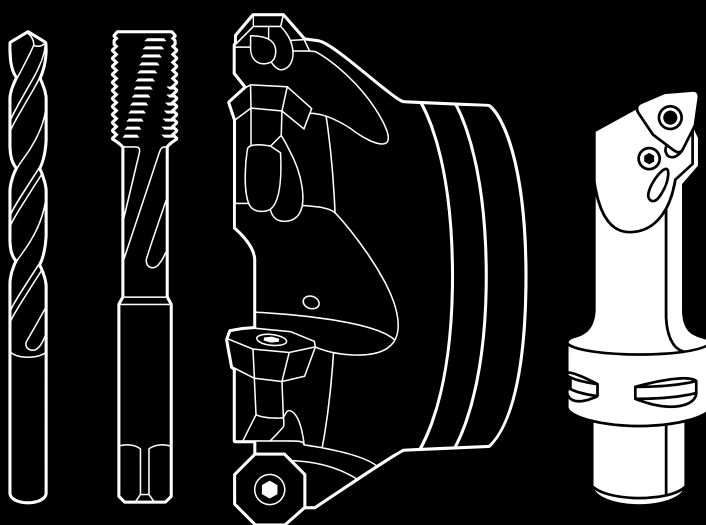


_ KOV JE NÁŠ SVĚT

Nástroje pro soustružení



Takto si najdete a objednáte standardní nástroje:



Osobně – na celém světě

Můžete se na nás obrátit telefonicky, faxem nebo e-mailem. Kontaktní údaje svého místního kontaktního partnera najdete na naší webové stránce na: **walter-tools.com**.



Hybridní katalogy a brožury Walter

obsahují kompletní standardní sortiment našich kompetenčních značek Walter, Walter Titex a Walter Prototyp, Walter Multiply – jako tištěná nebo digitální verze: s přehledy sortimentu, údaji k výrobkům, doporučenými řeznými parametry a mnohým dalším; s odkazy na naši navigaci pro obrábění Walter GPS nebo Walter TOOLSHOP s možností přímého objednání.

Na adrese **walter-tools.com** můžete rychle a pohodlně vyhledávat produkty Walter online a objednávat – přes chytrý telefon, tablet nebo PC.

Výhoda pro vás: přímý přístup z každého koncového zařízení, s optimálním zobrazením – kdykoli!

Online katalog Walter



Vyhledávání podle nástrojů

V online katalogu Walter najdete výrobky na základě známého členění našeho produktového katalogu a funkcí filtrování a vyhledávání. Integrované součásti: nákupní funkce a odkazy pro výkresy a modely.

Walter GPS



Vyhledávání podle použití

Pomocí Walter GPS najdete v několika krocích optimální obráběcí řešení pro svoji součást, online i offline – a v případě potřeby můžete přejít přímo do systému Walter TOOLSHOP!

Walter Innotime®



Vyhledávání podle součástí

S Walter Innotime® najdete nejekonomičtější řešení obrábění vaší součásti: včetně všech potřebných nástrojů, kroků a parametrů obrábění. Stačí jednoduše nahrát 3D model.

Digitální objednávání



TOOLSHOP



EDI B2B

Walter TOOLSHOP a EDI

Walter TOOLSHOP poskytuje zákazníkům možnosti rychlého získání informací a objednávání.

Prostřednictvím EDI (Electronic Data Interchange) si lze navíc vyměňovat dokumenty (např. zakázky) – a rovněž objednávat speciální nástroje.

A – Soustružení

A1: Soustružení ISO

Strana

Vyměnitelné břitové destičky

Přehled sortimentu	
Vyměnitelné břitové destičky ISO – negativní základní tvar	A 10
Vyměnitelné břitové destičky ISO – pozitivní základní tvar	A 13
Vyměnitelné břitové destičky pro kopírovací soustružnický systém – WL	A 16
Vyměnitelné břitové destičky ISO – CBN/PKD/keramika	A 17
Stránky pro objednání	
Vyměnitelné břitové destičky ISO – negativní základní tvar	A 20
Vyměnitelné břitové destičky ISO – pozitivní základní tvar	A 38
Vyměnitelné břitové destičky pro kopírovací soustružnický systém – WL	A 61
Vyměnitelné břitové destičky ISO – CBN/PKD/keramika	A 64

Soustružnické nástroje Walter Turn – vnější obrábění

Přehled sortimentu	
Stopkové nástroje – negativní základní tvar	A 88
Stopkové nástroje – pozitivní základní tvar	A 93
Stopkový nástroj – kopírovací soustružnický systém WL	A 96
Stopkový nástroj – keramické vyměnitelné břitové destičky	A 98
Soustružnický držák Walter Capto™	A 99
Walter Capto™ – kopírovací soustružnický systém WL	A 105
Walter Capto™ – negativní základní tvar keramika	A 106
Soustružnický držák Walter Capto™ – soustružnická a frézovací centra	A 107
Stránky pro objednání	
Stopkové nástroje – negativní základní tvar	A 108
Stopkové nástroje – pozitivní základní tvar	A 171
Stopkový nástroj – kopírovací soustružnický systém WL	A 198
Stopkový nástroj – keramické vyměnitelné břitové destičky	A 210
Soustružnický držák Walter Capto™	A 214
Walter Capto™ – kopírovací soustružnický systém WL	A 254
Soustružnický držák Walter Capto™ – soustružnická a frézovací centra	A 259

Soustružnické nástroje Walter Turn – vnitřní obrábění

Přehled sortimentu	
Soustružnické nože – negativní základní tvar	A 266
Soustružnické nože – pozitivní základní tvar	A 268
Soustružnické nože – kopírovací soustružnický systém WL	A 272
TOC_Boring-bar-adaptor _x_	A 273
Soustružnické nože – Walter Capto™	A 274
Upínač pro soustružnický nůž s tlumením vibrací – Accure-tec	A 276
Soustružnické nože – výměnná hlava QuadFit	A 277
Stránky pro objednání	
Soustružnické nože – negativní základní tvar	A 281
Soustružnické nože – pozitivní základní tvar	A 298
Soustružnické nože – kopírovací soustružnický systém WL	A 332
TOC_Boring-bar-adaptor _x_	A 342
Soustružnické nože – Walter Capto™	A 343
Upínač pro soustružnický nůž s tlumením vibrací – Accure-tec	A 359
Soustružnické nože – výměnná hlava QuadFit	A 367

A2: Zapichování

Strana

Břitové destičky

Přehled sortimentu	
Břitové destičky	A 382
Stránky pro objednání	
Břitové destičky	A 388

Stopkové nástroje

Přehled sortimentu	
Stopkové nástroje / upichovací planžety	A 414
Zapichovací držák Walter Capto™	A 423
Soustružnické nože	A 425
Výměnná hlava QuadFit	A 427
Stránky pro objednání	
Stopkové nástroje / upichovací planžety	A 428
Zapichovací držák Walter Capto™	A 531
Soustružnické nože	A 542
Výměnná hlava QuadFit	A 554

A3: Soustružení závitů

Strana

Vyměnitelné břitové destičky

Přehled sortimentu	
Vyměnitelné břitové destičky	A 555
Stránky pro objednání	
Vyměnitelné břitové destičky	A 556

Závitové nástroje Walter NTS

Přehled sortimentu	
Závitové nástroje Walter NTS	A 564
Stránky pro objednání	
Závitové nástroje Walter NTS	A 567

Technologie firmy Walter

(((Accure-tec®

Patentovaná technologie Walter Accure-tec® pro soustružnické držáky a upínače pro frézování zabezpečuje maximální tlumení vibrací. Ideální pro soustružení, frézování a vyvrtávání s velkým přesahem nástroje.

Drion-tec™

Drion-tec™ označuje řešení vrtacích nástrojů Walter s vyměnitelnými břitovými destičkami. Vrtáky Drion-tec™ se vyznačují efektivními náklady, vysokou přesností a univerzální použitelností. Díky širokému sortimentu výrobků jsou ideální jak pro specializovanou velkovýrobu, tak i pro specifická použití a kombinovanou výrobu.

Krato-tec™

Krato-tec™ je jedinečná technologie povlakování Walter pro nástroje ze slinutého karbidu. Jedná se o vícevrstvý povlak AlTiN s mimořádnou odolností proti vzniku trhlin s texturovanou krycí vrstvou. Speciální struktura vrstev je vysoce odolná proti opotřebení a přilnavosti i při vysokých řezných rychlostech a umožňuje univerzální použití nástrojů.

Tiger-tec®Gold

Tiger-tec® Gold, nová generace Walter pro jedinečné povlaky vyměnitelných břitových destiček, umožňuje maximální životnost a procesní spolehlivost. Nové sorty jsou v závislosti na případě použití založené na technologii PVD, CVD nebo ULP. Jedinečné vlastnosti povlaku, chráněného několika patenty, zaručují nejlepší ochranu proti formám opotřebení, které určuje životnost, a zajišťují vynikající výkonnost.

Tiger-tec®Silver

V podobě Tiger-tec® Silver nabízí Walter jedinečnou technologii povlakování pro vyměnitelné břitové destičky. Speciální vrstva oxidu hlinitého s optimalizovanou mikrostrukturou snižuje opotřebení při soustružení, frézování a vrtání a zároveň zvyšuje houževnatost a tepelnou odolnost – pro výrazně vyšší řezné parametry.

Thrill-tec™

Frézy pro frézování kruhovou interpolací Thrill-tec™ spojují tři funkce v jednom nástroji a pracovním kroku: srážení hran, frézování otvorů pro závity a frézování závitů. Díky speciální kombinaci substrátu, povlaku a geometrie mají nástroje dlouhou životnost. Spojení několika obráběcích kroků umožňuje extrémně krátké doby obrábění, při kterém se šetří počet potřebných nástrojů, a pozice v zásobníku nástrojů ve stroji.

Walter BLAXX

Walter BLAXX představuje měřítko nové generace fréz: Díky speciální povrchové úpravě tělesa fréz jsou frézy extrémně odolné. Převážně tangenciální frézovací systémy jsou osazené vyměnitelnými břitovými destičkami Tiger-tec®. Nástroje označené „Walter BLAXX“ kombinují vysokou odolnost proti opotřebení s nepřekonatelnými výkonovými parametry.

Walter Green

Walter Green: Trvalá udržitelnost a zodpovědné zacházení se zdroji představují ústřední součást zásad naší společnosti. Pečetí Walter Green ukazujeme, jak je realizujeme – např. kompenzací emisí CO₂ pomocí projektů na ochranu přírody.

Walter Xpress

Walter Xpress je rychlá objednávací a dodací služba Walter Multiply pro vysoce kvalitní speciální nástroje: k dispozici přibližně pro 10 000 variant nástrojů; dodací lhůta maximálně 2–4 týdny od obdržení objednávky! Objednávací proces má jasnou strukturu a zaručuje absolutně spolehlivé plánování. U většiny poptávek je kalkulace a nabídka provedena během 24 hodin.

Walter Precision XT

Přesné vyvrtávací nástroje se používají vždy tehdy, když se má stávající otvor dokončit nebo se má optimalizovat jeho přesnost: např. prostřednictvím korekce polohy, zúžení tolerance otvoru nebo zdokonalení kvality povrchu. Přesné vyvrtávání se provádí většinou s hloubkami řezu <math>< 0,5 \text{ mm}</math> (0,020 palce).

Walter Boring XT

Nástroje k hrubovacímu vyvrtávání se používají za účelem rozšíření stávajícího otvoru. Ústředním parametrem je přitom úběr materiálu. Otvor určený k rozšíření je připraven předchozím obráběním nebo vyroben odléváním nebo kováním. Samotné hrubovací vyvrtávací nástroje lze používat také k radiálně přesazenému, resp. stupňovitému vyvrtávání.

Technologie XD

Vrtací nástroje ze slinutého karbidu Walter Titex jsou přesné, výkonné a hospodárné při vrtání do téměř všech materiálů. Technologie XD od Walter Titex umožňuje s maximální přesností a hospodárností vrtání hlubokých otvorů bez přerušování posuvu až $70 \times D_c$.

Xill-tec®

S Xill-tec®, frézami ze slinutého karbidu řady MC230 Advance, nabízí Walter jedinečně široký sortiment: s nejrůznějšími rozměry, počty zubů a variantami stopek. Uživatel je tak skvěle připravený na všechny možné frézovací operace a materiály ISO. Univerzální použití – s vynikající kvalitou.

Xtra-tec®

Frézy a vrtáky s vyměnitelnými břitovými destičkami Xtra-tec® umožňují mimořádně měkký řez a nejlepší kvalitu povrchu téměř v každém materiálu. Vyměnitelné břitové destičky s vysoce pozitivními geometriemi a povlakem Tiger-tec® se vyznačují mimořádně výhodným poměrem tvrdosti a houževnatosti. Pro maximální produktivitu a spolehlivost.

Xtra-tec® XT

Xtra-tec® XT je nejnovější generace frézovacích nástrojů Walter. Jako „Xtended“ technologie Xtra-tec® otevírá zcela novou perspektivu ohledně produktivity a spolehlivosti. Lze s ní pokrýt téměř všechny frézovací operace ve všech běžných materiálových skupinách: stabilnější, produktivnější, hospodárnější než kdykoli dříve – a díky Walter Green s kompenzací CO₂.

X-treme Evo

Vrtáky ze slinutého karbidu X-treme Evo DC260 a DC160 Advance a dále X-treme Evo Plus DC180 Supreme a X-treme Evo 3 DC183 Supreme ztělesňují pro Walter „vrtání nové generace“: všestranně použitelné pro nejrůznější materiály a koncepce strojů – s vynikající životností, produktivitou a procesní spolehlivostí.

Technologie firmy Walter (pokračování)



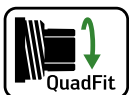
Walter Capto™ je modulární systém upínačů nástrojů. Hodí se pro veškeré soustružení, frézování, vrtání a závitování. Polygonový kužel podle normy ISO velmi dobře zachycuje torzní a ohybové momenty a zabezpečuje optimální přesnost opakování.



Walter ConeFit je mimořádně flexibilní systém fréz ze slinutého karbidu s širokým spektrem vysoce výkonných výměnných hlav a variant stopek. Kónický závit se samočinně vystředuje a zaručuje tak maximální stabilitu a vystředěný běh.



Uživatelé Walter ScrewFit profitují z maximální flexibility. Modulární rozhraní je vhodné pro nejrůznější upínače a průměry i délky nástrojů pro frézování a vrtání.



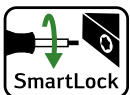
Soustružnické držáky s tlumením vibrací pro soustružení a soustružení závitů s technologií Walter Accure-tec® se vyznačují přesně broušeným rozhraním QuadFit s kuželovým a čelním nástavcem. Systém výměnné hlavy otočný o 180° umožňuje rychlou výměnu nástroje s maximální přesností.



Při soustružení, zapichování a upichování chladí přesné chlazení Walter v centru tvorby třísek. Dvojitý paprsek chlazení dopadá přesně na hřbet a čelní plochu. Při vrtání se vyústění chlazení pohybuje v blízkosti řezné hrany. Pro výrazně delší životnost, lepší lámání třísky, resp. lepší odvod třísky a dále větší efektivitu a vyšší kvalitu.



„Flash“ označuje speciální frézy ze slinutého karbidu pro frézování s vysokým posuvem. Jejich geometrie čela zmenšuje tloušťku třísky „h“ a umožňuje tak velmi vysoké posuvy na zub. Vznikající síly se odvádějí axiálně do středu nástroje a tím se obráběcí proces stabilizuje.



U soustružnických držáků Walter se „SmartLock“ se upínací šroub ovládá ze strany. To umožňuje jednoduchou a rychlou výměnu destiček ve stroji. Doby výměny se tím výrazně zkracují. Přednostně se používají v podélných a víceřetenových soustruzích.

Tiger-tec[®] Gold




tigertec-gold.walter






 **WALTER**
Engineering Kompetenz






Struktura nového kompletního katalogu Walter

Nový kompletní katalog Walter jako ePaper obsahuje obsáhlé a přehledné informace o produktech a použitích – s přímým prolinkováním s on-line katalogem Walter.

ISO turning 

ISO indexable inserts – Negative basic shape

Machining	Medium machining			Roughing	
Geometry	MM5	MP5	MU5	MK5	NRS
Insert basic shape	C, D, S, T, V, W	C, D, S, T, V, W	C, D, S, T, W	C, D, S, T, V, W	C, D, S, T, W
P Steel	•	••	•••	••	•
M Stainless steel	••	••	•••	••	•
K Cast iron	•	•	•	••	•
N NF metals	•	•	•	•	•
S Materials with difficult cutting properties	••	••	•	•	••
H Hard materials					
O Other					
a _r [mm]	0.5–4.5	0.5–8.0	0.5–7.0	0.2–8.0	0.8–9.0
f [mm]	0.10–0.45	0.10–0.55	0.15–0.55	0.10–0.80	0.13–0.60
Page in catalogue	13	13	14	14	
QR code					
www.walter-tools.com/woc/	MM5	MP5	MU5	MK5	NRS

Machining	Roughing				
Geometry	NRT	RM5	RP5	RP7	RK5
Insert basic shape	C, S	C, D, S, T, W	C, D, R, S, T, W	C, S, T, W	C, D, R, S, T, V, W
P Steel			••	••	
M Stainless steel		••	••	••	
K Cast iron		•	•	••	••
N NF metals		•	•	•	•
S Materials with difficult cutting properties	••	••	•	•	•
H Hard materials					•
O Other					
a _r [mm]	0.8–9.0	1.2–8.0	0.8–13.0	0.8–10.0	0.6–8.0
f [mm]	0.18–0.80	0.20–0.80	0.15–1.20	0.18–1.00	0.15–0.90
Page in catalogue	15	15	15	16	16
QR code					
www.walter-tools.com/woc/	NRT	RM5	RP5	RP7	RK5

WALTER SELECT ●● Primary application ● Other application

ISO indexable inserts – Negative basic shape 9

Přehledy sortimentu s možnostmi použití, materiály a QR kódy v uceleném zobrazení

Přehledy sortimentu zahrnují ikony k příslušným použití, obrázky produktů, spektrum materiálů, na které lze dané produkty použít; případně také varianty stopek, upínací systémy a další důležité informace. Okamžitě tak poznáte, který produkt potřebujete – a nasazením příslušného QR kódu nebo vložením uvedeného odkazu do prohlížeče rovnou získáte podrobné informace.










NEW











Nástroje s tímto označením jsou inovace a jsou takto označené v přehledech sortimentu.



Vyměnitelné břitové destičky a nástroje s těmito červenými symboly jsou v sortimentu nové a jsou takto označené na stránce pro objednání.

Vyměnitelné břitové destičky ISO – negativní základní tvar











Obrábění	Dokončovací obrábění				Střední obrábění
					
Geometrie	FW5	FM5	NFT	FP5	MW5
Základní tvar vyměnitelných břitových destiček	C, D, T, W	C, D, S, T, V, W	C, D, V	C, D, S, T, V, W	C, D, T, W
P Ocel	●●	●		●●	●●
M Nerezová ocel	●●	●●	●		●●
K Litina	●●			●	●●
N Neželezné kovy			●		
S Těžko obrábitelné materiály	●	●●	●●		●
H Tvrdé materiály					
O Jiné					
a_p [mm]	0,3–3,0	0,1–2,0	0,1–2,0	0,08–2,5	0,8–4,0
f [mm]	0,10–0,65	0,03–0,25	0,04–0,20	0,04–0,28	0,15–0,70
Strana v katalogu	A 20	A 20	A 20	A 20	A 20
QR kód					
www.walter-tools.com/woc/	FW5	FM5	NFT	FP5	MW5











Obrábění	Střední obrábění				
					
Geometrie	MN3	NMS	MS3	NMT	MP3
Základní tvar vyměnitelných břitových destiček	C, D, V, W	C, D, S, T, V, W	C, D, T, V, W	C, D, W	C, D, S, T, V, W
P Ocel	●		●	●●	●●
M Nerezová ocel	●	●	●		
K Litina					●
N Neželezné kovy	●●		●		
S Těžko obrábitelné materiály	●	●●	●●	●●	
H Tvrdé materiály					
O Jiné					
a_p [mm]	0,5–4,0	0,5–3,5	0,2–5,0	0,4–4,0	0,3–3,5
f [mm]	0,05–0,40	0,08–0,45	0,02–0,50	0,08–0,32	0,06–0,40
Strana v katalogu	A 20	A 20	A 20	A 20	A 20
QR kód					
www.walter-tools.com/woc/	MN3	NMS	MS3	NMT	MP3

WALTER SELECT

●● hlavní použití ● další použití

Vyměnitelné břitové destičky ISO – negativní základní tvar









Obrábění	Střední obrábění				Hrubování
					
Geometrie	MM5	MP5	MU5	MK5	NRS
Základní tvar vyměnitelných břitových destiček	C, D, S, T, V, W	C, D, S, T, V, W	C, D, S, T, W	C, D, S, T, V, W	C, D, S, T, W
P Ocel	●	●●	●●	●	
M Nerezová ocel	●●		●●		●
K Litina		●	●	●●	
N Neželezné kovy					
S Těžko obrábitelné materiály	●●		●		●●
H Tvrdé materiály					
O Jiné					
a_p [mm]	0,5–4,5	0,5–8,0	0,5–7,0	0,2–8,0	0,8–9,0
f [mm]	0,10–0,45	0,10–0,55	0,15–0,55	0,10–0,80	0,13–0,60
Strana v katalogu	A 20	A 20	A 20	A 20	A 20
QR kód					
www.walter-tools.com/woc/	MM5	MP5	MU5	MK5	NRS

Obrábění	Hrubování				
					
Geometrie	NRT	RM5	RP5	RP7	RK5
Základní tvar vyměnitelných břitových destiček	C, S	C, D, S, T, W	C, D, R, S, T, W	C, S, T, W	C, D, R, S, T, V, W
P Ocel			●●	●●	
M Nerezová ocel		●●	●		
K Litina			●	●●	●●
N Neželezné kovy					
S Těžko obrábitelné materiály	●●	●●			
H Tvrdé materiály					●
O Jiné					
a_p [mm]	0,8–9,0	1,2–8,0	0,8–13,0	0,8–10,0	0,6–8,0
f [mm]	0,18–0,80	0,20–0,80	0,15–1,20	0,18–1,00	0,15–0,90
Strana v katalogu	A 20	A 20	A 20	A 20	A 20
QR kód					
www.walter-tools.com/woc/	NRT	RM5	RP5	RP7	RK5











WALTER SELECT











●● hlavní použití ● další použití

Vyměnitelné břitové destičky ISO – negativní základní tvar

Obrábění	Hrubování	Náročné třískové obrábění		
				
Geometrie	RK7	HU3	HU5	HU7
Základní tvar vyměnitelných břitových destiček	C, D, S, T, W	C, D, S, T, W	C, D, S	C, S, T
P Ocel		●●	●	●●
M Nerezová ocel		●	●●	●
K Litina	●●	●	●	●●
N Neželezné kovy				
S Těžko obrábitelné materiály			●●	
H Tvrdé materiály	●●			
O Jiné				
a_p [mm]	0,8–8,0	0,8–12,0	1,0–12,0	1,5–17,0
f [mm]	0,20–0,80	0,25–1,20	0,25–1,20	0,40–1,60
Strana v katalogu	A 20	A 20	A 20	A 20
QR kód				
www.walter-tools.com/woc/	RK7	HU3	HU5	HU7

Pozitivní základní tvar 5°/7°/11° – slinutý karbid











Obrábění	Dokončovací obrábění				
					
Geometrie	FW4	FL2	FN2	FM2	FP2
Základní tvar vyměnitelných břitových destiček	C, D, T	C, D, V	C, D, S, T, V, W	C, D, S, T, V, W	C, D, T, V
P Ocel	●●	●●	●	●●	●●
M Nerezová ocel	●●	●●	●	●●	●●
K Litina	●●	●	●	●	●●
N Neželezné kovy			●●	●●	●
S Těžko obrobitelné materiály	●	●	●	●●	●
H Tvrdé materiály					
O Jiné			●		
a_p [mm]	0,1–2,5	0,1–1,5	0,12–3,5	0,1–3,5	0,1–3,0
f [mm]	0,03–0,50	0,04–0,20	0,02–0,30	0,02–0,30	0,01–0,30
Strana v katalogu	A 38	A 38	A 38	A 38	A 38
QR kód					
www.walter-tools.com/woc/	FW4	FL2	FN2	FM2	FP2











Obrábění	Dokončovací obrábění				
					
Geometrie	FM4	FP4	FM6	FP6	FK6
Základní tvar vyměnitelných břitových destiček	C, D, R, S, T, V, W	C, D, R, S, T, V, W	C, D, S, T, V	C, D, S, T, V, W	C, D, S, T, V
P Ocel	●	●●	●	●●	●
M Nerezová ocel	●●	●	●●	●	●
K Litina		●		●	●●
N Neželezné kovy					
S Těžko obrobitelné materiály	●●	●	●●	●	●
H Tvrdé materiály					
O Jiné					
a_p [mm]	0,1–5,0	0,1–5,0	0,3–2,5	0,3–2,5	0,3–2,5
f [mm]	0,02–0,40	0,02–0,40	0,08–0,32	0,06–0,32	0,06–0,32
Strana v katalogu	A 38	A 38	A 38	A 38	A 38
QR kód					
www.walter-tools.com/woc/	FM4	FP4	FM6	FP6	FK6

WALTER SELECT

●● hlavní použití ● další použití

Pozitivní základní tvar 5°/7°/11° – slinutý karbid







Obrábění	Střední obrábění				
					
Geometrie	MW4	MN2	MM4	MP4	MK4
Základní tvar vyměnitelných břitových destiček	C, D, T	C, D, R, S, T, V, W	C, D, S, T, V, W	C, D, S, T, V, W	C, D, S, T, V
P Ocel	●●	●	●	●●	●
M Nerezová ocel	●●	●	●●	●	●
K Litina	●●	●	●	●	●●
N Neželezné kovy	●●	●●	●	●	●
S Těžko obrábitelné materiály	●	●	●●	●	●
H Tvrdé materiály					
O Jiné		●			
a _p [mm]	0,5–4,5	0,5–6,0	0,1–3,5	0,3–3,5	0,4–3,5
f [mm]	0,12–0,55	0,02–0,80	0,04–0,35	0,06–0,35	0,08–0,35
Strana v katalogu	A 38	A 38	A 38	A 38	A 38
QR kód					
www.walter-tools.com/woc/	MW4	MN2	MM4	MP4	MK4

Obrábění	Hrubování			Schruppbearbeitung	
					
Geometrie	MP6	..GN	..MR	RM4	RP4
Základní tvar vyměnitelných břitových destiček	C, D, T, V	T	T	C, D, R, S, T, V, W	C, D, R, S, T, V, W
P Ocel	●●	●●	●●	●	●●
M Nerezová ocel	●	●	●	●●	●
K Litina	●	●	●●	●	●
N Neželezné kovy	●●	●●	●	●	●
S Těžko obrábitelné materiály	●	●	●	●●	●
H Tvrdé materiály					
O Jiné					
a _p [mm]	0,4–4,0	0,4–3,0	0,4–4,0	0,2–7,0	0,2–7,0
f [mm]	0,08–0,40	0,10–0,30	0,12–0,30	0,08–1,20	0,08–1,20
Strana v katalogu	A 38	A 56	A 56	A 38	A 38
QR kód					
www.walter-tools.com/woc/	MP6	GN	MR	RM4	RP4











WALTER SELECT

●● hlavní použití ● další použití











Pozitivní základní tvar 5°/7°/11° – slinutý karbid











Obrábění	Střední obrábění		Schwerzerspanung
			
Geometrie	RK4	RK6	HU6
Základní tvar vyměnitelných břitových destiček	C, D, R, S, T, V, W	C, D, S, T, V	R
P Ocel	●		●●
M Nerezová ocel	●		
K Litina	●●	●●	●●
N Neželezné kovy			
S Těžko obrábitelné materiály	●		
H Tvrdé materiály		●	
O Jiné			
a_p [mm]	0,4–7,0	0,2–5,0	1,0–15,0
f [mm]	0,08–1,20	0,08–0,50	0,12–1,70
Strana v katalogu	A 38	A 38	A 47
QR kód			
www.walter-tools.com/woc/	RK4	RK6	HU6

Pozitivní systémové vyměnitelné břitové destičky – WL











Obrábění	Dokončovací obrábění			Střední obrábění	
	NEW 		NEW 		
Geometrie	FM4	FP4	MM4	MP4	MU6
Základní tvar vyměnitelných břitových destiček	WL	WL	WL	WL	WL
P Ocel	●	●●	●	●●	●●
M Nerezová ocel	●●	●	●●	●	●●
K Litina		●	●	●	●●
N Neželezné kovy					
S Těžko obrábitelné materiály	●●	●	●●	●	●●
H Tvrdé materiály					●
O Jiné					
a_p [mm]	0,1–2,0	0,1–2,0	0,4–2,5	0,4–2,5	0,5–2,5
f [mm]	0,04–0,25	0,05–0,25	0,08–0,40	0,08–0,40	0,12–0,45
Strana v katalogu	A 61	A 61	A 61	A 61	A 63
QR kód					
www.walter-tools.com/woc/	FM4	FP4	MM4	MP4	MU6





Vyměnitelné břitové destičky ISO – CBN/PKD/keramika

Řezný materiál	CBN				
					
Geometrie	TS	TS-MW	TM	TM-M	TM-MW
Základní tvar vyměnitelných břitových destiček	C, D, S, T, V, W	C	C, D, S, T, V, W	C, D	C, D
P Ocel					
M Nerezová ocel					
K Litina	●●				
N Neželezné kovy					
S Těžko obrobitelné materiály					
H Tvrdé materiály	●●	●●	●●	●●	●●
O Jiné					
a_p [mm]	0,05–2,0	0,1–0,5	0,1–1,0	0,1–1,0	0,1–1,0
f [mm]	0,02–0,30	0,05–0,20	0,05–0,30	0,05–0,30	0,05–0,50
Strana v katalogu	A 64	A 69	A 64	A 64	A 64
QR kód					
www.walter-tools.com/woc/	TS	TS-MW	TM	TM-M	TM-MW



Řezný materiál	CBN			Keramika	
					
Geometrie	TS-0	TM-S	E	T01020	T02020
Základní tvar vyměnitelných břitových destiček	R	C, R, S	R	C, R, S	C, D, S, T, W
P Ocel					
M Nerezová ocel					
K Litina	●●	●●			●●
N Neželezné kovy					
S Těžko obrobitelné materiály			●●	●●	
H Tvrdé materiály		●		●	
O Jiné					
a_p [mm]	0,1–5,0	0,1–5,0	0,1–3,6	0,1–4,5	0,1–6,0
f [mm]	0,05–0,40	0,05–0,50	0,10–0,32	0,10–0,42	0,10–0,80
Strana v katalogu		A 66	A 80	A 79	A 79
QR kód					
www.walter-tools.com/woc/	TS-0	TM-S	E	T01020	T02020

Vyměnitelné břitové destičky ISO – CBN/PKD/keramika

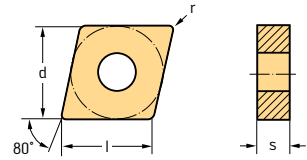
Řezný materiál	Keramik		PCD		CBN
					
Geometrie	SM	SM-MWS	T-FS	W-FS	EM
Základní tvar vyměnitelných břitových destiček	C, D, S, T, V, W	C, W	C, D, V	C, D, S, T, V	C, D, V
P Ocel					
M Nerezová ocel					
K Litina					
N Neželezné kovy			••	••	
S Těžko obrobitelné materiály			•	•	••
H Tvrdé materiály	••	••			
O Jiné			••	••	
a_p [mm]	0,1–1,0	0,1–1,0	0,05–4,0	0,05–4,0	0,1–1,0
f [mm]	0,05–0,30	0,05–0,35	0,03–0,38	0,03–0,38	0,05–0,25
Strana v katalogu	A 79	A 79	A 74	A 74	A 64
QR kód					
www.walter-tools.com/woc/	SM	SM-MWS	T-FS	W-FS	EM

Řezný materiál	PCD	
		
Geometrie	FS-M	FS-9
Základní tvar vyměnitelných břitových destiček	C, D	C, S, T
P Ocel		
M Nerezová ocel		
K Litina		
N Neželezné kovy	••	••
S Těžko obrobitelné materiály	•	•
H Tvrdé materiály		
O Jiné	••	••
a_p [mm]	0,1–2,0	0,05–15,3
f [mm]	0,08–0,20	0,03–0,38
Strana v katalogu	A 74	A 74
QR kód		
www.walter-tools.com/woc/	FS-M	FS-9















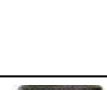



















Vyměnitelné břitové destičky pro kopírovací soustružnický systém – WL CBN

Obrábění	Střední obrábění	
		
Geometrie	TM	
Základní tvar vyměnitelných břitových destiček	WL	
P Ocel		
M Nerezová ocel		
K Litina		
N Neželezné kovy		
S Těžko obrobitelné materiály		
H Tvrdé materiály	●●	
O Jiné		
a_p [mm]	0,1–2,5	
f [mm]	0,02–0,50	
Strana v katalogu	A 86	
QR kód		
www.walter-tools.com/woc/	TM	

Kosočtvercové negativní 80° CNMG / CNGG / CNMA / CNMM Tiger-tec® Gold



Vyměnitelné břitové destičky

Označení	l mm	r mm	f mm	ap mm	P				M				K			N		S											
					WC	HC	HE	HE	WC	HC	WC	HC	WC	HW	WC	HC	WC	HW											
					WKP01G	WPP05G	WPP10G	WPP20G	WMP20S	WPP30G	WEP10C	WSM01	WSM10S	WMP20S	WSM20S	WSM30S	WKP01G	WKK10S	WKK20S	WKP30S	WNN10	WNN10	WSM01	WSM10S	WSM20S	WSM30S	WS10		
 CNMG120404-FW5	12.9	0.4	0,10–0,40	0,3–3,0	⊕	⊕	⊕					⊕	⊕	⊕	⊕		⊕							⊕	⊕				
 CNMG120408-FW5	12.9	0.8	0,15–0,60	0,4–3,0	⊕	⊕	⊕					⊕	⊕	⊕	⊕		⊕							⊕	⊕				
 CNMG120404-NFT	12.9	0.4	0,08–0,17	0,4–1,5										⊕	⊕									⊕	⊕			⊕	
 CNMG120408-NFT	12.9	0.8	0,10–0,20	0,5–2,0										⊕	⊕									⊕	⊕			⊕	
 CNGG120404-NFT	12.9	0.4	0,06–0,15	0,3–1,5																								⊕	
 CNGG120408-NFT	12.9	0.8	0,08–0,18	0,4–2,0																								⊕	
 CNMG120402-FM5	12.9	0.2	0,03–0,10	0,1–1,0									⊕	⊕	⊕									⊕	⊕				
 CNMG120404-FM5	12.9	0.4	0,05–0,15	0,2–1,5									⊕	⊕	⊕									⊕	⊕				
 CNMG120408-FM5	12.9	0.8	0,07–0,20	0,4–1,5					⊕				⊕	⊕	⊕									⊕	⊕				
 CNMG120412-FM5	12.9	1.2	0,10–0,25	0,5–2,0					⊕				⊕	⊕	⊕									⊕	⊕				
 CNMG090304-FP5	9.67	0.4	0,04–0,20	0,1–1,5			⊕	⊕																					
 CNMG090308-FP5	9.67	0.8	0,08–0,25	0,2–2,0			⊕	⊕																					
 CNMG120402-FP5	12.9	0.2	0,04–0,12	0,1–0,5																									
 CNMG120404-FP5	12.9	0.4	0,04–0,20	0,1–1,5	⊕		⊕	⊕									⊕												
 CNMG120408-FP5	12.9	0.8	0,08–0,25	0,2–2,0	⊕		⊕	⊕									⊕												
 CNMG120412-FP5	12.9	1.2	0,10–0,25	0,5–2,5	⊕		⊕	⊕									⊕												
 CNMG120408-MW5	12.9	0.8	0,20–0,65	0,8–4,0		⊕	⊕	⊕	⊕					⊕	⊕		⊕	⊕											
 CNMG120412-MW5	12.9	1.2	0,25–0,70	1,5–4,0		⊕	⊕	⊕	⊕					⊕	⊕		⊕	⊕											
 CNGG120402M-MN3	12.9	0.17	0,05–0,12	0,5–3,0																		⊕	⊕						
 CNGG120404M-MN3	12.9	0.37	0,08–0,30	0,8–4,0																		⊕	⊕						
 CNGG120408M-MN3	12.9	0.77	0,10–0,40	1,0–4,0																		⊕	⊕						
 CNMG120404-MS3	12.9	0.4	0,12–0,25	0,6–3,0			⊕					⊕	⊕	⊕	⊕	⊕							⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
 CNMG120408-MS3	12.9	0.8	0,15–0,30	0,8–3,0			⊕					⊕	⊕	⊕	⊕	⊕							⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
 CNMG120412-MS3	12.9	1.2	0,15–0,40	1,0–3,5			⊕					⊕	⊕	⊕	⊕	⊕							⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
 CNMG190612-MS3	19.34	1.2	0,18–0,50	1,2–5,0								⊕	⊕	⊕	⊕	⊕							⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
 CNGG120401-MS3	12.9	0.1	0,02–0,06	0,2–2,5								⊕	⊕	⊕	⊕	⊕							⊕	⊕					
 CNGG120402-MS3	12.9	0.2	0,05–0,12	0,4–2,5								⊕	⊕	⊕	⊕	⊕							⊕	⊕					
 CNGG120404-MS3	12.9	0.4	0,10–0,25	0,6–3,0								⊕	⊕	⊕	⊕	⊕							⊕	⊕					
 CNGG120408-MS3	12.9	0.8	0,12–0,30	0,8–3,0								⊕	⊕	⊕	⊕	⊕							⊕	⊕					
 CNMG120408-NMT	12.9	0.8	0,12–0,30	0,8–4,0										⊕	⊕									⊕	⊕			⊕	
 CNMG120412-NMT	12.9	1.2	0,15–0,32	1,0–4,0										⊕	⊕									⊕	⊕			⊕	
 CNMG120404-NMS	12.9	0.4	0,10–0,24	0,6–2,5								⊕	⊕	⊕	⊕	⊕							⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
 CNMG120408-NMS	12.9	0.8	0,13–0,32	0,8–3,5								⊕	⊕	⊕	⊕	⊕							⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
 CNMG120412-NMS	12.9	1.2	0,16–0,36	1,0–3,5								⊕	⊕	⊕	⊕	⊕							⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕

Rozměry – viz klíč značení podle ISO 1832

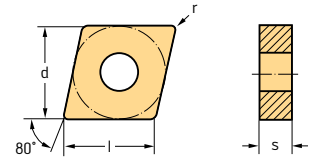
Příklad objednávky sorty WKP01G: CNMG120404-FW5 WKP01G

HC = Coated carbide
HE = Coated cermet
HW = Uncoated carbide

WALTER SELECT

Optimální VBD pro → dobré = ⊕ → střední = ⊕ → nepříznivé = ⊕ podmínky obrábění

Kosočtvercové negativní 80° CNMG / CNGG / CNMA / CNMM Tiger-tec® Gold



Vyměnitelné břitové destičky

Označení	l mm	r mm	f mm	a _p mm	P						M				K				N		S					
					WKP01G	WPP05G	WPP10G	WPP20G	WMP20S	WPP30G	WEP10C	WSM01	WSM10S	WMP20S	WSM20S	WSM30S	WKP01G	WKK10S	WKK20S	WKP30S	WNN10	WNI10	WSM01	WSM10S	WSM20S	WSM30S
	CNMG090304-MP3	9,67	0,4	0,06-0,20	0,3-2,2		☉	☉																		
	CNMG090308-MP3	9,67	0,8	0,10-0,28	0,6-3,0		☉	☉																		
	CNMG120404-MP3	12,9	0,4	0,08-0,22	0,3-2,5		☉	☉																		
	CNMG120408-MP3	12,9	0,8	0,12-0,32	0,6-3,2		☉	☉																		
	CNMG120412-MP3	12,9	1,2	0,16-0,40	0,8-3,5		☉	☉																		
	CNMG120404-MM5	12,9	0,4	0,10-0,20	0,5-3,0					☉													☉	☉	☉	
	CNMG120408-MM5	12,9	0,8	0,15-0,32	0,8-3,0					☉													☉	☉	☉	
	CNMG120412-MM5	12,9	1,2	0,15-0,35	0,8-3,5					☉													☉	☉	☉	
	CNMG120416-MM5	12,9	1,6	0,15-0,40	1,0-4,0					☉													☉	☉	☉	
	CNMG160608-MM5	16,12	0,8	0,15-0,35	0,8-4,5					☉													☉	☉	☉	
	CNMG120404-MP5	12,9	0,4	0,16-0,25	0,5-4,0			☉	☉																	
	CNMG120408-MP5	12,9	0,8	0,18-0,40	0,6-5,0		☉	☉	☉								☉									
	CNMG120412-MP5	12,9	1,2	0,20-0,45	1,0-5,0		☉	☉	☉																	
	CNMG120416-MP5	12,9	1,6	0,25-0,50	1,2-5,0		☉	☉	☉																	
	CNMG160608-MP5	16,12	0,8	0,25-0,40	0,8-7,0		☉	☉	☉																	
	CNMG120404-MU5	12,9	0,4	0,15-0,30	0,5-4,0			☉	☉															☉		
	CNMG120408-MU5	12,9	0,8	0,15-0,40	0,6-5,0		☉	☉	☉															☉		
	CNMG120412-MU5	12,9	1,2	0,20-0,50	1,0-5,0		☉	☉	☉															☉		
	CNMG120416-MU5	12,9	1,6	0,25-0,55	1,2-5,0		☉	☉	☉																☉	
	CNMG160612-MU5	16,12	1,2	0,30-0,55	1,0-7,0		☉	☉	☉																☉	
	CNMG090308-MK5	9,67	0,8	0,10-0,20	0,2-3,0																					
	CNMG120404-MK5	12,9	0,4	0,16-0,25	0,6-5,0																					
	CNMG120408-MK5	12,9	0,8	0,25-0,50	0,8-5,0																					
	CNMG120412-MK5	12,9	1,2	0,30-0,50	1,2-5,0																					
	CNMG120416-MK5	12,9	1,6	0,35-0,50	1,5-5,0																					
	CNMG160608-MK5	16,12	0,8	0,25-0,50	0,8-7,0																					
	CNMG160612-MK5	16,12	1,2	0,30-0,60	1,2-7,0																					
	CNMG160616-MK5	16,12	1,6	0,35-0,60	1,5-7,0																					
	CNMG190612-MK5	19,34	1,2	0,30-0,65	1,2-8,0																					
CNMG190616-MK5	19,34	1,6	0,35-0,80	1,5-8,0																						
	CNMG120408-NRT	12,9	0,8	0,18-0,35	1,0-6,0																			☉	☉	
	CNMG120412-NRT	12,9	1,2	0,20-0,40	1,2-6,0																				☉	
	CNMG160612-NRT	16,12	1,2	0,28-0,55	1,5-7,5																				☉	
	CNMG190616-NRT	19,34	1,6	0,35-0,70	2,0-9,0																				☉	

Rozměry – viz klíč značení podle ISO 1832

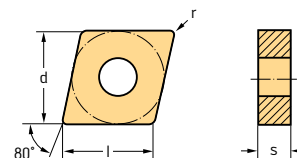
Příklad objednávky sorty WKP01G: CNMG120404-FW5 WKP01G

HC = Coated carbide
HE = Coated cermet
HW = Uncoated carbide

Kosočtvercové negativní 80°

CNMG / CNGG / CNMA / CNMM

Tiger-tec® Gold



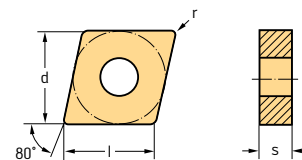
Vyměnitelné břitové destičky

Označení	l mm	r mm	f mm	ap mm	P						M				K			N		S									
					WKP01G	WPP05G	WPP10G	WPP20G	WMP20S	WPP30G	WEP10C	WSM01	WSM10S	WMP20S	WSM20S	WSM30S	WKP01G	WKK10S	WKK20S	WKP30S	WNN10	WN10	WSM01	WSM10S	WSM20S	WSM30S	WS10		
CNMG120408-NRS	12.9	0.8	0.16-0.35	1.0-4.0																									
CNMG120412-NRS	12.9	1.2	0.18-0.40	1.2-4.0																									
CNMG160612-NRS	16.12	1.2	0.21-0.45	1.2-6.5																									
CNMG160616-NRS	16.12	1.6	0.23-0.50	1.5-6.5																									
CNMG190608-NRS	19.34	0.8	0.20-0.45	1.0-8.0																									
CNMG190612-NRS	19.34	1.2	0.23-0.50	1.2-8.5																									
CNMG120408-RM5	12.9	0.8	0.20-0.40	1.2-5.0																									
CNMG120412-RM5	12.9	1.2	0.25-0.50	1.5-5.0																									
CNMG120416-RM5	12.9	1.6	0.30-0.55	2.0-5.0																									
CNMG160608-RM5	16.12	0.8	0.22-0.45	1.2-7.0																									
CNMG160612-RM5	16.12	1.2	0.25-0.60	1.5-7.0																									
CNMG160616-RM5	16.12	1.6	0.30-0.65	2.0-7.0																									
CNMG190612-RM5	19.34	1.2	0.25-0.60	1.5-8.0																									
CNMG190616-RM5	19.34	1.6	0.30-0.80	2.0-8.0																									
CNMG120408-RP5	12.9	0.8	0.20-0.40	0.8-6.0																									
CNMG120412-RP5	12.9	1.2	0.25-0.60	1.0-6.0																									
CNMG120416-RP5	12.9	1.6	0.35-0.70	1.6-6.0																									
CNMG160608-RP5	16.12	0.8	0.25-0.50	1.0-8.0																									
CNMG160612-RP5	16.12	1.2	0.35-0.65	1.2-8.0																									
CNMG160616-RP5	16.12	1.6	0.40-0.70	1.6-8.0																									
CNMG160624-RP5	16.12	2.4	0.40-0.90	2.0-8.0																									
CNMG190608-RP5	19.34	0.8	0.25-0.50	1.0-10.0																									
CNMG190612-RP5	19.34	1.2	0.30-0.70	1.2-10.0																									
CNMG190616-RP5	19.34	1.6	0.35-0.80	1.6-10.0																									
CNMG190624-RP5	19.34	2.4	0.45-1.00	2.0-10.0																									
CNMG250924-RP5	25.79	2.4	0.45-1.20	2.0-12.0																									
CNMG120408-RP7	12.9	0.8	0.18-0.40	0.8-5.0																									
CNMG120412-RP7	12.9	1.2	0.25-0.50	1.2-5.0																									
CNMG120416-RP7	12.9	1.6	0.35-0.50	1.5-5.0																									
CNMG160608-RP7	16.12	0.8	0.30-0.50	0.8-6.0																									
CNMG160612-RP7	16.12	1.2	0.35-0.60	1.2-6.0																									
CNMG160616-RP7	16.12	1.6	0.40-0.60	1.5-6.0																									
CNMG190612-RP7	19.34	1.2	0.35-0.60	1.2-7.0																									
CNMG190616-RP7	19.34	1.6	0.35-0.75	1.5-7.0																									
CNMG250924-RP7	25.79	2.4	0.45-1.00	3.0-9.0																									
CNMA120404-RK5	12.9	0.4	0.16-0.25	0.6-5.0																									
CNMA120408-RK5	12.9	0.8	0.25-0.50	0.8-5.0																									
CNMA120412-RK5	12.9	1.2	0.30-0.50	1.2-5.0																									
CNMA120416-RK5	12.9	1.6	0.35-0.70	1.5-5.0																									
CNMA160612-RK5	16.12	1.2	0.35-0.70	1.2-7.0																									
CNMA160616-RK5	16.12	1.6	0.35-0.80	1.5-7.0																									
CNMA190612-RK5	19.34	1.2	0.30-0.65	1.2-8.0																									
CNMA190616-RK5	19.34	1.6	0.35-0.80	1.5-8.0																									
CNMA190624-RK5	19.34	2.4	0.40-0.90	2.5-8.0																									

Rozměry – viz klíč značení podle ISO 1832
Příklad objednávky sorty WKP01G: CNMG120404-FW5 WKP01G

HC = Coated carbide
HE = Coated cermet
HW = Uncoated carbide

Kosočtvercové negativní 80° CNMG / CNGG / CNMA / CNMM Tiger-tec® Gold



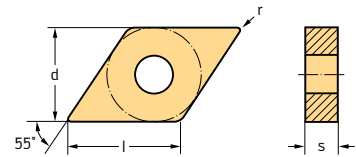
Vyměnitelné břitové destičky

Označení	l mm	r mm	f mm	ap mm	P						M				K			N		S						
					WKP01G	WPP05G	WPP10G	WPP20G	WMP20S	WPP30G	WEP10C	WSM01	WSM10S	WMP20S	WSM20S	WSM30S	WKP01G	WKK10S	WKK20S	WKP30S	WNN10	WNI10	WSM01	WSM10S	WSM20S	WSM30S
	CNMA120408-RK7	12.9	0.8	0.25-0.50	0.8-5.0												⊕	⊕								
	CNMA120412-RK7	12.9	1.2	0.30-0.50	1.2-5.0												⊕	⊕								
	CNMA120416-RK7	12.9	1.6	0.35-0.70	1.5-5.0												⊕	⊕								
	CNMA160612-RK7	16.12	1.2	0.35-0.70	1.2-7.0												⊕	⊕								
	CNMA160616-RK7	16.12	1.6	0.35-0.80	1.5-7.0												⊕	⊕								
	CNMA190616-RK7	19.34	1.6	0.35-0.80	1.5-8.0												⊕	⊕								
	CNMM120408-HU3	12.9	0.8	0.30-0.50	0.8-7.0		⊕	⊕	⊕	⊕																
	CNMM120412-HU3	12.9	1.2	0.35-0.70	1.2-7.0	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕																
	CNMM120416-HU3	12.9	1.6	0.40-0.80	1.6-7.0		⊕	⊕	⊕	⊕																
	CNMM160612-HU3	16.12	1.2	0.35-0.70	1.2-9.0	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕																
	CNMM160616-HU3	16.12	1.6	0.40-0.90	1.6-9.0	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕																
	CNMM160624-HU3	16.12	2.4	0.45-1.00	2.4-9.0		⊕	⊕	⊕	⊕																
	CNMM190612-HU3	19.34	1.2	0.35-0.70	1.2-10.0		⊕	⊕	⊕	⊕																
	CNMM190616-HU3	19.34	1.6	0.40-0.90	1.6-10.0		⊕	⊕	⊕	⊕																
	CNMM190624-HU3	19.34	2.4	0.45-1.10	2.4-10.0			⊕	⊕	⊕																
	CNMM250924-HU3	25.79	2.4	0.45-1.20	2.4-12.0			⊕	⊕	⊕																
	CNMM120408-HU5	12.9	0.8	0.25-0.55	1.0-7.0		⊕	⊕	⊕	⊕				⊕	⊕	⊕							⊕	⊕	⊕	
	CNMM120412-HU5	12.9	1.2	0.30-0.70	1.5-7.0		⊕	⊕	⊕	⊕				⊕	⊕	⊕							⊕	⊕	⊕	
	CNMM160612-HU5	16.12	1.2	0.35-0.70	1.5-9.0		⊕	⊕	⊕	⊕				⊕	⊕	⊕							⊕	⊕	⊕	
	CNMM160616-HU5	16.12	1.6	0.40-0.80	2.0-9.0		⊕	⊕	⊕	⊕				⊕	⊕	⊕							⊕	⊕	⊕	
	CNMM190612-HU5	19.34	1.2	0.35-0.70	1.5-10.0		⊕	⊕	⊕	⊕				⊕	⊕	⊕							⊕	⊕	⊕	
	CNMM190616-HU5	19.34	1.6	0.40-0.90	2.0-10.0		⊕	⊕	⊕	⊕				⊕	⊕	⊕							⊕	⊕	⊕	
	CNMM190624-HU5	19.34	2.4	0.45-1.00	2.0-10.0		⊕	⊕	⊕	⊕				⊕	⊕	⊕						⊕	⊕	⊕		
	CNMM120412-HU7	12.9	1.2	0.40-0.80	1.5-8.0		⊕	⊕	⊕	⊕																
	CNMM160612-HU7	16.12	1.2	0.50-0.90	2.0-10.0		⊕	⊕	⊕	⊕																
	CNMM160616-HU7	16.12	1.6	0.50-1.10	2.0-10.0		⊕	⊕	⊕	⊕																
	CNMM160624-HU7	16.12	2.4	0.50-1.30	2.0-10.0		⊕	⊕	⊕	⊕																
	CNMM190612-HU7	19.34	1.2	0.50-0.90	2.0-13.0		⊕	⊕	⊕	⊕																
	CNMM190616-HU7	19.34	1.6	0.50-1.10	2.0-13.0		⊕	⊕	⊕	⊕																
	CNMM190624-HU7	19.34	2.4	0.60-1.60	3.0-13.0		⊕	⊕	⊕	⊕																
CNMM250924-HU7	25.79	2.4	0.60-1.60	3.0-17.0			⊕	⊕	⊕																	

Rozměry – viz klíč značení podle ISO 1832
Příklad objednávky sorty WKP01G: CNMG120404-FW5 WKP01G

HC = Coated carbide
HE = Coated cermet
HW = Uncoated carbide

Kosočtvercové negativní 55° DNMG / DNGG / DNMA / DNMM Tiger-tec® Gold



Vyměnitelné břitové destičky

Označení	l mm	r mm	f mm	ap mm	P						M				K			N		S					
					HC						HE				HC				HC	HW	HC				HW
					WKP01G	WPP05G	WPP10G	WPP20G	WMP20S	WPP30G	WEP10C	WSM01	WSM10S	WMP20S	WSM20S	WSM30S	WKP01G	WKK10S	WKK20S	WNN10	WNI10	WSM01	WSM10S	WSM20S	WSM30S
DNMG110404-FW5	11.63	0.4	0.10-0.35	0.3-2.0	☺	☺	☺	☺					☺	☺	☺					☺	☺	☺	☺		
DNMG110408-FW5	11.63	0.8	0.15-0.50	0.4-2.0	☺	☺	☺						☺	☺	☺					☺	☺	☺	☺		
DNMG150404-FW5	15.5	0.4	0.10-0.40	0.3-3.0		☺	☺							☺	☺	☺					☺	☺	☺		
DNMG150408-FW5	15.5	0.8	0.15-0.50	0.4-3.0	☺	☺	☺							☺	☺	☺					☺	☺	☺		
DNMG150604-FW5	15.5	0.4	0.10-0.40	0.3-3.0	☺	☺	☺							☺	☺	☺					☺	☺	☺		
DNMG150608-FW5	15.5	0.8	0.15-0.50	0.4-3.0	☺	☺	☺							☺	☺	☺					☺	☺	☺		
DNMG150404-NFT	15.5	0.4	0.06-0.16	0.4-1.5																	☺	☺	☺		
DNMG150604-NFT	15.5	0.4	0.06-0.16	0.4-1.5																	☺	☺	☺		
DNMG150608-NFT	15.5	0.8	0.08-0.19	0.5-2.0																	☺	☺	☺	☺	
DNGG150604-NFT	15.5	0.4	0.05-0.14	0.2-1.5																			☺	☺	
DNGG150608-NFT	15.5	0.8	0.07-0.17	0.3-2.0																			☺	☺	
DNMG110404-FM5	11.63	0.4	0.05-0.15	0.2-1.0																					
DNMG110408-FM5	11.63	0.8	0.07-0.20	0.4-1.5																					
DNMG150404-FM5	15.5	0.4	0.05-0.15	0.2-1.5																					
DNMG150408-FM5	15.5	0.8	0.07-0.20	0.4-1.5																					
DNMG150602-FM5	15.5	0.2	0.03-0.10	0.1-1.0																					
DNMG150604-FM5	15.5	0.4	0.05-0.15	0.2-1.5																					
DNMG150608-FM5	15.5	0.8	0.07-0.20	0.4-1.5																					
DNMG110402-FP5	11.63	0.2	0.04-0.12	0.1-0.5																					
DNMG110404-FP5	11.63	0.4	0.04-0.20	0.1-1.5	☺	☺	☺																		
DNMG110408-FP5	11.63	0.8	0.08-0.25	0.2-2.0	☺	☺	☺																		
DNMG110412-FP5	11.63	1.2	0.10-0.25	0.5-2.5																					
DNMG150404-FP5	15.5	0.4	0.05-0.20	0.1-1.5	☺	☺	☺																		
DNMG150408-FP5	15.5	0.8	0.08-0.25	0.2-2.0	☺	☺	☺																		
DNMG150412-FP5	15.5	1.2	0.10-0.25	0.5-2.5																					
DNMG150604-FP5	15.5	0.4	0.05-0.20	0.1-1.5	☺	☺	☺																		
DNMG150608-FP5	15.5	0.8	0.08-0.25	0.2-2.0	☺	☺	☺																		
DNMG150612-FP5	15.5	1.2	0.10-0.25	0.5-2.5	☺	☺	☺																		
DNMG110408-MW5	11.63	0.8	0.15-0.50	0.8-3.0		☺	☺																		
DNMG110412-MW5	11.63	1.2	0.20-0.60	1.5-3.0																					
DNMG150408-MW5	15.5	0.8	0.15-0.55	0.8-4.0																					
DNMG150412-MW5	15.5	1.2	0.20-0.65	1.5-4.0																					
DNMG150608-MW5	15.5	0.8	0.15-0.55	1.5-4.0		☺	☺																		
DNMG150612-MW5	15.5	1.2	0.20-0.65	1.5-4.0		☺	☺																		
DNGG110402M-MN3	11.63	0.17	0.05-0.12	0.5-2.0																					
DNGG110404M-MN3	11.63	0.37	0.08-0.30	0.6-3.0																					
DNMG110408-MS3	11.63	0.8	0.12-0.30	0.8-2.5																					
DNMG150404-MS3	15.5	0.4	0.12-0.25	0.6-2.5																					
DNMG150408-MS3	15.5	0.8	0.15-0.30	0.8-2.5																					
DNMG150604-MS3	15.5	0.4	0.12-0.25	0.6-2.5																					
DNMG150608-MS3	15.5	0.8	0.15-0.30	0.8-2.5																					

Rozměry – viz klíč značení podle ISO 1832

Příklad objednávky sorty WKP01G: DNMG110404-FW5 WKP01G

HC = Coated carbide
HE = Coated cermet
HW = Uncoated carbide

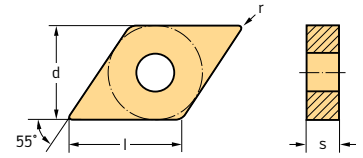
WALTER SELECT

Optimální VBD pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹☹☹☹ podmínky obrábění

Kosočtvercové negativní 55°

DNMG / DNGG / DNMA / DNMM

Tiger-tec® Gold



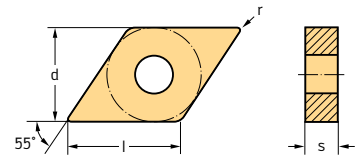
Vyměnitelné břitové destičky

Označení	l mm	r mm	f mm	ap mm	P							M				K			N		S						
					HC						HE	HC				HC			HC	HW	HC			HW			
					WKP01G	WPP05G	WPP10G	WPP20G	WMP20S	WMP30G	WEP10C	WSM01	WSM10S	WMP20S	WSM20S	WSM30S	WKP01G	WKK10S	WKK20S	WNN10	WNI10	WSM01	WSM10S	WSM20S	WSM30S	WS10	
DNGG150402-MS3	15,5	0,2	0,05-0,12	0,4-2,0									⊕														
DNGG150404-MS3	15,5	0,4	0,10-0,25	0,6-2,5									⊕														
DNGG150408-MS3	15,5	0,8	0,12-0,30	0,8-2,5									⊕														
DNMG110404-NMT	11,63	0,4	0,08-0,22	0,4-2,5																							
DNMG110408-NMT	11,63	0,8	0,12-0,28	0,6-3,2																							
DNMG150408-NMT	15,5	0,8	0,12-0,28	0,6-4,0																							⊕
DNMG150608-NMT	15,5	0,8	0,12-0,28	0,6-4,0																							⊕
DNMG150612-NMT	15,5	1,2	0,15-0,30	0,8-4,0																							⊕
DNMG150404-NMS	15,5	0,4	0,09-0,22	0,6-2,5									⊕	⊕													
DNMG150408-NMS	15,5	0,8	0,11-0,30	0,8-3,5									⊕	⊕													
DNMG150604-NMS	15,5	0,4	0,09-0,22	0,6-2,5									⊕	⊕													
DNMG150608-NMS	15,5	0,8	0,11-0,30	0,8-3,5									⊕	⊕													
DNMG110404-MP3	11,63	0,4	0,08-0,22	0,3-2,2			⊕	⊕	⊕																		
DNMG110408-MP3	11,63	0,8	0,12-0,32	0,6-3,0			⊕	⊕	⊕																		
DNMG110412-MP3	11,63	1,2	0,16-0,40	0,8-3,2			⊕	⊕	⊕																		
DNMG150404-MP3	15,5	0,4	0,08-0,22	0,3-2,5			⊕	⊕	⊕																		
DNMG150408-MP3	15,5	0,8	0,12-0,32	0,6-3,2			⊕	⊕	⊕																		
DNMG150412-MP3	15,5	1,2	0,16-0,40	0,8-3,5			⊕	⊕	⊕																		
DNMG150604-MP3	15,5	0,4	0,08-0,22	0,3-2,5			⊕	⊕	⊕																		
DNMG150608-MP3	15,5	0,8	0,12-0,32	0,6-3,2			⊕	⊕	⊕																		
DNMG150612-MP3	15,5	1,2	0,16-0,40	0,8-3,5			⊕	⊕	⊕																		
DNMG110404-MM5	11,63	0,4	0,10-0,18	0,5-2,0									⊕	⊕	⊕	⊕											
DNMG110408-MM5	11,63	0,8	0,15-0,25	0,8-3,0									⊕	⊕	⊕	⊕											
DNMG150404-MM5	15,5	0,4	0,10-0,18	0,5-2,5									⊕	⊕	⊕	⊕											
DNMG150408-MM5	15,5	0,8	0,15-0,25	0,8-3,0									⊕	⊕	⊕	⊕											
DNMG150412-MM5	15,5	1,2	0,18-0,30	0,8-3,0									⊕	⊕	⊕	⊕											
DNMG150604-MM5	15,5	0,4	0,10-0,18	0,5-2,5									⊕	⊕	⊕	⊕											
DNMG150608-MM5	15,5	0,8	0,15-0,25	0,8-3,0									⊕	⊕	⊕	⊕											
DNMG150612-MM5	15,5	1,2	0,18-0,30	0,8-3,0									⊕	⊕	⊕	⊕											
DNMG110404-MP5	11,63	0,4	0,16-0,25	0,5-4,0			⊕	⊕	⊕																		
DNMG110408-MP5	11,63	0,8	0,18-0,35	0,6-4,0			⊕	⊕	⊕																		
DNMG110412-MP5	11,63	1,2	0,20-0,40	1,0-4,0			⊕	⊕	⊕																		
DNMG150404-MP5	15,5	0,4	0,16-0,25	0,5-4,0			⊕	⊕	⊕																		
DNMG150408-MP5	15,5	0,8	0,18-0,35	0,6-5,0			⊕	⊕	⊕																		
DNMG150412-MP5	15,5	1,2	0,20-0,40	1,0-5,0			⊕	⊕	⊕																		
DNMG150604-MP5	15,5	0,4	0,16-0,25	0,5-4,0			⊕	⊕	⊕																		
DNMG150608-MP5	15,5	0,8	0,18-0,35	0,6-5,0			⊕	⊕	⊕																		
DNMG150612-MP5	15,5	1,2	0,20-0,40	1,0-5,0			⊕	⊕	⊕																		
DNMG150616-MP5	15,5	1,6	0,25-0,45	1,2-5,0			⊕	⊕	⊕																		
DNMG110408-MU5	11,63	0,8	0,18-0,35	0,6-4,0			⊕	⊕	⊕																		
DNMG150408-MU5	15,5	0,8	0,18-0,35	0,6-5,0			⊕	⊕	⊕																		
DNMG150608-MU5	15,5	0,8	0,18-0,35	0,6-5,0			⊕	⊕	⊕																		
DNMG150612-MU5	15,5	1,2	0,20-0,45	1,0-5,0			⊕	⊕	⊕																		
DNMG150616-MU5	15,5	1,6	0,25-0,50	1,2-5,0			⊕	⊕	⊕																		

Rozměry – viz klíč značení podle ISO 1832
Příklad objednávky sorty WKP01G: DNMG110404-FW5 WKP01G

HC = Coated carbide
HE = Coated cermet
HW = Uncoated carbide

Kosočtvercové negativní 55° DNMG / DNGG / DNMA / DNMM Tiger-tec® Gold



Vyměnitelné břitové destičky

Označení	l mm	r mm	f mm	ap mm	P							M				K			N		S					
					HC				HE	HC			HC	HC	HW	HC	HC	HW	HC	HC	HW					
					WKP01G	WPP05G	WPP10G	WPP20G	WMP20S	WPP30G	WEP10C	WSM01	WSM10S	WMP20S	WSM20S	WSM30S	WKP01G	WKK10S	WKK20S	WNN10	WNI10	WSM01	WSM10S	WSM20S	WSM30S	WS10
DNMG110404-MK5	11.63	0.4	0.15-0.25	0.6-4.0													☉	☉								
DNMG110408-MK5	11.63	0.8	0.15-0.40	0.6-4.0													☉	☉								
DNMG110412-MK5	11.63	1.2	0.20-0.50	1.0-4.0													☉	☉								
DNMG150408-MK5	15.5	0.8	0.20-0.45	0.8-5.0													☉	☉								
DNMG150412-MK5	15.5	1.2	0.25-0.45	1.2-5.0													☉	☉								
DNMG150608-MK5	15.5	0.8	0.25-0.45	0.8-5.0													☉	☉								
DNMG150612-MK5	15.5	1.2	0.30-0.45	1.2-5.0													☉	☉								
DNMG150616-MK5	15.5	1.6	0.35-0.45	1.6-5.0													☉									
DNMG150408-NRS	15.5	0.8	0.13-0.32	1.0-4.0									☉	☉									☉	☉		
DNMG150608-NRS	15.5	0.8	0.13-0.32	1.0-4.0					☉				☉	☉									☉	☉		
DNMG150612-NRS	15.5	1.2	0.15-0.35	1.2-4.0									☉	☉									☉	☉		
DNMG110408-RM5	11.63	0.8	0.20-0.40	1.2-3.5																					☉	☉
DNMG110412-RM5	11.63	1.2	0.25-0.50	1.5-3.5																					☉	☉
DNMG150408-RM5	15.5	0.8	0.20-0.40	1.2-4.0																					☉	☉
DNMG150608-RM5	15.5	0.8	0.20-0.40	1.2-4.0									☉	☉	☉	☉							☉	☉	☉	☉
DNMG150612-RM5	15.5	1.2	0.25-0.50	1.5-4.0									☉	☉	☉	☉							☉	☉	☉	☉
DNMG110408-RP5	11.63	0.8	0.18-0.35	0.8-4.0			☉	☉																		
DNMG110412-RP5	11.63	1.2	0.20-0.40	1.0-4.0		☉	☉	☉																		
DNMG150408-RP5	15.5	0.8	0.18-0.35	0.8-5.0		☉	☉	☉																		
DNMG150412-RP5	15.5	1.2	0.20-0.40	1.0-5.0			☉	☉																		
DNMG150608-RP5	15.5	0.8	0.15-0.35	0.8-5.0		☉	☉	☉																		
DNMG150612-RP5	15.5	1.2	0.20-0.55	1.0-5.0		☉	☉	☉																		
DNMG150616-RP5	15.5	1.6	0.25-0.65	1.6-5.0		☉	☉	☉																		
DNMA110404-RK5	11.63	0.4	0.16-0.25	0.6-4.0														☉								
DNMA110408-RK5	11.63	0.8	0.18-0.40	0.6-4.0														☉	☉							
DNMA150408-RK5	15.5	0.8	0.15-0.50	0.8-4.0														☉	☉							
DNMA150412-RK5	15.5	1.2	0.20-0.60	1.5-4.0														☉	☉							
DNMA150608-RK5	15.5	0.8	0.20-0.45	0.8-5.0														☉	☉							
DNMA150612-RK5	15.5	1.2	0.25-0.45	1.2-5.0														☉	☉							
DNMA150608-RK7	15.5	0.8	0.20-0.45	0.8-5.0														☉	☉							
DNMA150612-RK7	15.5	1.2	0.25-0.45	1.2-5.0														☉	☉							
DNMM150608-HU3	15.5	0.8	0.25-0.45	0.8-5.0			☉	☉																		
DNMM150612-HU3	15.5	1.2	0.30-0.50	1.2-5.0			☉	☉																		
DNMM150616-HU3	15.5	1.6	0.35-0.60	1.6-5.0		☉	☉	☉																		
DNMM150608-HU5	15.5	0.8	0.25-0.45	1.0-5.0				☉	☉					☉	☉	☉								☉	☉	
DNMM150612-HU5	15.5	1.2	0.30-0.50	1.5-5.0				☉	☉					☉	☉	☉								☉	☉	

Rozměry – viz klíč značení podle ISO 1832

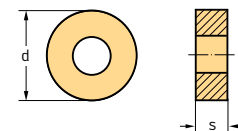
Příklad objednávky sorty WKP01G: DNMG110404-FW5 WKP01G

HC = Coated carbide



HE = Coated cermet

HW = Uncoated carbide

Kruhové negativní RNMG / RNMA Tiger-tec® Gold



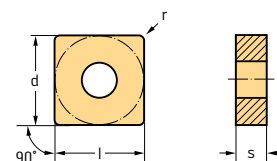
Vyměnitelné břitové destičky

Označení	d mm	f mm	a _p mm	Material		
				P HC	K HC	S HW
 RNMG120400-RP5	12,7	0,20–0,60	1,2–5,0	WPP20G HC	WKK20S HC	WS10 HW
 RNMA120400-RK5	12,7	0,15–0,60	1,2–4,0	WPP20G HC	WKK20S HC	WS10 HW





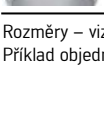


Rozměry – viz klíč značení podle ISO 1832
Příklad objednávky sorty WPP20G: RNMG120400-RP5 WPP20G

HC = Coated carbide
HW = Uncoated carbide

Čtvercové negativní SNMG / SNMA / SNMM Tiger-tec® Gold



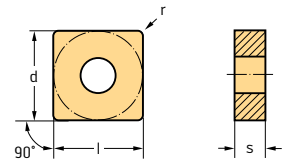
Vyměnitelné břitové destičky

Označení	r mm	f mm	a _p mm	P			M			K		S						
				WPP05G HC	WPP10G HC	WPP20G HC	WMP20S HC	WSM01 HC	WSM10S HC	WSM20S HC	WSM30S HC	WKK10S HC	WKK20S HC	WSM01 HC	WSM10S HC	WSM20S HC	WSM30S HC	WS10 HW
 SNMG120404-FM5	0,4	0,05–0,15	0,2–1,5															
 SNMG120408-FM5	0,8	0,07–0,20	0,4–1,5															
 SNMG120412-FM5	1,2	0,10–0,25	0,5–2,0															
 SNMG090308-FP5	0,8	0,06–0,20	0,2–1,5															
 SNMG120404-FP5	0,4	0,04–0,22	0,1–1,8															
 SNMG120408-FP5	0,8	0,08–0,25	0,2–2,0															
 SNMG120412-FP5	1,2	0,10–0,25	0,5–2,5															
SNMG090308-MP3	0,8	0,10–0,32	0,6–3,0															
SNMG120404-MP3	0,4	0,08–0,25	0,3–2,5															
SNMG120408-MP3	0,8	0,12–0,35	0,6–3,2															
SNMG120412-MP3	1,2	0,16–0,40	0,8–3,5															
SNMG120404-MM5	0,4	0,10–0,18	0,5–2,0															
SNMG120408-MM5	0,8	0,15–0,25	0,8–3,0															
SNMG120412-MM5	1,2	0,18–0,30	0,8–3,5															

Rozměry – viz klíč značení podle ISO 1832
Příklad objednávky sorty WSM10S: SNMG120404-FM5 WSM10S

HC = Coated carbide
HW = Uncoated carbide

Čtvercové negativní SNMG / SNMA / SNMM Tiger-tec® Gold



Vyměnitelné břitové destičky

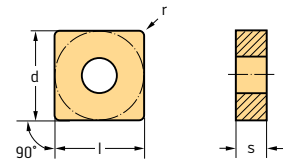
Označení	r mm	f mm	a _p mm	P					M					K		S			HW	
				HC					HC					HC		HC				
				WPP05G	WPP10G	WPP20G	WMP20S	WPP30G	WSM01	WSM10S	WMP20S	WSM20S	WSM30S	WKK10S	WKK20S	WSM01	WSM10S	WSM20S		WSM30S
SNMG090308-MP5	0,8	0,14–0,32	0,6–3,0																	
SNMG120408-MP5	0,8	0,18–0,40	0,6–5,0																	
SNMG120412-MP5	1,2	0,20–0,45	1,0–5,0																	
SNMG120416-MP5	1,6	0,25–0,50	1,2–5,0																	
SNMG150608-MP5	0,8	0,25–0,50	0,8–8,0																	
SNMG150612-MP5	1,2	0,30–0,50	1,0–8,0																	
SNMG150616-MP5	1,6	0,35–0,55	1,2–8,0																	
SNMG120408-MU5	0,8	0,18–0,45	0,6–5,0																	
SNMG090308-MK5	0,8	0,10–0,20	0,2–3,0																	
SNMG120408-MK5	0,8	0,25–0,50	0,8–5,0																	
SNMG120412-MK5	1,2	0,30–0,50	1,2–5,0																	
SNMG120416-MK5	1,6	0,35–0,50	1,5–5,0																	
SNMG150612-MK5	1,2	0,30–0,60	1,2–7,0																	
SNMG150616-MK5	1,6	0,35–0,60	1,5–7,0																	
SNMG190612-MK5	1,2	0,30–0,65	1,2–8,0																	
SNMG190616-MK5	1,6	0,35–0,80	1,5–8,0																	
SNMG120408-NMS	0,8	0,12–0,35	0,8–3,5																	
SNMG120412-NMS	1,2	0,15–0,40	0,8–3,5																	
SNMG120416-NMS	1,6	0,18–0,45	1,0–3,5																	
SNMG120412-NRT	1,2	0,25–0,50	0,8–6,0																	
SNMG150612-NRT	1,2	0,30–0,60	1,0–7,5																	
SNMG190616-NRT	1,6	0,40–0,80	1,5–9,0																	
SNMG120408-NRS	0,8	0,20–0,40	0,8–5,0																	
SNMG120412-NRS	1,2	0,22–0,45	1,0–5,0																	
SNMG150616-NRS	1,6	0,24–0,55	1,2–7,0																	
SNMG190612-NRS	1,2	0,24–0,55	1,0–9,0																	
SNMG190616-NRS	1,6	0,27–0,60	1,2–9,0																	
SNMG120408-RM5	0,8	0,20–0,40	1,2–5,0																	
SNMG120412-RM5	1,2	0,25–0,50	1,5–5,0																	
SNMG120416-RM5	1,6	0,30–0,55	2,0–5,0																	
SNMG150612-RM5	1,2	0,25–0,60	1,5–7,0																	
SNMG150616-RM5	1,6	0,30–0,55	2,0–7,0																	
SNMG190612-RM5	1,2	0,25–0,60	1,5–8,0																	
SNMG190616-RM5	1,6	0,30–0,80	2,0–8,0																	

Rozměry – viz klíč značení podle ISO 1832

Příklad objednávky sorty WSM10S: SNMG120404-FM5 WSM10S

HC = Coated carbide
HW = Uncoated carbide

Čtvercové negativní SNMG / SNMA / SNMM Tiger-tec® Gold



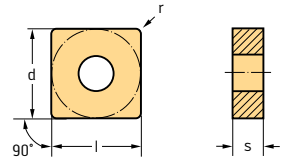
Vyměnitelné břitové destičky

Označení	r mm	f mm	ap mm	P				M				K		S			HW	
				HC				HC				HC		HC				
				WPP05G	WPP10G	WPP20G	WMP20S	WPP30G	WSM01	WSM10S	WMP20S	WSM20S	WSM30S	WKK10S	WKK20S	WSM01		WSM10S
SNMG120408-RP5	0,8	0,20-0,55	0,8-6,0		☉	☉	☉	☉										
SNMG120412-RP5	1,2	0,25-0,65	1,0-6,0	☉	☉	☉	☉											
SNMG120416-RP5	1,6	0,35-0,75	1,6-6,0		☉	☉	☉	☉										
SNMG150612-RP5	1,2	0,25-0,70	1,2-8,0	☉	☉	☉	☉											
SNMG150616-RP5	1,6	0,35-0,80	1,6-8,0		☉	☉	☉	☉										
SNMG190612-RP5	1,2	0,30-0,70	1,2-10,0		☉	☉	☉	☉										
SNMG190616-RP5	1,6	0,35-0,80	1,6-10,0			☉	☉	☉										
SNMG190624-RP5	2,4	0,44-1,20	2,0-10,0			☉	☉	☉										
SNMG250924-RP5	2,4	0,55-1,20	2,5-12,0			☉	☉	☉										
SNMG120408-RP7	0,8	0,25-0,45	0,8-5,0				☉	☉										
SNMG120412-RP7	1,2	0,30-0,50	1,2-5,0				☉	☉										
SNMG120416-RP7	1,6	0,35-0,60	1,5-5,0		☉	☉	☉	☉										
SNMG150612-RP7	1,2	0,35-0,60	1,2-6,0		☉	☉	☉	☉										
SNMG150616-RP7	1,6	0,40-0,70	1,5-6,0		☉	☉	☉	☉										
SNMG190612-RP7	1,2	0,35-0,60	1,2-7,0			☉	☉	☉										
SNMG190616-RP7	1,6	0,40-0,70	1,5-7,0		☉	☉	☉	☉										
SNMG190624-RP7	2,4	0,40-0,80	2,5-7,0			☉	☉	☉										
SNMG250924-RP7	2,4	0,55-1,00	3,0-10,0			☉	☉	☉										
SNMA090308-RK5	0,8	0,20-0,45	0,6-4,0										☉	☉				
SNMA120408-RK5	0,8	0,25-0,50	0,8-5,0										☉	☉	☉			
SNMA120412-RK5	1,2	0,30-0,60	1,2-5,0										☉	☉	☉			
SNMA120416-RK5	1,6	0,35-0,70	1,5-5,0										☉	☉	☉			
SNMA150612-RK5	1,2	0,30-0,65	1,2-7,0										☉	☉	☉			
SNMA150616-RK5	1,6	0,35-0,80	1,5-7,0										☉	☉	☉			
SNMA190616-RK5	1,6	0,35-0,80	1,5-8,0										☉	☉	☉			
SNMA190624-RK5	2,4	0,40-0,90	2,5-8,0										☉	☉	☉			
SNMA120412-RK7	1,2	0,30-0,60	1,2-5,0										☉	☉	☉			
SNMA120416-RK7	1,6	0,35-0,70	1,5-5,0										☉	☉	☉			
SNMA150616-RK7	1,6	0,35-0,80	1,5-7,0										☉	☉	☉			
SNMA190616-RK7	1,6	0,35-0,80	1,5-8,0										☉	☉	☉			
SNMM120408-HU3	0,8	0,30-0,50	0,8-7,0				☉	☉	☉									
SNMM120412-HU3	1,2	0,35-0,70	1,2-7,0				☉	☉	☉									
SNMM120416-HU3	1,6	0,40-0,90	1,6-7,0		☉	☉	☉	☉										
SNMM150612-HU3	1,2	0,35-0,75	1,2-9,0				☉	☉	☉									
SNMM150616-HU3	1,6	0,40-0,90	1,6-9,0		☉	☉	☉	☉										
SNMM150624-HU3	2,4	0,45-1,10	2,0-9,0				☉	☉	☉									
SNMM190612-HU3	1,2	0,35-0,75	1,2-10,0		☉	☉	☉	☉										
SNMM190616-HU3	1,6	0,40-1,00	1,6-10,0		☉	☉	☉	☉										
SNMM190624-HU3	2,4	0,45-1,20	2,0-10,0				☉	☉	☉									
SNMM250724-HU3	2,4	0,55-1,20	2,5-12,0				☉	☉	☉									
SNMM250916-HU3	1,6	0,45-1,00	1,6-12,0				☉	☉	☉									
SNMM250924-HU3	2,4	0,55-1,20	2,5-12,0				☉	☉	☉									



Rozměry – viz klíč značení podle ISO 1832
Příklad objednávky sorty WSM10S: SNMG120404-FM5 WSM10S

HC = Coated carbide
HW = Uncoated carbide

Čtvercové negativní SNMG / SNMA / SNMM Tiger-tec® Gold



Vyměnitelné břitové destičky

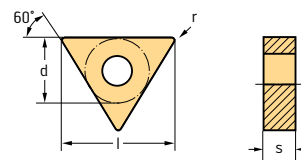
Označení	r mm	f mm	a _p mm	P				M					K		S			
				HC				HC					HC		HC			
				WPP05G	WPP10G	WPP20G	WMP20S	WPP30G	WSM01	WSM10S	WMP20S	WSM20S	WSM30S	WKK10S	WKK20S	WSM01	WSM10S	WSM20S
 SNMM120412-HU5	1,2	0,30-0,70	1,5-7,0			☉	☉											
SNMM150612-HU5	1,2	0,35-0,70	1,5-9,0			☉	☉											
SNMM190612-HU5	1,2	0,35-0,80	1,5-10,0			☉	☉											
SNMM190616-HU5	1,6	0,40-1,00	2,0-10,0			☉	☉											
SNMM190624-HU5	2,4	0,45-1,10	2,0-10,0			☉	☉											
SNMM250924-HU5	2,4	0,50-1,20	2,5-12,0			☉	☉											
 SNMM150616-HU7	1,6	0,45-1,00	2,0-12,0		☉	☉												
SNMM150624-HU7	2,4	0,50-1,40	2,5-12,0		☉	☉												
SNMM190612-HU7	1,2	0,50-1,00	2,0-13,0			☉	☉	☉										
SNMM190616-HU7	1,6	0,50-1,10	2,5-13,0			☉	☉	☉										
SNMM190624-HU7	2,4	0,60-1,60	3,0-13,0		☉	☉	☉											
SNMM250716-HU7	1,6	0,50-1,10	2,5-17,0			☉	☉											
SNMM250724-HU7	2,4	0,60-1,60	3,0-17,0			☉	☉											
SNMM250924-HU7	2,4	0,60-1,60	3,0-17,0		☉	☉	☉											

Rozměry – viz klíč značení podle ISO 1832

Příklad objednávky sorty WSM10S: SNMG120404-FM5 WSM10S

HC = Coated carbide
HW = Uncoated carbide

Trojúhelníkové negativní 60° TNMG / TNMA / TNMM Tiger-tec® Gold



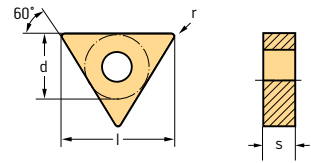
Vyměnitelné břitové destičky

Označení	r mm	f mm	a _p mm	P						M				K			S			
				HC						HE				HC				HC		
				WKP01G	WPP05G	WPP10G	WPP20G	WMP20S	WPP30G	WEP10C	WSM01	WSM10S	WMP20S	WSM20S	WSM30S	WKP01G	WKK10S	WKK20S	WSM01	WSM10S
TNMG160404-FW5	0,4	0,10-0,40	0,3-3,0			☺	☺				☺							☺	☺	
TNMG160408-FW5	0,8	0,15-0,50	0,4-3,0			☺	☺				☺							☺	☺	
TNMG160404-FM5	0,4	0,05-0,15	0,2-1,0					☺			☺	☺						☺	☺	
TNMG160408-FM5	0,8	0,07-0,20	0,4-1,5					☺			☺	☺						☺	☺	
TNMG160412-FM5	1,2	0,10-0,25	0,5-2,0					☺			☺							☺	☺	
TNMG110304-FP5	0,4	0,04-0,15	0,1-1,2			☺														
TNMG110308-FP5	0,8	0,08-0,20	0,2-1,5			☺														
TNMG160404-FP5	0,4	0,04-0,20	0,1-1,5	☺		☺	☺							☺						
TNMG160408-FP5	0,8	0,08-0,25	0,2-2,0	☺		☺	☺							☺						
TNMG160412-FP5	1,2	0,10-0,25	0,5-2,5			☺	☺													
TNMG160404-MS3	0,4	0,12-0,25	0,6-3,0				☺				☺							☺		
TNMG160408-MS3	0,8	0,15-0,30	0,8-3,0				☺				☺							☺	☺	
TNMG220404-MS3	0,4	0,12-0,25	0,6-3,0				☺				☺							☺	☺	
TNMG220408-MS3	0,8	0,15-0,30	0,8-3,0				☺				☺							☺	☺	
TNMG160408-MW5	0,8	0,15-0,55	0,8-4,0			☺	☺							☺	☺					
TNMG160412-MW5	1,2	0,20-0,65	1,5-4,0			☺	☺							☺	☺					
TNMG160404-NMS	0,4	0,09-0,22	0,6-2,5								☺	☺						☺	☺	
TNMG160408-NMS	0,8	0,11-0,30	0,8-3,5								☺	☺	☺					☺	☺	
TNMG110304-MP3	0,4	0,06-0,18	0,3-2,0			☺	☺													
TNMG110308-MP3	0,8	0,10-0,25	0,6-2,2			☺	☺													
TNMG160304-MP3	0,4	0,08-0,22	0,3-2,2			☺	☺													
TNMG160404-MP3	0,4	0,08-0,22	0,3-2,2			☺	☺													
TNMG160408-MP3	0,8	0,12-0,32	0,6-3,0			☺	☺	☺												
TNMG160412-MP3	1,2	0,16-0,40	0,8-3,2			☺	☺	☺												
TNMG220408-MP3	0,8	0,12-0,32	0,6-3,2			☺	☺	☺												
TNMG220412-MP3	1,2	0,16-0,40	0,8-3,5			☺	☺	☺												
TNMG160404-MM5	0,4	0,10-0,18	0,5-2,0					☺			☺	☺	☺					☺	☺	
TNMG160408-MM5	0,8	0,15-0,25	0,8-3,0					☺			☺	☺	☺					☺	☺	
TNMG160412-MM5	1,2	0,18-0,30	0,8-3,5					☺			☺	☺	☺					☺	☺	
TNMG160416-MM5	1,6	0,20-0,35	1,0-4,0					☺			☺	☺	☺					☺	☺	

Rozměry – viz klíč značení podle ISO 1832
Příklad objednávky sorty WPP10G: TNMG160404-FW5 WPP10G

HC = Coated carbide
HE = Coated cermet

Trojúhelníkové negativní 60° TNMG / TNMA / TNMM Tiger-tec® Gold



Vyměnitelné břitové destičky

Označení	r mm	f mm	ap mm	P						M				K			S			
				HC						HE				HC				HC		
				WKP01G	WPP05G	WPP10G	WPP20G	WMP20S	WPP30G	WEP10C	WSM01	WSM10S	WMP20S	WSM20S	WSM30S	WKP01G	WKK10S	WKK20S	WSM01	WSM10S
TNMG160308-MP5	0,8	0,18–0,35	0,6–4,0																	
TNMG160404-MP5	0,4	0,16–0,25	0,5–4,0																	
TNMG160408-MP5	0,8	0,18–0,35	0,6–4,0																	
TNMG160412-MP5	1,2	0,20–0,40	1,0–4,0																	
TNMG220404-MP5	0,4	0,16–0,25	0,7–4,0																	
TNMG220408-MP5	0,8	0,18–0,35	0,8–5,0																	
TNMG220412-MP5	1,2	0,20–0,40	1,0–5,0																	
TNMG220416-MP5	1,6	0,25–0,45	1,2–5,0																	
TNMG270608-MP5	0,8	0,25–0,45	0,8–7,0																	
TNMG270612-MP5	1,2	0,30–0,50	1,0–7,0																	
TNMG270616-MP5	1,6	0,35–0,55	1,2–7,0																	
TNMG160404-MU5	0,4	0,15–0,30	0,5–4,0																	
TNMG160408-MU5	0,8	0,18–0,35	0,6–4,0																	
TNMG160412-MU5	1,2	0,20–0,45	1,0–4,0																	
TNMG160404-MK5	0,4	0,16–0,25	0,6–4,0																	
TNMG160408-MK5	0,8	0,25–0,45	0,8–5,0																	
TNMG160412-MK5	1,2	0,30–0,45	1,2–5,0																	
TNMG160416-MK5	1,6	0,35–0,45	1,5–5,0																	
TNMG220408-MK5	0,8	0,25–0,45	1,0–6,0																	
TNMG220412-MK5	1,2	0,30–0,45	1,4–6,0																	
TNMG220416-MK5	1,6	0,35–0,45	1,6–6,0																	
TNMG270612-MK5	1,2	0,35–0,65	1,2–8,0																	
TNMG160412-NRS	1,2	0,25–0,50	1,5–4,5																	
TNMG160408-RM5	0,8	0,20–0,40	1,2–4,0																	
TNMG160412-RM5	1,2	0,25–0,50	1,5–4,0																	
TNMG220408-RM5	0,8	0,20–0,40	1,2–4,0																	
TNMG220412-RM5	1,2	0,25–0,55	1,5–5,0																	
TNMG160408-RP5	0,8	0,20–0,40	0,8–5,0																	
TNMG160412-RP5	1,2	0,25–0,55	1,0–5,0																	
TNMG220408-RP5	0,8	0,20–0,45	0,8–7,0																	
TNMG220412-RP5	1,2	0,25–0,60	1,0–7,0																	
TNMG220416-RP5	1,6	0,35–0,70	1,6–7,0																	
TNMG270612-RP5	1,2	0,30–0,70	1,6–10,0																	
TNMG270616-RP5	1,6	0,35–0,80	2,0–10,0																	
TNMG330924-RP5	2,4	0,45–1,20	2,5–13,0																	
TNMG270616-RP7	1,6	0,35–0,75	1,5–9,0																	
TNMG270624-RP7	2,4	0,55–1,00	3,0–9,0																	

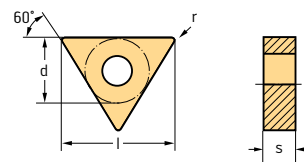
Rozměry – viz klíč značení podle ISO 1832

Příklad objednávky sorty WPP10G: TNMG160404-FW5 WPP10G





HC = Coated carbide

HE = Coated cermet

Trojúhelníkové negativní 60° TNMG / TNMA / TNMM Tiger-tec® Gold



Vyměnitelné břitové destičky

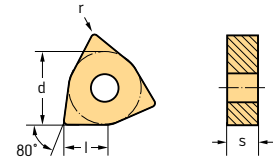
Označení	r mm	f mm	a _p mm	P					M					K			S					
				HC					HE					HC			HC					
				WKP01G	WPP05G	WPP10G	WPP20G	WMP20S	WPP30G	WEP10C	WSM01	WSM10S	WMP20S	WSM20S	WSM30S	WKP01G	WKK10S	WKK20S	WSM01	WSM10S	WSM20S	WSM30S
 TNMA160404-RK5	0,4	0,16–0,25	0,6–5,0																			
TNMA160408-RK5	0,8	0,25–0,45	0,8–5,0																			
TNMA160412-RK5	1,2	0,30–0,50	1,2–5,0																			
TNMA220408-RK5	0,8	0,25–0,45	1,0–6,0																			
TNMA220412-RK5	1,2	0,30–0,55	1,4–6,0																			
TNMA220416-RK5	1,6	0,35–0,60	1,6–6,0																			
 TNMA160408-RK7	0,8	0,25–0,45	0,8–5,0																			
TNMA160412-RK7	1,2	0,30–0,50	1,2–5,0																			
 TNMM160408-HU3	0,8	0,30–0,45	0,8–6,0																			
TNMM160412-HU3	1,2	0,35–0,50	1,2–6,0																			
TNMM220408-HU3	0,8	0,30–0,50	0,8–7,0																			
TNMM220412-HU3	1,2	0,35–0,60	1,2–7,0																			
TNMM220416-HU3	1,6	0,40–0,80	1,6–7,0																			
TNMM270612-HU3	1,2	0,35–0,65	1,2–8,0																			
 TNMM270616-HU7	1,6	0,50–1,10	2,0–13,0																			

Rozměry – viz klíč značení podle ISO 1832

Příklad objednávky sorty WPP10G: TNMG160404-FW5 WPP10G

HC = Coated carbide
HE = Coated cermet

Trojúhelníkové negativní 80° WNMG / WNGG / WNMA / WNMM Tiger-tec® Gold



Vyměnitelné břitové destičky

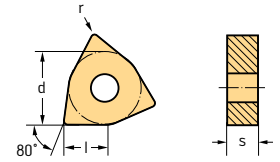
Označení	l mm	r mm	f mm	ap mm	P							M				K			N		S				
					HC							HE	HC				HC	HC	HW	HC					HW
					WKP01G	WPP05G	WPP10G	WPP20G	WMP20S	WPP30G	WEP10C	WSM01	WSM10S	WMP20S	WSM20S	WSM30S	WKP01G	WKK10S	WKK20S	WNN10	WNI10	WSM01	WSM10S	WSM20S	WSM30S
WNMG060404-FW5	6,52	0,4	0,10-0,35	0,3-2,0	☺	☺	☺	☺					☺	☺	☺					☺	☺	☺			
	WNMG060408-FW5	6,52	0,8	0,15-0,50	0,4-2,0			☺	☺					☺	☺	☺					☺	☺	☺		
	WNMG080404-FW5	8,69	0,4	0,10-0,40	0,3-3,0	☺	☺	☺	☺					☺	☺	☺					☺	☺	☺		
	WNMG080408-FW5	8,69	0,8	0,15-0,60	0,4-3,0	☺	☺	☺	☺					☺	☺	☺					☺	☺	☺		
	WNMG080412-FW5	8,69	1,2	0,25-0,65	0,6-3,0	☺	☺	☺	☺					☺	☺	☺					☺	☺	☺		
WNMG060404-FM5	6,52	0,4	0,05-0,15	0,2-1,0									☺	☺	☺				☺	☺	☺				
	WNMG060408-FM5	6,52	0,8	0,07-0,20	0,4-1,5								☺	☺	☺				☺	☺	☺				
	WNMG080404-FM5	8,69	0,4	0,05-0,15	0,2-1,5								☺	☺	☺				☺	☺	☺				
	WNMG080408-FM5	8,69	0,8	0,07-0,20	0,4-1,5								☺	☺	☺				☺	☺	☺				
	WNMG080412-FM5	8,69	1,2	0,10-0,25	0,5-2,0								☺	☺	☺				☺	☺	☺				
WNMG060404-FP5	6,52	0,4	0,04-0,20	0,1-1,5			☺	☺																	
	WNMG060408-FP5	6,52	0,8	0,08-0,25	0,2-2,0			☺	☺																
	WNMG080404-FP5	8,69	0,4	0,05-0,20	0,1-1,5			☺	☺																
	WNMG080408-FP5	8,69	0,8	0,08-0,25	0,2-2,0			☺	☺																
	WNMG080412-FP5	8,69	1,2	0,10-0,25	0,5-2,5			☺	☺																
WNMG060408-MW5	6,52	0,8	0,15-0,50	0,8-3,0			☺	☺										☺	☺	☺					
	WNMG060412-MW5	6,52	1,2	0,20-0,60	1,5-3,0			☺	☺									☺	☺	☺					
	WNMG080408-MW5	8,69	0,8	0,20-0,65	0,8-4,0			☺	☺	☺	☺							☺	☺	☺					
	WNMG080412-MW5	8,69	1,2	0,25-0,70	1,5-4,0			☺	☺	☺	☺							☺	☺	☺					
WNGG080404M-MN3	8,69	0,37	0,08-0,30	0,8-4,0														☺	☺	☺					
	WNGG080408M-MN3	8,69	0,77	0,10-0,40	1,0-4,0													☺	☺	☺					
WNMG080404-MS3	8,69	0,4	0,12-0,25	0,6-3,0									☺	☺	☺					☺	☺	☺			
	WNMG080408-MS3	8,69	0,8	0,15-0,30	0,8-3,0				☺				☺	☺	☺					☺	☺	☺			
WNMG080408-NMT	8,69	0,8	0,12-0,30	0,8-4,0																	☺	☺	☺		
WNMG060408-NMS	6,52	0,8	0,10-0,30	0,8-3,0									☺	☺	☺					☺	☺	☺			
	WNMG080404-NMS	8,69	0,4	0,10-0,24	0,6-2,5								☺	☺	☺					☺	☺	☺			
	WNMG080408-NMS	8,69	0,8	0,13-0,32	0,8-3,5								☺	☺	☺					☺	☺	☺			
WNMG060404-MP3	6,52	0,4	0,08-0,22	0,3-2,2			☺	☺																	
	WNMG060408-MP3	6,52	0,8	0,12-0,32	0,6-3,0			☺	☺																
	WNMG060412-MP3	6,52	1,2	0,16-0,35	0,8-3,2				☺																
	WNMG080404-MP3	8,69	0,4	0,08-0,22	0,3-2,5				☺																
	WNMG080408-MP3	8,69	0,8	0,12-0,32	0,6-3,2			☺	☺	☺	☺														
	WNMG080412-MP3	8,69	1,2	0,16-0,40	0,8-3,5			☺	☺	☺	☺														

Rozměry – viz klíč značení podle ISO 1832
Příklad objednávky sorty WKP01G: WNMG060404-FW5 WKP01G

HC = Coated carbide
HE = Coated cermet
HW = Uncoated carbide

WALTER SELECT Optimální VBD pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹☹ podmínky obrábění

Trojúhelníkové negativní 80° WNMG / WNGG / WNMA / WNMM Tiger-tec® Gold



Vyměnitelné břitové destičky

Označení	l mm	r mm	f mm	ap mm	P							M				K			N		S			
					HC							HE	HC				HC	HC	HW	HC				HW
					WKP01G	WPP05G	WPP10G	WPP20G	WMP20S	WPP30G	WEP10C	WSM01	WSM10S	WMP20S	WSM20S	WSM30S	WKP01G	WKK10S	WKK20S	WNN10	WNI10	WSM01	WSM10S	WSM20S
	WNMG060408-RP5	6,52	0,8	0,20-0,40	0,8-4,0		☺	☺	☺	☺														
	WNMG060412-RP5	6,52	1,2	0,25-0,50	1,0-4,0		☺	☺	☺	☺														
	WNMG080408-RP5	8,69	0,8	0,20-0,40	0,8-6,0	☺	☺	☺	☺	☺														
	WNMG080412-RP5	8,69	1,2	0,25-0,60	1,0-6,0	☺	☺	☺	☺	☺														
	WNMG080416-RP5	8,69	1,6	0,35-0,70	1,6-6,0	☺	☺	☺	☺	☺														
	WNMG100612-RP5	10,86	1,2	0,35-0,65	1,2-8,0		☺	☺	☺	☺														
WNMG100616-RP5	10,86	1,6	0,35-0,70	1,6-8,0		☺	☺	☺	☺															
	WNMG080408-RP7	8,69	0,8	0,18-0,40	0,8-5,0		☺	☺	☺	☺														
	WNMG080412-RP7	8,69	1,2	0,25-0,50	1,2-5,0		☺	☺	☺	☺														
	WNMG100608-RP7	10,86	0,8	0,30-0,50	0,8-6,0			☺	☺	☺														
	WNMG100612-RP7	10,86	1,2	0,35-0,60	1,2-6,0			☺	☺	☺														
	WNMG100616-RP7	10,86	1,6	0,40-0,60	1,5-6,0				☺	☺														
	WNMA060404-RK5	6,52	0,4	0,16-0,25	0,6-4,0																			
	WNMA060408-RK5	6,52	0,8	0,20-0,40	0,8-4,0																			
	WNMA060412-RK5	6,52	1,2	0,22-0,50	1,2-4,0																			
	WNMA080404-RK5	8,69	0,4	0,16-0,25	0,6-5,0																			
	WNMA080408-RK5	8,69	0,8	0,20-0,45	1,2-5,0																			
	WNMA080412-RK5	8,69	1,2	0,22-0,50	1,5-5,0																			
	WNMA100612-RK5	10,86	1,2	0,25-0,60	1,5-6,0																			
	WNMA100616-RK5	10,86	1,6	0,30-0,65	1,5-6,0																			
	WNMA080408-RK7	8,69	0,8	0,20-0,45	1,2-5,0																			
	WNMA080412-RK7	8,69	1,2	0,22-0,50	1,5-5,0																			
	WNMM080412-HU3	8,69	1,2	0,35-0,60	1,2-6,0				☺															
	WNMM100612-HU3	10,86	1,2	0,35-0,70	1,2-8,0			☺	☺															
	WNMM100616-HU3	10,86	1,6	0,40-0,90	1,6-8,0			☺	☺															

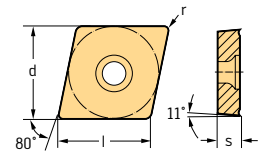
Rozměry – viz klíč značení podle ISO 1832
Příklad objednávky sorty WKP01G: WNMG060404-FW5 WKP01G

HC = Coated carbide
HE = Coated cermet
HW = Uncoated carbide

Kosočtvercové pozitivní 80°

CPGT / CPMT / CPMW

Tiger-tec® Gold



Vyměnitelné břitové destičky

Označení	l mm	r mm	f mm	a _p mm	P				M			K		S	
					HC		HE		HC			HC		HC	
					WPP10G	WPP20G	WMP20S	WEP10C	WSM01	WMP20S	WSM20S	WKK20S	WSM01	WSM20S	
CPGT050202M-FP2	5,64	0,17	0,05-0,12	0,2-2,0				☺							
CPGT050204M-FP2	5,64	0,37	0,08-0,20	0,2-2,0				☺							
CPMT050204-FM4	5,64	0,4	0,05-0,16	0,1-1,5			☺			☺	☺				☺
CPMT060204-FM4	6,45	0,4	0,05-0,16	0,1-1,5			☺			☺	☺				☺
CPMT09T304-FM4	9,67	0,4	0,05-0,16	0,1-1,5			☺			☺	☺				☺
CPMT09T308-FM4	9,67	0,8	0,08-0,20	0,1-1,5			☺			☺	☺				☺
CPMT050204-FP4	5,64	0,4	0,05-0,16	0,1-1,5	☺										
CPMT060204-FP4	6,45	0,4	0,05-0,16	0,1-1,5	☺										
CPMT09T304-FP4	9,67	0,4	0,05-0,16	0,1-1,5	☺										
CPMT09T308-FP4	9,67	0,8	0,08-0,20	0,1-1,5	☺										
CPMT04T104-MM4	4,84	0,4	0,06-0,16	0,3-1,5							☺				☺
CPMT060204-MM4	6,45	0,4	0,08-0,20	0,4-2,0							☺				☺
CPMT060208-MM4	6,45	0,8	0,12-0,25	0,5-2,0							☺				☺
CPMT09T304-MM4	9,67	0,4	0,08-0,25	0,4-3,0							☺				☺
CPMT09T308-MM4	9,67	0,8	0,12-0,32	0,5-3,0							☺				☺
CPGT050204-MM4	5,64	0,4	0,08-0,20	0,4-1,5							☺				☺
CPGT060201-MM4	6,45	0,1	0,04-0,12	0,1-2,0											☺
CPGT060202-MM4	6,45	0,2	0,06-0,16	0,2-2,0											☺
CPGT060204-MM4	6,45	0,4	0,08-0,20	0,4-2,0							☺				☺
CPGT060208-MM4	6,45	0,8	0,12-0,25	0,5-2,0							☺				☺
CPGT09T301-MM4	9,67	0,1	0,06-0,20	0,1-3,0							☺				☺
CPGT09T304-MM4	9,67	0,4	0,08-0,25	0,4-3,0							☺				☺
CPGT09T308-MM4	9,67	0,8	0,12-0,32	0,5-3,0							☺				☺
CPMT04T104-MP4	4,84	0,4	0,06-0,16	0,3-1,5			☺								
CPMT060204-MP4	6,45	0,4	0,08-0,20	0,4-2,0			☺								
CPMT060208-MP4	6,45	0,8	0,12-0,25	0,5-2,0			☺								
CPMT09T304-MP4	9,67	0,4	0,08-0,25	0,4-3,0			☺								
CPMT09T308-MP4	9,67	0,8	0,12-0,32	0,5-3,0			☺								
CPGT050204-MP4	5,64	0,4	0,08-0,20	0,4-1,5			☺								
CPGT060204-MP4	6,45	0,4	0,08-0,20	0,4-2,0			☺	☺							
CPGT09T304-MP4	9,67	0,4	0,08-0,25	0,4-3,0			☺	☺							
CPGT09T308-MP4	9,67	0,8	0,12-0,32	0,5-3,0			☺	☺							
CPMT060208-MK4	6,45	0,8	0,12-0,25	0,5-2,0								☺			
CPMT09T308-MK4	9,67	0,8	0,12-0,32	0,5-3,0								☺			
CPGT050204-MK4	5,64	0,4	0,08-0,20	0,4-1,5								☺			
CPGT060204-MK4	6,45	0,4	0,08-0,20	0,4-2,0								☺			
CPGT060208-MK4	6,45	0,8	0,12-0,25	0,5-2,0								☺			
CPGT09T308-MK4	9,67	0,8	0,12-0,32	0,5-3,0								☺			
CPMW050204-RK6	5,64	0,4	0,12-0,25	0,4-2,5								☺			
CPMW060204-RK6	6,45	0,4	0,12-0,25	0,4-2,5								☺			
CPMW09T304-RK6	9,67	0,4	0,12-0,25	0,4-3,0								☺			
CPMW09T308-RK6	9,67	0,8	0,16-0,35	0,5-4,0								☺			

Rozměry – viz klíč značení podle ISO 1832

Příklad objednávky sorty WEP10C: CPGT050202M-FP2 WEP10C

HC = Coated carbide

HE = Coated cermet

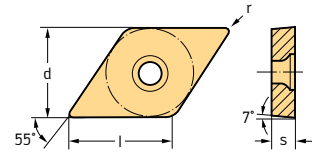
WALTER SELECT

Optimální VBD pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹☹ podmínky obrábění

Kosočtvercové pozitivní 55°

DCMT / DCGT / DCMW

Tiger-tec® Gold



Vyměnitelné břitové destičky

Označení	l mm	r mm	f mm	ap mm	P			M			K			N		S						
					HC			HC			HC			HC	HW	HC						
					WKP01G	WPP10G	WPP20G	WMP20S	WPP30G	WEP10C	WSM01	WSM10S	WMP20S	WSM20S	WSM30S	WKP01G	WKK10S	WKK20S	WNN10	WN10	WSM01	WSM10S
DCMT070202-FW4	7,75	0,2	0,03-0,15	0,1-1,5																		
DCMT070204-FW4	7,75	0,4	0,05-0,25	0,2-2,0	☉	☉	☉													☉	☉	☉
DCMT070208-FW4	7,75	0,8	0,09-0,35	0,3-2,0	☉	☉	☉													☉	☉	☉
DCMT11T302-FW4	11,63	0,2	0,03-0,15	0,1-2,0																		
DCMT11T304-FW4	11,63	0,4	0,07-0,30	0,2-2,5	☉	☉	☉													☉	☉	☉
DCMT11T308-FW4	11,63	0,8	0,12-0,40	0,3-2,5	☉	☉	☉													☉	☉	☉
DCGT11T302-FL2	11,63	0,2	0,04-0,10	0,1-1,0																	☉	
DCGT11T304-FL2	11,63	0,4	0,06-0,15	0,2-1,5			☉														☉	
DCGT11T308-FL2	11,63	0,8	0,08-0,20	0,3-1,5			☉														☉	
DCGT070201-FN2	7,75	0,1	0,02-0,06	0,1-1,5																		
DCGT070202-FN2	7,75	0,2	0,05-0,12	0,2-2,0																		
DCGT070204-FN2	7,75	0,4	0,08-0,25	0,2-2,5																		
DCGT11T301-FN2	11,63	0,1	0,02-0,06	0,1-1,5																		
DCGT11T302-FN2	11,63	0,2	0,05-0,12	0,2-2,0																		
DCGT11T304-FN2	11,63	0,4	0,08-0,25	0,2-2,5																		
DCGT11T308-FN2	11,63	0,8	0,10-0,30	0,3-3,0																		
DCGT070201-FM2	7,75	0,1	0,02-0,06	0,1-1,5																		
DCGT070202-FM2	7,75	0,2	0,05-0,12	0,2-2,0																		
DCGT070204-FM2	7,75	0,4	0,08-0,25	0,2-2,5																		
DCGT11T301-FM2	11,63	0,1	0,02-0,06	0,1-1,5																		
DCGT11T302-FM2	11,63	0,2	0,05-0,12	0,2-2,0																		
DCGT11T304-FM2	11,63	0,4	0,08-0,25	0,2-2,5																		
DCGT11T308-FM2	11,63	0,8	0,10-0,30	0,3-3,0																		
DCGT070202M-FP2	7,75	0,17	0,05-0,12	0,2-2,0																		
DCGT070204M-FP2	7,75	0,37	0,08-0,25	0,2-2,5																		
DCGT11T3005M-FP2	11,63	0,03	0,01-0,04	0,1-1,0																		
DCGT11T301M-FP2	11,63	0,07	0,02-0,06	0,1-1,5																		
DCGT11T302M-FP2	11,63	0,17	0,05-0,12	0,2-2,0																		
DCGT11T304M-FP2	11,63	0,37	0,08-0,25	0,2-2,5																		
DCGT11T308M-FP2	11,63	0,77	0,10-0,30	0,3-3,0																		
DCMT070202-FM4	7,75	0,2	0,04-0,12	0,1-1,0																		
DCMT070204-FM4	7,75	0,4	0,05-0,16	0,1-1,5			☉														☉	☉
DCMT070208-FM4	7,75	0,8	0,08-0,20	0,1-1,5																	☉	☉
DCMT11T302-FM4	11,63	0,2	0,04-0,12	0,1-1,0			☉														☉	☉
DCMT11T304-FM4	11,63	0,4	0,05-0,16	0,1-1,5																	☉	☉
DCMT11T308-FM4	11,63	0,8	0,08-0,20	0,1-1,5																	☉	☉
DCMT070202-FP4	7,75	0,2	0,04-0,12	0,1-1,0	☉	☉	☉															
DCMT070204-FP4	7,75	0,4	0,05-0,16	0,1-1,5	☉	☉	☉		☉												☉	☉
DCMT070208-FP4	7,75	0,8	0,08-0,20	0,1-1,5	☉	☉	☉		☉												☉	☉
DCMT11T302-FP4	11,63	0,2	0,04-0,12	0,1-1,0	☉	☉	☉														☉	☉
DCMT11T304-FP4	11,63	0,4	0,05-0,16	0,1-1,5	☉	☉	☉														☉	☉
DCMT11T308-FP4	11,63	0,8	0,08-0,20	0,1-1,5	☉	☉	☉														☉	☉

Rozměry – viz klíč značení podle ISO 1832
 Příklad objednávky sorty WPP20G: DCMT070202-FW4 WPP20G

HC = Coated carbide
 HE = Coated cermet
 HW = Uncoated carbide

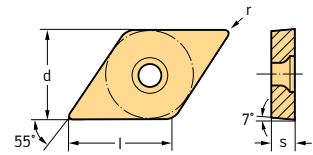
WALTER SELECT

Optimální VBD pro → dobré = ☉ → střední = ☉ → nepříznivé = ☉ podmínky obrábění

☉ ☉ ☉ / * = Novinka v sortimentu

Vyměnitelné břitové destičky ISO – pozitivní základní tvar A 43

Kosočtvercové pozitivní 55° DCMT / DCGT / DCMW Tiger-tec® Gold



Vyměnitelné břitové destičky

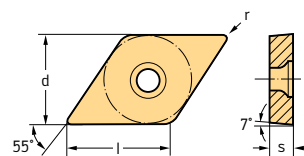
Označení	l mm	r mm	f mm	ap mm	P			M				K			N		S			
					HC			HC				HC			HC		HC			
					WK	WPP	WMP	WEP	WSM	WMP	WSM	WKP	WKK	WKN	WSM	WSM	WSM			
DCMT070204-FM6	7,75	0,4	0,08-0,25	0,3-1,6																
	DCMT11T304-FM6	11,63	0,4	0,08-0,25	0,3-2,0															
	DCMT11T308-FM6	11,63	0,8	0,12-0,32	0,6-2,0															
DCMT070204-FP6	7,75	0,4	0,06-0,18	0,3-2,0	☉	☉														
	DCMT11T304-FP6	11,63	0,4	0,08-0,20	0,3-2,0	☉	☉													
	DCMT11T308-FP6	11,63	0,8	0,10-0,25	0,5-2,0	☉	☉													
DCMT070204-FK6	7,75	0,4	0,06-0,18	0,3-2,0								☉	☉							
	DCMT11T304-FK6	11,63	0,4	0,08-0,20	0,3-2,0							☉	☉							
	DCMT11T308-FK6	11,63	0,8	0,10-0,25	0,5-2,0							☉	☉							
DCMT11T304-MW4	11,63	0,4	0,12-0,40	0,5-4,0	☉	☉						☉	☉							☉
	DCMT11T308-MW4	11,63	0,8	0,15-0,50	0,5-4,0	☉	☉					☉	☉							☉
Wiper																				
DCGT070201-MN2	7,75	0,1	0,02-0,06	0,5-1,5											☉	☉				
	DCGT070202-MN2	7,75	0,2	0,05-0,12	0,5-2,0					☉					☉	☉	☉	☉		
	DCGT070204-MN2	7,75	0,4	0,08-0,25	0,6-2,5					☉					☉	☉	☉	☉		
	DCGT11T301-MN2	11,63	0,1	0,02-0,06	0,5-1,5					☉					☉	☉	☉	☉		
	DCGT11T302-MN2	11,63	0,2	0,05-0,12	0,5-2,0					☉					☉	☉	☉	☉		
	DCGT11T304-MN2	11,63	0,4	0,08-0,25	0,6-3,0					☉					☉	☉	☉	☉		
	DCGT11T308-MN2	11,63	0,8	0,10-0,30	0,8-3,5					☉					☉	☉	☉	☉		
DCMT070204-MM4	7,75	0,4	0,08-0,20	0,4-2,0							☉	☉	☉	☉					☉	☉
	DCMT070208-MM4	7,75	0,8	0,12-0,25	0,5-2,0			☉			☉	☉	☉	☉					☉	☉
	DCMT11T302-MM4	11,63	0,2	0,04-0,12	0,2-2,0					☉					☉	☉			☉	☉
	DCMT11T304-MM4	11,63	0,4	0,08-0,25	0,4-3,0					☉	☉	☉	☉	☉					☉	☉
	DCMT11T308-MM4	11,63	0,8	0,12-0,32	0,5-3,0					☉	☉	☉	☉	☉					☉	☉
	DCMT11T312-MM4	11,63	1,2	0,15-0,35	0,5-3,0					☉	☉	☉	☉	☉					☉	☉
DCGT070204-MP4	7,75	0,4	0,08-0,20	0,4-2,0						☉									☉	☉
	DCGT11T302-MP4	11,63	0,2	0,04-0,12	0,2-2,0					☉					☉	☉			☉	☉
	DCGT11T304-MP4	11,63	0,4	0,08-0,25	0,4-3,0					☉	☉				☉	☉			☉	☉
	DCGT11T308-MP4	11,63	0,8	0,12-0,32	0,5-3,0					☉	☉				☉	☉			☉	☉
DCMT070204-MP4	7,75	0,4	0,08-0,20	0,4-2,0		☉	☉													
	DCMT070208-MP4	7,75	0,8	0,12-0,25	0,5-2,0		☉	☉												
	DCMT11T304-MP4	11,63	0,4	0,08-0,25	0,4-3,0		☉	☉												
	DCMT11T308-MP4	11,63	0,8	0,12-0,32	0,5-3,0		☉	☉												
DCGT11T312-MP4	11,63	1,2	0,15-0,35	0,5-3,0		☉	☉													
	DCGT070204-MP4	7,75	0,4	0,08-0,20	0,4-2,0			☉												
	DCGT11T304-MP4	11,63	0,4	0,08-0,25	0,4-3,0			☉												
DCGT11T308-MP4	11,63	0,8	0,12-0,32	0,5-3,0			☉													
	DCMT11T304-MP6	11,63	0,4	0,10-0,25	0,4-3,5		☉	☉	☉											
	DCMT11T308-MP6	11,63	0,8	0,15-0,32	0,6-3,5		☉	☉	☉											
DCMT150404-MP6	15,5	0,4	0,10-0,25	0,4-4,0			☉													
	DCMT150408-MP6	15,5	0,8	0,12-0,36	0,6-4,0			☉												

Rozměry – viz klíč značení podle ISO 1832






Příklad objednávky sorty WPP20G: DCMT070202-FW4 WPP20G

 HC = Coated carbide
 HE = Coated cermet
 HW = Uncoated carbide

Kosočtvercové pozitivní 55° DCMT / DCGT / DCMW Tiger-tec® Gold



Vyměnitelné břitové destičky

Označení	l mm	r mm	f mm	a _p mm	P					M				K			N		S			
					HC					HE				HC				HC	HW	HC		
					WKP01G	WPP10G	WPP20G	WMP20S	WPP30G	WEP10C	WSM01	WSM10S	WMP20S	WSM20S	WSM30S	WKP01G	WKK10S	WKK20S	WNN10	WN10	WSM01	WSM10S
 DCMT070204-MK4	7,75	0,4	0,08–0,20	0,4–2,0																		
DCMT070208-MK4	7,75	0,8	0,12–0,25	0,5–2,0																		
DCMT11T304-MK4	11,63	0,4	0,08–0,25	0,4–3,0																		
DCMT11T308-MK4	11,63	0,8	0,12–0,32	0,5–3,0																		
DCMT11T312-MK4	11,63	1,2	0,15–0,35	0,5–3,0																		
 DCMT070204-RM4	7,75	0,4	0,12–0,20	0,4–2,0																		
DCMT070208-RM4	7,75	0,8	0,16–0,30	0,6–2,0																		
DCMT11T304-RM4	11,63	0,4	0,12–0,25	0,4–3,0																		
DCMT11T308-RM4	11,63	0,8	0,16–0,35	0,6–4,0																		
DCMT11T312-RM4	11,63	1,2	0,20–0,40	0,8–4,0																		
 DCMT070204-RP4	7,75	0,4	0,12–0,20	0,4–2,0																		
DCMT070208-RP4	7,75	0,8	0,16–0,30	0,6–2,0																		
DCMT11T304-RP4	11,63	0,4	0,12–0,25	0,4–3,0																		
DCMT11T308-RP4	11,63	0,8	0,16–0,35	0,6–4,0																		
DCMT11T312-RP4	11,63	1,2	0,20–0,40	0,8–4,0																		
 DCMT070204-RK4	7,75	0,4	0,12–0,20	0,4–2,0																		
DCMT11T304-RK4	11,63	0,4	0,12–0,25	0,4–3,0																		
DCMT11T308-RK4	11,63	0,8	0,16–0,35	0,6–4,0																		
DCMT11T312-RK4	11,63	1,2	0,20–0,40	0,8–4,0																		
 DCMW11T304-RK6	11,63	0,4	0,12–0,25	0,4–3,0																		
DCMW11T308-RK6	11,63	0,8	0,16–0,35	0,5–4,0																		

Rozměry – viz klíč značení podle ISO 1832

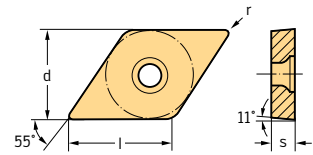
Příklad objednávky sorty WPP20G: DCMT070202-FW4 WPP20G

HC = Coated carbide

HE = Coated cermet

HW = Uncoated carbide

Kosočtvercové pozitivní 55° DPMT / DPGT / DPMW Tiger-tec® Gold



Vyměnitelné břitové destičky

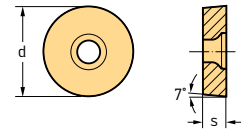
Označení	l mm	r mm	f mm	a _p mm	P			M			K		S	
					HC			HC			HC		HC	
					WPP10G	WPP20G	WMP20S	WSM01	WMP20S	WSM20S	WKK20S	WSM01	WSM20S	
DPMT070204-FM4	7,75	0,4	0,05–0,16	0,1–1,5			☺		☺	☺			☺	
DPMT11T304-FM4	11,63	0,4	0,05–0,16	0,1–1,5			☺		☺	☺			☺	
DPMT11T308-FM4	11,63	0,8	0,08–0,20	0,1–1,5			☺		☺	☺			☺	
DPMT070204-FP4	7,75	0,4	0,05–0,16	0,1–1,5	☺									
DPMT11T304-FP4	11,63	0,4	0,05–0,16	0,1–1,5	☺									
DPMT11T308-FP4	11,63	0,8	0,08–0,20	0,1–1,5	☺									
DPMT070204-MM4	7,75	0,4	0,08–0,20	0,4–2,0						☺			☺	
DPMT11T304-MM4	11,63	0,4	0,08–0,25	0,4–3,0						☺			☺	
DPGT11T304-MM4	11,63	0,4	0,08–0,25	0,4–3,0				☺		☺			☺	
DPGT11T308-MM4	11,63	0,8	0,12–0,32	0,5–3,0				☺		☺			☺	
DPMT070204-MP4	7,75	0,4	0,08–0,20	0,4–2,0			☺							
DPMT11T304-MP4	11,63	0,4	0,08–0,25	0,4–3,0			☺							
DPMT11T308-MP4	11,63	0,8	0,12–0,32	0,5–3,0			☺							
DPGT11T304-MP4	11,63	0,4	0,08–0,25	0,4–3,0			☺							
DPMW11T308-RK6	11,63	0,8	0,16–0,35	0,5–4,0							☺			

Rozměry – viz klíč značení podle ISO 1832

Příklad objednávky sorty WMP20S: DPMT070204-FM4 WMP20S

HC = Coated carbide

Kruhové pozitivní RCGT / RCMT / RCMX Tiger-tec® Gold



Vyměnitelné břitové destičky

Označení	d mm	f mm	a _p mm	P				M				K		N		S		
				HC				HC				HC	HC	HW	HC			
				WPP10G	WPP20G	WMP20S	WPP30G	WSM10S	WMP20S	WSM20S	WSM30S	WKK10S	WKK20S	WNN10	WN10	WSM10S	WSM20S	WSM30S
	RCGT0602M0-MN2	6	0,10-0,55	0,6-2,5														
	RCGT0803M0-MN2	8	0,12-0,60	0,7-3,0														
	RCGT10T3M0-MN2	10	0,15-0,70	0,8-4,0														
	RCGT120400-MN2	12,7	0,18-0,80	1,0-5,0														
	RCGT1204M0-MN2	12	0,18-0,80	1,0-5,0														
	RCMT0602M0-FM4	6	0,07-0,30	0,6-2,5														
	RCMT0803M0-FM4	8	0,08-0,30	0,8-3,0														
	RCMT10T3M0-FM4	10	0,10-0,35	1,0-4,0														
	RCMT1204M0-FM4	12	0,12-0,40	1,2-5,0														
	RCMT0602M0-FP4	6	0,07-0,30	0,6-2,5														
	RCMT0803M0-FP4	8	0,08-0,30	0,8-3,0														
	RCMT10T3M0-FP4	10	0,10-0,35	1,0-4,0														
	RCMT1204M0-FP4	12	0,12-0,40	1,2-5,0														
	RCMT0602M0-RM4	6	0,08-0,50	0,6-2,5														
	RCMT060300-RM4	6,35	0,08-0,5	0,6-2,5														
	RCMT0803M0-RM4	8	0,10-0,60	0,8-3,0														
	RCMT09T300-RM4	9,525	0,1-0,6	0,8-3														
	RCMT10T3M0-RM4	10	0,12-0,80	1,0-4,0														
	RCMT120400-RM4	12,7	0,12-1	1,2-5														
	RCMT1204M0-RM4	12	0,12-1,00	1,2-5,0														
	RCMT1606M0-RM4	16	0,15-1,20	1,6-7,0														
	RCMT0602M0-RP4	6	0,08-0,50	0,6-2,5														
	RCMT060300-RP4	6,35	0,08-0,50	0,6-2,5														
	RCMT0803M0-RP4	8	0,10-0,60	0,8-3,0														
	RCMT09T300-RP4	9,525	0,10-0,60	0,8-3,0														
	RCMT10T3M0-RP4	10	0,12-0,80	1,0-4,0														
	RCMT120400-RP4	12,7	0,12-1,00	1,2-5,0														
	RCMT1204M0-RP4	12	0,12-1,00	1,2-5,0														
	RCMT1605M0-RP4	16	0,15-1,20	1,6-7,0														
	RCMT1606M0-RP4	16	0,15-1,20	1,6-7,0														
	RCMT0602M0-RK4	6	0,08-0,50	0,6-2,5														
	RCMT0803M0-RK4	8	0,10-0,60	0,8-3,0														
	RCMT10T3M0-RK4	10	0,12-0,80	1,0-4,0														
	RCMT1204M0-RK4	12	0,12-1,00	1,2-5,0														
	RCMT1605M0-RK4	16	0,15-1,20	1,6-7,0														
	RCMT1606M0-RK4	16	0,15-1,20	1,6-7,0														
	RCMT10T3M0-HU6	10	0,12-0,80	1,0-4,0														
	RCMT1204M0-HU6	12	0,12-1,20	1,2-5,0														
	RCMT1606M0-HU6	16	0,15-1,20	1,6-7,0														
	RCMX2006M0-HU6	20	0,25-1,40	2,0-9,0														
	RCMX2507M0-HU6	25	0,30-1,60	2,5-11,0														
	RCMX3209M0-HU6	32	0,30-1,70	3,2-15,0														

Rozměry – viz klíč značení podle ISO 1832
Příklad objednávky sorty WN10: RCGT0602M0-MN2 WN10

HC = Coated carbide
HW = Uncoated carbide

WALTER SELECT

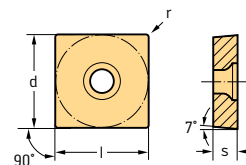
Optimální VBD pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹☹ podmínky obrábění

☺ ☹ ☹☹ / * = Novinka v sortimentu

Vyměnitelné břitové destičky ISO – pozitivní základní tvar

A 47

Čtvercové pozitivní SCGT / SCMT / SCMW Tiger-tec® Gold



Vyměnitelné břitové destičky

Označení	l mm	r mm	f mm	ap mm	P										M				K			N		S				
					HC					HE					HC					HC			HW		HC			
					WKP01G	WPP10G	WPP20G	WMP20S	WPP30G	WEP10C	WSM01	WSM10S	WMP20S	WSM20S	WSM30S	WKP01G	WKK10S	WKK20S	WNN10	WNI10	WSM01	WSM10S	WSM20S	WSM30S				
	SCGT09T304-FM2	9,53	0,4	0,08-0,25	0,2-2,5																							
	SCGT09T308-FM2	9,53	0,8	0,10-0,30	0,3-3,0																							
	SCGT120408-FM2	12,7	0,8	0,10-0,30	0,3-3,0																							
	SCGT09T304-FN2	9,53	0,4	0,08-0,25	0,2-2,5																							
	SCGT09T308-FN2	9,53	0,8	0,10-0,30	0,3-3,0																							
	SCGT120408-FN2	12,7	0,8	0,10-0,30	0,3-3,0																							
	SCMT060204-FM4	6,35	0,4	0,05-0,16	0,1-1,5																							
	SCMT09T304-FM4	9,53	0,4	0,05-0,15	0,1-1,5																							
	SCMT09T308-FM4	9,53	0,8	0,05-0,18	0,1-1,8																							
	SCMT120404-FM4	12,7	0,4	0,05-0,15	0,1-1,5																							
SCMT120408-FM4	12,7	0,8	0,05-0,18	0,1-1,8																								
	SCMT060204-FP4	6,35	0,4	0,05-0,16	0,1-1,5																							
	SCMT09T304-FP4	9,53	0,4	0,05-0,15	0,1-1,5																							
	SCMT09T308-FP4	9,53	0,8	0,05-0,18	0,1-1,8																							
	SCMT120404-FP4	12,7	0,4	0,05-0,15	0,1-1,5																							
	SCMT120408-FP4	12,7	0,8	0,05-0,18	0,1-1,8																							
	SCMT120412-FP4	12,7	1,2	0,12-0,32	0,3-1,8																							
	SCMT09T304-FM6	9,53	0,4	0,08-0,25	0,3-2,0																							
	SCMT09T308-FM6	9,53	0,8	0,12-0,30	0,5-2,0																							
	SCMT120408-FM6	12,7	0,8	0,12-0,32	0,5-2,5																							
	SCMT09T304-FP6	9,53	0,4	0,08-0,20	0,3-2,0																							
	SCMT09T308-FP6	9,53	0,8	0,10-0,25	0,5-2,0																							
	SCMT120408-FP6	12,7	0,8	0,12-0,32	0,5-2,5																							
	SCMT09T304-FK6	9,53	0,4	0,08-0,20	0,3-2,0																							
	SCMT09T308-FK6	9,53	0,8	0,10-0,25	0,5-2,0																							
	SCMT120408-FK6	12,7	0,8	0,12-0,32	0,5-2,5																							
	SCGT09T304-MN2	9,53	0,4	0,08-0,25	0,6-4,0																							
	SCGT09T308-MN2	9,53	0,8	0,10-0,35	0,7-4,0																							
	SCGT120408-MN2	12,7	0,8	0,10-0,40	0,8-6,0																							
	SCMT09T304-MM4	9,53	0,4	0,08-0,25	0,4-3,0																							
	SCMT09T308-MM4	9,53	0,8	0,12-0,32	0,5-3,0																							
	SCMT120408-MM4	12,7	0,8	0,12-0,32	0,5-3,5																							
	SCGT09T304-MM4	9,53	0,4	0,08-0,25	0,4-3,0																							
	SCGT09T308-MM4	9,53	0,8	0,12-0,32	0,5-3,0																							
	SCGT120408-MM4	12,7	0,8	0,12-0,32	0,5-3,5																							
	SCMT09T304-MP4	9,53	0,4	0,08-0,25	0,4-3,0																							
	SCMT09T308-MP4	9,53	0,8	0,12-0,32	0,5-3,0																							
	SCMT120408-MP4	12,7	0,8	0,12-0,32	0,5-3,5																							

Rozměry – viz klíč značení podle ISO 1832

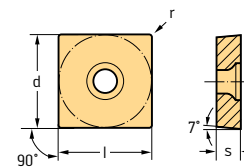
Příklad objednávky sorty WSM20S: SCGT09T304-FM2 WSM20S

HC = Coated carbide

HE = Coated cermet

HW = Uncoated carbide

Čtvercové pozitivní SCGT / SCMT / SCMW Tiger-tec® Gold



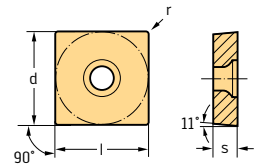
Vyměnitelné břitové destičky

Označení	l mm	r mm	f mm	ap mm	P					M				K			N		S					
					HC					HE				HC				HC		HW		HC		
					WKP01G	WPP10G	WPP20G	WMP20S	WPP30G	WEP10C	WSM01	WSM10S	WMP20S	WSM20S	WSM30S	WKP01G	WKK10S	WKK20S	WNN10	WN10	WSM01	WSM10S	WSM20S	WSM30S
SCGT09T304-MP4	9,53	0,4	0,08-0,25	0,4-3,0			☉																	
SCGT09T308-MP4	9,53	0,8	0,12-0,32	0,5-3,0			☉																	
SCGT120408-MP4	12,7	0,8	0,12-0,32	0,5-3,5			☉																	
SCMT09T304-MK4	9,53	0,4	0,08-0,25	0,4-3,0									☉	☉										
SCMT09T308-MK4	9,53	0,8	0,12-0,32	0,5-3,0									☉	☉										
SCMT120408-MK4	12,7	0,8	0,12-0,32	0,5-3,5									☉	☉										
SCGT09T308-MK4	9,53	0,8	0,12-0,32	0,5-3,0										☉										
SCGT120408-MK4	12,7	0,8	0,12-0,32	0,5-3,5										☉										
SCMT09T304-RM4	9,53	0,4	0,12-0,25	0,4-3,0																☉	☉			
SCMT09T308-RM4	9,53	0,8	0,16-0,35	0,6-4,0				☉												☉	☉			
SCMT120404-RM4	12,7	0,4	0,12-0,25	0,4-3,0																☉	☉			
SCMT120408-RM4	12,7	0,8	0,16-0,40	0,6-5,0																☉	☉			
SCMT120412-RM4	12,7	1,2	0,20-0,50	0,8-5,0			☉													☉	☉			
SCMT09T304-RP4	9,53	0,4	0,12-0,25	0,4-3,0	☉	☉																		
SCMT09T308-RP4	9,53	0,8	0,16-0,35	0,6-4,0	☉	☉																		
SCMT09T312-RP4	9,53	1,2	0,20-0,45	0,8-5,0	☉																			
SCMT120404-RP4	12,7	0,4	0,12-0,25	0,4-3,0	☉	☉																		
SCMT120408-RP4	12,7	0,8	0,16-0,40	0,6-5,0	☉	☉																		
SCMT120412-RP4	12,7	1,2	0,20-0,50	0,8-5,0	☉	☉																		
SCMT09T304-RK4	9,53	0,4	0,12-0,25	0,4-3,0									☉	☉										
SCMT09T308-RK4	9,53	0,8	0,16-0,35	0,6-4,0									☉	☉										
SCMT120404-RK4	12,7	0,4	0,12-0,25	0,4-3,0									☉	☉										
SCMT120408-RK4	12,7	0,8	0,16-0,40	0,6-5,0									☉	☉										
SCMT120412-RK4	12,7	1,2	0,20-0,50	0,8-5,0									☉	☉										
SCMW09T304-RK6	9,53	0,4	0,12-0,25	0,4-3,0									☉	☉										
SCMW09T308-RK6	9,53	0,8	0,16-0,35	0,6-4,0									☉	☉										
SCMW120404-RK6	12,7	0,4	0,12-0,25	0,4-4,0									☉	☉										
SCMW120408-RK6	12,7	0,8	0,16-0,40	0,6-5,0									☉	☉										
SCMW120412-RK6	12,7	1,2	0,20-0,50	0,8-5,0									☉	☉										


































Rozměry – viz klíč značení podle ISO 1832
Příklad objednávky sorty WSM20S: SCGT09T304-FM2 WSM20S

HC = Coated carbide
HE = Coated cermet
HW = Uncoated carbide

Čtvercové pozitivní SPMT / SPGT / SPMW Tiger-tec® Gold



Vyměnitelné břitové destičky

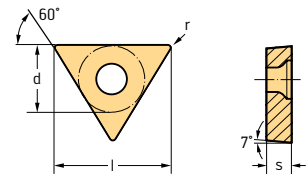
Označení	l mm	r mm	f mm	a _p mm	P	M	K	S	
					HC	HC	HC	HC	
					WPP20G	WSM01	WSM20S	WKK20S	WSM20S
 SPMT09T304-MM4	9,53	0,4	0,08–0,25	0,4–3,0					
 SPMT09T308-MM4	9,53	0,8	0,12–0,32	0,5–3,0					
 SPGT09T304-MM4	9,53	0,4	0,08–0,25	0,4–3,0					
 SPGT09T308-MM4	9,53	0,8	0,12–0,32	0,5–3,0					
 SPMT09T304-MP4	9,53	0,4	0,08–0,25	0,4–3,0					
 SPMT09T308-MP4	9,53	0,8	0,12–0,32	0,5–3,0					
 SPMT09T304-MK4	9,53	0,4	0,08–0,25	0,4–3,0					
 SPMT09T308-MK4	9,53	0,8	0,12–0,32	0,5–3,0					
 SPGT09T304-MK4	9,53	0,4	0,08–0,25	0,4–3,0					
 SPGT09T308-MK4	9,53	0,8	0,12–0,32	0,5–3,0					
 SPMW09T308-RK6	9,53	0,8	0,16–0,35	0,6–4,0					
 SPMW120408-RK6	12,7	0,8	0,16–0,40	0,6–5,0					

Rozměry – viz klíč značení podle ISO 1832

Příklad objednávky sorty WSM20S: SPMT09T304-MM4 WSM20S

HC = Coated carbide

Trojúhelníkové pozitivní 60° TCMT / TCGT / TCMW Tiger-tec® Gold



Vyměnitelné břitové destičky

Označení	l mm	r mm	f mm	a _p mm	P						M					K			N		S							
					HC						HE					HC					HC			HW		HC		
					WKP01G	WPP10G	WPP20G	WMP20S	WPP30G	WEP10C	WSM01	WSM10S	WMP20S	WSM20S	WSM21	WSM30S	WKP01G	WKK10S	WKK20S	WNN10	WNI10	WSM01	WSM10S	WSM20S	WSM21	WSM30S		
TCMT06T102-FP4	6,87	0,2	0,02-0,10	0,1-1,0																								
TCMT06T104-FP4	6,87	0,4	0,04-0,17	0,1-1,0																								
TCMT090202-FP4	9,62	0,2	0,04-0,12	0,1-1,0																								
TCMT090204-FP4	9,62	0,4	0,05-0,16	0,1-1,5																								
TCMT090208-FP4	9,62	0,8	0,08-0,20	0,1-1,5																								
TCMT110202-FP4	11	0,2	0,04-0,12	0,1-1,0																								
TCMT110204-FP4	11	0,4	0,05-0,16	0,1-1,5																								
TCMT110208-FP4	11	0,8	0,08-0,20	0,1-1,5																								
TCMT16T302-FP4	16,5	0,2	0,04-0,12	0,1-1,0																								
TCMT16T304-FP4	16,5	0,4	0,05-0,16	0,1-1,5																								
TCMT16T308-FP4	16,5	0,8	0,08-0,20	0,1-1,5																								
TCMT110204-FM6	11	0,4	0,08-0,25	0,3-1,6																								
TCMT110208-FM6	11	0,8	0,12-0,30	0,5-1,6																								
TCMT16T304-FM6	16,5	0,4	0,08-0,25	0,3-2,0																								
TCMT16T308-FM6	16,5	0,8	0,12-0,32	0,5-2,5																								
TCMT110204-FP6	11	0,4	0,06-0,18	0,3-2,0																								
TCMT110208-FP6	11	0,8	0,10-0,20	0,5-2,0																								
TCMT16T304-FP6	16,5	0,4	0,08-0,20	0,3-2,0																								
TCMT16T308-FP6	16,5	0,8	0,10-0,25	0,5-2,0																								
TCMT110204-FK6	11	0,4	0,06-0,18	0,3-2,0																								
TCMT110208-FK6	11	0,8	0,10-0,20	0,5-2,0																								
TCMT16T304-FK6	16,5	0,4	0,08-0,20	0,3-2,0																								
TCMT16T308-FK6	16,5	0,8	0,10-0,25	0,5-2,0																								
TCMT16T304-MW4	16,5	0,4	0,12-0,40	0,5-4,0																								
TCMT16T308-MW4	16,5	0,8	0,15-0,50	0,5-4,0																								
TCMT16T304-MW4	16,5	0,4	0,12-0,40	0,5-4,0																								
TCGT110201-MN2	11	0,1	0,02-0,06	0,5-1,5																								
TCGT110202-MN2	11	0,2	0,05-0,12	0,6-2,0																								
TCGT110204-MN2	11	0,4	0,08-0,25	0,6-3,0																								
TCGT16T302-MN2	16,5	0,2	0,05-0,12	0,5-2,0																								
TCGT16T304-MN2	16,5	0,4	0,08-0,25	0,6-4,0																								
TCGT16T308-MN2	16,5	0,8	0,10-0,35	0,8-4,0																								
TCMT090204-MM4	9,62	0,4	0,08-0,20	0,4-2,0																								
TCMT090208-MM4	9,62	0,8	0,12-0,25	0,5-2,0																								
TCMT110204-MM4	11	0,4	0,08-0,20	0,4-2,0																								
TCMT110208-MM4	11	0,8	0,12-0,30	0,5-2,0																								
TCMT16T304-MM4	16,5	0,4	0,08-0,25	0,4-3,0																								
TCMT16T308-MM4	16,5	0,8	0,12-0,32	0,5-3,0																								
TCGT090204-MM4	9,62	0,4	0,08-0,20	0,4-2,0																								
TCGT110204-MM4	11	0,4	0,08-0,20	0,4-2,0																								
TCGT110208-MM4	11	0,8	0,12-0,30	0,5-2,0																								
TCGT16T304-MM4	16,5	0,4	0,08-0,25	0,4-3,0																								
TCGT16T308-MM4	16,5	0,8	0,12-0,32	0,5-3,0																								

Rozměry – viz klíč značení podle ISO 1832

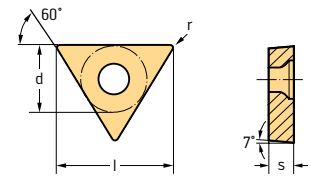
Příklad objednávky sorty WPP20G: TCMT090202-FW4 WPP20G

HC = Coated carbide

HE = Coated cermet

HW = Uncoated carbide

Trojúhelníkové pozitivní 60° TCMT / TCGT / TCMW Tiger-tec® Gold



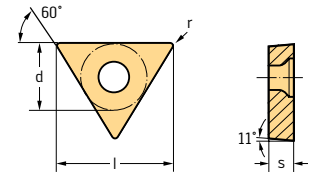
Vyměnitelné břitové destičky

Označení	l mm	r mm	f mm	ap mm	P						M					K			N		S				
					HC						HE					HC			HC	HW	HC				
					WKP01G	WPP10G	WPP20G	WMP20S	WPP30G	WEP10C	WSM01	WSM10S	WMP20S	WSM20S	WSM21	WSM30S	WKP01G	WKK10S	WKK20S	WNN10	WNI10	WSM01	WSM10S	WSM20S	WSM21
TCMT090204-MP4	9,62	0,4	0,08-0,20	0,4-2,0																					
TCMT090208-MP4	9,62	0,8	0,12-0,25	0,5-2,0																					
TCMT110204-MP4	11	0,4	0,08-0,20	0,4-2,0																					
TCMT110208-MP4	11	0,8	0,12-0,30	0,5-2,0																					
TCMT16T304-MP4	16,5	0,4	0,08-0,25	0,4-3,0																					
TCMT16T308-MP4	16,5	0,8	0,12-0,32	0,5-3,0																					
TCMT220408-MP4	22	0,8	0,12-0,32	0,5-3,5																					
TCGT090204-MP4	9,62	0,4	0,08-0,20	0,4-2,0																					
TCGT110204-MP4	11	0,4	0,08-0,20	0,4-2,0																					
TCGT110208-MP4	11	0,8	0,12-0,30	0,5-2,0																					
TCMT110204-MP6	11	0,4	0,10-0,20	0,4-2,5																					
TCMT110304-MP6	11	0,4	0,12-0,25	0,4-3,0																					
TCMT16T304-MP6	16,5	0,4	0,10-0,25	0,4-3,5																					
TCMT16T308-MP6	16,5	0,8	0,15-0,32	0,6-3,5																					
TCMT090204-MK4	9,62	0,4	0,08-0,20	0,4-2,0																					
TCMT090208-MK4	9,62	0,8	0,12-0,25	0,5-2,0																					
TCMT110204-MK4	11	0,4	0,08-0,20	0,4-2,0																					
TCMT110208-MK4	11	0,8	0,12-0,30	0,5-2,0																					
TCMT16T304-MK4	16,5	0,4	0,08-0,25	0,4-3,0																					
TCMT16T308-MK4	16,5	0,8	0,12-0,32	0,5-3,0																					
TCGT110204-MK4	11	0,4	0,08-0,20	0,4-2,0																					
TCGT16T308-MK4	16,5	0,8	0,12-0,32	0,5-3,0																					
TCMT090204-RM4	9,62	0,4	0,12-0,25	0,4-3,0																					
TCMT090208-RM4	9,62	0,8	0,16-0,30	0,6-3,0																					
TCMT110204-RM4	11	0,4	0,12-0,25	0,4-3,0																					
TCMT110208-RM4	11	0,8	0,16-0,30	0,6-3,0																					
TCMT16T304-RM4	16,5	0,4	0,12-0,25	0,4-3,0																					
TCMT16T308-RM4	16,5	0,8	0,16-0,35	0,6-4,0																					
TCMT16T312-RM4	16,5	1,2	0,20-0,40	0,8-4,0																					
TCMT090204-RP4	9,62	0,4	0,12-0,25	0,4-3,0																					
TCMT090208-RP4	9,62	0,8	0,16-0,30	0,6-3,0																					
TCMT110204-RP4	11	0,4	0,12-0,25	0,4-3,0																					
TCMT110208-RP4	11	0,8	0,16-0,30	0,6-3,0																					
TCMT16T304-RP4	16,5	0,4	0,12-0,25	0,4-3,0																					
TCMT16T308-RP4	16,5	0,8	0,16-0,35	0,6-4,0																					
TCMT16T312-RP4	16,5	1,2	0,20-0,40	0,8-4,0																					
TCMT090204-RK4	9,62	0,4	0,12-0,25	0,4-3,0																					
TCMT090208-RK4	9,62	0,8	0,16-0,30	0,6-3,0																					
TCMT110204-RK4	11	0,4	0,12-0,25	0,4-3,0																					
TCMT110208-RK4	11	0,8	0,16-0,30	0,6-3,0																					
TCMT16T304-RK4	16,5	0,4	0,12-0,25	0,4-3,0																					
TCMT16T308-RK4	16,5	0,8	0,16-0,35	0,6-4,0																					
TCMT16T312-RK4	16,5	1,2	0,20-0,40	0,8-4,0																					








Rozměry – viz klíč značení podle ISO 1832
Příklad objednávky sorty WPP20G: TCMT090202-FW4 WPP20G

HC = Coated carbide
HE = Coated cermet
HW = Uncoated carbide

Trojúhelníkové pozitivní 60° TPMT / TPGT / TPMW / TPMR / TPGN Tiger-tec® Gold



Vyměnitelné břitové destičky

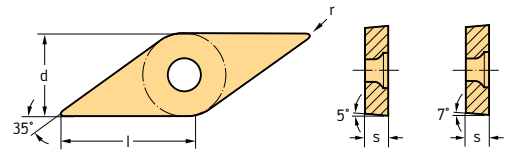
Označení	l mm	r mm	f mm	ap mm	P			M			K		S	
					WPP20G	WPP20G	WMP20S	WSM01	WMP20S	WSM20S	WKK20S	WSM01	WSM20S	
	TPMT090204-MP4	9,62	0,4	0,08–0,20	0,4–2,0	⊕								
	TPMT110204-MP4	11	0,4	0,08–0,20	0,4–2,0	⊕								
	TPMT110208-MP4	11	0,8	0,12–0,30	0,5–2,0	⊕								
	TPMT16T304-MP4	16,5	0,4	0,08–0,25	0,4–3,0	⊕								
	TPMT16T308-MP4	16,5	0,8	0,12–0,32	0,5–3,0	⊕								
	TPGT090204-MP4	9,62	0,4	0,08–0,20	0,4–2,0	⊕								
	TPGT110204-MP4	11	0,4	0,08–0,20	0,4–2,0	⊕								
	TPGT16T304-MP4	16,5	0,4	0,08–0,25	0,4–3,0	⊕								
	TPGT16T308-MP4	16,5	0,8	0,12–0,32	0,5–3,0	⊕								
	TPMT090204-MK4	9,62	0,4	0,08–0,20	0,4–2,0						⊕			
	TPMT090208-MK4	9,62	0,8	0,12–0,20	0,5–2,0						⊕			
	TPMT110204-MK4	11	0,4	0,08–0,20	0,4–2,0						⊕			
	TPMT16T304-MK4	16,5	0,4	0,08–0,25	0,4–3,0						⊕			
	TPMT16T308-MK4	16,5	0,8	0,12–0,32	0,5–3,0						⊕			
	TPGT090204-MK4	9,62	0,4	0,08–0,20	0,4–2,0						⊕			
	TPGT110208-MK4	11	0,8	0,12–0,30	0,5–2,0						⊕			
	TPMW110204-RK6	11	0,4	0,12–0,25	0,4–2,5						⊕			
	TPMW16T304-RK6	16,5	0,4	0,12–0,25	0,4–3,0						⊕			
	TPMW16T308-RK6	16,5	0,8	0,16–0,35	0,6–4,0						⊕			
	TPMR110304	11	0,4	0,12–0,25	0,4–3,0	⊕								
	TPMR110308	11	0,8	0,12–0,25	0,4–3,0	⊕								
	TPMR160304	16,5	0,4	0,12–0,25	0,4–3,0	⊕								
	TPMR160308	16,5	0,8	0,16–0,30	0,6–4,0	⊕								
	TPGN110308	11	0,8	0,12–0,20	0,8–2,0						⊕		⊕	
	TPGN160304	16,5	0,4	0,10–0,25	0,4–3,0	⊕				⊕			⊕	
	TPGN160308	16,5	0,8	0,12–0,30	0,8–3,0	⊕				⊕			⊕	

Rozměry – viz klíč značení podle ISO 1832

Příklad objednávky sorty WMP20S: TPMT110204-FM4 WMP20S

HC = Coated carbide

Kosočtvercové pozitivní 35° VBGT / VCGT / VCMT / VBMT / VCMW Tiger-tec® Gold



Vyměnitelné břitové destičky

Označení	l mm	r mm	f mm	ap mm	P					M				K			N		S						
					HC					HE				HC				HC			HW		HC		
					WKP01G	WPP10G	WPP20G	WMP20S	WPP30G	WEP10C	WSM01	WSM10S	WMP20S	WSM20S	WSM30S	WKP01G	WKK10S	WKK20S	WNN10	WN10	WSM01	WSM10S	WSM20S	WSM30S	
VBGT110302-FL2	11,07	0,2	0,04–0,10	0,1–1,0			☉				☉														
VBGT110304-FL2	11,07	0,4	0,06–0,15	0,2–1,5			☉				☉														
VCGT110301-FN2	11,07	0,1	0,02–0,06	0,1–1,5																					
VCGT110302-FN2	11,07	0,2	0,05–0,12	0,2–2,0																					
VCGT110304-FN2	11,07	0,4	0,08–0,25	0,2–2,5																					
VCGT160402-FN2	16,61	0,2	0,05–0,12	0,2–2,0																					
VCGT160404-FN2	16,61	0,4	0,08–0,25	0,2–2,5																					
VCGT160408-FN2	16,61	0,8	0,10–0,30	0,3–3,0																					
VCGT110301-FM2	11,07	0,1	0,02–0,06	0,1–1,5																					
VCGT110302-FM2	11,07	0,2	0,05–0,12	0,2–2,0							☉														
VCGT110304-FM2	11,07	0,4	0,08–0,25	0,2–2,5							☉	☉													
VCGT160402-FM2	16,61	0,2	0,05–0,12	0,2–2,0							☉														
VCGT160404-FM2	16,61	0,4	0,08–0,25	0,2–2,5							☉	☉													
VCGT160408-FM2	16,61	0,8	0,10–0,30	0,3–3,0							☉	☉													
VCGT1103005M-FP2	11,07	0,03	0,01–0,04	0,1–1,0							☉														
VCGT110301M-FP2	11,07	0,07	0,02–0,06	0,1–1,5							☉														
VCGT110302M-FP2	11,07	0,17	0,05–0,12	0,2–2,0							☉														
VCGT110304M-FP2	11,07	0,37	0,08–0,25	0,2–2,5							☉														
VCGT160402M-FP2	16,61	0,17	0,05–0,12	0,2–2,0							☉														
VCGT160404M-FP2	16,61	0,37	0,08–0,25	0,2–2,5							☉														
VCGT160408M-FP2	16,61	0,77	0,10–0,30	0,3–3,0							☉														
VCMT110302-FM4	11,07	0,2	0,04–0,12	0,1–1,0							☉	☉	☉	☉	☉					☉	☉				
VCMT110304-FM4	11,07	0,4	0,05–0,16	0,1–1,5							☉	☉	☉	☉	☉					☉	☉				
VCMT160402-FM4	16,61	0,2	0,04–0,12	0,1–1,0							☉	☉	☉	☉	☉					☉	☉				
VCMT160404-FM4	16,61	0,4	0,05–0,16	0,1–1,5							☉	☉	☉	☉	☉					☉	☉				
VCMT160408-FM4	16,61	0,8	0,08–0,20	0,1–1,5							☉	☉	☉	☉	☉					☉	☉				
VCMT110302-FP4	11,07	0,2	0,04–0,12	0,1–1,0	☉	☉	☉				☉														
VCMT110304-FP4	11,07	0,4	0,05–0,16	0,1–1,5	☉	☉	☉				☉														
VCMT160402-FP4	16,61	0,2	0,04–0,12	0,1–1,0	☉	☉	☉				☉														
VCMT160404-FP4	16,61	0,4	0,05–0,16	0,1–1,5	☉	☉	☉				☉														
VCMT160408-FP4	16,61	0,8	0,08–0,20	0,1–1,5	☉	☉	☉				☉														
VBMT110304-FM6	11,07	0,4	0,08–0,20	0,3–1,6							☉	☉	☉	☉						☉	☉				
VBMT110308-FM6	11,07	0,8	0,12–0,30	0,5–1,6							☉	☉	☉	☉						☉	☉				
VBMT160404-FM6	16,61	0,4	0,08–0,20	0,3–2,0							☉	☉	☉	☉						☉	☉				
VBMT160408-FM6	16,61	0,8	0,12–0,30	0,6–2,5							☉	☉	☉	☉						☉	☉				
VBMT160412-FM6	16,61	1,2	0,15–0,30	1,0–2,5							☉	☉	☉	☉						☉	☉				
VBMT110304-FP6	11,07	0,4	0,06–0,18	0,3–2,0	☉	☉																			
VBMT110308-FP6	11,07	0,8	0,10–0,20	0,5–2,0	☉	☉																			
VBMT160404-FP6	16,61	0,4	0,08–0,20	0,3–2,0	☉	☉																			
VBMT160406-FP6	16,61	0,6	0,10–0,25	0,4–2,0	☉	☉																			
VBMT160408-FP6	16,61	0,8	0,10–0,25	0,5–2,0	☉	☉																			
VBMT160412-FP6	16,61	1,2	0,12–0,30	0,6–2,0	☉	☉																			

Rozměry – viz klíč značení podle ISO 1832

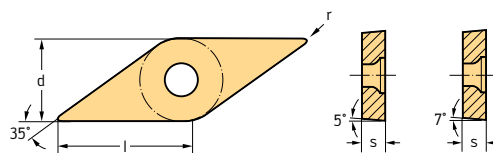
Příklad objednávky sorty WPP20G: VBGT110302-FL2 WPP20G

HC = Coated carbide

HE = Coated cermet

HW = Uncoated carbide

Kosočtvercové pozitivní 35° VBGT / VCGT / VCMT / VBMT / VCMW Tiger-tec® Gold



Vyměnitelné břitové destičky

Označení	l mm	r mm	f mm	a _p mm	P						M					K			N		S			
					HC						HE	HC					HC			HC	HW	HC		
					WKP01G	WPP10G	WPP20G	WMP20S	WPP30G	WEP10C	WSM01	WSM10S	WMP20S	WSM20S	WSM30S	WKP01G	WKK10S	WKK20S	WNN10	WN10	WSM01	WSM10S	WSM20S	WSM30S
VCMT110304-RM4	11,07	0,4	0,12–0,20	0,4–2,5				☉				☉	☉	☉	☉					☉	☉	☉		
VCMT110308-RM4	11,07	0,8	0,16–0,25	0,6–3,0																	☉	☉	☉	
VCMT160404-RM4	16,61	0,4	0,12–0,25	0,4–2,5				☉				☉	☉	☉	☉					☉	☉	☉		
VCMT160408-RM4	16,61	0,8	0,16–0,30	0,6–3,0				☉				☉	☉	☉	☉					☉	☉	☉		
VCMT160412-RM4	16,61	1,2	0,20–0,35	0,8–4,0																	☉	☉		
VCMT110304-RP4	11,07	0,4	0,12–0,20	0,4–2,5	☉	☉		☉																
VCMT110308-RP4	11,07	0,8	0,16–0,25	0,6–3,0	☉	☉																		
VCMT160404-RP4	16,61	0,4	0,12–0,25	0,4–2,5	☉	☉		☉																
VCMT160406-RP4	16,61	0,6	0,15–0,25	0,6–3,0	☉	☉																		
VCMT160408-RP4	16,61	0,8	0,16–0,30	0,6–3,0	☉	☉		☉																
VCMT160412-RP4	16,61	1,2	0,20–0,35	0,8–3,0	☉	☉		☉																
VCMT110304-RK4	11,07	0,4	0,12–0,20	0,4–2,5																				
VCMT110308-RK4	11,07	0,8	0,16–0,25	0,6–3,0																				
VCMT160404-RK4	16,61	0,4	0,12–0,25	0,4–2,5																				
VCMT160408-RK4	16,61	0,8	0,16–0,30	0,6–3,0																				
VCMT160412-RK4	16,61	1,2	0,20–0,35	0,8–3,0																				
VCMW160404-RK6	16,61	0,4	0,12–0,25	0,4–2,5																				
VCMW160408-RK6	16,61	0,8	0,16–0,30	0,6–3,0																				
VCMW160412-RK6	16,61	1,2	0,20–0,35	0,8–3,0																				

Rozměry – viz klíč značení podle ISO 1832

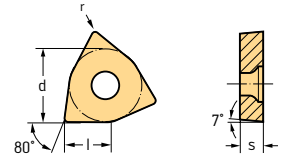
Příklad objednávky sorty WPP20G: VBGT110302-FL2 WPP20G

HC = Coated carbide

HE = Coated cermet

HW = Uncoated carbide

Trojúhelníkové pozitivní 80° WCGT / WCMT Tiger-tec® Gold



Vyměnitelné břitové destičky

Označení	l mm	r mm	f mm	ap mm	P			M			K		N		S	
					HC			HC			HC	HC	HC		HC	
					WPP10G	WPP20G	WPP30G	WSM20S	WSM21	WSM30S	WKK20S	WNN10	WSM20S	WSM21	WSM30S	
WCGT020102-FN2	2,7	0,2	0,05-0,12	0,2-1,5												
WCGT020104-FN2	2,7	0,4	0,08-0,20	0,2-1,5												
WCGT030202-FN2	3,91	0,2	0,05-0,12	0,2-2,0												
WCGT030204-FN2	3,91	0,4	0,08-0,25	0,2-2,5												
WCGT040202-FN2	4,34	0,2	0,05-0,12	0,2-2,0												
WCGT040204-FN2	4,34	0,4	0,08-0,25	0,2-2,5												
WCGT06T304-FN2	6,52	0,4	0,08-0,25	0,2-2,5												
WCGT06T308-FN2	6,52	0,8	0,10-0,30	0,3-3,0												
WCGT030202-FM2	3,91	0,2	0,05-0,12	0,2-2,0												
WCGT030204-FM2	3,91	0,4	0,08-0,25	0,2-2,5												
WCGT040202-FM2	4,34	0,2	0,05-0,12	0,2-2,0												
WCGT040204-FM2	4,34	0,4	0,08-0,25	0,2-2,5												
WCMT040202-FM4	4,34	0,2	0,04-0,12	0,1-1,0												
WCMT040204-FM4	4,34	0,4	0,05-0,16	0,1-1,5												
WCMT06T304-FM4	6,52	0,4	0,05-0,16	0,1-1,5												
WCMT06T308-FM4	6,52	0,8	0,08-0,20	0,1-1,5												
WCMT040202-FP4	4,34	0,2	0,04-0,12	0,1-1,0												
WCMT040204-FP4	4,34	0,4	0,05-0,16	0,1-1,5												
WCMT040208-FP4	4,34	0,8	0,08-0,20	0,1-1,5												
WCMT06T302-FP4	6,52	0,2	0,04-0,12	0,1-1,0												
WCMT06T304-FP4	6,52	0,4	0,05-0,16	0,1-1,5												
WCMT06T308-FP4	6,52	0,8	0,08-0,20	0,1-1,5												
WCMT080404-FP4	8,69	0,4	0,05-0,16	0,1-1,5												
WCMT080408-FP4	8,69	0,8	0,08-0,20	0,1-1,5												
WCMT040204-FP6	4,34	0,4	0,06-0,18	0,3-2,0												
WCMT040208-FP6	4,34	0,8	0,10-0,20	0,5-2,0												
WCGT030202-MN2	3,91	0,2	0,05-0,12	0,5-1,5												
WCGT030204-MN2	3,91	0,4	0,08-0,20	0,6-1,5												
WCGT040204-MN2	4,34	0,4	0,08-0,25	0,6-2,5												
WCGT06T302-MN2	6,52	0,2	0,05-0,12	0,6-2,0												
WCGT06T304-MN2	6,52	0,4	0,08-0,25	0,6-3,0												
WCGT080404-MN2	8,69	0,4	0,08-0,25	0,6-4,0												
WCGT080408-MN2	8,69	0,8	0,10-0,35	0,8-4,0												
WCMT06T304-MM4	6,52	0,4	0,08-0,25	0,4-2,5												
WCMT06T308-MM4	6,52	0,8	0,12-0,32	0,5-2,5												
WCMT06T304-MP4	6,52	0,4	0,08-0,25	0,4-2,5												
WCMT06T308-MP4	6,52	0,8	0,12-0,32	0,5-2,5												

Rozměry – viz klíč značení podle ISO 1832
Příklad objednávky sorty WNN10: WCGT020102-FN2 WNN10

HC = Coated carbide

WALTER SELECT

Optimální VBD pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹☹ podmínky obrábění

☺ ☹ ☹☹ / * = Novinka v sortimentu

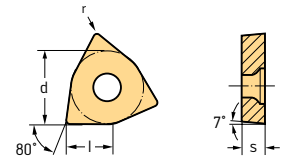
Vyměnitelné břitové destičky ISO – pozitivní základní tvar

A 59




Trojúhelníkové pozitivní 80°

WCGT / WCMT

Tiger-tec® Gold



Vyměnitelné břitové destičky

Označení	l mm	r mm	f mm	a _p mm	P			M			K	N	S		
					HC			HC			HC	HC	HC		
					WPP10G	WPP20G	WPP30G	WSM20S	WSM21	WSM30S	WKK20S	WNN10	WSM20S	WSM21	WSM30S
 WCGT030202-RM4	3,91	0,2	0,08–0,12	0,2–1,5				☉				☉			
WCGT040202-RM4	4,34	0,2	0,08–0,12	0,4–2,0				☉		☉		☉			☉
WCGT040204-RM4	4,34	0,4	0,12–0,25	0,4–2,5				☉		☉		☉			☉
WCGT06T304-RM4	6,52	0,4	0,12–0,25	0,4–3,0				☉		☉		☉			☉
WCGT06T308-RM4	6,52	0,8	0,16–0,35	0,6–3,0				☉		☉		☉			☉
WCGT080408-RM4	8,69	0,8	0,16–0,40	0,6–4,0				☉		☉		☉			☉
WCGT080412-RM4	8,69	1,2	0,20–0,45	0,8–4,0				☉				☉			
 WCGT030202-RP4	3,91	0,2	0,08–0,12	0,2–1,5	☉										
WCGT040204-RP4	4,34	0,4	0,12–0,25	0,4–2,5	☉										
WCGT06T304-RP4	6,52	0,4	0,12–0,25	0,4–3,0	☉										
WCGT06T308-RP4	6,52	0,8	0,16–0,35	0,6–3,0	☉	☉									
WCGT080404-RP4	8,69	0,4	0,12–0,25	0,4–3,0	☉	☉									
WCGT080408-RP4	8,69	0,8	0,16–0,40	0,6–4,0	☉	☉	☉								
WCGT080412-RP4	8,69	1,2	0,20–0,45	0,8–4,0	☉	☉									
 WCGT040204-RK4	4,34	0,4	0,12–0,25	0,4–2,5							☉				
WCGT06T304-RK4	6,52	0,4	0,12–0,25	0,4–3,0							☉				
WCGT06T308-RK4	6,52	0,8	0,16–0,35	0,6–3,0							☉				
WCGT080404-RK4	8,69	0,4	0,12–0,25	0,4–3,0							☉				
WCGT080408-RK4	8,69	0,8	0,16–0,40	0,6–4,0							☉				
WCGT080412-RK4	8,69	1,2	0,20–0,45	0,8–4,0							☉				

Rozměry – viz klíč značení podle ISO 1832

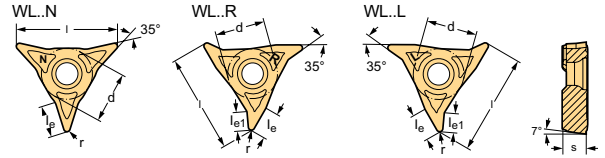
Příklad objednávky sorty WNN10: WCGT020102-FN2 WNN10

HC = Coated carbide

Vyměnitelné břitové destičky pro kopírovací soustružnický systém

WL...-VC...

Tiger-tec® Gold



Vyměnitelné břitové destičky

Označení	r mm	l mm	le mm	le1 mm	f mm	ap mm	P				M				K		S	
							HC				HC				HC		HC	
							WKP10G	WPP10G	WPP20G	WMP20S	WSM01	WSM10S	WMP20S	WSM20S	WKP10G	WSM01	WSM10S	WSM20S
WL17-VC0502N-FM4	0,2	17	4,6		0,04-0,15	0,1-1,2												
WL17-VC0504N-FM4	0,4	17	5		0,05-0,20	0,1-1,8												
WL17-VC0508N-FM4	0,8	17	5,7		0,08-0,25	0,2-1,8												
WL25-VC0702N-FM4	0,2	25	6		0,04-0,15	0,1-2,0												
WL25-VC0704N-FM4	0,4	25	6,3		0,05-0,20	0,1-2,0												
WL25-VC0708N-FM4	0,8	25	7,1		0,08-0,25	0,2-2,0												
WL17-VC0502R-FM4	0,2	17	4,3	2,5	0,04-0,15	0,1-1,2												
WL17-VC0504R-FM4	0,4	17	4,6	3,1	0,05-0,20	0,1-1,8												
WL17-VC0508R-FM4	0,4	17	5	3,6	0,08-0,25	0,2-1,8												
WL25-VC0702R-FM4	0,2	25	5,5	3,4	0,04-0,15	0,1-2,0												
WL25-VC0704R-FM4	0,4	25	6,2	3,9	0,05-0,20	0,1-2,0												
WL25-VC0708R-FM4	0,8	25	6,6	4,6	0,08-0,25	0,2-2,0												
WL17-VC0502L-FM4	0,2	17	4,3	2,5	0,04-0,15	0,1-1,2												
WL17-VC0504L-FM4	0,4	17	4,6	3,1	0,05-0,20	0,1-1,8												
WL17-VC0508L-FM4	0,4	17	5	3,6	0,08-0,25	0,2-1,8												
WL25-VC0702L-FM4	0,2	25	5,5	3,4	0,04-0,15	0,1-2,0												
WL25-VC0704L-FM4	0,4	25	6,2	3,9	0,05-0,20	0,1-2,0												
WL25-VC0708L-FM4	0,8	25	6,6	4,6	0,08-0,25	0,2-2,0												
WL17-VC0504N-FP4	0,4	17	5		0,05-0,20	0,1-1,8												
WL17-VC0508N-FP4	0,8	17	5,7		0,08-0,25	0,2-1,8												
WL25-VC0704N-FP4	0,4	25	6,3		0,05-0,20	0,1-2,0												
WL25-VC0708N-FP4	0,8	25	7,1		0,08-0,25	0,2-2,0												
WL25-VC0704R-FP4	0,4	25	6,2	3,9	0,05-0,20	0,1-2,0												
WL25-VC0708R-FP4	0,8	25	6,6	4,6	0,08-0,25	0,2-2,0												
WL25-VC0704L-FP4	0,4	25	6,2	3,9	0,05-0,20	0,1-2,0												
WL25-VC0708L-FP4	0,8	25	6,6	4,6	0,08-0,25	0,2-2,0												
WL17-VC0504N-MM4	0,4	17	5		0,08-0,25	0,4-2,0												
WL17-VC0508N-MM4	0,8	17	5,7		0,12-0,30	0,5-2,0												
WL25-VC0704N-MM4	0,4	25	6,3		0,08-0,25	0,4-2,5												
WL25-VC0708N-MM4	0,8	25	7,1		0,12-0,32	0,5-2,5												
WL25-VC0712N-MM4	1,2	25	7,4		0,12-0,35	0,5-2,5												
WL25-VC0716N-MM4	1,6	25	8,7		0,12-0,40	0,5-2,5												
WL25-VC0704R-MM4	0,4	25	6,2	3,9	0,08-0,25	0,4-2,5												
WL25-VC0708R-MM4	0,8	25	6,6	4,6	0,12-0,32	0,5-2,5												
WL25-VC0704L-MM4	0,4	25	6,2	3,9	0,08-0,25	0,4-2,5												
WL25-VC0708L-MM4	0,8	25	6,6	4,6	0,12-0,32	0,5-2,5												

Příklad objednávky sorty WSM10S: WL17-VC0502N-FM4 WSM10S

HC = Coated carbide

WALTER SELECT

Optimální VBD pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹☹ podmínky obrábění

☺ ☹ ☹☹ / * = Novinka v sortimentu

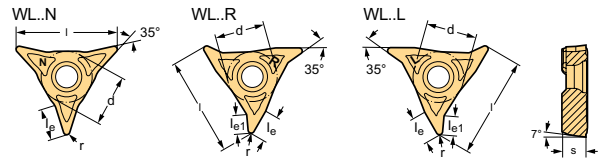
Vyměnitelné břitové destičky pro kopírovací soustružnický systém – WL

A 61




Vyměnitelné břitové destičky pro kopírovací soustružnický systém

WL...-VC...

Tiger-tec® Gold



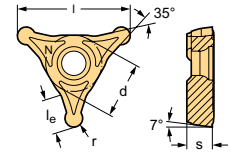
Vyměnitelné břitové destičky

Označení	r mm	l mm	le mm	le1 mm	f mm	ap mm	P				M				K		S	
							HC				HC				HC		HC	
							WKP01G	WPP10G	WPP20G	WMP20S	WSM01	WSM10S	WMP20S	WSM20S	WKP01G	WSM01	WSM10S	WSM20S
 WL17-VC0504N-MP4	0,4	17	5		0,08-0,25	0,4-2,0			☉									
WL17-VC0508N-MP4	0,8	17	5,7		0,12-0,30	0,5-2,0			☉									
WL25-VC0704N-MP4	0,4	25	6,3		0,08-0,25	0,4-2,5			☉									
WL25-VC0708N-MP4	0,8	25	7,1		0,12-0,32	0,5-2,5			☉									
WL25-VC0712N-MP4	1,2	25	7,4		0,12-0,35	0,5-2,5			☉									
WL25-VC0716N-MP4	1,6	25	8,7		0,12-0,40	0,5-2,5			☉									
 WL25-VC0704R-MP4	0,4	25	6,2	3,9	0,08-0,25	0,4-2,5			☉	☉								
WL25-VC0708R-MP4	0,8	25	6,6	4,6	0,12-0,32	0,5-2,5			☉	☉								
 WL25-VC0704L-MP4	0,4	25	6,2	3,9	0,08-0,25	0,4-2,5			☉	☉								
WL25-VC0708L-MP4	0,8	25	6,6	4,6	0,12-0,32	0,5-2,5			☉	☉								

Příklad objednávky sorty WSM10S: WL17-VC0502N-FM4 WSM10S

HC = Coated carbide

Vyměnitelné břitové destičky pro kopírovací soustružnický systém WL...-RC... Tiger-tec® Gold



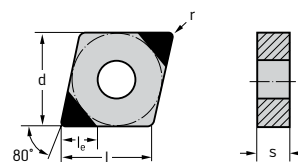
Vyměnitelné břitové destičky

Označení	r mm	l mm	l _e mm	f mm	a _p mm	P		M		S	
						HC	WPP20G	HC	WSM20S	HC	WSM20S
WL25-RC0420N-MU6	2	25	7,2	0,12-0,40	0,5-2,0	☑	☑	☑	☑	☑	☑
WL25-RC0525N-MU6	2,5	25	6,9	0,12-0,45	0,5-2,5	☑	☑	☑	☑	☑	☑

Příklad objednávky sorty WPP20G: WL25-RC0420N-MU6 WPP20G

HC = Coated carbide

CBN – kosočtvercové negativní 80° CNGA



Vyměnitelné břitové destičky

Označení	Počet řezných hran	l_e mm	l mm	r mm	f mm	a_p mm	K		S		H			
							WBK20	BH	WBS10	BH	BC	BL	BH	
Wiper CNGA120404TM-MW2 CNGA120408TM-MW2 CNGA120412TM-MW2	2	2,8	12,9	0,4	0,05–0,35	0,1–1,0					☺			
	2	2,7	12,9	0,8	0,05–0,50	0,1–1,0					☺	☺	☺	☺
	2	2,8	12,9	1,2	0,05–0,50	0,1–1,0					☺	☺	☺	☺
CNGA120404EM-2 CNGA120408EM-2	2	2,8	12,9	0,4	0,05–0,20	0,1–0,5					☺			
	2	2,7	12,9	0,8	0,05–0,25	0,1–1,0					☺			
CNGA120404TS-2 CNGA120408TS-2 CNGA120412TS-2	2	2,8	12,9	0,4	0,05–0,20	0,1–2,0					☺			
	2	2,7	12,9	0,8	0,05–0,25	0,1–2,0					☺			
	2	2,8	12,9	1,2	0,05–0,30	0,1–2,0					☺			
Chipbreaker CNGA120404TM-M2 CNGA120408TM-M2 CNGA120412TM-M2	2	2,8	12,9	0,4	0,05–0,20	0,1–0,5							☺	
	2	2,7	12,9	0,8	0,05–0,25	0,1–1,0						☺	☺	
	2	2,8	12,9	1,2	0,05–0,30	0,1–1,0						☺	☺	
CNGA120404TM-2 CNGA120408TM-2 CNGA120412TM-2	2	2,8	12,9	0,4	0,05–0,20	0,1–1,0					☺	☺	☺	☺
	2	2,7	12,9	0,8	0,05–0,25	0,1–1,0					☺	☺	☺	☺
	2	2,8	12,9	1,2	0,05–0,30	0,1–1,0					☺	☺	☺	☺
CNGA120408TM-4	4	2,7	12,9	0,8	0,05–0,25	0,1–1,0					☺			

Rozměry – viz klíč značení podle ISO 1832

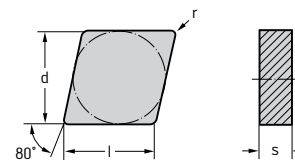
Příklad objednávky sorty WBH10C: CNGA120404TM-MW2 WBH10C

BH = CBN with high CBN content


BC = s povlakem CBN

BL = CBN with low CBN content

CBN – kosočtvercové negativní 80° CNGN



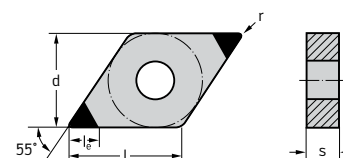
Vyměnitelné břitové destičky

Označení	Počet řezných hran	l mm	r mm	f mm	a _p mm	K BH WBK30
 CNGN120408TM-S	4	12,9	0,8	0,05–0,50	0,1–5,0	☺
CNGN120412TM-S	4	12,9	1,2	0,05–0,50	0,1–5,0	☺
CNGN120416TM-S	4	12,9	1,6	0,05–0,50	0,1–5,0	☺





Rozměry – viz klíč značení podle ISO 1832
Příklad objednávky sorty WBK30: CNGN120408TM-S WBK30

BH = CBN with high CBN content

CBN – kosočtvercové negativní 55° DNGA



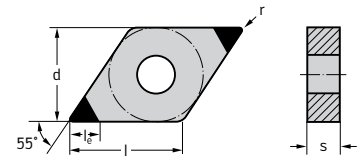
Vyměnitelné břitové destičky

Označení	Počet řezných hran	l _e mm	l mm	r mm	f mm	a _p mm	K		S		H		
							BH	BH	BC	BL	BH		
							WBK20	WBS10	WBH10C	WBH20C	WBH10	WBH20	WBH30
 DNGA150404TM-MW2	2	2,9	15,5	0,4	0,05–0,20	0,1–0,5			☺				
DNGA150408TM-MW2	2	2,8	15,5	0,8	0,05–0,25	0,1–1,0			☺				
DNGA150604TM-MW2	2	2,9	15,5	0,4	0,05–0,20	0,1–0,5			☺				
DNGA150612TM-MW2	2	2,8	15,5	1,2	0,05–0,30	0,1–1,0			☺				
 DNGA150404EM-2	2	2,9	15,5	0,4	0,05–0,20	0,1–0,5		☺					
DNGA150408EM-2	2	2,8	15,5	0,8	0,05–0,25	0,1–1,0		☺					
 DNGA150604TS-2	2	2,9	15,5	0,4	0,05–0,20	0,1–2,0	☺						
DNGA150608TS-2	2	2,8	15,5	0,8	0,05–0,25	0,1–2,0	☺						
DNGA150612TS-2	2	2,8	15,5	1,2	0,05–0,30	0,1–2,0	☺						
 DNGA150404TM-M2	2	2,9	15,5	0,4	0,05–0,20	0,1–0,5					☺		
DNGA150408TM-M2	2	2,8	15,5	0,8	0,05–0,25	0,1–1,0					☺		
DNGA150604TM-M2	2	2,9	15,5	0,4	0,05–0,20	0,1–0,5					☺		
DNGA150608TM-M2	2	2,8	15,5	0,8	0,05–0,25	0,1–1,0					☺		
DNGA150612TM-M2	2	2,8	15,5	1,2	0,05–0,30	0,1–1,0					☺		

Rozměry – viz klíč značení podle ISO 1832
Příklad objednávky sorty WBH10C: DNGA150404TM-MW2 WBH10C

BH = CBN with high CBN content
BC = s povlakem CBN
BL = CBN with low CBN content

CBN – kosočtvercové negativní 55° DNGA



Vyměnitelné břitové destičky

Označení	Počet řezných hran	l _e mm	l mm	r mm	f mm	a _p mm	K		S		H			
							WBK20	WBK30	BH	BH	BC	BL	BH	
	DNGA150404TM-2	2	2,9	15,5	0,4	0,05–0,20	0,1–0,5				☺	☺	☺	
	DNGA150408TM-2	2	2,8	15,5	0,8	0,05–0,25	0,1–1,0				☺	☺	☺	
	DNGA150604TM-2	2	2,9	15,5	0,4	0,05–0,20	0,1–0,5				☺	☺	☺	☺
	DNGA150608TM-2	2	2,8	15,5	0,8	0,05–0,25	0,1–1,0				☺	☺	☺	☺
	DNGA150612TM-2	2	2,8	15,5	1,2	0,05–0,30	0,1–1,0				☺	☺	☺	☺
	DNGA150608TM-4	4	2,8	15,5	0,8	0,05–0,25	0,1–1,0				☺			

Rozměry – viz klíč značení podle ISO 1832

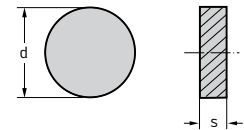
Příklad objednávky sorty WBH10C: DNGA150404TM-MW2 WBH10C

BH = CBN with high CBN content

BC = s povlakem CBN

BL = CBN with low CBN content

CBN – Kruhové negativní RNGN



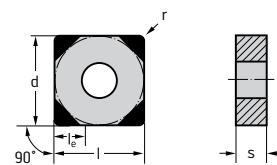
Vyměnitelné břitové destičky

Označení	d mm	f mm	a _p mm	K		
				WBK20	WBK30	
	RNGN120400TS-0	12,7	0,05–0,40	0,1–5,0	☺	
	RNGN120400TM-S	12,7	0,05–0,40	0,1–5,0		☺



Příklad objednávky sorty WBK20: RNGN120400TS-0 WBK20

BH = CBN with high CBN content

CBN – čtvercové negativní SNGA



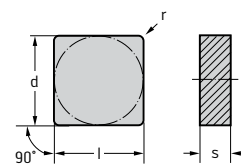
Vyměnitelné břitové destičky

Označení	Počet řezných hran	l_e mm	r mm	f mm	a_p mm	K		
						BH	BL	BH
 SNGA120408TS-4 SNGA120412TS-4	4	2,8	0,8	0,05–0,30	0,1–2,0	WBK20	WBH20	WBH30
	4	2,8	1,2	0,05–0,30	0,1–2,0			
 SNGA120408TM-4 SNGA120412TM-4	4	2,8	0,8	0,05–0,30	0,1–1,0			
	4	2,8	1,2	0,05–0,30	0,1–1,0			


Rozměry – viz klíč značení podle ISO 1832
Příklad objednávky sorty WBK20: SNGA120408TS-4 WBK20

BH = CBN with high CBN content
BL = CBN with low CBN content

CBN – čtvercové negativní SNGN



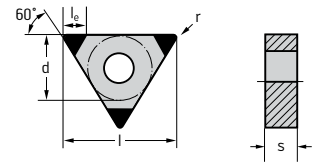
Vyměnitelné břitové destičky

Označení	Počet řezných hran	r mm	f mm	a_p mm	K	
					BH	WBK30
 SNGN120408TM-S SNGN120412TM-S SNGN120416TM-S	8	0,8	0,05–0,50	0,1–5,0		
	8	1,2	0,05–0,50	0,1–5,0		
	8	1,6	0,05–0,50	0,1–5,0		



Příklad objednávky sorty WBK30: SNGN120408TM-S WBK30

BH = CBN with high CBN content

CBN – trojúhelníkové negativní 60° TNGA



Vyměnitelné břitové destičky

Označení	Počet řezných hran	l_e mm	r mm	f mm	a_p mm	K		H		
						BH	BC	BL	BH	
						WBK20	WBH10C	WBH10	WBH20	WBH30
 TNGA160404TS-3 TNGA160408TS-3	3	3	0,4	0,05–0,20	0,1–2,0	☺				
	3	2,8	0,8	0,05–0,25	0,1–2,0	☺				
 TNGA160404TM-3 TNGA160408TM-3	3	3	0,4	0,05–0,20	0,1–0,5		☺	☺	☺	☺
	3	2,8	0,8	0,05–0,25	0,1–1,0		☺	☺	☺	☺

Rozměry – viz klíč značení podle ISO 1832

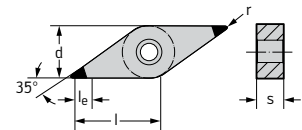
Příklad objednávky sorty WBK20: TNGA160404TS-3 WBK20

BH = CBN with high CBN content



BC = s povlakem CBN

BL = CBN with low CBN content

CBN – Kosočtvercové negativní 35° VNGA



Vyměnitelné břitové destičky

Označení	Počet řezných hran	l_e mm	l mm	r mm	f mm	a_p mm	K		H		
							BH	BC	BL	BH	
							WBK20	WBH10C	WBH10	WBH20	WBH30
 VNGA160404TS-2 VNGA160408TS-2	2	3	16,61	0,4	0,05–0,20	0,1–2,0	☺				
	2	3	16,61	0,8	0,05–0,20	0,1–2,0	☺				
 VNGA160404TM-2 VNGA160408TM-2	2	3	16,61	0,4	0,05–0,20	0,1–0,5		☺	☺	☺	☺
	2	3	16,61	0,8	0,05–0,20	0,1–0,5		☺	☺	☺	☺

Rozměry – viz klíč značení podle ISO 1832

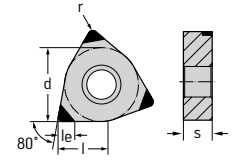
Příklad objednávky sorty WBK20: VNGA160404TS-2 WBK20

BH = CBN with high CBN content



BC = s povlakem CBN

BL = CBN with low CBN content

CBN – trojúhelníkové negativní 80° WNGA



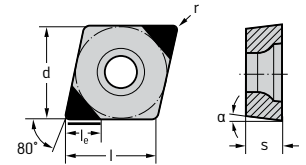
Vyměnitelné břitové destičky

Označení	Počet řezných hran	l _e mm	l mm	r mm	f mm	a _p mm	K			
							BH	BL	BH	BH
 WNGA080408TS-3	3	2,8	8,69	0,8	0,05–0,25	0,1–2,0	WBK20	WBH10	WBH20	WBH30
 WNGA080408TM-3	3	2,8	8,69	0,8	0,05–0,25	0,1–1,0	☺	☺	☺	☺




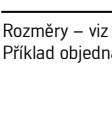


Rozměry – viz klíč značení podle ISO 1832
Příklad objednávky sorty WBK20: WNGA080408TS-3 WBK20

BH = CBN with high CBN content
BL = CBN with low CBN content

CBN – kosočtvercové pozitivní 80° CCGW



Vyměnitelné břitové destičky

Označení	Počet řezných hran	l _e mm	l mm	r mm	α	f mm	a _p mm	K		S		H		
								BH	BH	BC	BL	BH		
 CCGW09T304TS-MW2	2	2,8	9,67	0,4	7°	0,05–0,20	0,1–0,5	WBK20	WBS10	WBH10C	WBH20C	WBH10	WBH20	WBH30
 CCGW09T308TM-MW2	2	2,7	9,67	0,8	7°	0,05–0,25	0,1–0,5	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
 CCGW060202EM-2	2	2,8	6,45	0,2	7°	0,05–0,15	0,1–0,3	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
 CCGW060204EM-2	2	2,8	6,45	0,4	7°	0,05–0,20	0,1–0,3	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
 CCGW09T304EM-2	2	2,8	9,67	0,4	7°	0,05–0,20	0,1–0,5	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
 CCGW09T308EM-2	2	2,7	9,67	0,8	7°	0,05–0,25	0,1–0,5	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
CCGW060202TS-2	2	2,8	6,45	0,2	7°	0,05–0,15	0,1–0,3	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
CCGW060204TS-2	2	2,8	6,45	0,4	7°	0,05–0,20	0,1–0,3	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
CCGW060208TS-2	2	2,7	6,45	0,8	7°	0,05–0,25	0,1–0,5	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
CCGW09T304TS-2	2	2,8	9,67	0,4	7°	0,05–0,15	0,1–0,5	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
CCGW09T308TS-2	2	2,7	9,67	0,8	7°	0,05–0,20	0,1–0,5	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺

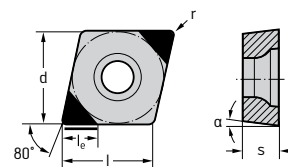
Rozměry – viz klíč značení podle ISO 1832
Příklad objednávky sorty WBH10C: CCGW09T304TS-MW2 WBH10C

BH = CBN with high CBN content
BC = s povlakem CBN
BL = CBN with low CBN content


WALTER SELECT

Optimální VBD pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹ podmínky obrábění

CBN – kosočtvercové pozitivní 80° CCGW



Vyměnitelné břitové destičky

Označení	Počet řezných hran	l _e mm	l mm	r mm	α	f mm	a _p mm	K		S		H					
								BH	BH	BC	BL	BH					
								WBK20	WBS10	WBH10C	WBH20C	WBH10	WBH20	WBH30			
 CCGW060202TM-2	2	2,8	6,45	0,2	7°	0,05–0,15	0,1–0,3										
CCGW060204TM-2	2	2,8	6,45	0,4	7°	0,05–0,20	0,1–0,3										
CCGW060208TM-2	2	2,7	6,45	0,8	7°	0,05–0,25	0,1–0,5										
CCGW09T304TM-2	2	2,8	9,67	0,4	7°	0,05–0,20	0,1–0,5										
CCGW09T308TM-2	2	2,7	9,67	0,8	7°	0,05–0,25	0,1–0,5										

Rozměry – viz klíč značení podle ISO 1832

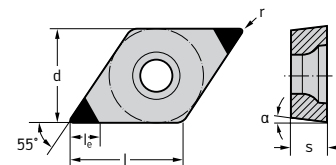
Příklad objednávky sorty WBH10C: CCGW09T304TS-MW2 WBH10C

BH = CBN with high CBN content




BC = s povlakem CBN

BL = CBN with low CBN content

CBN – kosočtvercové pozitivní 55° DCGW



Vyměnitelné břitové destičky

Označení	Počet řezných hran	l _e mm	l mm	r mm	α	f mm	a _p mm	K		S		H					
								BH	BH	BC	BL	BH					
								WBK20	WBS10	WBH10C	WBH20C	WBH10	WBH20	WBH30			
 DCGW070202EM-2	2	3	7,75	0,2	7°	0,05–0,15	0,1–0,3										
DCGW070204EM-2	2	2,9	7,75	0,4	7°	0,05–0,20	0,1–0,3										
DCGW11T304EM-2	2	2,9	11,63	0,4	7°	0,05–0,20	0,1–0,5										
DCGW11T308EM-2	2	2,8	11,63	0,8	7°	0,05–0,25	0,1–0,5										
 DCGW070202TS-2	2	3	7,75	0,2	7°	0,05–0,15	0,1–0,3										
DCGW070204TS-2	2	2,9	7,75	0,4	7°	0,05–0,20	0,1–0,3										
DCGW070208TS-2	2	2,8	7,75	0,8	7°	0,05–0,25	0,1–0,5										
DCGW11T302TS-2	2	3	11,63	0,2	7°	0,05–0,15	0,1–0,5										
DCGW11T304TS-2	2	2,9	11,63	0,4	7°	0,05–0,20	0,1–0,5										
DCGW11T308TS-2	2	2,8	11,63	0,8	7°	0,05–0,25	0,1–0,5										
 DCGW070202TM-2	2	3	7,75	0,2	7°	0,05–0,15	0,1–0,3										
DCGW070204TM-2	2	2,9	7,75	0,4	7°	0,05–0,20	0,1–0,3										
DCGW070208TM-2	2	2,8	7,75	0,8	7°	0,05–0,25	0,1–0,5										
DCGW11T302TM-2	2	3	11,63	0,2	7°	0,05–0,15	0,1–0,5										
DCGW11T304TM-2	2	2,9	11,63	0,4	7°	0,05–0,20	0,1–0,5										
DCGW11T308TM-2	2	2,8	11,63	0,8	7°	0,05–0,25	0,1–0,5										

Rozměry – viz klíč značení podle ISO 1832

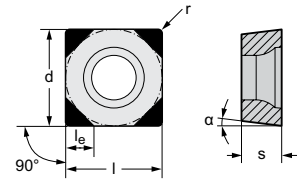
Příklad objednávky sorty WBS10: DCGW070202EM-2 WBS10

BH = CBN with high CBN content




BC = s povlakem CBN

BL = CBN with low CBN content

CBN – čtvercové pozitivní SCGW



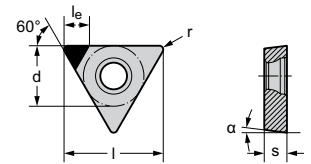
Vyměnitelné břitové destičky

Označení	Počet řezných hran	l_e mm	l mm	r mm	α	f mm	a_p mm	K BH WBK20
 SCGW09T304TS-4	4	2,8	9,53	0,4	7°	0,05–0,20	0,1–0,5	
SCGW09T308TS-4	4	2,8	9,53	0,8	7°	0,05–0,25	0,1–0,5	








Příklad objednávky sorty WBK20: SCGW09T304TS-4 WBK20

BH = CBN with high CBN content

CBN – trojúhelníkové pozitivní 60° TCGW



Vyměnitelné břitové destičky

Označení	Počet řezných hran	l_e mm	l mm	r mm	α	f mm	a_p mm	K BH WBK20	H BL WBH10	WBH20
 TCGW06T102TS-1	1	2,4	6,87	0,2	7°	0,02–0,12	0,1–0,3			
TCGW06T104TS-1	1	2,2	6,87	0,4	7°	0,02–0,12	0,1–0,3			

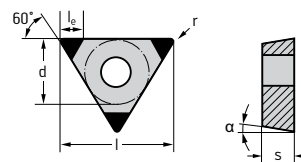
Rozměry – viz klíč značení podle ISO 1832

Příklad objednávky sorty WBH10: TCGW06T102TS-1 WBH10



BH = CBN with high CBN content

BL = CBN with low CBN content

CBN – trojúhelníkové pozitivní 60° TCGW



Vyměnitelné břitové destičky

Označení	Počet řezných hran	l _e mm	l mm	r mm	α	f mm	a _p mm	K					
								BH	BC	H		BH	
								WBK20	WBH10C	WBH20C	WBH10	WBH20	WBH30
 TCGW110202TS-3 TCGW110204TS-3	3	2,8	11	0,2	7°	0,05–0,15	0,1–0,3	☺					
	3	3,1	11	0,4	7°	0,05–0,20	0,1–0,3	☺					
 TCGW110204TM-3 TCGW110208TM-3	3	3,1	11	0,4	7°	0,05–0,20	0,1–0,3	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	3	2,8	11	0,8	7°	0,05–0,25	0,1–0,5	☺	☺	☺	☺	☺	☺

Rozměry – viz klíč značení podle ISO 1832

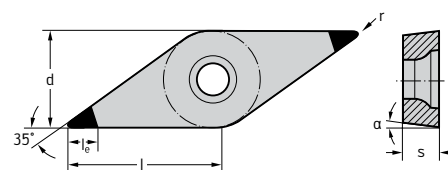
Příklad objednávky sorty WBK20: TCGW110202TS-3 WBK20

BH = CBN with high CBN content



BC = s povlakem CBN

BL = CBN with low CBN content

CBN – kosočtvercové pozitivní 35° VBGW



Vyměnitelné břitové destičky

Označení	Počet řezných hran	l _e mm	l mm	r mm	α	f mm	a _p mm	H			
								BC	BL	BH	
								WBH20C	WBH10	WBH20	WBH30
 VBGW160404TS-2 VBGW160408TS-2	2	3	16,61	0,4	5°	0,05–0,20	0,1–0,5		☺		
	2	3	16,61	0,8	5°	0,05–0,25	0,1–0,5		☺		
 VBGW110304TM-2 VBGW160402TM-2 VBGW160404TM-2 VBGW160408TM-2	2	3	11,07	0,4	5°	0,05–0,20	0,1–0,5		☺	☺	
	2	3,4	16,61	0,2	5°	0,05–0,25	0,1–0,5		☺	☺	
	2	3	16,61	0,4	5°	0,05–0,20	0,1–0,5		☺	☺	☺
	2	3	16,61	0,8	5°	0,05–0,25	0,1–0,5		☺	☺	☺

Rozměry – viz klíč značení podle ISO 1832

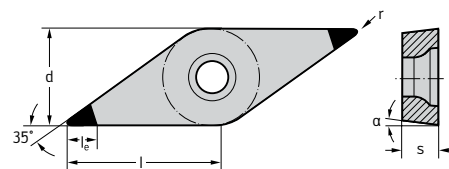
Příklad objednávky sorty WBH10: VBGW160404TS-2 WBH10

BC = s povlakem CBN




BL = CBN with low CBN content

BH = CBN with high CBN content

CBN – kosočtvercové pozitivní 35° VCGW



Vyměnitelné břitové destičky

Označení	Počet řezných hran	l _e mm	l mm	r mm	α	f mm	a _p mm	S			H			
								WBS10	BH	BC	WBH10	WBH20	WBH10	
 VCGW110302EM-2	2	3,4	11,07	0,2	7°	0,05–0,15	0,1–0,3	☺						
VCGW110304EM-2	2	3	11,07	0,4	7°	0,05–0,20	0,1–0,3	☺						
VCGW160404EM-2	2	3	16,61	0,4	7°	0,05–0,20	0,1–0,5	☺						
VCGW160408EM-2	2	3	16,61	0,8	7°	0,05–0,25	0,1–0,5	☺						
 VCGW110302TS-2	2	3,4	11,07	0,2	7°	0,05–0,15	0,1–0,3					☺		
VCGW160404TS-2	2	3	16,61	0,4	7°	0,05–0,20	0,1–0,5						☺	
VCGW160408TS-2	2	3	16,61	0,8	7°	0,05–0,25	0,1–0,5						☺	
 VCGW160404TM-2	2	3	16,61	0,4	7°	0,05–0,20	0,1–0,5						☺	
VCGW160408TM-2	2	3	16,61	0,8	7°	0,05–0,25	0,1–0,5						☺	

Rozměry – viz klíč značení podle ISO 1832

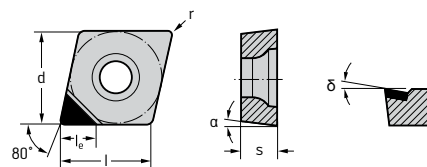
Příklad objednávky sorty WBS10: VCGW110302EM-2 WBS10

BH = CBN with high CBN content






BC = s povlakem CBN

BL = CBN with low CBN content

PKD – kosočtvercové pozitivní 80° CCGT / CCGW



Vyměnitelné břitové destičky

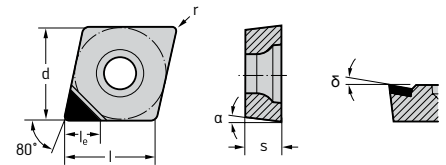
Označení	Počet řezných hran	l _e mm	l mm	r mm	α	f mm	a _p mm	N DP	O DP	
										WDN10
 Chipbreaker CCGT060204FS-M1 CCGT09T304FS-M1	1	3,5	6,45	0,4	7°	25°	0,08–0,20	0,1–2,0	☺ ☺	
	1	4	9,67	0,4	7°	25°	0,08–0,20	0,1–2,0	☺ ☺	
	CCGT060202FS-1	1	3,5	6,45	0,2	7°	7°	0,03–0,12	0,1–3,0	☺ ☺
	CCGT060204FS-1	1	3,5	6,45	0,4	7°	7°	0,03–0,25	0,1–3,0	☺ ☺
	CCGT060208FS-1	1	3,5	6,45	0,8	7°	7°	0,03–0,38	0,1–3,0	☺ ☺
	CCGT09T304FS-1	1	4	9,67	0,4	7°	10°	0,03–0,25	0,1–3,5	☺ ☺
	CCGT09T308FS-1	1	4	9,67	0,8	7°	10°	0,03–0,38	0,1–3,5	☺ ☺
	CCGW060202FS-1	1	3,6	6,45	0,2	7°	0°	0,03–0,12	0,1–3,0	☺ ☺
	CCGW060204FS-1	1	3,5	6,45	0,4	7°	0°	0,03–0,25	0,1–3,0	☺ ☺
	CCGW060208FS-1	1	3,5	6,45	0,8	7°	0°	0,03–0,38	0,1–3,0	☺ ☺
	CCGW09T302FS-1	1	4,1	9,67	0,2	7°	0°	0,03–0,12	0,1–3,5	☺ ☺
	CCGW09T304FS-1	1	4,1	9,67	0,4	7°	0°	0,03–0,25	0,1–3,5	☺ ☺
	CCGW09T308FS-1	1	4	9,67	0,8	7°	0°	0,03–0,38	0,1–3,5	☺ ☺
	CCGW120404FS-1	1	4,1	12,9	0,4	7°	0°	0,03–0,25	0,1–3,5	☺ ☺
	CCGW120408FS-1	1	4	12,9	0,8	7°	0°	0,03–0,38	0,1–3,5	☺ ☺
	CCGW060204FSL-9	1	6,4	6,45	0,4	7°	0°	0,03–0,25	0,1–6,4	☺ ☺
	CCGW09T304FSL-9	1	9,7	9,67	0,4	7°	0°	0,03–0,25	0,1–9,7	☺ ☺
	CCGW09T308FSL-9	1	9,7	9,67	0,8	7°	0°	0,03–0,38	0,1–9,7	☺ ☺
	CCGW060204FSR-9	1	6,4	6,45	0,4	7°	0°	0,03–0,25	0,1–6,4	☺ ☺
	CCGW09T304FSR-9	1	9,7	9,67	0,4	7°	0°	0,03–0,25	0,1–9,7	☺ ☺
	CCGW09T308FSR-9	1	9,7	9,67	0,8	7°	0°	0,03–0,38	0,1–9,7	☺ ☺

Rozměry – viz klíč značení podle ISO 1832


Příklad objednávky sorty WDN10: CCGT060204FS-M1 WDN10

DP = Polycrystalline diamond

PKD – kosočtvercové pozitivní 80° CPGW



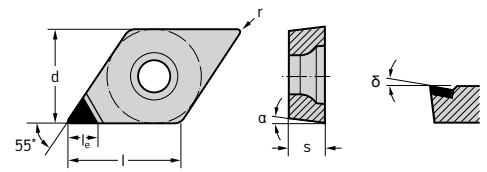
Vyměnitelné břitové destičky

Označení	Počet řezných hran	l _e mm	l mm	r mm	α	f mm	a _p mm	N		
								WDN10	WDN10	
 CPGW050204FS-1	1	3	5,64	0,4	11°	0°	0,03–0,25	0,1–2,5	DP	DP
CPGW060204FS-1	1	3,5	6,45	0,4	11°	0°	0,03–0,25	0,1–3,0	DP	DP
CPGW09T304FS-1	1	4	9,67	0,4	11°	0°	0,03–0,25	0,1–3,5	DP	DP
CPGW09T308FS-1	1	4	9,67	0,8	11°	0°	0,03–0,38	0,1–3,5	DP	DP
CPGW120408FS-1	1	4	12,9	0,8	11°	0°	0,03–0,38	0,1–3,5	DP	DP




Rozměry – viz klíč značení podle ISO 1832
Příklad objednávky sorty WDN10: CPGW050204FS-1 WDN10

DP = Polycrystalline diamond

PKD – kosočtvercové pozitivní 55° DCGT / DCGW



Vyměnitelné břitové destičky

Označení	Počet řezných hran	l _e mm	l mm	r mm	α	f mm	a _p mm	N		
								WDN10	WDN10	
 DCGT070204FS-M1	1	3,5	7,75	0,4	7°	25°	0,08–0,20	0,1–2,0	DP	DP
DCGT11T304FS-M1	1	4	11,63	0,4	7°	25°	0,08–0,20	0,1–2,0	DP	DP
 DCGT070202FS-1	1	3,7	7,75	0,2	7°	7°	0,03–0,12	0,1–3,0	DP	DP
DCGT070204FS-1	1	3,5	7,75	0,4	7°	7°	0,03–0,25	0,1–3,0	DP	DP
DCGT11T302FS-1	1	4,2	11,63	0,2	7°	10°	0,03–0,12	0,1–3,5	DP	DP
DCGT11T304FS-1	1	4	11,63	0,4	7°	10°	0,03–0,25	0,1–3,0	DP	DP
DCGT11T308FS-1	1	4	11,63	0,8	7°	10°	0,03–0,38	0,1–3,5	DP	DP
 DCGW070202FS-1	1	3,7	7,75	0,2	7°	0°	0,03–0,12	0,1–3,0	DP	DP
DCGW070204FS-1	1	3,5	7,75	0,4	7°	0°	0,03–0,25	0,1–3,0	DP	DP
DCGW070208FS-1	1	3,5	7,75	0,8	7°	0°	0,03–0,38	0,1–3,0	DP	DP
DCGW11T302FS-1	1	4,2	11,63	0,2	7°	0°	0,03–0,12	0,1–3,5	DP	DP
DCGW11T304FS-1	1	4	11,63	0,4	7°	0°	0,03–0,25	0,1–3,5	DP	DP
DCGW11T308FS-1	1	4	11,63	0,8	7°	0°	0,03–0,38	0,1–3,5	DP	DP

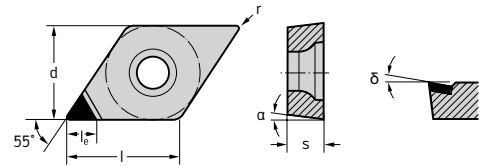
Rozměry – viz klíč značení podle ISO 1832
Příklad objednávky sorty WDN10: DCGT070204FS-M1 WDN10

DP = Polycrystalline diamond

WALTER SELECT

Optimální VBD pro → dobré = → střední = → nepříznivé = podmínky obrábění

PKD – kosočtvercové pozitivní 55° DPGW



Vyměnitelné břitové destičky

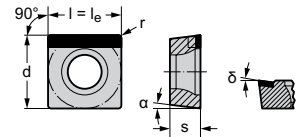
Označení	Počet řezných hran	l _e mm	l mm	r mm	α	f mm	a _p mm	N O			
								DP	DP		
								WDN10	WDN10		
	DPGW070204FS-1	1	3,5	7,75	0,4	11°	0°	0,03–0,25	0,1–3,0	☺	☺
	DPGW11T304FS-1	1	4	11,63	0,4	11°	0°	0,03–0,25	0,1–3,5	☺	☺
	DPGW11T308FS-1	1	4	11,63	0,8	11°	0°	0,03–0,38	0,1–3,5	☺	☺

Rozměry – viz klíč značení podle ISO 1832

Příklad objednávky sorty WDN10: DPGW070204FS-1 WDN10

DP = Polycrystalline diamond

PKD – čtvercové pozitivní SCGW



Vyměnitelné břitové destičky

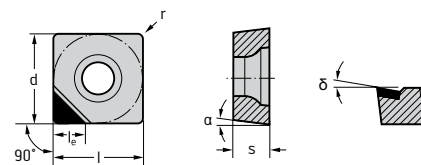
Označení	Počet řezných hran	l _e mm	l mm	r mm	α	f mm	a _p mm	N O			
								DP	DP		
								WDN10	WDN10		
	SCGW09T304FS-9	1	9,5	9,53	0,4	7°	0°	0,03–0,25	0,1–9,5	☺	☺

Rozměry – viz klíč značení podle ISO 1832


Příklad objednávky sorty WDN10: SCGW09T304FS-9 WDN10

DP = Polycrystalline diamond

PKD – čtvercové pozitivní SPGW



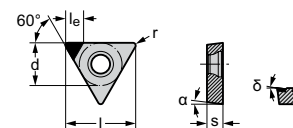
Vyměnitelné břitové destičky

Označení	Počet řezných hran	l_e mm	l mm	r mm	α	f mm	a_p mm	N	O	
								DP	DP	
								WDN10	WDN10	
 SPGW09T308FS-1	1	4	9,53	0,8	11°	0°	0,03–0,38	0,1–3,5	☺	☺



Rozměry – viz klíč značení podle ISO 1832
Příklad objednávky sorty WDN10: SPGW09T308FS-1 WDN10

DP = Polycrystalline diamond

PKD – trojúhelníkové pozitivní 60° TCGW



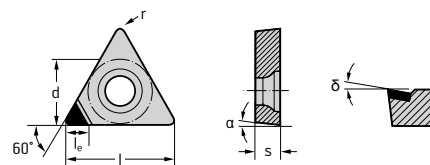
Vyměnitelné břitové destičky

Označení	Počet řezných hran	l_e mm	l mm	r mm	α	f mm	a_p mm	N	O	
								DP	DP	
								WDN10	WDN10	
 TCGW090204FS-1	1	3,8	9,62	0,4	7°	0°	0,03–0,25	0,1–3,0	☺	☺
TCGW110202FS-1	1	4,4	11	0,2	7°	0°	0,03–0,12	0,1–3,0	☺	☺
TCGW110204FS-1	1	4,3	11	0,4	7°	0°	0,03–0,25	0,1–3,0	☺	☺
TCGW110208FS-1	1	4	11	0,8	7°	0°	0,03–0,38	0,1–3,0	☺	☺
TCGW16T304FS-1	1	4,3	16,5	0,4	7°	0°	0,03–0,25	0,1–3,5	☺	☺
TCGW16T308FS-1	1	4	16,5	0,8	7°	0°	0,03–0,38	0,1–3,5	☺	☺
 TCGW090204FS-9	1	9	9,62	0,4	7°	0°	0,03–0,25	0,1–9,0	☺	☺
TCGW110204FS-9	1	10,4	11	0,4	7°	0°	0,03–0,25	0,1–10,4	☺	☺
TCGW16T308FS-9	1	15,3	16,5	0,8	7°	0°	0,03–0,38	0,1–15,3	☺	☺


Rozměry – viz klíč značení podle ISO 1832
Příklad objednávky sorty WDN10: TCGW090204FS-1 WDN10

DP = Polycrystalline diamond

PKD – trojúhelníkové pozitivní 60° TPGW



Vyměnitelné břitové destičky

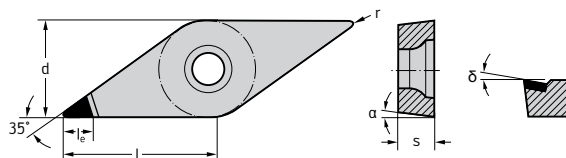
Označení	Počet řezných hran	l_e mm	l mm	r mm	α	f mm	a_p mm	N	
								WDN10	WDN10
 TPGW110204FS-1	1	4,2	11	0,4	11°	0°	0,03–0,25	0,1–3,5	☺ ☺
TPGW110208FS-1	1	4	11	0,8	11°	0°	0,03–0,38	0,1–3,5	☺ ☺
TPGW16T304FS-1	1	4,2	16,5	0,4	11°	0°	0,03–0,25	0,1–3,5	☺ ☺
TPGW16T308FS-1	1	4	16,5	0,8	11°	0°	0,03–0,38	0,1–3,5	☺ ☺

Rozměry – viz klíč značení podle ISO 1832



Příklad objednávky sorty WDN10: TPGW110204FS-1 WDN10

DP = Polycrystalline diamond

PKD – kosočtvercové pozitivní 35° VCGT / VCGW



Vyměnitelné břitové destičky

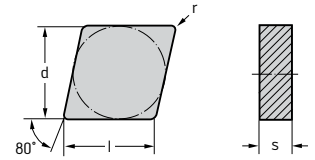
Označení	Počet řezných hran	l_e mm	l mm	r mm	α	f mm	a_p mm	N	
								WDN10	WDN10
 VCGT110302FS-1	1	4,1	11,07	0,2	7°	10°	0,03–0,12	0,1–3,0	☺ ☺
VCGT110304FS-1	1	3,7	11,07	0,4	7°	10°	0,03–0,25	0,1–3,0	☺ ☺
VCGT160404FS-1	1	4,5	16,61	0,4	7°	10°	0,03–0,25	0,1–4,0	☺ ☺
VCGT160408FS-1	1	4,5	16,61	0,8	7°	10°	0,03–0,38	0,1–4,0	☺ ☺
 VCGW110302FS-1	1	4,1	11,07	0,2	7°	0°	0,03–0,12	0,1–3,0	☺ ☺
VCGW110304FS-1	1	3,7	11,07	0,4	7°	0°	0,03–0,25	0,1–3,0	☺ ☺
VCGW110308FS-1	1	3,7	11,07	0,8	7°	0°	0,03–0,38	0,1–3,0	☺ ☺
VCGW160404FS-1	1	4,5	16,61	0,4	7°	0°	0,03–0,25	0,1–4,0	☺ ☺
VCGW160408FS-1	1	4,5	16,61	0,8	7°	0°	0,03–0,38	0,1–4,0	☺ ☺

Rozměry – viz klíč značení podle ISO 1832

Příklad objednávky sorty WDN10: VCGT110302FS-1 WDN10

DP = Polycrystalline diamond

Keramika – kosočtvercové negativní 80° CNGN / CNGA



Vyměnitelné břitové destičky

Označení	l mm	r mm	f mm	a _p mm	K		S		H
					CN	CS	CR	CC	
					WCK10	WIS10	WIS30	WWS20	WCH10C
	CNGN120408T01020	12,9	0,8	0,10–0,22	0,1–3,6				
	CNGN120412T01020	12,9	1,2	0,10–0,32	0,1–3,6				
	CNGN120708T01020	12,9	0,8	0,10–0,22	0,1–3,6				
	CNGN120712T01020	12,9	1,2	0,10–0,32	0,1–3,6				
	CNGN120716T01020	12,9	1,6	0,10–0,42	0,1–3,6				
	CNGN120712T02020	12,9	1,2	0,10–0,60	0,1–6,0				
 Wiper	CNGA120404SM-MWS	12,9	0,4	0,05–0,25	0,1–0,5				
	CNGA120408SM-MWS	12,9	0,8	0,05–0,30	0,1–1,0				
	CNGA120412SM-MWS	12,9	1,2	0,05–0,35	0,1–1,0				
	CNGA120404SM-S	12,9	0,4	0,05–0,20	0,1–0,5				
	CNGA120408SM-S	12,9	0,8	0,05–0,25	0,1–1,0				
	CNGA120412SM-S	12,9	1,2	0,05–0,30	0,1–1,0				
	CNGA120408T02020	12,9	0,8	0,10–0,40	0,1–6,0				
	CNGA120412T02020	12,9	1,2	0,10–0,60	0,1–6,0				
	CNGA120416T02020	12,9	1,6	0,10–0,60	0,1–6,0				

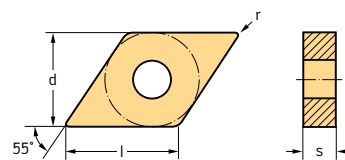
Rozměry – viz klíč značení podle ISO 1832

Příklad objednávky sorty WWS20: CNGN120408T01020 WWS20



CN = Silicon nitride Si₃N₄
 CS = Uncoated ceramic SiAlON
 CR = Reinforced ceramic
 CC = Coated ceramic

Keramika – kosočtvercové negativní 55°

DNGA



Vyměnitelné břitové destičky

Označení	l mm	r mm	f mm	a _p mm	K		H	
					WCK10	WCH10C	CN	CC
 DNGA150404SM-S DNGA150408SM-S DNGA150412SM-S DNGA150604SM-S DNGA150608SM-S DNGA150612SM-S	15,5	0,4	0,05–0,20	0,1–0,5	☺	☺	☺	☺
	15,5	0,8	0,05–0,25	0,1–1,0	☺	☺	☺	☺
	15,5	1,2	0,05–0,30	0,1–1,0	☺	☺	☺	☺
	15,5	0,4	0,05–0,20	0,1–0,5	☺	☺	☺	☺
	15,5	0,8	0,05–0,25	0,1–1,0	☺	☺	☺	☺
	15,5	1,2	0,05–0,30	0,1–1,0	☺	☺	☺	☺
 DNGA150608T02020 DNGA150612T02020	15,5	0,8	0,10–0,40	0,1–5,0	☺	☺	☺	☺
	15,5	1,2	0,10–0,60	0,1–5,0	☺	☺	☺	☺

Rozměry – viz klíč značení podle ISO 1832

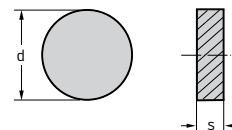
Příklad objednávky sorty WCH10C: DNGA150404SM-S WCH10C

CN = Silicon nitride Si₃N₄



CC = Coated ceramic

Keramika – kruhové negativní

RNGN



Vyměnitelné břitové destičky

Označení	d mm	f mm	a _p mm	S		
				WIS10	WIS30	WWS20
 RNGN120700E	12,7	0,10–0,32	0,1–3,6	☺	☺	☺
				☺	☺	☺
 RNGN120700T01020 RNGN150700T01020	12,7	0,20–0,32	0,2–3,6	☺	☺	☺
	15,875	0,10–0,40	0,2–4,5	☺	☺	☺

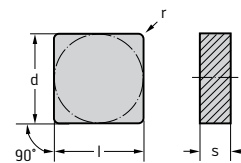
Rozměry – viz klíč značení podle ISO 1832

Příklad objednávky sorty WIS10: RNGN120700E WIS10





CS = Uncoated ceramic SiAlON

CR = Reinforced ceramic

Keramika – čtvercové negativní SNGN / SNGA



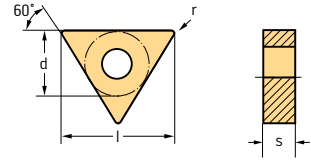
Vyměnitelné břitové destičky

Označení	r mm	f mm	a _p mm	K			
				CN	CS	CR	CC
 SNGN120708T01020 SNGN120712T01020	0,8	0,10-0,22	0,1-3,6	WCK10	WIS10	WWS20	WCH10C
	1,2	0,10-0,32	0,1-3,6	☺	☺	☺	
 SNGN120412T02020 SNGN120416T02020 SNGN120712T02020	1,2	0,10-0,60	0,1-5,0	☺			
	1,6	0,10-0,60	0,1-5,0	☺			
	1,2	0,10-0,60	0,1-5,0	☺			
 SNGA120408SM-S SNGA120412SM-S	0,8	0,05-0,30	0,1-1,0				☺
	1,2	0,05-0,30	0,1-1,0				☺
 SNGA120408T02020 SNGA120412T02020 SNGA120416T02020	0,8	0,10-0,40	0,1-5,0	☺			
	1,2	0,10-0,60	0,1-5,0	☺			
	1,6	0,10-0,80	0,1-5,0	☺			



Rozměry – viz klíč značení podle ISO 1832
Příklad objednávky sorty WWS20: SNGN120708T01020 WWS20

CN = Silicon nitride Si₃N₄
CS = Uncoated ceramic SiAlON
CR = Reinforced ceramic
CC = Coated ceramic

Keramika – trojúhelníkové negativní 60° TNGA



Vyměnitelné břitové destičky

Označení	r mm	f mm	a _p mm	K		H	
				WCK10	WCH10C	CN	CC
 TNGA160404SM-S TNGA160408SM-S TNGA160412SM-S	0,4	0,05–0,20	0,1–0,5			☺	☺
	0,8	0,05–0,25	0,1–1,0			☺	☺
	1,2	0,05–0,30	0,1–1,0			☺	☺
 TNGA160408T02020 TNGA160412T02020	0,8	0,10–0,40	0,1–5,0			☹	
	1,2	0,10–0,60	0,1–5,0			☹	

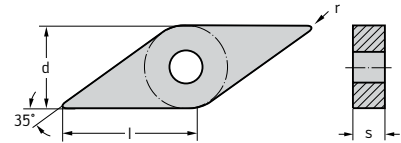
Rozměry – viz klíč značení podle ISO 1832

Příklad objednávky sorty WCH10C: TNGA160404SM-S WCH10C


CN = Silicon nitride Si₃N₄

CC = Coated ceramic

Keramika – Kosočtvercové negativní 35° VNGA



Vyměnitelné břitové destičky

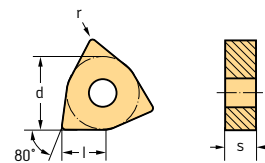
Označení	l mm	r mm	f mm	a _p mm	H	
					WCK10	WCH10C
 VNGA160404SM-S VNGA160408SM-S VNGA160412SM-S	16,61	0,4	0,05–0,20	0,1–0,5		☺
	16,61	0,8	0,05–0,23	0,1–0,5		☺
	16,61	1,2	0,05–0,25	0,1–0,7		☺

Rozměry – viz klíč značení podle ISO 1832




Příklad objednávky sorty WCH10C: VNGA160404SM-S WCH10C

CC = Coated ceramic

Keramika – trojúhelníkové negativní 80° WNGA



Vyměnitelné břitové destičky

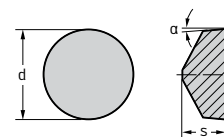
Označení	l mm	r mm	f mm	a _p mm	K	H
					CN	CC
					WCK10	WCH10C
 Wiper	WNGA080404SM-MWS	8,69	0,4	0,05–0,25	0,1–0,5	☺
	WNGA080408SM-MWS	8,69	0,8	0,05–0,30	0,1–1,0	☺
	WNGA080404SM-S	8,69	0,4	0,05–0,20	0,1–0,5	☺
	WNGA080408SM-S	8,69	0,8	0,05–0,25	0,1–1,0	☺
	WNGA080408T02020	8,69	0,8	0,10–0,40	0,1–5,0	☹
	WNGA080412T02020	8,69	1,2	0,10–0,60	0,1–5,0	☹

Rozměry – viz klíč značení podle ISO 1832



Příklad objednávky sorty WCH10C: WNGA080404SM-MWS WCH10C

CN = Silicon nitride Si₃N₄
CC = Coated ceramic

Keramika – kruhové pozitivní RCGX



Vyměnitelné břitové destičky

Označení	d mm	α	f mm	a _p mm	S		
					WIS10	WIS30	WIS50
 RCGX060600E RCGX090700E RCGX120700E	6,35	7°	0,10–0,15	0,1–1,8	CS	CR	
	9,525	7°	0,10–0,25	0,1–2,4	☺	☹	☹
	12,7	7°	0,10–0,32	0,1–3,6	☺	☹	☹
 RCGX060600T01020 RCGX090700T01020 RCGX120700T01020	6,35	7°	0,10–0,20	0,2–1,8	☺	☹	☹
	9,525	7°	0,10–0,25	0,2–2,4	☺	☹	☹
	12,7	7°	0,10–0,32	0,2–3,6	☺	☹	☹

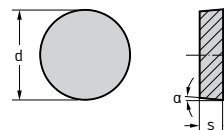
Rozměry – viz klíč značení podle ISO 1832

Příklad objednávky sorty WIS30: RCGX060600E WIS30



CS = Uncoated ceramic SIAION

CR = Reinforced ceramic

Keramika – kruhové pozitivní RPGN



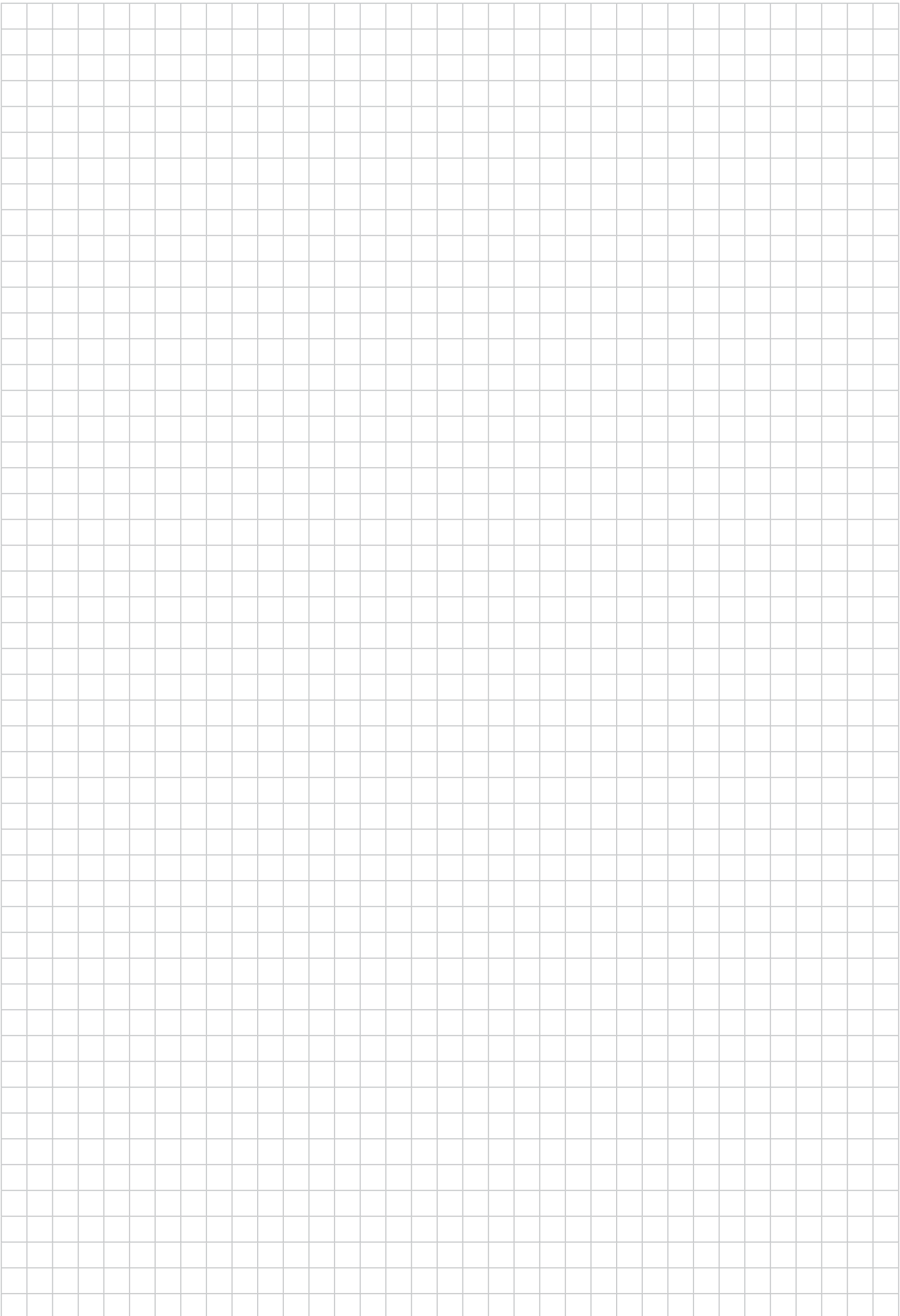
Vyměnitelné břitové destičky

Označení	d mm	α	f mm	a _p mm	S	
					WIS10	WIS30
 RPGN090300E RPGN120400E	9,525	11°	0,10–0,20	0,1–2,4	☺	☹
	12,7	11°	0,10–0,30	0,1–3,6	☺	☹
 RPGN090300T01020 RPGN120400T01020	9,525	11°	0,10–0,25	0,2–2,4	☺	☹
	12,7	11°	0,10–0,32	0,2–3,6	☺	☹

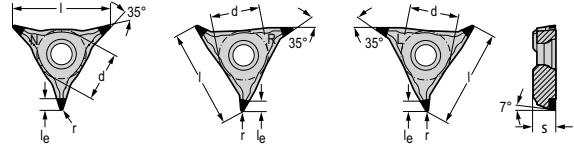
Rozměry – viz klíč značení podle ISO 1832

Příklad objednávky sorty WIS10: RPGN090300E WIS10

CS = Uncoated ceramic SIAION



CBN – Vyměnitelné břitové destičky pro kopírovací soustružnický systém WL...-VC...



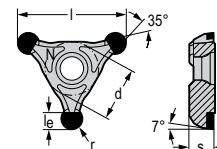
Vyměnitelné břitové destičky

	Označení	Počet řezných hran	r mm	l mm	l _e mm	f mm	a _p mm	H
								BC
								WBH20C
	WL25-VC0704NTM-3	3	0,4	25	3	0,05–0,20	0,1–0,5	
	WL25-VC0708NTM-3	3	0,8	25	3	0,05–0,25	0,1–0,5	
	WL25-VC0704RTM-3	3	0,4	25	3	0,05–0,20	0,1–0,5	
	WL25-VC0708RTM-3	3	0,8	25	3	0,05–0,25	0,1–0,5	
	WL25-VC0704LTM-3	3	0,4	25	3	0,05–0,20	0,1–0,5	
	WL25-VC0708LTM-3	3	0,8	25	3	0,05–0,25	0,1–0,5	




Příklad objednávky sorty WBH20C: WL25-VC0704NTM-3 WBH20C

BC = s povlakem CBN

CBN – Vyměnitelné břitové destičky pro kopírovací soustružnický systém WL...-RC...



Vyměnitelné břitové destičky

Označení	Počet řezných hran	r mm	l mm	le mm	f mm	ap mm	H	
							BC	
	WL25-RC0420NTM-3	3	2	25	3,2	0,02–0,50	0,1–2,0	
	WL25-RC0525NTM-3	3	2,5	25	5	0,02–0,50	0,1–2,5	

Příklad objednávky sorty WBH20C: WL25-RC0420NTM-3 WBH20C

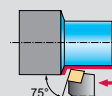
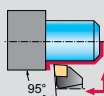
BC = s povlakem CBN

Držák čtyřhranného tělesa nože – negativní základní tvar

Typ



Obrábění



Označení	DCLN	DCLN...-P	PCLN	DCBN
Úhel nastavení	95°	95°	95°	75°
Upínací systém	Upínka	Upínka	Páka	Upínka
Přívod chlazení	Vnější	Přesné chlazení	Vnější	Vnější
Velikost stopky h [mm]	16–32	20–32	16–50	25–32
Velikost stopky h [Inch]	0,625–1,500	0,750–1,000		
Velikost destičky l [mm]	9–19	12–16	9–25	12–19
Strana v katalogu	A 108	A 108	A 116	A 118

QR kód


www.walter-tools.com/woc/

DCLN

DCLN-P

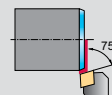
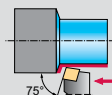
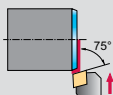
PCLN

DCBN

Typ



Obrábění



Označení	DCKN	DCRN	PCBN	PCKN
Úhel nastavení	75°	75°	75°	75°
Upínací systém	Upínka	Upínka	Páka	Páka
Přívod chlazení	Vnější	Vnější	Vnější	Vnější
Velikost stopky h [mm]	25–32		25–32	25
Velikost stopky h [Inch]	1,000–1,250	1,000–1,250		
Velikost destičky l [mm]	12–16	12–19	12–19	12
Strana v katalogu	A 121	A 119	A 120	A 124

QR kód


www.walter-tools.com/woc/

DCKN

DCRN

PCBN

PCKN

Držák čtyřhranného tělesa nože – negativní základní tvar

Typ				
Obrábění				
Označení	PCSN	DDHN	DDQN	DDJN
Úhel nastavení	45°	107,5°	107,5°	93°
Upínací systém	Páka	Upínka	Upínka	Upínka
Prívod chlazení	Vnější	Vnější	Vnější	Vnější
Velikost stopky h [mm]	25	20–25		20–32
Velikost stopky h [Inch]			1,000–1,250	0,625–1,500
Velikost destičky l [mm]	12	15	15	11–15
Strana v katalogu	A 125	A 126	A 127	A 128
QR kód				
	www.walter-tools.com/woc/	PCSN	DDHN	DDQN
		DDHN	DDQN	DDJN

Typ				
Obrábění				
Označení	DDJN...-P	PDJN	DDNN	DDPN
Úhel nastavení	93°	93°	62,5°	62,5°
Upínací systém	Upínka	Páka	Upínka	Upínka
Prívod chlazení	Přesné chlazení	Vnější	Vnější	Vnější
Velikost stopky h [mm]	20–25	16–32	20–32	
Velikost stopky h [Inch]	0,750–1,000			0,750–1,250
Velikost destičky l [mm]	11–15	11–15	11–15	15
Strana v katalogu	A 128	A 135	A 136	A 134
QR kód				
	www.walter-tools.com/woc/	DDJN-P	PDJN	DDNN
		PDJN	DDNN	DDPN

Držák čtyřhranného tělesa nože – negativní základní tvar

Typ				
Obrábění				
Označení	DSBN	DSKN	DSRN	DSBN...-P
Úhel nastavení	75°	75°	75°	75°
Upínací systém	Upínka	Upínka	Upínka	Upínka
Přívod chlazení	Vnější	Vnější	Vnější	Přesné chlazení
Velikost stopky h [mm]	25–40	25–32		25
Velikost stopky h [Inch]			0,750–1,500	
Velikost destičky l [mm]	12–19	12–15	12–25	12
Strana v katalogu	A 137	A 140	A 139	A 137
QR kód				
	www.walter-tools.com/woc/DSBN	www.walter-tools.com/woc/DSKN	www.walter-tools.com/woc/DSRN	www.walter-tools.com/woc/DSBN-P

Typ				
Obrábění				
Označení	PSKN	DSDN	DSSN	DSSN...-P
Úhel nastavení	75°	45°	45°	45°
Upínací systém	Páka	Upínka	Upínka	Upínka
Přívod chlazení	Vnější	Vnější	Vnější	Přesné chlazení
Velikost stopky h [mm]	20–32	20–32	20–32	25
Velikost stopky h [Inch]		0,625–1,500	1,000	
Velikost destičky l [mm]	12–19	9–25	12–19	12
Strana v katalogu	A 141	A 147	A 142	A 142
QR kód				
	www.walter-tools.com/woc/PSKN	www.walter-tools.com/woc/DSDN	www.walter-tools.com/woc/DSSN	www.walter-tools.com/woc/DSSN-P

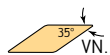
Držák čtyřhranného tělesa nože – negativní základní tvar

Typ				
Obrábění				
Označení	PSDN	PSSN	DTJN	MTJN
Úhel nastavení	45°	45°	93°	93°
Upínací systém	Páka	Páka	Upínka	Upínka
Prívod chlazení	Vnější	Vnější	Vnější	Vnější
Velikost stopky h [mm]	12–40	16–32		20–32
Velikost stopky h [Inch]			0,750–1,250	
Velikost destičky l [mm]	9–25	9–19	16–27	16–22
Strana v katalogu	A 150	A 146	A 154	A 151
QR kód				
	www.walter-tools.com/woc/ PSDN	www.walter-tools.com/woc/ PSSN	www.walter-tools.com/woc/ DTJN	www.walter-tools.com/woc/ MTJN

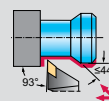
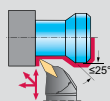
Typ				
Obrábění				
Označení	DTGN	DTGN...-P	PTFN	PTGN
Úhel nastavení	91°	91°	91°	91°
Upínací systém	Upínka	Upínka	Páka	Páka
Prívod chlazení	Vnější	Přesné chlazení	Vnější	Vnější
Velikost stopky h [mm]	20–32	20–25	16–32	16–40
Velikost stopky h [Inch]				
Velikost destičky l [mm]	16–22	16	16	11–27
Strana v katalogu	A 152	A 152	A 156	A 155
QR kód				
	www.walter-tools.com/woc/ DTGN	www.walter-tools.com/woc/ DTGN-P	www.walter-tools.com/woc/ PTFN	www.walter-tools.com/woc/ PTGN

Držák čtyřhranného tělesa nože – negativní základní tvar

Typ



Obrábění



Označení	DVPN	DVTN	DVJN	DVJN...-P
Úhel nastavení	117,5°	117,5°	93°	93°
Upínací systém	Upínka	Upínka	Upínka	Upínka
Přívod chlazení	Vnější	Vnější	Vnější	Přesné chlazení
Velikost stopky h [mm]	25–32		20–32	20–25
Velikost stopky h [Inch]		0,750–1,250	0,750–1,250	0,750–1,000
Velikost destičky l [mm]	16	16	16	16
Strana v katalogu	A 157	A 164	A 158	A 158

QR kód


www.walter-tools.com/woc/

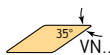
DVPN

DVTN

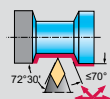
DVJN

DVJN-P

Typ



Obrábění



Označení	DVNV	DWLN	DWLN...-P	PWLN
Úhel nastavení	72,5°	95°	95°	95°
Upínací systém	Upínka	Upínka	Upínka	Páka
Přívod chlazení	Vnější	Vnější	Přesné chlazení	Vnější
Velikost stopky h [mm]	20–32	16–32	20–25	16–32
Velikost stopky h [Inch]	0,750–1,250	0,750–1,250	0,750–1,000	
Velikost destičky l [mm]	16	6–10	8	6–10
Strana v katalogu	A 162	A 165	A 165	A 170

QR kód


www.walter-tools.com/woc/

DVNV

DWLN

DWLN-P

PWLN

Držák čtyřhranného tělesa nože – pozitivní základní tvar

Typ				
Obrábění				
Označení	SCLC...-S-P	SDHC	SDJC...-S-P	DDJC...-P
Úhel nastavení	95°	107,5°	93°	93°
Upínací systém	Šroub	Šroub	Šroub	Upínka
Prívod chlazení	Přesné chlazení	Vnější	Přesné chlazení	Přesné chlazení
Velikost stopky h [mm]	12–16	12–25	12–16	20–25
Velikost stopky h [Inch]				
Velikost destičky l [mm]	9	7–11	11	11
Strana v katalogu	A 171	A 172	A 174	A 173
QR kód				
	www.walter-tools.com/woc/SCLC-S-P	www.walter-tools.com/woc/SDHC	www.walter-tools.com/woc/SVJC-S-P	www.walter-tools.com/woc/DDJC-P

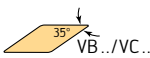

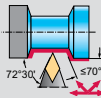
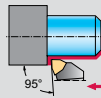





Typ				
Obrábění				
Označení	SDNC	SRDC	SRSC	PRDC
Úhel nastavení	62,5°	0°	0°	0°
Upínací systém	Šroub	Šroub	Šroub	Páka
Prívod chlazení	Vnější	Vnější	Vnější	Vnější
Velikost stopky h [mm]	10–25	12–32	20–32	20–50
Velikost stopky h [Inch]		0,500–1,250	1,000	
Velikost destičky l [mm]	7–11	6–16	6–16	10–32
Strana v katalogu	A 175	A 176	A 179	A 178
QR kód				
	www.walter-tools.com/woc/SDNC	www.walter-tools.com/woc/SRDC	www.walter-tools.com/woc/SRSC	www.walter-tools.com/woc/PRDC

Držák čtyřhranného tělesa nože – pozitivní základní tvar

Typ	RC..	SC..	TC..	
Obrábění				
Označení	PRGC	SSDC	SSDCN	STGC
Úhel nastavení	0°	45°	45°	91°
Upínací systém	Šroub	Šroub	Šroub	Upínka
Přívod chlazení	Vnější	Vnější	Přesné chlazení	Přesné chlazení
Velikost stopky h [mm]	20–40	16–25	12–25	12–25
Velikost stopky h [Inch]			0,375–0,750	0,375–1,000
Velikost destičky l [mm]	10–25	9–12	6–12	11–16
Strana v katalogu	A 181	A 182	A 182	A 185
QR kód				
www.walter-tools.com/woc/	PRGC	SSDC	SSDCN	STGC

Typ				
Obrábění				
Označení	SVHB	SVJB	SVJB...-S-P	DVJB...-P
Úhel nastavení	107,5°	93°	93°	93°
Upínací systém	Páka	Šroub	Páka	Šroub
Přívod chlazení	Vnější	Vnější	Vnější	Vnější
Velikost stopky h [mm]	16–32	12–32	12–16	20–25
Velikost stopky h [Inch]		0,500–1,000		
Velikost destičky l [mm]	11–16	11–16	11	16
Strana v katalogu	A 187	A 189	A 189	A 188
QR kód				
www.walter-tools.com/woc/	SVHB	SVJB	SVJB-S-P	DVJB-P

Držák čtyřhranného tělesa nože – pozitivní základní tvar

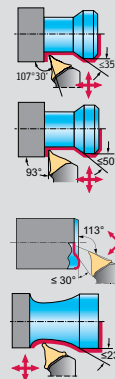
Typ				
Obrábění				
				
Označení	PVJB	SVVB	PVVB	SWLC
Úhel nastavení	93°	72,5°	72,5°	95°
Upínací systém	Páka	Šroub	Šroub	Šroub
Přívod chlazení	Vnější	Vnější	Vnější	Vnější
Velikost stopky h [mm]	16–32	12–32	20–32	12–25
Velikost stopky h [Inch]		0,750–1,000		
Velikost destičky l [mm]	11–16	11–16	11–16	4–8
Strana v katalogu	A 192	A 193	A 195	A 196
QR kód				
	www.walter-tools.com/woc/PVJB	www.walter-tools.com/woc/SVVB	www.walter-tools.com/woc/PVVB	www.walter-tools.com/woc/SWLC

Stopkový nástroj – systém pro kopírovací soustružení WL

Typ



Obrábění



Označení	W1011	W1011...-P	W1011...-S-P
Úhel nastavení	107,5°	107,5°	107,5°
Upínací systém	Šroub	Šroub	Šroub
Přívod chlazení	Vnější	Přesné chlazení	Přesné chlazení
Velikost stopky h [mm]	16–25	16–32	12–16
Velikost stopky h [Inch]		0,750–1,000	
Velikost destičky l [mm]	25	17–25	17
Strana v katalogu	A 198	A 198	A 204

QR kód


www.walter-tools.com/woc/

W1011

W1011-P

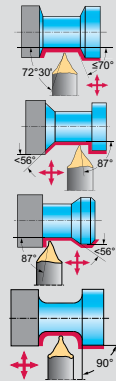
W1011-S-P

Stopkový nástroj – systém pro kopírovací soustružení WL

Typ



Obrábění



Označení	W1010...-P
Úhel nastavení	72,5°
Upínací systém	Šroub
Přívod chlazení	Přesné chlazení
Velikost stopky h [mm]	16–25
Velikost stopky h [Inch]	0,750–1,000
Velikost destičky l [mm]	17–25
Strana v katalogu	A 206

QR kód


www.walter-tools.com/woc/

W1010-P

Držák čtyřhranného tělesa nože – keramické VBD

Typ	 RC../RP..	 RN..		
Obrábění				
				
Označení	CRDC	CRDN	CRSN	CRSN...-P
Úhel nastavení	0°	0°	0°	0°
Upínací systém	Upínka	Upínka	Upínka	Upínka
Přívod chlazení	Vnější	Vnější	Vnější	Přesné chlazení
Velikost stopky h [mm]	32	25–32	25–32	25
Velikost stopky h [Inch]				
Velikost destičky l [mm]	9–12	12	12–15	12
Strana v katalogu	A 213	A 212	A 210	A 210
QR kód				
www.walter-tools.com/woc/	CRDC	CRDN	CRSN	CRSN-P

Držák Walter Capto™ – negativní základní tvar

Typ		
Obrábění		



Označení	C...-DCLN	C...-DCLN...-P	C...-PCLN	C...-DDHN...-P
Úhel nastavení	95°	95°	95°	107,5°
Upínací systém	Upínka	Upínka	Páka	Upínka
Přívod chlazení	Vnitřní	Přesné chlazení	Vnitřní	Přesné chlazení
Velikost Walter Capto™	C4–C8	C4–C8	C3–C8	C6
Velikost destičky l [mm]	12–19	12–16	12–25	15
Strana v katalogu	A 214	A 216	A 217	A 219
QR kód				
	www.walter-tools.com/woc/C-DCLN	www.walter-tools.com/woc/C-DCLN-P	www.walter-tools.com/woc/C-PCLN	www.walter-tools.com/woc/C-DDHN-P

Typ				
Obrábění				



Označení	C...-DDJN	C...-DDUN	C...-DDJN...-P	C...-DDUN...-P
Úhel nastavení	93°	93°	93°	93°
Upínací systém	Upínka	Upínka	Upínka	Upínka
Přívod chlazení	Vnitřní	Vnitřní	Přesné chlazení	Přesné chlazení
Velikost Walter Capto™	C4–C8	C4–C8	C4–C8	C6
Velikost destičky l [mm]	11–15	15	11–15	15
Strana v katalogu	A 220	A 224	A 222	A 225
QR kód				
	www.walter-tools.com/woc/C-DDJN	www.walter-tools.com/woc/C-DDUN	www.walter-tools.com/woc/C-DDJN-P	www.walter-tools.com/woc/C-DDUN-P

Držák Walter Capto™ – negativní základní tvar

Typ				
Obrábění				
Označení	C...-PDJN	C...-DSKN	C...-DSRN	C...-PSKN
Úhel nastavení	93°	75°	75°	75°
Upínací systém	Upínka	Upínka	Upínka	Upínka
Přívod chlazení	Přesné chlazení	Vnitřní	Přesné chlazení	Vnitřní
Velikost Walter Capto™	C3–C6	C4–C8	C4–C8	C6–C8
Velikost destičky l [mm]	11–15	12–19	12–25	15–19
Strana v katalogu	A 223	A 229	A 226	A 230
QR kód				
	www.walter-tools.com/woc/C-PDJN	www.walter-tools.com/woc/C-DSKN	www.walter-tools.com/woc/C-DSRN	www.walter-tools.com/woc/C-PSKN

Typ				
Obrábění				
Označení	C...-PSRN	C...-DSDN	C...-DSSN	C...-MTJN
Úhel nastavení	75°	45°	45°	93°
Upínací systém	Upínka	Páka	Pratze	Pratze
Přívod chlazení	Přesné chlazení	Vnitřní	intern	intern
Velikost Walter Capto™	C6–C8	C4–C8	C4–C6	C4–C6
Velikost destičky l [mm]	19–25	12–25	12–19	16–22
Strana v katalogu	A 228	A 233	A 231	A 234
QR kód				
	www.walter-tools.com/woc/C-PSRN	www.walter-tools.com/woc/C-DSDN	www.walter-tools.com/woc/C-DSSN	www.walter-tools.com/woc/C-MTJN

Držák Walter Capto™ – negativní základní tvar

Typ			
Obrábění			



Označení	C...-DTGN...-P	C...-DVJN	C...-DVJN...-P	C...-DWLN
Úhel nastavení	91°	93°	93°	95°
Upínací systém	Páka	Upínka	Upínka	Páka
Přívod chlazení	Vnitřní	Vnitřní	Vnitřní	Vnitřní
Velikost Walter Capto™	C4	C4–C8	C4–C6	C4–C6
Velikost destičky l [mm]	16	16	16	6–10
Strana v katalogu	A 235	A 236	A 237	A 238

QR kód				
	www.walter-tools.com/woc/C-DTGN-P	www.walter-tools.com/woc/C-DVJN	www.walter-tools.com/woc/C-DVJN-P	www.walter-tools.com/woc/C-DWLN

Typ	
Obrábění	



Označení	C...-DWLN...-P	C...-PWLN
Úhel nastavení	95°	95°
Upínací systém	Páka	Upínka
Přívod chlazení	Vnitřní	Vnitřní
Velikost Walter Capto™	C4–C6	C3–C6
Velikost destičky l [mm]	8	6–10
Strana v katalogu	A 239	A 240

QR kód		
	www.walter-tools.com/woc/C-DWLN-P	www.walter-tools.com/woc/C-PWLN

Držák Walter Capto™ – pozitivní základní tvar

Typ				
Obrábění				
Označení	C...-SCLC	C...-SDJC	C...-DDJC...-P	C...-SDNC
Úhel nastavení	95°	93°	93°	62,5°
Upínací systém	Šroub	Šroub	Upínka	Šroub
Přívod chlazení	Vnitřní	Vnitřní	Přesné chlazení	Vnitřní
Velikost Walter Capto™	C3–C6	C3–C6	C4–C5	C3–C5
Velikost destičky l [mm]	9–12	7–11	11	11
Strana v katalogu	A 241	A 243	A 242	A 244
QR kód				
	www.walter-tools.com/woc/C-SCLC	www.walter-tools.com/woc/C-SDJC	www.walter-tools.com/woc/C-DDJC-P	www.walter-tools.com/woc/C-SDNC

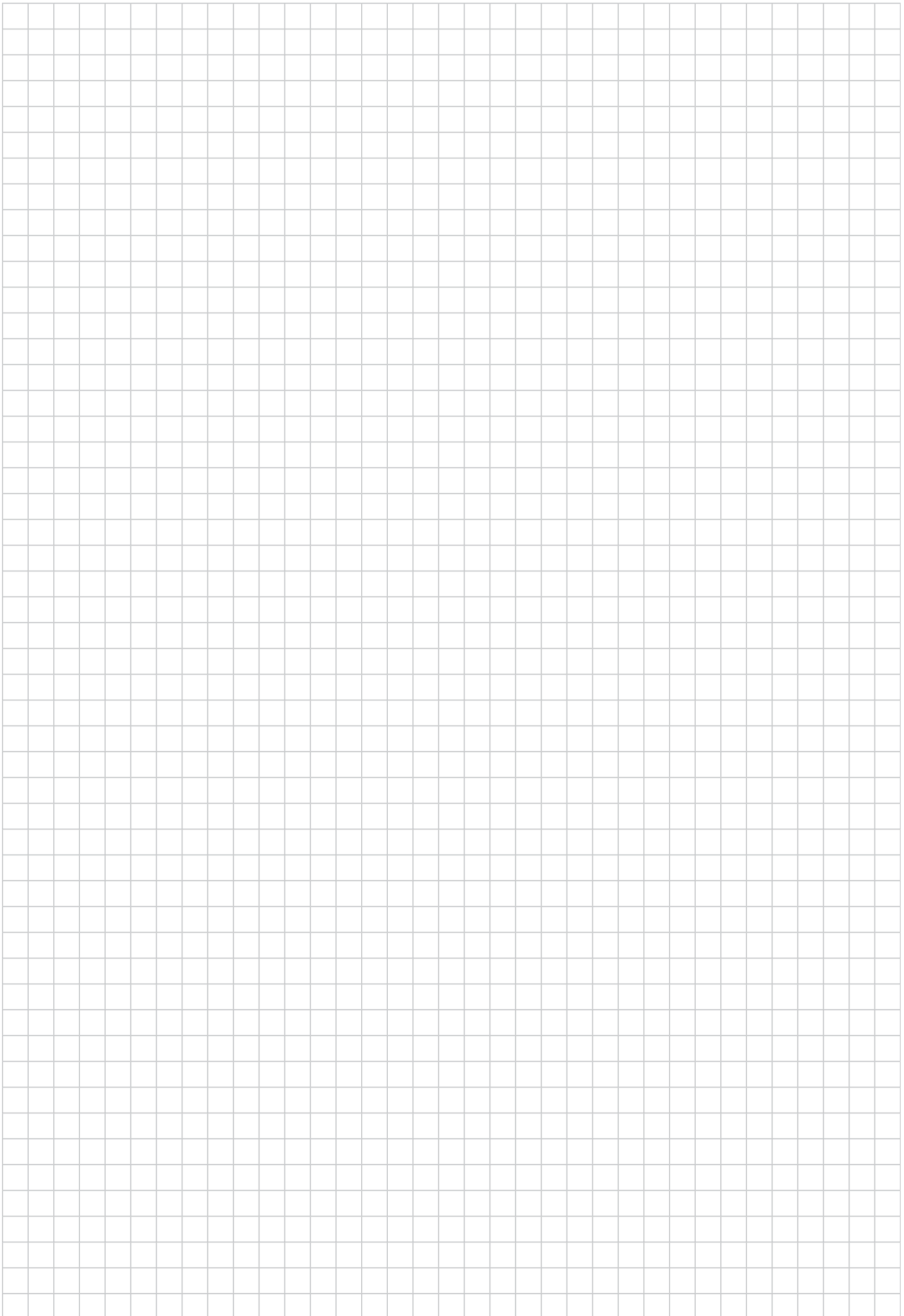
Typ				
Obrábění				
Označení	C...-SRDC	C...-SRSC	C...-PRDC	C...-PRSC
Úhel nastavení	0°	0°	0°	0°
Upínací systém	Šroub	Šroub	Páka	Páka
Přívod chlazení	Vnitřní	Vnitřní	Vnitřní	Vnitřní
Velikost Walter Capto™	C3–C6	C4–C6	C5–C6	C5–C8
Velikost destičky l [mm]	6–16	6–16	16–25	16–25
Strana v katalogu	A 245	A 247	A 246	A 248
QR kód				
	www.walter-tools.com/woc/C-SRDC	www.walter-tools.com/woc/C-SRSC	www.walter-tools.com/woc/C-PRDC	www.walter-tools.com/woc/C-PRSC

Držák Walter Capto™ – pozitivní základní tvar

Typ				
Obrábění				
Označení	C...-STGC	C...-SVHB	C...-SVJB	C...-DVJB...-P
Úhel nastavení	91°	107,5°	93°	93°
Upínací systém	Šroub	Šroub	Šroub	Upínka
Přívod chlazení	Vnitřní	Vnitřní	Vnitřní	Přesné chlazení
Velikost Walter Capto™	C4–C5	C3–C6	C3–C6	C4–C8
Velikost destičky l [mm]	11–16	11–16	11–16	16
Strana v katalogu	A 249	A 250	A 251	A 252
QR kód				
	www.walter-tools.com/woc/C-STGC	www.walter-tools.com/woc/C-SVHB	www.walter-tools.com/woc/C-SVJB	www.walter-tools.com/woc/C-DVJB-P

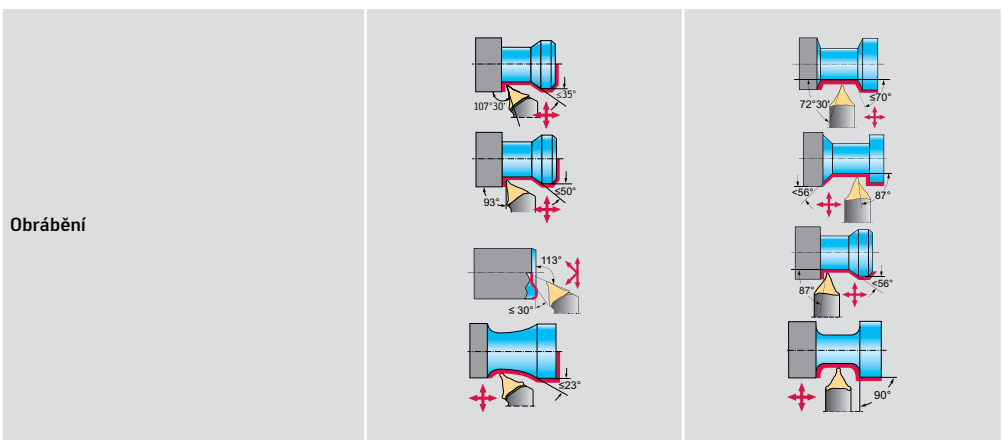
Typ	
Obrábění	
Označení	C...-SVVB
Úhel nastavení	72,5°
Upínací systém	Šroub
Přívod chlazení	Vnitřní
Velikost Walter Capto™	C3–C6
Velikost destičky l [mm]	11–16
Strana v katalogu	A 253
QR kód	
	www.walter-tools.com/woc/C-SVVB

A2



Walter Capto™ – systém pro kopírovací soustružení WL

Typ



Označení	W1011-C...-P	W1010-C...-P
Úhel nastavení	107,5°	72,5°
Upínací systém	Šroub	Šroub
Přívod chlazení	Přesné chlazení	Přesné chlazení
Velikost Walter Capto™	C4-C6	C4-C6
Velikost destičky l [mm]	25	25
Strana v katalogu	A 254	A 256

QR kód



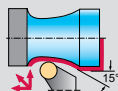
www.walter-tools.com/woc/	W1011-C-P	W1010-C-P
--	-----------	-----------

Držák čtyřhranného tělesa nože – keramické VBD

Typ



Obrábění



Označení

C...-CRSN...-P

Úhel nastavení

0°

Upínací systém

Upínka

Přívod chlazení

Přesné chlazení

Velikost Walter Capto™

C6

Velikost destičky l [mm]

12

Strana v katalogu





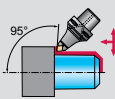
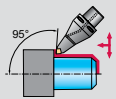
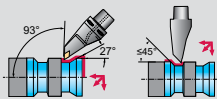
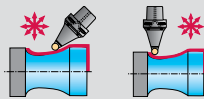








A 258

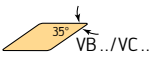
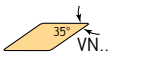
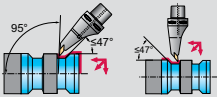



QR kód


www.walter-tools.com/woc/

C-CRSN-P

Držák Walter Capto™ – soustružnická a frézovací centra

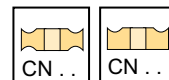
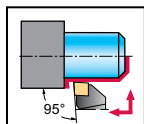
Typ				
Obrábění				
				
Označení	C...-SCMC	C...-DCMN	C...-DDMN	C...-SRDC
Úhel nastavení	95°	95°	93°	0°
Upínací systém	Šroub	Upínka	Upínka	Šroub
Přívod chlazení	axiální	axiální	axiální	Vnitřní
Velikost Walter Capto™	C6	C5–C8	C5–C8	C6
Velikost destičky l [mm]	12	12–16	15	10–16
Strana v katalogu	A 262	A 259	A 260	A 245
QR kód				
	www.walter-tools.com/woc/C-SCMC	www.walter-tools.com/woc/C-DCMN	www.walter-tools.com/woc/C-DDMN	www.walter-tools.com/woc/C-SRDC

Typ		
Obrábění		
		
Označení	C...-SVMB	C...-DVMN
Úhel nastavení	95°	95°
Upínací systém	Šroub	Upínka
Přívod chlazení	axiální	axiální
Velikost Walter Capto™	C5–C6	C8
Velikost destičky l [mm]	16	16
Strana v katalogu	A 264	A 261
QR kód		
	www.walter-tools.com/woc/C-SVMB	www.walter-tools.com/woc/C-DVMN

Stopkový nástroj – upínání pomocí upínky

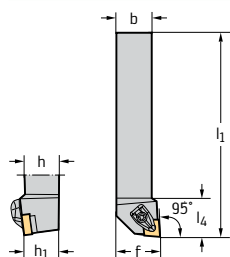
DCLN

Walter Turn



Nástroj

Označení		h = h ₁ mm	b mm	l ₁ mm	l ₄ mm	f mm	γ	λ _s	Typ
DCLNR1616H12		12	16	100	32,2	20	-6°	-6°	CN .. 1204 ..
DCLNR2020K12		12	20	125	32	25	-6°	-6°	
DCLNR2525M12		12	25	150	32	32	-6°	-6°	
DCLNR3225P12		12	32	170	32	32	-6°	-6°	
DCLNR2525M16		16	25	150	39	32	-6°	-6°	CN .. 1606 ..
DCLNR3225P16		16	32	170	39	32	-6°	-6°	
DCLNR3232P16		16	32	170	39	40	-6°	-6°	
DCLNR3232P19		19	32	170	43,2	40	-6°	-6°	CN .. 1906 ..
DCLNL1616H12		12	16	100	32,2	20	-6°	-6°	CN .. 1204 ..
DCLNL2020K12		12	20	125	32	25	-6°	-6°	
DCLNL2525M12		12	25	150	32	32	-6°	-6°	
DCLNL3225P12		12	32	170	32	32	-6°	-6°	
DCLNL2525M16		16	25	150	39	32	-6°	-6°	CN .. 1606 ..
DCLNL3225P16		16	32	170	39	32	-6°	-6°	
DCLNL3232P16		16	32	170	39	40	-6°	-6°	
DCLNL3232P19		19	32	170	43,2	40	-6°	-6°	CN .. 1906 ..



Square shank

Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení. | Měřeno pomocí etalonové destičky: CN .. 120408 / CN .. 160612 / CN .. 190612 | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky


Vestavné části

Typ h = h ₁ [mm]	CN .. 1204 .. 16	CN .. 1204 .. 20–32	CN .. 1606 .. 25–32	CN .. 1906 .. 32
Podložka	AP354-CN12	AP301-CN12	AP302-CN16	AP303-CN19
Šroub pro podložku Utahovací moment	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm	FS1463 (T20IP) 5 Nm	FS1463 (T20IP) 5 Nm
Upínka	PK241	PK241	PK242	PK243
Šroub pro upínku Utahovací moment	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm	FS1474 (T20IP) 6,4 Nm	FS1474 (T20IP) 6,4 Nm
Tlačná pružina	FS1470	FS1470	FS1471	FS1471
Kolík	RS117	RS117	RS117	RS117
Praporkový klíč	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)		
Zahnutý klíč			FS1464 (T20IP)	FS1464 (T20IP)

Příslušenství

Typ	CN .. 1204 ..	CN .. 1606 ..	CN .. 1906 ..
(standardní vestavné části) Upínací sada	PK241-SET	PK242-SET	PK243-SET
Destička s otvorem Upínací sada ze slinutého karbidu	PK245-SET	PK246-SET	
Destička s otvorem Upínací sada ze slinutého karbidu	PK254-SET		

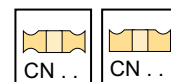
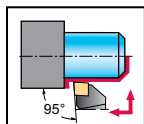
Příslušenství

	Typ	CN .. 1204 ..	CN .. 1606 ..	CN .. 1906 ..
	Podložka pro CN .. 1207 ..	AP411-CN1207		

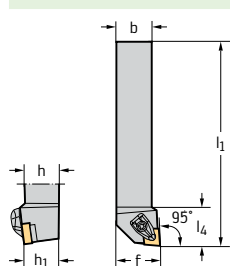
Stopkový nástroj – upínání pomocí upínky

DCLN inch

Walter Turn



Nástroj







Square shank

Označení		h = h ₁ inch	b inch	l ₁ inch	l ₄ inch	f inch	γ	λ _s	Typ	
DCLNR103A		9	0,625	0,625	4,000	0,978	0,875	-6°	-6°	CN .. 0903 ..
DCLNR123C		9	0,750	0,750	5,000	0,978	1,000	-6°	-6°	
DCLNR104A		12	0,625	0,625	4,000	1,260	0,867	-6°	-6°	CN .. 1204 ..
DCLNR124B		12	0,750	0,750	4,500	1,260	1,000	-6°	-6°	
DCLNR164C		12	1,000	1,000	5,000	1,260	1,250	-6°	-6°	
DCLNR164D		12	1,000	1,000	6,000	1,260	1,250	-6°	-6°	
DCLNR204D		12	1,250	1,250	6,000	1,260	1,500	-6°	-6°	
DCLNR244D		12	1,500	1,500	6,000	1,260	2,000	-6°	-6°	
DCLNR165D		16	1,000	1,000	6,000	1,540	1,250	-6°	-6°	CN .. 1606 ..
DCLNR205D		16	1,250	1,250	6,000	1,540	1,500	-6°	-6°	
DCLNR245D		16	1,500	1,500	6,000	1,540	2,000	-6°	-6°	
DCLNR206D		19	1,250	1,250	6,000	1,700	1,500	-6°	-6°	CN .. 1906 ..
DCLNR246D		19	1,500	1,500	6,000	1,700	2,000	-6°	-6°	
DCLNL103A		9	0,625	0,625	4,000	0,978	0,875	-6°	-6°	CN .. 0903 ..
DCLNL123C		9	0,750	0,750	5,000	0,978	1,000	-6°	-6°	
DCLNL104A		12	0,625	0,625	4,000	1,260	0,867	-6°	-6°	CN .. 1204 ..
DCLNL124B		12	0,750	0,750	4,500	1,260	1,000	-6°	-6°	
DCLNL164C		12	1,000	1,000	5,000	1,260	1,250	-6°	-6°	
DCLNL164D		12	1,000	1,000	6,000	1,260	1,250	-6°	-6°	
DCLNL204D		12	1,250	1,250	6,000	1,260	1,500	-6°	-6°	
DCLNL244D		12	1,500	1,500	6,000	1,260	2,000	-6°	-6°	
DCLNL165D		16	1,000	1,000	6,000	1,540	1,250	-6°	-6°	CN .. 1606 ..
DCLNL205D		16	1,250	1,250	6,000	1,540	1,500	-6°	-6°	
DCLNL245D		16	1,500	1,500	6,000	1,540	2,000	-6°	-6°	
DCLNL206D		19	1,250	1,250	6,000	1,700	1,500	-6°	-6°	CN .. 1906 ..
DCLNL246D		19	1,500	1,500	6,000	1,700	2,000	-6°	-6°	

Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení. | Měřeno pomocí etalonové destičky: CN .. 090308 / CN .. 120408 / CN .. 160612 / CN .. 190612 | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

Typ h = h ₁ [inch]	CN .. 0903 .. 0,625–0,75	CN .. 1204 .. 0,625	CN .. 1204 .. 0,75–1,5	CN .. 1606 .. 1–1,5	CN .. 1906 .. 1,25–1,5
Podložka	AP414-CN09	AP354-CN12	AP301-CN12	AP302-CN16	AP303-CN19
Šroub pro podložku Utahovací moment	FS1462 (T9IP) 1,106 lbs	FS1461 (T15IP) 1,844 lbs	FS1461 (T15IP) 1,844 lbs	FS1463 (T20IP) 3,688 lbs	FS1463 (T20IP) 3,688 lbs
Upínka	PK240	PK241	PK241	PK242	PK243
Šroub pro upínku Utahovací moment	FS1472 (T9IP) 1,254 lbs	FS1473 (T15IP) 2,876 lbs	FS1473 (T15IP) 2,876 lbs	FS1474 (T20IP) 4,72 lbs	FS1474 (T20IP) 4,72 lbs
Tlačná pružina	FS1469	FS1470	FS1470	FS1471	FS1471
Kolík	RS116	RS117	RS117	RS117	RS117
Praporkový klíč	FS1466 (T9IP)	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)		
Zahnutý klíč				FS1464 (T20IP)	FS1464 (T20IP)

Příslušenství					
	Typ	CN .. 0903 ..	CN .. 1204 ..	CN .. 1606 ..	CN .. 1906 ..
	(standardní vestavné části) Upínací sada	PK240-SET	PK241-SET	PK242-SET	PK243-SET
	Destička s otvorem Upínací sada ze slinutého karbidu		PK245-SET	PK246-SET	
	Destička s otvorem Upínací sada ze slinutého karbidu		PK254-SET		
	CN..1207.. Podložka pro CN .. 1207 ..		AP411-CN1207		

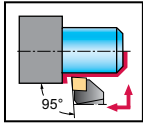
Stopkový nástroj – upínání pomocí upínky

DCLN...-P

Walter Turn



– Přesné chlazení



Nástroj

Označení		h = h ₁ mm	b mm	l ₁ mm	l ₄ mm	f mm	γ	λ _s	Typ
DCLNR2020X12-P		12	20	115	38,5	25	-6°	-6°	CN .. 1204 ..
DCLNR2525X12-P		12	25	130	38,5	32	-6°	-6°	CN .. 1606 ..
DCLNR2525X16-P		16	25	135	43,5	32	-6°	-6°	
DCLNR3232X16-P		16	32	147	43,5	40	-5,5°	-6°	
DCLNL2020X12-P		12	20	115	38,5	25	-6°	-6°	CN .. 1204 ..
DCLNL2525X12-P		12	25	130	38,5	32	-6°	-6°	CN .. 1606 ..
DCLNL2525X16-P		16	25	135	43,5	32	-6°	-6°	
DCLNL3232X16-P		16	32	147	43,5	40	-5,5°	-6°	

Square shank

Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení. | Měřeno pomocí etalonové destičky: CN .. 120408 / CN .. 160612 | Připojovací sada pro přívod chlazení se závitem G 1/8" – viz Vestavné části a příslušenství | Doporučený maximální tlak chlazení činí 150 barů (2 175 psi) | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky


Vestavné části

	Typ h = h ₁ [mm]	CN .. 1204 .. 20–25	CN .. 1606 .. 25–32
	Podložka	AP301-CN12	AP302-CN16
	Šroub pro podložku Utahovací moment	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm	FS1463 (T20IP) 5 Nm
	Upínka		PK267
	Upínka levá	PK265L	
	Upínka pravá	PK265R	
	Šroub pro upínku Utahovací moment	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm	FS1474 (T20IP) 6,4 Nm
	Tlačná pružina	FS2188	FS2298
	Závitový kolík G 1/8	FS2258 (SW 2)	FS2258 (SW 2)
	Závitový kolík M6	FS2288 (SW 3)	FS2288 (SW 3)
	Praporkový klíč	FS1465 (T15IP)	
	Zahnutý klíč		FS1464 (T20IP)

Příslušenství

	Typ	CN .. 1204 ..	CN .. 1606 ..
	(standardní vestavné části) Upínací sada		PK267-SET
	(standardní vestavné části) Upínací sada levá	PK265L-SET	

Příslušenství

	Typ	CN .. 1204 ..	CN .. 1606 ..
	(standardní vestavné části) Upínací sada pravá	PK265R-SET	

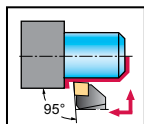
Stopkový nástroj – upínání pomocí upínky

DCLN...-P inch

Walter Turn



– Přesné chlazení



Nástroj

	Označení		h = h ₁ inch	b inch	l ₁ inch	l ₄ inch	f inch	γ	λ _s	Typ
	DCLNR124B-P	12	0,750	0,750	4,500	1,575	1,000	-6°	-6°	CN .. 1204 ..
	DCLNR164D-P	12	1,000	1,000	6,000	1,516	1,250	-6°	-6°	
	DCLNR165D-P	16	1,000	1,000	6,000	1,713	1,250	-6°	-6°	CN .. 1606 ..
	DCLNL124B-P	12	0,750	0,750	4,500	1,575	1,000	-6°	-6°	CN .. 1204 ..
	DCLNL164D-P	12	1,000	1,000	6,000	1,516	1,250	-6°	-6°	
	DCLNL165D-P	16	1,000	1,000	6,000	1,713	1,250	-6°	-6°	CN .. 1606 ..

Square shank

Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení. | Měřeno pomocí etalonové destičky: CN .. 120408 / CN .. 160612 | Připojovací sada pro přívod chlazení se závitem G 1/8" – viz Vestavné části a příslušenství | Doporučený maximální tlak chlazení činí 150 barů (2 175 psi) | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky


Vestavné části

	Typ h = h ₁ [inch]	CN .. 1204 .. 0,75–1	CN .. 1606 .. 1
	Podložka	AP301-CN12	AP302-CN16
	Šroub pro podložku Utahovací moment	FS1461 (T15IP) 1,844 lbs	FS1463 (T20IP) 3,688 lbs
	Upínka		PK267
	Upínka levá	PK265L	
	Upínka pravá	PK265R	
	Šroub pro upínku Utahovací moment	FS1473 (T15IP) 2,876 lbs	FS1474 (T20IP) 4,72 lbs
	Tlačná pružina	FS2188	FS2298
	Závitový kolík G 1/8	FS2258 (SW 2)	FS2258 (SW 2)
	Závitový kolík M6	FS2288 (SW 3)	FS2288 (SW 3)
	Praporkový klíč	FS1465 (T15IP)	
	Zahnutý klíč		FS1464 (T20IP)

Příslušenství

	Typ	CN .. 1204 ..	CN .. 1606 ..
	(standardní vestavné části) Upínací sada		PK267-SET
	(standardní vestavné části) Upínací sada levá	PK265L-SET	

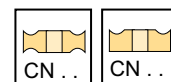
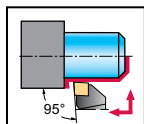
Příslušenství

	Typ	CN .. 1204 ..	CN .. 1606 ..
	(standardní vestavné části) Upínací sada pravá	PK265R-SET	

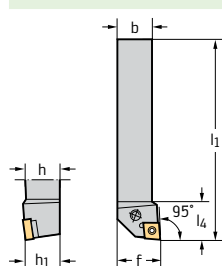
Držák – pákové upínání

PCLN

Walter Turn



Nástroj



Square shank


Označení		h = h ₁ mm	b mm	f mm	l ₄ mm	h ₁ mm	γ	λ _s	Typ	
PCLNR1616H09		9	16	16	20	24,2	100	-6°	-6°	CN .. 0903 ..
PCLNR2020K09		9	20	20	25	24,2	125	-6°	-6°	
PCLNR2525M09		9	25	25	32	24,2	150	-6°	-6°	
PCLNR1616H12		12	16	16	20	27,2	100	-6°	-6°	CN .. 1204 ..
PCLNR2020K12		12	20	20	25	27,2	125	-6°	-6°	
PCLNR2525M12		12	25	25	32	27,2	150	-6°	-6°	
PCLNR3225P12		12	32	25	32	27,2	170	-6°	-6°	
PCLNR2525M16		16	25	25	32	33,9	150	-6°	-6°	CN .. 1606 ..
PCLNR3225P16		16	32	25	32	33,9	170	-6°	-6°	
PCLNR3232P16		16	32	32	40	33,9	170	-6°	-6°	
PCLNR3232P19		19	32	32	40	37,9	170	-6°	-6°	CN .. 1906 ..
PCLNR4040S19		19	40	40	50	37,9	250	-6°	-6°	
PCLNR4040S25		25	40	40	50	50	250	-6°	-6°	CN .. 2509 ..
PCLNR5050T25		25	50	50	60	50	300	-6°	-6°	
PCLNL1616H09		9	16	16	20	24,2	100	-6°	-6°	CN .. 0903 ..
PCLNL2020K09		9	20	20	25	24,2	125	-6°	-6°	
PCLNL2525M09		9	25	25	32	24,2	150	-6°	-6°	
PCLNL1616H12		12	16	16	20	27,2	100	-6°	-6°	CN .. 1204 ..
PCLNL2020K12		12	20	20	25	27,2	125	-6°	-6°	
PCLNL2525M12		12	25	25	32	27,2	150	-6°	-6°	
PCLNL3225P12		12	32	25	32	27,2	170	-6°	-6°	
PCLNL2525M16		16	25	25	32	33,9	150	-6°	-6°	CN .. 1606 ..
PCLNL3225P16		16	32	25	32	33,9	170	-6°	-6°	
PCLNL3232P16		16	32	32	40	33,9	170	-6°	-6°	
PCLNL3232P19		19	32	32	40	37,9	170	-6°	-6°	CN .. 1906 ..
PCLNL4040S19		19	40	40	50	37,9	250	-6°	-6°	
PCLNL4040S25		25	40	40	50	50	250	-6°	-6°	CN .. 2509 ..
PCLNL5050T25		25	50	50	60	50	300	-6°	-6°	

Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení. | Měřeno pomocí etalonové destičky: CN .. 090308 / CN .. 120408 / CN .. 160612 / CN .. 190612 / CN .. 250924 | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

Typ h = h ₁ [mm]	CN .. 0903 .. 16–25	CN .. 1204 .. 16	CN .. 1204 .. 20–32	CN .. 1606 .. 25–32	CN .. 1906 .. 32–40	CN .. 2509 .. 40–50
Podložka	AP408-CN0908	AP134-CN1216	AP134-CN1216	AP135-CN1624	AP136-CN1924	AP192-CN2524
Páka	KN101	KN121	KN102	KN104	KN106	KN107
Upínací šroub Utahovací moment	FS351 (SW 2,5) 2 Nm	FS2129 (SW 3) 5 Nm	FS352 (SW 3) 5 Nm	FS354 (SW 3) 5 Nm	FS356 (SW 4) 10 Nm	FS357 (SW 5) 14 Nm
Trubkový kolík	RS120	RS102	RS102	RS103	RS104	RS105
Montážní trn	MD101	MD101	MD101	MD102	MD102	MD103
Zahnutý klíč	ISO2936-2,5 (SW 2,5)	ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-4 (SW 4)	ISO2936-5 (SW 5)

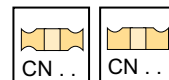
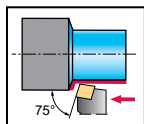
Příslušenství

	Typ	CN .. 0903 ..-CN .. 2509 ..	CN .. 1204 ..	CN .. 1606 ..	CN .. 1906 ..
	Podložka		AP134-CN1208	AP135-CN1616	AP136-CN1912

Stopkový nástroj – upínání pomocí upínky

DCBN

Walter Turn



Nástroj

Označení		h = h ₁ mm	b mm	l ₁ mm	l ₄ mm	f mm	γ	λ _s	Typ	
DCBNR2525M12		12	25	25	150	34,6	22	-6°	-6°	CN .. 1204 ..
DCBNR3225P12		12	32	25	170	34,6	22	-6°	-6°	
DCBNR2525M16		16	25	25	150	41,5	22	-6°	-6°	CN .. 1606 ..
DCBNR3232P16		16	32	32	170	41,6	27	-6°	-6°	
DCBNR3232P19		19	32	32	170	46,1	27	-6°	-6°	CN .. 1906 ..
DCBNL2525M12		12	25	25	150	34,6	22	-6°	-6°	CN .. 1204 ..
DCBNL3225P12		12	32	25	170	34,6	22	-6°	-6°	
DCBNL2525M16		16	25	25	150	41,5	22	-6°	-6°	CN .. 1606 ..
DCBNL3232P16		16	32	32	170	41,6	27	-6°	-6°	
DCBNL3232P19		19	32	32	170	46,1	27	-6°	-6°	CN .. 1906 ..

Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení. | Měřeno pomocí etalonové destičky: CN .. 120408 / CN .. 160612 / CN .. 190612 | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

Typ h = h ₁ [mm]	CN .. 1204 .. 25–32	CN .. 1606 .. 25–32	CN .. 1906 .. 32
Podložka	AP301-CN12	AP302-CN16	AP303-CN19
Šroub pro podložku Utahovací moment	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm	FS1463 (T20IP) 5 Nm	FS1463 (T20IP) 5 Nm
Upínka	PK241	PK242	PK243
Šroub pro upínku Utahovací moment	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm	FS1474 (T20IP) 6,4 Nm	FS1474 (T20IP) 6,4 Nm
Tlačná pružina	FS1470	FS1471	FS1471
Kolík	RS117	RS117	RS117
Praporkový klíč	FS1465 (T15IP)		
Zahnutý klíč		FS1464 (T20IP)	FS1464 (T20IP)

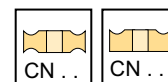
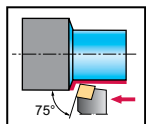
Příslušenství

Typ	CN .. 1204 ..	CN .. 1606 ..	CN .. 1906 ..
(standardní vestavné části) Upínací sada	PK241-SET	PK242-SET	PK243-SET
Destička s otvorem Upínací sada ze slinutého karbidu	PK245-SET	PK246-SET	
Destička s otvorem Upínací sada ze slinutého karbidu	PK254-SET		
Podložka pro CN .. 1207 ..	AP411-CN1207		

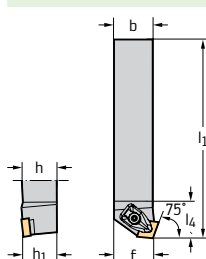
Stopkový nástroj – upínání pomocí upínky

DCRN inch

Walter Turn



Nástroj



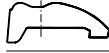







Square shank





Označení	h = h ₁ inch	b inch	l ₁ inch	l ₄ inch	f inch	γ	λ _s	Typ
DCRNR164DM1	1,000	1,000	6,000	1,350	1,048	-6°	-6°	CN .. 1204 ..
DCRNR205D	1,250	1,250	6,000	1,640	1,291	-6°	-6°	CN .. 1606 ..
DCRNR206D	1,250	1,250	6,000	1,820	1,291	-6°	-6°	CN .. 1906 ..
DCRNL164DM1	1,000	1,000	6,000	1,350	1,048	-6°	-6°	CN .. 1204 ..
DCRNL205D	1,250	1,250	6,000	1,640	1,291	-6°	-6°	CN .. 1606 ..
DCRNL206D	1,250	1,250	6,000	1,820	1,291	-6°	-6°	CN .. 1906 ..

Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení. | Měřeno pomocí etalonové destičky: CN .. 120408 / CN .. 160612 / CN .. 190612 | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

Typ h = h ₁ [inch]	CN .. 1204 .. 1	CN .. 1606 .. 1,25	CN .. 1906 .. 1,25
 Podložka	AP301-CN12	AP302-CN16	AP303-CN19
 Šroub pro podložku Utahovací moment	FS1461 (T15IP) 1,844 lbs	FS1463 (T20IP) 3,688 lbs	FS1463 (T20IP) 3,688 lbs
 Upínka	PK241	PK242	PK243
 Šroub pro upínku Utahovací moment	FS1473 (T15IP) 2,876 lbs	FS1474 (T20IP) 4,72 lbs	FS1474 (T20IP) 4,72 lbs
 Tlačná pružina	FS1470	FS1471	FS1471
 Kolík	RS117	RS117	RS117
 Praporkový klíč	FS1465 (T15IP)		
 Zahnutý klíč		FS1464 (T20IP)	FS1464 (T20IP)

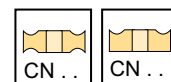
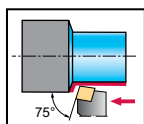
Příslušenství

Typ	CN .. 1204 ..	CN .. 1606 ..	CN .. 1906 ..
 (standardní vestavné části) Upínací sada	PK241-SET	PK242-SET	PK243-SET
 Destička s otvorem Upínací sada ze slinutého karbidu	PK245-SET	PK246-SET	
 Destička s otvorem Upínací sada ze slinutého karbidu	PK254-SET		
 CN .. 1207.. Podložka pro základní tvar	AP411-CN1207		

Držák – pákové upínání

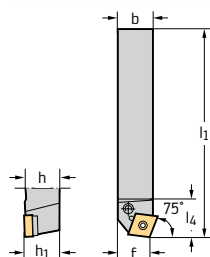
PCBN

Walter Turn



Nástroj

Označení		h = h ₁ mm	b mm	f mm	l ₄ mm	l ₁ mm	γ	λ _s	Typ
PCBNR2525M12		12	25	22	26,9	150	-6°	-6°	CN .. 1204 ..
PCBNR2525M16		16	25	22	33,6	150	-6°	-6°	CN .. 1606 ..
PCBNR3232P16		16	32	27	33,6	170	-6°	-6°	
PCBNR3232P19		19	32	27	37,5	170	-6°	-6°	CN .. 1906 ..
PCBNL2525M12		12	25	22	26,9	150	-6°	-6°	CN .. 1204 ..
PCBNL2525M16		16	25	22	33,6	150	-6°	-6°	CN .. 1606 ..
PCBNL3232P16		16	32	27	33,6	170	-6°	-6°	
PCBNL3232P19		19	32	27	37,5	170	-6°	-6°	CN .. 1906 ..



Square shank

Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení. | Měřeno pomocí etalonové destičky: CN .. 120408 / CN .. 160612 / CN .. 190612 | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

Typ h = h ₁ [mm]	CN .. 1204 .. 25	CN .. 1606 .. 25-32	CN .. 1906 .. 32
Podložka	AP134-CN1216	AP135-CN1624	AP136-CN1924
Páka	KN102	KN104	KN106
Upínací šroub Utahovací moment	FS352 (SW 3) 5 Nm	FS354 (SW 3) 5 Nm	FS356 (SW 4) 10 Nm
Trubkový kolík	RS102	RS103	RS104
Montážní trn	MD101	MD102	MD102
Zahnutý klíč	ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-4 (SW 4)

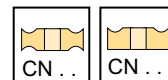
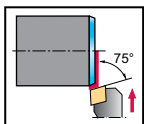
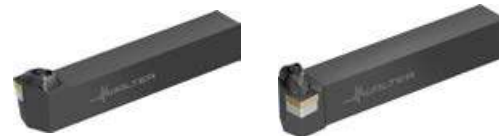
Příslušenství

Typ	CN .. 1204 ..	CN .. 1606 ..	CN .. 1906 ..
Podložka	AP134-CN1208	AP135-CN1616	AP136-CN1912

Stopkový nástroj – upínání pomocí upínky

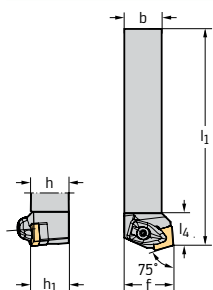
DCKN

Walter Turn



Nástroj

Označení		$h = h_1$ mm	b mm	l_1 mm	l_4 mm	f mm	γ	λ_s	Typ
DCKNR2525M12		12	25	150	21,1	32	-6°	-6°	CN .. 1204 ..
DCKNR3225P12		12	32	170	21,1	32	-6°	-6°	CN .. 1204 ..
DCKNR3232P16		16	32	170	26	40	-6°	-6°	CN .. 1606 ..
DCKNL2525M12		12	25	150	21,1	32	-6°	-6°	CN .. 1204 ..
DCKNL3225P12		12	32	170	21,1	32	-6°	-6°	CN .. 1204 ..
DCKNL3232P16		16	32	170	26	40	-6°	-6°	CN .. 1606 ..



Square shank

Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení. | Měřeno pomocí etalonové destičky: CN .. 120408 / CN .. 160612 | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

Typ $h = h_1$ [mm]	CN .. 1204 .. 25–32	CN .. 1606 .. 32
Podložka	AP301-CN12	AP302-CN16
Šroub pro podložku Utahovací moment	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm	FS1463 (T20IP) 5 Nm
Upínka	PK241	PK242
Šroub pro upínku Utahovací moment	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm	FS1474 (T20IP) 6,4 Nm
Tlačná pružina	FS1470	FS1471
Kolík	RS117	RS117
Praporkový klíč	FS1465 (T15IP)	
Zahnutý klíč		FS1464 (T20IP)

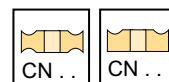
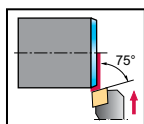
Příslušenství

Typ	CN .. 1204 ..	CN .. 1606 ..
(standardní vestavné části) Upínací sada	PK241-SET	PK242-SET
Destička s otvorem Upínací sada ze slinutého karbidu	PK245-SET	PK246-SET
Destička s otvorem Upínací sada ze slinutého karbidu	PK254-SET	
Podložka pro CN .. 1207 ..	AP411-CN1207	


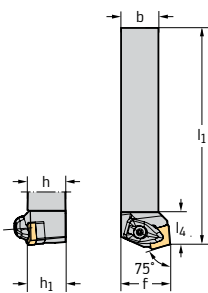
Stopkový nástroj – upínání pomocí upínky

DCKN inch

Walter Turn





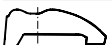




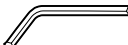
Nástroj

	Označení		h = h ₁ inch	b inch	l ₁ inch	l ₄ inch	f inch	γ	λ _s	Typ	
	DCKNR164D		12	1,000	1,000	6,000	0,837	1,250	-6°	-6°	CN .. 1204 ..
	DCKNR205D		16	1,250	1,250	6,000	1,065	1,500	-6°	-6°	CN .. 1606 ..
	DCKNL164D		12	1,000	1,000	6,000	0,837	1,250	-6°	-6°	CN .. 1204 ..
	DCKNL205D		16	1,250	1,250	6,000	1,065	1,500	-6°	-6°	CN .. 1606 ..






Square shank

Na rozměrovém výkresu je znázorněná pravé provedení. | Měřeno pomocí etalonové destičky: CN .. 120408 / CN .. 160612 | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

	Typ h = h ₁ [inch]	CN .. 1204 .. 1	CN .. 1606 .. 1,25
	Podložka	AP301-CN12	AP302-CN16
	Šroub pro podložku Utahovací moment	FS1461 (T15IP) 1,844 lbs	FS1463 (T20IP) 3,688 lbs
	Upínka	PK241	PK242
	Šroub pro upínku Utahovací moment	FS1473 (T15IP) 2,876 lbs	FS1474 (T20IP) 4,72 lbs
	Tlačná pružina	FS1470	FS1471
	Kolík	RS117	RS117
	Praporkový klíč	FS1465 (T15IP)	
	Zahnutý klíč		FS1464 (T20IP)

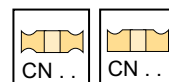
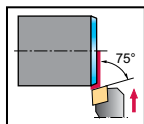
Příslušenství

	Typ	CN .. 1204 ..	CN .. 1606 ..
	Destička s otvorem Upínací sada ze slinutého karbidu	PK241-SET	
	(standardní vestavné části) Upínací sada		PK242-SET
	Destička s otvorem Upínací sada ze slinutého karbidu	PK245-SET	PK246-SET
	Destička s otvorem Upínací sada ze slinutého karbidu	PK254-SET	
	Podložka pro CN .. 1207 ..	AP411-CN1207	


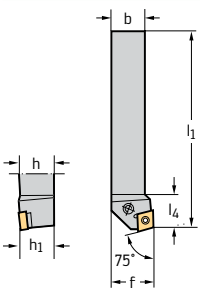
Držák – pákové upínání

PCKN

Walter Turn









Nástroj

	Označení		$h = h_1$ mm	b mm	f mm	l_4 mm	l_1 mm	γ	λ_s	Typ
	PCKNR2525M12	12	25	25	32	22,9	153,1	-6°	-6°	CN .. 1204 ..
	PCKNL2525M12	12	25	25	32	22,9	153,1	-6°	-6°	CN .. 1204 ..


Square shank

Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení. | Měřeno pomocí etalonové destičky: CN .. 120408 | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

	Typ $h = h_1$ [mm]	CN .. 1204 .. 25
	Podložka	AP134-CN1216
	Páka	KN102
	Upínací šroub Utahovací moment	FS352 (SW 3) 5 Nm
	Trubkový kolík	RS102
	Montážní trn	MD101
	Zahnutý klíč	ISO2936-3 (SW 3)

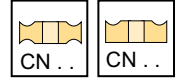
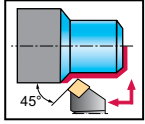
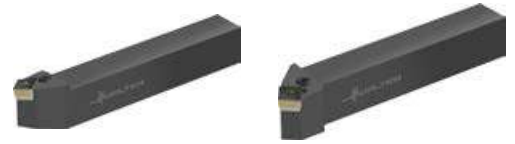
Příslušenství

	Typ	CN .. 1204 ..
	Podložka	AP134-CN1208

Držák – pákové upínání

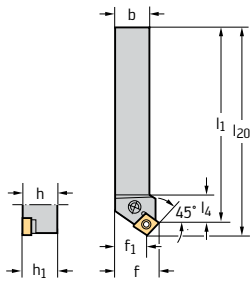
PCSN

Walter Turn



Nástroj

Označení		$h = h_1$ mm	b mm	f mm	f_1 mm	l_1 mm	l_4 mm	l_{20} mm	γ	λ_s	Typ	
PCSNR2525M12		12	25	25	32	23,9	150	19,7	160	-8°	-8°	CN .. 1204 ..
PCSNL2525M12		12	25	25	32	23,9	150	19,7	160	-8°	-8°	CN .. 1204 ..



Square shank

Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení. | Měřeno pomocí etalonové destičky: CN .. 120408 | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

Typ	h = h ₁ [mm]	Typ	CN .. 1204 ..
	25	Podložka	AP134-CN1216
		Páka	KN102
		Upínací šroub Utahovací moment	FS352 (SW 3) 5 Nm
		Trubkový kolík	RS102
		Montážní trn	MD101
		Zahnutý klíč	ISO2936-3 (SW 3)

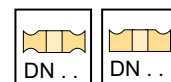
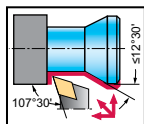
Příslušenství

Typ	Typ	CN .. 1204 ..
	Podložka	AP134-CN1208

Stopkový nástroj – upínání pomocí upínky

DDHN

Walter Turn



Nástroj

Označení		$h = h_1$ mm	b mm	l_1 mm	l_4 mm	f mm	γ	λ_s	Typ
DDHNR2020K15		15	20	125	36,1	25	-6°	-7°	DN .. 1506 ..
DDHNR2525M15		15	25	150	36,1	32	-6°	-7°	
DDHNL2020K15		15	20	125	36,1	25	-6°	-7°	DN .. 1506 ..
DDHNL2525M15		15	25	150	36,1	32	-6°	-7°	

Square shank

Na rozměrovém výkresu je znázorněná pravé provedení. | Měřeno pomocí etalonové destičky: DN .. 150608 | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

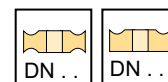
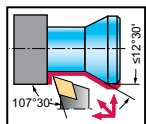
Vestavné části

	Typ $h = h_1$ [mm]	DN .. 1506 .. 20–25
	Podložka	AP304-DN15
	Šroub pro podložku Utahovací moment	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm
	Upínka	PK241
	Šroub pro upínku Utahovací moment	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm
	Tlačná pružina	FS1470
	Kolík	RS117
	Praporkový klíč	FS1465 (T15IP)

Příslušenství

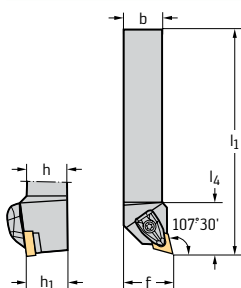
	Typ	DN .. 1506 ..
	(standardní vestavné části) Upínací sada	PK241-SET
	Destička bez otvoru Upínací sada ze slinutého karbidu	PK245-SET
	Destička bez otvoru Upínací sada ze slinutého karbidu	PK254-SET
	Podložka pro DN .. 1504..	AP304-DN1504
	Podložka pro DN .. 1507 ..	AP412-DN1507

Stopkový nástroj – upínání pomocí upínky

DDQN inch
Walter Turn


Nástroj

Označení		$h = h_1$ inch	b inch	l_1 inch	l_4 inch	f inch	γ	λ_s	Typ	
DDQNR164D		15	1,000	1,000	6,000	1,42	1,250	0°	7°	DN .. 1504 ..
DDQNR204D		15	1,250	1,250	6,000	1,42	1,500	0°	7°	DN .. 1504 ..
DDQNL164D		15	1,000	1,000	6,000	1,42	1,250	0°	7°	DN .. 1504 ..
DDQNL204D		15	1,250	1,250	6,000	1,42	1,500	0°	7°	DN .. 1504 ..



Square shank

Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení. | Měřeno pomocí etalonové destičky: DN .. 150408 | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

	Typ $h = h_1$ [inch]	DN .. 1504 .. 1-1,25
	Podložka	AP304-DN1504
	Šroub pro podložku Utahovací moment	FS1461 (T15IP) 1,844 lbs
	Upínka	PK241
	Šroub pro upínku Utahovací moment	FS1473 (T15IP) 2,876 lbs
	Tlačná pružina	FS1470
	Kolík	RS117
	Praporkový klíč	FS1465 (T15IP)

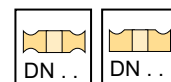
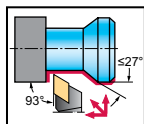
Příslušenství

	Typ	DN .. 1504 ..
	(standardní vestavné části) Upínací sada	PK241-SET
	Destička bez otvoru Upínací sada ze slinutého karbidu	PK245-SET
	Destička bez otvoru Upínací sada ze slinutého karbidu	PK254-SET
	Podložka pro DN .. 1506 ..	AP304-DN15
	Podložka pro DN .. 1507 ..	AP412-DN1507

Stopkový nástroj – upínání pomocí upínky

DDJN

Walter Turn



Nástroj

Označení		h = h ₁ mm	b mm	l ₁ mm	l ₄ mm	f mm	γ	λ _s	Typ	
DDJNR2020K11		11	20	20	125	30,2	25	-6°	-7°	DN .. 1104 ..
DDJNR2525M11		11	25	25	150	30,2	32	-6°	-7°	
DDJNR3225P11		11	32	25	170	30,2	32	-6°	-7°	
DDJNR2020K15		15	20	20	125	39,4	25	-6°	-7°	DN .. 1506 ..
DDJNR2525M15		15	25	25	150	39,4	32	-6°	-7°	
DDJNR3225P15		15	32	25	170	39,4	32	-6°	-7°	
DDJNR3232P15		15	32	32	170	39,4	40	-6°	-7°	
DDJNL2020K11		11	20	20	125	30,2	25	-6°	-7°	DN .. 1104 ..
DDJNL2525M11		11	25	25	150	30,2	32	-6°	-7°	
DDJNL3225P11		11	32	25	170	30,2	32	-6°	-7°	
DDJNL2020K15		15	20	20	125	39,4	25	-6°	-7°	DN .. 1506 ..
DDJNL2525M15		15	25	25	150	39,4	32	-6°	-7°	
DDJNL3225P15		15	32	25	170	39,4	32	-6°	-7°	
DDJNL3232P15		15	32	32	170	39,4	40	-6°	-7°	

Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení. | Měřeno pomocí etalonové destičky: DN .. 110408 / DN .. 150608 | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

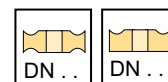
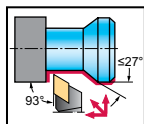
Vestavné části

Typ h = h ₁ [mm]	DN .. 1104 .. 20–32	DN .. 1506 .. 20–32
Podložka	AP305-DN11	AP304-DN15
Šroub pro podložku Utahovací moment	FS1462 (T9IP) 1,5 Nm	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm
Upínka	PK240	PK241
Šroub pro upínku Utahovací moment	FS1472 (T9IP) 1,7 Nm	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm
Tlačná pružina	FS1469	FS1470
Kolík	RS116	RS117
Praporkový klíč	FS1466 (T9IP)	FS1465 (T15IP)

Příslušenství

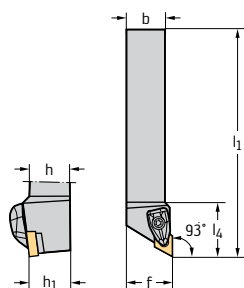
Typ	DN .. 1104 ..	DN .. 1506 ..
(standardní vestavné části) Upínací sada	PK240-SET	PK241-SET
Destička bez otvoru Upínací sada ze slinutého karbidu		PK245-SET
Destička bez otvoru Upínací sada ze slinutého karbidu		PK254-SET
Podložka pro DN .. 1504..		AP304-DN1504
Podložka pro DN .. 1507..		AP412-DN1507

Stopkový nástroj – upínání pomocí upínky

DDJN inch
Walter Turn


Nástroj

Označení		h = h ₁ inch	b inch	l ₁ inch	l ₄ inch	f inch	γ	λ _s	Typ	
										h
DDJNR103A		11	0,625	0,625	4,000	1,195	0,875	-6°	-7°	DN .. 1104 ..
DDJNR123C		11	0,750	0,750	5,000	1,190	1,000	-6°	-7°	
DDJNR163D		11	1,000	1,000	6,000	1,190	1,250	-6°	-7°	
DDJNR124B		15	0,750	0,750	4,500	1,450	1,000	-6°	-7°	DN .. 1504 ..
DDJNR164C		15	1,000	1,000	5,000	1,550	1,250	-6°	-7°	
DDJNR164D		15	1,000	1,000	6,000	1,550	1,250	-6°	-7°	
DDJNR204D		15	1,250	1,250	6,000	1,550	1,500	-6°	-7°	DN .. 1504 ..
DDJNR244D		15	1,500	1,500	6,000	1,550	2,000	-6°	-7°	
DDJNL103A		11	0,625	0,625	4,000	1,195	0,875	-6°	-7°	
DDJNL123C		11	0,750	0,750	5,000	1,190	1,000	-6°	-7°	
DDJNL163D		11	1,000	1,000	6,000	1,190	1,250	-6°	-7°	
DDJNL124B		15	0,750	0,750	4,500	1,450	1,000	-6°	-7°	DN .. 1504 ..
DDJNL164C		15	1,000	1,000	5,000	1,550	1,250	-6°	-7°	
DDJNL164D		15	1,000	1,000	6,000	1,550	1,250	-6°	-7°	
DDJNL204D		15	1,250	1,250	6,000	1,550	1,500	-6°	-7°	DN .. 1504 ..
DDJNL244D		15	1,500	1,500	6,000	1,550	2,000	-6°	-7°	



Square shank

Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení. | Měřeno pomocí etalonové destičky: DN .. 110408 / DN .. 150408 | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter. www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky



Vestavné části

Typ h = h ₁ [inch]	DN .. 1104 .. 0,625–1	DN .. 1504 .. 0,75–1,5	DN .. 1504 .. 1
Podložka	AP305-DN11	AP304-DN1504	AP304-DN1504
Šroub pro podložku Utahovací moment	FS1462 (T9IP) 1,106 lbs	FS1461 (T15IP) 1,844 lbs	FS1461 (T15IP) 1,844 lbs
Upínka	PK240	PK241	PK241
Šroub pro upínku Utahovací moment	FS1472 (T9IP) 1,254 lbs	FS1473 (T15IP) 2,876 lbs	FS1473 (T15IP) 2,876 lbs
Tlačná pružina	FS1469	FS1470	FS1470
Kolík	RS116	RS117	RS117
Praporkový klíč	FS1466 (T9IP)	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)

Příslušenství

Typ	DN .. 1104 ..	DN .. 1504 ..
(standardní vestavné části) Upínací sada	PK240-SET	PK241-SET
Destička bez otvoru Upínací sada ze slinutého karbidu		PK245-SET
Destička bez otvoru Upínací sada ze slinutého karbidu		PK254-SET
Podložka pro DN .. 1504..		AP304-DN1504

Příslušenství

	Typ	DN .. 1104 ..	DN .. 1504 ..
	Podložka pro DN .. 1506 ..		AP304-DN15
	Podložka pro DN .. 1507 ..		AP412-DN1507

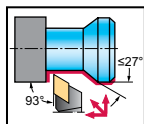
Stopkový nástroj – upínání pomocí upínky

DDJN...-P

Walter Turn



– Přesné chlazení



Nástroj

Označení		h = h ₁ mm	b mm	l ₁ mm	l ₄ mm	f mm	γ	λ _s	Typ
DDJNR2020X11-P		11	20	125	48,5	25	-6°	-7°	DN .. 1104 ..
DDJNR2525X11-P		11	25	140	48,5	32	-6°	-7°	DN .. 1104 ..
DDJNR2020X15-P		15	20	125	48,5	25	-6°	-7°	DN .. 1506 ..
DDJNR2525X15-P		15	25	140	48,5	32	-6°	-7°	DN .. 1506 ..
DDJNL2020X11-P		11	20	125	48,5	25	-6°	-7°	DN .. 1104 ..
DDJNL2525X11-P		11	25	140	48,5	32	-6°	-7°	DN .. 1104 ..
DDJNL2020X15-P		15	20	125	48,5	25	-6°	-7°	DN .. 1506 ..
DDJNL2525X15-P		15	25	140	48,5	32	-6°	-7°	DN .. 1506 ..

Square shank

Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení. | Měřeno pomocí etalonové destičky: DN .. 110408 / DN .. 150608 | Připojovací sada pro přívod chlazení se závitem G 1/8" – viz Vestavné části a příslušenství | Doporučený maximální tlak chlazení činí 150 barů (2 175 psi) | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

Typ h = h ₁ [mm]	DN .. 1104 .. 20–25	DN .. 1506 .. 20–25
Podložka	AP305-DN11	AP304-DN15
Šroub pro podložku Utahovací moment	FS1462 (T9IP) 1,5 Nm	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm
Upínka pravá	PK261R	PK265R
Upínka levá	PK261L	PK265L
Šroub pro upínku Utahovací moment	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm
Tlačná pružina	FS2188	FS2188
Závitový kolík G 1/8	FS2258 (SW 2)	FS2258 (SW 2)
Závitový kolík M6	FS2288 (SW 3)	FS2288 (SW 3)
Praporkový klíč	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)

Příslušenství

Typ	DN .. 1104 ..	DN .. 1506 ..
(standardní vestavné části) Upínací sada pravá	PK261R-SET	PK265R-SET
(standardní vestavné části) Upínací sada levá	PK261L-SET	PK265L-SET
Podložka pro DN .. 1504..		AP304-DN1504

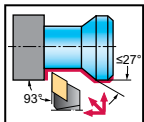
Stopkový nástroj – upínání pomocí upínky

DDJN...-P inch

Walter Turn



– Přesné chlazení



Nástroj

Označení		h = h ₁ inch	b inch	l ₁ inch	l ₄ inch	f inch	γ	λ _s	Typ	
DDJNR163D-P		11	1,000	1,000	6,000	1,909	1,250	-6°	-7°	DN .. 1104 ..
DDJNR124B-P		15	0,750	0,750	4,500	1,969	1,000	-6°	-7°	DN .. 1504 ..
DDJNR164D-P		15	1,000	1,000	6,000	1,909	1,250	-6°	-7°	
DDJNL163D-P		11	1,000	1,000	6,000	1,909	1,250	-6°	-7°	DN .. 1104 ..
DDJNL124B-P		15	0,750	0,750	4,500	1,969	1,000	-6°	-7°	DN .. 1504 ..
DDJNL164D-P		15	1,000	1,000	6,000	1,909	1,250	-6°	-7°	

Square shank

Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení. | Měřeno pomocí etalonové destičky: DN .. 150408 / DN .. 110408 | Připojovací sada pro přívod chlazení se závitem G 1/8" – viz Vestavné části a příslušenství | Doporučený maximální tlak chlazení činí 150 barů (2 175 psi) | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

	Typ h = h ₁ [inch]	DN .. 1104 .. 1	DN .. 1504 .. 0,75–1
	Podložka	AP305-DN11	AP304-DN1504
	Šroub pro podložku Utahovací moment	FS1462 (T9IP) 1,106 lbs	FS1461 (T15IP) 1,844 lbs
	Upínka pravá	PK261R	PK265R
	Upínka levá	PK261L	PK265L
	Šroub pro upínku Utahovací moment	FS1473 (T15IP) 2,876 lbs	FS1473 (T15IP) 2,876 lbs
	Tlačná pružina	FS2188	FS2188
	Závitový kolík G 1/8	FS2258 (SW 2)	FS2258 (SW 2)
	Závitový kolík M6	FS2288 (SW 3)	FS2288 (SW 3)
	Praporkový klíč	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)

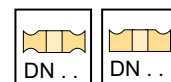
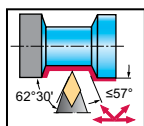
Příslušenství

	Typ	DN .. 1104 ..	DN .. 1504 ..
	(standardní vestavné části) Upínací sada pravá	PK261R-SET	PK265R-SET
	(standardní vestavné části) Upínací sada levá	PK261L-SET	PK265L-SET
	Podložka pro DN .. 1506 ..		AP304-DN15

Stopkový nástroj – upínání pomocí upínky

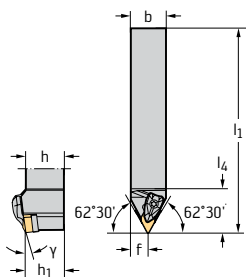
DDPN **inch**

Walter Turn



Nástroj

Označení		h = h ₁ inch	b inch	l ₁ inch	l ₄ inch	f inch	γ	λ _s	Typ
DDPNN124B		15	0,750	4,500	1,610	0,375	-5°	-9°	DN .. 1504 ..
DDPNN164D		15	1,000	6,000	1,610	0,500	-5°	-9°	
DDPNN204D		15	1,250	6,000	1,610	0,625	-5°	-9°	



Square shank

Měřeno pomocí etalonové destičky: DN .. 150408 | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

Typ	h = h ₁ [inch]	DN .. 1504 .. 0,75–1,25
Šroub pro podložku Utahovací moment		FS1461 (T15IP) 1,844 lbs
Upínka		PK241
Šroub pro upínku Utahovací moment		FS1473 (T15IP) 2,876 lbs
Tlačná pružina		FS1470
Kolík		RS117
Praporkový klíč		FS1465 (T15IP)

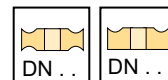
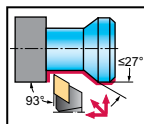
Příslušenství

Typ	DN .. 1504 ..
(standardní vestavné části) Upínací sada	PK241-SET
Destička bez otvoru Upínací sada ze slinutého karbidu	PK245-SET
Destička bez otvoru Upínací sada ze slinutého karbidu	PK254-SET
Podložka pro DN .. 1504..	AP304-DN1504
Podložka pro DN .. 1507 ..	AP412-DN1507

Držák – pákové upínání

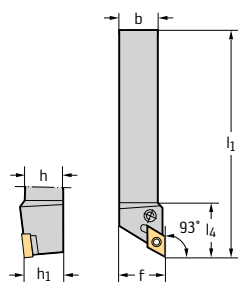
PDJN

Walter Turn



Nástroj

Označení		$h = h_1$ mm	b mm	f mm	l_4 mm	l_1 mm	γ	λ_s	Typ	
PDJNR1616H11		11	16	16	20	29,7	100	-6°	-7°	DN .. 1104 ..
PDJNR2020K11		11	20	20	25	29,7	125	-6°	-7°	
PDJNR2525M11		11	25	25	32	29,7	150	-6°	-7°	
PDJNR3225P11		11	32	25	32	29,7	170	-6°	-7°	
PDJNR2020K15		15	20	20	25	36,2	125	-6°	-7°	DN .. 1506 ..
PDJNR2525M15		15	25	25	32	36,2	150	-6°	-7°	
PDJNR3225P15		15	32	25	32	36,2	170	-6°	-7°	
PDJNR3232P15		15	32	32	40	36,2	170	-6°	-7°	
PDJNL1616H11		11	16	16	20	29,7	100	-6°	-7°	DN .. 1104 ..
PDJNL2020K11		11	20	20	25	29,7	125	-6°	-7°	
PDJNL2525M11		11	25	25	32	29,7	150	-6°	-7°	
PDJNL3225P11		11	32	25	32	29,7	170	-6°	-7°	
PDJNL2020K15		15	20	20	25	36,2	125	-6°	-7°	DN .. 1506 ..
PDJNL2525M15		15	25	25	32	36,2	150	-6°	-7°	
PDJNL3225P15		15	32	25	32	36,2	170	-6°	-7°	
PDJNL3232P15		15	32	32	40	36,2	170	-6°	-7°	



Square shank

Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení. | Měřeno pomocí etalonové destičky: DN .. 110408 / DN .. 150608 | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

Typ $h = h_1$ [mm]	DN .. 1104 .. 16–32	DN .. 1506 .. 20–32
Podložka	AP171-DN1112	AP145-DN1516
Páka	KN119	KN103
Upínací šroub Utahovací moment	FS351 (SW 2,5) 2 Nm	FS355 (SW 3) 5 Nm
Trubkový kolík	RS101	RS102
Montážní trn	MD101	MD101
Zahnutý klíč	ISO2936-2,5 (SW 2,5)	ISO2936-3 (SW 3)

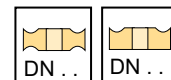
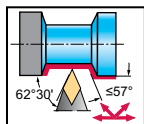
Příslušenství

Typ	DN .. 1104 ..	DN .. 1506 ..
Podložka	AP171-DN1108	AP145-DN1508
Podložka pro DN .. 1504..		AP357-DN1508
Podložka pro DN .. 1504..		AP357-DN1516

Stopkový nástroj – upínání pomocí upínky

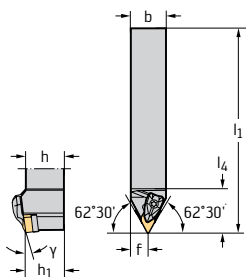
DDNN

Walter Turn



Nástroj

Označení		h = h ₁ mm	b mm	l ₁ mm	l ₄ mm	f mm	γ	λ _s	Typ
DDNNN2020K11		11	20	125	31,2	10	-5°	-9°	DN .. 1104 ..
DDNNN2525M11		11	25	150	31,2	13	-5°	-9°	DN .. 1506 ..
DDNNN2525M15		15	25	150	40,8	13	-5°	-9°	
DDNNN3225P15		15	32	170	40,8	13	-5°	-9°	



Square shank

Měřeno pomocí etalonové destičky: DN .. 110408 / DN .. 150608 | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

	Typ h = h ₁ [mm]	DN .. 1104 .. 20–25	DN .. 1506 .. 25–32
	Podložka	AP305-DN11	AP304-DN15
	Šroub pro podložku Utahovací moment	FS1462 (T9IP) 1,5 Nm	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm
	Upínka	PK240	PK241
	Šroub pro upínku Utahovací moment	FS1472 (T9IP) 1,7 Nm	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm
	Tlačná pružina	FS1469	FS1470
	Kolík	RS116	RS117
	Praporkový klíč	FS1466 (T9IP)	FS1465 (T15IP)

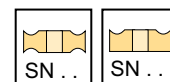
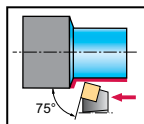
Příslušenství

	Typ	DN .. 1104 ..	DN .. 1506 ..
	(standardní vestavné části) Upínací sada	PK240-SET	PK241-SET
	Destička bez otvoru Upínací sada ze slinutého karbidu		PK245-SET
	Destička bez otvoru Upínací sada ze slinutého karbidu		PK254-SET
	Podložka pro DN .. 1504..		AP304-DN1504
	Podložka pro DN .. 1507 ..		AP412-DN1507

Stopkový nástroj – upínání pomocí upínky

DSBN

Walter Turn



Nástroj	Označení		h = h ₁ mm	b mm	l ₁ mm	l ₄ mm	f mm	γ	λ _s	Typ
	DSBNR2525M12	12	25	25	150	34,3	22	-6°	-6°	SN .. 1204 ..
	DSBNR3225P12	12	32	25	170	34,3	22	-6°	-6°	SN .. 1506 ..
	DSBNR3232P15	15	32	32	170	41,5	27	-6°	-6°	
	DSBNR3232P19	19	32	32	170	46,4	27	-6°	-6°	SN .. 1906 ..
	DSBNR4040S19	19	40	40	250	46,5	35	-6°	-6°	SN .. 1204 ..
	DSBNL2525M12	12	25	25	150	34,3	22	-6°	-6°	
	DSBNL3225P12	12	32	25	170	34,3	22	-6°	-6°	
	DSBNL3232P15	15	32	32	170	41,5	27	-6°	-6°	
	DSBNL3232P19	19	32	32	170	46,4	27	-6°	-6°	SN .. 1506 ..
	DSBNL4040S19	19	40	40	250	46,5	35	-6°	-6°	SN .. 1906 ..

Square shank

Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení. | Měřeno pomocí etalonové destičky: SN .. 120408 / SN .. 150612 / SN .. 190612 | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části	Typ h = h ₁ [mm]	SN .. 1204 .. 25–32	SN .. 1506 .. 32	SN .. 1906 .. 32–40
	Podložka	AP308-SN12	AP309-SN15	AP310-SN19
	Šroub pro podložku Utahovací moment	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm	FS1463 (T20IP) 5 Nm	FS1463 (T20IP) 5 Nm
	Upínka	PK241	PK242	PK243
	Šroub pro upínku Utahovací moment	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm	FS1474 (T20IP) 6,4 Nm	FS1474 (T20IP) 6,4 Nm
	Tlačná pružina	FS1470	FS1471	FS1471
	Kolík	RS117	RS117	RS117
	Praporkový klíč	FS1465 (T15IP)		
	Zahnutý klíč		FS1464 (T20IP)	FS1464 (T20IP)

Příslušenství	Typ	SN .. 1204 ..	SN .. 1506 ..	SN .. 1906 ..
	(standardní vestavné části) Upínací sada	PK241-SET	PK242-SET	PK243-SET
	Destička s otvorem Upínací sada ze slinutého karbidu	PK245-SET	PK246-SET	
	Destička s otvorem Upínací sada ze slinutého karbidu	PK254-SET		
	Podložka pro SN .. 1207 ..	AP413-SN1207		

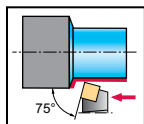
Stopkový nástroj – upínání pomocí upínky

DSBN...-P

Walter Turn



– Přesné chlazení



Nástroj

Označení		$h = h_1$ mm	b mm	l_1 mm	l_4 mm	f mm	γ	λ_s	Typ
DSBNR2525X12-P		12	25	135	43,5	22	-6°	-6°	SN .. 1204 ..
DSBNL2525X12-P		12	25	135	43,5	22	-6°	-6°	SN .. 1204 ..

Square shank

Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení. | Měřeno pomocí etalonové destičky: SN .. 120408 | Připojovací sada pro přívod chlazení se závitem G 1/8" – viz Vestavné části a příslušenství | Doporučený maximální tlak chlazení činí 150 barů (2 175 psi) | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

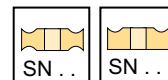
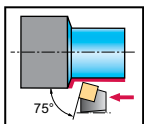
Vestavné části

	Typ $h = h_1$ [mm]	SN .. 1204 .. 25
	Podložka	AP308-SN12
	Šroub pro podložku Utahovací moment	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm
	Upínka pravá	PK265R
	Upínka levá	PK265L
	Šroub pro upínku Utahovací moment	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm
	Tlačná pružina	FS2188
	Závitový kolík G 1/8	FS2258 (SW 2)
	Závitový kolík M6	FS2288 (SW 3)
	Praporkový klíč	FS1465 (T15IP)

Příslušenství

	Typ	SN .. 1204 ..
	(standardní vestavné části) Upínací sada pravá	PK265R-SET
	(standardní vestavné části) Upínací sada levá	PK265L-SET

Stopkový nástroj – upínání pomocí upínky

DSRN inch
Walter Turn


Nástroj

Označení		h = h ₁ inch	b inch	l ₁ inch	l ₄ inch	f inch	γ	λ _s	Typ
DSRNR124BM1		12	0,750	0,750	4,500	1,350	-6°	-6°	SN .. 1204 ..
DSRNR164DM1		12	1,000	1,000	6,000	1,350	-6°	-6°	SN .. 1204 ..
DSRNR165D		15	1,000	1,000	6,000	1,047	-6°	-6°	SN .. 1506 ..
DSRNR205D		15	1,250	1,250	6,000	1,291	-6°	-6°	SN .. 1506 ..
DSRNR248E		25	1,500	1,500	7,000	1,697	-6°	-6°	SN .. 2507 ..
DSRNL124BM1		12	0,750	0,750	4,500	1,350	-6°	-6°	SN .. 1204 ..
DSRNL164DM1		12	1,000	1,000	6,000	1,350	-6°	-6°	SN .. 1204 ..
DSRNL165D		15	1,000	1,000	6,000	1,047	-6°	-6°	SN .. 1506 ..
DSRNL205D		15	1,250	1,250	6,000	1,291	-6°	-6°	SN .. 1506 ..
DSRNL248E		25	1,500	1,500	7,000	1,697	-6°	-6°	SN .. 2507 ..

Square shank

Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení. | Měřeno pomocí etalonové destičky: SN .. 120408 / SN .. 150612 / SN .. 250724 | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

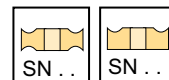
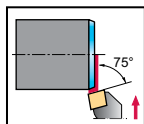
Vestavné části

Typ h = h ₁ [inch]	SN .. 1204 .. 0,75–1	SN .. 1506 .. 1–1,25	SN .. 2507 .. 1,5
Podložka	AP308-SN12	AP309-SN15	AP351-SN25
Šroub pro podložku Utahovací moment	FS1461 (T15IP) 1,844 lbs	FS1463 (T20IP) 3,688 lbs	FS1589 (T25IP) 7,007 lbs
Upínka	PK241	PK242	PK301
Šroub pro upínku Utahovací moment	FS1473 (T15IP) 2,876 lbs	FS1474 (T20IP) 4,72 lbs	FS1591 (T25IP) 7,007 lbs
Tlačná pružina	FS1470	FS1471	FS1590
Kolík	RS117	RS117	RS117
Praporkový klíč	FS1465 (T15IP)		
Zahnutý klíč		FS1464 (T20IP)	FS1592 (T25IP)

Příslušenství

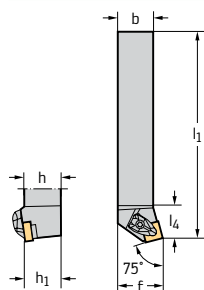
Typ	SN .. 1204 ..	SN .. 1506 ..	SN .. 2507 ..
(standardní vestavné části) Upínací sada	PK241-SET	PK242-SET	PK301-SET
Destička s otvorem Upínací sada ze slinutého karbidu	PK245-SET	PK246-SET	
Destička s otvorem Upínací sada ze slinutého karbidu	PK254-SET		
Podložka pro SN .. 1207 ..	AP413-SN1207		

Stopkový nástroj – upínání pomocí upínky

DSKN
Walter Turn


Nástroj

Označení		$h = h_1$ mm	b mm	l_1 mm	l_4 mm	f mm	γ	λ_s	Typ	
DSKNR2525M12		12	25	25	150	23,6	32	-6°	-6°	SN .. 1204 ..
DSKNR3232P15		15	32	32	170	28,9	40	-6°	-6°	SN .. 1506 ..
DSKNL2525M12		12	25	25	150	23,6	32	-6°	-6°	SN .. 1204 ..
DSKNL3232P15		15	32	32	170	28,9	40	-6°	-6°	SN .. 1506 ..



Square shank

Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení. | Měřeno pomocí etalonové destičky: SN .. 120408 / SN .. 150612 | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

	Typ $h = h_1$ [mm]	SN .. 1204 .. 25	SN .. 1506 .. 32
	Podložka	AP308-SN12	AP309-SN15
	Šroub pro podložku Utahovací moment	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm	FS1463 (T20IP) 5 Nm
	Upínka	PK241	PK242
	Šroub pro upínku Utahovací moment	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm	FS1474 (T20IP) 6,4 Nm
	Tlačná pružina	FS1470	FS1471
	Kolík	RS117	RS117
	Praporkový klíč	FS1465 (T15IP)	
	Zahnutý klíč		FS1464 (T20IP)

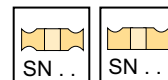
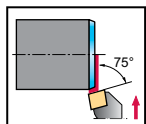
Příslušenství

	Typ	SN .. 1204 ..	SN .. 1506 ..
	(standardní vestavné části) Upínací sada	PK241-SET	PK242-SET
	Destička s otvorem Upínací sada ze slinutého karbidu	PK245-SET	PK246-SET
	Destička s otvorem Upínací sada ze slinutého karbidu	PK254-SET	
	Podložka pro SN .. 1207 ..	AP413-SN1207	

Držák – pákové upínání

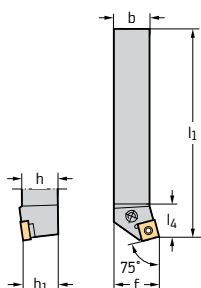
PSKN

Walter Turn



Nástroj

Označení		h = h ₁ mm	b mm	f mm	l ₄ mm	l ₁ mm	γ	λ _s	Typ
PSKNR2020K12		12	20	25	23	128,1	-6°	-6°	SN .. 1204 ..
PSKNR2525M12		12	25	32	23	153,1	-6°	-6°	SN .. 1204 ..
PSKNR3232P19		19	32	40	32,4	174,6	-6°	-6°	SN .. 1906 ..
PSKNL2020K12		12	20	25	23	128,1	-6°	-6°	SN .. 1204 ..
PSKNL2525M12		12	25	32	23	153,1	-6°	-6°	SN .. 1204 ..
PSKNL3232P19		19	32	40	32,4	174,6	-6°	-6°	SN .. 1906 ..



Square shank

Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení. | Měřeno pomocí etalonové destičky: SN .. 120408 / SN .. 190612 | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

Typ h = h ₁ [mm]	SN .. 1204 .. 20–25	SN .. 1906 .. 32
Podložka	AP141-SN1216	AP143-SN1924
Páka	KN102	KN106
Upínací šroub Utahovací moment	FS352 (SW 3) 5 Nm	FS356 (SW 4) 10 Nm
Trubkový kolík	RS102	RS104
Montážní trn	MD101	MD102
Zahnutý klíč	ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-4 (SW 4)

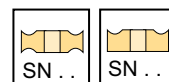
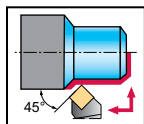
Příslušenství

Typ	SN .. 1204 ..	SN .. 1906 ..
Podložka	AP141-SN1208	AP143-SN1912

Stopkový nástroj – upínání pomocí upínky

DSSN

Walter Turn



Nástroj

Označení		h = h ₁ mm	b mm	f mm	f ₁ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	l ₂₀ mm	γ	λ _s	Typ	
DSSNR2020K12		12	20	20	25	16,7	125	27,5	133,3	-8°	0°	SN .. 1204 ..
DSSNR2525M12		12	25	25	32	23,7	150	27,5	158,3	-8°	0°	
DSSNR3225P12		12	32	25	32	23,7	170	27,5	178,3	-8°	0°	
DSSNR2525M15		15	25	25	32	21,8	150	32	160,2	-8°	0°	SN .. 1506 ..
DSSNR3225P15		15	32	25	32	21,8	170	32	180,2	-8°	0°	
DSSNR3232P15		15	32	32	40	29,8	170	32	180,2	-8°	0°	
DSSNR3232P19		19	32	32	40	27,5	170	37	182,5	-8°	0°	SN .. 1906 ..
DSSNL2020K12		12	20	20	25	16,7	125	27,5	133,3	-8°	0°	SN .. 1204 ..
DSSNL2525M12		12	25	25	32	23,7	150	27,5	158,3	-8°	0°	
DSSNL3225P12		12	32	25	32	23,7	170	27,9	178,3	-8°	0°	
DSSNL2525M15		15	25	25	32	21,8	150	32	160,2	-8°	0°	SN .. 1506 ..
DSSNL3225P15		15	32	25	32	21,8	170	32	180,2	-8°	0°	
DSSNL3232P15		15	32	32	40	29,8	170	32	180,2	-8°	0°	
DSSNL3232P19		19	32	32	40	27,5	170	37	182,5	-8°	0°	SN .. 1906 ..

Square shank

Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení. | Měřeno pomocí etalonové destičky: SN .. 120408 / SN .. 150612 / SN .. 190612 | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

Typ h = h ₁ [mm]	SN .. 1204 .. 20–32	SN .. 1506 .. 25–32	SN .. 1906 .. 32
Podložka	AP308-SN12	AP309-SN15	AP310-SN19
Šroub pro podložku Utahovací moment	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm	FS1463 (T20IP) 5 Nm	FS1463 (T20IP) 5 Nm
Upínka	PK241	PK242	PK243
Šroub pro upínku Utahovací moment	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm	FS1474 (T20IP) 6,4 Nm	FS1474 (T20IP) 6,4 Nm
Tlačná pružina	FS1470	FS1471	FS1471
Kolík	RS117	RS117	RS117
Praporkový klíč	FS1465 (T15IP)		
Zahnutý klíč		FS1464 (T20IP)	FS1464 (T20IP)

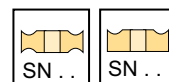
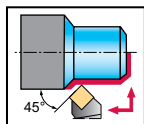
Příslušenství

Typ	SN .. 1204 ..	SN .. 1506 ..	SN .. 1906 ..
(standardní vestavné části) Upínací sada	PK241-SET	PK242-SET	PK243-SET
Destička s otvorem Upínací sada ze slinutého karbidu	PK245-SET	PK246-SET	
Destička s otvorem Upínací sada ze slinutého karbidu	PK254-SET		
Podložka pro SN .. 1207 ..	AP413-SN1207		

Stopkový nástroj – upínání pomocí upínky

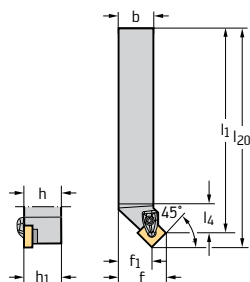
DSSN inch

Walter Turn



Nástroj

Označení		h = h ₁ inch	b inch	f inch	f ₁ inch	l ₁ inch	l ₄ inch	l ₂₀ inch	γ	λ _s	Typ	
DSSNR164D		12	1,000	1,000	1,250	0,922	6,000	0,748	6,328	-8°	0°	SN .. 1204 ..
DSSNR165D		15	1,000	1,000	1,250	0,847	6,000	0,898	6,403	-8°	0°	SN .. 1506 ..
DSSNL164D		12	1,000	1,000	1,250	0,922	6,000	0,748	6,328	-8°	0°	SN .. 1204 ..
DSSNL165D		15	1,000	1,000	1,250	0,847	6,000	0,898	6,403	-8°	0°	SN .. 1506 ..



Square shank

Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení. | Měřeno pomocí etalonové destičky: SN .. 120408 / SN .. 150612 | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter. www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

Typ h = h ₁ [inch]	SN .. 1204 .. 1	SN .. 1506 .. 1
Podložka	AP308-SN12	AP309-SN15
Šroub pro podložku Utahovací moment	FS1461 (T15IP) 1,844 lbs	FS1463 (T20IP) 3,688 lbs
Upínka	PK241	PK242
Šroub pro upínku Utahovací moment	FS1473 (T15IP) 2,876 lbs	FS1474 (T20IP) 4,72 lbs
Tlačná pružina	FS1470	FS1471
Kolík	RS117	RS117
Praporkový klíč	FS1465 (T15IP)	
Zahnutý klíč		FS1464 (T20IP)

Příslušenství

Typ	SN .. 1204 ..	SN .. 1506 ..
(standardní vestavné části) Upínací sada	PK241-SET	PK242-SET
Destička s otvorem Upínací sada ze slinutého karbidu	PK245-SET	PK246-SET
Destička s otvorem Upínací sada ze slinutého karbidu	PK254-SET	
Podložka pro SN .. 1207 ..	AP413-SN1207	

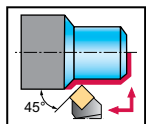
Stopkový nástroj – upínání pomocí upínky

DSSN...-P

Walter Turn

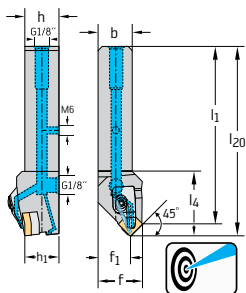


– Přesné chlazení



Nástroj

Označení		h = h ₁ mm	b mm	f mm	f ₁ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	l ₂₀ mm	γ	λ _s	Typ	
DSSNR2525X12-P		12	25	25	32	23,7	130	48	138,7	-8°	0°	SN .. 1204 ..
DSSNL2525X12-P		12	25	25	32	23,7	130	48	138,7	-8°	0°	SN .. 1204 ..



Square shank

Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení. | Měřeno pomocí etalonové destičky: SN .. 120408 | Připojovací sada pro přívod chlazení se závitem G 1/8" – viz Vestavné části a příslušenství | Doporučený maximální tlak chlazení činí 150 barů (2 175 psi) | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

Typ	h = h ₁ [mm]	SN .. 1204 ..
	Podložka	AP308-SN12
	Šroub pro podložku Utahovací moment	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm
	Upínka pravá	PK265R
	Upínka levá	PK265L
	Šroub pro upínku Utahovací moment	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm
	Tlačná pružina	FS2188
	Závitový kolík G 1/8	FS2258 (SW 2)
	Závitový kolík M6	FS2288 (SW 3)
	Praporkový klíč	FS1465 (T15IP)

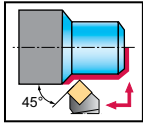
Příslušenství

Typ	SN .. 1204 ..	
	(standardní vestavné části) Upínací sada pravá	PK265R-SET
	(standardní vestavné části) Upínací sada levá	PK265L-SET

Držák – pákové upínání

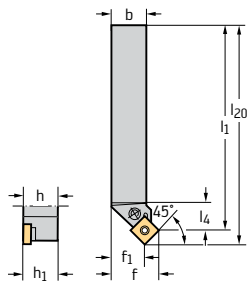
PSSN

Walter Turn



Nástroj

Označení		$h = h_1$ mm	b mm	f mm	f_1 mm	l_1 mm	l_4 mm	l_{20} mm	γ	λ_s	Typ	
PSSNR1616H09		9	16	16	20,4	13,9	100	19	106,1	-8°	0°	SN .. 0903 ..
PSSNR2020K12		12	20	20	25	16,7	125	20,2	133,3	-8°	0°	SN .. 1204 ..
PSSNR2525M12		12	25	25	32	23,7	150	20,2	158,3	-8°	0°	
PSSNR3225P12		12	32	25	32	23,7	170	20,2	178,3	-8°	0°	
PSSNR2525M15		15	25	25	32	21,8	150	25,3	160,2	-8°	0°	SN .. 1506 ..
PSSNR3232P19		19	32	32	40	27,5	170	28	182,5	-8°	0°	SN .. 1906 ..
PSSNL1616H09		9	16	16	20,4	13,9	100	19	106,1	-8°	0°	SN .. 0903 ..
PSSNL2020K12		12	20	20	25	16,7	125	20,2	133,3	-8°	0°	SN .. 1204 ..
PSSNL2525M12		12	25	25	32	23,7	150	20,2	158,3	-8°	0°	
PSSNL3225P12		12	32	25	32	23,7	170	25,3	178,3	-8°	0°	
PSSNL2525M15		15	25	25	32	21,8	150	25,3	160,2	-8°	0°	SN .. 1506 ..
PSSNL3232P19		19	32	32	40	27,5	170	28	182,5	-8°	0°	SN .. 1906 ..



Square shank

Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení. | Měřeno pomocí etalonové destičky: SN .. 090308 / SN .. 120408 / SN .. 150612 / SN .. 190612 | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

Typ $h = h_1$ [mm]	SN .. 0903 .. 16	SN .. 1204 .. 20-32	SN .. 1506 .. 25	SN .. 1906 .. 32
Podložka	AP409-SN0908	AP141-SN1216	AP142-SN1524	AP143-SN1924
Páka	KN101	KN102	KN104	KN106
Upínací šroub Utahovací moment	FS351 (SW 2,5) 2 Nm	FS352 (SW 3) 5 Nm	FS354 (SW 3) 5 Nm	FS356 (SW 4) 10 Nm
Trubkový kolík	RS120	RS102	RS103	RS104
Montážní trn	MD101	MD101	MD102	MD102
Zahnutý klíč	ISO2936-2,5 (SW 2,5)	ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-4 (SW 4)

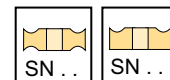
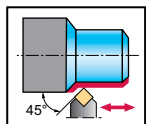
Příslušenství

Typ	SN .. 0903 ..	SN .. 1204 ..	SN .. 1506 ..	SN .. 1906 ..
Podložka		AP141-SN1208	AP142-SN1516	AP143-SN1912

Stopkový nástroj – upínání pomocí upínky

DSDN

Walter Turn



Nástroj	Označení		h = h ₁ mm	b mm	l ₁ mm	l ₄ mm	f mm	γ	λ _s	Typ
	DSDNN2020K12	12	20	20	125	36,5	10,3	-6°	-6°	SN .. 1204 ..
	DSDNN2525M12	12	25	25	150	36,5	12,8	-6°	-6°	
	DSDNN3225P12	12	32	25	170	36,5	12,8	-6°	-6°	
	DSDNN2525M15	15	25	25	150	44,8	12,8	-6°	-6°	SN .. 1506 ..
	DSDNN3225P19	19	32	25	170	49,5	13	-6°	-6°	SN .. 1906 ..

Square shank

Měřeno pomocí etalonové destičky: SN .. 120408 / SN .. 150612 / SN .. 190612 | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

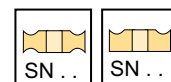
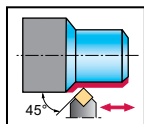
Vestavné části	Typ h = h ₁ [mm]	SN .. 1204 .. 20–32	SN .. 1506 .. 25	SN .. 1906 .. 32
	Podložka	AP308-SN12	AP309-SN15	AP310-SN19
	Šroub pro podložku Utahovací moment	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm	FS1463 (T20IP) 5 Nm	FS1463 (T20IP) 5 Nm
	Upínka	PK241	PK242	PK243
	Šroub pro upínku Utahovací moment	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm	FS1474 (T20IP) 6,4 Nm	FS1474 (T20IP) 6,4 Nm
	Tlačná pružina	FS1470	FS1471	FS1471
	Kolík	RS117	RS117	RS117
	Praporkový klíč	FS1465 (T15IP)		
	Zahnutý klíč		FS1464 (T20IP)	FS1464 (T20IP)

Příslušenství	Typ	SN .. 1204 ..	SN .. 1506 ..	SN .. 1906 ..
	(standardní vestavné části) Upínací sada	PK241-SET	PK242-SET	PK243-SET
	Destička s otvorem Upínací sada ze slinutého karbidu	PK245-SET	PK246-SET	
	Destička s otvorem Upínací sada ze slinutého karbidu	PK254-SET		
	Podložka pro SN .. 1207 ..	AP413-SN1207		

Stopkový nástroj – upínání pomocí upínky

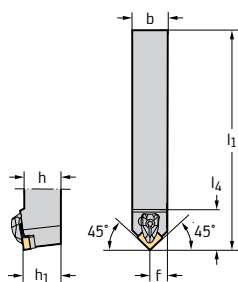
DSDN inch

Walter Turn



Nástroj

Označení		h = h ₁ inch	b inch	l ₁ inch	l ₄ inch	f inch	γ	λ _s	Typ	
DSDNN103A		9	0,625	0,625	4,000	1,106	0,326	-6°	-6°	SN .. 0903 ..
DSDNN124B		12	0,750	0,750	4,500	1,450	0,386	-6°	-6°	SN .. 1204 ..
DSDNN164D		12	1,000	1,000	6,000	1,450	0,512	-6°	-6°	
DSDNN204D		12	1,250	1,250	6,000	1,450	0,638	-6°	-6°	
DSDNN165D		15	1,000	1,000	6,000	1,760	0,520	-6°	-6°	SN .. 1506 ..
DSDNN205D		15	1,250	1,250	6,000	1,106	0,326	-6°	-6°	
DSDNN206D		19	1,250	1,250	6,000	1,969	0,646	-6°	-6°	SN .. 1906 ..
DSDNN248D		25	1,500	1,500	6,000	2,260	0,791	-6°	-6°	SN .. 2507 ..



Square shank

Měřeno pomocí etalonové destičky: SN .. 090308 / SN .. 120408 / SN .. 150612 / SN .. 190608 / SN .. 190612 / SN .. 250724 | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

Typ h = h ₁ [inch]	SN .. 0903 .. 0,625	SN .. 1204 .. 0,75–1,25	SN .. 1506 .. 1–1,25	SN .. 1906 .. 1,25	SN .. 2507 .. 1,5
Podložka	AP415-SN09	AP308-SN12	AP309-SN15	AP310-SN19	AP351-SN25
Šroub pro podložku Utahovací moment	FS1462 (T9IP) 1,106 lbs	FS1461 (T15IP) 1,844 lbs	FS1463 (T20IP) 3,688 lbs	FS1463 (T20IP) 3,688 lbs	FS1589 (T25IP) 7,007 lbs
Upínka	PK240	PK241	PK242	PK243	PK301
Šroub pro upínku Utahovací moment	FS1472 (T9IP) 1,254 lbs	FS1473 (T15IP) 2,876 lbs	FS1474 (T20IP) 4,72 lbs	FS1474 (T20IP) 4,72 lbs	FS1591 (T25IP) 7,007 lbs
Tlačná pružina	FS1469	FS1470	FS1471	FS1471	FS1590
Kolík	RS116	RS117	RS117	RS117	RS117
Praporkový klíč	FS1466 (T9IP)	FS1465 (T15IP)			
Zahnutý klíč			FS1464 (T20IP)	FS1464 (T20IP)	FS1592 (T25IP)

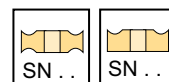
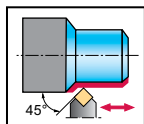
Příslušenství

Typ	SN .. 0903 ..	SN .. 1204 ..	SN .. 1506 ..	SN .. 1906 ..	SN .. 2507 ..
(standardní vestavné části) Upínací sada	PK240-SET	PK241-SET	PK242-SET	PK243-SET	PK301-SET
Destička s otvorem Upínací sada ze slinutého karbidu		PK245-SET	PK246-SET		
Podložka pro SN .. 2509 ..					AP351-SN2509
Destička s otvorem Upínací sada ze slinutého karbidu		PK254-SET			
Podložka pro SN .. 1207 ..		AP413-SN1207			

Držák – pákové upínání

PSDN

Walter Turn



Nástroj

Označení		h = h ₁ mm	b mm	f mm	l ₄ mm	l ₁ mm	γ	λ _s	Typ
PSDNN1212F09		9	12	6,3	20	80	-6°	-6°	SN .. 0903 ..
PSDNN1616H09		9	16	8,3	21	100	-6°	-6°	
PSDNN2020K12		12	20	10,3	27,6	125	-6°	-6°	SN .. 1204 ..
PSDNN2525M12		12	25	12,8	27,6	150	-6°	-6°	
PSDNN3225P12		12	32	12,8	27,6	170	-6°	-6°	
PSDNN3225P15		15	32	12,5	36	170	-6°	-6°	SN .. 1506 ..
PSDNN3232P19		19	32	16,3	40,4	170	-6°	-6°	SN .. 1906 ..
PSDNN4040S25		25	40	21	48,8	250	-6°	-6°	SN .. 2507 ..

Square shank

Měřeno pomocí etalonové destičky: SN .. 090308 / SN .. 120408 / SN .. 150612 / SN .. 190612 / SN .. 250724 | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

Typ h = h ₁ [mm]	SN .. 0903 .. 12	SN .. 0903 .. 16	SN .. 1204 .. 20-32	SN .. 1506 .. 32	SN .. 1906 .. 32	SN .. 2507 .. 40
Podložka		AP409-SN0908	AP141-SN1216	AP142-SN1524	AP143-SN1924	AP144-SN2524
Páka	KN126	KN101	KN102	KN104	KN106	KN107
Upínací šroub Utahovací moment	FS2182 (SW 2) 2 Nm	FS351 (SW 2,5) 2 Nm	FS352 (SW 3) 5 Nm	FS354 (SW 3) 5 Nm	FS356 (SW 4) 10 Nm	FS357 (SW 5) 14 Nm
Trubkový kolík		RS120	RS102	RS103	RS104	RS105
Montážní trn		MD101	MD101	MD102	MD102	MD103
Zahnutý klíč	ISO2936-2 (SW 2)	ISO2936-2,5 (SW 2,5)	ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-4 (SW 4)	ISO2936-5 (SW 5)

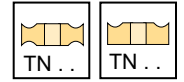
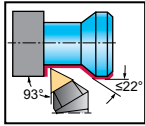
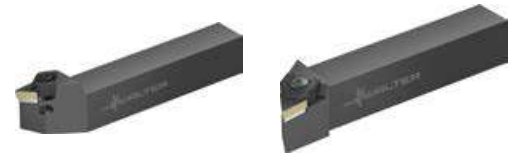
Příslušenství

Typ	SN .. 0903 ..	SN .. 1204 ..	SN .. 1506 ..	SN .. 1906 ..	SN .. 2507 ..
Podložka		AP141-SN1208	AP142-SN1516	AP143-SN1912	AP191-SN250924

Stopkový nástroj – klínové upínání

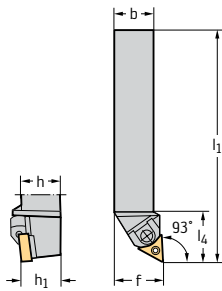
MTJN

Walter Turn



Nástroj






Označení	h = h ₁ mm	b mm	l ₁ mm	l ₄ mm	f mm	γ	λ _s	Typ
MTJNR2020K16	20	20	125	30,8	25	-6°	-6°	TN .. 1604 ..
MTJNR2525M16	25	25	150	30,8	32	-6°	-6°	
MTJNR2525M22	25	25	150	34,8	32	-6°	-6°	TN .. 2204 ..
MTJNR3225P16	32	25	170	30,8	32	-6°	-6°	TN .. 1604 ..
MTJNR3225P22	32	25	170	34,8	32	-6°	-6°	TN .. 2204 ..
MTJNL2020K16	20	20	125	30,8	25	-6°	-6°	TN .. 1604 ..
MTJNL2525M16	25	25	150	30,8	32	-6°	-6°	
MTJNL2525M22	25	25	150	34,8	32	-6°	-6°	TN .. 2204 ..
MTJNL3225P16	32	25	170	30,8	32	-6°	-6°	TN .. 1604 ..
MTJNL3225P22	32	25	170	34,8	32	-6°	-6°	TN .. 2204 ..



Square shank

Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení. | Měřeno pomocí etalonové destičky: TN .. 160408 / TN .. 220408 | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

Typ h = h ₁ [mm]	TN .. 1604 .. 20–32	TN .. 2204 .. 25–32
 Podložka	AP147	AP148
 Klínová upínací sada	FK303	FK304
 Kolík	RS106	RS107
 Upínací šroub	FS358 (SW 3) 5 Nm	FS358 (SW 3) 5 Nm
 Zahnutý klíč	ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-3 (SW 3)

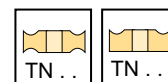
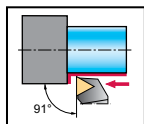
Příslušenství

Typ	TN .. 1604 ..	TN .. 2204 ..
 Podložka		AP149

Stopkový nástroj – upínání pomocí upínky

DTGN

Walter Turn



Nástroj

Označení		h = h ₁ mm	b mm	l ₁ mm	l ₄ mm	f mm	γ	λ _s	Typ
DTGNR2020K16		20	20	125	25,4	25	-6°	-6°	TN .. 1604 ..
DTGNR2525M16		25	25	150	24,6	32	-6°	-6°	
DTGNR3225P16		32	25	170	25,3	32	-6°	-6°	
DTGNR2525M22		25	25	150	32,1	32	-6°	-6°	TN .. 2204 ..
DTGNL2020K16		20	20	125	25,4	25	-6°	-6°	TN .. 1604 ..
DTGNL2525M16		25	25	150	24,6	32	-6°	-6°	
DTGNL3225P16		32	25	170	25,3	32	-6°	-6°	
DTGNL2525M22		25	25	150	32,1	32	-6°	-6°	TN .. 2204 ..

Square shank

Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení. | Měřeno pomocí etalonové destičky: TN .. 160408 / TN .. 220408 | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

Typ h = h ₁ [mm]	TN .. 1604 .. 20–32	TN .. 2204 .. 25
Podložka	AP321-TN16	AP322-TN22
Šroub pro podložku Utahovací moment	FS1462 (T9IP) 1,5 Nm	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm
Upínka	PK240	PK241
Šroub pro upínku Utahovací moment	FS1472 (T9IP) 1,7 Nm	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm
Tlačná pružina	FS1469	FS1470
Kolík	RS116	RS117
Praporkový klíč	FS1466 (T9IP)	FS1465 (T15IP)

Příslušenství

Typ	TN .. 1604 ..	TN .. 2204 ..
(standardní vestavné části) Upínací sada	PK240-SET	PK241-SET
Destička bez otvoru Upínací sada ze slinutého karbidu		PK245-SET
Destička bez otvoru Upínací sada ze slinutého karbidu		PK254-SET

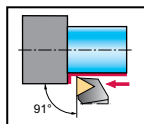
Stopkový nástroj – upínání pomocí upínky

DTGN...-P

Walter Turn



– Přesné chlazení



Nástroj

	Označení		$h = h_1$ mm	b mm	l_1 mm	l_4 mm	f mm	γ	λ_s	Typ
	DTG NR2020X16-P	16	20	20	115	38,5	25	-6°	-6°	TN .. 1604 ..
	DTG NR2525X16-P	16	25	25	130	38,5	32	-6°	-6°	
	DTG NL2020X16-P	16	20	20	115	38,5	25	-6°	-6°	TN .. 1604 ..
	DTG NL2525X16-P	16	25	25	130	38,5	32	-6°	-6°	

Square shank

Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení. | Měřeno pomocí etalonové destičky: TN .. 160408 | Připojovací sada pro přívod chlazení se závitem G 1/8" – viz Vestavné části a příslušenství | Doporučený maximální tlak chlazení činí 150 barů (2 175 psi) | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

	Typ h = h ₁ [mm]	TN .. 1604 .. 20–25
	Podložka	AP321-TN16
	Šroub pro podložku Utahovací moment	FS1462 (T9IP) 1,5 Nm
	Upínka levá	PK261L
	Upínka pravá	PK261R
	Šroub pro upínku Utahovací moment	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm
	Tlačná pružina	FS2188
	Závitový kolík G 1/8	FS2258 (SW 2)
	Závitový kolík M6	FS2288 (SW 3)
	Praporkový klíč	FS1465 (T15IP)

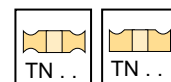
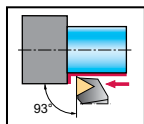
Příslušenství

	Typ	TN .. 1604 ..
	(standardní vestavné části) Upínací sada levá	PK261L-SET
	(standardní vestavné části) Upínací sada pravá	PK261R-SET

Stopkový nástroj – upínání pomocí upínky

DTJN inch

Walter Turn



Nástroj

Označení		h = h ₁ inch	b inch	l ₁ inch	l ₄ inch	f inch	γ	λ _s	Typ	
DTJNR123B		16	0,750	0,750	4,500	0,953	1,000	-6°	-6°	TN .. 1604 ..
DTJNR163D		16	1,000	1,000	6,000	0,980	1,250	-6°	-6°	TN .. 1604 ..
DTJNR164D		22	1,000	1,000	6,000	1,283	1,250	-6°	-6°	TN .. 2204 ..
DTJNR205D		27	1,250	1,250	6,000	1,566	1,500	-6°	-6°	TN .. 2706 ..
DTJNL123B		16	0,750	0,750	4,500	0,953	1,000	-6°	-6°	TN .. 1604 ..
DTJNL163D		16	1,000	1,000	6,000	0,980	1,250	-6°	-6°	TN .. 1604 ..
DTJNL164D		22	1,000	1,000	6,000	1,283	1,250	-6°	-6°	TN .. 2204 ..
DTJNL205D		27	1,250	1,250	6,000	1,566	1,500	-6°	-6°	TN .. 2706 ..

Square shank

Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení. | Měřeno pomocí etalonové destičky: TN .. 160408 / TN .. 220408 / TN .. 270612 | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

Typ h = h ₁ [inch]	TN .. 1604 .. 0,75–1	TN .. 2204 .. 1	TN .. 2706 .. 1,25
Podložka	AP321-TN16	AP322-TN22	AP323-TN27
Šroub pro podložku		FS1461 (T15IP) 1,844 lbs	FS1463 (T20IP) 3,688 lbs
Upínací šroub Utahovací moment	FS1462 (T9IP) 1,106 lbs		
Upínka	PK240	PK241	PK242
Šroub pro upínku Utahovací moment	FS1472 (T9IP) 1,254 lbs	FS1473 (T15IP) 2,876 lbs	FS1474 (T20IP) 4,72 lbs
Tlačná pružina	FS1469	FS1470	FS1471
Kolík	RS116	RS117	RS117
Praporkový klíč	FS1466 (T9IP)	FS1465 (T15IP)	
Zahnutý klíč			FS1464 (T20IP)

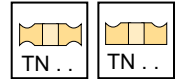
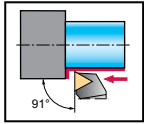
Příslušenství

Typ	TN .. 1604 ..	TN .. 2204 ..	TN .. 2706 ..
(standardní vestavné části) Upínací sada	PK240-SET	PK241-SET	PK242-SET
Destička bez otvoru Upínací sada ze slinutého karbidu		PK245-SET	
Destička bez otvoru Upínací sada ze slinutého karbidu		PK254-SET	

Držák – pákové upínání

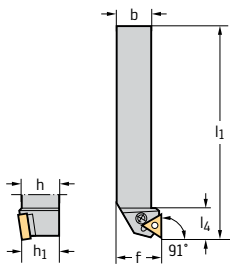
PTGN

Walter Turn



Nástroj

Označení		h = h ₁ mm	b mm	f mm	l ₄ mm	l ₁ mm	γ	λ _s	Typ
PTGNR1616H11		11	16	20	18	100	-6°	-6°	TN .. 1103 ..
PTGNR1616H16		16	16	20	20,2	100	-6°	-6°	TN .. 1604 ..
PTGNR2020K16		16	20	25	20,2	125	-6°	-6°	
PTGNR2525M16		16	25	32	22,2	150	-6°	-6°	
PTGNR3225P16		16	32	32	22,2	170	-6°	-6°	
PTGNR4040S27		27	40	50	34	250	-6°	-6°	TN .. 2706 ..
PTGNL1616H11		11	16	20	18	100	-6°	-6°	TN .. 1103 ..
PTGNL1616H16		16	16	20	20,2	100	-6°	-6°	TN .. 1604 ..
PTGNL2020K16		16	20	25	20,2	125	-6°	-6°	
PTGNL2525M16		16	25	32	22,2	150	-6°	-6°	
PTGNL3225P16		16	32	32	22,2	170	-6°	-6°	
PTGNL4040S27		27	40	50	34	250	-6°	-6°	TN .. 2706 ..



Square shank

Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení. | Měřeno pomocí etalonové destičky: TN .. 110304 / TN .. 160408 / TN .. 270612 | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

Typ h = h ₁ [mm]	TN .. 1103 .. 16	TN .. 1604 .. 16-32	TN .. 2706 .. 40
Podložka		AP137-TN1616	AP193-TN2716
Páka	KN127	KN101	KN125
Upínací šroub Utahovací moment	FS2182 (SW 2) 2 Nm	FS351 (SW 2,5) 2 Nm	FS2156 (SW 3) 5 Nm
Trubkový kolík		RS101	RS103
Montážní trn		MD101	MD102
Zahnutý klíč	ISO2936-2 (SW 2)	ISO2936-2,5 (SW 2,5)	ISO2936-3 (SW 3)

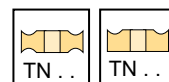
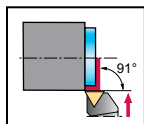
Příslušenství

Typ	TN .. 1103 ..-TN .. 2706 ..	TN .. 1604 ..
Podložka		AP137-TN1608

Držák – pákové upínání

PTFN

Walter Turn



Nástroj

	Označení		$h = h_1$ mm	b mm	f mm	l_4 mm	l_1 mm	γ	λ_s	Typ
	PTFNR1616H16	16	16	16	20	19,7	100	-6°	-6°	TN .. 1604 ..
	PTFNR2020K16	16	20	20	25	20,2	125	-6°	-6°	
	PTFNR2525M16	16	25	25	32	20,2	150	-6°	-6°	
	PTFNR3225P16	16	32	25	32	20	170	-6°	-6°	
	PTFNL1616H16	16	16	16	20	19,7	100	-6°	-6°	TN .. 1604 ..
	PTFNL2020K16	16	20	20	25	20,2	125	-6°	-6°	
	PTFNL2525M16	16	25	25	32	20,2	150	-6°	-6°	
	PTFNL3225P16	16	32	25	32	20	170	-6°	-6°	

Square shank

Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení. | Měřeno pomocí etalonové destičky: TN .. 160408 | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

	Typ h = h ₁ [mm]	TN .. 1604 .. 16–32
	Podložka	AP137-TN1616
	Páka	KN101
	Upínací šroub Utahovací moment	FS351 (SW 2,5) 2 Nm
	Trubkový kolík	RS101
	Montážní trn	MD101
	Zahnutý klíč	ISO2936-2,5 (SW 2,5)

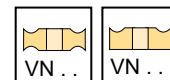
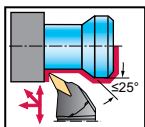
Příslušenství

	Typ	TN .. 1604 ..
	Podložka	AP137-TN1608

Stopkový nástroj – upínání pomocí upínky

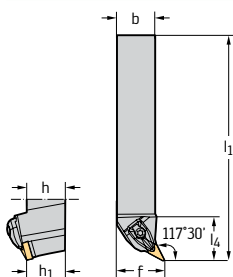
DVPN

Walter Turn



Nástroj

Označení		$h = h_1$ mm	b mm	l_1 mm	l_4 mm	f mm	γ	λ_s	Typ
DVPNR2525M16		16	25	150	39,2	32	-4°	-13°	VN .. 1604 ..
DVPNR3225P16		16	32	170	39,2	32	-4°	-13°	VN .. 1604 ..
DVPNL2525M16		16	25	150	39,2	32	-4°	-13°	VN .. 1604 ..
DVPNL3225P16		16	32	170	39,2	32	-4°	-13°	VN .. 1604 ..



Square shank

Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení. | Měřeno pomocí etalonové destičky: VN .. 160408 | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

	Typ h = h ₁ [mm]	VN .. 1604 .. 25–32
	Podložka	AP312-VN16
	Šroub pro podložku Utahovací moment	FS1467 (T15IP) 3 Nm
	Upínka	PK244
	Šroub pro upínku Utahovací moment	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm
	Tlačná pružina	FS1470
	Kolík	RS117
	Praporkový klíč	FS1465 (T15IP)

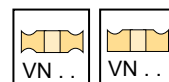
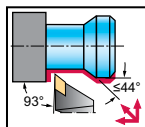
Příslušenství

	Typ	VN .. 1604 ..
	(standardní vestavné části) Upínací sada	PK244-SET

Stopkový nástroj – upínání pomocí upínky

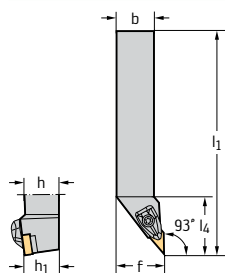
DVJN

Walter Turn



Nástroj

Označení		$h = h_1$ mm	b mm	l_1 mm	l_4 mm	f mm	γ	λ_s	Typ
DVJNR2020K16		16	20	125	46,6	25	-4°	-13°	VN .. 1604 ..
DVJNR2525M16		16	25	150	46,6	32	-4°	-13°	
DVJNR3225P16		16	32	170	46,6	32	-4°	-13°	
DVJNL2020K16		16	20	125	46,6	25	-4°	-13°	VN .. 1604 ..
DVJNL2525M16		16	25	150	46,6	32	-4°	-13°	
DVJNL3225P16		16	32	170	46,6	32	-4°	-13°	



Square shank

Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení. | Měřeno pomocí etalonové destičky: VN .. 160408 | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

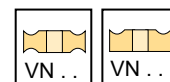
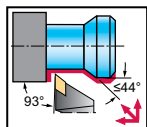
Vestavné části

	Typ h = h ₁ [mm]	VN .. 1604 .. 20–32
	Podložka	AP312-VN16
	Šroub pro podložku Utahovací moment	FS1467 (T15IP) 3 Nm
	Upínka	PK244
	Šroub pro upínku Utahovací moment	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm
	Tlačná pružina	FS1470
	Kolík	RS117
	Praporkový klíč	FS1465 (T15IP)

Příslušenství

	Typ	VN .. 1604 ..
	(standardní vestavné části) Upínací sada	PK244-SET

Stopkový nástroj – upínání pomocí upínky

DVJN inch
Walter Turn


Nástroj

	Označení		h = h ₁ inch	b inch	l ₁ inch	l ₄ inch	f inch	γ	λ _s	Typ
	DVJNR123B	16	0,750	0,750	4,500	1,830	1,000	-4°	-13°	VN .. 1604 ..
	DVJNR163D	16	1,000	1,000	6,000	1,830	1,250	-4°	-13°	
	DVJNR203D	16	1,250	1,250	6,000	1,830	1,500	-4°	-13°	
	DVJNL123B	16	0,750	0,750	4,500	1,830	1,000	-4°	-13°	VN .. 1604 ..
	DVJNL163D	16	1,000	1,000	6,000	1,830	1,250	-4°	-13°	
	DVJNL203D	16	1,250	1,250	6,000	1,830	1,500	-4°	-13°	

Square shank

Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení. | Měřeno pomocí etalonové destičky: VN .. 160408 | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

	Typ h = h ₁ [inch]	VN .. 1604 .. 0,75–1,25
	Podložka	AP312-VN16
	Šroub pro podložku Utahovací moment	FS1467 (T15IP) 2,213 lbs
	Upínka	PK244
	Šroub pro upínku Utahovací moment	FS1473 (T15IP) 2,876 lbs
	Tlačná pružina	FS1470
	Kolík	RS117
	Praporkový klíč	FS1465 (T15IP)

Příslušenství

	Typ	VN .. 1604 ..
	(standardní vestavné části) Upínací sada	PK244-SET

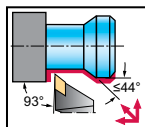
Stopkový nástroj – upínání pomocí upínky

DVJN...-P

Walter Turn



– Přesné chlazení



Nástroj

Označení		h = h ₁ mm	b mm	l ₁ mm	l ₄ mm	f mm	γ	λ _s	Typ
DVJNR2020X16-P		16	20	125	48,5	25	-4°	-13°	VN .. 1604 ..
DVJNR2525X16-P		16	25	140	48	32	-4°	-13°	VN .. 1604 ..
DVJNL2020X16-P		16	20	125	48,5	25	-4°	-13°	VN .. 1604 ..
DVJNL2525X16-P		16	25	140	48	32	-4°	-13°	VN .. 1604 ..

Square shank

Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení. | Měřeno pomocí etalonové destičky: VN .. 160408 | Doporučený maximální tlak chlazení činí 150 barů (2 175 psi) | Připojovací sada pro přívod chlazení se závitem G 1/8" – viz Vestavné části a příslušenství | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

	Typ h = h ₁ [mm]	VN .. 1604 .. 20–25
	Podložka	AP312-VN16
	Šroub pro podložku Utahovací moment	FS1467 (T15IP) 3 Nm
	Upínka pravá	PK261R
	Upínka levá	PK261L
	Šroub pro upínku Utahovací moment	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm
	Tlačná pružina	FS2188
	Závitový kolík G 1/8	FS2258 (SW 2)
	Závitový kolík M6	FS2288 (SW 3)
	Praporkový klíč	FS1465 (T15IP)

Příslušenství

	Typ	VN .. 1604 ..
	(standardní vestavné části) Upínací sada pravá	PK261R-SET
	(standardní vestavné části) Upínací sada levá	PK261L-SET

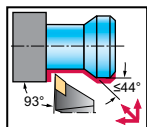
Stopkový nástroj – upínání pomocí upínky

DVJN...-P inch

Walter Turn



– Přesné chlazení



Nástroj

Označení		h = h ₁ inch	b inch	l ₁ inch	l ₄ inch	f inch	γ	λ _s	Typ
DVJNR123B-P		16	0,750	0,750	4,496	1,906	-4°	-13°	VN .. 1604 ..
DVJNR163D-P		16	1,000	1,000	5,996	1,906	-4°	-13°	VN .. 1604 ..
DVJNL123B-P		16	0,750	0,750	4,496	1,906	-4°	-13°	VN .. 1604 ..
DVJNL163D-P		16	1,000	1,000	5,996	1,906	-4°	-13°	VN .. 1604 ..

Square shank

Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení. | Měřeno pomocí etalonové destičky: VN .. 160408 | Připojovací sada pro přívod chlazení se závitem G 1/8" – viz Vestavné části a příslušenství | Doporučený maximální tlak chlazení činí 150 barů (2 175 psi) | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

	Typ h = h ₁ [inch]	VN .. 1604 .. 0,75–1
	Podložka	AP312-VN16
	Šroub pro podložku Utahovací moment	FS1467 (T15IP) 2,213 lbs
	Upínka pravá	PK261R
	Upínka levá	PK261L
	Šroub pro upínku Utahovací moment	FS1473 (T15IP) 2,876 lbs
	Tlačná pružina	FS2188
	Závitový kolík G 1/8	FS2258 (SW 2)
	Závitový kolík M6	FS2288 (SW 3)
	Praporkový klíč	FS1465 (T15IP)

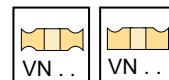
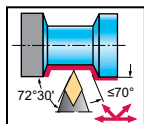
Příslušenství

	Typ	VN .. 1604 ..
	(standardní vestavné části) Upínací sada pravá	PK261R-SET
	(standardní vestavné části) Upínací sada levá	PK261L-SET

Stopkový nástroj – upínání pomocí upínky

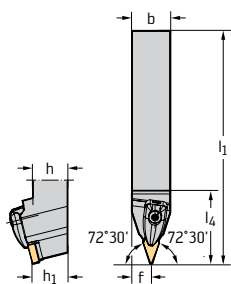
DVVN

Walter Turn



Nástroj

Označení		$h = h_1$ mm	b mm	l_1 mm	l_4 mm	f mm	γ	λ_s	Typ
DVVNN2020K16		16	20	125	47,8	10,6	-4°	-13°	VN .. 1604 ..
DVVNN2525M16		16	25	150	47,8	13,1	-4°	-13°	
DVVNN3225P16		16	32	170	47,8	13,1	-4°	-13°	



Square shank

Měřeno pomocí etalonové destičky: VN .. 160408 | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

Typ	h = h ₁ [mm]	VN .. 1604 ..
	Podložka	AP312-VN16
	Šroub pro podložku Utahovací moment	FS1467 (T15IP) 3 Nm
	Upínka	PK244
	Šroub pro upínku Utahovací moment	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm
	Tlačná pružina	FS1470
	Kolík	RS117
	Praporkový klíč	FS1465 (T15IP)

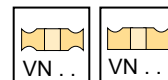
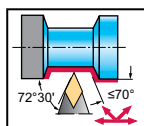
Příslušenství

Typ	VN .. 1604 ..	
	(standardní vestavné části) Upínací sada	PK244-SET

Stopkový nástroj – upínání pomocí upínky

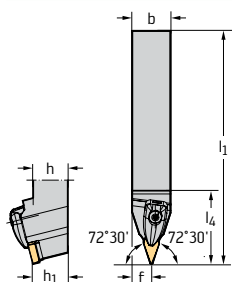
DVVN **inch**

Walter Turn



Nástroj

Označení		h = h ₁ inch	b inch	l ₁ inch	l ₄ inch	f inch	γ	λ _s	Typ
DVVNN123B	16	0,750	0,750	4,500	1,880	0,398	-4°	-13°	VN .. 1604 ..
DVVNN163D	16	1,000	1,000	6,000	1,880	0,524	-4°	-13°	
DVVNN203D	16	1,250	1,250	6,000	1,880	0,650	-4°	-13°	



Square shank

Měřeno pomocí etalonové destičky: VN .. 160408 | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

Typ	h = h ₁ (inch)	VN .. 1604 .. 0,75–1,25
Podložka		AP312-VN16
Šroub pro podložku Utahovací moment		FS1467 (T15IP) 2,213 lbs
Upínka		PK244
Šroub pro upínku Utahovací moment		FS1473 (T15IP) 2,876 lbs
Tlačná pružina		FS1470
Kolík		RS117
Praporkový klíč		FS1465 (T15IP)

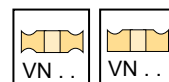
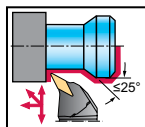
Příslušenství

Typ	VN .. 1604 ..
(standardní vestavné části) Upínací sada	PK244-SET

Stopkový nástroj – upínání pomocí upínky

DVTN inch

Walter Turn



Nástroj

	Označení		h = h ₁ inch	b inch	l ₁ inch	l ₄ inch	f inch	γ	λ _s	Typ
	DVTNR123B	16	0,750	0,750	4,500	1,543	1,000	-4°	-13°	VN .. 1604 ..
	DVTNR163D	16	1,000	1,000	6,000	1,544	1,250	-4°	-13°	
	DVTNR203D	16	1,250	1,250	6,000	1,544	1,500	-4°	-13°	
	DVTNL123B	16	0,750	0,750	4,500	1,543	1,000	-4°	-13°	VN .. 1604 ..
	DVTNL163D	16	1,000	1,000	6,000	1,544	1,250	-4°	-13°	
	DVTNL203D	16	1,250	1,250	6,000	1,544	1,500	-4°	-13°	

Square shank

Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení. | Měřeno pomocí etalonové destičky: VN .. 160408 | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

	Typ h = h ₁ [inch]	VN .. 1604 .. 0,75–1,25
	Podložka	AP312-VN16
	Šroub pro podložku Utahovací moment	FS1467 (T15IP) 2,213 lbs
	Upínka	PK244
	Šroub pro upínku Utahovací moment	FS1473 (T15IP) 2,876 lbs
	Tlačná pružina	FS1470
	Kolík	RS117
	Praporkový klíč	FS1465 (T15IP)

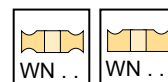
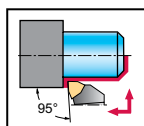
Příslušenství

	Typ	VN .. 1604 ..
	(standardní vestavné části) Upínací sada	PK244-SET

Stopkový nástroj – upínání pomocí upínky

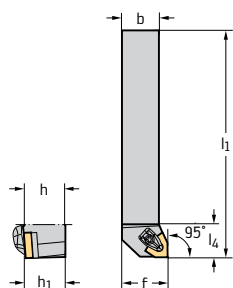
DWLN

Walter Turn



Nástroj

Označení		h = h ₁ mm	b mm	l ₁ mm	l ₄ mm	f mm	γ	λ _s	Typ
DWLN1616H06		6	16	100	26,4	20	-6°	-6°	WN .. 0604 ..
DWLN2020K06		6	20	125	27,1	25	-6°	-6°	WN .. 0804 ..
DWLN2525M06		6	25	150	27,1	32	-6°	-6°	
DWLN2020K08		8	20	125	34,3	25	-6°	-6°	
DWLN2525M08		8	25	150	35	32	-6°	-6°	WN .. 1006 ..
DWLN3225P08		8	32	170	35	32	-6°	-6°	
DWLN2525M10		10	25	150	40,3	32	-6°	-6°	
DWLN3225P10		10	32	170	40,3	32	-6°	-6°	WN .. 1006 ..
DWLN3232P10		10	32	170	41,8	40	-6°	-6°	
DWLN1616H06		6	16	100	26,4	20	-6°	-6°	
DWNL2020K06		6	20	125	27,1	25	-6°	-6°	WN .. 0804 ..
DWNL2525M06		6	25	150	27,1	32	-6°	-6°	
DWNL2020K08		8	20	125	34,3	25	-6°	-6°	
DWNL2525M08		8	25	150	35	32	-6°	-6°	WN .. 1006 ..
DWNL3225P08		8	32	170	35	32	-6°	-6°	
DWNL2525M10		10	25	150	40,3	32	-6°	-6°	
DWNL3225P10		10	32	170	40,3	32	-6°	-6°	WN .. 1006 ..
DWNL3232P10		10	32	170	41,8	40	-6°	-6°	



Square shank

Na rozměrovém výkresu je znázorněně pravé provedení. | Měřeno pomocí etalonové destičky: WN .. 060408 / WN .. 080408 / WN .. 100612 | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky


Vestavné části

Typ h = h ₁ [mm]	WN .. 0604 .. 16–25	WN .. 0804 .. 20–32	WN .. 1006 .. 25–32
Podložka	AP306-WN06	AP307-WN08	AP311-WN10
Šroub pro podložku Utahovací moment	FS1462 (T9IP) 1,5 Nm	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm	FS1463 (T20IP) 5 Nm
Upínka	PK240	PK241	PK242
Šroub pro upínku Utahovací moment	FS1472 (T9IP) 1,7 Nm	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm	FS1474 (T20IP) 6,4 Nm
Tlačná pružina	FS1469	FS1470	FS1471
Kolík	RS116	RS117	RS117
Praporkový klíč	FS1466 (T9IP)	FS1465 (T15IP)	
Zahnutý klíč			FS1464 (T20IP)

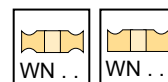
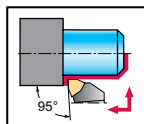
Příslušenství

Typ	WN .. 0604 ..	WN .. 0804 ..	WN .. 1006 ..
(standardní vestavné části) Upínací sada	PK240-SET	PK241-SET	PK242-SET
Destička s otvorem Upínací sada ze slinutého karbidu		PK245-SET	PK246-SET

Příslušenství

	Typ	WN .. 0604 ..	WN .. 0804 ..	WN .. 1006 ..
	Destička s otvorem Upínací sada ze slinutého karbidu		PK254-SET	

Stopkový nástroj – upínání pomocí upínky

DWLN inch
Walter Turn


Nástroj

Označení		h = h ₁ inch	b inch	l ₁ inch	l ₄ inch	f inch	γ	λ _s	Typ
DWLN123C		0,750	0,750	5,000	1,950	1,000	-6°	-6°	WN .. 0604 ..
DWLN163D		1,000	1,000	6,000	1,950	1,250	-6°	-6°	WN .. 0804 ..
DWLN124C		0,750	0,750	5,000	1,378	1,000	-6°	-6°	
DWLN164D		1,000	1,000	6,000	1,35	1,250	-6°	-6°	
DWLN204D		1,250	1,250	6,000	1,378	1,500	-6°	-6°	
DWLN165D		1,000	1,000	6,000	1,54	1,000	-6°	-6°	
DWLN123C		0,750	0,750	5,000	1,950	1,000	-6°	-6°	WN .. 0604 ..
DWLN163D		1,000	1,000	6,000	1,950	1,250	-6°	-6°	WN .. 0804 ..
DWLN124C		0,750	0,750	5,000	1,378	1,000	-6°	-6°	
DWLN164D		1,000	1,000	6,000	1,35	1,250	-6°	-6°	
DWLN204D		1,250	1,250	6,000	1,378	1,500	-6°	-6°	
DWLN165D		1,000	1,000	6,000	1,54	1,000	-6°	-6°	

Square shank

Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení. | Měřeno pomocí etalonové destičky: WN .. 060408 / WN .. 080408 / WN .. 100612 | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

Typ h = h ₁ [inch]	WN .. 0604 .. 0,75–1	WN .. 0804 .. 0,75–1,25	WN .. 1006 .. 1
Podložka	AP306-WN06	AP307-WN08	AP311-WN10
Šroub pro podložku Utahovací moment	FS1462 (T9IP) 1,106 lbs	FS1461 (T15IP) 1,844 lbs	FS1463 (T20IP) 3,688 lbs
Upínka	PK240	PK241	PK242
Šroub pro upínku Utahovací moment	FS1472 (T9IP) 1,254 lbs	FS1473 (T15IP) 2,876 lbs	FS1474 (T20IP) 4,72 lbs
Tlačná pružina	FS1469	FS1470	FS1471
Kolík	RS116	RS117	RS117
Praporkový klíč	FS1466 (T9IP)	FS1465 (T15IP)	
Zahnutý klíč			FS1464 (T20IP)

Příslušenství

Typ	WN .. 0604 ..	WN .. 0804 ..	WN .. 1006 ..
(standardní vestavné části) Upínací sada	PK240-SET	PK241-SET	PK242-SET
Destička s otvorem Upínací sada ze slinutého karbidu		PK245-SET	PK246-SET
Destička s otvorem Upínací sada ze slinutého karbidu		PK254-SET	

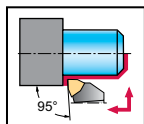
Stopkový nástroj – upínání pomocí upínky

DWLN...-P

Walter Turn



– Přesné chlazení



Nástroj

Označení		h = h ₁ mm	b mm	l ₁ mm	l ₄ mm	f mm	γ	λ _s	Typ
DWLN2020X08-P		8	20	120	43,5	25	-6,5°	-5,5°	WN .. 0804 ..
DWLN2525X08-P		8	25	135	43,5	32	-6,5°	-5,5°	WN .. 0804 ..
DWLN2020X08-P		8	20	120	43,5	25	-6,5°	-5,5°	WN .. 0804 ..
DWLN2525X08-P		8	25	135	43,5	32	-6,5°	-5,5°	WN .. 0804 ..

Square shank

Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení. | Měřeno pomocí etalonové destičky: WN .. 080408 | Připojovací sada pro přívod chlazení se závitem G 1/8" – viz Vestavné části a příslušenství | Doporučený maximální tlak chlazení činí 150 barů (2 175 psi) | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

Typ	h = h ₁ [mm]	WN .. 0804 .. 20–25
	Podložka	AP307-WN08
	Šroub pro podložku Utahovací moment	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm
	Upínka pravá	PK266R
	Upínka levá	PK266L
	Šroub pro upínku Utahovací moment	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm
	Tlačná pružina	FS2188
	Závitový kolík G 1/8	FS2258 (SW 2)
	Závitový kolík M6	FS2288 (SW 3)
	Praporkový klíč	FS1465 (T15IP)

Příslušenství

Typ	WN .. 0804 ..	
	(standardní vestavné části) Upínací sada pravá	PK266R-SET
	(standardní vestavné části) Upínací sada levá	PK266L-SET

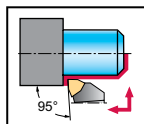
Stopkový nástroj – upínání pomocí upínky

DWLN...-P inch

Walter Turn



– Přesné chlazení



Nástroj

Označení		h = h ₁ inch	b inch	l ₁ inch	l ₄ inch	f inch	γ	λ _s	Typ
DWLN124B-P		0,750	0,750	4,500	1,713	1,000	-5,5°	-6°	WN .. 0804 ..
DWLN164D-P		1,000	1,000	6,000	1,713	1,250	-6,5°	-5,5°	WN .. 0804 ..
DWLN124B-P		0,750	0,750	4,500	1,713	1,000	-5,5°	-6°	WN .. 0804 ..
DWLN164D-P		1,000	1,000	6,000	1,713	1,250	-6,5°	-5,5°	WN .. 0804 ..

Square shank

Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení. | Měřeno pomocí etalonové destičky: WN .. 080408 | Doporučený maximální tlak chlazení činí 150 barů (2 175 psi) | Připojovací sada pro přívod chlazení se závitem G 1/8" – viz Vestavné části a příslušenství | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

Typ	h = h ₁ [inch]	WN .. 0804 ..
	Podložka	AP307-WN08
	Šroub pro podložku Utahovací moment	FS1461 (T15IP) 1,844 lbs
	Upínka pravá	PK266R
	Upínka levá	PK266L
	Šroub pro upínku Utahovací moment	FS1473 (T15IP) 2,876 lbs
	Tlačná pružina	FS2188
	Závitový kolík G 1/8	FS2258 (SW 2)
	Závitový kolík M6	FS2288 (SW 3)
	Praporkový klíč	FS1465 (T15IP)

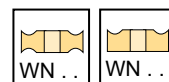
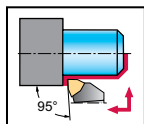
Příslušenství

Typ	WN .. 0804 ..	
	(standardní vestavné části) Upínací sada pravá	PK266R-SET
	(standardní vestavné části) Upínací sada levá	PK266L-SET

Držák – pákové upínání

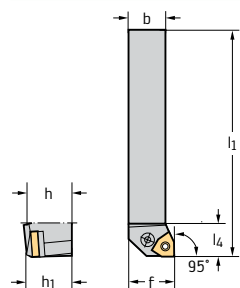
PWLN

Walter Turn



Nástroj

Označení		$h = h_1$ mm	b mm	f mm	l_4 mm	l_1 mm	γ	λ_s	Typ
PWLN1616H06		6	16	20	18,5	100	-6°	-6°	WN .. 0604 ..
PWLN2020K06		6	20	25	18,5	125	-6°	-6°	WN .. 0804 ..
PWLN2525M06		6	25	32	18,5	150	-6°	-6°	
PWLN2020K08		8	20	25	22	125	-6°	-6°	
PWLN2525M08		8	25	32	22	150	-6°	-6°	WN .. 1006 ..
PWLN3225P08		8	32	32	22	170	-6°	-6°	
PWLN2525M10		10	25	32	22	150	-6°	-6°	
PWLN3225P10		10	32	32	22	170	-6°	-6°	WN .. 0604 ..
PWLN1616H06		6	16	20	18,5	100	-6°	-6°	
PWLN2020K06		6	20	25	18,5	125	-6°	-6°	
PWLN2525M06		6	25	32	18,5	150	-6°	-6°	WN .. 0804 ..
PWLN2020K08		8	20	25	22	125	-6°	-6°	
PWLN2525M08		8	25	32	22	150	-6°	-6°	
PWLN3225P08		8	32	32	22	170	-6°	-6°	WN .. 1006 ..
PWLN2525M10		10	25	32	22	150	-6°	-6°	
PWLN3225P10		10	32	32	22	170	-6°	-6°	



Square shank

Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení. | Měřeno pomocí etalonové destičky: WN .. 060408 / WN .. 080408 / WN .. 100612 | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

Typ $h = h_1$ [mm]	WN .. 0604 .. 16–25	WN .. 0804 .. 20–32	WN .. 1006 .. 25–32
Podložka	AP172-WN0612	AP170-WN0816	AP174-WN1016
Páka	KN101	KN102	KN104
Upínací šroub Utahovací moment	FS351 (SW 2,5) 2 Nm	FS352 (SW 3) 5 Nm	FS354 (SW 3) 5 Nm
Trubkový kolík	RS101	RS102	RS103
Montážní trn	MD101	MD101	MD102
Zahnutý klíč	ISO2936-2,5 (SW 2,5)	ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-3 (SW 3)

Příslušenství

Typ	WN .. 0604 ..–WN .. 1006 ..	WN .. 0804 ..
Podložka		AP170-WN0808

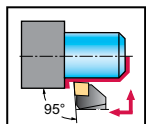
Držák – šroubové upínání

SCLC...-S-P

Walter Turn



- Přesné chlazení
- Pro dlouhotočné soustruhy



Nástroj

	Označení		h = h ₁ mm	b mm	f mm	l ₁ mm	l ₄ mm	γ	λ _s	T _h	Typ
	SCLCR1212J09-S-P	9	12	12	12	110	18	0°	0°	M8X1	CC .. 09T3 ..
	SCLCR1616X09-S-P	9	16	16	16	120	18	0°	0°	G1/8"	
	SCLCL1212J09-S-P	9	12	12	12	110	18	0°	0°	M8X1	CC .. 09T3 ..
	SCLCL1616X09-S-P	9	16	16	16	120	18	0°	0°	G1/8"	

Square shank

Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení. | Měřeno pomocí etalonové destičky: CC .. 09T308 | Doporučený maximální tlak chlazení činí 150 barů (2 175 psi) | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

	Typ h = h ₁ [mm]	CC .. 09T3 .. 12	CC .. 09T3 .. 16
	Upínací šroub pro VBD Utahovací moment	FS2119 (T15IP) 3 Nm	FS2119 (T15IP) 3 Nm
	Závitový kolík G 1/8		FS2258 (SW 2)
	Závitový kolík M8X1	FS2587 (SW 4)	
	Praporkový klíč	FS1496 (T15IP)	FS1496 (T15IP)

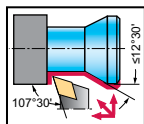
Příslušenství

	Typ h = h ₁ [mm]	CC .. 09T3 .. 12	CC .. 09T3 .. 16
	Úhlová přípojka M8x1	FS2596	
	Připojovací prvek M8x1	FS2597	
	Měděné těsnění	FS2598	

Držák – šroubové upínání

SDHC

Walter Turn



Nástroj

Označení		h = h ₁ mm	b mm	f mm	l ₁ mm	l ₄ mm	γ	λ _s	Typ
SDHCR1212F07		7	12	16	80	14,3	0°	0°	DC .. 0702 ..
SDHCR1616H11		11	16	20	100	17,9	0°	0°	DC .. 11T3 ..
SDHCR2020K11		11	20	25	125	17,9	0°	0°	
SDHCR2525M11		11	25	32	150	20	0°	0°	
SDHCL1212F07		7	12	16	80	14,3	0°	0°	DC .. 0702 ..
SDHCL1616H11		11	16	20	100	17,9	0°	0°	DC .. 11T3 ..
SDHCL2020K11		11	20	20	125	17,9	0°	0°	
SDHCL2525M11		11	25	32	150	19,7	0°	0°	

Square shank

Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení. | Měřeno pomocí etalonové destičky: DC .. 070204 / DC .. 11T308 | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

Typ h = h ₁ [mm]	DC .. 0702 .. 12	DC .. 11T3 .. 16–25
Upínací šroub pro VBD Utahovací moment	FS2061 (T7IP) 0,9 Nm	FS2060 (T15IP) 3 Nm
Podložka		AP315-DC1108
Šroub pro podložku		FS2068 (SW 3,5)
Praporkový klíč	FS1490 (T7IP)	FS1465 (T15IP)

Příslušenství

Typ	DC .. 0702 ..	DC .. 11T3 ..
Podložka		AP329-DC1112

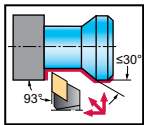
Stopkový nástroj – upínání pomocí upínky

DDJC...-P

Walter Turn

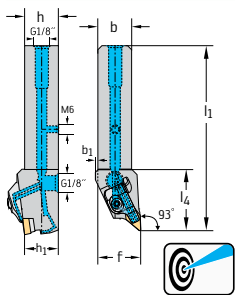


– Přesné chlazení



Nástroj

Označení		$h = h_1$ mm	b mm	f mm	l_1 mm	l_4 mm	γ	λ_s	Typ
DDJCR2020X11-P		11	20	25	125	48,5	-3°	-7°	DC .. 11T3 ..
DDJCR2525X11-P		11	25	32	140	48,5	-3°	-7°	
DDJCL2020X11-P		11	20	25	125	48,5	-3°	-7°	DC .. 11T3 ..
DDJCL2525X11-P		11	25	32	140	48,5	-3°	-7°	



Square shank

Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení. | Měřeno pomocí etalonové destičky: DC .. 11T308 | Připojovací sada pro přívod chlazení se závitem G 1/8" – viz Vestavné části a příslušenství | Doporučený maximální tlak chlazení činí 150 barů (2 175 psi) | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

	Typ h = h ₁ [mm]	DC .. 11T3 .. 20–25
	Podložka	AP315-DC1108
	Šroub pro podložku	FS2068 (SW 3,5)
	Upínka pravá	PK261R
	Upínka levá	PK261L
	Šroub pro upínku Utahovací moment	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm
	Tlačná pružina	FS2188
	Závitový kolík G 1/8	FS2258 (SW 2)
	Závitový kolík M6	FS2288 (SW 3)
	Praporkový klíč	FS1465 (T15IP)

Příslušenství

	Typ	DC .. 11T3 ..
	(standardní vestavné části) Upínací sada pravá	PK261R-SET
	(standardní vestavné části) Upínací sada levá	PK261L-SET

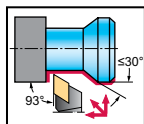
Držák – šroubové upínání

SDJC...-S-P

Walter Turn



- Přesné chlazení
- Pro dlouhotočné soustruhy



Nástroj

	Označení		h = h ₁ mm	b mm	f mm	l ₁ mm	l ₄ mm	γ	λ _s	T _h	Typ
	SDJCR1212J11-S-P	11	12	12	12	110	22	0°	0°	M8X1	DC .. 11T3 ..
	SDJCR1616X11-S-P	11	16	16	16	120	22	0°	0°	G1/8"	
	SDJCL1212J11-S-P	11	12	12	12	110	22	0°	0°	M8X1	DC .. 11T3 ..
	SDJCL1616X11-S-P	11	16	16	16	120	22	0°	0°	G1/8"	

Square shank

Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení. | Měřeno pomocí etalonové destičky: DC .. 11T308 | Doporučený maximální tlak chlazení činí 150 barů (2 175 psi) | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

	Typ h = h ₁ [mm]	DC .. 11T3 .. 12	DC .. 11T3 .. 16
	Upínací šroub pro VBD Utahovací moment	FS2119 (T15IP) 3 Nm	FS2119 (T15IP) 3 Nm
	Závitový kolík G 1/8		FS2258 (SW 2)
	Závitový kolík M8X1	FS2587 (SW 4)	
	Praporkový klíč	FS1496 (T15IP)	FS1496 (T15IP)

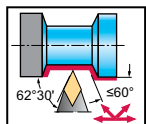
Příslušenství

	Typ h = h ₁ [mm]	DC .. 11T3 .. 12	DC .. 11T3 .. 16
	Úhlová přípojka M8x1	FS2596	
	Připojovací prvek M8x1	FS2597	
	Měděné těsnění	FS2598	

Držák – šroubové upínání

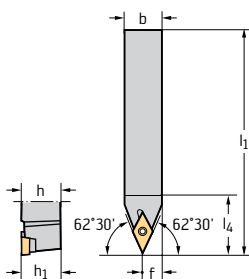
SDNC

Walter Turn



Nástroj

Označení		h = h ₁ mm	b mm	f mm	l ₁ mm	l ₄ mm	γ	λ _s	Typ
SDNCN1010E07		7	10	5,2	70	14,5	0°	0°	DC .. 0702 ..
SDNCN1212F07		7	12	6,2	80	14,5	0°	0°	DC .. 11T3 ..
SDNCN1616H11		11	16	8,5	100	21,9	0°	0°	
SDNCN2020K11		11	20	10,5	125	21,9	0°	0°	
SDNCN2525M11		11	25	13	150	22,2	0°	0°	



Square shank

Měřeno pomocí etalonové destičky: DC .. 070204 / DC .. 11T308 | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

Typ h = h ₁ [mm]	DC .. 0702 .. 10–12	DC .. 11T3 .. 16–25
Upínací šroub pro VBD Utahovací moment	FS2061 (T7IP) 0,9 Nm	FS2060 (T15IP) 3 Nm
Podložka		AP315-DC1108
Šroub pro podložku		FS2068 (SW 3,5)
Praporkový klíč	FS1490 (T7IP)	FS1465 (T15IP)

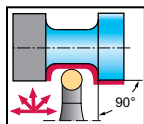
Příslušenství

Typ	DC .. 0702 ..	DC .. 11T3 ..
Podložka		AP329-DC1112

Držák – šroubové upínání

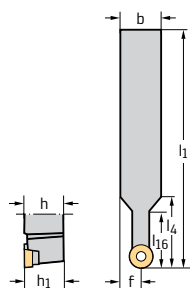
SRDC

Walter Turn



Nástroj

Označení		h = h ₁ mm	b mm	f mm	l ₁ mm	l ₄ mm	l ₁₆ mm	γ	λ _s	Typ	
SRDCN1212F06		6	12	12	6	80	17	12	0°	0°	RC . T0602M0 ..
SRDCN2020K06		6	20	20	10	125	32	24	0°	0°	
SRDCN2525M06		6	25	25	12,5	150	54	25	0°	0°	
SRDCN1616H08		8	16	16	8	100	21,5	16	0°	0°	RC . T0803M0 ..
SRDCN2020K08		8	20	20	10	125	32	24	0°	0°	
SRDCN2525M08		8	25	25	12,5	150	33	25	0°	0°	
SRDCN2020K10		10	20	20	10	125	31	25	0°	0°	RC . T10T3M0 ..
SRDCN2525M10		10	25	25	12,5	150	32	25	0°	0°	
SRDCN2020K12		12	20	20	10	125	31	25	0°	0°	RC . T1204M0 ..
SRDCN2525M12		12	25	25	12,5	150	35	28	0°	0°	
SRDCN3225P12		12	32	25	12,5	170	35	28	0°	0°	
SRDCN3225P16		16	32	25	12,5	170	40	35	0°	0°	RC . T1606M0 ..



Square shank

Měřeno pomocí etalonové destičky: RC .. 0602M0 / RC .. 0803M0 / RC .. 10T3M0 / RC .. 1204M0 / RC .. 1606M0 | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

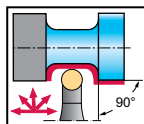
Vestavné části

Typ h = h ₁ [mm]	RC . T0602M0 .. 12–25	RC . T0803M0 .. 16–25	RC . T10T3M0 .. 20–25	RC . T1204M0 .. 20–32	RC . T1606M0 .. 32
Upínací šroub pro VBD Utahovací moment	FS2061 (T7IP) 0,9 Nm	FS1462 (T9IP) 1,5 Nm	FS2063 (T15IP) 3 Nm	FS2060 (T15IP) 3 Nm	FS2090 (T20IP) 6,4 Nm
Podložka			AP324-RC10T3	AP325-RC1204	AP326-RC1606
Šroub pro podložku			FS2068 (SW 3,5)	FS2068 (SW 3,5)	FS2091 (SW 5)
Praporkový klíč	FS1490 (T7IP)	FS1466 (T9IP)	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)	
Zahnutý klíč					FS1464 (T20IP)


Držák – šroubové upínání

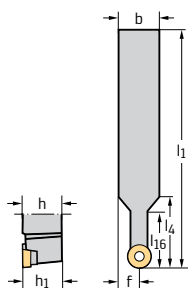
SRDC **inch**

Walter Turn



Nástroj



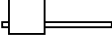
Označení		h = h ₁ inch	b inch	f inch	l ₁ inch	l ₄ inch	l ₁₆ inch	γ	λ _s	Typ
SRDCN082	6	0,500	0,500	0,246	3,500	0,500	0,701	0°	0°	RC .. 0603 ..
SRDCN103	9	0,625	0,625	0,312	4,000	0,625	0,774	0°	0°	RC .. 09T3 ..
SRDCN123B	9	0,750	0,750	0,375	4,500	0,935	0,750	0°	0°	
SRDCN163D	9	1,000	1,000	0,500	6,000	1,257	1,000	0°	0°	
SRDCN164D	12	1,000	1,000	0,500	6,000	1,257	1,000	0°	0°	RC .. 1204 ..
SRDCN204D	12	1,250	1,250	0,625	6,000	1,287	1,000	0°	0°	



Square shank

Měřeno pomocí etalonové destičky: RC .. 060300 / RC .. 09T300 / RC .. 120400 | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

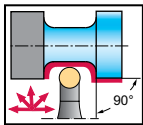
Vestavné části

Typ h = h ₁ [inch]	RC .. 0603 .. 0,5	RC .. 09T3 .. 0,625–1	RC .. 1204 .. 1–1,25
 Upínací šroub pro VBD Utahovací moment	FS2061 (T7IP) 0,664 lbs	FS2116 (T9IP) 1,106 lbs	FS2117 (T15IP) 2,213 lbs
 Podložka		AP190-RC09T3	AP189-RC1204
 Praporkový klíč	FS1490 (T7IP)	FS1466 (T9IP)	FS1465 (T15IP)

Držák – pákové upínání

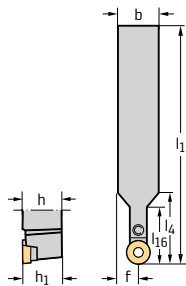
PRDC

Walter Turn



Nástroj

Označení		h = h ₁ mm	b mm	f mm	l ₁ mm	l ₄ mm	l ₁₆ mm	γ	λ _s	Typ	
PRDCN2020K10		10	20	20	10	125	30	25	0°	0°	RC .. T10T3M0 ..
PRDCN2525M10		10	25	25	12,5	150	32	25	0°	0°	RC .. T1204M0 ..
PRDCN2525M12		12	25	25	12,5	150	33	28	0°	0°	
PRDCN3225P12		12	32	25	12,5	170	33	28	0°	0°	RC .. T1605M0 ..
PRDCN3225P16		16	32	25	12,5	170	40	35	0°	0°	RC .. T2006M0 ..
PRDCN3232P20		20	32	32	16	170	45	40	0°	0°	RC .. T2507M0 ..
PRDCN4040S25		25	40	40	20	250	55	50	0°	0°	RC .. 3209 ..
PRDCN5050U32		32	50	50	25	350	60	55	0°	0°	



Square shank

Měřeno pomocí etalonové destičky: RC .. 10T3M0 / RC .. 1204M0 / RC .. 1605M0 / RC .. 2006M0 / RC .. 2507M0 / RC .. 3209M0 | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

Typ h = h ₁ [mm]	RC .. T10T3M0 .. 20–25	RC .. T1204M0 .. 25–32	RC .. T1605M0 .. 32	RC .. T2006M0 .. 32	RC .. T2507M0 .. 40	RC .. 3209 .. 50
Podložka	AP407-RC10T3	AP402-RC1204	AP403-RC1606	AP404-RC2006	AP405-RC2507	AP406-RC3209
Páka	KN122	KN123	KN111	KN112	KN113	KN124
Upínací šroub Utahovací moment	FS2155 (SW 2) 0,6 Nm	FS351 (SW 2,5) 2 Nm	FS344 (SW 2,5) 2,5 Nm	FS2156 (SW 3) 5 Nm	FS2145 (SW 4) 10 Nm	FS357 (SW 5) 14 Nm
Trubkový kolík	RS101	RS120	RS118	RS103	RS104	RS105
Montážní trn	MD101	MD101	MD101	MD102	MD102	MD103
Zahnutý klíč	ISO2936-2 (SW 2)	ISO2936-2,5 (SW 2,5)	ISO2936-2,5 (SW 2,5)	ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-4 (SW 4)	ISO2936-5 (SW 5)

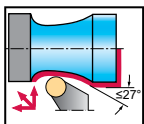
Příslušenství

Typ	RC .. T10T3M0 ..	RC .. T1204M0 ..–RC .. 3209 ..	RC .. T1605M0 ..
Podložka pro RC .. 1003 ..	AP401-RC1003		
Podložka pro RC .. 1605 ..			AP403-RC1605

Držák – šroubové upínání

SRSC

Walter Turn



Nástroj

Označení		h = h ₁ mm	b mm	f mm	l ₁ mm	l ₄ mm	γ	λ _s	Typ
SRSCR2020K06		6	20	25	125	20	0°	0°	RC . T0602M0 ..
SRSCR2525M06		6	25	32	150	20	0°	0°	
SRSCR2020K08		8	20	25	125	20	0°	0°	RC . T0803M0 ..
SRSCR2525M08		8	25	32	150	20	0°	0°	
SRSCR2020K10		10	20	25	125	20	0°	0°	RC . T10T3M0 ..
SRSCR2525M10		10	25	32	150	28	0°	0°	
SRSCR2020K12		12	20	25	125	22	0°	0°	RC . T1204M0 ..
SRSCR2525M12		12	25	32	150	28	0°	0°	
SRSCR3225P12		12	32	32	170	32	0°	0°	
SRSCR3225P16		16	32	32	170	32	0°	0°	RC . T1606M0 ..
SR_SCL2020K06		6	20	25	125	20	0°	0°	RC . T0602M0 ..
SR_SCL2525M06		6	25	32	150	20	0°	0°	
SR_SCL2020K08		8	20	25	125	20	0°	0°	RC . T0803M0 ..
SR_SCL2525M08		8	25	32	150	20	0°	0°	
SR_SCL2020K10		10	20	25	125	20	0°	0°	RC . T10T3M0 ..
SR_SCL2525M10		10	25	32	150	28	0°	0°	
SR_SCL2020K12		12	20	25	125	22	0°	0°	RC . T1204M0 ..
SR_SCL2525M12		12	25	32	150	28	0°	0°	
SR_SCL3225P12		12	32	32	170	32	0°	0°	
SR_SCL3225P16		16	32	32	170	32	0°	0°	RC . T1606M0 ..

Square shank

Na rozměrovém výkresu je znázorněně pravé provedení. | Měřeno pomocí etalonové destičky: RC .. 0602M0 / RC .. 0803M0 / RC .. 10T3M0 / RC .. 1204M0 / RC .. 1606M0 | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

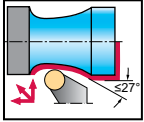
Vestavné části

Typ h = h ₁ [mm]	RC . T0602M0 .. 20–25	RC . T0803M0 .. 20–25	RC . T10T3M0 .. 20–25	RC . T1204M0 .. 20–32	RC . T1606M0 .. 32
Upínací šroub pro VBD Utahovací moment	FS2061 (T7IP) 0,9 Nm	FS1462 (T9IP) 1,5 Nm	FS2063 (T15IP) 3 Nm	FS2060 (T15IP) 3 Nm	FS2090 (T20IP) 6,4 Nm
Podložka			AP324-RC10T3	AP325-RC1204	AP326-RC1606
Šroub pro podložku			FS2068 (SW 3,5)	FS2068 (SW 3,5)	FS2091 (SW 5)
Praporkový klíč	FS1490 (T7IP)	FS1466 (T9IP)	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)	
Zahnutý klíč					FS1464 (T20IP)

Držák – šroubové upínání

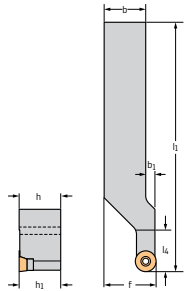
SRSC inch

Walter Turn



Nástroj

Označení		h = h ₁ inch	b inch	f inch	l ₁ inch	l ₄ inch	γ	λ _s	Typ
SRSCR162D	6	1,000	1,000	1,250	6,000	1,113	0°	0°	RC .. 0603 ..
SRSCR163D	9	1,000	1,000	1,250	6,000	1,331	0°	0°	RC .. 09T3 ..
SRSCR164D	12	1,000	1,000	1,250	6,000	1,446	0°	0°	RC .. 1204 ..
SRSL162D	6	1,000	1,000	1,250	6,000	1,113	0°	0°	RC .. 0603 ..
SRSL163D	9	1,000	1,000	1,250	6,000	1,331	0°	0°	RC .. 09T3 ..
SRSL164D	12	1,000	1,000	1,250	6,000	1,446	0°	0°	RC .. 1204 ..



Square shank

Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení. | Měřeno pomocí etalonové destičky: RC .. 060300 / RC .. 09T300 / RC .. 120400 | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

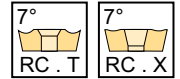
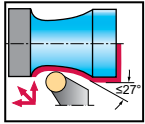
Vestavné části

	Typ h = h ₁ [inch]	RC .. 0603 .. 1	RC .. 09T3 .. 1	RC .. 1204 .. 1
	Upínací šroub pro VBD Utahovací moment	FS2061 (T7IP) 0,664 lbs	FS2116 (T9IP) 1,106 lbs	FS2117 (T15IP) 2,213 lbs
	Podložka		AP190-RC09T3	AP189-RC1204
	Praporkový klíč	FS1490 (T7IP)	FS1466 (T9IP)	FS1465 (T15IP)

Držák – pákové upínání

PRGC

Walter Turn



Nástroj

Označení		h = h ₁ mm	b mm	f mm	l ₁ mm	l ₄ mm	γ	λ _s	Typ	
PRGCR2525M10		10	25	25	32	150	27,2	0°	0°	RC . T10T3M0 ..
PRGCR2525M12		12	25	25	32	150	27,2	0°	0°	RC . T1204M0 ..
PRGCR3225P12		12	32	25	32	170	32	0°	0°	
PRGCR3225P16		16	32	25	32	170	33,2	0°	0°	RC . T1605M0 ..
PRGCR3232P20		20	32	32	40	170	38	0°	0°	RC . T2006M0 ..
PRGCR4040S25		25	40	40	50	250	50,5	0°	0°	RC . T2507M0 ..
PRGCL2020K10		10	20	20	25	125	20,8	0°	0°	RC . T10T3M0 ..
PRGCL2525M10		10	25	25	32	150	27,2	0°	0°	
PRGCL2525M12		12	25	25	32	150	27,2	0°	0°	RC . T1204M0 ..
PRGCL3225P12		12	32	25	32	170	32	0°	0°	
PRGCL3225P16		16	32	25	32	170	33,2	0°	0°	RC . T1605M0 ..
PRGCL3232P20		20	32	32	40	170	38	0°	0°	RC . T2006M0 ..
PRGCL4040S25		25	40	40	50	250	50,5	0°	0°	RC . T2507M0 ..

Square shank

Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení. | Měřeno pomocí etalonové destičky: RC .. 10T3M0 / RC .. 1204M0 / RC .. 1605M0 / RC .. 2006M0 / RC .. 2507M0 | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

Typ h = h ₁ [mm]	RC . T10T3M0 .. 20–25	RC . T1204M0 .. 25–32	RC . T1605M0 .. 32	RC . T2006M0 .. 32	RC . T2507M0 .. 40
Podložka	AP407-RC10T3	AP402-RC1204	AP403-RC1606	AP404-RC2006	AP405-RC2507
Páka	KN122	KN123	KN111	KN112	KN113
Upínací šroub Utahovací moment	FS2155 (SW 2) 0,6 Nm	FS351 (SW 2,5) 2 Nm	FS344 (SW 2,5) 2,5 Nm	FS2156 (SW 3) 5 Nm	FS2145 (SW 4) 10 Nm
Trubkový kolík	RS101	RS120	RS118	RS103	RS104
Montážní trn	MD101	MD101	MD101	MD102	MD102
Zahnutý klíč	ISO2936-2 (SW 2)	ISO2936-2,5 (SW 2,5)	ISO2936-2,5 (SW 2,5)	ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-4 (SW 4)

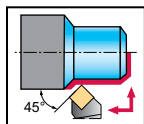
Příslušenství

Typ	RC . T10T3M0 ..	RC . T1204M0 .. – RC . T2507M0 ..	RC . T1605M0 ..
Podložka pro RC .. 1003 ..	AP401-RC1003		
Podložka pro RC .. 1605 ..			AP403-RC1605

Držák – šroubové upínání

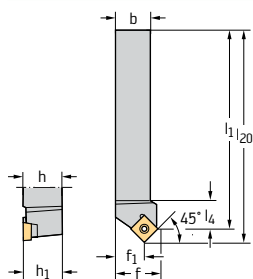
SSDC

Walter Turn



Nástroj

Označení		h = h ₁ mm	b mm	f mm	l ₁ mm	l ₄ mm	l ₂₀ mm	γ	λ _s	Typ	
SSDCR1616H09		9	16	16	10,9	100	9,1	100	0°	0°	SC .. 09T3 ..
SSDCR2020K09		9	20	20	15,9	125	12	125	0°	0°	SC .. 1204 ..
SSDCR2020K12		12	20	20	13,7	125	13,7	125	0°	0°	
SSDCR2525M12		12	25	25	18,7	150	13,7	150	0°	0°	
SSDCL1616H09		9	16	16	10,9	100	9,1	100	0°	0°	SC .. 09T3 ..
SSDCL2020K09		9	20	20	15,9	125	12	125	0°	0°	SC .. 1204 ..
SSDCL2020K12		12	20	20	13,7	125	13,7	125	0°	0°	
SSDCL2525M12		12	25	25	18,7	150	13,7	150	0°	0°	



Square shank

Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení. | Měřeno pomocí etalonové destičky: SC .. 09T308 / SC .. 120408 | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

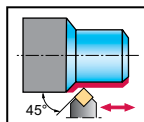
Vestavné části

Typ h = h ₁ [mm]	SC .. 09T3 .. 16–20	SC .. 1204 .. 20–25
Upínací šroub pro VBD Utahovací moment	FS2060 (T15IP) 3 Nm	FS2065 (T15IP) 3 Nm
Podložka	AP328-SC0908	AP319-SC1212
Šroub pro podložku	FS2068 (SW 3,5)	FS2069 (SW 4)
Praporkový klíč	FS1465 (T15IP)	FS1496 (T15IP)







Stopkový nástroj – šroubové upínání

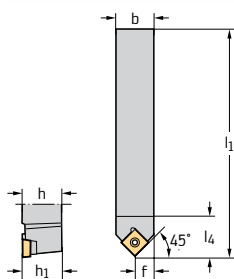
SSDCN **inch**

Walter Turn



Nástroj




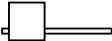
Označení		h = h ₁ inch	b inch	f inch	l ₁ inch	l ₄ inch	γ	λ _s	Typ
SSDCN062		6	0,375	0,375	0,191	3,000	0°	0°	SC .. 0602 ..
SSDCN082B		6	0,500	0,500	0,254	0,563	0°	0°	SC .. 09T3 ..
SSDCN083		9	0,500	0,500	0,261	3,500	0°	0°	
SSDCN103		9	0,625	0,625	0,323	4,000	0°	0°	
SSDCN123B		9	0,750	0,750	0,385	4,500	0°	0°	



Square shank

Měřeno pomocí etalonové destičky: SC .. 09T308 | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

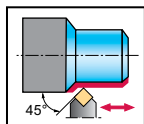
Vestavné části

	Typ h = h ₁ [inch]	SC .. 0602 .. 0,375–0,5	SC .. 09T3 .. 0,5–0,75
	Upínací šroub pro VBD Utahovací moment	FS2061 (T7IP) 0,664 lbs	FS2060 (T15IP) 2,213 lbs
	Podložka		AP328-SC0908
	Šroub pro podložku		FS2068 (SW 3,5)
	Praporkový klíč	FS1490 (T7IP)	FS1465 (T15IP)

Stopkový nástroj – šroubové upínání

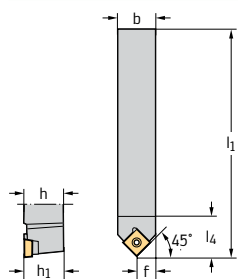
SSDCN

Walter Turn



Nástroj

Označení		$h = h_1$ mm	b mm	f mm	l_1 mm	l_4 mm	γ	λ_s	Typ
SSDCN1212F09	9	12	12	6	80	15,1	0°	0°	SC .. 09T3 ..
SSDCN1616H09	9	16	16	8	100	15,1	0°	0°	
SSDCN2020K12	12	20	20	10	125	22	0°	0°	SC .. 1204 ..
SSDCN2525M12	12	25	25	12,5	150	22	0°	0°	



Square shank

Měřeno pomocí etalonové destičky: SC .. 09T308 / SC .. 120408 | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

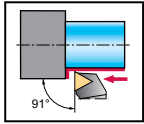
Vestavné části

Typ $h = h_1$ [mm]	SC .. 09T3 .. 12	SC .. 09T3 .. 16	SC .. 1204 .. 20–25
Upínací šroub pro VBD Utahovací moment	FS2063 (T15IP) 3 Nm	FS2060 (T15IP) 3 Nm	FS2065 (T15IP) 3 Nm
Podložka		AP328-SC0908	AP319-SC1212
Šroub pro podložku		FS2068 (SW 3,5)	FS2069 (SW 4)
Praporkový klíč	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)	FS1496 (T15IP)

Držák – šroubové upínání

STGC

Walter Turn



Nástroj

Označení		h = h ₁ mm	b mm	f mm	l ₁ mm	l ₄ mm	γ	λ _s	Typ	
STGCR1212F11		11	12	12	16	80	14,1	0°	0°	TC .. 1102 ..
STGCR1616H16		16	16	16	20	100	20,1	0°	0°	TC .. 16T3 ..
STGCR2020K16		16	20	20	25	125	20,4	0°	0°	
STGCR2525M16		16	25	25	32	150	20,9	0°	0°	
STGCL1212F11		11	12	12	16	80	14,1	0°	0°	TC .. 1102 ..
STGCL1616H16		16	16	16	20	100	20,1	0°	0°	TC .. 16T3 ..
STGCL2020K16		16	20	20	25	125	20,4	0°	0°	
STGCL2525M16		16	25	25	32	150	20,9	0°	0°	

Square shank

Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení. | Měřeno pomocí etalonové destičky: TC .. 110204 / TC .. 16T308 | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

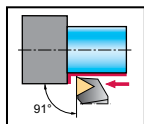
Vestavné části

Typ h = h ₁ (mm)	TC .. 1102 .. 12	TC .. 16T3 .. 16–25
Upínací šroub pro VBD Utahovací moment	FS2061 (T7IP) 0,9 Nm	FS2060 (T15IP) 3 Nm
Podložka		AP317-TC1612
Šroub pro podložku		FS2068 (SW 3,5)
Praporkový klíč	FS1490 (T7IP)	FS1465 (T15IP)

Držák – šroubové upínání

STGC **inch**

Walter Turn



Nástroj

	Označení		h = h ₁ inch	b inch	f inch	l ₁ inch	l ₄ inch	γ	λ _s	Typ
	STGCR062	11	0,375	0,375	0,500	2,500	0,543	0°	0°	TC .. 1102 ..
	STGCR082B	11	0,500	0,500	0,625	3,500	0,598	0°	0°	
	STGCR103	16	0,625	0,625	0,750	4,000	0,823	0°	0°	TC .. 16T3 ..
	STGCR123B	16	0,750	0,750	1,000	4,500	0,815	0°	0°	
	STGCR163D	16	1,000	1,000	1,250	6,000	0,815	0°	0°	
	STGCL062	11	0,375	0,375	0,500	2,500	0,543	0°	0°	TC .. 1102 ..
	STGCL082B	11	0,500	0,500	0,625	3,500	0,598	0°	0°	
	STGCL103	16	0,625	0,625	0,750	4,000	0,823	0°	0°	TC .. 16T3 ..
	STGCL123B	16	0,750	0,750	1,000	4,500	0,815	0°	0°	
	STGCL163D	16	1,000	1,000	1,250	6,000	0,815	0°	0°	

Square shank

Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení. | Měřeno pomocí etalonové destičky: TC .. 110204 / TC .. 16T308 | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

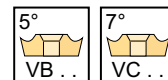
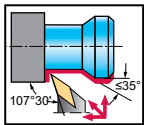
Vestavné části

	Typ h = h ₁ [inch]	TC .. 1102 .. 0,375–0,5	TC .. 16T3 .. 0,625–1
	Upínací šroub pro VBD Utahovací moment	FS2061 (T7IP) 0,664 lbs	FS2060 (T15IP) 2,213 lbs
	Podložka		AP317-TC1612
	Šroub pro podložku		FS2068 (SW 3,5)
	Praporkový klíč	FS1490 (T7IP)	FS1465 (T15IP)

Držák – šroubové upínání

SVHB

Walter Turn



Nástroj

Označení		h = h ₁ mm	b mm	f mm	l ₁ mm	l ₄ mm	γ	λ _s	Typ
SVHBR1616H11		11	16	20	100	18	0°	0°	VB .. 1103 ..
SVHBR2020K11		11	20	25	125	19	0°	0°	
SVHBR2525M11		11	25	32	150	27	0°	0°	
SVHBR2020K16		16	20	25	125	27,6	0°	0°	VB .. 1604 ..
SVHBR2525M16		16	25	32	150	27,6	0°	0°	
SVHBR3225P16		16	32	32	170	27,6	0°	0°	
SVHBL1616H11		11	16	20	100	18	0°	0°	VB .. 1103 ..
SVHBL2020K11		11	20	25	125	19	0°	0°	
SVHBL2525M11		11	25	32	150	27	0°	0°	
SVHBL2020K16		16	20	25	125	27,6	0°	0°	VB .. 1604 ..
SVHBL2525M16		16	25	32	150	27,6	0°	0°	
SVHBL3225P16		16	32	32	170	27,6	0°	0°	

Square shank

Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení. | Měřeno pomocí etalonové destičky: VB .. 110304 / VB .. 160408 | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

Typ h = h ₁ [mm]	VB .. 1103 .. 16–25	VB .. 1604 .. 20–32
Upínací šroub pro VBD Utahovací moment	FS2061 (T7IP) 0,9 Nm	FS2060 (T15IP) 3 Nm
Podložka		AP316-VB1608
Šroub pro podložku		FS2068 (SW 3,5)
Praporkový klíč	FS1490 (T7IP)	FS1465 (T15IP)

Příslušenství

Typ	VB .. 1103 ..	VB .. 1604 ..
Podložka		AP330-VB1612

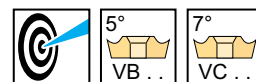
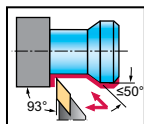
Stopkový nástroj – upínání pomocí upínky

DVJB...-P

Walter Turn



– Přesné chlazení



Nástroj

Označení		$h = h_1$ mm	b mm	f mm	l_1 mm	l_4 mm	γ	λ_s	Typ	
DVJBR2020X16-P		16	20	20	25	125	48,5	-2°	-7°	VB .. 1604 ..
DVJBR2525X16-P		16	25	25	32	140	48,5	-2°	-7°	
DVJBL2020X16-P		16	20	20	25	125	48,5	-2°	-7°	VB .. 1604 ..
DVJBL2525X16-P		16	25	25	32	140	48,5	-2°	-7°	

Square shank

Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení. | Měřeno pomocí etalonové destičky: VB .. 160408 | Připojovací sada pro přívod chlazení se závitem G 1/8" – viz Vestavné části a příslušenství | Doporučený maximální tlak chlazení činí 150 barů (2 175 psi) | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

	Typ $h = h_1$ [mm]	VB .. 1604 .. 20–25
	Podložka	AP312-VN16
	Šroub pro podložku Utahovací moment	FS1467 (T15IP) 3 Nm
	Upínka pravá	PK261R
	Upínka levá	PK261L
	Šroub pro upínku Utahovací moment	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm
	Tlačná pružina	FS2188
	Závitový kolík G 1/8	FS2258 (SW 2)
	Závitový kolík M6	FS2288 (SW 3)
	Praporkový klíč	FS1465 (T15IP)

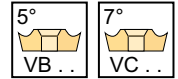
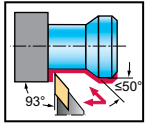
Příslušenství

	Typ	VB .. 1604 ..
	(standardní vestavné části) Upínací sada pravá	PK261R-SET
	(standardní vestavné části) Upínací sada levá	PK261L-SET

Držák – šroubové upínání

SVJB

Walter Turn



Nástroj

Označení		$h = h_1$ mm	b mm	f mm	l_1 mm	l_4 mm	γ	λ_s	Typ
SVJBR1212F11		11	12	16	80	20,6	0°	0°	VB .. 1103 ..
SVJBR1616H11		11	16	20	100	21,2	0°	0°	
SVJBR2020K11		11	20	25	125	21,2	0°	0°	
SVJBR2525M11		11	25	32	150	21,2	0°	0°	VB .. 1604 ..
SVJBR1616H16		16	16	20	100	27	0°	0°	
SVJBR2020K16		16	20	25	125	31,1	0°	0°	
SVJBR2525M16		16	25	32	150	31,5	0°	0°	VB .. 1604 ..
SVJBR3225P16		16	32	32	170	31,5	0°	0°	
SVJBL1212F11		11	12	16	80	20,6	0°	0°	
SVJBL1616H11		11	16	20	100	21,2	0°	0°	
SVJBL2020K11		11	20	25	125	21,2	0°	0°	
SVJBL2525M11		11	25	32	150	21,2	0°	0°	VB .. 1604 ..
SVJBL1616H16	16	16	20	100	27	0°	0°		
SVJBL2020K16	16	20	25	125	31,1	0°	0°		
SVJBL2525M16	16	25	32	150	31,5	0°	0°	VB .. 1604 ..	
SVJBL3225P16	16	32	32	170	31,5	0°	0°		

Square shank

Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení. | Měřeno pomocí etalonové destičky: VB .. 110304 / VB .. 160408 | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

Typ $h = h_1$ [mm]	VB .. 1103 .. 12–25	VB .. 1103 .. 16	VB .. 1604 .. 16	VB .. 1604 .. 20–32
Upínací šroub pro VBD Utahovací moment	FS2061 (T7IP) 0,9 Nm	FS2061 (T7IP) 0,9 Nm	FS2063 (T15IP) 3 Nm	FS2060 (T15IP) 3 Nm
Podložka		AP316-VB1608		AP316-VB1608
Šroub pro podložku		FS2068 (SW 3,5)		FS2068 (SW 3,5)
Praporkový klíč	FS1490 (T7IP)	FS1490 (T7IP)	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)

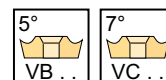
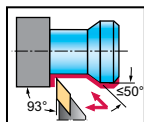
Příslušenství

Typ	VB .. 1103 ..–VB .. 1604 ..
Podložka pro rádius	AP330-VB1612

Držák – šroubové upínání

SVJB inch

Walter Turn



Nástroj

	Označení		h = h ₁ inch	b inch	f inch	l ₁ inch	l ₄ inch	γ	λ _s	Typ
 Square shank	SVJBR082	11	0,500	0,500	0,625	3,500	0,799	0°	0°	VB .. 1103 ..
	SVJBR102	11	0,625	0,625	0,750	4,000	0,835	0°	0°	
	SVJBR122B	11	0,750	0,750	1,000	4,500	0,835	0°	0°	
	SVJBR123B	16	0,750	0,750	1,000	4,500	1,228	0°	0°	VB .. 1604 ..
	SVJBR163C	16	1,000	1,000	1,250	5,000	1,24	0°	0°	
	SVJBR163D	16	1,000	1,000	1,250	6,000	1,24	0°	0°	
	SVJBL082	11	0,500	0,500	0,625	3,500	0,799	0°	0°	VB .. 1103 ..
	SVJBL102	11	0,625	0,625	0,750	4,000	0,835	0°	0°	
	SVJBL122B	11	0,750	0,750	1,000	4,500	0,835	0°	0°	
	SVJBL123B	16	0,750	0,750	1,000	4,500	1,228	0°	0°	VB .. 1604 ..
	SVJBL163C	16	1,000	1,000	1,250	5,000	1,24	0°	0°	
	SVJBL163D	16	1,000	1,000	1,250	6,000	1,24	0°	0°	

Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení. | Měřeno pomocí etalonové destičky: VB .. 110304 / VB .. 160408 | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

	Typ h = h ₁ [inch]	VB .. 1103 .. 0,5–0,75	VB .. 1604 .. 0,75–1
	Upínací šroub pro VBD Utahovací moment	FS2061 (T7IP) 0,664 lbs	FS2060 (T15IP) 2,213 lbs
	Podložka		AP316-VB1608
	Šroub pro podložku		FS2068 (SW 3,5)
	Praporkový klíč	FS1490 (T7IP)	FS1465 (T15IP)

Příslušenství

	Typ	VB .. 1103 ..	VB .. 1604 ..
	Podložka		AP330-VB1612

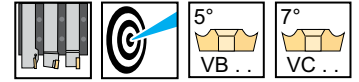
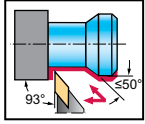
Držák – šroubové upínání

SVJB...-S-P

Walter Turn



- Přesné chlazení
- Pro dlouhotočné soustruhy



Nástroj

	Označení		$h = h_1$ mm	b mm	f mm	l_1 mm	l_4 mm	γ	λ_s	T_h	Typ
	SVJBR1212J11-S-P	11	12	12	12	110	22	0°	0°	M8X1	VB .. 1103 ..
	SVJBR1616X11-S-P	11	16	16	16	120	22	0°	0°	G1/8"	
	SVJBL1212J11-S-P	11	12	12	12	110	22	0°	0°	M8X1	VB .. 1103 ..
	SVJBL1616X11-S-P	11	16	16	16	120	22	0°	0°	G1/8"	

Square shank

Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení. | Měřeno pomocí etalonové destičky: VB .. 110304 | Doporučený maximální tlak chlazení činí 150 barů (2 175 psi) | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

	Typ $h = h_1$ [mm]	VB .. 1103 .. 12	VB .. 1103 .. 16
	Upínací šroub pro VBD Utahovací moment	FS2061 (T7IP) 0,9 Nm	FS2061 (T7IP) 0,9 Nm
	Závitový kolík G 1/8		FS2258 (SW 2)
	Závitový kolík M8X1	FS2587 (SW 4)	
	Praporkový klíč	FS1490 (T7IP)	FS1490 (T7IP)

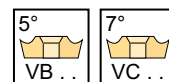
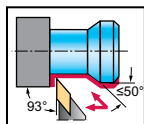
Příslušenství

	Typ $h = h_1$ [mm]	VB .. 1103 .. 12	VB .. 1103 .. 16
	Úhlová přípojka M8x1	FS2596	
	Připojovací prvek M8x1	FS2597	
	Měděné těsnění	FS2598	

Držák – pákové upínání

PVJB

Walter Turn



Nástroj

Označení		$h = h_1$ mm	b mm	f mm	l_1 mm	l_4 mm	γ	λ_s	Typ			
PVJBR1616H11		11	16	20	100	25	0°	0°	VB .. 1103 ..			
PVJBR2020K11		11	20	25	125	25	0°	0°				
PVJBR2525M11		11	25	32	150	32	0°	0°				
PVJBR1616H16			16	16	20	100	32	0°	0°	VB .. 1604 ..		
PVJBR2020K16			16	20	25	125	34	0°	0°			
PVJBR2525M16			16	25	32	150	38	0°	0°			
PVJBR3225P16				16	32	32	170	38	0°	0°	VB .. 1103 ..	
PVJBL1616H11				11	16	20	100	25	0°	0°		
PVJBL2020K11				11	20	25	125	25	0°	0°		
PVJBL2525M11					11	25	32	150	32	0°	0°	VB .. 1604 ..
PVJBL1616H16					16	16	20	100	32	0°	0°	
PVJBL2020K16					16	20	25	125	34	0°	0°	
PVJBL2525M16					16	25	32	150	38	0°	0°	VB .. 1604 ..
PVJBL3225P16					16	32	32	170	38	0°	0°	

Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení. | Měřeno pomocí etalonové destičky: VB .. 110304 / VB .. 160408 | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

Typ $h = h_1$ [mm]	VB .. 1103 .. 16–25	VB .. 1604 .. 16	VB .. 1604 .. 20–32
Podložka		AP153	AP153
Trubkový kolík		RS101	RS101
Páka	KN118	KN110	KN110
Upínací šroub Utahovací moment	FS347 (SW 2) 0,6 Nm	FS332 (SW 2,5) 2,5 Nm	FS351 (SW 2,5) 2 Nm
Montážní trn		MD101	MD101
Zahnutý klíč	ISO2936-2 (SW 2)	ISO2936-2,5 (SW 2,5)	ISO2936-2,5 (SW 2,5)

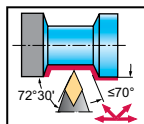
Příslušenství

Typ	VB .. 1103 ..	VB .. 1604 ..
Podložka		AP154

Držák – šroubové upínání

SVVB

Walter Turn



Nástroj

Označení		h = h ₁ mm	b mm	f mm	l ₁ mm	l ₄ mm	γ	λ _s	Typ
SVVBN1212F11		11	12	6,3	80	21,1	0°	0°	VB .. 1103 ..
SVVBN1616H11		11	16	8,3	100	21,1	0°	0°	
SVVBN2020K11		11	20	10,3	125	21,1	0°	0°	
SVVBN2525M11		11	25	12,8	150	21,1	0°	0°	
SVVBN2020K16		16	20	10,6	125	31,5	0°	0°	VB .. 1604 ..
SVVBN2525M16		16	25	13,1	150	31,5	0°	0°	
SVVBN3225P16		16	32	13,1	170	31,5	0°	0°	

Square shank

Měřeno pomocí etalonové destičky: VB .. 110304 / VB .. 160408 | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

Typ h = h ₁ [mm]	VB .. 1103 .. 12–25	VB .. 1604 .. 20–32
Upínací šroub pro VBD Utahovací moment	FS2061 (T7IP) 0,9 Nm	FS2060 (T15IP) 3 Nm
Podložka		AP316-VB1608
Šroub pro podložku		FS2068 (SW 3,5)
Praporkový klíč	FS1490 (T7IP)	FS1465 (T15IP)

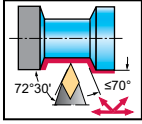
Příslušenství

Typ	VB .. 1103 ..	VB .. 1604 ..
Podložka		AP330-VB1612

Držák – šroubové upínání

SVVB inch

Walter Turn



Nástroj

	Označení		h = h ₁ inch	b inch	f inch	l ₁ inch	l ₄ inch	γ	λ _s	Typ
	SVVBN123B	16	0,750	0,750	0,395	4,500	1,24	0°	0°	VB .. 1604 ..
	SVVBN163D	16	1,000	1,000	0,52	6,000	1,24	0°	0°	

Square shank

Měřeno pomocí etalonové destičky: VB .. 160408 | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

	Typ h = h ₁ [inch]	VB .. 1604 .. 0,75–1
	Upínací šroub pro VBD Utahovací moment	FS2060 (T15IP) 2,213 lbs
	Podložka	AP316-VB1608
	Šroub pro podložku	FS2068 (SW 3,5)
	Praporkový klíč	FS1465 (T15IP)

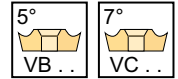
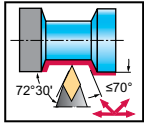
Příslušenství

	Typ	VB .. 1604 ..
	Podložka	AP330-VB1612

Držák – pákové upínání

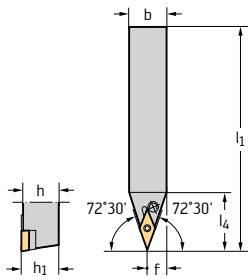
PVVB

Walter Turn



Nástroj

Označení		h = h ₁ mm	b mm	f mm	l ₁ mm	l ₄ mm	γ	λ _s	Typ	
PVVBN2020K11		11	20	20	10	125	25	0°	0°	VB .. 1103 ..
PVVBN2525M11		11	25	25	12,5	150	25	0°	0°	
PVVBN2020K16		16	20	20	10	125	34	0°	0°	VB .. 1604 ..
PVVBN2525M16		16	25	25	12,5	150	34	0°	0°	
PVVBN3225P16		16	32	25	12,5	170	34	0°	0°	



Square shank

Měřeno pomocí etalonové destičky: VB .. 110304 / VB .. 160408 | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

	Typ h = h ₁ [mm]	VB .. 1103 .. 20–25	VB .. 1604 .. 20–32
	Podložka		AP153
	Páka	KN118	KN110
	Upínací šroub Utahovací moment	FS347 (SW 2) 0,6 Nm	FS351 (SW 2,5) 2 Nm
	Trubkový kolík		RS101
	Montážní trn		MD101
	Zahnutý klíč	ISO2936-2 (SW 2)	ISO2936-2,5 (SW 2,5)

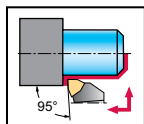
Příslušenství

	Typ	VB .. 1103 ..	VB .. 1604 ..
	Podložka		AP154

Držák – šroubové upínání

SWLC

Walter Turn



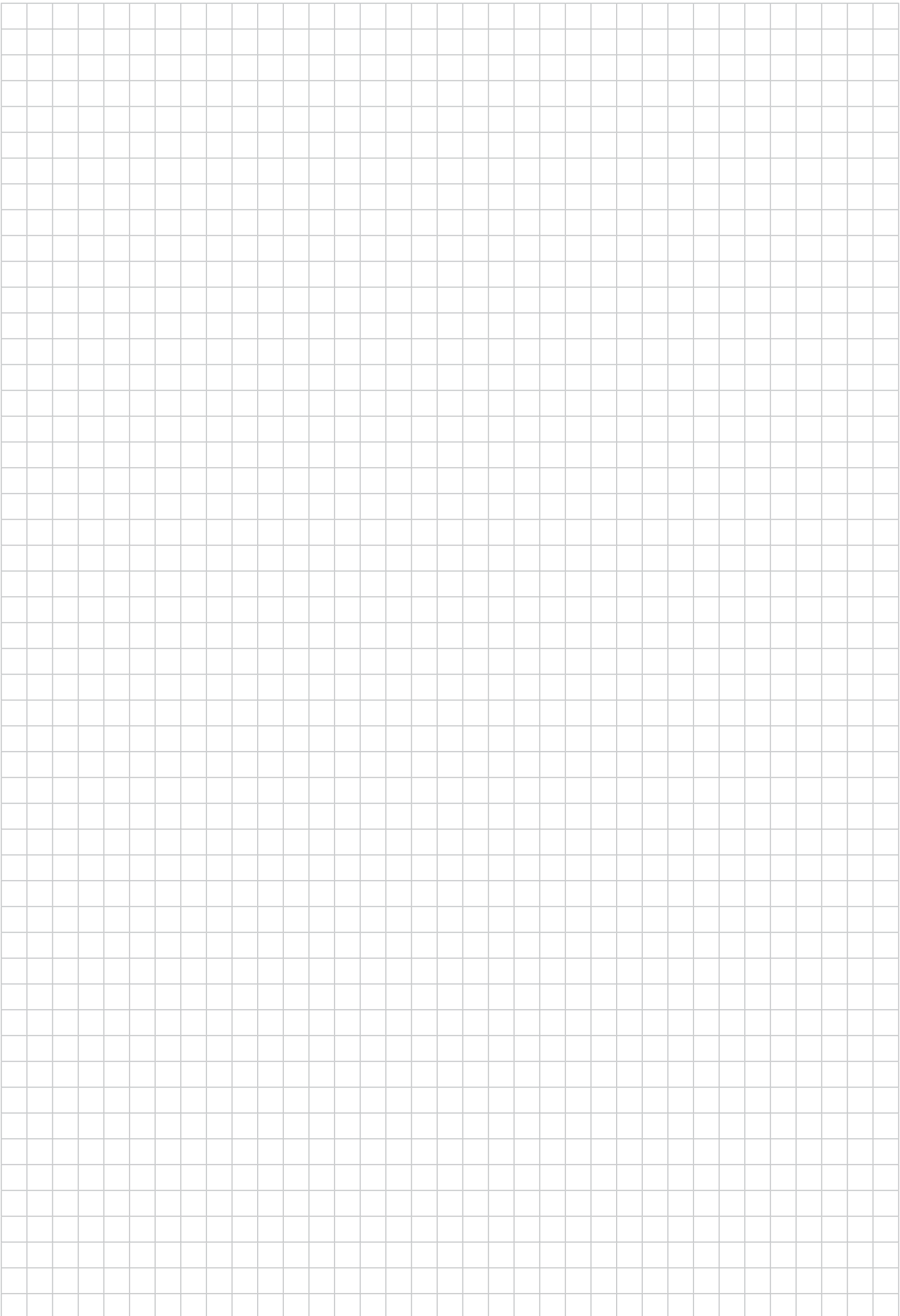
Nástroj

	Označení		h = h ₁ mm	b mm	f mm	l ₁ mm	l ₄ mm	γ	λ _s	Typ
 Square shank	SWLCR1212F04	4	12	12	16	80	11	0°	0°	WC .. 0402 ..
	SWLCR1616H04	4	16	16	20	100	11	0°	0°	WC .. 06T3 ..
	SWLCR1616H06	6	16	16	20	100	15	0°	0°	
	SWLCR2020K06	6	20	20	25	125	15	0°	0°	
	SWLCR2525M06	6	25	25	32	150	17	0°	0°	WC .. 0804 ..
	SWLCR2020K08	8	20	20	25	125	20	0°	0°	
	SWLCR2525M08	8	25	25	32	150	21	0°	0°	WC .. 0402 ..
	SWLCL1212F04	4	12	12	16	80	11	0°	0°	
	SWLCL1616H04	4	16	16	20	100	11	0°	0°	
	SWLCL1616H06	6	16	16	20	100	15	0°	0°	
	SWLCL2020K06	6	20	20	25	125	15	0°	0°	WC .. 06T3 ..
	SWLCL2525M06	6	25	25	32	150	17	0°	0°	
	SWLCL2020K08	8	20	20	25	125	20	0°	0°	WC .. 0804 ..
	SWLCL2525M08	8	25	25	32	150	21	0°	0°	

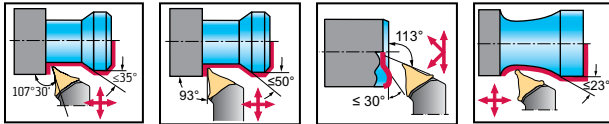
Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení. | Měřeno pomocí etalonové destičky: WC .. 040204 / WC .. 06T308 / WC .. 080408 | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

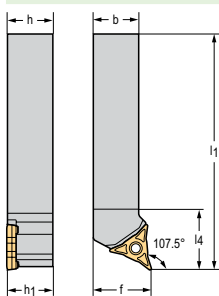
	Typ h = h ₁ [mm]	WC .. 0402 .. 12–16	WC .. 06T3 .. 16–25	WC .. 0804 .. 20–25
	Upínací šroub pro VBD Utahovací moment	FS2067 (T7IP) 0,9 Nm	FS2063 (T15IP) 3 Nm	FS2065 (T15IP) 3 Nm
	Podložka		AP318-WC0608	AP320-WC0812
	Šroub pro podložku		FS2068 (SW 3,5)	FS2069 (SW 4)
	Praporkový klíč	FS1490 (T7IP)	FS1465 (T15IP)	FS1496 (T15IP)



Stopkový nástroj – kopírovací soustružnický systém

W1011
Walter Turn


Nástroj



Označení

h = h₁
mmb
mmf
mml₁
mml₄
mm

γ

λ_s

Typ

W1011-1616R-WL25	25	16	16	20	100	33,5	0°	0°	WL25..
W1011-2020R-WL25	25	20	20	25	125	33,5	0°	0°	
W1011-2525R-WL25	25	25	25	32	150	33,5	0°	0°	
W1011-1616L-WL25	25	16	16	20	100	33,5	0°	0°	WL25..
W1011-2020L-WL25	25	20	20	25	125	33,5	0°	0°	
W1011-2525L-WL25	25	25	25	32	150	33,5	0°	0°	

Square shank

Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení. | Měřeno pomocí etalonové destičky: WL25-VC0708N-MM4 | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

	Typ	WL25..
	Upínací šroub pro VBD Utahovací moment	FS1495 (T20IP) 5 Nm
	Zahnutý klíč	FS1464 (T20IP)

Vyměnitelné břitové destičky

Označení	r mm	l _e mm	l _{e1} mm	P				M				K	S			H	
				HC				HC				HC	HC			BC	
				WKP01G	WMP20S	WPP10G	WPP20G	WMP20S	WSM01	WSM10S	WSM20S	WSM30S	WKP01G	WSM01	WSM10S	WSM20S	WSM30S
	WL25-VC0702L-FM4	0,2	5,5	3,4													
	WL25-VC0704LTM-3	0,4	3	3													
	WL25-VC0704L-FM4	0,4	6,2	3,9													
	WL25-VC0704L-FP4	0,4	6,2	3,9	☺		☺	☺									
	WL25-VC0704L-MM4	0,4	6,2	3,9		☺	☺	☺									
	WL25-VC0704L-MP4	0,4	6,2	3,9			☺	☺									
	WL25-VC0708LTM-3	0,8	3	3													
	WL25-VC0708L-FM4	0,8	6,6	4,6													
	WL25-VC0708L-FP4	0,8	6,6	4,6	☺		☺	☺									
	WL25-VC0708L-MM4	0,8	6,6	4,6		☺	☺	☺									
	WL25-VC0708L-MP4	0,8	6,6	4,6			☺	☺									
	WL25-VC0702R-FM4	0,2	5,5	3,4													
	WL25-VC0704RTM-3	0,4	3	3													
	WL25-VC0704R-FM4	0,4	6,2	3,9													
	WL25-VC0704R-FP4	0,4	6,2	3,9	☺		☺	☺									
	WL25-VC0704R-MM4	0,4	6,2	3,9		☺	☺	☺									
	WL25-VC0704R-MP4	0,4	6,2	3,9			☺	☺									
	WL25-VC0708RTM-3	0,8	3	3													
	WL25-VC0708R-FM4	0,8	6,6	4,6													
	WL25-VC0708R-FP4	0,8	6,6	4,6	☺		☺	☺									
	WL25-VC0708R-MM4	0,8	6,6	4,6		☺	☺	☺									
	WL25-VC0708R-MP4	0,8	6,6	4,6			☺	☺									
	WL25-VC0702N-FM4	0,2	6														
	WL25-VC0704NTM-3	0,4	3														
	WL25-VC0704N-FM4	0,4	6,3														
	WL25-VC0704N-FP4	0,4	6,3		☺		☺	☺									
	WL25-VC0704N-MM4	0,4	6,3			☺	☺	☺									
	WL25-VC0704N-MP4	0,4	6,3				☺	☺									
	WL25-VC0708NTM-3	0,8	3														
	WL25-VC0708N-FM4	0,8	7,1														
	WL25-VC0708N-FP4	0,8	7,1		☺		☺	☺									
	WL25-VC0708N-MM4	0,8	7,1			☺	☺	☺									
	WL25-VC0708N-MP4	0,8	7,1				☺	☺									
	WL25-VC0712N-MM4	1,2	7,4														
	WL25-VC0712N-MP4	1,2	7,4				☺	☺									
	WL25-VC0716N-MM4	1,6	8,7														
	WL25-VC0716N-MP4	1,6	8,7				☺	☺									
	WL25-RC0420NTM-3	2	3,2														
	WL25-RC0420N-MU6	2	7,2				☺	☺									
	WL25-RC0525NTM-3	2,5	5														
	WL25-RC0525N-MU6	2,5	6,9				☺	☺									

HC = beschichtetes Hartmetall
BC = beschichtetes CBN

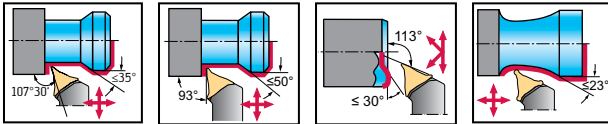
Stopkový nástroj – kopírovací soustružnický systém

W1011...-S-P

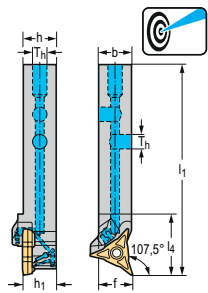
Walter Turn



- Přesné chlazení
- Pro dlouhotočné soustruhy



Nástroj



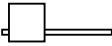


Square shank




Označení		h = h ₁ mm	b mm	f mm	h ₁ mm	l ₄ mm	γ	λ _s	T _h	Typ
W1011-1212R-WL17-S-P		17	12	12	110	22	0°	0°	M8X1	WL17..
W1011-1616R-WL17-S-P		17	16	16	110	22	0°	0°	G1/8"	
W1011-1212L-WL17-S-P		17	12	12	110	22	0°	0°	M8X1	WL17..
W1011-1616L-WL17-S-P		17	16	16	110	22	0°	0°	G1/8"	

Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení. | Měřeno pomocí etalonové destičky: WL17-VC050804R-FM4 | Doporučený maximální tlak chlazení činí 150 barů (2 175 psi) | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky




Vestavné části

	Typ	WL17..
	Upínací šroub pro VBD Utahovací moment	FS1457 (T9IP) 2 Nm
	Závitový kolík G 1/8	FS2258 (SW 2)
	Závitový kolík M8X1	FS2587 (SW 4)
	Praporkový klíč	FS1466 (T9IP)

Příslušenství

	Typ	WL17..
	Úhlová přípojka M8x1	FS2596
	Připojovací prvek M8x1	FS2597
	Měděné těsnění	FS2598

Vyměnitelné břitové destičky

Označení	r mm	l _e mm	l _{e1} mm	P		M		S	
				HC		HC		HC	
				WMP20S	WPP20G	WMP20S	WSM10S	WSM20S	WSM10S
	WL17-VC0502L-FM4	0,2	4,3	2,5					
	WL17-VC0504L-FM4	0,4	4,6	3,1					
	WL17-VC0508L-FM4	0,4	5	3,6					
	WL17-VC0502R-FM4	0,2	4,3	2,5					
	WL17-VC0504R-FM4	0,4	4,6	3,1					
	WL17-VC0508R-FM4	0,4	5	3,6					
	WL17-VC0502N-FM4	0,2	4,6						
	WL17-VC0504N-FM4	0,4	5						
	WL17-VC0504N-FP4	0,4	5						
	WL17-VC0504N-MM4	0,4	5						
	WL17-VC0504N-MP4	0,4	5						
	WL17-VC0508N-FM4	0,8	5,7						
	WL17-VC0508N-FP4	0,8	5,7						
	WL17-VC0508N-MM4	0,8	5,7						
	WL17-VC0508N-MP4	0,8	5,7						

HC = beschichtetes Hartmetall

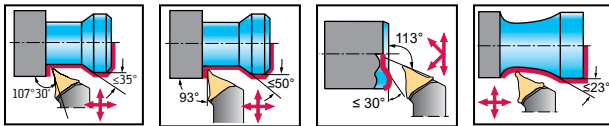
Stopkový nástroj – kopírovací soustružnický systém

W1011...-P

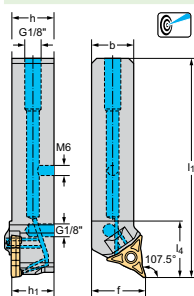
Walter Turn



– Přesné chlazení



Nástroj



Square shank

Označení



$h = h_1$
mm

b
mm

f
mm

l_1
mm

l_4
mm

γ

λ_s

Typ

Označení	$h = h_1$ mm	b mm	f mm	l_1 mm	l_4 mm	γ	λ_s	Typ
W1011-2020R-WL17-P	17	20	25	125	25	0°	0°	WL17..
W1011-1616R-WL25-P	25	16	20	115	30	0°	0°	WL25..
W1011-2020R-WL25-P	25	20	25	115	33,5	0°	0°	
W1011-2525R-WL25-P	25	25	32	130	33,5	0°	0°	
W1011-3225R-WL25-P	25	32	32	140	36,5	0°	0°	
W1011-2020L-WL17-P	17	20	25	125	25	0°	0°	WL17..
W1011-1616L-WL25-P	25	16	20	115	30	0°	0°	WL25..
W1011-2020L-WL25-P	25	20	25	115	33,5	0°	0°	
W1011-2525L-WL25-P	25	25	32	130	33,5	0°	0°	
W1011-3225L-WL25-P	25	32	32	140	36,5	0°	0°	

Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení. | Měřeno pomocí etalonové destičky: WL25-VC0708N-MM4 / WL17-VC050804N-FM4 | Připojovací sada pro přívod chlazení se závitem G 1/8" – viz Vestavné části a příslušenství | Doporučený maximální tlak chlazení činí 150 barů (2 175 psi) | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části			
	Typ	WL17..	WL25..
	Upínací šroub pro VBD Utahovací moment	FS1457 (T9IP) 2 Nm	FS1495 (T20IP) 5 Nm
	Závitový kolík G 1/8	FS2258 (SW 2)	FS2258 (SW 2)
	Závitový kolík M6	FS2288 (SW 3)	FS2288 (SW 3)
	Zahnutý klíč		FS1464 (T20IP)
	Praropkový klíč	FS1466 (T9IP)	

Vyměnitelné břitové destičky

Označení	r mm	l _e mm	l _{e1} mm	P				M				K	S			H	
				HC				HC				HC	HC			BC	
				WKP01G	WMP20S	WPP10G	WPP20G	WMP20S	WSM01	WSM10S	WSM20S	WSM30S	WKP01G	WSM01	WSM10S	WSM20S	WSM30S
WL17-VC0502L-FM4	0,2	4,3	2,5														
WL25-VC0702L-FM4	0,2	5,5	3,4														
WL25-VC0704LTM-3	0,4	3	3														
WL17-VC0504L-FM4	0,4	4,6	3,1														
WL17-VC0508L-FM4	0,4	5	3,6														
WL25-VC0704L-FM4	0,4	6,2	3,9														
WL25-VC0704L-FP4	0,4	6,2	3,9														
WL25-VC0704L-MM4	0,4	6,2	3,9														
WL25-VC0704L-MP4	0,4	6,2	3,9														
WL25-VC0708LTM-3	0,8	3	3														
WL25-VC0708L-FM4	0,8	6,6	4,6														
WL25-VC0708L-FP4	0,8	6,6	4,6														
WL25-VC0708L-MM4	0,8	6,6	4,6														
WL25-VC0708L-MP4	0,8	6,6	4,6														
WL17-VC0502R-FM4	0,2	4,3	2,5														
WL25-VC0702R-FM4	0,2	5,5	3,4														
WL25-VC0704RTM-3	0,4	3	3														
WL17-VC0504R-FM4	0,4	4,6	3,1														
WL17-VC0508R-FM4	0,4	5	3,6														
WL25-VC0704R-FM4	0,4	6,2	3,9														
WL25-VC0704R-FP4	0,4	6,2	3,9														
WL25-VC0704R-MM4	0,4	6,2	3,9														
WL25-VC0704R-MP4	0,4	6,2	3,9														
WL25-VC0708RTM-3	0,8	3	3														
WL25-VC0708R-FM4	0,8	6,6	4,6														
WL25-VC0708R-FP4	0,8	6,6	4,6														
WL25-VC0708R-MM4	0,8	6,6	4,6														
WL25-VC0708R-MP4	0,8	6,6	4,6														
WL17-VC0502N-FM4	0,2	4,6															
WL25-VC0702N-FM4	0,2	6															
WL25-VC0704NTM-3	0,4	3															
WL17-VC0504N-FM4	0,4	5															
WL17-VC0504N-FP4	0,4	5															
WL17-VC0504N-MM4	0,4	5															
WL17-VC0504N-MP4	0,4	5															
WL25-VC0704N-FM4	0,4	6,3															
WL25-VC0704N-FP4	0,4	6,3															
WL25-VC0704N-MM4	0,4	6,3															
WL25-VC0704N-MP4	0,4	6,3															
WL25-VC0708NTM-3	0,8	3															

HC = beschichtetes Hartmetall
BC = beschichtetes CBN

WALTER SELECT

Stabilita náradí, obrobku a upnutí → velmi dobrá = ☺ → dobrá = ☹ → nepřilíš uspokojivá = ☹☹

☺ ☹ ☹☹ / * = Novinka v sortimentu

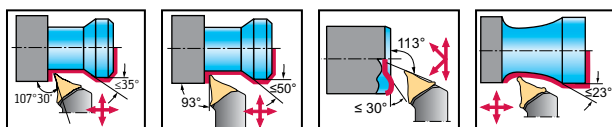
Stopkový nástroj – kopírovací soustružnický systém

W1011...-P inch

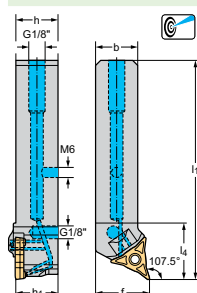
Walter Turn



– Přesné chlazení



Nástroj



Square shank

Označení		h = h ₁ inch	b inch	f inch	l ₁ inch	l ₄ inch	γ	λ _s	Typ
W1011.12R-WL25-P	25	0,750	0,750	1,000	4,500	1,319	0°	0°	WL25..
W1011.16R-WL25-P	25	1,000	1,000	1,250	6,000	1,319	0°	0°	WL25..
W1011.12L-WL25-P	25	0,750	0,750	1,000	4,500	1,319	0°	0°	WL25..
W1011.16L-WL25-P	25	1,000	1,000	1,250	6,000	1,319	0°	0°	WL25..

Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení. | Měřeno pomocí etalonové destičky: WL25-VC0708N-MM4 | Připojovací sada pro přívod chlazení se závitem G 1/8" – viz Vestavné části a příslušenství | Doporučený maximální tlak chlazení činí 150 barů (2 175 psi) | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

	Typ	WL25..
	Upínací šroub pro VBD Utahovací moment	FS1495 (T20IP) 3,688 lbs
	Závitový kolík G 1/8	FS2258 (SW 2)
	Závitový kolík M6	FS2288 (SW 3)
	Zahnutý klíč	FS1464 (T20IP)

Vyměnitelné břitové destičky

Označení	r inch	l _e inch	l _{e1} inch	P				M				K	S			H
				HC				HC				HC	HC			BC
				WKP01G	WMP20S	WPP10G	WPP20G	WMP20S	WSM01	WSM10S	WSM20S	WSM30S	WKP01G	WSM01	WSM10S	WSM20S
WL25-VC0702L-FM4	0,008	0,217	0,134													
WL25-VC0704LTM-3	0,016	0,118	0,118													
WL25-VC0704L-FM4	0,016	0,244	0,154													
WL25-VC0704L-FP4	0,016	0,244	0,154	☉	☉	☉				☉						
WL25-VC0704L-MM4	0,016	0,244	0,154		☉		☉							☉		
WL25-VC0704L-MP4	0,016	0,244	0,154			☉	☉									
WL25-VC0708LTM-3	0,031	0,118	0,118													☉
WL25-VC0708L-FM4	0,031	0,260	0,181						☉	☉				☉	☉	
WL25-VC0708L-FP4	0,031	0,260	0,181	☉		☉	☉							☉		
WL25-VC0708L-MM4	0,031	0,260	0,181		☉		☉							☉		
WL25-VC0708L-MP4	0,031	0,260	0,181			☉	☉									
WL25-VC0702R-FM4	0,008	0,217	0,134													
WL25-VC0704RTM-3	0,016	0,118	0,118													☉
WL25-VC0704R-FM4	0,016	0,244	0,154													
WL25-VC0704R-FP4	0,016	0,244	0,154	☉		☉	☉							☉		
WL25-VC0704R-MM4	0,016	0,244	0,154		☉		☉							☉		
WL25-VC0704R-MP4	0,016	0,244	0,154			☉	☉									
WL25-VC0708RTM-3	0,031	0,118	0,118													☉
WL25-VC0708R-FM4	0,031	0,260	0,181						☉	☉				☉	☉	
WL25-VC0708R-FP4	0,031	0,260	0,181	☉		☉	☉							☉		
WL25-VC0708R-MM4	0,031	0,260	0,181		☉		☉							☉		
WL25-VC0708R-MP4	0,031	0,260	0,181			☉	☉									
WL25-VC0702N-FM4	0,008	0,236														
WL25-VC0704NTM-3	0,016	0,118														☉
WL25-VC0704N-FM4	0,016	0,248														
WL25-VC0704N-FP4	0,016	0,248		☉		☉	☉							☉		
WL25-VC0704N-MM4	0,016	0,248			☉		☉							☉		
WL25-VC0704N-MP4	0,016	0,248				☉	☉									
WL25-VC0708NTM-3	0,031	0,118														☉
WL25-VC0708N-FM4	0,031	0,280							☉	☉				☉	☉	
WL25-VC0708N-FP4	0,031	0,280		☉		☉	☉							☉		
WL25-VC0708N-MM4	0,031	0,280			☉		☉							☉		
WL25-VC0708N-MP4	0,031	0,280				☉	☉									
WL25-VC0712N-MM4	0,047	0,291							☉	☉				☉	☉	
WL25-VC0712N-MP4	0,047	0,291				☉	☉									
WL25-VC0716N-MM4	0,063	0,343							☉	☉				☉	☉	
WL25-VC0716N-MP4	0,063	0,343				☉	☉									
WL25-RC0420NTM-3	0,079	0,126														☉
WL25-RC0420N-MU6	0,079	0,283				☉			☉	☉				☉	☉	
WL25-RC0525NTM-3	0,098	0,197														☉
WL25-RC0525N-MU6	0,098	0,272				☉			☉	☉				☉	☉	

HC = beschichtetes Hartmetall
BC = beschichtetes CBN

WALTER SELECT

Stabilita nářadí, obrobku a upnutí → velmi dobrá = ☉ → dobrá = ☉ → nepřilíš uspokojivá = ☉

☉ ☉ ☉ / * = Novinka v sortimentu

Stopkový nástroj – kopírovací soustružnický systém WL A 205

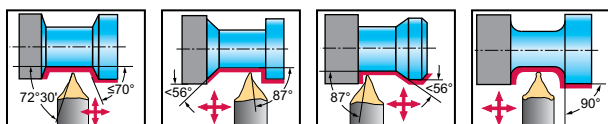
Stopkový nástroj – kopírovací soustružnický systém

W1010...-P

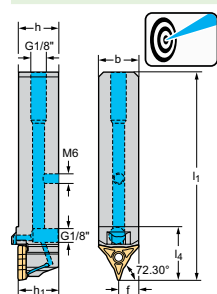
Walter Turn



– Přesné chlazení



Nástroj



Označení



$h = h_1$
mm

b
mm

f
mm

l_1
mm

l_4
mm

γ

λ_s

Typ

W1010-1616N-WL17-P

17

16

16

8

120

22

0°

0°

WL17..

W1010-2020N-WL25-P

25

20

20

10

115

33,5

0°

0°

WL25..

W1010-2525N-WL25-P

25

25

25

13

130

33,5

0°

0°

Square shank

Měřeno pomocí etalonové destičky: WL17-VC050804N-FM4 / WL25-VC0708N-MM4 | Doporučený maximální tlak chlazení činí 150 barů (2 175 psi) | Přípojovací sada pro přívod chlazení se závitem G 1/8" – viz Vestavné části a příslušenství | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

	Typ	WL17..	WL25..
	Upínací šroub pro VBD Utahovací moment	FS1457 (T9IP) 2 Nm	FS1495 (T20IP) 5 Nm
	Závitový kolík G 1/8	FS2258 (SW 2)	FS2258 (SW 2)
	Závitový kolík M6		FS2288 (SW 3)
	Praporkový klíč	FS1466 (T9IP)	
	Zahnutý klíč		FS1464 (T20IP)

Vyměnitelné břitové destičky

Označení	r mm	l _e mm	l _{e1} mm	P				M				K	S			H	
				HC				HC				HC	HC			BC	
				WKP01G	WMP20S	WPP10G	WPP20G	WMP20S	WSM01	WSM10S	WSM20S	WSM30S	WKP01G	WSM01	WSM10S	WSM20S	WSM30S
WL17-VC0502L-FM4	0,2	4,3	2,5														
WL25-VC0702L-FM4	0,2	5,5	3,4														
WL25-VC0704LTM-3	0,4	3	3														
WL25-VC0704NTM-3	0,4	3	3														
WL17-VC0504L-FM4	0,4	4,6	3,1														
WL17-VC0508L-FM4	0,4	5	3,6														
WL25-VC0704L-FM4	0,4	6,2	3,9														
WL25-VC0704L-FP4	0,4	6,2	3,9														
WL25-VC0704L-MM4	0,4	6,2	3,9														
WL25-VC0704L-MP4	0,4	6,2	3,9														
WL25-VC0708LTM-3	0,8	3	3														
WL25-VC0708NTM-3	0,8	3	3														
WL25-VC0708L-FM4	0,8	6,6	4,6														
WL25-VC0708L-FP4	0,8	6,6	4,6														
WL25-VC0708L-MM4	0,8	6,6	4,6														
WL25-VC0708L-MP4	0,8	6,6	4,6														
WL17-VC0502R-FM4	0,2	4,3	2,5														
WL25-VC0702R-FM4	0,2	5,5	3,4														
WL25-VC0704RTM-3	0,4	3	3														
WL17-VC0504R-FM4	0,4	4,6	3,1														
WL17-VC0508R-FM4	0,4	5	3,6														
WL25-VC0704R-FM4	0,4	6,2	3,9														
WL25-VC0704R-FP4	0,4	6,2	3,9														
WL25-VC0704R-MM4	0,4	6,2	3,9														
WL25-VC0704R-MP4	0,4	6,2	3,9														
WL25-VC0708RTM-3	0,8	3	3														
WL25-VC0708R-FM4	0,8	6,6	4,6														
WL25-VC0708R-FP4	0,8	6,6	4,6														
WL25-VC0708R-MM4	0,8	6,6	4,6														
WL25-VC0708R-MP4	0,8	6,6	4,6														
WL17-VC0502N-FM4	0,2	4,6															
WL25-VC0702N-FM4	0,2	6															
WL17-VC0504N-FM4	0,4	5															
WL17-VC0504N-FP4	0,4	5															
WL17-VC0504N-MM4	0,4	5															
WL17-VC0504N-MP4	0,4	5															
WL25-VC0704N-FM4	0,4	6,3															
WL25-VC0704N-FP4	0,4	6,3															
WL25-VC0704N-MM4	0,4	6,3															
WL25-VC0704N-MP4	0,4	6,3															

HC = beschichtetes Hartmetall
BC = beschichtetes CBN

WALTER SELECT

Stabilita nářadí, obrobku a upnutí → velmi dobrá = ☺ → dobrá = ☹ → nepříliš uspokojivá = ☹☹

☺ ☹ ☹☹ / * = Novinka v sortimentu

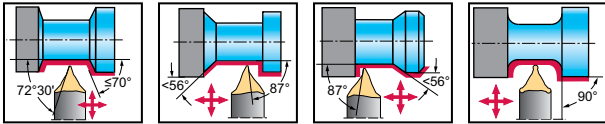
Stopkový nástroj – kopírovací soustružnický systém

W1010...-P inch

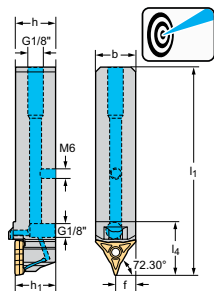
Walter Turn



– Přesné chlazení



Nástroj



Označení

h = h₁
inchb
inchf
inchl₁
inchl₄
inch

γ

λ_s

Typ

W1010.12N-WL25-P

25

0,750

0,750

0,375

4,500

1,319

0°

0°

WL25..

W1010.16N-WL25-P

25

1,000

1,000

0,500

6,000

1,319

0°

0°

Square shank

Měřeno pomocí etalonové destičky: WL25-VC0708N-MM4 | Doporučený maximální tlak chlazení činí 150 barů (2 175 psi) | Pripojovací sada pro přívod chlazení se závitem G 1/8" – viz Vestavné části a příslušenství | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

WALTER SELECT

Stabilita náradí, obrobku a upnutí

→ velmi dobrá = 😊

→ dobrá = 😊

→ nepřilší uspokojivá = 😊

Vestavné části

	Typ	WL25..
	Upínací šroub pro VBD Utahovací moment	FS1495 (T20IP) 3,688 lbs
	Závitový kolík G 1/8	FS2258 (SW 2)
	Závitový kolík M6	FS2288 (SW 3)
	Zahnutý klíč	FS1464 (T20IP)

Vyměnitelné břitové destičky

Označení	r inch	l _e inch	l _{e1} inch	P				M				K	S			H
				HC				HC				HC	HC			BC
				WKP01G	WMP20S	WPP10G	WPP20G	WMP20S	WSM01	WSM10S	WSM20S	WSM30S	WKP01G	WSM01	WSM10S	WSM20S
WL25-VC0702L-FM4	0,008	0,217	0,134													
WL25-VC0704LTM-3	0,016	0,118	0,118													
WL25-VC0704L-FM4	0,016	0,244	0,154													
WL25-VC0704L-FP4	0,016	0,244	0,154	☺	☺	☺				☺						
WL25-VC0704L-MM4	0,016	0,244	0,154		☺		☺							☺		
WL25-VC0704L-MP4	0,016	0,244	0,154			☺	☺									
WL25-VC0708LTM-3	0,031	0,118	0,118													☺
WL25-VC0708L-FM4	0,031	0,260	0,181						☺	☺				☺	☺	
WL25-VC0708L-FP4	0,031	0,260	0,181	☺		☺	☺				☺					
WL25-VC0708L-MM4	0,031	0,260	0,181		☺		☺							☺		
WL25-VC0708L-MP4	0,031	0,260	0,181			☺	☺									
WL25-VC0702R-FM4	0,008	0,217	0,134													
WL25-VC0704RTM-3	0,016	0,118	0,118													☺
WL25-VC0704R-FM4	0,016	0,244	0,154													
WL25-VC0704R-FP4	0,016	0,244	0,154	☺		☺	☺				☺					
WL25-VC0704R-MM4	0,016	0,244	0,154		☺		☺							☺		
WL25-VC0704R-MP4	0,016	0,244	0,154			☺	☺									
WL25-VC0708RTM-3	0,031	0,118	0,118													☺
WL25-VC0708R-FM4	0,031	0,260	0,181						☺	☺				☺	☺	
WL25-VC0708R-FP4	0,031	0,260	0,181	☺		☺	☺				☺					
WL25-VC0708R-MM4	0,031	0,260	0,181		☺		☺							☺		
WL25-VC0708R-MP4	0,031	0,260	0,181			☺	☺									
WL25-VC0702N-FM4	0,008	0,236														
WL25-VC0704NTM-3	0,016	0,118														☺
WL25-VC0704N-FM4	0,016	0,248														
WL25-VC0704N-FP4	0,016	0,248		☺		☺	☺				☺					
WL25-VC0704N-MM4	0,016	0,248			☺		☺							☺		
WL25-VC0704N-MP4	0,016	0,248				☺	☺									
WL25-VC0708NTM-3	0,031	0,118														☺
WL25-VC0708N-FM4	0,031	0,280							☺	☺				☺	☺	
WL25-VC0708N-FP4	0,031	0,280		☺		☺	☺				☺					
WL25-VC0708N-MM4	0,031	0,280			☺		☺							☺	☺	
WL25-VC0708N-MP4	0,031	0,280				☺	☺									
WL25-VC0712N-MM4	0,047	0,291												☺	☺	
WL25-VC0712N-MP4	0,047	0,291				☺	☺									
WL25-VC0716N-MM4	0,063	0,343												☺	☺	
WL25-VC0716N-MP4	0,063	0,343				☺	☺									
WL25-RC0420NTM-3	0,079	0,126														☺
WL25-RC0420N-MU6	0,079	0,283													☺	☺
WL25-RC0525NTM-3	0,098	0,197														☺
WL25-RC0525N-MU6	0,098	0,272													☺	☺

HC = beschichtetes Hartmetall
BC = beschichtetes CBN

WALTER SELECT

Stabilita nářadí, obrobku a upnutí → velmi dobrá = ☺ → dobrá = ☺ → nepřilíš uspokojivá = ☺

☺ ☺ ☺ / * = Novinka v sortimentu

Stopkový nástroj – kopírovací soustružnický systém WL A 209

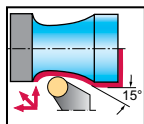
Stopkový nástroj – upínání pomocí upínky

CRSN

Walter Turn

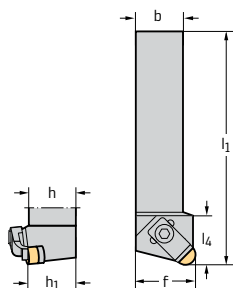


- Pro keramické VBD
- Upínání pomocí upínky s patkou ze slinutého karbidu



Nástroj

Označení	h = h ₁ mm	b mm	l ₁ mm	l ₄ mm	f mm	γ	λ _s	Typ
CRSNR2525M12-ID	25	25	150	28	32	-6°	-6°	RNGN1207 ..
CRSNR3225P12-ID	32	25	170	28	32	-6°	-6°	RN .. 1507 ..
CRSNR3232P15-ID	32	32	170	30	40	-6°	-6°	
CRSNL2525M12-ID	25	25	150	28	32	-6°	-6°	RNGN1207 ..
CRSNL3225P12-ID	32	25	170	28	32	-6°	-6°	RN .. 1507 ..
CRSNL3232P15-ID	32	32	170	30	40	-6°	-6°	



Square shank

Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení. | Měřeno pomocí etalonové destičky: RN .. 120700 / RN .. 150700 | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

Typ h = h ₁ [mm]	RN .. 1507 .. 32	RNGN1207 .. 25-32
Podložka	AP419-RN1507	
Podložka pro RN .. 1207 ..		AP418-RN1207
Šroub pro podložku Utahovací moment	FS2242 (SW 2) 2 Nm	FS2241 (T20) 5 Nm
Upínka se šroubem	PK258-SET	PK258-SET
Upínací podložka ze slinutého karbidu	FK380	FK380
Zahnutý klíč pro upínku	ISO2936-4 (SW 4)	ISO2936-4 (SW 4)
Torx key for shim		FS256 (T20)
Zahnutý klíč pro podložku	ISO2936-2 (SW 2)	

Příslušenství

Typ	RN .. 1507 ..	RNGN1207 ..
Podložka pro RN .. 1204 ..		AP421-RN1204

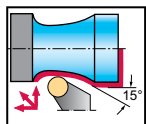
Stopkový nástroj - upínání pomocí upínky

CRSN...-P

Walter Turn

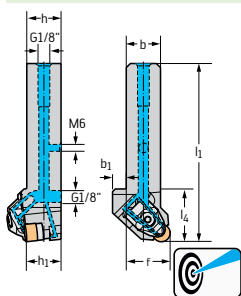


- Přesné chlazení
- Pro keramické VBD



Nástroj

Označení		$h = h_1$ mm	b mm	l_1 mm	l_2 mm	f mm	γ	λ_s	Typ
CRSNR2525X12-P		12	25	130	38,5	32	-6°	-6°	RNGN1207 ..
CRSNL2525X12-P		12	25	130	38,5	32	-6°	-6°	RNGN1207 ..



Square shank

Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení. | Měřeno pomocí etalonové destičky: RN .. 120700 | Připojovací sada pro přívod chlazení se závitem G 1/8" – viz Vestavné části a příslušenství | Doporučený maximální tlak chlazení činí 150 barů (2 175 psi) | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

	Typ h = h ₁ [mm]	RNGN1207 .. 25
	Podložka pro RN .. 1207 ..	AP418-RN1207
	Šroub pro podložku Utahovací moment	FS2241 (T20) 5 Nm
	Upínka	PK268
	Šroub pro upínku Utahovací moment	FS1474 (T20IP) 6,4 Nm
	Tlačná pružina	FS2298
	Závitový kolík G 1/8	FS2258 (SW 2)
	Závitový kolík M6	FS2288 (SW 3)
	Zahnutý klíč	FS1464 (T20IP)

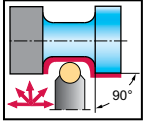
Příslušenství

	Typ	RNGN1207 ..
	(standardní vestavné části) Upínací sada	PK268-SET
	Podložka pro RN .. 1204 ..	AP421-RN1204

Stopkový nástroj – upínání pomocí upínky

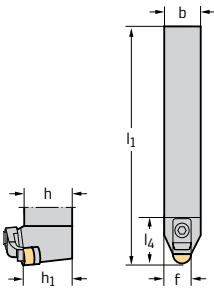
CRDN
Walter Turn


- Pro keramické VBD
- Upínání pomocí upínky s patkou ze slinutého karbidu



Nástroj

Označení		$h = h_1$ mm	b mm	l_1 mm	l_4 mm	f mm	γ	λ_s	Typ
CRDNN2525M12-ID	12	25	25	150	32	18,8	-8°	0°	RNGN1207 ..
CRDNN3225P12-ID	12	32	25	170	32	18,8	-8°	0°	



Square shank

 Měřeno pomocí etalonové destičky: RN .. 120700 | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

	Typ h = h ₁ [mm]	RNGN1207 .. 25–32
	Podložka pro RN .. 1207 ..	AP418-RN1207
	Šroub pro podložku Utahovací moment	FS2241 (T20) 5 Nm
	Upínka se šroubem	PK258-SET
	Upínací podložka ze slinutého karbidu	FK380
	Zahnutý klíč pro upínku	ISO2936-4 (SW 4)
	Praporkový klíč	FS256 (T20)

Příslušenství

	Typ	RNGN1207 ..
	Podložka pro RN .. 1204 ..	AP421-RN1204

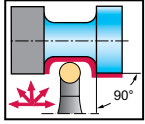
Stopkový nástroj – upínání pomocí upínky

CRDC

Walter Turn



- Pro keramické VBD
- Upínání pomocí upínky s patkou ze slinutého karbidu



Nástroj

Označení		h = h ₁ mm	b mm	f mm	l ₁ mm	l ₄ mm	γ	λ _s	Typ
CRDCN3225P09-A		32	25	17,2	170	31	0°	0°	RC . X0907 .. RP . X0907 ..
CRDCN3225P12-A		32	25	18,8	170	40	0°	0°	RC . X1207 .. RP . X1207 ..

Square shank

Měřeno pomocí etalonové destičky: RC .. 090700 / RC .. 120700 | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

	Typ h = h ₁ (mm)	RC . X0907 .. 32	RC . X1207 .. 32
	Podložka	AP416-RC0907	AP417-RC1207
	Upínací pouzdro	RS121	RS122
	Upínka se šroubem	PK257-SET	PK257-SET
	Šroub pro upínku Utahovací moment	FS2240 (SW 4) 8 Nm	FS2240 (SW 4) 8 Nm
	Zahnutý klíč pro upínku	ISO2936-4 (SW 4)	ISO2936-4 (SW 4)

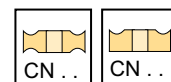
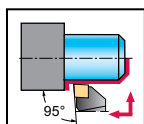
Držák – upínání pomocí upínky

C...-DCLN

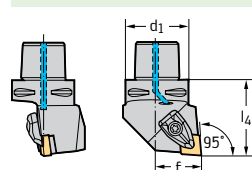
Walter Turn



– Walter Capto™



Nástroj







Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Označení		d_1	f mm	l_4 mm	D_{min} mm	D_{min2} mm	γ	λ_s	Typ	
C4-DCLNL-27050-12		12	C4	27	50	110	140	-6°	-6°	CN .. 1204 ..
C4-DCLNR-27050-12		12	C4	27	50	110	140	-6°	-6°	
C5-DCLNL-35060-12		12	C5	35	60	110	165	-6°	-6°	
C5-DCLNR-35060-12		12	C5	35	60	110	165	-6°	-6°	
C6-DCLNL-45065-12		12	C6	45	65	110	190	-6°	-6°	
C6-DCLNR-45065-12		12	C6	45	65	110	190	-6°	-6°	
C8-DCLNL-55080-12		12	C8	55	80	110	250	-6°	-6°	
C8-DCLNR-55080-12		12	C8	55	80	110	250	-6°	-6°	
C4-DCLNL-27055-16		16	C4	27	55	125	145	-6°	-6°	CN .. 1606 ..
C4-DCLNR-27055-16		16	C4	27	55	125	145	-6°	-6°	
C5-DCLNL-35060-16		16	C5	35	60	125	165	-6°	-6°	
C5-DCLNR-35060-16		16	C5	35	60	125	165	-6°	-6°	
C6-DCLNL-45065-16		16	C6	45	65	125	190	-6°	-6°	
C6-DCLNR-45065-16		16	C6	45	65	125	190	-6°	-6°	
C8-DCLNL-55080-16		16	C8	55	80	125	250	-6°	-6°	
C8-DCLNR-55080-16		16	C8	55	80	125	250	-6°	-6°	
C5-DCLNL-35060-19		19	C5	35	60	80	165	-6°	-6°	CN .. 1906 ..
C5-DCLNR-35060-19		19	C5	35	60	80	165	-6°	-6°	
C6-DCLNL-45065-19		19	C6	45	65	81	190	-6°	-6°	
C6-DCLNR-45065-19		19	C6	45	65	81	190	-6°	-6°	
C8-DCLNL-55080-19		19	C8	55	80	100	50	-6°	-6°	
C8-DCLNR-55080-19		19	C8	55	80	100	250	-6°	-6°	

Měřeno pomocí etalonové destičky: CN .. 120408 / CN .. 160612 / CN .. 190612 | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

	Typ d_1	CN .. 1204 .. C4–C8	CN .. 1606 .. C4–C8	CN .. 1906 .. C5–C8
	Podložka	AP301-CN12	AP302-CN16	AP303-CN19
	Šroub pro podložku Utahovací moment	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm	FS1463 (T20IP) 5 Nm	FS1463 (T20IP) 5 Nm
	Upínka	PK241	PK242	PK243
	Šroub pro upínku Utahovací moment	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm	FS1474 (T20IP) 6,4 Nm	FS1474 (T20IP) 6,4 Nm
	Tlačná pružina	FS1470	FS1471	FS1471
	Kolík	RS117	RS117	RS117
	Tryska chlazení a mazání	FS1475	FS1475	FS1475
	Praporkový klíč	FS1465 (T15IP)		
	Zahnutý klíč		FS1464 (T20IP)	FS1464 (T20IP)

Příslušenství				
	Typ	CN .. 1204 ..	CN .. 1606 ..	CN .. 1906 ..
	(standardní vestavné části) Upínací sada	PK241-SET	PK242-SET	PK243-SET
	Destička s otvorem Upínací sada ze slinutého karbidu	PK245-SET	PK246-SET	
	Destička s otvorem Upínací sada ze slinutého karbidu	PK254-SET		
	Podložka pro CN .. 1207 ..	AP411-CN1207		

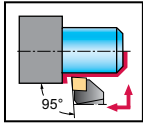
Držák – upínání pomocí upínky

C...-DCLN...-P

Walter Turn



– Přesné chlazení
– Walter Capto™



Nástroj

Obrazek	Obrazek	Označení	d ₁	f mm	l ₄ mm	D _{min} mm	D _{min2} mm	γ	λ _s	Typ	
		C4-DCLNR-27050-12-P	12	C4	27	50	500	500	-6°	-6°	CN .. 1204 ..
		C5-DCLNR-35060-12-P	12	C5	35	60	600	600	-6°	-6°	
		C6-DCLNR-45065-12-P	12	C6	45	65	600	600	-6°	-6°	
		C8-DCLNR-55080-12-P	12	C8	55	80	700	700	-6°	-6°	
		C5-DCLNR-35060-16-P	16	C5	35	60	600	600	-5,5°	-6,4°	CN .. 1606 ..
		C6-DCLNR-45065-16-P	16	C6	45	65	600	600	-6°	-6°	
		C8-DCLNR-55080-16-P	16	C8	55	80	700	700	-5,5°	-6,4°	
		C4-DCLNL-27050-12-P	12	C4	27	50	500	500	-6°	-6°	CN .. 1204 ..
C5-DCLNL-35060-12-P	12	C5	35	60	600	600	-6°	-6°			
C6-DCLNL-45065-12-P	12	C6	45	65	600	600	-6°	-6°			
C8-DCLNL-55080-12-P	12	C8	55	80	700	700	-6°	-6°			
C5-DCLNL-35060-16-P	16	C5	35	60	600	600	-5,5°	-6,4°	CN .. 1606 ..		
C6-DCLNL-45065-16-P	16	C6	45	65	600	600	-6°	-6°			
C8-DCLNL-55080-16-P	16	C8	55	80	700	700	-5,5°	-6,4°			

Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení. | Měřeno pomocí etalonové destičky: CN .. 120408 / CN .. 160612 | Doporučený maximální tlak chlazení činí 150 barů (2 175 psi) | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

Obrazek	Typ d ₁	CN .. 1204 .. C4–C8	CN .. 1606 .. C5–C8
	Podložka	AP301-CN12	AP302-CN16
	Šroub pro podložku Utahovací moment	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm	FS1463 (T20IP) 5 Nm
	Upínka	PK255	PK267
	Šroub pro upínku Utahovací moment	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm	FS1474 (T20IP) 6,4 Nm
	Tlačná pružina	FS2188	FS2298
	Praporkový klíč	FS1465 (T15IP)	
	Zahnutý klíč		FS1464 (T20IP)

Příslušenství

Obrazek	Typ	CN .. 1204 ..	CN .. 1606 ..
	(standardní vestavné části) Upínací sada	PK255-SET	PK267-SET

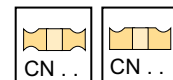
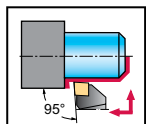
Držák – pákové upínání

C...-PCLN

Walter Turn



– Walter Capto™



Nástroj


Označení		d_1	f mm	l_4 mm	D_{min} mm	D_{min2} mm	γ	λ_s	Typ	
C3-PCLNL-22040-12		12	C3	22	40	60	116	-6°	-6°	CN .. 1204 ..
C3-PCLNR-22040-12		12	C3	22	40	60	116	-6°	-6°	
C4-PCLNL-27050-12		12	C4	27	50	60	140	-6°	-6°	
C4-PCLNR-27050-12		12	C4	27	50	60	140	-6°	-6°	
C5-PCLNL-35060-12		12	C5	35	60	65	165	-6°	-6°	
C5-PCLNR-35060-12		12	C5	35	60	65	165	-6°	-6°	
C6-PCLNL-45065-12		12	C6	45	65	81	190	-6°	-6°	
C6-PCLNR-45065-12		12	C6	45	65	81	190	-6°	-6°	
C8-PCLNL-55080-12		12	C8	55	80	100	250	-6°	-6°	CN .. 1606 ..
C8-PCLNR-55080-12		12	C8	55	80	100	250	-6°	-6°	
C4-PCLNL-27050-16		16	C4	27	50	80	140	-6°	-6°	
C4-PCLNR-27050-16		16	C4	27	50	80	140	-6°	-6°	
C5-PCLNL-35060-16		16	C5	35	60	80	165	-6°	-6°	
C5-PCLNR-35060-16		16	C5	35	60	80	165	-6°	-6°	
C6-PCLNL-45065-16		16	C6	45	65	81	190	-6°	-6°	
C6-PCLNR-45065-16		16	C6	45	65	81	190	-6°	-6°	
C8-PCLNL-55080-16		16	C8	55	80	100	250	-6°	-6°	CN .. 1906 ..
C8-PCLNR-55080-16		16	C8	55	80	100	250	-6°	-6°	
C6-PCLNL-45065-19		19	C6	45	65	1	190	-6°	-6°	
C6-PCLNR-45065-19		19	C6	45	65	81	190	-6°	-6°	
C8-PCLNL-55080-19		19	C8	55	80	100	250	-6°	-6°	
C8-PCLNR-55080-19		19	C8	55	80	100	250	-6°	-6°	
C8-PCLNL-55080-25		25	C8	55	80	150	250	-6°	-6°	
C8-PCLNR-55080-25		25	C8	55	80	150	250	-6°	-6°	

Měřeno pomocí etalonové destičky: CN .. 120408 / CN .. 160612 / CN .. 190612 / CN .. 250924 | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com
 | Tělo i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

Typ d_1	CN .. 1204 .. C3-C4	CN .. 1204 .. C5-C6	CN .. 1204 .. C8	CN .. 1606 .. C4	CN .. 1606 .. C5-C6	CN .. 1606 .. C8	CN .. 1906 .. C6	CN .. 1906 .. C8	CN .. 2509 .. C8
Podložka	AP134-CN1216	AP134-CN1216	AP134-CN1216	AP135-CN1624	AP135-CN1624	AP135-CN1624	AP136-CN1924	AP136-CN1924	AP192-CN2524
Páka	KN102	KN102	KN102	KN104	KN104	KN104	KN106	KN106	KN107
Upínací šroub Utahovací moment	FS352 (SW 3) 5 Nm	FS352 (SW 3) 5 Nm	FS352 (SW 3) 5 Nm	FS354 (SW 3) 5 Nm	FS354 (SW 3) 5 Nm	FS354 (SW 3) 5 Nm	FS356 (SW 4) 10 Nm	FS356 (SW 4) 10 Nm	FS357 (SW 5) 14 Nm
Trubkový kolík	RS102	RS102	RS102	RS103	RS103	RS103	RS104	RS104	RS105
Montážní trn	MD101	MD101	MD101	MD102	MD102	MD102	MD102	MD102	MD103
Tryska chlazení a mazání	FS1477	FS1476	FS1479	FS1477	FS1476	FS1479	FS1476	FS1479	FS1479
Zahnutý klíč	ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-4 (SW 4)	ISO2936-4 (SW 4)	ISO2936-5 (SW 5)

Příslušenství

	Typ	CN .. 1204 ..	CN .. 1606 ..	CN .. 1906 ..	CN .. 2509 ..
	Podložka	AP134-CN1208	AP135-CN1616	AP136-CN1912	

Držák – upínání pomocí upínky

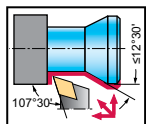
C...-DDHN...-P

mm

Walter Turn



- Přesné chlazení
- Walter Capto™



Nástroj

Označení		d_1	f mm	l_4 mm	D_{min} mm	D_{min2} mm	γ	λ_s	Typ	
C6-DDHNR-45065-15-P		15	C6	45	65	500	700	-6°	7°	DN .. 1506 ..
C6-DDHNL-45065-15-P		15	C6	45	65	500	700	-6°	-7°	DN .. 1506 ..

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení. | Měřeno pomocí etalonové destičky: DN .. 150608 | Doporučený maximální tlak chlazení činí 150 barů (2 175 psi) | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

Typ	d_1	DN .. 1506 ..
	Podložka	AP304-DN15
	Šroub pro podložku Utahovací moment	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm
	Upínka	PK256
	Šroub pro upínku Utahovací moment	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm
	Tlačná pružina	FS2188
	Praporkový klíč	FS1465 (T15IP)

Příslušenství

Typ	DN .. 1506 ..	
	(standardní vestavné části) Upínací sada	PK256-SET
	Podložka pro DN .. 1504..	AP304-DN1504

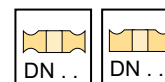
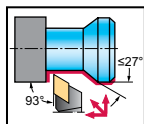
Držák – upínání pomocí upínky

C...-DDJN

Walter Turn



– Walter Capto™



Nástroj

Označení		d_1	f mm	l_4 mm	D_{min} mm	D_{min2} mm	γ	λ_s	Typ	
C4-DDJNL-27050-11		11	C4	27	50	60	140	-6°	-7°	DN .. 1104 ..
C4-DDJNR-27050-11		11	C4	27	50	60	140	-6°	-7°	
C5-DDJNL-35060-11		11	C5	35	60	65	165	-6°	-7°	
C5-DDJNR-35060-11		11	C5	35	60	65	165	-6°	-7°	
C6-DDJNL-45065-11		11	C6	45	65	81	190	-6°	-7°	
C6-DDJNR-45065-11		11	C6	45	65	81	190	-6°	-7°	
C4-DDJNL-27055-15		15	C4	27	55	110	145	-6°	-7°	DN .. 1506 ..
C4-DDJNR-27055-15		15	C4	27	55	110	145	-6°	-7°	
C5-DDJNL-35060-15		15	C5	35	60	110	165	-6°	-7°	
C5-DDJNR-35060-15		15	C5	35	60	110	165	-6°	-7°	
C6-DDJNL-45065-15		15	C6	45	65	110	190	-6°	-7°	
C6-DDJNR-45065-15		15	C6	45	65	110	190	-6°	-7°	
C8-DDJNL-55080-15		15	C8	55	80	110	250	-6°	-7°	
C8-DDJNR-55080-15		15	C8	55	80	110	250	-6°	-7°	

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Měřeno pomocí etalonové destičky: DN .. 110408 / DN .. 150608 | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky


Vestavné části

Typ d_1	DN .. 1104 .. C4	DN .. 1104 .. C5–C6	DN .. 1506 .. C4	DN .. 1506 .. C5	DN .. 1506 .. C6	DN .. 1506 .. C8
Podložka	AP305-DN11	AP305-DN11	AP304-DN15	AP304-DN15	AP304-DN15	AP304-DN15
Šroub pro podložku Utahovací moment	FS1462 (T9IP) 1,5 Nm	FS1462 (T9IP) 1,5 Nm	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm
Upínka	PK240	PK240	PK241	PK241	PK241	PK241
Šroub pro upínku Utahovací moment	FS1472 (T9IP) 1,7 Nm	FS1472 (T9IP) 1,7 Nm	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm
Tlačná pružina	FS1469	FS1469	FS1470	FS1470	FS1470	FS1470
Kolík	RS116	RS116	RS117	RS117	RS117	RS117
Tryska chlazení a mazání	FS1477	FS1476	FS1477	FS1475	FS1476	FS1479
Praporkový klíč	FS1466 (T9IP)	FS1466 (T9IP)	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)

Příslušenství

Typ	DN .. 1104 ..	DN .. 1506 ..
(standardní vestavné části) Upínací sada	PK240-SET	PK241-SET
Destička bez otvoru Upínací sada ze slinutého karbidu		PK245-SET
Destička bez otvoru Upínací sada ze slinutého karbidu		PK254-SET
Podložka pro DN .. 1504..		AP304-DN1504

Příslušenství

	Typ	DN .. 1104 ..	DN .. 1506 ..
	Podložka pro DN .. 1507 ..		AP412-DN1507

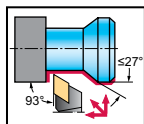
Držák – upínání pomocí upínky

C...-DDJN...-P

Walter Turn



– Přesné chlazení
– Walter Capto™



Nástroj

Označení		d_1	f mm	l_4 mm	D_{min} mm	D_{min2} mm	γ	λ_s	Typ	
C4-DDJNR-27055-11-P		11	C4	27	55	500	500	-6°	-7°	DN .. 1104 ..
C4-DDJNR-27055-15-P		15	C4	27	55	500	500	-6°	-7°	DN .. 1506 ..
C5-DDJNR-35060-15-P		15	C5	35	60	500	600	-6°	-7°	
C6-DDJNR-45065-15-P		15	C6	45	65	500	600	-6°	-7°	
C8-DDJNR-55080-15-P		15	C8	55	80	1.100	700	-6°	-7°	
C4-DDJNL-27055-11-P		11	C4	27	55	500	500	-6°	-7°	DN .. 1104 ..
C4-DDJNL-27055-15-P		15	C4	27	55	500	500	-6°	-7°	DN .. 1506 ..
C5-DDJNL-35060-15-P		15	C5	35	60	500	600	-6°	-7°	
C6-DDJNL-45065-15-P		15	C6	45	65	500	600	-6°	-7°	
C8-DDJNL-55080-15-P		15	C8	55	80	1.100	700	-6°	-7°	

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení. | Měřeno pomocí etalonové destičky: DN .. 110408 / DN .. 150608 | Doporučený maximální tlak chlazení činí 150 barů (2 175 psi) | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

	Typ d_1	DN .. 1104 .. C4	DN .. 1506 .. C4-C8
	Podložka	AP305-DN11	AP304-DN15
	Šroub pro podložku Utahovací moment	FS1462 (T9IP) 1,5 Nm	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm
	Upínka	PK255	PK256
	Šroub pro upínku Utahovací moment	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm
	Tlačná pružina	FS2188	FS2188
	Praporkový klíč	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)

Příslušenství

	Typ	DN .. 1104 ..	DN .. 1506 ..
	(standardní vestavné části) Upínací sada	PK255-SET	PK256-SET
	Podložka pro DN .. 1504..		AP304-DN1504

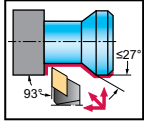
Držák – pákové upínání

C...-PDJN

Walter Turn



– Walter Capto™



Nástroj

Označení		d_1	f mm	l_4 mm	D_{min} mm	D_{min2} mm	γ	λ_s	Typ	
C3-PDJNL-22045-11		11	C3	22	45	80	116	-6°	-7°	DN .. 1104 ..
C3-PDJNR-22045-11		11	C3	22	45	80	116	-6°	-7°	
C4-PDJNL-27050-11		11	C4	27	50	80	140	-6°	-7°	
C4-PDJNR-27050-11		11	C4	27	50	80	140	-6°	-7°	
C5-PDJNL-35060-11		11	C5	35	60	80	165	-6°	-7°	DN .. 1506 ..
C5-PDJNR-35060-11		11	C5	35	60	80	165	-6°	-7°	
C4-PDJNL-27050-15		15	C4	27	50	80	140	-6°	-7°	
C4-PDJNR-27050-15		15	C4	27	50	80	140	-6°	-7°	
C5-PDJNL-35060-15		15	C5	35	60	80	165	-6°	-7°	DN .. 1506 ..
C5-PDJNR-35060-15		15	C5	35	60	80	165	-6°	-7°	
C6-PDJNL-45065-15		15	C6	45	65	80	190	-6°	-7°	DN .. 1506 ..
C6-PDJNR-45065-15		15	C6	45	65	80	190	-6°	-7°	

Měřeno pomocí etalonové destičky: DN .. 110408 / DN .. 150608 | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

Typ d_1	DN .. 1104 .. C3–C4	DN .. 1104 .. C5	DN .. 1506 .. C4	DN .. 1506 .. C5–C6	
	Podložka	AP171-DN1112	AP171-DN1112	AP145-DN1516	AP145-DN1516
	Páka	KN119	KN119	KN103	KN103
	Upínací šroub Utahovací moment	FS351 (SW 2,5) 2 Nm	FS351 (SW 2,5) 2 Nm	FS355 (SW 3) 5 Nm	FS355 (SW 3) 5 Nm
	Trubkový kolík	RS101	RS101	RS102	RS102
	Montážní trn	MD101	MD101	MD101	MD101
	Tryska chlazení a mazání	FS1477	FS1476	FS1477	FS1476
	Zahnutý klíč	ISO2936-2,5 (SW 2,5)	ISO2936-2,5 (SW 2,5)	ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-3 (SW 3)

Příslušenství

Typ	DN .. 1104 ..	DN .. 1506 ..	
	Podložka	AP171-DN1108	AP145-DN1508
	Podložka pro DN .. 1504..		AP357-DN1508
	Podložka pro DN .. 1504..		AP357-DN1516

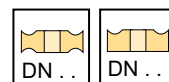
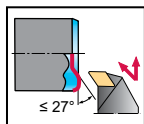
Držák – upínání pomocí upínky

C...-DDUN

Walter Turn



– Walter Capto™



Nástroj

Označení		d_1	f mm	l_4 mm	D_{min} mm	D_{min2} mm	γ	λ_s	Typ	
C4-DDUNL-27050-15		15	C4	27	50	110	140	-6°	-7°	DN .. 1506 ..
C4-DDUNR-27050-15		15	C4	27	50	110	140	-6°	-7°	
C5-DDUNL-35060-15		15	C5	35	60	110	165	-6°	-7°	
C5-DDUNR-35060-15		15	C5	35	60	110	165	-6°	-7°	
C6-DDUNL-45065-15		15	C6	45	65	110	190	-6°	-7°	
C6-DDUNR-45065-15		15	C6	45	65	110	190	-6°	-7°	
C8-DDUNL-55080-15		15	C8	55	80	110	250	-6°	-7°	
C8-DDUNR-55080-15		15	C8	55	80	110	250	-6°	-7°	

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Měřeno pomocí etalonové destičky: DN .. 150608 | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

Typ d_1	DN .. 1506 .. C4	DN .. 1506 .. C5-C6	DN .. 1506 .. C8	
	Podložka	AP304-DN15	AP304-DN15	AP304-DN15
	Šroub pro podložku Utahovací moment	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm
	Upínka	PK241	PK241	PK241
	Šroub pro upínku Utahovací moment	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm
	Tlačná pružina	FS1471	FS1471	FS1471
	Kolík	RS117	RS117	RS117
	Tryska chlazení a mazání	FS1477	FS1476	FS1479
	Praporkový klíč	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)

Příslušenství

Typ	DN .. 1506 ..
(standardní vestavné části) Upínací sada	PK241-SET
Destička bez otvoru Upínací sada ze slinutého karbidu	PK245-SET
Destička bez otvoru Upínací sada ze slinutého karbidu	PK254-SET
Podložka pro DN .. 1504..	AP304-DN1504
Podložka pro DN .. 1507 ..	AP412-DN1507

Držák – upínání pomocí upínky

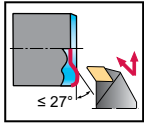
C...-DDUN...-P

mm

Walter Turn



- Přesné chlazení
- Walter Capto™



Nástroj

Označení		d_1	f mm	l_4 mm	D_{min} mm	D_{min2} mm	γ	λ_s	Typ	
C6-DDUNR-45065-15-P		15	C6	45	65	500	600	-6,5°	-6°	DN .. 1506 ..
C6-DDUNL-45065-15-P		15	C6	45	65	500	600	-6,5°	-6°	DN .. 1506 ..

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení. | Měřeno pomocí etalonové destičky: DN .. 150608 | Doporučený maximální tlak chlazení činí 150 barů (2 175 psi) | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

Typ	d_1	DN .. 1506 ..
	Podložka	AP304-DN15
	Šroub pro podložku Utahovací moment	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm
	Upínka	PK256
	Šroub pro upínku Utahovací moment	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm
	Tlačná pružina	FS2188
	Praporkový klíč	FS1465 (T15IP)

Příslušenství

Typ	DN .. 1506 ..	
	(standardní vestavné části) Upínací sada	PK256-SET
	Podložka pro DN .. 1504..	AP304-DN1504

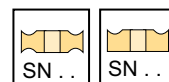
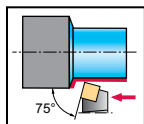
Držák – upínání pomocí upínky

C...-DSRN

Walter Turn



– Walter Capto™



Nástroj

Označení		d ₁	f mm	l ₄ mm	D _{min} mm	D _{min2} mm	γ	λ _s	Typ
C4-DSRNL-22050-12		12	C4	22	50	140	-6°	-6°	SN .. 1204 ..
C4-DSRNR-22050-12		12	C4	22	50	140	-6°	-6°	
C5-DSRNL-27060-12		12	C5	27	60	165	-6°	-6°	SN .. 1506 ..
C5-DSRNR-27060-12		12	C5	27	60	165	-6°	-6°	
C6-DSRNL-35065-12		12	C6	35	65	190	-6°	-6°	SN .. 1906 ..
C6-DSRNR-35065-12		12	C6	35	65	190	-6°	-6°	
C5-DSRNL-27060-15		15	C5	27	60	165	-6°	-6°	SN .. 2507 ..
C5-DSRNR-27060-15		15	C5	27	60	165	-6°	-6°	
C6-DSRNL-35065-15		15	C6	35	65	190	-6°	-6°	SN .. 1906 ..
C6-DSRNR-35065-15		15	C6	35	65	190	-6°	-6°	
C6-DSRNL-35065-19		19	C6	35	65	190	-6°	-6°	SN .. 1906 ..
C6-DSRNR-35065-19		19	C6	35	65	190	-6°	-6°	
C8-DSRNL-45080-19		19	C8	45	80	250	-6°	-6°	SN .. 2507 ..
C8-DSRNR-45080-19		19	C8	45	80	250	-6°	-6°	
C8-DSRNL-45080-25		25	C8	45	80	250	-6°	-6°	SN .. 2507 ..
C8-DSRNR-45080-25		25	C8	45	80	250	-6°	-6°	

Měřeno pomocí etalonové destičky: SN .. 120408 / SN .. 150612 / SN .. 190612 / SN .. 250724 | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com
 | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky




Vestavné části

Typ d ₁	SN .. 1204 .. C4–C6	SN .. 1506 .. C5–C6	SN .. 1906 .. C6–C8	SN .. 2507 .. C8	
	Podložka	AP308-SN12	AP309-SN15	AP310-SN19	AP351-SN25
	Šroub pro podložku Utahovací moment	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm	FS1463 (T20IP) 5 Nm	FS1463 (T20IP) 5 Nm	FS1589 (T25IP) 9,5 Nm
	Upínka	PK241	PK242	PK243	PK301
	Šroub pro upínku Utahovací moment	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm	FS1474 (T20IP) 6,4 Nm	FS1474 (T20IP) 6,4 Nm	FS1591 (T25IP) 9,5 Nm
	Tlačná pružina	FS1470	FS1471	FS1471	FS1471
	Kolík	RS117	RS117	RS117	RS117
	Tryska chlazení a mazání	FS1475	FS1475	FS1475	FS1475
	Praporkový klíč	FS1465 (T15IP)			
	Zahnutý klíč		FS1464 (T20IP)	FS1464 (T20IP)	FS1592 (T25IP)

Příslušenství

Typ	SN .. 1204 ..	SN .. 1506 ..	SN .. 1906 ..	SN .. 2507 ..
(standardní vestavné části) Upínací sada	PK241-SET	PK242-SET	PK243-SET	PK301-SET
 Destička s otvorem Upínací sada ze slinutého karbidu	PK245-SET	PK246-SET		

Příslušenství

	Typ	SN .. 1204 ..	SN .. 1506 ..	SN .. 1906 ..	SN .. 2507 ..
	Destička s otvorem Upínací sada ze slinutého karbidu	PK254-SET			
	Podložka pro SN .. 1207 ..	AP413-SN1207			
	Podložka pro SN .. 2509 ..				AP351-SN2509

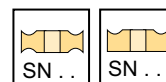
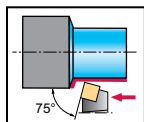
Držák – pákové upínání

C...-PSRN

Walter Turn



– Walter Capto™



Nástroj

Označení		d_1	f mm	l_4 mm	D_{min} mm	D_{min2} mm	γ	λ_s	Typ
C6-PSRNL-35065-19		19	C6	35	65		-6°	-6°	SN .. 1906 ..
C6-PSRNR-35065-19		19	C6	35	65		-6°	-6°	
C8-PSRNL-45080-19		19	C8	45	80		-6°	-6°	
C8-PSRNR-45080-19		19	C8	45	80		-6°	-6°	
C8-PSRNL-45080-25		25	C8	45	80		-6°	-6°	SN .. 2507 ..
C8-PSRNR-45080-25		25	C8	45	80		-6°	-6°	

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Měřeno pomocí etalonové destičky: SN .. 190612 / SN .. 250724 | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

Typ d_1	SN .. 1906 .. C6	SN .. 1906 .. C8	SN .. 2507 .. C8
Podložka	AP143-SN1924	AP143-SN1924	AP144-SN2524
Páka	KN106	KN106	KN107
Upínací šroub Utahovací moment	FS356 (SW 4) 10 Nm	FS356 (SW 4) 10 Nm	FS357 (SW 5) 14 Nm
Trubkový kolík	RS104	RS104	RS105
Montážní trn	MD102	MD102	MD103
Zahnutý klíč	ISO2936-4 (SW 4)	ISO2936-4 (SW 4)	ISO2936-5 (SW 5)
Tryska chlazení a mazání	FS1476	FS1479	FS1479

Příslušenství

Typ	SN .. 1906 ..	SN .. 2507 ..
Podložka	AP143-SN1912	AP191-SN250924

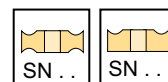
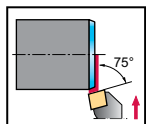
Držák – upínání pomocí upínky

C...-DSKN

Walter Turn

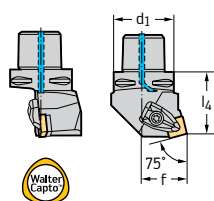


– Walter Capto™



Nástroj

Označení		d ₁	f mm	l ₄ mm	D _{min} mm	D _{min2} mm	γ	λ _s	Typ	
C4-DSKNL-27050-12		12	C4	27	50	110		-6°	-6°	SN .. 1204 ..
C4-DSKNR-27050-12		12	C4	27	50	110		-6°	-6°	
C5-DSKNL-35060-12		12	C5	35	60	110		-6°	-6°	
C5-DSKNR-35060-12		12	C5	35	60	110		-6°	-6°	
C6-DSKNL-45065-12		12	C6	45	65	110		-6°	-6°	SN .. 1506 ..
C6-DSKNR-45065-12		12	C6	45	65	110		-6°	-6°	
C5-DSKNL-35060-15		15	C5	35	60	125		-6°	-6°	SN .. 1906 ..
C5-DSKNR-35060-15		15	C5	35	60	125		-6°	-6°	
C6-DSKNL-45065-19		19	C6	45	65	125		-6°	-6°	SN .. 1906 ..
C6-DSKNR-45065-19		19	C6	45	65	125		-6°	-6°	
C8-DSKNL-55080-19		19	C8	55	80	125		-6°	-6°	SN .. 1906 ..
C8-DSKNR-55080-19		19	C8	55	80	125		-6°	-6°	



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Měřeno pomocí etalonové destičky: SN .. 120408 / SN .. 150612 / SN .. 190612 | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

Typ d ₁	SN .. 1204 .. C4	SN .. 1204 .. C5–C6	SN .. 1506 .. C5	SN .. 1906 .. C6	SN .. 1906 .. C8
	Podložka	AP308-SN12	AP308-SN12	AP309-SN15	AP310-SN19
	Šroub pro podložku Utahovací moment	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm	FS1463 (T20IP) 5 Nm	FS1463 (T20IP) 5 Nm
	Upínka	PK241	PK241	PK242	PK243
	Šroub pro upínku Utahovací moment	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm	FS1474 (T20IP) 6,4 Nm	FS1474 (T20IP) 6,4 Nm
	Tlačná pružina	FS1470	FS1470	FS1471	FS1471
	Kolík	RS117	RS117	RS117	RS117
	Tryska chlazení a mazání	FS1477	FS1476	FS1476	FS1476
	Praporkový klíč	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)		
	Zahnutý klíč			FS1464 (T20IP)	FS1464 (T20IP)

Příslušenství

Typ	SN .. 1204 ..	SN .. 1506 ..	SN .. 1906 ..
 (standardní vestavné části) Upínací sada	PK241-SET	PK242-SET	PK243-SET
 Destička s otvorem Upínací sada ze slinutého karbidu	PK245-SET	PK246-SET	
 Destička s otvorem Upínací sada ze slinutého karbidu	PK254-SET		
 Podložka pro SN .. 1207 ..	AP413-SN1207		

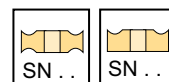
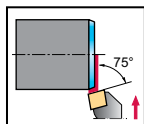
Držák – pákové upínání

C...-PSKN

Walter Turn



– Walter Capto™



Nástroj

Označení		d_1	f mm	l_4 mm	D_{min} mm	D_{min2} mm	γ	λ_s	Typ	
C6-PSKNL-45065-15		15	C6	45	65	81	190	-6°	-6°	SN .. 1506 ..
C6-PSKNR-45065-15		15	C6	45	65	81	190	-6°	-6°	SN .. 1506 ..
C6-PSKNL-45065-19		19	C6	45	65	81	190	-6°	-6°	SN .. 1906 ..
C6-PSKNR-45065-19		19	C6	45	65	81	190	-6°	-6°	SN .. 1906 ..
C8-PSKNL-55080-19		19	C8	55	80	100	250	-6°	-6°	SN .. 1906 ..
C8-PSKNR-55080-19		19	C8	55	80	100	250	-6°	-6°	SN .. 1906 ..

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Měřeno pomocí etalonové destičky: SN .. 150612 / SN .. 190612 | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

Typ d_1	SN .. 1506 .. C6	SN .. 1906 .. C6	SN .. 1906 .. C8
Podložka	AP142-SN1524	AP143-SN1924	AP143-SN1924
Páka	KN104	KN106	KN106
Upínací šroub Utahovací moment	FS354 (SW 3) 5 Nm	FS356 (SW 4) 10 Nm	FS356 (SW 4) 10 Nm
Trubkový kolík	RS103	RS104	RS104
Montážní trn	MD102	MD102	MD102
Tryska chlazení a mazání	FS1476	FS1476	FS1479
Zahnutý klíč	ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-4 (SW 4)	ISO2936-4 (SW 4)

Příslušenství

Typ	SN .. 1506 ..	SN .. 1906 ..
Podložka	AP142-SN1516	AP143-SN1912

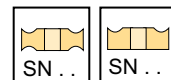
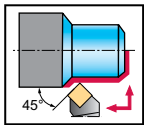
Držák – upínání pomocí upínky

C...-DSSN

Walter Turn



– Walter Capto™



Nástroj

Označení		d ₁	f mm	f ₁ mm	l ₄ mm	l ₂₀ mm	D _{min} mm	D _{min2} mm	γ	λ _s	Typ	
C4-DSSNL-27042-12		12	C4	27	19	42	50	110	140	-8°	0°	SN .. 1204 ..
C4-DSSNR-27042-12		12	C4	27	19	42	50	110	140	-8°	0°	
C5-DSSNL-35052-12		12	C5	35	27	52	60	110	165	-8°	0°	
C5-DSSNR-35052-12		12	C5	35	27	52	60	110	165	-8°	0°	
C6-DSSNL-45056-12		12	C6	45	37	56	64	110	190	-8°	0°	
C6-DSSNR-45056-12		12	C6	45	37	56	64	110	190	-8°	0°	
C4-DSSNL-27045-15		15	C4	27	17	45	55	125	145	-8°	0°	SN .. 1506 ..
C4-DSSNR-27045-15		15	C4	27	17	45	55	125	145	-8°	0°	
C5-DSSNL-35050-15		15	C5	35	25	50	60	125	165	-8°	0°	
C5-DSSNR-35050-15		15	C5	35	25	50	60	125	165	-8°	0°	
C6-DSSNL-45054-15		15	C6	45	35	54	60	125	190	-8°	0°	
C6-DSSNR-45054-15		15	C6	45	35	54	60	125	190	-8°	0°	
C6-DSSNL-45052-19		19	C6	45	33	52	64	125	190	-8°	0°	SN .. 1906 ..
C6-DSSNR-45052-19		19	C6	45	33	52	64	125	190	-8°	0°	

Měřeno pomocí etalonové destičky: SN .. 120408 / SN .. 150612 / SN .. 190612 | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky


Vestavné části

Typ d ₁	SN .. 1204 .. C4	SN .. 1204 .. C5	SN .. 1204 .. C6	SN .. 1506 .. C4	SN .. 1506 .. C5	SN .. 1506 .. C6	SN .. 1906 .. C6
	Podložka	AP308-SN12	AP308-SN12	AP308-SN12	AP309-SN15	AP309-SN15	AP310-SN19
	Šroub pro podložku Utahovací moment	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm	FS1463 (T20IP) 5 Nm	FS1463 (T20IP) 5 Nm	FS1463 (T20IP) 5 Nm
	Upínka	PK241	PK241	PK241	PK242	PK242	PK243
	Šroub pro upínku Utahovací moment	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm	FS1474 (T20IP) 6,4 Nm	FS1474 (T20IP) 6,4 Nm	FS1474 (T20IP) 6,4 Nm
	Tlačná pružina	FS1470	FS1470	FS1470	FS1471	FS1471	FS1471
	Kolík	RS117	RS117	RS117	RS117	RS117	RS117
	Tryska chlazení a mazání	FS1477	FS1476	FS1475	FS1477	FS1476	FS1475
	Praporkový klíč	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)			
	Zahnutý klíč				FS1464 (T20IP)	FS1464 (T20IP)	FS1464 (T20IP)

Příslušenství

Typ	SN .. 1204 ..	SN .. 1506 ..	SN .. 1906 ..
 (standardní vestavné části) Upínací sada	PK241-SET	PK242-SET	PK243-SET
 Destička s otvorem Upínací sada ze slinutého karbidu	PK245-SET	PK246-SET	
 Destička s otvorem Upínací sada ze slinutého karbidu	PK254-SET		

Příslušenství

	Typ	SN .. 1204 ..	SN .. 1506 ..	SN .. 1906 ..
	Podložka pro SN .. 1207 ..	AP413-SN1207		

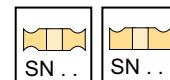
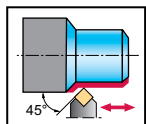
Držák – upínání pomocí upínky

C...-DSDN

Walter Turn

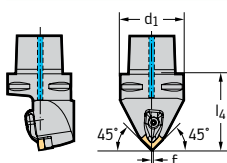


– Walter Capto™



Nástroj

Označení		d_1	f mm	l_4 mm	D_{min} mm	D_{min2} mm	γ	λ_s	Typ
C4-DSDNN-00050-12		12	C4	0	50		-6°	-6°	SN .. 1204 ..
C5-DSDNN-00060-12		12	C5	0	60		-6°	-6°	
C6-DSDNN-00065-12		12	C6	0	65		-6°	-6°	
C6-DSDNN-00070-19		19	C6	1	70		-6°	-6°	SN .. 1906 ..
C8-DSDNN-00080-25		25	C8	1	80		-6°	-6°	SN .. 2507 ..



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Měřeno pomocí etalonové destičky: SN .. 120408 / SN .. 190612 / SN .. 250724 | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

Typ d_1	SN .. 1204 .. C4	SN .. 1204 .. C5–C6	SN .. 1906 .. C6	SN .. 2507 .. C8
Podložka	AP308-SN12	AP308-SN12	AP310-SN19	AP351-SN25
Šroub pro podložku Utahovací moment	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm	FS1463 (T20IP) 5 Nm	FS1589 (T25IP) 9,5 Nm
Upínka	PK241	PK241	PK243	PK301
Šroub pro upínku Utahovací moment	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm	FS1474 (T20IP) 6,4 Nm	FS1591 (T25IP) 9,5 Nm
Tlačná pružina	FS1470	FS1470	FS1471	FS1471
Kolík	RS117	RS117	RS117	RS117
Tryska chlazení a mazání	FS1477	FS1475	FS1475	FS1475
Praporkový klíč	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)		
Zahnutý klíč			FS1464 (T20IP)	FS1592 (T25IP)

Příslušenství

Typ	SN .. 1204 ..	SN .. 1906 ..	SN .. 2507 ..
(standardní vestavné části) Upínací sada	PK241-SET	PK243-SET	PK301-SET
Destička bez otvoru Upínací sada ze slinutého karbidu	PK245-SET		
Destička bez otvoru Upínací sada ze slinutého karbidu	PK254-SET		
Podložka pro SN .. 1207 ..	AP413-SN1207		
Podložka pro SN .. 2509 ..			AP351-SN2509

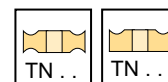
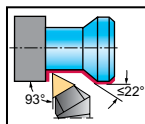
Držák – klínové upínání

C...-MTJN

Walter Turn



– Walter Capto™



Nástroj

	Označení		d_1	f mm	l_4 mm	D_{min} mm	D_{min2} mm	γ	λ_s	Typ
 Walter Capto™ in acc. with ISO 26623	C4-MTJNL-27050-16	16	C4	27	50			-6°	-6°	TN .. 1604 ..
	C4-MTJNR-27050-16	16	C4	27	50			-6°	-6°	
	C5-MTJNL-35060-16	16	C5	35	60			-6°	-6°	
	C5-MTJNR-35060-16	16	C5	35	60			-6°	-6°	
	C4-MTJNL-27050-22	22	C4	27	50			-6°	-6°	TN .. 2204 ..
	C4-MTJNR-27050-22	22	C4	27	50			-6°	-6°	
	C5-MTJNL-35060-22	22	C5	35	60			-6°	-6°	
	C5-MTJNR-35060-22	22	C5	35	60			-6°	-6°	
	C6-MTJNL-45065-22	22	C6	45	65			-6°	-6°	
	C6-MTJNR-45065-22	22	C6	45	65			-6°	-6°	

Měřeno pomocí etalonové destičky: TN .. 160408 / TN .. 220408 | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

	Typ d_1	TN .. 1604 .. C4	TN .. 1604 .. C5	TN .. 2204 .. C4	TN .. 2204 .. C5-C6
	Podložka	AP147	AP147	AP148	AP148
	Kolík	RS106	RS106	RS107	RS107
	Klínová upínací sada	FK303	FK303	FK304	FK304
	Zahnutý klíč	ISO2936-2,5 (SW 2,5)	ISO2936-2,5 (SW 2,5)	ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-3 (SW 3)
	Upínací šroub	FS358 (SW 3) 5 Nm	FS358 (SW 3) 5 Nm	FS358 (SW 3) 5 Nm	FS358 (SW 3) 5 Nm
	Tryska chlazení a mazání	FS1018	FS1019	FS1018	FS1476

Příslušenství

	Typ	TN .. 1604 ..	TN .. 2204 ..
	Podložka		AP149

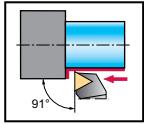
Držák – upínání pomocí upínky

C...-DTGN...-P

Walter Turn



- Přesné chlazení
- Walter Capto™



Nástroj			d_1	f mm	l_4 mm	D_{min} mm	D_{min2} mm	γ	λ_s	Typ
	C4-DTGNR-27050-16-P	16	C4	27	50	600	1.400	-6°	-6°	TN .. 1604 ..
	C4-DTGNL-27050-16-P	16	C4	27	50	600	1.400	-6°	-6°	TN .. 1604 ..

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení. | Měřeno pomocí etalonové destičky: TN .. 160408 | Doporučený maximální tlak chlazení činí 150 barů (2 175 psi) | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části	Typ d_1	TN .. 1604 .. C4
	Podložka	AP321-TN16
	Šroub pro podložku Utahovací moment	FS1462 (T9IP) 1,5 Nm
	Upínka	PK255
	Šroub pro upínku Utahovací moment	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm
	Tlačná pružina	FS2188
	Praporkový klíč	FS1465 (T15IP)

Příslušenství	Typ	TN .. 1604 ..
	(standardní vestavné části) Upínací sada	PK255-SET

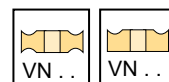
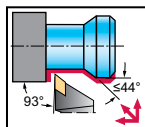
Držák – upínání pomocí upínky

C...-DVJN

Walter Turn



– Walter Capto™



Nástroj

Označení		d_1	f mm	l_4 mm	D_{min} mm	D_{min2} mm	γ	λ_s	Typ	
C4-DVJNL-27062-16		16	C4	27	62	60	152	-4°	-13°	VN .. 1604 ..
C4-DVJNR-27062-16		16	C4	27	62	60	152	-4°	-13°	
C5-DVJNL-35065-16		16	C5	35	65	65	170	-4°	-13°	
C5-DVJNR-35065-16		16	C5	35	65	65	170	-4°	-13°	
C6-DVJNL-45065-16		16	C6	45	65	81	190	-4°	-13°	
C6-DVJNR-45065-16		16	C6	45	65	81	190	-4°	-13°	
C8-DVJNL-55080-16		16	C8	55	80	100	250	-4°	-13°	
C8-DVJNR-55080-16		16	C8	55	80	100	250	-4°	-13°	

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Měřeno pomocí etalonové destičky: VN .. 160408 | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

Typ d_1	VN .. 1604 .. C4	VN .. 1604 .. C5-C6	VN .. 1604 .. C8
Podložka	AP312-VN16	AP312-VN16	AP312-VN16
Šroub pro podložku Utahovací moment	FS1467 (T15IP) 3 Nm	FS1467 (T15IP) 3 Nm	FS1467 (T15IP) 3 Nm
Upínka	PK244	PK244	PK244
Šroub pro upínku Utahovací moment	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm
Tlačná pružina	FS1470	FS1470	FS1470
Kolík	RS117	RS117	RS117
Tryska chlazení a mazání	FS1477	FS1476	FS1479
Praporkový klíč	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)

Příslušenství

Typ	VN .. 1604 ..
(standardní vestavné části) Upínací sada	PK244-SET

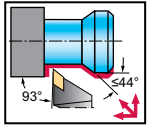
Držák - upínání pomocí upínky

C...-DVJN...-P

Walter Turn



- Přesné chlazení
- Walter Capto™



Nástroj

Označení		d_1	f mm	l_4 mm	D_{min} mm	D_{min2} mm	γ	λ_s	Typ
C4-DVJNR-27062-16-P	16	C4	27	62	500	125	-4°	-13°	VN .. 1604 ..
C5-DVJNR-35065-16-P	16	C5	35	65	600	150	-4°	-13°	
C6-DVJNR-45065-16-P	16	C6	45	65	700	150	-4°	-13°	
C4-DVJNL-27062-16-P	16	C4	27	62	500	125	-4°	-13°	VN .. 1604 ..
C5-DVJNL-35065-16-P	16	C5	35	65	600	150	-4°	-13°	
C6-DVJNL-45065-16-P	16	C6	45	65	700	150	-4°	-13°	

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení. | Měřeno pomocí etalonové destičky: VN .. 160408 | Doporučený maximální tlak chlazení činí 150 barů (2 175 psi) | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

	Typ d_1	VN .. 1604 .. C4-C6
	Podložka	AP312-VN16
	Šroub pro podložku Utahovací moment	FS1467 (T15IP) 3 Nm
	Upínka pravá	PK261R
	Upínka levá	PK261L
	Šroub pro upínku Utahovací moment	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm
	Tlačná pružina	FS2188
	Praporkový klíč	FS1465 (T15IP)

Příslušenství

	Typ	VN .. 1604 ..
	Upínací sada pravá	PK261R-SET
	Upínací sada levá	PK261L-SET

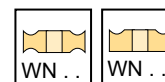
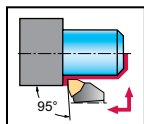
Držák – upínání pomocí upínky

C...-DWLN

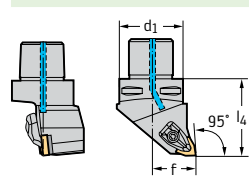
Walter Turn



– Walter Capto™



Nástroj



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Označení		d ₁	f mm	l ₄ mm	D _{min} mm	D _{min2} mm	γ	λ _s	Typ
C4-DWLN-27050-06	6	C4	27	50	60	140	-6°	-6°	WN .. 0604 ..
C4-DWLN-27050-06	6	C4	27	50	60	140	-6°	-6°	
C5-DWLN-35060-06	6	C5	35	60	65	165	-6°	-6°	WN .. 0804 ..
C5-DWLN-35060-06	6	C5	35	60	65	165	-6°	-6°	
C4-DWLN-27050-08	8	C4	27	50	110	140	-6°	-6°	WN .. 0804 ..
C4-DWLN-27050-08	8	C4	27	50	110	140	-6°	-6°	
C5-DWLN-35060-08	8	C5	35	60	110	165	-6°	-6°	WN .. 1006 ..
C5-DWLN-35060-08	8	C5	35	60	110	165	-6°	-6°	
C6-DWLN-45065-08	8	C6	45	65	110	190	-6°	-6°	WN .. 1006 ..
C6-DWLN-45065-08	8	C6	45	65	110	190	-6°	-6°	
C5-DWLN-35060-10	10	C5	35	60	115	170	-6°	-6°	WN .. 1006 ..
C5-DWLN-35060-10	10	C5	35	60	115	170	-6°	-6°	
C6-DWLN-45065-10	10	C6	45	65	115	195	-6°	-6°	WN .. 1006 ..
C6-DWLN-45065-10	10	C6	45	65	115	195	-6°	-6°	

Měřeno pomocí etalonové destičky: WN .. 060408 / WN .. 080408 / WN .. 100612 | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

Typ d ₁	WN .. 0604 .. C4	WN .. 0604 .. C5	WN .. 0804 .. C4	WN .. 0804 .. C5-C6	WN .. 1006 .. C5-C6
Podložka	AP306-WN06	AP306-WN06	AP307-WN08	AP307-WN08	AP311-WN10
Šroub pro podložku Utahovací moment	FS1462 (T9IP) 1,5 Nm	FS1462 (T9IP) 1,5 Nm	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm	FS1463 (T20IP) 5 Nm
Upínka	PK240	PK240	PK241	PK241	PK242
Šroub pro upínku Utahovací moment	FS1472 (T9IP) 1,7 Nm	FS1472 (T9IP) 1,7 Nm	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm	FS1474 (T20IP) 6,4 Nm
Tlačná pružina	FS1469	FS1469	FS1470	FS1470	FS1471
Kolík	RS116	RS116	RS117	RS117	RS117
Tryska chlazení a mazání	FS1477	FS1475	FS1477	FS1475	FS1475
Praporkový klíč	FS1466 (T9IP)	FS1466 (T9IP)	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)	
Zahnutý klíč					FS1464 (T20IP)

Příslušenství

Typ	WN .. 0604 ..	WN .. 0804 ..	WN .. 1006 ..
(standardní vestavné části) Upínací sada	PK240-SET	PK241-SET	PK242-SET
Destička s otvorem Upínací sada ze slinutého karbidu		PK245-SET	PK246-SET
Destička s otvorem Upínací sada ze slinutého karbidu		PK254-SET	

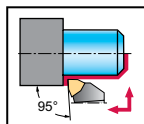
Držák – upínání pomocí upínky

C...-DWLN...-P

Walter Turn



- Přesné chlazení
- Walter Capto™



Nástroj

Označení		d_1	f mm	l_4 mm	D_{min} mm	D_{min2} mm	γ	λ_s	Typ
C4-DWLN-27050-08-P	8	C4	27	50	500	500	-6°	-6°	WN .. 0804 ..
C5-DWLN-35060-08-P	8	C5	35	60	600	600	-6°	-6°	
C6-DWLN-45065-08-P	8	C6	45	65	600	600	-6°	-6°	
C4-DWLN-27050-08-P	8	C4	27	50	500	500	-6°	-6°	WN .. 0804 ..
C5-DWLN-35060-08-P	8	C5	35	60	600	600	-6°	-6°	
C6-DWLN-45065-08-P	8	C6	45	65	600	600	-6°	-6°	

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení. | Měřeno pomocí etalonové destičky: WN .. 080408 | Doporučený maximální tlak chlazení činí 150 barů (2 175 psi) | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

Typ	d_1	WN .. 0804 .. C4-C6
	Podložka	AP307-WN08
	Šroub pro podložku Utahovací moment	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm
	Upínka	PK255
	Šroub pro upínku Utahovací moment	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm
	Tlačná pružina	FS2188
	Praporkový klíč	FS1465 (T15IP)

Příslušenství

Typ	WN .. 0804 ..
(standardní vestavné části) Upínací sada	PK255-SET

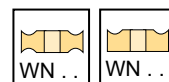
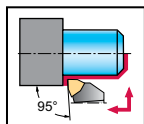
Držák – pákové upínání

C...-PWLN

Walter Turn



– Walter Capto™



Nástroj

Označení		d_1	f mm	l_4 mm	D_{min} mm	D_{min2} mm	γ	λ_s	Typ	
C3-PWLNL-22040-06		6	C3	22	40	60	116	-6°	-6°	WN .. 0604 ..
C3-PWLN-22040-06		6	C3	22	40	60	116	-6°	-6°	
C4-PWLNL-27050-06		6	C4	27	50	60	140	-6°	-6°	WN .. 0804 ..
C4-PWLN-27050-06		6	C4	27	50	60	140	-6°	-6°	
C4-PWLNL-27050-08		8	C4	27	50	60	140	-6°	-6°	WN .. 0804 ..
C4-PWLN-27050-08		8	C4	27	50	60	140	-6°	-6°	
C5-PWLNL-35060-08		8	C5	35	60	65	165	-6°	-6°	WN .. 1006 ..
C5-PWLN-35060-08		8	C5	35	60	65	165	-6°	-6°	
C6-PWLNL-45065-08		8	C6	45	65	81	190	-6°	-6°	WN .. 1006 ..
C6-PWLN-45065-08		8	C6	45	65	81	190	-6°	-6°	
C5-PWLNL-35060-10		10	C5	35	60	80	165	-6°	-6°	WN .. 1006 ..
C5-PWLN-35060-10		10	C5	35	60	80	165	-6°	-6°	
C6-PWLNL-45065-10		10	C6	45	65	81	190	-6°	-6°	WN .. 1006 ..
C6-PWLN-45065-10		10	C6	45	65	81	190	-6°	-6°	

Měřeno pomocí etalonové destičky: WN .. 060408 / WN .. 080408 / WN .. 100612 | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

Typ d_1	WN .. 0604 .. C3–C4	WN .. 0804 .. C4	WN .. 0804 .. C5–C6	WN .. 1006 .. C5–C6
Podložka	AP172-WN0612	AP170-WN0816	AP170-WN0816	AP174-WN1016
Páka	KN101	KN102	KN102	KN104
Upínací šroub Utahovací moment	FS351 (SW 2,5) 2 Nm	FS352 (SW 3) 5 Nm	FS352 (SW 3) 5 Nm	FS354 (SW 3) 5 Nm
Trubkový kolík	RS101	RS102	RS102	RS103
Montážní trn	MD101	MD101	MD101	MD102
Tryska chlazení a mazání	FS1477	FS1477	FS1476	FS1476
Zahnutý klíč	ISO2936-2,5 (SW 2,5)	ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-3 (SW 3)

Příslušenství

Typ	WN .. 0604 ..–WN .. 1006 ..	WN .. 0804 ..
Podložka		AP170-WN0808

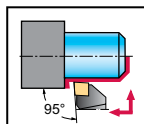
Držák – šroubové upínání

C...-SCLC

Walter Turn



– Walter Capto™



Nástroj

Označení		d_1	f mm	l_4 mm	D_{min} mm	D_{min2} mm	γ	λ_s	Typ	
C3-SCLCL-22040-09		9	C3	22	40	130	116	0°	0°	CC .. 09T3 ..
C3-SCLCR-22040-09		9	C3	22	40	130	116	0°	0°	
C4-SCLCL-27050-09		9	C4	27	50	130	140	0°	0°	
C4-SCLCR-27050-09		9	C4	27	50	130	140	0°	0°	
C5-SCLCL-35060-09		9	C5	35	60	130	165	0°	0°	
C5-SCLCR-35060-09		9	C5	35	60	130	165	0°	0°	
C6-SCLCL-45065-09		9	C6	45	65	130	190	0°	0°	CC .. 1204 ..
C6-SCLCR-45065-09		9	C6	45	65	130	190	0°	0°	
C4-SCLCL-27050-12		12	C4	27	50	125	140	0°	0°	
C4-SCLCR-27050-12		12	C4	27	50	125	140	0°	0°	
C5-SCLCL-35060-12		12	C5	35	60	125	165	0°	0°	
C5-SCLCR-35060-12		12	C5	35	60	125	165	0°	0°	
C6-SCLCL-45065-12		12	C6	45	65	125	190	0°	0°	CC .. 1204 ..
C6-SCLCR-45065-12		12	C6	45	65	125	190	0°	0°	

Měřeno pomocí etalonové destičky: CC .. 09T308 / CC .. 120408 | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

Typ d_1	CC .. 09T3 .. C3–C4	CC .. 09T3 .. C5–C6	CC .. 1204 .. C4	CC .. 1204 .. C5–C6
Upínací šroub pro VBD Utahovací moment	FS2060 (T15IP) 3 Nm	FS2060 (T15IP) 3 Nm	FS2065 (T15IP) 3 Nm	FS2065 (T15IP) 3 Nm
Podložka	AP313-CC0908	AP313-CC0908	AP314-CC1212	AP314-CC1212
Šroub pro podložku	FS2068 (SW 3,5)	FS2068 (SW 3,5)	FS2069 (SW 4)	FS2069 (SW 4)
Praporkový klíč	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)	FS1496 (T15IP)	FS1496 (T15IP)
Tryska chlazení a mazání	FS1477	FS1476	FS1477	FS1476

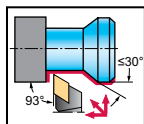
Držák - upínání pomocí upínky

C...-DDJC...-P

Walter Turn



- Přesné chlazení
- Walter Capto™



Nástroj

Označení		d_1	f mm	l_4 mm	D_{min} mm	D_{min2} mm	γ	λ_s	Typ	
C4-DDJCR-27050-11-P		11	C4	27	50	1.200	250	-3°	-7°	DC .. 11T3 ..
C5-DDJCR-35060-11-P		11	C5	35	60	1.400	300	-3°	-7°	
C4-DDJCL-27050-11-P		11	C4	27	50	1.200	250	-3°	-7°	DC .. 11T3 ..
C5-DDJCL-35060-11-P		11	C5	35	60	1.400	300	-3°	-7°	

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení. | Měřeno pomocí etalonové destičky: DC .. 11T308 | Doporučený maximální tlak chlazení činí 150 barů (2 175 psi) | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

	Typ d_1	DC .. 11T3 .. C4-C5
	Podložka	AP315-DC1108
	Šroub pro podložku	FS2068 (SW 3,5)
	Upínka pravá	PK261R
	Upínka levá	PK261L
	Šroub pro upínku Utahovací moment	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm
	Tlačná pružina	FS2188
	Praporkový klíč	FS1465 (T15IP)

Příslušenství

	Typ	DC .. 11T3 ..
	(standardní vestavné části) Upínací sada pravá	PK261R-SET
	(standardní vestavné části) Upínací sada levá	PK261L-SET

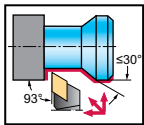
Držák – šroubové upínání

C...-SDJC

Walter Turn



– Walter Capto™



Nástroj

Označení		d_1	f mm	l_4 mm	D_{min} mm	D_{min2} mm	γ	λ_s	Typ	
C3-SDJCL-22040-07		7	C3	22	40	70	116	0°	0°	DC .. 0702 ..
C3-SDJCR-22040-07		7	C3	22	40	70	116	0°	0°	
C4-SDJCL-27050-07		7	C4	27	50	70	140	0°	0°	
C4-SDJCR-27050-07		7	C4	27	50	70	140	0°	0°	
C3-SDJCL-22040-11		11	C3	22	40	140	116	0°	0°	DC .. 11T3 ..
C3-SDJCR-22040-11		11	C3	22	40	140	116	0°	0°	
C4-SDJCL-27050-11		11	C4	27	50	140	140	0°	0°	
C4-SDJCR-27050-11		11	C4	27	50	140	140	0°	0°	
C5-SDJCL-35060-11		11	C5	35	60	140	165	0°	0°	
C5-SDJCR-35060-11		11	C5	35	60	140	190	0°	0°	
C6-SDJCL-45065-11		11	C6	45	65	140	190	0°	0°	
C6-SDJCR-45065-11		11	C6	45	65	140	165	0°	0°	

Měřeno pomocí etalonové destičky: DC .. 070204 / DC .. 11T308 | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

Typ d_1	DC .. 0702 .. C3–C4	DC .. 11T3 .. C3–C4	DC .. 11T3 .. C5–C6
Upínací šroub pro VBD Utahovací moment	FS2061 (T7IP) 0,9 Nm	FS2060 (T15IP) 3 Nm	FS2060 (T15IP) 3 Nm
Podložka		AP315-DC1108	AP315-DC1108
Šroub pro podložku		FS2068 (SW 3.5)	FS2068 (SW 3.5)
Praporkový klíč	FS1490 (T7IP)	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)
Tryska chlazení a mazání	FS1477	FS1477	FS1476

Příslušenství

Typ	DC .. 0702 ..	DC .. 11T3 ..
Podložka		AP329-DC1112

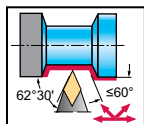
Držák – šroubové upínání

C...-SDNC

Walter Turn



– Walter Capto™



Nástroj

Označení		d_1	f mm	l_4 mm	D_{min} mm	D_{min2} mm	γ	λ_s	Typ	
C3-SDNCN-00040-11		11	C3	1	40		116	0°	0°	DC .. 11T3 ..
C4-SDNCN-00050-11		11	C4	1	50		140	0°	0°	
C5-SDNCN-00060-11		11	C5	1	60		165	0°	0°	

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Měřeno pomocí etalonové destičky: DC .. 11T308 | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

Typ d_1	DC .. 11T3 .. C3–C4	DC .. 11T3 .. C5
Upínací šroub pro VBD Utahovací moment	FS2060 (T15IP) 3 Nm	FS2060 (T15IP) 3 Nm
Podložka	AP315-DC1108	AP315-DC1108
Šroub pro podložku	FS2068 (SW 3,5)	FS2068 (SW 3,5)
Praporkový klíč	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)
Tryska chlazení a mazání	FS1477	FS1476

Příslušenství

Typ	DC .. 11T3 ..
Podložka pro rádius	AP329-DC1112

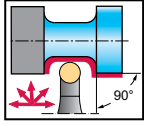
Držák – šroubové upínání

C...-SRDC

Walter Turn



– Walter Capto™



Nástroj

Označení		d ₁	f mm	l ₄ mm	D _{min} mm	D _{min2} mm	γ	λ _s	Typ	
C4-SRDCN-00050-06		6	C4	3	50			0°	0°	RC . T0602M0 ..
C5-SRDCN-00060-06		6	C5	3	60			0°	0°	
C3-SRDCN-00040-08		8	C3	4	40			0°	0°	RC . T0803M0 ..
C4-SRDCN-00050-08		8	C4	4	50			0°	0°	
C5-SRDCN-00060-08		8	C5	4	60			0°	0°	
C4-SRDCN-00050-10		10	C4	5	50			0°	0°	RC . T10T3M0 ..
C5-SRDCN-00060-10		10	C5	5	60			0°	0°	
C6-SRDCN-00065-10		10	C6	5	65			0°	0°	
C4-SRDCN-00050-12		12	C4	6	50			0°	0°	RC . T1204M0 ..
C5-SRDCN-00060-12		12	C5	6	60			0°	0°	
C6-SRDCN-00065-12		12	C6	6	65			0°	0°	
C5-SRDCN-00060-16		16	C5	8	60			0°	0°	RC . T1606M0 ..
C6-SRDCN-00065-16		16	C6	8	65			0°	0°	

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Měřeno pomocí etalonové destičky: RC .. 0803M0 / RC .. 0602M0 / RC .. 10T3M0 / RC .. 1204M0 / RC .. 1606M0 | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

Typ d ₁	RC . T0602M0 .. C4	RC . T0602M0 .. C5	RC . T0803M0 .. C3–C4	RC . T0803M0 .. C5	RC . T10T3M0 .. C4	RC . T10T3M0 .. C5–C6	RC . T1204M0 .. C4	RC . T1204M0 .. C5–C6	RC . T1606M0 .. C5–C6
Upínací šroub pro VBD Utahovací moment	FS2061 (T7IP) 0,9 Nm	FS2061 (T7IP) 0,9 Nm	FS1462 (T9IP) 1,5 Nm	FS1462 (T9IP) 1,5 Nm	FS2063 (T15IP) 3 Nm	FS2063 (T15IP) 3 Nm	FS2060 (T15IP) 3 Nm	FS2060 (T15IP) 3 Nm	FS2090 (T20IP) 6,4 Nm
Podložka					AP324- RC10T3	AP324- RC10T3	AP325- RC1204	AP325- RC1204	AP326- RC1606
Šroub pro podložku					FS2068 (SW 3,5)	FS2068 (SW 3,5)	FS2068 (SW 3,5)	FS2068 (SW 3,5)	FS2091 (SW 5)
Praporkový klíč	FS1490 (T7IP)	FS1490 (T7IP)	FS1466 (T9IP)	FS1466 (T9IP)	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)	
Zahnutý klíč									FS1464 (T20IP)
Tryska chlazení a mazání	FS1477	FS1476	FS1477	FS1476	FS1477	FS1476	FS1477	FS1476	FS1476

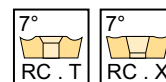
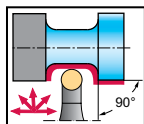
Držák – pákové upínání

C...-PRDC

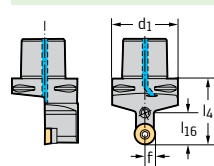
Walter Turn



– Walter Capto™



Nástroj



Označení		d ₁	f mm	l ₄ mm	l ₁₆ mm	D _{min} mm	D _{min2} mm	γ	λ _s	Typ
C5-PRDCN-00060-16		16	C5	8	60	35		0°	0°	RC . T1605M0 ..
C6-PRDCN-00065-16		16	C6	8	65	35		0°	0°	
C5-PRDCN-00060-20		20	C5	10	60	40		0°	0°	RC . T2006M0 ..
C6-PRDCN-00065-20		20	C6	10	65	40		0°	0°	
C6-PRDCN-00065-25		25	C6	13	65	40		0°	0°	RC . T2507M0 ..

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Měřeno pomocí etalonové destičky: RC .. 1605M0 / RC .. 2006M0 / RC .. 2507M0 | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

	Typ d ₁	RC . T1605M0 .. C5–C6	RC . T2006M0 .. C5–C6	RC . T2507M0 .. C6
	Podložka	AP157	AP158	AP405-RC2507
	Trubkový kolík	RS108	RS103	RS104
	Páka	KN111	KN112	KN113
	Upínací šroub Utahovací moment	FS344 (SW 2,5) 2,5 Nm	FS354 (SW 3) 5 Nm	FS2145 (SW 4) 10 Nm
	Montážní trn	MD102	MD102	MD102
	Praporkový klíč	FS1155 (SW 2,5)		
	Zahnutý klíč		ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-4 (SW 4)
	Tryska chlazení a mazání	FS1019	FS1019	FS1476

Příslušenství

	Typ	RC . T1605M0 ..	RC . T2006M0 ..–RC . T2507M0 ..
	Podložka pro RC .. 1606 ..	AP188	

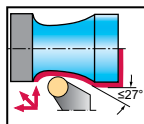
Držák – šroubové upínání

C...-SRSC

Walter Turn



– Walter Capto™



Nástroj			d_1	f mm	l_4 mm	D_{min} mm	D_{min2} mm	γ	λ_s	Typ
 Walter Capto™ in acc. with ISO 26623	C4-SRSCCL-27050-06	6	C4	27	50	160	140	0°	0°	RC . T0602M0 ..
	C4-SRSCRC-27050-06	6	C4	27	50	160	140	0°	0°	
	C4-SRSCCL-27050-08	8	C4	27	50	110	140	0°	0°	RC . T0803M0 ..
	C4-SRSCRC-27050-08	8	C4	27	50	110	140	0°	0°	
	C5-SRSCCL-35060-08	8	C5	35	60	110	165	0°	0°	
	C5-SRSCRC-35060-08	8	C5	35	60	110	165	0°	0°	
	C4-SRSCCL-27050-10	10	C4	27	50	150	140	0°	0°	RC . T10T3M0 ..
	C4-SRSCRC-27050-10	10	C4	27	50	150	140	0°	0°	
	C5-SRSCCL-35060-10	10	C5	35	60	150	165	0°	0°	
	C5-SRSCRC-35060-10	10	C5	35	60	150	165	0°	0°	
	C6-SRSCCL-45065-10	10	C6	45	65	150	190	0°	0°	
	C6-SRSCRC-45065-10	10	C6	45	65	150	190	0°	0°	
	C4-SRSCCL-27050-12	12	C4	27	50	150	140	0°	0°	RC . T1204M0 ..
	C4-SRSCRC-27050-12	12	C4	27	50	150	140	0°	0°	
	C5-SRSCCL-35060-12	12	C5	35	60	150	165	0°	0°	
	C5-SRSCRC-35060-12	12	C5	35	60	150	165	0°	0°	
	C6-SRSCCL-45065-12	12	C6	45	65	150	190	0°	0°	
	C6-SRSCRC-45065-12	12	C6	45	65	175	190	0°	0°	
	C6-SRSCCL-45065-16	16	C6	45	65	175	190	0°	0°	RC . T1606M0 ..
	C6-SRSCRC-45065-16	16	C6	45	65	175	190	0°	0°	

Měřeno pomocí etalonové destičky: RC .. 0602M0 / RC .. 0803M0 / RC .. 10T3M0 / RC .. 1204M0 / RC .. 1606M0 | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části	Typ d_1	RC .	RC .	RC .	RC .	RC .	RC .	RC .	RC .
		T0602M0 .. C4	T0803M0 .. C4	T0803M0 .. C5	T10T3M0 .. C4	T10T3M0 .. C5-C6	T1204M0 .. C4	T1204M0 .. C5-C6	T1606M0 .. C6
Upínací šroub pro VBD Utahovací moment		FS2061 (T7IP) 0,9 Nm	FS1462 (T9IP) 1,5 Nm	FS1462 (T9IP) 1,5 Nm	FS2063 (T15IP) 3 Nm	FS2063 (T15IP) 3 Nm	FS2060 (T15IP) 3 Nm	FS2060 (T15IP) 3 Nm	FS2090 (T20IP) 6,4 Nm
Podložka					AP324- RC10T3	AP324- RC10T3	AP325- RC1204	AP325- RC1204	AP326- RC1606
Šroub pro podložku					FS2068 (SW 3,5)	FS2068 (SW 3,5)	FS2068 (SW 3,5)	FS2068 (SW 3,5)	FS2091 (SW 5)
Praporkový klíč		FS1490 (T7IP)	FS1466 (T9IP)	FS1466 (T9IP)	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)	
Zahnutý klíč									FS1464 (T20IP)
Tryska chlazení a mazání		FS1477	FS1477	FS1476	FS1477	FS1476	FS1477	FS1476	FS1476

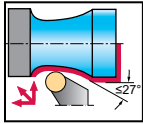
Držák – pákové upínání

C...-PRSC

Walter Turn



– Walter Capto™



Nástroj

	Označení		d ₁	f mm	l ₄ mm	D _{min} mm	D _{min2} mm	γ	λ _s	Typ
<p>Walter Capto™ in acc. with ISO 26623</p>	C5-PRSC-35060-16	16	C5	35	60			0°	0°	RC .. T1605M0 ..
	C5-PRSCR-35060-16	16	C5	35	60			0°	0°	
	C6-PRSC-45065-16	16	C6	45	65			0°	0°	
	C6-PRSCR-45065-16	16	C6	45	65			0°	0°	
	C5-PRSC-35060-20	20	C5	35	60			0°	0°	RC .. T2006M0 ..
	C5-PRSCR-35060-20	20	C5	35	60			0°	0°	
	C6-PRSC-45065-20	20	C6	45	65			0°	0°	
	C6-PRSCR-45065-20	20	C6	45	65			0°	0°	
	C8-PRSC-55080-20	20	C8	55	80	150	250	0°	0°	RC .. T2507M0 ..
	C8-PRSCR-55080-20	20	C8	55	80	150	250	0°	0°	
	C6-PRSC-45065-25	25	C6	45	65	200	190	0°	0°	RC .. T2507M0 ..
	C6-PRSCR-45065-25	25	C6	45	65	200	190	0°	0°	
	C8-PRSC-55080-25	25	C8	55	80	200	1.250	0°	0°	
	C8-PRSCR-55080-25	25	C8	55	80	200	250	0°	0°	

Měřeno pomocí etalonové destičky: RC .. 1605M0 / RC .. 2006M0 / RC .. 2507M0 | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

	Typ d ₁	RC .. T1605M0 .. C5–C6	RC .. T2006M0 .. C5–C6	RC .. T2006M0 .. C8	RC .. T2507M0 .. C6	RC .. T2507M0 .. C8
	Podložka	AP157	AP158	AP404-RC2006	AP405-RC2507	AP405-RC2507
	Páka	KN111	KN112	KN112	KN113	KN113
	Upínací šroub Utahovací moment	FS344 (SW 2,5) 2,5 Nm	FS2156 (SW 3) 5 Nm	FS2156 (SW 3) 5 Nm	FS2145 (SW 4) 10 Nm	FS2145 (SW 4) 10 Nm
	Trubkový kolík	RS108	RS103	RS103	RS104	RS104
	Montážní trn	MD102	MD102	MD103	MD102	MD102
	Tryska chlazení a mazání	FS1019	FS1019	FS1479	FS1476	FS1479
	Zahnutý klíč	ISO2936-2,5 (SW 2,5)	ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-4 (SW 4)	ISO2936-4 (SW 4)

Příslušenství

	Typ	RC .. T1605M0 ..	RC .. T2006M0 ..–RC .. T2507M0 ..
	Podložka pro RC .. 1606 ..	AP188	

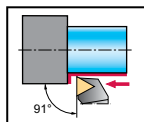
Držák – šroubové upínání

C...-STGC

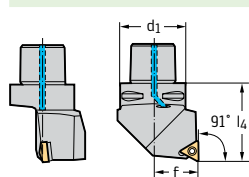
Walter Turn



– Walter Capto™



Nástroj



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Označení		d ₁	f mm	l ₄ mm	D _{min} mm	D _{min2} mm	γ	λ _s	Typ
C4-STGCL-27050-11	11	C4	27	50	90	140	0°	0°	TC .. 1102 ..
C4-STGCR-27050-11	11	C4	27	50	90	140	0°	0°	
C4-STGCL-27050-16	16	C4	27	50	140	140	0°	0°	TC .. 16T3 ..
C4-STGCR-27050-16	16	C4	27	50	140	140	0°	0°	
C5-STGCL-35060-16	16	C5	35	60	140	165	0°	0°	
C5-STGCR-35060-16	16	C5	35	60	140	165	0°	0°	

Měřeno pomocí etalonové destičky: TC .. 110204 / TC .. 16T308 | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

Typ d ₁	TC .. 1102 .. C4	TC .. 16T3 .. C4	TC .. 16T3 .. C5
Upínací šroub pro VBD Utahovací moment	FS2061 (T7IP) 0,9 Nm	FS2060 (T15IP) 3 Nm	FS2060 (T15IP) 3 Nm
Podložka		AP317-TC1612	AP317-TC1612
Šroub pro podložku		FS2068 (SW 3.5)	FS2068 (SW 3.5)
Praporkový klíč	FS1490 (T7IP)	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)
Tryska chlazení a mazání	FS1477	FS1477	FS1476

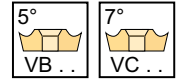
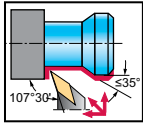
Držák – šroubové upínání

C...-SVHB

Walter Turn



– Walter Capto™



Nástroj

Označení		d_1	f mm	l_4 mm	D_{min} mm	D_{min2} mm	γ	λ_s	Typ	
C3-SVHBL-22040-11		11	C3	22	40	55	114	0°	0°	VB .. 1103 ..
C3-SVHBR-22040-11		11	C3	22	40	55	114	0°	0°	
C4-SVHBL-27050-11		11	C4	27	50	55	140	0°	0°	
C4-SVHBR-27050-11		11	C4	27	50	55	140	0°	0°	
C4-SVHBL-27050-16		16	C4	27	50	95	140	0°	0°	VB .. 1604 ..
C4-SVHBR-27050-16		16	C4	27	50	95	140	0°	0°	
C5-SVHBL-35060-16		16	C5	35	60	95	165	0°	0°	VB .. 1604 ..
C5-SVHBR-35060-16		16	C5	35	60	95	165	0°	0°	
C6-SVHBL-45065-16		16	C6	45	65	95	190	0°	0°	VB .. 1604 ..
C6-SVHBR-45065-16		16	C6	45	65	95	190	0°	0°	

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Měřeno pomocí etalonové destičky: VB .. 110304 / VB .. 160408 | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

Typ d_1	VB .. 1103 .. C3–C4	VB .. 1604 .. C4	VB .. 1604 .. C5–C6
Upínací šroub pro VBD Utahovací moment	FS2061 (T7IP) 0,9 Nm	FS2060 (T15IP) 3 Nm	FS2060 (T15IP) 3 Nm
Podložka		AP316-VB1608	AP316-VB1608
Šroub pro podložku		FS2068 (SW 3,5)	FS2068 (SW 3,5)
Praporkový klíč	FS1490 (T7IP)	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)
Tryska chlazení a mazání	FS1477	FS1477	FS1476

Příslušenství

Typ	VB .. 1103 ..	VB .. 1604 ..
Podložka		AP330-VB1612

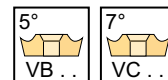
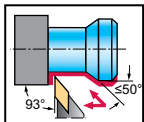
Držák – šroubové upínání

C...-SVJB

Walter Turn



– Walter Capto™



Nástroj

Označení		d_1	f mm	l_4 mm	D_{min} mm	D_{min2} mm	γ	λ_s	Typ	
C3-SVJBL-22040-11		11	C3	22	40	55	116	0°	0°	VB .. 1103 ..
C3-SVJBR-22040-11		11	C3	22	40	55	116	0°	0°	
C4-SVJBL-27050-11		11	C4	27	50	55	150	0°	0°	
C4-SVJBR-27050-11		11	C4	27	50	55	150	0°	0°	
C4-SVJBL-27050-16		16	C4	27	50	155	140	0°	0°	VB .. 1604 ..
C4-SVJBR-27050-16		16	C4	27	50	155	140	0°	0°	
C5-SVJBL-35060-16		16	C5	35	60	155	165	0°	0°	VB .. 1604 ..
C5-SVJBR-35060-16		16	C5	35	60	155	165	0°	0°	
C6-SVJBL-45065-16		16	C6	45	65	155	190	0°	0°	VB .. 1604 ..
C6-SVJBR-45065-16		16	C6	45	65	155	190	0°	0°	

Měřeno pomocí etalonové destičky: VB .. 110304 / VB .. 160408 | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

Typ d_1	VB .. 1103 .. C3–C4	VB .. 1604 .. C4	VB .. 1604 .. C5–C6
Upínací šroub pro VBD Utahovací moment	FS2061 (T7IP) 0,9 Nm	FS2060 (T15IP) 3 Nm	FS2060 (T15IP) 3 Nm
Podložka		AP316-VB1608	AP316-VB1608
Šroub pro podložku		FS2068 (SW 3,5)	FS2068 (SW 3,5)
Praporkový klíč	FS1490 (T7IP)	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)
Tryska chlazení a mazání	FS1477	FS1477	FS1476

Příslušenství

Typ	VB .. 1103 ..	VB .. 1604 ..
Podložka		AP330-VB1612

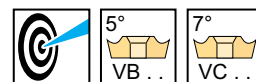
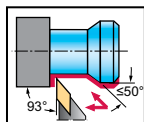
Držák – upínání pomocí upínky

C...-DVJB...-P

Walter Turn



– Přesné chlazení
– Walter Capto™



Nástroj

Označení		d_1	f mm	l_4 mm	D_{min} mm	D_{min2} mm	γ	λ_s	Typ	
C4-DVJBR-27062-16-P		16	C4	27	62	2.200	250	-2°	-7°	VB .. 1604 ..
C5-DVJBR-35065-16-P		16	C5	35	65	2.400	300	-2°	-7°	
C6-DVJBR-45065-16-P		16	C6	45	65	2.500	350	-2°	-7°	
C8-DVJBR-55080-16-P		16	C8	55	65	2.800	400	-2°	-7°	
C4-DVJBL-27062-16-P		16	C4	27	62	2.200	250	-2°	-7°	VB .. 1604 ..
C5-DVJBL-35065-16-P		16	C5	35	65	2.400	300	-2°	-7°	
C6-DVJBL-45065-16-P		16	C6	45	65	2.500	350	-2°	-7°	
C8-DVJBL-55080-16-P		16	C8	55	65	2.800	400	-2°	-7°	

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení. | Měřeno pomocí etalonové destičky: VB .. 160408 | Doporučený maximální tlak chlazení činí 150 barů (2 175 psi) | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

Typ	d_1	VB .. 1604 .. C4–C8
	Podložka	AP312-VN16
	Šroub pro podložku Utahovací moment	FS1467 (T15IP) 3 Nm
	Upínka pravá	PK261R
	Upínka levá	PK261L
	Šroub pro upínku Utahovací moment	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm
	Tlačná pružina	FS2188
	Praporkový klíč	FS1465 (T15IP)

Příslušenství

Typ	VB .. 1604 ..
 (standardní vestavné části) Upínací sada pravá	PK261R-SET
 (standardní vestavné části) Upínací sada levá	PK261L-SET

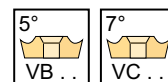
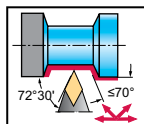
Držák – šroubové upínání

C...-SVVB

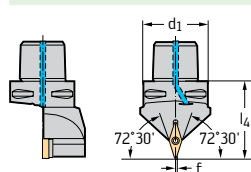
Walter Turn



– Walter Capto™



Nástroj



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Označení		d_1	f mm	l_4 mm	D_{min} mm	D_{min2} mm	γ	λ_s	Typ
C3-SVVBN-00040-11	11	C3	0	40		116	0°	0°	VB .. 1103 ..
C4-SVVBN-00050-11	11	C4	0	50		140	0°	0°	VB .. 1604 ..
C4-SVVBN-00050-16	16	C4	1	50		140	0°	0°	
C5-SVVBN-00060-16	16	C5	1	60		165	0°	0°	
C6-SVVBN-00065-16	16	C6	1	65		190	0°	0°	

Měřeno pomocí etalonové destičky: VB .. 110304 / VB .. 160408 | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

	Typ d_1	VB .. 1103 .. C3–C4	VB .. 1604 .. C4	VB .. 1604 .. C5–C6
	Upínací šroub pro VBD Utahovací moment	FS2061 (T7IP) 0,9 Nm	FS2060 (T15IP) 3 Nm	FS2060 (T15IP) 3 Nm
	Podložka		AP316-VB1608	AP316-VB1608
	Šroub pro podložku		FS2068 (SW 3,5)	FS2068 (SW 3,5)
	Praporkový klíč	FS1490 (T7IP)	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)
	Tryska chlazení a mazání	FS1477	FS1477	FS1476

Příslušenství

	Typ	VB .. 1103 ..	VB .. 1604 ..
	Podložka		AP330-VB1612

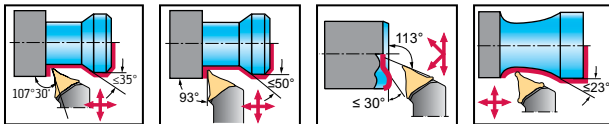
Držák – kopírovací soustružnický systém

W1011-C...-P

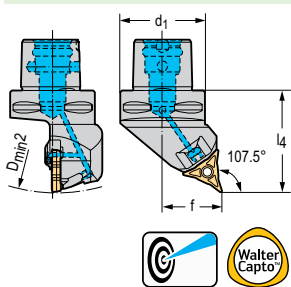
Walter Turn



- Přesné chlazení
- Walter Capto™



Nástroj



Označení

l₄

mm

D_{min2}

mm

f

mm

γ

λ_s

Typ

Označení		l ₄ mm	D _{min2} mm	f mm	γ	λ _s	Typ
W1011-C4R-WL25-P	25	50	200	27	0°	0°	WL25..
W1011-C5R-WL25-P	25	60	200	35	0°	0°	
W1011-C6R-WL25-P	25	65	200	45	0°	0°	
W1011-C4L-WL25-P	25	50	200	27	0°	0°	WL25..
W1011-C5L-WL25-P	25	60	200	35	0°	0°	
W1011-C6L-WL25-P	25	65	200	45	0°	0°	

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení. | Měřeno pomocí etalonové destičky: WL25-VC0708N-MM4 | Doporučený maximální tlak chlazení činí 150 barů (2 175 psi) | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

	Typ	WL25..
	Upínací šroub pro VBD Utahovací moment	FS1495 (T20IP) 5 Nm
	Zahnutý klíč	FS1464 (T20IP)

Vyměnitelné břitové destičky

Označení	r mm	l _e mm	l _{e1} mm	P				M				K	S			H	
				HC				HC				HC	HC			BC	
				WKP01G	WMP20S	WPP10G	WPP20G	WMP20S	WSM01	WSM10S	WSM20S	WSM30S	WKP01G	WSM01	WSM10S	WSM20S	WSM30S
	WL25-VC0702L-FM4	0,2	5,5	3,4													
	WL25-VC0704LTM-3	0,4	3	3													
	WL25-VC0704L-FM4	0,4	6,2	3,9													
	WL25-VC0704L-FP4	0,4	6,2	3,9	☺		☺	☺									
	WL25-VC0704L-MM4	0,4	6,2	3,9		☺	☺	☺									
	WL25-VC0704L-MP4	0,4	6,2	3,9			☺	☺									
	WL25-VC0708LTM-3	0,8	3	3													
	WL25-VC0708L-FM4	0,8	6,6	4,6													
	WL25-VC0708L-FP4	0,8	6,6	4,6	☺		☺	☺									
	WL25-VC0708L-MM4	0,8	6,6	4,6		☺	☺	☺									
	WL25-VC0708L-MP4	0,8	6,6	4,6			☺	☺									
	WL25-VC0702R-FM4	0,2	5,5	3,4													
	WL25-VC0704RTM-3	0,4	3	3													
	WL25-VC0704R-FM4	0,4	6,2	3,9													
	WL25-VC0704R-FP4	0,4	6,2	3,9	☺		☺	☺									
	WL25-VC0704R-MM4	0,4	6,2	3,9		☺	☺	☺									
	WL25-VC0704R-MP4	0,4	6,2	3,9			☺	☺									
	WL25-VC0708RTM-3	0,8	3	3													
	WL25-VC0708R-FM4	0,8	6,6	4,6													
	WL25-VC0708R-FP4	0,8	6,6	4,6	☺		☺	☺									
	WL25-VC0708R-MM4	0,8	6,6	4,6		☺	☺	☺									
	WL25-VC0708R-MP4	0,8	6,6	4,6			☺	☺									
	WL25-VC0702N-FM4	0,2	6														
	WL25-VC0704NTM-3	0,4	3														
	WL25-VC0704N-FM4	0,4	6,3														
	WL25-VC0704N-FP4	0,4	6,3		☺		☺	☺									
	WL25-VC0704N-MM4	0,4	6,3			☺	☺	☺									
	WL25-VC0704N-MP4	0,4	6,3				☺	☺									
	WL25-VC0708NTM-3	0,8	3														
	WL25-VC0708N-FM4	0,8	7,1														
	WL25-VC0708N-FP4	0,8	7,1		☺		☺	☺									
	WL25-VC0708N-MM4	0,8	7,1			☺	☺	☺									
	WL25-VC0708N-MP4	0,8	7,1				☺	☺									
	WL25-VC0712N-MM4	1,2	7,4														
	WL25-VC0712N-MP4	1,2	7,4				☺	☺									
	WL25-VC0716N-MM4	1,6	8,7														
	WL25-VC0716N-MP4	1,6	8,7				☺	☺									
	WL25-RC0420NTM-3	2	3,2														
	WL25-RC0420N-MU6	2	7,2				☺	☺									
	WL25-RC0525NTM-3	2,5	5														
	WL25-RC0525N-MU6	2,5	6,9				☺	☺									

HC = beschichtetes Hartmetall
BC = beschichtetes CBN

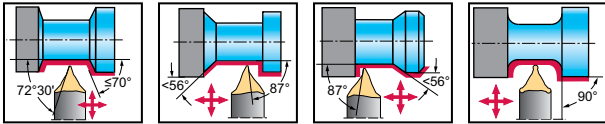
Držák – kopírovací soustružnický systém

W1010-C...-P

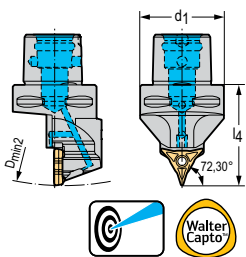
Walter Turn



- Přesné chlazení
- Walter Capto™



Nástroj



Označení

 d_1 f
mm l_4
mm D_{min2}
mm γ λ_s

Typ

W1010-C4N-WL25-P

25

C4

0

50

200

0°

0°

WL25..

W1010-C5N-WL25-P

25

C5

0

60

200

0°

0°

W1010-C6N-WL25-P

25

C6

0

65

200

0°

0°

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Měřeno pomocí etalonové destičky: WL25-VC0708N-MM4 | Doporučený maximální tlak chlazení činí 150 barů (2 175 psi) | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

	Typ	WL25..
	Upínací šroub pro VBD Utahovací moment	FS1495 (T20IP) 5 Nm
	Zahnutý klíč	FS1464 (T20IP)

Vyměnitelné břitové destičky

Označení	r mm	l _e mm	l _{e1} mm	P		M				K	S			H		
				HC		HC				HC	HC			BC		
				WKP01G	WMP20S	WPP10G	WPP20G	WMP20S	WSM01	WSM10S	WSM20S	WSM30S	WKP01G	WSM01	WSM10S	WSM20S
	WL25-VC0702L-FM4	0,2	5,5	3,4												
	WL25-VC0704LTM-3	0,4	3	3												
	WL25-VC0704L-FM4	0,4	6,2	3,9												
	WL25-VC0704L-FP4	0,4	6,2	3,9	☺	☺	☺			☺						
	WL25-VC0704L-MM4	0,4	6,2	3,9	☺	☺	☺	☺								
	WL25-VC0704L-MP4	0,4	6,2	3,9												
	WL25-VC0708LTM-3	0,8	3	3												
	WL25-VC0708L-FM4	0,8	6,6	4,6												
	WL25-VC0708L-FP4	0,8	6,6	4,6	☺	☺	☺			☺						
	WL25-VC0708L-MM4	0,8	6,6	4,6	☺	☺	☺	☺								
	WL25-VC0708L-MP4	0,8	6,6	4,6												
	WL25-VC0702R-FM4	0,2	5,5	3,4												
	WL25-VC0704RTM-3	0,4	3	3												
	WL25-VC0704R-FM4	0,4	6,2	3,9												
	WL25-VC0704R-FP4	0,4	6,2	3,9	☺	☺	☺			☺						
	WL25-VC0704R-MM4	0,4	6,2	3,9	☺	☺	☺	☺								
	WL25-VC0704R-MP4	0,4	6,2	3,9												
	WL25-VC0708RTM-3	0,8	3	3												
	WL25-VC0708R-FM4	0,8	6,6	4,6												
	WL25-VC0708R-FP4	0,8	6,6	4,6	☺	☺	☺			☺						
	WL25-VC0708R-MM4	0,8	6,6	4,6	☺	☺	☺	☺								
	WL25-VC0708R-MP4	0,8	6,6	4,6												
	WL25-VC0702N-FM4	0,2	6													
	WL25-VC0704NTM-3	0,4	3													
	WL25-VC0704N-FM4	0,4	6,3													
	WL25-VC0704N-FP4	0,4	6,3		☺	☺	☺			☺						
	WL25-VC0704N-MM4	0,4	6,3		☺	☺	☺	☺								
	WL25-VC0704N-MP4	0,4	6,3													
	WL25-VC0708NTM-3	0,8	3													
	WL25-VC0708N-FM4	0,8	7,1													
	WL25-VC0708N-FP4	0,8	7,1		☺	☺	☺			☺						
	WL25-VC0708N-MM4	0,8	7,1		☺	☺	☺	☺								
	WL25-VC0708N-MP4	0,8	7,1													
	WL25-VC0712N-MM4	1,2	7,4													
	WL25-VC0712N-MP4	1,2	7,4													
	WL25-VC0716N-MM4	1,6	8,7													
	WL25-VC0716N-MP4	1,6	8,7													
	WL25-RC0420NTM-3	2	3,2													
	WL25-RC0420N-MU6	2	7,2													
	WL25-RC0525NTM-3	2,5	5													
	WL25-RC0525N-MU6	2,5	6,9													

HC = beschichtetes Hartmetall
BC = beschichtetes CBN

WALTER SELECT

Stabilita nářadí, obrobku a upnutí → velmi dobrá = ☺ → dobrá = ☺ → nepřilíš uspokojivá = ☺

☺ ☺ ☺ / * = Novinka v sortimentu

Walter Capto™ – kopirovací soustružnický systém WL A 257

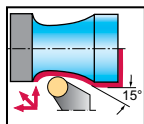
Držák - upínání pomocí upínky

C...-CRSN...-P

Walter Turn



- Přesné chlazení
- Pro keramické VBD



Nástroj

Označení		d_1	f mm	l_4 mm	D_{min} mm	D_{min2} mm	γ	λ_s	Typ	
C6-CRSNR-45065-12-P		12	C6	45	65	600	700	-6°	-6°	RNGN1207 ..
C6-CRSNL-45065-12-P		12	C6	45	65	600	700	-6°	-6°	RNGN1207 ..

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení. | Měřeno pomocí etalonové destičky: RN .. 120700 | Doporučený maximální tlak chlazení činí 150 barů (2 175 psi) | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

	Typ d_1	RNGN1207 .. C6
	Podložka pro RN .. 1207 ..	AP418-RN1207
	Šroub pro podložku Utahovací moment	FS2241 (T20) 5 Nm
	Upínka	PK268
	Šroub pro upínku Utahovací moment	FS1474 (T20IP) 6,4 Nm
	Tlačná pružina	FS2298
	Zahnutý klíč	FS1464 (T20IP)

Příslušenství

	Typ	RNGN1207 ..
	(standardní vestavné části) Upínací sada	PK268-SET
	Podložka pro RN .. 1204 ..	AP421-RN1204

Držák 45° – upínání pomocí upínky

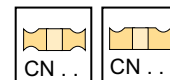
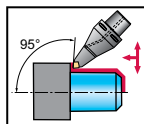
C...-DCMN

Walter Turn

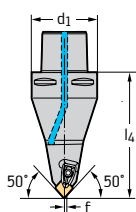
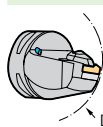


– Walter Capto™

– Držáky pro soustružnická a frézovací centra



Nástroj



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Označení		d ₁	f mm	l ₄ mm	D _{min} mm	D _{min2} mm	γ	λ _s	Typ
C5-DCMNN-00105-12	12	C5	0	105		110	-6°	-6°	CN .. 1204 ..
C6-DCMNN-00090-12	12	C6	0	90		110	-6°	-6°	
C6-DCMNN-00115-12	12	C6	0	115		110	-6°	-6°	
C6-DCMNN-00090-16	16	C6	1	90		110	-6°	-6°	CN .. 1606 ..
C8-DCMNN-00150-16	16	C8	1	150		115	-6°	-6°	

Měřeno pomocí etalonové destičky: CN .. 120408 / CN .. 160612 | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

Typ d ₁	CN .. 1204 .. C5	CN .. 1204 .. C6	CN .. 1606 .. C6-C8	
	Podložka	AP301-CN12	AP301-CN12	AP302-CN16
	Šroub pro podložku Utahovací moment	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm	FS1463 (T20IP) 5 Nm
	Upínka	PK241	PK241	PK242
	Šroub pro upínku Utahovací moment	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm	FS1474 (T20IP) 6,4 Nm
	Tlačná pružina	FS1470	FS1470	FS1471
	Kolík	RS117	RS117	RS117
	Tryska chlazení a mazání	FS1476	FS1479	FS1479
	Praporkový klíč	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)	
	Zahnutý klíč			FS1464 (T20IP)

Příslušenství

Typ	CN .. 1204 ..	CN .. 1606 ..
 (standardní vestavné části) Upínací sada	PK241-SET	PK242-SET
 Destička s otvorem Upínací sada ze slinutého karbidu	PK245-SET	PK246-SET
 Destička s otvorem Upínací sada ze slinutého karbidu	PK254-SET	
	Podložka pro CN .. 1207 ..	AP411-CN1207

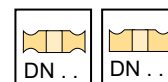
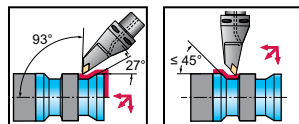
Držák 45° – upínání pomocí upínky

C...-DDMN

Walter Turn

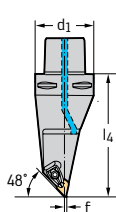
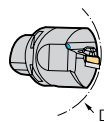


- Walter Capto™
- Držáky pro soustružnická a frézovací centra



Nástroj

Označení		d_1	f mm	l_4 mm	D_{min} mm	D_{min2} mm	γ	λ_s	Typ	
C5-DDMNL-00115-15		15	C5	1	115		110	-5°	-6°	DN .. 1506 ..
C6-DDMNL-00130-15		15	C6	1	130		110	-5°	-6°	
C6-DDMNL-33120-15		15	C6	33	120		130	-5°	-6°	
C8-DDMNL-00160-15		15	C8	1	160		120	-5°	-6°	



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Měřeno pomocí etalonové destičky: DN .. 150608 | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

Typ d_1	DN .. 1506 .. C5	DN .. 1506 .. C6-C8
Podložka	AP304-DN15	AP304-DN15
Šroub pro podložku Utahovací moment	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm
Upínka	PK241	PK241
Šroub pro upínku Utahovací moment	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm
Tlačná pružina	FS1470	FS1470
Kolík	RS117	RS117
Tryska chlazení a mazání	FS1476	FS1479
Praporkový klíč	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)

Příslušenství

Typ	DN .. 1506 ..
(standardní vestavné části) Upínací sada	PK241-SET
Destička bez otvoru Upínací sada ze slinutého karbidu	PK245-SET
Destička bez otvoru Upínací sada ze slinutého karbidu	PK254-SET
Podložka pro DN .. 1504..	AP304-DN1504
Podložka pro DN .. 1507 ..	AP412-DN1507

Držák 45° – upínání pomocí upínky

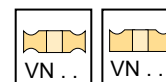
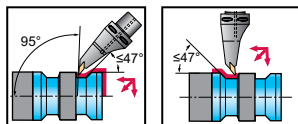
C...-DVMN

Walter Turn



– Walter Capto™

– Držáky pro soustružnická a frézovací centra



Nástroj

	Označení		d_1	f mm	l_4 mm	D_{min} mm	D_{min2} mm	γ	λ_s	Typ
	C8-DVMNL-00160-16	16	C8	1	160		110	-4°	-14°	VN .. 1604 ..

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Měřeno pomocí etalonové destičky:VN .. 160408 | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

	Typ d_1	VN .. 1604 .. C8
	Podložka	AP312-VN16
	Šroub pro podložku Utahovací moment	FS1467 (T15IP) 3 Nm
	Upínka	PK244
	Šroub pro upínku Utahovací moment	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm
	Tlačná pružina	FS1470
	Kolík	RS117
	Tryska chlazení a mazání	FS1479
	Praporkový klíč	FS1465 (T15IP)

Příslušenství

	Typ	VN .. 1604 ..
	(standardní vestavné části) Upínací sada	PK244-SET

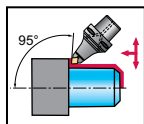
Držák 45° – upínání pomocí upínky

C...-SCMC

Walter Turn



- Walter Capto™
- Držáky pro soustružnická a frézovací centra



Nástroj

	Označení		d_1	f mm	l_4 mm	D_{min} mm	D_{min2} mm	γ	λ_s	Typ
 	C6-SCMCN-00090-12	12	C6	1	90		100	0°	0°	CC .. 1204 ..

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Měřeno pomocí etalonové destičky: CC .. 120408 | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

	Typ d_1	CC .. 1204 .. C6
	Upínací šroub pro VBD Utahovací moment	FS2065 (T15IP) 3 Nm
	Podložka	AP319-SC1212
	Šroub pro podložku	FS2069 (SW 4)
	Praporkový klíč	FS1496 (T15IP)

Držák 45° – upínání pomocí upínky

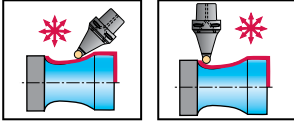
C...-SRDC

Walter Turn



– Walter Capto™

– Držáky pro soustružnická a frézovací centra



Nástroj

	Označení		d ₁	f mm	l ₄ mm	D _{min} mm	D _{min2} mm	γ	λ _s	Typ
	C6-SRDCN-00100-10	10	C6	5	100		110	0°	0°	RC . T10T3M0 ..
	C6-SRDCN-00100-16	16	C6	8	100		110	0°	0°	RC . T1606M0 ..

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Měřeno pomocí etalonové destičky: RC .. 10T3M0 / RC .. 1606M0 | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

	Typ d ₁	RC . T10T3M0 .. C6	RC . T1606M0 .. C6
	Upínací šroub pro VBD Utahovací moment	FS2063 (T15IP) 3 Nm	FS2090 (T20IP) 6,4 Nm
	Podložka	AP324-RC10T3	AP326-RC1606
	Šroub pro podložku	FS2068 (SW 3,5)	FS2091 (SW 5)
	Praporkový klíč	FS1465 (T15IP)	
	Zahnutý klíč		FS1464 (T20IP)

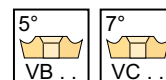
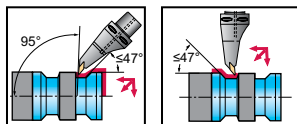
Držák 45° – upínání pomocí upínky

C...-SVMB





Walter Turn

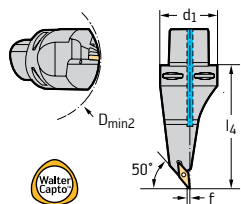


- Walter Capto™
- Držáky pro soustružnická a frézovací centra



Nástroj





Označení		d_1	f mm	l_4 mm	D_{min} mm	D_{min2} mm	γ	λ_s	Typ	
C5-SVMBL-00115-16		16	C5	1	115		110	0°	0°	VB .. 1604 ..
C6-SVMBL-00130-16		16	C6	1	130		110	0°	0°	
C6-SVMBL-33120-16		16	C6	33	120		110	0°	0°	



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

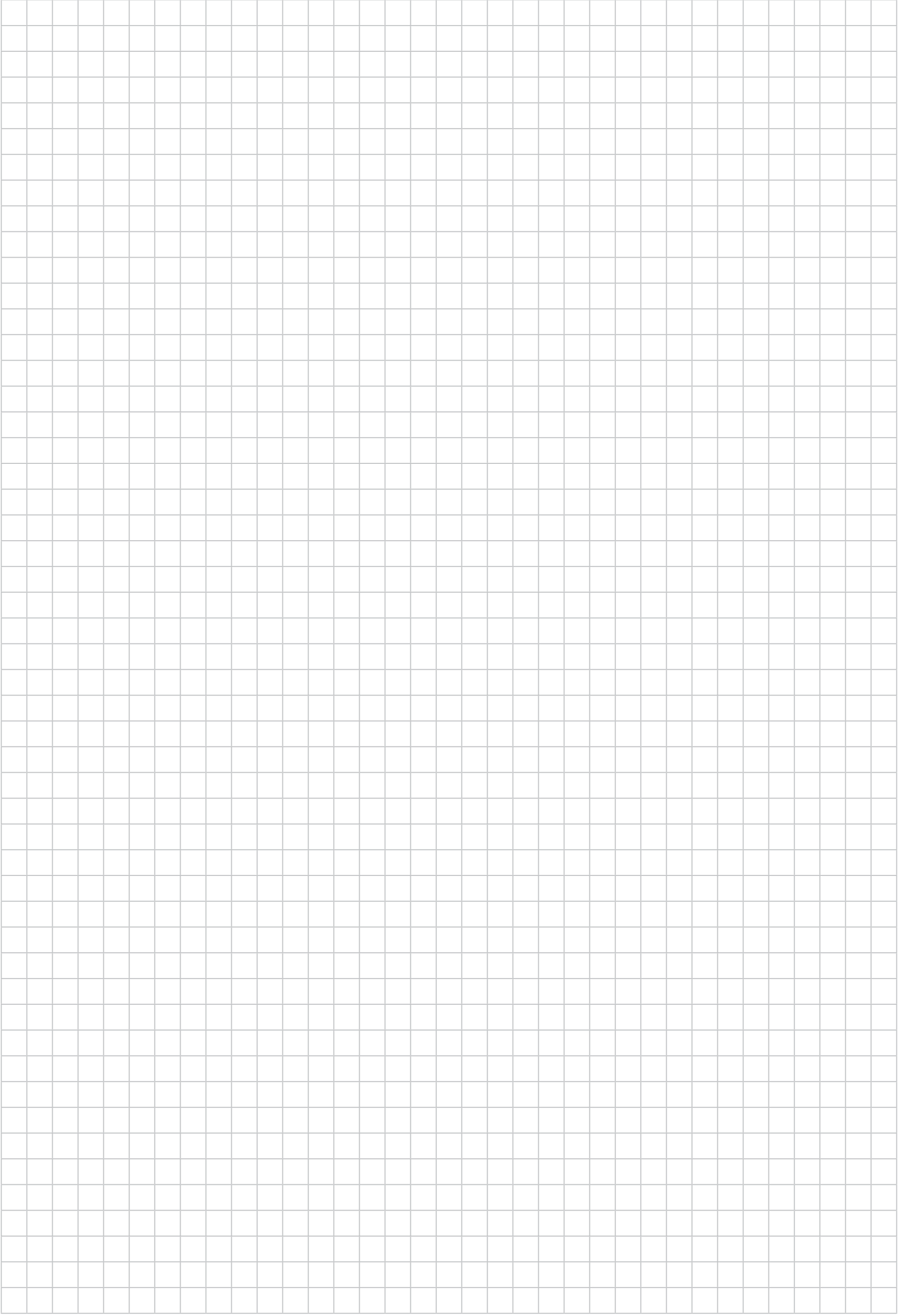
Měřeno pomocí etalonové destičky: VB .. 160408 | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

	Typ d_1	VB .. 1604 .. C5–C6
	Upínací šroub pro VBD Utahovací moment	FS2060 (T15IP) 3 Nm
	Podložka	AP316-VB1608
	Šroub pro podložku	FS2068 (SW 3,5)
	Praporkový klíč	FS1465 (T15IP)

Příslušenství

	Typ	VB .. 1604 ..
	Podložka	FS1476



Vrtací tyče – negativní základní tvar

Typ		
Obrábění		



Označení	A...-DCLN	A...-PCLN	A...-DDUN	A...-PDUN
Úhel nastavení	95°	95°	93°	93°
Upínací systém	Upínka	Páka	Upínka	Páka
Přívod chlazení	axiální	axiální	axiální	axiální
Ø soustr. nože d_1 [mm]	25–50	16–40	25–50	25–40
Ø soustr. nože d_1 [inch]	0,750–2,000		0,750–2,000	
Velikost destičky l [mm]	9–16	9–16	11–15	11–15
Strana v katalogu	A 281	A 283	A 284	A 287

QR kód				
--------	--	--	--	--

www.walter-tools.com/woc/

A-DCLN

A-PCLN

A-DDUN

A-PDUN

Typ			
Obrábění			



Označení	A...-DDXN	A...-DSKN	A...-PSKN	A...-DTFN
Úhel nastavení	62,5°	75°	75°	91°
Upínací systém	Upínka	Upínka	Páka	Upínka
Přívod chlazení	axiální	axiální	axiální	axiální
Ø soustr. nože d_1 [mm]	32–40	25–40	25–32	25–50
Ø soustr. nože d_1 [inch]				0,750–2,000
Velikost destičky l [mm]	11–15	12–15	12	16–22
Strana v katalogu	A 286	A 288	A 289	A 290

QR kód				
--------	--	--	--	--

www.walter-tools.com/woc/

A-DDXN

A-DSKN

A-PSKN

A-DTFN

Vrtací tyče – negativní základní tvar

Typ			
Obrábění			



Označení	A...-PTFN	A...-DVUN	A...-DWLN	A...-PWLN
Úhel nastavení	91°	93°	95°	95°
Upínací systém	Páka	Upínka	Upínka	Páka
Přívod chlazení	axiální	axiální	axiální	axiální
ø soustr. nože d_1 [mm]	16–32	40	25–50	20–32
ø soustr. nože d_1 [inch]		1,250–1,500	1,000–2,000	
Velikost destičky l [mm]	11–16	16	6–10	6–8
Strana v katalogu	A 292	A 293	A 295	A 297

QR kód				
	www.walter-tools.com/woc/A-PTFN	www.walter-tools.com/woc/A-DVUN	www.walter-tools.com/woc/A-DWLN	www.walter-tools.com/woc/A-PWLN

Vrtací tyče – pozitivní základní tvar

Typ		
Obrábění		



Označení	A...-SCLC	A...-SCLC...-R	E...-SCLC	E...-SCLC...-R
Úhel nastavení	95°	95°	95°	95°
Upínací systém	Šroub	Šroub	Šroub	Šroub
Přívod chlazení	axiální	axiální	axiální	axiální
Ø soustr. nože d_1 [mm]	8–32	8–20		8–25
Ø soustr. nože d_1 [inch]	0,375–1,250		0,375–1,000	
Velikost destičky l [mm]	6–12	6–9	6–9	6–9
Strana v katalogu	A 298	A 298	A 298	A 300

QR kód				
--------	--	--	--	--

www.walter-tools.com/woc/

A-SCLC

A-SCLC-R

E-SCLC

E-SCLC-R

Typ		
Obrábění		



Označení	A...-SCLP	E...-SCLP	A...-SDUC...-X	A...-SDQC
Úhel nastavení	95°	95°	123°	107,5°
Upínací systém	Šroub	Šroub	Šroub	Šroub
Přívod chlazení	axiální	axiální	axiální	axiální
Ø soustr. nože d_1 [mm]			16–32	12–25
Ø soustr. nože d_1 [inch]	0,312–1,000	0,375–0,500	1,000–1,250	
Velikost destičky l [mm]	6–9	6	7–11	7–11
Strana v katalogu	A 303	A 303	A 310	A 305

QR kód				
--------	--	--	--	--

www.walter-tools.com/woc/

A-SCLP-E-SCLP

E-SCLP

A-SDUC-X

A-SDQC

Vrtací tyče – pozitivní základní tvar

Typ				
Obrábění				



Označení	A...-SDQC...-R	A...-SDUC...-R	A...-SDJC	A...-SDUC
Úhel nastavení	107,5°	93°	93°	93°
Upínací systém	Šroub	Šroub	Šroub	Šroub
Přívod chlazení	axiální	axiální	axiální	axiální
ø soustr. nože d_1 [mm]	12–20	10–20	16–25	
ø soustr. nože d_1 [inch]				0,375–1,000
Velikost destičky l [mm]	7–11	7–11	7–11	7–11
Strana v katalogu	A 305	A 307	A 314	A 307

QR kód



A-SDUC-R



A-SDJC

www.walter-tools.com/woc/

Typ				
Obrábění				



Označení	E...-SDUC	E...-SDUC...-R	A...-SDJC	A...-SDXC...
Úhel nastavení	93°	93°	93°	62,5°
Upínací systém	Šroub	Šroub	Šroub	Šroub
Přívod chlazení	axiální	axiální	axiální	axiální
ø soustr. nože d_1 [mm]		10–25	10–32	12–25
ø soustr. nože d_1 [inch]	0,375–1,000			
Velikost destičky l [mm]	7–11	7–11	7–11	7–11
Strana v katalogu	A 307	A 307	A 307	A 315

QR kód



E-SDUC



E-SDUC-R



A-SDXC

www.walter-tools.com/woc/

Vrtací tyče – pozitivní základní tvar

Typ				
Obrábění				
Označení	A...-SSKC	A...-STFC	A...-STFC...-R	E...-STFC
Úhel nastavení	75°	91°	91°	91°
Upínací systém	Šroub	Šroub	Šroub	Šroub
Přívod chlazení	axiální	axiální	axiální	axiální
Ø soustr. nože d₁ [mm]	16–25	6–32	6–16	
Ø soustr. nože d₁ [inch]		0,375–1,250		0,375–1,000
Velikost destičky l [mm]	9–12	6–16	6–11	9–16
Strana v katalogu	A 316	A 317	A 317	A 317
QR kód				
www.walter-tools.com/woc/	A-SSKC	A-STFC	A-STFC-R	E-STFC

Typ				
Obrábění				
Označení	E...-STFC...-R	A...-SVQB	A...-SVQB...-R	A...-SVJB
Úhel nastavení	91°	107,5°	107,5°	93°
Upínací systém	Šroub	Šroub	Šroub	Šroub
Přívod chlazení	axiální	axiální	axiální	axiální
Ø soustr. nože d₁ [mm]	6–25	16–40	16–20	16–20
Ø soustr. nože d₁ [inch]				
Velikost destičky l [mm]	6–16	11–16	11	11
Strana v katalogu	A 317	A 322	A 322	A 324
QR kód				
www.walter-tools.com/woc/	E-STFC-R	A-SVQB	A-SVQB...-R	A-SVJB

Vrtací tyče – pozitivní základní tvar

Typ		
Obrábění		



Označení	A...-SVUB	A...-SVUB...-R	A...-SWLC...-R	E...-SWLC
Úhel nastavení	93°	93°	95°	95°
Upínací systém	Šroub	Šroub	Šroub	Šroub
Přívod chlazení	axiální	axiální	axiální	axiální
ø soustr. nože d ₁ [mm]	16–40	16–20	10–20	
ø soustr. nože d ₁ [inch]	0,625–1,500			0,375–0,500
Velikost destičky l [mm]	11–16	11	4–6	4
Strana v katalogu	A 325	A 325	A 328	A 331



www.walter-tools.com/woc/

A-SVUB



E-SWLC

Typ	
Obrábění	



Označení	A...-SWLC
Úhel nastavení	95°
Upínací systém	Šroub
Přívod chlazení	axiální
ø soustr. nože d ₁ [mm]	10–32
ø soustr. nože d ₁ [inch]	0,375–1,000
Velikost destičky l [mm]	4–8
Strana v katalogu	A 328



www.walter-tools.com/woc/

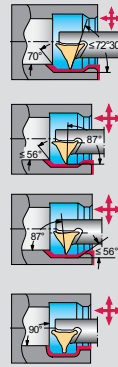
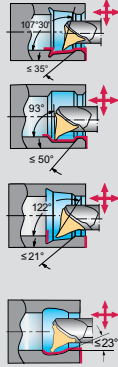
A-SWLC

Soustružnické držáky – systém pro kopírovací soustružení WL

Typ



Obrábění



Označení	W1211	W1210
Úhel nastavení	107,5°	72,5°
Upínací systém	Šroub	Šroub
Přívod chlazení	axiální	axiální
ø soustr. nože d_1 [mm]	12–40	12–40
ø soustr. nože d_1 [inch]	1,000–1,250	
Velikost destičky l [mm]	17–25	17–25
Strana v katalogu	A 332	A 338

QR kód


www.walter-tools.com/woc/

W1211

W1210

Upínač pro soustružnické držáky

Typ	
Obrábění	



Označení	A2140-W
Úhel nastavení	
Upínací systém	null _x_
Přívod chlazení	axiální
Velikost stopky h [mm]	14,2–38,5
Velikost stopky h [Inch]	
Velikost destičky l [mm]	
Strana v katalogu	A 342

QR kód


www.walter-tools.com/woc/

A2140-W

Vrtací tyče Walter Capto™ – negativní základní tvar

Typ		
Obrábění		



Označení	C...-DCLN	C...-PCLN	C...-DDUN	C...-PDUN
Úhel nastavení	95°	95°	93°	93°
Upínací systém	Upínka	Páka	Upínka	Páka
Přívod chlazení	Vnitřní	axiální	Vnitřní	axiální
Velikost Walter Capto™	C4–C6	C3–C6	C4–C6	C3–C6
ø soustr. nože d ₂ [mm]	25–40	25–50	25–40	25–50
Velikost destičky l [mm]	12–16	12–16	11–15	11–15
Strana v katalogu	A 343	A 345	A 347	A 348

QR kód				
--------	--	--	--	--

www.walter-tools.com/woc/

C-DCLN

C-PCLN

C-DDUN

C-PDUN

Typ			
Obrábění			



Označení	C...-PSKN	C...-PTFN	C...-DWLN	C...-PWLN
Úhel nastavení	75°	91°	95°	95°
Upínací systém	Páka	Páka	Upínka	Páka
Přívod chlazení	axiální	axiální	Vnitřní	Vnitřní
Velikost Walter Capto™	C5–C6	C4–C6	C4–C6	C3–C6
ø soustr. nože d ₂ [mm]	40–50	25–50	20–40	20–50
Velikost destičky l [mm]	12–15	16–22	6–10	6–8
Strana v katalogu	A 350	A 351	A 352	A 353

QR kód				
--------	--	--	--	--

www.walter-tools.com/woc/




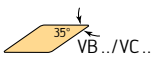
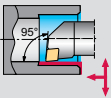
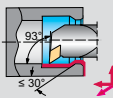
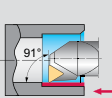
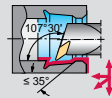
C-PSKN

C-PTFN

C-DWLN

C-PWLN

Vrtací tyče Walter Capto™ – pozitivní základní tvar

Typ				
Obrábění				



Označení	C...-SCLC	C...-SDUC	C...-STFC	C...-SVQB
Úhel nastavení	95°	93°	91°	107,5°
Upínací systém	Šroub	Šroub	Šroub	Šroub
Přívod chlazení	axiální	axiální	axiální	axiální
Velikost Walter Capto™	C3–C5	C3–C5	C4–C5	C3–C6
ø soustr. nože d ₂ [mm]	16–50	16–40	16–32	16–50
Velikost destičky l [mm]	9–12	7–11	11–16	11–16
Strana v katalogu	A 354	A 355	A 356	A 357

QR kód


www.walter-tools.com/woc/

C-SCLC

C-SDUC

C-STFC

C-SVQB

Upínač soustružnického držáku s tlumením vibrací



Upínání válcové stopky – s tlumením vibrací



Upínání válcové stopky – s tlumením vibrací



Walter Capto™ upínač – s tlumením vibrací



Walter Capto™ upínač – s tlumením vibrací



Označení	A3000	A3001	A3000-C	A3001-C
Na straně stroje	Válcová stopka s upínací ploškou	Válcová stopka	M_CCS03 _x_	M_CCS03 _x_
Na straně nástroje	Q25 - Q50	QL60 - QL100	Q25 - Q50	QL60 - QL80
Strana v katalogu	A 359	A 361	A 363	A 364
QR kód				
www.walter-tools.com/woc/	A3000	A3001	A3000-C	A3001-C



Upínač HSK-T – s tlumením vibrací



Upínač HSK-T – s tlumením vibrací

Označení	A3000-HSK-T	A3001-HSK-T
Na straně stroje	HSK DIN 69893-7	HSK DIN 69893-7
Na straně nástroje	Q25 - Q50	QL60 - QL80
Strana v katalogu	A 365	A 366
QR kód		
www.walter-tools.com/woc/	A3000-HSK-T	A3001-HSK-T

Meziadaptér – QuadFit Large

Typ

Obrábění



Označení	A2201
Úhel nastavení	
Upínací systém	null _x_
Přívod chlazení	axiální
Velikost stopky h [mm]	QL100–QL80
Velikost stopky h [Inch]	QL64–QL76
Velikost destičky l [mm]	
Strana v katalogu	A 369

QR kód


www.walter-tools.com/woc/

A2201

Výměnná hlava QuadFit – negativní základní tvar

Typ			
Obrábění			
Označení	Q...-DCLN	Q...-DDUN	Q...-DWLN
Úhel nastavení	95°	93°	95°
Upínací systém	Upínka	Upínka	Upínka
Přívod chlazení	axiální	axiální	axiální
Velikost QuadFit	Q32–Q50	Q32–Q50	Q32–Q50
Velikost destičky l [mm]	12–16	11–15	6–8
Strana v katalogu	A 371	A 372	A 373
QR kód			
www.walter-tools.com/woc/	Q-DCLN	Q-DDUN	Q-DWLN

Výměnná hlava QuadFit – pozitivní základní tvar

Typ				
Obrábění				
Označení	Q...-SCLC	Q...-SDUC	Q...-SDXC	Q...-SDUC...-X
Úhel nastavení	95°	93°	62,5°	32°
Upínací systém	Šroub	Šroub	Šroub	Šroub
Přívod chlazení	axiální	axiální	axiální	axiální
Velikost QuadFit	Q25–Q50	Q25–Q50	Q25–Q50	Q25–Q50
Velikost destičky l [mm]	9–12	11	11	11
Strana v katalogu	A 374	A 375	A 377	A 375
QR kód				
www.walter-tools.com/woc/	Q-SCLC	Q-SDUC	Q-SDXC	Q-SDUC-X

Typ		
Obrábění		
Označení	Q...-STFC	Q...-SVUB
Úhel nastavení	91°	93°
Upínací systém	Šroub	Šroub
Přívod chlazení	axiální	axiální
Velikost QuadFit	Q25–Q50	Q25–Q50
Velikost destičky l [mm]	11–16	11–16
Strana v katalogu	A 378	A 379
QR kód		
www.walter-tools.com/woc/	Q-STFC	Q-SVUB

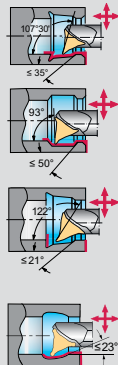
Výměnná hlava QuadFit – kopírovací soustružnický systém WL

Typ



WL...

Obrábění



Označení	W1211-Q...
Úhel nastavení	107,5°
Upínací systém	Šroub
Přívod chlazení	Přesné chlazení
Velikost stopky h [mm]	Q32-Q50
Velikost stopky h [Inch]	
Velikost destičky l [mm]	25
Strana v katalogu	A 380

QR kód


www.walter-tools.com/woc/

W1211-Q

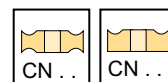
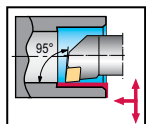
Vrtací tyč – upínání pomocí upínky

A...-DCLN

Walter Turn

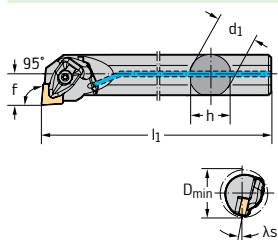


– A = ocelové provedení s vnitřním chlazením



Nástroj

Označení		D_{min} mm	d_1 mm	f mm	h mm	l_1 mm	γ	λ_s	Typ
A25T-DCLNR12		12	32	25	17	23	-6°	-12°	CN .. 1204 ..
A32T-DCLNR12		12	40	32	22	30	-6°	-10°	
A40T-DCLNR12		12	50	40	27	37	-6°	-15°	
A40T-DCLNR16		16	50	40	27	37	-6°	-16°	CN .. 1606 ..
A50U-DCLNR16		16	63	50	35	47	-6°	-13°	
A25T-DCLNL12		12	32	25	17	23	-6°	-12°	CN .. 1204 ..
A32T-DCLNL12		12	40	32	22	30	-6°	-10°	
A40T-DCLNL12		12	50	40	27	37	-6°	-15°	
A40T-DCLNL16		16	50	40	27	37	-6°	-16°	CN .. 1606 ..
A50U-DCLNL16		16	63	50	35	47	-6°	-13°	



Parallel shank with clamping surface

Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení. | Měřeno pomocí etalonové destičky: CN .. 120408 / CN .. 160612 | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

Typ	D_{min} [mm]	CN .. 1204 .. 32–40	CN .. 1204 .. 50	CN .. 1606 .. 50–63
	Podložka	AP354-CN12	AP301-CN12	AP302-CN16
	Šroub pro podložku Utahovací moment	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm	FS1463 (T20IP) 5 Nm
	Upínka	PK241	PK241	PK242
	Šroub pro upínku Utahovací moment	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm	FS1474 (T20IP) 6,4 Nm
	Tlačná pružina	FS1470	FS1470	FS1471
	Kolík	RS117	RS117	RS117
	Praporkový klíč	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)	
	Zahnutý klíč			FS1464 (T20IP)

Příslušenství

Typ	CN .. 1204 ..	CN .. 1606 ..
 (standardní vestavné části) Upínací sada	PK241-SET	PK242-SET
 Destička s otvorem Upínací sada ze slinutého karbidu	PK245-SET	PK246-SET
 Destička s otvorem Upínací sada ze slinutého karbidu	PK254-SET	

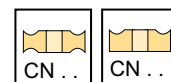
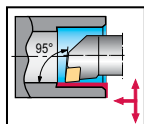
Vrtací tyč – upínání pomocí upínky

A...-DCLN **inch**

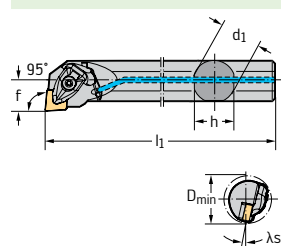
Walter Turn



– A = ocelové provedení s vnitřním chlazením



Nástroj



Parallel shank with clamping surface

Označení		D _{min} inch	d ₁ inch	f inch	h inch	l ₁ inch	γ	λ _s	Typ	
A12S-DCLNR3		9	1,000	0,750	0,64	0,709	10,000	0°	CN .. 0903 ..	
A16T-DCLNR4		12	1,280	1,000	0,640	0,906	12,000	-6°	CN .. 1204 ..	
A20T-DCLNR4		12	1,469	1,250	0,765	1,181	12,000	-6°		
A24T-DCLNR4		12	1,760	1,500	0,890	1,374	12,000	-6°		
A24T-DCLNR5		16	1,760	1,500	0,890	1,374	12,000	-6°	-18°	CN .. 1606 ..
A32U-DCLNR5		16	2,402	2,000	1,281	1,874	14,000	-6°	-14°	
A12S-DCLNL3		9	1,000	0,750	0,64	0,709	10,000	0°	CN .. 0903 ..	
A16T-DCLNL4		12	1,280	1,000	0,640	0,906	12,000	-6°	-12°	CN .. 1204 ..
A20T-DCLNL4		12	1,469	1,250	0,765	1,181	12,000	-6°	-11°	
A24T-DCLNL4		12	1,760	1,500	0,890	1,374	12,000	-6°	-16°	
A24T-DCLNL5		16	1,760	1,500	0,890	1,374	12,000	-6°	-18°	CN .. 1606 ..
A32U-DCLNL5		16	2,402	2,000	1,281	1,874	14,000	-6°	-14°	

Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení. | Měřeno pomocí etalonové destičky: CN .. 090308 / CN .. 120408 / CN .. 160612 | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

Typ D _{min} [inch]	CN .. 0903 .. 1	CN .. 1204 .. 1,28–1,76	CN .. 1606 .. 1,76–2,402
Podložka	AP414-CN09	AP354-CN12	AP302-CN16
Šroub pro podložku Utahovací moment	FS1462 (T9IP) 1,106 lbs	FS1461 (T15IP) 1,844 lbs	FS1463 (T20IP) 3,688 lbs
Upínka	PK240	PK241	PK242
Šroub pro upínku Utahovací moment	FS1472 (T9IP) 1,254 lbs	FS1473 (T15IP) 2,876 lbs	FS1474 (T20IP) 4,72 lbs
Tlačná pružina	FS1469	FS1470	FS1471
Kolík	RS116	RS117	RS117
Praporkový klíč	FS1466 (T9IP)	FS1465 (T15IP)	
Zahnutý klíč			FS1464 (T20IP)

Příslušenství

Typ	CN .. 0903 ..	CN .. 1204 ..	CN .. 1606 ..
(standardní vestavné části) Upínací sada	PK240-SET	PK241-SET	PK242-SET
Destička s otvorem Upínací sada ze slinutého karbidu		PK245-SET	PK246-SET
Destička s otvorem Upínací sada ze slinutého karbidu		PK254-SET	
CN..1207.. Podložka pro základní tvar		AP411-CN1207	

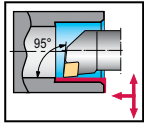
Vrtací tyč – pákové upínání

A...-PCLN

Walter Turn

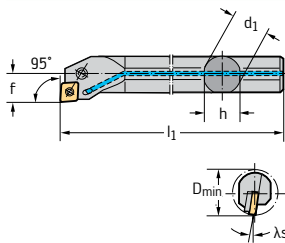


– A = ocelové provedení s vnitřním chlazením



Nástroj

Označení		D_{min} mm	d_1 mm	f mm	h mm	l_1 mm	γ	λ_s	Typ
A16R-PCLNL09		9	20	16	11	15	-6°	-13°	CN .. 0903 ..
A16R-PCLNR09		9	20	16	11	15	-6°	-13°	
A20S-PCLNL09		9	25	20	13	18	-6°	-11°	
A20S-PCLNR09		9	25	20	13	18	-6°	-11°	
A25T-PCLNL09		9	32	25	17	23	-6°	-10°	CN .. 1204 ..
A25T-PCLNR09		9	32	25	17	23	-6°	-10°	
A25T-PCLNL12		12	32	25	17	23	-6°	-10°	
A25T-PCLNR12		12	32	25	17	23	-6°	-10°	
A32T-PCLNL12		12	40	32	22	30	-6°	-11°	CN .. 1606 ..
A32T-PCLNR12		12	40	32	22	30	-6°	-11°	
A40T-PCLNL12		12	50	40	27	37	-6°	-10°	
A40T-PCLNR12		12	50	40	27	37	-6°	-10°	
A32T-PCLNL16		16	55	32	22	30	-6°	-10°	CN .. 1606 ..
A32T-PCLNR16		16	55	32	22	30	-6°	-10°	
A40T-PCLNL16		16	58	40	27	37	-6°	-10°	
A40T-PCLNR16		16	58	40	27	37	-6°	-10°	



Parallel shank with clamping surface

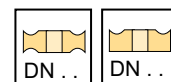
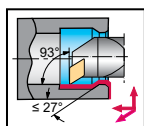
Měřeno pomocí etalonové destičky: CN .. 090308 / CN .. 120408 / CN .. 160612 | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

Typ D_{min} [mm]	CN .. 0903 .. 20–32	CN .. 1204 .. 32	CN .. 1204 .. 40	CN .. 1204 .. 50	CN .. 1606 .. 55–58
Podložka			AP134-CN1216	AP134-CN1216	AP135-CN1624
Páka	KN126	KN128	KN121	KN102	KN104
Upínací šroub Utahovací moment	FS2182 (SW 2) 2 Nm	FS332 (SW 2,5) 2,5 Nm	FS2129 (SW 3) 5 Nm	FS352 (SW 3) 5 Nm	FS354 (SW 3) 5 Nm
Trubkový kolík			RS102	RS102	RS103
Montážní trn			MD101	MD101	MD102
Zahnutý klíč	ISO2936-2 (SW 2)	ISO2936-2,5 (SW 2,5)	ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-3 (SW 3)

Příslušenství

Typ	CN .. 0903 ..	CN .. 1204 ..	CN .. 1606 ..
Podložka		AP134-CN1208	AP135-CN1616



Nástroj

Označení		D_{min} mm	d_1 mm	f mm	h mm	l_1 mm	γ	λ_s	Typ	
A25T-DDUNL11		11	32	25	17	23	-6°	-12°	DN .. 1104 ..	
A25T-DDUNR11		11	32	25	17	23	-6°	-12°		
A32T-DDUNL11		11	40	32	22	30	-6°	-10°		
A32T-DDUNR11		11	40	32	22	30	-6°	-10°		
A32T-DDUNL15		15	40	32	22	30	-6°	-14°	DN .. 1506 ..	
A32T-DDUNR15		15	40	32	22	30	-6°	-14°		
A40T-DDUNL15		15	50	40	27	37	300	-6°		-11°
A40T-DDUNR15		15	50	40	27	37	300	-6°		-11°
A50U-DDUNL15		15	63	50	35	47	350	-6°		-8°
A50U-DDUNR15		15	63	50	35	47	350	-6°		-8°

Parallel shank with clamping surface

Měřeno pomocí etalonové destičky: DN .. 110408 / DN .. 150608 | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Tělo s vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

	Typ D_{min} [mm]	DN .. 1104 .. 32–40	DN .. 1506 .. 40–63
	Podložka	AP305-DN11	AP304-DN15
	Šroub pro podložku Utahovací moment	FS1462 (T9IP) 1,5 Nm	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm
	Upínka	PK240	PK241
	Šroub pro upínku Utahovací moment	FS1472 (T9IP) 1,7 Nm	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm
	Tlačná pružina	FS1469	FS1470
	Kolík	RS116	RS117
	Praporkový klíč	FS1466 (T9IP)	FS1465 (T15IP)

Příslušenství

	Typ	DN .. 1104 ..	DN .. 1506 ..
	(standardní vestavné části) Upínací sada	PK240-SET	PK241-SET
	Destička bez otvoru Upínací sada ze slinutého karbidu		PK245-SET
	Destička bez otvoru Upínací sada ze slinutého karbidu		PK254-SET
	Podložka pro DN .. 1504..		AP304-DN1504

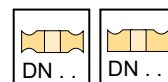
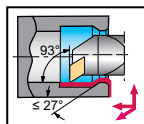
Vrtací tyč – upínání pomocí upínky

A...-DDUN **inch**

Walter Turn



– A = ocelové provedení s vnitřním chlazením



Nástroj

Označení		D_{min} inch	d_1 inch	f inch	h inch	l_1 inch	γ	λ_s	Typ	
A12S-DDUNL3		11	1,250	0,750	0,625	0,709	-6°		DN .. 1104 ..	
A12S-DDUNR3		11	1,250	0,750	0,625	0,709	-6°			
A16T-DDUNL3		11	1,299	1,000	0,750	0,906	12,000	-6°	-12°	DN .. 1506 ..
A16T-DDUNR3		11	1,299	1,000	0,750	0,906	12,000	-6°	-12°	
A16T-DDUNL4		15	1,500	1,000	0,750	0,906	12,000	-6°	-15°	
A16T-DDUNR4		15	1,500	1,000	0,750	0,906	12,000	-6°	-15°	
A20T-DDUNL4		15	1,705	1,250	1,000	1,181	12,000	-6°	-13°	
A20T-DDUNR4		15	1,705	1,250	1,000	1,181	12,000	-6°	-13°	
A24T-DDUNL4		15	2,000	1,500	1,125	1,374	12,000	-6°	-11°	
A24T-DDUNR4		15	2,000	1,500	1,125	1,374	12,000	-6°	-11°	
A32U-DDUNL4	15	2,677	2,000	1,500	1,874	14,000	-6°			
A32U-DDUNR4	15	2,677	2,000	1,500	1,874	14,000	-6°	-8°		

Parallel shank with clamping surface

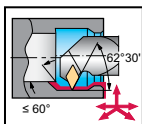
Měřeno pomocí etalonové destičky: DN .. 110408 / DN .. 150608 | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

Typ D_{min} [inch]	DN .. 1104 .. 1,25–1,299	DN .. 1506 .. 1,5–2,677
Podložka	AP305-DN11	AP304-DN15
Šroub pro podložku Utahovací moment	FS1462 (T9IP) 1,106 lbs	FS1461 (T15IP) 1,844 lbs
Upínka	PK240	PK241
Šroub pro upínku Utahovací moment	FS1472 (T9IP) 1,254 lbs	FS1473 (T15IP) 2,876 lbs
Tlačná pružina	FS1469	FS1470
Kolík	RS116	RS117
Praporkový klíč	FS1466 (T9IP)	FS1465 (T15IP)

Příslušenství

Typ	DN .. 1104 ..	DN .. 1506 ..
(standardní vestavné části) Upínací sada	PK240-SET	PK241-SET
Destička s otvorem Upínací sada ze slinutého karbidu		PK245-SET
Podložka		AP304-DN1504
Podložka		AP412-DN1507



Nástroj

Označení		D_{min} mm	d_1 mm	f mm	h mm	l_1 mm	l_{20} mm	γ	λ_s	Typ	
A32T-DDXNL11		11	40	32	22	30	306,1	-6°	-10°	DN .. 1104 ..	
A32T-DDXNR11		11	40	32	22	30	306,1	-6°	-10°		
A40T-DDXNL15		15	50	40	27	37	300	308,5	-6°	-11°	DN .. 1506 ..
A40T-DDXNR15		15	50	40	27	37	300	308,5	-6°	-11°	

Parallel shank with clamping surface

Měřeno pomocí etalonové destičky: DN .. 110408 / DN .. 150608 | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

Typ D_{min} [mm]	DN .. 1104 .. 40	DN .. 1506 .. 50
Podložka	AP305-DN11	AP304-DN15
Šroub pro podložku Utahovací moment	FS1462 (T9IP) 1,5 Nm	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm
Upínka	PK240	PK241
Šroub pro upínku Utahovací moment	FS1472 (T9IP) 1,7 Nm	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm
Tlačná pružina	FS1469	FS1470
Kolík	RS116	RS117
Praporkový klíč	FS1466 (T9IP)	FS1465 (T15IP)

Příslušenství

Typ	DN .. 1104 ..	DN .. 1506 ..
(standardní vestavné části) Upínací sada	PK240-SET	PK241-SET
Destička bez otvoru Upínací sada ze slinutého karbidu		PK245-SET
Destička bez otvoru Upínací sada ze slinutého karbidu		PK254-SET
Podložka pro DN .. 1504..		AP304-DN1504

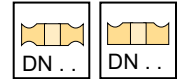
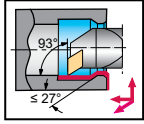
Vrtací tyč – pákové upínání

A...-PDUN

Walter Turn



– A = ocelové provedení s vnitřním chlazením



Nástroj	Označení		D_{min} mm	d_1 mm	f mm	h mm	l_1 mm	γ	λ_s	Typ
	A25T-PDUNL11		11	32	17	23	300	-6°	-11°	DN .. 1104 ..
	A25T-PDUNR11		11	32	17	23	300	-6°	-11°	
	A32T-PDUNL11		11	40	22	30	300	-6°	-10°	
	A32T-PDUNR11		11	40	22	30	300	-6°	-10°	
	A40T-PDUNL11		11	50	27	37	300	-6°	-11°	
	A40T-PDUNR11		11	50	27	37	300	-6°	-11°	
	A32T-PDUNL15		15	40	22	30	300	-6°	-12°	DN .. 1506 ..
	A32T-PDUNR15		15	40	22	30	300	-6°	-12°	
	A40T-PDUNL15		15	50	27	37	300	-6°	-11°	
	A40T-PDUNR15		15	50	27	37	300	-6°	-11°	

Parallel shank with clamping surface

Měřeno pomocí etalonové destičky: DN .. 110408 / DN .. 150608 | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části	Typ D_{min} [mm]	DN .. 1104 .. 32	DN .. 1104 .. 40-50	DN .. 1506 .. 40-50
	Podložka		AP171-DN1112	AP145-DN1516
	Páka	KN120	KN119	KN103
	Upínací šroub Utahovací moment	FS905 (SW 2) 2 Nm	FS351 (SW 2,5) 2 Nm	FS355 (SW 3) 5 Nm
	Trubkový kolík		RS101	RS102
	Montážní trn		MD101	MD101
	Zahnutý klíč	ISO2936-2 (SW 2)	ISO2936-2,5 (SW 2,5)	ISO2936-3 (SW 3)

Příslušenství	Typ	DN .. 1104 ..	DN .. 1506 ..
	Podložka	AP171-DN1108	AP145-DN1508
	Podložka pro DN .. 1504..		AP357-DN1508
	Podložka pro DN .. 1504..		AP357-DN1516

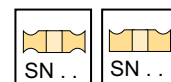
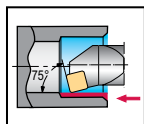
Vrtací tyč – upínání pomocí upínky

A...-DSKN

Walter Turn



– A = ocelové provedení s vnitřním chlazením



Nástroj

Označení		D _{min} mm	d ₁ mm	f mm	h mm	l ₁ mm	γ	λ _s	Typ	
A25T-DSKNL12		12	32	25	17	23	300	-6°	-11°	SN .. 1204 ..
A25T-DSKNR12		12	32	25	17	23	300	-6°	-11°	
A32T-DSKNL12		12	40	32	22	30	300	-6°	-9°	
A32T-DSKNR12		12	40	32	22	30	300	-6°	-9°	
A40T-DSKNL12		12	50	40	27	37	300	-6°	-13°	SN .. 1506 ..
A40T-DSKNR12		12	50	40	27	37	300	-6°	-13°	
A40T-DSKNL15		15	50	40	27	37	300	-6°	-14°	
A40T-DSKNR15		15	50	40	27	37	300	-6°	-14°	

Parallel shank with clamping surface

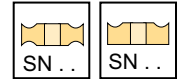
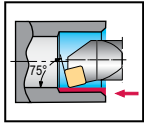
Měřeno pomocí etalonové destičky: SN .. 120408 / SN .. 150612 | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

Typ D _{min} [mm]	SN .. 1204 .. 32–40	SN .. 1204 .. 50	SN .. 1506 .. 50
Podložka	AP355-SN12	AP308-SN12	AP309-SN15
Šroub pro podložku Utahovací moment	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm	FS1463 (T20IP) 5 Nm
Upínka	PK241	PK241	PK242
Šroub pro upínku Utahovací moment	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm	FS1474 (T20IP) 6,4 Nm
Tlačná pružina	FS1470	FS1470	FS1471
Kolík	RS117	RS117	RS117
Praporkový klíč	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)	
Zahnutý klíč			FS1464 (T20IP)

Příslušenství

Typ	SN .. 1204 ..	SN .. 1506 ..
(standardní vestavné části) Upínací sada	PK241-SET	PK242-SET
Destička s otvorem Upínací sada ze slinutého karbidu	PK245-SET	PK246-SET
Destička s otvorem Upínací sada ze slinutého karbidu	PK254-SET	



Nástroj

	Označení		D_{min} mm	d_1 mm	f mm	h mm	l_1 mm	γ	λ_s	Typ
	A25T-PSKNL12	12	32	25	17	23	300	-6°	-11°	SN .. 1204 ..
	A25T-PSKNR12	12	32	25	17	23	300	-6°	-11°	
	A32T-PSKNL12	12	40	32	22	30	300	-6°	-10°	
	A32T-PSKNR12	12	40	32	22	30	300	-6°	-10°	

Parallel shank with clamping surface

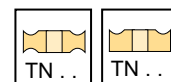
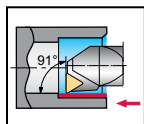
Měřeno pomocí etalonové destičky: SN .. 120408 | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

	Typ D_{min} [mm]	SN .. 1204 .. 32	SN .. 1204 .. 40
	Podložka		AP141-SN1216
	Páka	KN128	KN121
	Upínací šroub Utahovací moment	FS332 (SW 2,5) 2,5 Nm	FS2129 (SW 3) 5 Nm
	Trubkový kolík		RS102
	Montážní trn		MD101
	Zahnutý klíč	ISO2936-2,5 (SW 2,5)	ISO2936-3 (SW 3)

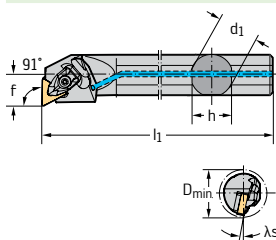
Příslušenství

	Typ	SN .. 1204 ..
	Podložka	AP141-SN1208



Nástroj

Označení		D_{min} mm	d_1 mm	f mm	h mm	l_1 mm	γ	λ_s	Typ
A25T-DTFNL16		16	32	17	23	300	-6°	-12°	TN .. 1604 ..
A25T-DTFNR16		16	32	17	23	300	-6°	-12°	
A32T-DTFNL16		16	40	22	30	300	-6°	-10°	
A32T-DTFNR16		16	40	22	30	300	-6°	-10°	
A40T-DTFNL16		16	50	27	37	300	-6°	-8°	TN .. 2204 ..
A40T-DTFNR16		16	50	27	37	300	-6°	-8°	
A40T-DTFNL22		22	50	27	37	300	-6°	-13°	
A40T-DTFNR22		22	50	27	37	300	-6°	-13°	
A50U-DTFNL22		22	63	35	47	350	-6°	-10°	
A50U-DTFNR22		22	63	35	47	350	-6°	-10°	



Parallel shank with clamping surface

Měřeno pomocí etalonové destičky: TN .. 160408 / TN .. 220408 | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

	Typ D_{min} [mm]	TN .. 1604 .. 32–50	TN .. 2204 .. 50–63
	Podložka	AP356-TN16	AP322-TN22
	Šroub pro podložku Utahovací moment	FS1462 (T9IP) 1,5 Nm	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm
	Upínka	PK240	PK241
	Šroub pro upínku Utahovací moment	FS1472 (T9IP) 1,7 Nm	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm
	Tlačná pružina	FS1469	FS1470
	Kolík	RS116	RS117
	Praporkový klíč	FS1466 (T9IP)	FS1465 (T15IP)

Příslušenství

	Typ	TN .. 1604 ..	TN .. 2204 ..
	(standardní vestavné části) Upínací sada	PK240-SET	PK241-SET
	Destička bez otvoru Upínací sada ze slinutého karbidu		PK245-SET
	Destička bez otvoru Upínací sada ze slinutého karbidu		PK254-SET

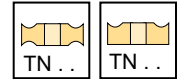
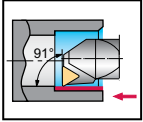
Vrtací tyč – upínání pomocí upínky

A...-DTFN inch

Walter Turn



– A = ocelové provedení s vnitřním chlazením



Nástroj

	Označení		D_{min} inch	d_1 inch	f inch	h inch	l_1 inch	γ	λ_s	Typ	
	A12S-DTFNL3		1,024	0,750	0,500	0,709	10,000	-6°	-14°	TN .. 1604 ..	
	A12S-DTFNR3		1,024	0,750	0,500	0,709	10,000	-6°	-14°		
	A16T-DTFNL3		1,201	1,000	0,640	0,906	12,000	-6°	-12°		
	A16T-DTFNR3		1,201	1,000	0,640	0,906	12,000	-6°	-12°		
	A20T-DTFNL3		1,469	1,250	0,765	1,181	12,000	-6°	-11°		
	A20T-DTFNR3		1,469	1,250	0,765	1,181	12,000	-6°	-11°		
	Parallel shank with clamping surface	A24T-DTFNL4		1,760	1,500	0,890	1,374	12,000	-6°	-15°	TN .. 2204 ..
		A24T-DTFNR4		1,760	1,500	0,890	1,374	12,000	-6°	-15°	
		A32U-DTFNL4		2,402	2,000	1,281	1,874	14,000	-6°		
		A32U-DTFNR4		2,402	2,000	1,281	1,874	14,000	-6°		

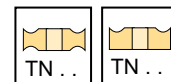
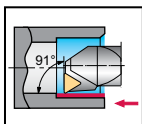
Měřeno pomocí etalonové destičky: TN .. 160408 / TN .. 220408 | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

	Typ D_{min} [inch]	TN .. 1604 .. 1,024–1,469	TN .. 2204 .. 1,76–2,402
	Podložka	AP356-TN16	AP322-TN22
	Šroub pro podložku Utahovací moment	FS1462 (T9IP) 1,106 lbs	FS1461 (T15IP) 1,844 lbs
	Upínka	PK240	PK241
	Šroub pro upínku Utahovací moment	FS1472 (T9IP) 1,254 lbs	FS1473 (T15IP) 2,876 lbs
	Tlačná pružina	FS1469	FS1470
	Kolík	RS116	RS117
	Praporkový klíč	FS1466 (T9IP)	FS1465 (T15IP)

Příslušenství

	Typ	TN .. 1604 ..	TN .. 2204 ..
	(standardní vestavné části) Upínací sada	PK240-SET	PK241-SET
	Destička s otvorem Upínací sada ze slinutého karbidu		PK245-SET



Nástroj

	Označení	D_{\min} mm	d_1 mm	f mm	h mm	l_1 mm	γ	λ_s	Typ
	A16R-PTFNL11	20	16	11	15	200	-6°	-14°	TN .. 1103 ..
	A16R-PTFNR11	20	16	11	15	200	-6°	-14°	
	A20S-PTFNL11	25	20	13	18	250	-6°	-12°	
	A20S-PTFNR11	25	20	13	18	250	-6°	-12°	
	A25T-PTFNL16	32	25	17	23	300	-6°	-13°	TN .. 1604 ..
	A25T-PTFNR16	32	25	17	23	300	-6°	-13°	
	A32T-PTFNL16	50	32	22	30	300	-6°	-12°	
	A32T-PTFNR16	50	32	22	30	300	-6°	-12°	

Parallel shank with clamping surface

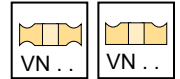
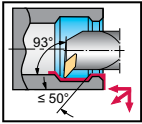
Měřeno pomocí etalonové destičky: TN .. 110304 / TN .. 160408 | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části




	Typ D_{\min} [mm]	TN .. 1103 .. 20–25	TN .. 1604 .. 32–50
	Podložka		AP137-TN1616
	Páka	KN127	KN101
	Upínací šroub Utahovací moment	FS2182 (SW 2) 2 Nm	FS351 (SW 2,5) 2 Nm
	Trubkový kolík		RS101
	Montážní trn		MD101
	Zahnutý klíč	ISO2936-2 (SW 2)	ISO2936-2,5 (SW 2,5)

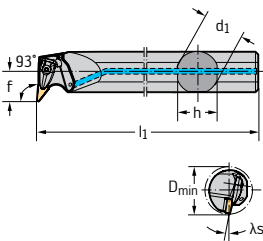
Příslušenství

	Typ	TN .. 1103 ..	TN .. 1604 ..
	Podložka		AP137-TN1608



Nástroj


Označení		D_{min} mm	d_1 mm	f mm	h mm	l_1 mm	γ	λ_s	Typ
A40T-DVUNL16		16	50	40	27	37	-6°	-9°	VN .. 1604 ..
A40T-DVUNR16		16	50	40	27	37	-6°	-9°	



Parallel shank with clamping surface

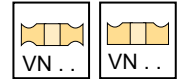
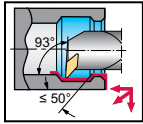
Měřeno pomocí etalonové destičky: VN .. 160408 | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

Typ	Typ	VN .. 1604 ..
D_{min} [mm]		50
	Podložka	AP312-VN16
	Šroub pro podložku Utahovací moment	FS1467 (T15IP) 3 Nm
	Upínka	PK244
	Šroub pro upínku Utahovací moment	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm
	Tlačná pružina	FS1470
	Kolík	RS117
	Praporkový klíč	FS1465 (T15IP)

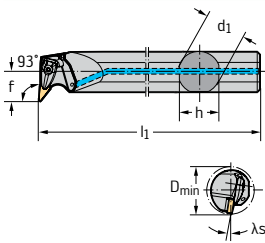
Příslušenství

Typ	Typ	VN .. 1604 ..
	(standardní vestavné části) Upínací sada	PK244-SET



Nástroj

Označení		D_{min} inch	d_1 inch	f inch	h inch	l_1 inch	γ	λ_s	Typ
A20T-DVUNL3		16	1,705	1,250	1,000	1,181	-6°	-9°	VN .. 1604 ..
A20T-DVUNR3		16	1,705	1,250	1,000	1,181	-6°	-9°	
A24T-DVUNL3		16	2,000	1,500	1,125	1,374	-6°	-8°	
A24T-DVUNR3		16	2,000	1,500	1,125	1,374	-6°	-8°	



Parallel shank with clamping surface

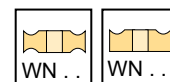
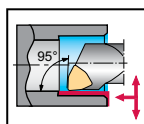
Měřeno pomocí etalonové destičky: VN .. 160408 | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

Typ D_{min} [inch]	Typ VN .. 1604 .. 1,705-2
Podložka	AP312-VN16
Šroub pro podložku Utahovací moment	FS1467 (T15IP) 2,213 lbs
Upínka	PK244
Šroub pro upínku Utahovací moment	FS1473 (T15IP) 2,876 lbs
Tlačná pružina	FS1470
Kolík	RS117
Praporkový klíč	FS1465 (T15IP)

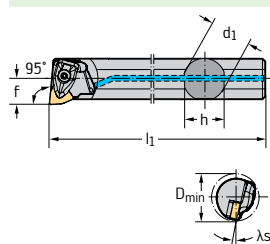
Příslušenství

Typ	Typ VN .. 1604 ..
(standardní vestavné části) Upínací sada	PK244-SET



Nástroj

Označení		D_{min} mm	d_1 mm	f mm	h mm	l_1 mm	γ	λ_s	Typ
A25T-DWLN06		6	32	25	17	23	-6°	-14°	WN .. 0604 ..
A25T-DWLN08		6	32	25	17	23	-6°	-14°	
A32T-DWLN06		6	40	32	22	30	-6°	-11°	
A32T-DWLN08		6	40	32	22	30	-6°	-11°	
A25T-DWLN08		8	32	25	17	23	-6°	-12°	WN .. 0804 ..
A25T-DWLN08		8	32	25	17	23	-6°	-12°	
A32T-DWLN08		8	40	32	22	30	-6°	-10°	
A32T-DWLN08		8	40	32	22	30	-6°	-10°	
A40T-DWLN08		8	50	40	27	37	-6°	-13°	WN .. 1006 ..
A40T-DWLN08		8	50	40	27	37	-6°	-13°	
A50U-DWLN08		8	63	50	35	47	-6°	-11°	
A50U-DWLN08		8	63	50	35	47	-6°	-11°	
A40T-DWLN10		10	50	40	27	37	-6°	-16°	WN .. 1006 ..
A40T-DWLN10		10	50	40	27	37	-6°	-16°	



Parallel shank with clamping surface

Měřeno pomocí etalonové destičky: WN .. 060408 / WN .. 080408 / WN .. 100612 | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

Typ D_{min} [mm]	WN .. 0604 .. 32-40	WN .. 0804 .. 32-40	WN .. 0804 .. 50-63	WN .. 1006 .. 50
Podložka	AP306-WN06	AP331-WN08	AP307-WN08	AP311-WN10
Šroub pro podložku Utahovací moment	FS1462 (T9IP) 1,5 Nm	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm	FS1463 (T20IP) 5 Nm
Upínka	PK240	PK241	PK241	PK242
Šroub pro upínku Utahovací moment	FS1472 (T9IP) 1,7 Nm	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm	FS1474 (T20IP) 6,4 Nm
Tlačná pružina	FS1469	FS1470	FS1470	FS1471
Kolík	RS116	RS117	RS117	RS117
Praporkový klíč	FS1466 (T9IP)	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)	
Zahnutý klíč				FS1464 (T20IP)

Příslušenství

Typ	WN .. 0604 ..	WN .. 0804 ..	WN .. 1006 ..
(standardní vestavné části) Upínací sada	PK240-SET	PK241-SET	PK242-SET
Destička s otvorem Upínací sada ze slinutého karbidu		PK245-SET	PK246-SET
Destička s otvorem Upínací sada ze slinutého karbidu		PK254-SET	

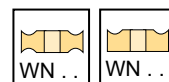
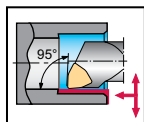
Vrtací tyč – upínání pomocí upínky

A...-DWLN inch

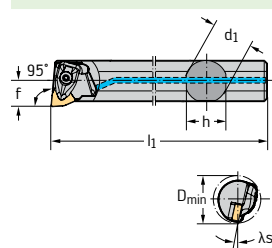
Walter Turn



– A = ocelové provedení s vnitřním chlazením



Nástroj



Parallel shank with clamping surface

Označení		D_{min} inch	d_1 inch	f inch	h inch	l_1 inch	γ	λ_s	Typ	
A16T-DWLN3		6	1,299	1,000	0,750	0,906	12,000	-6°	-14°	WN .. 0604 ..
A16T-DWLN3		6	1,299	1,000	0,750	0,906	12,000	-6°	-14°	
A20T-DWLN3		6	1,705	1,250	1,000	1,181	12,000	-6°	-10°	
A20T-DWLN3		6	1,705	1,250	1,000	1,181	12,000	-6°	-10°	
A16T-DWLN4		8	1,299	1,000	0,750	0,906	12,000	-6°	-12°	WN .. 0804 ..
A16T-DWLN4		8	1,299	1,000	0,750	0,906	12,000	-6°	-12°	
A20T-DWLN4		8	1,705	1,250	1,000	1,181	12,000	-6°	-15°	
A20T-DWLN4		8	1,705	1,250	1,000	1,181	12,000	-6°	-15°	
A24T-DWLN4		8	2,000	1,500	1,000	1,374	12,000	-6°	-13°	
A24T-DWLN4		8	2,000	1,500	1,000	1,374	12,000	-6°	-13°	
A32U-DWLN4		8	2,500	2,000	1,325	1,874	14,000	-6°	-11°	
A32U-DWLN4		8	2,500	2,000	1,325	1,874	14,000	-6°	-11°	

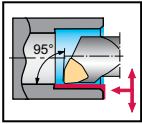
Měřeno pomocí etalonové destičky: WN .. 060408 / WN .. 080408 | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

Typ	D_{min} [inch]	WN .. 0604 .. 1,299–1,705	WN .. 0804 .. 1,299–1,705	WN .. 0804 .. 2–2,5
	Podložka	AP306-WN06	AP307-WN08	AP331-WN08
	Šroub pro podložku Utahovací moment	FS1462 (T9IP) 1,106 lbs	FS1461 (T15IP) 1,844 lbs	FS1461 (T15IP) 1,844 lbs
	Upínka	PK240	PK241	PK241
	Šroub pro upínku Utahovací moment	FS1472 (T9IP) 1,254 lbs	FS1473 (T15IP) 2,876 lbs	FS1473 (T15IP) 2,876 lbs
	Tlačná pružina	FS1469	FS1470	FS1470
	Kolík	RS116	RS117	RS117
	Praporkový klíč	FS1466 (T9IP)	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)

Příslušenství

Typ	WN .. 0604 ..	WN .. 0804 ..
 (standardní vestavné části) Upínací sada	PK240-SET	PK241-SET
 Destička s otvorem Upínací sada ze slinutého karbidu		PK245-SET



Nástroj

Označení		D_{min} mm	d_1 mm	f mm	h mm	l_1 mm	γ	λ_s	Typ
A20S-PWLNL06		6	25	13	18	250	-6°	-15°	WN .. 0604 ..
A20S-PWLNRO6		6	25	13	18	250	-6°	-15°	
A25T-PWLNL06		6	32	17	23	300	-6°	-12°	
A25T-PWLNRO6		6	32	17	23	300	-6°	-12°	
A32T-PWLNL06		6	40	22	30	300	-6°	-12°	WN .. 0804 ..
A32T-PWLNRO6		6	40	22	30	300	-6°	-12°	
A25T-PWLNL08		8	32	17	23	300	-6°	-10°	
A25T-PWLNRO8		8	32	17	23	300	-6°	-10°	
A32T-PWLNL08		8	40	22	30	300	-6°	-10°	WN .. 0804 ..
A32T-PWLNRO8		8	40	22	30	300	-6°	-10°	

Parallel shank with clamping surface

Měřeno pomocí etalonové destičky: WN .. 060408 / WN .. 080408 | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

Typ D_{min} [mm]	WN .. 0604 .. 25-32	WN .. 0604 .. 40	WN .. 0804 .. 32	WN .. 0804 .. 40
Podložka		AP172-WN0612		AP170-WN0816
Páka	KN108	KN101	KN128	KN102
Upínací šroub	FS331 (SW 2) 2 Nm	FS351 (SW 2,5) 2 Nm	FS332 (SW 2,5) 2,5 Nm	FS352 (SW 3) 5 Nm
Trubkový kolík		RS101		RS102
Montážní trn		MD101		MD101
Zahnutý klíč	ISO2936-2 (SW 2)	ISO2936-2,5 (SW 2,5)	ISO2936-2,5 (SW 2,5)	ISO2936-3 (SW 3)

Příslušenství

Typ	WN .. 0604 ..	WN .. 0804 ..
Podložka		AP170-WN0808

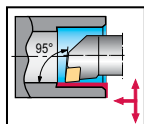
Vrtací tyč – šroubové upínání

A...-SCLC

Walter Turn

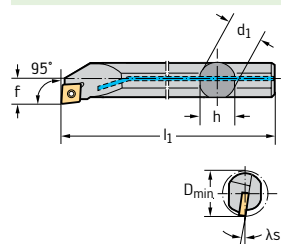


– A = ocelové provedení s vnitřním chlazením



Nástroj

Označení		D_{min} mm	d_1 mm	f mm	h mm	l_1 mm	γ	λ_s	Typ
A08H-SCLCL06		6	10	8	5	7	0°	-13,8°	CC .. 0602 ..
A08H-SCLCR06		6	10	8	5	7	0°	-13,8°	
A10K-SCLCL06		6	12	10	6	9	0°	-10,9°	
A10K-SCLCR06		6	12	10	6	9	0°	-10,9°	
A12M-SCLCL06		6	16	12	9	11	0°	-7,3°	CC .. 09T3 ..
A12M-SCLCR06		6	16	12	9	11	0°	-7,3°	
A16R-SCLCL09		9	20	16	11	15	0°	-8,4°	
A16R-SCLCR09		9	20	16	11	15	0°	-8,4°	
A20S-SCLCL09		9	25	20	13	18	0°	-5,8°	CC .. 1204 ..
A20S-SCLCR09		9	25	20	13	18	0°	-5,8°	
A25T-SCLCL09		9	32	25	17	23	0°	-3,4°	
A25T-SCLCR09		9	32	25	17	23	0°	-3,4°	
A25T-SCLCL12		12	32	25	17	23	0°	-4,6°	CC .. 1204 ..
A25T-SCLCR12		12	32	25	17	23	0°	-4,6°	
A32T-SCLCL12		12	40	32	22	30	0°	-9,8°	
A32T-SCLCR12		12	40	32	22	30	0°	-9,8°	

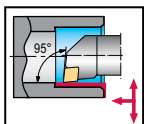


Parallel shank with clamping surface


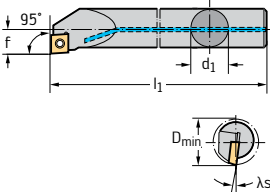










Měřeno pomocí etalonové destičky: CC .. 060204 / CC .. 09T308 / CC .. 120408 | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

Typ D_{min} [mm]	CC .. 0602 .. 10–16	CC .. 09T3 .. 20–25	CC .. 09T3 .. 32	CC .. 1204 .. 32	CC .. 1204 .. 40
Upínací šroub pro VBD Utahovací moment	FS2066 (T7IP) 0,9 Nm	FS2062 (T15IP) 3 Nm	FS2063 (T15IP) 3 Nm	FS2064 (T15IP) 3 Nm	FS2065 (T15IP) 3 Nm
Podložka					AP314-CC1212
Šroub pro podložku					FS2069 (SW 4)
Praporkový klíč	FS1490 (T7IP)	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)	FS1496 (T15IP)	FS1496 (T15IP)





Nástroj

	Označení		D_{\min} mm	d_1 mm	f mm	l_1 mm	γ	λ_s	Typ
 Cylindrical shank	A08H-SCLCL06-R		6	10	5	100	0°	-13,8°	CC .. 0602 ..
	A08H-SCLCR06-R		6	10	5	100	0°	-13,8°	
	A10K-SCLCL06-R		6	12	6	125	0°	-10,9°	
	A10K-SCLCR06-R		6	12	6	125	0°	-10,9°	
	A12M-SCLCL06-R		6	16	9	150	0°	-7,3°	
	A12M-SCLCR06-R		6	16	9	150	0°	-7,3°	
	A16R-SCLCL09-R		9	20	11	200	0°	-8,4°	CC .. 09T3 ..
	A16R-SCLCR09-R		9	20	11	200	0°	-8,4°	
	A20S-SCLCL09-R		9	25	13	250	0°	-5,8°	
	A20S-SCLCR09-R		9	25	13	250	0°	-5,8°	

Měřeno pomocí etalonové destičky: CC .. 060204 / CC .. 09T308 | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

	Typ D_{\min} [mm]	CC .. 0602 .. 10–16	CC .. 09T3 .. 20–25
	Upínací šroub pro VBD Utahovací moment	FS2066 (T7IP) 0,9 Nm	FS2062 (T15IP) 3 Nm
	Praporkový klíč	FS1490 (T7IP)	FS1465 (T15IP)

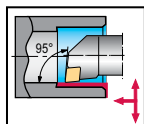
Vrtací tyč – šroubové upínání

E...-SCLC...-R


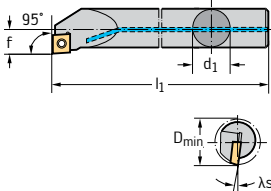
Walter Turn



– E = provedení ze slinutého karbidu s vnitřním chlazením


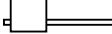


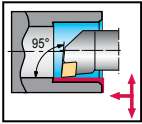
Nástroj

	Označení		D_{min} mm	d_1 mm	f mm	l_1 mm	γ	λ_s	Typ	
 Cylindrical shank	E08K-SCLCR06-R		6	10	8	5	125	0°	-13,8°	CC .. 0602 ..
	E10M-SCLCR06-R		6	12	10	6	150	0°	-10,9°	
	E12Q-SCLCR06-R		6	16	12	9	180	0°	-7,3°	
	E16R-SCLCR09-R		9	20	16	11	200	0°	-8,4°	CC .. 09T3 ..
	E20S-SCLCR09-R		9	25	20	13	220	0°	-6°	
	E25T-SCLCR09-R		9	32	25	17	270	0°	-3°	
	E08K-SCLCL06-R		6	10	8	5	125	0°	-13,8°	CC .. 0602 ..
	E10M-SCLCL06-R		6	12	10	6	150	0°	-10,9°	
	E12Q-SCLCL06-R		6	16	12	9	180	0°	-7,3°	
	E16R-SCLCL09-R		9	20	16	11	200	0°	-8,4°	CC .. 09T3 ..
E20S-SCLCL09-R		9	25	20	13	220	0°	-6°		
E25T-SCLCL09-R		9	32	25	17	270	0°	-3°		

Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení. | Měřeno pomocí etalonové destičky: CC .. 060204 / CC .. 09T308 | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

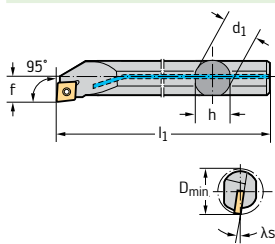
Vestavné části

	Typ D_{min} [mm]	CC .. 0602 .. 10–16	CC .. 09T3 .. 20–25	CC .. 09T3 .. 32
	Upínací šroub pro VBD Utahovací moment	FS2066 (T7IP) 0,9 Nm	FS2062 (T15IP) 3 Nm	FS2063 (T15IP) 3 Nm
	Praporkový klíč	FS1490 (T7IP)	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)



Nástroj

Označení		D_{min} inch	d_1 inch	f inch	h inch	l_1 inch	γ	λ_s	Typ
A06M-SCLCL2		6	0,48	0,375	0,250	0,336	0°	-10,696°	CC .. 0602 ..
A06M-SCLCR2		6	0,48	0,375	0,250	0,336	0°	-10,696°	
A08M-SCLCL2		6	0,598	0,500	0,312	0,460	0°	-7,86°	
A08M-SCLCR2		6	0,598	0,500	0,312	0,460	0°	-7,86°	
A10R-SCLCL2		6	0,772	0,625	0,406	0,562	0°	-5,34°	CC .. 09T3 ..
A10R-SCLCR2		6	0,772	0,625	0,406	0,562	0°	-5,34°	
A10R-SCLCL3		9	0,772	0,625	0,406	0,562	0°	-8,696°	
A10R-SCLCR3		9	0,772	0,625	0,406	0,562	0°	-8,696°	
A12S-SCLCL3		9	0,929	0,750	0,500	0,709	0°	-6,371°	CC .. 1204 ..
A12S-SCLCR3		9	0,929	0,750	0,500	0,709	0°	-6,371°	
A16T-SCLCL3		9	1,201	1,000	0,640	0,906	0°	-3,834°	
A16T-SCLCR3		9	1,201	1,000	0,640	0,906	0°	-3,834°	
A16T-SCLCL4		12	1,201	1,000	0,640	0,906	0°	-5,103°	CC .. 1204 ..
A16T-SCLCR4		12	1,201	1,000	0,640	0,906	0°	-5,103°	
A20T-SCLCL4		12	1,469	1,250	0,765	1,181	0°	-10,738°	
A20T-SCLCR4		12	1,469	1,250	0,765	1,181	0°	-10,738°	

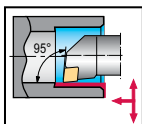


Parallel shank with clamping surface

Měřeno pomocí etalonové destičky: CC .. 060204 / CC .. 060208 / CC .. 09T308 / CC .. 120408 | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com
 | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

Typ D_{min} [inch]	CC .. 0602 .. 0,48	CC .. 0602 .. 0,598–0,772	CC .. 09T3 .. 0,772	CC .. 09T3 .. 0,929–1,201	CC .. 1204 .. 1,201	CC .. 1204 .. 1,469
Upínací šroub pro VBD Utahovací moment	FS2066 (T7IP) 0,664 lbs	FS2061 (T7IP) 0,664 lbs	FS2062 (T15IP) 2,213 lbs	FS2063 (T15IP) 2,213 lbs	FS2064 (T15IP) 2,213 lbs	FS2065 (T15IP) 2,213 lbs
Podložka						AP314-CC1212
Upínací šroub pro podložku						FS2069 (SW 4)
Praporkový klíč	FS1490 (T7IP)	FS1490 (T7IP)	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)	FS1496 (T15IP)	FS1496 (T15IP)



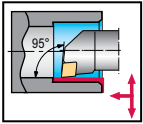
Nástroj

	Označení	D_{min} inch	d_1 inch	f inch	l_1 inch	γ	λ_s	Typ
<p>Parallel shank with clamping surface</p>	E06M-SCLCL2	0,48	0,375	0,250	6,000	0°	-10,696°	CC .. 0602 ..
	E06M-SCLCR2	0,48	0,375	0,250	6,000	0°	-10,696°	
	E08R-SCLCL2	0,598	0,500	0,312	8,000	0°	-7,86°	
	E08R-SCLCR2	0,598	0,500	0,312	8,000	0°	-7,86°	
	E10R-SCLCL2	0,772	0,625	0,406	8,000	0°	-5,34°	CC .. 09T3 ..
	E10R-SCLCR2	0,772	0,625	0,406	8,000	0°	-5,34°	
	E12S-SCLCL3	0,929	0,750	0,500	10,000	0°	-6,371°	
	E12S-SCLCR3	0,929	0,750	0,500	10,000	0°	-6,371°	
	E16T-SCLCL3	1,201	1,000	0,640	12,000	0°	-3,834°	
	E16T-SCLCR3	1,201	1,000	0,640	12,000	0°	-3,834°	

Měřeno pomocí etalonové destičky: CC .. 060204 / CC .. 09T308 | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Tělo i vestavné části jsou součástí dodávky

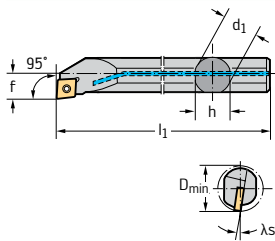
Vestavné části

	Typ D_{min} [inch]	CC .. 0602 .. 0,48–0,598	CC .. 0602 .. 0,772	CC .. 09T3 .. 0,929	CC .. 09T3 .. 1,201
	Upínací šroub pro VBD Utahovací moment	FS2066 (T7IP) 0,664 lbs	FS2061 (T7IP) 0,664 lbs	FS2062 (T15IP) 2,213 lbs	FS2063 (T15IP) 2,213 lbs
	Praporkový klíč	FS1490 (T7IP)	FS1490 (T7IP)	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)



Nástroj

Označení		D_{min} inch	d_1 inch	f inch	h inch	l_1 inch	γ	λ_s	Typ	
A05K-SCLPL2		6	0,413	0,312	0,219	0,272	5,000	0°	-9°	CP .. 0602 ..
A05K-SCLPR2		6	0,413	0,312	0,219	0,272	5,000	0°	-9°	
A06M-SCLPL2		6	0,48	0,375	0,250	0,336	6,000	4°	-6,5°	
A06M-SCLPR2		6	0,48	0,375	0,250	0,336	6,000	4°	-6,5°	
A08M-SCLPL2		6	0,598	0,500	0,312	0,460	6,000	6°	-2,58°	
A08M-SCLPR2		6	0,598	0,500	0,312	0,460	6,000	6°	-2,58°	
A10R-SCLPL2		6	0,772	0,625	0,406	0,562	8,000	0°	-5°	CP .. 09T3 ..
A10R-SCLPR2		6	0,772	0,625	0,406	0,562	8,000	0°	5°	
A12S-SCLPL3		9	0,929	0,750	0,500	0,709	10,000	0°	-6,3°	
A12S-SCLPR3		9	0,929	0,750	0,500	0,709	10,000	0°	-6,3°	
A16T-SCLPL3		9	1,201	1,000	0,639	0,906	14,173	0°	1°	
A16T-SCLPR3		9	1,201	1,000	0,639	0,906	14,173	6°	1°	

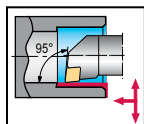


Parallel shank with clamping surface

Měřeno pomocí etalonové destičky: CP .. 060204 / CP .. 09T304 | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

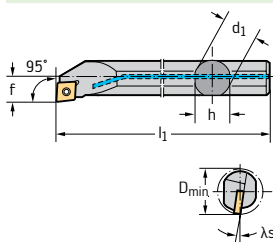
Vestavné části

Typ D_{min} [inch]	CP .. 0602 .. 0,413	CP .. 0602 .. 0,48–0,598	CP .. 0602 .. 0,772	CP .. 09T3 .. 0,929	CP .. 09T3 .. 1,201
Upínací šroub pro VBD Utahovací moment	FS2187 (T7IP) 0,664 lbs	FS2066 (T7IP) 0,664 lbs	FS2061 (T7IP) 0,664 lbs	FS2062 (T15IP) 2,213 lbs	FS2063 (T15IP) 2,213 lbs
Praporkový klíč	FS1490 (T7IP)	FS1490 (T7IP)	FS1490 (T7IP)	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)



Nástroj

Označení		D_{min} inch	d_1 inch	f inch	h inch	l_1 inch	γ	λ_s	Typ
E06M-SCLPL2		6	0,48	0,375	0,250	0,359	4°	-7°	CP .. 0602 ..
E06M-SCLPR2		6	0,48	0,375	0,250	0,359	4°	-7°	
E08R-SCLPL2		6	0,598	0,500	0,312	0,484	6°	-3°	
E08R-SCLPR2		6	0,598	0,500	0,312	0,484	6°	-3°	

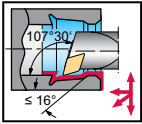


Parallel shank with clamping surface

Měřeno pomocí etalonové destičky: CP .. 060204 | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

	Typ D_{min} (inch)	CP .. 0602 .. 0,48–0,598
	Upínací šroub pro VBD Utahovací moment	FS2066 (T7IP) 0,664 lbs
	Praporkový klíč	FS1490 (T7IP)



Nástroj

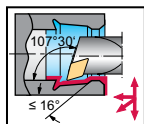
Označení		D_{\min} mm	d_1 mm	f mm	h mm	l_1 mm	γ	λ_s	Typ	
A12M-SDQCL07		7	16	12	9	11	0°	-7,1°	DC .. 0702 ..	
A12M-SDQCR07		7	16	12	9	11	0°	-7,1°		
A16R-SDQCL07		7	20	16	11	15	200	0°		-4,9°
A16R-SDQCR07		7	20	16	11	15	200	0°	-4,9°	DC .. 11T3 ..
A20S-SDQCL11		11	25	20	13	18	250	0°	-5,9°	
A20S-SDQCR11		11	25	20	13	18	250	0°	-5,9°	
A25T-SDQCL11	11	32	25	17	23	300	0°	-3,5°	DC .. 11T3 ..	
A25T-SDQCR11	11	32	25	17	23	300	0°	-3,5°		

Parallel shank with clamping surface

Měřeno pomocí etalonové destičky: DC .. 070204 / DC .. 11T308 | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

Typ D_{\min} [mm]	DC .. 0702 .. 16-20	DC .. 11T3 .. 25	DC .. 11T3 .. 32
 Upínací šroub pro VBD Utahovací moment	FS2061 (T7IP) 0,9 Nm	FS2062 (T15IP) 3 Nm	FS2063 (T15IP) 3 Nm
 Praporkový klíč	FS1490 (T7IP)	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)



Nástroj

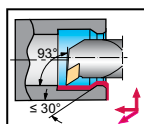
	Označení		D_{min} mm	d_1 mm	f mm	l_1 mm	γ	λ_s	Typ
	A12M-SDQCL07-R	7	16	12	9	150	0°	-7,1°	DC .. 0702 ..
	A12M-SDQCR07-R	7	16	12	9	150	0°	-7,1°	
	A16R-SDQCL07-R	7	20	16	11	200	0°	-4,9°	
	A16R-SDQCR07-R	7	20	16	11	200	0°	-4,9°	
	A20S-SDQCL11-R	11	25	20	13	250	0°	-5,9°	DC .. 11T3 ..
	A20S-SDQCR11-R	11	25	20	13	250	0°	-5,9°	

Cylindrical shank

Měřeno pomocí etalonové destičky: DC .. 070204 / DC .. 11T308 | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

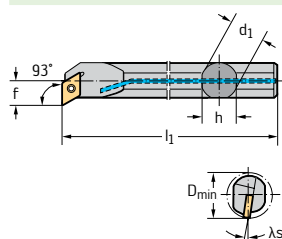
Vestavné části

	Typ D_{min} [mm]	DC .. 0702 .. 16–20	DC .. 11T3 .. 25
	Upínací šroub pro VBD Utahovací moment	FS2061 (T7IP) 0,9 Nm	FS2062 (T15IP) 3 Nm
	Praporkový klíč	FS1490 (T7IP)	FS1465 (T15IP)



Nástroj

Označení		D_{\min} mm	d_1 mm	f mm	l_1 mm	γ	λ_s	Typ
A10K-SDUCL07		7	13	7	125	0°	-9°	DC .. 0702 ..
A10K-SDUCR07		7	13	7	125	0°	-9°	
A12M-SDUCL07		7	16	9	150	0°	-6,5°	
A12M-SDUCR07		7	16	9	150	0°	-6,5°	
A16R-SDUCL07		7	20	11	200	0°	-4,3°	DC .. 11T3 ..
A16R-SDUCR07		7	20	11	200	0°	-4,3°	
A20S-SDUCL11		11	25	13	250	0°	-5,8°	
A20S-SDUCR11		11	25	13	250	0°	-5,8°	
A25T-SDUCL11		11	32	17	300	0°	-3,4°	DC .. 11T3 ..
A25T-SDUCR11		11	32	17	300	0°	-3,4°	
A32T-SDUCL11		11	40	22	300	0°	-3°	
A32T-SDUCR11		11	40	22	300	0°	-3°	

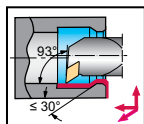


Parallel shank with clamping surface

Měřeno pomocí etalonové destičky: DC .. 070204 / DC .. 11T308 | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

Typ D_{\min} [mm]	DC .. 0702 .. 13-20	DC .. 11T3 .. 25	DC .. 11T3 .. 32	DC .. 11T3 .. 40
Upínací šroub pro VBD Utahovací moment	FS2061 (T7IP) 0,9 Nm	FS2062 (T15IP) 3 Nm	FS2063 (T15IP) 3 Nm	FS2060 (T15IP) 3 Nm
Podložka				AP315-DC1108
Upínací šroub pro podložku				FS2068 (SW 3,5)
Praporkový klíč	FS1490 (T7IP)	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)



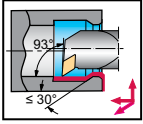
Nástroj

	Označení		D_{\min} mm	d_1 mm	f mm	l_1 mm	γ	λ_s	Typ	
 Cylindrical shank	A10K-SDUCL07-R		7	15	10	7	125	0°	-7°	DC .. 0702 ..
	A10K-SDUCR07-R		7	15	10	7	125	0°	-7°	
	A12M-SDUCL07-R		7	18	12	9	150	0°	-5°	
	A12M-SDUCR07-R		7	18	12	9	150	0°	-5°	
	A16R-SDUCL07-R		7	20	16	11	200	0°	-4,3°	
	A16R-SDUCR07-R		7	20	16	11	200	0°	-4,3°	
Cylindrical shank	A20S-SDUCL11-R		11	25	20	13	250	0°	-5,8°	DC .. 11T3 ..
	A20S-SDUCR11-R		11	25	20	13	250	0°	-5,8°	

Měřeno pomocí etalonové destičky: DC .. 070204 / DC .. 11T308 | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

	Typ D_{\min} [mm]	DC .. 0702 .. 15–20	DC .. 11T3 .. 25
	Upínací šroub pro VBD Utahovací moment	FS2061 (T7IP) 0,9 Nm	FS2062 (T15IP) 3 Nm
	Praporkový klíč	FS1490 (T7IP)	FS1465 (T15IP)


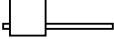


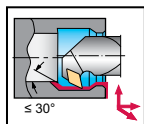
Nástroj

	Označení		D_{\min} mm	d_1 mm	f mm	l_1 mm	γ	λ_s	Typ
 Cylindrical shank	E10M-SDUCL07-R	7	15	10	9	150	0°	-7,2°	DC .. 0702 ..
	E10M-SDUCR07-R	7	15	10	9	150	0°	-7,2°	
	E12Q-SDUCL07-R	7	18	12	11	180	0°	-5,3°	
	E12Q-SDUCR07-R	7	18	12	11	180	0°	-5,3°	
	E16R-SDUCL07-R	7	22	16	13	200	0°	-3,6°	DC .. 11T3 ..
	E16R-SDUCR07-R	7	22	16	13	200	0°	-3,6°	
	E20S-SDUCL11-R	11	25	20	13	220	0°	-6°	
	E20S-SDUCR11-R	11	25	20	13	220	0°	-6°	
E25T-SDUCL11-R	11	32	25	17	270	0°	-3°	DC .. 11T3 ..	
E25T-SDUCR11-R	11	32	25	17	270	0°	-3°		

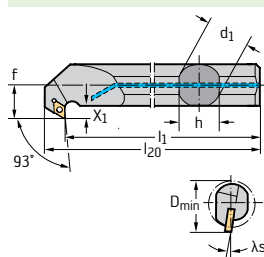
Měřeno pomocí etalonové destičky: DC .. 070204 / DC .. 11T308 | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

	Typ D_{\min} [mm]	DC .. 0702 .. 15-22	DC .. 11T3 .. 25	DC .. 11T3 .. 32
	Upínací šroub pro VBD Utahovací moment	FS2061 (T7IP) 0,9 Nm	FS2062 (T15IP) 3 Nm	FS2063 (T15IP) 3 Nm
	Praporkový klíč	FS1490 (T7IP)	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)



Nástroj



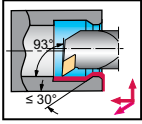
Označení	D _{min} mm	d ₁ mm	f mm	l ₁ mm	l ₂₀ mm	γ	λ _s	Typ
A16R-SDUCL07-X	22	16	13	200	212,2	0°	-3,6°	DC .. 0702 ..
A16R-SDUCR07-X	22	16	13	200	212,2	0°	-3,6°	
A20S-SDUCL07-X	27	20	15	250	262,2	0°	-2,1°	
A20S-SDUCR07-X	27	20	15	250	262,2	0°	-2,1°	
A25T-SDUCL07-X	33	25	18	300	312,2	0°	-0,9°	DC .. 11T3 ..
A25T-SDUCR07-X	33	25	18	300	312,2	0°	-0,9°	
A32T-SDUCL11-X	40	32	22	300	316,7	0°	-7,6°	
A32T-SDUCR11-X	40	32	22	300	316,7	0°	-7,6°	

Parallel shank with clamping surface


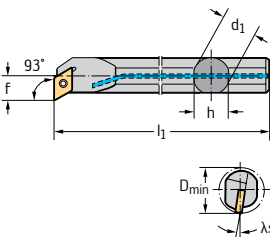
Měřeno pomocí etalonové destičky: DC .. 070204 / DC .. 11T308 | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

Typ D _{min} [mm]	DC .. 0702 .. 22-33	DC .. 11T3 .. 40
Upínací šroub pro VBD Utahovací moment	FS2061 (T7IP) 0,9 Nm	FS2060 (T15IP) 3 Nm
Podložka		AP315-DC1108
Šroub pro podložku		FS2068 (SW 3,5)
Praporkový klíč	FS1490 (T7IP)	FS1465 (T15IP)





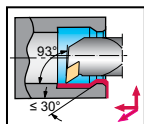
Nástroj

	Označení		D_{min} inch	d_1 inch	f inch	h inch	l_1 inch	γ	λ_s	Typ
 Parallel shank with clamping surface	A06M-SDUCL2	7	0,598	0,375	0,375	0,336	6,000	0°	-7,06°	DC .. 0702 ..
	A06M-SDUCR2	7	0,598	0,375	0,375	0,336	6,000	0°	-7,06°	
	A08M-SDUCL2	7	0,728	0,500	0,438	0,460	6,000	0°	-5,018°	
	A08M-SDUCR2	7	0,728	0,500	0,438	0,460	6,000	0°	-5,018°	
	A10R-SDUCL2	7	0,85	0,625	0,500	0,562	8,000	0°	-3,698°	
	A10R-SDUCR2	7	0,85	0,625	0,500	0,562	8,000	0°	-3,698°	
	A12S-SDUCL3	11	1,051	0,750	0,625	0,709	10,000	0°	-5,076°	DC .. 11T3 ..
	A12S-SDUCR3	11	1,051	0,750	0,625	0,709	10,000	0°	-5,076°	
	A16T-SDUCL3	11	1,299	1,000	0,750	0,906	12,000	0°	-3,161°	
	A16T-SDUCR3	11	1,299	1,000	0,750	0,906	12,000	0°	-3,161°	

Měřeno pomocí etalonové destičky: DC .. 070204 / DC .. 11T308 | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

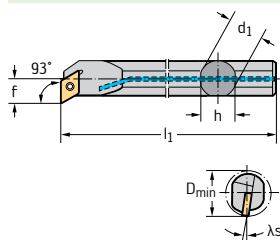
Vestavné části

	Typ D_{min} [inch]	DC .. 0702 .. 0,598–0,85	DC .. 11T3 .. 1,051–1,299
	Upínací šroub pro VBD Utahovací moment	FS2061 (T7IP) 0,664 lbs	FS2062 (T15IP) 2,213 lbs
	Praporkový klíč	FS1490 (T7IP)	FS1465 (T15IP)



Nástroj

Označení		D_{min} inch	d_1 inch	f inch	h inch	l_1 inch	γ	λ_s	Typ
E06M-SDUCL2		7	0,598	0,375	0,375	6,000	0°	-7°	DC .. 0702 ..
E06M-SDUCR2		7	0,598	0,375	0,375	6,000	0°	-7°	
E08R-SDUCL2		7	0,717	0,500	0,438	8,000	0°	-5°	
E08R-SDUCR2		7	0,717	0,500	0,438	8,000	0°	-5°	
E10R-SDUCL2		7	0,85	0,625	0,500	8,000	0°	-4°	
E10R-SDUCR2		7	0,85	0,625	0,500	8,000	0°	-4°	
E12S-SDUCL3		11	1,039	0,750	0,625	10,000	0°	-3°	DC .. 11T3 ..
E12S-SDUCR3		11	1,039	0,750	0,625	10,000	0°	-3°	
E16T-SDUCL3		11	1,299	1,000	0,906	12,000	0°	-3°	
E16T-SDUCR3		11	1,299	1,000	0,906	12,000	0°	-3°	

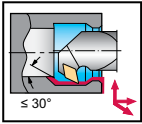


Parallel shank with clamping surface


Měřeno pomocí etalonové destičky: DC .. 070204 / DC .. 11T308 | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

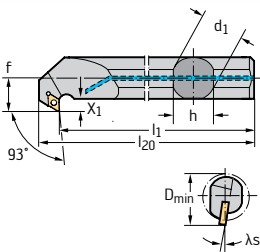
Vestavné části

Typ D_{min} [inch]	DC .. 0702 .. 0,598–0,85	DC .. 11T3 .. 1,039	DC .. 11T3 .. 1,299
Upínací šroub pro VBD Utahovací moment	FS2061 (T7IP) 0,664 lbs	FS2062 (T15IP) 2,213 lbs	FS2063 (T15IP) 2,213 lbs
Praporkový klíč	FS1490 (T7IP)	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)



Nástroj


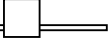
Označení		D_{min} inch	d_1 inch	f inch	l_1 inch	l_{20} inch	γ	λ_s	Typ	
A16T-SDUCL2-X		7	1,299	1,000	0,750	12,000	12,48	0°	0,9°	DC .. 0702 ..
A16T-SDUCR2-X		7	1,299	1,000	0,750	12,000	12,48	0°	-0,9°	
A20T-SDUCL3-X		11	1,579	1,250	0,875	12,000	12,61	0°	-7,528°	DC .. 11T3 ..
A20T-SDUCR3-X		11	1,579	1,250	0,875	12,000	12,61	0°	-7,528°	

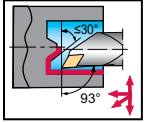


Parallel shank with clamping surface

Měřeno pomocí etalonové destičky: DC .. 070204 / DC .. 11T308 | $X_1 = f - d_1/2$ | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

	Typ D_{min} [inch]	DC .. 0702 .. 1,299	DC .. 11T3 .. 1,579
	Upínací šroub pro VBD Utahovací moment	FS2061 (T7IP) 0,664 lbs	FS2062 (T15IP) 2,213 lbs
	Praporkový klíč	FS1490 (T7IP)	FS1465 (T15IP)



Nástroj

	Označení		D_{\min} mm	d_1 mm	f mm	h mm	l_1 mm	γ	λ_s	Typ
	A16R-SDJCL07	7	20	16	9	15	200	0°	-6°	DC .. 0702 ..
	A16R-SDJCR07	7	20	16	9	15	200	0°	-6°	
	A20S-SDJCL11	11	25	20	12	18	250	0°	-6°	DC .. 11T3 ..
	A20S-SDJCR11	11	25	20	12	18	250	0°	-6°	
	A25T-SDJCL11	11	32	25	14	23	300	0°	-4°	
	A25T-SDJCR11	11	32	25	14	23	300	0°	-4°	

Parallel shank with clamping surface

Měřeno pomocí etalonové destičky: DC .. 070204 / DC .. 11T308 | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

	Typ D_{\min} [mm]	DC .. 0702 .. 20	DC .. 11T3 .. 25-32
	Upínací šroub pro VBD Utahovací moment	FS2061 (T7IP) 0,9 Nm	FS2062 (T15IP) 3 Nm
	Praporkový klíč	FS1490 (T7IP)	FS1465 (T15IP)

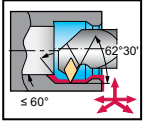
Soustružnický držák – šroubové upínání

A...-SDXC...

Walter Turn



- A = ocelové provedení s vnitřním chlazením
- Soustružnický držák pro dopředné/zpětné kopírování



Nástroj

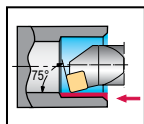
Označení		D_{min} mm	d_1 mm	f mm	h mm	l_1 mm	l_{20} mm	γ	λ_s	Typ
A12M-SDXCL07		7	16	9	11	150	154,3	0°	-4°	DC .. 0702 ..
A12M-SDXCR07		7	16	9	11	150	154,3	0°	-4°	
A16R-SDXCL07		7	20	11	15	200	205	-2°	-4°	
A16R-SDXCR07		7	20	11	15	200	205	-2°	-4°	
A20S-SDXCL11		11	25	13	18	250	257	-3°	-5,8°	DC .. 11T3 ..
A20S-SDXCR11		11	25	13	18	250	257	-3°	-5,8°	
A25T-SDXCL11		11	32	17	23	300	306	-2°	-3,4°	
A25T-SDXCR11		11	32	17	23	300	306	-2°	-3,4°	

Parallel shank with clamping surface

Měřeno pomocí etalonové destičky: DC .. 070204 / DC .. 11T308 | $X_1 = f - d_1/2$ | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

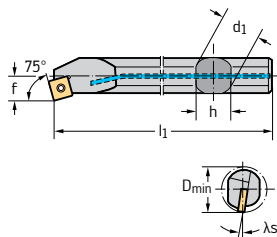
Vestavné části

Typ	D_{min} [mm]	DC .. 0702 .. 16-20	DC .. 11T3 .. 25	DC .. 11T3 .. 32
	Upínací šroub pro VBD Utahovací moment	FS2061 (T7IP) 0,9 Nm	FS2062 (T15IP) 3 Nm	FS2063 (T15IP) 3 Nm
	Praporkový klíč	FS1490 (T7IP)	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)



Nástroj

Označení		D_{\min} mm	d_1 mm	f mm	h mm	l_1 mm	γ	λ_s	Typ
A16R-SSKCL09		9	20	16	11	15	0°	-8,9°	SC .. 09T3 ..
A16R-SSKCR09		9	20	16	11	15	0°	-8,9°	
A20S-SSKCL09		9	25	20	13	18	0°	-6°	
A20S-SSKCR09		9	25	20	13	18	0°	-6°	SC .. 1204 ..
A25T-SSKCL12		12	32	25	17	23	0°	-4,7°	
A25T-SSKCR12		12	32	25	17	23	0°	-4,7°	

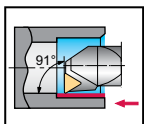


Parallel shank with clamping surface

Měřeno pomocí etalonové destičky: SC .. 09T308 / SC .. 120408 | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

Typ D_{\min} [mm]	SC .. 09T3 .. 20-25	SC .. 1204 .. 32
 Upínací šroub pro VBD Utahovací moment	FS2062 (T15IP) 3 Nm	FS2064 (T15IP) 3 Nm
 Praporkový klíč	FS1465 (T15IP)	FS1496 (T15IP)



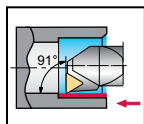
Nástroj

	Označení		D_{\min} mm	d_1 mm	f mm	h mm	l_1 mm	γ	λ_s	Typ
<p>Parallel shank with clamping surface</p>	A06F-STFCL06	6	9	6	5	5	80	0°	-12,2°	TC .. 06T1 ..
	A06F-STFCR06	6	9	6	5	5	80	0°	-12,2°	
	A08H-STFCL06	6	11	8	6	7	100	0°	-10,2°	
	A08H-STFCR06	6	11	8	6	7	100	0°	-10,2°	
	A10K-STFCL09	9	13	10	7	9	125	0°	-9,2°	TC .. 0902 ..
	A10K-STFCR09	9	13	10	7	9	125	0°	-9,2°	
	A12M-STFCL11	11	16	12	9	11	150	0°	-6,7°	TC .. 1102 ..
	A12M-STFCR11	11	16	12	9	11	150	0°	-6,7°	
	A16R-STFCL11	11	20	16	11	15	200	0°	-4,5°	
	A16R-STFCR11	11	20	16	11	15	200	0°	-4,5°	
	A20S-STFCL11	11	25	20	13	18	250	0°	-2,8°	
	A20S-STFCR11	11	25	20	13	18	250	0°	-2,8°	
	A25T-STFCL16	16	32	25	17	23	300	0°	-3,4°	TC .. 16T3 ..
	A25T-STFCR16	16	32	25	17	23	300	0°	-3,4°	
	A32T-STFCL16	16	40	32	22	30	300	0°	-7,9°	
	A32T-STFCR16	16	40	32	22	30	300	0°	-7,9°	

Měřeno pomocí etalonové destičky: TC .. 06T102 / TC .. 090204 / TC .. 110204 / TC .. 16T308 | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

	Typ D_{\min} [mm]	TC .. 06T1 .. 9	TC .. 06T1 .. 11	TC .. 0902 .. 13	TC .. 1102 .. 16	TC .. 1102 .. 20-25	TC .. 16T3 .. 32	TC .. 16T3 .. 40
	Upínací šroub pro VBD Utahovací moment	FS2147 (T6IP) 0,6 Nm	FS2148 (T6IP) 0,6 Nm	FS2149 (T7IP) 0,9 Nm	FS2067 (T7IP) 0,9 Nm	FS2061 (T7IP) 0,9 Nm	FS2063 (T15IP) 3 Nm	FS2060 (T15IP) 3 Nm
	Podložka							AP317- TC1612
	Šroub pro podložku							FS2068 (SW 3,5)
	Praporkový klíč	FS2146 (T6IP)	FS2146 (T6IP)	FS1490 (T7IP)	FS1490 (T7IP)	FS1490 (T7IP)	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)



Nástroj

	Označení		D _{min} mm	d ₁ mm	f mm	l ₁ mm	γ	λ _s	Typ	
 Cylindrical shank	A06F-STFCL06-R		6	9	6	5	80	0°	-12,2°	TC .. 06T1 ..
	A06F-STFCR06-R		6	9	6	5	80	0°	-12,2°	
	A08H-STFCL06-R		6	11	8	6	100	0°	-10,2°	
	A08H-STFCR06-R		6	11	8	6	100	0°	-10,2°	
	A10K-STFCL09-R		9	13	10	7	125	0°	-9,2°	TC .. 0902 ..
	A10K-STFCR09-R		9	13	10	7	125	0°	-9,2°	
	A12M-STFCL11-R		11	16	12	9	150	0°	-6,5°	TC .. 1102 ..
	A12M-STFCR11-R		11	16	12	9	150	0°	-6,5°	
	A16R-STFCL11-R		11	20	16	11	200	0°	-4,5°	
	A16R-STFCR11-R		11	20	16	11	200	0°	-4,5°	

Měřeno pomocí etalonové destičky: TC .. 06T102 / TC .. 090204 / TC .. 110204 | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

	Typ D _{min} [mm]	TC .. 06T1 .. 9	TC .. 06T1 .. 11	TC .. 0902 .. 13	TC .. 1102 .. 16	TC .. 1102 .. 20
	Upínací šroub pro VBD Utahovací moment	FS2147 (T6IP) 0,6 Nm	FS2148 (T6IP) 0,6 Nm	FS2149 (T7IP) 0,9 Nm	FS2067 (T7IP) 0,9 Nm	FS2061 (T7IP) 0,9 Nm
	Praporkový klíč	FS2146 (T6IP)	FS2146 (T6IP)	FS1490 (T7IP)	FS1490 (T7IP)	FS1490 (T7IP)

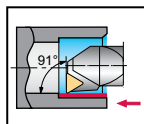
Vrtací tyč – šroubové upínání

E...-STFC...-R

Walter Turn



– E = provedení ze slinutého karbidu s vnitřním chlazením



Nástroj	Označení		D_{\min} mm	d_1 mm	f mm	l_1 mm	γ	λ_s	Typ	
 Cylindrical shank	E06H-STFCL06-R		6	9	6	5	100	0°	-12,2°	TC .. 06T1 ..
	E06H-STFCR06-R		6	9	6	5	100	0°	-12,2°	
	E08K-STFCL06-R		6	11	8	6	125	0°	-10,2°	
	E08K-STFCR06-R		6	11	8	6	125	0°	-10,2°	
	E10M-STFCL09-R		9	13	10	7	150	0°	-9,2°	TC .. 0902 ..
	E10M-STFCR09-R		9	13	10	7	150	0°	-9,2°	
	E12Q-STFCL09-R		9	16	12	9	180	0°	-6,7°	
	E12Q-STFCR09-R		9	16	12	9	180	0°	-6,7°	
	E16R-STFCL11-R		11	20	16	11	200	0°	-4°	TC .. 1102 ..
	E16R-STFCR11-R		11	20	16	11	200	0°	-4°	
	E20S-STFCL11-R		11	25	20	13	220	0°	-3°	
	E20S-STFCR11-R		11	25	20	13	220	0°	-3°	
	E25T-STFCL16-R		16	32	25	17	270	0°	-3°	TC .. 16T3 ..
	E25T-STFCR16-R		16	32	25	17	270	0°	-3°	

Měřeno pomocí etalonové destičky: TC .. 06T102 / TC .. 090204 / TC .. 110204 / TC .. 16T308 | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části	Typ D_{\min} [mm]	TC .. 06T1 .. 9	TC .. 06T1 .. 11	TC .. 0902 .. 13-16	TC .. 1102 .. 20-25	TC .. 16T3 .. 32
	Upínací šroub pro VBD Utahovací moment	FS2147 (T6IP) 0,6 Nm	FS2148 (T6IP) 0,6 Nm	FS2149 (T7IP) 0,9 Nm	FS2061 (T7IP) 0,9 Nm	FS2063 (T15IP) 3 Nm
	Praporkový klíč	FS2146 (T6IP)	FS2146 (T6IP)	FS1490 (T7IP)	FS1490 (T7IP)	FS1465 (T15IP)

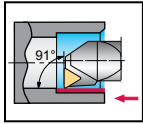
Vrtací tyč – šroubové upínání

A...-STFC inch

Walter Turn



– A = ocelové provedení s vnitřním chlazením



Nástroj

	Označení		D_{min} inch	d_1 inch	f inch	h inch	l_1 inch	γ	λ_s	Typ
 Parallel shank with clamping surface	A06M-STFCL2	11	0,500	0,375	0,250	0,336	6,000	0°	-10,075°	TC .. 1102 ..
	A06M-STFCR2	11	0,500	0,375	0,250	0,336	6,000	0°	-10,075°	
	A08M-STFCL2	11	0,598	0,500	0,312	0,460	6,000	0°	-7,213°	
	A08M-STFCR2	11	0,598	0,500	0,312	0,460	6,000	0°	-7,213°	
	A10R-STFCL2	11	0,772	0,625	0,406	0,562	8,000	0°	-4,703°	
	A10R-STFCR2	11	0,772	0,625	0,406	0,562	8,000	0°	-4,703°	
	A12S-STFCL2	11	0,929	0,750	0,500	0,709	10,000	0°	-3,161°	TC .. 16T3 ..
	A12S-STFCR2	11	0,929	0,750	0,500	0,709	10,000	0°	-3,161°	
	A16T-STFCL3	16	1,201	1,000	0,640	0,906	12,000	0°	-3,834°	
	A16T-STFCR3	16	1,201	1,000	0,640	0,906	12,000	0°	-3,834°	
	A20T-STFCL3	16	1,469	1,250	0,765	1,181	12,000	0°	-8,67°	
	A20T-STFCR3	16	1,469	1,250	0,765	1,181	12,000	0°	-8,67°	

Měřeno pomocí etalonové destičky: TC .. 110204 / TC .. 16T308 | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

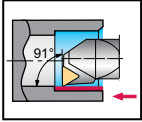
	Typ D_{min} [inch]	TC .. 1102 .. 0,5–0,598	TC .. 1102 .. 0,772–0,929	TC .. 16T3 .. 1,201	TC .. 16T3 .. 1,469
	Upínací šroub pro VBD Utahovací moment	FS2067 (T7IP) 0,664 lbs	FS2061 (T7IP) 0,664 lbs	FS2063 (T15IP) 2,213 lbs	FS2060 (T15IP) 2,213 lbs
	Podložka				AP317-TC1612
	Upínací šroub pro podložku				FS2068 (SW 3,5)
	Praporkový klíč	FS1490 (T7IP)	FS1490 (T7IP)	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)

Vrtací tyč – šroubové upínání

E...-STFC inch

Walter Turn

– E = provedení ze slinutého karbidu s vnitřním chlazením



Nástroj

	Označení		D_{min} inch	d_1 inch	f inch	h inch	l_1 inch	γ	λ_s	Typ
 Parallel shank with clamping surface	E06M-STFCL1.8	9	0,500	0,375	0,264	0,359	6,000	0°	-9,5°	TC .. 0902 ..
	E06M-STFCR1.8	9	0,500	0,375	0,264	0,359	6,000	0°	-9,5°	
	E08R-STFCL1.8	9	0,630	0,500	0,349	0,460	8,000	0°	-7°	
	E08R-STFCR1.8	9	0,630	0,500	0,349	0,460	8,000	0°	-7°	
	E10R-STFCL2	11	0,772	0,625	0,406	0,609	8,000	0°	-6°	TC .. 1102 ..
	E10R-STFCR2	11	0,772	0,625	0,406	0,609	8,000	0°	-6°	
	E12S-STFCL2	11	0,929	0,750	0,500	0,734	10,000	0°	-4°	
	E12S-STFCR2	11	0,929	0,750	0,500	0,734	10,000	0°	-4°	
	E16T-STFCL3	16	1,201	1,000	0,640	0,984	12,000	0°	-4°	TC .. 16T3 ..
	E16T-STFCR3	16	1,201	1,000	0,640	0,984	12,000	0°	-4°	

Měřeno pomocí etalonové destičky: TC .. 090204 / TC .. 110200RE=0 / TC .. 16T308 | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

	Typ D_{min} [inch]	TC .. 0902 .. 0,5–0,63	TC .. 1102 .. 0,772–0,929	TC .. 16T3 .. 1,201
	Upínací šroub pro VBD Utahovací moment	FS2149 (T7IP) 0,664 lbs	FS2061 (T7IP) 0,664 lbs	FS2063 (T15IP) 2,213 lbs
	Praporkový klíč	FS1490 (T7IP)	FS1490 (T7IP)	FS1465 (T15IP)

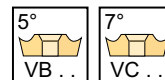
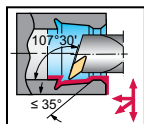
Vrtací tyč – šroubové upínání

A...-SVQB

Walter Turn

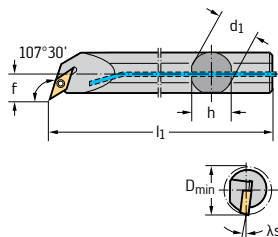


– A = ocelové provedení s vnitřním chlazením



Nástroj

Označení		D_{min} mm	d_1 mm	f mm	h mm	l_1 mm	γ	λ_s	Typ
A16R-SVQBL11		11	22	16	13	15	0°	-6,9°	VB .. 1103 ..
A16R-SVQBR11		11	22	16	13	15	0°	-6,9°	
A20S-SVQBL11		11	27	20	15	18	0°	-5°	
A20S-SVQBR11		11	27	20	15	18	0°	-5°	
A25T-SVQBL11		11	33	25	18	23	0°	-3,5°	VB .. 1604 ..
A25T-SVQBR11		11	33	25	18	23	0°	-3,5°	
A32T-SVQBL16		16	40	32	22	30	0°	-10,9°	
A32T-SVQBR16		16	40	32	22	30	0°	-10,9°	
A40T-SVQBL16		16	50	40	27	37	0°	-7,9°	VB .. 1604 ..
A40T-SVQBR16		16	50	40	27	37	0°	-7,9°	

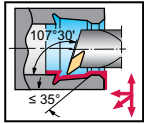


Parallel shank with clamping surface


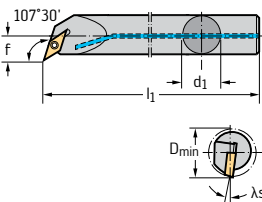
Měřeno pomocí etalonové destičky: VB .. 110304 / VB .. 160408 | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

	Typ D_{min} [mm]	VB .. 1103 .. 22–33	VB .. 1604 .. 40–50
	Upínací šroub pro VBD Utahovací moment	FS2172 (T7IP) 0,9 Nm	FS2060 (T15IP) 3 Nm
	Podložka		AP316-VB1608
	Šroub pro podložku		FS2068 (SW 3,5)
	Praporkový klíč	FS1490 (T7IP)	FS1465 (T15IP)



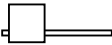
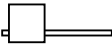
Nástroj

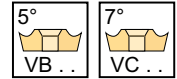
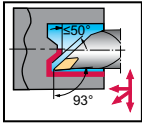
	Označení		D_{\min} mm	d_1 mm	f mm	l_1 mm	γ	λ_s	Typ
	A16R-SVQBL11-R	11	22	16	13	200	0°	-6,9°	VB .. 1103 ..
	A16R-SVQBR11-R	11	22	16	13	200	0°	-6,9°	
	A20S-SVQBL11-R	11	27	20	15	250	0°	-5°	
	A20S-SVQBR11-R	11	27	20	15	250	0°	-5°	

Cylindrical shank

Měřeno pomocí etalonové destičky: VB .. 110304 | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

	Typ D_{\min} [mm]	VB .. 1103 .. 22-27
	Upínací šroub pro VBD Utahovací moment	FS2172 (T7IP) 0,9 Nm
	Praporkový klíč	FS1490 (T7IP)



Nástroj

	Označení		D_{min} mm	d_1 mm	f mm	h mm	l_1 mm	γ	λ_s	Typ
	A16R-SVJBL11	11	20	16	9	15	200	0°	-6°	VB .. 1103 ..
	A16R-SVJBR11	11	20	16	9	15	200	0°	-6°	
	A20S-SVJBL11	11	25	20	11	18	250	0°	-6°	
	A20S-SVJBR11	11	25	20	11	18	250	0°	-6°	

Parallel shank with clamping surface

Měřeno pomocí etalonové destičky: VB .. 110304 | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

Typ D_{min} [mm]	VB .. 1103 .. 20	VB .. 1103 .. 25
Upínací šroub pro VBD Utahovací moment	FS2067 (T7IP) 0,9 Nm	FS2172 (T7IP) 0,9 Nm
Praporkový klíč	FS1490 (T7IP)	FS1490 (T7IP)

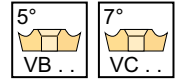
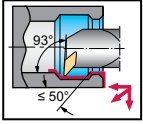
Vrtací tyč – šroubové upínání

A...-SVUB

Walter Turn



– A = ocelové provedení s vnitřním chlazením



Nástroj

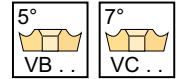
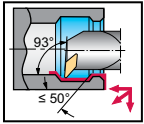
Označení		D_{min} mm	d_1 mm	f mm	h mm	l_1 mm	γ	λ_s	Typ
A16R-SVUBL11		11	22	16	13	15	0°	-6,5°	VB .. 1103 ..
A16R-SVUBR11		11	22	16	13	15	0°	-6,5°	
A20S-SVUBL11		11	27	20	15	18	0°	-4,7°	
A20S-SVUBR11		11	27	20	15	18	0°	-4,7°	
A25T-SVUBL11		11	33	25	18	23	0°	-3,3°	
A25T-SVUBR11		11	33	25	18	23	0°	-3,3°	
A32T-SVUBL16		16	40	32	22	30	0°	-9,8°	VB .. 1604 ..
A32T-SVUBR16		16	40	32	22	30	0°	-9,8°	
A40T-SVUBL16		16	50	40	27	37	0°	-6,9°	
A40T-SVUBR16		16	50	40	27	37	0°	-6,9°	

Parallel shank with clamping surface

Měřeno pomocí etalonové destičky: VB .. 110304 / VB .. 160408 | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

Typ D_{min} [mm]	VB .. 1103 .. 22–33	VB .. 1604 .. 40–50
Upínací šroub pro VBD Utahovací moment	FS2172 (T7IP) 0,9 Nm	FS2060 (T15IP) 3 Nm
Podložka		AP316-VB1608
Šroub pro podložku		FS2068 (SW 3,5)
Praporkový klíč	FS1490 (T7IP)	FS1465 (T15IP)



Nástroj

	Označení		D_{min} mm	d_1 mm	f mm	l_1 mm	γ	λ_s	Typ
	A16R-SVUBL11-R	11	22	16	13	200	0°	-6,5°	VB .. 1103 ..
	A16R-SVUBR11-R	11	22	16	13	200	0°	-6,5°	
	A20S-SVUBL11-R	11	27	20	15	250	0°	-4,6°	
	A20S-SVUBR11-R	11	27	20	15	250	0°	-4,6°	

Cylindrical shank

Měřeno pomocí etalonové destičky: VB .. 110304 | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

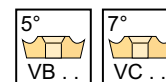
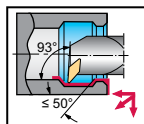
Vestavné části

Typ D_{min} [mm]	VB .. 1103 .. 22-27
Upínací šroub pro VBD Utahovací moment	FS2172 (T7IP) 0,9 Nm
Praporkový klíč	FS1490 (T7IP)


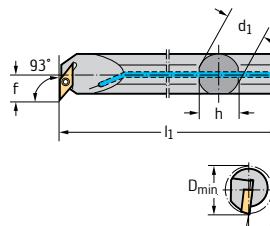











Vrtací tyč – šroubové upínání

A...-SVUB **inch**

Walter Turn







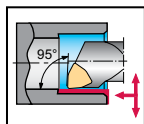
Nástroj

	Označení		D_{min} inch	d_1 inch	f inch	h inch	l_1 inch	γ	λ_s	Typ	
	A10R-SVUBL2		11	0,85	0,625	0,486	0,562	8,000	0°	-6,839°	VB .. 1103 ..
	A10R-SVUBR2		11	0,85	0,625	0,486	0,562	8,000	0°	-6,839°	
	A12S-SVUBL2		11	1,012	0,750	0,580	0,709	10,000	0°	-5,05°	
	A12S-SVUBR2		11	1,012	0,750	0,580	0,709	10,000	0°	-5,05°	
	A16T-SVUBL2		11	1,24	1,000	0,680	0,906	12,000	0°	-3,519°	
	A16T-SVUBR2		11	1,24	1,000	0,680	0,906	12,000	0°	-3,519°	
Parallel shank with clamping surface 	A20T-SVUBL3		16	1,705	1,250	1,000	1,181	12,000	0°	-8,696°	VB .. 1604 ..
	A20T-SVUBR3		16	1,705	1,250	1,000	1,181	12,000	0°	-8,696°	
	A24T-SVUBL3		16	2,126	1,500	1,125	1,374	12,000	0°	-5,997°	
	A24T-SVUBR3		16	2,126	1,500	1,125	1,374	12,000	0°	-5,997°	

Měřeno pomocí etalonové destičky: VB .. 110304 / VB .. 160408 | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

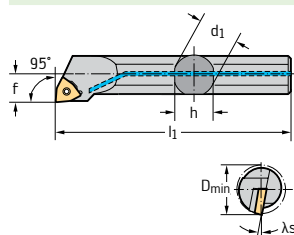
Vestavné části

	Typ D_{min} [inch]	VB .. 1103 .. 0,85–1,24	VB .. 1604 .. 1,705–2,126
	Upínací šroub pro VBD Utahovací moment	FS2172 (T7IP) 0,664 lbs	FS2060 (T15IP) 2,213 lbs
	Podložka		AP316-VB1608
	Šroub pro podložku		FS2068 (SW 3,5)
	Praporkový klíč	FS1490 (T7IP)	FS1465 (T15IP)



Nástroj

Označení		D_{\min} mm	d_1 mm	f mm	h mm	l_1 mm	γ	λ_s	Typ
A10K-SWLCL04		4	12	7	9	125	0°	-10°	WC .. 0402 ..
A10K-SWLCR04		4	12	7	9	125	0°	-10°	
A12M-SWLCL04		4	16	9	11	150	0°	-7°	
A12M-SWLCR04		4	16	9	11	150	0°	-7°	
A16R-SWLCL04		4	20	11	15	200	0°	-5°	WC .. 06T3 ..
A16R-SWLCR04		4	20	11	15	200	0°	-5°	
A20S-SWLCL06		6	25	13	18	250	0°	-6°	WC .. 0804 ..
A20S-SWLCR06		6	25	13	18	250	0°	-6°	
A25T-SWLCL06		6	32	17	23	300	0°	-3,5°	WC .. 0804 ..
A25T-SWLCR06		6	32	17	23	300	0°	-3,5°	
A25T-SWLCL08		8	32	17	23	300	0°	-4°	WC .. 0804 ..
A25T-SWLCR08		8	32	17	23	300	0°	-4°	
A32T-SWLCL08		8	40	22	30	300	0°	-9°	WC .. 0804 ..
A32T-SWLCR08		8	40	22	30	300	0°	-9°	

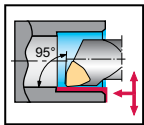


Parallel shank with clamping surface

Měřeno pomocí etalonové destičky: WC .. 040204 / WC .. 06T308 / WC .. 080408 | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

Typ D_{\min} [mm]	WC .. 0402 .. 12–20	WC .. 06T3 .. 25–32	WC .. 0804 .. 32	WC .. 0804 .. 40
Upínací šroub pro VBD Utahovací moment	FS2067 (T7IP) 0,9 Nm	FS2062 (T15IP) 3 Nm	FS2064 (T15IP) 3 Nm	FS2065 (T15IP) 3 Nm
Podložka				AP320-WC0812
Šroub pro podložku				FS2069 (SW 4)
Praporkový klíč	FS1490 (T7IP)	FS1465 (T15IP)	FS1496 (T15IP)	FS1496 (T15IP)



Nástroj

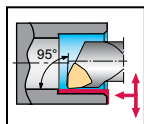
	Označení		D_{\min} mm	d_1 mm	f mm	l_1 mm	γ	λ_s	Typ
	A10K-SWLCL04-R	4	13	10	7	125	0°	-10°	WC .. 0402 ..
	A10K-SWLCR04-R	4	13	10	7	125	0°	-10°	
	A12M-SWLCL04-R	4	16	12	9	150	0°	-7°	
	A12M-SWLCR04-R	4	16	12	9	150	0°	-7°	
	A16R-SWLCL04-R	4	20	16	11	200	0°	-5°	WC .. 06T3 ..
	A16R-SWLCR04-R	4	20	16	11	200	0°	-5°	
	A20S-SWLCL06-R	6	25	20	13	250	0°	-6°	
	A20S-SWLCR06-R	6	25	20	13	250	0°	-6°	

Cylindrical shank

Měřeno pomocí etalonové destičky: WC .. 040204 / WC .. 06T308 | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

	Typ D_{\min} [mm]	WC .. 0402 .. 13–20	WC .. 06T3 .. 25
	Upínací šroub pro VBD Utahovací moment	FS2067 (T7IP) 0,9 Nm	FS2062 (T15IP) 3 Nm
	Praporkový klíč	FS1490 (T7IP)	FS1465 (T15IP)



Nástroj

	Označení		D_{min} inch	d_1 inch	f inch	h inch	l_1 inch	γ	λ_s	Typ
<p>Parallel shank with clamping surface</p>	A06M-SWLCL2	4	0,500	0,375	0,250	0,336	6,000	0°	-11°	WC .. 0402 ..
	A06M-SWLCR2	4	0,500	0,375	0,250	0,336	6,000	0°	-11°	
	A08M-SWLCL2	4	0,625	0,500	0,312	0,460	6,000	0°	-8°	
	A08M-SWLCR2	4	0,625	0,500	0,312	0,460	6,000	0°	-8°	
	A10R-SWLCL3	6	0,750	0,625	0,375	0,562	8,000	0°	-10°	WC .. 06T3 ..
	A10R-SWLCR3	6	0,750	0,625	0,375	0,562	8,000	0°	-10°	
	A12S-SWLCL3	6	1,000	0,750	0,500	0,709	10,000	0°	-6,5°	
	A12S-SWLCR3	6	1,000	0,750	0,500	0,709	10,000	0°	-6,5°	
	A16T-SWLCL3	6	1,280	1,000	0,640	0,906	12,000	0°	-4°	
	A16T-SWLCR3	6	1,280	1,000	0,640	0,906	12,000	0°	-4°	

Měřeno pomocí etalonové destičky: WC .. 040204 / WC .. 06T308 | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

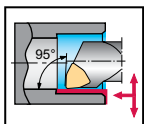
	Typ D_{min} [inch]	WC .. 0402 .. 0,5–0,625	WC .. 06T3 .. 0,75–1,28
	Upínací šroub pro VBD Utahovací moment	FS2067 (T7IP) 0,664 lbs	FS2062 (T15IP) 2,213 lbs
	Praporkový klíč	FS1490 (T7IP)	FS1465 (T15IP)

Vrtací tyč – šroubové upínání

E...-SWLC **inch**

Walter Turn

– E = provedení ze slinutého karbidu s vnitřním chlazením



Nástroj			D_{min} inch	d_1 inch	f inch	h inch	l_1 inch	γ	λ_s	Typ
	E06M-SWLCL2	4	0,500	0,375	0,250	0,359	6,000	0°	-11°	WC .. 0402 ..
	E06M-SWLCR2	4	0,500	0,375	0,250	0,359	6,000	0°	-11°	
	E08R-SWLCL2	4	0,625	0,500	0,312	0,460	6,000	0°	-8°	
	E08R-SWLCR2	4	0,625	0,500	0,312	0,460	8,000	0°	-8°	

Parallel shank with clamping surface

Měřeno pomocí etalonové destičky: WC .. 040204 | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

	Typ D_{min} [inch]	WC .. 0402 .. 0,5–0,625
	Upínací šroub pro VBD Utahovací moment	FS2067 (T7IP) 0,664 lbs
	Praporkový klíč	FS1490 (T7IP)

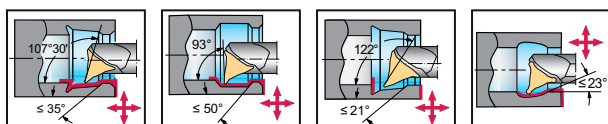
Vrtací tyč – kopírovací soustružnický systém

W1211

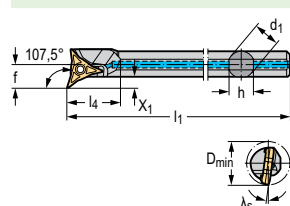
Walter Turn



– Dvojitý vnitřní přívod chlazení



Nástroj



Označení



Označení	d_1 mm	D_{min} mm	f mm	h mm	l_1 mm	l_4 mm	X_1 mm	γ	λ_s	Typ	
W1211-12MR-WL17	17	12	18	10	11,5	150	23	4,5	-3,2°	-7,5°	WL17..
W1211-16RR-WL17	17	16	20	11	15	200	23	4	-3,2°	-7,5°	
W1211-20SR-WL17	17	20	25	14	18,5	250	28	5,5	-2,7°	-7,6°	
W1211-12ML-WL17	17	12	18	10	11,5	150	23	4,5	-3,2°	-7,5°	WL17..
W1211-16RL-WL17	17	16	20	11	15	200	23	4	-3,2°	-7,5°	
W1211-20SL-WL17	17	20	25	14	18,5	250	28	5,5	-2,7°	-7,6°	

Parallel shank with clamping surface

Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení. | Měřeno pomocí etalonové destičky: WL17-VC050804N-FM4 | Doporučený maximální tlak chlazení činí 80 barů (1 160 psi) | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

	Typ Ø ₁ [mm]	WL17.. 12–20
	Upínací šroub pro VBD Utahovací moment	FS1457 (T9IP) 2 Nm
	Praporkový klíč	FS1466 (T9IP)

Vyměnitelné břitové destičky

Označení	r mm	l _e mm	l _{e1} mm	P		M		S	
				HC		HC		HC	
				WMP20S	WPP20G	WMP20S	WSM10S	WSM20S	WSM10S
	WL17-VC0502L-FM4	0,2	4,3			☺	☺	☺	☺
	WL17-VC0504L-FM4	0,4	4,6			☺	☺	☺	☺
	WL17-VC0508L-FM4	0,4	5			☺	☺	☺	☺
	WL17-VC0502R-FM4	0,2	4,3			☺	☺	☺	☺
	WL17-VC0504R-FM4	0,4	4,6			☺	☺	☺	☺
	WL17-VC0508R-FM4	0,4	5			☺	☺	☺	☺
	WL17-VC0502N-FM4	0,2	4,6			☺	☺	☺	☺
	WL17-VC0504N-FM4	0,4	5			☺	☺	☺	☺
	WL17-VC0504N-FP4	0,4	5		☺				
	WL17-VC0504N-MM4	0,4	5		☺	☺	☺	☺	☺
	WL17-VC0504N-MP4	0,4	5		☺	☺			
	WL17-VC0508N-FM4	0,8	5,7			☺	☺	☺	☺
	WL17-VC0508N-FP4	0,8	5,7		☺				
	WL17-VC0508N-MM4	0,8	5,7		☺	☺	☺	☺	☺
	WL17-VC0508N-MP4	0,8	5,7		☺				

HC = beschichtetes Hartmetall

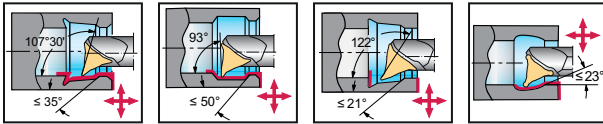
Vrtací tyč – kopírovací soustružnický systém

W1211

Walter Turn



- Dvojitý vnitřní přívod chlazení
- Přídavný otvor pro přívod chlazení pro obrábění slepých otvorů



Nástroj

Označení		d_1 mm	D_{min} mm	f mm	h mm	l_1 mm	l_4 mm	X_1 mm	γ	λ_s	Typ
W1211-25TR-WL25		25	25	17	23	300	35	7	-1,3°	-7,5°	WL25..
W1211-32TR-WL25		25	32	23	30	300	45	9,5	-1,3°	-7,5°	WL25..
W1211-40TR-WL25		25	40	27,5	37	300	54	10	-1,3°	-7,5°	WL25..
W1211-25TL-WL25		25	25	17	23	300	35	7	-1,3°	-7,5°	WL25..
W1211-32TL-WL25		25	32	23	30	300	45	9,5	-1,3°	-7,5°	WL25..
W1211-40TL-WL25		25	40	27,5	37	300	54	10	-1,3°	-7,5°	WL25..

Parallel shank with clamping surface

Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení. | Měřeno pomocí etalonové destičky: WL25-VC0708N-MM4 | Doporučený maximální tlak chlazení činí 80 barů (1 160 psi) | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části		Typ d ₁ [mm]	WL25.. 25-40
	Upínací šroub pro VBD Utahovací moment		FS1495 (T20IP) 5 Nm
	Závitový kolík		FS2082 (T6IP)
	Zahnutý klíč		FS1464 (T20IP)

Příslušenství		Typ d ₁ [mm]	WL25.. 25	WL25.. 32	WL25.. 40
	Těsnící adaptér pro chlazení		CN3000-25-8.5	CN3000-32-8.5	CN3000-40-11.5

Vyměnitelné břitové destičky

Označení	r mm	l _e mm	l _{e1} mm	P				M				K	S			H	
				HC				HC				HC	HC			BC	
				WKP01G	WMP20S	WPP10G	WPP20G	WMP20S	WSM01	WSM10S	WSM20S	WSM30S	WKP01G	WSM01	WSM10S	WSM20S	WSM30S
	WL25-VC0702L-FM4	0.2	5.5	3.4													
	WL25-VC0704LTM-3	0.4	3	3													
	WL25-VC0704L-FM4	0.4	6.2	3.9													
	WL25-VC0704L-FP4	0.4	6.2	3.9	☺		☺	☺									
	WL25-VC0704L-MM4	0.4	6.2	3.9		☺		☺									
	WL25-VC0704L-MP4	0.4	6.2	3.9			☺	☺									
	WL25-VC0708LTM-3	0.8	3	3													
	WL25-VC0708L-FM4	0.8	6.6	4.6													
	WL25-VC0708L-FP4	0.8	6.6	4.6	☺		☺	☺									
	WL25-VC0708L-MM4	0.8	6.6	4.6		☺		☺									
	WL25-VC0708L-MP4	0.8	6.6	4.6			☺	☺									
	WL25-VC0702R-FM4	0.2	5.5	3.4													
	WL25-VC0704RTM-3	0.4	3	3													
	WL25-VC0704R-FM4	0.4	6.2	3.9													
	WL25-VC0704R-FP4	0.4	6.2	3.9	☺		☺	☺									
	WL25-VC0704R-MM4	0.4	6.2	3.9		☺		☺									
	WL25-VC0704R-MP4	0.4	6.2	3.9			☺	☺									
	WL25-VC0708RTM-3	0.8	3	3													
	WL25-VC0708R-FM4	0.8	6.6	4.6													
	WL25-VC0708R-FP4	0.8	6.6	4.6	☺		☺	☺									
	WL25-VC0708R-MM4	0.8	6.6	4.6		☺		☺									
	WL25-VC0708R-MP4	0.8	6.6	4.6			☺	☺									
	WL25-VC0702N-FM4	0.2	6														
	WL25-VC0704NTM-3	0.4	3														
	WL25-VC0704N-FM4	0.4	6.3														
	WL25-VC0704N-FP4	0.4	6.3		☺		☺	☺									
	WL25-VC0704N-MM4	0.4	6.3			☺		☺									
	WL25-VC0704N-MP4	0.4	6.3				☺	☺									
	WL25-VC0708NTM-3	0.8	3														
	WL25-VC0708N-FM4	0.8	7.1														
	WL25-VC0708N-FP4	0.8	7.1		☺		☺	☺									
	WL25-VC0708N-MM4	0.8	7.1			☺		☺									
	WL25-VC0708N-MP4	0.8	7.1				☺	☺									
	WL25-VC0712N-MM4	1.2	7.4														
	WL25-VC0712N-MP4	1.2	7.4				☺	☺									
	WL25-VC0716N-MM4	1.6	8.7														
	WL25-VC0716N-MP4	1.6	8.7				☺	☺									
	WL25-RC0420NTM-3	2	3.2														
	WL25-RC0420N-MU6	2	7.2				☺										
	WL25-RC0525NTM-3	2.5	5														
	WL25-RC0525N-MU6	2.5	6.9				☺	☺									

HC = beschichtetes Hartmetall
BC = beschichtetes CBN

WALTER SELECT Stabilita nářadí, obrobku a upnutí → velmi dobrá = ☺ → dobrá = ☹ → nepřilíš uspokojivá = ☹

☺ ☹ ☹ / * = Novinka v sortimentu

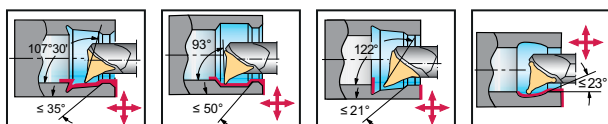
Vrtací tyč – kopírovací soustružnický systém

W1211 inch

Walter Turn



- Dvojitý vnitřní přívod chlazení
- Přídavný otvor pro přívod chlazení pro obrábění slepých otvorů



Nástroj

	Označení		d_1 inch	D_{min} inch	f inch	h inch	l_1 inch	l_4 inch	X_1 inch	γ	λ_s	Typ
	W1211.16TR-WL25		25	1,000	0,669	0,906	12,049	1,378	0,217	-1,3°	-7,5°	WL25..
	W1211.20TR-WL25		25	1,250	0,906	1,181	12,049	1,772	0,315	-1,3°	-7,5°	WL25..
	W1211.16TL-WL25		25	1,000	0,669	0,906	12,049	1,378	0,217	-1,3°	-7,5°	WL25..
	W1211.20TL-WL25		25	1,250	0,906	1,181	12,049	1,772	0,315	-1,3°	-7,5°	WL25..

Parallel shank with clamping surface

Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení. | Měřeno pomocí etalonové destičky: WL25-VC0708N-MM4 | Doporučený maximální tlak chlazení činí 80 barů (1 160 psi) | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části		Typ d ₁ [inch]	WL25.. 1-1,25
	Upínací šroub pro VBD Utahovací moment		FS1495 (T20IP) 3,688 lbs
	Závitový kolík		FS2082 (T6IP)
	Zahnutý klíč		FS1464 (T20IP)

Příslušenství		Typ d ₁ [inch]	WL25.. 1	WL25.. 1,25
	Těsnicí adaptér pro chlazení		CN3000-25-8.5	CN3000-32-8.5

Vyměnitelné břitové destičky

Označení	r inch	l _e inch	l _{e1} inch	P				M				K	S			H	
				HC				HC				HC	HC			BC	
				WKP01G	WMP20S	WPP10G	WPP20G	WMP20S	WSM01	WSM10S	WSM20S	WSM30S	WKP01G	WSM01	WSM10S	WSM20S	WSM30S
	WL25-VC0702L-FM4	0,008	0,217	0,134													
	WL25-VC0704LTM-3	0,016	0,118	0,118													
	WL25-VC0704L-FM4	0,016	0,244	0,154													
	WL25-VC0704L-FP4	0,016	0,244	0,154	☺		☺	☺									
	WL25-VC0704L-MM4	0,016	0,244	0,154		☺		☺									
	WL25-VC0704L-MP4	0,016	0,244	0,154			☺	☺									
	WL25-VC0708LTM-3	0,031	0,118	0,118													
	WL25-VC0708L-FM4	0,031	0,260	0,181													
	WL25-VC0708L-FP4	0,031	0,260	0,181	☺		☺	☺									
	WL25-VC0708L-MM4	0,031	0,260	0,181		☺		☺									
	WL25-VC0708L-MP4	0,031	0,260	0,181			☺	☺									
	WL25-VC0702R-FM4	0,008	0,217	0,134													
	WL25-VC0704RTM-3	0,016	0,118	0,118													
	WL25-VC0704R-FM4	0,016	0,244	0,154													
	WL25-VC0704R-FP4	0,016	0,244	0,154	☺		☺	☺									
	WL25-VC0704R-MM4	0,016	0,244	0,154		☺		☺									
	WL25-VC0704R-MP4	0,016	0,244	0,154			☺	☺									
	WL25-VC0708RTM-3	0,031	0,118	0,118													
	WL25-VC0708R-FM4	0,031	0,260	0,181													
	WL25-VC0708R-FP4	0,031	0,260	0,181	☺		☺	☺									
	WL25-VC0708R-MM4	0,031	0,260	0,181		☺		☺									
	WL25-VC0708R-MP4	0,031	0,260	0,181			☺	☺									
	WL25-VC0702N-FM4	0,008	0,236														
	WL25-VC0704NTM-3	0,016	0,118														
	WL25-VC0704N-FM4	0,016	0,248														
	WL25-VC0704N-FP4	0,016	0,248		☺		☺	☺									
	WL25-VC0704N-MM4	0,016	0,248			☺		☺									
	WL25-VC0704N-MP4	0,016	0,248				☺	☺									
	WL25-VC0708NTM-3	0,031	0,118														
	WL25-VC0708N-FM4	0,031	0,280														
	WL25-VC0708N-FP4	0,031	0,280		☺		☺	☺									
	WL25-VC0708N-MM4	0,031	0,280			☺		☺									
	WL25-VC0708N-MP4	0,031	0,280				☺	☺									
	WL25-VC0712N-MM4	0,047	0,291														
	WL25-VC0712N-MP4	0,047	0,291				☺	☺									
	WL25-VC0716N-MM4	0,063	0,343														
	WL25-VC0716N-MP4	0,063	0,343				☺	☺									
	WL25-RC0420NTM-3	0,079	0,126														
	WL25-RC0420N-MU6	0,079	0,283				☺	☺									
	WL25-RC0525NTM-3	0,098	0,197														
	WL25-RC0525N-MU6	0,098	0,272				☺	☺									

HC = beschichtetes Hartmetall
BC = beschichtetes CBN

WALTER SELECT Stabilita nářadí, obrobku a upnutí → velmi dobrá = ☺ → dobrá = ☹ → nepřilíš uspokojivá = ☹

☺ ☹ ☹ / * = Novinka v sortimentu

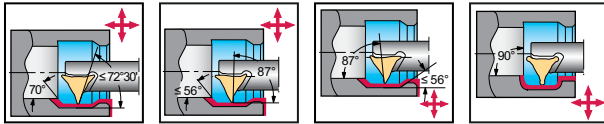
Vrtací tyč – kopírovací soustružnický systém

W1210

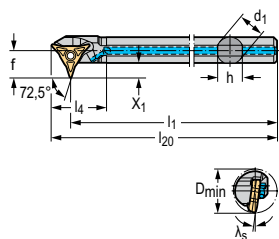
Walter Turn



– Dvojitý vnitřní přívod chlazení



Nástroj



Označení



Označení	D_{min} mm	d_1 mm	f mm	h mm	l_1 mm	l_4 mm	l_{20} mm	X_1 mm	γ	λ_s	Typ
W1210-12MR-WL17	17	19	12	12	157	21	157	6,5	-2,4°	-7,6°	WL17..
W1210-16RR-WL17	17	22	16	13	207	23	207	6	-2,4°	-7,6°	WL17..
W1210-20SR-WL17	17	26	20	15	257	26	257	6,5	-2,4°	-7,6°	WL17..
W1210-12ML-WL17	17	19	12	12	157	21	157	6,5	-2,4°	-7,6°	WL17..
W1210-16RL-WL17	17	22	16	13	207	23	207	6	-2,4°	-7,6°	WL17..
W1210-20SL-WL17	17	26	20	15	257	26	257	6,5	-2,4°	-7,6°	WL17..

Parallel shank with clamping surface

Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení. | Měřeno pomocí etalonové destičky: WL17-VC050804N-FM4 | Doporučený maximální tlak chlazení činí 80 barů (1 160 psi) | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

	Typ	WL17..
	Upínací šroub pro VBD Utahovací moment	FS1457 (T9IP) 2 Nm
	Praporkový klíč	FS1466 (T9IP)

Vyměnitelné břitové destičky

Označení	r mm	l _e mm	l _{e1} mm	P		M		S	
				HC		HC		HC	
				WMP20S	WPP20G	WMP20S	WSM10S	WSM20S	WSM10S
	WL17-VC0502L-FM4	0,2	4,3	2,5					
	WL17-VC0504L-FM4	0,4	4,6	3,1					
	WL17-VC0508L-FM4	0,4	5	3,6					
	WL17-VC0502R-FM4	0,2	4,3	2,5					
	WL17-VC0504R-FM4	0,4	4,6	3,1					
	WL17-VC0508R-FM4	0,4	5	3,6					
	WL17-VC0502N-FM4	0,2	4,6						
	WL17-VC0504N-FM4	0,4	5						
	WL17-VC0504N-FP4	0,4	5						
	WL17-VC0504N-MM4	0,4	5						
	WL17-VC0504N-MP4	0,4	5						
	WL17-VC0508N-FM4	0,8	5,7						
	WL17-VC0508N-FP4	0,8	5,7						
	WL17-VC0508N-MM4	0,8	5,7						
	WL17-VC0508N-MP4	0,8	5,7						

HC = beschichtetes Hartmetall

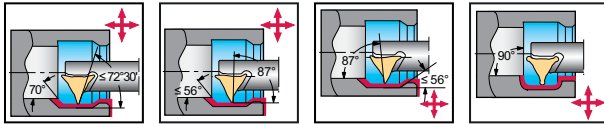
Vrtací tyč – kopírovací soustružnický systém

W1210

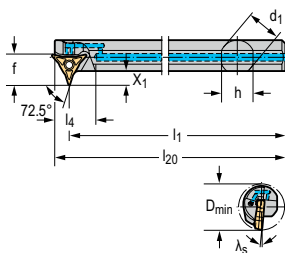
Walter Turn



- Dvojitý vnitřní přívod chlazení
- Příkladový otvor pro přívod chlazení pro obrábění slepých otvorů



Nástroj



Označení



Označení	D_{min} mm	d_1 mm	f mm	h mm	l_1 mm	l_4 mm	l_{20} mm	X_1 mm	γ	λ_s	Typ	
W1210-25TR-WL25	25	34	25	20	23	300	30	310	10	-1,5°	-4,8°	WL25..
W1210-32TR-WL25	25	44	32	27	30	300	31	310	13,5	-1,5°	-4,8°	WL25..
W1210-40TR-WL25	25	52	40	31	37	300	35	310	13,5	-1,5°	-4,8°	WL25..
W1210-25TL-WL25	25	34	25	20	23	300	30	310	10	-1,5°	-4,8°	WL25..
W1210-32TL-WL25	25	44	32	27	30	300	31	310	13,5	-1,5°	-4,8°	WL25..
W1210-40TL-WL25	25	52	40	31	37	300	35	310	13,5	-1,5°	-4,8°	WL25..

Parallel shank with clamping surface

Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení. | Měřeno pomocí etalonové destičky: WL25-VC0708N-MM4 | Doporučený maximální tlak chlazení činí 80 barů (1 160 psi) | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části		
Typ	WL25..	
	Upínací šroub pro VBD Utahovací moment	FS1495 (T20IP) 5 Nm
	Závitový kolík	FS2082 (T6IP)
	Zahnutý klíč	FS1464 (T20IP)

Příslušenství		
Typ	WL25..	
	Těsnicí adaptér pro chlazení	CN3000-25-8.5

Vyměnitelné břitové destičky

Označení	r mm	l _e mm	l _{e1} mm	P		M				K	S			H		
				HC		HC				HC	HC			BC		
				WKP01G	WMP20S	WPP10G	WPP20G	WMP20S	WSM01	WSM10S	WSM20S	WSM30S	WKP01G	WSM01	WSM10S	WSM20S
WL25-VC0702L-FM4	0.2	5.5	3.4													
WL25-VC0704LTM-3	0.4	3	3													
WL25-VC0704L-FM4	0.4	6.2	3.9													
WL25-VC0704L-FP4	0.4	6.2	3.9	☺		☺	☺			☺						
WL25-VC0704L-MM4	0.4	6.2	3.9		☺		☺									
WL25-VC0704L-MP4	0.4	6.2	3.9			☺	☺									
WL25-VC0708LTM-3	0.8	3	3													
WL25-VC0708L-FM4	0.8	6.6	4.6													
WL25-VC0708L-FP4	0.8	6.6	4.6	☺		☺	☺			☺						
WL25-VC0708L-MM4	0.8	6.6	4.6		☺		☺									
WL25-VC0708L-MP4	0.8	6.6	4.6			☺	☺									
WL25-VC0702R-FM4	0.2	5.5	3.4													
WL25-VC0704RTM-3	0.4	3	3													
WL25-VC0704R-FM4	0.4	6.2	3.9													
WL25-VC0704R-FP4	0.4	6.2	3.9	☺		☺	☺			☺						
WL25-VC0704R-MM4	0.4	6.2	3.9		☺		☺									
WL25-VC0704R-MP4	0.4	6.2	3.9			☺	☺									
WL25-VC0708RTM-3	0.8	3	3													
WL25-VC0708R-FM4	0.8	6.6	4.6													
WL25-VC0708R-FP4	0.8	6.6	4.6	☺		☺	☺			☺						
WL25-VC0708R-MM4	0.8	6.6	4.6		☺		☺									
WL25-VC0708R-MP4	0.8	6.6	4.6			☺	☺									
WL25-VC0702N-FM4	0.2	6						☺	☺	☺		☺	☺			
WL25-VC0704NTM-3	0.4	3														
WL25-VC0704N-FM4	0.4	6.3						☺	☺	☺		☺	☺			
WL25-VC0704N-FP4	0.4	6.3		☺		☺	☺			☺						
WL25-VC0704N-MM4	0.4	6.3			☺		☺	☺			☺					
WL25-VC0704N-MP4	0.4	6.3				☺	☺									
WL25-VC0708NTM-3	0.8	3														
WL25-VC0708N-FM4	0.8	7.1						☺	☺			☺	☺			
WL25-VC0708N-FP4	0.8	7.1		☺		☺	☺			☺						
WL25-VC0708N-MM4	0.8	7.1			☺		☺	☺			☺					
WL25-VC0708N-MP4	0.8	7.1				☺	☺									
WL25-VC0712N-MM4	1.2	7.4						☺	☺			☺	☺			
WL25-VC0712N-MP4	1.2	7.4						☺	☺							
WL25-VC0716N-MM4	1.6	8.7						☺	☺			☺	☺			
WL25-VC0716N-MP4	1.6	8.7						☺	☺							
WL25-RC0420NTM-3	2	3.2														
WL25-RC0420N-MU6	2	7.2						☺	☺			☺	☺			
WL25-RC0525NTM-3	2.5	5														
WL25-RC0525N-MU6	2.5	6.9						☺	☺			☺	☺			

HC = beschichtetes Hartmetall
BC = beschichtetes CBN

WALTER SELECT Stabilita nářadí, obrobku a upnutí → velmi dobrá = ☺ → dobrá = ☹ → nepřilíš uspokojivá = ☹

☺ ☹ ☹ / * = Novinka v sortimentu

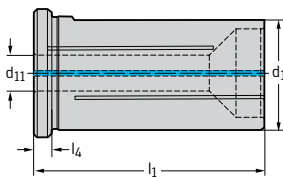
Upínač soustružnických držáků

A2140-W mm




- Se stopkou Weldon podle DIN 9766
- Samovystředování pro válcovou kruhovou stopku

Nástroj



Cylindrical shank with flat

Označení	d ₁	d ₁₁ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	 kg
A2140-W16-R06-048	16	6	48	5	0,06
A2140-W16-R08-048	16	8	48	5	0,06
A2140-W16-R10-048	16	10	48	5	0,05
A2140-W16-R12-048	16	12	48	5	0,04
A2140-W20-R06-055	20	6	55	5	0,11
A2140-W20-R08-055	20	8	55	5	0,11
A2140-W20-R10-055	20	10	55	5	0,1
A2140-W20-R12-055	20	12	55	5	0,09
A2140-W20-R16-055	20	16	55	5	0,06
A2140-W25-R06-061	25	6	61	5	0,19
A2140-W25-R08-061	25	8	61	5	0,19
A2140-W25-R10-061	25	10	61	5	0,19
A2140-W25-R12-061	25	12	61	5	0,17
A2140-W25-R16-061	25	16	61	5	0,14
A2140-W32-R06-065	32	6	65	5	0,33
A2140-W32-R08-065	32	8	65	5	0,33
A2140-W32-R10-065	32	10	65	5	0,33
A2140-W32-R12-065	32	12	65	5	0,31
A2140-W32-R16-065	32	16	65	5	0,28
A2140-W32-R20-065	32	20	65	5	0,25
A2140-W40-R06-075	40	6	75	5	0,6
A2140-W40-R08-075	40	8	75	5	0,61
A2140-W40-R10-075	40	10	75	5	0,62
A2140-W40-R12-075	40	12	75	5	0,62
A2140-W40-R16-075	40	16	75	5	0,58
A2140-W40-R20-075	40	20	75	5	0,55
A2140-W40-R25-075	40	25	75	5	0,45

Poznámka: Drážka pro samovystředování je u všech soustružnických držáků Walter Turn s válcovou stopkou (-R) Ø 6–25 mm. | Doporučený maximální tlak chlazení činí 80 barů (1 160 psi)

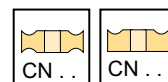
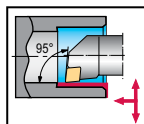
Vrtací tyč – upínání pomocí upínky

C...-DCLN

Walter Turn



– Walter Capto™



Nástroj

Označení		d ₁	D _{min} mm	d ₂ mm	f mm	l ₄ mm	l ₁₆ mm	γ	λ _s	Typ	
C4-DCLNR-17090-12		12	C4	32	25	17	90	68	-6°	-12°	CN .. 1204 ..
C5-DCLNR-17090-12		12	C5	32	25	17	90	66	-6°	-12°	CN .. 1204 ..
C6-DCLNR-17100-12		12	C6	32	25	17	100	72	-6°	-12°	CN .. 1204 ..
C6-DCLNR-27140-16		16	C6	50	40	27	140	114	-6°	-16°	CN .. 1606 ..
Walter Capto™ in acc. with ISO 26623											
C4-DCLNL-17090-12		12	C4	32	25	17	90	68	-6°	-12°	CN .. 1204 ..
C5-DCLNL-17090-12		12	C5	32	25	17	90	66	-6°	-12°	CN .. 1204 ..
C6-DCLNL-17100-12		12	C6	32	25	17	100	72	-6°	-12°	CN .. 1204 ..
C6-DCLNL-27140-16		16	C6	50	40	27	140	114	-6°	-16°	CN .. 1606 ..
Walter Capto™ in acc. with ISO 26623											




Měřeno pomocí etalonové destičky: CN .. 120408 / CN .. 160612 | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

Typ	D _{min} [mm]	CN .. 1204 .. 32	CN .. 1606 .. 50
	Podložka	AP354-CN12	AP302-CN16
	Šroub pro podložku Utahovací moment	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm	FS1463 (T20IP) 5 Nm
	Upínka	PK241	PK242
	Šroub pro upínku Utahovací moment	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm	FS1474 (T20IP) 6,4 Nm
	Tlačná pružina	FS1470	FS1471
	Kolík	RS117	RS117
	Praporkový klíč	FS1465 (T15IP)	
	Zahnutý klíč		FS1464 (T20IP)

Příslušenství

Typ	CN .. 1204 ..	CN .. 1606 ..
 (standardní vestavné části) Upínací sada	PK241-SET	
 Destička s otvorem Upínací sada ze slinutého karbidu	PK245-SET	

Příslušenství			
	Typ	CN .. 1204 ..	CN .. 1606 ..
	(standardní vestavné části) Upínací sada		PK242-SET
	Destička s otvorem Upínací sada ze slinutého karbidu		PK246-SET
	Destička s otvorem Upínací sada ze slinutého karbidu	PK254-SET	

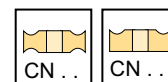
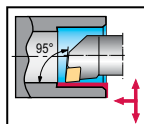
Vrtací tyč – pákové upínání

C...-PCLN

Walter Turn



– Walter Capto™



Nástroj


Označení		d_1	D_{min} mm	d_2 mm	f mm	l_4 mm	l_{16} mm	γ	λ_s	Typ	
C3-PCLNL-17090-12		12	C3	32	25	17	90	75	-6°	-11°	CN .. 1204 ..
C3-PCLNR-17090-12		12	C3	32	25	17	90	75	-6°	-11°	
C4-PCLNL-17090-12		12	C4	32	25	17	90	69	-6°	-11°	
C4-PCLNL-22110-12		12	C4	40	32	22	110	89	-6°	-11°	
C4-PCLNL-27080-12		12	C4	50	40	27	80	60	-6°	-10°	
C4-PCLNL-27120-12		12	C4	50	40	27	120	100	-6°	-11°	
C4-PCLNR-17090-12		12	C4	32	25	17	90	69	-6°	-11°	
C4-PCLNR-22110-12		12	C4	40	32	22	110	89	-6°	-11°	
C4-PCLNR-27080-12		12	C4	50	40	27	80	60	-6°	-10°	
C4-PCLNR-27120-12		12	C4	50	40	27	120	100	-6°	-11°	
C5-PCLNL-17090-12		12	C5	32	25	17	90	67	-6°	-11°	
C5-PCLNL-22110-12		12	C5	40	32	22	110	88	-6°	-11°	
C5-PCLNL-27140-12		12	C5	50	40	27	140	119	-6°	-10°	
C5-PCLNL-35100-12		12	C5	63	50	35	100	81	-6°	-7°	
C5-PCLNR-17090-12		12	C5	32	25	17	90	67	-6°	-11°	
C5-PCLNR-22110-12		12	C5	40	32	22	110	88	-6°	-11°	
C5-PCLNR-27140-12		12	C5	50	40	27	140	119	-6°	-10°	
C5-PCLNR-35100-12		12	C5	63	50	35	100	81	-6°	-7°	
C6-PCLNL-17100-12		12	C6	32	25	17	100	74	-6°	-11°	
C6-PCLNL-22110-12		12	C6	40	32	22	110	84	-6°	-11°	
C6-PCLNR-17100-12		12	C6	32	25	17	100	74	-6°	-11°	
C6-PCLNR-22110-12		12	C6	40	32	22	110	84	-6°	-11°	
C5-PCLNL-35150-16		16	C5	63	50	35	150	131	-6°	-11°	CN .. 1606 ..
C5-PCLNR-35150-16		16	C5	63	50	35	150	131	-6°	-11°	
C6-PCLNL-27140-16		16	C6	50	40	27	140	115	-6°	-11°	
C6-PCLNL-35175-16		16	C6	63	50	35	175	152	-6°	-11°	
C6-PCLNR-27140-16		16	C6	50	40	27	140	115	-6°	-11°	
C6-PCLNR-35175-16		16	C6	63	50	35	175	152	-6°	-11°	

Měřeno pomocí etalonové destičky: CN .. 120408 / CN .. 160612 | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

Typ D_{min} [mm]	CN .. 1204 .. 32	CN .. 1204 .. 40-63	CN .. 1606 .. 50-63
Podložka		AP134-CN1216	AP135-CN1624
Páka	KN109	KN102	KN104
Upínací šroub Utahovací moment	FS332 (SW 2,5) 2,5 Nm	FS352 (SW 3) 5 Nm	FS354 (SW 3) 5 Nm
Trubkový kolík		RS102	RS103
Montážní trn		MD101	MD102
Zahnutý klíč	ISO2936-2.5 (SW 2,5)	ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-3 (SW 3)

Příslušenství

	Typ	CN .. 1204 ..	CN .. 1606 ..
	Podložka	AP134-CN1208	AP135-CN1616

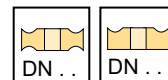
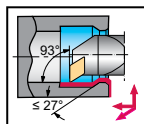
Vrtací tyč – upínání pomocí upínky

C...-DDUN

Walter Turn



– Walter Capto™



Nástroj

Označení		d_1	D_{min} mm	d_2 mm	f mm	l_4 mm	l_{16} mm	γ	λ_s	Typ	
C4-DDUNL-17090-11		11	C4	32	25	17	90	68	-6°	-12°	DN .. 1104 ..
C4-DDUNR-17090-11		11	C4	32	25	17	90	68	-6°	-12°	
C5-DDUNL-17090-11		11	C5	32	25	17	90	66	-6°	-12°	
C5-DDUNR-17090-11		11	C5	32	25	17	90	66	-6°	-12°	
C4-DDUNL-27080-15		15	C4	50	40	27	80	59	-6°	-11°	DN .. 1506 ..
C4-DDUNR-27080-15		15	C4	50	40	27	80	59	-6°	-11°	
C5-DDUNL-27140-15		15	C5	50	40	27	140	118	-6°	-11°	
C5-DDUNR-27140-15		15	C5	50	40	27	140	118	-6°	-11°	
C6-DDUNL-27140-15		15	C6	50	40	27	140	114	-6°	-11°	
C6-DDUNR-27140-15		15	C6	50	40	27	140	114	-6°	-11°	

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Měřeno pomocí etalonové destičky: DN .. 110408 / DN .. 150608 | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

Typ D_{min} [mm]	DN .. 1104 .. 32	DN .. 1506 .. 50
Podložka	AP305-DN11	AP304-DN15
Šroub pro podložku Utahovací moment	FS1462 (T9IP) 1,5 Nm	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm
Upínka	PK240	PK241
Šroub pro upínku Utahovací moment	FS1472 (T9IP) 1,7 Nm	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm
Tlačná pružina	FS1469	FS1470
Kolík	RS116	RS117
Praporkový klíč	FS1466 (T9IP)	FS1465 (T15IP)

Příslušenství

Typ	DN .. 1104 ..	DN .. 1506 ..
(standardní vestavné části) Upínací sada	PK240-SET	PK241-SET
Destička bez otvoru Upínací sada ze slinutého karbidu		PK245-SET
Destička bez otvoru Upínací sada ze slinutého karbidu		PK254-SET
Podložka pro DN .. 1504..		AP304-DN1504

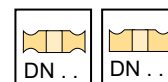
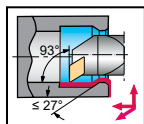
Vrtací tyč – pákové upínání

C...-PDUN

Walter Turn



– Walter Capto™



Nástroj




Označení		d_1	D_{min} mm	d_2 mm	f mm	l_4 mm	l_{16} mm	γ	λ_s	Typ	
C3-PDUNL-17090-11		11	C3	32	25	17	90	75	-6°	-11°	DN .. 1104 ..
C3-PDUNR-17090-11		11	C3	32	25	17	90	75	-6°	-11°	
C4-PDUNL-17090-11		11	C4	32	25	17	90	69	-6°	-11°	
C4-PDUNL-22110-11		11	C4	40	32	22	110	89	-6°	-10°	
C4-PDUNR-17090-11		11	C4	32	25	17	90	69	-6°	-11°	
C4-PDUNR-22110-11		11	C4	40	32	22	110	89	-6°	-10°	DN .. 1506 ..
C5-PDUNL-17090-11		11	C5	32	25	17	90	67	-6°	-11°	
C5-PDUNL-22110-11		11	C5	40	32	22	110	88	-6°	-10°	
C5-PDUNR-17090-11		11	C5	32	25	17	90	67	-6°	-11°	
C5-PDUNR-22110-11		11	C5	40	32	22	110	88	-6°	-10°	
C6-PDUNL-17100-11		11	C6	32	25	17	100	74	-6°	-11°	DN .. 1506 ..
C6-PDUNR-17100-11		11	C6	32	25	17	100	74	-6°	-11°	
C4-PDUNL-27080-15		15	C4	50	40	27	80	60	-6°	-11°	
C4-PDUNL-27120-15		15	C4	50	40	27	120	100	-6°	-11°	
C4-PDUNR-27080-15		15	C4	50	40	27	80	60	-6°	-11°	
C4-PDUNR-27120-15		15	C4	50	40	27	120	100	-6°	-11°	DN .. 1506 ..
C5-PDUNL-27140-15		15	C5	50	40	27	140	119	-6°	-11°	
C5-PDUNL-35100-15		15	C5	63	50	35	100	81	-6°	-10°	
C5-PDUNL-35150-15		15	C5	63	50	35	150	131	-6°	-10°	
C5-PDUNR-27140-15		15	C5	50	40	27	140	119	-6°	-11°	
C5-PDUNR-35100-15		15	C5	63	50	35	100	81	-6°	-10°	DN .. 1506 ..
C5-PDUNR-35150-15		15	C5	63	50	35	150	131	-6°	-10°	
C6-PDUNL-27140-15		15	C6	50	40	27	140	115	-6°	-11°	
C6-PDUNL-35175-15		15	C6	63	50	35	175	152	-6°	-10°	
C6-PDUNR-27140-15		15	C6	50	40	27	140	115	-6°	-11°	
C6-PDUNR-35175-15		15	C6	63	50	35	175	152	-6°	-10°	

Měřeno pomocí etalonové destičky: DN .. 110408 / DN .. 150608 | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

Typ	D_{min} [mm]	DN .. 1104 .. 32	DN .. 1104 .. 40	DN .. 1506 .. 50-63
	Podložka		AP171-DN1112	AP145-DN1516
	Páka	KN120	KN119	KN103
	Upínací šroub Utahovací moment	FS905 (SW 2) 2 Nm	FS351 (SW 2,5) 2 Nm	FS355 (SW 3) 5 Nm
	Trubkový kolík		RS101	RS102
	Montážní trn		MD101	MD101
	Zahnutý klíč	ISO2936-2 (SW 2)	ISO2936-2,5 (SW 2,5)	ISO2936-3 (SW 3)

Příslušenství

	Typ	DN .. 1104 ..	DN .. 1506 ..
	Podložka	AP171-DN1108	AP145-DN1508
	Podložka pro DN .. 1504..		AP357-DN1508
	Podložka pro DN .. 1504..		AP357-DN1516

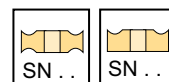
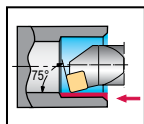
Vrtací tyč – pákové upínání

C...-PSKN

Walter Turn

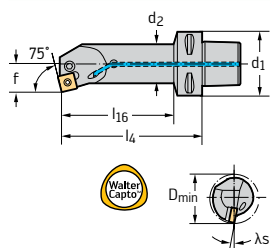


– Walter Capto™



Nástroj

Označení		d ₁	D _{min} mm	d ₂ mm	f mm	l ₄ mm	l ₁₆ mm	γ	λ _s	Typ
C5-PSKNL-27140-12	12	C5	50	40	27	140	119	-6°	-10°	SN .. 1204 ..
C5-PSKNR-27140-12	12	C5	50	40	27	140	119	-6°	-10°	
C6-PSKNL-35175-15	15	C6	63	50	35	175	152	-6°	-9°	SN .. 1506 ..
C6-PSKNR-35175-15	15	C6	63	50	35	175	152	-6°	-9°	



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Měřeno pomocí etalonové destičky: SN .. 120408 / SN .. 150608 | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

Typ	D _{min} [mm]	SN .. 1204 .. 50	SN .. 1506 .. 63
	Podložka	AP141-SN1216	AP142-SN1524
	Páka	KN102	KN104
	Upínací šroub Utahovací moment	FS352 (SW 3) 5 Nm	FS354 (SW 3) 5 Nm
	Trubkový kolík	RS102	RS103
	Montážní trn	MD101	MD102
	Zahnutý klíč	ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-3 (SW 3)

Příslušenství

Typ	SN .. 1204 ..	SN .. 1506 ..	
	Podložka	AP141-SN1208	AP142-SN1516

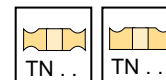
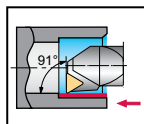
Vrtací tyč – pákové upínání

C...-PTFN

Walter Turn



– Walter Capto™



Nástroj

Označení		d ₁	D _{min} mm	d ₂ mm	f mm	l ₄ mm	l ₁₆ mm	γ	λ _s	Typ
C4-PTFNL-17090-16W	16	C4	32	25	17	90	69	-6°	-13°	TN .. 1604 ..
C4-PTFNL-22110-16W	16	C4	40	32	22	110	89	-6°	-12°	
C4-PTFNR-17090-16W	16	C4	32	25	17	90	69	-6°	-13°	
C4-PTFNR-22110-16W	16	C4	40	32	22	110	89	-6°	-12°	
C5-PTFNL-17090-16W	16	C5	32	25	17	90	67	-6°	-13°	
C5-PTFNL-22110-16W	16	C5	40	32	22	110	88	-6°	-12°	
C5-PTFNR-17090-16W	16	C5	32	25	17	90	67	-6°	-13°	
C5-PTFNR-22110-16W	16	C5	40	32	22	110	88	-6°	-12°	
C6-PTFNL-22110-16W	16	C6	40	32	22	110	84	-6°	-12°	
C6-PTFNR-22110-16W	16	C6	40	32	22	110	84	-6°	-12°	
C5-PTFNL-35150-22W	22	C5	63	50	35	150	131	-6°	-10°	TN .. 2204 ..
C5-PTFNR-35150-22W	22	C5	63	50	35	150	131	-6°	-11°	
C6-PTFNL-27140-22W	22	C6	50	40	27	140	115	-6°	-11°	
C6-PTFNL-35175-22W	22	C6	63	50	35	175	152	-6°	-10°	
C6-PTFNR-27140-22W	22	C6	50	40	27	140	115	-6°	-11°	
C6-PTFNR-35175-22W	22	C6	63	50	35	175	152	-6°	-10°	

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Měřeno pomocí etalonové destičky: TN .. 160408 / TN .. 220408 | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

Typ D _{min} [mm]	TN .. 1604 .. 32	TN .. 1604 .. 40	TN .. 2204 .. 50–63
Podložka		AP147	AP148
Klínová sada	FK307	FK308	FK309
Kolík	RS113	RS114	RS115
Šroub	FS1156 (T9IP)	FS1156 (T9IP)	FS1158 (T15IP)
Zahnutý klíč	ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-4 (SW 4)

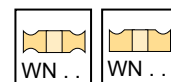
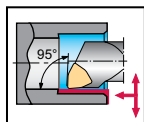
Vrtací tyč – upínání pomocí upínky

C...-DWLN

Walter Turn



– Walter Capto™



Nástroj

Označení		d_1	D_{min} mm	d_2 mm	f mm	l_4 mm	l_{16} mm	γ	λ_s	Typ	
C4-DWLN-13075-06		6	C4	27	20	13	75	52	-6°	-17°	WN .. 0604 ..
C4-DWLN-13075-06		6	C4	27	20	13	75	52	-6°	-17°	WN .. 0604 ..
C4-DWLN-17090-08		8	C4	33	25	17	90	68	-6°	-12°	WN .. 0804 ..
C4-DWLN-17090-08		8	C4	33	25	17	90	68	-6°	-12°	WN .. 0804 ..
C5-DWLN-17090-08		8	C5	33	25	17	90	66	-6°	-12°	WN .. 0804 ..
C5-DWLN-17090-08		8	C5	33	25	17	90	66	-6°	-12°	WN .. 0804 ..
C6-DWLN-27140-10		10	C6	50	40	27	140	114	-6°	-16°	WN .. 1006 ..
C6-DWLN-27140-10		10	C6	50	40	27	140	114	-6°	-16°	WN .. 1006 ..

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Měřeno pomocí etalonové destičky: WN .. 060408 / WN .. 080408 / WN .. 100612 | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

Typ	D_{min} [mm]	WN .. 0604 .. 27	WN .. 0804 .. 33	WN .. 1006 .. 50
	Podložka	AP306-WN06	AP331-WN08	AP311-WN10
	Šroub pro podložku Utahovací moment	FS1462 (T9IP) 1,5 Nm	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm	FS1463 (T20IP) 5 Nm
	Upínka	PK240	PK241	PK242
	Šroub pro upínku Utahovací moment	FS1472 (T9IP) 1,7 Nm	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm	FS1474 (T20IP) 6,4 Nm
	Tlačná pružina	FS1469	FS1470	FS1471
	Kolík	RS116	RS117	RS117
	Praporkový klíč	FS1466 (T9IP)	FS1465 (T15IP)	
	Zahnutý klíč			FS1464 (T20IP)

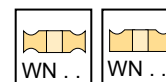
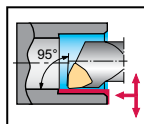
Vrtací tyč – pákové upínání

C...-PWLN

Walter Turn



– Walter Capto™



Nástroj

Označení		d_1	D_{min} mm	d_2 mm	f mm	l_4 mm	l_{16} mm	γ	λ_s	Typ	
C3-PWLNL-13075-06		6	C3	25	20	13	75	58	-6°	-15°	WN .. 0604 ..
C3-PWLN-13075-06		6	C3	25	20	13	75	58	-6°	-15°	
C4-PWLNL-13075-06		6	C4	25	20	13	75	52	-6°	-15°	
C4-PWLNL-17090-06		6	C4	32	25	17	90	68	-6°	-12°	
C4-PWLN-13075-06		6	C4	25	20	13	75	52	-6°	-15°	
C4-PWLN-17090-06		6	C4	32	25	17	90	68	-6°	-10°	
C3-PWLNL-17090-08		8	C3	32	25	17	90	74	-6°	-10°	WN .. 0804 ..
C3-PWLN-17090-08		8	C3	32	25	17	90	74	-6°	-10°	
C4-PWLNL-17090-08		8	C4	32	25	17	90	69	-6°	-14°	
C4-PWLNL-22110-08		8	C4	40	32	22	110	89	-6°	-10°	
C4-PWLNL-27120-08		8	C4	50	40	27	120	100	-6°	-10°	
C4-PWLN-17090-08		8	C4	32	25	17	90	67	-6°	-10°	
C4-PWLN-22110-08		8	C4	40	32	22	110	89	-6°	-10°	
C4-PWLN-27120-08		8	C4	50	40	27	120	100	-6°	-10°	
C5-PWLNL-17090-08		8	C5	32	25	17	90	67	-6°	-10°	
C5-PWLNL-22110-08		8	C5	40	32	22	110	88	-6°	-14°	
C5-PWLNL-27140-08		8	C5	50	40	27	140	119	-6°	-10°	
C5-PWLN-17090-08		8	C5	32	25	17	90	67	-6°	-10°	
C5-PWLN-22110-08		8	C5	40	32	22	110	88	-6°	-14°	
C5-PWLN-27140-08		8	C5	50	40	27	140	119	-6°	-10°	
C6-PWLNL-27140-08		8	C6	50	40	27	140	115	-6°	-10°	
C6-PWLNL-35175-08		8	C6	63	50	35	175	152	-6°	-10°	
C6-PWLN-27140-08		8	C6	50	40	27	140	115	-6°	-10°	
C6-PWLN-35175-08		8	C6	63	50	35	175	152	-6°	-10°	

Měřeno pomocí etalonové destičky: WN .. 060408 / WN .. 080408 | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

Typ D_{min} [mm]	WN .. 0604 .. 25-32	WN .. 0804 .. 32	WN .. 0804 .. 40	WN .. 0804 .. 50-63
Podložka			AP170-WN0816	AP170-WN0816
Páka	KN108	KN109	KN121	KN102
Upínací šroub	FS331 (SW 2) 2 Nm	FS332 (SW 2,5) 2,5 Nm	FS2129 (SW 3) 5 Nm	FS352 (SW 3) 5 Nm
Trubkový kolík			RS102	RS102
Montážní trn			MD101	MD101
Zahnutý klíč	ISO2936-2 (SW 2)	ISO2936-2,5 (SW 2,5)	ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-3 (SW 3)

Příslušenství

Typ	WN .. 0604 ..	WN .. 0804 ..
Podložka		AP170-WN0808

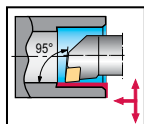
Vrtací tyč – šroubové upínání

C...-SCLC

Walter Turn



– Walter Capto™



Nástroj

Označení		d_1	D_{min} mm	d_2 mm	f mm	l_4 mm	l_{16} mm	γ	λ_s	Typ	
C3-SCLCL-11065-09		9	C3	20	16	11	65	48	0°	-8,4°	CC .. 09T3 ..
C3-SCLCL-17090-09		9	C3	32	25	17	90	74	0°	-3,4°	
C3-SCLCR-11065-09		9	C3	20	16	11	65	48	0°	-8,4°	
C3-SCLCR-17090-09		9	C3	32	25	17	90	74	0°	-3,4°	
C4-SCLCL-11070-09		9	C4	20	16	11	70	47	0°	-8,4°	
C4-SCLCL-13080-09		9	C4	25	20	13	80	57	0°	-5,8°	
C4-SCLCL-17090-09		9	C4	32	25	17	90	68	0°	-3,4°	
C4-SCLCR-11070-09		9	C4	20	16	11	70	47	0°	-8,4°	
C4-SCLCR-13080-09		9	C4	25	20	13	80	57	0°	-5,8°	
C4-SCLCR-17090-09		9	C4	32	25	17	90	68	0°	-3,4°	
C5-SCLCL-11070-09		9	C5	20	16	11	70	46	0°	-8,5°	CC .. 1204 ..
C5-SCLCL-13080-09		9	C5	25	20	13	80	56	0°	-5,8°	
C5-SCLCL-17090-09		9	C5	32	25	17	90	67	0°	-3,4°	
C5-SCLCL-35100-09		9	C5	63	50	35	100	80	0°	-4,7°	
C5-SCLCR-11070-09		9	C5	20	16	11	70	46	0°	-8,4°	
C5-SCLCR-13080-09		9	C5	25	20	13	80	56	0°	-5,8°	
C5-SCLCR-17090-09		9	C5	32	25	17	90	67	0°	-3,4°	
C5-SCLCR-35100-09		9	C5	63	50	35	100	80	0°	-4,7°	
C4-SCLCL-17090-12		12	C4	32	25	17	90	68	0°	-4,6°	
C4-SCLCR-17090-12		12	C4	32	25	17	90	68	0°	-4,6°	
C5-SCLCL-17090-12		12	C5	32	25	17	90	67	0°	-4,6°	
C5-SCLCL-22110-12		12	C5	40	32	22	110	88	0°	-9,8°	
C5-SCLCL-27140-12		12	C5	50	40	27	140	119	0°	-7,2°	
C5-SCLCR-17090-12		12	C5	32	25	17	90	67	0°	-4,6°	
C5-SCLCR-22110-12		12	C5	40	32	22	110	88	0°	-9,8°	
C5-SCLCR-27140-12		12	C5	50	40	27	140	119	0°	-7,2°	

Měřeno pomocí etalonové destičky: CC .. 09T308 / CC .. 120408 | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

Typ D_{min} [mm]	CC .. 09T3 .. 20–25	CC .. 09T3 .. 32	CC .. 09T3 .. 63	CC .. 1204 .. 32	CC .. 1204 .. 40–50
Upínací šroub pro VBD Utahovací moment	FS2062 (T15IP) 3 Nm	FS2063 (T15IP) 3 Nm	FS2060 (T15IP) 3 Nm	FS2064 (T15IP) 3 Nm	FS2065 (T15IP) 3 Nm
Podložka			AP313-CC0908		AP314-CC1212
Šroub pro podložku			FS2068 (SW 3,5)		FS2069 (SW 4)
Praporkový klíč	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)	FS1496 (T15IP)	FS1496 (T15IP)

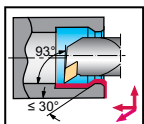
Vrtací tyč – šroubové upínání

C...-SDUC

Walter Turn



– Walter Capto™



Nástroj

Označení		d_1	D_{min} mm	d_2 mm	f mm	l_4 mm	l_{16} mm	γ	λ_s	Typ	
C3-SDUCL-11065-07		7	C3	20	16	11	65	48	0°	-4,3°	DC .. 0702 ..
C3-SDUCR-11065-07		7	C3	20	16	11	65	48	0°	-4,3°	
C4-SDUCL-11070-07		7	C4	20	16	11	70	47	0°	-4,3°	
C4-SDUCR-11070-07		7	C4	20	16	11	70	47	0°	-4,3°	
C5-SDUCL-11070-07		7	C5	20	16	11	70	46	0°	-4,3°	
C5-SDUCR-11070-07		7	C5	20	16	11	70	46	0°	-4,3°	DC .. 11T3 ..
C3-SDUCL-13075-11		11	C3	25	20	13	75	58	0°	-5,8°	
C3-SDUCL-17090-11		11	C3	32	25	17	90	73	0°	-3,4°	
C3-SDUCR-13075-11		11	C3	25	20	13	75	58	0°	-5,8°	
C3-SDUCR-17090-11		11	C3	32	25	17	90	73	0°	-3,4°	
C4-SDUCL-13080-11		11	C4	25	20	13	80	57	0°	-5,8°	
C4-SDUCL-17090-11		11	C4	32	25	17	90	68	0°	-3,4°	
C4-SDUCL-22110-11		11	C4	40	32	22	110	89	0°	-7,6°	
C4-SDUCL-27080-11		11	C4	50	40	27	80	60	0°	-5,4°	
C4-SDUCR-13080-11		11	C4	25	20	13	80	57	0°	-5,8°	
C4-SDUCR-17090-11		11	C4	32	25	17	90	68	0°	-3,4°	
C4-SDUCR-22110-11		11	C4	40	32	22	110	89	0°	-7,6°	
C4-SDUCR-27080-11		11	C4	50	40	27	80	60	0°	-5,4°	
C5-SDUCL-13080-11		11	C5	25	20	13	80	56	0°	-5,8°	
C5-SDUCL-17090-11		11	C5	32	25	17	90	67	0°	-3,4°	
C5-SDUCL-22110-11		11	C5	40	32	22	110	88	0°	-7,6°	
C5-SDUCR-13080-11		11	C5	25	20	13	80	56	0°	-5,8°	
C5-SDUCR-17090-11		11	C5	32	25	17	90	67	0°	-3,4°	
C5-SDUCR-22110-11		11	C5	40	32	22	110	88	0°	-7,6°	

Měřeno pomocí etalonové destičky: DC .. 070204 / DC .. 11T308 | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

Typ D_{min} [mm]	DC .. 0702 .. 20	DC .. 11T3 .. 25	DC .. 11T3 .. 32	DC .. 11T3 .. 40–50
Upínací šroub pro VBD Utahovací moment	FS2061 (T7IP) 0,9 Nm	FS2062 (T15IP) 3 Nm	FS2063 (T15IP) 3 Nm	FS2060 (T15IP) 3 Nm
Podložka				AP315-DC1108
Šroub pro podložku				FS2068 (SW 3,5)
Praporkový klíč	FS1490 (T7IP)	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)

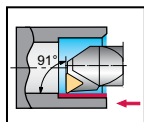
Vrtací tyč – šroubové upínání

C...-STFC

Walter Turn



– Walter Capto™



Nástroj

Označení		d_1	D_{min} mm	d_2 mm	f mm	l_4 mm	l_{16} mm	γ	λ_s	Typ
C4-STFCL-11070-11		11	20	16	11	70	47	0°	-12°	TC .. 1102 ..
C4-STFCR-11070-11		11	20	16	11	70	47	0°	-12°	
C5-STFCL-11070-11		11	20	16	11	70	46	0°	-12°	
C5-STFCL-13080-11		11	25	20	13	80	56	0°	-10,3°	
C5-STFCR-11070-11		11	20	16	11	70	46	0°	-12°	
C5-STFCR-13080-11		11	25	20	13	80	56	0°	-3°	TC .. 16T3 ..
C4-STFCL-17090-16		16	32	25	17	90	68	0°	-3,4°	
C4-STFCL-22110-16		16	40	32	22	110	89	0°	-7,9°	
C4-STFCR-17090-16		16	32	25	17	90	68	0°	-3,4°	
C4-STFCR-22110-16		16	40	32	22	110	89	0°	-7,9°	
C5-STFCL-17090-16		16	32	25	17	90	67	0°	-3,4°	
C5-STFCL-22110-16		16	40	32	22	110	88	0°	-7,9°	
C5-STFCR-17090-16		16	32	25	17	90	67	0°	-3,4°	
C5-STFCR-22110-16		16	40	32	22	110	88	0°	-7,9°	

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Měřeno pomocí etalonové destičky: TC .. 110204 / TC .. 16T308 | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

	Typ D_{min} [mm]	TC .. 1102 .. 20–25	TC .. 16T3 .. 32	TC .. 16T3 .. 40
	Upínací šroub pro VBD Utahovací moment	FS2061 (T7IP) 0,9 Nm	FS2063 (T15IP) 3 Nm	FS2060 (T15IP) 3 Nm
	Podložka			AP317-TC1612
	Šroub pro podložku			FS2068 (SW 3,5)
	Praporkový klíč	FS1490 (T7IP)	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)

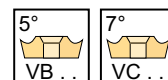
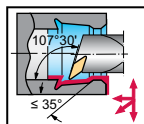
Vrtací tyč – šroubové upínání

C...-SVQB

Walter Turn



– Walter Capto™



Nástroj


Označení		d_1	D_{min} mm	d_2 mm	f mm	l_4 mm	l_{16} mm	γ	λ_s	Typ	
C3-SVQBL-13070-11		11	C3	22	16	13	70	53	0°	-6,9°	VB .. 1103 ..
C3-SVQBR-13070-11		11	C3	22	16	13	70	53	0°	-6,9°	
C4-SVQBL-13070-11		11	C4	25	20	13	70	48	0°	-5,7°	
C4-SVQBL-15080-11		11	C4	27	20	15	80	57	0°	-5°	
C4-SVQBR-13070-11		11	C4	25	20	13	70	47	0°	-5,7°	
C4-SVQBR-15080-11		11	C4	27	20	15	80	57	0°	-5°	
C5-SVQBL-15080-11		11	C5	27	20	15	80	56	0°	-5°	VB .. 1604 ..
C5-SVQBR-15080-11		11	C5	27	20	15	80	56	0°	-5°	
C4-SVQBL-18090-16		16	C4	33	25	18	90	68	0°	-7,2°	
C4-SVQBL-22110-16		16	C4	40	32	22	110	89	0°	-10,9°	
C4-SVQBL-27080-16		16	C4	50	40	27	80	60	0°	-7,9°	
C4-SVQBL-27120-16		16	C4	50	40	27	120	100	0°	-7,9°	
C4-SVQBR-18090-16		16	C4	33	25	18	90	68	0°	-7,2°	
C4-SVQBR-22110-16		16	C4	40	32	22	110	89	0°	-10,9°	
C4-SVQBR-27080-16		16	C4	50	40	27	80	60	0°	-7,9°	
C4-SVQBR-27120-16		16	C4	50	40	27	120	100	0°	-7,9°	
C5-SVQBL-18090-16		16	C5	33	25	18	90	67	0°	-7,2°	
C5-SVQBL-22110-16		16	C5	40	32	22	110	88	0°	-10,9°	
C5-SVQBL-27140-16		16	C5	50	40	27	140	119	0°	-7,9°	
C5-SVQBL-35150-16		16	C5	63	50	35	150	130	0°	-5,4°	
C5-SVQBR-18090-16		16	C5	33	25	18	90	67	0°	-7,2°	
C5-SVQBR-22110-16		16	C5	40	32	22	110	88	0°	-10,9°	
C5-SVQBR-27140-16		16	C5	50	40	27	140	119	0°	-7,9°	
C5-SVQBR-35150-16		16	C5	63	50	35	150	130	0°	-5,4°	
C6-SVQBL-22120-16		16	C6	40	32	22	120	94	0°	-10,9°	
C6-SVQBL-27145-16		16	C6	50	40	27	145	120	0°	-7,9°	
C6-SVQBL-35175-16		16	C6	63	50	35	175	151	0°	-5,4°	
C6-SVQBR-22120-16		16	C6	40	32	22	120	94	0°	-10,9°	
C6-SVQBR-27145-16		16	C6	50	40	27	145	120	0°	-7,9°	
C6-SVQBR-35175-16		16	C6	63	50	35	175	151	0°	-5,4°	

Měřeno pomocí etalonové destičky: VB .. 110304 / VB .. 160408 | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

Typ D_{min} [mm]	VB .. 1103 .. 22–27	VB .. 1604 .. 33	VB .. 1604 .. 40–63
Upínací šroub pro VBD Utahovací moment	FS2172 (T7IP) 0,9 Nm	FS2063 (T15IP) 3 Nm	FS2060 (T15IP) 3 Nm
Podložka		AP316-VB1608	AP316-VB1608
Šroub pro podložku		FS2068 (SW 3,5)	FS2068 (SW 3,5)
Praporkový klíč	FS1490 (T7IP)	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)

Příslušenství

	Typ	VB .. 1103 ..	VB .. 1604 ..
	Podložka		AP330-VB1612

Upínání válcové stopky – s tlumením vibrací

A3000
Accure-tec®


- Pro výměnné hlavy QuadFit
- S přednastaveným tlumením vibrací

Nástroj	Označení	d ₁ mm	d ₁₁	l ₄ mm	l ₅ mm	l ₁ mm	d ₁₃	kg
Parallel shank with clamping surface	A3000-25-Q25-130	25	Q25	130	100	234,5	G 1/4	1,8
	A3000-32-Q32-160	32	Q32	160	128	293,4	G 1/4	1,8
	A3000-32-Q32-224	32	Q32	224	128	357,4	G 1/4	2,3
	A3000-40-Q40-208	40	Q40	208	160	374,4	G 1/4	3,8
	A3000-40-Q40-288	40	Q40	288	160	454,4	G 1/4	4,6
	A3000-50-Q50-268	50	Q50	268	200	475,4	G 1/4	7,5
Cylindrical shank	A3000-50-Q50-368	50	Q50	368	200	575,4	G 1/4	9,1
	A3000-25-Q25-180	25	Q25	180	100	284,5	G 1/4	1,1
	A3000-25-Q25-230-CS	25	Q25	230	75	309,5	M8X1	1,7
	A3000-32-Q32-288-CS	32	Q32	288	98	389,4	M8X1	2,7
	A3000-40-Q40-368	40	Q40	368	160	534,4	G 1/4	5,5
	A3000-50-Q50-468	50	Q50	468	200	675,4	G 1/4	11

A3000...-CS = provedení vyztužené slinutým karbidem | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

	d ₁₁	Q25	Q32	Q40	Q50
	Hákový klíč	SD9000-Q25 25 Nm	SD9000-Q32 25 Nm	SD9000-Q40 35 Nm	SD9000-Q50 55 Nm
	Adaptér chlazení pro variantu CS	CN3001-M8-G1/4	CN3001-M8-G1/4		

Příslušenství

	d ₁₁	Q25	Q32	Q40	Q50
	Momentový klíč s hákem		SD4000-Q32-25 25 Nm	SD4000-Q40-35 35 Nm	SD4000-Q50-55 55 Nm
	Hák pro momentový klíč		SD6000-Q32 25 Nm	SD6000-Q40 35 Nm	SD6000-Q50 55 Nm

Upínání válcové stopky – s tlumením vibrací

A3000 inch
Accure-tec®


- Pro výměnné hlavy QuadFit
- S přednastaveným tlumením vibrací

Nástroj	Označení	d ₁ inch	d ₁₁	l ₄ inch	l ₅ inch	l ₁ inch	d ₁₃	lbs
 Parallel shank with clamping surface	A3000.16-Q25-133	1,000	Q25	5,250	4,000	9,430	G 1/4	4,365
	A3000.20-Q32-165	1,250	Q32	6,500	5,000	11,713	G 1/4	3,968
	A3000.20-Q32-229	1,250	Q32	9,000	5,000	14,213	G 1/4	5,071
	A3000.24-Q40-203	1,500	Q40	8,000	6,000	14,252	G 1/4	7,716
	A3000.24-Q40-279	1,500	Q40	11,000	6,000	17,252	G 1/4	9,480
	A3000.32-Q50-267	2,000	Q50	10,500	8,000	18,791	G 1/4	16,755
 Parallel shank with clamping surface	A3000.32-Q50-368	2,000	Q50	14,496	8,000	22,791	G 1/4	20,283
	A3000.16-Q25-184	1,000	Q25	7,250	4,000	11,430	G 1/4	5,357
	A3000.16-Q25-235-CS	1,000	Q25	9,250	3,000	12,430	M8X1	8,752
	A3000.20-Q32-292-CS	1,250	Q32	11,500	3,750	15,463	M8X1	13,118
	A3000.24-Q40-356	1,500	Q40	14,000	6,000	20,252	G 1/4	11,464
	A3000.32-Q50-470	2,000	Q50	18,500	8,000	26,791	G 1/4	24,692

A3000...-CS = provedení vyztužené slitým karbidem | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části	d ₁₁	Q25	Q32	Q40	Q50
	Hákový klíč	SD9000-Q25 18,439 lbs	SD9000-Q32 18,439 lbs	SD9000-Q40 25,815 lbs	SD9000-Q50 40,566 lbs
	Adaptér chlazení pro variantu CS	CN3001-M8-G1/4	CN3001-M8-G1/4		

Příslušenství	d ₁₁	Q25	Q32	Q40	Q50
	Momentový klíč s hákem		SD4000-Q32-25 18,439 lbs	SD4000-Q40-35 25,815 lbs	SD4000-Q50-55 40,566 lbs
	Hák pro momentový klíč		SD6000-Q32 18,439 lbs	SD6000-Q40 25,815 lbs	SD6000-Q50 40,566 lbs


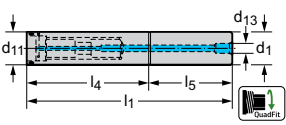
Upínání válcové stopky – s tlumením vibrací

A3001



Accure-tec®



- Pro meziadaptér A2201 s rozhraním QuadFit
- S přednastaveným tlumením vibrací

Nástroj	Označení	d ₁ mm	d ₁₁	l ₄ mm	l ₅ mm	l ₁ mm	d ₁₃	
	A3001-60-QL60-301	60	QL60	301	240	541	G 3/4	12,5
	A3001-60-QL60-541	60	QL60	541	240	781	G 3/4	18,1
	A3001-80-QL80-421	80	QL80	421	320	741	G 3/4	30,2
	A3001-80-QL80-741	80	QL80	741	320	1.061	G 3/4	43,4
	Cylindrical shank A3001-100-QL100-939	100	QL100	939	500	1.439	G 3/4	84,7

Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky


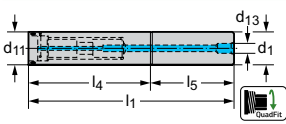
Vestavné části	d ₁₁	QL100	QL60	QL80
	Závitový kolík	FS2611 (SW 6)	FS2609 (SW 4)	FS2610 (SW 5)
	Zahnutý klíč	ISO2936-6 (SW 6)	ISO2936-4 (SW 4)	ISO2936-5 (SW 5)

Upínání válcové stopky – s tlumením vibrací

A3001 inch
Accure-tec®




- Pro meziadaptér A2201 s rozhraním QuadFit
- S přednastaveným tlumením vibrací

Nástroj

	Označení	d ₁ inch	d ₁₁	l ₄ inch	l ₅ inch	l ₁ inch	d ₁₃	 lbs
	A3001.40-QL64-318	2,500	QL64	12,500	10,000	22,500	G 3/4	32,408
	A3001.40-QL64-572	2,500	QL64	22,500	10,000	32,500	G 3/4	46,738
	A3001.48-QL76-394	3,000	QL74	15,500	12,000	27,500	G 3/4	57,32
	A3001.48-QL76-699	3,000	QL74	27,500	12,000	39,500	G 3/4	83,114
	Cylindrical shank A3001.64-QL100-953	4,000	QL100	37,500	20,000	57,500	G 3/4	195,55

Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

	d ₁₁	QL100	QL64	QL74
	Závitový kolík	FS2611 (SW 6)	FS2609 (SW 4)	FS2610 (SW 5)
	Zahnutý klíč	ISO2936-6 (SW 6)	ISO2936-4 (SW 4)	ISO2936-5 (SW 5)

Walter Capto™ upínač – s tlumením vibrací

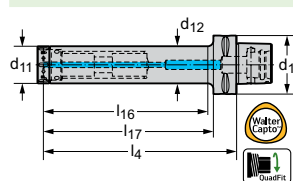
A3000-C

Accure-tec®



- Pro výměnné hlavy QuadFit
- S přednastaveným tlumením vibrací

Nástroj



Označení	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ mm	l ₄ mm	l ₁₆ mm	l ₁₇ mm	
A3000-C4-Q25-130	C4	Q25	25	130	107	110	0,8
A3000-C4-Q25-180	C4	Q25	25	180	157	160	1
A3000-C4-Q32-160	C4	Q32	32	160	134	140	1,2
A3000-C4-Q32-224	C4	Q32	32	224	198	204	1,7
A3000-C5-Q25-130	C5	Q25	25	130	107	110	2,9
A3000-C5-Q25-180	C5	Q25	25	180	157	160	1,1
A3000-C5-Q25-230	C5	Q25	25	230	207	210	3,9
A3000-C5-Q32-160	C5	Q32	32	160	133	140	1,4
A3000-C5-Q32-224	C5	Q32	32	224	197	204	1,8
A3000-C5-Q32-288	C5	Q32	32	288	261	268	2,2
A3000-C5-Q40-208	C5	Q40	40	208	181	188	2,5
A3000-C5-Q40-288	C5	Q40	40	288	261	268	3,3
A3000-C6-Q25-130	C6	Q25	25	130	102	105	1,3
A3000-C6-Q25-180	C6	Q25	25	180	152	155	1,5
A3000-C6-Q25-230	C6	Q25	25	230	202	205	1,7
A3000-C6-Q32-160	C6	Q32	32	160	129	135	1,8
A3000-C6-Q32-224	C6	Q32	32	224	193	199	2,1
A3000-C6-Q32-288	C6	Q32	32	288	257	263	2,6
A3000-C6-Q40-208	C6	Q40	40	208	177	183	2,9
A3000-C6-Q40-288	C6	Q40	40	288	257	263	3,7
A3000-C6-Q40-368	C6	Q40	40	368	337	343	4,5
A3000-C6-Q50-268	C6	Q50	50	268	238	243	5
A3000-C6-Q50-368	C6	Q50	50	368	338	343	6,6
A3000-C6-Q50-468	C6	Q50	50	468	438	443	8,5
A3000-C8-Q32-224	C8	Q32	32	224	181	191	3,2
A3000-C8-Q32-288	C8	Q32	32	288	245	255	3,6
A3000-C8-Q40-288	C8	Q40	40	288	245	255	4,7
A3000-C8-Q40-368	C8	Q40	40	368	325	335	5,6
A3000-C8-Q50-268	C8	Q50	50	268	225	235	5,9
A3000-C8-Q50-368	C8	Q50	50	368	325	335	7,5
A3000-C8-Q50-468	C8	Q50	50	468	425	435	9,4

Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

d ₁₁	Q25	Q32	Q40	Q50
Hákový klíč	SD9000-Q25 25 Nm	SD9000-Q32 25 Nm	SD9000-Q40 35 Nm	SD9000-Q50 55 Nm

Příslušenství

d ₁₁	Q25	Q32	Q40	Q50
Momentový klíč s hákem		SD4000-Q32-25 25 Nm	SD4000-Q40-35 35 Nm	SD4000-Q50-55 55 Nm
Háček pro momentový klíč		SD6000-Q32 25 Nm	SD6000-Q40 35 Nm	SD6000-Q50 55 Nm

Walter Capto™ upínač – s tlumením vibrací


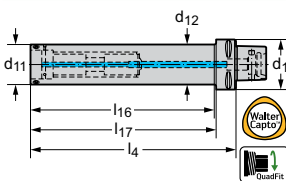
A3001-C

Accure-tec®




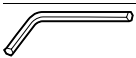
- Pro meziadaptér A2201 s rozhraním QuadFit
- S přednastaveným tlumením vibrací

Nástroj

	Označení	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ mm	l ₄ mm	l ₁₆ mm	l ₁₇ mm	 kg
	A3001-C6-QL60-301	C6	QL60	60	301	273	276	7,8
	A3001-C6-QL60-421	C6	QL60	60	421	393	396	10,6
	A3001-C8-QL60-301	C8	QL60	60	301	263	268	8,6
	A3001-C8-QL60-421	C8	QL60	60	421	383	388	11,4
	A3001-C8-QL60-541	C8	QL60	60	541	503	508	14
	A3001-C8-QL80-421	C8	QL80	80	421	383	388	18,8
	A3001-C8-QL80-581	C8	QL80	80	581	543	548	25,1

Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

	d ₁₁	QL60	QL80
	Závitový kolík	FS2609 (SW 4)	FS2610 (SW 5)
	Zahnutý klíč	ISO2936-4 (SW 4)	ISO2936-5 (SW 5)

Upínač HSK-T – s tlumením vibrací


A3000-HSK-T

Accure-tec®



- Pro výměnné hlavy QuadFit
- S přednastaveným tlumením vibrací


Nástroj

Označení	d ₁ mm	d ₁₁	d ₁₂ mm	l ₄ mm	h ₁₆ mm	h ₁₇ mm	
A3000-H63T-Q25-130	63	Q25	25	130	101	104	1,1
A3000-H63T-Q32-160	63	Q32	32	160	112	134	1,6
A3000-H63T-Q25-180	63	Q25	25	180	151	154	1,3
A3000-H63T-Q40-208	63	Q40	40	208	160	182	2,7
A3000-H63T-Q32-224	63	Q32	32	224	176	198	2
A3000-H63T-Q25-230	63	Q25	25	230	201	204	1,5
A3000-H63T-Q50-268	63	Q50	50	268	225	242	4,8
A3000-H63T-Q40-288	63	Q40	40	288	240	262	3,5
A3000-H63T-Q50-368	63	Q50	50	368	325	342	6,4
A3000-H100T-Q32-224	100	Q32	32	224	173	195	3,4
A3000-H100T-Q50-268	100	Q50	50	268	218	239	6,2
A3000-H100T-Q32-288	100	Q32	32	288	237	259	3,8
A3000-H100T-Q40-288	100	Q40	40	288	237	259	4,9
A3000-H100T-Q40-368	100	Q40	40	368	317	339	5,8
A3000-H100T-Q50-368	100	Q50	50	368	318	339	7,8
A3000-H100T-Q50-468	100	Q50	50	468	418	439	9,7



HSK DIN 69893-7

Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

	d ₁₁	Q25	Q32	Q40	Q50
	Hákový klíč	SD9000-Q25 25 Nm	SD9000-Q32 25 Nm	SD9000-Q40 35 Nm	SD9000-Q50 55 Nm

Příslušenství

	d ₁₁	Q25	Q32	Q40	Q50
	Momentový klíč s hákem		SD4000-Q32-25 25 Nm	SD4000-Q40-35 35 Nm	SD4000-Q50-55 55 Nm
	Hák pro momentový klíč		SD6000-Q32 25 Nm	SD6000-Q40 35 Nm	SD6000-Q50 55 Nm

Upínač HSK-T – s tlumením vibrací

A3001-HSK-T

Accure-tec®



- Pro meziadaptér A2201 s rozhraním QuadFit
- S přednastaveným tlumením vibrací

Nástroj

Označení	d_1	d_{11}	d_{12} mm	l_4 mm	l_{16} mm	l_{17} mm	
A3001-H100T-QL60-301	100	QL60	60	301	267	272	8,9
A3001-H100T-QL60-421	100	QL60	60	421	387	392	11,8
A3001-H100T-QL80-421	100	QL80	80	421	387	392	19,4
A3001-H100T-QL60-541	100	QL60	60	541	507	512	14,5
A3001-H100T-QL80-581	100	QL80	80	581	547	552	26,2

HSK DIN 69893-7

Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části


	d_{11}	QL60	QL80
	Závitový kolík	FS2609 (SW 4)	FS2610 (SW 5)
	Zahnutý klíč	ISO2936-4 (SW 4)	ISO2936-5 (SW 5)

Válcová stopka - QuadFit

A2100 

– Pro výměnné hlavy QuadFit




Nástroj

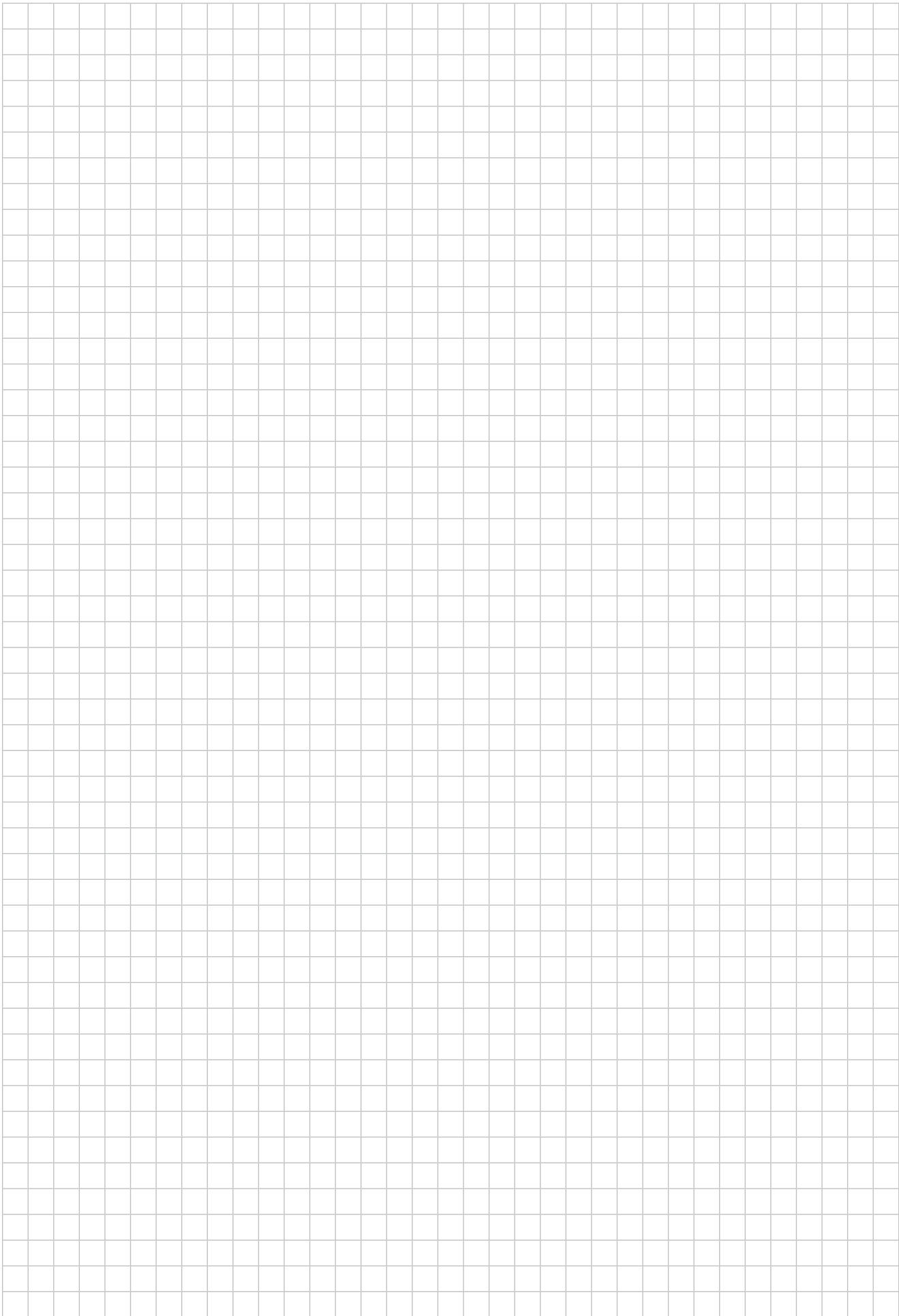
Označení	d ₁ mm	d ₁₁	l ₄ mm	l ₅ mm	l ₁ mm	d ₁₃	
★ A2100-40-Q40-288	40	Q40	128	160	294,4	G 1/4	2,6
★ A2100-50-Q50-368	50	Q50	168	200	375,4	G 1/4	5,5
★ A2100-60-QL60-421	60	QL60	181	240	421	G 3/4	8,3

Parallel shank with clamping surface

Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

	d ₁₁	Q40	Q50	QL60
	Závitový kolík			FS2609 (SW 4)
	Hákový klíč	SD9000-Q40 35 Nm	SD9000-Q50 55 Nm	
	Zahnutý klíč			ISO2936-4 (SW 4)

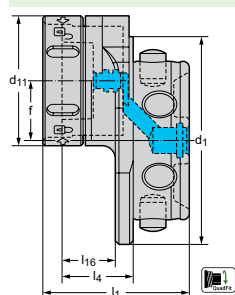



QuadFit Large Meziadaptér

A2201
Accure-tec®


- QuadFit
- Pro soustružnické nože A3001 Accure-tec

Nástroj



Označení	d ₁₁	d ₁	f mm	l ₁ mm	l ₄ mm	l ₁₆ mm	
A2201-QL60-05-27-Q50	Q50	QL60	5	50,4	27	21,5	0,6
A2201-QL60-10-27-Q50	Q50	QL60	10	50,4	27	21,5	0,6
A2201-QL80-15-27-Q50	Q50	QL80	15	56,4	27	21,5	0,9
A2201-QL80-23-27-Q50	Q50	QL80	23	56,4	27	21,5	0,9
A2201-QL100-28-29-Q50	Q50	QL100	28	61,4	29	21,5	1,5
A2201-QL100-38-29-Q50	Q50	QL100	38	61,4	29	21,5	1,5



QuadFit

 Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

	d ₁₁	Q50
	Hákový klíč	SD9000-Q50 55 Nm

Příslušenství

	d ₁₁	Q50
	Momentový klíč s hákem	SD4000-Q50-55 55 Nm
	Hák pro momentový klíč	SD6000-Q50 55 Nm

QuadFit Large Meziadaptér

A2201 inch
Accure-tec®


- QuadFit
- Pro soustružnické nože A3001 Accure-tec

Nástroj

	Označení	d_{11}	d_1	f inch	l_1 inch	l_4 inch	h_{16} inch	lbs
	A2201.QL64-07-27-Q50	Q50	QL64	0,266	1,988	1,063	0,846	2,205
	A2201.QL64-12-27-Q50	Q50	QL64	0,463	1,988	1,063	0,846	2,205
	A2201.QL76-13-27-Q50	Q50	QL76	0,516	2,228	1,063	0,846	2,205
	A2201.QL76-21-27-Q50	Q50	QL76	0,831	2,228	1,063	0,846	2,205

QuadFit

 Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

	d_{11}	Q50
	Hákový klíč	SD9000-Q50 40,566 lbs

Příslušenství

	d_{11}	Q50
	Momentový klíč s hákem	SD4000-Q50-55 40,566 lbs
	Hák pro momentový klíč	SD6000-Q50 40,566 lbs

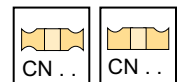
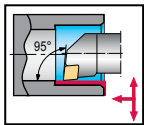
Výměnná hlava – upínání pomocí upínky

Q...-DCLN

Walter Turn



- QuadFit
- Pro soustružnické nože Accure-tec



Nástroj

	Označení		d_1	D_{min} mm	f mm	l_4 mm	γ	λ_s	Typ
	Q32-DCLNR-22032-12	12	Q32	40	22	32	-6°	-10°	CN .. 1204 ..
	Q40-DCLNR-27032-12	12	Q40	50	27	32	-6°	-10°	
	Q50-DCLNR-32032-12	12	Q50	63	32	32	-6°	-8°	
	Q50-DCLNR-32037-16	16	Q50	63	32	37	-5°	-14°	CN .. 1606 ..
	Q32-DCLNL-22032-12	12	Q32	40	22	32	-6°	-10°	CN .. 1204 ..
	Q40-DCLNL-27032-12	12	Q40	50	27	32	-6°	-10°	
	Q50-DCLNL-32032-12	12	Q50	63	32	32	-6°	-8°	
	Q50-DCLNL-32037-16	16	Q50	63	32	37	-5°	-14°	CN .. 1606 ..

QuadFit

Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení. | Měřeno pomocí etalonové destičky: CN .. 120408 / CN .. 160612 | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

	Typ	CN .. 1204 ..	CN .. 1606 ..
	Podložka	AP354-CN12	AP302-CN16
	Šroub pro podložku Utahovací moment	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm	FS1463 (T20IP) 5 Nm
	Upínka	PK241	PK242
	Šroub pro upínku Utahovací moment	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm	FS1474 (T20IP) 6,4 Nm
	Tlačná pružina	FS1470	FS1471
	Kolík	RS117	RS117
	Praporkový klíč	FS1465 (T15IP)	
	Zahnutý klíč		FS1464 (T20IP)

Příslušenství

	Typ	CN .. 1204 ..	CN .. 1606 ..
	(standardní vestavné části) Upínací sada	PK241-SET	PK242-SET
	Destička s otvorem Upínací sada ze slinutého karbidu	PK245-SET	PK246-SET
	Destička s otvorem Upínací sada ze slinutého karbidu	PK254-SET	

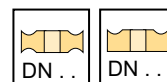
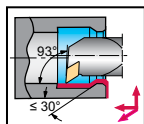
Výměnná hlava – upínání pomocí upínky

Q...-DDUN

Walter Turn



- QuadFit
- Pro soustružnické nože Accure-tec



Nástroj

	Označení		d_1	D_{min} mm	f mm	l_4 mm	γ	λ_s	Typ
	Q32-DDUNR-22032-11	11	Q32	40	22	32	-6°	-10°	DN .. 1104 ..
	Q40-DDUNR-27032-11	11	Q40	50	27	32	-5°	-10°	
	Q32-DDUNR-22032-15	15	Q32	40	21,9	32	-6°	-14°	DN .. 1506 ..
	Q40-DDUNR-27032-15	15	Q40	50	27	32	-6°	-12°	
	Q50-DDUNR-32032-15	15	Q50	63	32	32	-6°	-12°	
	Q32-DDUNL-22032-11	11	Q32	40	22	32	-6°	-10°	DN .. 1104 ..
	Q40-DDUNL-27032-11	11	Q40	50	27	32	-5°	-10°	
	Q32-DDUNL-22032-15	15	Q32	40	21,9	32	-6°	-14°	DN .. 1506 ..
	Q40-DDUNL-27032-15	15	Q40	50	27	32	-6°	-12°	
	Q50-DDUNL-32032-15	15	Q50	63	32	32	-6°	-12°	

QuadFit

Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení. | Měřeno pomocí etalonové destičky: DN .. 110408 / DN .. 150608 | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

	Typ	DN .. 1104 ..	DN .. 1506 ..
	Podložka	AP305-DN11	AP304-DN15
	Šroub pro podložku Utahovací moment	FS1462 (T9IP) 1,5 Nm	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm
	Upínka	PK240	PK241
	Šroub pro upínku Utahovací moment	FS1472 (T9IP) 1,7 Nm	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm
	Tlačná pružina	FS1469	FS1470
	Kolík	RS116	RS117
	Praporkový klíč	FS1466 (T9IP)	FS1465 (T15IP)

Příslušenství

	Typ	DN .. 1104 ..	DN .. 1506 ..
	(standardní vestavné části) Upínací sada	PK240-SET	PK241-SET
	Destička bez otvoru Upínací sada ze slinutého karbidu		PK245-SET
	Destička bez otvoru Upínací sada ze slinutého karbidu		PK254-SET
	Podložka pro DN .. 1504..		AP304-DN1504

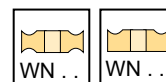
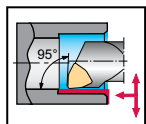
Výměnná hlava – upínání pomocí upínky

Q...-DWLN

Walter Turn



- QuadFit
- Pro soustružnické nože Accure-tec



Nástroj

	Označení		d_1	D_{min} mm	f mm	l_4 mm	γ	λ_s	Typ
	Q32-DWLN-22032-06	6	Q32	40	22	32	-5°	-12°	WN .. 0604 ..
	Q32-DWLN-22035-08	8	Q32	40	22	35	-5°	-14°	WN .. 0804 ..
	Q40-DWLN-27037-08	8	Q40	50	27	37	-5°	-12°	
	Q50-DWLN-32038-08	8	Q50	63	32	38	-5°	-12°	
	Q32-DWLN-22032-06	6	Q32	40	22	32	-5°	-12°	WN .. 0604 ..
	Q32-DWLN-22035-08	8	Q32	40	22	35	-5°	-14°	WN .. 0804 ..
	Q40-DWLN-27037-08	8	Q40	50	27	37	-5°	-12°	
	Q50-DWLN-32038-08	8	Q50	63	32	38	-5°	-12°	

QuadFit

Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení. | Měřeno pomocí etalonové destičky: WN .. 060408 / WN .. 080408 | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

	Typ	WN .. 0604 ..	WN .. 0804 ..
	Podložka	AP306-WN06	AP331-WN08
	Šroub pro podložku Utahovací moment	FS1462 (T9IP) 1,5 Nm	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm
	Upínka	PK240	PK241
	Šroub pro upínku Utahovací moment	FS1472 (T9IP) 1,7 Nm	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm
	Tlačná pružina	FS1469	FS1470
	Kolík	RS116	RS117
	Praporkový klíč	FS1466 (T9IP)	FS1465 (T15IP)

Příslušenství

	Typ	WN .. 0604 ..	WN .. 0804 ..
	(standardní vestavné části) Upínací sada	PK240-SET	PK241-SET
	Destička bez otvoru Upínací sada ze slinutého karbidu		PK245-SET
	Destička bez otvoru Upínací sada ze slinutého karbidu		PK254-SET

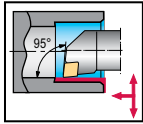
Výměnná hlava – šroubové upínání

Q...-SCLC

Walter Turn



- QuadFit
- Pro soustružnické nože Accure-tec



Nástroj	Označení		d_1	D_{\min} mm	f mm	l_4 mm	γ	λ_s	Typ
	Q25-SCLCR-17020-09	9	Q25	32	17	20	0°	-3°	CC .. 09T3 ..
	Q32-SCLCR-22032-09	9	Q32	40	22	32	0°	-2°	
	Q40-SCLCR-27032-09	9	Q40	50	27	32	0°	-2°	
	Q50-SCLCR-32032-09	9	Q50	63	32	32	0°	-2°	
	Q32-SCLCR-22032-12	12	Q32	40	22	32	0°	-8°	
Q40-SCLCR-27032-12	12	Q40	50	27	32	0°	-8°		
Q50-SCLCR-32032-12	12	Q50	63	32	32	0°	-9°		
	Q25-SCLCL-17020-09	9	Q25	32	17	20	0°	-3°	CC .. 09T3 ..
	Q32-SCLCL-22032-09	9	Q32	40	22	32	0°	-2°	
	Q40-SCLCL-27032-09	9	Q40	50	27	32	0°	-2°	
	Q50-SCLCL-32032-09	9	Q50	63	32	32	0°	-2°	
	Q32-SCLCL-22032-12	12	Q32	40	22	32	0°	-8°	
Q40-SCLCL-27032-12	12	Q40	50	27	32	0°	-8°		
Q50-SCLCL-32032-12	12	Q50	63	32	32	0°	-9°		

Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení. | Měřeno pomocí etalonové destičky: CC .. 09T308 / CC .. 120408 | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části		CC .. 09T3 ..	CC .. 1204 ..
	Upínací šroub pro VBD Utahovací moment	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm	FS2281 (T20IP) 5 Nm
	Podložka		AP364-CC1208
	Šroub pro podložku		FS2592 (SW 5)
	Praporkový klíč	FS1465 (T15IP)	
	Zahnutý klíč		FS1464 (T20IP)
	Zahnutý klíč pro podložku		ISO2936-5 (SW 5)

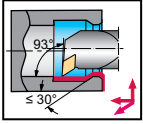
Výměnná hlava – šroubové upínání

Q...-SDUC

Walter Turn



- QuadFit
- Pro soustružnické nože Accure-tec



Nástroj

	Označení		d_1	D_{min} mm	f mm	l_4 mm	γ	λ_s	Typ
	Q25-SDUCR-17020-11	11	Q25	32	17	20	0°	-6°	DC .. 11T3 ..
	Q32-SDUCR-22032-11	11	Q32	40	22	32	0°	-5°	
	Q40-SDUCR-27032-11	11	Q40	50	27	32	0°	-5°	
	Q50-SDUCR-32032-11	11	Q50	63	32	32	0°	-5°	
	Q25-SDUCL-17020-11	11	Q25	32	17	20	0°	-6°	DC .. 11T3 ..
	Q32-SDUCL-22032-11	11	Q32	40	22	32	0°	-5°	
	Q40-SDUCL-27032-11	11	Q40	50	27	32	0°	-5°	
	Q50-SDUCL-32032-11	11	Q50	63	32	32	0°	-5°	

QuadFit

Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení. | Měřeno pomocí etalonové destičky:DC .. 11T308 | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

	Typ	DC .. 11T3 ..
	Upínací šroub pro VBD Utahovací moment	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm
	Praporkový klíč	FS1465 (T15IP)

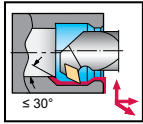
Výměnná hlava – šroubové upínání

Q...-SDUC...-X

Walter Turn



- QuadFit
- Pro soustružnické nože Accure-tec



Nástroj

Označení		d_1	D_{min} mm	f mm	l_4 mm	l_1 mm	X_1 mm	γ	λ_s	Typ
Q25-SDUCR-17012-11X	11	Q25	32	17	12	24,5	4,5	0°	-6°	DC .. 11T3 ..
Q32-SDUCR-22018-11X	11	Q32	40	21,9	32	37,5	5,9	0°	-5°	
Q40-SDUCR-27017-11X	11	Q40	50	26,9	17	40,5	6,9	0°	-5°	
Q50-SDUCR-32017-11X	11	Q50	63	32	17	42,5	6,9	0°	-5°	
Q25-SDUCL-17012-11X	11	Q25	32	17	12	24,5	4,5	0°	-6°	DC .. 11T3 ..
Q32-SDUCL-22018-11X	11	Q32	40	21,9	18	37,5	5,9	0°	-5°	
Q40-SDUCL-27017-11X	11	Q40	50	26,9	17	40,5	6,9	0°	-5°	
Q50-SDUCL-32017-11X	11	Q50	63	32	17	42,5	6,9	0°	-5°	

QuadFit

Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení. | Měřeno pomocí etalonové destičky: DC .. 11T308 | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

Typ	DC .. 11T3 ..
<p>Upínací šroub pro VBD Utahovací moment</p>	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm
<p>Praporkový klíč</p>	FS1465 (T15IP)

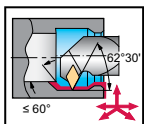
Výměnná hlava – šroubové upínání

Q...-SDXC

Walter Turn



- QuadFit
- Pro soustružnické nože Accre-tec



Nástroj

	Označení		d_1	D_{min} mm	f mm	l_4 mm	l_1 mm	X_1 mm	γ	λ_s	Typ
	Q25-SDXCR-17018-11	11	Q25	32	17	18	24,3	4,5	0°	-6°	DC .. 11T3 ..
	Q32-SDXCR-22025-11	11	Q32	40	21,9	25	37,5	5,9	0°	-5°	
	Q40-SDXCR-27025-11	11	Q40	50	26,9	25	40,5	6,9	0°	-5°	
	Q50-SDXCR-32025-11	11	Q50	63	31,9	25	42,5	6,9	0°	-5°	
	Q25-SDXCL-17018-11	11	Q25	32	17	18	24,3	4,5	0°	-6°	DC .. 11T3 ..
	Q32-SDXCL-22025-11	11	Q32	40	21,9	25	37,5	5,9	0°	-5°	
	Q40-SDXCL-27025-11	11	Q40	50	26,9	25	40,5	6,9	0°	-5°	
	Q50-SDXCL-32025-11	11	Q50	63	31,9	25	42,5	6,9	0°	-5°	

QuadFit

Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení. | Měřeno pomocí etalonové destičky: DC .. 11T308 | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

	Typ	DC .. 11T3 ..
	Upínací šroub pro VBD Utahovací moment	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm
	Praporkový klíč	FS1465 (T15IP)

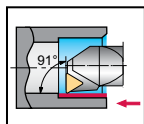
Výměnná hlava – šroubové upínání

Q...-STFC

Walter Turn



– QuadFit
– Pro soustružnické nože Accurec-tec



Nástroj

	Označení		d_1	D_{\min} mm	f mm	l_4 mm	γ	λ_s	Typ
	Q25-STFCR-17020-11	11	Q25	32	17	20	0°	-3°	TC .. 1102 ..
	Q32-STFCR-22032-16	16	Q32	40	22	32	0°	-10°	TC .. 16T3 ..
	Q40-STFCR-27032-16	16	Q40	50	27	32	0°	-8°	
	Q50-STFCR-32032-16	16	Q50	63	32	32	0°	-8°	
	Q25-STFCL-17020-11	11	Q25	32	17	20	0°	-3°	TC .. 1102 ..
	Q32-STFCL-22032-16	16	Q32	40	22	32	0°	-10°	TC .. 16T3 ..
	Q40-STFCL-27032-16	16	Q40	50	27	32	0°	-8°	
	Q50-STFCL-32032-16	16	Q50	63	32	32	0°	-8°	

QuadFit

Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení. | Měřeno pomocí etalonové destičky: TC .. 110200RE=0 / TC .. 16T308 | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

	Typ	TC .. 1102 ..	TC .. 16T3 ..
	Upínací šroub pro VBD Utahovací moment	FS2061 (T7IP) 0,9 Nm	FS2063 (T15IP) 3 Nm
	Podložka		AP317-TC1612
	Šroub pro podložku		FS2068 (SW 3,5)
	Praporkový klíč	FS1490 (T7IP)	FS1465 (T15IP)

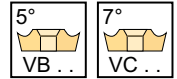
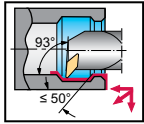
Výměnná hlava – šroubové upínání

Q...-SVUB

Walter Turn



- QuadFit
- Pro soustružnické nože Accure-tec



Nástroj

	Označení		d_1	D_{min} mm	f mm	l_4 mm	γ	λ_s	Typ
	Q25-SVUBR-17020-11	11	Q25	32	17	20	0°	-4°	VB .. 1103 ..
	Q32-SVUBR-22032-16	16	Q32	40	22	32	0°	-3°	VB .. 1604 ..
	Q40-SVUBR-27032-16	16	Q40	50	26,9	32	0°	-3°	
	Q50-SVUBR-32032-16	16	Q50	63	31,9	32	0°	-3°	
	Q25-SVUBL-17020-11	11	Q25	32	17	20	0°	-4°	VB .. 1103 ..
	Q32-SVUBL-22032-16	16	Q32	40	22	32	0°	-3°	VB .. 1604 ..
	Q40-SVUBL-27032-16	16	Q40	50	26,9	32	0°	-3°	
	Q50-SVUBL-32032-16	16	Q50	63	31,9	32	0°	-3°	

QuadFit

Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení. | Měřeno pomocí etalonové destičky: VB .. 110304 / VB .. 160408 | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

	Typ	VB .. 1103 ..	VB .. 1604 ..
	Upínací šroub pro VBD Utahovací moment	FS2061 (T7IP) 0,9 Nm	FS2063 (T15IP) 3 Nm
	Podložka		AP316-VB1608
	Šroub pro podložku		FS2068 (SW 3,5)
	Praporkový klíč	FS1490 (T7IP)	FS1465 (T15IP)

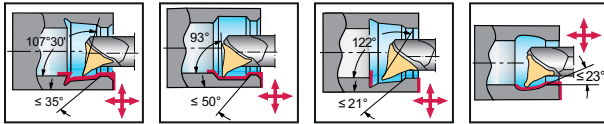
Výměnná hlava – kopírovací soustružnický systém

W1211-Q...

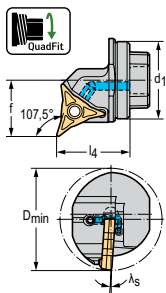
Walter Turn



- Dvojitý vnitřní přívod chlazení
- Příkladový otvor pro přívod chlazení pro obrábění slepých otvorů



Nástroj



QuadFit

Označení



d_1

D_{min}
mm

f
mm

l_4
mm

γ

λ_s

Typ

W1211-Q32R-WL25	25	Q32	40	22	35	-1,8°	-3,7°	WL25..
W1211-Q40R-WL25	25	Q40	50	26,9	35	-1,8°	-3,7°	
W1211-Q50R-WL25	25	Q50	63	31,9	35	-1,8°	-3,7°	
W1211-Q32L-WL25	25	Q32	40	22	35	-1,8°	-3,7°	WL25..
W1211-Q40L-WL25	25	Q40	50	26,9	35	-1,8°	-3,7°	
W1211-Q50L-WL25	25	Q50	63	31,9	35	-1,8°	-3,7°	

Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení. | Měřeno pomocí etalonové destičky: WL25-VC0708N-MM4 | Doporučený maximální tlak chlazení činí 80 barů (1 160 psi) | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

	Typ d ₁	WL25.. Q32-Q50
	Upínací šroub pro VBD Utahovací moment	FS1495 (T20IP) 5 Nm
	Zahnutý klíč	FS1464 (T20IP)

Vyměnitelné břitové destičky

Označení	r mm	l _e mm	l _{e1} mm	P				M				K	S			H	
				HC				HC				HC	HC			BC	
				WKP01G	WMP20S	WPP10G	WPP20G	WMP20S	WSM01	WSM10S	WSM20S	WSM30S	WKP01G	WSM01	WSM10S	WSM20S	WSM30S
	WL25-VC0702L-FM4	0,2	5,5	3,4													
	WL25-VC0704LTM-3	0,4	3	3													
	WL25-VC0704L-FM4	0,4	6,2	3,9													
	WL25-VC0704L-FP4	0,4	6,2	3,9	☺		☺	☺									
	WL25-VC0704L-MM4	0,4	6,2	3,9		☺	☺	☺									
	WL25-VC0704L-MP4	0,4	6,2	3,9			☺	☺									
	WL25-VC0708LTM-3	0,8	3	3													
	WL25-VC0708L-FM4	0,8	6,6	4,6													
	WL25-VC0708L-FP4	0,8	6,6	4,6	☺		☺	☺									
	WL25-VC0708L-MM4	0,8	6,6	4,6		☺	☺	☺									
	WL25-VC0708L-MP4	0,8	6,6	4,6			☺	☺									
	WL25-VC0702R-FM4	0,2	5,5	3,4													
	WL25-VC0704RTM-3	0,4	3	3													
	WL25-VC0704R-FM4	0,4	6,2	3,9													
	WL25-VC0704R-FP4	0,4	6,2	3,9	☺		☺	☺									
	WL25-VC0704R-MM4	0,4	6,2	3,9		☺	☺	☺									
	WL25-VC0704R-MP4	0,4	6,2	3,9			☺	☺									
	WL25-VC0708RTM-3	0,8	3	3													
	WL25-VC0708R-FM4	0,8	6,6	4,6													
	WL25-VC0708R-FP4	0,8	6,6	4,6	☺		☺	☺									
	WL25-VC0708R-MM4	0,8	6,6	4,6		☺	☺	☺									
	WL25-VC0708R-MP4	0,8	6,6	4,6			☺	☺									
	WL25-VC0702N-FM4	0,2	6														
	WL25-VC0704NTM-3	0,4	3														
	WL25-VC0704N-FM4	0,4	6,3														
	WL25-VC0704N-FP4	0,4	6,3		☺		☺	☺									
	WL25-VC0704N-MM4	0,4	6,3			☺	☺	☺									
	WL25-VC0704N-MP4	0,4	6,3				☺	☺									
	WL25-VC0708NTM-3	0,8	3														
	WL25-VC0708N-FM4	0,8	7,1														
	WL25-VC0708N-FP4	0,8	7,1		☺		☺	☺									
	WL25-VC0708N-MM4	0,8	7,1			☺	☺	☺									
	WL25-VC0708N-MP4	0,8	7,1				☺	☺									
	WL25-VC0712N-MM4	1,2	7,4														
	WL25-VC0712N-MP4	1,2	7,4				☺	☺									
	WL25-VC0716N-MM4	1,6	8,7														
	WL25-VC0716N-MP4	1,6	8,7				☺	☺									
	WL25-RC0420NTM-3	2	3,2														
	WL25-RC0420N-MU6	2	7,2														
	WL25-RC0525NTM-3	2,5	5														
	WL25-RC0525N-MU6	2,5	6,9														

HC = beschichtetes Hartmetall
BC = beschichtetes CBN






Břítové destičky

Systém	MX				
Obrábění	Malý posuv		Střední posuv		
Geometrie					
	GD8	VG8	CF5	RF5	A60
P Ocel	●●	●●	●●	●●	●●
M Nerezová ocel	●	●●	●●	●●	●●
K Litina	●	●	●	●	●
N Neželezné kovy	●	●●	●●	●	●
S Těžko obrábitelné materiály	●	●●	●●	●●	●●
H Tvrdé materiály					
O Jiné			●		
Šířka vložky s [mm]	0,5–3,25	2,8	0,8–5,56	1,57–5,0	
a _p [mm]					
f [mm]	0,02–0,15	0,05–0,12	0,02–0,28	0,04–0,25	
Strana v katalogu	A 388	A 391	A 389	A 392	A 393
QR kód					
www.walter-tools.com/woc/	GD8	VG8	CF5	RF5	A60

Systém	MX			DX	
Obrábění	Malý posuv				
Geometrie					
	AG60	ISO	.X..N	CK8	CF6
P Ocel	●●	●●			●●
M Nerezová ocel	●●	●●		●	●●
K Litina	●	●			
N Neželezné kovy	●	●		●●	●●
S Těžko obrábitelné materiály	●●	●●		●	●●
H Tvrdé materiály					
O Jiné					●
Šířka vložky s [mm]			3,35–5,65	1,5–4,0	1,0–3,0
a _p [mm]					
f [mm]				0,04–0,22	0,03–0,23
Strana v katalogu	A 393	A 392	A 393	A 286	A 394
QR kód					
www.walter-tools.com/woc/	AG60	ISO	-X-N	CK8	CF6

NEW

Břítové destičky

System	DX				
Obrábění	Malý posuv			Střední posuv	
	NEW 		NEW 	NEW 	NEW 
Geometrie	GD3	UF8	UF7	CF5	GD6
P Ocel	●●	●●	●●	●●	●●
M Nerezová ocel	●●	●●	●●	●●	●●
K Litina	●	●	●	●	●
N Neželezné kovy	●	●●	●	●●	●
S Těžko obrábitelné materiály	●	●●	●●	●●	●●
H Tvrdé materiály					
O Jiné	●			●	
Šířka vložky s [mm]	2,0–4,0	1,6–4,25	2,0–4,0	1,0–3,0	2,0–4,0
a _p [mm]		0,3–2,2	0,3–2,2		
f [mm]	0,04–0,23	0,05–0,30	0,05–0,30	0,03–0,23	0,04–0,25
Strana v katalogu	A 394	A 286	A 286	A 394	A 394

QR kód


www.walter-tools.com/woc/






GD3

UF8

UF7

CF5

GD6

System	DX				
Obrábění	Střední posuv		Vysoký posuv		
	NEW 		NEW 	NEW 	
Geometrie	UF4	RF7	CE4	UD4	UA4
P Ocel	●●	●●	●●	●●	
M Nerezová ocel	●●	●●	●	●	
K Litina	●●	●	●●	●●	●●
N Neželezné kovy	●	●	●	●	
S Těžko obrábitelné materiály	●	●●	●	●	
H Tvrdé materiály			●		●
O Jiné					
Šířka vložky s [mm]	2,0–4,0	2,0–4,0	1,2–3,0	2,0–4,0	2,0–4,0
a _p [mm]	0,3–2,8	0,1–2,0		0,3–2,8	0,3–2,8
f [mm]	0,10–0,33	0,08–0,48	0,03–0,33	0,10–0,33	0,08–0,38
Strana v katalogu	A 396		A 394	A 396	A 396

QR kód


www.walter-tools.com/woc/

UF4

RF7

CE4











UD4











UA4

WALTER SELECT











●● hlavní použití ● další použití











Břitové destičky

Systém	DX	GX			
Obrábění	Vysoký posuv	Malý posuv			
	NEW 				
Geometrie	RD4	CK8	CF6	GD8	GD3
P Ocel	●●		●●	●●	●●
M Nerezová ocel	●	●	●●	●	●●
K Litina	●●			●	●
N Neželezné kovy		●●	●●	●	●
S Těžko obrábitelné materiály	●	●	●●	●	●
H Tvrdé materiály					
O Jiné			●		●
Šířka vložky s [mm]	2,0–3,0	2,0–4,0	1,5–3,0	1,0–1,4	2,0–6,0
a _p [mm]	0,2–1,5				
f [mm]	0,08–0,38	0,04–0,22	0,03–0,20	0,05–0,10	0,04–0,28
Strana v katalogu		A 398	A 398	A 84	A 398
QR kód					
www.walter-tools.com/woc/	RD4	CK8	CF6	GD8	GD3

Systém	GX				
Obrábění	Malý posuv				
					
Geometrie	UF8	VG7	RK8	TM-1	EM-1
P Ocel	●●	●●			
M Nerezová ocel	●●	●●			
K Litina	●	●			
N Neželezné kovy	●●	●●	●●		
S Těžko obrábitelné materiály	●●	●●			●●
H Tvrdé materiály				●●	
O Jiné			●		
Šířka vložky s [mm]	1,6–6,0	2,8	6,0	3,0–6,0	3,0–6,0
a _p [mm]	0,3–3,2	0,2–2,5	0,1–4,0	0,05–3,0	0,05–3,0
f [mm]	0,05–0,35	0,05–0,25	0,10–0,60	0,02–0,15	0,10–0,30
Strana v katalogu	A 403	A 84	A 405	A 402	A 402
QR kód					
www.walter-tools.com/woc/	UF8	VG7	RK8	TM-1	EM-1

Břítové destičky






Systém	GX				
Obrábění	Střední posuv				
					
Geometrie	CF5	GD6	UD6	UF4	RF8
P Ocel	●●	●●	●	●●	●●
M Nerezová ocel	●●	●●	●●	●●	●●
K Litina	●	●	●	●●	●
N Neželezné kovy	●●	●	●	●	●
S Těžko obrábitelné materiály	●●	●●	●	●	●●
H Tvrdé materiály					
O Jiné	●				
Šířka vložky s [mm]	2,0–5,0	2,0–6,0	2,0–6,0	2,0–8,0	2,0–8,0
a _p [mm]			0,3–3,5	0,3–4,0	0,1–4,0
f [mm]	0,03–0,25	0,04–0,30	0,06–0,35	0,10–0,55	0,05–0,60
Strana v katalogu	A 398	A 398	A 403	A 403	A 405
QR kód					
www.walter-tools.com/woc/	CF5	GD6	UD6	UF4	RF8

Systém	GX				
Obrábění	Střední posuv				Vysoký posuv
					
Geometrie	RF7	FS-M1	FS-F1	AF5	CE4
P Ocel	●●			●●	●●
M Nerezová ocel	●●			●●	●
K Litina	●			●	●●
N Neželezné kovy	●	●●	●●	●	●
S Těžko obrábitelné materiály	●●	●	●	●	●
H Tvrdé materiály					●
O Jiné		●●	●●		
Šířka vložky s [mm]	3,0–5,0	2,0–6,0	2,0–6,0	5,0	2,0–6,0
a _p [mm]	0,1–2,5	0,1–3,0		0,5	
f [mm]	0,10–0,53	0,05–0,50	0,04–0,28	0,15–0,30	0,04–0,40
Strana v katalogu	A 405	A 407	A 402	A 84	A 398
QR kód					
www.walter-tools.com/woc/	RF7	FS-M1	FS-F1	AF5	CE4

WALTER SELECT

●● hlavní použití ● další použití

Břítové destičky

Systém	GX				SX
Obrábění	Vysoký posuv				Malý posuv
Geometrie					
	UD4	UA4	RD4	.X..N	CK8
P Ocel	●●		●●		
M Nerezová ocel	●		●		●
K Litina	●●	●●	●●		
N Neželezné kovy					●●
S Těžko obrábitelné materiály			●		●
H Tvrdé materiály		●			
O Jiné					
Šířka vložky s [mm]	2,0–8,0	2,0–6,0	2,0–8,0	4,8–10,3	2,0–5,0
a _p [mm]	0,3–4,0	0,3–3,5	0,2–4,0		
f [mm]	0,10–0,40	0,08–0,40	0,08–0,80		0,04–0,25
Strana v katalogu	A 403	A 403	A 405	A 409	A 410

QR kód


www.walter-tools.com/woc/






UD4

UA4

RD4

-X-N

CK8

Systém	SX				
Obrábění	Malý posuv		Střední posuv		
	NEW 		NEW 	NEW 	NEW 
Geometrie	CF6	SK8	CF5	UF4	SF5
P Ocel	●●		●●	●●	●●
M Nerezová ocel	●●		●●	●●	●●
K Litina			●	●●	●
N Neželezné kovy	●●	●●	●●	●	●●
S Těžko obrábitelné materiály	●●	●	●●	●	●●
H Tvrdé materiály					
O Jiné	●		●		●
Šířka vložky s [mm]	2,0–3,0	1,5–5,0	1,5–6,0	8,0	1,5–5,0
a _p [mm]				0,9–4,0	
f [mm]	0,03–0,20	0,03–0,25	0,03–0,30	0,18–0,55	0,03–0,25
Strana v katalogu	A 410	A 411	A 410	A 411	A 411

QR kód


www.walter-tools.com/woc/

CF6

SK8






CF5

UF4

SF5

WALTER SELECT

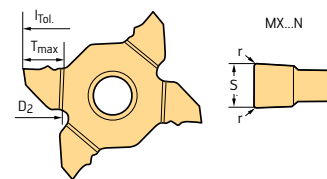
●● hlavní použití ● další použití

Břitové destičky		
System	SX	UX
Obrábění	Vysoký posuv	
	 	
Geometrie	CE4	GD2
P Ocel	●●	●●
M Nerezová ocel	●	
K Litina	●●	●●
N Neželezné kovy	●	
S Těžko obrábitelné materiály	●	
H Tvrdé materiály	●	
O Jiné		
Šířka vložky s [mm]	1,5–10,0	12,0–19,0
a_p [mm]		
f [mm]	0,03–0,60	0,20–0,60
Strana v katalogu	A 410	A 412
QR kód		
www.walter-tools.com/woc/	CE4	GD2


Zapichování a upichování – břitové destičky

MX

Tiger-tec® Silver



Břitové destičky

Označení	s mm	r mm	T _{max} mm	D ₂ mm	f mm	S _{Tol} mm	h _{Tol} mm	P	M	S
								HC	HC	HC
 MX22-2E050N01-GD8	0,5	0,1	2,5	130	0,02-0,04	±0,02	±0,03	☺	☺	☺
MX22-2E100N01-GD8	1	0,1	3,5	130	0,03-0,06	±0,02	±0,03	☺	☺	☺
MX22-2E150N01-GD8	1,5	0,1	5	130	0,03-0,09	±0,02	±0,03	☺	☺	☺
MX22-2E170N02-GD8	1,7	0,2	3		0,03-0,10	±0,02	±0,03	☺	☺	☺
MX22-2E200N02-GD8	2	0,2	6	100	0,04-0,10	±0,02	±0,03	☺	☺	☺
MX22-2E224N02-GD8	2,24	0,2	6	100	0,04-0,12	±0,02	±0,03	☺	☺	☺
MX22-2E275N02-GD8	2,75	0,2	6	100	0,04-0,14	±0,02	±0,03	☺	☺	☺
MX22-2E300N02-GD8	3	0,2	6	100	0,04-0,14	±0,02	±0,03	☺	☺	☺
MX22-2E318N02-GD8	3,18	0,2	6	100	0,04-0,14	±0,02	±0,03	☺	☺	☺
MX22-2E325N02-GD8	3,25	0,2	6	100	0,04-0,15	±0,02	±0,03	☺	☺	☺

h_{Tol} = přesnost opakování při výměně vyměnitelné břitové destičky v rámci jedné šarže vyměnitelných břitových destiček
 Tolerance rádiusu r_{Tol} = ±0,05 mm

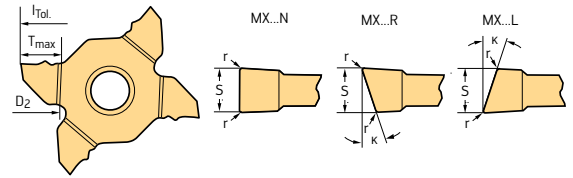
HC = Coated carbide

Příklad objednávky sorty WSM23S: MX22-2E050N01-GD8 WSM23S

Zapichování a upichování – břitové destičky




MX

Tiger-tec® Silver



A2

Břitové destičky

Označení	s mm	r mm	κ	T _{max} mm	D ₂ mm	f mm	S _{Tol} mm	I _{Tol} mm	P		M		S	
									HC		HC		HC	
									WSM235	WSM135	WSM235	WSM135	WSM235	WSM135
 MX22-2E080N01-CF5	0,8	0,1		1,6	130	0,02–0,05	±0,02	±0,03	☺		☺		☺	
MX22-2E100N01-CF5	1	0,1		3,5	130	0,03–0,07	±0,02	±0,03	☺	☺	☺		☺	☺
MX22-2E104N01-CF5	1,04	0,1		2		0,03–0,07	±0,02	±0,03	☺		☺		☺	
MX22-2E120N01-CF5	1,2	0,1		2		0,03–0,08	±0,02	±0,03	☺		☺		☺	
MX22-2E140N01-CF5	1,4	0,1		2		0,03–0,09	±0,02	±0,03	☺		☺		☺	
MX22-2E147N01-CF5	1,47	0,1		2,5		0,03–0,09	±0,02	±0,03	☺		☺		☺	
MX22-2E150N01-CF5	1,5	0,1		5	130	0,03–0,10	±0,02	±0,03	☺	☺	☺		☺	☺
MX22-2E157N02-CF5	1,57	0,2		3		0,04–0,12	±0,02	±0,03	☺		☺		☺	
MX22-2E170N02-CF5	1,7	0,2		3		0,04–0,12	±0,02	±0,03	☺		☺		☺	
MX22-2E185N02-CF5	1,85	0,2		3		0,04–0,12	±0,02	±0,03	☺		☺		☺	
MX22-2E196N02-CF5	1,96	0,2		3		0,04–0,12	±0,02	±0,03	☺		☺		☺	
MX22-2E200N02-CF5	2	0,2		6	100	0,04–0,14	±0,02	±0,03	☺	☺	☺		☺	☺
MX22-2E224N02-CF5	2,24	0,2		6	100	0,04–0,16	±0,02	±0,03	☺		☺		☺	
MX22-2E239N02-CF5	2,39	0,2		6	100	0,04–0,16	±0,02	±0,03	☺		☺		☺	
MX22-2E250N02-CF5	2,5	0,2		6	100	0,04–0,16	±0,02	±0,03	☺		☺		☺	
MX22-2E275N02-CF5	2,75	0,2		6	100	0,04–0,16	±0,02	±0,03	☺		☺		☺	
MX22-2E300N02-CF5	3	0,2		6	100	0,04–0,16	±0,02	±0,03	☺	☺	☺		☺	☺
MX22-2E318N02-CF5	3,18	0,2		6	100	0,04–0,16	±0,02	±0,03	☺		☺		☺	
MX22-2E325N02-CF5	3,25	0,2		6	100	0,04–0,16	±0,02	±0,03	☺		☺		☺	
MX22-4E400N02-CF5	4	0,2		6	100	0,10–0,20	±0,02	±0,03	☺		☺		☺	
MX22-4E400N04-CF5	4	0,4		6	100	0,10–0,20	±0,02	±0,03	☺		☺		☺	
MX22-4E425N02-CF5	4,25	0,2		6	100	0,10–0,20	±0,02	±0,03	☺		☺		☺	
MX22-4E480N06-CF5	4,8	0,6		6	100	0,10–0,25	±0,02	±0,03	☺		☺		☺	
MX22-4E500N02-CF5	5	0,2		6	100	0,10–0,25	±0,02	±0,03	☺		☺		☺	
MX22-4E500N04-CF5	5	0,4		6	100	0,10–0,25	±0,02	±0,03	☺		☺		☺	
MX22-4E525N02-CF5	5,25	0,2		6	100	0,10–0,25	±0,02	±0,03	☺		☺		☺	
MX22-4E556N02-CF5	5,56	0,2		6	100	0,10–0,28	±0,02	±0,03	☺		☺		☺	
 MX22-2E100R10-CF5	1	0,05	10	3,5	130	0,02–0,04	±0,02	±0,03	☺		☺		☺	
MX22-2E150R10-CF5	1,5	0,05	10	5	130	0,03–0,06	±0,02	±0,03	☺		☺		☺	
MX22-2E200R6-CF5	2	0,1	6	6	100	0,04–0,12	±0,02	±0,03	☺		☺		☺	
 MX22-2E080L5-CF5	0,8	0,05	5	1,6	130	0,02–0,04	±0,02	±0,03	☺		☺		☺	
MX22-2E100L10-CF5	1	0,05	10	3,5	130	0,02–0,04	±0,02	±0,03	☺		☺		☺	
MX22-2E150L10-CF5	1,5	0,05	10	5	130	0,03–0,06	±0,02	±0,03	☺		☺		☺	
MX22-2E200L6-CF5	2	0,1	6	6	100	0,04–0,12	±0,02	±0,03	☺		☺		☺	

Příklad objednávky sorty WSM235: MX22-2E080N01-CF5 WSM235

HC = Coated carbide

WALTER SELECT

Optimální VBD pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹☹ podmínky obrábění

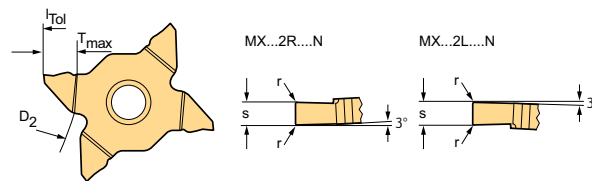
☺ ☹ ☹☹ / * = Novinka v sortimentu

Břitové destičky A 389

Zapichování a upichování 3° – břitové destičky

MX

Tiger-tec® Silver



Břitové destičky

Označení	s mm	r mm	T _{max} mm	D ₂ mm	f mm	S _{Tol} mm	h _{Tol} mm	P	M	S
								HC	HC	HC
 MX22-2R150N01-GD8 MX22-2R200N02-GD8 MX22-2R300N02-GD8	1.5	0.1	5	130	0.03-0.06	±0.02	±0.03	☺	☺	☺
	2	0.2	5	100	0.04-0.10	±0.02	±0.03	☺	☺	☺
	3	0.2	5	100	0.05-0.14	±0.02	±0.03	☺	☺	☺
 MX22-2L150N01-GD8 MX22-2L200N02-GD8 MX22-2L300N02-GD8	1.5	0.1	5	130	0.03-0.06	±0.02	±0.03	☺	☺	☺
	2	0.2	5	100	0.04-0.10	±0.02	±0.03	☺	☺	☺
	3	0.2	5	100	0.04-0.14	±0.02	±0.03	☺	☺	☺

 h_{Tol} = přesnost opakování při výměně vyměnitelné břitové destičky v rámci jedné šarže vyměnitelných břitových destiček

HC = Coated carbide

 Tolerance rádiusu r_{Tol} = ±0,05 mm

Při použití břitové destičky MX22-2R... je třeba použít nástroj G3051...R

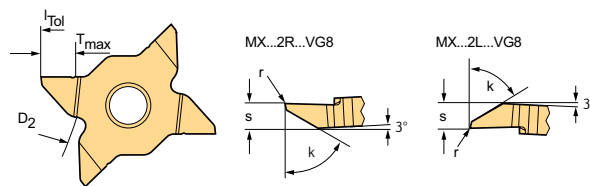
Při použití břitové destičky MX22-2L... je třeba použít nástroj G3051...L

Příklad objednávky sorty WSM23S: MX22-2R150N01-GD8 WSM23S



Zapichování a drážkování 3° – břitové destičky

MX

Tiger-tec® Silver



Břítové destičky

Označení	s mm	r mm	κ	T _{max} mm	D ₂ mm	f mm	S _{Tol} mm	h _{Tol} mm	P WSM23S HC	M WSM23S HC	S WSM23S HC
 MX22-2R280R01-VG8	2.8	0.05	60	5.5	100	0.05–0.12	±0.02	±0.03	☺	☺	☺
 MX22-2L280L01-VG8	2.8	0.05	60	5.5	100	0.05–0.12	±0.02	±0.03	☺	☺	☺

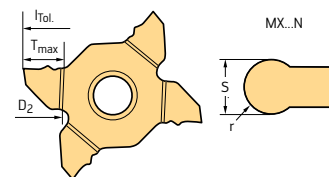
h_{Tol} = přesnost opakování při výměně vyměnitelné břitové destičky v rámci jedné šarže vyměnitelných břitových destiček
 Tolerance rádiusu r_{Tol} = ±0,05 mm
 Příklad objednávky sorty WSM23S: MX22-2R280R01-VG8 WSM23S

HC = Coated carbide


Zapichování a kopírovací soustružení – břitové destičky

MX

Tiger-tec® Silver



Břitové destičky

Označení	s mm	r mm	T _{max} mm	D ₂ mm	f mm	S _{Tol} mm	l _{Tol} mm	Material				
								P		M		S
								HC	HC	HC	HC	HC
								WSM235	WSM135	WSM235	WSM135	WSM235
 MX22-2E157N08-RF5	1,57	0,8	3	130	0,04–0,12	±0,02	±0,03	☺	☺	☺	☺	☺
MX22-2E200N10-RF5	2	1	6	100	0,04–0,14	±0,02	±0,03	☺	☺	☺	☺	☺
MX22-2E239N12-RF5	2,39	1,2	6	100	0,04–0,18	±0,02	±0,03	☺	☺	☺	☺	☺
MX22-2E300N15-RF5	3	1,5	6	100	0,04–0,20	±0,02	±0,03	☺	☺	☺	☺	☺
MX22-2E318N16-RF5	3,18	1,6	6	100	0,04–0,20	±0,02	±0,03	☺	☺	☺	☺	☺
MX22-4E400N20-RF5	4	2	6	100	0,06–0,22	±0,02	±0,03	☺	☺	☺	☺	☺
MX22-4E500N25-RF5	5	2,5	6	100	0,06–0,25	±0,02	±0,03	☺	☺	☺	☺	☺

 l_{Tol} = přesnost opakování při výměně vyměnitelné břitové destičky v rámci jedné šarže vyměnitelných břitových destiček

HC = Coated carbide

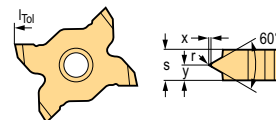
 Tolerance rádiusu r_{Tol} = ±0,05 mm

Příklad objednávky sorty WSM235: MX22-2E157N08-RF5 WSM235


Vnější závit – plný profil – břitové destičky

MX

Tiger-tec® Silver



Vyměnitelné břitové destičky

Označení	P mm	s mm	r mm	X mm	Y mm	Material		
						P	M	S
						HC	HC	HC
						WSM235	WSM235	WSM235
 MX22-2E-EN1.00ISO	1	3,35	0,13	0,13	1,68	☺	☺	☺
MX22-2E-EN1.50ISO	1,5	3,35	0,19	0,19	1,68	☺	☺	☺
MX22-2E-EN2.00ISO	2	3,35	0,25	0,25	1,68	☺	☺	☺

 Tolerance rádiusu r_{Tol} = ±0,05 mm

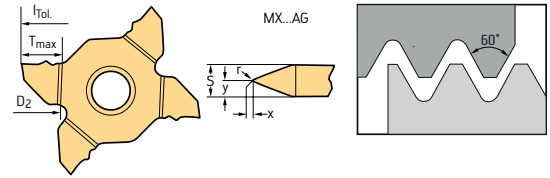
HC = Coated carbide

Příklad objednávky sorty WSM235: MX22-2E-EN1.00ISO WSM235

Vnější závit – částečný profil 60° – břitové destičky


MX

Tiger-tec® Silver



A2

Vyměnitelné břitové destičky

Označení	P mm	Stoupání P in	s mm	r mm	X mm	Y mm	P		M		S	
							HC	WSM235	HC	WSM235	HC	WSM235
 MX22-2E-EN-A60 MX22-4E-EN-AG60	0,5–1,5	48–16	3,35	0,05	0,05	1,68	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	0,5–3	48–8	5,65	0,08	0,08	2,83	☺	☺	☺	☺	☺	☺

r_{Tol} = přesnost opakování při výměně vyměnitelné břitové destičky v rámci jedné šarže vyměnitelných břitových destiček

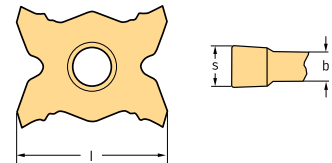
HC = Coated carbide

Tolerance rádiusu $r_{Tol} = \pm 0,05$ mm


Příklad objednávky sorty WSM235: MX22-2E-EN-A60 WSM235

Polotovary pro speciální tvary

MX



Břitové destičky

Označení	s mm	l mm	S HF WMG30
 MX22-2E335N MX22-4E565N	3,35	23,2	☺
	5,65	23,2	☺

Sorta WMG30 má oblasti použití ISO P20, M20, S20

HF = Uncoated fine-grained carbide

Příklad objednávky sorty WMG30: MX22-2E335N WMG30

Zapichování a upichování – břitové destičky

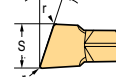
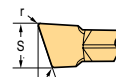
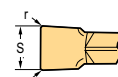
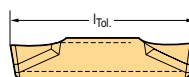
DX

Tiger-tec® Gold

DX...N

DX...R

DX...L



Břitové destičky

Označení	s mm	r mm	κ	l mm	f mm	σ _{Tol} mm	l _{Tol} mm	P				M				K	N	S		
								WKP23S	WSM23S	WSM33G	WSM33S	WSM43S	WSM23S	WSM33G	WSM33S	WSM43S	WKP23S	WN13	WSM23S	WSM33G
	DX18-1E150N01-CK8	1,5	0,15		18	0,04-0,10	±0,05	±0,15												
	DX18-2E200N02-CK8	2	0,2		18	0,04-0,12	±0,05	±0,15												
	DX18-3E300N02-CK8	3	0,2		18	0,08-0,20	±0,03	±0,15												
	DX18-4E400N02-CK8	4	0,2		18	0,10-0,22	±0,03	±0,15												
	DX18-2E200R7-CK8	2	0	7	18	0,04-0,10	±0,05	±0,15												
	DX18-2E200L7-CK8	2	0	7	18	0,04-0,10	±0,05	±0,15												
	DX18-1E100N01-CF6	1	0,1		18	0,03-0,08	±0,05	±0,15												
	DX18-1E150N01-CF6	1,5	0,15		18	0,03-0,12	±0,05	±0,15												
	DX18-2E200N02-CF6	2	0,2		18	0,03-0,14	±0,05	±0,15												
	DX18-2E250N02-CF6	2,5	0,2		18	0,03-0,18	±0,05	±0,15												
	DX18-3E300N02-CF6	3	0,2		18	0,04-0,23	±0,05	±0,15												
	DX18-1E150R10-CF6	1,5	0	10	18	0,03-0,10	±0,05	±0,15												
	DX18-2E200R6-CF6	2	0,2	6	18	0,03-0,12	±0,05	±0,15												
	DX18-2E250R6-CF6	2,5	0,2	6	18	0,03-0,15	±0,05	±0,15												
	DX18-3E300R6-CF6	3	0,2	6	18	0,04-0,19	±0,05	±0,15												
	DX18-2E200R15-CF6	2	0	15	18,3	0,03-0,13	±0,05	±0,15												
DX18-3E300R15-CF6	3	0	15	18,8	0,04-0,13	±0,05	±0,15													
	DX18-1E150L10-CF6	1,5	0	10	18	0,03-0,10	±0,05	±0,15												
	DX18-2E200L6-CF6	2	0,2	6	18	0,03-0,12	±0,05	±0,15												
	DX18-2E250L6-CF6	2,5	0,2	6	18	0,03-0,15	±0,05	±0,15												
	DX18-3E300L6-CF6	3	0,2	6	18	0,04-0,19	±0,05	±0,15												
	DX18-2E200L15-CF6	2	0	15	18,3	0,03-0,13	±0,05	±0,15												
	DX18-1E100N01-CF5	1	0,1		18	0,03-0,10	±0,05	±0,15												
	DX18-1E150N01-CF5	1,5	0,15		18	0,03-0,12	±0,05	±0,15												
	DX18-2E200N00-CF5	2	0		18	0,03-0,12	±0,05	±0,15												
	DX18-2E200N02-CF5	2	0,2		18	0,04-0,14	±0,05	±0,15												
	DX18-2E250N02-CF5	2,5	0,2		18	0,05-0,18	±0,05	±0,15												
DX18-3E300N02-CF5	3	0,2		18	0,08-0,23	±0,05	±0,15													
	DX18-1E150R10-CF5	1,5	0	10	18	0,03-0,06	±0,05	±0,15												
	DX18-2E200R6-CF5	2	0,2	6	18	0,03-0,12	±0,05	±0,15												
	DX18-2E200R7-CF5	2	0	7	18	0,03-0,12	±0,05	±0,15												
	DX18-2E200R15-CF5	2	0	15	18	0,03-0,12	±0,05	±0,15												
	DX18-2E250R6-CF5	2,5	0,2	6	18	0,03-0,15	±0,05	±0,15												
	DX18-3E300R6-CF5	3	0,2	6	18	0,04-0,19	±0,05	±0,15												
	DX18-3E300R7-CF5	3	0	7	18,8	0,04-0,16	±0,05	±0,15												
	DX18-3E300R15-CF5	3	0	15	18,8	0,04-0,16	±0,05	±0,15												

 l_{Tol} = přesnost opakování při výměně vyměnitelné břitové destičky v rámci jedné šarže vyměnitelných břitových destiček

 Tolerance rádiusu r_{Tol} = ±0,05 mm

Příklad objednávky sorty WN13: DX18-1E150N01-CK8 WN13

HC = Coated carbide

HF = Uncoated fine-grained carbide

Zapichování a upichování – břitové destičky

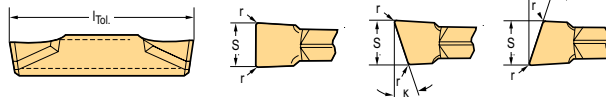
DX

Tiger-tec® Gold

DX...N

DX...R

DX...L



Břitové destičky

Označení	s mm	r mm	k	l mm	f mm	S _{Tol} mm	h _{Tol} mm	P				M				K	N	S					
								HC				HC				HC	HF	HC					
								WKP235	WSM235	WSM33G	WSM33S	WSM43S	WSM235	WSM33G	WSM33S	WSM43S	WKP235	WN13	WSM235	WSM33G	WSM33S	WSM43S	
DX18-1E150L10-CF5	1,5	0	10	18	0,03–0,06	±0,05	±0,15																
DX18-2E200L6-CF5	2	0,2	6	18	0,03–0,12	±0,05	±0,15																
DX18-2E200L7-CF5	2	0	7	18	0,03–0,12	±0,05	±0,15																
DX18-2E200L15-CF5	2	0	15	18	0,03–0,12	±0,05	±0,15																
DX18-2E250L6-CF5	2,5	0,2	6	18	0,03–0,15	±0,05	±0,15																
DX18-3E300L6-CF5	3	0,2	6	18	0,04–0,19	±0,05	±0,15																
DX18-3E300L7-CF5	3	0	7	18,8	0,04–0,16	±0,05	±0,15																
DX18-3E300L15-CF5	3	0	15	18,8	0,04–0,16	±0,05	±0,15																
DX18-3F300N02-CF5	3	0,2		18	0,08–0,23	±0,05	±0,15																
DX18-1E120N01-CE4	1,2	0,15		18	0,04–0,13	±0,05	±0,15																
DX18-1E150N01-CE4	1,5	0,15		18	0,03–0,12	±0,05	±0,15																
DX18-2E200N02-CE4	2	0,2		18	0,06–0,17	±0,05	±0,15																
DX18-2E250N02-CE4	2,5	0,2		18	0,07–0,21	±0,05	±0,15																
DX18-3E300N02-CE4	3	0,2		18	0,09–0,33	±0,05	±0,15																
DX18-2E200R6-CE4	2	0,2	6	18	0,04–0,12	±0,05	±0,15																
DX18-2E250R6-CE4	2,5	0,2	6	18	0,05–0,15	±0,05	±0,15																
DX18-3E300R6-CE4	3	0,2	6	18	0,09–0,27	±0,05	±0,15																
DX18-2E200L6-CE4	2	0,2	6	18	0,04–0,12	±0,05	±0,15																
DX18-2E250L6-CE4	2,5	0,2	6	18	0,05–0,15	±0,05	±0,15																
DX18-3E300L6-CE4	3	0,2	6	18	0,09–0,27	±0,05	±0,15																
DX18-3F300N02-CE4	3	0,2		18	0,09–0,33	±0,05	±0,15																
DX18-2E200N02-GD3	2	0,2		18	0,04–0,15	±0,05	±0,15																
DX18-2E250N02-GD3	2,5	0,2		18	0,04–0,17	±0,05	±0,15																
DX18-3E300N03-GD3	3	0,3		18	0,06–0,21	±0,05	±0,15																
DX18-4E400N04-GD3	4	0,4		18,5	0,10–0,23	±0,05	±0,15																
DX18-2E200N02-GD6	2	0,2		18	0,04–0,14	±0,05	±0,15																
DX18-2E250N02-GD6	2,5	0,2		18	0,06–0,20	±0,05	±0,15																
DX18-3E300N03-GD6	3	0,3		18	0,08–0,21	±0,05	±0,15																
DX18-4E400N04-GD6	4	0,4		18,5	0,10–0,25	±0,05	±0,15																

h_{Tol} = přesnost opakování při výměně vyměnitelné břitové destičky v rámci jedné šarže vyměnitelných břitových destiček

Tolerance rádiusu r_{Tol} = ±0,05 mm

Příklad objednávky sorty WN13: DX18-1E150N01-CK8 WN13

HC = Coated carbide

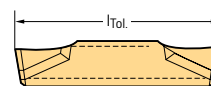
HF = Uncoated fine-grained carbide

Zapichování a drážkování – břitové destičky

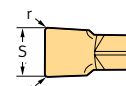
DX

Tiger-tec® Gold

A2



DX...N



Břitové destičky

Označení	s mm	r mm	l mm	f mm	a _p mm	S _{Tol} mm	l _{Tol} mm	P				M				K				S			
								HC				HC				HC				HC			
								WKP23S	WSM23S	WSM33G	WSM33S	WSM43S	WKP23S	WSM23S	WSM33G	WSM33S	WSM43S	WKP13S	WKP23S	WKP33S	WSM33G	WSM33S	WSM23S
DX18-1E160N01-UF8	1,6	0,1	18	0,05-0,17	0,3-1,0	±0,02	±0,15	☺				☺								☺			
DX18-1E170N01-UF8	1,7	0,1	18	0,05-0,17	0,3-1,0	±0,02	±0,15	☺				☺								☺			
DX18-1E185N01-UF8	1,85	0,1	18	0,05-0,22	0,3-1,0	±0,02	±0,15	☺				☺								☺			
DX18-1E196N01-UF8	1,96	0,1	18	0,05-0,22	0,3-1,2	±0,02	±0,15	☺				☺								☺			
DX18-2E225N01-UF8	2,25	0,1	18	0,05-0,22	0,3-1,3	±0,02	±0,15	☺				☺								☺			
DX18-2E275N01-UF8	2,75	0,1	18	0,06-0,22	0,3-1,3	±0,02	±0,15	☺				☺								☺			
DX18-3E318N02-UF8	3,18	0,2	18	0,07-0,24	0,4-1,5	±0,02	±0,15	☺				☺								☺			
DX18-3E325N01-UF8	3,25	0,1	18	0,07-0,24	0,4-1,6	±0,02	±0,15	☺				☺								☺			
DX18-4E400N04-UF8	4	0,4	18	0,09-0,30	0,5-2,2	±0,02	±0,15	☺				☺								☺			
DX18-4E425N02-UF8	4,25	0,2	18	0,09-0,30	0,5-2,2	±0,02	±0,15	☺				☺								☺			
DX18-2E200N02-UF7	2	0,2	18	0,05-0,22	0,3-1,2	±0,05	±0,15	☺	☹	☹	☹	☺	☹	☹	☹					☺	☹	☹	☹
DX18-3E300N02-UF7	3	0,2	18	0,07-0,24	0,4-1,5	±0,05	±0,15	☺	☹	☹	☹	☺	☹	☹	☹					☺	☹	☹	☹
DX18-4E400N02-UF7	4	0,2	18	0,09-0,30	0,3-2,2	±0,05	±0,15	☺				☺								☺			
DX18-2E200N02-UF4	2	0,2	18	0,10-0,18	0,3-1,2	±0,05	±0,15	☺	☺	☹	☹	☺	☹	☹	☹	☺				☺	☹	☹	☹
DX18-2E239N02-UF4	2,39	0,2	18	0,10-0,15	0,3-0,0	±0,05	±0,15			☹	☹		☹	☹	☹						☹	☹	☹
DX18-2E250N02-UF4	2,5	0,2	18	0,10-0,21	0,3-1,3	±0,05	±0,15	☺	☺	☹	☹	☺	☹	☹	☹	☺				☺	☹	☹	☹
DX18-3E300N03-UF4	3	0,3	18	0,10-0,23	0,4-2,0	±0,05	±0,15	☺	☺	☹	☹	☺	☹	☹	☹	☺				☺	☹	☹	☹
DX18-4E400N02-UF4	4	0,2	18,5	0,10-0,33	0,3-2,8	±0,05	±0,15			☹	☹		☹	☹	☹						☹	☹	☹
DX18-4E400N04-UF4	4	0,4	18,5	0,10-0,33	0,5-2,8	±0,05	±0,15	☺		☹	☹		☹	☹	☹	☺					☹	☹	☹
DX18-4E400N08-UF4	4	0,8	18,5	0,10-0,33	0,9-2,8	±0,05	±0,15	☺		☹	☹		☹	☹	☹	☺					☹	☹	☹
DX18-4F400N04-UF4	4	0,4	18,5	0,10-0,33	0,5-2,8	±0,05	±0,15			☹	☹		☹	☹	☹						☹	☹	☹
DX18-2E200N02-UD4	2	0,2	18	0,10-0,18	0,3-1,2	±0,05	±0,15	☹		☹	☹		☹	☹	☹					☹	☹	☹	☹
DX18-3E300N03-UD4	3	0,3	18	0,10-0,23	0,4-2,0	±0,05	±0,15	☹		☹	☹		☹	☹	☹					☹	☹	☹	☹
DX18-4E400N04-UD4	4	0,4	18,5	0,10-0,33	0,5-2,8	±0,05	±0,15	☹		☹	☹		☹	☹	☹					☹	☹	☹	☹
DX18-4E400N08-UD4	4	0,8	18,5	0,10-0,33	0,9-2,8	±0,05	±0,15	☹		☹	☹		☹	☹	☹					☹	☹	☹	☹

 l_{Tol} = přesnost opakování při výměně vyměnitelné břitové destičky v rámci jedné šarže vyměnitelných břitových destiček

 Tolerance rádiusu r_{Tol} = ±0,05 mm

Příklad objednávky sorty WSM23S: DX18-1E160N01-UF8 WSM23S

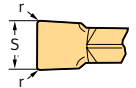
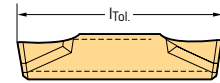
HC = Coated carbide

Zapichování a drážkování – břitové destičky

DX

Tiger-tec® Gold

DX...N



A2

Břitové destičky

Označení	s mm	r mm	l mm	f mm	a _p mm	S _{Tol} mm	l _{Tol} mm	P				M				K				S							
								HC				HC				HC				HC							
								WKP23S	WSM23S	WSM33G	WSM33S	WSM23S	WSM33G	WSM33S	WSM43S	WKP13S	WKP23S	WKP33S	WSM33G	WSM33S	WSM23S	WSM33G	WSM33S	WSM43S			
DX18-2E200N02-UA4	2	0,2	18	0,08–0,18	0,3–1,2	±0,05	±0,15																				
DX18-3E300N03-UA4	3	0,3	18	0,10–0,25	0,4–2,0	±0,05	±0,15																				
DX18-4E400N04-UA4	4	0,4	18,5	0,10–0,38	0,5–2,8	±0,05	±0,15																				
DX18-4E400N08-UA4	4	0,8	18,5	0,10–0,38	0,9–2,8	±0,05	±0,15																				

l_{Tol} = přesnost opakování při výměně vyměnitelné břitové destičky v rámci jedné šarže vyměnitelných břitových destiček
 Tolerance rádiusu r_{Tol} = ±0,05 mm
 Příklad objednávky sorty WSM23S: DX18-1E160N01-UF8 WSM23S

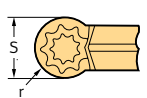
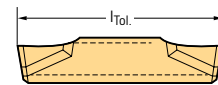
HC = Coated carbide

Zapichování a kopírovací soustružení – břitové destičky

DX

Tiger-tec® Gold

DX...N



Břitové destičky

Označení	s mm	r mm	l mm	f mm	a _p mm	S _{Tol} mm	l _{Tol} mm	P				M				K		S									
								HC				HC				HC		HC									
								WSM13S	WKP23S	WSM23S	WSM33G	WSM33S	WSM13S	WSM23S	WSM33G	WSM33S	WKP23S	WSM13S	WSM23S	WSM33G	WSM33S						
DX18-2E200N10-RF7	2	1	18,3	0,08–0,26	0,1–1,0	±0,05	±0,15																				
DX18-3E300N15-RF7	3	1,5	18,3	0,10–0,33	0,1–1,5	±0,05	±0,15																				
DX18-4E400N20-RF7	4	2	18,5	0,12–0,48	0,1–2,0	±0,05	±0,15																				
DX18-2E200N10-RD4	2	1	18,3	0,08–0,28	0,2–1,0	±0,05	±0,15																				
DX18-2E239N12-RD4	2,39	1,2	18,3	0,08–0,25	0,2–1,0	±0,05	±0,15																				
DX18-3E300N15-RD4	3	1,5	18,3	0,10–0,38	0,5–1,5	±0,05	±0,15																				

l_{Tol} = přesnost opakování při výměně vyměnitelné břitové destičky v rámci jedné šarže vyměnitelných břitových destiček
 Tolerance rádiusu r_{Tol} = ±0,05 mm
 Příklad objednávky sorty WSM13S: DX18-2E200N10-RF7 WSM13S

HC = Coated carbide

Zapichování a upichování – břitové destičky

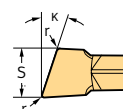
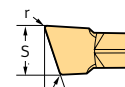
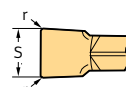
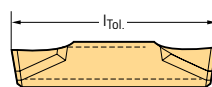
GX

Tiger-tec® Silver

GX..N

GX..R

GX..L



Břitové destičky

Označení	s mm	r mm	κ	l mm	f mm	S _{Tol} mm	l _{Tol} mm	P				M			K	N	S	
								WKP23S	WSM23S	WSM33S	WSM43S	WSM23S	WSM33S	WSM43S	WKP23S	WK1	WSM23S	WSM33S
GX16-1E200N02-CK8	2	0,2		16,6	0,04-0,12	±0,02	±0,03								☺			
GX16-2E300N02-CK8	3	0,2		16,6	0,08-0,20	±0,02	±0,03								☺			
GX24-2E300N02-CK8	3	0,2		24,6	0,08-0,20	±0,02	±0,03								☺			
GX24-3E400N02-CK8	4	0,2		24,6	0,10-0,22	±0,02	±0,03								☺			
GX16-0E150N01-CF6	1,5	0,15		16,6	0,03-0,10	±0,02	±0,05		☺	☺								☺
GX16-1E200N02-CF6	2	0,2		16,6	0,03-0,12	±0,05	±0,15		☺	☺								☺
GX24-1E200N02-CF6	2	0,2		24	0,03-0,12	±0,05	±0,15		☺	☺								☺
GX16-1E250N02-CF6	2,5	0,2		16,6	0,03-0,15	±0,05	±0,15		☺	☺								☺
GX16-2E300N02-CF6	3	0,2		16,6	0,04-0,20	±0,05	±0,15		☺	☺								☺
GX24-2E300N02-CF6	3	0,2		24,6	0,04-0,20	±0,05	±0,15		☺	☺								☺
GX16-0E150R10-CF6	1,5	0,15	10	16,6	0,03-0,10	±0,05	±0,05		☺	☺								☺
GX16-1E200R6-CF6	2	0,2	6	16,6	0,03-0,10	±0,05	±0,15		☺	☺								☺
GX16-1E200R15-CF6	2	0	15	16,2	0,03-0,10	±0,05	±0,15		☺	☺								☺
GX16-1E250R6-CF6	2,5	0,2	6	16,6	0,03-0,12	±0,05	±0,15		☺	☺								☺
GX16-2E300R6-CF6	3	0,2	6	16,6	0,04-0,16	±0,05	±0,15		☺	☺								☺
GX24-2E300R6-CF6	3	0,2	6	24,6	0,04-0,16	±0,05	±0,15		☺	☺								☺
GX16-2E300R15-CF6	3	0	15	16,2	0,04-0,13	±0,05	±0,15		☺	☺								☺
GX24-2E300L6-CF6	3	0,2	6	24,6	0,04-0,16	±0,05	±0,15		☺	☺								☺
GX16-1E200N02-CF5	2	0,2		16,6	0,04-0,12	±0,05	±0,15		☺	☺	☺	☺						☺
GX24-1E200N02-CF5	2	0,2		24	0,04-0,12	±0,05	±0,15		☺	☺	☺	☺						☺
GX16-1E250N02-CF5	2,5	0,2		16,6	0,05-0,15	±0,05	±0,15		☺	☺								☺
GX24-1E250N02-CF5	2,5	0,2		24	0,05-0,15	±0,05	±0,15		☺	☺								☺
GX24-2E300N00-CF5	3	0		24,6	0,04-0,16	±0,02	±0,05		☺	☺								☺
GX16-2E300N02-CF5	3	0,2		16,6	0,08-0,20	±0,05	±0,15		☺	☺	☺	☺						☺
GX24-2E300N02-CF5	3	0,2		24	0,08-0,20	±0,05	±0,15		☺	☺	☺	☺						☺
GX34-2E300N03-CF5	3	0,3		34	0,08-0,20	±0,05	±0,15		☺	☺	☺	☺						☺
GX24-3E400N02-CF5	4	0,2		24	0,10-0,22	±0,05	±0,15		☺	☺	☺	☺						☺
GX34-3E400N04-CF5	4	0,4		34	0,10-0,22	±0,05	±0,15		☺	☺	☺	☺						☺
GX24-3E500N03-CF5	5	0,3		24	0,10-0,25	±0,05	±0,15		☺	☺	☺	☺						☺
GX16-1E200R6-CF5	2	0,2	6	16,6	0,03-0,10	±0,05	±0,15		☺	☺								☺
GX16-1E200R7-CF5	2	0	7	16,4	0,03-0,10	±0,05	±0,15		☺	☺								☺
GX16-1E200R15-CF5	2	0	15	16,4	0,03-0,10	±0,05	±0,15		☺	☺								☺
GX16-1E250R6-CF5	2,5	0,2	6	16,6	0,03-0,12	±0,05	±0,15		☺	☺								☺
GX16-2E300R6-CF5	3	0,2	6	16,6	0,04-0,16	±0,05	±0,15		☺	☺								☺
GX24-2E300R6-CF5	3	0,2	6	24,6	0,04-0,16	±0,05	±0,15		☺	☺								☺
GX34-2E300R6-CF5	3	0,3	6	34	0,04-0,16	±0,05	±0,15		☺	☺								☺
GX16-2E300R15-CF5	3	0	15	16,6	0,04-0,13	±0,05	±0,15		☺	☺								☺
GX24-3E400R6-CF5	4	0,2	6	24,6	0,10-0,18	±0,05	±0,15		☺	☺								☺
GX24-2E300L6-CF5	3	0,2	6	24,6	0,04-0,16	±0,05	±0,15		☺	☺								☺
GX34-2E300L6-CF5	3	0,3	6	34	0,04-0,16	±0,05	±0,15		☺	☺								☺
GX24-3E400L6-CF5	4	0,2	6	24,6	0,10-0,18	±0,05	±0,15		☺	☺								☺

 l_{Tol} = přesnost opakování při výměně vyměnitelných břitových destiček v rámci jedné šarže vyměnitelných břitových destiček

 Tolerance rádiusu r_{Tol} = ±0,05 mm

Upichování do Ø 32 mm možné s destičkami GX16 (l = 16,6 mm)

Příklad objednávky sorty WK1: GX16-1E200N02-CK8 WK1

HC = Coated carbide

HW = Uncoated carbide

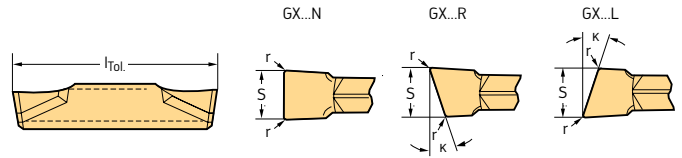
WALTER SELECT

Optimální VBD pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹ podmínky obrábění

Zapichování a upichování – břitové destičky

GX

Tiger-tec® Silver



Břítové destičky

Označení	s mm	r mm	k	l mm	f mm	S _{Tol} mm	h _{Tol} mm	P				M			K	N	S		
								WKP23S	W5M23S	W5M33S	W5M43S	W5M23S	W5M33S	W5M43S	WKP23S	WK1	W5M23S	W5M33S	W5M43S
	GX24-2F300N02-CF5	3	0,2		23,7	0,08-0,20	±0,05	±0,15			☉	☉	☉				☉	☉	
	GX24-3F400N02-CF5	4	0,2		23,7	0,10-0,22	±0,05	±0,15			☉	☉	☉				☉	☉	
	GX24-3F500N03-CF5	5	0,3		23,7	0,10-0,25	±0,05	±0,15			☉	☉	☉				☉	☉	
	GX16-1E200N02-CE4	2	0,2		16,6	0,06-0,15	±0,05	±0,15		☉	☉	☉	☉				☉	☉	
	GX24-1E200N02-CE4	2	0,2		24	0,06-0,15	±0,05	±0,15		☉	☉	☉	☉				☉	☉	
	GX16-1E250N02-CE4	2,5	0,2		16,6	0,07-0,18	±0,05	±0,15		☉	☉	☉	☉				☉	☉	
	GX24-1E250N02-CE4	2,5	0,2		24	0,07-0,18	±0,05	±0,15	☉	☉	☉	☉	☉				☉	☉	
	GX16-2E300N02-CE4	3	0,2		16,6	0,09-0,30	±0,05	±0,15		☉	☉	☉	☉				☉	☉	
	GX24-2E300N02-CE4	3	0,2		24	0,09-0,30	±0,05	±0,15	☉	☉	☉	☉	☉				☉	☉	
	GX34-2E300N03-CE4	3	0,3		34	0,09-0,30	±0,05	±0,15	☉	☉	☉	☉	☉				☉	☉	
	GX24-3E400N03-CE4	4	0,3		24	0,10-0,32	±0,05	±0,15	☉	☉	☉	☉	☉				☉	☉	
	GX34-3E400N04-CE4	4	0,4		34	0,10-0,32	±0,05	±0,15		☉	☉	☉	☉				☉	☉	
	GX24-3E500N03-CE4	5	0,3		24	0,12-0,35	±0,05	±0,15	☉	☉	☉	☉	☉				☉	☉	
	GX24-4E600N03-CE4	6	0,3		24	0,12-0,40	±0,05	±0,15	☉	☉	☉	☉	☉				☉	☉	
		GX16-1E200R6-CE4	2	0,2	6	16,6	0,04-0,10	±0,05	±0,15		☉	☉	☉	☉				☉	☉
		GX16-1E250R6-CE4	2,5	0,2	6	16,6	0,05-0,12	±0,05	±0,15		☉	☉	☉	☉				☉	☉
GX16-2E300R6-CE4		3	0,2	6	16,6	0,09-0,24	±0,05	±0,15		☉	☉	☉	☉				☉	☉	
GX24-2E300R6-CE4		3	0,2	6	24,6	0,09-0,24	±0,05	±0,15	☉	☉	☉	☉	☉				☉	☉	
GX34-2E300R6-CE4		3	0,3	6	34	0,09-0,24	±0,05	±0,15		☉	☉	☉	☉				☉	☉	
	GX24-3E400R6-CE4	4	0,2	6	24,6	0,10-0,26	±0,05	±0,15		☉	☉	☉	☉				☉	☉	
		GX16-2E300L6-CE4	3	0,2	6	16,6	0,09-0,24	±0,05	±0,15		☉	☉	☉	☉				☉	☉
		GX24-2E300L6-CE4	3	0,2	6	24,6	0,09-0,24	±0,05	±0,15	☉	☉	☉	☉	☉				☉	☉
		GX34-2E300L6-CE4	3	0,3	6	34	0,09-0,24	±0,05	±0,15		☉	☉	☉	☉				☉	☉
	GX24-3E400L6-CE4	4	0,2	6	24,6	0,10-0,26	±0,05	±0,15		☉	☉	☉	☉				☉	☉	
		GX24-2F300N02-CE4	3	0,2		24	0,09-0,30	±0,05	±0,15			☉	☉	☉				☉	☉
GX24-3F400N03-CE4		4	0,3		24	0,10-0,32	±0,05	±0,15			☉	☉	☉				☉	☉	
	GX09-1E200N02-GD3	2	0,2		9	0,04-0,12	±0,02	±0,02	☉	☉	☉	☉	☉				☉	☉	
	GX16-1E200N02-GD3	2	0,2		16	0,04-0,12	±0,02	±0,02	☉	☉	☉	☉	☉				☉	☉	
	GX09-1E250N02-GD3	2,5	0,2		9	0,04-0,14	±0,02	±0,02	☉	☉	☉	☉	☉				☉	☉	
	GX16-1E250N02-GD3	2,5	0,2		16	0,04-0,14	±0,02	±0,02	☉	☉	☉	☉	☉				☉	☉	
	GX09-2E300N03-GD3	3	0,3		9	0,06-0,18	±0,02	±0,02	☉	☉	☉	☉	☉				☉	☉	
	GX16-2E300N03-GD3	3	0,3		16	0,06-0,18	±0,02	±0,02	☉	☉	☉	☉	☉				☉	☉	
	GX24-2E300N03-GD3	3	0,3		24	0,06-0,18	±0,05	±0,15	☉	☉	☉	☉	☉				☉	☉	
	GX16-3E400N04-GD3	4	0,4		16	0,10-0,20	±0,02	±0,02	☉	☉	☉	☉	☉				☉	☉	
	GX24-3E400N04-GD3	4	0,4		24	0,10-0,20	±0,05	±0,15	☉	☉	☉	☉	☉				☉	☉	
	GX24-3E500N04-GD3	5	0,4		24	0,12-0,25	±0,05	±0,15	☉	☉	☉	☉	☉				☉	☉	
	GX24-4E600N05-GD3	6	0,5		24	0,14-0,28	±0,05	±0,15	☉	☉	☉	☉	☉				☉	☉	

h_{Tol} = přesnost opakování při výměně vyměnitelné břitové destičky v rámci jedné šarže vyměnitelných břitových destiček

Tolerance rádiusu r_{Tol} = ±0,05 mm

Upichování do Ø 32 mm možné s destičkami GX16 (l = 16,6 mm)

Příklad objednávky sorty WK1: GX16-1E200N02-CK8 WK1

HC = Coated carbide

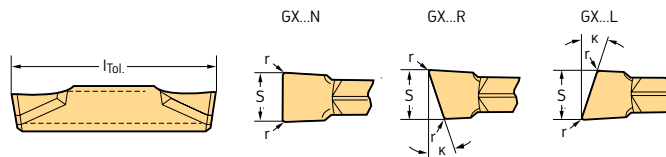
HW = Uncoated carbide

Zapichování a upichování – břitové destičky

GX

Tiger-tec® Silver

A2



Břitové destičky

Označení	s mm	r mm	k	l mm	f mm	S _{Tol} mm	l _{Tol} mm	P				M				K		N		S	
								WC	HC	WC	HC	WC	HC	WC	HC	WC	HC	WC	HC		
GX16-1E200N02-GD6	2	0,2		16	0,04-0,12	±0,05	±0,15	☺	☺	☺	☺							☺	☺		
GX16-2E300N03-GD6	3	0,3		16	0,08-0,18	±0,05	±0,15	☺	☺	☺	☺							☺	☺		
GX24-2E300N03-GD6	3	0,3		24	0,08-0,18	±0,05	±0,15	☺	☺	☺	☺							☺	☺		
GX34-2E300N03-GD6	3	0,3		34	0,08-0,20	±0,05	±0,15	☺	☺	☺	☺							☺	☺		
GX16-3E400N04-GD6	4	0,4		16	0,10-0,22	±0,05	±0,15	☺	☺	☺	☺							☺	☺		
GX24-3E400N04-GD6	4	0,4		24	0,10-0,22	±0,05	±0,15	☺	☺	☺	☺							☺	☺		
GX34-3E400N04-GD6	4	0,4		34	0,10-0,22	±0,05	±0,15	☺	☺	☺	☺							☺	☺		
GX24-3E500N04-GD6	5	0,4		24	0,12-0,24	±0,05	±0,15	☺	☺	☺	☺							☺	☺		
GX24-4E600N05-GD6	6	0,5		24	0,14-0,30	±0,05	±0,15	☺	☺	☺	☺							☺	☺		

 l_{Tol} = přesnost opakování při výměně vyměnitelné břitové destičky v rámci jedné šarže vyměnitelných břitových destiček

 Tolerance rádiusu r_{Tol} = ±0,05 mm

Upichování do Ø 32 mm možné s destičkami GX16 (l = 16,6 mm)

Příklad objednávky sorty WK1: GX16-1E200N02-CK8 WK1

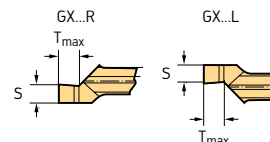
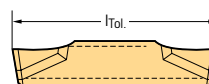
HC = Coated carbide

HW = Uncoated carbide

Zapichování a upichování – břitové destičky

GX

Tiger-tec® Silver



A2

Břitové destičky

Označení	s mm	r mm	T _{max} mm	l mm	f mm	S _{Tol} mm	l _{Tol} mm	P	M	S	
								HC	HC	HC	
								WSM23S	WSM23S	WSM23S	
	GX09-1E100R00-GD8	1	0	1,14	9	0,05-0,10	±0,02	±0,02	☺	☺	☺
	GX16-2E100R00-GD8	1	0	1,14	16	0,05-0,10	±0,02	±0,02	☺	☺	☺
	GX09-1E120R00-GD8	1,2	0	1,34	9	0,05-0,10	±0,02	±0,02	☺	☺	☺
	GX16-2E120R00-GD8	1,2	0	1,34	16	0,05-0,10	±0,02	±0,02	☺	☺	☺
	GX09-1E140R00-GD8	1,4	0	1,53	9	0,05-0,10	±0,02	±0,02	☺	☺	☺
	GX16-2E140R00-GD8	1,4	0	1,53	16	0,05-0,10	±0,02	±0,02	☺	☺	☺
	GX09-1E100L00-GD8	1	0	1,14	9	0,05-0,10	±0,02	±0,02	☺	☺	☺
	GX16-2E100L00-GD8	1	0	1,14	16	0,05-0,10	±0,02	±0,02	☺	☺	☺
	GX09-1E120L00-GD8	1,2	0	1,34	9	0,05-0,10	±0,02	±0,02	☺	☺	☺
	GX16-2E120L00-GD8	1,2	0	1,34	16	0,05-0,10	±0,02	±0,02	☺	☺	☺
	GX09-1E140L00-GD8	1,4	0	1,53	9	0,05-0,10	±0,02	±0,02	☺	☺	☺
	GX16-2E140L00-GD8	1,4	0	1,53	16	0,05-0,10	±0,02	±0,02	☺	☺	☺

l_{Tol} = přesnost opakování při výměně vyměnitelné břitové destičky v rámci jedné šarže vyměnitelných břitových destiček

HC = Coated carbide

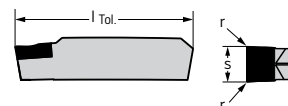
Tolerance rádiusu r_{Tol} = ±0,05 mm

Příklad objednávky sorty WSM23S: GX09-1E100R00-GD8 WSM23S

CBN – zapichování a upichování

GX

A2



Břitové destičky

Označení	s mm	r mm	l mm	f mm	S _{Tol} mm	h _{Tol} mm	S	H
							BH	BL
							WBS10	WBH20
GX24-2F300N02EM-1 GX24-3F400N02EM-1 GX24-3F500N04EM-1 GX24-4F600N04EM-1	3	0,2	24	0,10–0,15	±0,02	±0,03	☺	
	4	0,2	24	0,10–0,20	±0,02	±0,03	☺	
	5	0,4	24	0,10–0,25	±0,02	±0,03	☺	
	6	0,4	24	0,10–0,30	±0,02	±0,03	☺	
GX24-2F300N02TM-1 GX24-3F400N02TM-1 GX24-3F500N04TM-1 GX24-4F600N04TM-1	3	0,2	24	0,02–0,10	±0,02	±0,03		☹
	4	0,2	24	0,02–0,12	±0,02	±0,03		☹
	5	0,4	24	0,02–0,14	±0,02	±0,03		☹
	6	0,4	24	0,02–0,15	±0,02	±0,03		☹

 h_{Tol} = přesnost opakování při výměně vyměnitelné břitové destičky v rámci jedné šarže vyměnitelných břitových destiček

 Tolerance rádiusu r_{Tol} = ±0,05 mm

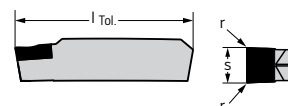
Příklad objednávky sorty WBS10: GX24-2F300N02EM-1 WBS10

BH = CBN with high CBN content

BL = CBN with low CBN content

PKD – zapichování a upichování

GX



Břitové destičky

Označení	s mm	r mm	l mm	f mm	S _{Tol} mm	h _{Tol} mm	N	O
							DP	DP
							WDN10	WDN10
GX16-1F200N02FS-F1 GX24-2F300N02FS-F1 GX24-3F400N02FS-F1 GX24-3F500N02FS-F1 GX24-4F600N02FS-F1	2	0,2	16	0,04–0,12	±0,02	±0,02	☺	☺
	3	0,2	24	0,05–0,16	±0,02	±0,02	☺	☺
	4	0,2	24	0,06–0,22	±0,02	±0,02	☺	☺
	5	0,2	24	0,06–0,25	±0,02	±0,02	☺	☺
	6	0,2	24	0,06–0,28	±0,02	±0,02	☺	☺

 h_{Tol} = přesnost opakování při výměně vyměnitelné břitové destičky v rámci jedné šarže vyměnitelných břitových destiček

 Tolerance rádiusu r_{Tol} = ±0,05 mm

Příklad objednávky sorty WDN10: GX16-1F200N02FS-F1 WDN10

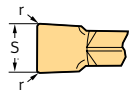
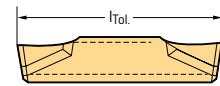
DP = Polycrystalline diamond

Zapichování a drážkování – břitové destičky

GX

Tiger-tec® Silver

GX...N



A2

Břítové destičky

Označení	s mm	r mm	l mm	f mm	a _p mm	S _{Tol} mm	l _{Tol} mm	P				M			K			S	
								HC				HC			HC			HC	
								WKP23S	WSM23S	WKP33S	WSM33S	WKP43S	WSM43S	WKP13S	WKP23S	WKP33S	WSM23S	WSM33S	WSM43S
GX09-0E170N01-UF8	1,7	0,1	9	0,05-0,15	0,3-0,8	±0,02	±0,03	☺	☺			☺						☺	
GX09-0E196N01-UF8	1,96	0,1	9	0,05-0,15	0,3-0,8	±0,02	±0,03	☺	☺			☺						☺	
GX09-1E225N01-UF8	2,25	0,1	9	0,05-0,20	0,3-1,0	±0,02	±0,03	☺	☺			☺						☺	
GX09-1E275N01-UF8	2,75	0,1	9	0,05-0,22	0,3-1,3	±0,02	±0,03	☺	☺			☺						☺	
GX09-2E325N01-UF8	3,25	0,1	9	0,07-0,24	0,4-1,5	±0,02	±0,03	☺	☺			☺						☺	
GX16-0E160N01-UF8	1,6	0,1	16	0,05-0,17	0,3-1,0	±0,02	±0,03	☺	☺			☺						☺	
GX16-0E170N01-UF8	1,7	0,1	16	0,05-0,17	0,3-1,0	±0,02	±0,03	☺	☺			☺						☺	
GX16-0E185N01-UF8	1,85	0,1	16	0,05-0,22	0,3-1,0	±0,02	±0,03	☺	☺			☺						☺	
GX16-1E200N02-UF8	2	0,2	16	0,05-0,22	0,3-1,2	±0,02	±0,03	☺	☺			☺						☺	
GX16-1E225N01-UF8	2,25	0,1	16	0,05-0,22	0,3-1,3	±0,02	±0,03	☺	☺			☺						☺	
GX16-1E275N01-UF8	2,75	0,1	16	0,06-0,22	0,3-1,3	±0,02	±0,03	☺	☺			☺						☺	
GX16-2E300N02-UF8	3	0,2	16	0,07-0,24	0,4-1,5	±0,02	±0,03	☺	☺			☺						☺	
GX16-2E318N02-UF8	3,18	0,2	16	0,07-0,24	0,4-1,6	±0,02	±0,03	☺	☺			☺						☺	
GX16-2E325N01-UF8	3,25	0,1	16	0,07-0,24	0,4-1,6	±0,02	±0,03	☺	☺			☺						☺	
GX16-3E400N04-UF8	4	0,4	16	0,09-0,30	0,9-2,2	±0,02	±0,03	☺	☺			☺						☺	
GX16-3E425N02-UF8	4,25	0,2	16	0,09-0,30	0,5-2,2	±0,02	±0,03	☺	☺			☺						☺	
GX24-1E239N02-UF8	2,39	0,2	24	0,05-0,22	0,3-1,3	±0,02	±0,03	☺	☺			☺						☺	
GX24-2E300N02-UF8	3	0,2	24	0,07-0,24	0,4-1,5	±0,02	±0,03	☺	☺			☺						☺	
GX24-2E300N04-UF8	3	0,4	24	0,07-0,24	0,4-1,5	±0,02	±0,03	☺	☺			☺						☺	
GX24-2E318N02-UF8	3,18	0,2	24	0,07-0,24	0,4-1,6	±0,02	±0,03	☺	☺			☺						☺	
GX24-3E400N02-UF8	4	0,2	24	0,09-0,30	0,3-2,2	±0,02	±0,03	☺	☺			☺						☺	
GX24-3E400N04-UF8	4	0,4	24	0,09-0,30	0,5-2,2	±0,02	±0,03	☺	☺			☺						☺	
GX24-3E500N02-UF8	5	0,2	24	0,11-0,35	0,3-2,6	±0,02	±0,03	☺	☺			☺						☺	
GX24-3E500N04-UF8	5	0,4	24	0,11-0,35	0,6-2,6	±0,02	±0,03	☺	☺			☺						☺	
GX24-3E500N08-UF8	5	0,8	24	0,11-0,35	0,9-2,6	±0,02	±0,03	☺	☺			☺						☺	
GX24-4E600N08-UF8	6	0,8	24	0,11-0,35	0,9-3,2	±0,02	±0,03	☺	☺			☺						☺	
GX09-1E200N02-UF4	2	0,2	9	0,10-0,15	0,3-1,0	±0,05	±0,15			☺	☺							☺	☺
GX09-2E300N03-UF4	3	0,3	9	0,10-0,20	0,4-1,5	±0,05	±0,15			☺	☺							☺	☺
GX16-1E200N02-UF4	2	0,2	16	0,10-0,15	0,3-1,2	±0,05	±0,15	☺	☺	☺	☺							☺	☺
GX16-1E239N02-UF4	2,39	0,2	16	0,10-0,15	0,3-1,3	±0,05	±0,15	☺	☺	☺	☺							☺	☺
GX16-1E250N02-UF4	2,5	0,2	16	0,10-0,18	0,3-1,3	±0,05	±0,15	☺	☺	☺	☺							☺	☺
GX16-2E300N03-UF4	3	0,3	16	0,10-0,20	0,4-2,0	±0,05	±0,15	☺	☺	☺	☺							☺	☺
GX16-3E400N04-UF4	4	0,4	16	0,10-0,30	0,5-2,8	±0,05	±0,15	☺	☺	☺	☺							☺	☺
GX24-2E300N02-UF4	3	0,2	24	0,10-0,20	0,3-2,0	±0,05	±0,15			☺	☺							☺	☺
GX24-2E300N03-UF4	3	0,3	24	0,10-0,20	0,4-2,0	±0,05	±0,15	☺	☺	☺	☺							☺	☺
GX24-2E318N03-UF4	3,18	0,3	24	0,10-0,20	0,4-2,0	±0,05	±0,15	☺	☺	☺	☺							☺	☺
GX24-3E400N02-UF4	4	0,2	24	0,10-0,30	0,3-2,8	±0,05	±0,15	☺	☺	☺	☺							☺	☺
GX24-3E400N04-UF4	4	0,4	24	0,10-0,30	0,5-2,8	±0,05	±0,15	☺	☺	☺	☺							☺	☺
GX24-3E400N08-UF4	4	0,8	24	0,10-0,30	0,9-2,8	±0,05	±0,15	☺	☺	☺	☺							☺	☺
GX24-3E475N04-UF4	4,75	0,4	24	0,12-0,35	0,5-3	±0,05	±0,15			☺	☺							☺	☺
GX24-3E500N04-UF4	5	0,4	24	0,12-0,35	0,5-3,0	±0,05	±0,15	☺	☺	☺	☺							☺	☺
GX24-3E500N08-UF4	5	0,8	24	0,12-0,35	0,9-3,0	±0,05	±0,15	☺	☺	☺	☺							☺	☺
GX24-4E600N05-UF4	6	0,5	24	0,14-0,40	0,6-3,5	±0,05	±0,15	☺	☺	☺	☺							☺	☺

l_{Tol} = přesnost opakování při výměně vyměnitelné břitové destičky v rámci jedné šarže vyměnitelných břitových destiček

Tolerance rádiusu r_{Tol} = ±0,05 mm

Příklad objednávky sorty WSM23S: GX09-0E170N01-UF8 WSM23S

HC = Coated carbide

WALTER SELECT

Optimální VBD pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹☹ podmínky obrábění

☺ ☹ ☹☹ / * = Novinka v sortimentu

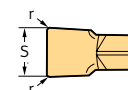
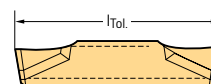
Břítové destičky A 403

Zapichování a drážkování – břitové destičky

GX

Tiger-tec® Silver

GX...N



Břitové destičky

Označení	s mm	r mm	l mm	f mm	a _p mm	S _{Tol} mm	l _{Tol} mm	P				M			K			S	
								WC	HC	WC	HC	WC	HC	WC	HC	WC	HC		
 GX24-4E600N08-UF4 GX24-4E635N05-UF4 GX30-5E800N08-UF4	6	0,8	24	0,14-0,40	0,9-3,5	±0,05	±0,15	⊕			⊕					⊕			
	6,35	0,5	24	0,14-0,4	0,6-3,5	±0,05	±0,15				⊕					⊕			
	8	0,8	30	0,18-0,55	0,9-4,0	±0,05	±0,15				⊕							⊕	
 GX24-2F300N03-UF4 GX24-3F400N04-UF4 GX24-3F500N04-UF4 GX24-4F600N05-UF4	3	0,3	24	0,10-0,20	0,4-2,0	±0,05	±0,15				⊕							⊕	
	4	0,4	24	0,10-0,30	0,5-2,8	±0,05	±0,15				⊕							⊕	
	5	0,4	24	0,12-0,35	0,5-3,0	±0,05	±0,15				⊕							⊕	
	6	0,5	24	0,14-0,40	0,6-3,5	±0,05	±0,15				⊕							⊕	
 GX16-1E200N02-UD6 GX16-2E300N03-UD6 GX24-2E300N03-UD6 GX24-3E400N04-UD6 GX24-3E500N04-UD6 GX24-4E600N05-UD6	2	0,2	16	0,06-0,15	0,3-1,2	±0,05	±0,15				⊕							⊕	
	3	0,3	16	0,10-0,20	0,4-2,0	±0,05	±0,15				⊕							⊕	
	3	0,3	24	0,10-0,20	0,4-2,0	±0,05	±0,15		⊕		⊕							⊕	
	4	0,4	24	0,12-0,25	0,5-2,8	±0,05	±0,15		⊕		⊕							⊕	
	5	0,4	24	0,12-0,30	0,5-3,0	±0,05	±0,15		⊕		⊕							⊕	
	6	0,5	24	0,14-0,35	0,6-3,5	±0,05	±0,15				⊕							⊕	
 GX16-1E200N02-UD4 GX16-2E300N03-UD4 GX16-3E400N04-UD4 GX24-2E300N03-UD4 GX24-2E318N03-UD4 GX24-3E400N04-UD4 GX24-3E400N08-UD4 GX24-3E500N04-UD4 GX24-3E500N08-UD4 GX24-4E600N05-UD4 GX24-4E600N08-UD4 GX30-5E800N08-UD4 GX30-5E800N12-UD4	2	0,2	16	0,10-0,15	0,3-1,2	±0,05	±0,15	⊕										⊕	
	3	0,3	16	0,10-0,20	0,4-2,0	±0,05	±0,15	⊕										⊕	
	4	0,4	16	0,10-0,30	0,5-2,8	±0,05	±0,15	⊕										⊕	
	3	0,3	24	0,10-0,20	0,4-2,0	±0,05	±0,15	⊕	⊕									⊕	
	3,18	0,3	24	0,10-0,20	0,4-2,0	±0,05	±0,15	⊕	⊕									⊕	
	4	0,4	24	0,10-0,30	0,5-2,8	±0,05	±0,15	⊕	⊕									⊕	
	4	0,8	24	0,10-0,30	0,9-2,8	±0,05	±0,15	⊕	⊕									⊕	
	5	0,4	24	0,12-0,35	0,5-3,0	±0,05	±0,15	⊕	⊕									⊕	
	5	0,8	24	0,12-0,35	0,9-3,0	±0,05	±0,15	⊕	⊕									⊕	
	6	0,5	24	0,14-0,40	0,6-3,5	±0,05	±0,15	⊕	⊕									⊕	
	6	0,8	24	0,14-0,40	0,9-3,5	±0,05	±0,15	⊕	⊕									⊕	
8	0,8	30	0,14-0,40	0,9-4,0	±0,05	±0,15	⊕	⊕									⊕		
 GX16-1E200N02-UA4 GX16-2E300N03-UA4 GX16-3E400N04-UA4 GX24-2E300N03-UA4 GX24-3E400N04-UA4 GX24-3E500N04-UA4 GX24-4E600N05-UA4	2	0,2	16	0,08-0,15	0,3-1,2	±0,05	±0,15							⊕					
	3	0,3	16	0,10-0,22	0,4-2,0	±0,05	±0,15							⊕	⊕				
	4	0,4	16	0,10-0,35	0,5-2,8	±0,05	±0,15							⊕	⊕				
	3	0,3	24	0,10-0,22	0,4-2,0	±0,05	±0,15							⊕	⊕				
	4	0,4	24	0,10-0,35	0,5-2,8	±0,05	±0,15							⊕	⊕				
	5	0,4	24	0,12-0,35	0,5-3,0	±0,05	±0,15							⊕	⊕				
6	0,5	24	0,14-0,40	0,6-3,5	±0,05	±0,15							⊕	⊕					

 l_{Tol} = přesnost opakování při výměně vyměnitelné břitové destičky v rámci jedné šarže vyměnitelných břitových destiček

HC = Coated carbide

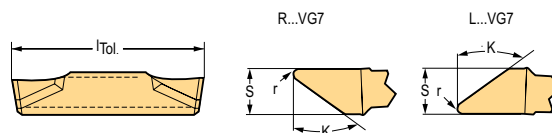
 Tolerance rádiusu r_{Tol} = ±0,05 mm

Příklad objednávky sorty WSM23S: GX09-0E170N01-UF8 WSM23S

Zapichování a drážkování – břitové destičky

GX

Tiger-tec® Silver



Břitové destičky

Označení	s mm	r mm	K	l mm	f mm	a _p mm	S _{Tol} mm	l _{Tol} mm	P		M		S	
									HC	WSM235	WSM335	HC	WSM235	WSM335
 GX24-2E280R02-VG7 GX24-2E280R04-VG7	2,8	0,2	50	24	0,05–0,12	0,2–2,0	±0,05	±0,15	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	2,8	0,4	50	24	0,08–0,25	0,2–2,5	±0,05	±0,15	☺	☺	☺	☺	☺	☺
 GX24-2E280L02-VG7	2,8	0,2	50	24	0,05–0,12	0,2–0,0	±0,05	±0,15	☺		☺		☺	

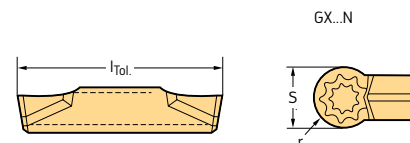
l_{Tol} = přesnost opakování při výměně vyměnitelné břitové destičky v rámci jedné šarže vyměnitelných břitových destiček
 Tolerance rádiusu r_{Tol} = ±0,05 mm
 Příklad objednávky sorty WSM235: GX24-2E280R02-VG7 WSM235

HC = Coated carbide

Zapichování a kopírovací soustružení – břitové destičky

GX

Tiger-tec® Silver



Břitové destičky

Označení	s mm	r mm	l mm	f mm	a _p mm	S _{Tol} mm	l _{Tol} mm	P		M		K	N	S	
								WSM135	WKP235	WSM235	WSM335	WSM135	WSM235	WSM335	WKP235
 GX24-4R300N-RK8	6	3	25,4	0,10–0,60	0,1–4,0	±0,02	±0,05						☺		
								☺	☺	☺	☺			☺	☺
								☺	☺	☺	☺			☺	☺
								☺	☺	☺	☺			☺	☺
								☺	☺	☺	☺			☺	☺
								☺	☺	☺	☺			☺	☺
								☺	☺	☺	☺			☺	☺
								☺	☺	☺	☺			☺	☺

l_{Tol} = přesnost opakování při výměně vyměnitelné břitové destičky v rámci jedné šarže vyměnitelných břitových destiček
 Tolerance rádiusu r_{Tol} = ±0,05 mm
 Příklad objednávky sorty WK1: GX24-4R300N-RK8 WK1

HC = Coated carbide
 HW = Uncoated carbide

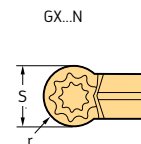
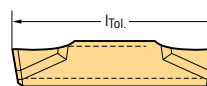
WALTER SELECT Optimální VBD pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹ podmínky obrábění

Zapichování a kopírovací soustružení – břitové destičky

GX

Tiger-tec® Silver

A2



Břitové destičky

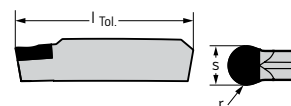
Označení	s mm	r mm	l mm	f mm	a _p mm	S _{Tol} mm	l _{Tol} mm	P				M			K	N	S	
								WSM13S	WKP23S	WSM23S	WSM33S	WSM13S	WSM23S	WSM33S	WKP23S	WK1	WSM13S	WSM23S
GX24-2E300N15-RF7 GX24-3E400N20-RF7 GX24-3E500N25-RF7	3	1,5	24	0,10-0,33	0,1-1,5	±0,05	±0,15	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	
	4	2	24	0,12-0,48	0,1-2,0	±0,05	±0,15	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	
	5	2,5	24	0,12-0,53	0,1-2,5	±0,05	±0,15	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	
GX24-2F300N15-RF7 GX24-3F400N20-RF7 GX24-3F500N25-RF7	3	1,5	24	0,10-0,33	0,1-1,5	±0,05	±0,15	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	
	4	2	24	0,12-0,48	0,1-2,0	±0,05	±0,15	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	
	5	2,5	24	0,12-0,53	0,1-2,5	±0,05	±0,15	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	
GX16-1E200N10-RD4 GX16-1E239N12-RD4 GX16-2E300N15-RD4 GX24-2E300N15-RD4 GX24-2E318N16-RD4 GX24-3E400N20-RD4 GX24-3E475N24-RD4 GX24-3E500N25-RD4 GX24-4E600N30-RD4 GX24-4E635N32-RD4	2	1	16	0,08-0,25	0,2-1,0	±0,05	±0,15	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	
	2,39	1,2	16	0,08-0,25	0,2-1	±0,05	±0,15	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	
	3	1,5	16	0,10-0,35	0,5-1,5	±0,05	±0,15	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	
	3	1,5	24	0,10-0,35	0,5-1,5	±0,05	±0,15	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	
	3,18	1,59	24	0,10-0,35	0,5-1,5	±0,05	±0,15	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	
	4	2	24	0,15-0,50	0,5-2,0	±0,05	±0,15	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	
	4,75	2,38	24	0,17-0,6	0,5-2,3	±0,05	±0,15	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	
	5	2,5	24	0,17-0,60	0,5-2,5	±0,05	±0,15	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	
	6	3	24	0,17-0,70	0,5-3,0	±0,05	±0,15	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	
	6,35	3,18	24	0,17-0,7	0,5-3	±0,05	±0,15	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	
GX30-5E800N40-RD4 GX24-3F500N25-RD4	8	4	30	0,20-0,80	0,6-4,0	±0,05	±0,15	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	
	5	2,5	24	0,17-0,60	0,5-0,0	±0,05	±0,15	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	

l_{Tol} = přesnost opakování při výměně vyměnitelné břitové destičky v rámci jedné šarže vyměnitelných břitových destiček
 Tolerance rádiusu r_{Tol} = ±0,05 mm
 Příklad objednávky sorty WK1: GX24-4R300N-RK8 WK1

HC = Coated carbide
 HW = Uncoated carbide

CBN – zapichování a kopírovací soustružení

GX



Břítové destičky

Označení	s mm	r mm	l mm	f mm	S _{Tol} mm	l _{Tol} mm	S H		
							BH	BL	
							WBS10	WBH20	
	GX24-2F300N15EM-1	3	1,5	24	0,10–0,15	±0,02	±0,03	☺	
	GX24-3F400N20EM-1	4	2	24	0,10–0,20	±0,02	±0,03	☺	
	GX24-3F500N25EM-1	5	2,5	24	0,10–0,25	±0,02	±0,03	☺	
	GX24-4F600N30EM-1	6	3	24	0,10–0,30	±0,02	±0,03	☺	
	GX24-2F300N15TM-1	3	1,5	24	0,02–0,10	±0,02	±0,03		☹
	GX24-3F400N20TM-1	4	2	24	0,02–0,12	±0,02	±0,03		☹
	GX24-3F500N25TM-1	5	2,5	24	0,02–0,14	±0,02	±0,03		☹
	GX24-4F600N30TM-1	6	3	24	0,02–0,15	±0,02	±0,03		☹

l_{Tol} = přesnost opakování při výměně vyměnitelné břitové destičky v rámci jedné šarže vyměnitelných břitových destiček

Tolerance rádiusu r_{Tol} = ±0,05 mm

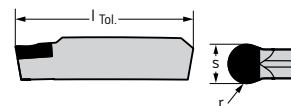
Příklad objednávky sorty WBS10: GX24-2F300N15EM-1 WBS10

BH = CBN with high CBN content

BL = CBN with low CBN content

PKD – zapichování a kopírovací soustružení

GX



Břítové destičky

Označení	s mm	r mm	l mm	f mm	S _{Tol} mm	l _{Tol} mm	N O		
							DP	DP	
							WDN10	WDN10	
	GX16-1F200N10FS-M1	2	1	16	0,05–0,25	±0,02	±0,02	☺	☺
	GX24-2F300N15FS-M1	3	1,5	24	0,05–0,30	±0,02	±0,02	☺	☺
	GX24-3F400N20FS-M1	4	2	24	0,05–0,35	±0,02	±0,02	☺	☺
	GX24-3F500N25FS-M1	5	2,5	24	0,05–0,40	±0,02	±0,02	☺	☺
	GX24-4F600N30FS-M1	6	3	24	0,05–0,50	±0,02	±0,02	☺	☺

l_{Tol} = přesnost opakování při výměně vyměnitelné břitové destičky v rámci jedné šarže vyměnitelných břitových destiček

Tolerance rádiusu r_{Tol} = ±0,05 mm

Příklad objednávky sorty WDN10: GX16-1F200N10FS-M1 WDN10

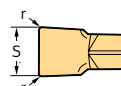
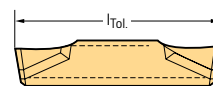
DP = Polycrystalline diamond

axiální zapichování – břitové destičky





GX

Tiger-tec® Silver

GX...N



Břitové destičky

Označení	s mm	r mm	f mm	S _{Tol} mm	l _{Tol} mm	P		M		K		S	
						WKP23S	WSM33S	WKP23S	WSM33S	WKP23S	WSM33S	WKP23S	WSM33S
 GX24-3E500R04-AF5	5	0,4	0,15-0,30	±0,05	±0,15	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
 GX24-3E500L04-AF5	5	0,4	0,15-0,30	±0,05	±0,15	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
 GX24-3F500R04-AF5	5	0,4	0,15-0,30	±0,05	±0,15	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹
 GX24-3F500L04-AF5	5	0,4	0,15-0,30	±0,05	±0,15	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹

Při použití břitové destičky GX24-...R...-AF5 je třeba použít nástroj G1111...R
 Při použití břitové destičky GX24-...L...-AF5 je třeba použít nástroj G1111...L
 Příklad objednávky sorty WKP23S: GX24-3E500R04-AF5 WKP23S














HC = Coated carbide

Polotovary pro speciální tvary GX

A2



Břítové destičky

Označení	s mm	l mm	P	M	S
			HW	HW	HW
			WMG40	WMG40	WMG40
 GX24-2E4.80N	4,8	24,6			
GX24-3E6.30N	6,3	24,6			
GX24-4E8.30N	8,3	24,6			
GX24-5E10.30N	10,3	24,6			

Sorta WMG40 má oblasti použití ISO P30, M30, S30
Příklad objednávky sorty WMG40: GX24-2E4.80N WMG40

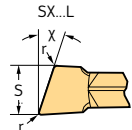
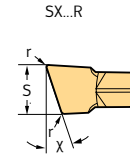
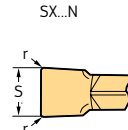
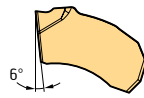
HW = Uncoated carbide

Zapichování a upichování – břitové destičky

SX

Tiger-tec® Gold

A2



Břitové destičky

Označení	s mm	r mm	κ	f mm	S _{Tol} mm	l _{Tol} mm	P				M				K		N		S				
							HC				HC				HC	HW	HC						
							WKP235	WSM235	WSM33G	WSM33S	WSM43S	WSM235	WSM33G	WSM33S	WSM43S	WKP235	WK1	WSM235	WSM33G	WSM33S	WSM43S		
SX-2E200N02-CK8	2	0,2		0,04-0,12	±0,02	±0,05											☺						
SX-3E300N02-CK8	3	0,2		0,08-0,20	±0,02	±0,05											☺						
SX-4E400N02-CK8	4	0,2		0,10-0,22	±0,02	±0,05											☺						
SX-5E500N04-CK8	5	0,4		0,10-0,25	±0,02	±0,05											☺						
SX-2E200N02-CF6	2	0,2		0,03-0,12	±0,05	±0,1		☹	☹	☹		☹	☹	☹							☹	☹	☹
SX-3E300N02-CF6	3	0,2		0,04-0,20	±0,05	±0,1		☹	☹	☹		☹	☹	☹							☹	☹	☹
SX-1E150N01-CF5	1,5	0,15		0,03-0,10	±0,05	±0,1		☹	☹	☹		☹	☹	☹							☹	☹	☹
SX-2E200N02-CF5	2	0,2		0,04-0,12	±0,05	±0,1		☹	☹	☹		☹	☹	☹							☹	☹	☹
SX-3E300N02-CF5	3	0,2		0,08-0,20	±0,05	±0,1	☺	☹	☹	☹	☺	☹	☹	☹					☺		☹	☹	☹
SX-3E310N03-CF5	3,1	0,3		0,08-0,20	±0,05	±0,1		☹	☹	☹		☹	☹	☹							☹	☹	☹
SX-4E400N02-CF5	4	0,2		0,10-0,22	±0,05	±0,1		☹	☹	☹		☹	☹	☹							☹	☹	☹
SX-5E500N04-CF5	5	0,4		0,10-0,25	±0,05	±0,1		☹	☹	☹		☹	☹	☹							☹	☹	☹
SX-6E600N04-CF5	6	0,4		0,10-0,30	±0,05	±0,1		☹	☹	☹		☹	☹	☹							☹	☹	☹
SX-2E200R6-CF5	2	0,2	6	0,04-0,10	±0,05	±0,1		☹	☹	☹		☹	☹	☹							☹	☹	☹
SX-3E300R6-CF5	3	0,2	6	0,08-0,17	±0,05	±0,1		☹	☹	☹		☹	☹	☹							☹	☹	☹
SX-3E300R15-CF5	3	0	15	0,05-0,15	±0,05	±0,1		☹	☹	☹		☹	☹	☹							☹	☹	☹
SX-4E400R6-CF5	4	0,2	6	0,10-0,20	±0,05	±0,1		☹	☹	☹		☹	☹	☹							☹	☹	☹
SX-2E200L6-CF5	2	0,2	6	0,04-0,10	±0,05	±0,1		☹	☹	☹		☹	☹	☹							☹	☹	☹
SX-3E300L6-CF5	3	0,2	6	0,08-0,17	±0,05	±0,1		☹	☹	☹		☹	☹	☹							☹	☹	☹
SX-4E400L6-CF5	4	0,2	6	0,10-0,20	±0,05	±0,1		☹	☹	☹		☹	☹	☹							☹	☹	☹
SX-1E150N01-CE4	1,5	0,15		0,03-0,12	±0,05	±0,1		☹	☹	☹		☹	☹	☹							☹	☹	☹
SX-2E200N02-CE4	2	0,2		0,06-0,15	±0,05	±0,1	☺	☹	☹	☹	☺	☹	☹	☹			☺				☹	☹	☹
SX-2E260N03-CE4	2,6	0,3		0,06-0,18	±0,05	±0,1	☺	☹	☹	☹	☺	☹	☹	☹			☺				☹	☹	☹
SX-3E300N02-CE4	3	0,2		0,09-0,30	±0,05	±0,1	☺	☹	☹	☹	☺	☹	☹	☹			☺				☹	☹	☹
SX-3E310N03-CE4	3,1	0,3		0,09-0,30	±0,05	±0,1		☹	☹	☹		☹	☹	☹							☹	☹	☹
SX-4E400N02-CE4	4	0,2		0,10-0,32	±0,05	±0,1	☺	☹	☹	☹	☺	☹	☹	☹			☺				☹	☹	☹
SX-4E410N03-CE4	4,1	0,3		0,10-0,32	±0,05	±0,1		☹	☹	☹		☹	☹	☹							☹	☹	☹
SX-4E480N03-CE4	4,8	0,3		0,12-0,35	±0,05	±0,1		☹	☹	☹		☹	☹	☹							☹	☹	☹
SX-5E500N04-CE4	5	0,4		0,12-0,35	±0,05	±0,1	☺	☹	☹	☹	☺	☹	☹	☹			☺				☹	☹	☹
SX-6E600N04-CE4	6	0,4		0,12-0,40	±0,05	±0,1	☺	☹	☹	☹	☺	☹	☹	☹			☺				☹	☹	☹
SX-8E800N08-CE4	8	0,8		0,20-0,55	±0,05	±0,1	☺	☹	☹	☹	☺	☹	☹	☹			☺				☹	☹	☹
SX-10E1000N08-CE4	10	0,8		0,25-0,60	±0,05	±0,1		☹	☹	☹		☹	☹	☹							☹	☹	☹
SX-2E200R6-CE4	2	0,2	6	0,06-0,10	±0,05	±0,1		☹	☹	☹		☹	☹	☹							☹	☹	☹
SX-3E300R6-CE4	3	0,2	6	0,09-0,20	±0,05	±0,1	☺	☹	☹	☹	☺	☹	☹	☹			☺				☹	☹	☹
SX-4E400R6-CE4	4	0,2	6	0,10-0,22	±0,05	±0,1		☹	☹	☹		☹	☹	☹							☹	☹	☹
SX-5E500R6-CE4	5	0,4	6	0,12-0,25	±0,05	±0,1		☹	☹	☹		☹	☹	☹							☹	☹	☹
SX-6E600R6-CE4	6	0,4	6	0,12-0,30	±0,05	±0,1		☹	☹	☹		☹	☹	☹							☹	☹	☹
SX-3E300L6-CE4	3	0,2	6	0,09-0,20	±0,05	±0,1	☺	☹	☹	☹	☺	☹	☹	☹			☺				☹	☹	☹
SX-4E400L6-CE4	4	0,2	6	0,10-0,22	±0,05	±0,1		☹	☹	☹		☹	☹	☹							☹	☹	☹
SX-5E500L6-CE4	5	0,4	6	0,12-0,25	±0,05	±0,1		☹	☹	☹		☹	☹	☹							☹	☹	☹
SX-6E600L6-CE4	6	0,4	6	0,12-0,30	±0,05	±0,1		☹	☹	☹		☹	☹	☹							☹	☹	☹

 I_{Tol} = přesnost opakování při výměně vyměnitelné břitové destičky v rámci jedné šarže vyměnitelných břitových destiček
 Tolerance rádiusu r_{Tol} = ±0,05 mm

Příklad objednávky sorty WK1: SX-2E200N02-CK8 WK1

 HC = Coated carbide
 HW = Uncoated carbide

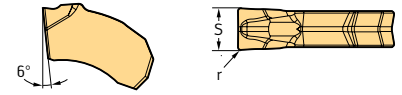
WALTER SELECT

Optimální VBD pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹ podmínky obrábění

Zapichování a drážkování – břitové destičky


SX

Tiger-tec® Gold



A2

Břitové destičky

Označení	s mm	r mm	l mm	f mm	S _{Tol} mm	l _{Tol} mm	P				M		K	S			
							HC				HC		HC	HC			
							WKP23S	WSM33G	WSM33S	WSM43S	WSM33G	WSM33S	WSM43S	WKP23S	WSM33G	WSM33S	WSM43S
 SX-8E800N08-UF4	8	0,8	17,4	0,18–0,55	±0,05	±0,1	☺	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹

l_{Tol} = přesnost opakování při výměně vyměnitelné břitové destičky v rámci jedné šarže vyměnitelných břitových destiček

HC = Coated carbide

Tolerance rádiusu r_{Tol} = ±0,05 mm

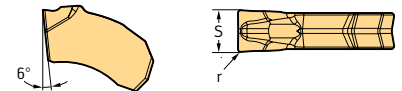
Příklad objednávky sorty WKP23S: SX-8E800N08-UF4 WKP23S

Příklad objednávky sorty WSM33G: SX-8E800N08-UF4 WSM33G



Dělicí frézování – břitové destičky

SX

Tiger-tec® Gold



Břitové destičky

Označení	s mm	r mm	f mm	S _{Tol} mm	l _{Tol} mm	P			M		N	S			
						HC			HC		HW	HC			
						WSM33G	WSM33S	WSM43S	WSM33G	WSM33S	WSM43S	WK1	WSM33G	WSM33S	WSM43S
 SX-1E150N01-SK8	1,5	0,1	0,03–0,08	±0,02	±0,05							☹			
SX-2E200N02-SK8	2	0,2	0,05–0,10	±0,02	±0,05							☹			
SX-3E300N02-SK8	3	0,2	0,05–0,15	±0,02	±0,05							☹			
SX-4E400N02-SK8	4	0,2	0,05–0,20	±0,02	±0,05							☹			
SX-5E500N04-SK8	5	0,4	0,05–0,25	±0,02	±0,05							☹			
 SX-1E150N01-SF5	1,5	0,15	0,03–0,10	±0,05	±0,1	☹	☹		☹	☹			☹	☹	☹
SX-2E200N02-SF5	2	0,2	0,06–0,15	±0,05	±0,1	☹	☹	☹	☹	☹			☹	☹	☹
SX-3E300N02-SF5	3	0,2	0,08–0,20	±0,05	±0,1	☹	☹	☹	☹	☹			☹	☹	☹
SX-4E400N02-SF5	4	0,2	0,10–0,22	±0,05	±0,1	☹	☹	☹	☹	☹			☹	☹	☹
SX-5E500N04-SF5	5	0,4	0,10–0,25	±0,05	±0,1	☹	☹	☹	☹	☹			☹	☹	☹

l_{Tol} = přesnost opakování při výměně vyměnitelné břitové destičky v rámci jedné šarže vyměnitelných břitových destiček

HC = Coated carbide
HW = Uncoated carbide

Tolerance rádiusu r_{Tol} = ±0,05 mm

Příklad objednávky sorty WK1: SX-1E150N01-SK8 WK1

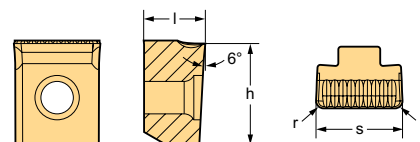
WALTER SELECT

Optimální VBD pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹ podmínky obrábění


Zapichování a upichování – břitové destičky

UX

Tiger-tec® Silver

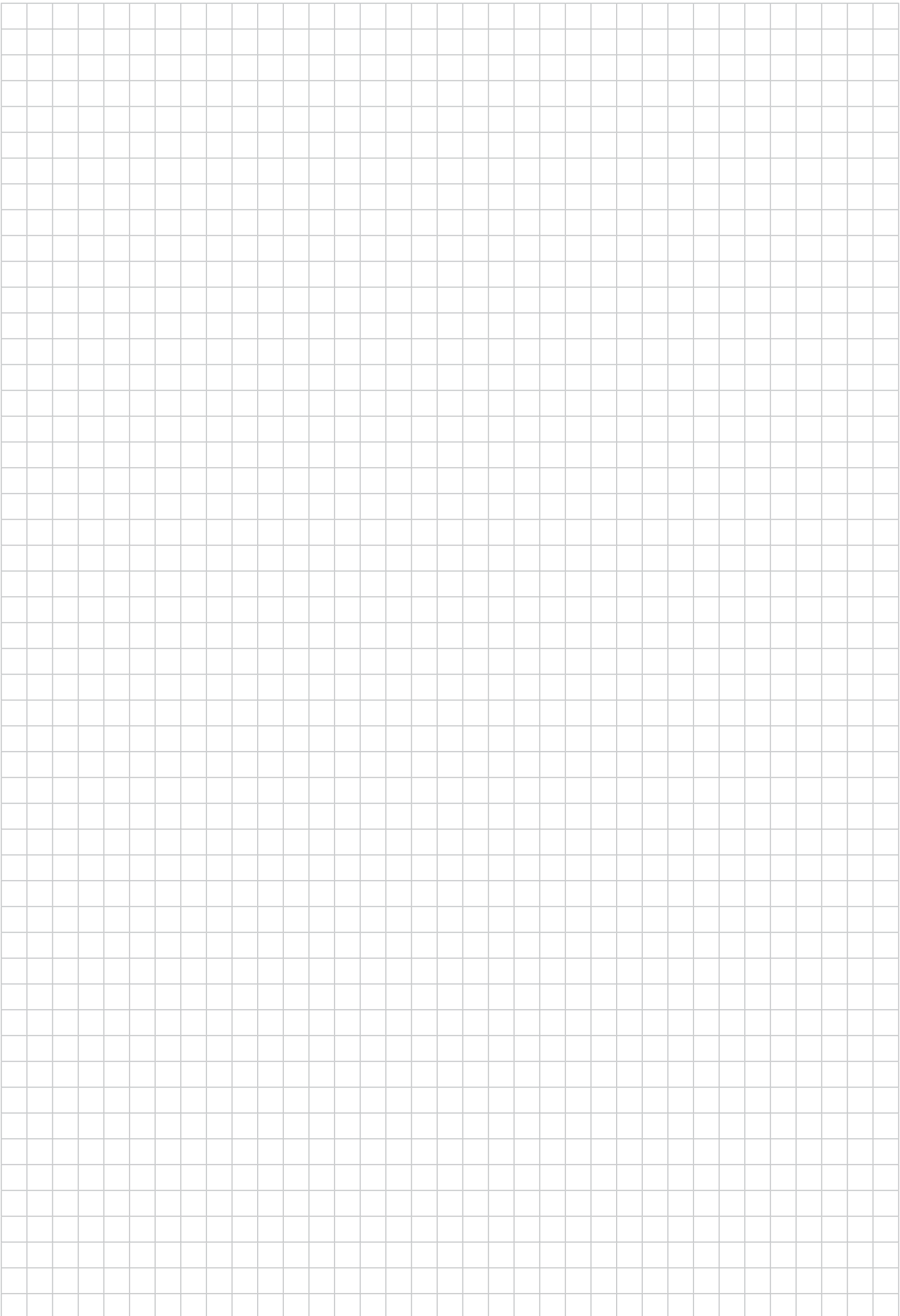


Břitové destičky

Označení	s mm	r mm	l mm	f mm	S _{Tol} mm	h _{Tol} mm	P	K
							HC	HC
 UX-12E1200N10-GD2 UX-19E1900N15-GD2	12	1	8,6	0,20-0,40	±0,2	±0,1	WKP335	WKP335
	19	1,5	13,6	0,25-0,60	±0,2	±0,1	WKP335	WKP335

l_{Tol} = přesnost opakování při výměně vyměnitelné břitové destičky v rámci jedné šarže vyměnitelných břitových destiček
 Tolerance rádiusu $r_{Tol} = \pm 0,05$ mm
 Příklad objednávky sorty WKP33S: UX-12E1200N10-GD2 WKP33S

HC = Coated carbide



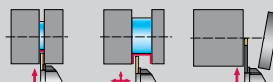
Stopkové nástroje / upichovací planžety

A2

Systém



Obrábění



G3011



G3011...-P



G3021...-P

Označení

Šířka vložky s [mm]	0,5–3,25	0,5–5,65	0,5–5,65
Šířka vložky T _{max} [mm]	6	6	6
Přívod chlazení	Vnější	Přesné chlazení	Přesné chlazení
Velikost stopky h [mm]	10–25	12–25	20–25
Velikost stopky h [Inch]		0,500–1,000	1,000
Strana v katalogu	A 428	A 430	A 434

QR kód


www.walter-tools.com/woc/G3011

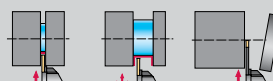
www.walter-tools.com/woc/G3011-P

www.walter-tools.com/woc/G3021-P

Systém



Obrábění



G3051...-P



G4014



G4014...-P

Označení

Šířka vložky s [mm]	0,5–3,25	1–3	2–3
Šířka vložky T _{max} [mm]	6	17,5	17,5
Přívod chlazení	Přesné chlazení	Vnější	Přesné chlazení
Velikost stopky h [mm]	12–25	10–20	12–20
Velikost stopky h [Inch]	0,625–1,000	0,500–0,625	0,500–0,750
Strana v katalogu	A 436	A 441	A 441

QR kód


www.walter-tools.com/woc/G3051-P

www.walter-tools.com/woc/G4014

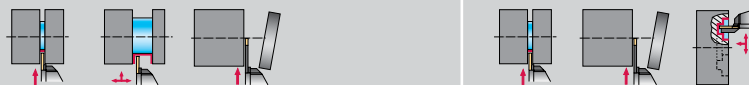
www.walter-tools.com/woc/G4014-P

Stopkové nástroje / upichovací planžety

Systém



Obrábění



G4011



G4011...-P



G4511

Označení

Šířka vložky s [mm]	2–4	2–4	2–6
Šířka vložky T _{max} [mm]	17	17	5
Přívod chlazení	Vnější	Přesné chlazení	Vnější
Velikost stopky h [mm]	16–25	20–25	12–25
Velikost stopky h [Inch]	0,750–1,000	1,000	
Strana v katalogu	A 448	A 448	A 455

QR kód



www.walter-tools.com/woc/

G4011

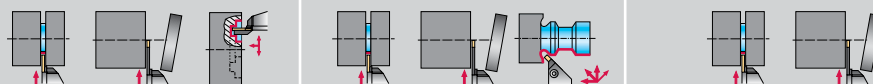
G4011-P

G4511

Systém



Obrábění



G4521



G4551



G4041

Označení

Šířka vložky s [mm]	2–6	2–6	1,5–3
Šířka vložky T _{max} [mm]	5	5	21
Přívod chlazení	Vnější	Vnější	Vnější
Velikost stopky h [mm]	20–25	20–25	26–32
Velikost stopky h [Inch]			
Strana v katalogu	A 456	A 457	A 460

QR kód



www.walter-tools.com/woc/

G4521

G4551

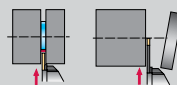
G4041

Stopkové nástroje / upichovací planžety

Systém



Obrábění

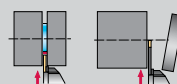


Označení	G4041...-P	G4041...C	G4041...C-P
Šířka vložky s [mm]	2-3	1,5-3	2-3
Šířka vložky T _{max} [mm]	21	21	21
Přívod chlazení	Přesné chlazení	Vnější	Přesné chlazení
Velikost stopky h [mm]	26-32	26-32	26-32
Velikost stopky h [Inch]			
Strana v katalogu	A 460	A 462	A 462
QR kód			
www.walter-tools.com/woc/	G4041-P	G4041-C	G4041-C-P

Systém



Obrábění



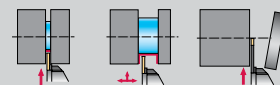
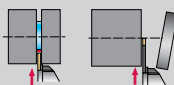
Označení	G4042...N	G4042...N...-P	G4634-P
Šířka vložky s [mm]	1,5-4	3	2-3
Šířka vložky T _{max} [mm]	40	40	16
Přívod chlazení	Vnější	Přesné chlazení	Přesné chlazení
Velikost stopky h [mm]	26-32	26-32	E33
Velikost stopky h [Inch]			
Strana v katalogu	A 458	A 458	A 466
QR kód			
www.walter-tools.com/woc/	G4042-N	G4042-N-P	G4634-P

Stopkové nástroje / upichovací planžety

Systém



Obrábění



Označení

G4635

G4635-P

G1011

Šířka vložky s [mm]

1,5–3

2–2,5

2–8

Šířka vložky T_{max} [mm]

17

16

38

Přívod chlazení

Vnější

Přesné chlazení

Vnější

Velikost stopky h [mm]

E30

E33

16–32

Velikost stopky h [Inch]

0,625–1,500

Strana v katalogu

A 464

A 465

A 467

QR kód



www.walter-tools.com/woc/

G4635

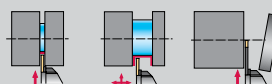
G4635-P

G1011

Systém



Obrábění



Označení

G1011...-P

G1511

G1511...-P

Šířka vložky s [mm]

2–8

2–6

2–6

Šířka vložky T_{max} [mm]

33

6

6

Přívod chlazení

Přesné chlazení

Vnější

Přesné chlazení

Velikost stopky h [mm]

16–32

20–25

16–25

Velikost stopky h [Inch]

0,750–1,000

0,750–1,000

1,000

Strana v katalogu

A 467

A 480

A 481

QR kód



www.walter-tools.com/woc/

G1011-P

G1511

G1511-P

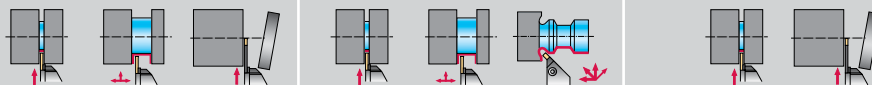
Stopkové nástroje / upichovací planžety

A2

Systém



Obrábění


G1521

G1551

G1041

Označení

Šířka vložky s [mm]	2–6	2–6	2–4
Šířka vložky T _{max} [mm]	6	6	32
Přívod chlazení	Vnější	Vnější	Vnější
Velikost stopky h [mm]	20–25	20–25	26–32
Velikost stopky h [Inch]	0,750–1,000	0,750–1,000	
Strana v katalogu	A 485	A 487	A 490

QR kód


www.walter-tools.com/woc/G1521

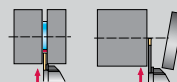
www.walter-tools.com/woc/G1551

www.walter-tools.com/woc/G1041

Systém



Obrábění


G1041...-P

G1041...C

G1041...C-P

Označení

Šířka vložky s [mm]	3–4	2–4	2–4
Šířka vložky T _{max} [mm]	33	32	33
Přívod chlazení	Přesné chlazení	Vnější	Přesné chlazení
Velikost stopky h [mm]	26–32	26–32	26–32
Velikost stopky h [Inch]			
Strana v katalogu	A 490	A 490	A 490

QR kód


www.walter-tools.com/woc/G1041-P

www.walter-tools.com/woc/G1041-C

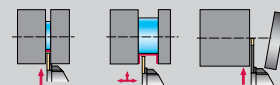
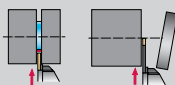
www.walter-tools.com/woc/G1041-C-P

Stopkové nástroje / upichovací planžety

Systém



Obrábění



Označení

G1042

XLCFN

MSS...E...

Šířka vložky s [mm]

2–6

3–6

0,6–8

Šířka vložky T_{max} [mm]

60

21

21

Přívod chlazení

Vnější

Vnější

Vnější

Velikost stopky h [mm]

26–32

32

E16–E32

Velikost stopky h [Inch]

Strana v katalogu

A 489

A 494

A 534

QR kód



www.walter-tools.com/woc/

G1042

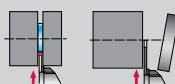
XLCFN

MSS-E

Systém



Obrábění



Označení

G1332

G1634-P

G1111

Šířka vložky s [mm]

3

2–4

3–6

Šířka vložky T_{max} [mm]

15

33

25

Přívod chlazení

EXT

Přesné chlazení

Vnější

Velikost stopky h [mm]

EXT

E33–E43

25

Velikost stopky h [Inch]

Strana v katalogu

A 497

A 495

A 500

QR kód



www.walter-tools.com/woc/

G1332

G1634-P

G1111

Stopkové nástroje / upichovací planžety

Systém



Obrábění



G1111...-P



MSS...E...A



MSS...E...C

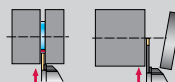
Označení

Šířka vložky s [mm]	5	3–6	4–6
Šířka vložky T _{max} [mm]	33	15	25
Přívod chlazení	Přesné chlazení	Vnější	Vnější
Velikost stopky h [mm]	25	E20–E32	E25
Velikost stopky h [Inch]			
Strana v katalogu	A 500	A 534	A 534
QR kód			
www.walter-tools.com/woc/	G1111-P	MSS-E-A	MSS-E-C

Systém



Obrábění



G2012



G2012...-P



G2042...R/L

Označení

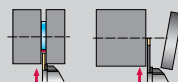
Šířka vložky s [mm]	1,5–3	2–6	1,5–4
Šířka vložky T _{max} [mm]	33	40	33
Přívod chlazení	Vnější	Vnitřní	Vnější
Velikost stopky h [mm]	20–25	12–25	26–32
Velikost stopky h [Inch]	0,750–1,000	0,500–1,000	
Strana v katalogu	A 509	A 510	A 514
QR kód			
www.walter-tools.com/woc/	G2012	G2012-P	G2042-R-L

Stopkové nástroje / upichovací planžety

Systém



Obrábění



G2042...R/L...-P






G2042...R/L...C



G2042...R/L...C-P

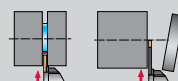
Označení

Šířka vložky s [mm]	2–4	4	2–4
Šířka vložky T _{max} [mm]	33	33	33
Přívod chlazení	Přesné chlazení	Vnější	Přesné chlazení
Velikost stopky h [mm]	26–32	32	26–32
Velikost stopky h [Inch]			
Strana v katalogu	A 514	A 514	A 514
QR kód			
www.walter-tools.com/woc/	G2042-R-L-P	G2042-R-L-C	G2042-R-L-C-P

Systém



Obrábění



G2042...N






G2042...N...-P



G2632-E...R/L...-SX

Označení

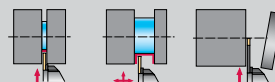
Šířka vložky s [mm]	2–6	3–10	2–8
Šířka vložky T _{max} [mm]	80	100	45
Přívod chlazení	Vnější	Přesné chlazení	Vnější
Velikost stopky h [mm]	26–46	26–52	E20–E32
Velikost stopky h [Inch]			
Strana v katalogu	A 514	A 516	A 541
QR kód			
www.walter-tools.com/woc/	G2042-N	G2042-N-P	G2632

Stopkové nástroje / upichovací planžety

Systém



Obrábění



Označení

G2016...-P

MSS-...00

MSS-...90

Šířka vložky s [mm]

12–19

 Šířka vložky T_{max} [mm]

41

Přívod chlazení

Přesné chlazení

Vnější

Vnější

Velikost stopky h [mm]

25–32

16–32

20–32

Velikost stopky h [Inch]

0,984–1,260

0,625–1,250

0,750–1,250

Strana v katalogu

A 526

A 521

A 521

QR kód


www.walter-tools.com/woc/
[G2016-P](http://www.walter-tools.com/woc/G2016-P)
[MSS-00](http://www.walter-tools.com/woc/MSS-00)
[MSS-90](http://www.walter-tools.com/woc/MSS-90)

Systém

Obrábění



Označení

G2661...-P

SBN

Šířka vložky s [mm]

 Šířka vložky T_{max} [mm]

Přívod chlazení

Vnitřní

Vnější

Velikost stopky h [mm]

16–40

20–40

Velikost stopky h [Inch]

0,630–1,575

0,750–1,250

Strana v katalogu




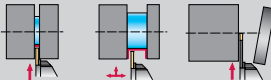






A 529









A 137

QR kód


www.walter-tools.com/woc/
[G2661-P](http://www.walter-tools.com/woc/G2661-P)
[SBN](http://www.walter-tools.com/woc/SBN)

Zapichovací držák Walter Capto™

Systém	 MX..	 DX..	 GX..
Obrábění			
Označení	 G3011-C...-P	 G4011-C...-P	 G1011-C...-P
Šířka vložky s [mm]	0,5–5,65	2	3–5
Šířka vložky T _{max} [mm]	6	17	21
Přívod chlazení	Přesné chlazení	Přesné chlazení	Přesné chlazení
Velikost Walter Capto™	C3–C6	C3–C4	C3–C6
Strana v katalogu	A 531	A 532	A 533
QR kód			
www.walter-tools.com/woc/	G3011-C-P	G4011-C-P	G1011-C-P

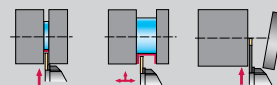
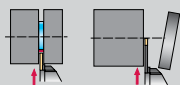
Systém	 GX..		
Obrábění			
Označení	 MSS...E...	 MSS...E...A	 MSS...E...C
Šířka vložky s [mm]	0,6–8	3–6	4–6
Šířka vložky T _{max} [mm]	21	15	25
Přívod chlazení	Vnější	Vnější	Vnější
Velikost Walter Capto™	E16–E32	E20–E32	E25
Strana v katalogu	A 534	A 534	A 534
QR kód			
www.walter-tools.com/woc/	MSS-E	MSS-E-A	MSS-E-C

Zapichovací držák Walter Capto™

Systém



Obrábění



Označení

G2632-E...R/L...-SX

C...-MSS

C...-MSS...90

Šířka vložky s [mm]

2-8

 Šířka vložky T_{max} [mm]

45

Přívod chlazení

Vnější

Vnitřní

Vnitřní

Velikost Walter Capto™

E20-E32

C3-C6

C4-C6

Strana v katalogu

A 541

A 539

A 539

QR kód




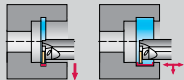




www.walter-tools.com/woc/


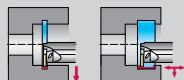



G2632

C-MSS

C-MSS-90

Soustružnické držáky – vnitřní zapichování

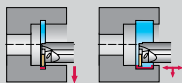
Systém	 MX..	 DX..	 GX..
Obrábění			
Označení	G3221...-P	G4221...-P	I12
Šířka vložky s [mm]	0,5–3,25	2–4	2–2,5
Šířka vložky T _{max} [mm]	4	10	3
Přívod chlazení	Přesné chlazení	Přesné chlazení	Vnější
ø soustr. nože d ₁ [mm]	32	25–32	16
ø soustr. nože d ₁ [inch]		0,959–1,250	
Strana v katalogu	A 542	A 543	A 545
QR kód			
www.walter-tools.com/woc/	G3221-P	G4221-P	I12

Systém	 GX..		
Obrábění			
Označení	G1221...-P	MSS...I...	MSS...I...90-1.5
Šířka vložky s [mm]	2–6	0,6–6	
Šířka vložky T _{max} [mm]	12	19	
Přívod chlazení	Přesné chlazení	Vnější	Vnitřní
ø soustr. nože d ₁ [mm]	16–40	116–140	20–40
ø soustr. nože d ₁ [inch]	0,602–1,500		0,039–2,000
Strana v katalogu	A 546	A 552	A 548
QR kód			
www.walter-tools.com/woc/	G1221-P	MSS-I	MSS-I-1-5

Soustružnické držáky – vnitřní zapichování

Systém

Obrábění



Označení

MSS...I...90-2.5

Šířka vložky s [mm]

Šířka vložky T_{max} [mm]

Přívod chlazení

Vnitřní

ø soustr. nože d_1 [mm]

20–50

ø soustr. nože d_1 [inch]

0,039–2,000

Strana v katalogu

A 548

QR kód



www.walter-tools.com/woc/

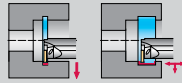
MSS-I-2-5

Výměnná hlava QuadFit – vnitřní zapichování

Systém



Obrábění



Označení

G4221-Q...-P

Šířka vložky s [mm]

3–4

Šířka vložky T_{max} [mm]

21

Přívod chlazení

Přesné chlazení

Velikost QuadFit

Q32–Q50

Strana v katalogu

A 554

QR kód


www.walter-tools.com/woc/

G4221-Q-P

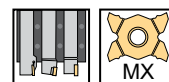
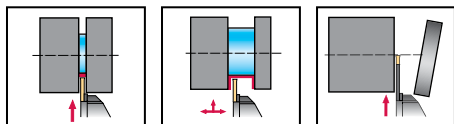
Stopkový nástroj - radiální zapichování

 G3011

Walter Cut



- Šroubové upnutí



Nástroj

Označení	s mm	T _{max} mm	h = h ₁ mm	b mm	f ₁ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	h ₄ mm	Typ
G3011-1010R-MX22-2	0.5 - 3.3	6	10	10	8,3	120	28	7	MX22-2E ..
G3011-1212R-MX22-2		6	12	12	10,3	120	26	5	
G3011-1616R-MX22-2		6	16	16	14,2	120	26	4	
G3011-1010L-MX22-2	0.5 - 3.3	6	10	10	8,3	120	28	7	MX22-2E ..
G3011-1212L-MX22-2		6	12	12	10,3	120	26	5	
G3011-1616L-MX22-2		6	16	16	14,2	120	26	4	

Square shank

 Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení. | $f = f_1 + s/2$ | Maximální hloubka zápisu T_{max} – viz břitové destičky | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Tělo i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

	s [mm]	0.5 - 3.3
	Upínací šroub pro zapichovací destičku Utahovací moment	FS2570 (T20IP) 5 Nm
	Praporkový klíč	FS2572 (T20IP)

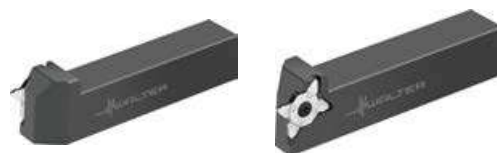
Příslušenství

	s [mm]	0.5 - 3.3
	Momentový šroubovák, analogový	FS2003
	Momentový šroubovák, digitální	FS2248
	Výměnný nástavec	FS2015 (T20IP)

Stopkový nástroj - radiální zapichování

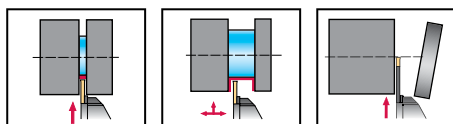
G3011

Walter Cut



A2

– Šroubové upnutí



Nástroj

	Označení	s mm	T _{max} mm	h = h ₁ mm	b mm	f ₁ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	Typ
	G3011-2020R-MX22-2	0.5 - 3.3	6	20	20	18,3	125	26	MX22-2E ..
	G3011-2525R-MX22-2		6	25	25	23,3	125	26	
	G3011-2020L-MX22-2	0.5 - 3.3	6	20	20	18,3	125	26	MX22-2E ..
	G3011-2525L-MX22-2		6	25	25	23,3	125	26	

Square shank

Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení. | $f = f_1 + s/2$ | Maximální hloubka zápichu T_{max} – viz břitové destičky | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

	s [mm]	0.5 - 3.3
	Upínací šroub pro zapichovací destičku Utahovací moment	FS2570 (T20IP) 5 Nm
	Praporkový klíč	FS2572 (T20IP)

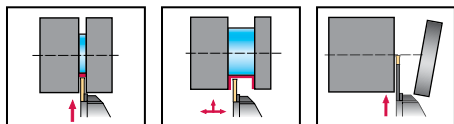
Příslušenství

	s [mm]	0.5 - 3.3
	Momentový šroubovák, analogový	FS2003
	Momentový šroubovák, digitální	FS2248
	Výměnný nástavec	FS2015 (T20IP)

Stopkový nástroj – radiální zapichování

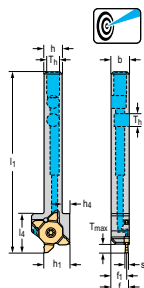
G3011...-P
Walter Cut


- Šroubové upnutí
- Přesné chlazení



Nástroj

Označení	s mm	T _{max} mm	h = h ₁ mm	b mm	f ₁ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	Typ
G3011-1212R-MX22-2-P	0.5 - 3.3	6	12	12	10,3	120	26	MX22-2E ..
G3011-1616R-MX22-2-P		6	16	16	14,3	120	26	MX22-2E ..
G3011-1616R-MX22-4-P	4 - 5.7	6	16	16	13,2	120	26	MX22-4E ..
G3011-1212L-MX22-2-P	0.5 - 3.3	6	12	12	10,3	120	26	MX22-2E ..
G3011-1616L-MX22-2-P		6	16	16	14,3	120	26	MX22-2E ..
G3011-1616L-MX22-4-P	4 - 5.7	6	16	16	13,2	120	26	MX22-4E ..



Square shank

Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení. | $f = f_1 + s/2$ | Maximální hloubka zápichu T_{max} – viz břitové destičky | Připojovací sada pro přívod chlazení se závitem G 1/8" – viz Vestavné části a příslušenství | Doporučený maximální tlak chlazení činí 150 barů (2 175 psi) | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

	s [mm]	0.5 - 3.3	4 - 5.7
	Upínací šroub pro zapichovací destičku Utahovací moment	FS2570 (T20IP) 5 Nm	FS2571 (T20IP) 5 Nm
	Závitový kolík G 1/8	FS2258 (SW 2)	FS2258 (SW 2)
	Praporkový klíč	FS2572 (T20IP)	FS2572 (T20IP)

Příslušenství

	s [mm]	0.5 - 3.3-4 - 5.7
	Momentový šroubovák, analogový	FS2003
	Momentový šroubovák, digitální	FS2248
	Výměnný nástavec	FS2015 (T20IP)

Stopkový nástroj – radiální zapichování

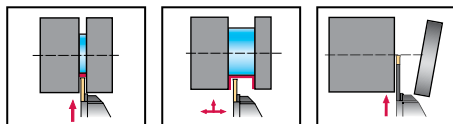
G3011...-P mm

Walter Cut



A2

- Šroubové upnutí
- Přesné chlazení



Nástroj

Označení	s mm	T _{max} mm	h = h ₁ mm	b mm	f ₁ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	Typ
G3011-2020R-MX22-2-P	0.5 - 3.3	6	20	20	18,3	125	26	MX22-2E ..
G3011-2525R-MX22-2-P		6	25	25	23,3	125	26	
G3011-2020R-MX22-4-P	4 - 5.7	6	20	20	17,2	125	26	MX22-4E ..
G3011-2525R-MX22-4-P		6	25	25	22,2	125	26	
G3011-2020L-MX22-2-P	0.5 - 3.3	6	20	20	18,3	125	26	MX22-2E ..
G3011-2525L-MX22-2-P		6	25	25	23,3	125	26	
G3011-2020L-MX22-4-P	4 - 5.7	6	20	20	17,2	125	26	MX22-4E ..
G3011-2525L-MX22-4-P		6	25	25	22,2	125	26	

Square shank

Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení. | $f = f_1 + s/2$ | Maximální hloubka zápichu T_{max} – viz břitové destičky | Přípojovací sada pro přívod chlazení se závitem G 1/8" – viz Vestavné části a příslušenství | Doporučený maximální tlak chlazení činí 150 barů (2 175 psi) | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

	s [mm]	0.5 - 3.3	4 - 5.7
	Upínací šroub pro zapichovací destičku Utahovací moment	FS2570 (T20IP) 5 Nm	FS2571 (T20IP) 5 Nm
	Závitový kolík G 1/8	FS2258 (SW 2)	FS2258 (SW 2)
	Závitový kolík M6	FS2288 (SW 3)	FS2288 (SW 3)
	Praporkový klíč	FS2572 (T20IP)	FS2572 (T20IP)

Příslušenství

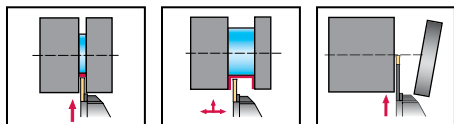
	s [mm]	0.5 - 3.3-4 - 5.7
	Momentový šroubovák, analogový	FS2003
	Momentový šroubovák, digitální	FS2248
	Výměnný nástavec	FS2015 (T20IP)

Stopkový nástroj – radiální zapichování

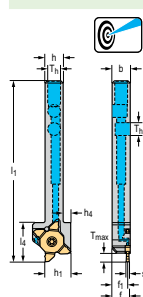
G3011...-P inch

Walter Cut


- Šroubové upnutí
- Přesné chlazení



Nástroj



Označení	s inch	T _{max} inch	h = h ₁ inch	b inch	f ₁ inch	l ₁ inch	l ₄ inch	Typ
G3011.08R-MX22-2-P	0,020 - 0,130	0,236	0,500	0,500	0,434	4,724	1,024	MX22-2E ..
G3011.10R-MX22-2-P		0,236	0,625	0,625	0,559	4,724	1,024	
G3011.08L-MX22-2-P	0,020 - 0,130	0,236	0,500	0,500	0,434	4,724	1,024	MX22-2E ..
G3011.10L-MX22-2-P		0,236	0,625	0,625	0,559	4,724	1,024	

Square shank

Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení. | $f = f_1 + s/2$ | Maximální hloubka zápichu T_{max} – viz břitové destičky | Připojovací sada pro přívod chlazení se závitem G 1/8" – viz Vestavné části a příslušenství | Doporučený maximální tlak chlazení činí 150 barů (2 175 psi) | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

	s [inch]	0.020 - 0.130
	Upínací šroub pro zapichovací destičku Utahovací moment	FS2570 (T20IP) 3,688 lbs
	Závitový kolík G 1/8	FS2258 (SW 2)
	Závitový kolík s 5/16-24	FS2593 (SW 4)
	Praporkový klíč	FS2572 (T20IP)

Příslušenství

	s [inch]	0.020 - 0.130
	Úhlová přípojka 5/16" UNF	FS2594
	Připojovací prvek 5/16" UNF	FS2595
	Měděné těsnění	FS2598
	Momentový šroubovák, analogový	FS2004
	Momentový šroubovák, digitální	FS2248
	Výměnný nástavec	FS2015 (T20IP)

Stopkový nástroj – radiální zapichování

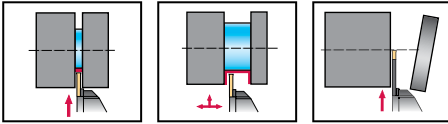
G3011...-P inch

Walter Cut



A2

- Šroubové upnutí
- Přesné chlazení



Nástroj

Označení	s inch	T _{max} inch	h = h ₁ inch	b inch	f ₁ inch	l ₁ inch	l ₄ inch	Typ
G3011.12R-MX22-2-P	0,020 - 0,130	0,236	0,750	0,750	0,684	5,906	1,024	MX22-2E ..
G3011.16R-MX22-2-P		0,236	1,000	1,000	0,934	5,906	1,024	
G3011.12R-MX22-4-P	0,157 - 0,224	0,236	0,750	0,750	0,639	5,906	1,024	MX22-4E ..
G3011.16R-MX22-4-P		0,236	1,000	1,000	0,889	5,906	1,024	
G3011.12L-MX22-2-P	0,020 - 0,130	0,236	0,750	0,750	0,684	5,906	1,024	MX22-2E ..
G3011.16L-MX22-2-P		0,236	1,000	1,000	0,934	5,906	1,024	
G3011.12L-MX22-4-P	0,157 - 0,224	0,236	0,750	0,750	0,639	5,906	1,024	MX22-4E ..
G3011.16L-MX22-4-P		0,236	1,000	1,000	0,889	5,906	1,024	

Square shank

Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení. | $f = f_1 + s/2$ | Maximální hloubka zápchu T_{max} – viz břitové destičky | Připojovací sada pro přívod chlazení se závitem G 1/8" – viz Vestavné části a příslušenství | Doporučený maximální tlak chlazení činí 150 barů (2 175 psi) | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

	s [inch]	0.020 - 0.130	0.157 - 0.224
	Upínací šroub pro zapichovací destičku Utahovací moment	FS2570 (T20IP) 3,688 lbs	FS2571 (T20IP) 3,688 lbs
	Závitový kolík G 1/8	FS2258 (SW 2)	FS2258 (SW 2)
	Praporkový klíč	FS2572 (T20IP)	FS2572 (T20IP)

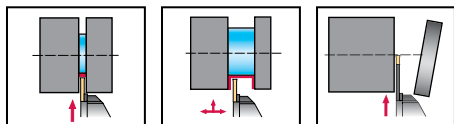
Příslušenství

	s [inch]	0.020 - 0.130-0.157 - 0.224
	Momentový šroubovák, analogový	FS2004
	Momentový šroubovák, digitální	FS2248
	Výměnný nástavec	FS2015 (T20IP)

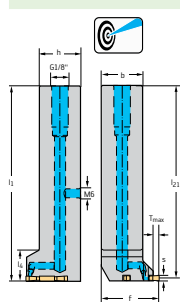
Stopkový nástroj – radiální zapichování

 G3021...-P
Walter Cut


- Šroubové upnutí
- Přesné chlazení



Nástroj



Označení	s mm	T _{max} mm	h = h ₁ mm	b mm	f ₁ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	l ₂₁ mm	Typ
G3021-2020R-MX22-2-P	0.5 - 3.3	6	20	20	30	125	19	123,3	MX22-2E ..
G3021-2525R-MX22-2-P		6	25	25	35	125	19	123,3	
G3021-2525R-MX22-4-P	4 - 5.7	6	25	25	35	127,3	19	124,5	MX22-4E ..
G3021-2020L-MX22-2-P	0.5 - 3.3	6	20	20	30	125	19	123,3	MX22-2E ..
G3021-2525L-MX22-2-P		6	25	25	35	125	19	123,3	
G3021-2525L-MX22-4-P	4 - 5.7	6	25	25	35	127,3	19	124,5	MX22-4E ..

Square shank

Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení. | $l_1 = l_{21} + s/2$ | Maximální hloubka zápisu T_{max} – viz břitové destičky | Připojovací sada pro přívod chlazení se závitem G 1/8" – viz Vestavné části a příslušenství | Doporučený maximální tlak chlazení činí 150 barů (2 175 psi) | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

	s [mm]	0.5 - 3.3	4 - 5.7
	Upínací šroub pro zapichovací destičku Utahovací moment	FS2570 (T20IP) 5 Nm	FS2571 (T20IP) 5 Nm
	Závitový kolík G 1/8	FS2258 (SW 2)	FS2258 (SW 2)
	Závitový kolík M6	FS2288 (SW 3)	FS2288 (SW 3)
	Praporkový klíč	FS2572 (T20IP)	FS2572 (T20IP)

Příslušenství

	s [mm]	0.5 - 3.3-4 - 5.7
	Momentový šroubovák, analogový	FS2003
	Momentový šroubovák, digitální	FS2248
	Výměnný nástavec	FS2015 (T20IP)

Stopkový nástroj – radiální zapichování

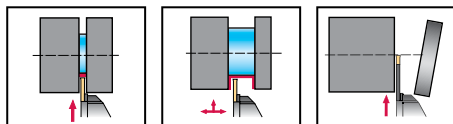
G3021...-P inch

Walter Cut

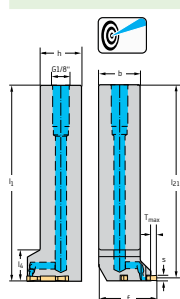


A2

- Šroubové upnutí
- Přesné chlazení



Nástroj



Označení	s inch	T _{max} inch	h = h ₁ inch	b inch	f ₁ inch	l ₁ inch	l ₄ inch	l ₂₁ inch	Typ
G3021.16R-MX22-2-P	0,020 - 0,130	0,236	1,000	1,000	1,394	5,906	0,748	5,842	MX22-2E ..
G3021.16R-MX22-4-P	0,157 - 0,224	0,236	1,000	1,000	1,394	5,906	0,748	5,794	MX22-4E ..
G3021.16L-MX22-2-P	0,020 - 0,130	0,236	1,000	1,000	1,394	5,906	0,748	5,842	MX22-2E ..
G3021.16L-MX22-4-P	0,157 - 0,224	0,236	1,000	1,000	1,394	5,906	0,748	5,794	MX22-4E ..

Square shank

Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení. | $l_1 = l_{21} + s/2$ | Maximální hloubka zápichu T_{max} – viz břitové destičky | Připojovací sada pro přívod chlazení se závitem G 1/8" – viz Vestavné části a příslušenství | Doporučený maximální tlak chlazení činí 150 barů (2 175 psi) | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

	s [inch]	0.020 - 0.130-0.157 - 0.224
	Upínací šroub pro zapichovací destičku Utahovací moment	FS2571 (T20IP) 3,688 lbs
	Závitový kolík G 1/8	FS2258 (SW 2)
	Praporkový klíč	FS2572 (T20IP)

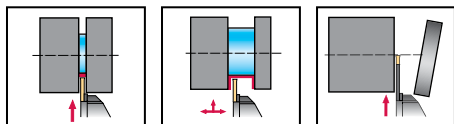
Příslušenství

	s [inch]	0.020 - 0.130-0.157 - 0.224
	Momentový šroubovák, analogový	FS2004
	Momentový šroubovák, digitální	FS2248
	Výměnný nástavec	FS2015 (T20IP)

Stopkový nástroj 3° – radiální zapichování

G3051...-P mm
Walter Cut


- Zapichování a upichování na vysokých ramenech
- Přesné chlazení



Nástroj

	Označení	s mm	T _{max} mm	h = h ₁ mm	b mm	f ₁ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	Typ
	G3051-1212R-MX22-2-P	0.5 - 3.3	6	12	12	13,3	120	26	MX22-2R ..
	G3051-1212L-MX22-2-P	0.5 - 3.3	6	12	12	13,3	120	26	MX22-2L ..

Square shank

Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení. | $f = f_1 + s/2$ | Maximální hloubka zápichu T_{max} – viz břitové destičky | Připojovací sada pro přívod chlazení se závitem G 1/8" – viz Vestavné části a příslušenství | Doporučený maximální tlak chlazení činí 150 barů (2 175 psi) | Při použití G3051...R je třeba použít břitovou destičku MX22-2R... / Při použití G3051...L je třeba použít břitovou destičku MX22-2L... | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

	s [mm]	0.5 - 3.3
	Upínací šroub pro zapichovací destičku Utahovací moment	FS2570 (T20IP) 5 Nm
	Závitový kolík M8X1	FS2587 (SW 4)
	Praporkový klíč	FS2572 (T20IP)

Příslušenství

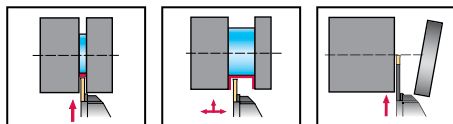
	s [mm]	0.5 - 3.3
	Úhlová přípojka M8x1	FS2596
	Připojovací prvek M8x1	FS2597
	Měděné těsnění	FS2598
	Momentový šroubovák, analogový	FS2003
	Momentový šroubovák, digitální	FS2248
	Výměnný nástavec	FS2015 (T20IP)

Stopkový nástroj 3° – radiální zapichování

G3051...-P
Walter Cut


A2

- Zapichování a upichování na vysokých ramenech
- Přesné chlazení



Nástroj

	Označení	s mm	T _{max} mm	h = h ₁ mm	b mm	f ₁ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	Typ
	G3051-1616R-MX22-2-P	0.5 - 3.3	6	16	16	17,3	120	26	MX22-2R ..
	G3051-1616L-MX22-2-P	0.5 - 3.3	6	16	16	17,3	120	26	MX22-2L ..

Square shank

Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení. | $f_1 = f - s/2$ | Maximální hloubka zápichu T_{max} – viz břitové destičky | Připojovací sada pro přívod chlazení se závitem G 1/8" – viz Vestavné části a příslušenství | Doporučený maximální tlak chlazení činí 150 barů (2 175 psi) | Při použití G3051...R je třeba použít břitovou destičku MX22-2R... / Při použití G3051...L je třeba použít břitovou destičku MX22-2L... | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

	s [mm]	0.5 - 3.3
	Upínací šroub pro zapichovací destičku Utahovací moment	FS2570 (T20IP) 5 Nm
	Závitový kolík G 1/8	FS2258 (SW 2)
	Praporkový klíč	FS2572 (T20IP)

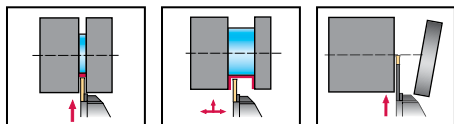
Příslušenství

	s [mm]	0.5 - 3.3
	Momentový šroubovák, analogový	FS2003
	Momentový šroubovák, digitální	FS2248
	Výměnný nástavec	FS2015 (T20IP)

Stopkový nástroj 3° – radiální zapichování

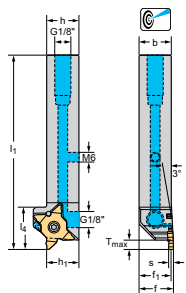
G3051...-P
Walter Cut


- Zapichování a upichování na vysokých ramenech
- Přesné chlazení



Nástroj

Označení	s mm	T _{max} mm	h = h ₁ mm	b mm	f ₁ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	Typ
G3051-2020R-MX22-2-P	0.5 - 3.3	6	20	20	21,3	125	26	MX22-2R ..
G3051-2525R-MX22-2-P		6	25	25	26,3	125	26	
G3051-2020L-MX22-2-P	0.5 - 3.3	6	20	20	21,3	125	26	MX22-2L ..
G3051-2525L-MX22-2-P		6	25	25	26,3	125	26	



Square shank

Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení. | $f = f_1 + s/2$ | Maximální hloubka zápisu T_{max} – viz břitové destičky | Doporučený maximální tlak chlazení činí 150 barů (2 175 psi) | Při použití G3051...R je třeba použít břitovou destičku MX22-2R... / Při použití G3051...L je třeba použít břitovou destičku MX22-2L... | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

	s [mm]	0.5 - 3.3
	Upínací šroub pro zapichovací destičku Utahovací moment	FS2570 (T20IP) 5 Nm
	Závitový kolík G 1/8	FS2258 (SW 2)
	Závitový kolík M6	FS2288 (SW 3)
	Praporkový klíč	FS2572 (T20IP)

Příslušenství

	s [mm]	0.5 - 3.3
	Momentový šroubovák, analogový	FS2003
	Momentový šroubovák, digitální	FS2248
	Výměnný nástavec	FS2015 (T20IP)

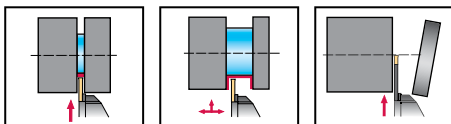
Stopkový nástroj 3° – radiální zapichování

G3051...-P inch

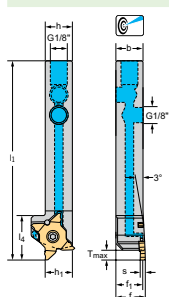
Walter Cut



- Zapichování a upichování na vysokých ramenech
- Přesné chlazení



Nástroj



Označení	s inch	T _{max} inch	h = h ₁ inch	b inch	f ₁ inch	l ₁ inch	l ₄ inch	Typ
G3051.10R-MX22-2-P	0,020 - 0,130	0,236	0,625	0,625	0,678	4,724	1,024	MX22-2R ..
G3051.10L-MX22-2-P	0,020 - 0,130	0,236	0,625	0,625	0,678	4,724	1,024	MX22-2L ..

Square shank

Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení. | $f = f_1 + s/2$ | Maximální hloubka zápichu T_{max} – viz břitové destičky | Doporučený maximální tlak chlazení činí 150 barů (2 175 psi) | Při použití G3051...R je třeba použít břitovou destičku MX22-2R... / Při použití G3051...L je třeba použít břitovou destičku MX22-2L... | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

	s [inch]	0.020 - 0.130
	Upínací šroub pro zapichovací destičku Utahovací moment	FS2570 (T20IP) 3,688 lbs
	Závitový kolík G 1/8	FS2258 (SW 2)
	Praporkový klíč	FS2572 (T20IP)

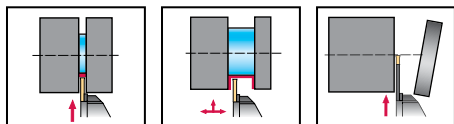
Příslušenství

	s [inch]	0.020 - 0.130
	Momentový šroubovák, analogový	FS2004
	Momentový šroubovák, digitální	FS2248
	Výměnný nástavec	FS2015 (T20IP)

Stopkový nástroj 3° – radiální zapichování

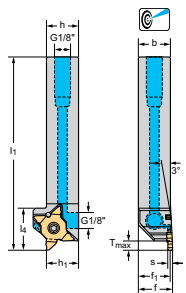
G3051...-P **inch**
Walter Cut


- Zapichování a upichování na vysokých ramenech
- Přesné chlazení



Nástroj

Označení	s inch	T _{max} inch	h = h ₁ inch	b inch	f ₁ inch	l ₁ inch	l ₄ inch	Typ
G3051.12R-MX22-2-P	0,020 - 0,130	0,236	0,750	0,750	0,803	5,906	1,024	MX22-2R ..
G3051.16R-MX22-2-P		0,236	1,000	1,000	1,053	5,906	1,024	
G3051.12L-MX22-2-P	0,020 - 0,130	0,236	0,750	0,750	0,803	5,906	1,024	MX22-2L ..
G3051.16L-MX22-2-P		0,236	1,000	1,000	1,053	5,906	1,024	



Square shank

Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení. | $f = f_1 + s/2$ | Maximální hloubka zápichu T_{max} – viz břitové destičky | Připojovací sada pro přívod chlazení se závitem G 1/8" – viz Vestavné části a příslušenství | Doporučený maximální tlak chlazení činí 150 barů (2 175 psi) | Při použití G3051...R je třeba použít břitovou destičku MX22-2R... / Při použití G3051...L je třeba použít břitovou destičku MX22-2L... | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

	s [inch]	0.020 - 0.130
	Upínací šroub pro zapichovací destičku Utahovací moment	FS2570 (T20IP) 3,688 lbs
	Závitový kolík G 1/8	FS2258 (SW 2)
	Praporkový klíč	FS2572 (T20IP)

Příslušenství

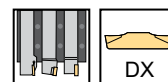
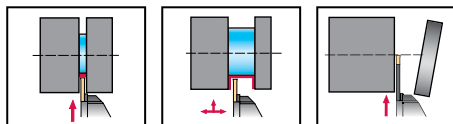
	s [inch]	0.020 - 0.130
	Momentový šroubovák, analogový	FS2004
	Momentový šroubovák, digitální	FS2248
	Výměnný nástavec	FS2015 (T20IP)

Stopkový nástroj – radiální zapichování

G4014
Walter Cut


A2

– Boční šroubové upínání



Nástroj		s	D _{max}	h = h ₁	b	f ₁	l ₁	h ₄	l ₄	s ₁	Typ
Označení		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
	G4014-1010R-1T12DX18	1	25	10	10	9,6	110	4	23	0,8	DX18-1E1 ..
	G4014-1212R-1T12DX18		25	12	12	11,6	110	3	22,3	0,8	
	G4014-1010R-1.5T10DX18	1,5	20	10	10	9,4	110	4	22	1,2	DX18-1E1.5 ..
	G4014-1212R-1.5T12DX18		25	12	12	11,4	110	3	22,3	1,2	
	G4014-1616R-1.5T12DX18		25	16	16	15,4	120	4	24	1,2	DX18-2E2 ..
	G4014-1010R-2T10DX18	2	20	10	10	9,2	110	4	22	1,6	
	G4014-1212R-2T12DX18		25	12	12	11,2	110	3	22,3	1,6	
	G4014-1616R-2T12DX18		25	16	16	15,2	120	4	24	1,6	
	G4014-1616R-2T17DX18		35	16	16	15,2	120	4	30	1,6	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..
	G4014-2020R-2T17DX18		35	20	20	19,2	120	3	30	1,6	
	G4014-1212R-3T12DX18	3	25	12	12	10,8	110	3	22,3	2,4	
	G4014-1616R-3T17DX18		35	16	16	14,8	120	4	30	2,4	DX18-1E1 ..
G4014-2020R-3T17DX18		35	20	20	18,8	120	3	30	2,4		
G4014-1010L-1T12DX18	1	25	10	10	9,6	110	4	23	0,8	DX18-1E1.5 ..	
G4014-1212L-1T12DX18		25	12	12	11,6	110	3	22,3	0,8		
G4014-1010L-1.5T10DX18	1,5	20	10	10	9,4	110	4	22	1,2	DX18-2E2 ..	
G4014-1212L-1.5T12DX18		25	12	12	11,4	110	3	22,3	1,2		
G4014-1616L-1.5T12DX18		25	16	16	15,4	120	4	24	1,2	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..	
G4014-1010L-2T10DX18	2	20	10	10	9,2	110	4	22	1,6		
G4014-1212L-2T12DX18		25	12	12	11,2	110	3	22,3	1,6		
G4014-1616L-2T12DX18		25	16	16	15,2	120	4	24	1,6		
G4014-1616L-2T17DX18		35	16	16	15,2	120	4	30	1,6	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..	
G4014-2020L-2T17DX18		35	20	20	19,2	120	3	30	1,6		
G4014-1212L-3T12DX18	3	25	12	12	10,8	110	3	22,3	2,4		
G4014-1616L-3T17DX18		35	16	16	14,8	120	4	30	2,4	DX18-1E1 ..	
G4014-2020L-3T17DX18		35	20	20	18,8	120	3	30	2,4		

Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení. | $f = f_1 + s/2$ | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

	s [mm]	1	1,5–3
	Upínací šroub pro zapichovací destičku	FS2586 (T15IP) 2 Nm	FS2586 (T15IP) 2 Nm
	Uzavírací šroub	FS2589	FS2589
	Praporkový klíč	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)

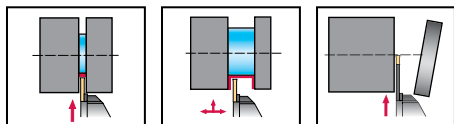
Příslušenství

	s [mm]	1–3
	Momentový šroubovák, analogový	FS2003
	Výměnný nástavec	FS2014 (T15IP)
	Momentový šroubovák, digitální	FS2248

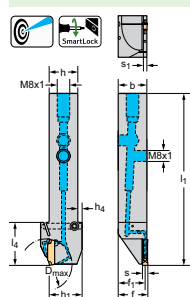
Stopkový nástroj – radiální zapichování

G4014...-P
Walter Cut


- Boční šroubové upínání
- Přesné chlazení



Nástroj



Označení	s mm	D _{max} mm	h = h ₁ mm	b mm	f ₁ mm	l ₁ mm	h ₄ mm	l ₄ mm	s ₁ mm	Typ
G4014-1212R-2T12DX18-P	2	25	12	12	11,2	110	3	22,3	1,6	DX18-2E2 ..
G4014-1212R-2.5T12DX18-P	2,5	25	12	12	11	110	3	22,3	2,1	DX18-2E2.5 ..
G4014-1212R-3T12DX18-P	3	25	12	12	10,8	110	3	22,3	2,4	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..
G4014-1212L-2T12DX18-P	2	25	12	12	11,2	110	3	22,3	1,6	DX18-2E2 ..
G4014-1212L-2.5T12DX18-P	2,5	25	12	12	11	110	3	22,3	2,1	DX18-2E2.5 ..
G4014-1212L-3T12DX18-P	3	25	12	12	10,8	110	3	22,3	2,4	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..

Square shank

Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení. | Doporučený maximální tlak chlazení činí 150 barů (2 175 psi) | $f = f_1 + s/2$ | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

	s [mm]	2-3
	Upínací šroub pro zapichovací destičku	FS2586 (T15IP) 2 Nm
	Uzavírací šroub	FS2589
	Závitový kolík M8x1	FS2587 (SW 4)
	Praporkový klíč	FS1465 (T15IP)

Příslušenství

	s [mm]	2-3
	Momentový šroubovák, analogový	FS2003
	Výměnný nástavec	FS2014 (T15IP)
	Úhlová přípojka M8x1	FS2596
	Připojovací prvek M8x1	FS2597
	Měděné těsnění	FS2598
	Momentový šroubovák, digitální	FS2248

Stopkový nástroj – radiální zapichování

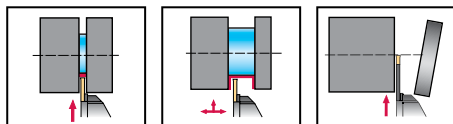
G4014...-P

Walter Cut



A2

- Boční šroubové upínání
- Přesné chlazení



Nástroj

	Označení	s mm	D _{max} mm	h = h ₁ mm	b mm	f ₁ mm	l ₁ mm	h ₄ mm	l ₄ mm	s ₁ mm	Typ
	G4014-1616R-2T12DX18-P	2	25	16	16	15,2	120	4	24	1,6	DX18-2E2 ..
	G4014-1616R-2T17DX18-P		35	16	16	15,2	120	4	30	1,6	
	G4014-1616R-2.5T17DX18-P	2,5	35	16	16	15	120	4	30	2,1	DX18-2E2.5 ..
	G4014-1616R-3T17DX18-P	3	35	16	16	14,8	120	4	30	2,4	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..
	G4014-1616L-2T12DX18-P	2	25	16	16	15,2	120	4	24	1,6	DX18-2E2 ..
	G4014-1616L-2T17DX18-P		35	16	16	15,2	120	4	30	1,6	
	G4014-1616L-2.5T17DX18-P	2,5	35	16	16	15	120	4	30	2,1	DX18-2E2.5 ..
	G4014-1616L-3T17DX18-P	3	35	16	16	14,8	120	4	30	2,4	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..

Square shank

Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení. | Připojovací sada pro přívod chlazení se závitem G 1/8" – viz Vestavné části a příslušenství | $f = f_1 + s/2$ | Doporučený maximální tlak chlazení činí 150 barů (2 175 psi) | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

	s [mm]	2-3
	Upínací šroub pro zapichovací destičku	FS2585 (T15IP) 3 Nm
	Uzavírací šroub	FS2589
	Závitový kolík G 1/8	FS2258 (SW 2)
	Praporkový klíč	FS1465 (T15IP)

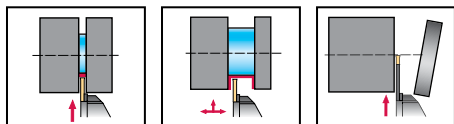
Příslušenství

	s [mm]	2-3
	Momentový šroubovák, analogový	FS2003
	Výměnný nástavec	FS2014 (T15IP)
	Momentový šroubovák, digitální	FS2248

Stopkový nástroj – radiální zapichování

G4014...-P
Walter Cut


- Boční šroubové upínání
- Přesné chlazení



Nástroj

	Označení	s mm	D _{max} mm	h = h ₁ mm	b mm	f ₁ mm	l ₁ mm	h ₄ mm	l ₄ mm	s ₁ mm	Typ
	G4014-2020R-2T17DX18-P	2	35	20	20	19,2	120	3	30	1,6	DX18-2E2 ..
	G4014-2020R-3T17DX18-P	3	35	20	20	18,8	120	3	30	2,4	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..
	G4014-2020L-2T17DX18-P	2	35	20	20	19,2	120	3	30	1,6	DX18-2E2 ..
	G4014-2020L-3T17DX18-P	3	35	20	20	18,8	120	3	30	2,4	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..

Square shank

Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení. | Přípojovací sada pro přívod chlazení se závitem G 1/8" – viz Vestavné části a příslušenství | $f = f_1 + s/2$ | Doporučený maximální tlak chlazení činí 150 barů (2 175 psi) | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

	s [mm]	2-3
	Upínací šroub pro zapichovací destičku	FS2585 (T15IP) 3 Nm
	Uzavírací šroub	FS2589
	Závitový kolík G 1/8	FS2258 (SW 2)
	Závitový kolík M6	FS2288 (SW 3)
	Praporkový klíč	FS1465 (T15IP)

Příslušenství

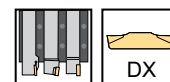
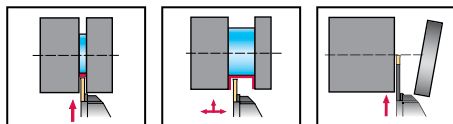
	s [mm]	2-3
	Momentový šroubovák, analogový	FS2003
	Výměnný nástavec	FS2014 (T15IP)
	Momentový šroubovák, digitální	FS2248

Stopkový nástroj – radiální zapichování

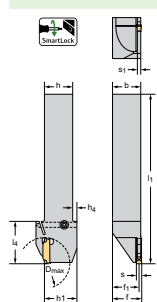
G4014 inch
Walter Cut


A2

– Boční šroubové upínání



Nástroj



Označení	s inch	D _{max} inch	h = h ₁ inch	b inch	f ₁ inch	l ₁ inch	h ₄ inch	l ₄ inch	s ₁ inch	Typ
G4014.08R-1.5T12DX18	0,059	0,984	0,500	0,500	0,476	4,331	0,091	0,878	0,047	DX18-1E1.5 ..
G4014.08L-1.5T12DX18	0,059	0,984	0,500	0,500	0,476	4,331	0,091	0,878	0,047	DX18-1E1.5 ..
G4014.10L-3T17DX18	0,118	1,378	0,625	0,625	0,579	4,724	0,161	1,181	0,094	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..

Square shank

Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení. | $f = f_1 + s/2$ | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

	s [inch]	0,059	0,118
	Upínací šroub pro zapichovací destičku	FS2586 (T15IP) 1,475 lbs	FS2585 (T15IP) 2,213 lbs
	Uzavírací šroub	FS2589	FS2589
	Praporkový klíč	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)

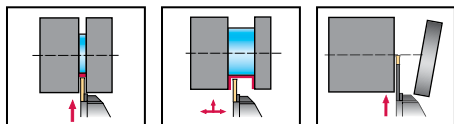
Příslušenství

	s [inch]	0,059–0,118
	Momentový šroubovák, analogový	FS2004
	Výměnný nástavec	FS2014 (T15IP)
	Momentový šroubovák, digitální	FS2248

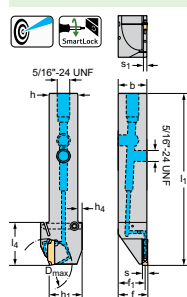
Stopkový nástroj – radiální zapichování

G4014...-P **inch**
Walter Cut


- Boční šroubové upínání
- Přesné chlazení



Nástroj



Označení	s inch	D _{max} inch	h = h ₁ inch	b inch	f ₁ inch	l ₁ inch	h ₄ inch	l ₄ inch	s ₁ inch	Typ
G4014.08R-2T12DX18-P	0,079	0,984	0,500	0,500	0,469	4,331	0,091	0,878	0,063	DX18-2E2 ..
G4014.08R-3T12DX18-P	0,118	0,984	0,500	0,500	0,453	4,331	0,091	0,878	0,094	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..
G4014.08L-2T12DX18-P	0,079	0,984	0,500	0,500	0,469	4,331	0,091	0,878	0,063	DX18-2E2 ..
G4014.08L-3T12DX18-P	0,118	0,984	0,500	0,500	0,453	4,331	0,091	0,878	0,094	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..

Square shank

Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení. | Doporučený maximální tlak chlazení činí 150 barů (2 175 psi) | $f = f_1 + s/2$ | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

	s [inch]	0,079–0,118
	Upínací šroub pro zapichovací destičku	FS2586 (T15IP) 1,475 lbs
	Uzavírací šroub	FS2589
	Závitový kolík s 5/16"-24	FS2593 (SW 4)
	Praporkový klíč	FS1465 (T15IP)

Příslušenství

	s [inch]	0,079–0,118
	Momentový šroubovák, analogový	FS2004
	Výměnný nástavec	FS2014 (T15IP)
	Úhlová přípojka 5/16" UNF	FS2594
	Připojovací prvek 5/16" UNF	FS2595
	Měděné těsnění	FS2598
	Momentový šroubovák, digitální	FS2248

Stopkový nástroj – radiální zapichování

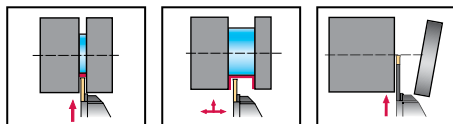
G4014...-P inch

Walter Cut



A2

- Boční šroubové upínání
- Přesné chlazení



Nástroj

	Označení	s inch	D _{max} inch	h = h ₁ inch	b inch	f ₁ inch	l ₁ inch	h ₄ inch	l ₄ inch	s ₁ inch	Typ
	G4014.10R-2T17DX18-P	0,079	1,378	0,625	0,625	0,594	4,724	0,161	1,181	0,063	DX18-2E2 ..
	G4014.12R-2T17DX18-P		1,378	0,750	0,750	0,717	4,724	0,118	1,181	0,063	
	G4014.10R-3T17DX18-P	0,118	1,378	0,625	0,625	0,579	4,724	0,161	1,181	0,094	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..
	G4014.12R-3T17DX18-P		1,378	0,750	0,750	0,701	4,724	0,118	1,181	0,094	
	G4014.10L-2T17DX18-P	0,079	1,378	0,625	0,625	0,594	4,724	0,161	1,181	0,063	DX18-2E2 ..
	G4014.12L-2T17DX18-P		1,378	0,750	0,750	0,717	4,724	0,118	1,181	0,063	
	G4014.10L-3T17DX18-P	0,118	1,378	0,625	0,625	0,579	4,724	0,161	1,181	0,094	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..
	G4014.12L-3T17DX18-P		1,378	0,750	0,750	0,701	4,724	0,118	1,181	0,094	

Square shank

Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení. | Připojovací sada pro přívod chlazení se závitem G 1/8" – viz Vestavné části a příslušenství | $f = f_1 + s/2$ | Doporučený maximální tlak chlazení činí 150 barů (2 175 psi) | Další informace viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

	s [inch]	0,079–0,118
	Upínací šroub pro zapichovací destičku	FS2585 (T15IP) 2,213 lbs
	Uzavírací šroub	FS2589
	Závitový kolík G 1/8	FS2258 (SW 2)
	Závitový kolík M6	FS2288 (SW 3)
	Praporkový klíč	FS1465 (T15IP)

Příslušenství

	s [inch]	0,079–0,118
	Momentový šroubovák, analogový	FS2004
	Výměnný nástavec	FS2014 (T15IP)
	Momentový šroubovák, digitální	FS2248

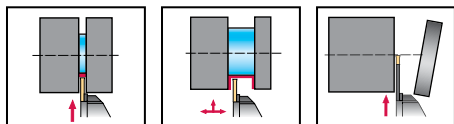
Stopkový nástroj – radiální zapichování

 G4011

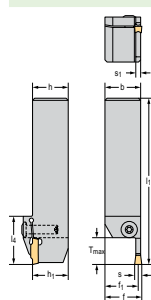
Walter Cut



– Šroubové upnutí



Nástroj



Square shank

Označení	s mm	T _{max} mm	D _{max} mm	h = h ₁ mm	b mm	f ₁ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	s ₁ mm	Typ		
G4011-2020R-2T10DX18	2	10		20	20	19,2	125	33,5	1,6	DX18-2E2 ..		
G4011-2525R-2T10DX18		10		25	25	24,2	125	28	1,6			
G4011-1616R-3T10DX18	3	10		16	16	14,3	125	33,5	2,4	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..		
G4011-2020R-3T10DX18		10		20	20	18,8	125	33,5	2,4			
G4011-2525R-3T10DX18	4	10		25	25	23,8	125	28	2,4	DX18-4E4 .. DX18-4F4 ..		
G4011-1616R-4T10DX18		10		16	16	14,8	125	33,5	3,4			
G4011-2020R-4T10DX18		10		20	20	18,3	125	33,5	3,4			
G4011-2020R-4T17DX18		17		20	20	18,3	125	33,5	3,4			
G4011-2525R-4T10DX18	4	10		25	25	23,2	125	33,5	3,4	DX18-4E4 .. DX18-4F4 ..		
G4011-2525R-4T17DX18		17		25	25	23,2	125	33,5	3,4			
G4011-2020L-2T10DX18		2	10		20	20	19,2	125	33,5		1,6	DX18-2E2 ..
G4011-2525L-2T10DX18			10		25	25	24,2	125	28		1,6	
G4011-2020L-3T10DX18	3	10		20	20	18,8	125	33,5	2,4	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..		
G4011-2525L-3T10DX18		10		25	25	23,8	125	28	2,4			
G4011-2020L-4T10DX18	4	10		20	20	18,3	125	33,5	3,4	DX18-4E4 .. DX18-4F4 ..		
G4011-2020L-4T17DX18		17		20	20	18,3	125	33,5	3,4			
G4011-2525L-4T10DX18		10		25	25	23,2	125	33,5	3,4			
G4011-2525L-4T17DX18		17		25	25	23,2	125	33,5	3,4			

Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení. | $f = f_1 + s/2$ | Pokud není uvedený D_2 nebo D_{max} , neexistuje omezení průměru u nástroje. | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

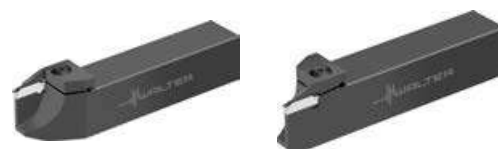
Vestavné části

	s [mm]	2-4
	Upínací šroub pro zapichovací destičku Utahovací moment	FS2118 (T20IP) 5 Nm
	Zahnutý klíč	FS1464 (T20IP)

Příslušenství

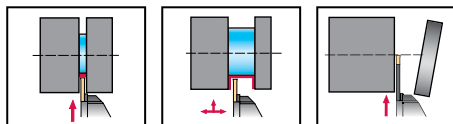
	s [mm]	2-4
	Momentový šroubovák, analogový	FS2003
	Momentový šroubovák, digitální	FS2248
	Výměnný nástavec	FS2015 (T20IP)

Stopkový nástroj – radiální zapichování

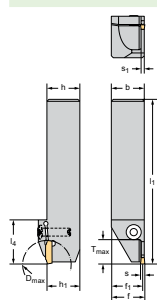
G4011
Walter Cut


A2

– Šroubové upnutí



Nástroj



Označení	s mm	T _{max} mm	D _{max} mm	h = h ₁ mm	b mm	f ₁ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	s ₁ mm	Typ
G4011-2525R-2T17DX18	2	17	35	25	25	24,2	125	33,5	1,6	DX18-2E2 ..
G4011-2525R-2.5T17DX18	2,5	17	35	25	25	24	125	33,5	2,1	DX18-2E2.5 ..
G4011-2525R-3T17DX18	3	17	35	25	25	23,8	125	33,5	2,4	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..
G4011-2525L-2T17DX18	2	17	35	25	25	24,2	125	33,5	1,6	DX18-2E2 ..
G4011-2525L-2.5T17DX18	2,5	17	35	25	25	24	125	33,5	2,1	DX18-2E2.5 ..
G4011-2525L-3T17DX18	3	17	35	25	25	23,8	125	33,5	2,4	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..

Square shank

Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení. | $f = f_1 + s/2$ | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

	s [mm]	2–3
	Upínací šroub pro zapichovací destičku Utahovací moment	FS2118 (T20IP) 5 Nm
	Zahnutý klíč	FS1464 (T20IP)

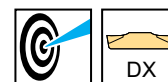
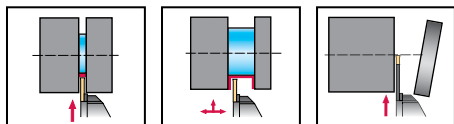
Příslušenství

	s [mm]	2–3
	Momentový šroubovák, analogový	FS2003
	Momentový šroubovák, digitální	FS2248
	Výměnný nástavec	FS2015 (T20IP)

Stopkový nástroj – radiální zapichování

G4011...-P mm
Walter Cut


- Šroubové upnutí
- Přesné chlazení



Nástroj

		Označení	s mm	T _{max} mm	D _{max} mm	h = h ₁ mm	b mm	f ₁ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	s ₁ mm	Typ
		G4011-2020R-4T17DX18-P	4	17		20	20	18,3	125	33,5	3,4	DX18-4E4 .. DX18-4F4 ..
		G4011-2525R-4T17DX18-P		17		25	25	23,3	125	33,5	3,4	
		G4011-2020L-4T17DX18-P	4	17		20	20	18,3	125	33,5	3,4	DX18-4E4 .. DX18-4F4 ..
		G4011-2525L-4T17DX18-P		17		25	25	23,3	125	33,5	3,4	

Square shank

Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení. | $f = f_1 + s/2$ | Doporučený maximální tlak chlazení činí 150 barů (2 175 psi) | Pokud není uvedený D₂ nebo D_{max}, neexistuje omezení průměru u nástroje. | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

		s [mm]	4
	Upínací šroub pro zapichovací destičku Utahovací moment		FS2118 (T20IP) 5 Nm
	Závitový kolík G 1/8		FS2258 (SW 2)
	Zahnutý klíč		FS1464 (T20IP)

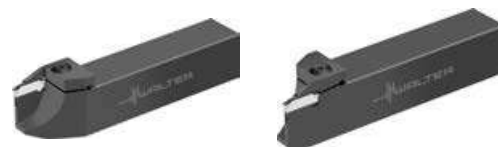
Příslušenství

		s [mm]	4
	Momentový šroubovák, analogový		FS2003
	Momentový šroubovák, digitální		FS2248
	Výměnný nástavec		FS2015 (T20IP)

Stopkový nástroj – radiální zapichování

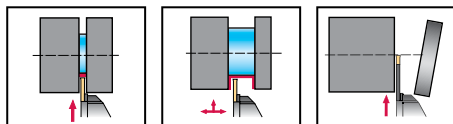
G4011...-P mm

Walter Cut

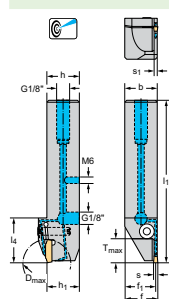


A2

- Šroubové upnutí
- Přesné chlazení



Nástroj



Označení	s mm	T _{max} mm	D _{max} mm	h = h ₁ mm	b mm	f ₁ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	s ₁ mm	Typ
G4011-2525R-2T17DX18-P	2	17	35	25	25	24,2	125	33,5	1,6	DX18-2E2 ..
G4011-2525R-2.5T17DX18-P	2,5	17	35	25	25	24	125	33,5	2,1	DX18-2E2.5 ..
G4011-2525R-3T17DX18-P	3	17	35	25	25	23,8	125	33,5	2,4	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..
G4011-2525L-2T17DX18-P	2	17	35	25	25	24,2	125	33,5	1,6	DX18-2E2 ..
G4011-2525L-2.5T17DX18-P	2,5	17	35	25	25	24	125	33,5	2,1	DX18-2E2.5 ..
G4011-2525L-3T17DX18-P	3	17	35	25	25	23,8	125	33,5	2,4	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..

Square shank

Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení. | $f = f_1 + s/2$ | Doporučený maximální tlak chlazení činí 150 barů (2 175 psi) | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

	s [mm]	2-3
	Upínací šroub pro zapichovací destičku Utahovací moment	FS2118 (T20IP) 5 Nm
	Závitový kolík G 1/8	FS2258 (SW 2)
	Závitový kolík M6	FS2288 (SW 3)
	Zahnutý klíč	FS1464 (T20IP)

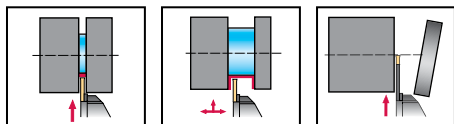
Příslušenství

	s [mm]	2-3
	Momentový šroubovák, analogový	FS2003
	Momentový šroubovák, digitální	FS2248
	Výměnný nástavec	FS2015 (T20IP)

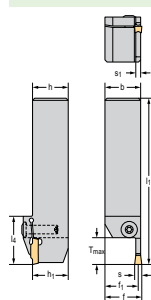
Stopkový nástroj – radiální zapichování

G4011 **inch**
Walter Cut


– Šroubové upnutí



Nástroj



Square shank

Označení	s inch	T _{max} inch	D _{max} inch	h = h ₁ inch	b inch	f ₁ inch	l ₁ inch	l ₄ inch	s ₁ inch	Typ
G4011.12R-2T10DX18	0,079	0,394		0,750	0,750	0,717	4,921	1,102	0,063	DX18-2E2 ..
G4011.16R-2T10DX18		0,394		1,000	1,000	0,969	4,921	1,102	0,063	
G4011.16R-3T10DX18	0,118	0,394		1,000	1,000	0,953	4,921	1,102	0,094	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..
G4011.12R-4T17DX18	0,157	0,669		0,750	0,750	0,685	4,921	1,319	0,134	DX18-4E4 .. DX18-4F4 ..
G4011.16R-4T17DX18		0,669		1,000	1,000	0,933	4,921	1,319	0,134	
G4011.16L-2T10DX18	0,079	0,394		1,000	1,000	0,969	4,921	1,102	0,063	DX18-2E2 ..
G4011.16L-3T10DX18	0,118	0,394		1,000	1,000	0,953	4,921	1,102	0,094	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..
G4011.12L-4T17DX18	0,157	0,669		0,750	0,750	0,685	4,921	1,319	0,134	DX18-4E4 .. DX18-4F4 ..
G4011.16L-4T17DX18		0,669		1,000	1,000	0,933	4,921	1,319	0,134	

Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení. | $f = f_1 + s/2$ | Pokud není uvedený D_2 nebo D_{max} , neexistuje omezení průměru u nástroje. | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

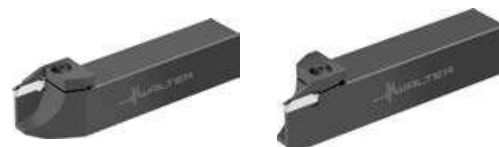
Vestavné části

	s [inch]	0,079–0,157
	Upínací šroub pro zapichovací destičku Utahovací moment	FS2118 (T20IP) 3,688 lbs
	Zahnutý klíč	FS1464 (T20IP)

Příslušenství

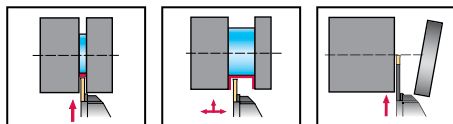
	s [inch]	0,079–0,157
	Momentový šroubovák, analogový	FS2004
	Momentový šroubovák, digitální	FS2248
	Výměnný nástavec	FS2015 (T20IP)

Stopkový nástroj – radiální zapichování

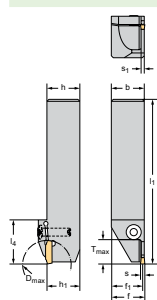
G4011 inch
Walter Cut


A2

– Šroubové upnutí



Nástroj



Označení	s inch	T _{max} inch	D _{max} inch	h = h ₁ inch	b inch	f ₁ inch	l ₁ inch	l ₄ inch	s ₁ inch	Typ
G4011.16R-3T17DX18	0,118	0,669	1,378	1,000	1,000	0,953	4,921	1,319	0,094	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..
G4011.16L-3T17DX18	0,118	0,669	1,378	1,000	1,000	0,953	4,921	1,319	0,094	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..


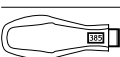

Square shank

Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení. | $f = f_1 + s/2$ | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

	s [inch]	0,118
	Upínací šroub pro zapichovací destičku Utahovací moment	FS2118 (T20IP) 3,688 lbs
	Zahnutý klíč	FS1464 (T20IP)

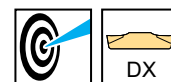
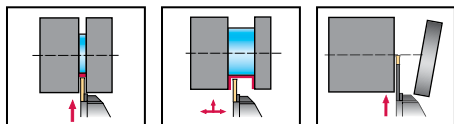
Příslušenství

	s [inch]	0,118
	Momentový šroubovák, analogový	FS2004
	Momentový šroubovák, digitální	FS2248
	Výměnný nástavec	FS2015 (T20IP)

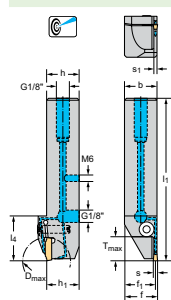
Stopkový nástroj – radiální zapichování

G4011...-P inch
Walter Cut


- Šroubové upnutí
- Přesné chlazení



Nástroj



Označení	s inch	T _{max} inch	D _{max} inch	h = h ₁ inch	b inch	f ₁ inch	l ₁ inch	l ₄ inch	s ₁ inch	Typ
G4011.16R-2T17DX18-P	0,079	0,669	1,378	1,000	1,000	0,969	4,921	1,319	0,063	DX18-2E2 ..
G4011.16R-3T17DX18-P	0,118	0,669	1,378	1,000	1,000	0,953	4,921	1,319	0,094	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..
G4011.16L-2T17DX18-P	0,079	0,669	1,378	1,000	1,000	0,969	4,921	1,319	0,063	DX18-2E2 ..
G4011.16L-3T17DX18-P	0,118	0,669	1,378	1,000	1,000	0,953	4,921	1,319	0,094	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..

Square shank

Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení. | Doporučený maximální tlak chlazení činí 150 barů (2 175 psi) | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

	s [inch]	0,079–0,118
	Upínací šroub pro zapichovací destičku Utahovací moment	FS2118 (T20IP) 3,688 lbs
	Závitový kolík G 1/8	FS2258 (SW 2)
	Závitový kolík M6	FS2288 (SW 3)
	Zahnutý klíč	FS1464 (T20IP)

Příslušenství

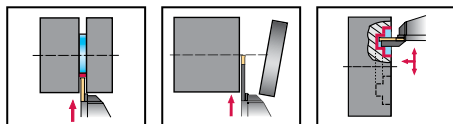
	s [inch]	0,079–0,118
	Momentový šroubovák, analogový	FS2004
	Momentový šroubovák, digitální	FS2248
	Výměnný nástavec	FS2015 (T20IP)

Stopkový nástroj – univerzální

G4511
Walter Cut


A2

- Šroubové upnutí
- Různé upichovací šířky pasují do jednoho nástroje



Nástroj		s	T _{max}	h = h ₁	b	f ₁	l ₁	l ₄	Typ
Označení		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
	G4511-1212R-T5DX18	2 - 6	5	12	12	9,4	120	31,5	DX18- . E .. DX18- . F ..
	G4511-1616R-T5DX18		5	16	16	13,4	120	29	
	G4511-2020R-T5DX18		5	20	20	17,4	120	29	
	G4511-2525R-T5DX18		5	25	25	22,4	125	29	
	G4511-2020L-T5DX18	2 - 6	5	20	20	17,4	120	29	DX18- . E .. DX18- . F ..
	G4511-2525L-T5DX18		5	25	25	22,4	125	29	

Square shank

Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení. | $f = f_1 + s/2$ | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

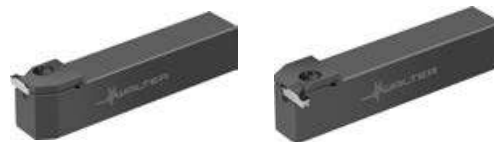
Vestavné části

	s [mm]	2 - 6
	Upínací šroub pro zapichovací destičku Utahovací moment	FS2118 (T20IP) 5 Nm
	Zahnutý klíč	FS1464 (T20IP)

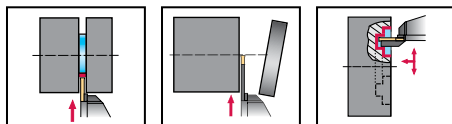
Příslušenství

	s [mm]	2 - 6
	Momentový šroubovák, analogový	FS2003
	Momentový šroubovák, digitální	FS2248
	Výměnný nástavec	FS2015 (T20IP)

Stopkový nástroj – univerzální 90°

G4521
Walter Cut


- Šroubové upnutí
- Různé upichovací šířky pasují do jednoho nástroje



Nástroj

		Označení	s mm	T _{max} mm	h = h ₁ mm	b mm	f mm	l ₄ mm	l ₂₁ mm	Typ
	G4521-2020R-T5DX18	2 - 6	5	20	20	25,5	27	117,4	117,4	DX18- . E ..
	G4521-2525R-T5DX18									DX18- . F ..
	G4521-2020L-T5DX18	2 - 6	5	20	20	25,5	27	117,4	117,4	DX18- . E ..
	G4521-2525L-T5DX18									DX18- . F ..

Square shank

Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení. | $l_1 = l_{21} + s/2$ | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

	s [mm]	2 - 6
	Upínací šroub pro zapichovací destičku Utahovací moment	FS2118 (T20IP) 5 Nm
	Zahnutý klíč	FS1464 (T20IP)

Příslušenství

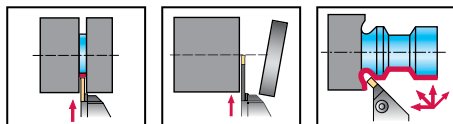
	s [mm]	2 - 6
	Momentový šroubovák, analogový	FS2003
	Momentový šroubovák, digitální	FS2248
	Výměnný nástavec	FS2015 (T20IP)

Stopkový nástroj – univerzální 45°

G4551
Walter Cut


A2

- Šroubové upnutí
- Různé upichovací šířky pasují do jednoho nástroje



Nástroj

	Označení	s mm	T _{max} mm	h = h ₁ mm	b mm	f ₁ mm	l ₂₁ mm	l ₄ mm	Typ
	G4551-2020R-T5DX18	2 - 6	5	20	20	22,3	127,5	32	DX18- . E .. DX18- . F ..
	G4551-2525R-T5DX18		5	25	25	27,3	127,5	32	
	G4551-2525L-T5DX18	2 - 6	5	25	25	27,3	127,5	32	DX18- . E .. DX18- . F ..

Square shank

Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení. | $f = f_1 + 0,707 \times s/2$ | $l_1 = l_{21} + 0,707 \times s/2$ | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

	s [mm]	2 - 6
	Upínací šroub pro zapichovací destičku Utahovací moment	FS2118 (T20IP) 5 Nm
	Zahnutý klíč	FS1464 (T20IP)

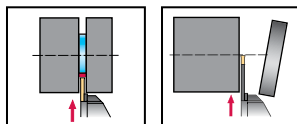
Příslušenství

	s [mm]	2 - 6
	Momentový šroubovák, analogový	FS2003
	Momentový šroubovák, digitální	FS2248
	Výměnný nástavec	FS2015 (T20IP)

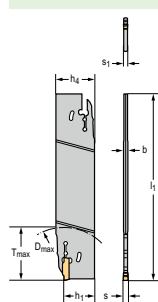
Planžeta pro hluboké upichování

G4042...N
Walter Cut

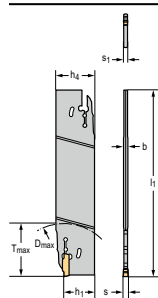

– Samopínání



Nástroj



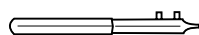
Označení	s mm	T _{max} mm	D _{max} mm	h ₄ mm	b mm	l ₁ mm	h ₁ mm	s ₁ mm	Typ
G4042-26N-1.5T17DX18	1,5	17	35	26	3,5	130	17,4	1,2	DX18-1E1.5 ..
G4042-26N-2T25DX18	2	25	50	26	3,5	130	17,4	1,6	DX18-2E2 ..
G4042-26N-3T40DX18	3	40	80	26	3,5	130	17,3	2,4	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..
G4042-26N-4T40DX18	4	40	80	26	3,5	130	17,2	3,4	DX18-4E4 .. DX18-4F4 ..
<hr/>									
G4042-32N-1.5T17DX18	1,5	17	35	32	3,5	150	21,1	1,2	DX18-1E1.5 ..
G4042-32N-2T25DX18	2	25	50	32	3,5	150	21,1	1,6	DX18-2E2 ..
G4042-32N-3T40DX18	3	40	80	32	3,5	150	21	2,4	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..
G4042-32N-4T40DX18	4	40	80	32	3,5	150	20,9	3,4	DX18-4E4 .. DX18-4F4 ..


 Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com

Příslušenství

s [mm]

1,5–4



Montážní klíč pro zapichovací destičku

FS1494

Planžeta pro hluboké upichování

G4042...N...-P

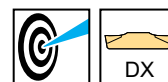
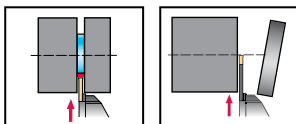
mm

Walter Cut


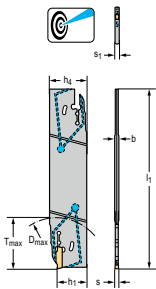

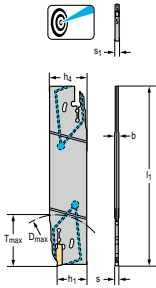


A2

- Samoupínání
- Přesné chlazení



Nástroj


	Označení	s mm	T _{max} mm	D _{max} mm	h ₄ mm	b mm	l ₁ mm	h ₁ mm	s ₁ mm	Typ
 	G4042-26N-3T40DX18-P	3	40	80	26	3,5	130	17,3	2,4	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..
 	G4042-32N-3T40DX18-P	3	40	80	32	3,5	150	21	2,4	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..

Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

	s [mm]	3
	Vložka pro přívod chlazení	FS2282

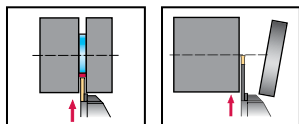
Příslušenství

	s [mm]	3
	Montážní klíč pro zapichovací destičku	FS1494

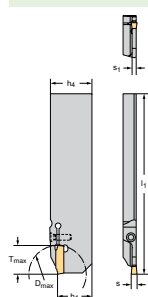
Zesílená upichovací planžeta

G4041
Walter Cut


– Šroubové upnutí



Nástroj



Označení	s mm	T _{max} mm	D _{max} mm	h ₄ mm	h ₁ mm	h ₁ mm	s ₁ mm	Typ
G4041-26R-1.5T17DX18	1,5	17	35	26	110	21,3	1,2	DX18-1E1.5 ..
G4041-26R-2T17DX18	2	17	35	26	110	21,3	1,6	DX18-2E2 ..
G4041-32R-2T21DX18		21	42	32	110	25	2,5	
G4041-26R-3T17DX18	3	17	35	26	110	21,3	2,5	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..
G4041-26L-1.5T17DX18	1,5	17	35	26	110	21,3	1,2	DX18-1E1.5 ..
G4041-26L-2T17DX18	2	17	35	26	110	21,3	1,6	DX18-2E2 ..
G4041-26L-3T17DX18	3	17	35	26	110	21,3	2,5	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..

Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení. | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

	s [mm]	1,5–3
	Upínací šroub pro zapichovací destičku Utahovací moment	FS2164 (T15IP) 3,5 Nm

Příslušenství

	s [mm]	1,5–3
	Šroubovák pro zapichovací destičku	FS1485 (T15IP)
	Momentový šroubovák, analogový	FS2003
	Momentový šroubovák, digitální	FS2248
	Výměnný nástavec	FS2014 (T15IP)

Zesílená upichovací planžeta

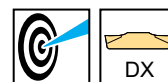
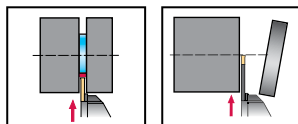
G4041...-P

Walter Cut

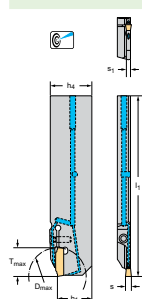


A2

- Šroubové upnutí
- Přesné chlazení



Nástroj



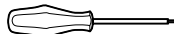

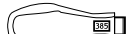

Označení	s mm	T _{max} mm	D _{max} mm	h ₄ mm	l ₁ mm	h ₁ mm	s ₁ mm	Typ
G4041-26R-2T17DX18-P	2	17	35	26	110	21,3	1,6	DX18-2E2 ..
G4041-26R-3T17DX18-P	3	17	35	26	110	21,3	2,5	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..
G4041-26L-2T17DX18-P	2	17	35	26	110	21,3	1,6	DX18-2E2 ..
G4041-32L-2T21DX18-P		21	42	32	110	25	1,6	
G4041-26L-3T17DX18-P	3	17	35	26	110	21,3	2,5	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..

Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení. | Doporučený maximální tlak chlazení činí 80 barů (1 160 psi) | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

	s [mm]	2-3
	Upínací šroub pro zapichovací destičku Utahovací moment	FS2164 (T15IP) 3,5 Nm

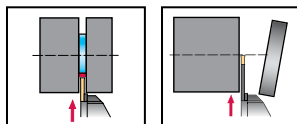
Příslušenství

	s [mm]	2-3
	Šroubovák pro zapichovací destičku	FS1485 (T15IP)
	Momentový šroubovák, analogový	FS2003
	Momentový šroubovák, digitální	FS2248
	Výměnný nástavec	FS2014 (T15IP)

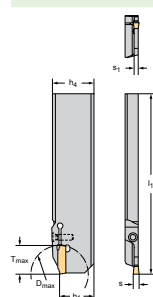
Zesílená upichovací planžeta – Contra

 G4041...C
Walter Cut


– Šroubové upnutí



Nástroj



Označení	s mm	T _{max} mm	D _{max} mm	h ₄ mm	l ₁ mm	h ₁ mm	s ₁ mm	Typ
G4041-26R-1.5T17DX18C	1,5	17	35	26	110	21,3	1,2	DX18-1E1.5 ..
G4041-26R-2T17DX18C	2	17	35	26	110	21,3	1,6	DX18-2E2 ..
G4041-32R-2T21DX18C		21	42	32	110	25	1,6	
G4041-26R-3T17DX18C	3	17	35	26	110	21,3	2,5	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..
G4041-26L-1.5T17DX18C	1,5	17	35	26	110	21,3	1,2	DX18-1E1.5 ..
G4041-26L-2T17DX18C	2	17	35	26	110	21,3	1,6	DX18-2E2 ..
G4041-32L-2T21DX18C		21	42	32	110	25	1,6	
G4041-26L-3T17DX18C	3	17	35	26	110	21,3	2,5	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..

Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení. | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

	s [mm]	1,5–3
	Upínací šroub pro zapichovací destičku Utahovací moment	FS2164 (T15IP) 3,5 Nm

Příslušenství

	s [mm]	1,5–3
	Šroubovák pro zapichovací destičku	FS1485 (T15IP)
	Momentový šroubovák, analogový	FS2003
	Momentový šroubovák, digitální	FS2248
	Výměnný nástavec	FS2014 (T15IP)

Zesílená upichovací planžeta – Contra

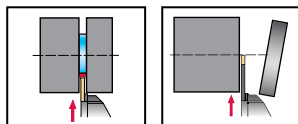
G4041...C-P

Walter Cut



A2

- Šroubové upnutí
- Přesné chlazení



Nástroj

	Označení	s mm	T _{max} mm	D _{max} mm	h ₄ mm	l ₁ mm	h ₁ mm	s ₁ mm	Typ
	G4041-26R-2T17DX18C-P	2	17	35	26	110	21,3	1,6	DX18-2E2 ..
	G4041-32R-2T21DX18C-P		21	42	32	110	21,3	1,6	
	G4041-26R-3T17DX18C-P	3	17	35	26	110	21,3	2,5	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..
	G4041-32R-3T21DX18C-P		21	42	32	110	21,3	2,5	
	G4041-26L-2T17DX18C-P	2	17	35	26	110	21,3	1,6	DX18-2E2 ..
	G4041-32L-2T21DX18C-P		21	42	32	110	21,3	1,6	
	G4041-26L-3T17DX18C-P	3	17	35	26	110	21,3	2,5	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..
	G4041-32L-3T21DX18C-P		21	42	32	110	21,3	2,5	

Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení. | Doporučený maximální tlak chlazení činí 80 barů (1 160 psi) | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

	s [mm]	2–3
	Upínací šroub pro zapichovací destičku Utahovací moment	FS2164 (T15IP) 3,5 Nm

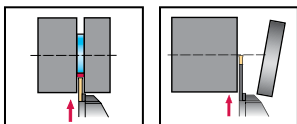
Příslušenství

	s [mm]	2–3
	Šroubovák pro zapichovací destičku	FS1485 (T15IP)
	Momentový šroubovák, analogový	FS2003
	Momentový šroubovák, digitální	FS2248
	Výměnný nástavec	FS2014 (T15IP)

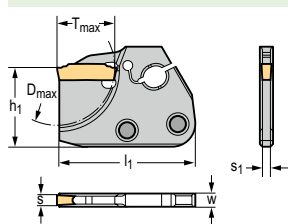
Upichovací modul – radiální upichování

G4635
Walter Cut


- Šroubové upnutí
- Výměnný modul



Nástroj



Označení	s mm	T _{max} mm	D _{max} mm	h ₁ mm	W mm	l ₁ mm	s ₁ mm	Rozměr modulu	Typ
G4635-30N-1.5T10DX18	1,5	10	35	24	4	42	1,2	E30	DX18-1E1.5 ..
G4635-30N-2T17DX18	2	17	35	24	4	42	1,6	E30	DX18-2E2 ..
G4635-30N-3T17DX18	3	17	35	24	4	42	2,4	E30	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..

 Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com

Upichovací modul – radiální upichování

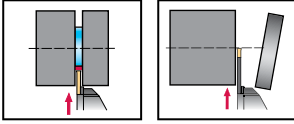
G4635-P

Walter Cut



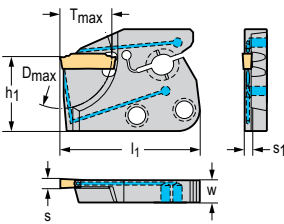
A2

- Šroubové upnutí
- Výměnný modul



Nástroj

Označení	s mm	T _{max} mm	D _{max} mm	h ₁ mm	W mm	l ₁ mm	s ₁ mm	Rozměr modulu	Typ
G4635-33L-2T16DX18-P	2	16	32	24	7,2	45	1,6	E33	DX18-2E2 ..
G4635-33L-2.5T16DX18-P	2,5	16	32	24	7,2	45	2,1	E33	DX18-2E2.5 ..

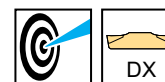
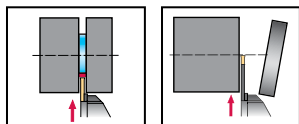


Doporučený maximální tlak chlazení činí 150 barů (2 175 psi) | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com

Upichovací modul – radiální upichování

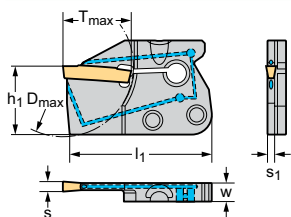
G4634-P mm
Walter Cut


- Šroubové upnutí
- Výměnný modul



Nástroj

Označení	s mm	T _{max} mm	D _{max} mm	h ₁ mm	W mm	l ₁ mm	s ₁ mm	Rozměr modulu	Typ
G4634-33L-2T13DX18-P	2	13	26	24	4	36	1,6	E33	DX18-2E2 ..
G4634-33L-2T16DX18-P		16	32	24	7,2	46	1,6	E33	
G4634-33L-3T16DX18-P	3	16	32	24	7,2	46	2,4	E33	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..



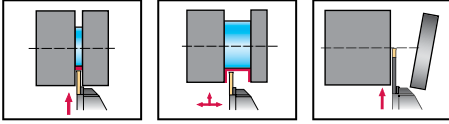
Pokud není uvedený D₂ nebo D_{max}, neexistuje omezení průměru u nástroje. | Doporučený maximální tlak chlazení činí 150 barů (2 175 psi) | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com

Stopkový nástroj – radiální zapichování

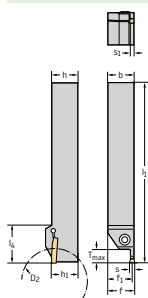
G1011 mm
Walter Cut


A2

– Šroubové upnutí



Nástroj



Square shank

Označení	s mm	T _{max} mm	h = h ₁ mm	b mm	f ₁ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	s ₁ mm	Typ
G1011.1616R-3T12GX24	3	12	16	16	14,8	135	35	2,4	GX24-2E3 .. GX24-2F3 ..
G1011.2020R-3T12GX24		12	20	20	18,8	145	35	2,4	
G1011.2525R-3T12GX24		12	25	25	23,8	145	35	2,4	
G1011.1616R-4T12GX24	4	12	16	16	14,3	135	35	3,4	GX24-3E4 .. GX24-3F4 ..
G1011.2020R-4T12GX24		12	20	20	18,3	145	35	3,4	
G1011.2525R-4T12GX24		12	25	25	23,3	145	35	3,4	
G1011.2020R-5T12GX24	5	12	20	20	17,9	145	35	4,2	GX24-3E5 .. GX24-3F5 ..
G1011.2525R-5T12GX24		12	25	25	22,9	145	35	4,2	
G1011.2020R-6T12GX24	6	12	20	20	17,4	145	35	5,2	GX24-4E6 ..
G1011.2525R-6T12GX24		12	25	25	22,4	145	35	5,2	
G1011.2525R-8T28GX30	8	28	25	25	22	165	55	6,1	GX30-5E8 ..
G1011.3232R-8T28GX30		28	32	32	29	165	55	6,1	
G1011.1616L-3T12GX24	3	12	16	16	14,8	135	35	2,4	GX24-2E3 .. GX24-2F3 ..
G1011.2020L-3T12GX24		12	20	20	18,8	145	35	2,4	
G1011.2525L-3T12GX24		12	25	25	23,8	145	35	2,4	
G1011.1616L-4T12GX24	4	12	16	16	14,3	135	35	3,4	GX24-3E4 .. GX24-3F4 ..
G1011.2020L-4T12GX24		12	20	20	18,3	145	35	3,4	
G1011.2525L-4T12GX24		12	25	25	23,3	145	35	3,4	
G1011.2020L-5T12GX24	5	12	20	20	17,9	145	35	4,2	GX24-3E5 .. GX24-3F5 ..
G1011.2525L-5T12GX24		12	25	25	22,9	145	35	4,2	
G1011.2020L-6T12GX24	6	12	20	20	17,4	145	35	5,2	GX24-4E6 ..
G1011.2525L-6T12GX24		12	25	25	22,4	145	35	5,2	
G1011.2525L-8T28GX30	8	28	25	25	22	165	55	6,1	GX30-5E8 ..
G1011.3232L-8T28GX30		28	32	32	29	165	55	6,1	

Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení. | T_{max} u průměrů větších než D₂ – viz Technický dodatek – zapichování | f = f₁ + s/2 | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Tělo i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

	s [mm]	3–8
	Upínací šroub pro zapichovací destičku Uťahovací moment	FS2118 (T20IP) 5 Nm
	Zahnutý klíč	FS1464 (T20IP)

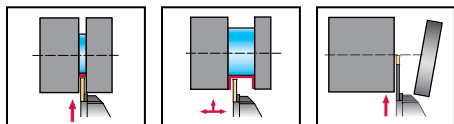
Příslušenství

	s [mm]	3–8
	Momentový šroubovák, analogový	FS2003
	Momentový šroubovák, digitální	FS2248
	Výměnný nástavec	FS2015 (T20IP)

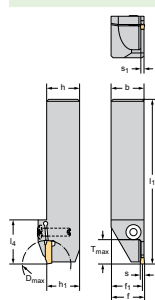
Stopkový nástroj – radiální zapichování

 G1011

Walter Cut



Nástroj



Square shank


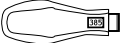

Označení	s mm	D _{max} mm	T _{max} mm	h = h ₁ mm	b mm	f ₁ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	s ₁ mm	Typ
G1011.1616R-2T21GX24	2	80	21	16	16	15,3	150	40,3	1,6	GX24-1E2 ..
G1011.2020R-2T21GX24		80	21	20	20	19,2	150	40	1,6	
G1011.1616R-3T21GX24	3	80	21	16	16	14,8	150	40,3	2,4	GX24-2E3 .. GX24-2F3 ..
G1011.2012R-3T21GX24		80	21	20	12	10,8	150	40	2,4	
G1011.2020R-3T21GX24		80	21	20	20	18,8	150	40	2,4	
G1011.2525R-3T21GX24		80	21	25	25	23,8	150	40	2,4	
G1011.1616R-4T21GX24	4	80	21	16	16	14,3	150	40	3,4	GX24-3E4 .. GX24-3F4 ..
G1011.2020R-4T21GX24		80	21	20	20	18,3	150	40	3,4	
G1011.2525R-4T21GX24		80	21	25	25	23,3	150	40	3,4	
G1011.2525R-4T32GX24		120	32	25	25	23,3	165	55	3,4	
G1011.2020R-5T21GX24	5	80	21	20	20	17,9	150	40	4,2	GX24-3E5 .. GX24-3F5 ..
G1011.2525R-5T21GX24		80	21	25	25	22,9	150	40	4,2	
G1011.2525R-5T32GX24		120	32	25	25	22,9	165	55	4,2	
G1011.2020R-6T21GX24	6	80	21	20	20	17,4	150	40	5,2	GX24-4E6 ..
G1011.2525R-6T21GX24		80	21	25	25	22,4	150	40	5,2	
G1011.2525R-6T32GX24		120	32	25	25	22,4	165	55	5,2	
G1011.1616L-2T21GX24	2	80	21	16	16	15,3	150	40	1,6	GX24-1E2 ..
G1011.2020L-2T21GX24		80	21	20	20	19,3	150	40,3	1,6	
G1011.1616L-3T21GX24	3	80	21	16	16	14,8	150	40	2,4	GX24-2E3 .. GX24-2F3 ..
G1011.2012L-3T21GX24		80	21	20	12	10,8	150	40	2,4	
G1011.2020L-3T21GX24		80	21	20	20	18,8	150	40	2,4	
G1011.2525L-3T21GX24		80	21	25	25	23,8	150	40	2,4	
G1011.1616L-4T21GX24	4	80	21	16	16	14,3	150	40	3,4	GX24-3E4 .. GX24-3F4 ..
G1011.2020L-4T21GX24		80	21	20	20	18,3	150	40	3,4	
G1011.2525L-4T21GX24		80	21	25	25	23,3	150	40	3,4	
G1011.2525L-4T32GX24		120	32	25	25	23,3	165	55	3,4	
G1011.2020L-5T21GX24	5	80	21	20	20	17,9	150	40	4,2	GX24-3E5 .. GX24-3F5 ..
G1011.2525L-5T21GX24		80	21	25	25	22,9	150	40	4,2	
G1011.2525L-5T32GX24		120	32	25	25	22,9	165	55	4,2	
G1011.2020L-6T21GX24	6	80	21	20	20	17,4	150	40	5,2	GX24-4E6 ..
G1011.2525L-6T21GX24		80	21	25	25	22,4	150	40	5,2	
G1011.2525L-6T32GX24		120	32	25	25	22,4	165	55	5,2	

 Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení. | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

	s [mm]	2-6
	Upínací šroub pro zapichovací destičku Utahovací moment	FS2118 (T20IP) 5 Nm
	Zahnutý klíč	FS1464 (T20IP)

Příslušenství

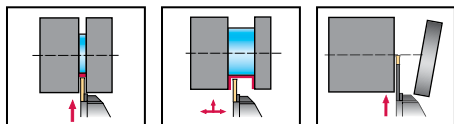
	s [mm]	2-6
	Momentový šroubovák, analogový	FS2003
	Momentový šroubovák, digitální	FS2248
	Výměnný nástavec	FS2015 (T20IP)

A2

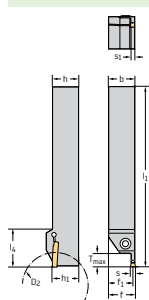
Stopkový nástroj – radiální zapichování

G1011 **inch**
Walter Cut


– Šroubové upnutí



Nástroj



Square shank

Označení	s inch	T _{max} inch	h = h ₁ inch	b inch	f ₁ inch	l ₁ inch	l ₄ inch	s ₁ inch	Typ
G1011.10R-3T12GX24	0,118	0,472	0,625	0,625	0,578	5,315	1,378	0,094	GX24-2E3 .. GX24-2F3 ..
G1011.12R-3T12GX24		0,472	0,750	0,750	0,701	5,709	1,378	0,094	
G1011.16R-3T12GX24		0,472	1,000	1,000	0,953	5,709	1,378	0,094	
G1011.12R-4T12GX24	0,157	0,472	0,750	0,750	0,685	5,709	1,378	0,134	GX24-3E4 .. GX24-3F4 ..
G1011.16R-4T12GX24		0,472	1,000	1,000	0,933	5,709	1,378	0,134	
G1011.16R-4T32GX24		1,260	1,000	1,000	0,933	6,496	2,165	0,134	
G1011.12R-5T12GX24	0,197	0,472	0,750	0,750	0,669	5,709	1,378	0,165	GX24-3E5 .. GX24-3F5 ..
G1011.12R-6T12GX24	0,236	0,472	0,750	0,750	0,646	5,709	1,378	0,205	GX24-4E6 ..
G1011.16R-6T12GX24		0,472	1,000	1,000	0,898	5,709	1,378	0,205	
G1011.16R-8T28GX30	0,315	1,102	1,000	1,000	0,882	6,496	2,165	0,24	GX30-5E8 ..
G1011.20R-8T38GX30		1,496	1,250	1,250	1,130	6,890	2,559	0,24	
G1011.24R-8T38GX30		1,496	1,500	1,500	1,378	6,890	2,559	0,24	
G1011.10L-3T12GX24	0,118	0,472	0,625	0,625	0,578	5,315	1,378	0,094	GX24-2E3 .. GX24-2F3 ..
G1011.12L-3T12GX24		0,472	0,750	0,750	0,701	5,709	1,378	0,094	
G1011.16L-3T12GX24		0,472	1,000	1,000	0,953	5,709	1,378	0,094	
G1011.12L-4T12GX24	0,157	0,472	0,750	0,750	0,685	5,709	1,378	0,134	GX24-3E4 .. GX24-3F4 ..
G1011.16L-4T12GX24		0,472	1,000	1,000	0,933	5,709	1,378	0,134	
G1011.16L-4T32GX24		1,260	1,000	1,000	0,933	6,496	2,165	0,134	
G1011.12L-6T12GX24	0,236	0,472	0,750	0,750	0,646	5,709	1,378	0,205	GX24-4E6 ..
G1011.16L-6T12GX24		0,472	1,000	1,000	0,898	5,709	1,378	0,205	
G1011.16L-8T28GX30	0,315	1,102	1,000	1,000	0,882	6,496	2,165	0,24	GX30-5E8 ..
G1011.20L-8T38GX30		1,496	1,250	1,250	1,130	6,890	2,559	0,24	
G1011.24L-8T38GX30		1,496	1,500	1,500	1,378	6,890	2,559	0,24	

Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení. | T_{max} u průměrů větších než D₂ – viz Technický dodatek – zapichování | f = f₁ + s/2 | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Tělo i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

	s [inch]	0,118–0,315
	Upínací šroub pro zapichovací destičku Utahovací moment	FS2118 (T20IP) 3,688 lbs
	Zahnutý klíč	FS1464 (T20IP)

Příslušenství

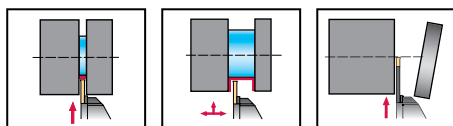
	s [inch]	0,118–0,315
	Momentový šroubovák, analogový	FS2004
	Momentový šroubovák, digitální	FS2248
	Výměnný nástavec	FS2015 (T20IP)

Stopkový nástroj – radiální zapichování

G1011 inch
Walter Cut


A2

– Šroubové upnutí



Nástroj		s	D _{max}	T _{max}	h = h ₁	b	f ₁	l ₁	l ₄	s ₁	Typ
Označení		inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	
	G1011.12R-2T21GX24	0,079	3,150	0,827	0,750	0,750	0,72	5,906	1,575	0,063	GX24-1E2 ..
	G1011.16R-2T21GX24		3,150	0,827	1,000	1,000	0,97	5,906	1,575	0,063	
	G1011.10R-3T21GX24	0,118	3,150	0,827	0,625	0,625	0,578	5,906	1,575	0,094	GX24-2E3 ..
	G1011.12R-3T21GX24		3,150	0,827	0,750	0,750	0,701	5,906	1,575	0,094	GX24-2F3 ..
	G1011.16R-3T21GX24		3,150	0,827	1,000	1,000	0,953	5,906	1,575	0,094	
	G1011.20R-3T21GX24		3,937	0,827	1,250	1,250	1,205	5,906	1,575	0,094	
	G1011.12R-4T21GX24	0,157	3,150	0,827	0,750	0,750	0,685	5,906	1,575	0,134	GX24-3E4 ..
	G1011.16R-4T21GX24		3,150	0,827	1,000	1,000	0,933	5,906	1,575	0,134	GX24-3F4 ..
	G1011.20R-4T26GX24		3,937	1,024	1,250	1,250	1,181	6,142	1,811	0,134	
	G1011.16R-5T21GX24	0,197	3,150	0,827	1,000	1,000	0,917	5,906	1,575	0,165	GX24-3E5 ..
	G1011.16R-5T32GX24		4,724	1,260	1,000	1,000	0,917	6,496	2,165	0,165	GX24-3F5 ..
	G1011.20R-5T26GX24		3,937	1,024	1,250	1,250	1,167	6,142	1,811	0,165	
G1011.12R-6T21GX24	0,236	3,150	0,827	0,750	0,750	0,646	5,906	1,575	0,205	GX24-4E6 ..	
G1011.16R-6T21GX24		3,150	0,827	1,000	1,000	0,898	5,906	1,575	0,205		
G1011.16R-6T32GX24		4,724	1,260	1,000	1,000	0,898	6,496	2,165	0,205		
G1011.20R-6T21GX24		3,937	0,827	1,250	1,250	1,148	5,906	1,575	0,205		
G1011.20R-6T32GX24		5,512	1,260	1,250	1,250	1,148	6,496	2,165	0,205		
G1011.12L-2T21GX24	0,079	3,150	0,827	0,750	0,750	0,72	5,906	1,575	0,063	GX24-1E2 ..	
G1011.16L-2T21GX24		3,150	0,827	1,000	1,000	0,97	5,906	1,575	0,063		
G1011.10L-3T21GX24	0,118	3,150	0,827	0,625	0,625	0,578	5,906	1,575	0,094	GX24-2E3 ..	
G1011.12L-3T21GX24		3,150	0,827	0,750	0,750	0,701	5,906	1,575	0,094	GX24-2F3 ..	
G1011.16L-3T21GX24		3,150	0,827	1,000	1,000	0,953	5,906	1,575	0,094		
G1011.20L-3T21GX24		3,937	0,827	1,250	1,250	1,205	5,906	1,575	0,094		
G1011.12L-4T21GX24	0,157	3,150	0,827	0,750	0,750	0,685	5,906	1,575	0,134	GX24-3E4 ..	
G1011.16L-4T21GX24		3,150	0,827	1,000	1,000	0,933	5,906	1,575	0,134	GX24-3F4 ..	
G1011.20L-4T26GX24		3,937	1,024	1,250	1,250	1,181	6,142	1,811	0,134		
G1011.16L-5T21GX24	0,197	3,150	0,827	1,000	1,000	0,917	5,906	1,575	0,165	GX24-3E5 ..	
G1011.16L-5T32GX24		4,724	1,260	1,000	1,000	0,917	6,496	2,165	0,165	GX24-3F5 ..	
G1011.20L-5T26GX24		3,937	1,024	1,250	1,250	1,167	6,142	1,811	0,165		
G1011.12L-6T21GX24	0,236	3,150	0,827	0,750	0,750	0,646	5,906	1,575	0,205	GX24-4E6 ..	
G1011.16L-6T21GX24		3,150	0,827	1,000	1,000	0,898	5,906	1,575	0,205		
G1011.16L-6T32GX24		4,724	1,260	1,000	1,000	0,898	6,496	2,165	0,205		
G1011.20L-6T21GX24		3,937	0,827	1,250	1,250	1,148	5,906	1,575	0,205		
G1011.20L-6T32GX24		5,512	1,260	1,250	1,250	1,148	6,496	2,165	0,205		

Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení. | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

	s [inch]	0,079–0,236
	Upínací šroub pro zapichovací destičku Utahovací moment	FS2118 (T20IP) 3,688 lbs
	Zahnutý klíč	FS1464 (T20IP)

A2

Příslušenství

s [inch]

0,079–0,236



Momentový šroubovák, analogový

FS2004



Momentový šroubovák, digitální

FS2248



Výměnný nástavec

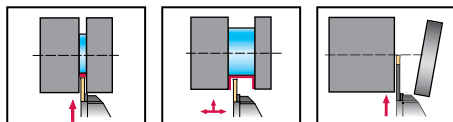
FS2015 (T20IP)

Stopkový nástroj – radiální zapichování

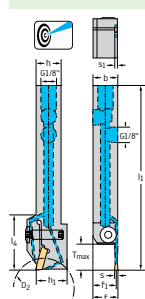
G1011...-P
Walter Cut


A2

- Šroubové upnutí
- Přesné chlazení



Nástroj



Označení	s mm	T _{max} mm	h = h ₁ mm	b mm	f ₁ mm	l ₁ mm	l ₂ mm	s ₁ mm	Typ
G1011.1616R-4T12GX24-P	4	12	16	16	14,3	120	35	3,4	GX24-3E4 .. GX24-3F4 ..
G1011.1616L-4T12GX24-P	4	12	16	16	14,3	120	35	3,4	GX24-3E4 .. GX24-3F4 ..

Square shank

Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení. | $f = f_1 + s/2$ | Připojovací sada pro přívod chlazení se závitem G 1/8" – viz Vestavné části a příslušenství | Doporučený maximální tlak chlazení činí 150 barů (2 175 psi) | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

	s [mm]	4
Upínací šroub pro zapichovací destičku Utahovací moment		FS2118 (T20IP) 5 Nm
Závitový kolík G 1/8		FS2258 (SW 2)
Zahnutý klíč		FS1464 (T20IP)

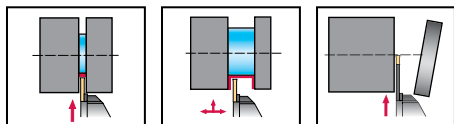
Příslušenství

	s [mm]	4
Momentový šroubovák, analogový		FS2003
Momentový šroubovák, digitální		FS2248
Výměnný nástavec		FS2015 (T20IP)

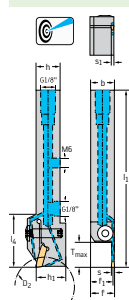
Stopkový nástroj – radiální zapichování

G1011...-P mm
Walter Cut


- Šroubové upnutí
- Přesné chlazení



Nástroj



Square shank




Označení	s mm	T _{max} mm	h = h ₁ mm	b mm	f ₁ mm	l ₁ mm	l ₂ mm	s ₁ mm	Typ
G1011.2525R-3T12GX24-P	3	12	25	25	23,8	125	35	2,4	GX24-2E3 .. GX24-2F3 ..
G1011.2020R-4T12GX24-P	4	12	20	20	18,3	120	35	3,4	GX24-3E4 .. GX24-3F4 ..
G1011.2020R-4T21GX24-P		21	20	20	18,3	125	40	3,4	
G1011.2525R-4T12GX24-P		12	25	25	23,3	125	35	3,4	
G1011.2525R-4T21GX24-P		21	25	25	23,3	130	40	3,4	
G1011.2525R-4T32GX24-P		32	25	25	23,3	145	55	3,4	
G1011.2020R-5T12GX24-P	5	12	20	20	17,9	120	35	4,2	GX24-3E5 .. GX24-3F5 ..
G1011.2020R-5T21GX24-P		21	20	20	17,9	125	40	4,2	
G1011.2525R-5T12GX24-P		12	25	25	22,9	125	35	4,2	
G1011.2525R-5T21GX24-P		21	25	25	22,9	130	40	4,2	
G1011.2525R-5T32GX24-P		32	25	25	22,9	145	55	4,2	
G1011.2525R-6T12GX24-P	6	12	25	25	22,4	125	35	5,2	GX24-4E6 ..
G1011.2525R-6T21GX24-P		21	25	25	22,4	130	40	5,2	
G1011.2525R-6T32GX24-P		32	25	25	22,4	145	55	5,2	
G1011.2525R-8T28GX30-P	8	28	25	25	22	145	55	6,1	GX30-5E8 ..
G1011.3225R-8T28GX30-P		28	32	25	22	145	55	6,1	
G1011.2525L-3T12GX24-P	3	12	25	25	23,8	125	35	2,4	GX24-2E3 .. GX24-2F3 ..
G1011.2020L-4T12GX24-P	4	12	20	20	18,3	120	35	3,4	GX24-3E4 .. GX24-3F4 ..
G1011.2020L-4T21GX24-P		21	20	20	18,3	125	40	3,4	
G1011.2525L-4T12GX24-P		12	25	25	23,3	125	35	3,4	
G1011.2525L-4T21GX24-P		21	25	25	23,3	130	40	3,4	
G1011.2525L-4T32GX24-P		32	25	25	23,3	145	55	3,4	
G1011.2020L-5T12GX24-P	5	12	20	20	17,9	120	35	4,2	GX24-3E5 .. GX24-3F5 ..
G1011.2020L-5T21GX24-P		21	20	20	17,9	125	40	4,2	
G1011.2525L-5T12GX24-P		12	25	25	22,9	125	35	4,2	
G1011.2525L-5T21GX24-P		21	25	25	22,9	130	40	4,2	
G1011.2525L-5T32GX24-P		32	25	25	22,9	145	55	4,2	
G1011.2525L-6T12GX24-P	6	12	25	25	22,4	125	35	5,2	GX24-4E6 ..
G1011.2525L-6T21GX24-P		21	25	25	22,4	130	40	5,2	
G1011.2525L-6T32GX24-P		32	25	25	22,4	145	55	5,2	
G1011.2525L-8T28GX30-P	8	28	25	25	22	145	55	6,1	GX30-5E8 ..
G1011.3225L-8T28GX30-P	8	28	32	25	22	145	55	6,1	GX30-5E8 ..

Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení. | $f = f_1 + s/2$ | Připojovací sada pro přívod chlazení se závitem G 1/8" – viz Vestavné části a příslušenství | Doporučený maximální tlak chlazení činí 150 barů (2 175 psi) | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky


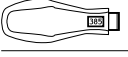

Vestavné části

	s [mm]	3-8
 Upínací šroub pro zapichovací destičku		FS2118 (T20IP)
Utahovací moment		5 Nm

Vestavné části

	s [mm]	3-8
	Závitový kolík G 1/8	FS2258 (SW 2)
	Závitový kolík M6	FS2288 (SW 3)
	Zahnutý klíč	FS1464 (T20IP)

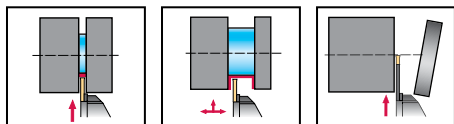
Příslušenství

	s [mm]	3-8
	Momentový šroubovák, analogový	FS2003
	Momentový šroubovák, digitální	FS2248
	Výměnný nástavec	FS2015 (T20IP)

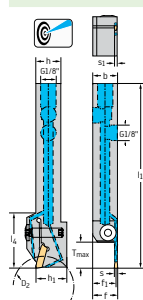
Stopkový nástroj – radiální zapichování

 G1011...-P
Walter Cut


- Šroubové upnutí
- Přesné chlazení



Nástroj



Označení	s mm	D _{max} mm	T _{max} mm	h = h ₁ mm	b mm	f ₁ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	s ₁ mm	Typ
G1011.1616R-2T21GX24-P	2	80	21	16	16	15,3	120	40	1,6	GX24-1E2 ..
G1011.1616R-3T12GX24-P	3	50	12	16	16	14,8	120	31,5	2,4	GX24-2E3 .. GX24-2F3 ..
G1011.1616R-3T21GX24-P		80	21	16	16	14,8	120	40	2,4	
G1011.1616L-2T21GX24-P	2	80	21	16	16	15,3	120	40	1,6	GX24-1E2 ..
G1011.1616L-3T12GX24-P	3	50	12	16	16	14,8	120	31,5	2,4	GX24-2E3 .. GX24-2F3 ..
G1011.1616L-3T21GX24-P		80	21	16	16	14,8	120	40	2,4	

Square shank

Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení. | Doporučený maximální tlak chlazení činí 150 barů (2 175 psi) | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

	s [mm]	2-3
	Upínací šroub pro zapichovací destičku Utahovací moment	FS2118 (T20IP) 5 Nm
	Závitový kolík G 1/8	FS2258 (SW 2)
	Zahnutý klíč	FS1464 (T20IP)

Příslušenství

	s [mm]	2-3
	Momentový šroubovák, analogový	FS2003
	Momentový šroubovák, digitální	FS2248
	Výměnný nástavec	FS2015 (T20IP)

Stopkový nástroj – radiální zapichování

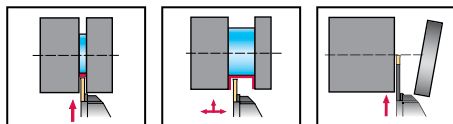
G1011...-P

Walter Cut

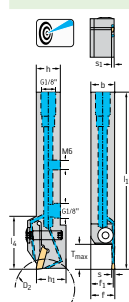


A2

- Šroubové upnutí
- Přesné chlazení



Nástroj



Square shank

Označení	s mm	D _{max} mm	T _{max} mm	h = h ₁ mm	b mm	f ₁ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	s ₁ mm	Typ
G1011.2020R-2T21GX24-P	2	80	21	20	20	19,2	125	40	1,6	GX24-1E2 ..
G1011.2525R-2T21GX24-P		80	21	25	25	24,2	130	40	1,5	
G1011.2020R-3T12GX24-P	3	50	12	20	20	18,8	120	31,5	2,4	GX24-2E3 .. GX24-2F3 ..
G1011.2020R-3T21GX24-P		80	21	20	20	18,8	125	40	2,4	
G1011.2020R-3T33GX34-P		140	33	20	20	18,8	140	53	2,4	GX34-2E3 ..
G1011.2525R-3T21GX24-P		80	21	25	25	23,8	130	40	2,4	
G1011.2525R-3T33GX34-P		140	33	25	25	23,8	145	53	2,4	GX34-2E3 ..
G1011.2020L-4T33GX34-P		4	140	33	20	20	18,4	140	53	
G1011.2525L-4T33GX34-P	140		33	25	25	23,4	145	53	3,3	
G1011.2020L-2T21GX24-P	2	80	21	20	20	19,2	125	40	1,6	GX24-1E2 ..
G1011.2525L-2T21GX24-P		80	21	25	25	24,2	130	40	1,5	
G1011.2020L-3T12GX24-P	3	50	12	20	20	18,8	120	31,5	2,4	GX24-2E3 .. GX24-2F3 ..
G1011.2020L-3T21GX24-P		80	21	20	20	18,8	125	40	2,4	
G1011.2020L-3T33GX34-P		140	33	20	20	18,8	140	53	2,4	GX34-2E3 ..
G1011.2525L-3T21GX24-P		80	21	25	25	23,8	130	40	2,4	
G1011.2525L-3T33GX34-P		140	33	25	25	23,8	145	53	2,4	GX34-2E3 ..
G1011.2020L-4T33GX34-P		4	140	33	20	20	18,4	140	53	
G1011.2525L-4T33GX34-P	140		33	25	25	23,4	145	53	3,3	

Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení. | Doporučený maximální tlak chlazení činí 150 barů (2 175 psi) | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

	s [mm]	2	3	4
	Upínací šroub pro zapichovací destičku Utahovací moment	FS2118 (T20IP) 5 Nm	FS2118 (T20IP) 5 Nm	M06X025 ISO4762 12.9 (SW 5)
	Závitový kolík G 1/8	FS2258 (SW 2)	FS2258 (SW 2)	FS2258 (SW 2)
	Závitový kolík M6	FS2288 (SW 3)	FS2288 (SW 3)	FS2288 (SW 3)
	Zahnutý klíč	FS1464 (T20IP)	FS1464 (T20IP)	ISO2936-5 (SW 5)

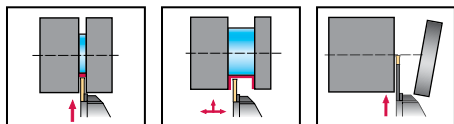
Příslušenství

	s [mm] D _{max} [mm]	2-3 50-80	3-4 140
	Momentový šroubovák, analogový	FS2003	
	Momentový šroubovák, digitální	FS2248	
	Momentová rukojeť		FS2041
	Výměnný nástavec	FS2015 (T20IP)	FS2052 (SW 5)

Stopkový nástroj – radiální zapichování

G1011...-P inch
Walter Cut


- Šroubové upnutí
- Přesné chlazení



Nástroj

	Označení	s inch	T _{max} inch	h = h ₁ inch	b inch	f ₁ inch	h ₁ inch	l ₄ inch	s ₁ inch	Typ
<p>Square shank</p>	G1011.12R-4T21GX24-P	0,157	0,827	0,750	0,750	0,685	5,906	1,575	0,134	GX24-3E4 .. GX24-3F4 ..
	G1011.16R-4T12GX24-P		0,472	1,000	1,000	0,933	5,709	1,378	0,134	
	G1011.16R-4T21GX24-P		0,827	1,000	1,000	0,933	5,906	1,575	0,134	
	G1011.16R-4T32GX24-P		1,260	1,000	1,000	0,933	5,906	2,165	0,134	
	G1011.12R-5T21GX24-P	0,197	0,827	0,750	0,750	0,669	5,906	1,575	0,165	GX24-3E5 .. GX24-3F5 ..
	G1011.16R-5T12GX24-P		0,472	1,000	1,000	0,917	5,709	1,378	0,165	
	G1011.16R-5T21GX24-P		0,827	1,000	1,000	0,917	5,906	1,575	0,165	
	G1011.16R-5T32GX24-P		1,260	1,000	1,000	0,917	5,906	2,165	0,165	
	G1011.16R-6T12GX24-P	0,236	0,472	1,000	1,000	0,898	5,709	1,378	0,205	GX24-4E6 ..
	G1011.16R-6T21GX24-P		0,827	1,000	1,000	0,898	5,906	1,575	0,205	
	G1011.16R-6T32GX24-P		1,260	1,000	1,000	0,898	5,906	2,165	0,205	
	G1011.12L-4T21GX24-P	0,157	0,827	0,750	0,750	0,685	5,906	1,575	0,134	GX24-3E4 .. GX24-3F4 ..
G1011.16L-4T12GX24-P	0,827		1,000	1,000	0,933	5,906	1,575	0,134		
G1011.16L-4T32GX24-P	1,260		1,000	1,000	0,933	5,906	2,165	0,134		
G1011.12L-5T21GX24-P	0,197	0,827	0,750	0,750	0,669	5,906	1,575	0,165	GX24-3E5 .. GX24-3F5 ..	
G1011.16L-5T12GX24-P		0,472	1,000	1,000	0,917	5,709	1,378	0,165		
G1011.16L-5T21GX24-P		0,827	1,000	1,000	0,917	5,906	1,575	0,165		
G1011.16L-5T32GX24-P		1,260	1,000	1,000	0,917	5,906	2,165	0,165		
G1011.16L-6T12GX24-P	0,236	0,472	1,000	1,000	0,898	5,709	1,378	0,205	GX24-4E6 ..	
G1011.16L-6T21GX24-P		0,827	1,000	1,000	0,898	5,906	1,575	0,205		
G1011.16L-6T32GX24-P		1,260	1,000	1,000	0,898	5,906	2,165	0,205		

Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení. | $f = f_1 + s/2$ | Připojovací sada pro přívod chlazení se závitem G 1/8" – viz Vestavné části a příslušenství | Doporučený maximální tlak chlazení činí 150 barů (2 175 psi) | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

	s [inch]	0,157–0,236
	Upínací šroub pro zapichovací destičku Utahovací moment	FS2118 (T20IP) 3,688 lbs
	Závitový kolík G 1/8	FS2258 (SW 2)
	Zahnutý klíč	FS1464 (T20IP)

Příslušenství

	s [inch]	0,157–0,236
	Momentový šroubovák, analogový	FS2004
	Momentový šroubovák, digitální	FS2248
	Výměnný nástavec	FS2015 (T20IP)

Stopkový nástroj – radiální zapichování

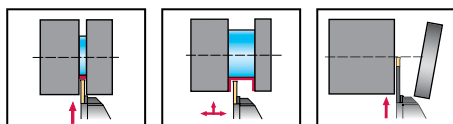
G1011...-P inch

Walter Cut

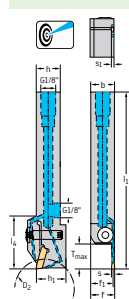


A2

- Šroubové upnutí
- Přesné chlazení



Nástroj



Square shank

Označení	s inch	D _{max} inch	T _{max} inch	h = h ₁ inch	b inch	f ₁ inch	l ₁ inch	l ₄ inch	s ₁ inch	Typ
G1011.12R-3T21GX24-P	0,118	3,150	0,827	0,750	0,750	0,701	5,906	1,575	0,094	GX24-2E3 .. GX24-2F3 ..
G1011.12R-3T33GX34-P		5,512	1,299	0,750	0,750	0,703	5,906	2,087	0,094	GX34-2E3 ..
G1011.16R-3T12GX24-P		1,969	0,472	1,000	1,000	0,953	5,906	1,575	0,094	GX24-2E3 .. GX24-2F3 ..
G1011.16R-3T21GX24-P		3,150	0,827	1,000	1,000	0,953	5,906	1,575	0,094	
G1011.16R-3T33GX34-P		5,512	1,299	1,000	1,000	0,953	5,906	2,087	0,094	GX34-2E3 ..
G1011.12R-4T33GX34-P	0,157	5,512	1,299	0,750	0,750	0,685	5,906	2,087	0,130	GX34-3E4 ..
G1011.16R-4T33GX34-P		5,512	1,299	1,000	1,000	0,937	5,906	2,087	0,130	
G1011.12L-3T21GX24-P	0,118	3,150	0,827	0,750	0,750	0,701	5,906	1,575	0,094	GX24-2E3 .. GX24-2F3 ..
G1011.12L-3T33GX34-P		5,512	1,299	0,750	0,750	0,703	5,906	2,087	0,094	GX34-2E3 ..
G1011.16L-3T12GX24-P		1,969	0,472	1,000	1,000	0,953	5,906	1,575	0,094	GX24-2E3 .. GX24-2F3 ..
G1011.16L-3T21GX24-P		3,150	0,827	1,000	1,000	0,953	5,906	1,575	0,094	
G1011.16L-3T33GX34-P		5,512	1,299	1,000	1,000	0,953	5,906	2,087	0,094	GX34-2E3 ..
G1011.12L-4T33GX34-P	0,157	5,512	1,299	0,750	0,750	0,685	5,906	2,087	0,130	GX34-3E4 ..
G1011.16L-4T33GX34-P		5,512	1,299	1,000	1,000	0,937	5,906	2,087	0,130	

Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení. | Doporučený maximální tlak chlazení činí 150 barů (2 175 psi) | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

	s [inch]	0,118	0,157
	Upínací šroub pro zapichovací destičku Utahovací moment	FS2118 (T20IP) 3,688 lbs	M06X025 ISO4762 12.9 (SW 5)
	Závitový kolík G 1/8	FS2258 (SW 2)	FS2258 (SW 2)
	Závitový kolík M6	FS2288 (SW 3)	FS2288 (SW 3)
	Zahnutý klíč	FS1464 (T20IP)	ISO2936-5 (SW 5)

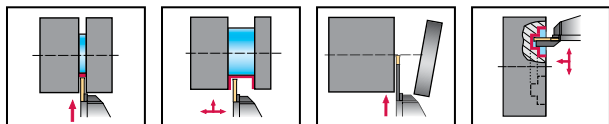
Příslušenství

	s [inch] D _{max} [inch]	0,118 1,969–3,15	0,118–0,157 5,512
	Momentový šroubovák, analogový	FS2004	
	Momentový šroubovák, digitální	FS2248	
	Momentová rukojeť		FS2042
	Výměnný nástavec	FS2015 (T20IP)	FS2052 (SW 5)

Stopkový nástroj – univerzální

G1511
Walter Cut


– Šroubové upnutí



Nástroj

	Označení	s mm	T _{max} mm	h = h ₁ mm	b mm	f ₁ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	Typ
	G1511.2020R-T6GX24	2 - 6	6	20	20	17,9	143,5	33,5	GX24- ..
	G1511.2525R-T6GX24		6	25	25	22,9	143,5	33,5	
	G1511.2020L-T6GX24	2 - 6	6	20	20	17,9	143,5	33,5	GX24- ..
	G1511.2525L-T6GX24		6	25	25	22,9	143,5	33,5	

Square shank

Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení. | Údaje k nejmenšímu možnému axiálnímu zápichu [D_{min}] – viz Technický dodatek | $f = f_1 + s/2$ | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

	s [mm]	2 - 6
	Upínací šroub pro zapichovací destičku Utahovací moment	FS2118 (T20IP) 5 Nm
	Zahnutý klíč	FS1464 (T20IP)

Příslušenství

	s [mm]	2 - 6
	Momentový šroubovák, analogový	FS2003
	Momentový šroubovák, digitální	FS2248
	Výměnný nástavec	FS2015 (T20IP)

Stopkový nástroj – univerzální

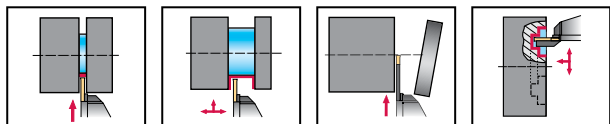
G1511...-P

Walter Cut

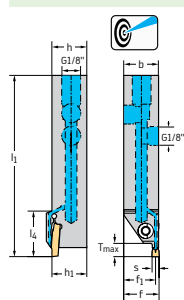


A2

- Šroubové upnutí
- Přesné chlazení



Nástroj



Označení	s mm	T _{max} mm	h = h ₁ mm	b mm	f ₁ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	Typ
G1511.1616R-T6GX24-P	2 - 6	6	16	16	13,9	120	33	GX24- ..
G1511.1616L-T6GX24-P	2 - 6	6	16	16	13,9	120	33	GX24- ..

Square shank

Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení. | Údaje k nejmenšímu možnému axiálnímu zápichu [D_{min}] – viz Technický dodatek | $f = f_1 + s/2$ | Doporučený maximální tlak chlazení činí 150 barů (2 175 psi) | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

	s [mm]	2 - 6
	Upínací šroub pro zapichovací destičku Utahovací moment	FS2118 (T20IP) 5 Nm
	Závitový kolík G 1/8	FS2258 (SW 2)
	Zahnutý klíč	FS1464 (T20IP)

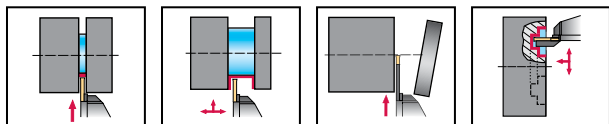
Příslušenství

	s [mm]	2 - 6
	Momentový šroubovák, analogový	FS2003
	Momentový šroubovák, digitální	FS2248
	Výměnný nástavec	FS2015 (T20IP)

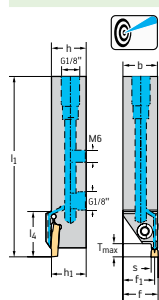
Stopkový nástroj – univerzální

G1511...-P mm
Walter Cut


- Šroubové upnutí
- Přesné chlazení



Nástroj



Označení	s mm	T _{max} mm	h = h ₁ mm	b mm	f ₁ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	Typ
G1511.2020R-T6GX24-P	2 - 6	6	20	20	17,9	120	33,5	GX24- ..
G1511.2525R-T6GX24-P		6	25	25	22,9	130	32,9	
G1511.2020L-T6GX24-P	2 - 6	6	20	20	17,9	120	33,5	GX24- ..
G1511.2525L-T6GX24-P		6	25	25	22,9	130	32,9	

Square shank

Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení. | Údaje k nejmenšímu možnému axiálnímu zápichu [D_{min}] – viz Technický dodatek | $f = f_1 + s/2$ | Doporučený maximální tlak chlazení činí 150 barů (2 175 psi) | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

	s [mm]	2 - 6
	Upínací šroub pro zapichovací destičku Utahovací moment	FS2118 (T20IP) 5 Nm
	Závitový kolík G 1/8	FS2258 (SW 2)
	Závitový kolík M6	FS2288 (SW 3)
	Zahnutý klíč	FS1464 (T20IP)

Příslušenství

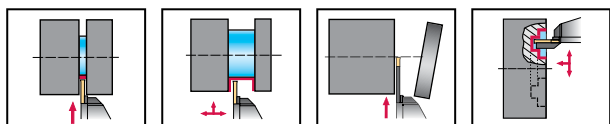
	s [mm]	2 - 6
	Momentový šroubovák, analogový	FS2003
	Momentový šroubovák, digitální	FS2248
	Výměnný nástavec	FS2015 (T20IP)

Stopkový nástroj – univerzální

G1511 inch
Walter Cut


A2

– Šroubové upnutí



Nástroj		s	T _{max}	h = h ₁	b	f ₁	l ₁	l ₄	Typ
		inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	
	G1511.12R-T6GX24	0,079 - 0,236	0,236	0,750	0,750	0,665	5,61	1,319	GX24- ..
	G1511.16R-T6GX24		0,236	1,000	1,000	0,911	5,665	1,319	
	G1511.12L-T6GX24	0,079 - 0,236	0,236	0,750	0,750	0,665	5,61	1,319	GX24- ..
	G1511.16L-T6GX24		0,236	1,000	1,000	0,911	5,665	1,319	

Square shank

Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení. | Údaje k nejmenšímu možnému axiálnímu zápichu [D_{min}] – viz Technický dodatek | $f = f_1 + s/2$ | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

	s [inch]	0,079 - 0,236
	Upínací šroub pro zapichovací destičku Utahovací moment	FS2118 (T20IP) 3,688 lbs
	Zahnutý klíč	FS1464 (T20IP)

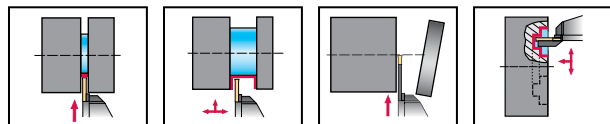
Příslušenství

	s [inch]	0,079 - 0,236
	Momentový šroubovák, analogový	FS2004
	Momentový šroubovák, digitální	FS2248
	Výměnný nástavec	FS2015 (T20IP)

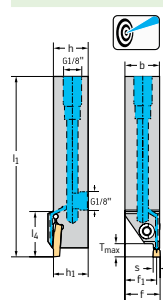
Stopkový nástroj – univerzální

G1511...-P inch
Walter Cut


- Šroubové upnutí
- Přesné chlazení



Nástroj



Označení	s inch	T _{max} inch	h = h ₁ inch	b inch	f ₁ inch	l ₁ inch	l ₄ inch	Typ
G1511.16R-T6GX24-P	0,079 - 0,236	0,236	1,000	1,000	0,915	5,906	1,299	GX24- ..
G1511.16L-T6GX24-P	0,079 - 0,236	0,236	1,000	1,000	0,915	5,906	1,299	GX24- ..

Square shank

Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení. | Údaje k nejmenšímu možnému axiálnímu zápichu [D_{min}] – viz Technický dodatek | $f = f_1 + s/2$ | Doporučený maximální tlak chlazení činí 150 barů (2 175 psi) | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

	s [inch]	0.079 - 0.236
	Upínací šroub pro zapichovací destičku Utahovací moment	FS2118 (T20IP) 3,688 lbs
	Závitový kolík G 1/8	FS2258 (SW 2)
	Zahnutý klíč	FS1464 (T20IP)

Příslušenství

	s [inch]	0.079 - 0.236
	Momentový šroubovák, analogový	FS2004
	Momentový šroubovák, digitální	FS2248
	Výměnný nástavec	FS2015 (T20IP)

Stopkový nástroj – univerzální 90°

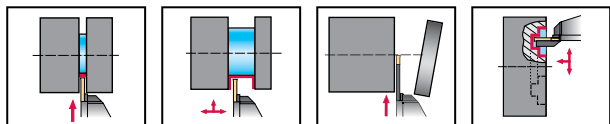
G1521

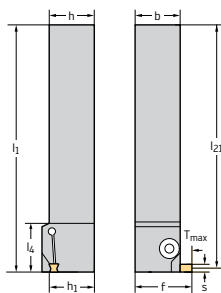
Walter Cut



A2

– Šroubové upnutí



Nástroj		s	T _{max}	h = h ₁	b	l ₁	l ₄	f ₁	l ₂₁	Typ
Označení		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
	G1521.2020R-T6GX24	2 - 6	6	20	20	137,85	27	26,5	134,9	GX24- ..
	G1521.2525R-T6GX24		6	25	25	137,85	27	31,5	134,9	
	G1521.2020L-T6GX24	2 - 6	6	20	20	137,85	27	26,5	134,9	GX24- ..
	G1521.2525L-T6GX24		6	25	25	137,85	27	31,5	134,9	


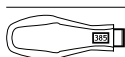

Square shank

Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení. | $l_1 = l_{21} + s/2$ | Údaje k nejmenšímu možnému axiálnímu zápichu [D_{min}] – viz Technický dodatek | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

	s [mm]	2 - 6
	Upínací šroub pro zapichovací destičku Utahovací moment	FS2118 (T20IP) 5 Nm
	Zahnutý klíč	FS1464 (T20IP)

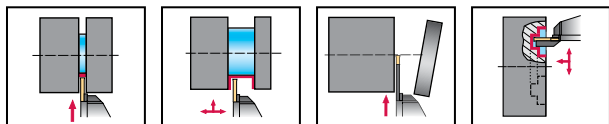
Příslušenství

	s [mm]	2 - 6
	Momentový šroubovák, analogový	FS2003
	Momentový šroubovák, digitální	FS2248
	Výměnný nástavec	FS2015 (T20IP)

Stopkový nástroj – univerzální 90°

G1521 inch
Walter Cut


– Šroubové upnutí



Nástroj

		Označení	s inch	T _{max} inch	h = h ₁ inch	b inch	l ₁ inch	l ₄ inch	f ₁ inch	l ₂₁ inch	Typ
		G1521.12R-T6GX24	0,079 - 0,236	0,236	0,750	0,750	5,388	0,939	1,006	5,270	GX24- ..
		G1521.16R-T6GX24		0,236	1,000	1,000	5,443	0,994	1,256	5,325	
		G1521.16L-T6GX24	0,079 - 0,236	0,236	1,000	1,000	5,443	0,994	1,256	5,325	GX24- ..

Square shank

Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení. | $l_1 = l_{21} + s/2$ | Údaje k nejmenšímu možnému axiálnímu zápichu [D_{min}] – viz Technický dodatek | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

	s [inch]	0.079 - 0.236
	Upínací šroub pro zapichovací destičku Utahovací moment	FS2118 (T20IP) 3,688 lbs
	Zahnutý klíč	FS1464 (T20IP)

Příslušenství

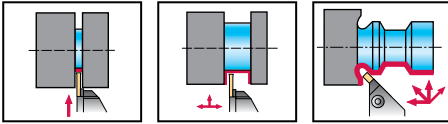
	s [inch]	0.079 - 0.236
	Momentový šroubovák, analogový	FS2004
	Momentový šroubovák, digitální	FS2248
	Výměnný nástavec	FS2015 (T20IP)

Stopkový nástroj – univerzální 45°

G1551
Walter Cut


A2

– Šroubové upnutí



Nástroj

	Označení	s mm	T _{max} mm	h = h ₁ mm	b mm	f ₁ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	l ₂₁ mm	Typ
	G1551.2020R-T6GX24	2 - 6	6	20	20	23,2	146,75	33,1	143,1	GX24- ..
	G1551.2525R-T6GX24		6	25	25	28,2	146,75	33,1	143,1	
	G1551.2020L-T6GX24	2 - 6	6	20	20	23,2	146,75	33,1	143,1	GX24- ..
	G1551.2525L-T6GX24		6	25	25	28,2	146,75	33,1	143,1	

Square shank

Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení. | $f = f_1 + 0,707 \times s/2$ | $l_1 = l_{21} + 0,707 \times s/2$ | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

	s [mm]	2 - 6
	Upínací šroub pro zapichovací destičku Utahovací moment	FS2118 (T20IP) 5 Nm
	Zahnutý klíč	FS1464 (T20IP)

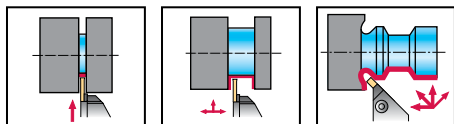
Příslušenství

	s [mm]	2 - 6
	Momentový šroubovák, analogový	FS2003
	Momentový šroubovák, digitální	FS2248
	Výměnný nástavec	FS2015 (T20IP)

Stopkový nástroj – univerzální 45°

G1551 inch
Walter Cut


– Šroubové upnutí



Nástroj

	Označení	s inch	T _{max} inch	h = h ₁ inch	b inch	f ₁ inch	h ₁ inch	l ₄ inch	l _{z1} inch	Typ
	G1551.12R-T6GX24	0,079 - 0,236	0,236	0,750	0,750	0,874	5,74	1,264	5,594	GX24- ..
	G1551.16R-T6GX24		0,236	1,000	1,000	1,122	5,778	1,301	5,632	GX24- ..
	G1551.16L-T6GX24	0,079 - 0,236	0,236	1,000	1,000	1,122	5,778	1,301	5,632	GX24- ..

Square shank

 Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení. | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

	s [inch]	0.079 - 0.236
	Upínací šroub pro zapichovací destičku Utahovací moment	FS2118 (T20IP) 3,688 lbs
	Zahnutý klíč	FS1464 (T20IP)

Příslušenství

	s [inch]	0.079 - 0.236
	Momentový šroubovák, analogový	FS2004
	Momentový šroubovák, digitální	FS2248
	Výměnný nástavec	FS2015 (T20IP)

Planžeta pro hluboké upichování

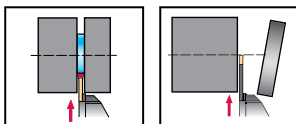
G1042

Walter Cut

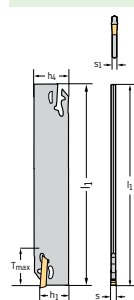


A2

– Samoupínání



Nástroj



Označení	s mm	T _{max} mm	h ₄ mm	l ₁ mm	h ₁ mm	s ₁ mm	Typ
G1042.26N-2T40GX24	2	40	26	108	21,1	1,5	GX24-1E2 ..
G1042.32N-2T50GX24		50	32	149	24,8	1,5	
G1042.26N-3T40GX24	3	40	26	108	21	2,3	GX24-2E3 .. GX24-2F3 ..
G1042.32N-3T50GX24		50	32	149	24,7	2,3	
G1042.26N-4T40GX24	4	40	26	108	20,9	3,2	GX24-3E4 .. GX24-3F4 ..
G1042.32N-4T50GX24		50	32	149	24,6	3,2	
G1042.32N-5T60GX24	5	60	32	149	24,5	3,9	GX24-3E5 .. GX24-3F5 ..
G1042.32N-6T60GX24	6	60	32	149	24,4	4,7	GX24-4E6 ..

Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com

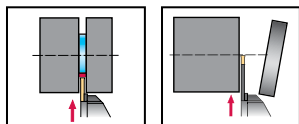
Příslušenství

	s [mm]	2-6
	Montážní klíč pro zapichovací destičku	FS1494

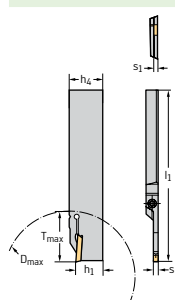
Zesílená upichovací planžeta

G1041
Walter Cut


– Šroubové upnutí



Nástroj



Označení	s mm	T _{max} mm	D _{max} mm	h ₄ mm	l ₁ mm	h ₁ mm	s ₁ mm	Typ
G1041.26R-2T23GX24	2	23	46	26	110	21	1,5	GX24-1E2 ..
G1041.32R-2T32GX24		32	65	32	110	24,6	1,5	
G1041.26R-3T23GX24	3	23	46	26	110	21	2,2	GX24-2E3 .. GX24-2F3 ..
G1041.32R-3T23GX24		23	46	32	110	24,6	2,2	
G1041.32R-3T32GX24		32	65	32	110	24,6	2,2	
G1041.32R-4T32GX24	4	32	65	32	110	24,6	3,1	GX24-3E4 .. GX24-3F4 ..
G1041.26L-2T23GX24	2	23	46	26	110	21	1,5	GX24-1E2 ..
G1041.32L-2T32GX24		32	65	32	110	24,6	1,5	
G1041.26L-3T23GX24	3	23	46	26	110	21	2,2	GX24-2E3 .. GX24-2F3 ..
G1041.32L-3T23GX24		23	46	32	110	24,6	2,2	
G1041.32L-3T32GX24		32	65	32	110	24,6	2,2	
G1041.32L-4T32GX24	4	32	65	32	110	24,6	3,1	GX24-3E4 .. GX24-3F4 ..

Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení. | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

	s [mm]	2-4
	Upínací šroub pro zapichovací destičku Utahovací moment	FS2164 (T15IP) 3,5 Nm

Příslušenství

	s [mm]	2-4
	Šroubovák pro zapichovací destičku	FS1485 (T15IP)
	Momentový šroubovák, analogový	FS2003
	Momentový šroubovák, digitální	FS2248
	Výměnný nástavec	FS2014 (T15IP)

Zesílená upichovací planžeta

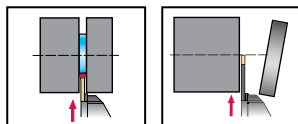
G1041...-P

Walter Cut

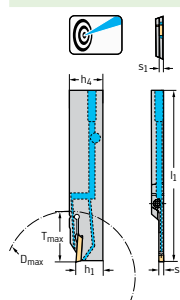


A2

- Šroubové upnutí
- Přesné chlazení



Nástroj



Označení	s mm	T _{max} mm	D _{max} mm	h ₄ mm	l ₁ mm	h ₁ mm	s ₁ mm	Typ
G1041.26R-3T23GX24-P	3	23	46	26	110	21	2,2	GX24-2E3 .. GX24-2F3 ..
G1041.32R-3T23GX24-P		23	46	32	110	24,6	2,2	
G1041.32R-3T32GX24-P		32	65	32	110	24,6	2,2	GX34-2E3 ..
G1041.32R-3T33GX34-P		33	65	32	110	24,6	2,4	
G1041.32R-4T32GX24-P	4	32	65	32	110	24,6	3,1	GX24-3E4 .. GX24-3F4 ..
G1041.32R-4T33GX34-P		33	65	32	110	24,6	3,3	
G1041.26L-3T23GX24-P	3	23	46	26	110	21	2,2	GX24-2E3 .. GX24-2F3 ..
G1041.32L-3T23GX24-P		23	46	32	110	24,6	2,2	
G1041.32L-3T32GX24-P		32	65	32	110	24,6	2,2	GX34-2E3 ..
G1041.32L-3T33GX34-P		33	65	32	110	24,6	2,4	
G1041.32L-4T32GX24-P	4	32	65	32	110	24,6	3,1	GX24-3E4 .. GX24-3F4 ..

Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení. | Doporučený maximální tlak chlazení činí 80 barů (1 160 psi) | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

	s [mm]	3-4
	Upínací šroub pro zapichovací destičku Utahovací moment	FS2164 (T15IP) 3,5 Nm

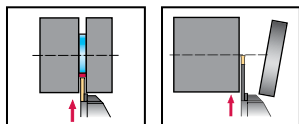
Příslušenství

	s [mm]	3-4
	Šroubovák pro zapichovací destičku	FS1485 (T15IP)
	Momentový šroubovák, analogový	FS2003
	Momentový šroubovák, digitální	FS2248
	Výměnný nástavec	FS2014 (T15IP)

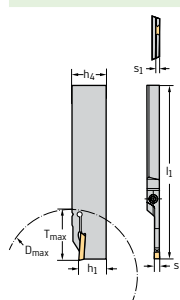
Zesílená upichovací planžeta – Contra

 G1041...C
Walter Cut


– Šroubové upnutí



Nástroj



Označení	s mm	T _{max} mm	D _{max} mm	h ₄ mm	h ₁ mm	h ₁ mm	s ₁ mm	Typ
G1041.26R-2T23GX24C	2	23	46	26	110	21	1,5	GX24-1E2 ..
G1041.32R-2T32GX24C		32	65	32	110	24,6	1,5	
G1041.26R-3T23GX24C	3	23	46	26	110	21	2,2	GX24-2E3 .. GX24-2F3 ..
G1041.32R-3T23GX24C		23	46	32	110	24,6	2,2	
G1041.32R-3T32GX24C		32	65	32	110	24,6	2,2	
G1041.32R-4T32GX24C	4	32	65	32	110	24,6	3,1	GX24-3E4 .. GX24-3F4 ..
G1041.26L-2T23GX24C	2	23	46	26	110	21	1,5	GX24-1E2 ..
G1041.32L-2T32GX24C		32	65	32	110	24,6	1,5	
G1041.26L-3T23GX24C	3	23	46	26	110	21	2,2	GX24-2E3 .. GX24-2F3 ..
G1041.32L-3T23GX24C		23	46	32	110	24,6	2,2	
G1041.32L-3T32GX24C		32	65	32	110	24,6	2,2	
G1041.32L-4T32GX24C	4	32	65	32	110	24,6	3,1	GX24-3E4 .. GX24-3F4 ..

Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení. | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

	s [mm]	2-4
	Upínací šroub pro zapichovací destičku Utahovací moment	FS2164 (T15IP) 3,5 Nm

Příslušenství

	s [mm]	2-4
	Šroubovák pro zapichovací destičku	FS1485 (T15IP)
	Momentový šroubovák, analogový	FS2003
	Momentový šroubovák, digitální	FS2248
	Výměnný nástavec	FS2014 (T15IP)

Zesílená upichovací planžeta – Contra

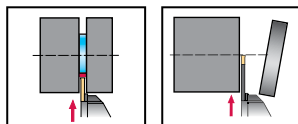
G1041...C-P

Walter Cut

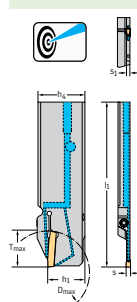


A2

- Šroubové upnutí
- Přesné chlazení



Nástroj



Označení	s mm	T _{max} mm	D _{max} mm	h ₄ mm	l ₁ mm	h ₁ mm	s ₁ mm	Typ
G1041.32R-2T23GX24C-P	2	23	46	32	110	24,6	1,5	GX24-1E2 ..
G1041.26R-3T23GX24C-P	3	23	46	26	110	21	2,2	GX24-2E3 .. GX24-2F3 ..
G1041.32R-3T23GX24C-P		23	46	32	110	24,6	2,2	
G1041.32R-3T32GX24C-P		32	65	32	110	24,6	2,2	
G1041.32R-3T33GX34C-P		33	65	32	110	24,6	2,4	GX34-2E3 ..
G1041.32R-4T32GX24C-P	4	32	65	32	110	24,6	3,1	GX24-3E4 .. GX24-3F4 ..
G1041.32R-4T33GX34C-P		33	65	32	110	24,6	3,3	GX34-3E4 ..
G1041.32L-2T23GX24C-P	2	23	46	32	110	24,6	1,5	GX24-1E2 ..
G1041.26L-3T23GX24C-P	3	23	46	26	110	21	2,2	GX24-2E3 .. GX24-2F3 ..
G1041.32L-3T23GX24C-P		23	46	32	110	24,6	2,2	
G1041.32L-3T32GX24C-P		32	65	32	110	24,6	2,2	
G1041.32L-3T33GX34C-P	4	33	65	32	110	24,6	2,4	GX34-2E3 ..
G1041.32L-4T32GX24C-P		32	65	32	110	24,6	3,1	GX24-3E4 .. GX24-3F4 ..

Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení. | Doporučený maximální tlak chlazení činí 80 barů (1 160 psi) | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

	s [mm]	2–4
	Upínací šroub pro zapichovací destičku Utahovací moment	FS2164 (T15IP) 3,5 Nm

Příslušenství

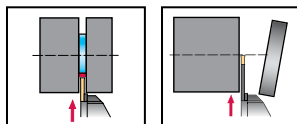
	s [mm]	2–4
	Šroubovák pro zapichovací destičku	FS1485 (T15IP)
	Momentový šroubovák, analogový	FS2003
	Momentový šroubovák, digitální	FS2248
	Výměnný nástavec	FS2014 (T15IP)

A2

Planžeta pro hluboké upichování

 XLCFN
Walter Cut


– Šroubové upnutí



Nástroj	Označení	s mm	T _{max} mm	h ₄ mm	l ₁ mm	h ₁ mm	s ₁ mm	Typ
	XLCFN3203-GX24-2S	3	21	32	179	24,2	2,1	GX24-2E3 .. GX24-2F3 ..
	XLCFN3204-GX24-3S	4	21	32	179	24,2	3	GX24-3E4 .. GX24-3F4 ..
	XLCFN3206-GX24-4S	6	21	32	179	24,2	4,2	GX24-4E6 ..

 Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části		s [mm]	3–6
	Upínací šroub pro zapichovací destičku		FS1342 (T15)
	Utahovací moment		2 Nm
Příslušenství		s [mm]	3–6
	Klíč pro zapichovací destičku		FS1047 (T15)

Upichovací modul – radiální upichování

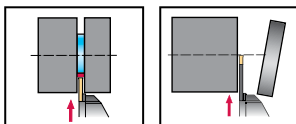
G1634-P

Walter Cut



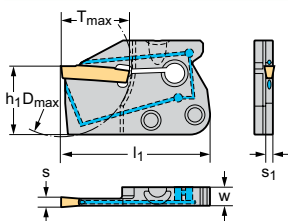
A2

- Šroubové upnutí
- Výměnný modul



Nástroj

Označení	s mm	T _{max} mm	D _{max} mm	h ₁ mm	W mm	l ₁ mm	s ₁ mm	Typ
G1634-33R-2T21GX24-P	2	21	42	24	7,2	49	1,5	GX24-1E2 ..
G1634-33L-2T21GX24-P	2	21	42	24	7,2	49	1,5	GX24-1E2 ..
G1634-33L-3T21GX24-P	3	21	42	24	7,2	49	2,4	GX24-2E3 .. GX24-2F3 ..



Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení. | Pokud není uvedený D₂ nebo D_{max}, neexistuje omezení průměru u nástroje. | Doporučený maximální tlak chlazení činí 150 barů (2 175 psi) | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com

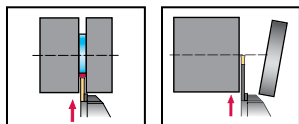
Upichovací modul – radiální upichování

 G1634-P

Walter Cut

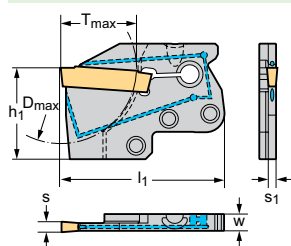


- Šroubové upnutí
- Výměnný modul



Nástroj

Označení	s mm	T _{max} mm	D _{max} mm	h ₁ mm	W mm	l ₁ mm	s ₁ mm	Typ
G1634-43R-3T27GX34-P	3	27	52	24	7,2	55	2,4	GX34-2E3 ..
G1634-43R-3T33GX34-P		33	65	24	7,2	61	2,4	
G1634-43L-3T27GX34-P	3	27	52	24	7,2	55	2,4	GX34-2E3 ..
G1634-43L-3T33GX34-P		33	65	24	7,2	61	2,4	
G1634-43L-4T33GX34-P	4	33	65	24	7,2	61	3,3	GX34-3E4 ..



Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení. | Pokud není uvedený D₂ nebo D_{max}, neexistuje omezení průměru u nástroje. | Doporučený maximální tlak chlazení činí 150 barů (2 175 psi) | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com

Upichovací modul – radiální upichování

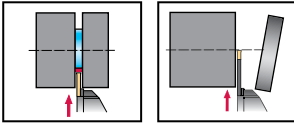
G1332

Walter Cut

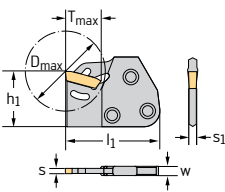


A2

- Samoupínání
- Výměnný modul

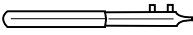


Nástroj

	Označení	s mm	T _{max} mm	D _{max} mm	h ₁ mm	W mm	l ₁ mm	s ₁ mm	Typ
	G1332.IMR-GAD3N-GX24	3	15	32	24	4	52	2,2	GX24-2E3 .. GX24-2F3 ..

Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com

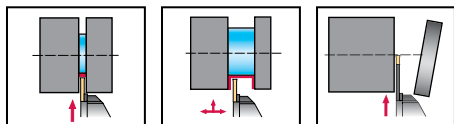
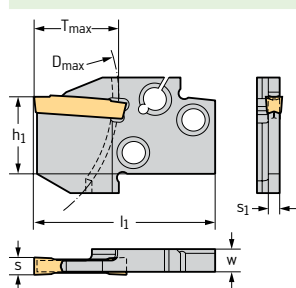
Příslušenství

	s [mm]	3
	Montážní klíč pro zapichovací destičku	FS1494

Zapichovací modul – radiální zapichování

 MSS...E...
Walter Cut

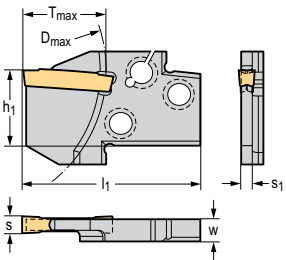
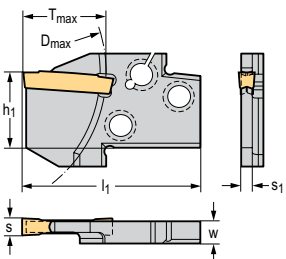

– Šroubové upnutí


Nástroj


Označení	s mm	T _{max} mm	D _{max} mm	h ₁ mm	W mm	l ₁ mm	s ₁ mm	Rozměr modulu	Typ	
MSS-E20R03-GX16-2	0,6 - 3	3	63	16	4,4	33	2	E20	GX16-0E .. GX16-1E .. GX16-2E ..	
MSS-E25R03-GX16-2		3	79	20	5,9	38	2	E25		
MSS-E32R03-GX16-2		3	100	25,5	5,9	45	2	E32		
MSS-E16R02-GX09-1	2	2	52	12,5	3,9	24	1,3	E16	GX09-1E ..	
MSS-E16R07-GX09-1		7	52	12,5	3,9	24	1,3	E16	GX09-1E1 ..	
MSS-E20R12-GX16-1	3	12	63	16	4,4	33	1,3	E20	GX16-1E2 ..	
MSS-E25R12-GX16-1		12	79	20	5,9	38	1,3	E25		
MSS-E16R07-GX09-2	3	7	52	12,5	3,9	24	2	E16	GX09-2E3 ..	
MSS-E20R12-GX16-2		12	63	16	4,4	33	2	E20	GX16-2E3 ..	
MSS-E20R21-GX24-2		21	63	16	4,4	42	2	E20	GX24-2E3 .. GX24-2F3 ..	
MSS-E25R12-GX16-2		12	79	20	5,9	38	2	E25	GX16-2E3 ..	
MSS-E25R21-GX24-2		21	79	20	5,9	47	2	E25	GX24-2E3 .. GX24-2F3 ..	
MSS-E32R12-GX16-2		12	100	25,5	5,9	45	2	E32	GX16-2E3 ..	
MSS-E20R12-GX16-3		4 - 5	12	63	16	4,4	33	3	E20	GX16-3E ..
MSS-E25R12-GX16-3			12	79	20	5,9	38	3	E25	
MSS-E25R21-GX24-3			21	79	20	5,9	47	3	E25	
MSS-E32R12-GX16-3			12	100	25,5	5,9	45	3	E32	
MSS-E32R21-GX24-3	6	21	100	25,5	5,9	54	3	E32	GX24-3E .. GX24-3F ..	
MSS-E25R12-GX16-4		12	79	20	5,9	38	4,2	E25	GX16-4E6 ..	
MSS-E25R21-GX24-4		21	79	20	5,9	47	4,2	E25	GX24-4E6 ..	
MSS-E32R21-GX24-4	8	21	100	25,5	5,9	54	4,2	E32	GX16-4E6 .. GX24-4E6 ..	
MSS-E25R21-GX24-5		21	79	20	5,9	47	5,9	E25		GX24-5R ..

 Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com

Nástroj

	Označení	s mm	T _{max} mm	D _{max} mm	h ₁ mm	W mm	l ₁ mm	s ₁ mm	Rozměr modulu	Typ	
	MSS-E20L03-GX16-2	0,6 - 3	3	63	16	4,4	33	2	E20	GX16-0E ..	
	MSS-E25L03-GX16-2		3	79	20	5,9	38	2	E25	GX16-1E ..	
	MSS-E32L03-GX16-2		3	100	25,5	5,9	45	2	E32	GX16-2E ..	
	MSS-E16L02-GX09-1	2	2	52	12,5	3,9	24	1,3	E16	GX09-1E ..	
	MSS-E16L07-GX09-1		7	52	12,5	3,9	24	1,3	E16	GX09-1E1 ..	
	MSS-E20L12-GX16-1	3	12	63	16	4,4	33	1,3	E20	GX16-1E2 ..	
	MSS-E25L12-GX16-1		12	79	20	5,9	38	1,3	E25		
	MSS-E16L07-GX09-2		7	52	12,5	3,9	24	2	E16	GX09-2E3 ..	
	MSS-E20L12-GX16-2		12	63	16	4,4	33	2	E20	GX16-2E3 ..	
	MSS-E20L21-GX24-2		21	63	16	4,4	42	2	E20	GX24-2E3 ..	
											GX24-2F3 ..
	MSS-E25L12-GX16-2		12	79	20	5,9	38	2	E25	GX16-2E3 ..	
	MSS-E25L21-GX24-2		21	79	20	5,9	47	2	E25	GX24-2E3 ..	
											GX24-2F3 ..
	MSS-E32L12-GX16-2		12	100	25,5	5,9	45	2	E32	GX16-2E3 ..	
MSS-E20L12-GX16-3	4 - 5	12	63	16	4,4	33	3	E20	GX16-3E ..		
MSS-E25L12-GX16-3		12	79	20	5,9	38	3	E25			
MSS-E25L21-GX24-3		21	79	20	5,9	47	3	E25	GX24-3E ..		
										GX24-3F ..	
MSS-E32L12-GX16-3		12	100	25,5	5,9	45	3	E32	GX16-3E ..		
MSS-E32L21-GX24-3	21	100	25,5	5,9	54	3	E32	GX24-3E ..			
									GX24-3F ..		
	MSS-E25L12-GX16-4	6	12	79	20	5,9	38	4,2	E25	GX16-4E6 ..	
	MSS-E25L21-GX24-4		21	79	20	5,9	47	4,2	E25	GX24-4E6 ..	
	MSS-E32L21-GX24-4		21	100	25,5	5,9	54	4,2	E32		
	MSS-E25L21-GX24-5	8	21	79	20	5,9	47	5,9	E25	GX24-5R ..	

Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com

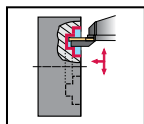
Stopkový nástroj – axiální zapichování

 G1111

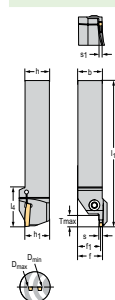
Walter Cut



– Šroubové upnutí



Nástroj

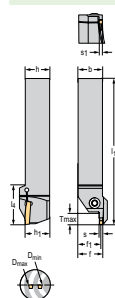


Square shank

Označení	s mm	T _{max} mm	D _{min} mm	D _{max} mm	h = h ₁ mm	b mm	f ₁ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	s ₁ mm	Typ		
G1111.2525R-3T12-034GX24	3	12	34	44	25	25	24,7	150	40	2,4	GX24-2E3 .. GX24-2F3 ..		
G1111.2525R-3T12-042GX24		12	42	60	25	25	24,7	150	40	2,4			
G1111.2525R-3T12-054GX24		12	54	75	25	25	24,6	150	40	2,4			
G1111.2525R-3T12-067GX24		12	67	100	25	25	24,6	150	40	2,4			
G1111.2525R-3T12-090GX24		12	90	160	25	25	24,6	150	40	2,4			
G1111.2525R-3T12-130GX24		12	130	300	25	25	24,6	150	40	2,4			
G1111.2525R-3T19-054GX24		19	54	75	25	25	24,7	152	42	2,4			
G1111.2525R-3T22-067GX24		22	67	100	25	25	24,7	154	44	2,3			
G1111.2525R-3T22-090GX24		22	90	160	25	25	24,6	154	44	2,3			
G1111.2525R-3T22-130GX24		22	130	300	25	25	24,6	154	44	2,3			
G1111.2525R-4T12-040GX24	4	12	40	60	25	25	24,1	150	40	3,3	GX24-3E4 .. GX24-3F4 ..		
G1111.2525R-4T12-052GX24		12	52	72	25	25	24,1	150	40	3,3			
G1111.2525R-4T12-064GX24		12	64	100	25	25	24,1	150	40	3,3			
G1111.2525R-4T12-092GX24		12	92	140	25	25	24,1	150	40	3,3			
G1111.2525R-4T12-132GX24		12	132	230	25	25	24,1	150	40	3,3			
G1111.2525R-4T12-220GX24		12	220	500	25	25	24,1	150	40	3,3			
G1111.2525R-4T20-040GX24		20	40	60	25	25	24,3	152	42	3,3			
G1111.2525R-4T20-052GX24		20	52	72	25	25	24,2	152	42	3,3			
G1111.2525R-4T25-064GX24		25	64	100	25	25	24,1	156	46	3,3			
G1111.2525R-4T25-092GX24		25	92	140	25	25	24,1	156	46	3,3			
G1111.2525R-4T25-132GX24		25	132	230	25	25	24,1	156	46	3,3			
G1111.2525R-4T25-220GX24		25	220	500	25	25	24,1	156	46	3,3			
G1111.2525R-5T12-040GX24		5	12	40	70	25	25	23,7	150	40		4,2	GX24-3E5 .. GX24-3F5 ..
G1111.2525R-5T12-060GX24			12	60	95	25	25	23,7	150	40		4,2	
G1111.2525R-5T12-085GX24	12		85	130	25	25	23,7	150	40	4,2			
G1111.2525R-5T12-120GX24	12		120	180	25	25	23,7	150	40	4,2			
G1111.2525R-5T12-175GX24	12		175	500	25	25	23,6	150	40	4,1			
G1111.2525R-5T20-040GX24	20		40	70	25	25	23,8	152	42	4,2			
G1111.2525R-5T20-060GX24	20		60	95	25	25	23,7	152	42	4,2			
G1111.2525R-5T25-085GX24	25		85	130	25	25	23,7	156	46	4,2			
G1111.2525R-5T25-120GX24	25		120	180	25	25	23,7	156	46	4,2			
G1111.2525R-5T25-175GX24	25		175	500	25	25	23,7	156	46	4,2			
G1111.2525R-6T12-040GX24	6		12	40	70	25	25	23,2	150	40	5	GX24-4E6 ..	
G1111.2525R-6T12-058GX24			12	58	100	25	25	23,2	150	40	5		
G1111.2525R-6T12-088GX24			12	88	180	25	25	23,2	150	40	5		
G1111.2525R-6T12-168GX24			12	168	400	25	25	23,2	150	40	5		
G1111.2525R-6T20-040GX24		20	40	70	25	25	23,3	152	42	5			
G1111.2525R-6T25-058GX24		25	58	100	25	25	23,2	156	46	5			

 Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení. | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Nástroj



Square shank

Označení	s mm	T _{max} mm	D _{min} mm	D _{max} mm	h = h ₁ mm	b mm	f ₁ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	s ₁ mm	Typ		
G1111.2525R-6T25-088GX24	6	25	88	180	25	25	23,2	156	46	5	GX24-4E6 ..		
G1111.2525R-6T25-168GX24		25	168	400	25	25	23,2	156	46	5			
G1111.2525L-3T12-034GX24	3	12	34	44	25	25	24,7	150	40	2,4	GX24-2E3 .. GX24-2F3 ..		
G1111.2525L-3T12-042GX24		12	42	60	25	25	24,7	150	40	2,4			
G1111.2525L-3T12-054GX24		12	54	75	25	25	24,6	150	40	2,4			
G1111.2525L-3T12-067GX24		12	67	100	25	25	24,6	150	40	2,4			
G1111.2525L-3T12-090GX24		12	90	160	25	25	24,6	150	40	2,4			
G1111.2525L-3T12-130GX24		12	130	300	25	25	24,6	150	40	2,4			
G1111.2525L-3T19-054GX24		19	54	75	25	25	24,7	152	42	2,4			
G1111.2525L-3T22-067GX24		22	67	100	25	25	24,7	154	44	2,4			
G1111.2525L-3T22-090GX24		22	90	160	25	25	24,6	154	44	2,4			
G1111.2525L-3T22-130GX24		22	130	300	25	25	24,6	154	44	2,4			
G1111.2525L-4T12-040GX24		4	12	40	60	25	25	24,1	150	40		3,3	GX24-3E4 .. GX24-3F4 ..
G1111.2525L-4T12-052GX24			12	52	72	25	25	24,1	150	40		3,3	
G1111.2525L-4T12-064GX24	12		64	100	25	25	24,1	150	40	3,3			
G1111.2525L-4T12-092GX24	12		92	140	25	25	24,1	150	40	3,3			
G1111.2525L-4T12-132GX24	12		132	230	25	25	24,1	150	40	3,3			
G1111.2525L-4T12-220GX24	12		220	500	25	25	24,1	150	40	3,3			
G1111.2525L-4T20-040GX24	20		40	60	25	25	24,3	152	42	3,3			
G1111.2525L-4T20-052GX24	20		52	72	25	25	24,2	152	42	3,3			
G1111.2525L-4T25-064GX24	25		64	100	25	25	24,1	156	46	3,3			
G1111.2525L-4T25-092GX24	25		92	140	25	25	24,1	156	46	3,3			
G1111.2525L-4T25-132GX24	25		132	230	25	25	24,1	156	46	3,3			
G1111.2525L-4T25-220GX24	25		220	500	25	25	24,1	156	46	3,3			
G1111.2525L-5T12-040GX24	5	12	40	70	25	25	23,7	150	40	4,2	GX24-3E5 .. GX24-3F5 ..		
G1111.2525L-5T12-060GX24		12	60	95	25	25	23,7	150	40	4,2			
G1111.2525L-5T12-085GX24		12	85	130	25	25	23,7	150	40	4,2			
G1111.2525L-5T12-120GX24		12	120	180	25	25	23,7	150	40	4,2			
G1111.2525L-5T12-175GX24		12	175	500	25	25	23,6	150	40	4,1			
G1111.2525L-5T20-040GX24		20	40	70	25	25	23,8	152	42	4,2			
G1111.2525L-5T20-060GX24		20	60	95	25	25	23,7	152	42	4,2			
G1111.2525L-5T25-085GX24		25	85	130	25	25	23,7	156	46	4,2			
G1111.2525L-5T25-120GX24		25	120	180	25	25	23,7	156	46	4,2			
G1111.2525L-5T25-175GX24		25	175	500	25	25	23,2	156	46	4,2			
G1111.2525L-6T12-040GX24		6	12	40	70	25	25	23,2	150	40		5	GX24-4E6 ..
G1111.2525L-6T12-058GX24			12	58	100	25	25	23,2	150	40		5	
G1111.2525L-6T12-088GX24	12		88	180	25	25	23,2	150	40	5			
G1111.2525L-6T12-168GX24	12		168	400	25	25	23,2	150	40	5			
G1111.2525L-6T20-040GX24	20		40	70	25	25	23,3	152	42	5			
G1111.2525L-6T25-058GX24	25		58	100	25	25	23,2	156	46	5			
G1111.2525L-6T25-088GX24	25		88	180	25	25	23,2	156	46	5			
G1111.2525L-6T25-168GX24	25		168	400	25	25	23,2	156	46	5			

Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení. | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

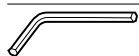
s [mm]
h = h₁ [mm]

3-6
25



Upínací šroub pro zapichovací destičku
Utahovací moment

FS2118 (T20IP)
5 Nm



Zahnutý klíč

FS1464 (T20IP)

Příslušenství

s [mm]
h = h₁ [mm]

3-6
25



Momentový šroubovák, analogový

FS2003



Momentový šroubovák, digitální

FS2248

A2

Příslušenství

 s [mm]
 h = h₁ [mm]

 3-6
 25


Výměnný nástavec

FS2015 (T20IP)

Stopkový nástroj – axiální zapichování

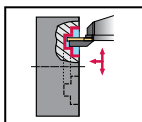
G1111...-P

Walter Cut



A2

- Přesné chlazení
- Šroubové upnutí



Nástroj

	Označení	s mm	T _{max} mm	D _{min} mm	D _{max} mm	h = h ₁ mm	b mm	f ₁ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	s ₁ mm	Typ
	G1111.2525R-5T33060GX24P	5	33	60	95	25	25	23,7	145	50	4,2	GX24-3E5 .. GX24-3F5 ..
	G1111.2525R-5T33085GX24P		33	85	130	25	25	23,7	145	50	4,2	
	G1111.2525R-5T33120GX24P		33	120	180	25	25	23,7	145	50	4,2	
	G1111.2525R-5T33175GX24P		33	175	500	25	25	23,7	145	50	4,2	
	G1111.2525L-5T33060GX24P	5	33	60	95	25	25	23,7	145	50	4,2	GX24-3E5 .. GX24-3F5 ..
	G1111.2525L-5T33085GX24P		33	85	130	25	25	23,7	145	50	4,2	
	G1111.2525L-5T33120GX24P		33	120	180	25	25	23,7	145	50	4,2	
	G1111.2525L-5T33175GX24P		33	175	500	25	25	23,7	145	50	4,2	

Square shank

Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení. | Doporučený maximální tlak chlazení činí 150 barů (2 175 psi) | $f = f_1 + s/2$ | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

	s [mm]	5
	Upínací šroub pro zapichovací destičku Utahovací moment	FS2118 (T20IP) 5 Nm
	Závitový kolík G 1/8	FS2258 (SW 2)
	Závitový kolík M6	FS2288 (SW 3)
	Zahnutý klíč	FS1464 (T20IP)

Příslušenství

	s [mm]	5
	Momentový šroubovák, analogový	FS2003
	Momentový šroubovák, digitální	FS2248
	Výměnný nástavec	FS2015 (T20IP)

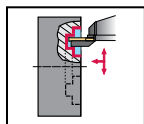
Stopkový nástroj – axiální zapichování

 G1111 inch

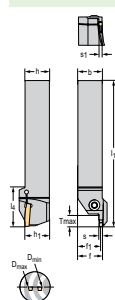
Walter Cut



– Šroubové upnutí



Nástroj



Square shank

Označení	s inch	T _{max} inch	D _{min} inch	D _{max} inch	h = h ₁ inch	b inch	f ₁ inch	l ₁ inch	l ₄ inch	s ₁ inch	Typ
G1111.16R-3T12-034GX24	0,118	0,472	1,339	1,732	1,000	1,000	0,989	5,906	1,575	0,094	GX24-2E3 .. GX24-2F3 ..
G1111.16R-3T12-042GX24		0,472	1,654	2,362	1,000	1,000	0,987	5,906	1,654	0,094	
G1111.16R-3T19-054GX24		0,748	2,126	2,953	1,000	1,000	0,987	5,984	1,654	0,094	
G1111.16R-3T22-067GX24		0,866	2,638	3,937	1,000	1,000	0,987	6,063	1,732	0,091	
G1111.16R-3T22-090GX24		0,866	3,543	6,299	1,000	1,000	0,984	6,063	1,732	0,091	
G1111.16R-3T22-130GX24		0,866	5,118	11,811	1,000	1,000	0,984	6,063	1,732	0,091	
G1111.16R-4T20-040GX24	0,157	0,787	1,575	2,756	1,000	1,000	0,97	5,984	1,654	0,130	GX24-3E4 .. GX24-3F4 ..
G1111.16R-4T20-052GX24		0,787	2,047	2,835	1,000	1,000	0,968	5,984	1,654	0,130	
G1111.16R-4T25-064GX24		0,984	2,520	3,937	1,000	1,000	0,966	6,142	1,811	0,130	
G1111.16R-4T25-092GX24		0,984	3,622	5,512	1,000	1,000	0,963	6,142	1,811	0,130	
G1111.16R-4T25-132GX24		0,984	5,197	9,055	1,000	1,000	0,963	6,142	1,811	0,130	
G1111.16R-4T25-220GX24		0,984	8,661	19,685	1,000	1,000	0,963	6,142	1,811	0,130	
G1111.16R-6T20-040GX24	0,236	0,787	1,575	2,756	1,000	1,000	0,933	5,984	1,654	0,201	GX24-4E6 ..
G1111.16R-6T25-058GX24		0,984	2,283	3,937	1,000	1,000	0,930	6,142	1,811	0,197	
G1111.16R-6T25-088GX24		0,984	3,465	7,087	1,000	1,000	0,927	6,142	1,811	0,197	
G1111.16R-6T25-168GX24		0,984	6,614	15,748	1,000	1,000	0,927	6,142	1,811	0,197	
G1111.16L-3T12-034GX24	0,118	0,472	1,339	1,732	1,000	1,000	0,989	5,906	1,575	0,094	GX24-2E3 .. GX24-2F3 ..
G1111.16L-3T12-042GX24		0,472	1,654	2,362	1,000	1,000	0,987	5,906	1,654	0,094	
G1111.16L-3T19-054GX24		0,748	2,126	2,953	1,000	1,000	0,987	5,984	1,654	0,094	
G1111.16L-3T22-067GX24		0,866	2,638	3,937	1,000	1,000	0,987	6,063	1,732	0,091	
G1111.16L-3T22-090GX24		0,866	3,543	6,299	1,000	1,000	0,984	6,063	1,732	0,091	
G1111.16L-3T22-130GX24		0,866	5,118	11,811	1,000	1,000	0,984	6,063	1,732	0,091	
G1111.16L-4T20-040GX24	0,157	0,787	1,575	2,756	1,000	1,000	0,97	5,984	1,654	0,130	GX24-3E4 .. GX24-3F4 ..
G1111.16L-4T20-052GX24		0,787	2,047	2,835	1,000	1,000	0,968	5,984	1,654	0,130	
G1111.16L-4T25-064GX24		0,984	2,520	3,937	1,000	1,000	0,966	6,142	1,811	0,130	
G1111.16L-4T25-092GX24		0,984	3,622	5,512	1,000	1,000	0,963	6,142	1,811	0,130	
G1111.16L-4T25-132GX24		0,984	5,197	9,055	1,000	1,000	0,963	6,142	1,811	0,130	
G1111.16L-4T25-220GX24		0,984	8,661	19,685	1,000	1,000	0,963	6,142	1,811	0,130	
G1111.16L-6T20-040GX24	0,236	0,787	1,575	2,756	1,000	1,000	0,933	5,984	1,654	0,201	GX24-4E6 ..
G1111.16L-6T25-058GX24		0,984	2,283	3,937	1,000	1,000	0,930	6,142	1,811	0,197	
G1111.16L-6T25-088GX24		0,984	3,465	7,087	1,000	1,000	0,927	6,142	1,811	0,197	
G1111.16L-6T25-168GX24		0,984	6,614	15,748	1,000	1,000	0,927	6,142	1,811	0,197	

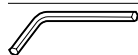
 Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení. | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

 s [inch]
h = h₁ [inch]

 0,118–0,236
1

 Upínací šroub pro zapichovací destičku
Utahovací moment

 FS2118 (T20IP)
3,688 lbs


Praporkový klíč

FS1464 (T20IP)

Příslušenství

s [inch]
h = h₁ [inch]

0,118–0,236
1



Momentový šroubovák, analogový

FS2004



Momentový šroubovák, digitální

FS2248



Výměnný nástavec

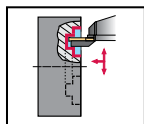
FS2015 (T20IP)

A2

Zapichovací modul – axiální zapichování

 MSS...E...A
Walter Cut

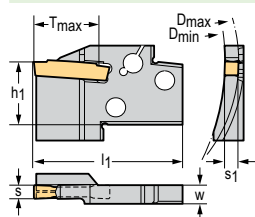

– Šroubové upnutí


Nástroj

Označení	s mm	T _{max} mm	D _{min} mm	D _{max} mm	h ₁ mm	W mm	l ₁ mm	s ₁ mm	Rozměr modulu	Typ	
MSS-E20R14-GX24-2A100150	3	14	100	150	16	4,4	42	2	E20	GX24-2E3 .. GX24-2F3 ..	
MSS-E20R14-GX24-2A5070		14	50	70	16	4,4	42	2	E20		
MSS-E20R14-GX24-2A70100		14	70	100	16	4,4	42	2	E20		
MSS-E25R15-GX24-2A100150		15	100	150	20	5,9	47	2	E25		
MSS-E25R15-GX24-2A5070		15	50	70	20	5,9	47	2	E25		
MSS-E25R15-GX24-2A70100		15	70	100	20	5,9	47	2	E25		
MSS-E25R15-GX24-3A100150	4 - 5	15	100	150	20	5,9	47	3	E25	GX24-3E .. GX24-3F ..	
MSS-E25R15-GX24-3A150300		15	150	300	20	5,9	47	3	E25		
MSS-E25R15-GX24-3A5070		15	50	70	20	5,9	47	3	E25		
MSS-E25R15-GX24-3A70100		15	70	100	20	5,9	47	3	E25		
MSS-E32R15-GX24-3A100150	15	100	150	25,5	5,9	54	3	E32	GX24-4E6 ..		
MSS-E32R15-GX24-3A150300		150	300	25,5	5,9	54	3	E32			
MSS-E32R15-GX24-3A70100		70	100	25,5	5,9	54	3	E32			
MSS-E25R15-GX24-4A100150		6	15	100	150	20	5,9	47		4,2	E25
MSS-E25R15-GX24-4A150300	15		150	300	20	5,9	47	4,2	E25		
MSS-E25R15-GX24-4A5070	15		50	70	20	5,9	47	4,2	E25		
MSS-E25R15-GX24-4A70100	15		70	100	20	5,9	47	4,2	E25		
MSS-E32R15-GX24-4A100150	15		100	150	25,5	5,9	54	4,2	E32		
MSS-E32R15-GX24-4A150300	15		150	300	25,5	5,9	54	4,2	E32		
MSS-E32R15-GX24-4A300900	15		300	900	25,5	5,9	54	4,2	E32		
MSS-E32R15-GX24-4A70100	15		70	100	25,5	5,9	54	4,2	E32		
MSS-E20L14-GX24-2A100150	3		14	100	150	16	4,4	42	2	E20	GX24-2E3 .. GX24-2F3 ..
MSS-E20L14-GX24-2A5070			14	50	70	16	4,4	42	2	E20	
MSS-E20L14-GX24-2A70100		14	70	100	16	4,4	42	2	E20		
MSS-E25L15-GX24-2A100150		15	100	150	20	5,9	47	2	E25		
MSS-E25L15-GX24-2A5070		15	50	70	20	5,9	47	2	E25		
MSS-E25L15-GX24-2A70100		15	70	100	20	5,9	47	2	E25		
MSS-E25L15-GX24-3A100150	4 - 5	15	100	150	20	5,9	47	3	E25	GX24-3E .. GX24-3F ..	
MSS-E25L15-GX24-3A150300		15	150	300	20	5,9	47	3	E25		
MSS-E25L15-GX24-3A5070		15	50	70	20	5,9	47	3	E25		
MSS-E25L15-GX24-3A70100		15	70	100	20	5,9	47	3	E25		
MSS-E32L15-GX24-3A100150	15	100	150	25,5	5,9	54	3	E32	GX24-4E6 ..		
MSS-E32L15-GX24-3A150300		150	300	25,5	5,9	54	3	E32			
MSS-E32L15-GX24-3A70100		70	100	25,5	5,9	54	3	E32			
MSS-E25L15-GX24-4A100150		6	15	100	150	20	5,9	47		4,2	E25
MSS-E25L15-GX24-4A150300	15		150	300	20	5,9	47	4,2	E25		
MSS-E25L15-GX24-4A5070	15		50	70	20	5,9	47	4,2	E25		
MSS-E25L15-GX24-4A70100	15		70	100	20	5,9	47	4,2	E25		
MSS-E32L15-GX24-4A100150	15		100	150	25,5	5,9	54	4,2	E32		
MSS-E32L15-GX24-4A150300	15		150	300	25,5	5,9	54	4,2	E32		
MSS-E32L15-GX24-4A300900	15		300	900	25,5	5,9	54	4,2	E32		
MSS-E32L15-GX24-4A70100	15		70	100	25,5	5,9	54	4,2	E32		
MSS-E32L15-GX24-4A150300	15		150	300	25,5	5,9	54	4,2	E32		

 Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com

Nástroj



Označení	s mm	T _{max} mm	D _{min} mm	D _{max} mm	h ₁ mm	W mm	l ₁ mm	s ₁ mm	Rozměr modulu	Typ
MSS-E32L15-GX24-4A300900	6	15	300	900	25,5	5,9	54	4,2	E32	GX24-4E6 ..
MSS-E32L15-GX24-4A70100		15	70	100	25,5	5,9	54	4,2	E32	

Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com

A2

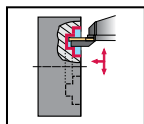
Zapichovací modul – axiální zapichování

 MSS...E...C

Walter Cut



– Šroubové upnutí



Nástroj

Označení	s mm	T _{max} mm	D _{min} mm	D _{max} mm	h ₁ mm	W mm	l ₁ mm	s ₁ mm	Rozměr modulu	Typ
MSS-E25R21-GX24-3C100150	4 - 5	21	100	150	20	6,2	60	3	E25	GX24-3E .. GX24-3F ..
MSS-E25R21-GX24-3C150300		21	150	300	20	6,2	60	3	E25	
MSS-E25R21-GX24-3C5070		21	50	70	20	6,2	60	3	E25	
MSS-E25R21-GX24-3C70100		21	70	100	20	6,2	60	3	E25	
MSS-E25R25-GX24-4C100150	6	25	100	150	20	6,2	60	4,2	E25	GX24-4E6 ..
MSS-E25R25-GX24-4C150300		25	150	300	20	6,2	60	4,2	E25	
MSS-E25R25-GX24-4C5070		25	50	70	20	6,2	60	4,2	E25	
MSS-E25R25-GX24-4C70100		25	70	100	20	6,2	60	4,2	E25	
MSS-E25L21-GX24-3C100150	4 - 5	21	100	150	20	6,2	60	3	E25	GX24-3E .. GX24-3F ..
MSS-E25L21-GX24-3C150300		21	150	300	20	6,2	60	3	E25	
MSS-E25L21-GX24-3C5070		21	50	70	20	6,2	60	3	E25	
MSS-E25L21-GX24-3C70100		21	70	100	20	6,2	60	3	E25	
MSS-E25L25-GX24-4C100150	6	25	100	150	20	6,2	60	4,2	E25	GX24-4E6 ..
MSS-E25L25-GX24-4C150300		25	150	300	20	6,2	60	4,2	E25	
MSS-E25L25-GX24-4C5070		25	50	70	20	6,2	60	4,2	E25	
MSS-E25L25-GX24-4C70100		25	70	100	20	6,2	60	4,2	E25	

Na rozměrovém výkresu je znázorněná pravá provedení. | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

	s [mm]	4 - 5 - 6
	Upínací šroub pro zapichovací destičku Utahovací moment	FS1342 (T15) 2 Nm
	Klíč pro zapichovací destičku	FS1047 (T15)

Stopkový nástroj – radiální zapichování

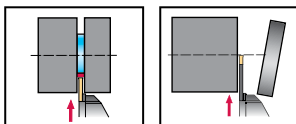
G2012

Walter Cut

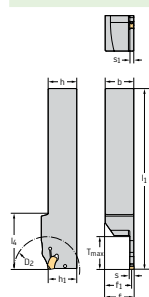


A2

– Samopínání



Nástroj

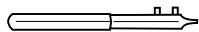


Označení	s mm	D ₂ mm	T _{max} mm	h = h ₁ mm	b mm	f mm	l ₁ mm	l ₄ mm	s ₁ mm	Typ
G2012.2020R-1.5T15SX	1,5	38	15	20	20	19,4	120	25	1,2	SX-1E1
G2012.2525R-2T26SX	2	52	26	25	25	24,2	146	36	1,6	SX-2E2
G2012.2525R-3T33SX	3	65	33	25	25	23,8	150	43	2,5	SX-3E3
G2012.2020L-1.5T15SX	1,5	38	15	20	20	19,4	120	25	1,2	SX-1E1
G2012.2525L-2T26SX	2	52	26	25	25	24,2	146	36	1,6	SX-2E2
G2012.2525L-3T33SX	3	65	33	25	25	23,8	150	43	2,5	SX-3E3

Square shank

Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení. | $f = f_1 + s/2$ | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com

Příslušenství

s [mm]
h = h₁ [mm]1,5
202-3
25

Montážní klíč pro zapichovací destičku

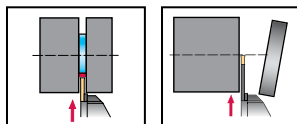
FS2249

FS1494

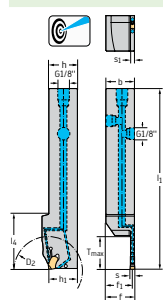
Stopkový nástroj – radiální zapichování

 G2012...-P
Walter Cut


- Samoupínání
- Přesné chlazení



Nástroj



Označení	s mm	D ₂ mm	T _{max} mm	h = h ₁ mm	b mm	f ₁ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	s ₁ mm	Typ
G2012.1212R-2T16SX-P	2	38	16	12	12	11,2	120	25	1,6	SX-2E2
G2012.1616R-2T16SX-P		38	16	16	16	15,2	120	25	1,6	
G2012.1212R-3T16SX-P	3	38	16	12	12	10,8	120	25	2,5	SX-3E3
G2012.1616R-3T16SX-P		38	16	16	16	14,8	120	25	2,5	
G2012.1616R-3T26SX-P		68	26	16	16	14,8	120	33	2,5	
G2012.1212L-2T16SX-P	2	38	16	12	12	11,2	120	25	1,6	SX-2E2
G2012.1616L-2T16SX-P		38	16	16	16	15,2	120	25	1,6	
G2012.1212L-3T16SX-P	3	38	16	12	12	10,8	120	25	2,5	SX-3E3
G2012.1616L-3T16SX-P		38	16	16	16	14,8	120	25	2,5	
G2012.1616L-3T26SX-P		68	26	16	16	14,8	120	33	2,5	

Square shank

Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení. | $f = f_1 + s/2$ | Doporučený maximální tlak chlazení činí 150 barů (2 175 psi) | T_{max} u průměrů větších než D_2 – viz Technický dodatek – zapichování | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

s [mm]	2-3
Závitový kolík G 1/8	FS2258 (SW 2)

Příslušenství

s [mm] h = h ₁ [mm]	2-3 12-16	3 16
Montážní klíč pro zapichovací destičku	FS2249	FS2249

Stopkový nástroj – radiální zapichování

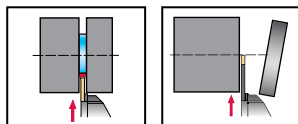
G2012...-P

Walter Cut



A2

- Samoupínání
- Přesné chlazení



Nástroj

Označení	s mm	D ₂ mm	T _{max} mm	h = h ₁ mm	b mm	f ₁ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	s ₁ mm	Typ
G2012.2020R-2T20SX-P	2	68	20	20	20	19,2	120	36	1,6	SX-2E2
G2012.2020R-3T22SX-P	3	68	22	20	20	18,8	125	38	2,5	SX-3E3
G2012.2020R-3T33SX-P		68	33	20	20	18,8	120	38	2,5	
G2012.2525R-3T33SX-P		68	33	25	25	23,8	130	45	2,5	
G2012.2020R-4T33SX-P	4		33	20	20	18,3	130	48	3,4	SX-4E4
G2012.2525R-4T33SX-P			33	25	25	23,3	130	48	3,4	
G2012.2525R-5T40SX-P	5		40	25	25	22,9	145	52	4,3	SX-5E5
G2012.2525R-6T40SX-P	6		40	25	25	22,4	145	52	5,3	SX-6E6
G2012.2020L-2T20SX-P	2	68	20	20	20	19,2	120	36	1,6	SX-2E2
G2012.2020L-3T22SX-P	3	68	22	20	20	18,8	125	38	2,5	SX-3E3
G2012.2020L-3T33SX-P		68	33	20	20	18,8	120	38	2,5	
G2012.2525L-3T33SX-P		68	33	25	25	23,8	130	48	2,5	
G2012.2020L-4T33SX-P	4		33	20	20	18,3	130	48	3,4	SX-4E4
G2012.2525L-4T33SX-P			33	25	25	23,3	130	48	3,4	
G2012.2525L-5T40SX-P	5		40	25	25	22,9	145	52	4,3	SX-5E5
G2012.2525L-6T40SX-P	6		40	25	25	22,4	145	52	5,3	SX-6E6

Square shank

Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení. | $f = f_1 + s/2$ | Doporučený maximální tlak chlazení činí 150 barů (2 175 psi) | T_{max} u průměrů větších než D₂ – viz Technický dodatek – zapichování | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

	s [mm]	2-6
	Závitový kolík G 1/8	FS2258 (SW 2)
	Závitový kolík M6	FS2288 (SW 3)

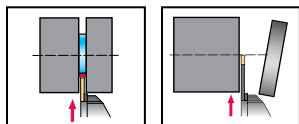
Příslušenství

	s [mm] h = h ₁ [mm]	2-6 20-25
	Montážní klíč pro zapichovací destičku	FS1494

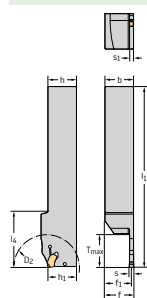
Stopkový nástroj – radiální zapichování

G2012 inch
Walter Cut


– Samoupínání



Nástroj

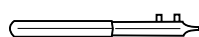


Označení	s inch	D ₂ inch	T _{max} inch	h = h ₁ inch	b inch	f inch	l ₁ inch	l ₂ inch	s ₁ inch	Typ
G2012.12R-1.5T15SX	0,059	1,496	0,591	0,750	0,750	0,726	4,724	0,984	0,047	SX-1E1
G2012.16R-2T26SX	0,079	2,047	1,024	1,000	1,000	0,969	5,748	1,417	0,061	SX-2E2
G2012.16R-3T33SX	0,118	2,559	1,299	1,000	1,000	0,952	5,906	1,693	0,096	SX-3E3
G2012.12L-1.5T15SX	0,059	1,496	0,591	0,750	0,750	0,726	4,724	0,984	0,047	SX-1E1
G2012.16L-2T26SX	0,079	2,047	1,024	1,000	1,000	0,969	5,748	1,417	0,061	SX-2E2
G2012.16L-3T33SX	0,118	2,559	1,299	1,000	1,000	0,952	5,906	1,693	0,096	SX-3E3

Square shank

 Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení. | $f = f_1 + s/2$ | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com

Příslušenství



s [inch]	0,059	0,079–0,118
h = h ₁ [inch]	0,75	1
Montážní klíč pro zapichovací destičku	FS2249	FS1494

Stopkový nástroj – radiální zapichování

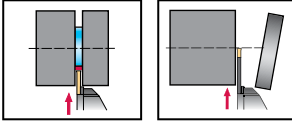
G2012...-P inch

Walter Cut



A2

– Přesné chlazení



Nástroj

Označení	s inch	D ₂ inch	T _{max} inch	h = h ₁ inch	b inch	f ₁ inch	l ₁ inch	l ₄ inch	s ₁ inch	Typ
G2012.08R-2T16SX-P	0,079	1,496	0,630	0,500	0,500	0,469	4,724	0,984	0,063	SX-2E2
G2012.10R-2T16SX-P		1,496	0,630	0,625	0,625	0,594	4,724	0,984	0,063	
G2012.12R-2T20SX-P		2,677	0,787	0,750	0,750	0,720	5,906	1,417	0,063	
G2012.10R-3T16SX-P	0,118	1,496	0,630	0,625	0,625	0,577	4,724	0,984	0,096	SX-3E3
G2012.12R-3T22SX-P		2,677	0,866	0,750	0,750	0,702	5,906	1,496	0,096	
G2012.12R-3T33SX-P		2,677	1,299	0,750	0,750	0,702	5,906	1,496	0,096	
G2012.16R-3T33SX-P	0,157	2,677	1,299	1,000	1,000	0,952	5,906	1,890	0,096	SX-4E4
G2012.12R-4T29SX-P			1,142	0,750	0,750	0,683	5,906	1,732	0,134	
G2012.16R-4T33SX-P	0,197		1,299	1,000	1,000	0,933	5,906	1,890	0,134	SX-5E5
G2012.16R-5T40SX-P			1,575	1,000	1,000	0,915	5,906	2,047	0,169	
G2012.16R-6T40SX-P	0,236		1,575	1,000	1,000	0,896	5,906	2,047	0,209	SX-6E6
G2012.08L-2T16SX-P	0,079	1,496	0,630	0,500	0,500	0,469	4,724	0,984	0,063	SX-2E2
G2012.10L-2T16SX-P		1,496	0,630	0,625	0,625	0,594	4,724	0,984	0,063	
G2012.12L-2T20SX-P		2,677	0,787	0,750	0,750	0,720	5,906	1,417	0,063	
G2012.10L-3T16SX-P	0,118	1,496	0,630	0,625	0,625	0,577	4,724	0,984	0,096	SX-3E3
G2012.12L-3T22SX-P		2,677	0,866	0,750	0,750	0,702	5,906	1,496	0,096	
G2012.12L-3T33SX-P		2,677	1,299	0,750	0,750	0,702	5,906	1,496	0,096	
G2012.16L-3T33SX-P	0,157	2,677	1,299	1,000	1,000	0,952	5,906	1,890	0,096	SX-4E4
G2012.12L-4T29SX-P			1,142	0,750	0,750	0,683	5,906	1,732	0,134	
G2012.16L-4T33SX-P	0,197		1,299	1,000	1,000	0,933	5,906	1,890	0,134	SX-5E5
G2012.16L-5T40SX-P			1,575	1,000	1,000	0,915	5,906	1,890	0,169	
G2012.16L-6T40SX-P	0,236		1,575	1,000	1,000	0,896	5,906	2,047	0,209	SX-6E6

Square shank

Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení. | $f = f_1 + s/2$ | Doporučený maximální tlak chlazení činí 150 barů (2 175 psi) | T_{max} u průměrů větších než D₂ – viz Technický dodatek – zapichování | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

s [inch]	0,079–0,236
Závitový kolík 1/8"	FS2258 (SW 2)

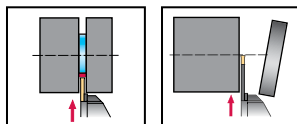
Příslušenství

s [inch] h = h ₁ [inch]	0,079–0,118 0,5–0,625	0,079–0,236 0,75–1
Montážní klíč pro zapichovací destičku		FS1494
Montážní klíč pro zapichovací destičku	FS2249	

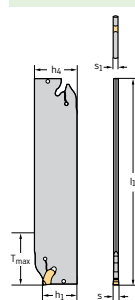
Planžeta pro hluboké upichování

 G2042...N
Walter Cut


– Samoupínání




Nástroj



Označení	s mm	T _{max} mm	h ₄ mm	l ₁ mm	h ₁ mm	s ₁ mm	Typ
G2042.26N-2T30SX	2	30	26	110	21,1	1,6	SX-2E2
G2042.32N-2T30SX		30	32	151	24,8	1,6	
G2042.26N-3T38SX	3	38	26	110	21	2,4	SX-3E3
G2042.32N-3T50SX		50	32	151	24,7	3,4	
G2042.26N-4T40SX	4	40	26	110	20,9	3,4	SX-4E4
G2042.32N-4T50SX		50	32	151	24,5	3,4	
G2042.32N-5T60SX	5	60	32	151	24,4	4,3	SX-5E5
G2042.46N-5T80SX		80	46	251	37,4	4,3	
G2042.32N-6T60SX	6	60	32	151	24,3	5,3	SX-6E6
G2042.46N-6T80SX		80	46	251	37,3	5,3	

 Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com

Příslušenství

s [mm]	2-6
 Montážní klíč pro zapichovací destičku	FS1494

Planžeta pro hluboké upichování

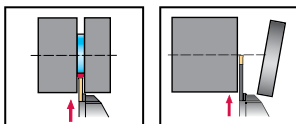
G2042...N...-P

Walter Cut

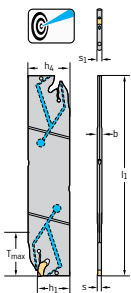


A2

- Samoupínání
- Přesné chlazení



Nástroj

	Označení	s mm	T _{max} mm	h ₄ mm	l ₁ mm	h ₁ mm	s ₁ mm	b mm	Typ
	G2042.26N-3T38SX-P	3	38	26	131	20,8	2,4	3,5	SX-3E3
	G2042.32N-3T45SX-P		45	32	151	24,5	2,4	3,5	

Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

	s [mm]	3
	Vložka pro přívod chlazení	FS2282

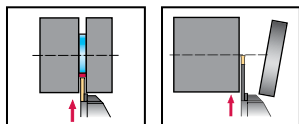
Příslušenství

	s [mm]	3
	Montážní klíč pro zapichovací destičku	FS1494

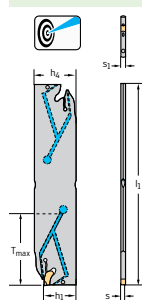
Planžeta pro hluboké upichování

 G2042...N...-P
Walter Cut


- Samoupínání
- Přesné chlazení



Nástroj



Označení	s mm	T _{max} mm	h ₄ mm	l ₁ mm	h ₁ mm	s ₁ mm	Typ
G2042.32N-4T50SX-P	4	50	32	151	24,5	3,5	SX-4E4
G2042.32N-5T60SX-P	5	60	32	151	24,4	4,3	SX-5E5
G2042.32N-6T60SX-P	6	60	32	151	24,3	5,3	SX-6E6
G2042.52N-8T100SX-P	8	100	52	251	44,3	6,8	SX-8E8
G2042.52N-10T100SX-P	10	100	52	251	44	8,8	SX-10E10

 Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části



s [mm]	4	5	6	8	10
Vložka pro přívod chlazení	FS2282	FS2283	FS2284	FS2285	FS2286

Příslušenství

s [mm]	4-6	8-10
Montážní klíč pro zapichovací destičku	FS1494	FS2274

Zesílená upichovací planžeta

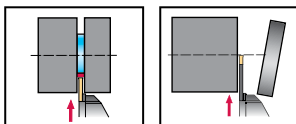
G2042...R/L

Walter Cut

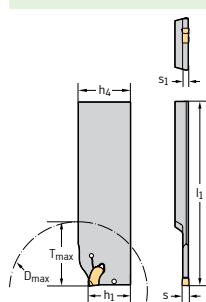


A2

– Samoupínání



Nástroj



Označení	s mm	T _{max} mm	D _{max} mm	h ₄ mm	l ₁ mm	h ₁ mm	s ₁ mm	Typ
G2042.26R-1.5T20SX	1,5	20	40	26	110	21	1,2	SX-1E1
G2042.32R-1.5T20SX		20	40	32	110	24,7	1,2	
G2042.26R-2T26SX	2	26	52	26	110	21	1,6	SX-2E2
G2042.32R-2T26SX		26	52	32	110	24,7	1,6	
G2042.26R-3T33SX	3	33	65	26	110	21	2,4	SX-3E3
G2042.32R-3T33SX		33	65	32	110	24,7	2,4	
G2042.32R-4T33SX	4	33	65	32	110	24,7	3,4	SX-4E4
G2042.26L-1.5T20SX	1,5	20	52	26	110	21	1,2	SX-1E1
G2042.32L-1.5T20SX		20	40	32	110	24,7	1,2	
G2042.26L-2T26SX	2	26	52	26	110	21	1,6	SX-2E2
G2042.32L-2T26SX		26	52	32	110	24,7	1,6	
G2042.26L-3T33SX	3	33	52	26	110	21	2,4	SX-3E3
G2042.32L-3T33SX		33	65	32	110	24,7	2,4	
G2042.32L-4T33SX	4	33	65	32	110	24,7	3,4	SX-4E4

Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení. | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com

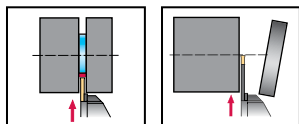
Příslušenství

s [mm]	1,5	2-4
 Montážní klíč pro zapichovací destičku	FS2249	FS1494

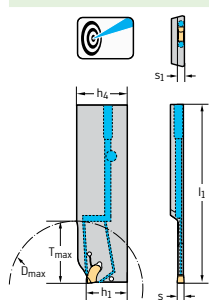
Zesílená upichovací planžeta

 G2042...R/L...-P
Walter Cut


- Samoupínání
- Přesné chlazení



Nástroj



Označení	s mm	T _{max} mm	D _{max} mm	h ₄ mm	l ₁ mm	h ₁ mm	s ₁ mm	Typ
G2042.32R-2T26SX-P	2	26	52	32	110	24,7	1,6	SX-2E2
G2042.26R-3T33SX-P	3	33	65	26	110	21	2,4	SX-3E3
G2042.32R-3T33SX-P		33	65	32	110	24,7	2,4	
G2042.32R-4T33SX-P	4	33	65	32	110	24,7	3,4	SX-4E4
G2042.32L-2T26SX-P	2	26	52	32	110	24,7	1,6	SX-2E2
G2042.26L-3T33SX-P	3	33	65	26	110	21	2,4	SX-3E3
G2042.32L-3T33SX-P		33	65	32	110	24,7	2,4	
G2042.32L-4T33SX-P	4	33	65	32	110	24,7	3,4	SX-4E4

Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení. | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Příslušenství

	s [mm]	2-4
	Montážní klíč pro zapichovací destičku	FS1494

Zesílená upichovací planžeta – Contra

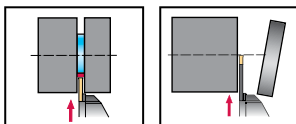
G2042...R/L...C

Walter Cut

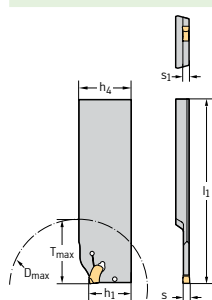


A2

– Samopínání



Nástroj



Označení	s mm	T _{max} mm	D _{max} mm	l ₁ mm	s ₁ mm	Typ
G2042.32R-4T33SX-C	4	33	65	110	3,4	SX-4E4
G2042.32L-4T33SX-C	4	33	65	110	3,4	SX-4E4

Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení. | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com

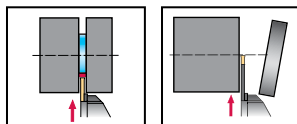
Příslušenství

	s [mm]	
	4	Montážní klíč pro zapichovací destičku
		FS1494

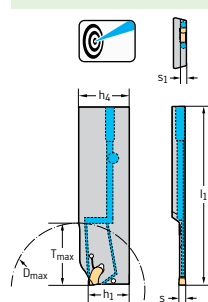
Zesílená upichovací planžeta – Contra

 G2042...R/L...C-P mm
Walter Cut


- Samoupínání
- Přesné chlazení



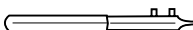
Nástroj



Označení	s mm	T _{max} mm	D _{max} mm	l ₁ mm	s ₁ mm	Typ
G2042.26R-2T26SX-C-P	2	26	52	110	1,6	SX-2E2
G2042.32R-2T26SX-C-P		26				
G2042.26R-3T33SX-C-P	3	33	65	110	2,4	SX-3E3
G2042.32R-3T33SX-C-P		33				
G2042.32R-4T33SX-C-P	4	33	65	110	3,4	SX-4E4
G2042.26L-2T26SX-C-P	2	26	52	110	1,6	SX-2E2
G2042.32L-2T26SX-C-P		26				
G2042.26L-3T33SX-C-P	3	33	65	110	2,4	SX-3E3
G2042.32L-3T33SX-C-P		33				
G2042.32L-4T33SX-C-P	4	33	65	110	3,4	SX-4E4

Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení. | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Tělo i vestavné části jsou součástí dodávky

Příslušenství

	s [mm]	2-4
	Montážní klíč pro zapichovací destičku	FS1494

Stopkový nástroj – modulární

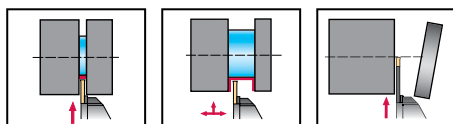
MSS-...00

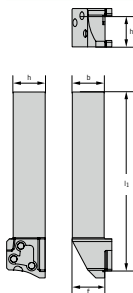
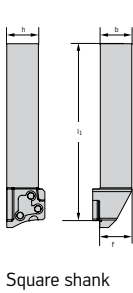
Walter Cut



A2



– Šroubové upnutí



Nástroj		h = h ₁ mm	b mm	f mm	h ₁ mm	Rozměr modulu
 <p>Square shank</p>	Označení					
	MSS-E16R00-1616G	16	16	35	93,7	E16
	MSS-E20R00-2020J	20	20	44,4	114,5	E20
	MSS-E25R00-2525L	25	25	31	145,5	E25
	MSS-E32R00-3225N	32	25	31	165,5	E32
 <p>Square shank</p>	Označení					
	MSS-E16L00-1616G	16	16	35	93,7	E16
	MSS-E20L00-2020J	20	20	44,4	114,5	E20
	MSS-E25L00-2525L	25	25	31	145,5	E25
	MSS-E32L00-3225N	32	25	31	165,5	E32

$f = f_1 + s/2$ | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

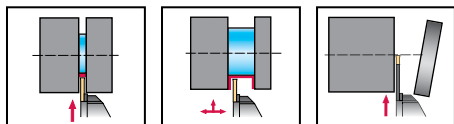
Vestavné části

		E16	E20	E25	E32
	Šroub pro zapichovací modul Utahovací moment	FS1052 (T15) 2 Nm	FS1053 (T15) 2 Nm	FS1054 (T20) 3 Nm	FS1055 (T25) 3 Nm
	Klíč	FS1047 (T15)	FS1047 (T15)	FS1048 (T20)	FS1049 (T25)

Stopkový nástroj – modulární

 MSS-...00 inch
Walter Cut


– Šroubové upnutí



Nástroj		h = h ₁ inch	b inch	f inch	l ₁ inch	Rozměr modulu
<p>Square shank</p>	MSS-E16R00-10-E	0,625	0,625	1,378	3,646	E16
	MSS-E20R00-12-E	0,750	0,750	1,748	4,677	E20
	MSS-E25R00-16-E	1,000	1,000	1,22	5,717	E25
	MSS-E32R00-85-E	1,250	1,000	1,22	6,717	E32
<p>Square shank</p>	MSS-E16L00-10-E	0,625	0,625	1,378	3,646	E16
	MSS-E20L00-12-E	0,750	0,750	1,748	4,677	E20
	MSS-E25L00-16-E	1,000	1,000	1,22	5,717	E25
	MSS-E32L00-85-E	1,250	1,000	1,22	6,717	E32

 $f = f_1 + s/2$ | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části		E16	E20	E25	E32
	Šroub pro zapichovací modul Utahovací moment	FS1052 (T15) 1,475 lbs	FS1053 (T15) 1,475 lbs	FS1054 (T20) 2,213 lbs	FS1055 (T25) 2,213 lbs
	Klíč	FS1047 (T15)	FS1047 (T15)	FS1048 (T20)	FS1049 (T25)

Stopkový nástroj – modulární

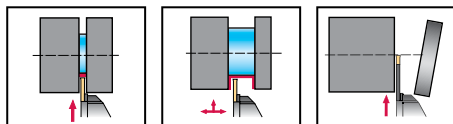
MSS-...90 mm

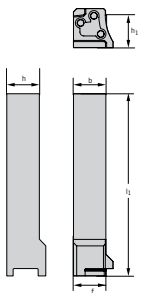
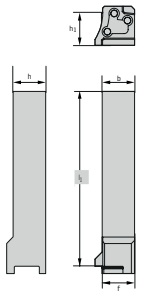
Walter Cut



A2



– Šroubové upnutí



Nástroj		h = h ₁ mm	b mm	f mm	l ₁ mm	Rozměr modulu
	Označení					
	MSS-E20R90-2020J	20	20	24,5	110	E20
	MSS-E25R90-2525L	25	25	30,5	140	E25
	MSS-E32R90-3225N	32	25	37,5	160	E32
Square shank						
	Označení					
	MSS-E20L90-2020J	20	20	24,5	110	E20
	MSS-E25L90-2525L	25	25	30,5	140	E25
	MSS-E32L90-3225N	32	25	37,5	160	E32
Square shank						

$l_1 = l_{21} + s/2$ | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

		E20	E25	E32
	Šroub pro zapichovací modul Utahovací moment	FS1053 (T15) 2 Nm	FS1054 (T20) 3 Nm	FS1055 (T25) 3 Nm
	Klíč	FS1047 (T15)	FS1048 (T20)	FS1049 (T25)

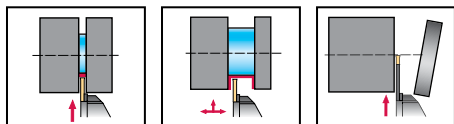
Stopkový nástroj – modulární

MSS-...90 inch

Walter Cut



– Šroubové upnutí



Nástroj		h = h ₁ inch	b inch	f inch	l ₁ inch	Rozměr modulu
	MSS-E20R90-12-E	0,750	0,750	0,965	4,500	E20
	MSS-E25R90-16-E	1,000	1,000	1,201	5,500	E25
	MSS-E32R90-85-E	1,250	1,000	1,476	6,500	E32
Square shank						
	MSS-E20L90-12-E	0,750	0,750	0,965	4,500	E20
	MSS-E25L90-16-E	1,000	1,000	1,201	5,500	E25
	MSS-E32L90-85-E	1,250	1,000	1,476	6,500	E32
Square shank						

 $l_1 = l_{21} + s/2$ | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části		E20	E25	E32
	Šroub pro zapichovací modul		FS1054 (T20) 2,213 lbs	FS1055 (T25) 2,213 lbs
	Klíč		FS1048 (T20)	FS1049 (T25)

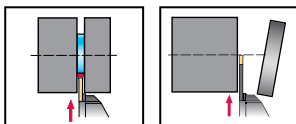
Zapichovací modul – radiální zapichování

G2632-E...R/L...-SX mm

Walter Cut



A2



Nástroj

	Označení	s mm	T _{max} mm	D ₂ mm	W mm	l ₁ mm	s ₁ mm	Rozměr modulu	Typ
	G2632-E20R-2T20SX	2	20	65	4,4	42	1,6	E20	SX-2E2
	G2632-E25R-2T20SX		20	80	5,9	48	1,6	E25	
	G2632-E20R-3T20SX	3	20	65	4,4	42	2,4	E20	SX-3E3
	G2632-E25R-3T25SX		25	90	5,9	53	2,4	E25	
	G2632-E25R-3T35SX		35	80	5,9	63	2,4	E25	
	G2632-E32R-3T45SX		45	90	5,9	80	2,4	E32	
	G2632-E20R-4T20SX	4	20	65	4,4	42	3,4	E20	SX-4E4
	G2632-E25R-4T35SX		35	80	5,9	63	3,4	E25	
	G2632-E32R-4T45SX		45	90	5,9	80	3,4	E32	
	G2632-E25R-5T35SX	5	35	80	5,9	63	4,3	E25	SX-5E5
G2632-E32R-5T45SX	45		90	5,9	80	4,3	E32		
G2632-E25R-6T35SX	6	35	80	5,9	63	5,3	E25	SX-6E6	
G2632-E32R-6T45SX		45	90	5,9	80	5,3	E32		
	G2632-E20L-2T20SX	2	20	65	4,4	42	1,6	E20	SX-2E2
	G2632-E25L-2T20SX		20	80	5,9	48	1,6	E25	
	G2632-E20L-3T20SX	3	20	65	4,4	42	2,4	E20	SX-3E3
	G2632-E25L-3T25SX		25	90	5,9	53	2,4	E25	
	G2632-E25L-3T35SX		35	80	5,9	63	2,4	E25	
	G2632-E32L-3T45SX		45	90	5,9	80	2,4	E32	
	G2632-E20L-4T20SX	4	20	65	4,4	42	3,4	E20	SX-4E4
	G2632-E25L-4T35SX		35	80	5,9	63	3,4	E25	
	G2632-E32L-4T45SX		45	90	5,9	80	3,4	E32	
	G2632-E25L-5T35SX	5	35	80	5,9	63	4,3	E25	SX-5E5
G2632-E32L-5T45SX	45		90	5,9	80	4,3	E32		
G2632-E25L-6T35SX	6	35	80	5,9	63	5,3	E25	SX-6E6	
G2632-E32L-6T45SX		45	90	5,9	80	5,3	E32		
	G2632-E32N-8T45SX	8	45	90	5,9	80	6,8	E32	SX-8E8

Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com

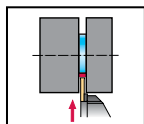
Příslušenství

s [mm]	2–6	8
Montážní klíč pro zapichovací destičku	FS1494	FS2274

Stopkový nástroj – radiální zapichování

 G2016...-P
Walter Cut


- Šroubové upnutí
- Přesné chlazení



Nástroj

	Označení	s mm	T _{max} mm	h = h ₁ mm	b mm	f mm	l ₁ mm	l ₄ mm	Typ
	G2016-2525N-12T40UX-P	12	41	25	25	19	150	53	UX-12E12 ..
	G2016-3232N-19T40UX-P	19	41	32	32	22,5	150	53	UX-19E19 ..

Square shank

Připojovací sada pro přívod chlazení se závitem G 1/8" – viz Vestavné části a příslušenství | Doporučený maximální tlak chlazení činí 150 barů (2 175 psi) | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

	s [mm]	12	19
	Upínací šroub pro zapichovací destičku Utahovací moment	FS2081 (T15IP) 4 Nm	FS2588 (T20IP) 5 Nm
	Závitový kolík G 1/8	FS2258 (SW 2)	FS2258 (SW 2)
	Praporkový klíč	FS1465 (T15IP)	
	Zahnutý klíč		FS1464 (T20IP)

Příslušenství

	s [mm]	12	19
	Momentový šroubovák, analogový	FS2003	FS2003
	Momentový šroubovák, digitální	FS2248	FS2248
	Výměnný nástavec	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)

Upínací blok

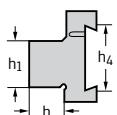
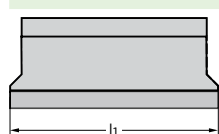
SBN

Walter Cut



A2

Nástroj



Square shank

Označení	h_4	h_1 mm	b mm	l_1 mm
SBN2020-26-K	26	20	20	90
SBN2520-32-K	32	25	20	110
SBN3229-32-K	32	32	29	120
SBN3229-46-K	46	32	29	150
SBN4037-46-K	46	40	37	150

Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

h_1 [mm]	20-25	32	40
 Upínací šroub	M06X025 ISO4762 12.9 (SW 5)	M06X025 ISO4762 12.9 (SW 5)	M08X035 ISO4762 12.9 (SW 6)

Upínací blok

SBN inch

Walter Cut



Nástroj					
	Označení	h_4	h_1 inch	b inch	l_1 inch
	SBN12-26K-E	26	0,750	0,750	3,543
	SBN12-26KS-E	26	0,750	0,750	3,543
	SBN16-32-K-E	32	1,000	1,000	4,331
	SBN16-32KS-E	32	1,000	1,000	4,331
	SBN20-32K-E	32	1,250	1,250	4,724
	SBN20-32KS-E	32	1,250	1,250	4,724

Square shank

Vestavné části	
h_1 [inch]	0,75-1,25
Upínací šroub	M06X025 ISO4762 12.9 (SW 5)

Upínací blok s vnitřním chlazením

G2661...-P

Walter Cut

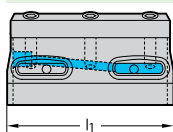


A2

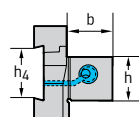
- Přesné chlazení
- Upínací blok pro upichovací planžety



Nástroj







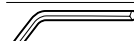
Označení	h_4	h mm	b mm	l_1 mm
G2661-1616N-26-P	26	16	16	95
G2661-2020N-26-P	26	20	20	95
G2661-2020N-32-P	32	20	20	95
G2661-2525N-32-P	32	25	25	95
G2661-3225N-32-P	32	32	25	95
G2661-3225N-52-P	52	32	25	140
G2661-4032N-52-P	52	40	32	140



Square shank

Připojovací sada pro přívod chlazení se závitem G 1/8" – viz Vestavné části a příslušenství | Doporučený maximální tlak chlazení činí 80 barů (1 160 psi) | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

h [mm]	16-25	32	40
 Upínací klín	PK260	PK260	PK263
 Upínací šroub	M06X020 ISO4762 12.9 (SW 5)	M06X020 ISO4762 12.9 (SW 5)	M08X025 ISO4762 12.9 (SW 6)
 O-kroužek	O-RING 20X2	O-RING 20X2	O-RING 27X2
 Závitový kolík G 1/8	FS2258 (SW 2)	FS2258 (SW 2)	FS2258 (SW 2)
 Klíč ISO 2936	ISO2936-5 (SW 5)	ISO2936-5 (SW 5)	ISO2936-6 (SW 6)

Upínací blok s vnitřním chlazením

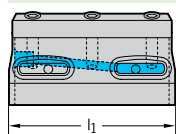
G2661...-P inch

Walter Cut

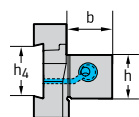

- Přesné chlazení
- Upínací blok pro upichovací planžety



Nástroj



Označení	h ₄	h inch	b inch	l ₁ inch
G2661.12N-26-P	26	0,750	0,750	3,74
G2661.12N-32-P	32	0,750	0,750	3,74
G2661.16N-26-P	26	1,000	1,000	3,74
G2661.16N-32-P	32	1,000	1,000	3,74
G2661.20N-32-P	32	1,250	1,250	3,74
G2661.20N-52-P	52	1,250	1,250	5,512
G2661.24N-52-P	52	1,500	1,500	5,512



Square shank

Připojovací sada pro přívod chlazení se závitem G 1/8" – viz Vestavné části a příslušenství | Doporučený maximální tlak chlazení činí 80 barů (1 160 psi) | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

h [inch]	0,75-1	1,25	1,5
Upínací klín	PK260	PK260	PK263
Upínací šroub	M06X020 ISO4762 12.9 (SW 5)	M06X020 ISO4762 12.9 (SW 5)	M08X025 ISO4762 12.9 (SW 6)
O-kroužek	O-RING 20X2	O-RING 20X2	O-RING 27X2
Závitový kolík G 1/8	FS2258 (SW 2)	FS2258 (SW 2)	FS2258 (SW 2)
Klíč ISO 2936	ISO2936-5 (SW 5)	ISO2936-5 (SW 5)	ISO2936-6 (SW 6)

Zapichovací držák – radiální zapichování

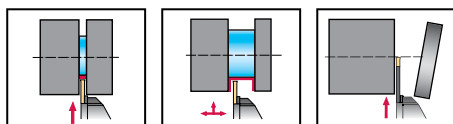
G3011-C...-P

Walter Cut

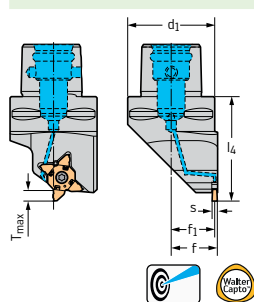


A2

- Walter Capto™
- Šroubové upnutí



Nástroj



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Označení	s mm	T _{max} mm	d ₁	f ₁ mm	l ₄ mm	Typ		
G3011-C3R-MX22-2-P	0.5 - 3.3	6	C3	20	45	MX22-2E ..		
G3011-C4R-MX22-2-P		6	C4	20	60			
G3011-C5R-MX22-2-P		6	C5	25	60			
G3011-C6R-MX22-2-P		6	C6	32	65			
G3011-C4R-MX22-4-P		4 - 5.7	6	C4	20		60	MX22-4E ..
G3011-C5R-MX22-4-P			6	C5	25		60	
G3011-C6R-MX22-4-P	6		C6	32	65			
G3011-C3L-MX22-2-P	0.5 - 3.3	6	C3	20	45	MX22-2E ..		
G3011-C4L-MX22-2-P		6	C4	20	60			
G3011-C5L-MX22-2-P		6	C5	25	60			
G3011-C6L-MX22-2-P		6	C6	32	65			
G3011-C4L-MX22-4-P	4 - 5.7	6	C4	20	60	MX22-4E ..		
G3011-C5L-MX22-4-P		6	C5	25	60			
G3011-C6L-MX22-4-P		6	C6	32	65			

Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení. | $f = f_1 + s/2$ | Maximální hloubka zápisu T_{max} – viz břitové destičky | Doporučený maximální tlak chlazení činí 150 barů (2 175 psi) | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

	s [mm]	0.5 - 3.3-4 - 5.7
	Upínací šroub pro zapichovací destičku Utahovací moment	FS2571 (T20IP) 5 Nm
	Praporkový klíč	FS2572 (T20IP)

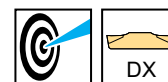
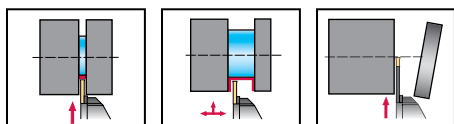
Příslušenství

	s [mm]	0.5 - 3.3-4 - 5.7
	Momentový šroubovák, analogový	FS2003
	Momentový šroubovák, digitální	FS2248
	Výměnný nástavec	FS2015 (T20IP)

Zapichovací držák – radiální zapichování

 G4011-C...-P
Walter Cut


- Walter Capto™
- Šroubové upnutí



Nástroj

	Označení	s mm	T _{max} mm	D ₂ mm	d ₁	f ₁ mm	l ₄ mm	s ₁ mm	Typ
	G4011-C3R-2T17DX18-P	2	17	52	C3	20	55	1,6	DX18-2E2 ..
	G4011-C4R-2T17DX18-P		17	52	C4	20	60	1,6	
	G4011-C3L-2T17DX18-P	2	17	52	C3	20	55	1,6	DX18-2E2 ..
	G4011-C4L-2T17DX18-P		17	52	C4	20	60	1,6	

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení. | $f = f_1 + s/2$ | Pokud není uvedený D₂ nebo D_{max}, neexistuje omezení průměru u nástroje. | Doporučený maximální tlak chlazení činí 150 barů (2 175 psi) | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

	s [mm]	2
	Upínací šroub pro zapichovací destičku Utahovací moment	FS2118 (T20IP) 5 Nm
	Zahnutý klíč	FS1464 (T20IP)

Příslušenství

	s [mm]	2
	Momentový šroubovák, analogový	FS2003
	Momentový šroubovák, digitální	FS2248
	Výměnný nástavec	FS2015 (T20IP)

Zapichovací držák – radiální zapichování

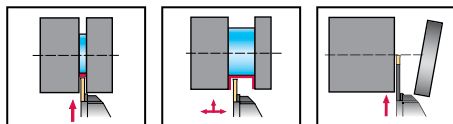
G1011-C...-P

Walter Cut



A2

- Walter Capto™
- Šroubové upnutí



Nástroj

	Označení	s mm	T _{max} mm	D ₂ mm	d ₁	f ₁ mm	l ₄ mm	s ₁ mm	Typ	
	G1011-C3R-3T21GX24-P	3	21	65	C3	20,5	60	2,4	GX24-2E3 .. GX24-2F3 ..	
	G1011-C4R-3T21GX24-P		21	65	C4	25,5	65	2,4		
	G1011-C5R-3T21GX24-P		21	65	C5	30,5	70	2,4		
		G1011-C4R-4T21GX24-P	4	21	65	C4	25	65	3,4	GX24-3E4 .. GX24-3F4 ..
		G1011-C5R-4T21GX24-P		21		C5	30	70	3,4	
		G1011-C6R-4T21GX24-P		21		C6	36	76	3,4	
		G1011-C4R-5T21GX24-P	5	21		C4	24,5	65	4,2	GX24-3E5 .. GX24-3F5 ..
		G1011-C5R-5T21GX24-P		21		C5	30	70	4,2	
		G1011-C6R-5T21GX24-P		21		C6	36	76	4,2	
	Walter Capto™ in acc. with ISO 26623	G1011-C3L-3T21GX24-P	3	21	65	C3	20,5	60	2,4	GX24-2E3 .. GX24-2F3 ..
		G1011-C4L-3T21GX24-P		21	65	C4	25,5	65	2,4	
		G1011-C5L-3T21GX24-P		21	65	C5	30,5	70	2,4	
		G1011-C4L-4T21GX24-P	4	21	65	C4	25	65	3,4	GX24-3E4 .. GX24-3F4 ..
		G1011-C5L-4T21GX24-P		21		C5	30	70	3,4	
		G1011-C6L-4T21GX24-P		21		C6	36	76	3,4	
		G1011-C4L-5T21GX24-P	5	21		C4	24,5	65	4,2	GX24-3E5 .. GX24-3F5 ..
		G1011-C5L-5T21GX24-P		21		C5	30	70	4,2	
		G1011-C6L-5T21GX24-P		21		C6	36	76	4,2	

Na rozměrovém výkresu je znázorněně pravé provedení. | $F = f_1 + s/2$ | Pokud není uvedený D₂ nebo D_{max}, neexistuje omezení průměru u nástroje. | Doporučený maximální tlak chlazení činí 150 barů (2 175 psi) | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

	s [mm]	3–5
	Upínací šroub pro zapichovací destičku Utahovací moment	FS2118 (T20IP) 5 Nm
	Zahnutý klíč	FS1464 (T20IP)

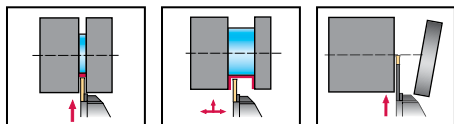
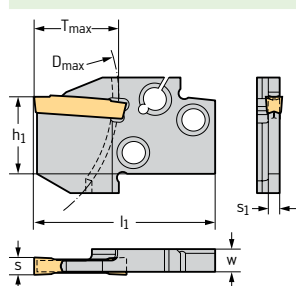
Příslušenství

	s [mm]	3–5
	Momentový šroubovák, analogový	FS2003
	Momentový šroubovák, digitální	FS2248
	Výměnný nástavec	FS2015 (T20IP)

Zapichovací modul – radiální zapichování

 MSS...E...
Walter Cut

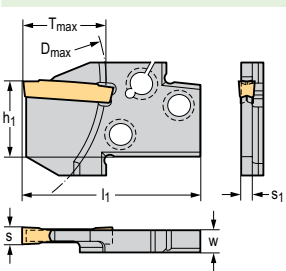
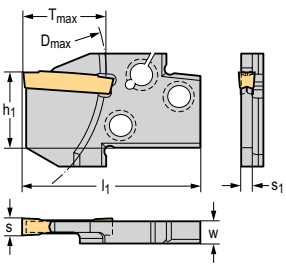

– Šroubové upnutí


Nástroj


Označení	s mm	T _{max} mm	D _{max} mm	h ₁ mm	W mm	l ₁ mm	s ₁ mm	Rozměr modulu	Typ	
MSS-E20R03-GX16-2	0,6 - 3	3	63	16	4,4	33	2	E20	GX16-0E .. GX16-1E .. GX16-2E ..	
MSS-E25R03-GX16-2		3	79	20	5,9	38	2	E25		
MSS-E32R03-GX16-2		3	100	25,5	5,9	45	2	E32		
MSS-E16R02-GX09-1	2	2	52	12,5	3,9	24	1,3	E16	GX09-1E ..	
MSS-E16R07-GX09-1		7	52	12,5	3,9	24	1,3	E16	GX09-1E1 ..	
MSS-E20R12-GX16-1	3	12	63	16	4,4	33	1,3	E20	GX16-1E2 ..	
MSS-E25R12-GX16-1		12	79	20	5,9	38	1,3	E25		
MSS-E16R07-GX09-2	3	7	52	12,5	3,9	24	2	E16	GX09-2E3 ..	
MSS-E20R12-GX16-2		12	63	16	4,4	33	2	E20	GX16-2E3 ..	
MSS-E20R21-GX24-2		21	63	16	4,4	42	2	E20	GX24-2E3 .. GX24-2F3 ..	
MSS-E25R12-GX16-2		12	79	20	5,9	38	2	E25	GX16-2E3 ..	
MSS-E25R21-GX24-2		21	79	20	5,9	47	2	E25	GX24-2E3 .. GX24-2F3 ..	
MSS-E32R12-GX16-2		12	100	25,5	5,9	45	2	E32	GX16-2E3 ..	
MSS-E20R12-GX16-3		4 - 5	12	63	16	4,4	33	3	E20	GX16-3E ..
MSS-E25R12-GX16-3			12	79	20	5,9	38	3	E25	
MSS-E25R21-GX24-3			21	79	20	5,9	47	3	E25	GX24-3E .. GX24-3F ..
MSS-E32R12-GX16-3			12	100	25,5	5,9	45	3	E32	GX16-3E ..
MSS-E32R21-GX24-3	6	21	100	25,5	5,9	54	3	E32	GX24-3E .. GX24-3F ..	
MSS-E25R12-GX16-4		12	79	20	5,9	38	4,2	E25	GX16-4E6 ..	
MSS-E25R21-GX24-4		21	79	20	5,9	47	4,2	E25	GX24-4E6 ..	
MSS-E32R21-GX24-4		21	100	25,5	5,9	54	4,2	E32	GX24-5R ..	
MSS-E25R21-GX24-5	8	21	79	20	5,9	47	5,9	E25		

 Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com

Nástroj

	Označení	s mm	T _{max} mm	D _{max} mm	h ₁ mm	W mm	l ₁ mm	s ₁ mm	Rozměr modulu	Typ	
	MSS-E20L03-GX16-2	0,6 - 3	3	63	16	4,4	33	2	E20	GX16-0E .. GX16-1E .. GX16-2E ..	
	MSS-E25L03-GX16-2		3	79	20	5,9	38	2	E25		
	MSS-E32L03-GX16-2		3	100	25,5	5,9	45	2	E32		
	MSS-E16L02-GX09-1	2	2	52	12,5	3,9	24	1,3	E16	GX09-1E ..	
	MSS-E16L07-GX09-1		7	52	12,5	3,9	24	1,3	E16	GX09-1E1 ..	
	MSS-E20L12-GX16-1	3	12	63	16	4,4	33	1,3	E20	GX16-1E2 ..	
	MSS-E25L12-GX16-1		12	79	20	5,9	38	1,3	E25		
	MSS-E16L07-GX09-2		7	52	12,5	3,9	24	2	E16	GX09-2E3 ..	
	MSS-E20L12-GX16-2		12	63	16	4,4	33	2	E20	GX16-2E3 ..	
	MSS-E20L21-GX24-2		21	63	16	4,4	42	2	E20	GX24-2E3 .. GX24-2F3 ..	
	MSS-E25L12-GX16-2		12	79	20	5,9	38	2	E25	GX16-2E3 ..	
	MSS-E25L21-GX24-2		21	79	20	5,9	47	2	E25	GX24-2E3 .. GX24-2F3 ..	
	MSS-E32L12-GX16-2		12	100	25,5	5,9	45	2	E32	GX16-2E3 ..	
	MSS-E20L12-GX16-3		4 - 5	12	63	16	4,4	33	3	E20	GX16-3E ..
	MSS-E25L12-GX16-3			12	79	20	5,9	38	3	E25	
MSS-E25L21-GX24-3	21	79		20	5,9	47	3	E25	GX24-3E .. GX24-3F ..		
MSS-E32L12-GX16-3	12	100		25,5	5,9	45	3	E32	GX16-3E ..		
MSS-E32L21-GX24-3	21	100		25,5	5,9	54	3	E32	GX24-3E .. GX24-3F ..		
	MSS-E25L12-GX16-4	6	12	79	20	5,9	38	4,2	E25	GX16-4E6 ..	
	MSS-E25L21-GX24-4		21	79	20	5,9	47	4,2	E25	GX24-4E6 ..	
	MSS-E32L21-GX24-4		21	100	25,5	5,9	54	4,2	E32		
	MSS-E25L21-GX24-5	8	21	79	20	5,9	47	5,9	E25	GX24-5R ..	

Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com

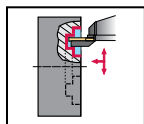
Zapichovací modul – axiální zapichování

 MSS...E...A

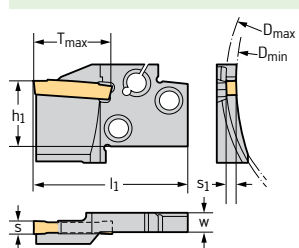
Walter Cut



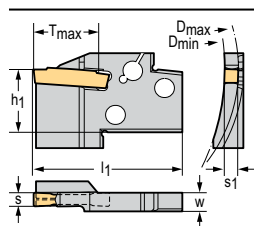
– Šroubové upnutí



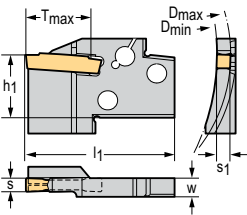
Nástroj



Označení	s mm	T _{max} mm	D _{min} mm	D _{max} mm	h ₁ mm	W mm	l ₁ mm	s ₁ mm	Rozměr modulu	Typ	
MSS-E20R14-GX24-2A100150	3	14	100	150	16	4,4	42	2	E20	GX24-2E3 .. GX24-2F3 ..	
MSS-E20R14-GX24-2A5070		14	50	70	16	4,4	42	2	E20		
MSS-E20R14-GX24-2A70100		14	70	100	16	4,4	42	2	E20		
MSS-E25R15-GX24-2A100150		15	100	150	20	5,9	47	2	E25		
MSS-E25R15-GX24-2A5070		15	50	70	20	5,9	47	2	E25		
MSS-E25R15-GX24-2A70100		15	70	100	20	5,9	47	2	E25		
MSS-E25R15-GX24-3A100150	4 - 5	15	100	150	20	5,9	47	3	E25	GX24-3E .. GX24-3F ..	
MSS-E25R15-GX24-3A150300		15	150	300	20	5,9	47	3	E25		
MSS-E25R15-GX24-3A5070		15	50	70	20	5,9	47	3	E25		
MSS-E25R15-GX24-3A70100		15	70	100	20	5,9	47	3	E25		
MSS-E32R15-GX24-3A100150	15	100	150	25,5	5,9	54	3	E32	GX24-4E6 ..		
MSS-E32R15-GX24-3A150300		150	300	25,5	5,9	54	3	E32			
MSS-E32R15-GX24-3A70100		70	100	25,5	5,9	54	3	E32			
MSS-E25R15-GX24-4A100150		6	15	100	150	20	5,9	47		4,2	E25
MSS-E25R15-GX24-4A150300	15		150	300	20	5,9	47	4,2	E25		
MSS-E25R15-GX24-4A5070	15		50	70	20	5,9	47	4,2	E25		
MSS-E25R15-GX24-4A70100	15		70	100	20	5,9	47	4,2	E25		
MSS-E32R15-GX24-4A100150	15		100	150	25,5	5,9	54	4,2	E32		
MSS-E32R15-GX24-4A150300	15		150	300	25,5	5,9	54	4,2	E32		
MSS-E32R15-GX24-4A300900	15		300	900	25,5	5,9	54	4,2	E32		
MSS-E32R15-GX24-4A70100	15		70	100	25,5	5,9	54	4,2	E32		
MSS-E20L14-GX24-2A100150	3		14	100	150	16	4,4	42	2	E20	GX24-2E3 .. GX24-2F3 ..
MSS-E20L14-GX24-2A5070			14	50	70	16	4,4	42	2	E20	
MSS-E20L14-GX24-2A70100		14	70	100	16	4,4	42	2	E20		
MSS-E25L15-GX24-2A100150		15	100	150	20	5,9	47	2	E25		
MSS-E25L15-GX24-2A5070		15	50	70	20	5,9	47	2	E25		
MSS-E25L15-GX24-2A70100		15	70	100	20	5,9	47	2	E25		
MSS-E25L15-GX24-3A100150	4 - 5	15	100	150	20	5,9	47	3	E25	GX24-3E .. GX24-3F ..	
MSS-E25L15-GX24-3A150300		15	150	300	20	5,9	47	3	E25		
MSS-E25L15-GX24-3A5070		15	50	70	20	5,9	47	3	E25		
MSS-E25L15-GX24-3A70100		15	70	100	20	5,9	47	3	E25		
MSS-E32L15-GX24-3A100150	15	100	150	25,5	5,9	54	3	E32	GX24-4E6 ..		
MSS-E32L15-GX24-3A150300		150	300	25,5	5,9	54	3	E32			
MSS-E32L15-GX24-3A70100		70	100	25,5	5,9	54	3	E32			
MSS-E25L15-GX24-4A100150		6	15	100	150	20	5,9	47		4,2	E25
MSS-E25L15-GX24-4A150300	15		150	300	20	5,9	47	4,2	E25		
MSS-E25L15-GX24-4A5070	15		50	70	20	5,9	47	4,2	E25		
MSS-E25L15-GX24-4A70100	15		70	100	20	5,9	47	4,2	E25		
MSS-E32L15-GX24-4A100150	15		100	150	25,5	5,9	54	4,2	E32		
MSS-E32L15-GX24-4A150300	15		150	300	25,5	5,9	54	4,2	E32		


 Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com

Nástroj

	Označení	s mm	T _{max} mm	D _{min} mm	D _{max} mm	h ₁ mm	W mm	l ₁ mm	s ₁ mm	Rozměr modulu	Typ
	MSS-E32L15-GX24-4A300900	6	15	300	900	25,5	5,9	54	4,2	E32	GX24-4E6 ..
	MSS-E32L15-GX24-4A70100		15	70	100	25,5	5,9	54	4,2	E32	

Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com

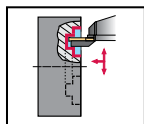
Zapichovací modul – axiální zapichování

 MSS...E...C

Walter Cut



– Šroubové upnutí



Nástroj

Označení	s mm	T _{max} mm	D _{min} mm	D _{max} mm	h ₁ mm	W mm	l ₁ mm	s ₁ mm	Rozměr modulu	Typ
MSS-E25R21-GX24-3C100150	4 - 5	21	100	150	20	6,2	60	3	E25	GX24-3E .. GX24-3F ..
MSS-E25R21-GX24-3C150300		21	150	300	20	6,2	60	3	E25	
MSS-E25R21-GX24-3C5070		21	50	70	20	6,2	60	3	E25	
MSS-E25R21-GX24-3C70100		21	70	100	20	6,2	60	3	E25	
MSS-E25R25-GX24-4C100150	6	25	100	150	20	6,2	60	4,2	E25	GX24-4E6 ..
MSS-E25R25-GX24-4C150300		25	150	300	20	6,2	60	4,2	E25	
MSS-E25R25-GX24-4C5070		25	50	70	20	6,2	60	4,2	E25	
MSS-E25R25-GX24-4C70100		25	70	100	20	6,2	60	4,2	E25	
MSS-E25L21-GX24-3C100150	4 - 5	21	100	150	20	6,2	60	3	E25	GX24-3E .. GX24-3F ..
MSS-E25L21-GX24-3C150300		21	150	300	20	6,2	60	3	E25	
MSS-E25L21-GX24-3C5070		21	50	70	20	6,2	60	3	E25	
MSS-E25L21-GX24-3C70100		21	70	100	20	6,2	60	3	E25	
MSS-E25L25-GX24-4C100150	6	25	100	150	20	6,2	60	4,2	E25	GX24-4E6 ..
MSS-E25L25-GX24-4C150300		25	150	300	20	6,2	60	4,2	E25	
MSS-E25L25-GX24-4C5070		25	50	70	20	6,2	60	4,2	E25	
MSS-E25L25-GX24-4C70100		25	70	100	20	6,2	60	4,2	E25	

Na rozměrovém výkresu je znázorněná pravá provedení. | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

	s [mm]	4 - 5 - 6
	Upínací šroub pro zapichovací destičku Utahovací moment	FS1342 (T15) 2 Nm
	Klíč pro zapichovací destičku	FS1047 (T15)

Soustružnický držák – modulární

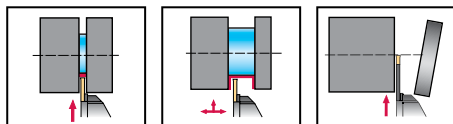
C...-MSS

Walter Cut

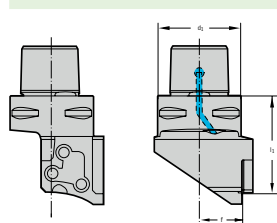


A2

- Walter Capto™
- Šroubové upnutí

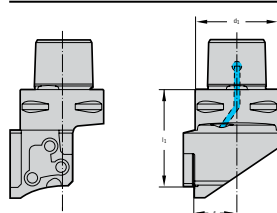


Nástroj



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Označení	d ₁	f mm	l ₁ mm	Rozměr modulu
C3-MSS-E20R00	C3	20	36,5	E20
C4-MSS-E25R00	C4	26	47,5	E25
C5-MSS-E25R00	C5	31	47,5	E25
C6-MSS-E25R00	C6	37	53,5	E25
C6-MSS-E32R00	C6	37	53,5	E32







Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

C3-MSS-E20L00	C3	20	36,5	E20
C4-MSS-E25L00	C4	26	47,5	E25
C5-MSS-E25L00	C5	31	47,5	E25
C6-MSS-E25L00	C6	37	53,5	E25
C6-MSS-E32L00	C6	37	53,5	E32

Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

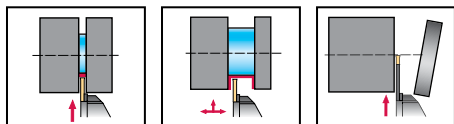
Vestavné části

	d ₁	E20 C3	E25 C4	E25 C5–C6	E32 C6
	Tryska chlazení a mazání	FS1477	FS1477		
	Tryska chlazení a mazání C6			FS1476	FS1476
	Šroub pro zapichovací modul Utahovací moment	FS1053 (T15) 2 Nm	FS1054 (T20) 3 Nm	FS1054 (T20) 3 Nm	FS1055 (T25) 3 Nm
	Klíč	FS1047 (T15)	FS1048 (T20)	FS1048 (T20)	FS1049 (T25)

Soustružnický držák – modulární

 C...-MSS...90
Walter Cut


- Walter Capto™
- Šroubové upnutí



Nástroj

	Označení	d ₁	f mm	l ₁ mm	Rozměr modulu
	C4-MSS-E25R90	C4	25,5	48,5	E25
	C5-MSS-E25R90	C5	30,5	48,5	E25
	C6-MSS-E32R90	C6	32,5	57	E32
Walter Capto™ in acc. with ISO 26623					
	C4-MSS-E25L90	C4	25,5	48,5	E25
	C5-MSS-E25L90	C5	30,5	48,5	E25
	C6-MSS-E32L90	C6	32,5	57	E32
Walter Capto™ in acc. with ISO 26623					

 Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

	d ₁	E25 C4	E25 C5	E32 C6
	Tryska chlazení a mazání	FS1477	FS1476	FS1476
	Šroub pro zapichovací modul Utahovací moment	FS1054 (T20) 3 Nm	FS1054 (T20) 3 Nm	FS1055 (T25) 3 Nm
	Klíč	FS1048 (T20)	FS1048 (T20)	FS1049 (T25)

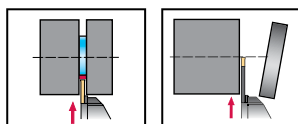
Zapichovací modul – radiální zapichování

G2632-E...R/L...-SX mm

Walter Cut



A2



Nástroj

	Označení	s mm	T _{max} mm	D ₂ mm	W mm	l ₁ mm	s ₁ mm	Rozměr modulu	Typ			
	G2632-E20R-2T20SX	2	20	65	4,4	42	1,6	E20	SX-2E2			
	G2632-E25R-2T20SX		20	80	5,9	48	1,6	E25				
		G2632-E20R-3T20SX	3	20	65	4,4	42	2,4	E20	SX-3E3		
		G2632-E25R-3T25SX		25	90	5,9	53	2,4	E25			
		G2632-E25R-3T35SX		35	80	5,9	63	2,4	E25			
		G2632-E32R-3T45SX		45	90	5,9	80	2,4	E32			
	G2632-E20R-4T20SX	4	20	65	4,4	42	3,4	E20	SX-4E4			
	G2632-E25R-4T35SX		35	80	5,9	63	3,4	E25				
	G2632-E32R-4T45SX		45	90	5,9	80	3,4	E32				
	G2632-E25R-5T35SX	5	35	80	5,9	63	4,3	E25	SX-5E5			
	G2632-E32R-5T45SX		45	90	5,9	80	4,3	E32				
	G2632-E25R-6T35SX	6	35	80	5,9	63	5,3	E25	SX-6E6			
	G2632-E32R-6T45SX		45	90	5,9	80	5,3	E32				
			G2632-E20L-2T20SX	2	20	65	4,4	42		1,6	E20	SX-2E2
			G2632-E25L-2T20SX		20	80	5,9	48		1,6	E25	
	G2632-E20L-3T20SX	3	20	65	4,4	42	2,4	E20	SX-3E3			
	G2632-E25L-3T25SX		25	90	5,9	53	2,4	E25				
	G2632-E25L-3T35SX		35	80	5,9	63	2,4	E25				
	G2632-E32L-3T45SX		45	90	5,9	80	2,4	E32				
	G2632-E20L-4T20SX	4	20	65	4,4	42	3,4	E20	SX-4E4			
	G2632-E25L-4T35SX		35	80	5,9	63	3,4	E25				
	G2632-E32L-4T45SX		45	90	5,9	80	3,4	E32				
	G2632-E25L-5T35SX	5	35	80	5,9	63	4,3	E25	SX-5E5			
	G2632-E32L-5T45SX		45	90	5,9	80	4,3	E32				
	G2632-E25L-6T35SX	6	35	80	5,9	63	5,3	E25	SX-6E6			
	G2632-E32L-6T45SX		45	90	5,9	80	5,3	E32				
	G2632-E32N-8T45SX	8	45	90	5,9	80	6,8	E32	SX-8E8			

Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com

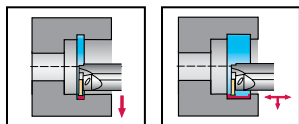
Příslušenství

s [mm]	2–6	8
Montážní klíč pro zapichovací destičku	FS1494	FS2274

Soustružnický držák – vnitřní zapichování

 G3221...-P
Walter Cut


- Šroubové upnutí
- Přesné chlazení



Nástroj

	Označení	s mm	T _{max} mm	D _{min} mm	d ₁ mm	f mm	l ₄ mm	l ₂₁ mm	l ₁ mm	Typ
	G3221-32SR-MX22-2-P	0.5 - 3.3	4	80	32	30	72	248,3	250	MX22-2E ..
	G3221-32SL-MX22-2-P	0.5 - 3.3	4	80	32	30	72	248,3	250	MX22-2E ..

Cylindrical shank with flat

Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení. | Připojovací sada pro přívod chlazení se závitem G 1/8" – viz Vestavné části a příslušenství | Doporučený maximální tlak chlazení činí 80 barů (1 160 psi) | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

	s [mm]	0.5 - 3.3
	Upínací šroub pro zapichovací destičku Utahovací moment	FS2571 (T20IP) 5 Nm
	Závitový kolík	M03X003 ISO 4026 (SW 1,5)
	O-kroužek	O-RING 27X2
	Praporkový klíč	FS2572 (T20IP)

Příslušenství

	s [mm]	0.5 - 3.3
	Momentový šroubovák, analogový	FS2003
	Výměnný nástavec	FS2015 (T20IP)
	Momentový šroubovák, digitální	FS2248

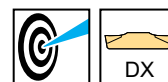
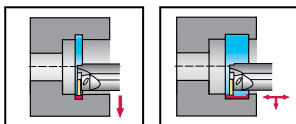
Soustružnický držák – vnitřní zapichování

G4221...-P

Walter Cut



- Šroubové upnutí
- Přesné chlazení



Nástroj

	Označení	s mm	T _{max} mm	D _{min} mm	d ₁ mm	f mm	l ₄ mm	l ₂₁ mm	s ₁ mm	Typ
	G4221-25RR-2T08-DX18-P	2	8	25	25	21,1	46,2	199,2	1,6	DX18-2E2 ..
	G4221-25RR-3T08-DX18-P	3	8	25	25	21,1	46,3	198,8	2,5	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..
	G4221-32SR-3T10-DX18-P		10	32	32	26,6	59,3	248,8	2,5	
	G4221-32SR-4T10-DX18-P	4	10	32	32	26,6	59,3	248,3	3,4	DX18-4E4 .. DX18-4F4 ..
	G4221-25RL-2T08-DX18-P	2	8	25	25	21,1	46,2	199,2	1,6	DX18-2E2 ..
	G4221-25RL-3T08-DX18-P	3	8	25	25	21,1	46,3	198,8	2,5	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..
	G4221-32SL-3T10-DX18-P		10	32	32	26,6	59,3	248,8	2,5	
	G4221-32SL-4T10-DX18-P	4	10	32	32	26,6	59,3	248,3	3,4	DX18-4E4 .. DX18-4F4 ..

Cylindrical shank with flat

Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení. | $l_1 = l_{21} + s/2$ | Doporučený maximální tlak chlazení činí 80 barů (1 160 psi) | Připojovací sada pro přívod chlazení se závitem G 1/8" – viz Vestavné části a příslušenství | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

	D _{min} [mm]	25	32
	Upínací šroub pro zapichovací destičku Utahovací moment	FS1495 (T20IP) 5 Nm	FS2089 (T25IP) 6 Nm
	Závítovej kolík	M03X003 ISO 4026 (SW 1,5)	M03X003 ISO 4026 (SW 1,5)
	O-kroužek	O-RING 20X2	O-RING 27X2
	Šroubovák	FS1486 (T20IP)	FS1487 (T25IP)

Příslušenství

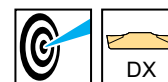
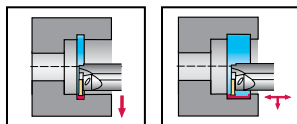
	D _{min} [mm]	25	32
	Momentový šroubovák, analogový	FS2003	FS2003
	Výměnný nástavec	FS2015 (T20IP)	FS2016 (T25IP)
	Momentový šroubovák, digitální	FS2248	FS2248

Soustružnický držák – vnitřní zapichování

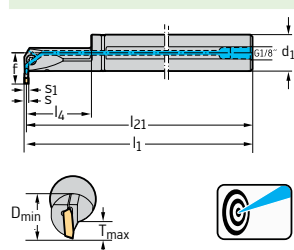
G4221...-P inch

Walter Cut


- Šroubové upnutí
- Přesné chlazení



Nástroj



Označení	s inch	T _{max} inch	D _{min} inch	d ₁ inch	f inch	l ₄ inch	l _{z1} inch	s ₁ inch	Typ
G4221.16RR-2T08-DX18-P	0,079	0,315	1,000	1,000	0,839	1,821	7,843	0,063	DX18-2E2 ..
G4221.16RR-3T08-DX18-P	0,118	0,315	1,000	1,000	0,839	1,821	7,825	0,098	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..
G4221.20SR-3T10-DX18-P		0,394	1,250	1,250	1,043	2,333	9,793	0,098	
G4221.20SR-4T10-DX18-P	0,157	0,394	1,250	1,250	1,043	2,335	9,776	0,134	DX18-4E4 .. DX18-4F4 ..

Cylindrical shank with flat

$l_1 = l_{z1} + s/2$ | Doporučený maximální tlak chlazení činí 80 barů (1 160 psi) | Připojovací sada pro přívod chlazení se závitem G 1/8" – viz Vestavné části a příslušenství |
 Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

	D _{min} [inch]	1	1,25
	Upínací šroub pro zapichovací destičku Utahovací moment	FS1495 (T20IP) 3,688 lbs	FS2089 (T25IP) 4,425 lbs
	Závitový kolík	M03X003 ISO 4026 (SW 1,5)	M03X003 ISO 4026 (SW 1,5)
	O-kroužek	O-RING 20X2	O-RING 27X2
	Šroubováky	FS1486 (T20IP)	FS1487 (T25IP)

Příslušenství

	D _{min} [inch]	1	1,25
	Momentový šroubovák, analogový	FS2004	FS2004
	Výměnný nástavec	FS2015 (T20IP)	FS2016 (T25IP)
	Momentový šroubovák, digitální	FS2248	FS2248

Soustružnický držák – vnitřní zapichování

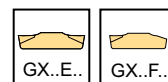
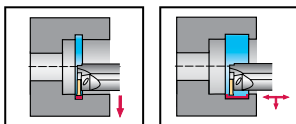
I12

Walter Cut



A2

– Šroubové upnutí



Nástroj

	Označení	s mm	T _{max} mm	D _{min} mm	d ₁ mm	f mm	l ₄ mm	l ₂₁ mm	l ₁ mm	s ₁ mm	Typ
	I12R90-2.5D-GX09	2 - 2.5	3	16	16	11	30	149,5	151	1,3	GX09-1E1 ..
	I12L90-2.5D-GX09	2 - 2.5	3	16	16	11	30	149,5	151	1,3	GX09-1E1 ..

Cylindrical shank

Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení. | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

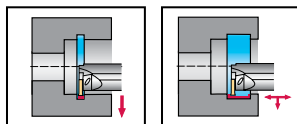
Vestavné části

	s [mm] D _{min} [mm]	2 - 2.5 16
	Upínací šroub pro zapichovací destičku Utahovací moment	FS2139 (T20IP) 5 Nm
	Klíč pro zapichovací destičku	FS1486 (T20IP)

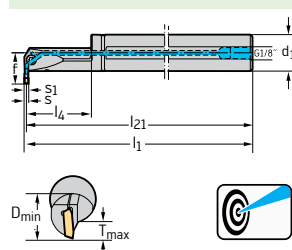
Soustružnický držák – vnitřní zapichování

 G1221...-P
Walter Cut


- Šroubové upnutí
- Přesné chlazení



Nástroj



Cylindrical shank with flat

Označení	s mm	T _{max} mm	D _{min} mm	d ₁ mm	f mm	l ₄ mm	l ₂₁ mm	l ₁ mm	s ₁ mm	Typ
G1221-16QR-2T04-GX09-P	2 - 2,5	4	16	16	12,6	29,3	179,3	180,3	1,4	GX09-1E1 ..
G1221-20QR-2T06-GX09-P		6	20	20	16,6	36,3	179,3	180,3	1,4	
G1221-20QR-3T06-GX09-P	2,5 - 3	6	20	20	16,6	35,9	179	180,45	2,1	GX09-2E3 ..
G1221-40TR-3T12-GX24-P		3	12	40	40	32,6	72	299	300,45	
G1221-40TR-4T12-GX24-P	4	12	40	40	32,6	71,5	298,5	300,45	3,1	GX24-3E .. GX24-3F ..
G1221-40TR-5T12-GX24-P	5 - 6	12	40	40	32,6	71,1	298,1	300,6	3,8	
G1221-16QL-2T04-GX09-P	2 - 2,5	4	16	16	12,6	29,3	179,3	180,3	1,4	GX09-1E1 ..
G1221-20QL-2T06-GX09-P		6	20	20	16,6	36,3	179,3	180,3	1,4	
G1221-20QL-3T06-GX09-P	2,5 - 3	6	20	20	16,6	35,9	179	180,45	2,1	GX09-2E3 ..
G1221-40TL-3T12-GX24-P		3	12	40	40	32,6	72	299	300,45	
G1221-40TL-4T12-GX24-P	4	12	40	40	32,6	71,5	298,5	300,45	3,1	GX24-3E .. GX24-3F ..
G1221-40TL-5T12-GX24-P	5 - 6	12	40	40	32,6	71,1	298,1	300,6	3,8	

Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení. | $l_1 = l_{21} + s/2$ | Přípojovací sada pro přívod chlazení se závitem G 1/8" – viz Vestavné části a příslušenství | Doporučený maximální tlak chlazení činí 80 barů (1 160 psi) | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

	s [mm] D _{min} [mm]	3-5-6 40	2-2,5 16	2-2,5-2,5-3 20
	Upínací šroub pro zapichovací destičku Utahovací moment	FS2089 (T25IP) 6 Nm	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm	FS2081 (T15IP) 4 Nm
	Závíťový kolík	M02X002 ISO 4026 (SW 0,9)	M02X002 ISO 4026 (SW 0,9)	M03X003 ISO 4026 (SW 1,5)
	O-kroužek	O-RING 34X2	O-RING 11X2	O-RING 15X2
	Šroubováky	FS1487 (T25IP)	FS1485 (T15IP)	FS1485 (T15IP)

Příslušenství

	s [mm] D _{min} [mm]	3-5-6 40	2-2,5-2,5-3 16-20
	Momentový šroubovák, analogový	FS2003	FS2003
	Výměnný nástavec	FS2016 (T25IP)	FS2014 (T15IP)
	Momentový šroubovák, digitální	FS2248	FS2248

Soustružnický držák – vnitřní zapichování

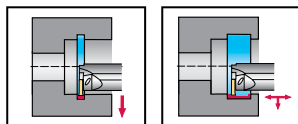
G1221...-P inch

Walter Cut

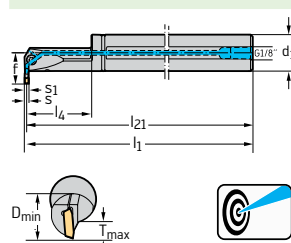


A2

- Šroubové upnutí
- Přesné chlazení



Nástroj



Cylindrical shank with flat

Označení	s inch	T _{max} inch	D _{min} inch	d ₁ inch	f inch	l ₄ inch	l ₂ inch	l ₁ inch	s ₁ inch	Typ
G1221.10QR-2T04-GX09-P	0,079 - 0,098	0,157	0,625	0,625	0,492	1,154	7,059	7,098	0,055	GX09-1E1 ..
G1221.12QR-2T06-GX09-P		0,236	0,750	0,750	0,634	1,429	7,059	7,098	0,055	
G1221.12QR-3T06-GX09-P	0,098 - 0,118	0,236	0,750	0,750	0,634	1,413	7,045	7,104	0,083	GX09-2E3 ..
G1221.24TR-4T12-GX24-P	0,157	0,472	1,500	1,500	1,244	2,813	11,750	11,829	0,122	GX24-3E .. GX24-3F ..
G1221.24TR-5T12-GX24-P	0,197 - 0,236	0,472	1,500	1,500	1,244	2,799	11,736	11,835	0,150	
G1221.10QL-2T04-GX09-P	0,079 - 0,098	0,157	0,625	0,625	0,492	1,154	7,059	7,098	0,055	GX09-1E1 ..
G1221.12QL-2T06-GX09-P		0,236	0,750	0,750	0,634	1,429	7,059	7,098	0,055	
G1221.12QL-3T06-GX09-P	0,098 - 0,118	0,236	0,750	0,750	0,634	1,413	7,045	7,104	0,083	GX09-2E3 ..
G1221.24TL-4T12-GX24-P	0,157	0,472	1,500	1,500	1,244	2,813	11,750	11,829	0,122	GX24-3E .. GX24-3F ..
G1221.24TL-5T12-GX24-P	0,197 - 0,236	0,472	1,500	1,500	1,244	2,799	11,736	11,835	0,150	

Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení. | $l_1 = l_2 + s/2$ | Připojovací sada pro přívod chlazení se závitem G 1/8" – viz Vestavné části a příslušenství | Doporučený maximální tlak chlazení činí 80 barů (1 160 psi) | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

	s [inch] D _{min} [inch]	0,079 - 0,098 0,625	0,079 - 0,098 - 0,098 - 0,118 0,75	0,157 - 0,197 - 0,236 1,5
	Upínací šroub pro zapichovací destičku Utahovací moment	FS1453 (T15IP) 2,581 lbs	FS2081 (T15IP) 2,95 lbs	FS2089 (T25IP) 4,425 lbs
	Závitový kolík	M02X002 ISO 4026 (SW 0,9)	M03X003 ISO 4026 (SW 1,5)	M02X002 ISO 4026 (SW 0,9)
	O-kroužek	O-RING 11X2	O-RING 15X2	O-RING 34X2
	Šroubováky	FS1485 (T15IP)	FS1485 (T15IP)	FS1487 (T25IP)

Příslušenství

	s [inch] D _{min} [inch]	0,079 - 0,098 - 0,098 - 0,118 0,625 - 0,75	0,197 - 0,236 1,5	0,157 1,5
	Momentový šroubovák, analogový	FS2004	FS2003	FS2004
	Výměnný nástavec	FS2014 (T15IP)	FS2016 (T25IP)	FS2016 (T25IP)
	Momentový šroubovák, digitální	FS2248	FS2248	FS2248

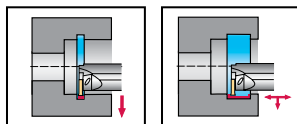
Soustružnický držák – modulární

MSS...I...90-1.5 mm

Walter Cut



– Šroubové upnutí



Nástroj

	Označení	d ₁ mm	l ₁₆ mm	l ₅ mm	l ₁ mm	Rozměr modulu
 Cylindrical shank	MSS-I16R90-1,5D-N	20	20,2	50	81,7	I16
	MSS-I20R90-1,5D-N	20	26,2	50	86,7	I20
	MSS-I25R90-1,5D-N	25	36,2	56	101,7	I25
	MSS-I32R90-1,5D-N	32	41,1	60	118,6	I32
	MSS-I40R90-1,5D-N	40	54,1	70	141,6	I40
 Cylindrical shank	MSS-I16L90-1,5D-N	20	20,2	50	81,7	I16
	MSS-I20L90-1,5D-N	20	26,2	50	86,7	I20
	MSS-I25L90-1,5D-N	25	36,2	56	101,7	I25
	MSS-I32L90-1,5D-N	32	41,1	60	118,6	I32
	MSS-I40L90-1,5D-N	40	54,1	70	141,6	I40

 Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

		I16	I20	I25	I32	I40
	Šroub pro zapichovací modul Utahovací moment	FS1051 (T8) 2 Nm	FS1056 (T10) 2 Nm	FS1052 (T15) 2 Nm	FS1057 (T20) 3 Nm	FS1054 (T20) 3 Nm
	Klíč	FS257 (T8)	FS1050 (T10)	FS1047 (T15)	FS1048 (T20)	FS1048 (T20)

Soustružnický držák – modulární

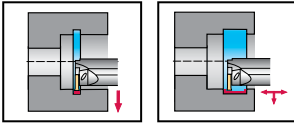
MSS...I...90-2.5

Walter Cut

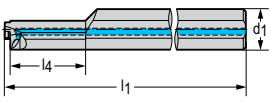
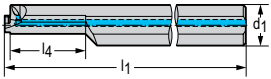


A2

– Šroubové upnutí





Nástroj

	Označení	d ₁ mm	l ₄ mm	l ₁ mm	Rozměr modulu
 Cylindrical shank	MSS-I16R90-2,5D-N	20	36,2	179,7	I16
	MSS-I20R90-2,5D-N	25	46,2	199,7	I20
	MSS-I25R90-2,5D-N	32	59,2	249,7	I25
	MSS-I32R90-2,5D-N	40	74,1	299,6	I32
	MSS-I40R90-2,5D-N	50	94,1	349,6	I40
 Cylindrical shank	MSS-I16L90-2,5D-N	20	36,2	179,7	I16
	MSS-I20L90-2,5D-N	25	46,2	199,7	I20
	MSS-I25L90-2,5D-N	32	59,2	249,7	I25
	MSS-I32L90-2,5D-N	40	74,1	299,6	I32
	MSS-I40L90-2,5D-N	50	94,1	349,6	I40

Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

		I16	I20	I25	I32	I40
	Šroub pro zapichovací modul Utahovací moment	FS1051 (T8) 2 Nm	FS1056 (T10) 2 Nm	FS1052 (T15) 2 Nm	FS1057 (T20) 3 Nm	FS1054 (T20) 3 Nm
	Klíč	FS257 (T8)	FS1050 (T10)	FS1047 (T15)	FS1048 (T20)	FS1048 (T20)

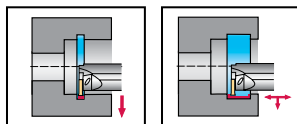
Soustružnický držák – modulární

MSS...I...90-1.5 inch

Walter Cut



– Šroubové upnutí



Nástroj

	Označení	d ₁ inch	l ₁₆ inch	l ₅ inch	l ₁ inch	Rozměr modulu
 Cylindrical shank	MSS-I16R90-1,5D-E	0,750	0,795	1,969	3,217	I16
	MSS-I20R90-1,5D-E	0,750	1,031	1,969	3,413	I20
	MSS-I25R90-1,5D-E	1,000	1,425	2,205	4,004	I25
	MSS-I32R90-1,5D-E	1,500	1,618	2,362	4,669	I32
	MSS-I40R90-1,5D-E	2,000	2,130	2,756	5,575	I40
 Cylindrical shank	MSS-I16L90-1,5D-E	0,750	0,795	1,969	3,217	I16
	MSS-I20L90-1,5D-E	0,750	1,031	1,969	3,413	I20
	MSS-I25L90-1,5D-E	0,750	1,425	2,205	4,004	I25
	MSS-I32L90-1,5D-E	1,500	1,618	2,362	4,669	I32
	MSS-I40L90-1,5D-E	2,000	2,130	2,756	5,575	I40

 Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

		I16	I20	I25	I32	I40
	Šroub pro zapichovací modul Utahovací moment	FS1051 (T8) 1,475 lbs	FS1056 (T10) 1,475 lbs	FS1052 (T15) 1,475 lbs	FS1057 (T20) 2,213 lbs	FS1054 (T20) 2,213 lbs
	Klíč	FS257 (T8)	FS1050 (T10)	FS1047 (T15)	FS1048 (T20)	FS1048 (T20)

Soustružnický držák – modulární

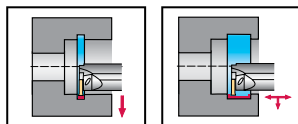
MSS...I...90-2.5 inch

Walter Cut

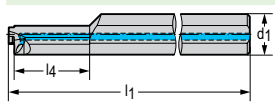
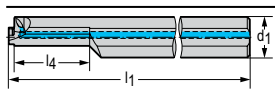


A2

– Šroubové upnutí





Nástroj

	Označení	d ₁ inch	l ₄ inch	l ₁ inch	Rozměr modulu
 Cylindrical shank	MSS-I16R90-2,5D-E	0,750	1,425	7,075	I16
	MSS-I20R90-2,5D-E	0,750	1,819	7,862	I20
	MSS-I25R90-2,5D-E	1,000	2,331	9,831	I25
	MSS-I32R90-2,5D-E	1,500	2,917	11,795	I32
	MSS-I40R90-2,5D-E	2,000	3,705	13,764	I40
 Cylindrical shank	MSS-I16L90-2,5D-E	0,750	1,425	7,075	I16
	MSS-I20L90-2,5D-E	0,750	1,819	7,862	I20
	MSS-I25L90-2,5D-E	1,000	2,331	9,831	I25
	MSS-I32L90-2,5D-E	1,500	2,917	11,795	I32
	MSS-I40L90-2,5D-E	2,000	3,705	13,764	I40

Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

		I16	I20	I25	I32	I40
	Šroub pro zapichovací modul	FS1051 (T8)	FS1056 (T10)	FS1052 (T15)	FS1057 (T20)	FS1054 (T20)
	Utahovací moment	1,475 lbs	1,475 lbs	1,475 lbs	2,213 lbs	2,213 lbs
	Klíč	FS257 (T8)	FS1050 (T10)	FS1047 (T15)	FS1048 (T20)	FS1048 (T20)

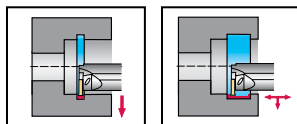
Zapichovací modul – vnitřní zapichování

 MSS...I...

Walter Cut



– Šroubové upnutí

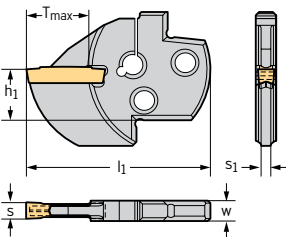


Nástroj

	Označení	s mm	T _{max} mm	D _{min} mm	h ₁ mm	W mm	l ₁ mm	s ₁ mm	Rozměr modulu	Typ	
	MSS-I32R03-GX16-2	0,6 - 3	3	40	12,3	5,9	38	2	I32	GX16-0E .. GX16-1E .. GX16-2E ..	
	MSS-I40R03-GX16-2		3	50	15,5	5,9	47	2	I40		
	MSS-I16R02-GX09-1	2	2	20	6,3	3,8	19	1,3	I16	GX09-1E ..	
	MSS-I16R04-GX09-1		4	20	6,3	3,8	19	1,3	I16	GX09-1E1 ..	
	MSS-I20R02-GX09-1		2	25	7,6	3,8	23	1,3	I20	GX09-1E ..	
	MSS-I20R05-GX09-1		5	25	7,6	3,8	23	1,3	I20	GX09-1E1 ..	
	MSS-I25R02-GX09-1		2	32	9,8	3,8	30	1,3	I25	GX09-1E ..	
	MSS-I25R06-GX09-1		6	32	9,8	3,8	30	1,3	I25	GX09-1E1 ..	
	MSS-I32R09-GX16-1		9	40	12,3	5,9	38	1,3	I32	GX16-1E2 ..	
	MSS-I40R10-GX16-1		10	50	15,5	5,9	47	1,3	I40		
MSS-I16R04-GX09-2	3		4	20	6,3	3,8	19	2	I16	GX09-2E3 ..	
MSS-I20R05-GX09-2			5	25	7,6	3,8	23	2	I20		
MSS-I25R06-GX09-2		6	32	9,8	3,8	30	2	I25			
MSS-I32R09-GX16-2		9	40	12,3	5,9	38	2	I32	GX16-2E3 ..		
MSS-I40R10-GX16-2		10	50	15,5	5,9	47	2	I40			
MSS-I32R09-GX16-3		4 - 5	9	40	12,3	5,9	38	3		I32	GX16-3E ..
MSS-I40R10-GX16-3	10		50	15,5	5,9	47	3	I40			
MSS-I32R09-GX16-4	6	9	40	12,3	5,9	38	4,2	I32	GX16-4E6 ..		
MSS-I40R10-GX16-4		10	50	15,5	5,9	47	4,2	I40			
	MSS-I32L03-GX16-2	0,6 - 3	3	40	12,3	5,9	38	2	I32	GX16-0E .. GX16-1E .. GX16-2E ..	
	MSS-I40L03-GX16-2		3	50	15,5	5,9	47	2	I40		
	MSS-I16L02-GX09-1	2	2	20	6,3	3,8	19	1,3	I16	GX09-1E ..	
	MSS-I16L04-GX09-1		4	20	6,3	3,8	19	1,3	I16	GX09-1E1 ..	
	MSS-I20L02-GX09-1		2	25	7,6	3,8	23	1,3	I20	GX09-1E ..	
	MSS-I20L05-GX09-1		5	25	7,6	3,8	23	1,3	I20	GX09-1E1 ..	
	MSS-I25L02-GX09-1		2	32	9,8	3,8	30	1,3	I25	GX09-1E ..	
	MSS-I25L06-GX09-1		6	32	9,8	3,8	30	1,3	I25	GX09-1E1 ..	
	MSS-I32L09-GX16-1		9	40	12,3	5,9	38	1,3	I32	GX16-1E2 ..	
	MSS-I40L10-GX16-1		10	50	15,5	5,9	47	1,3	I40		
	MSS-I16L04-GX09-2		3	4	20	6,3	3,8	19	2	I16	GX09-2E3 ..
	MSS-I20L05-GX09-2			5	25	7,6	3,8	23	2	I20	
	MSS-I25L06-GX09-2	6		32	9,8	3,8	30	2	I25		
	MSS-I32L09-GX16-2	9		40	12,3	5,9	38	2	I32	GX16-2E3 ..	
	MSS-I40L10-GX16-2	10		50	15,5	5,9	47	2	I40		
	MSS-I32L09-GX16-3	4 - 5		9	40	12,3	5,9	38	3		I32
	MSS-I40L10-GX16-3		10	50	15,5	5,9	47	3	I40		
	MSS-I32L09-GX16-4	6	9	40	12,3	5,9	38	4,2	I32	GX16-4E6 ..	
MSS-I40L10-GX16-4	10		50	15,5	5,9	47	4,2	I40			

 Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com

Nástroj

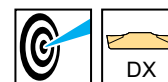
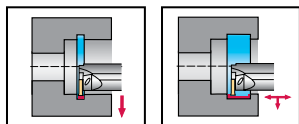
	Označení	s mm	T _{max} mm	D _{min} mm	h ₁ mm	W mm	l ₁ mm	s ₁ mm	Rozměr modulu	Typ
	MSS-I40N19-GX24-3	4 - 5	19	60	15,5	6,2	55	3	I40	GX24-3E .. GX24-3F ..
	MSS-I40N19-GX24-4	6	19	60	15,5	6,2	55	4,2	I40	GX24-4E6 ..

Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com

A2

Výměnná hlava – vnitřní zapichování

 G4221-Q...-P
Walter Cut

 – QuadFit
 – Pro soustružnické nože Accurec-tec


Nástroj

	Označení	s mm	T _{max} mm	D _{min} mm	d ₁ mm	f mm	l ₄ mm	l _{z1} mm	s ₁ mm	Typ	
	G4221-Q32R-3T12DX18-P	3	12	50	32	29,7	22,4	30,5	2,4	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..	
	G4221-Q40R-3T12DX18-P		12	55	40	33,7	22,4	30,5	2,4		
	G4221-Q50R-3T12DX18-P		12	80	50	38,7	22,3	30,5	2,4		
	G4221-Q32L-4T12DX18-P	4	12	50	32	29,7	22,4	30	3,4	DX18-4E4 .. DX18-4F4 ..	
	G4221-Q40L-4T12DX18-P		12	55	40	33,7	22,4	30	3,4		
	G4221-Q50L-4T21DX18-P		21	80	50	47,7	22,3	30	3,4		
	G4221-Q32L-3T12DX18-P	3	12	50	32	29,7	22,4	30,5	2,4	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..	
	G4221-Q40L-3T12DX18-P		12	55	40	33,7	22,4	30,5	2,4		
	G4221-Q50L-3T12DX18-P		12	80	50	38,7	22,3	30,5	2,4		
	QuadFit	G4221-Q32L-4T12DX18-P	4	12	50	32	29,7	22,4	30	3,4	DX18-4E4 .. DX18-4F4 ..
		G4221-Q40L-4T12DX18-P		12	55	40	33,7	22,4	30	3,4	
		G4221-Q50L-4T21DX18-P		21	80	50	47,7	22,3	30	3,4	

Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení. | $l_1 = l_{z1} + s/2$ | Doporučený maximální tlak chlazení činí 150 barů (2 175 psi) | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky











Vestavné části











	D _{min} [mm]	50–80
	Upínací šroub pro zapichovací destičku Utahovací moment	FS2614 (T20IP) 5 Nm
	Závitový kolík	M03X006 ISO 4026
	Zahnutý klíč	FS1464 (T20IP)

Příslušenství

	D _{min} [mm]	50–80
	Momentový šroubovák, digitální	FS2248
	Výměnný nástavec	FS2015 (T20IP)
	Momentový šroubovák, analogový	FS2003

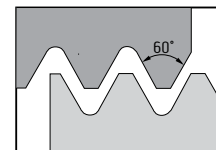
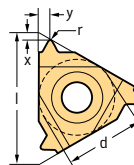
Vyměnitelné břitové destičky

Obrábění	Vnitřní obrábění				
					
Vyměnitelné břitové destičky					
Typ závitů	částečný profil 55°	částečný profil 60°	plný profil, americký UN 60°	plný profil, metrický ISO 60°	plný profil, Whitworthův
P Ocel	●●	●●	●●	●●	●●
M Nerezová ocel	●●	●●	●●	●●	●●
K Litina	●	●	●	●	●
N Neželezné kovy	●	●	●	●	●
S Těžko obrobitelné materiály					
H Tvrdé materiály					
O Jiné	●	●	●	●	●
Stoupání P [mm]	0,5–5,0			0,5–5,0	
Stoupání závitů/palec [G/palec]	5,0–48,0	8,0–27,0	8,0–32,0	5,08–50,8	8,0–28,0
Strana v katalogu	A 556	A 563	A 559	A 557	A 561
QR kód					
www.walter-tools.com/woc/	NTS	NTS	NTS	NTS	NTS

Obrábění	Vnější obrábění				
					
Vyměnitelné břitové destičky					
Typ závitů	částečný profil 60°	plný profil, americký NPT	plný profil, americký UN 60°	plný profil, metrický ISO 60°	plný profil, Whitworthův
P Ocel	●●	●●	●●	●●	●●
M Nerezová ocel	●●	●●	●●	●●	●●
K Litina	●	●	●	●	●
N Neželezné kovy	●	●	●	●	●
S Těžko obrobitelné materiály					
H Tvrdé materiály					
O Jiné	●	●	●	●	●
Stoupání P [mm]	0,5–1,5	0,5–5,0		0,5–5,0	
Stoupání závitů/palec [G/palec]	16,0–48,0	5,0–48,0	8,0–64,0	5,08–50,8	8,0–48,0
Strana v katalogu	A 556	A 556	A 560	A 558	A 562
QR kód					
www.walter-tools.com/woc/	NTS	NTS	NTS	NTS	NTS

Vnější závitové soustružnické destičky – částečný profil 60°

NTS



A3

Vyměnitelné břitové destičky

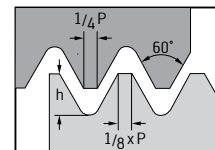
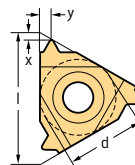
Označení	Stoupání P mm	Stoupání (závitů/palec) in	l mm	d mm	r mm	X mm	Y mm	P			M		
								WXM20	WXP20	WMP32	WXM20	WMP32	
	NTS-EL-16 AG60	0,5-3	48-8	16	9,525	0,08	1,2	1,7	☺	☺	☺	☺	☺
	NTS-EL-16 G60	1,75-3	14-8	16	9,525	0,27	1,2	1,7	☺	☺	☺	☺	☺
	NTS-EL-22 N60	3,5-5	7-5	22	12,7	0,53	1,7	2,5	☺	☺	☺	☺	☺
	NTS-ER-16 AG60	0,5-3	48-8	16	9,525	0,08	1,2	1,7	☺	☺	☺	☺	☺
	NTS-ER-16 G60	1,75-3	14-8	16	9,525	0,27	1,2	1,7	☺	☺	☺	☺	☺
	NTS-IL-11 A60	0,5-1,5	48-16	11	6,35	0,05	0,8	0,9	☺	☺	☺	☺	☺
	NTS-IL-16 AG60	0,5-3	48-8	16	9,525	0,05	1,2	1,7	☺	☺	☺	☺	☺
	NTS-IL-16 G60	1,75-3	14-8	16	9,525	0,16	1,2	1,7	☺	☺	☺	☺	☺
	NTS-IR-11 A60	0,5-1,5	48-16	11	6,35	0,05	0,8	0,9	☺	☺	☺	☺	☺
	NTS-IR-16 AG60	0,5-3	48-8	16	9,525	0,05	1,2	1,7	☺	☺	☺	☺	☺
	NTS-IR-16 G60	1,75-3	14-8	16	9,525	0,16	1,2	1,7	☺	☺	☺	☺	☺
	NTS-IR-22 N60	3,5-5	7-5	22	12,7	0,53	1,7	2,5	☺	☺	☺	☺	☺
	NTS-IL-11 A55	0,5-1,5	48-16	11	6,35	0,05	0,8	0,9	☺	☺	☺	☺	☺
	NTS-IR-11 A55	0,5-1,5	48-16	11	6,35	0,05	0,8	0,9	☺	☺	☺	☺	☺

Příklad objednávky sorty WXM20: NTS-EL-16 AG60 WXM20

HC = Coated carbide

Vnější závitové soustružnické destičky – plný profil, metrický ISO 60°

NTS



A3

Vyměnitelné břitové destičky

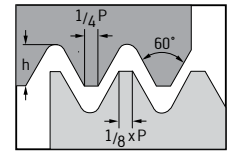
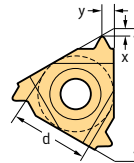
Označení	Stoupání P mm	l mm	d mm	h _{min} mm	X mm	Y mm	P			M
							HC			HC
							WXM20	WXP20	WXM20	WXM20
NTS-EL-16 0.50ISO	0.5	16	9,525	0,31	0,6	0,4	☺	☺	☺	☺
NTS-EL-16 0.60ISO	0.6	16	9,525	0,37	0,6	0,6	☺	☺	☺	☺
NTS-EL-16 0.70ISO	0.7	16	9,525	0,43	0,6	0,6	☺	☺	☺	☺
NTS-EL-16 0.75ISO	0.75	16	9,525	0,46	0,6	0,6	☺	☺	☺	☺
NTS-EL-16 0.80ISO	0.8	16	9,525	0,49	0,6	0,6	☺	☺	☺	☺
NTS-EL-16 1.00ISO	1	16	9,525	0,61	0,7	0,7	☺	☺	☺	☺
NTS-EL-16 1.25ISO	1.25	16	9,525	0,77	0,8	0,9	☺	☺	☺	☺
NTS-EL-16 1.50ISO	1.5	16	9,525	0,92	0,8	1	☺	☺	☺	☺
NTS-EL-16 1.75ISO	1.75	16	9,525	1,07	0,9	1,2	☺	☺	☺	☺
NTS-EL-16 2.00ISO	2	16	9,525	1,23	1	1,3	☺	☺	☺	☺
NTS-EL-16 2.50ISO	2.5	16	9,525	1,53	1,1	1,5	☺	☺	☺	☺
NTS-EL-16 3.00ISO	3	16	9,525	1,84	1,2	1,6	☺	☺	☺	☺
NTS-EL-22 3.50ISO	3.5	22	12,7	2,15	2,2	2,3	☺	☺	☺	☺
NTS-EL-22 4.50ISO	4.5	22	12,7	2,76	2,8	2,4	☺	☺	☺	☺
NTS-EL-22 5.00ISO	5	22	12,7	3,07	3,1	2,5	☺	☺	☺	☺
NTS-ER-16 0.50ISO	0.5	16	9,525	0,31	0,6	0,4	☺	☺	☺	☺
NTS-ER-16 0.60ISO	0.6	16	9,525	0,37	0,6	0,6	☺	☺	☺	☺
NTS-ER-16 0.70ISO	0.7	16	9,525	0,43	0,6	0,6	☺	☺	☺	☺
NTS-ER-16 0.75ISO	0.75	16	9,525	0,46	0,6	0,6	☺	☺	☺	☺
NTS-ER-16 0.80ISO	0.8	16	9,525	0,49	0,6	0,6	☺	☺	☺	☺
NTS-ER-16 1.00ISO	1	16	9,525	0,61	0,7	0,7	☺	☺	☺	☺
NTS-ER-16 1.25ISO	1.25	16	9,525	0,77	0,8	0,9	☺	☺	☺	☺
NTS-ER-16 1.50ISO	1.5	16	9,525	0,92	0,8	1	☺	☺	☺	☺
NTS-ER-16 1.75ISO	1.75	16	9,525	1,07	0,9	1,2	☺	☺	☺	☺
NTS-ER-16 2.00ISO	2	16	9,525	1,23	1	1,3	☺	☺	☺	☺
NTS-ER-16 2.50ISO	2.5	16	9,525	1,53	1,1	1,5	☺	☺	☺	☺
NTS-ER-16 3.00ISO	3	16	9,525	1,84	1,2	1,6	☺	☺	☺	☺
NTS-ER-22 3.50ISO	3.5	22	12,7	2,15	1,6	2,3	☺	☺	☺	☺
NTS-ER-22 4.00ISO	4	22	12,7	2,45	1,6	2,3	☺	☺	☺	☺
NTS-ER-22 4.50ISO	4.5	22	12,7	2,76	1,7	2,4	☺	☺	☺	☺
NTS-ER-22 5.00ISO	5	22	12,7	3,07	1,7	2,5	☺	☺	☺	☺

Příklad objednávky sorty WXM20: NTS-EL-16 0.50ISO WXM20

HC = Coated carbide

Vnitřní závitové soustružnické destičky – plný profil, metrický ISO 60°

NTS



A3

Vyměnitelné břitové destičky

Označení	Stoupání P mm	l mm	d mm	h _{min} mm	X mm	Y mm	P			M	
							HC			HC	
							WXM20	WXP20	WMP32	WXM20	WMP32
NTS-IL-11 0.75ISO	0,75	11	6,35	0,43	0,6	0,6					
NTS-IL-11 0.80ISO	0,8	11	6,35	0,46	0,6	0,6					
NTS-IL-11 1.00ISO	1	11	6,35	0,58	0,6	0,7					
NTS-IL-11 1.25ISO	1,25	11	6,35	0,72	0,8	0,9					
NTS-IL-11 1.50ISO	1,5	11	6,35	0,87	0,8	1					
NTS-IL-11 1.75ISO	1,75	11	6,35	1,01	0,9	1,1					
NTS-IL-11 2.00ISO	2	11	6,35	1,15	0,9	1,1					
NTS-IL-11 2.50ISO	2,5	11	6,35	1,44	0,8	1,1					
NTS-IL-16 0.50ISO	0,5	16	9,525	0,29	0,6	0,4					
NTS-IL-16 0.60ISO	0,6	16	9,525	0,35	0,6	0,6					
NTS-IL-16 0.70ISO	0,7	16	9,525	0,4	0,6	0,6					
NTS-IL-16 0.75ISO	0,75	16	9,525	0,43	0,6	0,6					
NTS-IL-16 0.80ISO	0,8	16	9,525	0,46	0,6	0,6					
NTS-IL-16 1.00ISO	1	16	9,525	0,58	0,6	0,7					
NTS-IL-16 1.50ISO	1,5	16	9,525	0,87	0,8	1					
NTS-IL-16 1.75ISO	1,75	16	9,525	1,01	0,9	1,2					
NTS-IL-16 2.00ISO	2	16	9,525	1,15	1	1,3					
NTS-IL-16 2.50ISO	2,5	16	9,525	1,44	1,1	1,5					
NTS-IL-16 3.00ISO	3	16	9,525	1,73	1,1	1,5					
NTS-IL-22 4.00ISO	4	22	12,7	2,31	1,6	2,3					
NTS-IL-22 4.50ISO	4,5	22	12,7	2,6	1,6	2,4					
NTS-IL-22 5.00ISO	5	22	12,7	2,89	1,6	2,3					
NTS-IR-11 0.75ISO	0,75	11	6,35	0,43	0,6	0,6					
NTS-IR-11 0.80ISO	0,8	11	6,35	0,46	0,6	0,6					
NTS-IR-11 1.00ISO	1	11	6,35	0,58	0,6	0,7					
NTS-IR-11 1.25ISO	1,25	11	6,35	0,72	0,8	0,9					
NTS-IR-11 1.50ISO	1,5	11	6,35	0,87	0,8	1					
NTS-IR-11 1.75ISO	1,75	11	6,35	1,01	0,9	1,1					
NTS-IR-11 2.00ISO	2	11	6,35	1,15	0,9	1,1					
NTS-IR-11 2.50ISO	2,5	11	6,35	1,44	0,8	1,1					
NTS-IR-16 0.50ISO	0,5	16	9,525	0,29	0,6	0,4					
NTS-IR-16 0.60ISO	0,6	16	9,525	0,35	0,6	0,6					
NTS-IR-16 0.70ISO	0,7	16	9,525	0,4	0,6	0,6					
NTS-IR-16 0.75ISO	0,75	16	9,525	0,43	0,6	0,6					
NTS-IR-16 0.80ISO	0,8	16	9,525	0,46	0,6	0,6					
NTS-IR-16 1.00ISO	1	16	9,525	0,58	0,6	0,7					
NTS-IR-16 1.25ISO	1,25	16	9,525	0,72	0,8	0,9					
NTS-IR-16 1.50ISO	1,5	16	9,525	0,87	0,8	1					
NTS-IR-16 1.75ISO	1,75	16	9,525	1,01	0,9	1,2					
NTS-IR-16 2.00ISO	2	16	9,525	1,15	1	1,3					
NTS-IR-16 2.50ISO	2,5	16	9,525	1,44	1,1	1,5					
NTS-IR-16 3.00ISO	3	16	9,525	1,73	1,1	1,5					
NTS-IR-22 3.50ISO	3,5	22	12,7	2,02	1,6	2,3					
NTS-IR-22 4.00ISO	4	22	12,7	2,31	1,6	2,3					
NTS-IR-22 4.50ISO	4,5	22	12,7	2,6	1,6	2,4					
NTS-IR-22 5.00ISO	5	22	12,7	2,89	1,6	2,4					

Příklad objednávky sorty WMP32: NTS-IL-11 0.75ISO WMP32

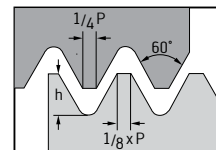
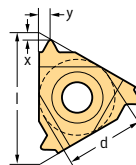
HC = Coated carbide

WALTER SELECT

Optimální VBD pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹ podmínky obrábění


Vnější závitové soustružnické destičky – plný profil, americký UN 60°

NTS



A3

Vyměnitelné břitové destičky

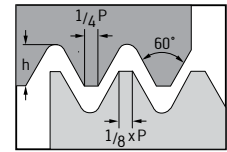
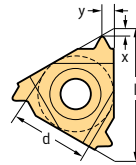
Označení	Stoupání (závitů/ palec)	l mm	d mm	h _{min} mm	X mm	Y mm	P			M
							WXM20	WXP20	WXM20	HC
 NTS-ER-16 008UN	8	16	9,525	1,95	1,2	1,6	☺	☺	☺	☺
NTS-ER-16 009UN	9	16	9,525	1,73	1,2	1,7	☺	☺	☺	☺
NTS-ER-16 010UN	10	16	9,525	1,56	1,1	1,5	☺	☺	☺	☺
NTS-ER-16 011UN	11	16	9,525	1,42	1,1	1,5	☺	☺	☺	☺
NTS-ER-16 012UN	12	16	9,525	1,3	1,1	1,4	☺	☺	☺	☺
NTS-ER-16 013UN	13	16	9,525	1,2	1	1,3	☺	☺	☺	☺
NTS-ER-16 014UN	14	16	9,525	1,11	1	1,2	☺	☺	☺	☺
NTS-ER-16 016UN	16	16	9,525	0,97	0,9	1,1	☺	☺	☺	☺
NTS-ER-16 018UN	18	16	9,525	0,87	0,8	1	☺	☺	☺	☺
NTS-ER-16 020UN	20	16	9,525	0,78	0,8	0,9	☺	☺	☺	☺
NTS-ER-16 024UN	24	16	9,525	0,65	0,7	0,8	☺	☺	☺	☺
NTS-ER-16 027UN	27	16	9,525	0,58	0,7	0,8	☺	☺	☺	☺
NTS-ER-16 028UN	28	16	9,525	0,56	0,6	0,7	☺	☺	☺	☺
NTS-ER-16 032UN	32	16	9,525	0,49	0,6	0,6	☺	☺	☺	☺

Příklad objednávky sorty WXM20: NTS-ER-16 008UN WXM20

HC = Coated carbide

Vnitřní závitové soustružnické destičky – plný profil, americký UN 60°

NTS



A3

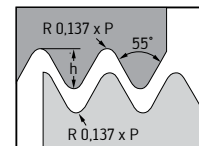
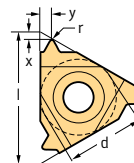
Vyměnitelné břitové destičky

Označení	Stoupání (závitů/ palec)	l mm	d mm	h _{min} mm	X mm	Y mm	P			M	
							HC			HC	
							WXM20	WXP20	WMP32	WXM20	WMP32
NTS-IR-11 11UN	11	11	6,35	1,33	0,8	1,1			☺	☺	☺
NTS-IR-11 12UN	12	11	6,35	1,22	0,8	1,1			☺	☺	☺
NTS-IR-11 14UN	14	11	6,35	1,05	0,9	1,1			☺	☺	☺
NTS-IR-11 16UN	16	11	6,35	0,92	0,9	1,1			☺	☺	☺
NTS-IR-11 18UN	18	11	6,35	0,81	0,8	1			☺	☺	☺
NTS-IR-11 20UN	20	11	6,35	0,73	0,8	0,9			☺	☺	☺
NTS-IR-11 24UN	24	11	6,35	0,61	0,7	0,8			☺	☺	☺
NTS-IR-11 27UN	27	11	6,35	0,54	0,7	0,8			☺	☺	☺
NTS-IR-11 28UN	28	11	6,35	0,52	0,6	0,7			☺	☺	☺
NTS-IR-11 32UN	32	11	6,35	0,46	0,6	0,6			☺	☺	☺
NTS-IR-11 36UN	36	11	6,35	0,41	0,6	0,6			☺	☺	☺
NTS-IR-11 40UN	40	11	6,35	0,37	0,6	0,6			☺	☺	☺
NTS-IR-11 56UN	56	11	6,35	0,26	0,7	0,4			☺	☺	☺
NTS-IR-11 64UN	64	11	6,35	0,23	0,8	0,4			☺	☺	☺
NTS-IR-16 008UN	8	16	9,525	1,83	1,1	1,5	☺			☺	
NTS-IR-16 009UN	9	16	9,525	1,63	1,2	1,7	☺			☺	
NTS-IR-16 010UN	10	16	9,525	1,47	1,1	1,5	☺			☺	
NTS-IR-16 011UN	11	16	9,525	1,33	1,1	1,5	☺			☺	
NTS-IR-16 012UN	12	16	9,525	1,22	1,1	1,4	☺	☺		☺	
NTS-IR-16 013UN	13	16	9,525	1,13	1	1,3	☺			☺	
NTS-IR-16 014UN	14	16	9,525	1,05	0,9	1,2	☺			☺	
NTS-IR-16 016UN	16	16	9,525	0,92	0,9	1,1	☺			☺	
NTS-IR-16 018UN	18	16	9,525	0,81	0,8	1	☺			☺	
NTS-IR-16 020UN	20	16	9,525	0,73	0,8	0,9	☺			☺	

Příklad objednávky sorty WMP32: NTS-IR-11 11UN WMP32

HC = Coated carbide

Vnější závitové soustružnické destičky – plný profil, Whitworthův NTS



A3

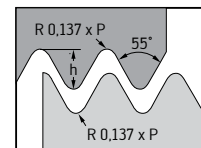
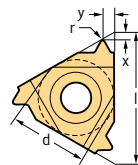
Vyměnitelné břitové destičky

Označení	Stoupání (závitů/ palec)	l mm	d mm	h _{min} mm	X mm	Y mm	P			M
							WXM20	WXP20	WXM20	HC
NTS-ER-16 008W	8	16	9,525	2,03	1,2	1,5	☺	☺	☺	☺
NTS-ER-16 009W	9	16	9,525	1,81	1,2	1,7	☺	☺	☺	☺
NTS-ER-16 010W	10	16	9,525	1,63	1,1	1,5	☺	☺	☺	☺
NTS-ER-16 011W	11	16	9,525	1,48	1,1	1,5	☺	☺	☺	☺
NTS-ER-16 012W	12	16	9,525	1,36	1,1	1,4	☺	☺	☺	☺
NTS-ER-16 014W	14	16	9,525	1,16	1	1,2	☺	☺	☺	☺
NTS-ER-16 016W	16	16	9,525	1,02	0,9	1,1	☺	☺	☺	☺
NTS-ER-16 018W	18	16	9,525	0,9	0,8	1	☺	☺	☺	☺
NTS-ER-16 019W	19	16	9,525	0,86	0,8	1	☺	☺	☺	☺
NTS-ER-16 020W	20	16	9,525	0,81	0,8	0,9	☺	☺	☺	☺
NTS-ER-16 022W	22	16	9,525	0,74	0,8	0,9	☺	☺	☺	☺
NTS-ER-16 024W	24	16	9,525	0,68	0,7	0,8	☺	☺	☺	☺
NTS-ER-16 026W	26	16	9,525	0,63	0,7	0,8	☺	☺	☺	☺
NTS-ER-16 028W	28	16	9,525	0,58	0,6	0,7	☺	☺	☺	☺

Příklad objednávky sorty WXM20: NTS-ER-16 008W WXM20

HC = Coated carbide

Vnitřní závitové soustružnické destičky – plný profil, Whitworthův NTS



A3

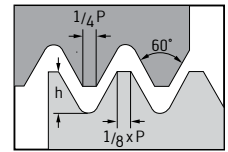
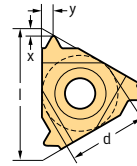
Vyměnitelné břitové destičky

Označení	Stoupání (závitů/palec)	l mm	d mm	h _{min} mm	X mm	Y mm	P			M	
							WCX20	HC	WXP20	WMP32	WCX20
NTS-IR-11 12W	12	11	6,35	1,32	0,9	1,2			☉	☉	☉
NTS-IR-11 14W	14	11	6,35	1,16	0,9	1,1			☉	☉	☉
NTS-IR-11 16W	16	11	6,35	1,02	0,9	1,1			☉	☉	☉
NTS-IR-11 18W	18	11	6,35	0,9	0,8	1			☉	☉	☉
NTS-IR-11 19W	19	11	6,35	0,86	0,8	1			☉	☉	☉
NTS-IR-11 20W	20	11	6,35	0,81	0,8	0,9			☉	☉	☉
NTS-IR-11 22W	22	11	6,35	0,74	0,8	0,9			☉	☉	☉
NTS-IR-11 24W	24	11	6,35	0,68	0,7	0,8			☉	☉	☉
NTS-IR-11 26W	26	11	6,35	0,63	0,7	0,8			☉	☉	☉
NTS-IR-11 32W	32	11	6,35	0,51	0,6	0,6			☉	☉	☉
NTS-IR-11 36W	36	11	6,35	0,45	0,6	0,6			☉	☉	☉
NTS-IR-11 48W	48	11	6,35	0,34	0,6	0,6			☉	☉	☉
NTS-IR-16 008W	8	16	9,525	2,03	1,2	1,5	☉			☉	
NTS-IR-16 009W	9	16	9,525	1,81	1,2	1,7	☉			☉	
NTS-IR-16 010W	10	16	9,525	1,63	1,1	1,5	☉			☉	
NTS-IR-16 011W	11	16	9,525	1,48	1,1	1,5	☉	☉		☉	
NTS-IR-16 012W	12	16	9,525	1,36	1,1	1,4	☉			☉	
NTS-IR-16 014W	14	16	9,525	1,16	1	1,2	☉	☉		☉	
NTS-IR-16 016W	16	16	9,525	1,02	0,9	1,1	☉	☉		☉	
NTS-IR-16 018W	18	16	9,525	0,9	0,8	1	☉			☉	
NTS-IR-16 019W	19	16	9,525	0,86	0,8	1	☉			☉	

Příklad objednávky sorty WMP32: NTS-IR-11 12W WMP32


HC = Coated carbide

Vnější závitové soustružnické destičky – plný profil, americký NPT NTS



A3

Vyměnitelné břitové destičky

Označení	Stoupání (závitů/ palec)	l mm	d mm	h _{min} mm	X mm	Y mm	P	M
							HC	HC
							WXM20	WXM20
 NTS-ER-16 08NPT	8	16	9,525	2,42	1,3	1,8	☺	☺
NTS-ER-16 11.5NPT	11,5	16	9,525	1,64	1,1	1,5	☺	☺
NTS-ER-16 14NPT	14	16	9,525	1,33	0,9	1,2	☺	☺
NTS-ER-16 18NPT	18	16	9,525	1,01	0,8	1	☺	☺
NTS-ER-16 27NPT	27	16	9,525	0,66	0,7	0,8	☺	☺

Příklad objednávky sorty WXM20: NTS-ER-16 08NPT WXM20

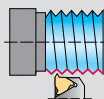
HC = Coated carbide

Nástroje pro soustružení závitů - vnější obrábění

Typ



Obrábění



A3



Označení	NTS-SE	C...-NTS-SE
Modelo	Čtyřhranná stopka	Walter Capto™ podle ISO 26623
Upínací systém	Šroub	Šroub
Přívod chlazení	Vnější	Vnitřní
Velikost stopky h [mm]	12–40	
Velikost stopky h [Inch]	0,500–1,500	
Velikost Walter Capto™		C3–C6
Velikost destičky l [mm]	16–22	16–22
Strana v katalogu	A 567	A 567

QR kód


www.walter-tools.com/woc/

NTS-SE

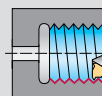
C-NTS-SE

Závitovací nástroje - vnitřní obrábění

Typ







Obrábění

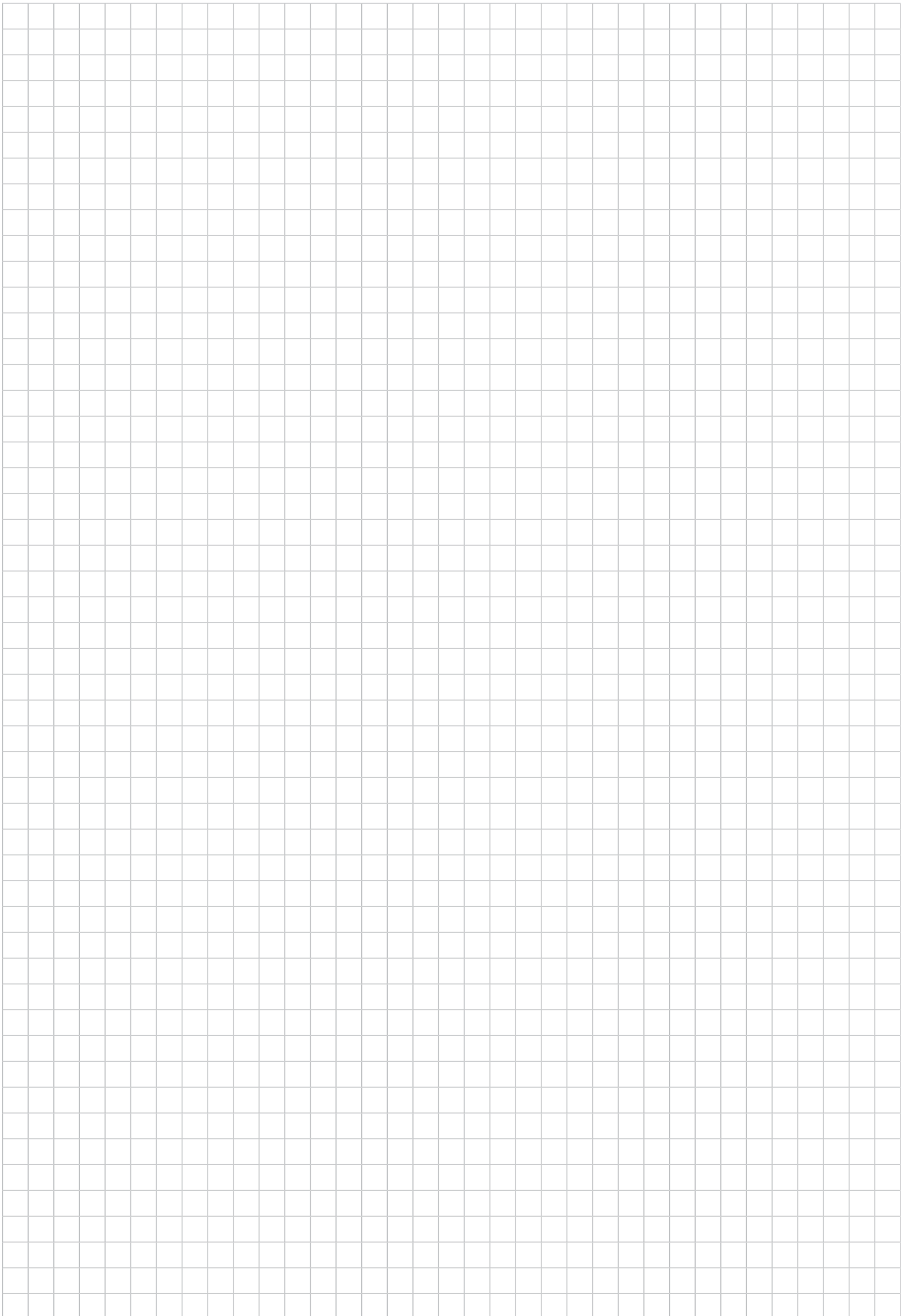


A3



Označení	A...-NTS-I	S...-NTS-I	C...-NTS-SI	T1820-Q...-P
Modelo	Válcová stopka s upínací ploškou	Válcová stopka s upínací ploškou	Walter Capto™ podle ISO 26623	QuadFit
Upínací systém	Šroub	Šroub	Šroub	Páka
Přívod chlazení	Vnitřní	Vnější	Vnitřní	Přesné chlazení
ø soustr. nože d₁ [mm]	20	16–40		
ø soustr. nože d₁ [inch]		0,580–1,340		
Velikost Walter Capto™			C4–C6	
Velikost QuadFit				Q25–Q50
Velikost destičky l [mm]	11–16	16–22	16–22	16–22
Strana v katalogu	A 570	A 570	A 572	A 574
QR kód				
www.walter-tools.com/woc/	A-NTS-I	S-NTS-I	C-NTS-SI	T1820-Q-P

A3



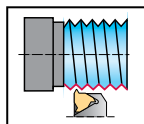
Stopkový nástroj – vnější závit


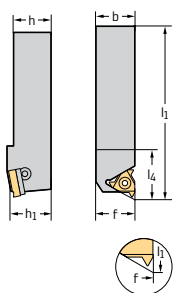
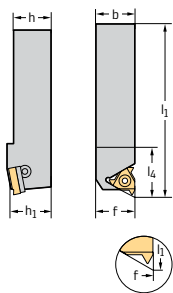
NTS-SE

Walter NTS








A3



Nástroj			$h = h_1$ mm	b mm	f mm	l_1 mm	l_4 mm	Typ
 <p>Square shank</p>	NTS-SEL1212-16	16	12	12	16	83,2	22	NTS-E . -16 ..
	NTS-SEL1616-16	16	16	16	16	100	22	
	NTS-SEL2020-16	16	20	20	20	128,6	30	
	NTS-SEL2525-16	16	25	25	25	153,6	30	
	NTS-SEL3232-16	16	32	32	32	173,6	34	
	NTS-SER1212-16	16	12	12	16	83,2	22	
	NTS-SER1616-16	16	16	16	16	100	22	
	NTS-SER2020-16	16	20	20	20	128,6	30	
	NTS-SER2525-16	16	25	25	25	153,6	30	
	NTS-SER3232-16	16	32	32	32	173,6	34	
 <p>Square shank</p>	NTS-SEL2525-22	22	25	25	25	155,7	36	NTS-E . -22 ..
	NTS-SEL3232-22	22	32	32	32	175,7	36	
	NTS-SEL4040-22	22	40	40	40	205,7	36	
	NTS-SER2525-22	22	25	25	25	155,7	36	
	NTS-SER3232-22	22	32	32	32	175,7	36	
	NTS-SER4040-22	22	40	40	40	205,7	36	

Uvedené držáky jsou dimenzované pro úhel stoupání 1,5°
Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

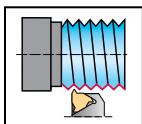
Typ	NTS-E . -16 ..	NTS-E . -22 ..
 Podložka vlevo	YI3	YI4
 Podložka vpravo	YE3	YE4
 Upínací šroub pro závitovou destičku Utahovací moment	FS2177 (T10) 1,7 Nm	FS2178 (T20) 3,8 Nm
 Zajišťovací šroub + těsnění pro podložku	FS2179 (T10)	FS2180 (T20)
 Praporkový klíč	FS1050 (T10)	FS256 (T20)

Stopkový nástroj – vnější závit

NTS-SE inch

Walter NTS


A3


Nástroj

	Označení		h = h ₁ inch	b inch	f inch	l ₁ inch	l ₄ inch	Typ
<p>Square shank</p>	NTS-SEL0808-3	16	0,500	0,500	0,630	3,250	0,870	NTS-E . -16 ..
	NTS-SEL1010-3	16	0,625	0,625	0,630	5,000	1,200	
	NTS-SEL1212-3	16	0,750	0,750	0,754	5,000	1,200	
	NTS-SEL1616-3	16	1,000	1,000	1,000	6,000	1,200	
	NTS-SEL2020-3	16	1,250	1,250	1,250	7,000	1,180	
	NTS-SER0808-3	16	0,500	0,500	0,630	3,250	0,870	
	NTS-SER1010-3	16	0,625	0,625	0,630	5,000	1,200	
	NTS-SER1212-3	16	0,750	0,750	0,754	5,000	1,200	
	NTS-SER1616-3	16	1,000	1,000	1,000	6,000	1,200	
	NTS-SER2020-3	16	1,250	1,250	1,250	7,000	1,180	
<p>Square shank</p>	NTS-SEL1616-4	22	1,000	1,000	1,000	6,000	1,184	NTS-E . -22 ..
	NTS-SEL2020-4	22	1,250	1,250	1,250	7,000	1,184	
	NTS-SEL2424-4	22	1,500	1,500	1,500	8,000	1,184	
	NTS-SER1616-4	22	1,000	1,000	1,000	6,000	1,184	
	NTS-SER2020-4	22	1,250	1,250	1,250	7,000	1,184	
	NTS-SER2424-4	22	1,500	1,500	1,500	8,000	1,184	

Uvedené držáky jsou dimenzované pro úhel stoupání 1,5°
Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

Typ	NTS-E . -16 ..	NTS-E . -22 ..
Podložka vlevo	YI3	YI4
Podložka vpravo	YE3	YE4
Upínací šroub pro závitovou destičku Utahovací moment	FS2177 (T10) 1,254 lbs	FS2178 (T20) 2,803 lbs
Zajišťovací šroub + těsnění pro podložku	FS2179 (T10)	FS2180 (T20)
Praporkový klíč	FS1050 (T10)	FS256 (T20)

Držák – vnější závit

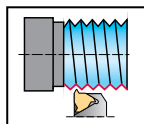
C...-NTS-SE

Walter NTS


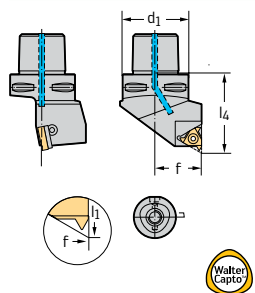
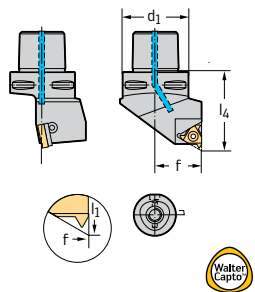


A3

- Normální uložení
- Walter Capto™





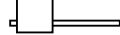



Nástroj

	Označení		d ₁	f mm	l ₄ mm	Typ		
	C3-NTS-SEL22040-16	16	C3	22	40	NTS-E.. -16 ..		
	C3-NTS-SER22040-16	16	C3	22	40			
	C4-NTS-SEL27050-16	16	C4	27	50			
	C4-NTS-SER27050-16	16	C4	27	50			
	C5-NTS-SEL35060-16	16	C5	35	60			
	C5-NTS-SER35060-16	16	C5	35	60			
	C6-NTS-SEL45065-16	16	C6	45	65			
	C6-NTS-SER45065-16	16	C6	45	65			
Walter Capto™ in acc. with ISO 26623								
	C4-NTS-SEL27050-22	22	C4	27	50	NTS-E.. -22 ..		
	C4-NTS-SER27050-22	22	C4	27	50			
	C5-NTS-SEL35060-22	22	C5	35	60			
	C5-NTS-SER35060-22	22	C5	35	60			
	C6-NTS-SEL45065-22	22	C6	45	65			
	C6-NTS-SER45065-22	22	C6	45	65			
	Walter Capto™ in acc. with ISO 26623							

Uvedené držáky jsou dimenzované pro úhel stoupání 1,5°
Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

	Typ	NTS-E.. -16 ..	NTS-E.. -22 ..
	Podložka vlevo	YI3	YI4
	Podložka vpravo	YE3	YE4
	Upínací šroub pro závitovou destičku Utahovací moment	FS2177 (T10) 1,7 Nm	FS2178 (T20) 3,8 Nm
	Zajišťovací šroub + těsnění pro podložku	FS2179 (T10)	FS2180 (T20)
	Praporkový klíč	FS1050 (T10)	FS256 (T20)
	Tryska chlazení a mazání	FS1477	FS1018

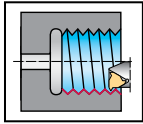
Vrtací tyč – vnitřní závit

 A...-NTS-I / S...-NTS-I

Walter NTS




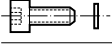
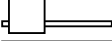


A3



Nástroj	Označení		D_{min} mm	d_1 mm	f mm	h mm	l_1 mm	l_4 mm	β	Typ
 Parallel shank with clamping surface	A20Q-NTS-IL11-12	11	12	20	7,3	18	180	25	3°	NTS-I. -11 ..
	A20Q-NTS-IL11-13	11	13	20	7,4	18	180	25	1,5°	
	A20Q-NTS-IL11-16	11	16	20	8,9	18	180	32	1,5°	
	A20Q-NTS-IR11-12	11	12	20	7,3	18	180	25	3°	
	A20Q-NTS-IR11-13	11	13	20	7,4	18	180	25	1,5°	
	A20Q-NTS-IR11-16	11	16	20	8,9	18	180	32	1,5°	
 Parallel shank with clamping surface	A20Q-NTS-IL16-16	16	16	20	10,2	18	180	32	2,5°	NTS-I. -16 ..
	A20Q-NTS-IR16-16	16	16	20	10,2	18	180	34	2,5°	
 Parallel shank with clamping surface	S16M-NTS-IL16-20	16	20	16	11,3	15,2	150	32	1,5°	NTS-I. -16 ..
	S16M-NTS-IR16-20	16	20	16	11,3	15,2	150	32	1,5°	
	S20Q-NTS-IL16-17	16	17	20	10,3	18	180	32	1,5°	
	S20Q-NTS-IL16-20	16	20	20	11,5	18	180	40	1,5°	
	S20Q-NTS-IL16-24	16	24	20	13,4	18	180	40	1,5°	
	S20Q-NTS-IR16-17	16	17	20	10,3	18	180	32	1,5°	
	S20Q-NTS-IR16-20	16	20	20	11,5	18	180	40	1,5°	
	S20Q-NTS-IR16-24	16	24	20	13,4	18	180	40	1,5°	
	S25R-NTS-IL16-29	16	29	25	16,1	22,6	200	45	1,5°	
	S25R-NTS-IR16-29	16	29	25	16,1	22,6	200	45	1,5°	
	S32S-NTS-IL16-29	16	29	32	16,3	29	250	60	1,5°	
	S32S-NTS-IL16-36	16	36	32	19,6	29	250	60	1,5°	
	S32S-NTS-IR16-29	16	29	32	16,3	29	250	60	1,5°	
	S32S-NTS-IR16-36	16	36	32	19,6	29	250	60	1,5°	
S40T-NTS-IL16-44	16	44	40	23,8	25,8	300	60	1,5°		
S40T-NTS-IR16-44	16	44	40	23,8	25,8	300	60	1,5°		
 Parallel shank with clamping surface	S20Q-NTS-IL22-27	22	27	20	15,6	18	180	50	1,5°	NTS-I. -22 ..
	S20Q-NTS-IR22-27	22	27	20	15,6	18	180	50	1,5°	
	S25R-NTS-IL22-32	22	32	25	17,2	22,6	200	45	1,5°	
	S25R-NTS-IR22-32	22	32	25	17,2	22,6	200	45	1,5°	
	S32S-NTS-IL22-32	22	32	32	17,4	29	250	60	1,5°	
	S32S-NTS-IL22-39	22	39	32	21,5	29	250	60	1,5°	
	S32S-NTS-IR22-32	22	32	32	17,4	29	250	60	1,5°	
	S32S-NTS-IR22-39	22	39	32	21,5	29	250	60	1,5°	
S40T-NTS-IL22-47	22	47	40	25,8	32	300	60	1,5°		
S40T-NTS-IR22-47	22	47	40	25,8	32	300	60	1,5°		

Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části		NTS-I. -11 .. 12-16	NTS-I. -16 .. 16-20	NTS-I. -16 .. 24-44	NTS-I. -22 .. 27	NTS-I. -22 .. 32-47
Typ D _{min} [mm]						
	Podložka vlevo			YI3		YI4
	Podložka vpravo			YE3		YE4
	Upínací šroub pro závitovou destičku Utahovací moment	FS2174 (T8) 0,9 Nm	FS2175 (T10) 1,7 Nm	FS2177 (T10) 1,7 Nm	FS2176 (T20) 3,8 Nm	FS2178 (T20) 3,8 Nm
	Zajišťovací šroub + těsnění pro podložku			FS2179 (T10)		FS2180 (T20)
	Praporkový klíč	FS257 (T8)	FS1050 (T10)	FS1050 (T10)	FS256 (T20)	FS256 (T20)

A3

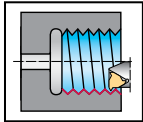
Vrtací tyč – vnitřní závit

 S...-NTS-I inch

Walter NTS



A3



Nástroj

	Označení		D_{min} inch	d_1 inch	f inch	h inch	l_1 inch	l_4 inch	β	Typ
 Parallel shank with clamping surface	S10M-NTSIL16-51	16	0,800	0,625	0,460	0,580	6,000	1,250	1,5°	NTS-I . -16 ..
	S10M-NTSIR16-51	16	0,800	0,625	0,460	0,580	6,000	1,250	1,5°	
	S12Q-NTSIL16-46	16	0,800	0,750	0,460	0,670	7,000	1,500	1,5°	
	S12Q-NTSIR16-40	16	0,670	0,750	0,400	0,670	7,000	1,250	1,5°	
	S12Q-NTSIR16-46	16	0,800	0,750	0,460	0,670	7,000	1,500	1,5°	
	S12Q-NTSIR16-51	16	0,900	0,750	0,510	0,670	7,000	1,500	1,5°	
	S16R-NTSIL16-65	16	1,200	1,000	0,650	0,900	8,000	1,750	1,5°	
	S16R-NTSIR16-65	16	1,200	1,000	0,650	0,900	8,000	1,750	1,5°	
	S20S-NTSIL16-65	16	1,200	1,250	0,650	1,120	10,000	2,500	1,5°	
	S20S-NTSIR16-65	16	1,200	1,250	0,650	1,120	10,000	2,500	1,5°	
S20S-NTSIR16-77	16	1,450	1,250	0,770	1,120	10,000	2,500	1,5°		
S24T-NTSIR16-90	16	1,650	1,500	0,900	1,340	12,000	2,500	1,5°		
 Parallel shank with clamping surface	S12Q-NTSIR22-59	22	1,000	0,750	0,590	0,670	7,000	2,000	1,5°	NTS-I . -22 ..
	S16R-NTSIR22-71	22	1,250	1,000	0,710	0,900	8,000	1,750	1,5°	
	S20S-NTSIR22-85	22	1,500	1,250	0,850	1,120	10,000	2,500	1,5°	
	S24T-NTSIR22-98	22	1,750	1,500	0,980	1,340	12,000	2,500	1,5°	

Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

Typ D_{min} [inch]	NTS-I . -16 .. 0,67–0,8	NTS-I . -16 .. 0,9–1,65	NTS-I . -16 .. 1,2	NTS-I . -22 .. 1	NTS-I . -22 .. 1,25–1,75	
	Podložka vlevo		YI3			
	Podložka vpravo		YE3	YE3	YE4	
	Upínací šroub pro závitovou destičku Utahovací moment	FS2175 (T10) 1,254 lbs	FS2177 (T10) 1,254 lbs	FS2177 (T10) 1,254 lbs	FS2176 (T20) 2,803 lbs	FS2178 (T20) 2,803 lbs
	Zajišťovací šroub + těsnění pro podložku		FS2179 (T10)	FS2179 (T10)		FS2180 (T20)
	Praporkový klíč	FS1050 (T10)	FS1050 (T10)	FS1050 (T10)	FS256 (T20)	FS256 (T20)

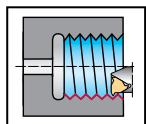
Vrtací tyč – vnitřní závit

C...-NTS-SI

Walter NTS



- Normální uložení
- Walter Capto™



A3

Nástroj			D_{min} mm	d_2 mm	d_1	f mm	l_4 mm	l_{16} mm	Typ
 	C4-NTS-SIL22090-16	16	40	32	C4	22	90	69	NTS-I . -16 ..
	C4-NTS-SIR22090-16	16	40	32	C4	22	90	69	
	C5-NTS-SIL22090-16	16	40	32	C5	22	90	68	
	C5-NTS-SIR22090-16	16	40	32	C5	22	90	68	
	C6-NTS-SIL22090-16	16	40	32	C6	22	90	64	
	C6-NTS-SIR22090-16	16	40	32	C6	22	90	64	
	C4-NTS-SIL27080-16	16	50	39,5	C4	27	80	60	
	C4-NTS-SIR27080-16	16	50	39,5	C4	27	80	60	
	C5-NTS-SIL27105-16	16	50	40	C5	27	105	84	
	C5-NTS-SIR27105-16	16	50	40	C5	27	105	84	
 	C6-NTS-SIL27105-16	16	50	40	C6	27	105	80	NTS-I . -22 ..
	C6-NTS-SIR27105-16	16	50	40	C6	27	105	80	
	C4-NTS-SIL22090-22	22	40	31,5	C4	22	90	69	
	C4-NTS-SIR22090-22	22	40	31,5	C4	22	90	69	
	C5-NTS-SIL22090-22	22	40	31,5	C5	22	90	68	
	C5-NTS-SIR22090-22	22	40	31,5	C5	22	90	68	
	C6-NTS-SIL22090-22	22	40	31,5	C6	22	90	64	
	C6-NTS-SIR22090-22	22	40	31,5	C6	22	90	64	
	C4-NTS-SIL27080-22	22	50	39,5	C4	27	80	60	
	C4-NTS-SIR27080-22	22	50	39,5	C4	27	80	60	
 	C5-NTS-SIL27105-22	22	50	40	C5	27	105	84	
	C5-NTS-SIR27105-22	22	50	40	C5	27	105	84	
	C6-NTS-SIL27105-22	22	50	40	C6	27	105	80	
	C6-NTS-SIR27105-22	22	50	40	C6	27	105	80	

Uvedené držáky jsou dimenzované pro úhel stoupání 1,5°
Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

Typ	NTS-I . -16 ..	NTS-I . -22 ..
Podložka vlevo	YI3	YI4
Podložka vpravo	YE3	YE4
Upínací šroub pro závitovou destičku Utahovací moment	FS2177 (T10) 1,7 Nm	FS2178 (T20) 3,8 Nm
Zajišťovací šroub + těsnění pro podložku	FS2179 (T10)	FS2180 (T20)
Praporkový klíč	FS1050 (T10)	FS256 (T20)

Výměnná hlava – vnitřní závit

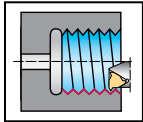
 T1820-Q...-P

Walter NTS



A3

- QuadFit
- Přesné chlazení







Nástroj			d_1	D_{min} mm	f mm	l_4 mm	β	Typ
 QuadFit	T1820-Q25R-16I-P	16	Q25	29	16,3	25	1°	NTS-I.. -16 ..
	T1820-Q32R-16I-P	16	Q32	36	19,8	32	1°	
	T1820-Q32R-22I-P	22	Q32	38	21,3	32	1°	NTS-I.. -22 ..
	T1820-Q40R-16I-P	16	Q40	44	23,8	32	1°	NTS-I.. -16 ..
	T1820-Q40R-22I-P	22	Q40	46	25,3	32	1°	NTS-I.. -22 ..
	T1820-Q50R-16I-P	16	Q50	54	28,8	32	1°	NTS-I.. -16 ..
 QuadFit	T1820-Q25L-16I-P	16	Q25	29	16,3	25	1°	NTS-I.. -16 ..
	T1820-Q32L-16I-P	16	Q32	36	19,8	32	1°	
	T1820-Q32L-22I-P	22	Q32	38	21,3	32	1°	NTS-I.. -22 ..
	T1820-Q40L-16I-P	16	Q40	44	23,8	32	1°	NTS-I.. -16 ..
	T1820-Q40L-22I-P	22	Q40	46	25,3	32	1°	NTS-I.. -22 ..
	T1820-Q50L-16I-P	16	Q50	54	28,8	32	1°	NTS-I.. -16 ..
T1820-Q50L-22I-P	22	Q50	56	30,3	32	1°	NTS-I.. -22 ..	

Doporučený maximální tlak chlazení činí 150 barů (2 175 psi)
 Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

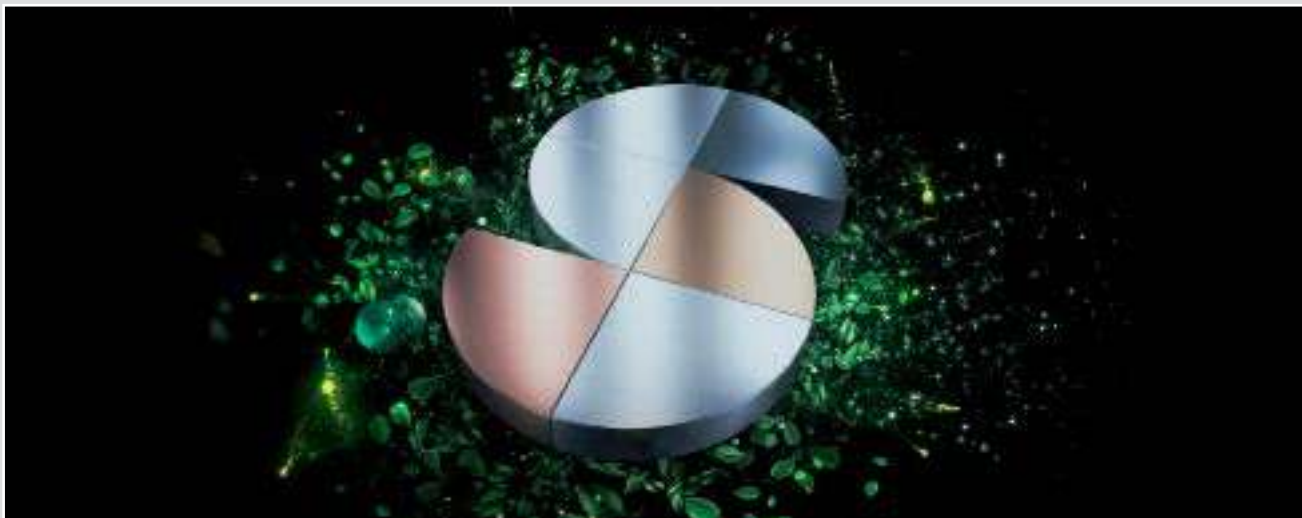
Vestavné části		Typ	NTS-I.. -16 ..	NTS-I.. -22 ..
	Podložka		GXA16-1	NXA22-1
	Upínací šroub		FS2615 (T15IP)	FS2616 (T25IP)
	Páka		KN129	KN130
	Kolík		RS123	RS124
	Praporkový klíč		FS1465 (T15IP)	
	Zahnutý klíč			FS1592 (T25IP)

Příslušenství		Typ	NTS-I.. -16 ..	NTS-I.. -22 ..
	Podložka		GXA16-0	NXA22-0
	Podložka		GXA16-2	NXA22-2

Příslušenství

	Typ	NTS-I. -16 ..	NTS-I. -22 ..
	Podložka	GXA16-3	NXA22-3
	Podložka	GXA16-4	NXA22-4
	Podložka	GXA16-98	NXA22-98
	Podložka	GXA16-99	NXA22-99

A3



Udržitelné výrobky a služby – certifikované a transparentní

Walter je firma, která se vyznačuje odpovědností za lidi a životní prostředí. Trvalá udržitelnost je centrální součástí strategie naší firmy. Týká se našich výrobků a oddělení naší firmy a v pravidelných intervalech ji ověřují a certifikují nezávislé instituce.

Prokazatelně vyrobeno podle nejvyšších standardů

Všechny procesy, postupy, metody a prostředky, které používáme, ověřuje a hodnotí podle přísných kritérií nezávislé instituce: Příkladem jsou ochrana zdraví při práci, zajišťování kvality a ekologické chování (např. prostřednictvím kompenzace CO₂ z naší spotřeby energie). To, že Walter chápe svou odpovědnost velice široce, ukazuje naše sociální angažovanost.

Transparentnost celého procesního řetězce – abyste se mohli spolehnout

Integrovaný systém managementu ve firmě Walter zahrnuje udržitelné zacházení se zdroji a výrobními prostředky i s lidmi – se zákazníky, partnery a pracovníky. Abyste se mohli spolehnout na to, že všechny naše výrobky splňují tyto požadavky v celém procesním řetězci, určujeme vlastní laťku i u našich dodavatelů.

Certifikace

Integrovaný systém managementu ve firmě Walter obsahuje certifikace podle:

- ISO 9001 (management kvality)
- ISO 14001 (management životního prostředí)
- ISO 45001 (management bezpečnosti a ochrany zdraví při práci)
- ISO 50001 (management hospodaření s energií)
- Certifikováno podle zlatého standardu Ecovadis a hodnocení NQC

Více informací k certifikacím firmy Walter najdete zde:



Bezpečnost práce a ochrana zdraví
Walter chrání své pracovníky před poškozením zdraví. Abychom zabránili úrazům, nepřetržitě kontrolujeme naše procesy a aktivně zavádíme preventivní opatření.



Management životního prostředí a hospodaření s energií
Ochrana životního prostředí je pro Walter důležitým cílem. energii používáme efektivně a používáme praktické metody pro trvalé snižování spotřeby energie, vody a zdrojů.

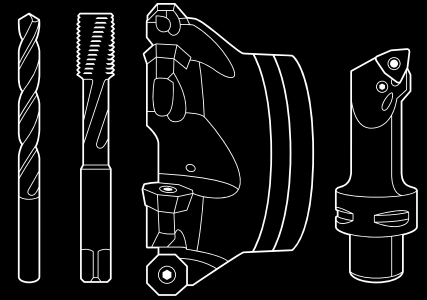


Management kvality
Walter nepřetržitě zlepšuje své výrobky a procesy. Pomocí efektivních opatření a postupů zajišťujeme kvalitu našich výrobků – a pravidelně ji kontrolujeme pomocí rozsáhlého managementu kvality.

Walter AG

Derendinger Straße 53, 72072 Tübingen
Postfach 2049, 72010 Tübingen
Germany

walter-tools.com



Europe

Walter Austria GmbH

Wien, Österreich
+43 1 5127300-0, service.at@walter-tools.com

Walter Benelux N.V./S.A.

Zaventem, Belgique
(B) +32 (02) 7258500
(NL) +31 (0) 900 26585-22
service.benelux@walter-tools.com

Walter (Schweiz) AG

Solothurn, Schweiz
+41 (0) 32 617 40 72, service.ch@walter-tools.com

Walter CZ s.r.o

Kurim, Czech Republic
+420 (0) 541 423352, service.cz@walter-tools.com

Walter Deutschland GmbH

Frankfurt, Deutschland
+49 (0) 69 78902-100, service.de@walter-tools.com

Walter France

Soultz-sous-Forêts, France
+33 (0) 3 88 80 20 00, service.fr@walter-tools.com

Walter Hungária Kft.

Budapest, Magyarország
+36 1 464 7160, service.hu@walter-tools.com

Walter Tools Ibérica S.A.U.

El Prat de Llobregat, España
+34 934 796760, service.iberica@walter-tools.com

Walter Italia s.r.l.

Via Volta, s.n.c., 22071 Cadorago - CO, Italia
+39 031 926-111, service.it@walter-tools.com

Walter Norden AB

Halmstad, Sweden
+46 (0) 35 16 53 00, service.norden@walter-tools.com

Walter Polska Sp. z o.o.

Warszawa, Polska
+48 (0) 22 8520495, service.pl@walter-tools.com

Walter Tools SRL

Timisoara, România
+40 (0) 256 406218, service.ro@walter-tools.com

Walter Tools d.o.o.

Maribor, Slovenija
+386 (2) 629 01 30, service.si@walter-tools.com

Walter Slovakia, s.r.o.

Nitra, Slovakia
+421 (0) 37 3260 910, service.sk@walter-tools.com

Walter Kesici Takımlar Sanayi ve Ticaret Ltd. Şti.

Bursa, Türkiye
+90 (0) 224 909 5000 Pbx, service.tr@walter-tools.com

Walter GB Ltd.

Bromsgrove, England
+44 (1527) 839 450, service.uk@walter-tools.com

Asia

Walter Wuxi Co. Ltd.

Wuxi, Jiangsu, P.R. China
+86 (510) 853 72199, service.cn@walter-tools.com

Walter Wuxi Co. Ltd.

中国江苏省无锡市新区新畅南路 3 号
电话 : +86-510-8537 2199 邮编 : 214028
客服热线 : 400 1510 510
邮箱 : service.cn@walter-tools.com

Walter Tools India Pvt. Ltd.

Pune, India
+91 (20) 6773 7300, service.in@walter-tools.com

Walter Japan K.K.

Nagoya, Japan
+81 (52) 533 6135, service.jp@walter-tools.com

ワルタージャパン株式会社

名古屋市千代田区名駅二丁目 45 番 7 号
+81 (0) 52 533 6135, service.jp@walter-tools.com

Walter Korea Ltd.

Anyang-si Gyeonggi-do, Korea
+82 (31) 337 6100, service.wkr@walter-tools.com

한국발터(주)

경기도 안양시 동안구 학의로 282
금강랜더리움 106호 14056
+82 (0) 31 337 6100, service.wkr@walter-tools.com

Walter Malaysia Sdn. Bhd.

Selangor D.E., Malaysia
+60(3)-5624 4265, service.my@walter-tools.com

Walter AG Singapore Pte. Ltd.

+65 6773 6180, service.sg@walter-tools.com

Walter (Thailand) Co., Ltd.

Bangkok, 10120, Thailand
+66 2 687 0388, service.th@walter-tools.com

America

Walter do Brasil Ltda.

Sorocaba – SP, Brasil
+55 15 32245700, service.br@walter-tools.com

Walter Canada

Mississauga, Canada
service.ca@walter-tools.com

Walter Tools S.A. de C.V.

El Marqués, Querétaro, México
+52 (442) 478-3500, service.mx@walter-tools.com

Walter USA, LLC

Greer, SC, USA
+1 800-945-5554, service.us@walter-tools.com