

Herramienta		Denominación	D _c mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₅ mm	d ₁ h9 mm	Z
<p>Cylindrical shank</p>		F1352HUN-9.49	9,49	36	125	44	9	6
		F1352HUN-9.51	9,51	38	133	46	10	6
		F1352HUN-9.52	9,52	38	133	46	10	6
		F1352HUN-9.53	9,53	38	133	46	10	6
		F1352HUN-9.54	9,54	38	133	46	10	6
		F1352HUN-9.55	9,55	38	133	46	10	6
		F1352HUN-9.56	9,56	38	133	46	10	6
		F1352HUN-9.57	9,57	38	133	46	10	6
		F1352HUN-9.58	9,58	38	133	46	10	6
		F1352HUN-9.59	9,59	38	133	46	10	6
		F1352HUN-9.61	9,61	38	133	46	10	6
		F1352HUN-9.62	9,62	38	133	46	10	6
		F1352HUN-9.63	9,63	38	133	46	10	6
		F1352HUN-9.64	9,64	38	133	46	10	6
		F1352HUN-9.65	9,65	38	133	46	10	6
		F1352HUN-9.66	9,66	38	133	46	10	6
		F1352HUN-9.67	9,67	38	133	46	10	6
		F1352HUN-9.68	9,68	38	133	46	10	6
		F1352HUN-9.69	9,69	38	133	46	10	6
		F1352HUN-9.71	9,71	38	133	46	10	6
		F1352HUN-9.72	9,72	38	133	46	10	6
		F1352HUN-9.73	9,73	38	133	46	10	6
		F1352HUN-9.74	9,74	38	133	46	10	6
		F1352HUN-9.75	9,75	38	133	46	10	6
		F1352HUN-9.76	9,76	38	133	46	10	6
		F1352HUN-9.77	9,77	38	133	46	10	6
		F1352HUN-9.78	9,78	38	133	46	10	6
		F1352HUN-9.79	9,79	38	133	46	10	6
		F1352HUN-9.81	9,81	38	133	46	10	6
		F1352HUN-9.82	9,82	38	133	46	10	6
	F1352HUN-9.83	9,83	38	133	46	10	6	
	F1352HUN-9.84	9,84	38	133	46	10	6	
	F1352HUN-9.85	9,85	38	133	46	10	6	
	F1352HUN-9.86	9,86	38	133	46	10	6	
	F1352HUN-9.87	9,87	38	133	46	10	6	
	F1352HUN-9.88	9,88	38	133	46	10	6	
	F1352HUN-9.89	9,89	38	133	46	10	6	
	F1352HUN-9.91	9,91	38	133	46	10	6	
	F1352HUN-9.92	9,92	38	133	46	10	6	
	F1352HUN-9.93	9,93	38	133	46	10	6	
	F1352HUN-9.94	9,94	38	133	46	10	6	
	F1352HUN-9.95	9,95	38	133	46	10	6	
	F1352HUN-9.96	9,96	38	133	46	10	6	
	F1352HUN-9.97	9,97	38	133	46	10	6	
	F1352HUN-9.98	9,98	38	133	46	10	6	
	F1352HUN-9.99	9,99	38	133	46	10	6	

B3

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

Herramienta


Cylindrical shank

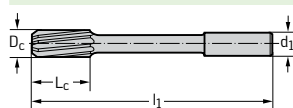
Denominación	D _c mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₅ mm	d ₁ h9 mm	Z
F1352HUN-10	10	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.01	10,01	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.02	10,02	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.03	10,03	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.04	10,04	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.05	10,05	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.06	10,06	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.07	10,07	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.08	10,08	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.09	10,09	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.1	10,1	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.11	10,11	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.12	10,12	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.13	10,13	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.14	10,14	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.15	10,15	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.16	10,16	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.17	10,17	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.18	10,18	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.19	10,19	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.2	10,2	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.21	10,21	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.22	10,22	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.23	10,23	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.24	10,24	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.25	10,25	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.26	10,26	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.27	10,27	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.28	10,28	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.29	10,29	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.31	10,31	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.32	10,32	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.33	10,33	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.34	10,34	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.35	10,35	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.36	10,36	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.37	10,37	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.38	10,38	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.39	10,39	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.41	10,41	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.42	10,42	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.43	10,43	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.44	10,44	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.45	10,45	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.46	10,46	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.47	10,47	38	133	46	10	6

B3

**WALTER
SELECT**

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

Herramienta



Cylindrical shank

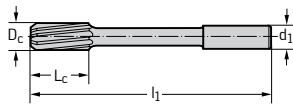
Denominación	D _c mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₅ mm	d ₁ h9 mm	Z
F1352HUN-10.48	10,48	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.49	10,49	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.51	10,51	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.52	10,52	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.53	10,53	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.54	10,54	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.55	10,55	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.56	10,56	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.57	10,57	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.58	10,58	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.59	10,59	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.61	10,61	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.62	10,62	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.63	10,63	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.64	10,64	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.65	10,65	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.66	10,66	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.67	10,67	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.68	10,68	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.69	10,69	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.71	10,71	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.72	10,72	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.73	10,73	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.74	10,74	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.75	10,75	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.76	10,76	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.77	10,77	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.78	10,78	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.79	10,79	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.81	10,81	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.82	10,82	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.83	10,83	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.84	10,84	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.85	10,85	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.86	10,86	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.87	10,87	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.88	10,88	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.89	10,89	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.91	10,91	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.92	10,92	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.93	10,93	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.94	10,94	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.95	10,95	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.96	10,96	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.97	10,97	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.98	10,98	41	142	46	10	6

B3

**WALTER
SELECT**

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones

Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

Herramienta


Cylindrical shank

Denominación	D _c mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₅ mm	d ₁ h9 mm	Z
F1352HUN-10.99	10,99	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.01	11,01	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.02	11,02	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.03	11,03	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.04	11,04	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.05	11,05	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.06	11,06	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.07	11,07	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.08	11,08	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.09	11,09	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.1	11,1	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.11	11,11	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.12	11,12	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.13	11,13	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.14	11,14	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.15	11,15	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.16	11,16	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.17	11,17	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.18	11,18	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.19	11,19	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.2	11,2	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.21	11,21	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.22	11,22	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.23	11,23	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.24	11,24	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.25	11,25	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.26	11,26	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.27	11,27	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.28	11,28	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.29	11,29	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.3	11,3	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.31	11,31	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.32	11,32	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.33	11,33	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.34	11,34	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.35	11,35	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.36	11,36	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.37	11,37	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.38	11,38	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.39	11,39	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.4	11,4	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.41	11,41	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.42	11,42	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.43	11,43	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.44	11,44	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.45	11,45	41	142	46	10	6

B3

**WALTER
SELECT**

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

Herramienta	Denominación	D _c mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₅ mm	d ₁ h9 mm	Z
 Cylindrical shank	F1352HUN-11.46	11,46	41	142	46	10	6
	F1352HUN-11.47	11,47	41	142	46	10	6
	F1352HUN-11.48	11,48	41	142	46	10	6
	F1352HUN-11.49	11,49	41	142	46	10	6
	F1352HUN-11.51	11,51	41	142	46	10	6
	F1352HUN-11.52	11,52	41	142	46	10	6
	F1352HUN-11.53	11,53	41	142	46	10	6
	F1352HUN-11.54	11,54	41	142	46	10	6
	F1352HUN-11.55	11,55	41	142	46	10	6
	F1352HUN-11.56	11,56	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.57	11,57	41	142	46	10	6	
F1352HUN-11.58	11,58	41	142	46	10	6	
F1352HUN-11.59	11,59	41	142	46	10	6	
F1352HUN-11.6	11,6	41	142	46	10	6	
F1352HUN-11.61	11,61	41	142	46	10	6	
F1352HUN-11.62	11,62	41	142	46	10	6	
F1352HUN-11.63	11,63	41	142	46	10	6	
F1352HUN-11.64	11,64	41	142	46	10	6	
F1352HUN-11.65	11,65	41	142	46	10	6	
F1352HUN-11.66	11,66	41	142	46	10	6	
F1352HUN-11.67	11,67	41	142	46	10	6	
F1352HUN-11.68	11,68	41	142	46	10	6	
F1352HUN-11.69	11,69	41	142	46	10	6	
F1352HUN-11.7	11,7	41	142	46	10	6	
F1352HUN-11.71	11,71	41	142	46	10	6	
F1352HUN-11.72	11,72	41	142	46	10	6	
F1352HUN-11.73	11,73	41	142	46	10	6	
F1352HUN-11.74	11,74	41	142	46	10	6	
F1352HUN-11.75	11,75	41	142	46	10	6	
F1352HUN-11.76	11,76	41	142	46	10	6	
F1352HUN-11.77	11,77	41	142	46	10	6	
F1352HUN-11.78	11,78	41	142	46	10	6	
F1352HUN-11.79	11,79	41	142	46	10	6	
F1352HUN-11.8	11,8	41	142	46	10	6	
F1352HUN-11.81	11,81	44	151	46	10	6	
F1352HUN-11.82	11,82	44	151	46	10	6	
F1352HUN-11.83	11,83	44	151	46	10	6	
F1352HUN-11.84	11,84	44	151	46	10	6	
F1352HUN-11.85	11,85	44	151	46	10	6	
F1352HUN-11.86	11,86	44	151	46	10	6	
F1352HUN-11.87	11,87	44	151	46	10	6	
F1352HUN-11.88	11,88	44	151	46	10	6	
F1352HUN-11.89	11,89	44	151	46	10	6	
F1352HUN-11.9	11,9	44	151	46	10	6	
F1352HUN-11.91	11,91	44	151	46	10	6	
F1352HUN-11.92	11,92	44	151	46	10	6	
 Cylindrical shank	F1352HUN-11.93	11,93	44	151	46	10	6
	F1352HUN-11.94	11,94	44	151	46	10	6
	F1352HUN-11.95	11,95	44	151	46	10	6
	F1352HUN-11.96	11,96	44	151	46	10	6
	F1352HUN-11.97	11,97	44	151	46	10	6
	F1352HUN-11.98	11,98	44	151	46	10	6
	F1352HUN-11.99	11,99	44	151	46	10	6
	F1352HUN-12	12	44	151	46	10	6

B3

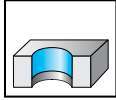
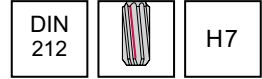
●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

Escariadores para máquina HSS

F1352

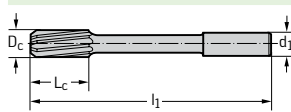


- Norma Walter hasta \varnothing 1,3 mm
- Con punta de centrar bilateral hasta \varnothing 3,7 mm



	P	M	K	N	S	H	O
sin recubrimiento	●●		●●	●●			●●

Herramienta



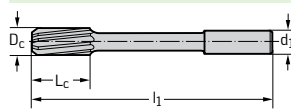
Cylindrical shank

Denominación	D _c mm	L _c mm	l ₁ mm	d ₁ h9 mm	Z
F1352-0.9	0,9	6	34	1	3
F1352-1	1	6	34	1	3
F1352-1.1	1,1	7	36	1	3
F1352-1.2	1,2	8	38	1	3
F1352-1.3	1,3	8	38	1	3
F1352-1.4	1,4	8	40	1	3
F1352-1.5	1,5	8	40	2	3
F1352-1.6	1,6	9	43	2	3
F1352-1.7	1,7	9	43	2	3
F1352-1.8	1,8	10	46	2	4
F1352-1.9	1,9	10	46	2	4
F1352-2	2	11	49	2	4
F1352-2.1	2,1	11	49	2	4
F1352-2.2	2,2	12	53	2	4
F1352-2.3	2,3	12	53	2	4
F1352-2.4	2,4	14	57	2	4
F1352-2.5	2,5	14	57	3	4
F1352-2.6	2,6	14	57	3	4
F1352-2.7	2,7	15	61	3	6
F1352-2.8	2,8	15	61	3	6
F1352-2.9	2,9	15	61	3	6
F1352-3	3	15	61	3	6
F1352-3.1	3,1	16	65	3	6
F1352-3.2	3,2	16	65	3	6
F1352-3.3	3,3	16	65	3	6
F1352-3.4	3,4	18	70	3	6
F1352-3.5	3,5	18	70	4	6
F1352-3.6	3,6	18	70	4	6
F1352-3.7	3,7	18	70	4	6
F1352-3.8	3,8	19	75	4	6
F1352-3.9	3,9	19	75	4	6
F1352-4	4	19	75	4	6
F1352-4.1	4,1	19	75	4	6
F1352-4.2	4,2	19	75	4	6
F1352-4.3	4,3	21	80	5	6
F1352-4.4	4,4	21	80	5	6

**WALTER
SELECT**

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

Herramienta



Cylindrical shank

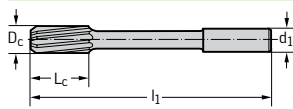
Denominación	D _c mm	L _c mm	l ₁ mm	d ₁ h9 mm	Z
F1352-4.5	4,5	21	80	5	6
F1352-4.6	4,6	21	80	5	6
F1352-4.7	4,7	21	80	5	6
F1352-4.8	4,8	23	86	5	6
F1352-4.9	4,9	23	86	5	6
F1352-5	5	23	86	5	6
F1352-5.1	5,1	23	86	5	6
F1352-5.2	5,2	23	86	5	6
F1352-5.3	5,3	23	86	5	6
F1352-5.4	5,4	26	93	6	6
F1352-5.5	5,5	26	93	6	6
F1352-5.6	5,6	26	93	6	6
F1352-5.7	5,7	26	93	6	6
F1352-5.8	5,8	26	93	6	6
F1352-5.9	5,9	26	93	6	6
F1352-6	6	26	93	6	6
F1352-6.1	6,1	28	101	6	6
F1352-6.2	6,2	28	101	6	6
F1352-6.3	6,3	28	101	6	6
F1352-6.4	6,4	28	101	6	6
F1352-6.5	6,5	28	101	6	6
F1352-6.6	6,6	28	101	6	6
F1352-6.7	6,7	28	101	6	6
F1352-6.8	6,8	31	109	7	6
F1352-6.9	6,9	31	109	7	6
F1352-7	7	31	109	7	6
F1352-7.1	7,1	31	109	7	6
F1352-7.2	7,2	31	109	7	6
F1352-7.3	7,3	31	109	7	6
F1352-7.4	7,4	31	109	7	6
F1352-7.5	7,5	31	109	7	6
F1352-7.6	7,6	33	117	8	6
F1352-7.7	7,7	33	117	8	6
F1352-7.8	7,8	33	117	8	6
F1352-7.9	7,9	33	117	8	6
F1352-8	8	33	117	8	6
F1352-8.1	8,1	33	117	8	6
F1352-8.2	8,2	33	117	8	6
F1352-8.3	8,3	33	117	8	6
F1352-8.4	8,4	33	117	8	6
F1352-8.5	8,5	33	117	8	6
F1352-8.6	8,6	36	125	9	6
F1352-8.7	8,7	36	125	9	6
F1352-8.8	8,8	36	125	9	6
F1352-8.9	8,9	36	125	9	6
F1352-9	9	36	125	9	6

B3

**WALTER
SELECT**

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones

Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

Herramienta


Cylindrical shank

Denominación	D _c mm	L _c mm	l ₁ mm	d ₁ h9 mm	Z
F1352-9.1	9,1	36	125	9	6
F1352-9.2	9,2	36	125	9	6
F1352-9.3	9,3	36	125	9	6
F1352-9.4	9,4	36	125	9	6
F1352-9.5	9,5	36	125	9	6
F1352-9.6	9,6	38	133	10	6
F1352-9.7	9,7	38	133	10	6
F1352-9.8	9,8	38	133	10	6
F1352-9.9	9,9	38	133	10	6
F1352-10	10	38	133	10	6
F1352-10.1	10,1	38	133	10	6
F1352-10.2	10,2	38	133	10	6
F1352-10.3	10,3	38	133	10	6
F1352-10.4	10,4	38	133	10	6
F1352-10.5	10,5	38	133	10	6
F1352-10.6	10,6	38	133	10	6
F1352-10.7	10,7	41	142	10	6
F1352-10.8	10,8	41	142	10	6
F1352-10.9	10,9	41	142	10	6
F1352-11	11	41	142	10	6
F1352-11.5	11,5	41	142	10	6
F1352-12	12	44	151	10	6
F1352-12.5	12,5	44	151	10	6
F1352-13	13	44	151	10	6
F1352-13.5	13,5	47	160	13	8
F1352-14	14	47	160	13	8
F1352-14.5	14,5	50	162	13	8
F1352-15	15	50	162	13	8
F1352-15.5	15,5	52	170	13	8
F1352-16	16	52	170	13	8
F1352-16.5	16,5	54	175	14	8
F1352-17	17	54	175	14	8
F1352-17.5	17,5	56	182	14	8
F1352-18	18	56	182	14	8
F1352-18.5	18,5	58	189	16	8
F1352-19	19	58	189	16	8
F1352-19.5	19,5	60	195	16	8
F1352-20	20	60	195	16	8

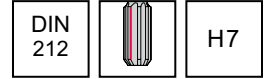
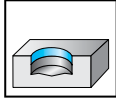
B3

Escariadores para máquina HSS

F1342



- Norma Walter hasta \varnothing 2,1 mm
- Con punta de centrar bilateral hasta \varnothing 3,7 mm



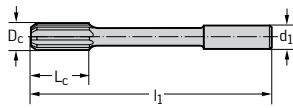
	P	M	K	N	S	H	O
sin recubrimiento	●●		●●	●●			●●

Herramienta	Denominación	D _c mm	L _c mm	l ₁ mm	d ₁ h9 mm	Z
<p>Cylindrical shank</p>	F1342-1	1	6	34	1	3
	F1342-1.1	1,1	7	36	1	3
	F1342-1.2	1,2	7	36	1	3
	F1342-1.3	1,3	8	38	1	3
	F1342-1.4	1,4	8	40	1	3
	F1342-1.5	1,5	8	40	1	3
	F1342-1.6	1,6	9	43	2	3
	F1342-1.7	1,7	9	43	2	3
	F1342-1.8	1,8	10	46	2	4
	F1342-1.9	1,9	10	46	2	4
	F1342-2	2	11	49	2	4
	F1342-2.1	2,1	11	49	2	4
	F1342-2.2	2,2	12	53	2	4
	F1342-2.3	2,3	12	53	2	4
	F1342-2.4	2,4	14	57	2	4
	F1342-2.5	2,5	14	57	3	4
	F1342-2.6	2,6	14	57	3	4
	F1342-2.7	2,7	15	61	3	6
	F1342-2.8	2,8	15	61	3	6
	F1342-2.9	2,9	15	61	3	6
	F1342-3	3	15	61	3	6
	F1342-3.1	3,1	16	65	3	6
	F1342-3.2	3,2	16	65	3	6
	F1342-3.3	3,3	16	65	3	6
	F1342-3.4	3,4	18	70	3	6
	F1342-3.5	3,5	18	70	4	6
	F1342-3.6	3,6	18	70	4	6
	F1342-3.7	3,7	18	70	4	6
	F1342-3.8	3,8	19	75	4	6
	F1342-3.9	3,9	19	75	4	6
	F1342-4	4	19	75	4	6
	F1342-4.1	4,1	19	75	4	6
	F1342-4.2	4,2	19	75	4	6
	F1342-4.3	4,3	21	80	5	6
	F1342-4.4	4,4	21	80	5	6
F1342-4.5	4,5	21	80	5	6	

B3

**WALTER
SELECT**

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

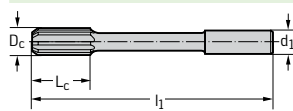
Herramienta


Cylindrical shank

Denominación	D _c mm	L _c mm	l ₁ mm	d ₁ h9 mm	Z
F1342-4.6	4,6	21	80	5	6
F1342-4.7	4,7	21	80	5	6
F1342-4.8	4,8	23	86	5	6
F1342-4.9	4,9	23	86	5	6
F1342-5	5	23	86	5	6
F1342-5.1	5,1	23	86	5	6
F1342-5.2	5,2	23	86	5	6
F1342-5.3	5,3	23	86	5	6
F1342-5.4	5,4	26	93	6	6
F1342-5.5	5,5	26	93	6	6
F1342-5.6	5,6	26	93	6	6
F1342-5.7	5,7	26	93	6	6
F1342-5.8	5,8	26	93	6	6
F1342-5.9	5,9	26	93	6	6
F1342-6	6	26	93	6	6
F1342-6.1	6,1	28	101	6	6
F1342-6.2	6,2	28	101	6	6
F1342-6.3	6,3	28	101	6	6
F1342-6.4	6,4	28	101	6	6
F1342-6.5	6,5	28	101	6	6
F1342-6.6	6,6	28	101	6	6
F1342-6.7	6,7	28	101	6	6
F1342-6.8	6,8	31	109	7	6
F1342-6.9	6,9	31	109	7	6
F1342-7	7	31	109	7	6
F1342-7.1	7,1	31	109	7	6
F1342-7.2	7,2	31	109	7	6
F1342-7.3	7,3	31	109	7	6
F1342-7.4	7,4	31	109	7	6
F1342-7.5	7,5	31	109	7	6
F1342-7.6	7,6	33	117	8	6
F1342-7.7	7,7	33	117	8	6
F1342-7.8	7,8	33	117	8	6
F1342-7.9	7,9	33	117	8	6
F1342-8	8	33	117	8	6
F1342-8.1	8,1	33	117	8	6
F1342-8.2	8,2	33	117	8	6
F1342-8.3	8,3	33	117	8	6
F1342-8.4	8,4	33	117	8	6
F1342-8.5	8,5	33	117	8	6
F1342-8.6	8,6	36	125	9	6
F1342-8.7	8,7	36	125	9	6
F1342-8.8	8,8	36	125	9	6
F1342-8.9	8,9	36	125	9	6
F1342-9	9	36	125	9	6
F1342-9.1	9,1	36	125	9	6

B3

Herramienta



Cylindrical shank

Denominación	D _c mm	L _c mm	l ₁ mm	d ₁ h9 mm	Z
F1342-9.2	9,2	36	125	9	6
F1342-9.3	9,3	36	125	9	6
F1342-9.4	9,4	36	125	9	6
F1342-9.5	9,5	36	125	9	6
F1342-9.6	9,6	38	133	10	6
F1342-9.7	9,7	38	133	10	6
F1342-9.8	9,8	38	133	10	6
F1342-9.9	9,9	38	133	10	6
F1342-10	10	38	133	10	6
F1342-10.1	10,1	38	133	10	6
F1342-10.2	10,2	38	133	10	6
F1342-10.3	10,3	38	133	10	6
F1342-10.4	10,4	38	133	10	6
F1342-10.5	10,5	38	133	10	6
F1342-10.6	10,6	38	133	10	6
F1342-10.7	10,7	41	142	10	6
F1342-10.8	10,8	41	142	10	6
F1342-10.9	10,9	41	142	10	6
F1342-11	11	41	142	10	6
F1342-11.5	11,5	41	142	10	6
F1342-12	12	44	151	10	6
F1342-12.5	12,5	44	151	10	6
F1342-13	13	44	151	10	6
F1342-13.5	13,5	47	160	13	6
F1342-14	14	47	160	13	8
F1342-14.5	14,5	50	162	13	8
F1342-15	15	50	162	13	8
F1342-15.5	15,5	52	170	13	8
F1342-16	16	52	170	13	8
F1342-16.5	16,5	54	175	14	8
F1342-17	17	54	175	14	8
F1342-17.5	17,5	56	182	14	8
F1342-18	18	56	182	14	8
F1342-18.5	18,5	58	189	16	8
F1342-19	19	58	189	16	8
F1342-19.5	19,5	60	195	16	8
F1342-20	20	60	195	16	8

B3

WALTER
SELECT

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones

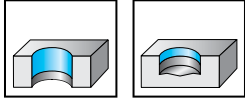
Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

Escariadores cónicos para máquina HSS

F3234

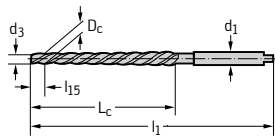


- Para pasadores cónicos según DIN EN 28736/ 28737/ 28744
 - Para pasadores cónicos según DIN 258 / 1447 / 7977 / 7978



	P	M	K	N	S	H	O
sin recubrimiento	●●		●●	●●			●●

Herramienta



Cylindrical shank

Denominación	D _c mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₁₅ mm	d ₁ h9 mm	d ₃ mm	Z
F3234-1	1	33	60	5	1,4	0,9	2
F3234-1.5	1,5	42	70	5	2,1	1,4	2
F3234-2	2	48	86	5	3,2	1,9	3
F3234-2.5	2,5	48	86	5	3,2	2,4	3
F3234-3	3	58	100	5	4	2,9	3
F3234-4	4	68	112	5	5	3,9	3
F3234-5	5	73	122	5	6,3	4,9	3
F3234-6	6	105	160	5	8	5,9	3
F3234-8	8	145	207	5	10	7,9	3
F3234-10	10	175	245	5	12,5	9,9	3
F3234-12	12	210	290	10	16	11,8	3

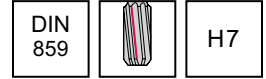
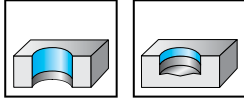
B3

Escariadores de mano HSS reajustables

F1231



– Margen de regulación: 0,01 x D_c



	P	M	K	N	S	H	O
sin recubrimiento	●●		●●	●●			●●

Herramienta		D _c mm	L _c mm	l ₁ mm	Z
<p>Parallel shank</p>	F1231-8	8	42	115	9
	F1231-9	9	46	124	9
	F1231-10	10	50	133	9
	F1231-11	11	51	142	9
	F1231-12	12	56	152	9
	F1231-13	13	56	152	9
	F1231-14	14	61	163	9
	F1231-15	15	61	163	9
	F1231-16	16	67	175	9
	F1231-17	17	67	175	9
	F1231-18	18	68	188	9
	F1231-19	19	68	188	9
	F1231-20	20	75	201	9
	F1231-22	22	82	215	12
	F1231-24	24	85	231	12
	F1231-25	25	85	231	12
	F1231-26	26	85	231	12
	F1231-28	28	94	247	12
	F1231-30	30	94	247	12

B3

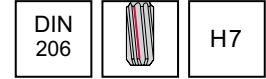
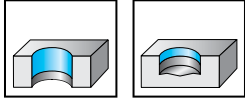
●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

Escariadores de mano HSS

F1131

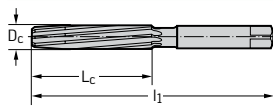


- Corte de entrada largo



	P	M	K	N	S	H	O
sin recubrimiento	●●		●●	●●			●●

Herramienta



Cylindrical shank

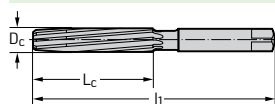
Denominación	D _c mm	L _c mm	l ₁ mm	Z
F1131-1	1	13	34	3
F1131-1.2	1.2	17	38	3
F1131-1.4	1.4	20	41	3
F1131-1.5	1.5	20	41	3
F1131-1.6	1.6	21	44	3
F1131-1.7	1.7	21	44	3
F1131-1.8	1.8	23	47	4
F1131-1.9	1.9	23	47	4
F1131-2	2	25	50	4
F1131-2.1	2.1	25	50	4
F1131-2.2	2.2	27	54	4
F1131-2.3	2.3	27	54	4
F1131-2.4	2.4	29	58	4
F1131-2.5	2.5	29	58	4
F1131-2.6	2.6	29	58	4
F1131-2.7	2.7	31	62	6
F1131-2.8	2.8	31	62	6
F1131-2.9	2.9	31	62	6
F1131-3	3	31	62	6
F1131-3.1	3.1	33	66	6
F1131-3.2	3.2	33	66	6
F1131-3.3	3.3	33	66	6
F1131-3.4	3.4	35	71	6
F1131-3.5	3.5	35	71	6
F1131-3.6	3.6	35	71	6
F1131-3.7	3.7	35	71	6
F1131-3.8	3.8	38	76	6
F1131-3.9	3.9	38	76	6
F1131-4	4	38	76	6
F1131-4.1	4.1	38	76	6
F1131-4.2	4.2	38	76	6
F1131-4.3	4.3	41	81	6
F1131-4.4	4.4	41	81	6
F1131-4.5	4.5	41	81	6
F1131-4.6	4.6	41	81	6
F1131-4.7	4.7	41	81	6

**WALTER
SELECT**

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones

Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

Herramienta



Cylindrical shank

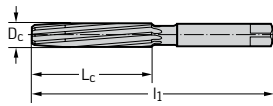
Denominación	D _c mm	L _c mm	l ₁ mm	Z
F1131-4.8	4,8	44	87	6
F1131-4.9	4,9	44	87	6
F1131-5	5	44	87	6
F1131-5.1	5,1	44	87	6
F1131-5.2	5,2	44	87	6
F1131-5.4	5,4	47	93	6
F1131-5.5	5,5	47	93	6
F1131-5.6	5,6	47	93	6
F1131-5.7	5,7	47	93	6
F1131-5.8	5,8	47	93	6
F1131-5.9	5,9	47	93	6
F1131-6	6	47	93	6
F1131-6.1	6,1	50	100	6
F1131-6.2	6,2	50	100	6
F1131-6.3	6,3	50	100	6
F1131-6.4	6,4	50	100	6
F1131-6.5	6,5	50	100	6
F1131-6.6	6,6	50	100	6
F1131-6.7	6,7	50	100	6
F1131-6.8	6,8	54	107	6
F1131-6.9	6,9	54	107	6
F1131-7	7	54	107	6
F1131-7.1	7,1	54	107	6
F1131-7.2	7,2	54	107	6
F1131-7.3	7,3	54	107	6
F1131-7.4	7,4	54	107	6
F1131-7.5	7,5	54	107	6
F1131-7.7	7,7	58	115	6
F1131-7.8	7,8	58	115	6
F1131-7.9	7,9	58	115	6
F1131-8	8	58	115	6
F1131-8.1	8,1	58	115	6
F1131-8.2	8,2	58	115	6
F1131-8.3	8,3	58	115	6
F1131-8.4	8,4	58	115	6
F1131-8.5	8,5	58	115	6
F1131-8.7	8,7	62	124	6
F1131-8.8	8,8	62	124	6
F1131-8.9	8,9	62	124	6
F1131-9	9	62	124	6
F1131-9.1	9,1	62	124	6
F1131-9.2	9,2	62	124	6
F1131-9.3	9,3	62	124	6
F1131-9.4	9,4	62	124	6
F1131-9.5	9,5	62	124	6
F1131-9.6	9,6	66	133	6

B3

**WALTER
SELECT**

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones

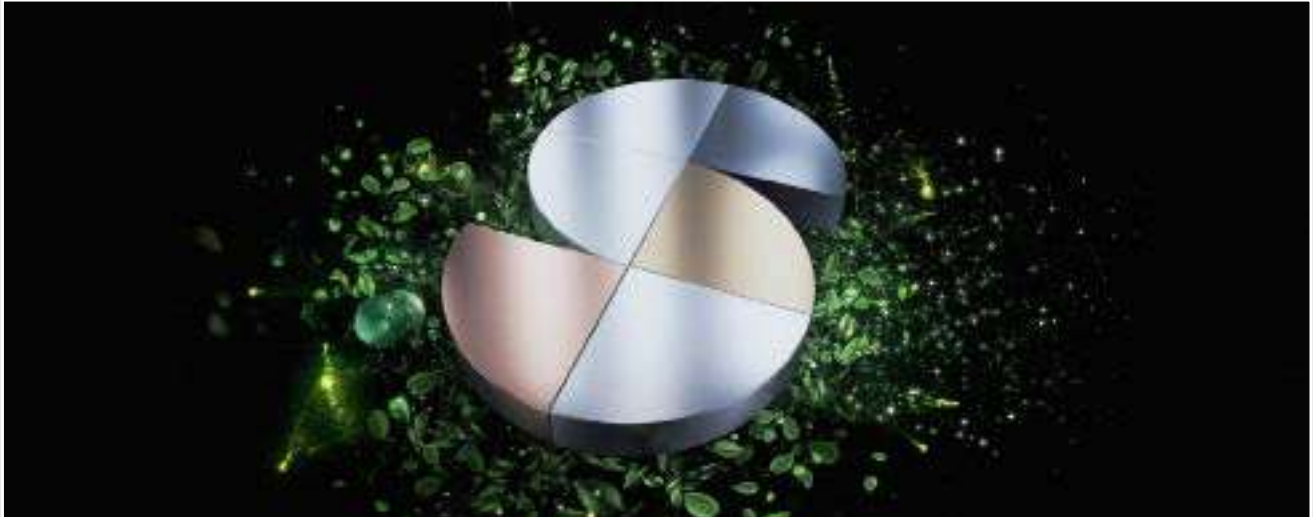
Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

Herramienta


Cylindrical shank

Denominación	D _c mm	L _c mm	l ₁ mm	Z
F1131-9.7	9,7	66	133	6
F1131-9.8	9,8	66	133	6
F1131-10	10	66	133	6
F1131-10.5	10,5	66	133	6
F1131-11	11	71	142	6
F1131-11.5	11,5	71	142	6
F1131-12	12	76	152	6
F1131-12.5	12,5	76	152	6
F1131-13	13	76	152	6
F1131-13.5	13,5	81	163	8
F1131-14	14	81	163	8
F1131-14.5	14,5	81	163	8
F1131-15	15	81	163	8
F1131-16	16	87	175	8
F1131-16.5	16,5	87	175	8
F1131-17	17	87	175	8
F1131-18	18	93	188	8
F1131-18.5	18,5	93	188	8
F1131-19	19	93	188	8
F1131-19.5	19,5	100	201	8
F1131-20	20	100	201	8
F1131-20.5	20,5	100	201	8
F1131-21	21	100	201	8
F1131-21.5	21,5	100	201	8
F1131-22	22	107	215	8
F1131-23	23	107	215	8
F1131-25	25	115	231	8
F1131-26	26	115	231	8
F1131-28	28	124	247	10
F1131-30	30	124	247	10
F1131-32	32	133	265	10

B3



Productos y prestaciones sostenibles, con certificación y transparencia

Walter es una empresa que asume su responsabilidad hacia las personas y el medioambiente. La sostenibilidad es una parte central de nuestra estrategia empresarial. Forma parte indisoluble de nuestros productos y áreas de negocio y se somete a pruebas y certificación por terceros de manera periódica.

Calidad de fabricación certificada según los estándares más exigentes

Todos los procesos, procedimientos, métodos y medios que utilizamos son verificados y evaluados según criterios estrictos por una instancia independiente. Lo demostramos, por ejemplo, en la protección laboral, el aseguramiento de la calidad y una actuación respetuosa con el medio ambiente (por ejemplo, compensando el CO₂ de nuestra energía). Y nuestro compromiso social atestigua que Walter entiende su responsabilidad en un sentido aún más amplio.

Transparencia a lo largo de toda la cadena de producción: para que usted esté seguro

En Walter, el sistema de gestión integrado se aplica en igual medida al uso sostenible de los recursos y los medios de producción y al trato con las personas, ya sean clientes, socios o empleados. Para que usted pueda confiar en que todos nuestros productos cumplen estas exigencias a lo largo de toda la cadena de producción, hacemos extensivos nuestros propios criterios a nuestros proveedores.

Certificaciones

El sistema de gestión integrado de Walter incluye certificaciones según:

- ISO 9001 (gestión de calidad)
- ISO 14001 (gestión medioambiental)
- ISO 45001 (gestión de protección laboral)
- ISO 50001 (gestión de energía)
- Certificado conforme a la norma Ecovadis Gold y calificación NQC

Puede encontrar más información sobre las certificaciones de Walter aquí:



Seguridad laboral y protección de la salud

Walter protege la salud de sus empleados. Para evitar accidentes, revisamos sin cesar nuestros procesos y tomamos medidas proactivas de prevención.



Gestión medioambiental y energética

La protección del medio ambiente es un importante objetivo de empresa para Walter. Utilizamos la energía de manera eficiente y aplicamos métodos prácticos para reducir de manera sostenible el consumo de energía, agua y recursos.



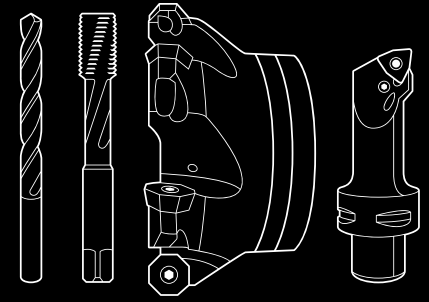
Gestión de la calidad

Walter mejora sus productos y procesos continuamente. Nuestras medidas y procedimientos eficaces garantizan la calidad de nuestros productos, y nuestra exhaustiva gestión de calidad la verifica sistemáticamente.

Walter AG

Derendinger Straße 53, 72072 Tübingen
Postfach 2049, 72010 Tübingen
Germany

walter-tools.com



Europe

Walter Austria GmbH

Wien, Österreich
+43 1 5127300-0, service.at@walter-tools.com

Walter Benelux N.V./S.A.

Zaventem, Belgique
(B) +32 (02) 7258500
(NL) +31 (0) 900 26585-22
service.benelux@walter-tools.com

Walter (Schweiz) AG

Solothurn, Schweiz
+41 (0) 32 617 40 72, service.ch@walter-tools.com

Walter CZ s.r.o

Kurim, Czech Republic
+420 (0) 541 423352, service.cz@walter-tools.com

Walter Deutschland GmbH

Frankfurt, Deutschland
+49 (0) 69 78902-100, service.de@walter-tools.com

Walter France

Soultz-sous-Forêts, France
+33 (0) 3 88 80 20 00, service.fr@walter-tools.com

Walter Hungária Kft.

Budapest, Magyarország
+36 1 464 7160, service.hu@walter-tools.com

Walter Tools Ibérica S.A.U.

El Prat de Llobregat, España
+34 934 796760, service.iberica@walter-tools.com

Walter Italia s.r.l.

Via Volta, s.n.c., 22071 Cadorago - CO, Italia
+39 031 926-111, service.it@walter-tools.com

Walter Norden AB

Halmstad, Sweden
+46 (0) 35 16 53 00, service.norden@walter-tools.com

Walter Polska Sp. z o.o.

Warszawa, Polska
+48 (0) 22 8520495, service.pl@walter-tools.com

Walter Tools SRL

Timisoara, România
+40 (0) 256 406218, service.ro@walter-tools.com

Walter Tools d.o.o.

Maribor, Slovenija
+386 (2) 629 01 30, service.si@walter-tools.com

Walter Slovakia, s.r.o.

Nitra, Slovakia
+421 (0) 37 3260 910, service.sk@walter-tools.com

Walter Kesici Takımlar Sanayi ve Ticaret Ltd. Şti.

Bursa, Türkiye
+90 (0) 224 909 5000 Pbx, service.tr@walter-tools.com

Walter GB Ltd.

Bromsgrove, England
+44 (1527) 839 450, service.uk@walter-tools.com

Asia

Walter Wuxi Co. Ltd.

Wuxi, Jiangsu, P.R. China
+86 (510) 853 72199, service.cn@walter-tools.com

Walter Wuxi Co. Ltd.

中国江苏省无锡市新区新畅南路 3 号
电话: +86-510-8537 2199 邮编: 214028
客服热线: 400 1510 510
邮箱: service.cn@walter-tools.com

Walter Tools India Pvt. Ltd.

Pune, India
+91 (20) 6773 7300, service.in@walter-tools.com

Walter Japan K.K.

Nagoya, Japan
+81 (52) 533 6135, service.jp@walter-tools.com

ワルタージャパン株式会社

名古屋市千代田区名駅二丁目 45 番 7 号
+81 (0) 52 533 6135, service.jp@walter-tools.com

Walter Korea Ltd.

Anyang-si Gyeonggi-do, Korea
+82 (31) 337 6100, service.wkr@walter-tools.com

한국발터(주)

경기도 안양시 동안구 학의로 282
금강랜더리움 106호 14056
+82 (0) 31 337 6100, service.wkr@walter-tools.com

Walter Malaysia Sdn. Bhd.

Selangor D.E., Malaysia
+60(3)-5624 4265, service.my@walter-tools.com

Walter AG Singapore Pte. Ltd.

+65 6773 6180, service.sg@walter-tools.com

Walter (Thailand) Co., Ltd.

Bangkok, 10120, Thailand
+66 2 687 0388, service.th@walter-tools.com

America

Walter do Brasil Ltda.

Sorocaba - SP, Brasil
+55 15 32245700, service.br@walter-tools.com

Walter Canada

Mississauga, Canada
service.ca@walter-tools.com

Walter Tools S.A. de C.V.

El Marqués, Querétaro, México
+52 (442) 478-3500, service.mx@walter-tools.com

Walter USA, LLC

Greer, SC, USA
+1 800-945-5554, service.us@walter-tools.com