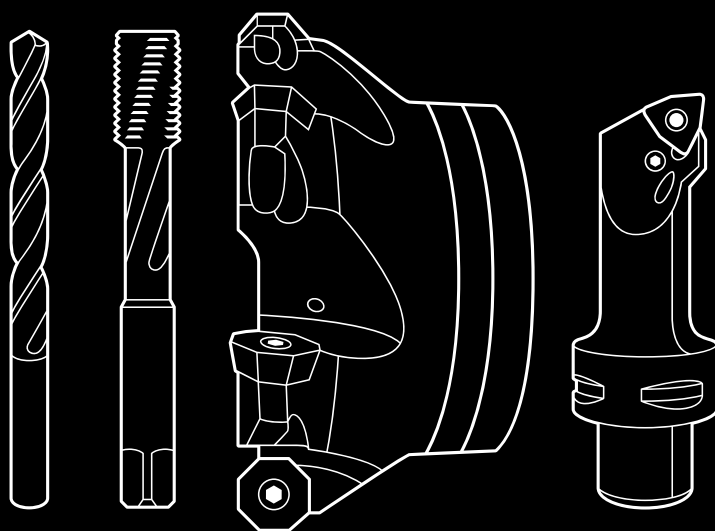


_ NUESTRO MUNDO: EL METALAL

Fijaciones

para herramientas Walter



Cómo encontrar y solicitar su solución de herramienta:



En persona, en todo el mundo:

Puede contactar con nosotros por teléfono, fax o correo electrónico. Encontrará los datos de su persona de contacto local en nuestra página web: walter-tools.com



Los catálogos y folletos de Walter Hybrid

representan el programa estándar completo de nuestras marcas profesionales Walter, Walter Titex y Walter Prototyp, Walter Multiply, en versión impresa o digital: con síntesis del programa, datos de los productos, recomendaciones de datos de corte y mucho más. Con enlaces a nuestro sistema de navegación de mecanizado por arranque de viruta Walter GPS o al Walter TOOLSHOP con opción de pedido directo.

En walter-tools.com puede consultar y encargar sus productos Walter con rapidez y comodidad, a través del móvil, la tableta o el ordenador.

Ventaja para usted: Acceso directo desde cualquier dispositivo, con presentación optimizada, en todo momento.

Catálogo en línea de Walter



Búsqueda específica de herramientas
En el catálogo en línea de Walter encontrará los productos mediante la estructura ya conocida de nuestro catálogo de productos, con ayuda de las funciones de filtrado y búsqueda. El catálogo incluye también una función de compra y enlaces a imágenes y modelos.

Walter GPS



Búsqueda basada en la aplicación
Con Walter GPS puede encontrar en pocos pasos la solución perfecta de mecanizado para su componente, ya sea con conexión a internet o sin ella. Y, si lo necesita, puede transferirla directamente a Walter TOOLSHOP.

Walter Innotime®



Búsqueda por componentes
Con Walter Innotime® encontrará la solución de mecanizado más rentable para su componente: incluyendo todas las herramientas, pasos de mecanizado y parámetros necesarios. Basta con cargar un modelo en 3D.

Pedidos digitales



TOOLSHOP



EDI B2B

Walter TOOLSHOP y EDI

Walter TOOLSHOP ofrece a los clientes rápidas posibilidades de información y pedido. Mediante EDI (Electronic Data Interchange) también es posible intercambiar documentos (p. ej., pedidos), así como solicitar herramientas especiales.

E – Fijaciones

E1: Fijaciones estáticas		Página
Fijaciones estáticas	Síntesis del programa	
	Unidades de fijación Walter Capto™	E 10
	Fijaciones Walter Capto™	E 11
	Fijaciones VDI, de una pieza	E 13
	Fijaciones específicas de máquina, de una pieza	E 14
	Fijación de barras de mandrinar Accure-tec con amortiguación de vibraciones – QuadFit	E 15
	Barras de mandrinar – Cabezal intercambiable QuadFit	E 16
	Páginas de denominación	
	Unidades de fijación Walter Capto™	E 18
	Fijaciones Walter Capto™	E 24
	Fijaciones específicas de máquina, de una pieza	E 36
	Fijaciones VDI, de una pieza	E 42
	Fijación de barras de mandrinar Accure-tec con amortiguación de vibraciones – QuadFit	E 46
	Barras de mandrinar – Cabezal intercambiable QuadFit	E 54
	E2: Fijaciones rotativas	
Fijaciones rotativas	Síntesis del programa	
	Fijaciones Walter Capto™	E 56
	Fijaciones Walter NCT	E 58
	Fijaciones ScrewFit para piezas frontales	E 61
	Fijaciones ConeFit para cabezales de fresado	E 63
	Fijaciones, de una pieza – HSK, SK	E 64
	Fijaciones Accure-tec para fresas con amortiguación de vibraciones	E 68
	Páginas de denominación	
	Fijaciones Walter Capto™	E 70
	Fijaciones Walter NCT	E 90
	Fijaciones ScrewFit para piezas frontales	E 114
	Fijaciones ConeFit para cabezales de fresado	E 138
	Fijaciones, de una pieza – HSK, SK	E 144
	Fijaciones Accure-tec para fresas con amortiguación de vibraciones	E 182
	E3: Recambios y accesorios – Fijaciones generales	
Recambios y accesorios – Fijaciones generales	Síntesis del programa	
	Recambios y accesorios – Fijaciones generales	E 192
	Páginas de denominación	
Recambios y accesorios – Fijaciones generales	E 194	

Technologien bei Walter

(((Accure-tec®

Die patentierte Walter Accure-tec® Technologie für Bohrstangen zum Drehen und Aufnahmen zum Fräsen sorgt für maximale Schwingungsdämpfung. Ideal für Dreh-, Fräs- und Bohrbearbeitungen mit großem Werkzeugüberhang.

Drion-tec™

Drion-tec™ bezeichnet die Walter Bohrwerkzeuflösungen mit auswechselbarer Schneide – mit Wendeschneidplatten wie auch mit Wechselplatten. Drion-tec™ Bohrer zeichnen sich aus durch ihre Kosteneffizienz, hohe Präzision und universelle Einsetzbarkeit. Dank einer breiten Produktpalette sind sie sowohl für die spezialisierte Massenproduktion als auch für spezifische Anwendungen und Mischfertiger ideal.

Krato-tec™

Krato-tec™ ist eine einzigartige Walter Beschichtungstechnologie für Vollhartmetall-Werkzeuge. Diese besteht im Kern aus einer außerordentlich bruchzähen AlTiN-Mehrschicht mit texturierter Decklage. Die spezielle Schichtarchitektur ist hoch verschleiß- und adhäsionsfest, auch bei hohen Schnittgeschwindigkeiten, und macht die Werkzeuge universell einsetzbar.

Tiger-tec® Gold

Tiger-tec® Gold, die neue Walter Generation für einzigartige Wendeschneidplatten-Beschichtungen, ermöglicht maximale Standzeit und Prozesssicherheit. Die neuen Sorten basieren in Abhängigkeit vom Anwendungsfall auf PVD-, CVD- oder ULP-Technologie. Einzigartige Schichteigenschaften, mehrfach patentrechtlich geschützt, garantieren besten Schutz gegen die standzeitbestimmenden Verschleißformen und sichern eine herausragende Leistungsfähigkeit.

Tiger-tec® Silver

Mit Tiger-tec® Silver bietet Walter eine weltweit einzigartige Beschichtungstechnologie für Wendeschneidplatten. Die spezielle Aluminiumoxid-Schicht mit optimierter Mikrostruktur reduziert den Verschleiß beim Drehen, Fräsen und Bohren und erhöht die Zähigkeit und Temperaturbeständigkeit – für deutlich höhere Schnittdaten.

Thrill-tec™

Thrill-tec™ Zirkular-Bohrgewindefräser vereinen drei Funktionen in einem Werkzeug und Arbeitsgang: Fasen sowie Kernlochbohrung und Gewinde herstellen. Ihre spezielle Kombination aus Substrat, Beschichtung und Geometrie verleiht den Werkzeugen eine hohe Standzeit. Das Zusammenfassen mehrerer Bearbeitungsschritte ermöglicht extrem kurze Bearbeitungszeiten und spart sowohl Werkzeuge als auch Maschinenplätze ein.

Walter BLAXX

Walter BLAXX ist Maßstab einer neuen Fräsergeneration: Ihre spezielle Oberflächenbehandlung macht die Fräskörper extrem robust. Die überwiegend tangentialen Frässysteme sind bestückt mit Tiger-tec® Wendeschneidplatten. Mit „Walter BLAXX“ gekennzeichnete Werkzeuge kombinieren hohe Verschleißfestigkeit mit unschlagbaren Leistungsdaten.

Walter Green

Walter Green: Nachhaltigkeit und ein verantwortungsvoller Umgang mit Ressourcen sind ein zentraler Bestandteil unserer Unternehmensleitlinien. Mit dem Walter Green Siegel zeigen wir, wie wir sie umsetzen – z. B. indem wir CO₂-Ausstoß mit Naturschutzprojekten kompensieren.

Walter Xpress

Walter Xpress ist der schnelle Bestell- und Lieferservice von Walter Multiply für hochwertige Sonderwerkzeuge: verfügbar für rund 10 000 Werkzeugvarianten; Lieferzeit maximal 2–4 Wochen ab Auftragseingang! Der Bestellvorgang ist klar strukturiert und garantiert absolute Planungssicherheit. Alle Anfragen werden innerhalb von 24 Stunden kalkuliert und angeboten.

Walter Precision XT

Die Feinaufbohrwerkzeuge kommen immer dann zum Einsatz, wenn eine bestehende Bohrung finalisiert oder deren Präzision optimiert werden soll: z.B. durch Korrektur der Positionierung, eine engere Bohrungstoleranz oder die Verbesserung der Oberflächenqualität. Das Feinbohren erfolgt meist mit Schnitttiefen $< 0,5$ mm (0,020 Zoll).

Walter Boring XT

Die Werkzeuge zum Schrubb-Aufbohren werden eingesetzt, um eine bestehende Bohrung zu erweitern. Der Materialabtrag steht dabei im Mittelpunkt. Die zu erweiternde Bohrung wird vorab bearbeitet oder durch Gießen oder Schmieden erstellt. Die Schrubb-aufbohr-Werkzeuge selbst sind auch zum radial versetzten bzw. Stufenaufbohren einsetzbar.

XD Technologie

Vollhartmetall-Bohrwerkzeuge von Walter Titec gelten als exakt, leistungsfähig und wirtschaftlich beim Bohren von nahezu allen Werkstoffen.

Die XD Technologie von Walter Titec steht für Tieflochbohren ohne Lüften bis $70 \times D_c$ mit höchster Präzision und Wirtschaftlichkeit.

Xill-tec®

Mit Xill-tec®, den VHM-Fräsern der Produktfamilie MC230 Advance, bietet Walter ein einzigartig breites Programm: mit unterschiedlichsten Abmessungen, Zähnezahlen und Schaftvarianten. Damit ist der Anwender für alle denkbaren Fräsoperationen und ISO-Werkstoffe gut aufgestellt. Universell einsetzbar – mit exzellenter Qualität.

Xtra-tec®

Xtra-tec® Wendeschneidplatten-Fräser und -Bohrer ermöglichen einen extrem weichen Schnitt und beste Oberflächenqualität in nahezu jedem Werkstoff. Die Wendeschneidplatten mit hoch positiven Geometrien und Tiger-tec® Beschichtung besitzen ein besonders günstiges Härte-/ Zähigkeitsverhältnis. Für maximale Produktivität und Prozesssicherheit.

Xtra-tec® XT

Xtra-tec® XT ist die neueste Walter Fräswerkzeug-Generation. Als „Xtended“-Technologie von Xtra-tec® eröffnet sie eine völlig neue Perspektive für Produktivität und Prozesssicherheit. Nahezu alle Fräsoperationen in allen gängigen Werkstoffgruppen lassen sich damit abdecken: stabiler, produktiver, wirtschaftlicher als je zuvor – und durch Walter Green CO₂-kompensiert.

X-treme Evo

X-treme Evo VHM-Bohrer DC260 & DC160 Advance sowie X-treme Evo Plus DC180 Supreme und X-treme Evo 3 DC183 Supreme verkörpern für Walter das „Bohren der nächsten Generation“: vielfältig einsetzbar für unterschiedlichste Werkstoffe und Maschinenkonzepte – mit überragender Standzeit, Produktivität und Prozesssicherheit.

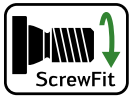
Technologien bei Walter (Fortsetzung)



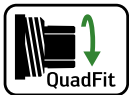
Walter Capto™ ist ein modulares Werkzeugaufnahme-System. Es eignet sich für sämtliche Dreh-, Fräs-, Bohr- und Gewindebearbeitungen. Sein ISO-genormter Polygon-Kegel nimmt Torsions- und Biegemomente sehr gut auf und sorgt für optimale Wiederholgenauigkeit.



Walter ConeFit ist ein äußerst flexibles Vollhartmetall-Frässystem mit einem breiten Spektrum an Hochleistungs-Wechselköpfen und Schaftvarianten. Sein konisches Gewinde zentriert sich selbst und garantiert so höchste Stabilität und Rundlaufgenauigkeit.



Walter ScrewFit-Nutzer profitieren von maximaler Flexibilität. Die modulare Schnittstelle eignet sich für unterschiedlichste Aufnahmen sowie Werkzeugdurchmesser und -längen zum Fräsen und Bohren.



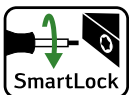
Die präzisionsgeschliffene QuadFit-Schnittstelle mit Kegel- und Plananlage kennzeichnet die schwingungs-gedämpften Bohrstangen zum Drehen und Gewindedrehen mit Walter Accure-tec® Technologie. Das um 180° drehbare Wechselkopfsystem ermöglicht den schnellen Werkzeugaustausch mit höchster Wechselgenauigkeit.



Bei Dreh- und Stechbearbeitungen kühlt die Walter Präzisionskühlung im Zentrum der Spanbildung. Ihr doppelter Kühlmittelstrahl trifft exakt auf die Frei- und Spanfläche. Bei Bohrbearbeitungen rückt der Austritt des Kühlmittelstrahls nahe zur Schneidkante. Für deutlich höhere Standzeiten, besseren Spanbruch bzw. Spanabfuhr sowie mehr Effizienz und höhere Qualität.



»Flash« bezeichnet spezielle Vollhartmetall-Fräser für das High-Feed-Fräsen. Ihre Stirngeometrie verringert die Spannungsdicke „h“ und ermöglicht dadurch sehr hohe Zahnvorschübe. Auftretende Kräfte werden axial in die Werkzeugmitte abgeleitet, was den Bearbeitungsprozess stabilisiert.



Bei Walter Drehhaltern mit »SmartLock« ist die Klemmschraube von der Seite bedienbar. Dies ermöglicht den einfachen und schnellen Plattenwechsel **in** der Maschine. Wechselzeiten werden dadurch deutlich reduziert. Bevorzugt einsetzbar auf Langdreh- und Mehrspindelmaschinen.



Estructura del nuevo catálogo general de Walter

El nuevo catálogo general de Walter muestra la información de productos y aplicaciones de forma tan exhaustiva y clara como si fuera un e-paper; además, contiene un enlace directo al catálogo en línea de Walter.

Milling tools with indexable inserts

Face milling cutters

Machining				
Lead angle k	45°	45°	45°	45°
Designation	M5009 Xtra-tec® XT	M4003	M3024 Walter BLAXX	F4045 Xtra-tec®
Diameter range [mm] [inch]	40-160 1,500-6,000	20-160 0,750-6,000	40-160 2,000-6,000	63-160 —
Boring bar/adaptor type				
DIN 1835 B				
Shell mill mount DIN 138	✓	✓	✓	✓
ScrewFit	✓			
Cylindrical shank		✓	✓	
Cylindrical modular				
Steep taper				
HSK				
NCT				
P Steel	●●	●●	●●	●●
M Stainless steel	●●	●●	●●	●●
K Cast iron	●●	●●	●●	●●
N NF metals	●●	●●	●●	●●
S Materials with difficult cutting properties	●●	●●	●●	●●
H Hard materials	●	●	●	●
O Other	●	●	●	●
Indexable inserts				
Number of cutting edges	8 / 2	4 / 1	14 / 2	14 / 2
Max. depth of cut [mm]	5 - 6	4,5 - 6,5	4 - 6	4 - 6
Page in catalogue	390	394	388	400
QR code				
www.walter-tools.com/wcc/	M5009	M4003	M3024	F4045
WALTER SELECT			●● Primary application	●● Other application

Face milling cutters 329

Síntesis de programa de producto con aplicaciones, materiales y códigos QR de producto de un vistazo

Las síntesis de programa de producto muestran iconos de las aplicaciones, imágenes de los productos y la gama de materiales en los que se pueden utilizar los productos; también las variantes de mango, los sistemas de amarre y demás información importante. De este modo puede ver al instante qué producto necesita y obtener información detallada de este escaneando su respectivo código QR o introduciendo el enlace antes mencionado en su navegador.

NEW

Las herramientas con esta marca son innovaciones de producto y aparecerán como tales en las síntesis de programa de producto.



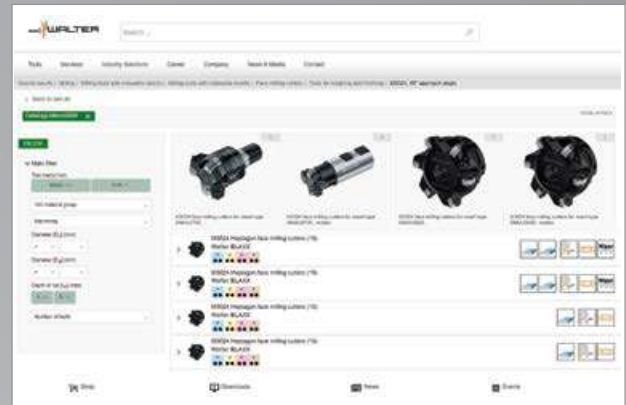
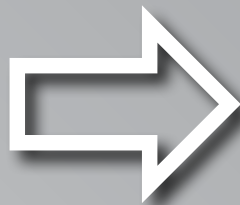
Las plaquitas de corte y herramientas con estos símbolos rojos son nuevas en el programa y aparecerán marcadas de este modo en la página de pedidos.

Escanear el código QR

le redirigirá directamente a la página del producto correspondiente en el catálogo en línea de Walter. En el breve resumen, verá la imagen de la herramienta/ el producto, la aplicación y otros iconos, así como sus aplicaciones principales y secundarias en el área de materiales ISO.



M3024



Enlace directo

En vez de escanear el código QR, también puede escribir el enlace directamente en su navegador:

www.walter-tools.com/woc/M3024.

Naturalmente, en el e-paper, podrá hacer clic directamente en los enlaces.



Resumen detallado de los datos del producto

En función del producto, encontrará aquí o en la siguiente página de datos del producto, información sobre las dimensiones, las plaquitas de corte apropiadas, los adaptadores, los accesorios, así como enlaces directos a más información; por ejemplo, recomendaciones de datos de corte a través de Walter GPS o demás información técnica como instrucciones de montaje, límites de revoluciones y mucho más.

Heptagon face milling cutters
M3024
Walter BLAXX

> 14 cutting edges per indexable insert

W0024 Key (explanation of symbols)

Switch to inch values

Designation	D ₁ mm	D ₂ mm	d ₁ mm	L ₁ mm	L ₂ mm	
Parallel bore DIN 138 transverse keyway - x=40° - metric (4)	53 - 125	75.06 - 137.86	22 - 40/40 B	40 - 63	6	
M3024-053-822-05-06 Availability	53	75.06	22	40	6	✕
M3024-090-827-05-06 Availability	90	92.96	27	50	6	✕
M3024-100-823-07-06 Availability	100	112.06	32	50	6	✕
M3024-125-B40-05-06 Availability	125	137.86	40/40 B	63	6	✕
Parallel bore DIN 138 transverse keyway - x=45° - metric (1)	150	172.86	40/40 B	63	6	

Fijaciones Walter Capto™



Unidades de fijación VDI DIN 69880



Unidades de fijación



Unidades de fijación



Unidades de fijación

Denominación	TYP 2030 / 2040 / 2050 / 2060	Typ 2080 / 2085	Typ 2000	TYP 2090
Lado de la máquina	VDI DIN 69880	Mango de sección cuadrada	Mango cilíndrico con superficie de fijación	Bloqueo del casquillo de fijación
Lado de la herramienta	C3 - C6	C3 - C5	C3 - C5	C3 - C8
Página en el catálogo	E 18	E 19	E 21	E 23
Código QR				
www.walter-tools.com/woc/	TYP2030	TYP2080	TYP3000	TYP2090

Fijaciones Walter Capto™

NEW



Cono base HSK DIN 69893-1 A



Cono base DIN 69871 AD/B



Cono base MAS-BT JIS B 6339 AD/B



Cono base DIN 69871 AD/B

Denominación	AB584-HSK-MASTER	C.-390B.140	C.-390B.55 + C.-390B.58	C.-390B.540 + C.-390.540
Lado de la máquina	HSK DIN 69893-1 A	SK DIN 69871 AD/B	JIS B 6339 AD/B	SK DIN 69871 AD/B
Lado de la herramienta	C3 - C8	C3 - C8	C3 - C8	C3 - C8
Página en el catálogo	E 70	E 71	E 72	E 73
Código QR				
www.walter-tools.com/woc/	AB584-HSK-MASTER	C-390B-140	C-390B-55	C-390B-540



Cono base MAS-BT JIS B 6339 AD/B



Cono base ASME B5.50



Prolongación



Reducción

Denominación	C.-390B.555 + C.-390B.558	C.-A390B.45	C.-391.01	C.-391.02
Lado de la máquina	SK DIN 69871 AD/B	ASME B 5.50	Walter Capto™ según ISO 26623	Walter Capto™ según ISO 26623
Lado de la herramienta	C3 - C8	C3 - C8	C3 - C8	C3 - C6
Página en el catálogo	E 74	E 75	E 76	E 77
Código QR				
www.walter-tools.com/woc/	C-390B-555	C-A390B-45	C-391-01	C-391-02

Fijaciones Walter Capto™



Fijación axial



Walter Capto™ – Fijación axial



Fijación radial



Walter Capto™ – Fijación radial

Denominación	C.-ASH	A2120-C...-P	C.-ASHA	A2121-C...-P
Lado de la máquina	Walter Capto™ según ISO 26623	Walter Capto™ según ISO 26623	Walter Capto™ según ISO 26623	Walter Capto™ según ISO 26623
Lado de la herramienta	20 x 20 - 3/4 x 3/4	20 x 20 - 25 x 25	32 x 25 - 32 x 32	20 x 20 - 25 x 25
Página en el catálogo	E 32	E 33	E 34	E 34
Código QR				
www.walter-tools.com/woc/	C-Ash	A2120-C-P	C-ASHA	A2121-C-P



Fijación Walter Capto™ – con amortiguación de vibraciones

Denominación	A3000-C
Lado de la máquina	M_CCS03 _x_
Lado de la herramienta	Q25 - Q50
Página en el catálogo	E 50
Código QR	
www.walter-tools.com/woc/	A3000-C

Fijaciones VDI, de una pieza



Cono base VDI DIN 69880







Fijación VDI: herramientas con mango DIN 69880



Fijación VDI: herramientas con mango DIN 69880




Fijación VDI: lamas de tronzado DIN 69880

Denominación	AK135M	A2120-V...-P	A2121-V...-P	A2110-V...-P
Lado de la máquina	VDI DIN 69880	VDI DIN 69880	VDI DIN 69880	VDI DIN 69880
Lado de la herramienta	80	20 x 20 - 25 x 25	20 x 20 - 25 x 25	26R - 32R
Página en el catálogo	E 36	E 37	E 38	E 39
Código QR				
www.walter-tools.com/woc/	AK135M	A2120-V-P	A2121-V-P	A2110-V-P



Fijación VDI: lamas de tronzado DIN 69880

Denominación	A2111-V...-P
Lado de la máquina	VDI DIN 69880
Lado de la herramienta	26R - 32R
Página en el catálogo	E 41
Código QR	
www.walter-tools.com/woc/	A2111-V-P

Fijaciones específicas para máquinas, de una pieza



Fijación Doosan –
Herramientas de mango DIN
69880







Fijación BMT – Herramientas
de mango DIN 69880



Fijación BMT: lamas de
tronzado



Fijación Nakamura – Lamas
de tronzado

Denominación	A2120-DO...-P	A2120-BT...-P	A2110-BT...-P	A2110-NA...-P
Lado de la máquina	Doosan	BMT	BMT	Nakamura
Lado de la herramienta	25 x 25	20 x 20 - 25 x 25	26R - 32R	32R
Página en el catálogo	E 42	E 43	E 44	E 45
Código QR				
www.walter-tools.com/woc/	A2120-DO-P	A2120-BT-P	A2110-BT-P	A2110-NA-P

Fijación barras mandrinar Accure-tec® con amortig. vibrac. – QuadFit™



Fijación de mango cilíndrico
– con amortiguación de vibraciones







Fijación de mango cilíndrico
– con amortiguación de vibraciones



Fijación Walter Capto™ – con
amortiguación de vibraciones



Fijación Walter Capto™ – con
amortiguación de vibraciones

Denominación	A3000	A3001	A3000-C	A3001-C
Lado de la máquina	Mango cilíndrico con superficie de fijación	Mango cilíndrico	M_CCS03_x_	M_CCS03_x_
Lado de la herramienta	Q25 - Q50	QL60 - QL100	Q25 - Q50	QL60 - QL80
Página en el catálogo	E 50	E 47	E 50	E 51
Código QR				
www.walter-tools.com/woc/	A3000	A3001	A3000-C	A3001-C



Fijación HSK-T – con
amortiguación de vibraciones



Fijación HSK-T – con
amortiguación de vibraciones

Denominación	A3000-HSK-T	A3001-HSK-T
Lado de la máquina	HSK DIN 69893-7	HSK DIN 69893-7
Lado de la herramienta	Q25 - Q50	QL60 - QL80
Página en el catálogo	E 52	E 53
Código QR		
www.walter-tools.com/woc/	A3000-HSK-T	A3001-HSK-T

Barras de mandrinar - QuadFit

NEW

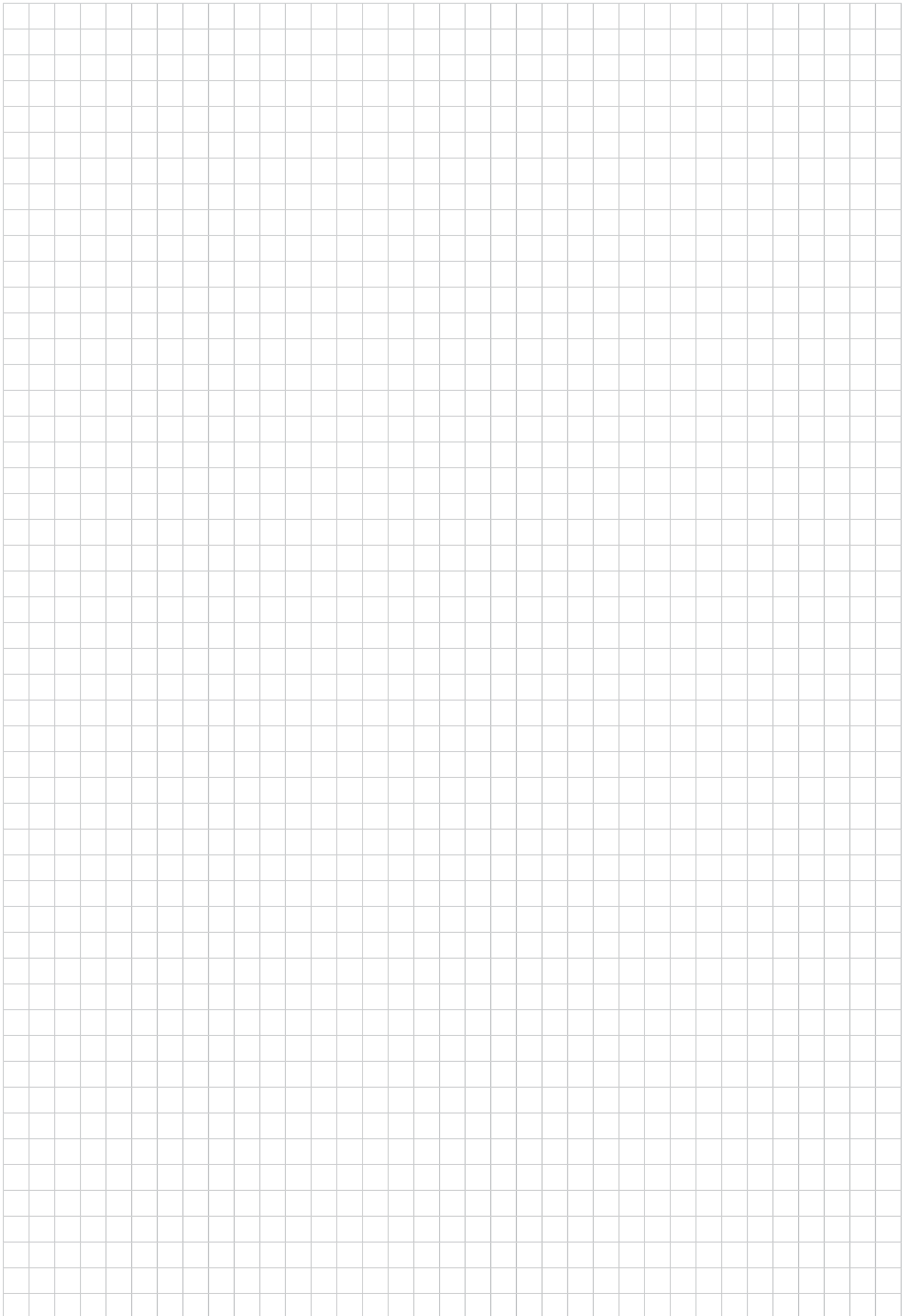
Mango cilíndrico - QuadFit

Denominación	A2100
Lado de la máquina	Mango cilíndrico con superficie de fijación
Lado de la herramienta	Q40 - QL60
Página en el catálogo	E 54

Código QR



www.walter-tools.com/woc/



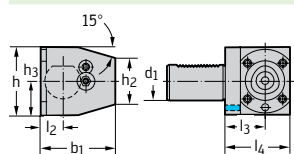
Unidades de fijación VDI DIN 69880

TYP 2030 / 2040 / 2050 / 2060 mm



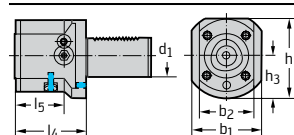
- Accionamiento manual
- DIN ISO 10889

Herramienta



VDI DIN 69880

Denominación	Tamaño	d ₁	l ₂ mm	l ₃ mm	l ₄ mm	l ₅ mm	b ₁ mm	b ₂ mm	h mm	h ₂ mm	h ₃ mm
C3-LC2030-41020M	C3	VDI30	20	41	60		74		57	38	30
C3-LC2030-41030M	C3	VDI30	30	41	60		73		57	41	30
C3-RC2030-41020M	C3	VDI30	20	41	60		74		57	38	30
C3-RC2030-41030M	C3	VDI30	30	41	60		73		57	41	30
C4-LC2040-51030M	C4	VDI40	30	51	75		86		75	54	38
C4-LC2040-51040M	C4	VDI40	40	51	75		86		75	60	38
C4-RC2040-51030M	C4	VDI40	30	51	75		86		75	54	38
C4-RC2040-51040M	C4	VDI40	40	51	75		86		75	60	38
C5-LC2040-53030M	C5	VDI40	30	53	85		99		82	47	41
C5-LC2040-53040M	C5	VDI40	40	53	85		99		82	53	41
C5-LC2050-53030M	C5	VDI50	30	53	85		99		86	53	43
C5-LC2050-53040M	C5	VDI50	40	53	85		99		86	65	43
C5-LC2060-43040M	C5	VDI60	40	43	75		99		94	76	53
C5-RC2040-53030M	C5	VDI40	30	53	85		99		82	47	41
C5-RC2040-53040M	C5	VDI40	40	53	85		99		82	53	41
C5-RC2050-53030M	C5	VDI50	30	53	85		99		86	53	43
C5-RC2050-53040M	C5	VDI50	40	53	85		99		86	65	43
C5-RC2060-43040M	C5	VDI60	40	43	75		99		94	76	53
C6-LC2060-53040	C6	VDI60	40	53	95		122		105	70	53
C6-RC2060-53040	C6	VDI60	40	53	95		122		105	70	53
C3-LC2030-00060M	C3	VDI30			60	44	50	38	61		34
C3-RC2030-00060M	C3	VDI30			60	44	50	38	61		34
C4-LC2040-00075M	C4	VDI40			75	53	75	48	75		38
C4-RC2040-00075M	C4	VDI40			75	53	75	48	75		38
C4-RC2050-00065M	C4	VDI50			65	39	70	48	83		42
C5-LC2040-00085M	C5	VDI40			85	72	75	64	82		41
C5-LC2050-00085M	C5	VDI50			85	61	83	64	90		45
C5-RC2040-00085M	C5	VDI40			85	72	75	64	82		41
C5-RC2050-00085M	C5	VDI50			85	61	83	64	90		45
C5-RC2060-00075M	C5	VDI60			75	16	80	64	82		58
C6-LC2060-00095	C6	VDI60			95	50	84	84	105		58
C6-RC2060-00095	C6	VDI60			95	50	84	84	105		58



VDI DIN 69880

El plano muestra la versión derecha

Nota: Para proteger la fijación del polígono, las unidades de fijación deben estar provistas de una tapa protectora siempre que no haya ninguna herramienta sujeta (o cuando se almacene en la sala de herramientas).

Pares de apriete para Walter Capto™: ver Recambios y accesorios

Atención: La presión máxima del refrigerante es de 80 bar

Unidades de fijación

Typ 2080 / 2085 **inch**



- Accionamiento manual
- Con mango cuadrado para el mecanizado exterior

Herramienta

	Denominación	Tamaño	l ₁ inch	l ₂ inch	l ₃ inch	l ₅ inch	b ₁ inch	b ₂ inch	h inch	h ₂ inch	h ₃ inch	T _h	lbs
	C4-LC2085-24102-16M	C4	5,035		0,945	5,035	1,890			1,000	2,323	G1/8	3,748
	C4-RC2085-24102-16M	C4	5,035		0,945	5,035	1,890			1,000	2,323	G1/8	3,792
	C5-LC2085-32130-20M	C5	5,138		1,260	5,138	2,520			1,250	2,835	G1/8	7,672

Square shank

El plano muestra la versión derecha
 Longitud y profundidad de la ranura en el revólver
 Elección de las unidades de fijación VDI: ver Anexo técnico Fijaciones estáticas
 Atención: La presión máxima del refrigerante es de 80 bar
 Pares de apriete para Walter Capto™: ver Recambios y accesorios
 *Profundidad de ranura en el revólver para tipo 2080
 **Diseño de una sola pieza
 ***Longitud y profundidad de la ranura en el revólver para tipo 2085

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

Unidades de fijación

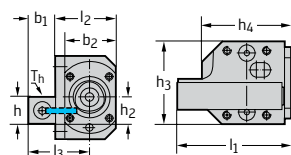
Typ 2080 / 2085 mm



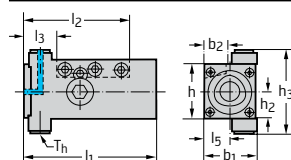
- Accionamiento manual
- Con mango cuadrado para el mecanizado exterior

Herramienta

Denominación	Tamaño	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₃ mm	l ₅ mm	b ₁ mm	b ₂ mm	h mm	h ₂ mm	h ₃ mm	h ₄ mm	T _h	kg
C4-LC2080-59110A	C4	110,5	57	59		83	48	25	25	77	86	G 1/4	2,9
C5-RC2085-32130-20M	C5	130,5		32		64			31,8	72		G1/8	3,4
C3-LC2085-4038M	C3	95	79	25	19	38	20	40	20	62		G1/8	1,1
C3-RC2085-4038M	C3	95	79	25	19	38	20	40	20	62		G1/8	1,1
C4-LC2085-5048	C4	126,4	101	30,5	24	48	25	50	25	54		G1/8	2,1
C4-RC2085-5048	C4	126,4	101	30,5	24	48	25	50	25	54		G1/8	2,1
C5-LC2085-6464	C5	146,4	118	36	32	64	32	64	32	68		G1/8	4,2
C5-RC2085-6464	C5	146,4	118	36	32	64	32	64	32	68		G1/8	4,2



Square shank



Square shank

El plano muestra la versión derecha

Longitud y profundidad de la ranura en el revólver

Atención: La presión máxima del refrigerante es de 80 bar

Pares de apriete para Walter Capto™: ver Recambios y accesorios

*Profundidad de ranura en el revólver para tipo 2080

**Diseño de una sola pieza

***Longitud y profundidad de la ranura en el revólver para tipo 2085

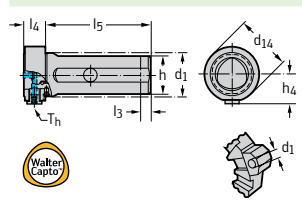
Unidades de fijación

Typ 2000 inch



- Accionamiento manual
- Con mango redondo para el mecanizado interior

Herramienta

	Denominación	Tamaño	d ₁	d ₁₄ inch	l ₄ inch	l ₃ inch	l ₅ inch	h inch	h ₄ inch	T _h
	C3-NC2000-08018-A20	C3	0,039	1,791	0,709	0	3,150	1,181	0,930	G1/8
	C4-NC2000-12020-A32	C4	2	2,028	0,787	0	4,724		1,004	G1/8
	C5-NC2000-12024-A32	C5	2	2,421	0,945	0	4,724		1,22	G1/8

Parallel shank with clamping surface

El plano muestra la versión derecha

Atención: La presión máxima del refrigerante es de 80 bar

Pares de apriete para Walter Capto™: ver Recambios y accesorios

*Longitud máxima de la unidad de fijación que se puede acortar

Unidades de fijación

Typ 2000 mm



- Accionamiento manual
- Con mango redondo para el mecanizado interior

Herramienta

	Denominación	Tamaño	d ₁	d ₁₄ mm	l ₄ mm	l ₃ mm	l ₅ mm	h mm	h ₄ mm	T _h
	C3-NC2000-08018-32	C3	32	45,5	18	0	80	30	26	G1/8
	C4-NC2000-10020-40	C4	40	51,5	20	8	100	37	28	G1/8
	C4-NC2000-12020-50	C4	50	51,5	20	28	120	47	28	G1/8
	C5-NC2000-12024-50	C5	50	61,5	24	0	120	47	33	G1/8
	C5-NC2000-14024-60	C5	60	61,5	25	20	140	57	33	G1/8

Parallel shank with clamping surface

El plano muestra la versión derecha
 Atención: La presión máxima del refrigerante es de 80 bar
 Pares de apriete para Walter Capto™: ver Recambios y accesorios
 *Longitud máxima de la unidad de fijación que se puede acortar

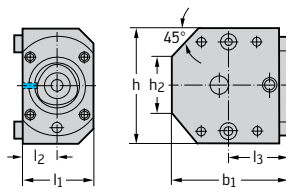
Unidades de fijación

TYP 2090 mm



- Accionamiento manual
- Para aplicaciones especiales de embridar

Herramienta



Denominación	Tamaño	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₃ mm	b ₁ mm	h mm
C3-LC2090-19039M	C3	38	19	39	73	54
C3-RC2090-19039M	C3	38	19	39	73	54
C4-LC2090-24043A	C4	48	24	43	86	77
C4-RC2090-24043A	C4	48	24	43	86	77
C5-LC2090-32048A	C5	64	32	48	100	92
C5-RC2090-32048A	C5	64	32	48	100	92
C6-LC2090-42060	C6	84	42	60	122	105
C6-RC2090-42060	C6	84	42	60	122	105
C8-LC2090-50088	C8	100	50	88	146	133
C8-RC2090-50088	C8	100	50	88	146	133

Bushing clamp

El plano muestra la versión derecha

Nota: Para proteger la fijación del polígono, las unidades de fijación deben estar provistas de una tapa protectora siempre que no haya ninguna herramienta sujeta (o cuando se almacene en la sala de herramientas).

Atención: La presión máxima del refrigerante es de 80 bar

Pares de apriete para Walter Capto™: ver Recambios y accesorios

**WALTER
SELECT**

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

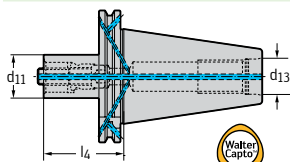
Cono base DIN 69871 AD/B

C.-390B.140



– ISO 7388-1

Herramienta



SK DIN 69871 AD/B

Denominación	d ₁	d ₁₁	l ₄ mm	d ₁₃	kg
C3-390B.140-40 030	SK40	C3	30	M16	0,86
C3-390B.140-40 060	SK40	C3	60	M16	1,03
C4-390B.140-40 030	SK40	C4	30	M16	0,87
C4-390B.140-40 060	SK40	C4	60	M16	1,12
C5-390B.140-40 040	SK40	C5	40	M16	0,95
C5-390B.140-40 080	SK40	C5	80	M16	1,52
C6-390B.140-40 085	SK40	C6	85	M16	1,84
C3-390B.140-50 030	SK50	C3	30	M24	2,69
C3-390B.140-50 060	SK50	C3	60	M24	2,82
C4-390B.140-50 030	SK50	C4	30	M24	2,7
C4-390B.140-50 060	SK50	C4	60	M24	2,92
C5-390B.140-50 030	SK50	C5	30	M24	2,66
C5-390B.140-50 070	SK50	C5	70	M24	3,17
C6-390B.140-50 030	SK50	C6	30	M24	2,57
C6-390B.140-50 080	SK50	C6	80	M24	3,66
C8-390B.140-50 070	SK50	C8	70	M24	3,79
C8-390B.140-50 120	SK50	C8	120	M24	5,7

Tirante de fijación para cono rápido – ver recambios y accesorios / Tirante de fijación para cono rápido
 Pares de apriete para Walter Capto™: ver Recambios y accesorios

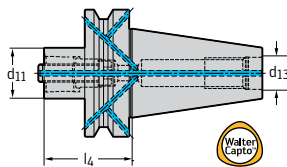
Cono base MAS-BT JIS B 6339 AD/B

C.-390B.55 + C.-390B.58 mm



– ISO 7388-2

Herramienta



JIS B 6339 AD/B

Denominación	d ₁	d ₁₁	l ₄ mm	d ₁₃	kg
C3-390B.55-40 030	BT40	C3	30	M16	0,98
C3-390B.55-40 060	BT40	C3	60	M16	1,13
C4-390B.55-40 030	BT40	C4	30	M16	0,9
C4-390B.55-40 060	BT40	C4	60	M16	1,2
C5-390B.55-40 050	BT40	C5	50	M16	1,13
C5-390B.55-40 090	BT40	C5	90	M16	1,73
C6-390B.55-40 075	BT40	C6	75	M16	1,74
C3-390B.58-50 040	BT50	C3	40	M24	3,65
C3-390B.58-50 070	BT50	C3	70	M24	3,76
C4-390B.58-50 040	BT50	C4	40	M24	3,61
C4-390B.58-50 070	BT50	C4	70	M24	3,83
C5-390B.58-50 040	BT50	C5	40	M24	3,52
C5-390B.58-50 080	BT50	C5	80	M24	4,04
C6-390B.58-50 050	BT50	C6	50	M24	3,57
C6-390B.58-50 100	BT50	C6	100	M24	4,73
C8-390B.58-50 070	BT50	C8	70	M24	4,08
C8-390B.58-50 120	BT50	C8	120	M24	5,98

Tirante de fijación para cono rápido – ver recambios y accesorios / Tirante de fijación para cono rápido
Pares de apriete para Walter Capto™: ver Recambios y accesorios

**WALTER
SELECT**

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

Cono base DIN 69871 AD/B

C.-390B.540 + C.-390.540 mm



- SISTEMA BIG-PLUS, licencia BIG DAISHOWA
- ISO 7388-1

Herramienta

	Denominación	d ₁	d ₁₁	l ₄ mm	d ₁₃	kg
	C4-390B.540-40 040	SK40	C4	40	M16	0,93
	C5-390B.540-40 050	SK40	C5	50	M16	1,1
	C6-390B.540-40 085	SK40	C6	85	M16	1,82
SK DIN 69871 AD/B						
	C3-390.540-50 030A	SK50	C3	30	M24	2,75
	C4-390.540-50 030A	SK50	C4	30	M24	2,74
	C5-390.540-50 030A	SK50	C5	30	M24	2,7
	C6-390.540-50 050A	SK50	C6	50	M24	3,06
	C8-390.540-50 070A	SK50	C8	70	M24	3,85
SK DIN 69871 AD/B						

Tirante de fijación para cono rápido – ver recambios y accesorios / Tirante de fijación para cono rápido
Pares de apriete para Walter Capto™: ver Recambios y accesorios

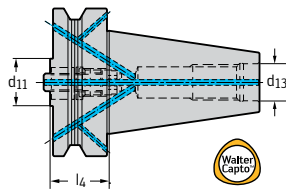
Cono base MAS-BT JIS B 6339 AD/B

C.-390B.555 + C.-390B.558



– SISTEMA BIG-PLUS, licencia BIG DAISHOWA
– ISO 7388-2

Herramienta



SK DIN 69871 AD/B

Denominación	d ₁	d ₁₁	l ₄ mm	d ₁₃	kg
C3-390B.555-40 030	BT40	C3	30	M16	3
C4-390B.555-40 040	BT40	C4	40	M16	1,39
C5-390B.555-40 050	BT40	C5	50	M16	1,12
C6-390B.555-40 075	BT40	C6	75	M16	1,72
C3-390B.558-50 040	BT50	C3	40	M24	3,6
C4-390B.558-50 040	BT50	C4	40	M24	3,6
C5-390B.558-50 040	BT50	C5	40	M24	3,6
C6-390B.558-50 050	BT50	C6	50	M24	3,6
C8-390B.558-50 070	BT50	C8	70	M24	4,12

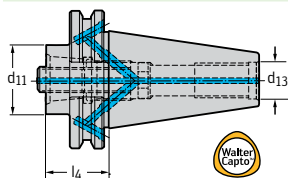
Tirante de fijación para cono rápido – ver recambios y accesorios / Tirante de fijación para cono rápido
Pares de apriete para Walter Capto™: ver Recambios y accesorios

Cono base ASME B5.50

C.-A390B.45



Herramienta



ASME B 5.50

Denominación	d ₁	d ₁₁	l ₄ mm	d ₁₃	kg
C3-A390B.45-40 030	CAT40	C3	30	5/8"-11	0,83
C3-A390B.45-40 060	CAT40	C3	60	5/8"-11	1
C4-A390B.45-40 030	CAT40	C4	30	5/8"-11	0,83
C4-A390B.45-40 060	CAT40	C4	60	5/8"-11	1,1
C5-A390B.45-40 040	CAT40	C5	40	5/8"-11	0,93
C5-A390B.45-40 080	CAT40	C5	80	5/8"-11	1,5
C6-A390B.45-40 085	CAT40	C6	85	5/8"-11	1,97
C3-A390B.45-50 030	CAT50	C3	30	1"-8	2,68
C3-A390B.45-50 060	CAT50	C3	60	1"-8	2,86
C4-A390B.45-50 030	CAT50	C4	30	1"-8	2,62
C4-A390B.45-50 060	CAT50	C4	60	1"-8	2,9
C5-A390B.45-50 030	CAT50	C5	30	1"-8	2,68
C5-A390B.45-50 070	CAT50	C5	70	1"-8	3,38
C6-A390B.45-50 030	CAT50	C6	30	1"-8	2,56
C6-A390B.45-50 080	CAT50	C6	80	1"-8	3,68
C8-A390B.45-50 070	CAT50	C8	70	1"-8	3,81
C8-A390B.45-50 120	CAT50	C8	120	1"-8	5,68

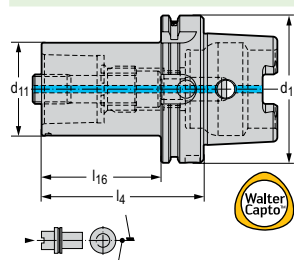
Tirante de fijación para cono rápido – ver recambios y accesorios / Tirante de fijación para cono rápido
 Pares de apriete para Walter Capto™: ver Recambios y accesorios

Cono base HSK DIN 69893-1 A

AB584-HSK-MASTER mm



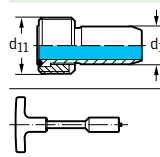
Herramienta



Denominación	d ₁	d ₁₁	l ₄ mm	l ₁₆ mm	kg
★ HA10-C3-032-080	HSK-A100	C3	80	51	2,4
★ HA10-C4-040-090	HSK-A100	C4	90	61	2,61
★ HA10-C5-050-100	HSK-A100	C5	100	71	3
★ HA10-C6-063-110	HSK-A100	C6	110	81	3,58
★ HA10-C8-080-120	HSK-A100	C8	120	91	4,89
★ HA06-C3-032-075	HSK-A63	C3	75	49	0,94
★ HA06-C4-040-080	HSK-A63	C4	80	54	0,94
★ HA06-C5-050-090	HSK-A63	C5	90	64	1,46

HSK DIN 69893-1 A

Accesorios



d ₁	HSK-A100	HSK-A63
Unidad de transición de refrigerante	FS1065	FS1064
Llave	FS953	FS952

E1

WALTER SELECT ●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

Prolongación

C.-391.01



– ISO 26623

Herramienta		Denominación	d ₁	d ₁₁	l ₄ mm	kg
		C3-391.01-32 060A	C3	C3	60	0,36
		C3-391.01-32 080A	C3	C3	80	0,47
		C4-391.01-40 060A	C4	C4	60	0,56
		C4-391.01-40 080A	C4	C4	80	0,74
		C5-391.01-50 080A	C5	C5	80	1,15
		C5-391.01-50 100A	C5	C5	100	1,45
	Walter Capto™ in acc. with ISO 26623	C6-391.01-63 100A	C6	C6	100	2,26
		C6-391.01-63 140A	C6	C6	140	3,16
		C8-391.01-80 100A	C8	C8	100	3,71
		C8-391.01-80 125A	C8	C8	125	4,64
		C3-391.01-32 035	C3	C3	35	0,22
		C4-391.01-40 040	C4	C4	40	0,39
		C5-391.01-50 050	C5	C5	50	0,73
		C6-391.01-63 060	C6	C6	60	1,36
		C8-391.01-80 065	C8	C8	65	2,4

*Versión corta solo para bloqueo del casquillo de fijación
Pares de apriete para Walter Capto™: ver Recambios y accesorios

Reducción

C.-391.02 mm



- ISO 26623

Herramienta		Denominación	d ₁	d ₁₁	l ₄ mm	l ₁₆ mm	kg
<p>Walter Capto™ in acc. with ISO 26623</p>	C4-391.02-32 055A	C4	C3	55	31	0,45	
	C5-391.02-32 060A	C5	C3	60	34,8	0,69	
	C5-391.02-40 065A	C5	C4	65	40	0,81	
	C6-391.02-32 070A	C6	C3	70	39	1,12	
	C6-391.02-40 080A	C6	C4	80	51,3	1,29	
	C6-391.02-50 080A	C6	C5	80	51,5	1,51	
	C8-391.02-32 060B	C8	C3	60	20,7	1,9	
	C8-391.02-40 070B	C8	C4	70	31,4	2,2	
<p>Walter Capto™ in acc. with ISO 26623</p>	C8-391.02-50 080B	C8	C5	80	42,8	2,42	
	C8-391.02-63 080B	C8	C6	80	44,5	2,65	
	C4-391.02-32 070A	C4	C3	70	12	0,6	
	C5-391.02-40 085A	C5	C4	85	12	1,13	
	C6-391.02-50 110A	C6	C5	110	12	2,21	
	C8-391.02-63 120A	C8	C6	120	12	4,08	
	<p>Walter Capto™ in acc. with ISO 26623</p>	C5-391.02-32 033A	C5	C3	33	5	0,5
		C5-391.02-40 040A	C5	C4	40	15	0,5
C6-391.02-32 032		C6	C3	32	6	0,9	
C6-391.02-40 040		C6	C4	40	11,3	0	
C6-391.02-50 050A		C6	C5	50	20	1,1	
C8-391.02-50 045A		C8	C5	45	5	1,8	
C8-391.02-63 055A		C8	C6	55	15	2,13	

*Versión corta solo para bloqueo del casquillo de fijación
 Pares de apriete para Walter Capto™: ver Recambios y accesorios

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

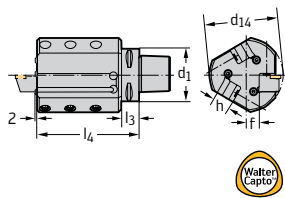
Fijación axial

C.-ASH inch



- ISO 26623
- Para herramientas con mango

Herramienta



Denominación	Tamaño	h inch	d ₁₄ inch	f inch	l ₃ inch	l ₄ inch	
C6-ASHR3-36125-12-A	C6	0,750	3,540	0,614	125	4,921	8,466

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Atención: Los adaptadores están diseñados para máquinas con cambio de herramienta automático.
Asegúrese de que no haya fallos de funcionamiento entre el depósito y el ciclo de cambio de herramienta.

Fijación axial

C.-ASH / A2120-C...-P mm



- ISO 26623
- Para herramientas con mango

Herramienta		Denominación	Tamaño	h mm	b ₁ mm	b ₂ mm	d ₁₄ mm	f mm	h ₂ mm	h ₃ mm	l ₃ mm	l ₄ mm	kg
		C8-ASHL-40140-32	C8	32	40	40	110	8	40	55	140	140	5,4
		C8-ASHR-40140-32	C8	32	40	40	110	8	40	55	140	140	5,3
		C6-ASHS-58115-32	C6	32			140	33			115	115	7,7
		C5-ASHR3-36123-20	C5	20			90	16			123	123	3,6
		C6-ASHL3-36125-20	C6	20			90	16			125	125	3,9
		C6-ASHR3-36125-20	C6	20			90	16			125	125	3,9
		A2120-C5-20L-095-P	C5	20	26	30	85	10	32	37	95	95	1,6
		A2120-C5-20R-095-P	C5	20	26	30	85	10	32	37	95	95	1,6
		A2120-C6-20L-105-P	C6	20	32	30	85	10	32	37	105	105	2,3
		A2120-C6-20R-105-P	C6	20	32	30	85	10	32	37	105	105	2,3
		A2120-C6-25L-122-P	C6	25	38	32	100	13	32	46	122	122	3
		A2120-C6-25R-122-P	C6	25	38	32	100	13	32	46	122	122	3

Atención: Los adaptadores están diseñados para máquinas con cambio de herramienta automático. Asegúrese de que no haya fallos de funcionamiento entre el depósito y el ciclo de cambio de herramienta. La presión máxima recomendada del refrigerante es de 80 bar (1160 psi) La salida de refrigerante de la boquilla se puede ajustar hacia la derecha o la izquierda mediante una válvula El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios		Tamaño	C5	C6	C8
	Tornillo		3214 020-512	3214 040-462	3214 020-512
	Boquilla de lubricante refrigerador		FS1479	FS1478	FS1480

WALTER SELECT ●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

E1

Fijación radial

 C.-ASHA / C.-ASH / A2121-C...-P mm


- ISO 26623
- Para herramientas con mango

Herramienta		d_1 mm	h mm	b_2 mm	h_2 mm	d_{14} mm	f mm	h_2 mm	l_4 mm	l_5 mm	
	C6-ASHA-50071-32M C8-ASHA-55085-32M	C6 C8	32 32	 80	50 55	130 142	 	 	71 85	45 53	3,29 4,78
		C8-ASHL45-50135-32 C8-ASHR45-50135-32	C8 C8	32 32	 45	 45	140 140	17 17	 	135 135	135 135
	A2121-C5-20N-064-P A2121-C6-25N-076-P	C5 C6	20 25	25 32	32 38	85 100	 	 	65 80	45 55	1,4 2,5

Atención: Los adaptadores están diseñados para máquinas con cambio de herramienta automático.
 Asegúrese de que no haya fallos de funcionamiento entre el depósito y el ciclo de cambio de herramienta.
 La presión máxima recomendada del refrigerante es de 80 bar (1160 psi)
 La salida de refrigerante de la boquilla se puede ajustar hacia la derecha o la izquierda mediante una válvula
 El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios		d_1 [mm]	C5	C6	C8
	Tornillo			3214 040-462	3214 020-512
	Boquilla de lubricante refrigerador			FS1478	FS1476

Fijación Walter Capto™ – con amortiguación de vibraciones

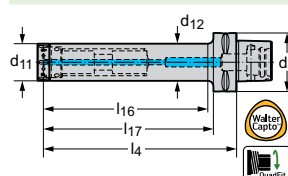
A3000-C

Accure-tec®



- Para cabezales de cambio QuadFit
- Con amortiguación de vibraciones preajustada

Herramienta



Denominación	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ mm	l ₄ mm	l ₁₆ mm	l ₁₇ mm	
A3000-C4-Q25-130	C4	Q25	25	130	107	110	0,8
A3000-C4-Q25-180	C4	Q25	25	180	157	160	1
A3000-C4-Q32-160	C4	Q32	32	160	134	140	1,2
A3000-C4-Q32-224	C4	Q32	32	224	198	204	1,7
A3000-C5-Q25-130	C5	Q25	25	130	107	110	2,9
A3000-C5-Q25-180	C5	Q25	25	180	157	160	1,1
A3000-C5-Q25-230	C5	Q25	25	230	207	210	3,9
A3000-C5-Q32-160	C5	Q32	32	160	133	140	1,4
A3000-C5-Q32-224	C5	Q32	32	224	197	204	1,8
A3000-C5-Q32-288	C5	Q32	32	288	261	268	2,2
A3000-C5-Q40-208	C5	Q40	40	208	181	188	2,5
A3000-C5-Q40-288	C5	Q40	40	288	261	268	3,3
A3000-C6-Q25-130	C6	Q25	25	130	102	105	1,3
A3000-C6-Q25-180	C6	Q25	25	180	152	155	1,5
A3000-C6-Q25-230	C6	Q25	25	230	202	205	1,7
A3000-C6-Q32-160	C6	Q32	32	160	129	135	1,8
A3000-C6-Q32-224	C6	Q32	32	224	193	199	2,1
A3000-C6-Q32-288	C6	Q32	32	288	257	263	2,6
A3000-C6-Q40-208	C6	Q40	40	208	177	183	2,9
A3000-C6-Q40-288	C6	Q40	40	288	257	263	3,7
A3000-C6-Q40-368	C6	Q40	40	368	337	343	4,5
A3000-C6-Q50-268	C6	Q50	50	268	238	243	5
A3000-C6-Q50-368	C6	Q50	50	368	338	343	6,6
A3000-C6-Q50-468	C6	Q50	50	468	438	443	8,5
A3000-C8-Q32-224	C8	Q32	32	224	181	191	3,2
A3000-C8-Q32-288	C8	Q32	32	288	245	255	3,6
A3000-C8-Q40-288	C8	Q40	40	288	245	255	4,7
A3000-C8-Q40-368	C8	Q40	40	368	325	335	5,6
A3000-C8-Q50-268	C8	Q50	50	268	225	235	5,9
A3000-C8-Q50-368	C8	Q50	50	368	325	335	7,5
A3000-C8-Q50-468	C8	Q50	50	468	425	435	9,4

Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com
El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

d ₁₁	Q25	Q32	Q40	Q50
Llave de gancho	SD9000-Q25 25 Nm	SD9000-Q32 25 Nm	SD9000-Q40 35 Nm	SD9000-Q50 55 Nm

Accesorios

d ₁₁	Q25	Q32	Q40	Q50
Llave dinamométrica con gancho		SD4000-Q32-25 25 Nm	SD4000-Q40-35 35 Nm	SD4000-Q50-55 55 Nm
Gancho para llave dinamométrica		SD6000-Q32 25 Nm	SD6000-Q40 35 Nm	SD6000-Q50 55 Nm

**WALTER
SELECT**

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

Cono base VDI DIN 69880

AK135M



- Fijación modular NCT
- DIN ISO 10889

Herramienta

	Denominación	d_1	d_{11}	d_{14} mm	l_4 mm	kg
	AK135M.5.40.060.N8	VDI40	NCT 80	83	60	2,77
	AK135M.5.50.060.N8	VDI50	NCT 80	98	60	3,7
	AK135M.5.60.060.N8	VDI60	NCT 80	123	60	5,62

VDI DIN 69880

Pares de apriete para Walter Capto™: ver Recambios y accesorios

Fijación VDI: herramientas con mango DIN 69880

A2120-V...-P



– Refrigeración de precisión

Herramienta			d_1	h mm	b_1 mm	b_2 mm	b_3 mm	f mm	l_4 mm	l_6 mm	h_2 mm	h_3 mm	kg
	Denominación												
	A2120-V25-20N-055-P	VDI25	20	39	30	20	19	70	35	35	35	1,3	
	A2120-V30-20N-070-P	VDI30	20	55,5	30	39,5	35,5	70	48	35	35	1,7	
	A2120-V40-25N-085-P	VDI40	25	50,5	42	45	25,5	85	45	44	44	3,2	
	A2120-V50-25N-100-P	VDI50	25	55,5	50	50	30,5	100	70	44	44	3,2	

VDI DIN 69880

La presión máxima recomendada del refrigerante es de 80 bar (1160 psi)

**WALTER
SELECT**

Aplicación principal
 Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

Fijación VDI: herramientas con mango DIN 69880

 A2121-V...-P


– Refrigeración de precisión

Herramienta	Denominación	d ₁ mm	h mm	b ₁ mm	b ₂ mm	h ₂ mm	h ₃ mm	l ₄ mm	l ₅ mm	kg
	A2121-V30-20L-070-P	30	20	35	35	35	38	35,5	15,5	1,34
	A2121-V30-20R-070-P	30	20	35	35	35	38	35,5	15,5	1,34
	A2121-V40-25L-085-P	40	25	43	43	41	48	48	23	2,6
	A2121-V40-25R-085-P	40	25	43	43	41	48	48	23	2,67
	A2121-V50-25L-100-P	50	25	50	50	50	55	48	23	4,35
	A2121-V50-25R-100-P	50	25	50	50	50	55	48	23	4,78

VDI DIN 69880

La presión máxima recomendada del refrigerante es de 80 bar (1160 psi)

El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios	d ₁ [mm]	30	40	50
	Tornillo 1	M06X025 ISO4762 12.9 (SW 5)	M08X025 ISO4762 12.9 (SW 6)	M08X025 ISO4762 12.9 (SW 6)
	Tornillo 2	M06X014 ISO4762 12.9 (SW 5)	M08X016 ISO4762 12.9 (SW 6)	M08X016 ISO4762 12.9 (SW 6)
	Tornillo 3	FS2278	FS2278	FS2278
	Cuña	FK392	FK393	FK393
	Anillo tórico	O-RING 28,3X1,78 70/75	O-RING 37,77X2,62 70/75	O-RING 47,29X2,62 70/75

Accesorios	d ₁ [mm]	30	40-50
	Llave	ISO2936-5 (SW 5)	ISO2936-6 (SW 6)

Fijación VDI: lamas de tronzado DIN 69880

A2110-V...-P



– Refrigeración de precisión

Herramienta		Denominación	d ₁	h ₄ mm	b ₁ mm	b ₂ mm	b ₃ mm	l ₄ mm	l ₆ mm	h ₂ mm	h ₃ mm	kg
		A2110-V25-26L-083-P	VDI25	26	43	30	17	83	52	37	37	1,2
		A2110-V25-26R-083-P	VDI25	26	43	30	17	83	52	37	37	1,2
		A2110-V30-26L-090-P	VDI30	26	50	35	17	90	52	37	37	1,5
		A2110-V30-26R-090-P	VDI30	26	50	35	17	90	52	37	37	1,5
		A2110-V30-32L-084-P	VDI30	32	51	35	17	84	52	39	39	1,6
		A2110-V30-32R-084-P	VDI30	32	51	35	17	84	52	39	39	1,6
VDI DIN 69880												
		A2110-V40-32L-080-P	VDI40	32	76	42,5	20	80	46	50	50	3,1
		A2110-V40-32R-080-P	VDI40	32	76	42,5	20	80	46	50	50	2,8
VDI DIN 69880												

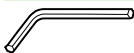



La presión máxima recomendada del refrigerante es de 80 bar (1160 psi)
El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios		d ₁	VDI25	VDI30	VDI40
	Tornillo 1		M05X010 ISO14579 8.8 (T25)	M05X010 ISO14579 8.8 (T25)	M05X016 ISO14581 8.8 (T25)
	Tornillo 2		M08X016 ISO4762 12.9 (SW 6)	M06X020 DIN7984 10.9 (SW 4)	M08X025 ISO4762 12.9 (SW 6)
	Tornillo 3				FS2278
	Cuña		FK383	FK383	FK384
	Boquilla de refrigerante		FS1477	FS1477	FS1477
	Pasador cilíndrico				08,0M6X020 ISO8735
	Pasador excéntrico		FS2275	FS2275	FS2275
	Anillo tórico 1		O-RING 23,52X1,78 70/75	O-RING 28,3X1,78 70/75	O-RING 37,77X2,62 70/75
	Anillo tórico 2		O-RING 24X2 70/80	O-RING 24X2 70/80	O-RING 27X2

WALTER SELECT

Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones

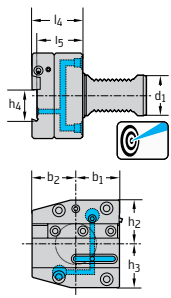
Accesorios				
	d_1	VDI25	VDI30	VDI40
	Llave	FS1592 (T25IP)	FS1592 (T25IP)	FS1592 (T25IP)
	Llave ISO 2936-4	ISO2936-4 (SW 4)	ISO2936-4 (SW 4)	ISO2936-4 (SW 4)
	Llave ISO 2936-5	ISO2936-5 (SW 5)	ISO2936-5 (SW 5)	
	Llave ISO 2936-6		ISO2936-6 (SW 6)	ISO2936-6 (SW 6)

Fijación VDI: lamas de tronzado DIN 69880

A2111-V...-P 

– Refrigeración de precisión

Herramienta






Denominación	d ₁	h ₄ mm	b ₁ mm	b ₂ mm	l ₄ mm	l ₅ mm	h ₂ mm	h ₃ mm	kg
A2111-V30-26L-045-P	VDI30	26	35	35	50,5	45,5	33	33	2
A2111-V30-26R-045-P	VDI30	26	35	35	50,5	45,5	33	33	2
A2111-V30-32L-045-P	VDI30	32	42,5	42,5	50,5	45,5	43	43	2,9
A2111-V30-32R-045-P	VDI30	32	42,5	42,5	50,5	45,5	43	43	2,9
A2111-V40-32L-045-P	VDI40	32	42,5	42,5	50,5	45,5	43	43	3,1
A2111-V40-32R-045-P	VDI40	32	42,5	42,5	50,5	45,5	43	43	3,2

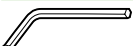

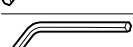
VDI DIN 69880

La presión máxima recomendada del refrigerante es de 80 bar (1160 psi)
El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

d ₁	VDI30	VDI40
	Tornillo 1 M05X016 ISO14581 8.8 (T25)	M05X016 ISO14581 8.8 (T25)
	Tornillo 2 M06X025 ISO4762 12.9 (SW 5)	M08X025 ISO4762 12.9 (SW 6)
	Tornillo 3 M06X020 DIN7984 10.9 (SW 4)	
	Cuña FK384	FK384
	Boquilla de refrigerante FS1477	FS1477
	Pasador cilíndrico 08,0M6X020 ISO8735	08,0M6X020 ISO8735
	Pasador excéntrico FS2275	FS2275
	Anillo tórico 1 O-RING 28,3X1,78 70/75	O-RING 28,3X1,78 70/75
	Anillo tórico 2 O-RING 24X2 70/80	O-RING 27X2

Accesorios

d ₁	VDI30	VDI40
	Llave FS1592 (T25IP)	FS1592 (T25IP)
	Llave ISO 2936-4 ISO2936-4 (SW 4)	ISO2936-4 (SW 4)
	Llave ISO 2936-5 ISO2936-5 (SW 5)	ISO2936-6 (SW 6)

WALTER
SELECT

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

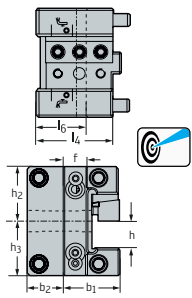
Fijación Doosan – Herramientas de mango DIN 69880

A2120-DO...-P



– Refrigeración de precisión

Herramienta



Doosan

Denominación	d ₁	h mm	b ₁ mm	b ₂ mm	b ₃ mm	f mm	l ₄ mm	l ₆ mm	h ₂ mm	h ₃ mm	kg
A2120-DO-25N-072-P	DO-A	25	51	35	31	26	72	47	51	51	3

La presión máxima recomendada del refrigerante es de 80 bar (1160 psi)

Fijación BMT – Herramientas de mango DIN 69880

A2120-BT...-P



– Refrigeración de precisión

Herramienta		Denominación	d ₁	h mm	b ₁ mm	b ₂ mm	b ₃ mm	f mm	l ₄ mm	l ₆ mm	h ₂ mm	h ₃ mm	kg
		A2120-BT45-20N-063-P	BT45	20	62	40	42	34	63	38	38	38	2.2
		A2120-BT55-25N-060-P	BT55A	25	81	44	56	56	60	35	49	49	3.9

BMT

La presión máxima recomendada del refrigerante es de 80 bar (1160 psi)

E1

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

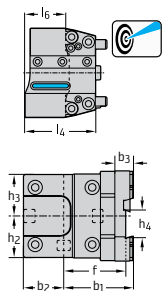
Fijación BMT: lamas de tronzado

A2110-BT...-P mm



– Refrigeración de precisión

Herramienta



Denominación	d ₁	h ₄ mm	b ₁ mm	b ₂ mm	b ₃ mm	l ₄ mm	l ₆ mm	h ₂ mm	h ₃ mm	
A2110-BT45-26L-080-P	BT45	26	69	40	20	80	41	42	42	2,1
A2110-BT45-26R-080-P	BT45	26	69	40	20	80	41	42	42	2
A2110-BT55-32L-080-P	BT55A	32	73,5	44	20	80	46	50	50	2,1
A2110-BT55-32R-080-P	BT55A	32	73,5	44	20	80	45	50	50	2,1
A2110-BT65-32L-083-P	BT65A	32	79	47	20	83	45	50	50	3
A2110-BT65-32R-083-P	BT65A	32	79	47	20	83	45	50	50	3

BMT

La presión máxima recomendada del refrigerante es de 80 bar (1160 psi)
El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

	d ₁	BT45	BT55A	BT65A
	Tornillo 1	M05X016 ISO14581 8.8 (T25)		M05X016 ISO14581 8.8 (T25)
	Tornillo 2	M06X022 ISO4762 12.9 (SW 5)		M06X022 ISO4762 12.9 (SW 5)
	Tornillo 3	M08X025 ISO4762 12.9 (SW 6)		M08X025 ISO4762 12.9 (SW 6)
	Tornillo 4	FS2287 (T25IP)		FS2287 (T25IP)
	Cuña	FK384		FK384
	Boquilla de refrigerante	FS1477		FS1477
	Pasador cilíndrico	08,0M6X020 ISO8735		08,0M6X016 ISO8735
	Pasador excéntrico	FS2275		FS2275
	Anillo tórico	O-RING 24X2 70/80		O-RING 27X2

Accesorios

	d ₁	BT45-BT65A	BT55A
	Llave	FS1592 (T25IP)	
	Llave ISO 2936-5	ISO2936-5 (SW 5)	
	Llave ISO 2936-6	ISO2936-6 (SW 6)	

Fijación Nakamura – Lamas de tronzado

A2110-NA...-P



– Refrigeración de precisión

Herramienta			d_1	h_4 mm	b_1 mm	b_2 mm	b_3 mm	l_4 mm	l_6 mm	h_2 mm	h_3 mm	
	Denominación											
	A2110-NA55-32L-076-P	NA55A	32	56	41,5	17,5	76	56	43	43	1,1	
	A2110-NA55-32R-076-P	NA55A	32	56	41,5	17,5	76	56	43	43	1,4	
	A2110-NA65-32R-065-P	NA65A	32	55	48,5	13,5	65	56	43	43	1,2	

Nakamura

La presión máxima recomendada del refrigerante es de 80 bar (1160 psi)

E1

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

Fijación de mango cilíndrico – con amortiguación de vibraciones

A3000
Accure-tec®


- Para cabezales de cambio QuadFit
- Con amortiguación de vibraciones preajustada

Herramienta		d ₁ mm	d ₁₁	l ₄ mm	l ₅ mm	l ₁ mm	d ₁₃	kg
 Parallel shank with clamping surface	A3000-25-Q25-130	25	Q25	130	100	234,5	G 1/4	1,8
	A3000-32-Q32-160	32	Q32	160	128	293,4	G 1/4	1,8
	A3000-32-Q32-224	32	Q32	224	128	357,4	G 1/4	2,3
	A3000-40-Q40-208	40	Q40	208	160	374,4	G 1/4	3,8
	A3000-40-Q40-288	40	Q40	288	160	454,4	G 1/4	4,6
	A3000-50-Q50-268	50	Q50	268	200	475,4	G 1/4	7,5
 Cylindrical shank	A3000-25-Q25-180	25	Q25	180	100	284,5	G 1/4	1,1
	A3000-25-Q25-230-CS	25	Q25	230	75	309,5	M8X1	1,7
	A3000-32-Q32-288-CS	32	Q32	288	98	389,4	M8X1	2,7
	A3000-40-Q40-368	40	Q40	368	160	534,4	G 1/4	5,5
	A3000-50-Q50-468	50	Q50	468	200	675,4	G 1/4	11

A3000...-CS = versión reforzada con metal duro

 Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com

El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios		d ₁₁	Q25	Q32	Q40	Q50
	Llave de gancho		SD9000-Q25 25 Nm	SD9000-Q32 25 Nm	SD9000-Q40 35 Nm	SD9000-Q50 55 Nm
	Adaptador de refrigerante para la variante CS		CN3001-M8-G1/4	CN3001-M8-G1/4		

Accesorios		d ₁₁	Q25	Q32	Q40	Q50
	Llave dinamométrica con gancho			SD4000-Q32-25 25 Nm	SD4000-Q40-35 35 Nm	SD4000-Q50-55 55 Nm
	Gancho para llave dinamométrica			SD6000-Q32 25 Nm	SD6000-Q40 35 Nm	SD6000-Q50 55 Nm


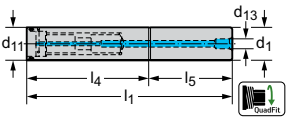
Fijación de mango cilíndrico – con amortiguación de vibraciones

A3001


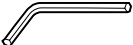
Accure-tec®



- Para adaptador intermedio A2201 con contacto QuadFit
- Con amortiguación de vibraciones preajustada

Herramienta		d_1 mm	d_{11}	l_4 mm	l_5 mm	l_1 mm	d_{13}	
	Denominación							
	A3001-60-QL60-301	60	QL60	301	240	541	G 3/4	12,5
	A3001-60-QL60-541	60	QL60	541	240	781	G 3/4	18,1
	A3001-80-QL80-421	80	QL80	421	320	741	G 3/4	30,2
	A3001-80-QL80-741	80	QL80	741	320	1.061	G 3/4	43,4
Cylindrical shank	A3001-100-QL100-939	100	QL100	939	500	1.439	G 3/4	84,7

Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com
El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios		d_{11}	QL100	QL60	QL80
	Tapón roscado		FS2611 (SW 6)	FS2609 (SW 4)	FS2610 (SW 5)
	Llave acodada		ISO2936-6 (SW 6)	ISO2936-4 (SW 4)	ISO2936-5 (SW 5)

**WALTER
SELECT**

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

Fijación de mango cilíndrico – con amortiguación de vibraciones

A3000 inch
Accure-tec®


- Para cabezales de cambio QuadFit
- Con amortiguación de vibraciones preajustada

Herramienta		Denominación	d ₁ inch	d ₁₁	l ₄ inch	l ₅ inch	l ₁ inch	d ₁₃	lbs
 Parallel shank with clamping surface		A3000.16-Q25-133	1,000	Q25	5,250	4,000	9,430	G 1/4	4,365
		A3000.20-Q32-165	1,250	Q32	6,500	5,000	11,713	G 1/4	3,968
		A3000.20-Q32-229	1,250	Q32	9,000	5,000	14,213	G 1/4	5,071
		A3000.24-Q40-203	1,500	Q40	8,000	6,000	14,252	G 1/4	7,716
		A3000.24-Q40-279	1,500	Q40	11,000	6,000	17,252	G 1/4	9,480
		A3000.32-Q50-267	2,000	Q50	10,500	8,000	18,791	G 1/4	16,755
 Parallel shank with clamping surface		A3000.32-Q50-368	2,000	Q50	14,496	8,000	22,791	G 1/4	20,283
		A3000.16-Q25-184	1,000	Q25	7,250	4,000	11,430	G 1/4	5,357
		A3000.16-Q25-235-CS	1,000	Q25	9,250	3,000	12,430	M8X1	8,752
		A3000.20-Q32-292-CS	1,250	Q32	11,500	3,750	15,463	M8X1	13,118
		A3000.24-Q40-356	1,500	Q40	14,000	6,000	20,252	G 1/4	11,464
		A3000.32-Q50-470	2,000	Q50	18,500	8,000	26,791	G 1/4	24,692

A3000...-CS = versión reforzada con metal duro

 Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com

El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios		d ₁₁	Q25	Q32	Q40	Q50
	Llave de gancho		SD9000-Q25 18,439 lbs	SD9000-Q32 18,439 lbs	SD9000-Q40 25,815 lbs	SD9000-Q50 40,566 lbs
	Adaptador de refrigerante para la variante CS		CN3001-M8-G1/4	CN3001-M8-G1/4		

Accesorios		d ₁₁	Q25	Q32	Q40	Q50
	Llave dinamoétrica con gancho			SD4000-Q32-25 18,439 lbs	SD4000-Q40-35 25,815 lbs	SD4000-Q50-55 40,566 lbs
	Gancho para llave dinamoétrica			SD6000-Q32 18,439 lbs	SD6000-Q40 25,815 lbs	SD6000-Q50 40,566 lbs


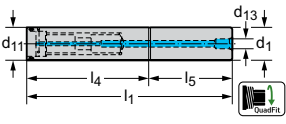
Fijación de mango cilíndrico – con amortiguación de vibraciones

A3001 inch


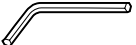
Accure-tec®



- Para adaptador intermedio A2201 con contacto QuadFit
- Con amortiguación de vibraciones preajustada

Herramienta		d_1 inch	d_{11}	l_4 inch	l_5 inch	l_1 inch	d_{13}	
	Denominación							
	A3001.40-QL64-318	2,500	QL64	12,500	10,000	22,500	G 3/4	32,408
	A3001.40-QL64-572	2,500	QL64	22,500	10,000	32,500	G 3/4	46,738
	A3001.48-QL76-394	3,000	QL74	15,500	12,000	27,500	G 3/4	57,32
	A3001.48-QL76-699	3,000	QL74	27,500	12,000	39,500	G 3/4	83,114
Cylindrical shank	A3001.64-QL100-953	4,000	QL100	37,500	20,000	57,500	G 3/4	195,55

Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com
El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios		d_{11}	QL100	QL64	QL74
	Tapón roscado		FS2611 (SW 6)	FS2609 (SW 4)	FS2610 (SW 5)
	Llave acodada		ISO2936-6 (SW 6)	ISO2936-4 (SW 4)	ISO2936-5 (SW 5)

**WALTER
SELECT**

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

Fijación Walter Capto™ – con amortiguación de vibraciones

 A3000-C
Accure-tec®


- Para cabezales de cambio QuadFit
- Con amortiguación de vibraciones preajustada

Herramienta	Denominación	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ mm	l ₄ mm	l ₁₆ mm	l ₁₇ mm	kg
	A3000-C4-Q25-130	C4	Q25	25	130	107	110	0,8
	A3000-C4-Q25-180	C4	Q25	25	180	157	160	1
	A3000-C4-Q32-160	C4	Q32	32	160	134	140	1,2
	A3000-C4-Q32-224	C4	Q32	32	224	198	204	1,7
	A3000-C5-Q25-130	C5	Q25	25	130	107	110	2,9
	A3000-C5-Q25-180	C5	Q25	25	180	157	160	1,1
	A3000-C5-Q25-230	C5	Q25	25	230	207	210	3,9
	A3000-C5-Q32-160	C5	Q32	32	160	133	140	1,4
	A3000-C5-Q32-224	C5	Q32	32	224	197	204	1,8
	A3000-C5-Q32-288	C5	Q32	32	288	261	268	2,2
	A3000-C5-Q40-208	C5	Q40	40	208	181	188	2,5
	A3000-C5-Q40-288	C5	Q40	40	288	261	268	3,3
	A3000-C6-Q25-130	C6	Q25	25	130	102	105	1,3
	A3000-C6-Q25-180	C6	Q25	25	180	152	155	1,5
	A3000-C6-Q25-230	C6	Q25	25	230	202	205	1,7
	A3000-C6-Q32-160	C6	Q32	32	160	129	135	1,8
	A3000-C6-Q32-224	C6	Q32	32	224	193	199	2,1
	A3000-C6-Q32-288	C6	Q32	32	288	257	263	2,6
	A3000-C6-Q40-208	C6	Q40	40	208	177	183	2,9
	A3000-C6-Q40-288	C6	Q40	40	288	257	263	3,7
	A3000-C6-Q40-368	C6	Q40	40	368	337	343	4,5
	A3000-C6-Q50-268	C6	Q50	50	268	238	243	5
	A3000-C6-Q50-368	C6	Q50	50	368	338	343	6,6
	A3000-C6-Q50-468	C6	Q50	50	468	438	443	8,5
	A3000-C8-Q32-224	C8	Q32	32	224	181	191	3,2
	A3000-C8-Q32-288	C8	Q32	32	288	245	255	3,6
	A3000-C8-Q40-288	C8	Q40	40	288	245	255	4,7
	A3000-C8-Q40-368	C8	Q40	40	368	325	335	5,6
	A3000-C8-Q50-268	C8	Q50	50	268	225	235	5,9
	A3000-C8-Q50-368	C8	Q50	50	368	325	335	7,5
	A3000-C8-Q50-468	C8	Q50	50	468	425	435	9,4

Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com
 El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios	d ₁₁	Q25	Q32	Q40	Q50
	Llave de gancho	SD9000-Q25 25 Nm	SD9000-Q32 25 Nm	SD9000-Q40 35 Nm	SD9000-Q50 55 Nm

Accesorios	d ₁₁	Q25	Q32	Q40	Q50
	Llave dinamométrica con gancho		SD4000-Q32-25 25 Nm	SD4000-Q40-35 35 Nm	SD4000-Q50-55 55 Nm
	Gancho para llave dinamométrica		SD6000-Q32 25 Nm	SD6000-Q40 35 Nm	SD6000-Q50 55 Nm

**WALTER
SELECT**

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

Fijación Walter Capto™ – con amortiguación de vibraciones


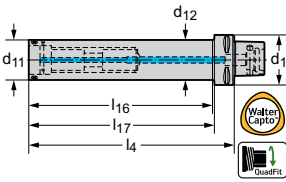
A3001-C

Accure-tec®





- Para adaptador intermedio A2201 con contacto QuadFit
- Con amortiguación de vibraciones preajustada

Herramienta

	Denominación	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ mm	l ₄ mm	l ₁₆ mm	l ₁₇ mm	
	A3001-C6-QL60-301	C6	QL60	60	301	273	276	7,8
	A3001-C6-QL60-421	C6	QL60	60	421	393	396	10,6
	A3001-C8-QL60-301	C8	QL60	60	301	263	268	8,6
	A3001-C8-QL60-421	C8	QL60	60	421	383	388	11,4
	A3001-C8-QL60-541	C8	QL60	60	541	503	508	14
	A3001-C8-QL80-421	C8	QL80	80	421	383	388	18,8
	A3001-C8-QL80-581	C8	QL80	80	581	543	548	25,1

Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com
El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

	d ₁₁	QL60	QL80
	Tapón roscado	FS2609 (SW 4)	FS2610 (SW 5)
	Llave acodada	ISO2936-4 (SW 4)	ISO2936-5 (SW 5)

WALTER
SELECT

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

Fijación HSK-T – con amortiguación de vibraciones

A3000-HSK-T mm

Accure-tec®



- Para cabezales de cambio QuadFit
- Con amortiguación de vibraciones preajustada

Herramienta		d ₁ mm	d ₁₁	d ₁₂ mm	l ₄ mm	l ₁₆ mm	l ₁₇ mm	kg
 HSK DIN 69893-7	Denominación							
	A3000-H63T-Q25-130	63	Q25	25	130	101	104	1,1
	A3000-H63T-Q32-160	63	Q32	32	160	112	134	1,6
	A3000-H63T-Q25-180	63	Q25	25	180	151	154	1,3
	A3000-H63T-Q40-208	63	Q40	40	208	160	182	2,7
	A3000-H63T-Q32-224	63	Q32	32	224	176	198	2
	A3000-H63T-Q25-230	63	Q25	25	230	201	204	1,5
	A3000-H63T-Q50-268	63	Q50	50	268	225	242	4,8
	A3000-H63T-Q40-288	63	Q40	40	288	240	262	3,5
	A3000-H63T-Q50-368	63	Q50	50	368	325	342	6,4
	A3000-H100T-Q32-224	100	Q32	32	224	173	195	3,4
	A3000-H100T-Q50-268	100	Q50	50	268	218	239	6,2
	A3000-H100T-Q32-288	100	Q32	32	288	237	259	3,8
	A3000-H100T-Q40-288	100	Q40	40	288	237	259	4,9
	A3000-H100T-Q40-368	100	Q40	40	368	317	339	5,8
	A3000-H100T-Q50-368	100	Q50	50	368	318	339	7,8
A3000-H100T-Q50-468	100	Q50	50	468	418	439	9,7	

Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com
El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios		d ₁₁	Q25	Q32	Q40	Q50
	Llave de gancho		SD9000-Q25 25 Nm	SD9000-Q32 25 Nm	SD9000-Q40 35 Nm	SD9000-Q50 55 Nm

Accesorios		d ₁₁	Q25	Q32	Q40	Q50
	Llave dinamométrica con gancho			SD4000-Q32-25 25 Nm	SD4000-Q40-35 35 Nm	SD4000-Q50-55 55 Nm
	Gancho para llave dinamométrica			SD6000-Q32 25 Nm	SD6000-Q40 35 Nm	SD6000-Q50 55 Nm

Fijación HSK-T – con amortiguación de vibraciones


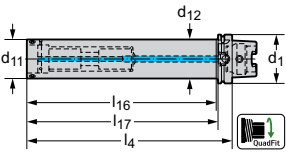
A3001-HSK-T mm

Accure-tec®



- Para adaptador intermedio A2201 con contacto QuadFit
- Con amortiguación de vibraciones preajustada


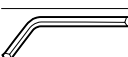
Herramienta

	Denominación	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ mm	l ₄ mm	l ₁₆ mm	l ₁₇ mm	
	A3001-H100T-QL60-301	100	QL60	60	301	267	272	8,9
	A3001-H100T-QL60-421	100	QL60	60	421	387	392	11,8
	A3001-H100T-QL80-421	100	QL80	80	421	387	392	19,4
	A3001-H100T-QL60-541	100	QL60	60	541	507	512	14,5
	A3001-H100T-QL80-581	100	QL80	80	581	547	552	26,2

HSK DIN 69893-7

Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com
El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

	d ₁₁	QL60	QL80
	Tapón roscado	FS2609 (SW 4)	FS2610 (SW 5)
	Llave acodada	ISO2936-4 (SW 4)	ISO2936-5 (SW 5)

**WALTER
SELECT**

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones

Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

Cylindrical shank adaptor - QuadFit

A2100

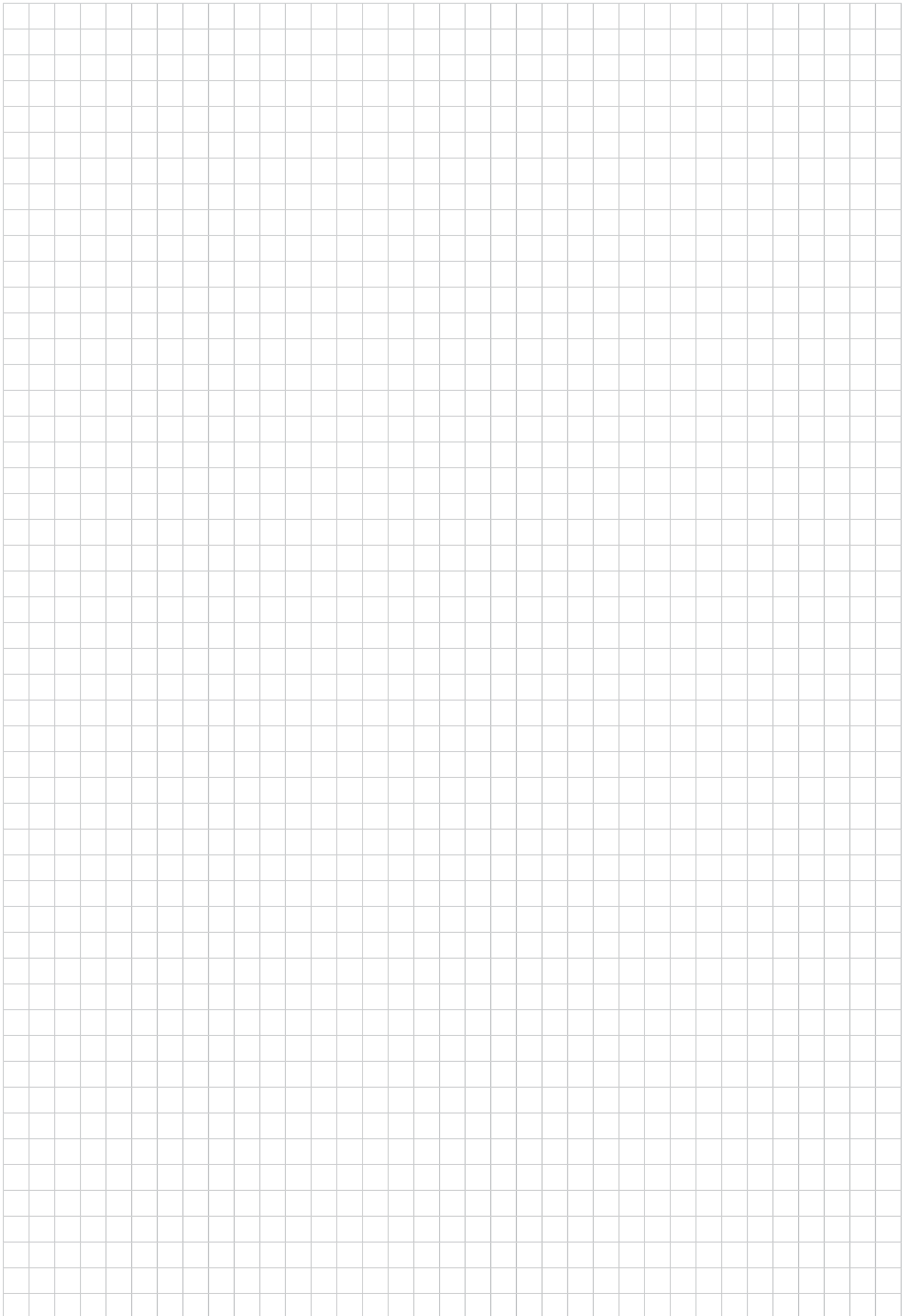

– Para cabezales de cambio QuadFit

Herramienta		d_1 mm	d_{11}	l_4 mm	l_5 mm	l_1 mm	d_{13}	
	Denominación							
	★ A2100-40-Q40-288	40	Q40	128	160	294,4	G 1/4	2,6
	★ A2100-50-Q50-368	50	Q50	168	200	375,4	G 1/4	5,5
	★ A2100-60-QL60-421	60	QL60	181	240	421	G 3/4	8,3

Parallel shank with clamping surface

El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios		d_{11}	Q40	Q50	QL60
	Tapón roscado				FS2609 (SW 4)
	Llave de gancho		SD9000-Q40 35 Nm	SD9000-Q50 55 Nm	
	Llave acodada				ISO2936-4 (SW 4)



Fijaciones Walter Capto™

NEW


Cono base HSK DIN 69893-1 A



Cono base DIN 69871 AD/B



Cono base MAS-BT JIS B 6339 AD/B



Cono base DIN 69871 AD/B

Denominación	AB584-HSK-MASTER	C.-390B.140	C.-390B.55 + C.-390B.58	C.-390B.540 + C.-390.540
Lado de la máquina	HSK DIN 69893-1 A	SK DIN 69871 AD/B	JIS B 6339 AD/B	SK DIN 69871 AD/B
Lado de la herramienta	C3 - C8	C3 - C8	C3 - C8	C3 - C8
Página en el catálogo	E 70	E 71	E 72	E 73
Código QR				
www.walter-tools.com/woc/	AB584-HSK-MASTER	C-390B-140	C-390B-55	C-390B-540



Cono base MAS-BT JIS B 6339 AD/B



Cono base ASME B5.50



Prolongación



Reducción

Denominación	C.-390B.555 + C.-390B.558	C.-A390B.45	C.-391.01	C.-391.02
Lado de la máquina	SK DIN 69871 AD/B	ASME B 5.50	Walter Capto™ según ISO 26623	Walter Capto™ según ISO 26623
Lado de la herramienta	C3 - C8	C3 - C8	C3 - C8	C3 - C6
Página en el catálogo	E 74	E 75	E 76	E 77
Código QR				
www.walter-tools.com/woc/	C-390B-555	C-A390B-45	C-391-01	C-391-02

Fijaciones Walter Capto™



Adaptador portapinzas ER



Fijación del mango Weldon



Fijación para herramientas de taladrado



Adaptador

Denominación	C.-391.14	C.-391.20	C.-391.27	AK155.8.C
Lado de la máquina	Walter Capto™ según ISO 26623	Walter Capto™ según ISO 26623	Walter Capto™ según ISO 26623	Walter Capto™ según ISO 26623
Lado de la herramienta	ER20 - ER40	1 - 1 1/4	16 - 40	1 - 1 1/4
Página en el catálogo	E 78	E 80	E 82	E 83
Código QR				
www.walter-tools.com/woc/	C-391-14	C-391-20	C-391-27	AK155-8-C



Mandril de sujeción de dilatación hidráulica Walter Capto™ ISO 26623



Portamachos para roscado sincrónico



Fijación Walter Capto™ – con amortiguación de vibraciones

Denominación	AK182.C	AB035-C	AC001-C
Lado de la máquina	Walter Capto™ según ISO 26623	Walter Capto™ según ISO 26623	M_CCS03_x_
Lado de la herramienta	12 - 20	ER11 - ER40	16 - 40
Página en el catálogo	E 85	E 88	E 182
Código QR			
www.walter-tools.com/woc/	AK182-C	AB035-C	AC001-C

Fijaciones Walter NCT



Cono base DIN 2080







Cono base DIN 69871-1 AD



Cono base ANSI ASME B5.50



Cono base ANSI ASME B5.50 - pulgadas

Denominación	A100M.1	A100M.2	A100M.3	A100M.U3
Lado de la máquina	M_SKG20D_x_	SK DIN 69871	ASME B 5.50	ASME B 5.50
Lado de la herramienta	32 - 80	25 - 80	63 - 80	25 - 80
Página en el catálogo	E 90	E 91	E 92	E 93
Código QR				
www.walter-tools.com/woc/	A100M-1	A100M-2	A100M-3	A100M-U3



Cono base MAS-BT JIS B 6339







Cono base DIN 69871-1 AD/B



Cono base DIN 69893-1 A



Cono base Walter Capto™

Denominación	A100M.4	AK200M.2	A100M...HSK	A100M.8
Lado de la máquina	JIS B 6339	SK DIN 69871 AD/B	HSK DIN 69893-1 A	Walter Capto™ según ISO 26623
Lado de la herramienta	25 - 80	40 - 80	25 - 80	25 - 80
Página en el catálogo	E 94	E 95	E 96	E 98
Código QR				
www.walter-tools.com/woc/	A100M-4	AK200M-2	A100M-HSK	A100M-8

Fijaciones Walter NCT



Prolongación



Reducción



Prolongación de fresa DIN 1835 B



Adaptador combinado

Denominación	A101M	A102M	A175	A150M
Lado de la máquina	Fijación modular NCT	Fijación modular NCT	DIN 1835 B	Fijación modular NCT
Lado de la herramienta	25 - 80	25 - 63	5 - 4 (5/32)	16 - 60
Página en el catálogo	E 99	E 100	E 101	E 102
Código QR				
www.walter-tools.com/woc/	A101M	A102M	A175	A150M



Adaptador



Adaptador



Mandril portafresas - pulgadas



Fijación del mango Weldon

Denominación	A155M	AK155M	AK155M.U0	A170M
Lado de la máquina	Fijación modular NCT	Fijación modular NCT	Fijación modular NCT	Fijación modular NCT
Lado de la herramienta	22 - 60	16 - 40	1 - 1 1/4	10 - 40
Página en el catálogo	E 103	E 104	E 105	E 106
Código QR				
www.walter-tools.com/woc/	A155M	AK155M	AK155M-U0	A170M

Fijaciones Walter NCT



Fijación para casquillo excéntrico







Adaptador portabrocas



Adaptador portapinzas ER



Adaptador portapinzas ER DIN 1835 B



Denominación	A170M...Ex	A201M	AK300M	A305
Lado de la máquina	Fijación modular NCT	Fijación modular NCT	Fijación modular NCT	DIN 1835 B
Lado de la herramienta	32 - 50	1 - 13	ER16 - ER40	ER11 - ER16
Página en el catálogo	E 107	E 108	E 109	E 111
Código QR				
www.walter-tools.com/woc/	A170M-EX	A201M	AK300M	A305



Mandrino de cambio rápido para macho de roscar



Portamachos para roscado sincrónico

Denominación	A320M	AB035-N
Lado de la máquina	Fijación modular NCT	Fijación modular NCT
Lado de la herramienta	1 - 5	ER20 - ER25
Página en el catálogo	E 112	E 113
Código QR		
www.walter-tools.com/woc/	A320M	AB035-N

Fijaciones ScrewFit para piezas frontales



Reducción







Reducción



Fijación DIN 1835 A - pulgadas



Fijación DIN 1835 A

Denominación	AK521	AK522	AK510	A510
Lado de la máquina	ScrewFit	Modular cilíndrico	Mango cilíndrico	Mango cilíndrico
Lado de la herramienta	T09 - T36	T14 - T28	T09 - T45	T09 - T28
Página en el catálogo	E 114	E 114	E 115	E 115
Código QR				
www.walter-tools.com/woc/	AK521	AK522	AK510	A510



Fijación DIN 1835 A







Fijación NCT



Fijación DIN 69893-1 A



Fijación DIN 69893-1 A

Denominación	AK512	AK520	AK530	AK531
Lado de la máquina	Mango cilíndrico	Fijación modular NCT	HSK DIN 69893-1 A	HSK DIN 69893-1 A
Lado de la herramienta	T14 - T28	T18 - T45	T09 - T45	T18 - T45
Página en el catálogo	E 117	E 119	E 120	E 122
Código QR				
www.walter-tools.com/woc/	AK512	AK520	AK530	AK531

Fijaciones ScrewFit para piezas frontales



Fijación DIN 69871 AD/B



Fijación DIN 69871 AD/B



Fijación Walter Capto™



Adaptador portapinzas ER

Denominación	AK540	AK541	AK580.C	AK300.T
Lado de la máquina	SK DIN 69871 AD/B	SK DIN 69871 AD/B	Walter Capto™ según ISO 26623	ScrewFit
Lado de la herramienta	T09 - T45	T18 - T45	T14 - T45	ER11 - ER25
Página en el catálogo	E 123	E 127	E 132	E 133
Código QR				
www.walter-tools.com/woc/	AK540	AK541	AK580-C	AK300-T



Fijación Walter Capto™ – con amortiguación de vibraciones



Fijación HSK – con amortiguación de vibraciones



Fijación SK, con amortiguación de vibraciones



Fijación MAS-BT, con amortiguación de vibraciones

Denominación	AC060-C	AC060-H	AC060-S	AC060-J
Lado de la máquina	Walter Capto™ según ISO 26623	HSK DIN 69893-1 A	SK DIN 69871 AD/B	JIS B 6339 AD/B
Lado de la herramienta	T18 - T28	T18 - T28	T18 - T28	T18 - T28
Página en el catálogo	E 188	E 189	E 190	E 191
Código QR				
www.walter-tools.com/woc/	AC060-C	AC060-H	AC060-S	AC060-J

Fijaciones ConeFit para cabezas de fresado



Fijación DIN 6535 HA



Fijación DIN 69893-1 A



Fijación Walter Capto™

Denominación	AK610	AK631	AK681
Lado de la máquina	Mango cilíndrico	HSK DIN 69893-1 A	Walter Capto™ según ISO 26623
Lado de la herramienta	E10 - E25	E10 - E25	E10 - E25
Página en el catálogo	E 138	E 142	E 143
Código QR			
www.walter-tools.com/woc/	AK610	AK631	AK681

Fijaciones, de una pieza – HSK, SK



Adaptador DIN 69893-1 A



Adaptador DIN 69893-1 A



Fijación HSK, con amortiguación de vibraciones



Fijación Weldon DIN 69893-1 A

Denominación	A155...HSK	AK155...HSK	AC001-H	A170...HSK
Lado de la máquina	HSK DIN 69893-1 A	HSK DIN 69893-1 A	HSK DIN 69893-1 A	HSK DIN 69893-1 A
Lado de la herramienta	22 - 60	16 - 40	16 - 40	6 - 40
Página en el catálogo	E 144	E 145	E 183	E 147
Código QR				
www.walter-tools.com/woc/	A155-HSK	AK155-HSK	AC001-H	A170-HSK



Fijación reducida DIN 69893-1 A



Mandril de sujeción de dilatación hidráulica DIN 69893-1 A



Fijación delgada por expansión hidráulica DIN 69893-1 A



Adaptador portapinzas ER DIN 69893-1 A

Denominación	A560.H	AK182.H	AB019-H	AK300...HSK
Lado de la máquina	HSK DIN 69893-1 A	HSK DIN 69893-1 A	HSK DIN 69893-1 A	HSK DIN 69893-1 A
Lado de la herramienta	5 - 25	12 - 32	6 - 20	ER16 - ER40
Página en el catálogo	E 148	E 149	E 152	E 153
Código QR				
www.walter-tools.com/woc/	A560-H	AK182-H	AB019-H	AK300-HSK

Fijaciones, de una pieza – HSK, SK



Portamachos para roscado sincrónico



Portamachos para roscado sincrónico



Adaptador DIN69871-A



Adaptador DIN 69871 AD/B

Denominación	AB035-H	AB035-W	A155.S	AK155.S
Lado de la máquina	HSK DIN 69893-1 A	DIN 6535 HE, 180° girado DIN 6535 HB	SK DIN 69871 AD/B	SK DIN 69871 AD/B
Lado de la herramienta	ER20 - ER40	ER11 - ER25	22 - 60	16 - 32
Página en el catálogo	E 155	E 156	E 157	E 158
Código QR				
www.walter-tools.com/woc/	AB035-H	AB035-W	A155-S	AK155-S



Adaptador MAS-BT JIS B 6339



Adaptador MAS-BT JIS B 6339



Fijación MAS-BT, con amortiguación de vibraciones



Mandril portafresas ASME B5.50

Denominación	A155.BT	AK155.BT	AC001-J	AB001.K
Lado de la máquina	JIS B 6339	JIS B 6339	JIS B 6339 AD/B	ASME B 5.50
Lado de la herramienta	16 - 60	16 - 32	16 - 40	1 - 2 1/2
Página en el catálogo	E 160	E 161	E 185	E 163
Código QR				
www.walter-tools.com/woc/	A155-BT	AK155-BT	AC001-J	AB001-K

Fijaciones, de una pieza – HSK, SK



Fijación CAT-V, con amortiguación de vibraciones



Fijación Weldon DIN 69871 AD/B



Fijación Weldon MAS-BT JIS B 6339



Fijación del mango Weldon ASME B5.50

Denominación	AC001.K	AK170.S	AK170.BT	AB044.K
Lado de la máquina	ASME B 5.50	SK DIN 69871 AD/B	JIS B 6339	ASME B 5.50
Lado de la herramienta	1 - 1 1/2	6 - 40	6 - 40	1 - 1 1/4
Página en el catálogo	E 186	E 166	E 167	E 168
Código QR				
www.walter-tools.com/woc/	AC001-K	AK170-S	AK170-BT	AB044-K



Mandril de sujeción de dilatación hidráulica DIN 69871



Mandril de sujeción de dilatación hidráulica MAS-BT JIS B 6339



Mandril de sujeción de dilatación hidráulica ASME B5.50



Adaptador portapinzas ER DIN 69871 A

Denominación	AK182.S	AK182.BT	AK182.CAT	AK300.S
Lado de la máquina	SK DIN 69871 AD/B	JIS B 6339	ASME B 5.50	M_SKG10 _x_
Lado de la herramienta	12 - 32	12 - 32	20 - 32	ER16 - ER40
Página en el catálogo	E 149	E 171	E 85	E 175
Código QR				
www.walter-tools.com/woc/	AK182-S	AK182-BT	AK182-CAT	AK300-S

Fijaciones, de una pieza – HSK, SK



Adaptador portapinzas ER
MAS-BT JIS B 6339







Adaptador portapinzas ER
ASME B5.50



Portamachos para roscado
sincrónico



Portamachos para roscado
sincrónico

Denominación	AK300.BT	AB009.K	AB035-S	AB035-J
Lado de la máquina	M_SKG50 _x_	ASME B 5.50	SK DIN 69871	JIS B 6339
Lado de la herramienta	ER16 - ER40	ER16 - ER40	ER20 - ER40	ER11 - ER40
Página en el catálogo	E 177	E 179	E 180	E 181
Código QR				
www.walter-tools.com/woc/	AK300-BT	AB009-K	AB035-S	AB035-J

Fijación de fresas Accure-tec® con amortiguación de vibraciones



Fijación Walter Capto™ – con amortiguación de vibraciones



Fijación HSK, con amortiguación de vibraciones



Fijación SK, con amortiguación de vibraciones



Fijación MAS-BT, con amortiguación de vibraciones

Denominación	AC001-C	AC001-H	AC001-S	AC001-J
Lado de la máquina	Walter Capto™ según ISO 26623	HSK DIN 69893-1 A	SK DIN 69871 AD/B	JIS B 6339 AD/B
Lado de la herramienta	16 - 40	16 - 40	16 - 40	16 - 40
Página en el catálogo	E 182	E 183	E 184	E 185
Código QR				
www.walter-tools.com/woc/	AC001-C	AC001-H	AC001-S	AC001-J



Fijación CAT-V, con amortiguación de vibraciones



Fijación Walter Capto™ – con amortiguación de vibraciones



Fijación HSK – con amortiguación de vibraciones



Fijación SK, con amortiguación de vibraciones

Denominación	AC001.K	AC060-C	AC060-H	AC060-S
Lado de la máquina	ASME B 5.50	Walter Capto™ según ISO 26623	HSK DIN 69893-1 A	SK DIN 69871 AD/B
Lado de la herramienta	1 - 1 1/2	T18 - T28	T18 - T28	T18 - T28
Página en el catálogo	E 186	E 188	E 189	E 190
Código QR				
www.walter-tools.com/woc/	AC001-K	AC060-C	AC060-H	AC060-S

Fijación de fresas Accure-tec® con amortiguación de vibraciones



Fijación MAS-BT, con amortiguación de vibraciones

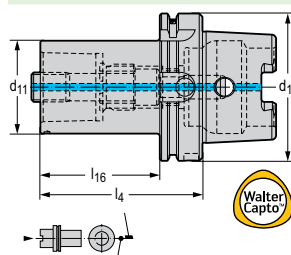
Denominación	AC060-J
Lado de la máquina	JIS B 6339 AD/B
Lado de la herramienta	T18 - T28
Página en el catálogo	E 191
Código QR	
www.walter-tools.com/woc/	AC060-J

Cono base HSK DIN 69893-1 A

AB584-HSK-MASTER



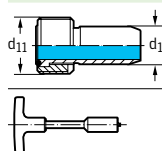
Herramienta



HSK DIN 69893-1 A

Denominación	d ₁	d ₁₁	l ₄ mm	l ₁₆ mm	kg
★ HA10-C3-032-080	HSK-A100	C3	80	51	2,4
★ HA10-C4-040-090	HSK-A100	C4	90	61	2,61
★ HA10-C5-050-100	HSK-A100	C5	100	71	3
★ HA10-C6-063-110	HSK-A100	C6	110	81	3,58
★ HA10-C8-080-120	HSK-A100	C8	120	91	4,89
★ HA06-C3-032-075	HSK-A63	C3	75	49	0,94
★ HA06-C4-040-080	HSK-A63	C4	80	54	0,94
★ HA06-C5-050-090	HSK-A63	C5	90	64	1,46

Accesorios



d ₁	HSK-A100	HSK-A63
Unidad de transición de refrigerante	FS1065	FS1064
Llave	FS953	FS952

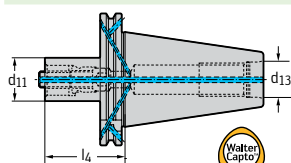
Cono base DIN 69871 AD/B

C.-390B.140




– ISO 7388-1

Herramienta



SK DIN 69871 AD/B

Denominación	d ₁	d ₁₁	l ₄ mm	d ₁₃	 kg
C3-390B.140-40 030	SK40	C3	30	M16	0,86
C3-390B.140-40 060	SK40	C3	60	M16	1,03
C4-390B.140-40 030	SK40	C4	30	M16	0,87
C4-390B.140-40 060	SK40	C4	60	M16	1,12
C5-390B.140-40 040	SK40	C5	40	M16	0,95
C5-390B.140-40 080	SK40	C5	80	M16	1,52
C6-390B.140-40 085	SK40	C6	85	M16	1,84
C3-390B.140-50 030	SK50	C3	30	M24	2,69
C3-390B.140-50 060	SK50	C3	60	M24	2,82
C4-390B.140-50 030	SK50	C4	30	M24	2,7
C4-390B.140-50 060	SK50	C4	60	M24	2,92
C5-390B.140-50 030	SK50	C5	30	M24	2,66
C5-390B.140-50 070	SK50	C5	70	M24	3,17
C6-390B.140-50 030	SK50	C6	30	M24	2,57
C6-390B.140-50 080	SK50	C6	80	M24	3,66
C8-390B.140-50 070	SK50	C8	70	M24	3,79
C8-390B.140-50 120	SK50	C8	120	M24	5,7

Tirante de fijación para cono rápido – ver recambios y accesorios / Tirante de fijación para cono rápido
Pares de apriete para Walter Capto™: ver Recambios y accesorios

**WALTER
SELECT**

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

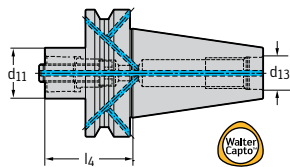
Cono base MAS-BT JIS B 6339 AD/B

C.-390B.55 + C.-390B.58 mm



- ISO 7388-2

Herramienta



JIS B 6339 AD/B

Denominación	d ₁	d ₁₁	l ₄ mm	d ₁₃	kg
C3-390B.55-40 030	BT40	C3	30	M16	0,98
C3-390B.55-40 060	BT40	C3	60	M16	1,13
C4-390B.55-40 030	BT40	C4	30	M16	0,9
C4-390B.55-40 060	BT40	C4	60	M16	1,2
C5-390B.55-40 050	BT40	C5	50	M16	1,13
C5-390B.55-40 090	BT40	C5	90	M16	1,73
C6-390B.55-40 075	BT40	C6	75	M16	1,74
C3-390B.58-50 040	BT50	C3	40	M24	3,65
C3-390B.58-50 070	BT50	C3	70	M24	3,76
C4-390B.58-50 040	BT50	C4	40	M24	3,61
C4-390B.58-50 070	BT50	C4	70	M24	3,83
C5-390B.58-50 040	BT50	C5	40	M24	3,52
C5-390B.58-50 080	BT50	C5	80	M24	4,04
C6-390B.58-50 050	BT50	C6	50	M24	3,57
C6-390B.58-50 100	BT50	C6	100	M24	4,73
C8-390B.58-50 070	BT50	C8	70	M24	4,08
C8-390B.58-50 120	BT50	C8	120	M24	5,98

Tirante de fijación para cono rápido – ver recambios y accesorios / Tirante de fijación para cono rápido
 Pares de apriete para Walter Capto™: ver Recambios y accesorios

Cono base DIN 69871 AD/B

C.-390B.540 + C.-390.540 mm



- SISTEMA BIG-PLUS, licencia BIG DAISHOWA
 - ISO 7388-1

Herramienta	Denominación	d ₁	d ₁₁	l ₄ mm	d ₁₃	kg
	C4-390B.540-40 040	SK40	C4	40	M16	0,93
	C5-390B.540-40 050	SK40	C5	50	M16	1,1
	C6-390B.540-40 085	SK40	C6	85	M16	1,82
SK DIN 69871 AD/B						
	C3-390.540-50 030A	SK50	C3	30	M24	2,75
	C4-390.540-50 030A	SK50	C4	30	M24	2,74
	C5-390.540-50 030A	SK50	C5	30	M24	2,7
	C6-390.540-50 050A	SK50	C6	50	M24	3,06
	C8-390.540-50 070A	SK50	C8	70	M24	3,85
	SK DIN 69871 AD/B					

Tirante de fijación para cono rápido – ver recambios y accesorios / Tirante de fijación para cono rápido
 Pares de apriete para Walter Capto™: ver Recambios y accesorios

**WALTER
SELECT**

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones

Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

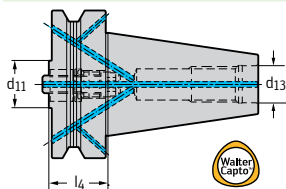
Cono base MAS-BT JIS B 6339 AD/B

C.-390B.555 + C.-390B.558



- SISTEMA BIG-PLUS, licencia BIG DAISHOWA
- ISO 7388-2

Herramienta



SK DIN 69871 AD/B

Denominación	d ₁	d ₁₁	l ₄ mm	d ₁₃	kg
C3-390B.555-40 030	BT40	C3	30	M16	3
C4-390B.555-40 040	BT40	C4	40	M16	1,39
C5-390B.555-40 050	BT40	C5	50	M16	1,12
C6-390B.555-40 075	BT40	C6	75	M16	1,72
C3-390B.558-50 040	BT50	C3	40	M24	3,6
C4-390B.558-50 040	BT50	C4	40	M24	3,6
C5-390B.558-50 040	BT50	C5	40	M24	3,6
C6-390B.558-50 050	BT50	C6	50	M24	3,6
C8-390B.558-50 070	BT50	C8	70	M24	4,12

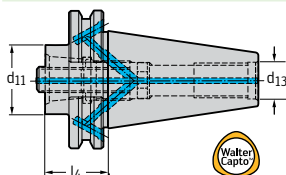
Tirante de fijación para cono rápido – ver recambios y accesorios / Tirante de fijación para cono rápido
Pares de apriete para Walter Capto™: ver Recambios y accesorios

Cono base ASME B5.50


C.-A390B.45



Herramienta



ASME B 5.50

Denominación	d ₁	d ₁₁	l ₄ mm	d ₁₃	 kg
C3-A390B.45-40 030	CAT40	C3	30	5/8"-11	0,83
C3-A390B.45-40 060	CAT40	C3	60	5/8"-11	1
C4-A390B.45-40 030	CAT40	C4	30	5/8"-11	0,83
C4-A390B.45-40 060	CAT40	C4	60	5/8"-11	1,1
C5-A390B.45-40 040	CAT40	C5	40	5/8"-11	0,93
C5-A390B.45-40 080	CAT40	C5	80	5/8"-11	1,5
C6-A390B.45-40 085	CAT40	C6	85	5/8"-11	1,97
C3-A390B.45-50 030	CAT50	C3	30	1"-8	2,68
C3-A390B.45-50 060	CAT50	C3	60	1"-8	2,86
C4-A390B.45-50 030	CAT50	C4	30	1"-8	2,62
C4-A390B.45-50 060	CAT50	C4	60	1"-8	2,9
C5-A390B.45-50 030	CAT50	C5	30	1"-8	2,68
C5-A390B.45-50 070	CAT50	C5	70	1"-8	3,38
C6-A390B.45-50 030	CAT50	C6	30	1"-8	2,56
C6-A390B.45-50 080	CAT50	C6	80	1"-8	3,68
C8-A390B.45-50 070	CAT50	C8	70	1"-8	3,81
C8-A390B.45-50 120	CAT50	C8	120	1"-8	5,68

Tirante de fijación para cono rápido – ver recambios y accesorios / Tirante de fijación para cono rápido
Pares de apriete para Walter Capto™: ver Recambios y accesorios

**WALTER
SELECT**

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones

Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

Prolongación

C.-391.01



– ISO 26623

Herramienta		Denominación	d ₁	d ₁₁	l ₄ mm	kg
		C3-391.01-32 060A	C3	C3	60	0,36
		C3-391.01-32 080A	C3	C3	80	0,47
		C4-391.01-40 060A	C4	C4	60	0,56
		C4-391.01-40 080A	C4	C4	80	0,74
		C5-391.01-50 080A	C5	C5	80	1,15
		C5-391.01-50 100A	C5	C5	100	1,45
	Walter Capto™ in acc. with ISO 26623	C6-391.01-63 100A	C6	C6	100	2,26
		C6-391.01-63 140A	C6	C6	140	3,16
		C8-391.01-80 100A	C8	C8	100	3,71
		C8-391.01-80 125A	C8	C8	125	4,64
		C3-391.01-32 035	C3	C3	35	0,22
		C4-391.01-40 040	C4	C4	40	0,39
		C5-391.01-50 050	C5	C5	50	0,73
		C6-391.01-63 060	C6	C6	60	1,36
		C8-391.01-80 065	C8	C8	65	2,4

*Versión corta solo para bloqueo del casquillo de fijación
Pares de apriete para Walter Capto™: ver Recambios y accesorios

Reducción

C.-391.02 mm



- ISO 26623

Herramienta	Denominación	d ₁	d ₁₁	l ₄ mm	l ₁₆ mm	kg	
<p>Walter Capto™ in acc. with ISO 26623</p>	C4-391.02-32 055A	C4	C3	55	31	0,45	
	C5-391.02-32 060A	C5	C3	60	34,8	0,69	
	C5-391.02-40 065A	C5	C4	65	40	0,81	
	C6-391.02-32 070A	C6	C3	70	39	1,12	
	C6-391.02-40 080A	C6	C4	80	51,3	1,29	
	C6-391.02-50 080A	C6	C5	80	51,5	1,51	
	C8-391.02-32 060B	C8	C3	60	20,7	1,9	
	C8-391.02-40 070B	C8	C4	70	31,4	2,2	
<p>Walter Capto™ in acc. with ISO 26623</p>	C8-391.02-50 080B	C8	C5	80	42,8	2,42	
	C8-391.02-63 080B	C8	C6	80	44,5	2,65	
	C4-391.02-32 070A	C4	C3	70	12	0,6	
	C5-391.02-40 085A	C5	C4	85	12	1,13	
	C6-391.02-50 110A	C6	C5	110	12	2,21	
	C8-391.02-63 120A	C8	C6	120	12	4,08	
	<p>Walter Capto™ in acc. with ISO 26623</p>	C5-391.02-32 033A	C5	C3	33	5	0,5
		C5-391.02-40 040A	C5	C4	40	15	0,5
C6-391.02-32 032		C6	C3	32	6	0,9	
C6-391.02-40 040		C6	C4	40	11,3	0	
C6-391.02-50 050A		C6	C5	50	20	1,1	
C8-391.02-50 045A		C8	C5	45	5	1,8	
C8-391.02-63 055A		C8	C6	55	15	2,13	

*Versión corta solo para bloqueo del casquillo de fijación
 Pares de apriete para Walter Capto™: ver Recambios y accesorios

**WALTER
SELECT**

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones

Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

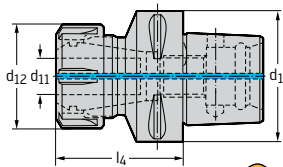
Adaptador portapinzas ER

C.-391.14



– Para pinzas de fijación ER según DIN 6499/ISO15488
– ISO 26623

Herramienta



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Denominación	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ mm	l ₄ mm	Pinzas de fijación	kg
C3-391.14-20 045	C3	1-13	35	45	ER20	0,22
C4-391.14-20 052	C4	1-13	35	52	ER20	0,37
C4-391.14-25 052	C4	1-16	42	52	ER25	0,41
C4-391.14-32 054	C4	1-20	50	54	ER32	0,48
C5-391.14-20 055	C5	1-13	35	55	ER20	0,6
C5-391.14-25 055	C5	1-16	42	55	ER25	0,64
C5-391.14-32 057	C5	1-20	50	57	ER32	0,69
C6-391.14-20 060	C6	1-13	35	60	ER20	0,99
C6-391.14-25 060	C6	1-16	42	60	ER25	1,03
C6-391.14-25 100	C6	1-16	42	100	ER25	1,43
C6-391.14-32 060	C6	1-20	50	60	ER32	1,06
C6-391.14-32 100	C6	1-20	50	100	ER32	1,63
C6-391.14-40 065	C6	2-26	63	65	ER40	1,23
C8-391.14-25 070	C8	1-16	42	70	ER25	2,12
C8-391.14-32 070	C8	1-20	50	70	ER32	2,12
C8-391.14-32 160	C8	1-20	50	160	ER32	4,1
C8-391.14-40 070	C8	2-26	63	70	ER40	2,19

Para obtener información sobre las pinzas de fijación, consulte Recambios y accesorios
El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

Pinzas de fijación	ER20	ER25	ER32	ER40
Tuerca de fijación	FS1451	FS1540	FS1541	FS1542

Accesorios

Pinzas de fijación	ER20	ER25	ER32	ER40
Llave de fijación	FS2553	FS1544	FS1545	FS1546

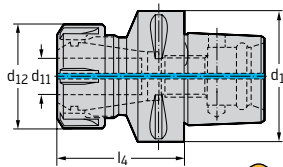
Adaptador portapinzas ER para refrigeración interior

C.-391.14 mm



- Para pinzas de fijación ER según DIN 6499/ISO15488
- Para su uso con disco de obturación

Herramienta



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Denominación	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ mm	l ₄ mm	Pinzas de fijación	kg
C3-391.14-20 050	C3	1-13	35	50	ER20	0,24
C4-391.14-20 057	C4	1-13	35	57	ER20	0,4
C4-391.14-25 057	C4	1-16	42	57	ER25	0,45
C4-391.14-32 059	C4	1-20	50	59	ER32	0,49
C5-391.14-20 060	C5	1-13	35	60	ER20	0,62
C5-391.14-25 060	C5	1-16	42	60	ER25	0,67
C5-391.14-32 062	C5	1-20	50	62	ER32	0,72
C6-391.14-20 065	C6	1-13	35	65	ER20	1
C6-391.14-25 065	C6	1-16	42	65	ER25	1,06
C6-391.14-25 105	C6	1-16	42	105	ER25	1,47
C6-391.14-32 065	C6	1-20	50	65	ER32	1,09
C6-391.14-32 105	C6	1-20	50	105	ER32	1,67
C6-391.14-40 070	C6	2-26	63	70	ER40	1,28
C8-391.14-25 075	C8	1-16	42	75	ER25	2,18
C8-391.14-32 075	C8	1-20	50	75	ER32	2,15
C8-391.14-32 165	C8	1-20	50	165	ER32	4,13
C8-391.14-40 075	C8	2-26	63	75	ER40	2,25

Si se usa el adaptador portapinzas para la refrigeración interna, se deben usar discos de obturación (ver Recambios y accesorios)

Si se usa el macho sin disco de obturación se puede dañar la tuerca de fijación.

Para obtener información sobre las pinzas de fijación, consulte Recambios y accesorios

El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

Pinzas de fijación	ER20	ER25	ER32	ER40
Tuerca de fijación	FS1451	FS1540	FS1541	FS1542
Tuerca fijación para refrigerac. Int.	FS1359	FS1449	FS1360	FS1450

Accesorios

Pinzas de fijación	ER20	ER25	ER32	ER40
Llave de fijación	FS2553	FS1544	FS1545	FS1546

**WALTER
SELECT**

Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones

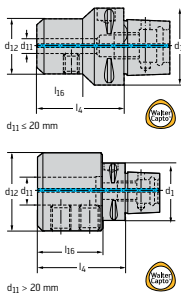
Fijación del mango Weldon

C.-391.20 mm



– Para mangos según DIN 6535-HB
– ISO 26623

Herramienta



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Denominación	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ mm	l ₄ mm	l ₁₆ mm	kg
C3-391.20-06 045A	C3	6	25	45	26,5	0,24
C3-391.20-08 045A	C3	8	28	45	28	0,27
C3-391.20-10 050	C3	10	35	50	35	0,37
C3-391.20-12 055	C3	12	42	55	40	0,5
C4-391.20-06 050	C4	6	25	50	26,5	0,38
C4-391.20-08 050	C4	8	28	50	26,5	0,42
C4-391.20-10 050A	C4	10	35	50	28,6	0,48
C4-391.20-12 055A	C4	12	42	55	35	0,61
C4-391.20-14 055	C4	14	44	55	35	0,62
C4-391.20-16 055	C4	16	48	55	35	0,7
C5-391.20-06 050	C5	6	25	50	26,5	0,58
C5-391.20-08 050	C5	8	28	50	26	0,61
C5-391.20-10 055	C5	10	35	55	27,5	0,71
C5-391.20-12 060	C5	12	42	60	36	0,86
C5-391.20-14 060	C5	14	44	60	37	0,89
C5-391.20-16 060	C5	16	48	60	39	0,95
C5-391.20-18 060	C5	18	50	60	60	0,97
C5-391.20-20 060	C5	20	52	60	40	0,99
C5-391.20-25 080	C5	25	65	80	60	1,7
C6-391.20-06 055	C6	6	25	55	25	0,98
C6-391.20-08 055	C6	8	28	55	26	1
C6-391.20-10 060	C6	10	35	60	30	1,11
C6-391.20-12 060	C6	12	42	60	33	1,2
C6-391.20-14 060	C6	14	44	60	33,5	0,09
C6-391.20-16 065	C6	16	48	65	35,5	1,36
C6-391.20-18 065	C6	18	50	65	39	1,37
C6-391.20-20 065	C6	20	52	65	37,5	1,45
C6-391.20-25 080	C6	25	65	80	58	2,02
C6-391.20-32 090	C6	32	72	90	68	2,48
C6-391.20-40 100	C6	40	90	100	77	3,9
C8-391.20-16 070	C8	16	48	70	32,5	2,36
C8-391.20-20 070	C8	20	52	70	35	2,38
C8-391.20-25 080	C8	25	65	80	53,7	2,72
C8-391.20-32 080	C8	32	72	80	55,7	2,88
C8-391.20-40 110	C8	40	90	110	79	4,98

El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

d ₁₁	6	8	10	12-14	16-18	20	25	32	40
Tornillo	3214 050-357	3214 050-407	3214 050-458	3214 050-509	3214 050-539	3214 050-559	3214 050-590	3214 050-610	3214 050-611

Accesorios

d ₁₁	6	8	10	12-18	20	25-40
Llave ISO 2936	ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-4 (SW 4)	ISO2936-5 (SW 5)	ISO2936-6 (SW 6)	ISO2936-8 (SW 8)	ISO2936-10 (SW 10)

**WALTER
SELECT**

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

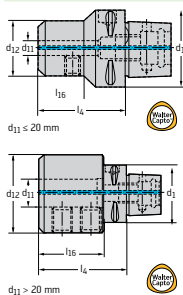
Fijación del mango Weldon

C.-391.20 inch



- Para mangos según DIN 6535-HB
 - ISO 26623

Herramienta



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Denominación	d_1	d_{11}	d_{12} inch	l_4 inch	l_{16} inch	lbs
C3-A391.20-09050	C3	0.375	0,984	1,969	1,248	0,527
C3-A391.20-12055	C3	0.500	1,260	2,165	1,563	0,661
C4-A391.20-15 055	C4	0.625	1,625	2,165	1,378	1,146
C4-A391.20-16 060	C4	0.625	1,625	2,362	1,575	1,323
C4-A391.20-19 060	C4	0.750	1,752	2,362	1,575	1,323
C4-A391.20-12 055A	C5		1,250	2,165	1,213	0,926
C5-A391.20-09 055	C5	0.375	1,000	2,165	1,102	1,19
C5-A391.20-12 060	C5	0.500	1,250	2,362	1,406	1,367
C5-A391.20-15 060A	C5		1,625	2,362	1,472	1,631
C5-A391.20-19 060	C5	0.750	1,750	2,362	1,512	1,720
C5-A391.20-25 085	C5	1.000	2,248	3,346	2,559	3,219
C5-A391.20-31 085	C5	1.250	2,48	3,346	2,559	3,351
C6-A391.20-09 060	C6	0.375	1,000	2,362	1,142	2,028
C6-A391.20-12 060	C6	0.500	1,250	2,362	1,260	2,293
C6-A391.20-15 065	C6	0.625	1,625	2,559	1,441	2,624
C6-A391.20-19 065A	C6	0.750	1,772	2,598	1,524	2,734
C6-A391.20-22 080	C6	0.875	1,969	3,150	2,205	3,263
C6-A391.20-25 085	C6	1.000	2,248	3,346	2,402	3,979
C6-A391.20-31 085	C6	1.250	2,48	3,346	3,346	4,211
C6-A391.20-38 090	C6	1.500	2,765	3,543	2,677	4,872

**WALTER
SELECT**

Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones

Fijación para herramientas de taladrado

C.-391.27 mm



- Para herramientas de taladrado en versión con mango
- ISO 26623

Herramienta	Denominación	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ mm	l ₄ mm	l ₁₆ mm	l ₁₇ mm	kg
<p>Walter Capto™ in acc. with ISO 26623</p>	C3-391.27-16 056	C3	16	36	56	41	49,5	0,39
	C3-391.27-20 060	C3	20	40	60	45	51,5	0,46
	C4-391.27-16 056	C4	16	36	56	32,5	49,5	0,49
	C4-391.27-20 060	C4	20	40	60	60	51,5	0,54
	C4-391.27-25 077	C4	25	45	77	57	57,5	0,75
	C5-391.27-16 065	C5	16	36	65	41,7	49,5	0,75
	C5-391.27-20 060	C5	20	40	60	37,7	51,5	0,75
	C5-391.27-25 071	C5	25	45	71	46,7	57,5	0,87
	C5-391.27-32 075	C5	32	52	75	55	61,5	0,99
	C6-391.27-16 070	C6	16	36	70	43	49,5	1,16
	C6-391.27-20 070	C6	20	40	70	43,8	51,5	1,17
	C6-391.27-25 070A	C6	25	45	70	43,8	57,5	1,22
	C6-391.27-32 075	C6	32	52	75	49,8	61,5	1,31
	C6-391.27-40 085	C6	40	65	85	63	71,5	1,72

El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios	d ₁₁	16-20	25-32	40
<p>Tornillo</p>		5514 042-04	416.1-838	5514 042-06

Accesorios	d ₁₁	16-20	25-32	40
<p>Llave ISO 2936</p>		ISO2936-4 (SW 4)	ISO2936-6 (SW 6)	ISO2936-8 (SW 8)

Adaptador

AK155.8.C mm



– Para herramientas de fresado con agujero cilíndrico según DIN 138
 – ISO 26623

Herramienta		Denominación	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ mm	l ₄ mm	l ₁₉ mm	kg
		AK155.8.C4.020.16	C4	16	38	37	17	0,3
		AK155.8.C5.025.16	C5	16	38	42	17	0,55
		AK155.8.C5.025.22	C5	22	48	42	19	0,61
		AK155.8.C5.030.27	C5	27	60	51	21	0,8
		AK155.8.C6.030.16	C6	16	38	47	17	0,95
		AK155.8.C6.025.22	C6	22	48	44	19	0,91
		AK155.8.C6.025.27	C6	27	60	46	21	0,98
		AK155.8.C6.035.32	C6	32	78	59	24	1,46

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios		d ₁₁	16	22	27	32
	Tornillo de apriete ISO 4762		FS938 (SW 6)	FS939 (SW 8)	FS940 (SW 10)	FS941 (SW 14)

Accesorios		d ₁₁	16	22	27	32
	Llave ISO 2936		ISO2936-6 (SW 6)	ISO2936-8 (SW 8)	ISO2936-10 (SW 10)	ISO2936-14 (SW 14)

Clase de resistencia para tornillo de apriete 12,9

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

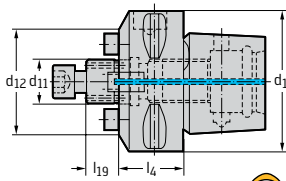
Adaptador

AK155.8.C inch



– Para herramientas de fresado con agujero cilíndrico según DIN 138
 – ISO 26623

Herramienta



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Denominación	d ₁	d ₁₁	l ₄ inch	l ₁₉ inch	lbs
C4-A391.05C-19 025M	C4	0.750	0,984	0,709	0.866
C4-A391.05C-25 035	C4	1.000	1,378	0,709	1.47
C5-A391.05C-19 025M	C5	0.750	0,984	0,709	1.235
C5-A391.05C-25 025M	C5	1.000	0,984	0,709	1,473
C6-A391.05C-19 030M	C6	0.750	1,181	0,709	2,337
C6-A391.05C-25 030M	C6	1.000	1,181	0,709	2,579
C6-A391.05-31 030	C6	1.250	1,181	0,709	2,727

Mandril de sujeción de dilatación hidráulica Walter Capto™ ISO 26623

AK182.C mm



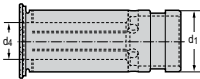
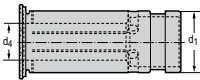
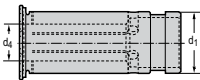
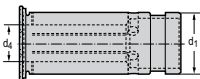
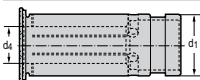
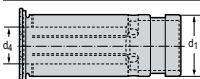
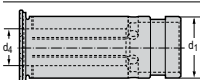
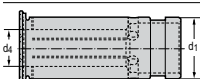
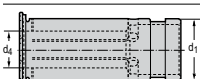
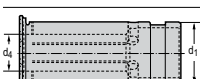
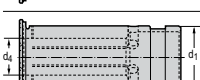
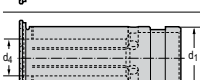
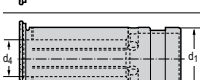
– Para herramientas con mango según DIN 1835, forma A
 – ISO 26623

Herramienta		Denominación	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ mm	d ₁₄ mm	l ₄ mm	l ₁₆ mm	l ₁₇ mm	l _{17min} mm	kg
		AK182.C5.070.12	C5	12	42	32	70	10,3	46	36	1.01
		AK182.C5.075.20	C5	20	49,5	38	75	12	51	41	1.12
		AK182.C6.075.12	C6	12	42	32	75	10,3	46	36	1.51
		AK182.C6.080.20	C6	20	52,5	38	80	15	51	41	1.67

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Recambios		d ₁₁	12	20
	d ₄ = 16 mm Reductor estanco, refrigeración interior			FS2211
	d ₄ = 16 mm Reductor estanco, refrigeración interior			FS2212
	d ₄ = 16 mm Reductor para refrigeración exterior			FS2213
	d ₄ = 16 mm Reductor para refrigeración exterior			FS2214
	d ₄ = 16 mm Reductor para refrigeración exterior			FS2215
	d ₄ = 16 mm Reductor para refrigeración exterior			FS2216
	d ₄ = 16 mm Reductor para refrigeración exterior			FS2217
	d ₄ = 16 mm Reductor para refrigeración exterior			FS2218
	d ₄ = 16 mm Reductor para refrigeración exterior			FS2219
	d ₄ = 16 mm Reductor para refrigeración exterior			FS2220
	d ₄ = 16 mm Reductor para refrigeración exterior			FS2221

WALTER SELECT ●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

Accesorios		d_{11}	12	20
	$d_4 = 16$ mm Reductor estanco, refrigeración interior		FS2189	FS2199
	$d_4 = 16$ mm Reductor estanco, refrigeración interior		FS2190	FS2200
	$d_4 = 16$ mm Reductor estanco, refrigeración interior		FS2191	FS2201
	$d_4 = 16$ mm Reductor estanco, refrigeración interior		FS2192	FS2202
	$d_4 = 16$ mm Reductor estanco, refrigeración interior		FS2193	FS2203
	$d_4 = 16$ mm Reductor estanco, refrigeración interior			FS2204
	$d_4 = 16$ mm Reductor para refrigeración exterior		FS2194	
	$d_4 = 16$ mm Reductor estanco, refrigeración interior			FS2205
	$d_4 = 16$ mm Reductor para refrigeración exterior		FS2195	
	$d_4 = 16$ mm Reductor estanco, refrigeración interior			FS2206
	$d_4 = 16$ mm Reductor para refrigeración exterior		FS2196	
	$d_4 = 16$ mm Reductor estanco, refrigeración interior			FS2207
	$d_4 = 16$ mm Reductor para refrigeración exterior		FS2197	
	$d_4 = 16$ mm Reductor estanco, refrigeración interior			FS2208
	$d_4 = 16$ mm Reductor para refrigeración exterior		FS2198	
	$d_4 = 16$ mm Reductor estanco, refrigeración interior			FS2209
	$d_4 = 16$ mm Reductor estanco, refrigeración interior			FS2210
	$d_4 = 16$ mm Reductor estanco, refrigeración interior			FS2211
	$d_4 = 16$ mm Reductor estanco, refrigeración interior			FS2212
	$d_4 = 16$ mm Reductor para refrigeración exterior			FS2213

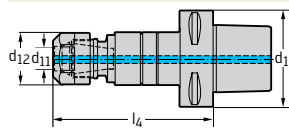
Accesorios		d_{11}	12	20
	$d_4 = 16 \text{ mm}$ Reductor para refrigeración exterior			FS2214
	$d_4 = 16 \text{ mm}$ Reductor para refrigeración exterior			FS2215
	$d_4 = 16 \text{ mm}$ Reductor para refrigeración exterior			FS2216
	$d_4 = 16 \text{ mm}$ Reductor para refrigeración exterior			FS2217
	$d_4 = 16 \text{ mm}$ Reductor para refrigeración exterior			FS2218
	$d_4 = 16 \text{ mm}$ Reductor para refrigeración exterior			FS2219
	$d_4 = 16 \text{ mm}$ Reductor para refrigeración exterior			FS2220
	$d_4 = 16 \text{ mm}$ Reductor para refrigeración exterior			FS2221

Portamachos para roscado sincrónico

AB035-C mm


- Compensación mínima integrada en dirección axial y radial
- ISO 26623

Herramienta



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Denominación	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ mm	l ₄ mm	Pinzas de fijación	kg
AB035-C4-ER11-080	C4	M4-M5	19	80	ER11	0,39
AB035-C4-ER20-102	C4	M4-M12	34	102	ER20	0,68
AB035-C4-ER25-122	C4	M8-M20	42	122	ER25	1,05
AB035-C5-ER20-103	C5	M4-M12	34	103	ER20	0,85
AB035-C5-ER25-122	C5	M8-M20	42	122	ER25	1,24
AB035-C6-ER20-105	C6	M4-M12	34	105	ER20	1,18
AB035-C6-ER25-124	C6	M8-M20	42	124	ER25	1,57
AB035-C6-ER40-154	C6	M16-M30	63	154	ER40	2,85

Si se usa el adaptador portapinzas para la refrigeración interna, se deben usar discos de obturación (ver Recambios y accesorios)

Si se usa el macho sin disco de obturación se puede dañar la tuerca de fijación.

Para obtener información sobre las pinzas de fijación, consulte Recambios y accesorios

El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

	Pinzas de fijación	ER11	ER20	ER25	ER40
	Tuerca fijación para refrigerac. Int.	FS2556	FS1359	FS1449	FS1450
	Tuerca fijación para refrigerac. Int.	FS2557			
	Llave de fijación	FS2554	FS2553	FS1544	FS1546

FS2556 corresponde a ER11-4.5

FS2557 corresponde a ER11-6

Fijación Walter Capto™ – con amortiguación de vibraciones

AC001-C

Accure-tec®



- Para herramientas de fresado con agujero cilíndrico según DIN 138
- Con amortiguación de vibraciones preajustada

Herramienta

	Denominación	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ mm	l ₄ mm	l ₁₉ mm	kg
	AC001-C6-B16-160	C6	16	38	160	17	2,12
	AC001-C6-B22-210	C6	22	48	210	19	3,64
	AC001-C6-B27-260	C6	27	60	260	21	6,78
	AC001-C8-B22-210	C8	22	48	210	19	4,54
	AC001-C8-B27-260	C8	27	60	260	21	7,62
	AC001-C8-B32-330	C8	32	78	330	24	14,4
	AC001-C8-B40-350	C8	40	89	350	27	18,99

El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

	d ₁₁	16	22	27	32	40
	Tornillo de apriete ISO 4762	FS938 (SW 6)	FS939 (SW 8)	FS940 (SW 10)	FS941 (SW 14)	FS942 (SW 17)

Accesorios

	d ₁₁	16	22	27	32	40
	Llave ISO 2936	ISO2936-6 (SW 6)	ISO2936-8 (SW 8)	ISO2936-10 (SW 10)	ISO2936-14 (SW 14)	ISO2936-17 (SW 17)

Clase de resistencia para tornillo de apriete 12,9

**WALTER
SELECT**

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

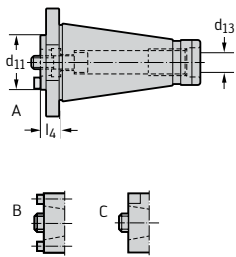
Cono base DIN 2080

A100M.1



- Fijación modular NCT
- ISO 297

Herramienta



Denominación	d ₁	d ₁₁	l ₄ mm	d ₁₃	Modelo	kg
A100M.1.50.020.32	SK50	NCT 32	20	M24	C	2,78
A100M.1.50.020.40	SK50	NCT 40	20	M24	C	2,82
A100M.1.50.020.50	SK50	NCT 50	20	M24	A	2,75
A100M.1.50.020.63	SK50	NCT 63	20	M24	B	2,74
A100M.1.50.025.80	SK50	NCT 80	25	M24	B	2,8

SK40 con chaveta, diseñado para abrazaderas Ott
 Tirante de fijación para cono rápido – ver recambios y accesorios / Tirante de fijación para cono rápido

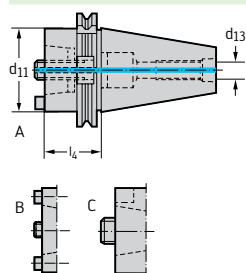
Cono base DIN 69871-1 AD

A100M.2 mm




– Fijación modular NCT
– ISO 7388-1

Herramienta



SK DIN 69871

Denominación	d ₁	d ₁₁	l ₄ mm	d ₁₃	Modelo	
A100M.2.40.020.25	SK40	NCT 25	20	M16	C	0,84
A100M.2.40.020.32	SK40	NCT 32	20	M16	C	0,85
A100M.2.40.030.40	SK40	NCT 40	30	M16	C	0,94
A100M.2.40.030.50	SK40	NCT 50	30	M16	A	0,94
A100M.2.40.050.63	SK40	NCT 63	50	M16	B	1,3
A100M.2.40.090.80	SK40	NCT 80	90	M16	B	2,4
A100M.2.50.020.25	SK50	NCT 25	20	M24	C	2,75
A100M.2.50.020.32	SK50	NCT 32	20	M24	C	2,75
A100M.2.50.020.40	SK50	NCT 40	20	M24	C	2,7
A100M.2.50.020.50	SK50	NCT 50	20	M24	A	2,71
A100M.2.50.020.63	SK50	NCT 63	20	M24	B	2,68
A100M.2.50.025.80	SK50	NCT 80	25	M24	B	2,68

Tirante de fijación para cono rápido – ver recambios y accesorios / Tirante de fijación para cono rápido

**WALTER
SELECT**

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

Cono base ANSI ASME B5.50

A100M.3



– Fijación modular NCT

Herramienta		Denominación	d ₁	d ₁₁	l ₄ mm	d ₁₃	Modelo	kg
		A100M.3.50.035.63	CAT50	NCT 63	35	M24	B	3.09
		A100M.3.50.050.80	CAT50	NCT 80	50	M24	B	3.48

ASME B 5.50

Tirante de fijación para cono rápido – ver recambios y accesorios / Tirante de fijación para cono rápido

Cono base ANSI ASME B5.50 - pulgadas

A100M.U3 inch



– Fijación modular NCT

Herramienta	Denominación	d_1	d_{11}	l_4 inch	d_{13}	Modelo	lbs
<p>ASME B 5.50</p>	A100M.U3.40.035.25	CAT40	NCT 25	1,378	5/8"-11	C	2,249
	A100M.U3.40.035.32	CAT40	NCT 32	1,378	5/8"-11	C	1,676
	A100M.U3.40.040.40	CAT40	NCT 40	1,575	5/8"-11	C	1,587
	A100M.U3.40.050.50	CAT40	NCT 50	1,969	5/8"-11	A	2,663
	A100M.U3.40.050.63	CAT40	NCT 63	1,969	5/8"-11	B	2,732
	A100M.U3.40.090.80	CAT40	NCT 80	3,543	5/8"-11	B	5,225
	A100M.U3.50.035.25	CAT50	NCT 25	1,378	1"-8	C	6,437
	A100M.U3.50.035.32	CAT50	NCT 32	1,378	1"-8	C	6,878
	A100M.U3.50.035.40	CAT50	NCT 40	1,378	1"-8	C	6,834
	A100M.U3.50.035.50	CAT50	NCT 50	1,378	1"-8	A	6,923
	A100M.U3.50.035.63	CAT50	NCT 63	1,378	1"-8	B	6,79
	A100M.U3.50.050.80	CAT50	NCT 80	1,969	1"-8	B	7,540

Tirante de fijación para cono rápido – ver recambios y accesorios / Tirante de fijación para cono rápido

WALTER SELECT

Herramienta ideal para condiciones de mecanizado

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

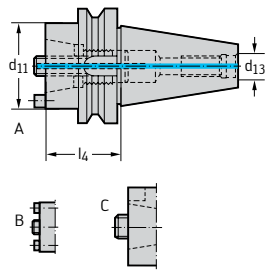
Cono base MAS-BT JIS B 6339

A100M.4



- Fijación modular NCT
- ISO 7388-2

Herramienta



JIS B 6339

Denominación	d ₁	d ₁₁	l ₄ mm	d ₁₃	Modelo	kg
A100M.4.40.030.25	BT40	NCT 25	30	M16	C	1,05
A100M.4.40.030.32	BT40	NCT 32	30	M16	C	1,05
A100M.4.40.030.40	BT40	NCT 40	30	M16	C	1,01
A100M.4.40.030.50	BT40	NCT 50	30	M16	A	1
A100M.4.40.040.63	BT40	NCT 63	40	M16	B	1,19
A100M.4.40.090.80	BT40	NCT 80	90	M16	B	2,67
A100M.4.50.040.25	BT50	NCT 25	40	M24	C	3,76
A100M.4.50.040.32	BT50	NCT 32	40	M24	C	3,78
A100M.4.50.040.40	BT50	NCT 40	40	M24	C	3,74
A100M.4.50.040.50	BT50	NCT 50	40	M24	A	3,72
A100M.4.50.040.63	BT50	NCT 63	40	M24	B	3,65
A100M.4.50.040.80	BT50	NCT 80	40	M24	B	3,51

Tirante de fijación para cono rápido – ver recambios y accesorios / Tirante de fijación para cono rápido

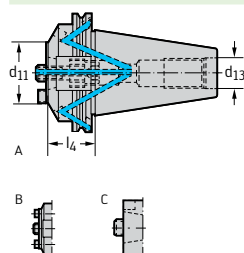
Cono base DIN 69871-1 AD/B


AK200M.2 mm



- Fijación modular NCT
- ISO 7388-1

Herramienta



Denominación	d ₁	d ₁₁	l ₄ mm	d ₁₃	Modelo	
AK200M.2.40.060.63	SK40	NCT 63	60	M16	B	1,49
AK200M.2.50.030.40	SK50	NCT 40	30	M24	C	2,96
AK200M.2.50.030.50	SK50	NCT 50	30	M24	A	2,99
AK200M.2.50.030.63	SK50	NCT 63	30	M24	B	2,93
AK200M.2.50.030.80	SK50	NCT 80	30	M24	B	2,81

SK DIN 69871 AD/B

Atención: estado de entrega en forma AD

El estado de entrega es la forma AD. Para realizar el cambio a la forma B, retirar ambos tapones atornillados en el lateral.

Tirante de fijación para cono rápido – ver recambios y accesorios / Tirante de fijación para cono rápido

El paquete incluye el cuerpo y los recambios

El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

	d ₁₁	NCT 40–NCT 80	NCT 63
	Tapón roscado	M05X006 ISO 4026 (SW 2,5)	M04X004 ISO 4026 (SW 2)

**WALTER
SELECT**

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones

Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

Cono base DIN 69893-1 A

A100M...HSK



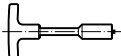
– Fijación modular NCT

Herramienta	Denominación	d ₁	d ₁₁	l ₄ mm	l ₁₆ mm	Modelo	kg
<p>HSK DIN 69893-1 A</p>	A100M.7.100.060.25.HSK	HSK-A100	NCT 25	60	23	C	2,19
	A100M.7.100.080.25.HSK	HSK-A100	NCT 25	80	41	C	2,27
	A100M.7.100.060.32.HSK	HSK-A100	NCT 32	60	31	C	2,25
	A100M.7.100.080.32.HSK	HSK-A100	NCT 32	80	51	C	2,36
	A100M.7.100.080.40.HSK	HSK-A100	NCT 40	80	51	C	2,49
	A100M.7.100.080.50.HSK	HSK-A100	NCT 50	80	51	A	2,77
	A100M.7.100.080.63.HSK	HSK-A100	NCT 63	80	51	B	3,22
	A100M.7.100.100.63.HSK	HSK-A100	NCT 63	100	71	B	3,64
	A100M.7.100.100.80.HSK	HSK-A100	NCT 80	100	71	B	4,57
	A100M.7.063.055.25.HSK	HSK-A63	NCT 25	55	29	C	0,77
	A100M.7.063.080.25.HSK	HSK-A63	NCT 25	80	54	C	0,85
	A100M.7.063.055.32.HSK	HSK-A63	NCT 32	55	29	C	0,84
	A100M.7.063.080.32.HSK	HSK-A63	NCT 32	80	54	C	0,99
	A100M.7.063.065.40.HSK	HSK-A63	NCT 40	65	39	C	1
	A100M.7.063.080.40.HSK	HSK-A63	NCT 40	80	54	C	1,12
	A100M.7.063.065.50.HSK	HSK-A63	NCT 50	65	39	A	1,27
	A100M.7.063.080.50.HSK	HSK-A63	NCT 50	80	54	A	1,42
	A100M.7.063.075.63.HSK	HSK-A63	NCT 63	75	49	B	1,66
	A100M.7.063.100.63.HSK	HSK-A63	NCT 63	100	74	B	2,16
	A100M.7.063.080.80.HSK	HSK-A63	NCT 80	80	54	B	2,22

Utilice únicamente bulones FS1064 (HSK 63) y FS1065 (HSK 100).
 Para obtener información sobre los accesorios para HSK, consulte el apartado Recambios y accesorios
 El paquete incluye el cuerpo y los recambios
 El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios	d ₁₁	NCT 25	NCT 32	NCT 40	NCT 50	NCT 63	NCT 80
	Chaveta 1				FS554	FS555	FS556
	Chaveta 2					FS557	FS558
	Tornillo cilíndrico	FS414 (SW 5)	FS414 (SW 5)	FS415 (SW 8)	FS415 (SW 8)	FS416 (SW 12)	FS417 (SW 14)
	Anillo roscado	FS410	FS410	FS411	FS411	FS412	FS413
	Tapón roscado ISO 4027	M04X006 ISO4027 (SW 2)	M04X008 ISO4027 (SW 2)	M05X010 DIN914 45H	M05X010 DIN914 45H	M06X012 ISO4027	M06X016 ISO4027 (SW 3)

Accesorios	d ₁	HSK-A100	HSK-A63
	Llave de tubo para anillo roscado	FS738	FS738
	Unidad de transición de refrigerante	FS1065	FS1064

Accesorios			
	d ₁	HSK-A100	HSK-A63
	Llave	FS953	FS952

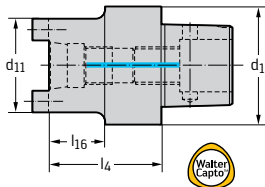
Cono base Walter Capto™

A100M.8 mm



- Fijación modular NCT
- ISO 26623

Herramienta



Denominación	d ₁	d ₁₁	l ₄ mm	l ₁₆ mm	kg
A100M.8.63.045.25.C6	C6	NCT 25	45	20	0,93
A100M.8.63.045.32.C6	C6	NCT 32	45	20	0,96
A100M.8.63.060.40.C6	C6	NCT 40	60	30	1,22
A100M.8.63.070.63.C6	C6	NCT 63	70	70	1,85
A100M.8.63.070.80.C6	C6	NCT 80	70	70	2,35
A100M.8.80.065.63.C8	C8	NCT 63	65	35	2,48
A100M.8.80.070.80.C8	C8	NCT 80	70	70	3,1

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623


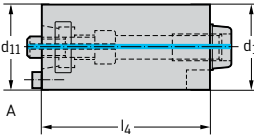
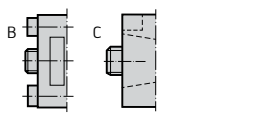
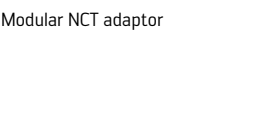
Pares de apriete para Walter Capto™: ver Recambios y accesorios

Prolongación

A101M mm



– Fijación modular NCT

Herramienta		Denominación	d_1	d_{11}	l_4 mm	Modelo	 kg
	A	A101M.0.25.050.25	NCT 25	NCT 25	50	C	0,17
		A101M.0.25.060.25	NCT 25	NCT 25	60	C	0,21
		A101M.0.32.050.32	NCT 32	NCT 32	50	C	0,28
	B	A101M.0.32.060.32	NCT 32	NCT 32	60	C	0,34
		A101M.0.32.075.32	NCT 32	NCT 32	75	C	0,44
		A101M.0.40.070.40	NCT 40	NCT 40	70	C	0,61
	C	A101M.0.40.080.40	NCT 40	NCT 40	80	C	0,7
		A101M.0.50.070.50	NCT 50	NCT 50	70	A	0,98
		A101M.0.50.080.50	NCT 50	NCT 50	80	A	1,11
Modular NCT adaptor		A101M.0.50.100.50	NCT 50	NCT 50	100	A	1,42
		A101M.0.63.080.63	NCT 63	NCT 63	80	B	1,8
		A101M.0.63.100.63	NCT 63	NCT 63	100	B	2,27
		A101M.0.63.120.63	NCT 63	NCT 63	120	B	2,73
		A101M.0.63.140.63	NCT 63	NCT 63	140	B	3,2
		A101M.0.63.160.63	NCT 63	NCT 63	160	B	3,66
		A101M.0.80.100.80	NCT 80	NCT 80	100	B	3,6
		A101M.0.80.120.80	NCT 80	NCT 80	120	B	4,39
		A101M.0.80.140.80	NCT 80	NCT 80	140	B	5,12
		A101M.0.80.160.80	NCT 80	NCT 80	160	B	5,86

**WALTER
SELECT**

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones

Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

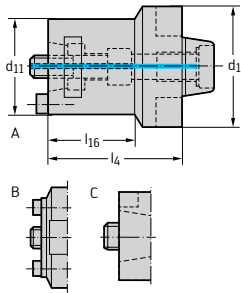
Reducción

A102M mm



– Fijación modular NCT

Herramienta



Modular NCT adaptor

Denominación	d ₁	d ₁₁	l ₄ mm	l ₁₆ mm	Modelo	kg
A102M.0.32.050.25	NCT 32	NCT 25	50	32	C	0,21
A102M.0.40.050.25	NCT 40	NCT 25	50	30	C	0,31
A102M.0.40.050.32	NCT 40	NCT 32	50	28	C	0,39
A102M.0.50.050.25	NCT 50	NCT 25	50	25	C	0,42
A102M.0.50.050.32	NCT 50	NCT 32	50	25	C	0,5
A102M.0.50.070.40	NCT 50	NCT 40	70	50	C	0,7
A102M.0.63.050.25	NCT 63	NCT 25	50	20	C	0,68
A102M.0.63.060.25	NCT 63	NCT 25	60	30	C	0,71
A102M.0.63.080.25	NCT 63	NCT 25	80	50	C	0,79
A102M.0.63.050.32	NCT 63	NCT 32	50	20	C	0,77
A102M.0.63.060.32	NCT 63	NCT 32	60	30	C	0,82
A102M.0.63.080.32	NCT 63	NCT 32	80	50	C	0,93
A102M.0.63.070.40	NCT 63	NCT 40	70	45	C	0,92
A102M.0.63.080.40	NCT 63	NCT 40	80	55	C	1,01
A102M.0.63.100.40	NCT 63	NCT 40	100	75	C	1,19
A102M.0.63.120.40	NCT 63	NCT 40	120	95	C	1,37
A102M.0.63.140.40	NCT 63	NCT 40	140	115	C	1,53
A102M.0.63.070.50	NCT 63	NCT 50	70	45	A	1,21
A102M.0.63.080.50	NCT 63	NCT 50	80	55	A	1,34
A102M.0.63.100.50	NCT 63	NCT 50	100	75	A	1,63
A102M.0.63.120.50	NCT 63	NCT 50	120	95	A	1,92
A102M.0.63.140.50	NCT 63	NCT 50	140	115	A	2,19
A102M.0.80.080.40	NCT 80	NCT 40	80	45	C	1,6
A102M.0.80.080.50	NCT 80	NCT 50	80	48	A	1,85
A102M.0.80.080.63	NCT 80	NCT 63	80	50	B	2,28

Prolongación de fresa DIN 1835 B

A175



– Para herramientas con mango según DIN 6535 HB

Herramienta		Denominación	d_1	d_{11}	l_4 mm	l_1 mm	 kg
 DIN 1835 B		A175.0.20.090.04	20	4	40	90	0,19
		A175.0.20.090.05	20	5	40	90	0,19
		A175.0.20.090.06	20	6	40	90	0,19
		A175.0.20.130.06	20	6	80	130	0,28
		A175.0.20.090.08	20	8	40	90	0,19
		A175.0.20.130.08	20	8	80	130	0,27
		A175.0.20.090.10	20	10	40	90	0,18
		A175.0.20.130.10	20	10	80	130	0,26
		A175.0.20.090.12	20	12	40	90	0,17
		A175.0.20.130.12	20	12	80	130	0,25
		A175.0.25.150.14	25	14	94	150	0,42
		A175.0.25.100.16	25	16	44	100	0,25
		A175.0.25.150.16	25	16	94	150	0,4

El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios		d_{11}	4	5	6-16	12
	Tapón roscado		M04X008 DIN913 (SW 2)	M05X008 ISO 4026 (SW 2,5)	M06X006 ISO 4026 (SW 3)	M06X005 ISO 4026 (SW 3)

**WALTER
SELECT**

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones

Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

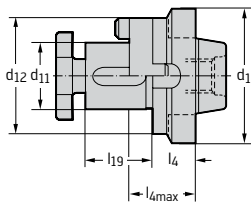
Adaptador combinado

A150M mm



- Para herramientas según DIN 841 y DIN 1880
- Para herramientas según DIN 842 y DIN 1830

Herramienta



Modular NCT adaptor

Denominación	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ mm	l ₄ mm	l _{4max} mm	h ₁₉ mm	
A150M.0.32.030.16	NCT 32	16	32	20	30	27	0,23
A150M.0.40.030.16	NCT 40	16	32	20	30	27	0,32
A150M.0.40.030.22	NCT 40	22	40	18	30	31	0,4
A150M.0.50.035.16	NCT 50	16	32	25	35	27	0,46
A150M.0.50.035.22	NCT 50	22	40	23	35	31	0,54
A150M.0.50.035.27	NCT 50	27	48	23	35	33	0,66
A150M.0.50.040.32	NCT 50	32	58	26	40	38	1
A150M.0.63.035.22	NCT 63	22	40	23	35	31	0,63
A150M.0.63.035.27	NCT 63	27	48	23	35	33	0,79
A150M.0.63.040.32	NCT 63	32	58	26	40	38	1,11
A150M.0.63.040.40	NCT 63	40	70	26	40	41	1,51
A150M.0.80.040.27	NCT 80	27	48	28	40	33	1,23
A150M.0.80.040.32	NCT 80	32	58	26	40	38	1,39
A150M.0.80.040.40	NCT 80	40	70	26	40	41	1,78
A150M.0.80.045.50	NCT 80	50	90	29	45	46	2,84
A150M.0.80.055.60	NCT 80	60	110	39	55	66	5,18

El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

	d ₁₁	16	22	27	32	40	50	60
	Anillo de arrastre DIN 6366	FS424	FS425	FS426	FS427	FS428	FS429	FS911
	Tornillo de fijación para fresa DIN 6367	FS430	FS431	FS432	FS433	FS434	FS435	FS912

Accesorios

	d ₁₁	16	22	27	32	40	50	60
	Llave para tornillo de fijación, fresa	FS436	FS437	FS438	FS439	FS440	FS441	FS913
	b ₁ = 2, 10, 20 mm Set de anillos distanciadores	FS418	FS419	FS420	FS421	FS422	FS423	FS914
	b ₁ = 10 mm Anillos distanciadores	FS461	FS465	FS469	FS473	FS477	FS481	FS915
	b ₁ = 10 mm Anillos distanciadores	FS462	FS466	FS470	FS474	FS478	FS482	FS916
	b ₁ = 10 mm Anillos distanciadores	FS463	FS467	FS471	FS475	FS479	FS483	FS917
	b ₁ = 10 mm Anillos distanciadores	FS464	FS468	FS472	FS476	FS480	FS484	FS918

Clase de resistencia para tornillo de apriete 12,9

Adaptador

A155M mm



- Para herramientas de fresado con agujero cilíndrico según DIN 138
- Con collar aumentado y chavetas fijas

Herramienta

	Denominación	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ mm	l ₄ mm	l ₁₉ mm	kg	
	A155M.0.63.030.22	NCT 63	22	50	49	19	0,71	
	A155M.0.63.030.27	NCT 63	27	60	51	21	0,87	
	A155M.0.63.030.32	NCT 63	32	78	24	24	1,22	
	A155M.0.80.030.22	NCT 80	22	50	76	19	0,98	
	A155M.0.80.030.27	NCT 80	27	60	51	21	1,22	
	A155M.0.80.030.32	NCT 80	32	78	54	24	1,49	
	A155M.0.80.040.40	NCT 80	40/40 B	89	67	27	2,13	
	A155M.0.80.065.60	NCT 80	60/50 B	128	115	50	5,7	
	Modular NCT adaptor							

*Con 4 taladros roscados adicionales para herramientas con fijación ISO 40 o ISO 50 según DIN 2079
El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

	d ₁₁	22	27	32	40/40 B	60/50 B
	Tornillo de fijación para fresa DIN 6367	FS431	FS432	FS433	FS434	FS912

Accesorios

	d ₁₁	22	27	32	40/40 B	60/50 B
	Llave para tornillo de fijación, fresa	FS437	FS438	FS439	FS441	FS913
	Tornillo de fijación para fresa ISO 4762	FS939 (SW 8)	FS940 (SW 10)	FS941 (SW 14)	FS942 (SW 17)	
	Llave ISO 2936	ISO2936-8 (SW 8)		ISO2936-14 (SW 14)	ISO2936-17 (SW 17)	
	Llave ISO 2936		ISO2936-10 (SW 10)			

Clase de resistencia para tornillo de apriete 12,9

**WALTER
SELECT**

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

Adaptador

AK155M mm



- Con collar aumentado y chavetas fijas
- Para herramientas con ranura transversal según DIN 1880

Herramienta

	Denominación	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ mm	l ₄ mm	l ₁₉ mm	kg
<p>Modular NCT adaptor</p>	AK155M.0.50.025.16	NCT 50	16	38	42	17	0,38
	AK155M.0.50.025.22	NCT 50	22	48	44	19	0,46
	AK155M.0.63.030.16	NCT 63	16	38	47	17	0,6
	AK155M.0.63.030.22	NCT 63	22	48	49	19	0,69
	AK155M.0.63.030.27	NCT 63	27	60	51	21	0,84
	AK155M.0.63.030.32	NCT 63	32	78	54	24	1,16
	AK155M.0.80.030.27	NCT 80	27	60	51	21	1,18
	AK155M.0.80.030.32	NCT 80	32	78	54	24	1,42
	AK155M.0.80.040.40	NCT 80	40	89	67	27	2,07

*Con 4 taladros roscados adicionales para herramientas con fijación ISO 40 o ISO 50 según DIN 2079
El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

	d ₁₁	16	22	27	32	40
<p>Tornillo de apriete ISO 4762</p>		FS938 (SW 6)	FS939 (SW 8)	FS940 (SW 10)	FS941 (SW 14)	FS942 (SW 17)

Accesorios

	d ₁₁	16	22	27	32	40
<p>Llave ISO 2936</p>		ISO2936-6 (SW 6)	ISO2936-8 (SW 8)	ISO2936-10 (SW 10)	ISO2936-14 (SW 14)	ISO2936-17 (SW 17)

Clase de resistencia para tornillo de apriete 12,9

Mandril portafresas - pulgadas

AK155M.U0 inch



- Con collar aumentado y chavetas fijas
- Para herramientas con ranura transversal según DIN 1880

Herramienta		Denominación	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ inch	l ₄ inch	l ₁₉ inch	lbs
		AK155M.U0.50.025.19	NCT 50	0.750	1,750	1,672	0,688	0,972
		AK155M.U0.63.030.31	NCT 63	1.250	2,750	1,869	0,688	1,896
		AK155M.U0.80.030.26	NCT 80	1.000	2,750	1,869	0,688	2,381
		AK155M.U0.80.030.31	NCT 80	1.250	2,750	1,869	0,688	2,513
		AK155M.U0.80.040.38	NCT 80	1.500	3,810	3,223	0,938	4,586
Modular NCT adaptor								

**WALTER
SELECT**

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones

Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

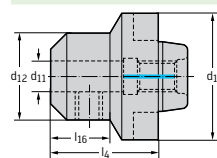
Fijación del mango Weldon

A170M



– Para herramientas con mango según DIN 1835, forma B / DIN 6535-HB

Herramienta



$d_{11} \leq 20 \text{ mm}$



$d_{11} > 20 \text{ mm}$

Modular NCT adaptor

Denominación	d_1	d_{11}	d_{12} mm	l_4 mm	l_{16} mm	kg
A170M.0.40.070.16	NCT 40	16	48	70	70	0,79
A170M.0.50.060.10	NCT 50	10	35	60	35	0,6
A170M.0.50.065.12	NCT 50	12	42	65	42	0,75
A170M.0.50.070.16	NCT 50	16	48	70	48	0,91
A170M.0.63.070.16	NCT 63	16	48	70	42	1,16
A170M.0.63.070.20	NCT 63	20	52	70	45	1,19
A170M.0.63.080.25	NCT 63	25	63	80	80	1,75
A170M.0.63.085.32	NCT 63	32	72	85	85	2,08
A170M.0.80.070.20	NCT 80	20	52	70	38	1,71
A170M.0.80.085.25	NCT 80	25	65	85	62	2,22
A170M.0.80.085.32	NCT 80	32	72	85	65	2,43
A170M.0.80.095.40	NCT 80	40	78	95	75	2,94

El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios



d_{11}	10	12	16	20	25	32-40
Tornillo de fijación DIN 1835-B	M10X012 (SW 5)	M12X016 (SW 6)	M14X016	M16X016 (SW 8)	M18X2X020	M20X2X020 (SW 10)

Fijación para casquillo excéntrico

A170M...Ex



– Para la regulación del \emptyset de taladros para plaquita de corte con mango cilíndrico

Herramienta		Denominación	d_1	d_{11}	d_{12} mm	l_4 mm	kg
		A170M.0.63.079.32.EX	NCT 63	32	72	79	1,93
		A170M.0.80.079.32.EX	NCT 80	32	72	79	2,27
		A170M.0.80.087.40.EX	NCT 80	40	78	87	2,76
		A170M.0.80.096.50.EX	NCT 80	50	85	96	2,97

Modular NCT adaptor

El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios	d_{11}	32-40	50
	Tornillo DIN 1835 B	M20X2X020 (SW 10)	M24X2X025

Accesorios	d_{11}	32	40	50
	Casquillo excént, ajustable -0,1/+0,3 mm	FS1208		
	Casquillo excént, ajustable -0,1/+0,55 mm		FS723	FS724
	Casquillo excént, ajustable -0,1/+0,55 mm	FS722	FS2132	FS2133
	Casquillo excént, ajustable -0,1/+0,55 mm	FS2131		
	Casquillo excént, ajustable -0,1/+0,55 mm	FS2165		
	Llave ISO 2936	ISO2936-10 (SW 10)	ISO2936-10 (SW 10)	

**WALTER
SELECT**

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

Adaptador portabrocas

A201M



– Con sujeción de seguridad

Herramienta		Denominación	d_1	d_{11}	d_{12} mm	l_4 mm	kg
	A201M.0.50.092.13	NCT 50	1-13	36,5	92	1,18	
	Modular NCT adaptor						


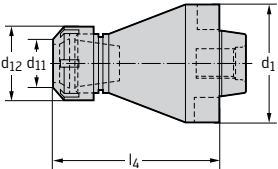
La sujeción de seguridad evita el aflojamiento en caso de parada rápida del husillo.

Adaptador portapinzas ER


AK300M




– Para pinzas de fijación ER según DIN 6499/ISO15488

Herramienta		Denominación	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ mm	l ₄ mm	Pinzas de fijación	
		AK300M.0.25.050.10	NCT 25	1-10	28	50	ER16	0,15
		AK300M.0.32.050.10	NCT 32	1-10	28	50	ER16	0,21
		AK300M.0.40.080.16	NCT 40	1-16	42	80	ER25	0,6
		AK300M.0.50.080.16	NCT 50	1-16	42	80	ER25	0,8
		AK300M.0.50.080.20	NCT 50	1-20	50	80	ER32	0,83
		AK300M.0.50.080.26	NCT 50	2-26	63	80	ER40	0,97
		AK300M.0.63.080.26	NCT 63	2-26	63	80	ER40	1,3

Para obtener información sobre las pinzas de fijación, consulte Recambios y accesorios
El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios		Pinzas de fijación	ER16	ER25	ER32	ER40
		Pinzas de fijación	ER16	ER25	ER32	ER40
		Tuerca de fijación	FS1537	FS1540	FS1541	FS1542

Accesorios		Pinzas de fijación	ER16	ER25	ER32	ER40
		Pinzas de fijación	ER16	ER25	ER32	ER40
		Llave de fijación	FS1539	FS1544	FS1545	FS1546

**WALTER
SELECT**

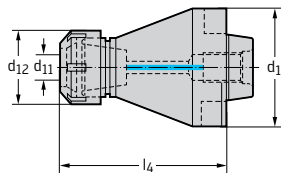
●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

Adaptador portapinzas ER con refrigeración interior

AK300M mm


– Para pinzas de fijación ER según DIN 6499/ISO15488

Herramienta



Modular NCT adaptor

Denominación	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ mm	l ₄ mm	Pinzas de fijación	kg
AK300M.0.25.055.10	NCT 25	1-10	28	55	ER16	0,17
AK300M.0.32.055.10	NCT 32	1-10	28	55	ER16	0,2
AK300M.0.40.085.16	NCT 40	1-16	42	85	ER25	0,62
AK300M.0.50.085.16	NCT 50	1-16	42	85	ER25	0,83
AK300M.0.50.085.20	NCT 50	1-20	50	85	ER32	0,86
AK300M.0.63.085.26	NCT 63	2-26	63	85	ER40	1,36

Si se usa el adaptador portapinzas para la refrigeración interna, se deben usar discos de obturación (ver Recambios y accesorios)

Si se usa el macho sin disco de obturación se puede dañar la tuerca de fijación.

Para obtener información sobre las pinzas de fijación, consulte Recambios y accesorios

El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

Pinzas de fijación	ER16	ER25	ER32	ER40
Tuerca fijación para refrigerac. Int.	FS1448	FS1449	FS1360	FS1450

Accesorios


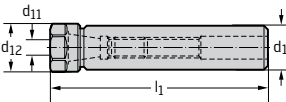
Pinzas de fijación	ER16	ER25	ER32	ER40
Llave de fijación	FS1539	FS1544	FS1545	FS1546

Adaptador portapinzas ER DIN 1835 B

A305



– Para pinzas de fijación ER según DIN 6499/ISO15488

Herramienta		Denominación	d_1	d_{11}	d_{12} mm	l_4 mm	l_1 mm	Pinzas de fijación	
		A305.0.16.180.06	16	1-6	19	132	180	ER11	0,21
		A305.0.25.140.10	25	1-10	28	84	140	ER16	0,42
		A305.0.25.180.10	25	1-10	28	124	180	ER16	0,52

DIN 1835 B

El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios		Pinzas de fijación	ER11	ER16
		Tuerca de fijación	FS653	FS1537

**WALTER
SELECT**

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones

Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

Mandrino de cambio rápido para macho de roscar

A320M



– Con compensación longitudinal elástica de presión y tracción

Herramienta		Denominación	d ₁	d ₁₁ mm	d ₁₂ mm	l ₄ mm	C mm	T mm	Tamaño del porta- machos	Para macho de roscar	kg
		A320M.0.40.110.19	NCT 40	19	36	110	7,5	7,5	1	M4-M12	0,9
		A320M.0.50.136.31	NCT 50	31	53	136	12,5	12,5	3	M8-M20	1,82
		A320M.0.63.180.48	NCT 63	48	78	180	20	20	4	M14-M33	4,43
		A320M.0.63.196.60	NCT 63	60	96	196	22,5	22,5	5	M22-M48	6,36

Modular NCT adaptor

Se necesita un portamachos de cambio rápido A330/A331 para cada macho: ver Recambios y accesorios

Portamachos para roscado sincrónico

AB035-N mm


– Compensación mínima integrada en dirección axial y radial

Herramienta

	Denominación	d_1	d_{11}	d_{12} mm	l_4 mm	Pinzas de fijación	kg
	AB035-N40-ER20-105	NCT 40	4-10	34	105	ER20	0,66
	AB035-N50-ER25-125	NCT 50	8-16	42	125	ER25	1

Modular NCT adaptor

Si se usa el adaptador portapinzas para la refrigeración interna, se deben usar discos de obturación (ver Recambios y accesorios)

Si se usa el macho sin disco de obturación se puede dañar la tuerca de fijación.

Para obtener información sobre las pinzas de fijación, consulte Recambios y accesorios

El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

	Pinzas de fijación	ER20	ER25
	Tuerca fijación para refrigerac. Int.	FS1359	FS1449
	Llave de fijación	FS2553	FS1544

**WALTER
SELECT**

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado
 → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

Reducción

AK521 / AK522 mm



– Para piezas frontales ScrewFit

Herramienta		Denominación	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ mm	l ₄ mm	kg
<p>ScrewFit</p>		AK521.T14.25.T09	T14	T09		25	0,04
		AK521.T18.30.T14	T18	T14		30	0,06
		AK521.T22.35.T18	T22	T18		35	0,09
		AK521.T28.40.T22	T28	T22		40	0,17
		AK521.T36.45.T28	T36	T28		45	0,03
		AK521.T45.50.T36	T45	T36		50	0,46
<p>Cylindrical modular</p>		AK522.TC10.35.T18	M10	T18	18,5	35	0,07
		AK522.TC12.40.T22	M12	T22	22	40	0,11
		AK522.TC16.40.T28	M16	T28	28	40	0,17
		AK522.TC08.30.T14	M8	T14	14,5	30	0,05

AK522: para realizar el cambio de área de partición cilíndrica a Walter

Para obtener información sobre los pares de apriete para piezas frontales atornilladas, consulte Fijaciones rotativas / Recambios y accesorios

Fijación DIN 1835 A - pulgadas

AK510 / A510 mm



– Para piezas frontales ScrewFit

Herramienta		Denominación	d ₁	d ₁₁	l ₁ mm	l ₄ mm	l ₁₆ mm	kg
<p>Cylindrical shank</p>		AK510.Z10.T09.030	10	T09	70	30	10	0,05
		AK510.Z10.T09.060	10	T09	100	60	20	0,06
		AK510.Z12.T09.060	12	T09	105	60	20	0,09
		AK510.Z16.T09.090	16	T09	140	90	20	0,18
		AK510.Z16.T14.050	16	T14	100	50	45	0,14
		AK510.Z16.T14.110	16	T14	160	110	45	0,22
		AK510.Z20.T18.068	20	T18	120	68	50	0,25
		AK510.Z20.T18.128	20	T18	180	128	50	0,39
		AK510.Z25.T22.072	25	T22	130	72	55	0,42
		AK510.Z25.T22.142	25	T22	200	142	55	0,7
		AK510.Z40.T36.130	40	T36	200	130	60	1,72
		AK510.Z40.T36.230	40	T36	300	230	100	2,6
<p>Cylindrical shank</p>		AK510.Z20.T14.108	20	T14	160	108	52	0,32
		AK510.Z25.T18.122	25	T18	180	122	62	0,56
		AK510.Z32.T18.178	32	T18	240	178	128	1,14
		AK510.Z32.T22.138	32	T22	200	138	95	0,96
		AK510.Z32.T28.138	32	T28	200	138	40	0,95
		AK510.Z40.T28.228	40	T28	300	228	115	2,47
		<p>Cylindrical shank</p>		AK510.Z25.T28.072	25	T28	130	72
AK510.Z25.T28.142	25			T28	200	142	55	0,75
AK510.Z32.T36.090	32			T36	150	90	60	0,86
AK510.Z32.T36.140	32			T36	200	140	60	1,19
AK510.Z40.T45.080	40			T45	150	80	60	1,47
AK510.Z40.T45.230	40			T45	300	230	100	2,97
<p>Cylindrical shank</p>		A510.Z10.T09.070-CS	10	T09	120	70	29	0,13
		A510.Z20.T18.070-CS	20	T18	120	70	45	0,44
		A510.Z20.T18.123-CS	20	T18	175	123	45	0,69
		A510.Z25.T18.277-CS	25	T18	335	277	45	2,2
		A510.Z25.T22.070-CS	25	T22	130	70	55	0,53
		A510.Z25.T22.122-CS	25	T22	180	122	55	1,06
		A510.Z25.T22.282-CS	25	T22	340	282	55	2,22
<p>Cylindrical shank</p>		A510.Z32.T28.283-CS	32	T28	345	283	60	3,65
		A510.Z12.T09.120-CS	12	T09	170	120	32	0,26
		A510.Z16.T14.070-CS	16	T14	120	70	38	0,31
		A510.Z16.T14.120-CS	16	T14	170	120	37	0,45

Para obtener información sobre los pares de apriete para piezas frontales atornilladas, consulte Fijaciones rotativas / Recambios y accesorios

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

Herramienta		Denominación	d_1	d_{11}	l_1 mm	l_4 mm	l_6 mm	kg
		A510.Z25.T28.070-CS	25	T28	130	70	55	0,79
		A510.Z25.T28.127-CS	25	T28	185	127	60	1,18


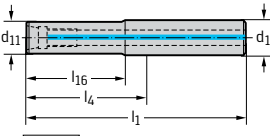

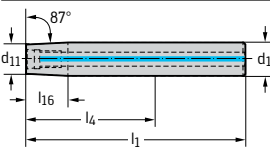

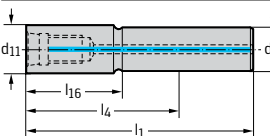

Cylindrical shank

Para obtener información sobre los pares de apriete para piezas frontales atornilladas, consulte Fijaciones rotativas / Recambios y accesorios

Fijación DIN 1835 A

AK512 

- Para piezas frontales ScrewFit
- Mango de acero con núcleo de metal duro integral

Herramienta		Denominación	d ₁	d ₁₁	l ₁ mm	l ₄ mm	l ₁₆ mm	
		AK512.Z20.T18.123	20	T18	175	123	45	0.47
		AK512.Z25.T22.122	25	T22	180	122	55	0.81
								
Cylindrical shank								
		AK512.Z16.T14.120	16	T14	170	120	37	0.3
		AK512.Z32.T28.283	32	T28	345	283	60	2.65
								
Cylindrical shank								
		AK512.Z25.T28.127	25	T28	185	127	60	0.91
								
Cylindrical shank								

Para obtener información sobre los pares de apriete para piezas frontales atornilladas, consulte Fijaciones rotativas / Recambios y accesorios

**WALTER
SELECT**

Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones

Fijación DIN 1835 A - pulgadas

AK510 inch



– Para piezas frontales ScrewFit

Herramienta		Denominación	d ₁	d ₁₁	l ₁ inch	l ₄ inch	l ₁₆ inch	
 Cylindrical shank		AK510.UZ13.T09.060	1	T09	4,134	2,362	0,787	0,212
		AK510.UZ15.T09.090	1	T09	5,512	3,543	1,575	0,384
		AK510.UZ15.T14.050	1	T14	3,937	1,969	1,772	0,287
		AK510.UZ15.T14.110	1	T14	6,299	4,331	1,772	0,445
		AK510.UZ19.T18.128	1	T18	7,087	5,039	1,969	0,701
		AK510.UZ26.T22.142	1	T22	7,874	5,591	2,165	1,444
		AK510.UZ26.T28.072	1	T28	5,118	2,835	2,165	0,794
		AK510.UZ38.T36.130	2	T36	7,874	5,118	2,362	3,219
		AK510.UZ09.T09.060	10	T09	3,937	2,362	0,787	0,121
	 Cylindrical shank		AK510.UZ19.T14.108	1	T14	6,299	4,252	2,047
		AK510.UZ19.T18.068	1	T18	4,724	2,677	1,969	0,478
		AK510.UZ26.T18.122	1	T18	7,087	4,803	2,441	1,102
		AK510.UZ26.T22.072	1	T22	5,118	2,835	2,165	0,882
		AK510.UZ26.T28.142	1	T28	7,874	5,591	2,165	1,323
		AK510.UZ31.T36.090	1	T36	5,906	3,543	2,362	1,808
		AK510.UZ31.T36.140	1	T36	7,874	5,512	2,362	2,469
 Cylindrical shank		AK510.UZ31.T22.138	1	T22	7,874	5,433	1,575	3,219
		AK510.UZ31.T28.138	1	T28	7,874	5,433	2,362	2,379
		AK510.UZ38.T45.080	2	T45	5,906	3,150	2,362	2,954

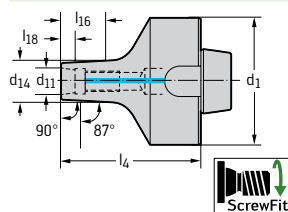
Para obtener información sobre los pares de apriete para piezas frontales atornilladas, consulte Fijaciones rotativas / Recambios y accesorios


Fijación NCT

AK520 mm

– Para piezas frontales ScrewFit

Herramienta



Denominación	d ₁	d ₁₁	d ₁₄ mm	l ₄ mm	l ₁₆ mm	l ₁₈ mm	
AK520.N50.T18.060CO	NCT 50	T18	18,5	60	24	10	0,46
AK520.N50.T22.065CO	NCT 50	T22	22	65	33	10	0,49
AK520.N63.T22.065CO	NCT 63	T22	22	65	30	10	0,73
AK520.N63.T28.085CO	NCT 63	T28	28	85	48	10	0,88
AK520.N63.T45.080CO	NCT 63	T45	45	80	58	10	1,2
AK520.N80.T36.070CO	NCT 80	T36	36	70	48	10	1,16
AK520.N80.T45.080CO	NCT 80	T45	45	80	58	10	1,16

Modular NCT adaptor

...CO = el contacto está orientado al lado de corte. Para el uso de B4030.T y B3230.T.

Para obtener información sobre los pares de apriete para piezas frontales atornilladas, consulte Fijaciones rotativas / Recambios y accesorios

WALTER
SELECT

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones

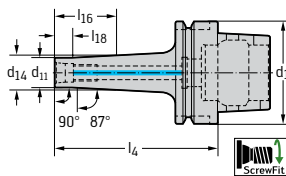
Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

Fijación DIN 69893-1 A

 AK530


– Para piezas frontales ScrewFit

Herramienta



HSK DIN 69893-1 A

Denominación	d ₁	d ₁₁	d ₁₄ mm	l ₄ mm	l ₁₆ mm	l ₁₈ mm	
AK530.H63A.T09.045	HSK-A63	T09	9,7	45	14	10	0,69
AK530.H63A.T09.070	HSK-A63	T09	9,7	70	31	10	0,72
AK530.H63A.T14.045	HSK-A63	T14	14,5	45	11	10	0,7
AK530.H63A.T14.070	HSK-A63	T14	14,5	70	24	10	0,74
AK530.H63A.T14.095	HSK-A63	T14	14,5	95	24	10	0,81
AK530.H63A.T18.050CO	HSK-A63	T18	18,5	50	16	10	0,72
AK530.H63A.T18.075	HSK-A63	T18	18,5	75	24	10	0,78
AK530.H63A.T18.100	HSK-A63	T18	18,5	100	24	10	0,88
AK530.H63A.T18.125	HSK-A63	T18	18,5	125	24	10	0,94
AK530.H63A.T18.150	HSK-A63	T18	18,5	150	24	10	1,09
AK530.H63A.T22.060CO	HSK-A63	T22	22	60	26	10	0,77
AK530.H63A.T22.085	HSK-A63	T22	22	85	38	10	0,86
AK530.H63A.T22.110	HSK-A63	T22	22	110	38	10	0,99
AK530.H63A.T22.135	HSK-A63	T22	22	135	38	10	1,13
AK530.H63A.T22.160	HSK-A63	T22	22	160	38	10	1,29
AK530.H63A.T28.065CO	HSK-A63	T28	28	65	31	10	0,84
AK530.H63A.T28.090	HSK-A63	T28	28	90	48	10	0,99
AK530.H63A.T28.115	HSK-A63	T28	28	115	48	10	1,18
AK530.H63A.T28.140	HSK-A63	T28	28	140	48	10	1,37
AK530.H63A.T28.165	HSK-A63	T28	28	165	48	10	1,63
AK530.H63A.T36.065CO	HSK-A63	T36	36	65	33	10	0,91
AK530.H63A.T36.090	HSK-A63	T36	36	90	48	10	1,17
AK530.H63A.T36.115	HSK-A63	T36	36	115	48	10	1,43
AK530.H63A.T45.065CO	HSK-A63	T45	45	65	36	10	1,08
AK530.H63A.T45.090	HSK-A63	T45	45	90	57	10	1,44

Equilibrio: G6,3 con n = 25 000 rpm

...CO = el contacto está orientado al lado de corte. Para el uso de B4030.T y B3230.T.

Para obtener información sobre los accesorios para HSK, consulte el apartado Recambios y accesorios

Para obtener información sobre los pares de apriete para piezas frontales atornilladas, consulte Fijaciones rotativas / Recambios y accesorios

Accesorios

	d ₁	HSK-A63
Unidad de transición de refrigerante		FS1064
	Llave	FS952

Fijación DIN 69893-1 A

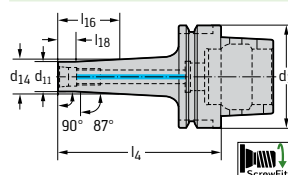
AK530

mm



– Para piezas frontales ScrewFit

Herramienta



HSK DIN 69893-1 A

Denominación	d ₁	d ₁₁	d ₁₄ mm	l ₄ mm	l ₁₆ mm	l ₁₈ mm	
AK530.H100A.T14.055	HSK-A100	T14	14,5	55	14,9	10	2,09
AK530.H100A.T18.055	HSK-A100	T18	18,5	55	18,9	10	2,2
AK530.H100A.T22.055CO	HSK-A100	T22	22	55	16	10	2,13
AK530.H100A.T22.100	HSK-A100	T22	22	100	38	10	2,3
AK530.H100A.T22.150	HSK-A100	T22	22	150	38	10	2,63
AK530.H100A.T22.200	HSK-A100	T22	22	200	38	10	3,02
AK530.H100A.T28.060CO	HSK-A100	T28	28	60	23	10	2,17
AK530.H100A.T28.110	HSK-A100	T28	28	110	48	10	2,48
AK530.H100A.T28.160	HSK-A100	T28	28	160	48	10	2,95
AK530.H100A.T28.210	HSK-A100	T28	28	210	48	10	3,49
AK530.H100A.T28.260	HSK-A100	T28	28	260	48	10	4,17
AK530.H100A.T36.070CO	HSK-A100	T36	36	70	33	10	2,33
AK530.H100A.T36.120	HSK-A100	T36	36	120	48	10	2,82
AK530.H100A.T36.170	HSK-A100	T36	36	170	48	10	3,53
AK530.H100A.T36.220	HSK-A100	T36	36	220	48	10	4,32
AK530.H100A.T36.270	HSK-A100	T36	36	270	48	10	5,31
AK530.H100A.T45.070CO	HSK-A100	T45	45	70	33	10	2,53
AK530.H100A.T45.120	HSK-A100	T45	45	120	57	10	3,28
AK530.H100A.T45.170	HSK-A100	T45	45	170	57	10	4,28
AK530.H100A.T45.220	HSK-A100	T45	45	220	57	10	5,39

Equilibrio: G6,3 con n = 16 000 rpm

...CO = el contacto está orientado al lado de corte. Para el uso de B4030.T y B3230.T.

Para obtener información sobre los accesorios para HSK, consulte el apartado Recambios y accesorios

Para obtener información sobre los pares de apriete para piezas frontales atornilladas, consulte Fijaciones rotativas / Recambios y accesorios

Accesorios

	d ₁	HSK-A100
	Unidad de transición de refrigerante	FS1065
	Llave	FS953

WALTER
SELECT

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

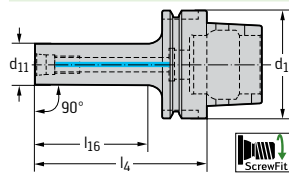
Fijación DIN 69893-1 A

AK531



- Orientado a corte (CO)
- Para piezas frontales ScrewFit

Herramienta



HSK DIN 69893-1 A

Denominación	d ₁	d ₁₁	l ₄ mm	l ₁₆ mm	kg
AK531.H100A.T22.100CO	HSK-A100	T22	100	56	2,26
AK531.H100A.T28.110CO	HSK-A100	T28	110	71	2,38
AK531.H100A.T36.120CO	HSK-A100	T36	120	81	2,66
AK531.H100A.T45.170CO	HSK-A100	T45	170	136	3,69
AK531.H63A.T18.075CO	HSK-A63	T18	75	41	0,76
AK531.H63A.T22.110CO	HSK-A63	T22	110	76	0,9
AK531.H63A.T28.115CO	HSK-A63	T28	115	81	1,05
AK531.H63A.T36.115CO	HSK-A63	T36	115	81	1,27
AK531.H63A.T45.090CO	HSK-A63	T45	90	59	1,37

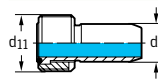
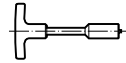
HSK-A63: equilibrio G6,3 con n = 25 000 rpm; HSK-A100: equilibrio G6,3 con n = 16 000 rpm

...CO = el contacto está orientado al lado de corte. Para el uso de B4030.T y B3230.T.

Para obtener información sobre los accesorios para HSK, consulte el apartado Recambios y accesorios

Para obtener información sobre los pares de apriete para piezas frontales atornilladas, consulte Fijaciones rotativas / Recambios y accesorios

Accesorios

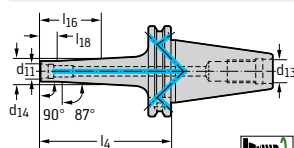
	d ₁	HSK-A100	HSK-A63
	Unidad de transición de refrigerante	FS1065	FS1064
	Llave	FS953	FS952

Fijación DIN 69871 AD/B

AK540 

– Para piezas frontales ScrewFit

Herramienta



SK DIN 69871 AD/B

Denominación	d ₁	d ₁₁	d ₁₄ mm	l ₄ mm	l ₁₆ mm	l ₁₈ mm	d ₁₃	kg
AK540.S40.T09.040	SK40	T09	9,7	40	17	10	M16	0,83
AK540.S40.T09.090	SK40	T09	9,7	90	31	10	M16	0,91
AK540.S40.T14.045	SK40	T14	14,5	45	16	10	M16	0,88
AK540.S40.T14.070	SK40	T14	14,5	70	24	10	M16	0,91
AK540.S40.T14.095	SK40	T14	14,5	95	24	10	M16	0,96
AK540.S40.T18.040CO	SK40	T18	18,5	40	16	10	M16	0,86
AK540.S40.T18.050CO	SK40	T18	18,5	50	28	10	M16	0,88
AK540.S40.T18.075	SK40	T18	18,5	75	24	10	M16	0,95
AK540.S40.T18.100	SK40	T18	18,5	100	24	10	M16	1,03
AK540.S40.T18.125	SK40	T18	18,5	125	24	10	M16	1,14
AK540.S40.T18.150	SK40	T18	18,5	150	24	10	M16	1,31
AK540.S40.T22.040CO	SK40	T22	22	40	16	10	M16	0,86
AK540.S40.T22.060CO	SK40	T22	22	60	39	10	M16	0,94
AK540.S40.T22.085	SK40	T22	22	85	38	10	M16	1
AK540.S40.T22.110	SK40	T22	22	110	38	10	M16	1,14
AK540.S40.T22.135	SK40	T22	22	135	38	10	M16	1,29
AK540.S40.T22.160	SK40	T22	22	160	38	10	M16	1,49
AK540.S40.T28.040CO	SK40	T28	28	40		17	M16	0,87
AK540.S40.T28.065	SK40	T28	28	65	42	10	M16	1,01
AK540.S40.T28.090	SK40	T28	28	90	48	10	M16	1,15
AK540.S40.T28.115	SK40	T28	28	115	48	10	M16	1,31
AK540.S40.T28.140	SK40	T28	28	140	48	10	M16	1,55
AK540.S40.T28.165	SK40	T28	28	165	48	10	M16	1,77
AK540.S40.T36.040CO	SK40	T36	36	40		17	M16	0,89
AK540.S40.T36.065	SK40	T36	36	65	42	10	M16	1,12
AK540.S40.T36.090	SK40	T36	36	90	48	10	M16	1,37
AK540.S40.T36.115	SK40	T36	36	115	48	10	M16	1,66
AK540.S40.T45.040CO	SK40	T45	45	40		17	M16	0,99
AK540.S40.T45.065	SK40	T45	45	65	42	42	M16	1,29

El estado de entrega es la forma AD. Retirar ambos tapones para realizar el cambio a la forma B.

...CO = el contacto está orientado al lado de corte. Para el uso de B4030.T y B3230.T.

Para obtener información sobre los pares de apriete para piezas frontales atornilladas, consulte Fijaciones rotativas / Recambios y accesorios

Tirante de fijación para cono rápido – ver recambios y accesorios / Tirante de fijación para cono rápido

El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

	d ₁	SK40
	Tapón roscado DIN 913	M04X005 DIN913 (SW 2)

WALTER
SELECT

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones

Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

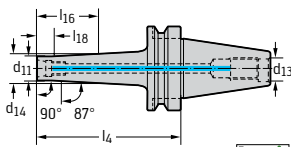
Fijación ASME B5.50 CAT-40

AK540 inch



– Para piezas frontales ScrewFit

Herramienta



ASME B 5.50

Denominación	d ₁	d ₁₁	d ₁₄ inch	l ₄ inch	l ₁₆ inch	l ₁₈ inch	d ₁₃	lbs
AK540.US40.T09.040	CAT40	T09	0,382	1,575	0,394	0,197	5/8"-11	2,205
AK540.US40.T14.045	CAT40	T14	1,752	1,772	0,394	0,394	5/8"-11	2,116
AK540.US40.T18.050-CO	CAT40	T18	0,728	1,969	0,394	0,472	5/8"-11	2,302
AK540.US40.T22.060-CO	CAT40	T22	0,866	2,362	0,394	0,945	5/8"-11	1,984
AK540.US40.T22.085	CAT40	T22	0,866	3,346	0,394	1,496	5/8"-11	2,469
AK540.US40.T22.160	CAT40	T22	0,866	6,299	0,394	1,496	5/8"-11	3,483
AK540.US40.T28.040-CO	CAT40	T28	1,752	1,575	0,004	0,197	5/8"-11	2,191
AK540.US40.T28.065	CAT40	T28	1,102	2,559	0,394	1,142	5/8"-11	2,524
AK540.US40.T28.090	CAT40	T28	1,102	3,543	0,394	1,890	5/8"-11	1,631
AK540.US40.T28.140	CAT40	T28	1,102	5,512	0,394	1,890	5/8"-11	3,131
AK540.US40.T28.165	CAT40	T28	1,102	6,496	0,394	1,890	5/8"-11	3,616
AK540.US40.T36.040-CO	CAT40	T36	1,752	1,575	0,004	0,197	5/8"-11	1,896
AK540.US40.T36.065	CAT40	T36	1,417	2,559	0,394	1,181	5/8"-11	1,94
AK540.US40.T36.090	CAT40	T36	1,417	3,543	0,394	1,890	5/8"-11	2,954
AK540.US40.T36.115	CAT40	T36	1,417	4,528	0,394	1,890	5/8"-11	3,527
AK540.US40.T45.040-CO	CAT40	T45		1,575	0,004	0,787	5/8"-11	1,94
AK540.US40.T45.090	CAT40	T45	1,969	3,543	0,394	2,756	5/8"-11	3,395

Para obtener información sobre los pares de apriete para cabezales de fresado atornillados: ver Fijaciones rotativas/Recambios y accesorios
 Tirante de fijación para cono rápido – ver recambios y accesorios / Tirante de fijación para cono rápido

Fijación DIN 69871 AD/B

AK540



– Para piezas frontales ScrewFit

Herramienta	Denominación	d ₁	d ₁₁	l ₄ mm	l ₁₆ mm	l ₁₈ mm	d ₁₃	kg
<p>SK DIN 69871 AD/B</p>	AK540.S50.T22.050CO	SK50	T22	50	29	10	M24	2,82
	AK540.S50.T22.100	SK50	T22	100	38	10	M24	2,92
	AK540.S50.T22.150	SK50	T22	150	38	10	M24	3,24
	AK540.S50.T22.200	SK50	T22	200	38	10	M24	3,67
	AK540.S50.T28.050CO	SK50	T28	50	30	10	M24	2,83
	AK540.S50.T28.100	SK50	T28	100	48	10	M24	3,08
	AK540.S50.T28.150	SK50	T28	150	48	10	M24	3,52
	AK540.S50.T28.200	SK50	T28	200	48	10	M24	4,2
	AK540.S50.T28.250	SK50	T28	250	48	10	M24	5
	AK540.S50.T36.050CO	SK50	T36	50	30	10	M24	2,89
	AK540.S50.T36.100	SK50	T36	100	48	10	M24	3,3
	AK540.S50.T36.150	SK50	T36	150	48	10	M24	4,05
	AK540.S50.T36.200	SK50	T36	200	48	10	M24	4,87
	AK540.S50.T36.250	SK50	T36	250	48	10	M24	5,83
	AK540.S50.T45.050CO	SK50	T45	50	27	10	M24	3,04
	AK540.S50.T45.100	SK50	T45	100	57	10	M24	3,7
	AK540.S50.T45.150	SK50	T45	150	57	10	M24	4,62
	AK540.S50.T45.200	SK50	T45	200	57	10	M24	5,78
	AK540.S50.T45.250	SK50	T45	250	57	10	M24	7,1

El estado de entrega es la forma AD. Retirar ambos tapones para realizar el cambio a la forma B.

...CO = el contacto está orientado al lado de corte. Para el uso de B4030.T y B3230.T.

Para obtener información sobre los pares de apriete para piezas frontales atornilladas, consulte Fijaciones rotativas / Recambios y accesorios

Tirante de fijación para cono rápido – ver recambios y accesorios / Tirante de fijación para cono rápido

El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios	d ₁	SK50
	Tapón roscado DIN 913	M06X006 ISO 4026 (SW 3)

WALTER
SELECT

Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones

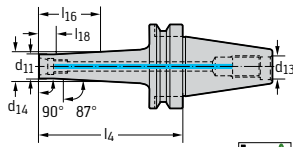
Fijación ASME B5.50 CAT-50

AK540 inch



– Para piezas frontales ScrewFit

Herramienta



ASME B 5.50

Denominación	d ₁	d ₁₁	d ₁₄ inch	l ₄ inch	l ₁₆ inch	l ₁₈ inch	d ₁₃	lbs
AK540.US50.T22.050-CO	CAT50	T22	0,866	1,969	0,394	0,512	1"-8	7,161
AK540.US50.T22.100	CAT50	T22	0,866	3,937	0,394	1,496	1"-8	6,437
AK540.US50.T22.200	CAT50	T22	0,866	7,874	0,394	1,496	1"-8	8,774
AK540.US50.T28.050-CO	CAT50	T28	1,102	1,969	0,394	0,551	1"-8	7,176
AK540.US50.T28.100	CAT50	T28	1,102	3,937	0,394	1,890	1"-8	7,143
AK540.US50.T28.150	CAT50	T28	1,102	5,906	0,394	1,890	1"-8	8,378
AK540.US50.T28.200	CAT50	T28	1,102	7,874	0,394	1,890	1"-8	9,789
AK540.US50.T28.250	CAT50	T28	1,102	9,843	0,394	1,890	1"-8	11,244
AK540.US50.T36.050-CO	CAT50	T36	1,417	1,969	0,004	0,551	1"-8	7,055
AK540.US50.T36.100	CAT50	T36	1,417	3,937	0,394	1,890	1"-8	8,135
AK540.US50.T36.150	CAT50	T36	1,417	5,906	0,394	1,890	1"-8	9,304
AK540.US50.T36.200	CAT50	T36	1,417	7,874	0,394	1,890	1"-8	10,803
AK540.US50.T36.250	CAT50	T36	1,417	9,843	0,394	1,890	1"-8	12,787
AK540.US50.T45.050-CO	CAT50	T45	1,772	1,969	0,004	0,551	1"-8	7,249
AK540.US50.T45.100	CAT50	T45	1,772	3,937	0,394	2,244	1"-8	8,512
AK540.US50.T45.150	CAT50	T45	1,772	5,906	0,394	2,244	1"-8	10,67
AK540.US50.T45.200	CAT50	T45	1,772	7,874	0,394	2,244	1"-8	13,007

Para obtener información sobre los pares de apriete para cabezales de fresado atornillados: ver Fijaciones rotativas/Recambios y accesorios
 Tirante de fijación para cono rápido – ver recambios y accesorios / Tirante de fijación para cono rápido

Fijación DIN 69871 AD/B

AK541 

– Orientado a corte (CO)

Herramienta		Denominación	d ₁	d ₁₁	l ₄ mm	l ₁₆ mm	d ₁₃	kg
		AK541.S40.T18.075CO	SK40	T18	75	55,9	M16	0,94
		AK541.S40.T22.110CO	SK40	T22	110	90,9	M16	1,08
		AK541.S40.T28.115CO	SK40	T28	115	95,9	M16	1,22
		AK541.S40.T36.115CO	SK40	T36	115	95,9	M16	1,49
SK DIN 69871 AD/B								
		AK541.S50.T22.100CO	SK50	T22	100	80,9	M24	2,88
		AK541.S50.T28.100CO	SK50	T28	100	80,9	M24	3,07
		AK541.S50.T36.150CO	SK50	T36	150	130,9	M24	3,7
		AK541.S50.T45.200CO	SK50	T45	200	180,9	M24	4,92
SK DIN 69871 AD/B								

El estado de entrega es la forma AD. Retirar ambos tapones para realizar el cambio a la forma B.

Equilibrio: G6,3 con n = 25 000 rpm

...CO = el contacto está orientado al lado de corte. Para el uso de B4030.T y B3230.T.

Para obtener información sobre los pares de apriete para piezas frontales atornilladas, consulte Fijaciones rotativas / Recambios y accesorios

Tirante de fijación para cono rápido – ver recambios y accesorios / Tirante de fijación para cono rápido

El paquete incluye el cuerpo y los recambios

	Recambios	d ₁	SK40	SK50
		Tapón roscado DIN 913		M04X005 DIN913 (SW 2)

WALTER
SELECT

Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones

Fijación ASME B5.50 CAT-40

AK541 inch



– Para piezas frontales ScrewFit

Herramienta		Denominación	d ₁	d ₁₁	l ₄ inch	l ₁₆ inch	d ₁₃	lbs
		AK541.US4.T18.075CO	CAT40	T18	2,953	2,161	5/8"-11	2,116
		AK541.US4.T22.110CO	CAT40	T22	4,331	3,539	5/8"-11	2,381
		AK541.US4.T28.115CO	CAT40	T28	4,528	3,736	5/8"-11	3,031
		AK541.US4.T36.115CO	CAT40	T36	4,528	3,736	5/8"-11	3,086
ASME B 5.50								
		AK541.US5.T22.100CO	CAT50	T22	3,937	3,146	1"-8	7,143
		AK541.US5.T28.100CO	CAT50	T28	3,937	3,146	1"-8	7,319
		AK541.US5.T36.150CO	CAT50	T36	5,906	5,114	1"-8	9,083
		AK541.US5.T45.200CO	CAT50	T45	7,874	7,083	1"-8	11,376
ASME B 5.50								

...CO = el contacto está orientado al lado de corte. Para el uso de B4030.T y B3230.T.

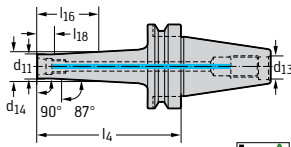
Para obtener información sobre los pares de apriete para piezas frontales atornilladas, consulte Fijaciones rotativas / Recambios y accesorios

Tirante de fijación para cono rápido – ver recambios y accesorios / Tirante de fijación para cono rápido

Fijación MAS-BT JIS B 6339

AK540 

Herramienta



JIS B 6339

Denominación	d ₁	d ₁₁	d ₁₄ mm	l ₄ mm	l ₁₆ mm	l ₁₈ mm	d ₁₃	kg
AK540.BT40.T09.050	BT40	T09	9,7	50	10	17	M16	1,04
AK540.BT40.T14.055	BT40	T14	14,5	55	10	22	M16	1,06
AK540.BT40.T14.080	BT40	T14	14,5	80	10	24	M16	1,09
AK540.BT40.T18.060CO	BT40	T18	18,5	60	10	24	M16	1,07
AK540.BT40.T18.085	BT40	T18	18,5	85	10	24	M16	1,13
AK540.BT40.T18.110	BT40	T18	18,5	110	10	24	M16	1,22
AK540.BT40.T18.135	BT40	T18	18,5	135	10	24	M16	1,43
AK540.BT40.T22.050CO	BT40	T22	22	50	10	17	M16	1,03
AK540.BT40.T22.070CO	BT40	T22	22	70	10	37	M16	1,12
AK540.BT40.T22.095	BT40	T22	22	95	10	38	M16	1,21
AK540.BT40.T22.120	BT40	T22	22	120	10	38	M16	1,33
AK540.BT40.T22.145	BT40	T22	22	145	10	38	M16	1,58
AK540.BT40.T22.170	BT40	T22	22	170	10	38	M16	1,69
AK540.BT40.T28.050CO	BT40	T28	28	50	10	17	M16	1,07
AK540.BT40.T28.075	BT40	T28	28	75	10	42	M16	1,18
AK540.BT40.T28.100	BT40	T28	28	100	10	48	M16	1,33
AK540.BT40.T28.125	BT40	T28	28	125	10	48	M16	1,5
AK540.BT40.T28.150	BT40	T28	28	150	10	48	M16	1,73
AK540.BT40.T28.175	BT40	T28	28	175	10	48	M16	1,95
AK540.BT40.T36.075CO	BT40	T36	36	75	10	42	M16	1,29
AK540.BT40.T36.100	BT40	T36	36	100	10	48	M16	1,53
AK540.BT40.T36.125	BT40	T36	36	125	10	48	M16	1,8
AK540.BT40.T45.075CO	BT40	T45	45	75	10	42	M16	1,52
AK540.BT40.T45.100	BT40	T45	45	100	10	57	M16	1,87

...CO = el contacto está orientado al lado de corte. Para el uso de B4030.T y B3230.T.

Para obtener información sobre los pares de apriete para piezas frontales atornilladas, consulte Fijaciones rotativas / Recambios y accesorios
Tirante de fijación para cono rápido – ver recambios y accesorios / Tirante de fijación para cono rápido

**WALTER
SELECT**

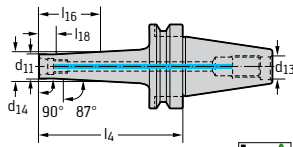
Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones

Fijación MAS-BT JIS B 6339

 AK540


Herramienta



JIS B 6339

Denominación	d ₁	d ₁₁	d ₁₄ mm	l ₄ mm	l ₆ mm	l ₁₈ mm	d ₁₃	kg
AK540.BT50.T22.070CO	BT50	T22	22	70	10	26	M24	3,74
AK540.BT50.T22.120	BT50	T22	22	120	10	82	M24	4,1
AK540.BT50.T22.170	BT50	T22	22	170	10	132	M24	4,26
AK540.BT50.T22.220	BT50	T22	22	220	10	182	M24	4,79
AK540.BT50.T28.070CO	BT50	T28	28	70	10	26	M24	3,83
AK540.BT50.T28.120	BT50	T28	28	120	10	82	M24	4,22
AK540.BT50.T28.170	BT50	T28	28	170	10	132	M24	4,46
AK540.BT50.T28.220	BT50	T28	28	220	10	182	M24	5,05
AK540.BT50.T28.270	BT50	T28	28	270	10	232	M24	4,46
AK540.BT50.T36.070CO	BT50	T36	36	70	10	26	M24	3,91
AK540.BT50.T36.120	BT50	T36	36	120	10	82	M24	4,4
AK540.BT50.T36.170	BT50	T36	36	170	10	132	M24	5,06
AK540.BT50.T36.220	BT50	T36	36	220	10	182	M24	5,73
AK540.BT50.T36.270	BT50	T36	36	270	10	232	M24	6,86
AK540.BT50.T45.070CO	BT50	T45	45	70	10	26	M24	4,01
AK540.BT50.T45.170	BT50	T45	45	170	10	132	M24	5,63
AK540.BT50.T45.220	BT50	T45	45	220	10	182	M24	6,79
AK540.BT50.T45.270	BT50	T45	45	270	10	232	M24	8,22

...CO = el contacto está orientado al lado de corte. Para el uso de B4030.T y B3230.T.

Para obtener información sobre los pares de apriete para piezas frontales atornilladas, consulte Fijaciones rotativas / Recambios y accesorios

Tirante de fijación para cono rápido – ver recambios y accesorios / Tirante de fijación para cono rápido

Fijación MAS-BT JIS B 6339

AK541



– Orientado a corte (CO)

Herramienta		Denominación	d ₁	d ₁₁	l ₄ mm	l ₁₆ mm	d ₁₃	kg
		AK541.BT40.T22.120CO	BT40	T22	120	103	M16	1,25
		AK541.BT40.T28.125CO	BT40	T28	125	98	M16	1,41
		AK541.BT40.T36.125CO	BT40	T36	125	98	M16	1,67
		AK541.BT50.T22.120CO	BT50	T22	120	82	M24	3,92
		AK541.BT50.T28.120CO	BT50	T28	120	82	M24	4,03
		AK541.BT50.T36.170CO	BT50	T36	170	132	M24	4,6

Equilibrio: G6,3 con n = 25 000 rpm

...CO = el contacto está orientado al lado de corte. Para el uso de B4030.T y B3230.T.

Tirante de fijación para cono rápido – ver recambios y accesorios / Tirante de fijación para cono rápido

Para obtener información sobre los pares de apriete para piezas frontales atornilladas, consulte Fijaciones rotativas / Recambios y accesorios

**WALTER
SELECT**

Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones

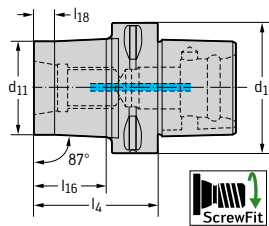
Fijación Walter Capto™

AK580.C mm



– Para piezas frontales ScrewFit
– ISO 26623

Herramienta



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Denominación	d ₁	d ₁₁	l ₄ mm	l ₁₆ mm	l ₁₈ mm	kg
AK580.C3.T14.45CO	C3	T14	45	27	10	0,16
AK580.C3.T18.45CO	C3	T18	45	27	10	0,18
AK580.C3.T22.45CO	C3	T22	45	27	10	0,2
AK580.C3.T28.55CO	C3	T28	55	40	10	0,28
AK580.C4.T14.45CO	C4	T14	45	22	10	0,3
AK580.C4.T18.45CO	C4	T18	45	22	10	0,31
AK580.C4.T22.45CO	C4	T22	45	22	10	0,32
AK580.C4.T28.55CO	C4	T28	55	32	10	0,39
AK580.C4.T36.55CO	C4	T36	55	35	10	0,46
AK580.C4.T45.55CO	C4	T45	55		35	0,6
AK580.C5.T18.45	C5	T18	45	22	10	0,49
AK580.C5.T22.45	C5	T22	45	22	10	0,51
AK580.C5.T28.55	C5	T28	55	32	10	0,58
AK580.C5.T36.55	C5	T36	55	32	10	0,65
AK580.C5.T45.55	C5	T45	55	35	10	0,81
AK580.C6.T14.50	C6	T14	50	25	10	0,84
AK580.C6.T18.50	C6	T18	50	25	10	0,85
AK580.C6.T22.50	C6	T22	50	25	10	0,86
AK580.C6.T28.60	C6	T28	60	35	10	0,93
AK580.C6.T36.60	C6	T36	60	35	10	1,01
AK580.C6.T45.60CO	C6	T45	60	35	10	1,19
AK580.C8.T14.56	C8	T14	56	23	10	1,76
AK580.C8.T18.56	C8	T18	56	23	10	1,77
AK580.C8.T22.56	C8	T22	56	23	10	1,78
AK580.C8.T28.60	C8	T28	60	27	10	1,89
AK580.C8.T36.60	C8	T36	60	27	10	1,87
AK580.C8.T45.60CO	C8	T45	60	27	10	2

Para obtener información sobre los pares de apriete para piezas frontales atornilladas, consulte Fijaciones rotativas / Recambios y accesorios
...CO = el contacto está orientado al lado de corte. Para el uso de B4030.T y B3230.T.

Adaptador portapinzas ER

AK300.T



– Para pinzas de fijación ER según DIN 6499/ISO15488

Herramienta		Denominación	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ mm	l ₄ mm	Pinzas de fijación	kg
		AK300.T18.030.06	T18	1-6	19	30	ER11	0,06
		AK300.T22.040.10	T22	1-10	28	40	ER16	0,12
		AK300.T22.045.10	T22	1-10	28	45	ER16	0,14
		AK300.T22.030.06	T22	1-6	19	30	ER11	0,08
		AK300.T28.040.10	T28	1-10	28	40	ER16	0,17
		AK300.T28.045.10	T28	1-10	28	45	ER16	0,18
		AK300.T36.050.16	T36	1-16	42	50	ER25	0,38
		AK300.T36.055.16	T36	1-16	42	55	ER25	0,41

Si se usa el adaptador portapinzas para la refrigeración interna, se deben usar discos de obturación (ver Recambios y accesorios)

Si se usa el macho sin disco de obturación se puede dañar la tuerca de fijación.

Para obtener información sobre las pinzas de fijación, consulte Recambios y accesorios

Para obtener información sobre los pares de apriete para piezas frontales atornilladas, consulte Fijaciones rotativas / Recambios y accesorios

El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios		Pinzas de fijación	ER11	ER16	ER25
	Tuerca de fijación		FS653		
	Tuerca de fijación			FS1537	FS1540
	Tuerca fijación para refrigerac. Int.			FS1448	FS1449

Accesorios		Pinzas de fijación	ER11	ER16	ER25
	Llave de fijación			FS1539	FS1544

**WALTER
SELECT**

Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones

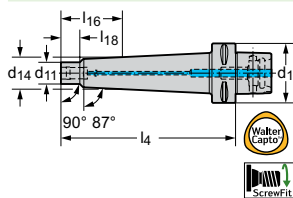
Fijación Walter Capto™ – con amortiguación de vibraciones

AC060-C mm



- Para piezas frontales ScrewFit
- Con amortiguación de vibraciones preajustada

Herramienta



Denominación	d ₁	d ₁₁	d ₁₄ mm	l ₄ mm	l ₁₈ mm	l ₁₆ mm	kg
AC060-C6-T18-185	C6	T18	18,5	185	20	23,5	2
AC060-C6-T22-185	C6	T22	22	185	19,5	24	2,1
AC060-C6-T28-185	C6	T28	28	185	18,8	24	2,8
AC060-C6-T28-235	C6	T28	28	235	18,8	24	3,6

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Para obtener información sobre los pares de apriete para piezas frontales atornilladas, consulte Fijaciones rotativas / Recambios y accesorios

Fijación HSK – con amortiguación de vibraciones

AC060-H mm



- Para piezas frontales ScrewFit
- Con amortiguación de vibraciones preajustada

Herramienta		Denominación	d_1	d_{11}	d_{14} mm	l_4 mm	l_{18} mm	l_{16} mm	kg
<p>HSK DIN 69893-1 A</p>	AC060-H100-T22-235	HSK-A100	T22	22	235	19,5	24	4	
	AC060-H100-T28-235	HSK-A100	T28	28	235	18,8	24	4,8	
	AC060-H100-T28-285	HSK-A100	T28	28	285	18,8	24	5,9	
	AC060-H63-T18-185	HSK-A63	T18	18,5	185	20	23,5	1,51	
	AC060-H63-T22-185	HSK-A63	T22	22	185	19,5	24	1,9	
	AC060-H63-T28-185	HSK-A63	T28	28	185	18,8	24	2,59	
	AC060-H63-T28-235	HSK-A63	T28	28	235	18,8	24	3,5	

Para obtener información sobre los accesorios para HSK, consulte el apartado Recambios y accesorios
 Para obtener información sobre los pares de apriete para piezas frontales atornilladas, consulte Fijaciones rotativas / Recambios y accesorios

Accesorios		d_1	HSK-A100	HSK-A63
	Unidad de transición de refrigerante		FS1065	FS1064
	Llave		FS953	FS952

WALTER SELECT

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones

Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

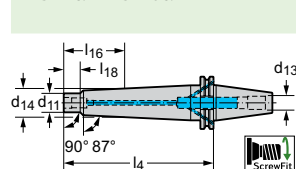
Fijación SK, con amortiguación de vibraciones

AC060-S mm



- Para piezas frontales ScrewFit
- Con amortiguación de vibraciones preajustada

Herramienta



SK DIN 69871 AD/B

Denominación	d ₁	d ₁₁	d ₁₄ mm	l ₄ mm	l ₁₈ mm	l ₁₆ mm	d ₁₃	kg
AC060-S40-T18-185	SK40	T18	18,5	185	20	23,5	M16	2,2
AC060-S40-T22-185	SK40	T22	22	185	20	24	M16	2,2
AC060-S40-T28-185	SK40	T28	28	185	20	24	M16	2,8
AC060-S40-T28-235	SK40	T28	28	235	20	24	M16	3,7
AC060-S50-T22-235	SK50	T22	22	235	19,5	24	M24	5,5
AC060-S50-T28-235	SK50	T28	28	235	18,8	24	M24	5,5
AC060-S50-T28-285	SK50	T28	28	285	18,8	24	M24	6,6

Tirante de fijación para cono rápido – ver recambios y accesorios / Tirante de fijación para cono rápido

Para obtener información sobre los pares de apriete para piezas frontales atornilladas, consulte Fijaciones rotativas / Recambios y accesorios

Fijación MAS-BT, con amortiguación de vibraciones

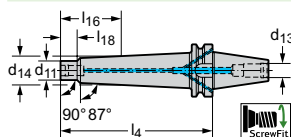
AC060-J



- Para piezas frontales ScrewFit
- Con amortiguación de vibraciones preajustada

Herramienta

Denominación	d ₁	d ₁₁	d ₁₄ mm	l ₄ mm	l ₁₈ mm	l ₁₆ mm	d ₁₃	kg
AC060-J40-T18-185	BT40	T18	18,5	185	20	23,5	M16	2,2
AC060-J40-T22-185	BT40	T22	22	185	19,5	24	M16	2,2
AC060-J40-T28-185	BT40	T28	28	185	18,8	24	M16	2,8
AC060-J40-T28-235	BT40	T28	30	235	18,8	24	M16	3,7
AC060-J50-T22-235	BT50	T22	22	235	19,5	24	M24	6
AC060-J50-T28-235	BT50	T28	28	235	18,8	24	M24	6,1
AC060-J50-T28-285	BT50	T28	28	285	18,8	24	M24	7,2



JIS B 6339 AD/B

Tirante de fijación para cono rápido – ver recambios y accesorios / Tirante de fijación para cono rápido

Para obtener información sobre los pares de apriete para piezas frontales atornilladas, consulte Fijaciones rotativas / Recambios y accesorios

**WALTER
SELECT**

Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones

Fijación DIN 6535 HA

AK610



– Para cabezas de fresado ConeFit

Herramienta	Denominación	d ₁	d ₁₁	l ₁ mm	l ₄ mm	kg
<p>Cylindrical shank</p>	AK610.Z10.E10.020	10	E10	75	35	0,05
	AK610.Z10.E10.050	10	E10	100	60	0,07
	AK610.Z12.E10.005	12	E10	65	20	0,06
	AK610.Z12.E12.022	12	E12	100	55	0,09
	AK610.Z12.E12.048	12	E12	100	55	0,09
	AK610.Z16.E10.005	16	E10	65	17	0,11
	AK610.Z16.E12.005	16	E12	65	17	0,1
	AK610.Z16.E16.025	16	E16	110	62	0,17
	AK610.Z16.E16.050	16	E16	110	62	0,16
	AK610.Z16.E16.080	16	E16	135	87	0,14
	AK610.Z20.E16.005	20	E16	70	20	0,17
	AK610.Z20.E16.025	20	E16	110	60	0,24
	AK610.Z20.E20.030	20	E20	120	70	0,26
	AK610.Z20.E20.110	20	E20	180	130	0,39
	<p>Cylindrical shank</p>	AK610.Z25.E20.005	25	E20	80	30
AK610.Z25.E25.040		25	E25	140	84	0,49
AK610.Z25.E25.110		25	E25	180	124	0,62
AK610.Z32.E25.005		32	E25	80	20	0,46
AK610.Z16.E10.050		16	E10	160	112	0,21
AK610.Z16.E12.060		16	E12	170	122	0,22
<p>Cylindrical shank</p>	AK610.Z20.E16.075	20	E16	190	140	0,39
	AK610.Z16.E10.036	16	E10	140	92	0,2
	AK610.Z16.E12.025	16	E12	140	92	0,2
	AK610.Z25.E16.054	25	E16	170	114	0,57
	AK610.Z32.E20.073	32	E20	180	120	0,96
AK610.Z32.E25.045	32	E25	200	140	1,17	

Para obtener información sobre los pares de apriete para cabezales de fresado atornillados: ver Fijaciones rotativas/Recambios y accesorios

Fijación DIN 6535 HA

AK610 inch



– Para cabezas de fresado ConeFit

Herramienta		Denominación	d ₁	d ₁₁	l ₁ inch	l ₄ inch	lbs
<p>Cylindrical shank</p>		AK610.UZ13.E10.006	1	E10	2,500	0,717	0,154
		AK610.UZ13.E10.025	1	E10	3,000	1,217	0,159
		AK610.UZ13.E12.006	1	E12	3,000	1,217	0,174
		AK610.UZ13.E12.025	1	E12	4,500	2,717	0,236
		AK610.UZ15.E16.006	1	E16	3,000	1,094	0,256
		AK610.UZ15.E16.025	1	E16	4,500	2,594	0,375
		AK610.UZ19.E20.006	1	E20	3,000	0,969	0,340
		AK610.UZ19.E20.025	1	E20	4,500	2,468	0,503
		AK610.UZ26.E25.006	1	E25	3,500	1,217	0,705
		AK610.UZ31.E25.063	1	E25	6,500	4,217	1,828
<p>Cylindrical shank</p>		AK610.UZ15.E10.051	1	E10	6,500	4,594	0,456
		AK610.UZ15.E12.061	1	E12	7,500	5,594	0,558
		AK610.UZ19.E16.076	1	E16	7,500	5,468	0,809
<p>Cylindrical shank</p>		AK610.UZ15.E10.038	1	E10	5,500	3,594	0,432
		AK610.UZ15.E12.021	1	E12	6,500	4,594	0,527
		AK610.UZ19.E16.021	1	E16	6,500	4,468	0,705
		AK610.UZ26.E20.040	1	E20	6,500	3,717	1,323
		AK610.UZ31.E25.042	1	E25	7,500	5,217	2,407

Para obtener información sobre los pares de apriete para cabezales de fresado atornillados: ver Fijaciones rotativas/Recambios y accesorios

**WALTER
SELECT**

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

Fijación DIN 6535 HA

AK610



- Para cabezas de fresado ConeFit
- Con mango de metal duro integral

Herramienta

	Denominación	d_1	d_{11}	l_1 mm	l_4 mm	kg
<p>Cylindrical shank</p>	AK610.Z10.E10.050C	10	E10	100	60	0,1
	AK610.Z12.E12.048C	12	E12	100	55	0,14
	AK610.Z16.E16.080C	16	E16	135	87	0,34
	AK610.Z20.E20.038C	20	E20	95	45	0,34
	AK610.Z20.E20.110C	20	E20	180	130	0,7
	AK610.Z25.E25.120C	25	E25	200	140	1,2
<p>Cylindrical shank</p>	AK610.Z16.E10.100C	16	E10	155	107	0,3
	AK610.Z16.E12.090C	16	E12	150	102	0,3
	AK610.Z20.E16.118C	20	E16	175	125	0,62

Para obtener información sobre los pares de apriete para cabezales de fresado atornillados: ver Fijaciones rotativas/Recambios y accesorios

Fijación DIN 6535 HA

AK610 inch



- Para cabezas de fresado ConeFit
- Con mango de metal duro integral

Herramienta		Denominación	d_1	d_{11}	l_1 inch	l_4 inch	
<p>Cylindrical shank</p>		AK610.UZ13.E10.051C	1	E10	4,000	2,217	0,295
		AK610.UZ13.E12.032C	1	E12	4,000	2,217	0,364
		AK610.UZ19.E16.051C	1	E16	5,500	3,594	0,794
		AK610.UZ19.E20.044C	1	E20	4,500	2,468	0,844
		AK610.UZ31.E25.063C	1	E25	6,500	4,217	3,153
<p>Cylindrical shank</p>		AK610.UZ15.E10.051C	1	E10	6,500	4,594	0,847
		AK610.UZ15.E12.061C	1	E12	7,500	5,594	1,06
		AK610.UZ19.E16.076C	1	E16	7,500	5,468	1,473

Para obtener información sobre los pares de apriete para cabezales de fresado atornillados: ver Fijaciones rotativas/Recambios y accesorios

**WALTER
SELECT**

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones

Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

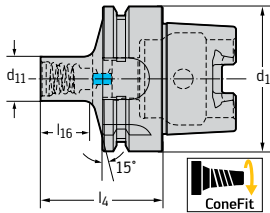
Fijación DIN 69893-1 A

AK631



– Para cabezas de fresado ConeFit

Herramienta



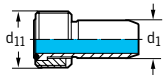
Denominación	d ₁	d ₁₁	l ₄ mm	l ₁₆ mm	kg
AK631.H63A.E10.049	HSK-A63	E10	49	13,5	0,73
AK631.H63A.E12.051	HSK-A63	E12	51	15,8	0,74
AK631.H63A.E16.056	HSK-A63	E16	56	21,3	0,75
AK631.H63A.E20.053	HSK-A63	E20	53	18,8	0,75
AK631.H63A.E25.059	HSK-A63	E25	59	25,5	0,79

HSK DIN 69893-1 A

Para obtener información sobre los accesorios para HSK, consulte el apartado Recambios y accesorios

Para obtener información sobre los pares de apriete para cabezales de fresado atornillados: ver Fijaciones rotativas/Recambios y accesorios

Accesorios



d ₁	HSK-A63
Unidad de transición de refrigerante	FS1064
Llave	FS952

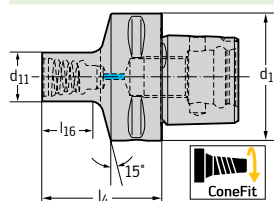
Fijación Walter Capto™

AK681



- Para cabezas de fresado ConeFit
- ISO 26623

Herramienta



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Denominación	d ₁	d ₁₁	l ₄ mm	l ₁₆ mm	kg
AK681.C5.E10.042	C5	E10	42	12,8	0,5
AK681.C5.E12.045	C5	E12	45	16	0,51
AK681.C5.E16.050	C5	E16	50	21,5	0,53
AK681.C5.E20.047	C5	E20	47	19	0,52
AK681.C5.E25.052	C5	E25	52	24,7	0,56
AK681.C6.E12.049	C6	E12	49	16,3	0,89
AK681.C6.E16.054	C6	E16	54	21,8	0,9
AK681.C6.E20.051	C6	E20	51	19,3	0,91
AK681.C6.E25.056	C6	E25	56	25	0,94

Para obtener información sobre los pares de apriete para cabezales de fresado atornillados: ver Fijaciones rotativas/Recambios y accesorios

**WALTER
SELECT**

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones

Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

Adaptador DIN 69893-1 A

A155...HSK mm



– Para herramientas de fresado con agujero cilíndrico según DIN 138

Herramienta		Denominación	d_1	d_{11}	d_{12} mm	l_4 mm	l_{19} mm	kg
<p>HSK DIN 69893-1 A</p>		A155.7.100.050.22.HSK	HSK-A100	22	48	69	19	2,44
		A155.7.100.100.22.HSK	HSK-A100	22	48	119	19	3,15
		A155.7.100.050.27.HSK	HSK-A100	27	60	71	21	2
		A155.7.100.100.27.HSK	HSK-A100	27	60	121	21	3,77
		A155.7.100.050.32.HSK	HSK-A100	32	78	74	24	3,06
		A155.7.100.100.32.HSK	HSK-A100	32	78	124	24	4,94
		A155.7.100.060.40.HSK	HSK-A100	40/40 B	89	87	27	3,8
		A155.7.100.100.40.HSK	HSK-A100	40/40 B	89	127	27	5,71
		A155.7.100.075.60.HSK	HSK-A100	60/50 B	128	115	40	6,76
		A155.7.100.160.60.HSK	HSK-A100	60/50 B	128	200	40	15,39
		A155.7.063.050.22.HSK	HSK-A63	22	48	69	19	1,1
		A155.7.063.100.22.HSK	HSK-A63	22	48	119	19	1,82
		A155.7.063.060.27.HSK	HSK-A63	27	60	81	21	1,49
		A155.7.063.100.27.HSK	HSK-A63	27	60	21	21	2,37
		A155.7.063.060.32.HSK	HSK-A63	32	78	84	24	1,84
		A155.7.063.100.32.HSK	HSK-A63	32	78	124	24	3,3

*Con 4 taladros roscados adicionales para herramientas con conexión de herramientas según DIN 2079
 Para obtener información sobre los accesorios para HSK, consulte el apartado Recambios y accesorios
 El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios			
	d_1	HSK-A100	HSK-A63
	Tornillo de fijación para fresa DIN 6367	FS431	FS431

Accesorios			
	d_1	HSK-A100	HSK-A63
	Llave para tornillo de fijación, fresa	FS437	FS437
	Tornillo de fijación para fresa ISO 4762	FS939 (SW 8)	FS939 (SW 8)
	Llave ISO 2936	ISO2936-8 (SW 8)	ISO2936-8 (SW 8)
	Unidad de transición de refrigerante	FS1065	FS1064
	Llave	FS953	FS952

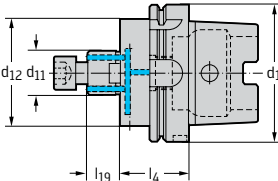
Clase de resistencia para tornillo de apriete 12,9

Adaptador DIN 69893-1 A

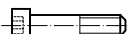
AK155...HSK

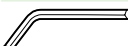
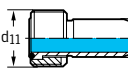
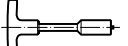


– Para herramientas de fresado con agujero cilíndrico según DIN 138

Herramienta	Denominación	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ mm	l ₄ mm	l ₁₉ mm	kg
 HSK DIN 69893-1 A	AK155.7.100.050.22.HSK	HSK-A100	22	48	69	19	2,4
	AK155.7.100.050.27.HSK	HSK-A100	27	60	71	21	2,64
	AK155.7.100.050.32.HSK	HSK-A100	32	78	74	24	3
	AK155.7.100.060.40.HSK	HSK-A100	40	89	87		3,7
	AK155.7.063.050.16.HSK	HSK-A63	16	38	67	17	0,92
	AK155.7.063.050.22.HSK	HSK-A63	22	48	69	19	1,07
	AK155.7.063.060.27.HSK	HSK-A63	27	60	81	21	1,45
	AK155.7.063.060.32.HSK	HSK-A63	32	78	84	24	1,77
	AK155.7.063.060.40.HSK	HSK-A63	40	89	87		2,11

*Con 4 taladros roscados adicionales para herramientas con conexión de herramientas según DIN 2079
 Para obtener información sobre los accesorios para HSK, consulte el apartado Recambios y accesorios
 El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios	d ₁₁	16	22	27	32	40
 Tornillo de apriete ISO 4762		FS938 (SW 6)	FS939 (SW 8)	FS940 (SW 10)	FS941 (SW 14)	FS942 (SW 17)

Accesorios	d ₁	HSK-A100	HSK-A63
 Llave ISO 2936		ISO2936-8 (SW 8)	ISO2936-6 (SW 6)
 Unidad de transición de refrigerante		FS1065	FS1064
 Llave		FS953	FS952

Clase de resistencia para tornillo de apriete 12,9

**WALTER
SELECT**

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

Fijación HSK, con amortiguación de vibraciones

 AC001-H
Accure-tec®


- Para herramientas de fresado con agujero cilíndrico según DIN 138
- Con amortiguación de vibraciones preajustada

Herramienta	Denominación	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ mm	l ₄ mm	l ₁₉ mm	kg
 HSK DIN 69893-1 A	AC001-H100-B22-210	HSK-A100	22	48	210	19	4,8
	AC001-H100-B27-260	HSK-A100	27	60	260	21	7,92
	AC001-H100-B32-330	HSK-A100	32	78	330	24	14,42
	AC001-H100-B40-350	HSK-A100	40	89	350	27	19,34
	AC001-H63-B16-160	HSK-A63	16	38	160	17	2,4
	AC001-H63-B22-210	HSK-A63	22	48	210	19	3,54
	AC001-H63-B27-260	HSK-A63	27	60	260	21	6,56

El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios	d ₁₁	16	22	27	32	40
 Tornillo de apriete ISO 4762		FS938 (SW 6)	FS939 (SW 8)	FS940 (SW 10)	FS941 (SW 14)	FS942 (SW 17)

Accesorios	d ₁₁	16	22	27	32	40
 Llave ISO 2936		ISO2936-6 (SW 6)	ISO2936-8 (SW 8)	ISO2936-10 (SW 10)	ISO2936-14 (SW 14)	ISO2936-17 (SW 17)
 Unidad de transición de refrigerante		FS1064	FS1065	FS1065	FS1065	FS1065
 Llave		FS952	FS953	FS953	FS953	FS953

Clase de resistencia para tornillo de apriete 12,9

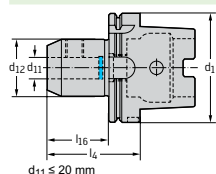
Fijación Weldon DIN 69893-1 A

A170...HSK



– Para herramientas con mango según DIN 1835, forma B

Herramienta



$d_{11} \leq 20 \text{ mm}$



$d_{11} > 20 \text{ mm}$

HSK DIN 69893-1 A

Denominación	d_1	d_{11}	d_{12} mm	l_4 mm	l_6 mm	kg
A170.7.100.080.12.HSK	HSK-A100	12	42	80	51	2,55
A170.7.100.100.16.HSK	HSK-A100	16	48	100	71	2,93
A170.7.100.100.20.HSK	HSK-A100	20	52	100	71	3,04
A170.7.100.100.25.HSK	HSK-A100	25	65	100	71	3,5
A170.7.100.100.32.HSK	HSK-A100	32	72	100	71	3,81
A170.7.100.105.40.HSK	HSK-A100	40	80	105	76	4,18
A170.7.063.065.06.HSK	HSK-A63	6	25	65	39	0,8
A170.7.063.065.08.HSK	HSK-A63	8	28	65	39	0,84
A170.7.063.065.10.HSK	HSK-A63	10	35	65	39	0,92
A170.7.063.080.12.HSK	HSK-A63	12	42	80	54	1,18
A170.7.063.080.16.HSK	HSK-A63	16	48	80	54	1,31
A170.7.063.080.20.HSK	HSK-A63	20	52	80	54	1,38
A170.7.063.110.25.HSK	HSK-A63	25	65	110	84	2,31
A170.7.063.110.32.HSK	HSK-A63	32	72	110	84	2,57

Para obtener información sobre los accesorios para HSK, consulte el apartado Recambios y accesorios
El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

d_{11}	6	8	10	12	16	20	25	32-40
Tornillo de fijación DIN 1835-B	FS835 (SW 3)	M08X010	M10X012 (SW 5)	M12X016 (SW 6)	M14X016	M16X016 (SW 8)	M18X2X020	M20X2X020 (SW 10)

Accesorios

d_1	HSK-A100	HSK-A63
Unidad de transición de refrigerante	FS1065	FS1064
Llave	FS953	FS952

**WALTER
SELECT**

Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones

Fijación reducida DIN 69893-1 A

A560.H



– Para herramientas con mango cilíndrico según DIN 1835 (h6 o superior)

Herramienta		Denominación	d_1	d_{11}	d_{14} mm	l_4 mm	l_{16} mm	kg
<p>HSK DIN 69893-1 A</p>	A560.H63A.05.080	HSK-A63	5	14,6	80	45	0,72	
	A560.H63A.06.080	HSK-A63	6	16,6	80	45	0,74	
	A560.H63A.08.080	HSK-A63	8	20,6	80	45	0,76	
	A560.H63A.10.085	HSK-A63	10	25,2	85	50	0,84	
	A560.H63A.12.090	HSK-A63	12	29,8	90	55	0,93	
	A560.H63A.16.095	HSK-A63	16	35	95	67	1,03	
	A560.H63A.20.100	HSK-A63	20	41	100	68	1,19	
	A560.H63A.25.115	HSK-A63	25	47,8	115	85	1,46	

Equilibrio: G6,3 con $n = 25\ 000$ rpm

Para obtener información sobre los accesorios para HSK, consulte el apartado Recambios y accesorios

El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios		d_{11}	5	6	8	10	12	16–25
	Tapón roscado		FS1137 (SW 2)	FS1138 (SW 2,5)	FS1139 (SW 3)	FS1140 (SW 4)	FS1141 (SW 5)	FS1142 (SW 5)

Accesorios		d_1	HSK-A63
	Llave ISO 2936		ISO2936-2 (SW 2)
	Unidad de transición de refrigerante		FS1064
	Llave		FS952

Mandril de sujeción de dilatación hidráulica DIN 69893-1 A

AK182.H mm



– Para herramientas con mango según DIN 1835, forma A

Herramienta	Denominación	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ mm	d ₁₄ mm	l ₄ mm	l ₁₆ mm	l ₁₇ mm	l _{17min} mm	kg
	AK182.H100.090.20	HSK-A100	20	52,5	38	90	61	51	41	2,89
	AK182.H100.100.32	HSK-A100	32	72	58,5	100	71	61	51	3,79
	AK182.H63.080.12	HSK-A63	12	42	32	80	34	46	36	1,3
	AK182.H63.080.20	HSK-A63	20	52,5	38	80	54	51	41	1,39

HSK DIN 69893-1 A

Para obtener información sobre los accesorios para HSK, consulte el apartado Recambios y accesorios

Accesorios	d ₁₁	12	20	32
	d ₄ = 25 mm Reductor estanco, refrigeración interior	FS2189	FS2199	
	d ₄ = 25 mm Reductor estanco, refrigeración interior	FS2190	FS2200	
	d ₄ = 25 mm Reductor estanco, refrigeración interior	FS2191	FS2201	
	d ₄ = 25 mm Reductor estanco, refrigeración interior	FS2192	FS2202	FS2222
	d ₄ = 25 mm Reductor estanco, refrigeración interior		FS2203	
	d ₄ = 25 mm Reductor estanco, refrigeración interior	FS2193	FS2204	FS2223
	d ₄ = 25 mm Reductor estanco, refrigeración interior		FS2205	
	d ₄ = 25 mm Reductor estanco, refrigeración interior		FS2206	FS2224
	d ₄ = 25 mm Reductor estanco, refrigeración interior		FS2207	
	d ₄ = 25 mm Reductor estanco, refrigeración interior		FS2208	FS2225
	d ₄ = 25 mm Reductor estanco, refrigeración interior		FS2209	

IK: refrigeración interna
PK: refrigeración periférica

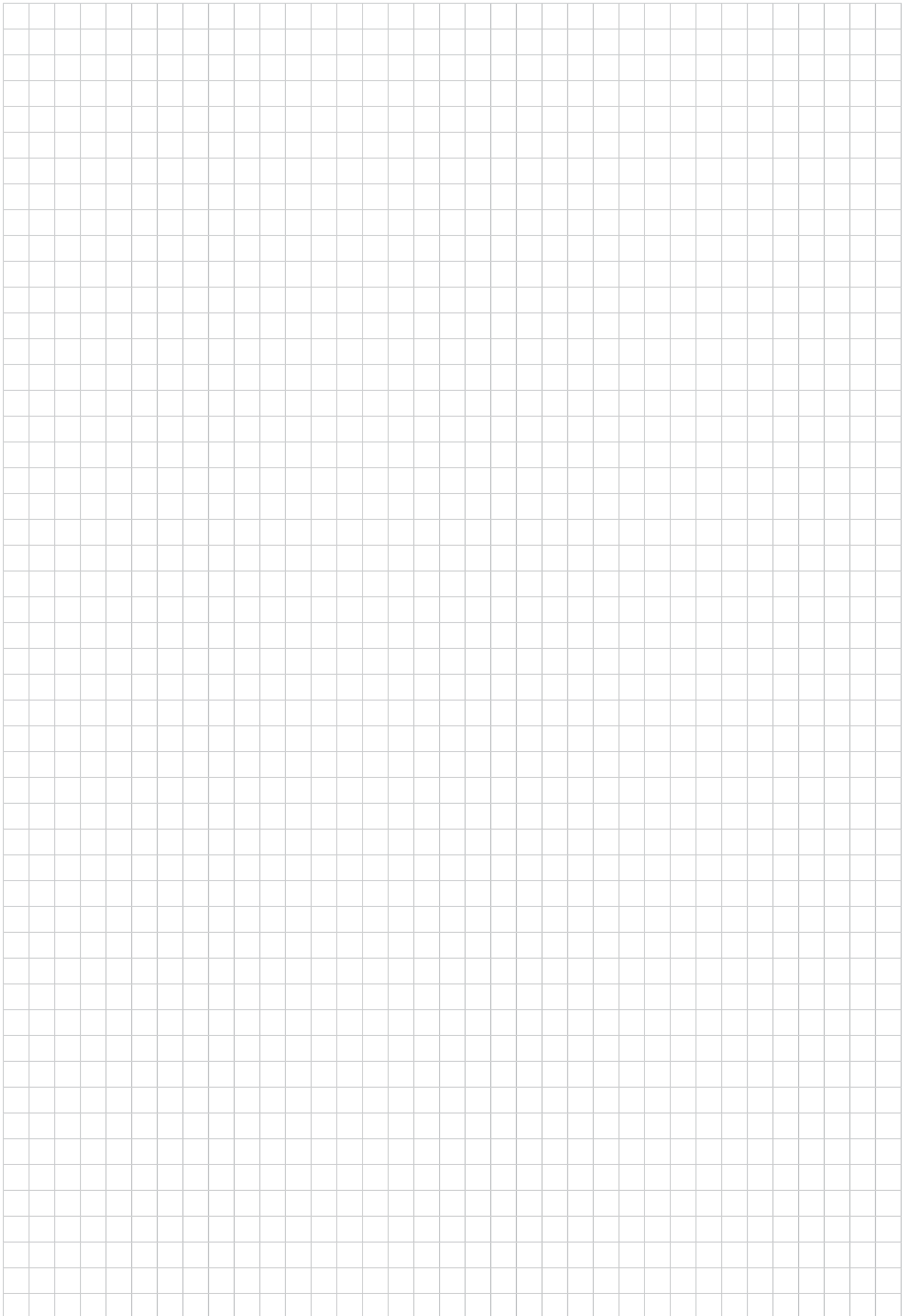
WALTER SELECT ●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones

Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

Accesorios

	d_{11}	12	20	32
	$d_4 = 25$ mm Reductor estanco, refrigeración interior		FS2210	FS2226
	$d_4 = 25$ mm Reductor estanco, refrigeración interior		FS2211	
	$d_4 = 25$ mm Reductor estanco, refrigeración interior		FS2212	FS2227
	$d_4 = 25$ mm Reductor estanco, refrigeración interior			FS2228
	$d_4 = 25$ mm Reductor estanco, refrigeración interior			FS2229
	$d_4 = 25$ mm Reductor estanco, refrigeración interior			FS2230
	$d_4 = 25$ mm Reductor para refrigeración exterior	FS2194	FS2213	
	$d_4 = 25$ mm Reductor para refrigeración exterior	FS2195	FS2214	
	$d_4 = 25$ mm Reductor para refrigeración exterior	FS2196	FS2215	
	$d_4 = 25$ mm Reductor para refrigeración exterior	FS2197	FS2216	FS2231
	$d_4 = 25$ mm Reductor para refrigeración exterior	FS2198	FS2217	FS2232
	$d_4 = 25$ mm Reductor para refrigeración exterior		FS2218	FS2233
	$d_4 = 25$ mm Reductor para refrigeración exterior		FS2219	FS2234
	$d_4 = 25$ mm Reductor para refrigeración exterior		FS2220	FS2235
	$d_4 = 25$ mm Reductor para refrigeración exterior		FS2221	FS2236
	$d_4 = 25$ mm Reductor para refrigeración exterior			FS2237
	$d_4 = 25$ mm Reductor para refrigeración exterior			FS2238
	$d_4 = 25$ mm Reductor para refrigeración exterior			FS2239
	Unidad de transición de refrigerante	FS1064	FS1065	FS1065
	Llave	FS952	FS953	FS953

 IK: refrigeración interna
 PK: refrigeración periférica



Fijación delgada por expansión hidráulica DIN 69893-1 A

AB019-H mm


– Para herramientas con mango según DIN 1835, forma A

Herramienta											
	Denominación	d_1	d_{11}	d_{12} mm	d_{14} mm	l_4 mm	l_{16} mm	l_{17} mm	l_{17min} mm		
<p>HSK DIN 69893-1 A</p>	AB019-H100-P06-085	HSK-A100	6	27	21	85	56	36,7	26,7	2,2	
	AB019-H100-P06-120	HSK-A100	6	27	21	120	91	38,2	28,2	2,3	
	AB019-H100-P08-085	HSK-A100	8	27	21	85	56	36,7	26,7	2,2	
	AB019-H100-P08-120	HSK-A100	8	27	21	120	91	38,7	28,7	2,3	
	AB019-H100-P10-090	HSK-A100	10	32	24	90	61	42,7	32,7	2,2	
	AB019-H100-P10-120	HSK-A100	10	32	24	120	91	43,3	33,2	2,4	
	AB019-H100-P12-095	HSK-A100	12	32	24	95	66	47,7	37,7	2,2	
	AB019-H100-P12-120	HSK-A100	12	32	24	120	91	47,7	37,7	2,4	
	AB019-H100-P16-100	HSK-A100	16	34	27	100	71	53,2	43,2	2,3	
	AB019-H100-P16-120	HSK-A100	16	34	27	120	91	53,2	43,2	2,4	
	AB019-H100-P20-105	HSK-A100	20	42	33	105	76	55,7	45,7	2,5	
	AB019-H100-P20-120	HSK-A100	20	42	33	120	91	55,7	45,7	2,6	
	AB019-H63-P06-080	HSK-A63	6	27	21	80	54	38,2	28,2	0,87	
	AB019-H63-P06-120	HSK-A63	6	27	21	120	94	38,2	28,2	1,04	
	AB019-H63-P08-080	HSK-A63	8	27	21	80	54	38,2	28,2	0,86	
	AB019-H63-P08-120	HSK-A63	8	27	21	120	94	38,2	28,2	1	
	AB019-H63-P10-085	HSK-A63	10	32	24	85	59	42,7	32,7	0,9	
	AB019-H63-P10-120	HSK-A63	10	32	24	120	94	43,2	33,2	1,1	
	AB019-H63-P12-090	HSK-A63	12	32	24	90	64	47,7	37,7	0,9	
	AB019-H63-P12-120	HSK-A63	12	32	24	120	94	47,7	37,7	1,1	
	AB019-H63-P14-090	HSK-A63	14	34	27	90	64	48,7	38,7	0,99	
	AB019-H63-P14-120	HSK-A63	14	34	27	120	94	48,7	38,8	1,19	
	AB019-H63-P16-095	HSK-A63	16	34	27	95	69	53,2	43,2	1	
	AB019-H63-P16-120	HSK-A63	16	34	27	120	94	53,2	43,2	1,16	
	AB019-H63-P20-100	HSK-A63	20	42	33	100	74	55,7	45,7	1,17	
	AB019-H63-P20-120	HSK-A63	20	42	33	120	94	55,7	45,7	1,39	


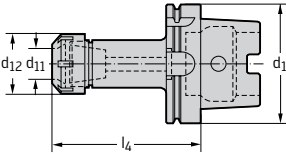
Accesorios			
	d_1	HSK-A100	HSK-A63
	Unidad de transición de refrigerante	FS1065	FS1064
	Llave	FS953	FS952

Adaptador portapinzas ER DIN 69893-1 A

AK300...HSK




– Para pinzas de fijación ER según DIN 6499/ISO15488


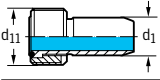
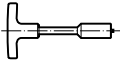
Herramienta		Denominación	d_1	d_{11}	d_{12} mm	l_4 mm	Pinzas de fijación	
 HSK DIN 69893-1 A		AK300.7.100.100.20.HSK	HSK-A100	1-20	50	100	ER32	2,64
		AK300.7.100.120.26.HSK	HSK-A100	2-26	63	120	ER40	3,14
		AK300.7.063.100.10.HSK	HSK-A63	1-10	28	100	ER16	0,96
		AK300.7.063.100.16.HSK	HSK-A63	1-16	42	100	ER25	1,05
		AK300.7.063.100.20.HSK	HSK-A63	1-20	50	100	ER32	1,19
		AK300.7.063.120.26.HSK	HSK-A63	2-26	63	120	ER40	1,77

Para obtener información sobre las pinzas de fijación, consulte Recambios y accesorios

Para obtener información sobre los accesorios para HSK, consulte el apartado Recambios y accesorios

El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios		Pinzas de fijación	ER16	ER25	ER32	ER40
		Tuerca de fijación	FS1537	FS1540	FS1541	FS1542

Accesorios		Pinzas de fijación	ER16	ER25	ER32	ER40
		Llave de fijación	FS1539	FS1544	FS1545	FS1546
		Unidad de transición de refrigerante	FS1064	FS1064	FS1064	FS1064
		Llave	FS952	FS952	FS952	FS952

**WALTER
SELECT**

Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones

Adaptador portapinzas ER DIN 69893-1 A con refrigeración interior

AK300...HSK mm



– Para pinzas de fijación ER según DIN 6499/ISO15488

Herramienta		Denominación	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ mm	l ₄ mm	Pinzas de fijación	kg
		AK300.7.100.105.20.HSK	HSK-A100	1-20	50	105	ER32	2,61
		AK300.7.100.125.26.HSK	HSK-A100	2-26	63	125	ER40	3,19
		AK300.7.063.105.10.HSK	HSK-A63	1-10	28	105	ER16	0,97
		AK300.7.063.105.16.HSK	HSK-A63	1-16	42	105	ER25	1,29
		AK300.7.063.105.20.HSK	HSK-A63	1-20	50	105	ER32	1,24
		AK300.7.063.125.26.HSK	HSK-A63	2-26	63	125	ER40	1,82

HSK DIN 69893-1 A

Si se usa el adaptador portapinzas para la refrigeración interna, se deben usar discos de obturación (ver Recambios y accesorios)

Si se usa el macho sin disco de obturación se puede dañar la tuerca de fijación.

Para obtener información sobre las pinzas de fijación, consulte Recambios y accesorios

Para obtener información sobre los accesorios para HSK, consulte el apartado Recambios y accesorios

El paquete incluye el cuerpo y los recambios

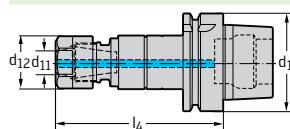
Recambios		Pinzas de fijación	ER16	ER25	ER32	ER40
	Tuerca fijación para refrigerac. Int.		FS1448	FS1449	FS1360	FS1450
	Unidad de transición de refrigerante				FS1065	
	Llave				FS953	

Accesorios		Pinzas de fijación	ER16	ER25	ER32	ER40
	Llave de fijación		FS1539	FS1544	FS1545	FS1546
	Unidad de transición de refrigerante		FS1064	FS1064	FS1064	FS1064
	Llave		FS952	FS952	FS952	FS952


Portamachos para roscado sincrónico

AB035-H mm


Herramienta



HSK DIN 69893-1 A

Denominación	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ mm	l ₄ mm	Pinzas de fijación	
AB035-H100-ER20-115	HSK-A100	M4-M12	34	145	ER20	2,52
AB035-H100-ER25-134	HSK-A100	M8-M20	42	134	ER25	2,94
AB035-H100-ER40-164	HSK-A100	M16-M30	63	163	ER40	4,36
AB035-H63-ER20-108	HSK-A63	M4-M12	34	108	ER20	1,1
AB035-H63-ER25-128	HSK-A63	M8-M20	42	128	ER25	1,46
AB035-H63-ER40-160	HSK-A63	M16-M30	63	160	ER40	3,8

Si se usa el adaptador portapinzas para la refrigeración interna, se deben usar discos de obturación (ver Recambios y accesorios)


Si se usa el macho sin disco de obturación se puede dañar la tuerca de fijación.

Para obtener información sobre las pinzas de fijación, consulte Recambios y accesorios

El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios



Pinzas de fijación	ER20	ER25	ER40
Tuerca fijación para refrigerac. Int.	FS1359	FS1449	FS1450
 Llave de fijación	FS2553	FS1544	FS1546

**WALTER
SELECT**

Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones

Portamachos para roscado sincrónico

AB035-W


– Compensación mínima integrada en dirección axial y radial

Herramienta		Denominación	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ mm	l ₄ mm	Pinzas de fijación	kg
		AB035-W25-ER11-052	25	M2-M5	19	52	ER11	0,42
		AB035-W25-ER20-069	25	M4-M12	34	69	ER20	0,76
		AB035-W25-ER25-088	25	M8-M20	42	88	ER25	1,3

DIN 6535 HE, turned 180° DIN 6535 HB

Si se usa el adaptador portapinzas para la refrigeración interna, se deben usar discos de obturación (ver Recambios y accesorios)

Si se usa el macho sin disco de obturación se puede dañar la tuerca de fijación.

Para obtener información sobre las pinzas de fijación, consulte Recambios y accesorios

El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios		Pinzas de fijación	ER11	ER20	ER25
		Tuerca fijación para refrigerac. Int.	FS2556	FS1359	FS1449
		Tuerca fijación para refrigerac. Int.	FS2557		
		Llave de fijación	FS2554	FS2553	FS1544

FS2556 corresponde a ER11-4.5


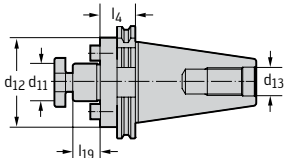
FS2557 corresponde a ER11-6

Adaptador DIN69871-A


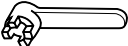
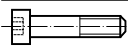
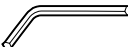
A155.S mm



– Para herramientas de fresado con agujero cilíndrico según DIN 138
– ISO 7388-1

Herramienta	Denominación	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ mm	l ₄ mm	l ₁₉ mm	d ₁₃	
 SK DIN 69871 AD/B	A155.S50.100.22	SK50	22	48	119	19	M24	4,03
	A155.S50.100.27	SK50	27	60	121	21	M24	4,67
	A155.S50.035.32	SK50	32	78	69	24	M24	3,57
	A155.S50.100.32	SK50	32	78	124	24	M24	5,95
	A155.S50.050.40	SK50	40/40 B	89	77	27	M24	4,35
	A155.S50.100.40	SK50	40/40 B	89	127	27	M24	6,75
	A155.S50.070.60	SK50	60/50 B	127	110	40	M24	7,76

*Con 4 taladros roscados adicionales para herramientas con conexión de herramientas según DIN 2079
Tirante de fijación para cono rápido – ver recambios y accesorios / Tirante de fijación para cono rápido
El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios	d ₁	SK50
	Tornillo de fijación para fresa DIN 6367	FS433
Accesorios	d ₁	SK50
	Llave para tornillo de fijación, fresa	FS439
	Tornillo de fijación para fresa ISO 4762	FS941 (SW 14)
	Llave ISO 2936	ISO2936-14 (SW 14)

Clase de resistencia para tornillo de apriete 12,9

**WALTER
SELECT**

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

Adaptador DIN 69871 AD/B

AK155.S



– Para herramientas de fresado con agujero cilíndrico según DIN 138
– ISO 7388-1

Herramienta		Denominación	d_1	d_{11}	d_{12} mm	l_4 mm	l_{19} mm	d_{13}	kg
<p>SK DIN 69871 AD/B</p>		AK155.S40.035.16	SK40	16	36	52	17	M16	1
		AK155.S40.035.22	SK40	22	48	54	19	M16	1,12
		AK155.S40.035.27	SK40	27	48	56	21	M16	1,17
		AK155.S40.050.32	SK40	32	78	74	24	M16	1,8
		AK155.S50.035.16	SK50	16	36	52	17	M24	2,93
		AK155.S50.035.22	SK50	22	48	54	19	M24	3,06
		AK155.S50.035.27	SK50	27	60	56	21	M24	3,23
		AK155.S50.035.32	SK50	32	78	59	24	M24	3,51

Tirante de fijación para cono rápido – ver recambios y accesorios / Tirante de fijación para cono rápido
El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios		d_1	SK40–SK50
		Tornillo de apriete ISO 4762	FS938 (SW 6)

Accesorios		d_1	SK40–SK50
		Llave ISO 2936	ISO2936-6 (SW 6)

Clase de resistencia para tornillo de apriete 12,9

Fijación SK, con amortiguación de vibraciones

AC001-S

Accure-tec®



- Para herramientas de fresado con agujero cilíndrico según DIN 138
- Con amortiguación de vibraciones preajustada

Herramienta	Denominación	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ mm	l ₄ mm	l ₁₉ mm	d ₁₃	kg
 SK DIN 69871 AD/B	AC001-S40-B16-160	SK40	16	38	160	17	M16	2,12
	AC001-S40-B22-210	SK40	22	48	210	19	M16	3,74
	AC001-S50-B22-210	SK50	22	48	210	19	M24	5,36
	AC001-S50-B27-260	SK50	27	60	260	21	M24	8,52
	AC001-S50-B32-330	SK50	32	78	330	24	M24	14,96
	AC001-S50-B40-350	SK50	40	89	350	27	M24	20,36

Tirante de fijación para cono rápido – ver recambios y accesorios / Tirante de fijación para cono rápido
El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios	d ₁₁	16	22	27	32	40
 Tornillo de apriete ISO 4762		FS938 (SW 6)	FS939 (SW 8)	FS940 (SW 10)	FS941 (SW 14)	FS942 (SW 17)

Accesorios	d ₁₁	16	22	27	32	40
 Llave ISO 2936		ISO2936-6 (SW 6)	ISO2936-8 (SW 8)	ISO2936-10 (SW 10)	ISO2936-14 (SW 14)	ISO2936-17 (SW 17)

Clase de resistencia para tornillo de apriete 12,9

**WALTER
SELECT**

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

Adaptador MAS-BT JIS B 6339

A155.BT



– Para herramientas de fresado con agujero cilíndrico según DIN 138
– ISO 7388-2

Herramienta	Denominación	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ mm	l ₄ mm	l ₁₉ mm	d ₁₃	kg
<p>JIS B 6339</p>	A155.BT40.035.16	BT40	16	36	52	17	M16	1,11
	A155.BT40.100.16	BT40	16	36	117	17	M16	1,57
	A155.BT40.035.22	BT40	22	48	54	19	M16	1,2
	A155.BT40.100.22	BT40	22	48	119	19	M16	2,07
	A155.BT40.035.27	BT40	27	48	56	21	M16	1,25
	A155.BT40.100.27	BT40	27	60	121	21	M16	2,65
	A155.BT40.065.32	BT40	32	78	89	24	M16	2,34
	A155.BT50.055.22	BT50	22	48	74	19	M24	4,05
	A155.BT50.100.22	BT50	22	48	119	19	M24	4,74
	A155.BT50.055.27	BT50	27	60	73	21	M24	4,28
	A155.BT50.100.27	BT50	27	60	121	21	M24	5,26
	A155.BT50.055.32	BT50	32	78	79	24	M24	4,61
	A155.BT50.100.32	BT50	32	78	124	24	M24	6,29
	A155.BT50.055.40	BT50	40/40 B	89	72	27	M24	4,88
	A155.BT50.080.60	BT50	60/50 B	127	120	40	M24	8,1

*Con 4 taladros roscados adicionales para conexión de herramientas según DIN 2079
Tirante de fijación para cono rápido – ver recambios y accesorios / Tirante de fijación para cono rápido
El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios	d ₁	BT40	BT50
	Tornillo de fijación para fresa DIN 6367	FS430	FS431

Accesorios	d ₁	BT40	BT50
	Llave para tornillo de fijación, fresa	FS436	FS437
	Tornillo de fijación para fresa ISO 4762	FS938 (SW 6)	FS939 (SW 8)
	Llave ISO 2936	ISO2936-6 (SW 6)	ISO2936-8 (SW 8)


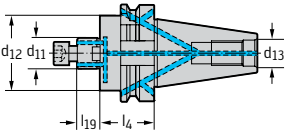
Clase de resistencia para tornillo de apriete 12,9

Adaptador MAS-BT JIS B 6339

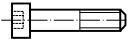

AK155.BT mm



– Para herramientas de fresado con agujero cilíndrico según DIN 138
– ISO 7388-2

Herramienta		Denominación	d_1	d_{11}	d_{12} mm	l_4 mm	l_{19} mm	d_{13}	
 <p>JIS B 6339</p>		AK155.BT40.035.16	BT40	16	36	52	17	M16	1,11
		AK155.BT40.035.22	BT40	22	48	54	19	M16	1,18
		AK155.BT40.035.27	BT40	27	48	56	21	M16	1,23
		AK155.BT40.065.32	BT40	32	78	89	24	M16	2,31
		AK155.BT50.055.16	BT50	16	36	72	17	M24	3,94
		AK155.BT50.055.22	BT50	22	48	74	19	M24	4,07
		AK155.BT50.055.27	BT50	27	60	76	21	M24	4,24
		AK155.BT50.055.32	BT50	32	78	79	24	M24	4,58

Tirante de fijación para cono rápido – ver recambios y accesorios / Tirante de fijación para cono rápido
El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios		d_1	BT40–BT50
	Tornillo de apriete ISO 4762		FS938 (SW 6)
Accesorios		d_1	BT40–BT50
	Llave ISO 2936		ISO2936-6 (SW 6)

Clase de resistencia para tornillo de apriete 12,9

**WALTER
SELECT**

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

Fijación MAS-BT, con amortiguación de vibraciones

 AC001-J mm
Accure-tec®


- Para herramientas de fresado con agujero cilíndrico según DIN 138
- Con amortiguación de vibraciones preajustada

Herramienta	Denominación	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ mm	l ₄ mm	l ₁₉ mm	d ₁₃	kg
 JIS B 6339 AD/B	AC001-J40-B16-160	BT40	16	38	160	17	M16	2,22
	AC001-J40-B22-210	BT40	22	48	210	19	M16	3,78
	AC001-J40-B27-260	BT40	27	60	260	21	M16	6,86
	AC001-J50-B22-210	BT50	22	48	210	19	M24	6,08
	AC001-J50-B27-260	BT50	27	60	260	21	M24	9,06
	AC001-J50-B32-330	BT50	32	78	330	24	M24	15,34
	AC001-J50-B40-350	BT50	40	89	350	27	M24	20,7

Tirante de fijación para cono rápido – ver recambios y accesorios / Tirante de fijación para cono rápido
 El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios	d ₁₁	16	22	27	32	40
 Tornillo de apriete ISO 4762		FS938 (SW 6)	FS939 (SW 8)	FS940 (SW 10)	FS941 (SW 14)	FS942 (SW 17)

Accesorios	d ₁₁	16	22	27	32	40
 Llave ISO 2936		ISO2936-6 (SW 6)	ISO2936-8 (SW 8)	ISO2936-10 (SW 10)	ISO2936-14 (SW 14)	ISO2936-17 (SW 17)

Clase de resistencia para tornillo de apriete 12,9

Mandril portafresas ASME B5.50

AB001.K inch



Herramienta		Denominación	d_1	d_{11}	d_{12} inch	l_4 inch	l_{19} inch	d_{13}	lbs
<p>ASME B 5.50</p>	AB001.K40-B19-038	CAT40	0.750	1.750	2.187	0.687	5/8"-11	2.205	
	AB001.K40-B26-051	CAT40	1.000	2.250	2.687	0.687	5/8"-11	3.086	
	AB001.K40-B31-102	CAT40	1.250	2.750	4.687	0.687	5/8"-11	5.732	
	AB001.K40-B38-061	CAT40	1.500	3.750	3.337	0.937	5/8"-11	6.173	
	AB001.K50-B19-038	CAT50	0.750	2.750	2.187	0.687	1"-8	6.834	
	AB001.K50-B26-051	CAT50	1.000	2.250	2.687	0.687	1"-8	7.496	
	AB001.K50-B26-102	CAT50	1.000	2.250	4.687	0.687	1"-8	9.480	
	AB001.K50-B31-038	CAT50	1.250	2.750	2.187	0.687	1"-8	7.562	
	AB001.K50-B38-061	CAT50	1.500	3.750	3.337	0.937	1"-8	10.296	
	AB001.K50-B38-102	CAT50	1.500	3.750	4.937	0.937	1"-8	13.999	
	AB001.K50-B63-061	CAT50	2.000	4.875	3.525	1.125	1"-8	13.779	

Tirante de fijación para cono rápido – ver recambios y accesorios / Tirante de fijación para cono rápido

**WALTER
SELECT**

Herramienta ideal para condiciones de mecanizado

●● Aplicación principal
 ● Otras aplicaciones
 → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

Fijación CAT-V, con amortiguación de vibraciones

AC001.K inch

Accure-tec®



- Para herramientas de fresado con agujero cilíndrico según DIN 138
- Con amortiguación de vibraciones preajustada

Herramienta	Denominación	d_1	d_{11}	l_4 inch	d_{13}	lbs	
	AC001.K40-B19-191	CAT40	0.750	7,500	5/8"-11	6,834	
	AC001.K40-B26-229	CAT40	1.000	9,000	5/8"-11	13,007	
	AC001.K50-B19-191	CAT50	0.750	7,500	1"-8	11,023	
	AC001.K50-B26-229	CAT50	1.000	9,000	1"-8	17,637	
	ASME B 5.50	AC001.K50-B38-349	CAT50	1.500	13,750	1"-8	44,092

Tirante de fijación para cono rápido – ver recambios y accesorios / Tirante de fijación para cono rápido


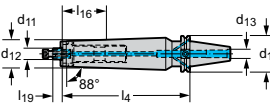
Fijación CAT-V cónica, con amortiguación de vibraciones

AC001.K inch

Accure-tec®



- Para herramientas de fresado con agujero cilíndrico según DIN 138
- Con amortiguación de vibraciones preajustada

Herramienta	Denominación	d_1	d_{11}	l_4 inch	d_{13}	 lbs
	AC001.K40-B19-229	CAT40	0.750	9,000	5/8"-11	10,097
	AC001.K50-B19-229	CAT50	0.750	9,000	1"-8	13,889
	AC001.K50-B26-305	CAT50	1.000	12,000	1"-8	24,03

ASME B 5.50

Tirante de fijación para cono rápido – ver recambios y accesorios / Tirante de fijación para cono rápido

**WALTER
SELECT**

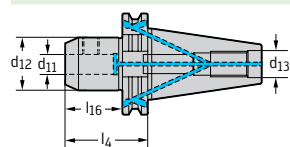
●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

Fijación Weldon DIN 69871 AD/B

 AK170.S


– Para herramientas con mango según DIN 1835, forma B
– ISO 7388-1

Herramienta



SK DIN 69871 AD/B

Denominación	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ mm	l ₄ mm	l ₁₆ mm	d ₁₃	kg
AK170.S40.050.06	SK40	6	25	50	31	M16	0,94
AK170.S40.050.08	SK40	8	28	50	31	M16	0,96
AK170.S40.050.10	SK40	10	35	50	31	M16	1,01
AK170.S40.050.12	SK40	12	42	50	31	M16	1,1
AK170.S40.063.16	SK40	16	48	63	44	M16	1,32
AK170.S40.063.20	SK40	20	52	63	44	M16	1,32
AK170.S40.100.25	SK40	25	65	100	81	M16	2,37
AK170.S40.100.32	SK40	32	72	100	81	M16	2,58
AK170.S50.063.06	SK50	6	25	63	44	M24	2,91
AK170.S50.063.08	SK50	8	28	63	44	M24	2,93
AK170.S50.063.10	SK50	10	35	63	44	M24	3,02
AK170.S50.063.12	SK50	12	42	63	44	M24	3,16
AK170.S50.063.16	SK50	16	48	63	44	M24	3,22
AK170.S50.063.20	SK50	20	52	63	44	M24	3,3
AK170.S50.080.25	SK50	25	65	80	59	M24	3,98
AK170.S50.100.32	SK50	32	72	100	81	M24	4,77
AK170.S50.100.40	SK50	40	78	100	81	M24	4,84

Tirante de fijación para cono rápido – ver recambios y accesorios / Tirante de fijación para cono rápido
El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

d ₁	SK40–SK50
Tornillo de fijación DIN 1835-B	FS835 (SW 3)

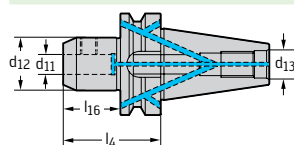
Fijación Weldon MAS-BT JIS B 6339

AK170.BT mm




- Para herramientas con mango según DIN 1835, forma B
- ISO 7388-2

Herramienta



JIS B 6339

Denominación	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ mm	l ₄ mm	l ₁₆ mm	d ₁₃	
AK170.BT40.050.08	BT40	8	28	50	23	M16	1.09
AK170.BT40.063.10	BT40	10	35	63	36	M16	1.21
AK170.BT40.063.12	BT40	12	42	63	36	M16	1.31
AK170.BT40.063.14	BT40	14	44	63	36	M16	1.33
AK170.BT40.063.16	BT40	16	48	63	36	M16	1.38
AK170.BT40.063.18	BT40	18	50	63	36	M16	1,4
AK170.BT40.063.20	BT40	20	52	63	36	M16	1,4
AK170.BT40.090.25	BT40	25	59	90	63	M16	1,99
AK170.BT40.100.32	BT40	32	72	100	73	M16	2,44
AK170.BT50.063.06	BT50	6	25	63	25	M24	3,86
AK170.BT50.070.10	BT50	10	35	70	32	M24	3,96
AK170.BT50.080.12	BT50	12	42	80	42	M24	4,15
AK170.BT50.080.16	BT50	16	48	80	42	M24	4,24
AK170.BT50.080.20	BT50	20	52	80	42	M24	4,26
AK170.BT50.100.25	BT50	25	65	100	59	M24	5
AK170.BT50.105.32	BT50	32	72	105	63	M24	5,35
AK170.BT50.115.40	BT50	40	78	115	75	M24	5,72

Tirante de fijación para cono rápido – ver recambios y accesorios / Tirante de fijación para cono rápido
El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

d ₁	BT40	BT50
Tornillo de fijación DIN 1835-B	M08X010	FS835 (SW 3)

**WALTER
SELECT**

Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones

Fijación del mango Weldon ASME B5.50

AB044.K **inch**


– Para herramientas con mango según DIN 1835, forma B

Herramienta	Denominación	d ₁	d ₁₁	l ₄ inch	d ₁₃	lbs
 ASME B 5.50	AB044.K40-W07-064	CAT40	0.250	2,500	5/8"-11	2,447
	AB044.K40-W09-044	CAT40	0.375	1,750	5/8"-11	2,094
	AB044.K40-W09-064	CAT40	0.375	2,500	5/8"-11	2,469
	AB044.K40-W13-044	CAT40	0.500	1,750	5/8"-11	2,388
	AB044.K40-W13-067	CAT40	0.500	2,62	5/8"-11	2,601
	AB044.K40-W15-044	CAT40	0.625	1,750	5/8"-11	2,513
	AB044.K40-W15-070	CAT40	0.625	2,750	5/8"-11	2,712
	AB044.K40-W19-044	CAT40	0.750	1,750	5/8"-11	2,205
	AB044.K40-W19-089	CAT40	0.750	3,500	5/8"-11	3,197
	AB044.K40-W26-044	CAT40	1.000	1,750	5/8"-11	2,161
	AB044.K40-W26-102	CAT40	1.000	4,000	5/8"-11	3,549
	AB044.K40-W31-102	CAT40	1.250	4,000	5/8"-11	4,564
	AB044.K40-W39-102	CAT40	1.500	4,000	5/8"-11	4,85
	AB044.K50-W13-067	CAT50	0.500	2,625	1"-8	7,165
	AB044.K50-W15-095	CAT50	0.625	3,750	1"-8	7,804
	AB044.K50-W19-095	CAT50	0.750	3,750	1"-8	8,003
	AB044.K50-W26-102	CAT50	1.000	4,000	1"-8	8,225
	AB044.K50-W31-102	CAT50	1.250	4,000	1"-8	9,105
	AB044.K50-W39-102	CAT50	1.500	4,000	1"-8	8,920
	AB044.K50-W51-143	CAT50	2.000	5,625	1"-8	16,061

Tirante de fijación para cono rápido – ver recambios y accesorios / Tirante de fijación para cono rápido

Mandril de sujeción de dilatación hidráulica DIN 69871

AK182.S mm



- Para herramientas con mango según DIN 1835, forma A
- ISO 7388-1

Herramienta		Denominación	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ mm	d ₁₄ mm	l ₄ mm	l ₁₆ mm	l ₁₇ mm	l _{17min} mm	d ₁₃	kg
		AK182.S40.050.12	SK40	12	42	32	50	31	46	36	M16	1,1
		AK182.S40.065.20	SK40	20	49,3	38	64,5	45,5	51	41	M16	1,32
		AK182.S50.065.20	SK50	20	49,3	38	64,5	45,5	51	41	M24	3,14
		AK182.S50.081.32	SK50	32	72	58,5	81	62	61	51	M24	4,1

SK DIN 69871 AD/B

El estado de entrega es la forma AD. Retirar ambos tapones para realizar el cambio a la forma B.
Tirante de fijación para cono rápido – ver recambios y accesorios / Tirante de fijación para cono rápido

Accesorios		d ₁₁	12	20	32
	d ₄ = 25 mm Reductor estanco, refrigeración interior		FS2189	FS2199	
	d ₄ = 25 mm Reductor estanco, refrigeración interior		FS2190	FS2200	
	d ₄ = 25 mm Reductor estanco, refrigeración interior		FS2191	FS2201	
	d ₄ = 25 mm Reductor estanco, refrigeración interior		FS2192	FS2202	FS2222
	d ₄ = 25 mm Reductor estanco, refrigeración interior		FS2193	FS2204	FS2223
	d ₄ = 25 mm Reductor estanco, refrigeración interior			FS2205	
	d ₄ = 25 mm Reductor estanco, refrigeración interior			FS2206	FS2224
	d ₄ = 25 mm Reductor estanco, refrigeración interior			FS2207	
	d ₄ = 25 mm Reductor estanco, refrigeración interior			FS2208	FS2225
	d ₄ = 25 mm Reductor estanco, refrigeración interior			FS2209	

IK: refrigeración interna
PK: refrigeración periférica

WALTER SELECT ●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones

Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

Accesorios		d ₁₁	12	20	32
	d ₄ = 25 mm Reductor estanco, refrigeración interior			FS2210	FS2226
	d ₄ = 25 mm Reductor estanco, refrigeración interior			FS2211	
	d ₄ = 25 mm Reductor estanco, refrigeración interior			FS2212	FS2227
	d ₄ = 25 mm Reductor estanco, refrigeración interior				FS2228
	d ₄ = 25 mm Reductor estanco, refrigeración interior				FS2229
	d ₄ = 25 mm Reductor estanco, refrigeración interior				FS2230
	d ₄ = 25 mm Reductor para refrigeración exterior		FS2194	FS2213	
	d ₄ = 25 mm Reductor para refrigeración exterior		FS2195	FS2214	
	d ₄ = 25 mm Reductor para refrigeración exterior		FS2196	FS2215	
	d ₄ = 25 mm Reductor para refrigeración exterior		FS2197	FS2216	FS2231
	d ₄ = 25 mm Reductor para refrigeración exterior		FS2198	FS2217	FS2232
	d ₄ = 25 mm Reductor para refrigeración exterior			FS2218	FS2233
	d ₄ = 25 mm Reductor para refrigeración exterior			FS2219	FS2234
	d ₄ = 25 mm Reductor para refrigeración exterior			FS2220	FS2235
	d ₄ = 25 mm Reductor para refrigeración exterior			FS2221	FS2236
	d ₄ = 25 mm Reductor para refrigeración exterior				FS2237
	d ₄ = 25 mm Reductor para refrigeración exterior				FS2238
	d ₄ = 25 mm Reductor para refrigeración exterior				FS2239

IK: refrigeración interna
PK: refrigeración periférica

Mandril de sujeción de dilatación hidráulica MAS-BT JIS B 6339

AK182.BT mm


- Para herramientas con mango según DIN 1835, forma A
- ISO 7388-2

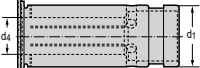
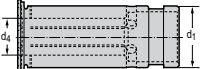
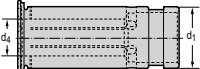
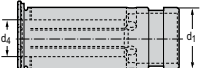
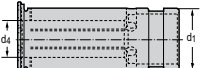
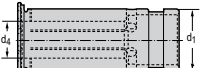
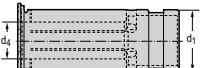
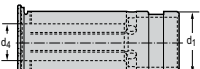


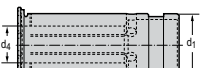
Herramienta

Denominación	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ mm	d ₁₄ mm	l ₄ mm	l ₆ mm	l ₇ mm	l _{7min} mm	d ₁₃	kg
AK182.BT30.069.12	BT30	12	42	32	69	31	46	36	M12	0,85
AK182.BT30.090.20	BT30	20	42	38	90	51	51	41	M12	0,99
AK182.BT40.058.12	BT40	12	42	32	58	31	46	36	M16	1,25
AK182.BT40.072.20	BT40	20	49,3	38	72,5	45,5	51	41	M16	1,48
AK182.BT50.084.20	BT50	20	49,3	38	83,5	45,5	51	41	M24	4,13
AK182.BT50.090.32	BT50	32	72	58,5	90	52	61	51	M24	4,77

JIS B 6339

El estado de entrega es la forma AD. Retirar ambos tapones para realizar el cambio a la forma B.
Tirante de fijación para cono rápido – ver recambios y accesorios / Tirante de fijación para cono rápido

Accesorios

	d ₁₁	12	20	32
	d ₄ = 25 mm Reductor estanco, refrigeración interior	FS2189	FS2199	
	d ₄ = 25 mm Reductor estanco, refrigeración interior	FS2190	FS2200	
	d ₄ = 25 mm Reductor estanco, refrigeración interior	FS2191	FS2201	
	d ₄ = 25 mm Reductor estanco, refrigeración interior	FS2192	FS2202	FS2222
	d ₄ = 25 mm Reductor estanco, refrigeración interior		FS2203	
	d ₄ = 25 mm Reductor estanco, refrigeración interior	FS2193	FS2204	FS2223
	d ₄ = 25 mm Reductor estanco, refrigeración interior		FS2205	
	d ₄ = 25 mm Reductor estanco, refrigeración interior		FS2206	FS2224
	d ₄ = 25 mm Reductor estanco, refrigeración interior		FS2207	
	d ₄ = 25 mm Reductor estanco, refrigeración interior		FS2208	FS2225
	d ₄ = 25 mm Reductor estanco, refrigeración interior		FS2209	

IK: refrigeración interna
PK: refrigeración periférica

**WALTER
SELECT**

Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones

Accesorios		d_{11}	12	20	32
	$d_4 = 25$ mm Reductor estanco, refrigeración interior			FS2210	FS2226
	$d_4 = 25$ mm Reductor estanco, refrigeración interior			FS2211	
	$d_4 = 25$ mm Reductor estanco, refrigeración interior			FS2212	FS2227
	$d_4 = 25$ mm Reductor estanco, refrigeración interior				FS2228
	$d_4 = 25$ mm Reductor estanco, refrigeración interior				FS2229
	$d_4 = 25$ mm Reductor estanco, refrigeración interior				FS2230
	$d_4 = 25$ mm Reductor para refrigeración exterior		FS2194	FS2213	
	$d_4 = 25$ mm Reductor para refrigeración exterior		FS2195	FS2214	
	$d_4 = 25$ mm Reductor para refrigeración exterior		FS2196	FS2215	
	$d_4 = 25$ mm Reductor para refrigeración exterior		FS2197	FS2216	FS2231
	$d_4 = 25$ mm Reductor para refrigeración exterior		FS2198	FS2217	FS2232
	$d_4 = 25$ mm Reductor para refrigeración exterior			FS2218	FS2233
	$d_4 = 25$ mm Reductor para refrigeración exterior			FS2219	FS2234
	$d_4 = 25$ mm Reductor para refrigeración exterior			FS2220	FS2235
	$d_4 = 25$ mm Reductor para refrigeración exterior			FS2221	FS2236
	$d_4 = 25$ mm Reductor para refrigeración exterior				FS2237
	$d_4 = 25$ mm Reductor para refrigeración exterior				FS2238
	$d_4 = 25$ mm Reductor para refrigeración exterior				FS2239

IK: refrigeración interna
PK: refrigeración periférica

Mandril de sujeción de dilatación hidráulica ASME B5.50

AK182.CAT mm



– Para herramientas con mango según DIN 1835, forma A

Herramienta		Denominación	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ mm	d ₁₄ mm	l ₄ mm	l ₁₆ mm	l ₁₇ mm	l _{17min} mm	d ₁₃	kg
		AK182.CAT40.065.20	CAT40	20	49,3	38	64,5	45,5	51	41	5/8"-11	1.34
		AK182.CAT50.081.32	CAT50	32	72	58,5	81	62	61	51	1"-8	4.1

ASME B 5.50

El estado de entrega es la forma AD. Retirar ambos tapones para realizar el cambio a la forma B.
Tirante de fijación para cono rápido – ver recambios y accesorios / Tirante de fijación para cono rápido

Accesorios		d ₁	CAT40	CAT50
	d ₄ = 25 mm Reductor estanco, refrigeración interior		FS2199	
	d ₄ = 25 mm Reductor estanco, refrigeración interior		FS2200	
	d ₄ = 25 mm Reductor estanco, refrigeración interior		FS2201	
	d ₄ = 25 mm Reductor estanco, refrigeración interior		FS2202	FS2222
	d ₄ = 25 mm Reductor estanco, refrigeración interior		FS2203	
	d ₄ = 25 mm Reductor estanco, refrigeración interior		FS2204	FS2223
	d ₄ = 25 mm Reductor estanco, refrigeración interior		FS2205	
	d ₄ = 25 mm Reductor estanco, refrigeración interior		FS2206	FS2224
	d ₄ = 25 mm Reductor estanco, refrigeración interior		FS2207	
	d ₄ = 25 mm Reductor estanco, refrigeración interior		FS2208	FS2225
	d ₄ = 25 mm Reductor estanco, refrigeración interior		FS2209	
	d ₄ = 25 mm Reductor estanco, refrigeración interior		FS2210	FS2226

WALTER SELECT ●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

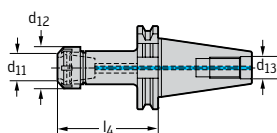
Adaptador portapinzas ER DIN 69871 A

AK300.S



– Para pinzas de fijación ER según DIN 6499/ISO15488
– ISO 7388-1

Herramienta



Denominación	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ mm	l ₄ mm	d ₁₃	Pinzas de fijación	
AK300.S40.070.ER16	SK40	1-10	28	70	M16	ER16	1,17
AK300.S40.100.ER16	SK40	1-10	28	100	M16	ER16	1,32
AK300.S40.100.ER20	SK40	1-13	34	100	M16	ER20	1,25
AK300.S40.070.ER25	SK40	1-16	42	70	M16	ER25	1,15
AK300.S40.100.ER25	SK40	1-16	42	100	M16	ER25	1,71
AK300.S40.070.ER32	SK40	1-20	50	70	M16	ER32	1,2
AK300.S40.100.ER32	SK40	1-20	50	100	M16	ER32	1,58
AK300.S50.100.ER20	SK50	1-13	34	100	M24	ER20	3,22
AK300.S50.070.ER25	SK50	1-16	42	70	M24	ER25	3,08
AK300.S50.100.ER25	SK50	1-16	42	100	M24	ER25	3,43
AK300.S50.070.ER32	SK50	1-20	50	70	M24	ER32	3,15
AK300.S50.100.ER32	SK50	1-20	50	100	M24	ER32	3,6
AK300.S50.070.ER40	SK50	2-26	63	70	M24	ER40	3,23
AK300.S50.100.ER40	SK50	2-26	63	100	M24	ER40	4

Para obtener información sobre las pinzas de fijación, consulte Recambios y accesorios
Tirante de fijación para cono rápido – ver recambios y accesorios / Tirante de fijación para cono rápido
El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios



Pinzas de fijación	ER16	ER20	ER25	ER32	ER40
Tuerca de fijación	FS1537	FS2183	FS1540	FS1541	FS1542

Accesorios



Pinzas de fijación	ER16	ER20	ER25	ER32	ER40
Llave de fijación	FS1539	FS1539	FS1544	FS1545	FS1546

**WALTER
SELECT**

Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

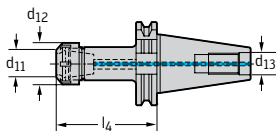
●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones

Adaptador portapinzas ER DIN 69871 AD/B con refrigeración interior

AK300.S


– Para pinzas de fijación ER según DIN 6499/ISO15488
– ISO 7388-1

Herramienta



SK DIN 69871 AD/B

Denominación	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ mm	l ₄ mm	d ₁₃	Pinzas de fijación	
AK300.S40.105.ER16	SK40	1-10	28	105	M16	ER16	1,12
AK300.S40.105.ER20	SK40	1-13	34	105	M16	ER20	1,24
AK300.S40.075.ER25	SK40	1-16	42	75	M16	ER25	1,19
AK300.S40.105.ER25	SK40	1-16	42	105	M16	ER25	1,48
AK300.S40.075.ER32	SK40	1-20	50	75	M16	ER32	1,23
AK300.S40.105.ER32	SK40	1-20	50	105	M16	ER32	1,62
AK300.S50.105.ER25	SK50	1-16	42	105	M24	ER25	3,47
AK300.S50.075.ER32	SK50	1-20	50	75	M24	ER32	3,17
AK300.S50.105.ER32	SK50	1-20	50	105	M24	ER32	3,62
AK300.S50.105.ER40	SK50	2-26	63	105	M24	ER40	6

Si se usa el adaptador portapinzas para la refrigeración interna, se deben usar discos de obturación (ver Recambios y accesorios)

Si se usa el macho sin disco de obturación se puede dañar la tuerca de fijación.

Para obtener información sobre las pinzas de fijación, consulte Recambios y accesorios

Tirante de fijación para cono rápido – ver recambios y accesorios / Tirante de fijación para cono rápido

El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

Pinzas de fijación	ER16	ER20	ER25	ER32	ER40
Tuerca fijación para refrigerac. Int.	FS1448	FS1359	FS1449	FS1360	FS1450

Accesorios

Pinzas de fijación	ER16	ER20	ER25	ER32	ER40
Llave de fijación	FS1539	FS1539	FS1544	FS1545	FS1546

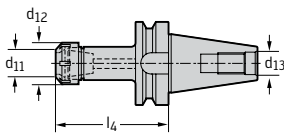
Adaptador portapinzas ER MAS-BT JIS B 6339

AK300.BT



– Para pinzas de fijación ER según DIN 6499/ISO15488
– ISO 7388-2

Herramienta



Denominación	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ mm	l ₄ mm	d ₁₃	Pinzas de fijación	
AK300.BT40.070.ER16	BT40	1-10	28	70	M16	ER16	1,13
AK300.BT40.100.ER16	BT40	1-10	28	100	M16	ER16	1,25
AK300.BT40.070.ER20	BT40	1-13	34	70	M16	ER20	1,18
AK300.BT40.100.ER20	BT40	1-13	34	100	M16	ER20	1,36
AK300.BT40.070.ER25	BT40	1-16	42	70	M16	ER25	1,23
AK300.BT40.100.ER25	BT40	1-16	42	100	M16	ER25	1,54
AK300.BT40.070.ER32	BT40	1-20	50	70	M16	ER32	1,26
AK300.BT40.100.ER32	BT40	1-20	50	100	M16	ER32	1,65
AK300.BT40.070.ER40	BT40	2-26	63	70	M16	ER40	1,35
AK300.BT40.100.ER40	BT40	2-26	63	100	M16	ER40	1,8
AK300.BT50.100.ER20	BT50	1-13	34	100	M24	ER20	4,11
AK300.BT50.070.ER25	BT50	1-16	42	70	M24	ER25	4
AK300.BT50.100.ER25	BT50	1-16	42	100	M24	ER25	4,3
AK300.BT50.070.ER32	BT50	1-20	50	70	M24	ER32	3,91
AK300.BT50.100.ER32	BT50	1-20	50	100	M24	ER32	4,34
AK300.BT50.080.ER40	BT50	2-26	63	80	M24	ER40	4,09
AK300.BT50.100.ER40	BT50	2-26	63	100	M24	ER40	6

Para obtener información sobre las pinzas de fijación, consulte Recambios y accesorios
Tirante de fijación para cono rápido – ver recambios y accesorios / Tirante de fijación para cono rápido
El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

Pinzas de fijación	ER16	ER20	ER25	ER32	ER40
Tuerca de fijación	FS1537	FS2183	FS1540	FS1541	FS1542

Accesorios

Pinzas de fijación	ER16	ER20	ER25	ER32	ER40
Llave de fijación	FS1539	FS1539	FS1544	FS1545	FS1546

**WALTER
SELECT**

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

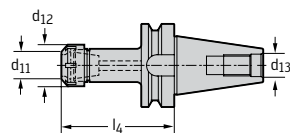
Adaptador portapinzas ER MAS-BT JIS B 6339 con refrigeración interior

AK300.BT



– Para pinzas de fijación ER según DIN 6499/ISO15488
– ISO 7388-2

Herramienta



JIS B 6339

Denominación	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ mm	l ₄ mm	d ₁₃	Pinzas de fijación	kg
AK300.BT40.105.ER16	BT40	1-10	28	105	M16	ER16	1,26
AK300.BT40.105.ER20	BT40	1-13	34	105	M16	ER20	1,38
AK300.BT40.075.ER25	BT40	1-16	42	75	M16	ER25	1,27
AK300.BT40.105.ER25	BT40	1-16	42	105	M16	ER25	1,57
AK300.BT40.075.ER32	BT40	1-20	50	75	M16	ER32	1,29
AK300.BT40.105.ER32	BT40	1-20	50	105	M16	ER32	1,68
AK300.BT40.075.ER40	BT40	2-26	63	75	M16	ER40	1,41
AK300.BT40.105.ER40	BT40	2-26	63	105	M16	ER40	1,86
AK300.BT50.105.ER20	BT50	1-13	34	105	M24	ER20	4,15
AK300.BT50.105.ER25	BT50	1-16	42	105	M24	ER25	4,3
AK300.BT50.075.ER32	BT50	1-20	50	75	M24	ER32	3,92
AK300.BT50.105.ER32	BT50	1-20	50	105	M24	ER32	4,4
AK300.BT50.105.ER40	BT50	2-26	63	105	M24	ER40	4,61

Si se usa el adaptador portapinzas para la refrigeración interna, se deben usar discos de obturación (ver Recambios y accesorios)

Si se usa el macho sin disco de obturación se puede dañar la tuerca de fijación.

Para obtener información sobre las pinzas de fijación, consulte Recambios y accesorios

Tirante de fijación para cono rápido – ver recambios y accesorios / Tirante de fijación para cono rápido

El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

Pinzas de fijación	ER16	ER20	ER25	ER32	ER40
Tuerca fijación para refrigerac. Int.	FS1448	FS1359	FS1449	FS1360	FS1450

Accesorios

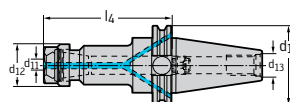
Pinzas de fijación	ER16	ER20	ER25	ER32	ER40
Llave de fijación	FS1539	FS1539	FS1544	FS1545	FS1546

Adaptador portapinzas ER ASME B5.50

AB009.K


– Para pinzas de fijación ER según DIN 6499/ISO15488

Herramienta



ASME B 5.50

Denominación	d ₁	d ₁₁	l ₄ mm	d ₁₃	Pinzas de fijación	kg
AB009.K40-ER16-067	CAT40	1-10	66,5	5/8"-11	ER16	0,98
AB009.K40-ER16-105	CAT40	1-10	104,6	5/8"-11	ER16	1,25
AB009.K40-ER20-105	CAT40	1-13	104,6	5/8"-11	ER20	1,32
AB009.K40-ER20-156	CAT40	1-13	155,4	5/8"-11	ER20	1,59
AB009.K40-ER25-105	CAT40	1-16	104,6	5/8"-11	ER25	1,48
AB009.K40-ER32-079	CAT40	1-20	79,2	5/8"-11	ER32	1,25
AB009.K40-ER32-105	CAT40	1-20	104,6	5/8"-11	ER32	1,5
AB009.K40-ER40-105	CAT40	2-26	104,6	5/8"-11	ER40	1,8
AB009.K50-ER20-105	CAT50	1-13	104,6	1"-8	ER20	3,41
AB009.K50-ER25-105	CAT50	1-16	104,6	1"-8	ER25	3,57
AB009.K50-ER32-105	CAT50	1-20	104,6	1"-8	ER32	3,72
AB009.K50-ER40-105	CAT50	2-26	104,6	1"-8	ER40	3,9

Si se usa el adaptador portapinzas para la refrigeración interna, se deben usar discos de obturación (ver Recambios y accesorios)

Si se usa el macho sin disco de obturación se puede dañar la tuerca de fijación.

Para obtener información sobre las pinzas de fijación, consulte Recambios y accesorios

Tirante de fijación para cono rápido – ver recambios y accesorios / Tirante de fijación para cono rápido

**WALTER
SELECT**

 ●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

Portamachos para roscado sincrónico

AB035-S mm


- Compensación mínima integrada en dirección axial y radial
- ISO 7388-1

Herramienta

	Denominación	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ mm	d ₁₃	l ₄ mm	Pinzas de fijación	kg
 SK DIN 69871	AB035-S40-ER20-102	SK40	M4-M12	34	M16	102	ER20	1,26
	AB035-S40-ER25-122	SK40	M8-M20	42	M16	122	ER25	1,62
	AB035-S50-ER20-106	SK50	M4-M12	34	M24	106	ER20	3,14
	AB035-S50-ER25-126	SK50	M8-M20	42	M24	126	ER25	3,5
	AB035-S50-ER40-155	SK50	M16-M30	63	M24	155	ER40	4,93

Si se usa el adaptador portapinzas para la refrigeración interna, se deben usar discos de obturación (ver Recambios y accesorios)

Si se usa el macho sin disco de obturación se puede dañar la tuerca de fijación.

Para obtener información sobre las pinzas de fijación, consulte Recambios y accesorios

Tirante de fijación para cono rápido – ver recambios y accesorios / Tirante de fijación para cono rápido

El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

	Pinzas de fijación	ER20	ER25	ER40
	Tuerca fijación para refrigerac. Int.	FS1359	FS1449	FS1450
	Llave de fijación	FS2553	FS1544	FS1546

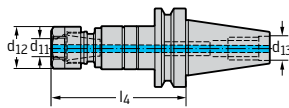
Portamachos para roscado sincrónico

AB035-J mm




- Compensación mínima integrada en dirección axial y radial
- ISO 7388-2

Herramienta



JIS B 6339

Denominación	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ mm	d ₁₃	l ₄ mm	Pinzas de fijación	
AB035-J30-ER11-082	BT30	M2-M5	19	M12	82	ER11	0,57
AB035-J30-ER20-105	BT30	M4-M12	34	M12	105	ER20	0,86
AB035-J30-ER25-125	BT30	M8-M20	42	M12	125	ER25	1,22
AB035-J40-ER20-110	BT40	M4-M12	34	M16	110	ER20	1,43
AB035-J40-ER25-130	BT40	M8-M20	42	M16	130	ER25	1,78
AB035-J50-ER20-125	BT50	M4-M12	34	M24	125	ER20	4,11
AB035-J50-ER25-145	BT50	M8-M20	34	M24	145	ER25	4,47
AB035-J50-ER40-174	BT50	M16-M30	63	M24	174	ER40	5,91

Si se usa el adaptador portapinzas para la refrigeración interna, se deben usar discos de obturación (ver Recambios y accesorios)




Si se usa el macho sin disco de obturación se puede dañar la tuerca de fijación.

Para obtener información sobre las pinzas de fijación, consulte Recambios y accesorios

Tirante de fijación para cono rápido – ver recambios y accesorios / Tirante de fijación para cono rápido

El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

Pinzas de fijación	ER11	ER20	ER25	ER40
 Tuerca fijación para refrigerac. Int.	FS2556	FS1359	FS1449	FS1450
 Tuerca fijación para refrigerac. Int.	FS2557			
 Llave de fijación	FS2554	FS2553	FS1544	FS1546

FS2556 corresponde a ER11-4,5

FS2557 corresponde a ER11-6

**WALTER
SELECT**

Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones

Fijación Walter Capto™ – con amortiguación de vibraciones

 AC001-C
Accure-tec®


- Para herramientas de fresado con agujero cilíndrico según DIN 138
- Con amortiguación de vibraciones preajustada

Herramienta	Denominación	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ mm	l ₄ mm	l ₁₉ mm	kg
	AC001-C6-B16-160	C6	16	38	160	17	2,12
	AC001-C6-B22-210	C6	22	48	210	19	3,64
	AC001-C6-B27-260	C6	27	60	260	21	6,78
	AC001-C8-B22-210	C8	22	48	210	19	4,54
	AC001-C8-B27-260	C8	27	60	260	21	7,62
	AC001-C8-B32-330	C8	32	78	330	24	14,4
	AC001-C8-B40-350	C8	40	89	350	27	18,99

El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios	d ₁₁	16	22	27	32	40
Tornillo de apriete ISO 4762		FS938 (SW 6)	FS939 (SW 8)	FS940 (SW 10)	FS941 (SW 14)	FS942 (SW 17)

Accesorios	d ₁₁	16	22	27	32	40
Llave ISO 2936		ISO2936-6 (SW 6)	ISO2936-8 (SW 8)	ISO2936-10 (SW 10)	ISO2936-14 (SW 14)	ISO2936-17 (SW 17)

Clase de resistencia para tornillo de apriete 12,9


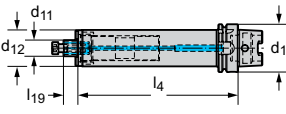
Fijación HSK, con amortiguación de vibraciones

AC001-H

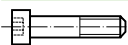
Accure-tec®

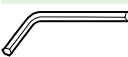
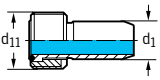
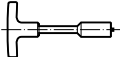


- Para herramientas de fresado con agujero cilíndrico según DIN 138
- Con amortiguación de vibraciones preajustada

Herramienta	Denominación	d_1	d_{11}	d_{12} mm	l_4 mm	l_9 mm	
 HSK DIN 69893-1 A	AC001-H100-B22-210	HSK-A100	22	48	210	19	4,8
	AC001-H100-B27-260	HSK-A100	27	60	260	21	7,92
	AC001-H100-B32-330	HSK-A100	32	78	330	24	14,42
	AC001-H100-B40-350	HSK-A100	40	89	350	27	19,34
	AC001-H63-B16-160	HSK-A63	16	38	160	17	2,4
	AC001-H63-B22-210	HSK-A63	22	48	210	19	3,54
	AC001-H63-B27-260	HSK-A63	27	60	260	21	6,56

El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios	d_{11}	16	22	27	32	40
 Tornillo de apriete ISO 4762		FS938 (SW 6)	FS939 (SW 8)	FS940 (SW 10)	FS941 (SW 14)	FS942 (SW 17)

Accesorios	d_{11}	16	22	27	32	40
 Llave ISO 2936		ISO2936-6 (SW 6)	ISO2936-8 (SW 8)	ISO2936-10 (SW 10)	ISO2936-14 (SW 14)	ISO2936-17 (SW 17)
 Unidad de transición de refrigerante		FS1064	FS1065	FS1065	FS1065	FS1065
 Llave		FS952	FS953	FS953	FS953	FS953

Clase de resistencia para tornillo de apriete 12,9

**WALTER
SELECT**

●● Aplicación principal
 ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

Fijación SK, con amortiguación de vibraciones

 AC001-S
Accure-tec®


- Para herramientas de fresado con agujero cilíndrico según DIN 138
- Con amortiguación de vibraciones preajustada

Herramienta	Denominación	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ mm	l ₄ mm	l ₁₉ mm	d ₁₃	kg
 SK DIN 69871 AD/B	AC001-S40-B16-160	SK40	16	38	160	17	M16	2,12
	AC001-S40-B22-210	SK40	22	48	210	19	M16	3,74
	AC001-S50-B22-210	SK50	22	48	210	19	M24	5,36
	AC001-S50-B27-260	SK50	27	60	260	21	M24	8,52
	AC001-S50-B32-330	SK50	32	78	330	24	M24	14,96
	AC001-S50-B40-350	SK50	40	89	350	27	M24	20,36

Tirante de fijación para cono rápido – ver recambios y accesorios / Tirante de fijación para cono rápido
El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios	d ₁₁	16	22	27	32	40
 Tornillo de apriete ISO 4762		FS938 (SW 6)	FS939 (SW 8)	FS940 (SW 10)	FS941 (SW 14)	FS942 (SW 17)

Accesorios	d ₁₁	16	22	27	32	40
 Llave ISO 2936		ISO2936-6 (SW 6)	ISO2936-8 (SW 8)	ISO2936-10 (SW 10)	ISO2936-14 (SW 14)	ISO2936-17 (SW 17)

Clase de resistencia para tornillo de apriete 12,9

Fijación MAS-BT, con amortiguación de vibraciones

AC001-J

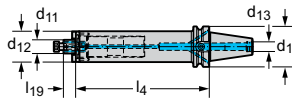
Accure-tec®



- Para herramientas de fresado con agujero cilíndrico según DIN 138
- Con amortiguación de vibraciones preajustada

Herramienta

Denominación	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ mm	l ₄ mm	l ₁₉ mm	d ₁₃	
AC001-J40-B16-160	BT40	16	38	160	17	M16	2,22
AC001-J40-B22-210	BT40	22	48	210	19	M16	3,78
AC001-J40-B27-260	BT40	27	60	260	21	M16	6,86
AC001-J50-B22-210	BT50	22	48	210	19	M24	6,08
AC001-J50-B27-260	BT50	27	60	260	21	M24	9,06
AC001-J50-B32-330	BT50	32	78	330	24	M24	15,34
AC001-J50-B40-350	BT50	40	89	350	27	M24	20,7



JIS B 6339 AD/B

Tirante de fijación para cono rápido – ver recambios y accesorios / Tirante de fijación para cono rápido
El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

	d ₁₁	16	22	27	32	40
Tornillo de apriete ISO 4762		FS938 (SW 6)	FS939 (SW 8)	FS940 (SW 10)	FS941 (SW 14)	FS942 (SW 17)

Accesorios

	d ₁₁	16	22	27	32	40
Llave ISO 2936		ISO2936-6 (SW 6)	ISO2936-8 (SW 8)	ISO2936-10 (SW 10)	ISO2936-14 (SW 14)	ISO2936-17 (SW 17)

Clase de resistencia para tornillo de apriete 12,9

**WALTER
SELECT**

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

Fijación CAT-V, con amortiguación de vibraciones

AC001.K inch

Accure-tec®



- Para herramientas de fresado con agujero cilíndrico según DIN 138
- Con amortiguación de vibraciones preajustada

Herramienta

	Denominación	d ₁	d ₁₁	l ₄ inch	d ₁₃	lbs
	AC001.K40-B19-191	CAT40	0.750	7,500	5/8"-11	6,834
	AC001.K40-B26-229	CAT40	1.000	9,000	5/8"-11	13,007
	AC001.K50-B19-191	CAT50	0.750	7,500	1"-8	11,023
	AC001.K50-B26-229	CAT50	1.000	9,000	1"-8	17,637
	ASME B 5.50 AC001.K50-B38-349	CAT50	1.500	13,750	1"-8	44,092

Tirante de fijación para cono rápido – ver recambios y accesorios / Tirante de fijación para cono rápido

Fijación CAT-V cónica, con amortiguación de vibraciones

AC001.K inch

Accure-tec®



- Para herramientas de fresado con agujero cilíndrico según DIN 138
- Con amortiguación de vibraciones preajustada

Herramienta	Denominación	d_1	d_{11}	l_4 inch	d_{13}	lbs
	AC001.K40-B19-229	CAT40	0.750	9,000	5/8"-11	10,097
	AC001.K50-B19-229	CAT50	0.750	9,000	1"-8	13,889
	AC001.K50-B26-305	CAT50	1.000	12,000	1"-8	24,03

ASME B 5.50

Tirante de fijación para cono rápido – ver recambios y accesorios / Tirante de fijación para cono rápido

WALTER
SELECT

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones

Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

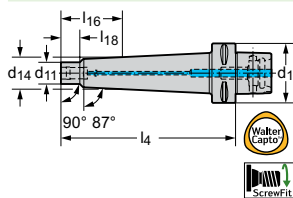
Fijación Walter Capto™ – con amortiguación de vibraciones

AC060-C mm



- Para piezas frontales ScrewFit
- Con amortiguación de vibraciones preajustada

Herramienta



Denominación	d ₁	d ₁₁	d ₁₄ mm	l ₄ mm	l ₁₈ mm	l ₁₆ mm	kg
AC060-C6-T18-185	C6	T18	18,5	185	20	23,5	2
AC060-C6-T22-185	C6	T22	22	185	19,5	24	2,1
AC060-C6-T28-185	C6	T28	28	185	18,8	24	2,8
AC060-C6-T28-235	C6	T28	28	235	18,8	24	3,6

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Para obtener información sobre los pares de apriete para piezas frontales atornilladas, consulte Fijaciones rotativas / Recambios y accesorios

Fijación HSK – con amortiguación de vibraciones

AC060-H mm



- Para piezas frontales ScrewFit
- Con amortiguación de vibraciones preajustada

Herramienta	Denominación	d ₁	d ₁₁	d ₁₄ mm	l ₄ mm	l ₁₈ mm	l ₁₆ mm	kg
<p>HSK DIN 69893-1 A</p>	AC060-H100-T22-235	HSK-A100	T22	22	235	19,5	24	4
	AC060-H100-T28-235	HSK-A100	T28	28	235	18,8	24	4,8
	AC060-H100-T28-285	HSK-A100	T28	28	285	18,8	24	5,9
	AC060-H63-T18-185	HSK-A63	T18	18,5	185	20	23,5	1,51
	AC060-H63-T22-185	HSK-A63	T22	22	185	19,5	24	1,9
	AC060-H63-T28-185	HSK-A63	T28	28	185	18,8	24	2,59
	AC060-H63-T28-235	HSK-A63	T28	28	235	18,8	24	3,5

Para obtener información sobre los accesorios para HSK, consulte el apartado Recambios y accesorios
 Para obtener información sobre los pares de apriete para piezas frontales atornilladas, consulte Fijaciones rotativas / Recambios y accesorios

Accesorios	d ₁	HSK-A100	HSK-A63
<p>Unidad de transición de refrigerante</p>		FS1065	FS1064
<p>Llave</p>		FS953	FS952

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

Fijación SK, con amortiguación de vibraciones

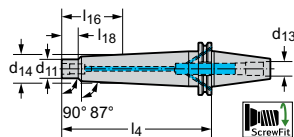
AC060-S mm



- Para piezas frontales ScrewFit
- Con amortiguación de vibraciones preajustada

Herramienta

Denominación	d ₁	d ₁₁	d ₁₄ mm	l ₄ mm	l ₁₈ mm	l ₁₆ mm	d ₁₃	kg
AC060-S40-T18-185	SK40	T18	18,5	185	20	23,5	M16	2,2
AC060-S40-T22-185	SK40	T22	22	185	20	24	M16	2,2
AC060-S40-T28-185	SK40	T28	28	185	20	24	M16	2,8
AC060-S40-T28-235	SK40	T28	28	235	20	24	M16	3,7
AC060-S50-T22-235	SK50	T22	22	235	19,5	24	M24	5,5
AC060-S50-T28-235	SK50	T28	28	235	18,8	24	M24	5,5
AC060-S50-T28-285	SK50	T28	28	285	18,8	24	M24	6,6



SK DIN 69871 AD/B

Tirante de fijación para cono rápido – ver recambios y accesorios / Tirante de fijación para cono rápido
 Para obtener información sobre los pares de apriete para piezas frontales atornilladas, consulte Fijaciones rotativas / Recambios y accesorios

Fijación MAS-BT, con amortiguación de vibraciones

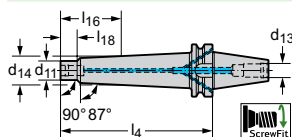
AC060-J mm



- Para piezas frontales ScrewFit
- Con amortiguación de vibraciones preajustada

Herramienta

Denominación	d ₁	d ₁₁	d ₁₄ mm	l ₄ mm	l ₁₈ mm	l ₁₆ mm	d ₁₃	kg
AC060-J40-T18-185	BT40	T18	18,5	185	20	23,5	M16	2,2
AC060-J40-T22-185	BT40	T22	22	185	19,5	24	M16	2,2
AC060-J40-T28-185	BT40	T28	28	185	18,8	24	M16	2,8
AC060-J40-T28-235	BT40	T28	30	235	18,8	24	M16	3,7
AC060-J50-T22-235	BT50	T22	22	235	19,5	24	M24	6
AC060-J50-T28-235	BT50	T28	28	235	18,8	24	M24	6,1
AC060-J50-T28-285	BT50	T28	28	285	18,8	24	M24	7,2



JIS B 6339 AD/B

Tirante de fijación para cono rápido – ver recambios y accesorios / Tirante de fijación para cono rápido

Para obtener información sobre los pares de apriete para piezas frontales atornilladas, consulte Fijaciones rotativas / Recambios y accesorios

**WALTER
SELECT**

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones

Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

E2

Información general: fijaciones



Fijación de barras de mandrinar



Casquillos reductores para refrigeración de la periferia



Casquillos reductores para refrigeración de la periferia



Pinzas de fijación ER DIN 6499

Denominación	A2140-W	FS...	SL...	C330
Lado de la máquina	Mango cilíndrico con superficie	M_CLTH1_A _x_	M_CLTH1_A _x_	DIN 6499
Lado de la herramienta	6 - 25	3 - 25	1 - 3/16	1.0 - 0.5 - 6.00 - 5.50
Página en el catálogo	E 194	E 195	E 197	E 199
Código QR				
www.walter-tools.com/woc/	A2140-W	FS	SL	C330



Portamachos ER DIN 6499



Toberas de refrigeración para pinzas de fijación ER



Portamachos de cambio rápido



Inserto de cambio rápido sincrónico ER

Denominación	C340	GL00..	A331	AB735-ER
Lado de la máquina	DIN 6499		Tap adapter SES	DIN 6499
Lado de la herramienta	10.00 x 8.00 - 9.00 x 7.00	ER32	10.00 x 8.00 - 9.00 x 7.00	8 - 19
Página en el catálogo	E 201	E 202	E 203	E 204
Código QR				
www.walter-tools.com/woc/	C340	GL00	A331	AB735-ER

Información general: fijaciones

NEW



Inserto de cambio rápido
sincrónico

Denominación	AB735-ER-R
Lado de la máquina	Tap adapter SES
Lado de la herramienta	10.00 x 8.00 - 9.00 x 7.00
Página en el catálogo	E 204
Código QR	
www.walter-tools.com/woc/	AB735-ER-R

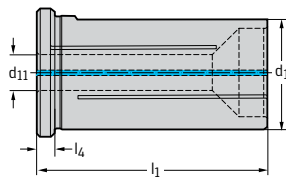
Fijación de barras de mandrinar

A2140-W mm



- Con mango Weldon según DIN 9766
- Centraje propio para mango cilíndrico redondo

Herramienta



Cylindrical shank with flat

Denominación	d ₁	d ₁₁ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	kg
A2140-W16-R06-048	16	6	48	5	0,06
A2140-W16-R08-048	16	8	48	5	0,06
A2140-W16-R10-048	16	10	48	5	0,05
A2140-W16-R12-048	16	12	48	5	0,04
A2140-W20-R06-055	20	6	55	5	0,11
A2140-W20-R08-055	20	8	55	5	0,11
A2140-W20-R10-055	20	10	55	5	0,1
A2140-W20-R12-055	20	12	55	5	0,09
A2140-W20-R16-055	20	16	55	5	0,06
A2140-W25-R06-061	25	6	61	5	0,19
A2140-W25-R08-061	25	8	61	5	0,19
A2140-W25-R10-061	25	10	61	5	0,19
A2140-W25-R12-061	25	12	61	5	0,17
A2140-W25-R16-061	25	16	61	5	0,14
A2140-W32-R06-065	32	6	65	5	0,33
A2140-W32-R08-065	32	8	65	5	0,33
A2140-W32-R10-065	32	10	65	5	0,33
A2140-W32-R12-065	32	12	65	5	0,31
A2140-W32-R16-065	32	16	65	5	0,28
A2140-W32-R20-065	32	20	65	5	0,25
A2140-W40-R06-075	40	6	75	5	0,6
A2140-W40-R08-075	40	8	75	5	0,61
A2140-W40-R10-075	40	10	75	5	0,62
A2140-W40-R12-075	40	12	75	5	0,62
A2140-W40-R16-075	40	16	75	5	0,58
A2140-W40-R20-075	40	20	75	5	0,55
A2140-W40-R25-075	40	25	75	5	0,45

Nota: La ranura para el centraje propio se encuentra disponible en todas las barras de mandrinar Walter Turn con eje redondo (-R) de 6-25 mm de diámetro. La presión máxima recomendada del refrigerante es de 80 bar (1160 psi)

Casquillos reductores para refrigeración de la periferia

FS...



Herramienta	Denominación	d ₁₁ mm	l ₁ mm	kg
	FS2194	3	47	0,03
	FS2195	4	47	0,03
	FS2196	5	47	0,03
	FS2197	6	47	0,03
	FS2198	8	47	0,03
	FS2213	3	52,5	0,1
	FS2214	4	52,5	0,1
	FS2215	5	52,5	0,1
	FS2216	6	52,5	0,1
	FS2217	8	52,5	0,1
	FS2218	10	52,5	0,09
	FS2219	12	52,5	0,08
	FS2220	14	52,5	0,07
	FS2221	16	52,5	0,06
	FS2231	6	62,5	0,29
	FS2232	8	62,5	0,29
	FS2233	10	62,5	0,29
	FS2234	12	62,5	0,28
	FS2235	14	62,5	0,27
	FS2236	16	62,5	0,26
	FS2237	18	62,5	0,25
	FS2238	20	62,5	0,23
	FS2239	25	62,5	0,17

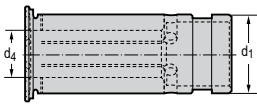
**WALTER
SELECT**

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

Casquillos reductores para refrigeración interior

 FS...


Herramienta



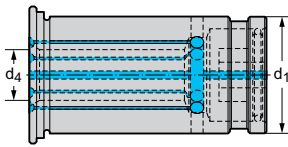
Denominación	d ₁₁ mm	l ₁ mm	kg
FS2189	3	47	0,03
FS2190	4	47	0,03
FS2191	5	47	0,04
FS2192	6	47	0,03
FS2193	8	47	0,03
FS2199	3	52,5	0,1
FS2200	4	52,5	0,1
FS2201	5	52,5	0,1
FS2202	6	52,5	0,1
FS2203	7	52,5	0,1
FS2204	8	52,5	0,09
FS2205	9	52,5	0,09
FS2206	10	52,5	0,09
FS2207	11	52,5	0,09
FS2208	12	52,5	0,08
FS2209	13	52,5	0,08
FS2210	14	52,5	0,07
FS2211	15	52,5	0,07
FS2212	16	52,5	0,06
FS2222	6	52,5	0,29
FS2223	8	62,5	0,29
FS2224	10	62,5	0,29
FS2225	12	62,5	0,28
FS2226	14	62,5	0,27
FS2227	16	62,5	0,26
FS2228	18	62,5	0,25
FS2229	20	62,5	0,23
FS2230	25	62,5	0,17

Casquillos reductores para refrigeración de la periferia

SL... inch



Herramienta



Denominación	d ₁₁ inch	l ₁ inch	lbs
SL0017	0,125	1,85	0,055
SL0018	0,187	1,85	0,051
SL0019	0,250	1,85	0,053
SL0020	0,375	1,85	0,033
SL0021	0,125	2,067	0,170
SL0022	0,187	2,067	0,198
SL0023	0,250	2,067	0,183
SL0024	0,375	2,067	0,165
SL0025	0,500	2,067	0,176
SL0026	0,625	2,067	0,137
SL0027	0,500	2,461	0,575
SL0028	0,625	2,461	0,542
SL0029	0,750	2,461	0,489
SL0030	1,000	2,461	0,311

**WALTER
SELECT**

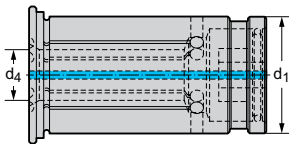
●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones

Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

Casquillos reductores para refrigeración interior

 SL... inch


Herramienta

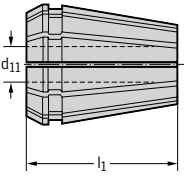
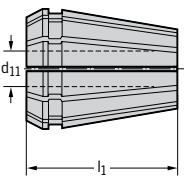
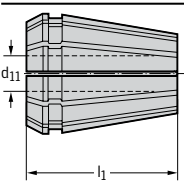
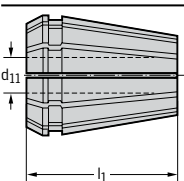


Denominación	d ₁₁ inch	l ₁ inch	lbs
SL0001	0,125	1,85	0,060
SL0002	0,187	1,85	0,055
SL0003	0,250	1,85	0,053
SL0004	0,375	1,85	0,040
SL0005	0,125	2,067	2,05
SL0006	0,187	2,067	0,22
SL0007	0,250	2,067	0,214
SL0008	0,375	2,067	0,165
SL0009	0,500	2,067	0,141
SL0010	0,625	2,067	0,097
SL0011	0,250	2,461	0,617
SL0012	0,375	2,461	0,608
SL0013	0,500	2,461	0,606
SL0014	0,625	2,461	0,549
SL0015	0,750	2,461	0,518
SL0016	1,000	2,461	0,375

Pinzas de fijación ER DIN 6499

C330 mm



Herramienta	Denominación	Pinzas de fijación	d ₁₁ mm	l ₁ mm	kg
 DIN 6499	C330.06.010	ER11	1-0,75	18	0,01
	C330.06.020	ER11	2-1,75	18	0,01
	C330.06.030	ER11	3-2,5	18	0,01
	C330.06.040	ER11	4-3,5	18	0,01
	C330.06.050	ER11	5-4,5	18	0,01
	C330.06.060	ER11	6-5,5	18	0,01
 DIN 6499	C330.10.010	ER16	1-0,5	27,5	0,02
	C330.10.020	ER16	2-1	27,5	0,02
	C330.10.030	ER16	3-2	27,5	0,03
	C330.10.040	ER16	4-3	27,5	0,02
	C330.10.050	ER16	5-4	27,5	0,02
	C330.10.060	ER16	6-5	27,5	0,02
	C330.10.070	ER16	7-6	27,5	0,02
	C330.10.080	ER16	8-7	27,5	0,02
	C330.10.090	ER16	9-8	27,5	0,02
	C330.10.100	ER16	10-9	27,5	0,02
 DIN 6499	C330.13.010	ER20	1-0,5	31,5	0,05
	C330.13.020	ER20	2-1	31,5	0,05
	C330.13.030	ER20	3-2	31,5	0,05
	C330.13.040	ER20	4-3	31,5	0,05
	C330.13.050	ER20	5-4	31,5	0,04
	C330.13.060	ER20	6-5	31,5	0,04
	C330.13.070	ER20	7-6	31,5	0,05
	C330.13.080	ER20	8-7	31,5	0,04
	C330.13.090	ER20	9-8	31,5	0,04
	C330.13.100	ER20	10-9	31,5	0,03
	C330.13.110	ER20	11-10	31,5	0,03
	C330.13.120	ER20	12-11	31,5	0,03
	C330.13.130	ER20	13-12	31,5	0,03
 DIN 6499	C330.16.020	ER25	2-1	34	0,08
	C330.16.030	ER25	3-2	34	0,08
	C330.16.040	ER25	4-3	34	0,08
	C330.16.050	ER25	5-4	34	0,08
	C330.16.060	ER25	6-5	34	0,08
	C330.16.070	ER25	7-6	34	0,07
	C330.16.080	ER25	8-7	34	0,07
	C330.16.090	ER25	9-8	34	0,07
	C330.16.100	ER25	10-9	34	0,07
	C330.16.110	ER25	11-10	34	0,07
	C330.16.120	ER25	12-11	34	0,06
	C330.16.130	ER25	13-12	34	0,06
	C330.16.140	ER25	14-13	34	0,06
C330.16.150	ER25	15-14	34	0,05	
C330.16.160	ER25	16-15	34	0,05	

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

☹️ ☹️ ☹️ / ★ = Nuevo en el catálogo

Pinzas de fijación ER DIN 6499

 C330


Herramienta	Denominación	Pinzas de fijación	d ₁₁ mm	l ₁ mm	kg	
 DIN 6499	C330.20.020	ER32	2-1	40	0,15	
	C330.20.030	ER32	3-2	40	0,16	
	C330.20.040	ER32	4-3	40	0,15	
	C330.20.050	ER32	5-4	40	0,16	
	C330.20.060	ER32	6-5	40	0,16	
	C330.20.070	ER32	7-6	40	0,15	
	C330.20.080	ER32	8-7	40	0,16	
	C330.20.090	ER32	9-8	40	0,15	
	C330.20.100	ER32	10-9	40	0,14	
	C330.20.110	ER32	11-10	40	0,14	
	C330.20.120	ER32	12-11	40	0,14	
	C330.20.130	ER32	13-12	40	0,14	
	C330.20.140	ER32	14-13	40	0,13	
	C330.20.150	ER32	15-14	40	0,12	
	C330.20.160	ER32	16-15	40	0,12	
	C330.20.170	ER32	17-16	40	0,11	
	C330.20.180	ER32	18-17	40	0,11	
	C330.20.190	ER32	19-18	40	0,1	
	C330.20.200	ER32	20-19	40	0,09	
	 DIN 6499	C330.26.030	ER40	3-2	46	0,29
C330.26.040		ER40	4-3	46	0,28	
C330.26.050		ER40	5-4	46	0,28	
C330.26.060		ER40	6-5	46	0,28	
C330.26.070		ER40	7-6	46	0,29	
C330.26.080		ER40	8-7	46	0,28	
C330.26.090		ER40	9-8	46	0,28	
C330.26.100		ER40	10-9	46	0,29	
C330.26.110		ER40	11-10	46	0,28	
C330.26.120		ER40	12-11	46	0,28	
C330.26.130		ER40	13-12	46	0,27	
C330.26.140		ER40	14-13	46	0,27	
C330.26.150		ER40	15-14	46	0,26	
C330.26.160		ER40	16-15	46	0,26	
C330.26.170		ER40	17-16	46	0,25	
C330.26.180		ER40	18-17	46	0,24	
C330.26.190		ER40	19-18	46	0,24	
C330.26.200		ER40	20-19	46	0,23	
 DIN 6499		C330.26.210	ER40	21-20	46	0,22
		C330.26.220	ER40	22-21	46	0,21
	C330.26.230	ER40	23-22	46	0,2	
	C330.26.240	ER40	24-23	46	0,19	
	C330.26.250	ER40	25-24	46	0,18	
	C330.26.260	ER40	26-25	46	0,17	

Portamachos ER DIN 6499

C340 mm



– ER - GB según DIN 6499

Herramienta	Denominación	Pinzas de fijación	l ₁ mm	SW mm	kg
	C340.11.028	ER11	18	2,1	0,01
	C340.11.035	ER11	18	2,7	0,01
	C340.11.045	ER11	18	3,4	0,01
	C340.11.060	ER11	18	4,9	0,01
DIN 6499					
	C340.20.045	ER20	31,5	3,4	0,05
	C340.20.060	ER20	31,5	4,9	0,04
	C340.20.070	ER20	31,5	5,5	0,04
	C340.20.080	ER20	31,5	6,2	0,04
	C340.20.090	ER20	31,5	7	0,04
	C340.20.100	ER20	31,5	8	0,03
DIN 6499					
	C340.25.045	ER25	34	3,4	0,01
	C340.25.060	ER25	34	4,9	0,01
	C340.25.070	ER25	34	5,5	0,01
	C340.25.080	ER25	34	6,2	0,08
	C340.25.090	ER25	34	7	0,08
	C340.25.100	ER25	34	8	0,07
	C340.25.110	ER25	34	9	0,07
	C340.25.120	ER25	34	9	0,07
	C340.25.140	ER25	34	11	0,06
	C340.25.160	ER25	34	12	0,05
DIN 6499					
	C340.32.045	ER32	40	3,4	0,16
	C340.32.060	ER32	40	4,9	0,15
	C340.32.070	ER32	40	5,5	0,15
	C340.32.080	ER32	40	6,2	0,15
	C340.32.090	ER32	40	7	0,15
	C340.32.100	ER32	40	8	0,15
	C340.32.110	ER32	40	9	0,15
	C340.32.120	ER32	40	9	0,15
	C340.32.140	ER32	40	11	0,14
	C340.32.160	ER32	40	12	0,13
DIN 6499					
	C340.40.120	ER40	46	9	0,28
	C340.40.140	ER40	46	11	0,28
	C340.40.160	ER40	46	12	0,26
	C340.40.180	ER40	46	14,5	0,25
	C340.40.200	ER40	46	16	0,23
	C340.40.220	ER40	46	18	0,21
DIN 6499					

WALTER SELECT

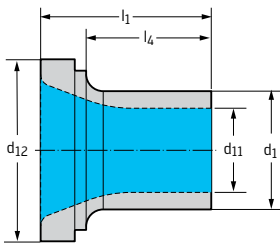
●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones

Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

Toberas de refrigeración para pinzas de fijación ER GL00..



Herramienta



Denominación	Pinzas de fijación	d ₁₁ mm	d ₁ mm	d ₁₂ mm	l ₄ mm	l ₁ mm	kg
GL0001	ER16	3	6,4	13	11	15	0,006
GL0002	ER16	4	7,4	13	11	15	0,006
GL0003	ER16	5	8,4	13	11	15	0,006
GL0004	ER16	6	9,4	13	11	15	0,006
GL0005	ER16	7	11	13	12	15	0,006
GL0006	ER16	8	11	13	12	15	0,006
GL0007	ER16	9	11	13	3	6	0,004
GL0008	ER16	10	11	13	3	6	0,004
GL0009	ER20	6	9,4	16	11	15	0,008
GL0010	ER20	7	10,4	16	11	15	0,004
GL0011	ER20	8	11,4	16	11	15	0,008
GL0012	ER20	9	12,4	16	11	15	0,008
GL0013	ER20	10	14	16	12	15	0,008
GL0014	ER20	12	14	16	3	6	0,005
GL0015	ER25	6	9,4	21	11	15	0,01
GL0016	ER25	7	10,4	21	11	15	0,01
GL0017	ER25	8	11,4	21	11	15	0,01
GL0018	ER25	9	12,4	21	11	15	0,01
GL0019	ER25	10	13,4	21	11	15	0,01
GL0020	ER25	12	15,4	21	11	15	0,01
GL0021	ER25	14	17,4	21	11	15	0,01
GL0022	ER25	16	19	21	12	15	0,01
GL0023	ER32	6	9,4	27	11	15	0,016
GL0024	ER32	7	10,4	27	11	15	0,016
GL0025	ER32	8	11,4	27	11	15	0,016
GL0026	ER32	9	12,4	27	11	15	0,016
GL0027	ER32	10	13,4	27	11	15	0,016
GL0028	ER32	12	15,4	27	11	15	0,016
GL0029	ER32	14	17,4	27	11	15	0,016
GL0030	ER32	16	19,4	27	11	15	0,016

Portamachos de cambio rápido

A331



Herramienta	Denominación	d ₁ mm	d ₁₁ mm	d ₁₂ mm	l ₄ mm	l ₁₇ mm	SW mm	Tamaño del portamachos	kg
<p>Tap adapter SES</p>	A331.0.19.025.03	19	3,5	32	25	21	2,7	1	0,18
	A331.0.19.025.04	19	4,5	32	25	23	3,4	1	0,18
	A331.0.19.025.05	19	5,5	32	25	24	4,3	1	0,17
	A331.0.19.025.06	19	6	32	25	25	4,9	1	0,18
	A331.0.19.025.07	19	7	32	25	25	5,5	1	0,18
	A331.0.19.025.08	19	8	32	25	26	6,2	1	0,18
	A331.0.19.025.09	19	9	32	25	27	7	1	0,17
	A331.0.19.025.10	19	10	32	25	28	8	1	0,16
	A331.0.31.034.06	31	6	50	34	38	4,9	3	0,54
	A331.0.31.034.07	31	7	50	34	38	5,5	3	0,58
	A331.0.31.034.08	31	8	50	34	39	6,2	3	0,54
	A331.0.31.034.09	31	9	50	34	40	7	3	0,54
	A331.0.31.034.10	31	10	50	34	41	8	3	0,54
	A331.0.31.034.11	31	11	50	34	42	9	3	0,54
	A331.0.31.034.12	31	12	50	34	42	9	3	0,53
	A331.0.31.034.14	31	14	50	34	44	11	3	0,52
	A331.0.31.034.16	31	16	50	34	45	12	3	0,54
	A331.0.48.045.11	48	11	72	45	56	9	4	1,68
	A331.0.48.045.12	48	12	72	45	56	9	4	1,66
	A331.0.48.045.14	48	14	72	45	58	11	4	1,69
	A331.0.48.045.16	48	16	72	45	59	12	4	1,66
	A331.0.48.045.18	48	18	72	45	61	14,5	4	0,17
	A331.0.48.045.20	48	20	72	45	63	16	4	1,63
	A331.0.48.045.22	48	22	72	45	65	18	4	1,63
	A331.0.48.045.25	48	25	72	45	67	20	4	1,59
	A331.0.60.068.18	60	18	95	68	88	14,5	5	3,92
	A331.0.60.068.20	60	20	95	68	90	16	5	4
	A331.0.60.068.22	60	22	95	68	92	18	5	3,86
	A331.0.60.068.25	60	25	95	68	94	20	5	3,82
	A331.0.60.068.28	60	28	95	68	96	22	5	3,77
	A331.0.60.068.32	60	32	95	68	98	24	5	3,68
	A331.0.60.068.36	60	36	95	68	103	29	5	3,57

Se necesita una pinza para cada diámetro del mango del macho de corte (pedir según D2).

**WALTER
SELECT**

Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones

Inserto de cambio rápido sincrónico ER

AB735-ER



Herramienta	Denominación	Pinzas de fijación	d ₁₁ mm	l ₁ mm	kg
 DIN 6499	AB735-ER16	ER16	8	26	0,03
 DIN 6499	AB735-ER20	ER20	11	31,5	0,04
 DIN 6499	AB735-ER25	ER25	14	34	0,05
 DIN 6499	AB735-ER32	ER32	19	40	0,06

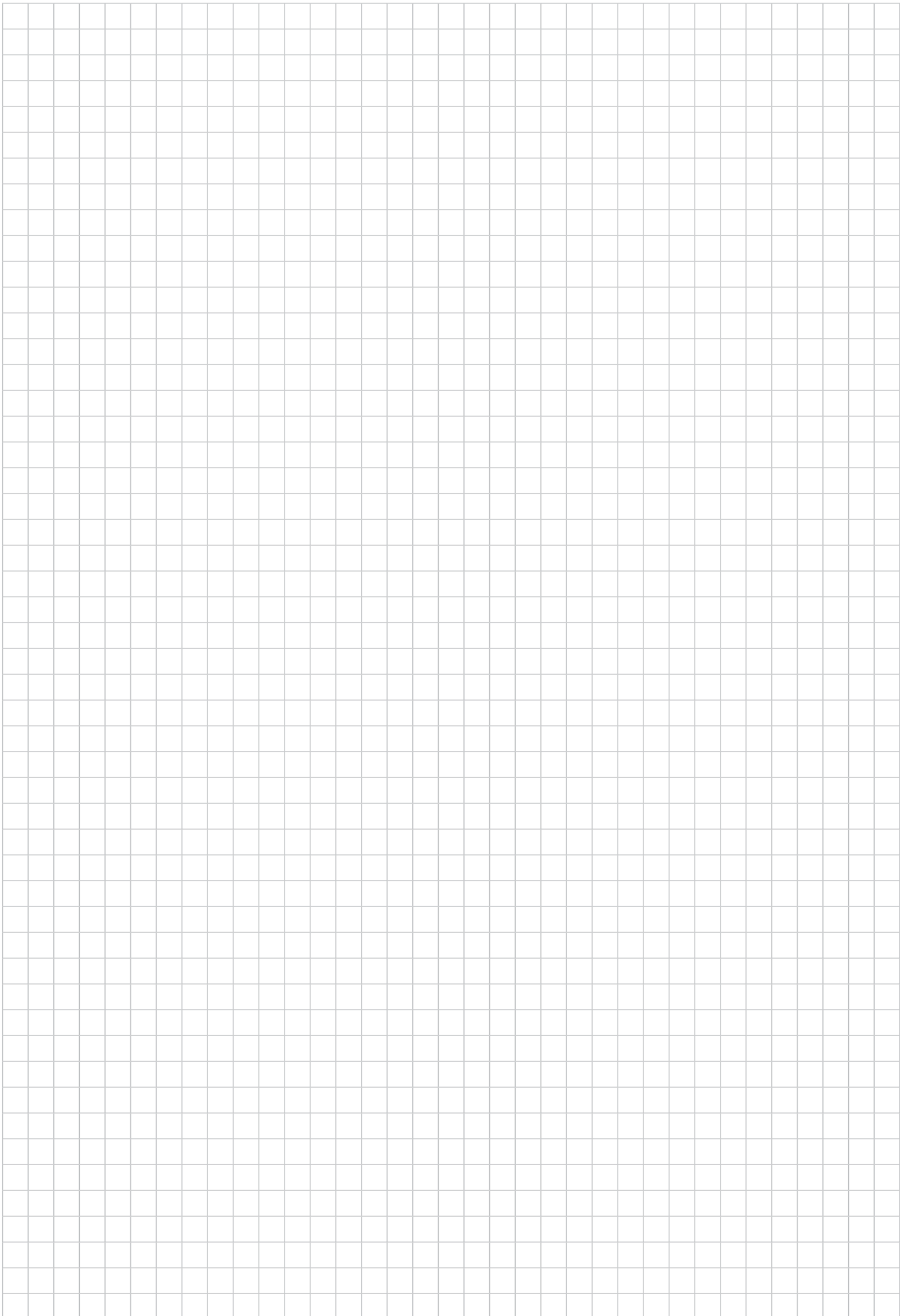
Inserto de cambio rápido sincrónico

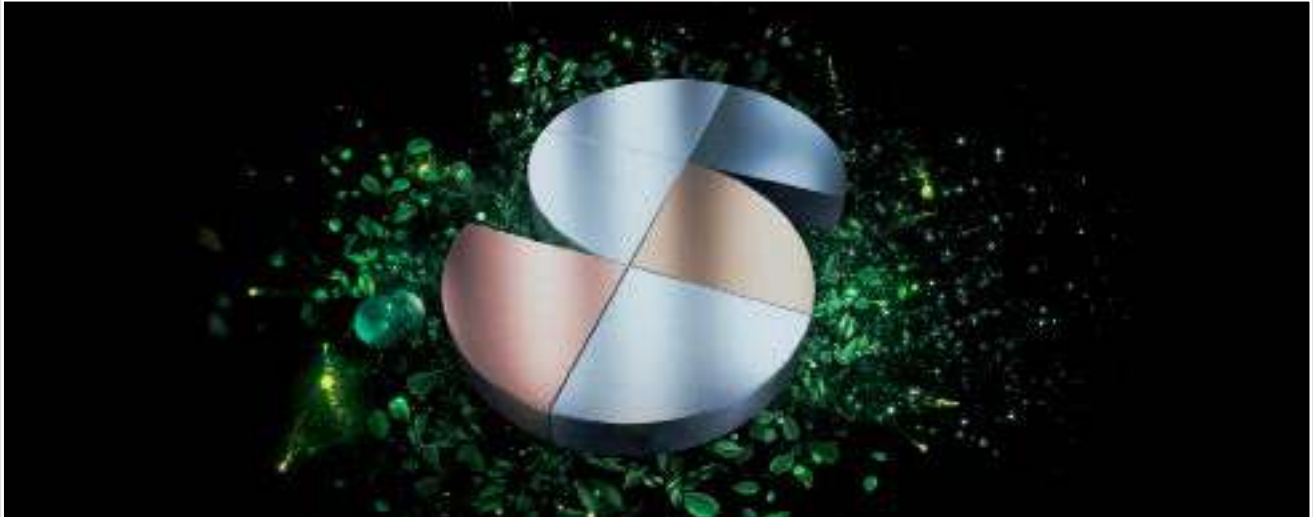
AB735-ER-R mm



Herramienta		d ₁ mm	d ₁₁ mm	d ₁₂ mm	l ₄ mm	l ₁₇ mm	SW mm	Tamaño del portama- chos	kg
<p>Tap adapter SES</p>	AB735-ER16-R035-024	8	3,5	13	24	20,3	2,7	8	0,04
	AB735-ER16-R045-024	8	4,5	13	24	20,3	3,4	8	0,04
	AB735-ER16-R050-024	8	5,5	13	24	20,3	4,3	8	0,04
<p>Tap adapter SES</p>	AB735-ER20-R060-035	11	6	16	35	23	4,9	11	0,05
	AB735-ER20-R070-035	11	7	16	35	23	5,5	11	0,05
	* AB735-ER20-R080-036	11	10	16	36		8	11	0,05
<p>Tap adapter SES</p>	* AB735-ER25-R060-027	14	6	19	27		4,9	14	0,07
	AB735-ER25-R070-030	14	7	19	30	25,5	5,5	14	0,06
	AB735-ER25-R080-030	14	8	19	30	25,5	6,2	14	0,06
	AB735-ER25-R090-040	14	9	19	40	25,5	7	14	0,06
	* AB735-ER25-R100-041	14	10	19	41		8	14	0,09
<p>Tap adapter SES</p>	* AB735-ER32-R060-008	19	6	25	23		4,9	19	0,07
	* AB735-ER32-R070-019	19	7	25	19		5,5	19	0,11
	AB735-ER32-R080-037	19	8	25	37	32	6,2	19	0,07
	AB735-ER32-R090-037	19	9	25	37	32	7	19	0,07
	AB735-ER32-R100-037	19	10	25	37	32	8	19	0,07
	AB735-ER32-R110-037	19	11	25	37	32	9	19	0,07
	AB735-ER32-R120-037	19	12	25	37	32	9	19	0,07

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones
 Herramienta ideal para condiciones de mecanizado → buenas = 😊 → medias = 😐 → desfavorables = ☹️





Productos y prestaciones sostenibles, con certificación y transparencia

Walter es una empresa que asume su responsabilidad hacia las personas y el medioambiente. La sostenibilidad es una parte central de nuestra estrategia empresarial. Forma parte indisoluble de nuestros productos y áreas de negocio y se somete a pruebas y certificación por terceros de manera periódica.

Calidad de fabricación certificada según los estándares más exigentes

Todos los procesos, procedimientos, métodos y medios que utilizamos son verificados y evaluados según criterios estrictos por una instancia independiente. Lo demostramos, por ejemplo, en la protección laboral, el aseguramiento de la calidad y una actuación respetuosa con el medio ambiente (por ejemplo, compensando el CO₂ de nuestra energía). Y nuestro compromiso social atestigua que Walter entiende su responsabilidad en un sentido aún más amplio.

Transparencia a lo largo de toda la cadena de producción: para que usted esté seguro

En Walter, el sistema de gestión integrado se aplica en igual medida al uso sostenible de los recursos y los medios de producción y al trato con las personas, ya sean clientes, socios o empleados. Para que usted pueda confiar en que todos nuestros productos cumplen estas exigencias a lo largo de toda la cadena de producción, hacemos extensivos nuestros propios criterios a nuestros proveedores.

Certificaciones

El sistema de gestión integrado de Walter incluye certificaciones según:

- ISO 9001 (gestión de calidad)
- ISO 14001 (gestión medioambiental)
- ISO 45001 (gestión de protección laboral)
- ISO 50001 (gestión de energía)
- Certificado conforme a la norma Ecovadis Gold y calificación NQC

Puede encontrar más información sobre las certificaciones de Walter aquí:



Seguridad laboral y protección de la salud

Walter protege la salud de sus empleados. Para evitar accidentes, revisamos sin cesar nuestros procesos y tomamos medidas proactivas de prevención.



Gestión medioambiental y energética

La protección del medio ambiente es un importante objetivo de empresa para Walter. Utilizamos la energía de manera eficiente y aplicamos métodos prácticos para reducir de manera sostenible el consumo de energía, agua y recursos.



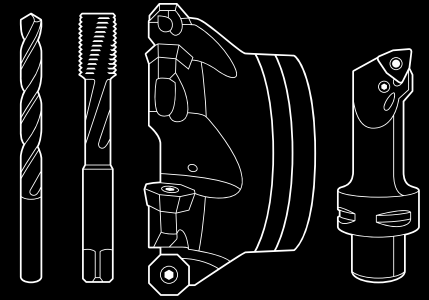
Gestión de la calidad

Walter mejora sus productos y procesos continuamente. Nuestras medidas y procedimientos eficaces garantizan la calidad de nuestros productos, y nuestra exhaustiva gestión de calidad la verifica sistemáticamente.

Walter AG

Derendinger Straße 53, 72072 Tübingen
Postfach 2049, 72010 Tübingen
Germany

walter-tools.com



Europe

Walter Austria GmbH

Wien, Österreich
+43 1 5127300-0, service.at@walter-tools.com

Walter Benelux N.V./S.A.

Zaventem, Belgique
(B) +32 (02) 7258500
(NL) +31 (0) 900 26585-22
service.benelux@walter-tools.com

Walter (Schweiz) AG

Solothurn, Schweiz
+41 (0) 32 617 40 72, service.ch@walter-tools.com

Walter CZ s.r.o

Kurim, Czech Republic
+420 (0) 541 423352, service.cz@walter-tools.com

Walter Deutschland GmbH

Frankfurt, Deutschland
+49 (0) 69 78902-100, service.de@walter-tools.com

Walter France

Soultz-sous-Forêts, France
+33 (0) 3 88 80 20 00, service.fr@walter-tools.com

Walter Hungária Kft.

Budapest, Magyarország
+36 1 464 7160, service.hu@walter-tools.com

Walter Tools Ibérica S.A.U.

El Prat de Llobregat, España
+34 934 796760, service.iberica@walter-tools.com

Walter Italia s.r.l.

Via Volta, s.n.c., 22071 Cadorago - CO, Italia
+39 031 926-111, service.it@walter-tools.com

Walter Norden AB

Halmstad, Sweden
+46 (0) 35 16 53 00, service.norden@walter-tools.com

Walter Polska Sp. z o.o.

Warszawa, Polska
+48 (0) 22 8520495, service.pl@walter-tools.com

Walter Tools SRL

Timisoara, România
+40 (0) 256 406218, service.ro@walter-tools.com

Walter Tools d.o.o.

Maribor, Slovenija
+386 (2) 629 01 30, service.si@walter-tools.com

Walter Slovakia, s.r.o.

Nitra, Slovakia
+421 (0) 37 3260 910, service.sk@walter-tools.com

Walter Kesici Takımlar Sanayi ve Ticaret Ltd. Şti.

Bursa, Türkiye
+90 (0) 224 909 5000 Pbx, service.tr@walter-tools.com

Walter GB Ltd.

Bromsgrove, England
+44 (1527) 839 450, service.uk@walter-tools.com

Asia

Walter Wuxi Co. Ltd.

Wuxi, Jiangsu, P.R. China
+86 (510) 853 72199, service.cn@walter-tools.com

Walter Wuxi Co. Ltd.

中国江苏省无锡市新区新畅南路 3 号
电话: +86-510-8537 2199 邮编: 214028
客服热线: 400 1510 510
邮箱: service.cn@walter-tools.com

Walter Tools India Pvt. Ltd.

Pune, India
+91 (20) 6773 7300, service.in@walter-tools.com

Walter Japan K.K.

Nagoya, Japan
+81 (52) 533 6135, service.jp@walter-tools.com

ワルタージャパン株式会社

名古屋市千代田区名駅二丁目 45 番 7 号
+81 (0) 52 533 6135, service.jp@walter-tools.com

Walter Korea Ltd.

Anyang-si Gyeonggi-do, Korea
+82 (31) 337 6100, service.wkr@walter-tools.com

한국발터(주)

경기도 안양시 동안구 학의로 282
금강랜더리움 106호 14056
+82 (0) 31 337 6100, service.wkr@walter-tools.com

Walter Malaysia Sdn. Bhd.

Selangor D.E., Malaysia
+60(3)-5624 4265, service.my@walter-tools.com

Walter AG Singapore Pte. Ltd.

+65 6773 6180, service.sg@walter-tools.com

Walter (Thailand) Co., Ltd.

Bangkok, 10120, Thailand
+66 2 687 0388, service.th@walter-tools.com

America

Walter do Brasil Ltda.

Sorocaba - SP, Brasil
+55 15 32245700, service.br@walter-tools.com

Walter Canada

Mississauga, Canada
service.ca@walter-tools.com

Walter Tools S.A. de C.V.

El Marqués, Querétaro, México
+52 (442) 478-3500, service.mx@walter-tools.com

Walter USA, LLC

Greer, SC, USA
+1 800-945-5554, service.us@walter-tools.com