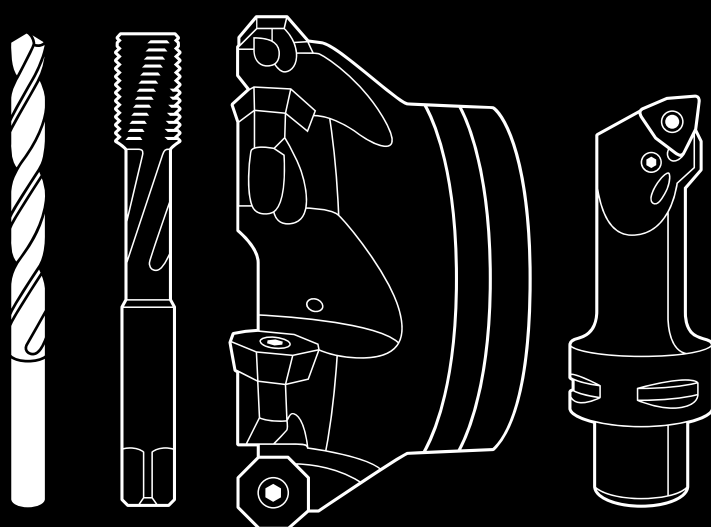


_ KOV JE NÁŠ SVĚT

Nástroje pro vrtání



Takto si najdete a objednáte standardní nástroje:



Osobně – na celém světě

Můžete se na nás obrátit telefonicky, faxem nebo e-mailem. Kontaktní údaje svého místního kontaktního partnera najdete na naší webové stránce na: **walter-tools.com**.



Hybridní katalogy a brožury Walter

obsahují kompletní standardní sortiment našich kompetenčních značek Walter, Walter Titex a Walter Prototyp, Walter Multiply – jako tištěná nebo digitální verze: s přehledy sortimentu, údaji k výrobkům, doporučenými řeznými parametry a mnohým dalším; s odkazy na naši navigaci pro obrábění Walter GPS nebo Walter TOOLSHOP s možností přímého objednání.

Na adrese **walter-tools.com** můžete rychle a pohodlně vyhledávat produkty Walter online a objednávat – přes chytrý telefon, tablet nebo PC.

Výhoda pro vás: přímý přístup z každého koncového zařízení, s optimálním zobrazením – kdykoli!

Online katalog Walter



Vyhledávání podle nástrojů

V online katalogu Walter najdete výrobky na základě známého členění našeho produktového katalogu a funkcí filtrování a vyhledávání. Integrované součásti: nákupní funkce a odkazy pro výkresy a modely.

Walter GPS



Vyhledávání podle použití

Pomocí Walter GPS najdete v několika krocích optimální obráběcí řešení pro svoji součást, online i offline – a v případě potřeby můžete přejít přímo do systému Walter TOOLSHOP!

Walter Innotime®



Vyhledávání podle součástí

S Walter Innotime® najdete nejekonomičtější řešení obrábění vaší součásti: včetně všech potřebných nástrojů, kroků a parametrů obrábění. Stačí jednoduše nahrát 3D model.

Digitální objednávání



TOOLSHOP



EDI B2B

Walter TOOLSHOP a EDI

Walter TOOLSHOP poskytuje zákazníkům možnosti rychlého získání informací a objednávání.

Prostřednictvím EDI (Electronic Data Interchange) si lze navíc vyměňovat dokumenty (např. zakázky) – a rovněž objednávat speciální nástroje.

B – Vrtání

B1: Vrtání do plna		Strana
Vyvrtačací nástroje ze slinutého karbidu	Přehled sortimentu	
	Vrtáky ze slinutého karbidu – s vnitřním chlazením	B 10
	Vrtáky ze slinutého karbidu – bez vnitřního chlazení	B 22
	Stránky pro objednání	
	Vrtáky ze slinutého karbidu – s vnitřním chlazením	B 26
	Vrtáky ze slinutého karbidu – bez vnitřního chlazení	B 159
Vyvrtačací/fazetovací nástroje	Přehled sortimentu	
	Vyvrtačací/fazetovací nástroje	B 205
	Stránky pro objednání	
	Vyvrtačací/fazetovací nástroje	B 206
Vyměnitelné břitové destičky pro vrtání	Vyměnitelné destičky	B 209
	Vyměnitelné břitové destičky pro vrtání	B 224
	Vyměnitelné břitové destičky k vystružování	B 230
Vyvrtačací nástroje s vyměnitelnými břitovými destičkami	Přehled sortimentu	
	Vrtáky s vyměnitelnými břitovými destičkami	B 232
	Stránky pro objednání	
Vyvrtačací nástroje HSS	Vrtáky s vyměnitelnými břitovými destičkami	B 238
	Přehled sortimentu	
	Vyvrtačací nástroje HSS	B 330
	Stránky pro objednání	
NC navrtáčky ze slinutého karbidu a HSS	Vyvrtačací nástroje HSS	B 338
	Přehled sortimentu	
	NC navrtáčky ze slinutého karbidu a HSS	B 444
	Stránky pro objednání	
Středící vrtáky ze slinutého karbidu a HSS	NC navrtáčky ze slinutého karbidu a HSS	B 446
	Přehled sortimentu	
	Středící vrtáky ze slinutého karbidu a HSS	B 454
	Stránky pro objednání	
Středící vrtáky ze slinutého karbidu a HSS	Středící vrtáky ze slinutého karbidu a HSS	B 458
	Přehled sortimentu	
	Stránky pro objednání	
B2: Vyvrtačání a přesné vyvrtačání		Strana
Vyměnitelné břitové destičky pro vyvrtačání a přesné vyvrtačání	Stránky pro objednání	
	Vyměnitelné břitové destičky pro vyvrtačání a přesné vyvrtačání	B 472
Nástroje na vyvrtačání a přesné vyvrtačání	Přehled sortimentu	
	Přesné vyvrtačání	B 490
	Vyvrtačání	B 494
	Stránky pro objednání	
	Přesné vyvrtačání	B 498
	Vyvrtačání	B 562
Krátký držák	Přehled sortimentu	
	Krátké držáky ISO	B 590
	Minikazeta	B 592
	Krátký držák pro přesné vyvrtačání	B 594
	Stránky pro objednání	
	Krátký držák	B 596
Výhrubníky a kuželové záhlubníky HSS	Přehled sortimentu	
	Výhrubníky a kuželové záhlubníky HSS	B 616
	Stránky pro objednání	
Výhrubníky a kuželové záhlubníky HSS	Výhrubníky a kuželové záhlubníky HSS	B 618
	Přehled sortimentu	
B3: Vystružování		Strana
Výstružníky ze slinutého karbidu a HSS	Přehled sortimentu	
	Výstružníky ze slinutého karbidu a HSS	B 624
	Stránky pro objednání	
Výstružníky ze slinutého karbidu a HSS	Výstružníky ze slinutého karbidu a HSS	B 627
	Přehled sortimentu	

Technologie firmy Walter

(((Accure-tec®

Patentovaná technologie Walter Accure-tec® pro soustružnické držáky a upínače pro frézování zabezpečuje maximální tlumení vibrací. Ideální pro soustružení, frézování a vyvrtávání s velkým přesahem nástroje.

Drion-tec™

Drion-tec™ označuje řešení vrtacích nástrojů Walter s vyměnitelnými břitovými destičkami. Vrtáky Drion-tec™ se vyznačují efektivními náklady, vysokou přesností a univerzální použitelností. Díky širokému sortimentu výrobků jsou ideální jak pro specializovanou velkovýrobu, tak i pro specifická použití a kombinovanou výrobu.

Krato-tec™

Krato-tec™ je jedinečná technologie povlakování Walter pro nástroje ze slinutého karbidu. Jedná se o vícevrstvý povlak AlTiN s mimořádnou odolností proti vzniku trhlin s texturovanou krycí vrstvou. Speciální struktura vrstev je vysoce odolná proti opotřebení a přilnavosti i při vysokých řezných rychlostech a umožňuje univerzální použití nástrojů.

Tiger-tec®Gold

Tiger-tec® Gold, nová generace Walter pro jedinečné povlaky vyměnitelných břitových destiček, umožňuje maximální životnost a procesní spolehlivost. Nové sorty jsou v závislosti na případě použití založené na technologii PVD, CVD nebo ULP. Jedinečné vlastnosti povlaku, chráněného několika patenty, zaručují nejlepší ochranu proti formám opotřebení, které určuje životnost, a zajišťují vynikající výkonnost.

Tiger-tec®Silver

V podobě Tiger-tec® Silver nabízí Walter jedinečnou technologii povlakování pro vyměnitelné břitové destičky. Speciální vrstva oxidu hlinitého s optimalizovanou mikrostrukturou snižuje opotřebení při soustružení, frézování a vrtání a zároveň zvyšuje houževnatost a tepelnou odolnost – pro výrazně vyšší řezné parametry.

Thrill-tec™

Frézy pro frézování kruhovou interpolací Thrill-tec™ spojují tři funkce v jednom nástroji a pracovním kroku: srážení hran, frézování otvorů pro závity a frézování závitů. Díky speciální kombinaci substrátu, povlaku a geometrie mají nástroje dlouhou životnost. Spojení několika obráběcích kroků umožňuje extrémně krátké doby obrábění, při kterém se šetří počet potřebných nástrojů, a pozice v zásobníku nástrojů ve stroji.

Walter BLAXX

Walter BLAXX představuje měřítko nové generace fréz: Díky speciální povrchové úpravě tělesa fréz jsou frézy extrémně odolné. Převážně tangenciální frézovací systémy jsou osazené vyměnitelnými břitovými destičkami Tiger-tec®. Nástroje označené „Walter BLAXX“ kombinují vysokou odolnost proti opotřebení s nepřekonatelnými výkonovými parametry.

Walter Green

Walter Green: Trvalá udržitelnost a zodpovědné zacházení se zdroji představují ústřední součást zásad naší společnosti. Pečetí Walter Green ukazujeme, jak je realizujeme – např. kompenzací emisí CO₂ pomocí projektů na ochranu přírody.

Walter Xpress

Walter Xpress je rychlá objednávací a dodací služba Walter Multiply pro vysoce kvalitní speciální nástroje: k dispozici přibližně pro 10 000 variant nástrojů; dodací lhůta maximálně 2–4 týdny od obdržení objednávky! Objednávací proces má jasnou strukturu a zaručuje absolutně spolehlivé plánování. U většiny poptávek je kalkulace a nabídka provedena během 24 hodin.

Walter Precision XT

Přesné vyvrtávací nástroje se používají vždy tehdy, když se má stávající otvor dokončit nebo se má optimalizovat jeho přesnost: např. prostřednictvím korekce polohy, zúžení tolerance otvoru nebo zdokonalení kvality povrchu. Přesné vyvrtávání se provádí většinou s hloubkami řezu <math>< 0,5 \text{ mm}</math> (0,020 palce).

Walter Boring XT

Nástroje k hrubovacímu vyvrtávání se používají za účelem rozšíření stávajícího otvoru. Ústředním parametrem je přitom úběr materiálu. Otvor určený k rozšíření je připraven předchozím obráběním nebo vyroben odléváním nebo kováním. Samotné hrubovací vyvrtávací nástroje lze používat také k radiálně přesazenému, resp. stupňovitému vyvrtávání.

Technologie XD

Vrtací nástroje ze slinutého karbidu Walter Titex jsou přesné, výkonné a hospodárné při vrtání do téměř všech materiálů. Technologie XD od Walter Titex umožňuje s maximální přesností a hospodárností vrtání hlubokých otvorů bez přerušování posuvu až $70 \times D_c$.

Xill-tec®

S Xill-tec®, frézami ze slinutého karbidu řady MC230 Advance, nabízí Walter jedinečně široký sortiment: s nejrůznějšími rozměry, počty zubů a variantami stopek. Uživatel je tak skvěle připravený na všechny možné frézovací operace a materiály ISO. Univerzální použití – s vynikající kvalitou.

Xtra-tec®

Frézy a vrtáky s vyměnitelnými břitovými destičkami Xtra-tec® umožňují mimořádně měkký řez a nejlepší kvalitu povrchu téměř v každém materiálu. Vyměnitelné břitové destičky s vysoce pozitivními geometriemi a povlakem Tiger-tec® se vyznačují mimořádně výhodným poměrem tvrdosti a houževnatosti. Pro maximální produktivitu a spolehlivost.

Xtra-tec® XT

Xtra-tec® XT je nejnovější generace frézovacích nástrojů Walter. Jako „Xtended“ technologie Xtra-tec® otevírá zcela novou perspektivu ohledně produktivity a spolehlivosti. Lze s ní pokrýt téměř všechny frézovací operace ve všech běžných materiálových skupinách: stabilnější, produktivnější, hospodárnější než kdykoli dříve – a díky Walter Green s kompenzací CO₂.

X-treme Evo

Vrtáky ze slinutého karbidu X-treme Evo DC260 a DC160 Advance a dále X-treme Evo Plus DC180 Supreme a X-treme Evo 3 DC183 Supreme ztělesňují pro Walter „vrtání nové generace“: všestranně použitelné pro nejrůznější materiály a koncepce strojů – s vynikající životností, produktivitou a procesní spolehlivostí.

Technologie firmy Walter (pokračování)



Walter Capto™ je modulární systém upínačů nástrojů. Hodí se pro veškeré soustružení, frézování, vrtání a závitování. Polygonový kužel podle normy ISO velmi dobře zachycuje torzní a ohybové momenty a zabezpečuje optimální přesnost opakování.



Walter ConeFit je mimořádně flexibilní systém fréz ze slinutého karbidu s širokým spektrem vysoce výkonných výměnných hlav a variant stopek. Kónický závit se samočinně vystředuje a zaručuje tak maximální stabilitu a vystředěný běh.



Uživatelé Walter ScrewFit profitují z maximální flexibility. Modulární rozhraní je vhodné pro nejrůznější upínače a průměry i délky nástrojů pro frézování a vrtání.



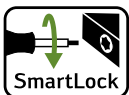
Soustružnické držáky s tlumením vibrací pro soustružení a soustružení závitů s technologií Walter Accure-tec® se vyznačují přesně broušeným rozhraním QuadFit s kuželovým a čelním nástavcem. Systém výměnné hlavy otočný o 180° umožňuje rychlou výměnu nástroje s maximální přesností.



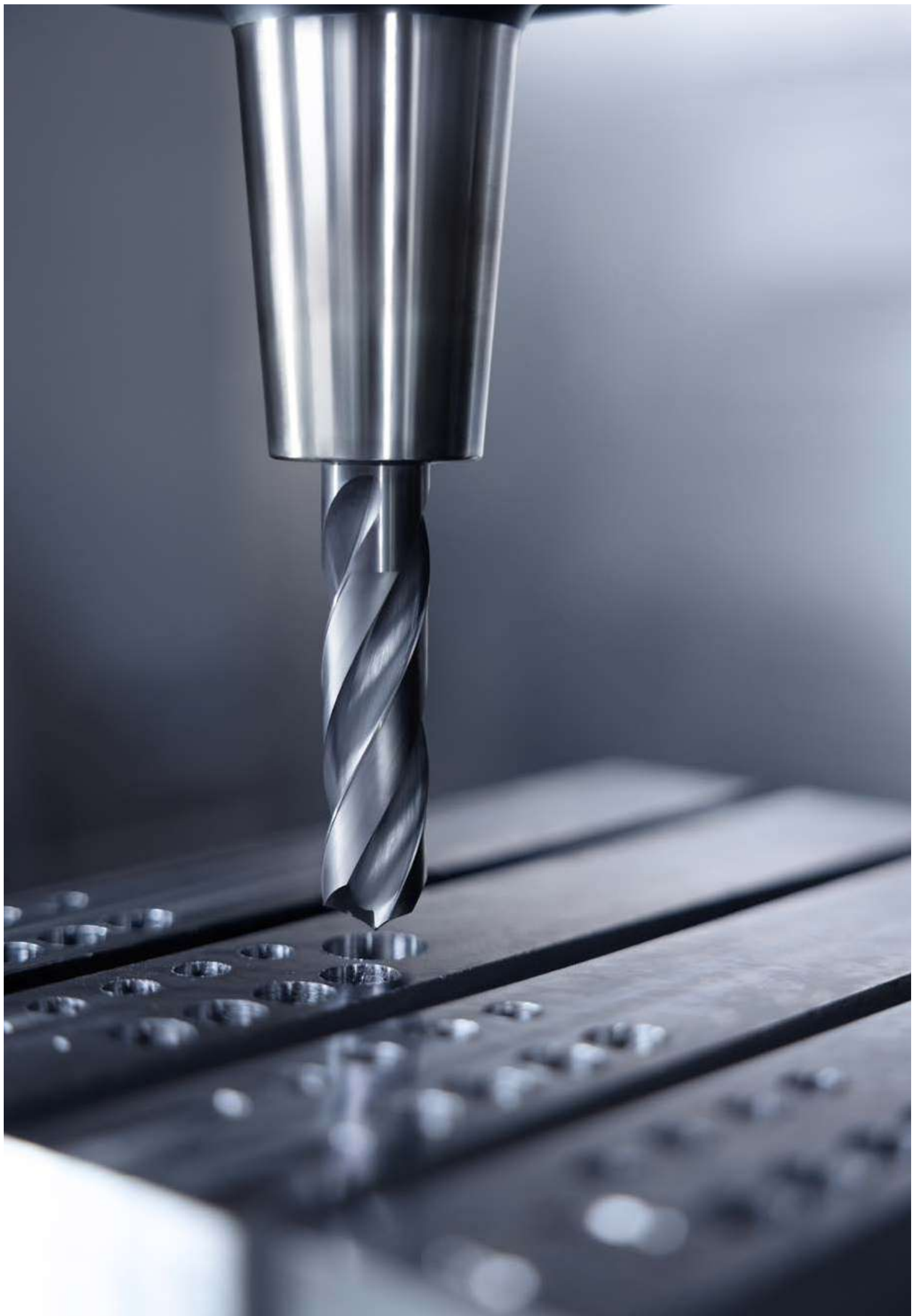
Při soustružení, zapichování a upichování chladí přesné chlazení Walter v centru tvorby třísek. Dvojitý paprsek chlazení dopadá přesně na hřbet a čelní plochu. Při vrtání se vyústění chlazení pohybuje v blízkosti řezné hrany. Pro výrazně delší životnost, lepší lámání třísky, resp. lepší odvod třísky a dále větší efektivitu a vyšší kvalitu.



„Flash“ označuje speciální frézy ze slinutého karbidu pro frézování s vysokým posuvem. Jejich geometrie čela zmenšuje tloušťku třísky „h“ a umožňuje tak velmi vysoké posuvy na zub. Vznikající síly se odvádějí axiálně do středu nástroje a tím se obráběcí proces stabilizuje.



U soustružnických držáků Walter se „SmartLock“ se upínací šroub ovládá ze strany. To umožňuje jednoduchou a rychlou výměnu destiček ve stroji. Doby výměny se tím výrazně zkracují. Přednostně se používají v podélných a víceřetenových soustružích.

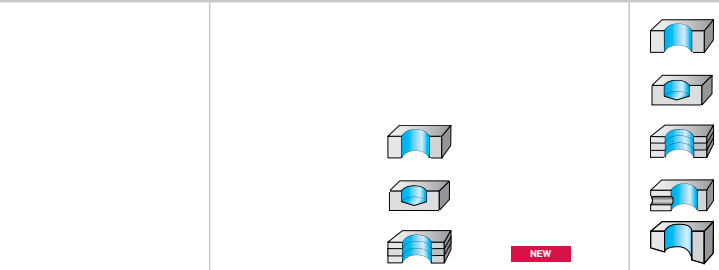


Struktura nového kompletního katalogu Walter
















Nový kompletní katalog Walter jako ePaper obsahuje obsáhlé a přehledné informace o produktech a použití – s přímým prolinkováním s on-line katalogem Walter.

Drilling from solid WALTER TITEX

Solid carbide drills with internal coolant



B1

Drilling depth	3 x D _c	5 x D _c	5 x D _c		
					
Designation	DC150 Perform	DC150 Perform	A3289DPL Xtreme Plus	DC175 Supreme	DC170 Supreme
Additional services					
Standard	DIN 6537 K	DIN 6537 K	DIN 6537 K	Walter	DIN 6537 L
Coating / grade	WJ30RE	WJ30RE	DPL	WJ30RZ	WJ30EJ
Shank	DIN 6535 HA	DIN 6535 HE, turned 180° DIN 6535 HB	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA
Diameter range [mm]	3–20	3–20	3–20	3–20	3–20
P Steel	●●	●●	●●	●	●●
M Stainless steel	●●	●●	●●	●●	●●
K Cast iron	●●	●●	●●	●●	●●
N NF metals	●●	●●	●●	●	●●
S Materials with difficult cutting properties	●●	●●	●●	●●	●●
H Hard materials	●	●	●●	●	●
O Other	●	●	●	●	●
Page in catalogue	20	21	22	23	24
QR code					
www.walter-tools.com/woc/	DC150	DC150	A3289DPL	DC175	DC170

WALTER SELECT ●● Primary application ● Other application

Solid carbide drills – with internal coolant 9

Přehledy sortimentu s možnostmi použití, materiály a QR kódy v uceleném zobrazení

Přehledy sortimentu zahrnují ikony k příslušným použitím, obrázky produktů, spektrum materiálů, na které lze dané produkty použít; případně také varianty stopek, upínací systémy a další důležité informace. Okamžitě tak poznáte, který produkt potřebujete – a naskenováním příslušného QR kódu nebo vložení uvedeného odkazu do prohlížeče rovnou získáte podrobné informace.

NEW

Nástroje s tímto označením jsou inovace a jsou takto označeny v přehledech sortimentu.



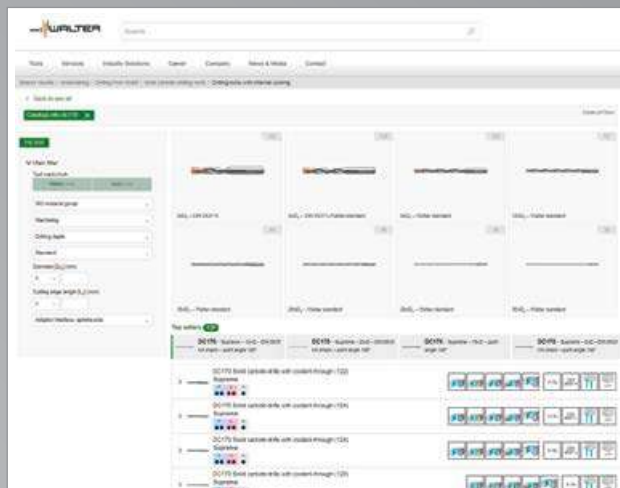
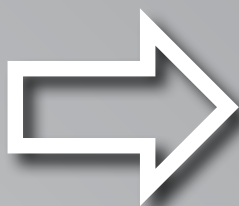
Vyměnitelné břitové destičky a nástroje s těmito červenými symboly jsou v sortimentu nové a jsou takto označeny na stránce pro objednání.

Naskenováním QR kódu

přejdete přímo na stránku příslušného produktu v on-line katalogu Walter.
V stručném přehledu uvidíte obrázek nástroje/produktu, ikony použití a další ikony a rovněž hlavní a vedlejší použití v rozsahu materiálů ISO.



DC170



Přímý odkaz

Alternativně k naskenování QR kódu můžete odkaz také přímo zadat do svého prohlížeče:

www.walter-tools.com/woc/DC170.

V ePaper lze na odkazy samozřejmě přejít přímo kliknutím na ně.



Přehled podrobných údajů o produktu

V závislosti na produktu zde resp. na následující straně s podrobnostmi o produktu najdete informace o rozměrech, příslušných vyměnitelných břitových destičkách, adaptérech, příslušenství a rovněž přímé odkazy na další informace, jako například na doporučené řezné parametry přes Walter GPS, nebo na technické informace, například montážní návody, údaje o otáčkách atd.

Solid carbide drills with coolant-through
DC170

WALTER

3xDc DEN 6537 K 3xDc

W158J TANK (A/C/D)

Key (explanation of symbols)

Switch by inch values

DIN 6537 K	Designation	D ₂ mm	l ₂ mm	l ₁ mm	l ₀ mm	l ₁ mm
	Suneme – DIN 6507 K – 3xD – DIN 6536 HA shank – point angle 140° (122)	3 - 20	14 - 56	82 - 121	20 - 79	36 - 60
	DC170-03-000A1-WJ30EJ Availability	3	14	82	20	36
	DC170-03-03-100A1-WJ30EJ Availability	3.1	14	82	20	36
	DC170-03-03-175A1-WJ30EJ Availability	3.175	14	82	20	36
	DC170-03-03-200A1-WJ30EJ Availability	3.2	14	82	20	36
	DC170-03-03-300A1-WJ30EJ Availability	3.3	14	82	20	36
	DC170-03-03-400A1-WJ30EJ Availability	3.4	14	82	20	36
	DC170-03-03-500A1-WJ30EJ Availability	3.5	14	82	20	36

Vrtáky ze slinutého karbidu – s vnitřním chlazením

B1

Hloubka vrtání	2 x D _C	2 x D _C	2 x D _C		3 x D _C



Označení	K5191TFT X-treme Pilot 180 C	DC118 Supreme	DB131 Supreme	A6181TFT XD Pilot	DC260 Advance X-treme Evo
Další služby					
Norma	Walter	Walter	Walter	Walter	Walter
Povlak / druh	TFT	WJ30ET	WJ30EL	TFT	WJ30ET
Stopka	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA
Rozsah Ø [mm]	4–7	3–20	2–2,95	3–16	3,3–14
P Ocel	●●	●●	●●	●●	●●
M Nerezová ocel	●●	●●	●●	●●	●
K Litina	●●	●●	●●	●●	●●
N Neželezné kovy	●●	●●	●●	●●	●●
S Těžko obrobitelné materiály	●●	●●	●●	●●	●●
H Tvrdé materiály	●	●	●	●	●
O Jiné	●	●	●	●	●
Strana v katalogu	B 158	B 156	B 153	B 154	B 26
QR kód					
www.walter-tools.com/woc/	K5191TFT	DC118	DB131	A6181TFT	DC260

Vrtáky ze slinutého karbidu – s vnitřním chlazením

Hloubka vrtání	3 x D _C	3 x D _C	3 x D _C	3 x D _C	3 x D _C



Označení	DC260 Advance X-treme Evo	DC180 Supreme X-treme Evo Plus	DC175 Supreme	DC170 Supreme	DC160 Advance X-treme Evo
Další služby					
Norma	Walter	DIN 6537 K	DIN 6537 K	DIN 6537 K	DIN 6537 K
Povlak / druh	WJ30ET	WJ30EZ	WJ30RZ	WJ30EJ	WJ30ET
Stopka	DIN 6535 HE	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA
Rozsah Ø [mm]	3,3–14	3–20	3–20	3–20	3–20
P Ocel	●●	●●	●	●●	●●
M Nerezová ocel	●	●●	●●	●●	●
K Litina	●●	●●	●●	●●	●●
N Neželezné kovy	●●	●●	●	●●	●●
S Těžko obrobitelné materiály	●●	●●	●●	●●	●●
H Tvrdé materiály	●	●●	●	●	●
O Jiné	●	●	●	●	●
Strana v katalogu	B 26	B 27	B 30	B 34	B 37
QR kód					
www.walter-tools.com/woc/	DC260	DC180	DC175	DC170	DC160

Vrtáky ze slinutého karbidu – s vnitřním chlazením

B1

Hloubka vrtání	3 x D _C	3 x D _C	3 x D _C	5 x D _C



Označení	DC160 Advance X-treme Evo	DC150 Perform	DC150 Perform	A3289DPL X-treme Plus	DC183 Supreme X-treme Evo 3
Další služby					
Norma	DIN 6537 K	DIN 6537 K	DIN 6537 K	DIN 6537 K	Walter
Povlak / druh	WJ30ET	WJ30RE	WJ30RE	DPL	WJ30EZ
Stopka	DIN 6535 HE	DIN 6535 HA	DIN 6535 HE, 180° otočená DIN 6535 HB	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA
Rozsah Ø [mm]	3–20	3–20	3–20	3–20	3–16
P Ocel	●●	●●	●●	●●	●●
M Nerezová ocel	●	●	●	●●	●
K Litina	●●	●●	●●	●●	●●
N Neželezné kovy	●●	●●	●●	●●	●●
S Těžko obrobitelné materiály	●●	●●	●●	●●	●
H Tvrdé materiály	●	●	●	●●	
O Jiné	●	●	●	●	
Strana v katalogu	B 37	B 45	B 45	B 50	B 55
QR kód					
www.walter-tools.com/woc/	DC160	DC150	DC150	A3289DPL	DC183

Vrtáky ze slinutého karbidu – s vnitřním chlazením

Hloubka vrtání	5 x D _C	5 x D _C



Označení	DC180 Supreme X-treme Evo Plus	DC175 Supreme	DC170 Supreme	DC166 Supreme	DC165 Advance
Další služby					
Norma	Walter	Walter	DIN 6537 L	DIN 6537 L	Walter
Povlak / druh	WJ30EZ	WJ30RZ	WJ30EJ	WJ30UU	WJ30UU
Stopka	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA
Rozsah Ø [mm]	3–20	3–20	3–20	3–12	4–16
P Ocel	●●	●	●●		
M Nerezová ocel	●●	●●			
K Litina	●●		●●		●●
N Neželezné kovy	●●	●		●●	●●
S Těžko obrobitelné materiály	●●	●●			
H Tvrdé materiály	●●		●		
O Jiné	●	●			
Strana v katalogu	B 27	B 30	B 34	B 69	B 70
QR kód					
www.walter-tools.com/woc/	DC180	DC175	DC170	DC166	DC165

B 1

Vrtáky ze slinutého karbidu – s vnitřním chlazením

B1

Hloubka vrtání	5 x D _C	5 x D _C



Označení	DC160 Advance X-treme Evo	DC160 Advance X-treme Evo	DC150 Perform	DC150 Perform	DB133 Supreme
Další služby					
Norma	DIN 6537 L	DIN 6537 L	DIN 6537 L	DIN 6537 L	Walter
Povlak / druh	WJ30ET	WJ30ET	WJ30RE	WJ30RE	WJ30EL
Stopka	DIN 6535 HA	DIN 6535 HE	DIN 6535 HA	DIN 6535 HE, 180° otočená DIN 6535 HB	DIN 6535 HA
Rozsah Ø [mm]	3–25	3–25	3–20	3–20	0,7–2,95
P Ocel	●●	●●	●●	●●	●●
M Nerezová ocel	●	●	●	●	●●
K Litina	●●	●●	●●	●●	●●
N Neželezné kovy	●●	●●	●●	●●	●●
S Těžko obrobitelné materiály	●●	●●	●●	●●	●●
H Tvrdé materiály	●	●	●	●	●
O Jiné	●	●	●	●	●
Strana v katalogu	B 37	B 41	B 45	B 48	B 53
QR kód					
www.walter-tools.com/woc/	DC160	DC160	DC150	DC150	DB133

Vrtáky ze slinutého karbidu – s vnitřním chlazením

Hloubka vrtání	5 x D _C	8 x D _C	8 x D _C	8 x D _C

B1

NEW



Označení	A3389DPL X-treme Plus	DC183 Supreme X-treme Evo 3	DC180 Supreme X-treme Evo Plus	DC175 Supreme	DC170 Supreme
Další služby					
Norma	DIN 6537 L	Walter	Walter	Walter	Walter
Povlak / druh	DPL	WJ30EY	WJ30EY	WJ30RY	WJ30EJ
Stopka	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA
Rozsah Ø [mm]	3–20	3–16	3–20	3–16	3–20
P Ocel	●●	●●	●●	●	●●
M Nerezová ocel	●●	●	●●	●●	●●
K Litina	●●	●●	●●	●●	●●
N Neželezné kovy	●●	●●	●●	●	●●
S Těžko obrobitelné materiály	●●	●	●●	●●	●●
H Tvrdé materiály	●●		●●		●
O Jiné	●		●	●	
Strana v katalogu	B 89	B 56	B 28	B 31	B 35
QR kód					
www.walter-tools.com/woc/	A3389DPL	DC183	DC180	DC175	DC170

Vrtáky ze slinutého karbidu – s vnitřním chlazením

B1

Hloubka vrtání	8 x D _C	8 x D _C	8 x D _C	8 x D _C	8 x D _C



Označení	DC160 Advance X-treme Evo	DC150 Perform	DB133 Supreme	A6489DPP X-treme D8	A3486TIP Alpha® 44
Další služby					
Norma	Walter	Walter	Walter	Walter	Walter
Povlak / druh	WJ30ET	WJ30TA	WJ30ER	DPP	TIP
Stopka	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA
Rozsah Ø [mm]	3–20	3–20	0,7–2,95	3–20	5–9
P Ocel	●●	●●	●●	●●	●●
M Nerezová ocel	●	●	●●	●●	●
K Litina	●●	●●	●●	●●	●
N Neželezné kovy	●●	●●	●●	●●	●●
S Těžko obrobitelné materiály	●●	●●	●●	●●	●
H Tvrdé materiály	●	●	●	●●	●
O Jiné	●	●	●	●	●
Strana v katalogu	B 38	B 46	B 93	B 113	B 116
QR kód					
www.walter-tools.com/woc/	DC160	DC150	DB133	A6489DPP	A3486TIP

Vrtáky ze slinutého karbidu – s vnitřním chlazením

Hloubka vrtání	12 x D _C		12 x D _C	12 x D _C	



Označení	DC170 Supreme	DC160 Advance X-treme Evo	DC150 Perform	DB133 Supreme	A6589DPP X-treme D12
Další služby					
Norma	Walter	Walter	Walter	Walter	Walter
Povlak / druh	WJ30EJ	WJ30EU	WJ30TA	WJ30ER	DPP
Stopka	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA
Rozsah Ø [mm]	3–20	3–20	3–20	0,7–2,9	3–20
P Ocel	●●	●●	●●	●●	●●
M Nerezová ocel		●	●	●●	●●
K Litina	●●	●●	●●	●●	●●
N Neželezné kovy		●●	●●	●●	●●
S Těžko obrobitelné materiály		●●	●●	●●	●●
H Tvrdé materiály	●	●	●●	●	●●
O Jiné		●	●	●	●
Strana v katalogu	B 35	B 39	B 46	B 117	B 128
QR kód					
www.walter-tools.com/woc/	DC170	DC160	DC150	DB133	A6589DPP

Vrtáky ze slinutého karbidu – s vnitřním chlazením

B1

Hloubka vrtání	16 x D _C	16 x D _C	20 x D _C



Označení	DC170 Supreme	DC160 Advance X-treme Evo	DB133 Supreme	DC170 Supreme	DC160 Advance X-treme Evo
Další služby					
Norma	Walter	Walter	Walter	Walter	Walter
Povlak / druh	WJ30EJ	WJ30EU	WJ30ER	WJ30EJ	WJ30EU
Stopka	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA
Rozsah Ø [mm]	3–16	3–16	2–2,9	3–16	3–16
P Ocel	●●	●●	●●	●●	●●
M Nerezová ocel		●	●●		●
K Litina	●●	●●	●●	●●	●●
N Neželezné kovy		●●	●●		●●
S Těžko obrobitelné materiály		●●	●		●●
H Tvrdé materiály	●	●	●	●	●
O Jiné		●	●		●
Strana v katalogu	B 36	B 37	B 131	B 34	B 37
QR kód					
www.walter-tools.com/woc/	DC170	DC160	DB133	DC170	DC160

Vrtáky ze slinutého karbidu – s vnitřním chlazením

Hloubka vrtání	20 x D _C	20 x D _C	25 x D _C	25 x D _C	25 x D _C



Označení	DB133 Supreme	A6794TFP X-treme DH20	DC170 Supreme	DC160 Advance X-treme Evo	DB133 Supreme
Další služby					
Norma	Walter	Walter	Walter	Walter	Walter
Povlak / druh	WJ30ER	TFP	WJ30EJ	WJ30EU	WJ30ER
Stopka	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA
Rozsah Ø [mm]	2–2,9	3–10	3–12	3–12	2–2,9
P Ocel	●●	●●	●●	●●	●●
M Nerezová ocel	●●	●	●	●	●●
K Litina	●●	●	●●	●●	●●
N Neželezné kovy	●●	●	●	●●	●●
S Těžko obrobitelné materiály	●	●	●	●●	●
H Tvrdé materiály	●	●	●	●	●
O Jiné	●	●	●	●	●
Strana v katalogu	B 53	B 141	B 35	B 37	B 53
QR kód					
www.walter-tools.com/woc/	DB133	A6794TFP	DC170	DC160	DB133

Vrtáky ze slinutého karbidu – s vnitřním chlazením

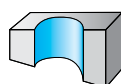
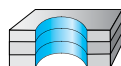
B1

Hloubka vrtání	30 x D _C	30 x D _C	30 x D _C	30 x D _C	40 x D _C



Označení	DC170 Supreme	DC160 Advance X-treme Evo	DB133 Supreme	A6994TFP X-treme DH30	A7495TTP X-treme D40
Další služby					
Norma	Walter	Walter	Walter	Walter	Walter
Povlak / druh	WJ30EJ	WJ30EU	WJ30ER	TFP	TTP
Stopka	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA
Rozsah Ø [mm]	3–12	3–12	2–2,9	3–10	3–11
P Ocel	●●	●●	●●	●●	●●
M Nerezová ocel		●	●●	●	●
K Litina	●●	●●	●●	●	●●
N Neželezné kovy		●●	●●	●	●●
S Těžko obrobitelné materiály		●●	●	●	
H Tvrdé materiály	●	●	●	●	
O Jiné		●	●		
Strana v katalogu	B 34	B 37	B 53	B 150	B 151
QR kód					
www.walter-tools.com/woc/	DC170	DC160	DB133	A6994TFP	A7495TTP

Vrtáky ze slinutého karbidu – s vnitřním chlazením



Hloubka vrtání

50 x D_C

Označení

A7595TTP
X-treme D50

Další služby



Norma

Walter

Povlak / druh

TTP

Stopka

DIN 6535 HA

Rozsah Ø [mm]

3–9

P Ocel

●●

M Nerezová ocel

●

K Litina

●●

N Neželezné kovy

●●

S Těžko obrobitelné materiály

H Tvrdé materiály

O Jiné

Strana v katalogu

B 152

QR kód


www.walter-tools.com/woc/

A7595TTP

Vrtáky ze slinutého karbidu – bez vnitřního chlazení

B1

Hloubka vrtání	2 x D _C	3 x D _C	3 x D _C



Označení	DB131 Supreme	DC260 Advance X-treme Evo	DC260 Advance X-treme Evo	DC160 Advance X-treme Evo	DC160 Advance X-treme Evo
Další služby					
Norma	Walter	Walter	Walter	DIN 6537 K	DIN 6537 K
Povlak / druh	WJ30EL	WJ30ET	WJ30ET	WJ30ET	WJ30ET
Stopka	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HE	DIN 6535 HA	DIN 6535 HE
Rozsah Ø [mm]	0,5–1,984	3,3–14	3,3–14,5	3–20	3–20
P Ocel	●●	●●	●●	●●	●●
M Nerezová ocel	●●	●●	●●	●●	●●
K Litina	●●	●●	●●	●●	●●
N Neželezné kovy	●●	●	●	●	●
S Těžko obrobitelné materiály	●	●	●	●	●
H Tvrdé materiály	●	●	●	●	●
O Jiné	●	●	●	●	●
Strana v katalogu	B 204	B 159	B 159	B 160	B 160
QR kód					
www.walter-tools.com/woc/	DB131	DC260	DC260	DC160	DC160

Vrtáky ze slinutého karbidu – bez vnitřního chlazení

Hloubka vrtání	3 x D _C	3 x D _C



Označení	DC150 Perform	DC150 Perform	DC150 Perform	A1166TIN	A1166
Další služby					
Norma	DIN 6537 K	DIN 6537 K	DIN 6539	Walter	Walter
Povlak / druh	WJ30RE	WJ30RE	WJ30RE	TIN	nenatřraný
Stopka	DIN 6535 HA	DIN 6535 HE, 180° otočená DIN 6535 HB	Válcová stopka	Válcová stopka	Válcová stopka
Rozsah Ø [mm]	3–20	3–20	1,5–2,9	3–14	3–18
P Ocel	●●	●●	●●	●	●
M Nerezová ocel	●	●	●		
K Litina	●●	●●	●●		
N Neželezné kovy	●	●	●		●
S Těžko obrobitelné materiály	●	●	●		●
H Tvrdé materiály	●	●	●	●	●
O Jiné	●	●	●		
Strana v katalogu	B 169	B 169	B 168	B 177	B 177
QR kód					
www.walter-tools.com/woc/	DC150	DC150	DC150	A1166TIN	A1166

Vrtáky ze slinutého karbidu – bez vnitřního chlazení

B1

Hloubka vrtání	3 x D _C	5 x D _C	5 x D _C



Označení	A1163	DC160 Advance X-treme Evo	DC160 Advance X-treme Evo	DC150 Perform	DB133 Supreme
Další služby					
Norma	DIN 6539	DIN 6537 L	DIN 6537 L	DIN 6537 L	Walter
Povlak / druh	nenatíraný	WJ30ET	WJ30ET	WJ30TA	WJ30EL
Stopka	Válcová stopka	DIN 6535 HA	DIN 6535 HE	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA
Rozsah Ø [mm]	1–12	3–25	3–25	3–20	0,5–2,95
P Ocel		●●	●●	●●	●●
M Nerezová ocel				●	
K Litina	●	●●	●●	●●	●●
N Neželezné kovy	●●	●	●	●	●●
S Těžko obrobitelné materiály	●	●	●	●	●
H Tvrdé materiály		●	●	●	●
O Jiné	●●	●	●	●	●
Strana v katalogu	B 175	B 160	B 164	B 169	B 179
QR kód					
www.walter-tools.com/woc/	A1163	DC160	DC160	DC150	DB133

Vrtáky ze slinutého karbidu – bez vnitřního chlazení

Hloubka vrtání	5 x D _C	5 x D _C		8 x D _C	



Označení	DB130 Advance	A3367 BSX	DB133 Supreme	A1276TFL Alpha® 22	A1263
Další služby					
Norma	DIN 1899	DIN 6537 L	Walter	DIN 338	DIN 338
Povlak / druh	WJ30UU	nenatíraný	WJ30ER	TFL	nenatíraný
Stopka	Válcová stopka	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	Válcová stopka	Válcová stopka
Rozsah Ø [mm]	0,1–1,45	3–16	0,5–2,95	3–10,2	0,6–12
P Ocel	●●		●●	●●	
M Nerezová ocel	●●				
K Litina	●●	●●	●●	●●	●
N Neželezné kovy	●●	●●	●●	●●	●●
S Těžko obrobitelné materiály	●●	●	●	●	●
H Tvrdé materiály			●		
O Jiné	●●	●	●		●●
Strana v katalogu	B 181	B 197	B 179		B 201
QR kód					
www.walter-tools.com/woc/	DB130	A3367	DB133	A1276TFL	A1263

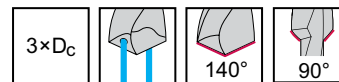
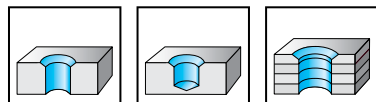
Vrtáky ze slinutého karbidu s chladicím kanálkem

DC260 Advance

X-treme Evo



– Délka stupně podle DIN 8378
 – Pro vrtání otvorů pro řezání závitů



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30ET	●	●	●	●	●	●	●

B1

Nástroj

	Označení	Pro závitů	D _c mm	d ₁₀ mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30ET
<p>DIN 6535 HA</p>	DC260-03-03.300A1-	M 4	3,3	5	11	66	28	36	6	☺
	DC260-03-04.200A1-	M 5	4,2	6	14	66	28	36	6	☺
	DC260-03-05.000A1-	M 6	5	8	17	79	41	36	8	☺
	DC260-03-06.800A1-	M 8	6,8	10	21	89	47	40	10	☺
	DC260-03-08.500A1-	M 10	8,5	12	26	102	55	45	12	☺
	DC260-03-10.200A1-	M 12	10,2	14	30	107	60	45	14	☺
	DC260-03-12.000A1-	M 14	12	16	35	115	65	48	16	☺
	DC260-03-14.000A1-	M 16	14	18	39	123	73	48	18	☺
<p>DIN 6535 HE</p>	DC260-03-03.300F1-	M 4	3,3	5	11	66	28	36	6	☺
	DC260-03-04.200F1-	M 5	4,2	6	14	66	28	36	6	☺
	DC260-03-05.000F1-	M 6	5	8	17	79	41	36	8	☺
	DC260-03-06.800F1-	M 8	6,8	10	21	89	47	40	10	☺
	DC260-03-08.500F1-	M 10	8,5	12	26	102	55	45	12	☺
	DC260-03-10.200F1-	M 12	10,2	14	30	107	60	45	14	☺
	DC260-03-12.000F1-	M 14	12	16	35	115	65	48	16	☺
	DC260-03-14.000F1-	M 16	14	18	39	123	73	48	18	☺

Příklad objednávky sorty WJ30ET: DC260-03-03.300A1-WJ30ET

**WALTER
SELECT**

Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹☹ podmínky obrábění

●● hlavní použití ● další použití

Vrták ze slinutého karbidu s chladicím kanálkem

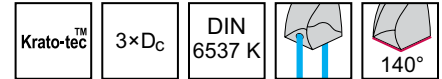
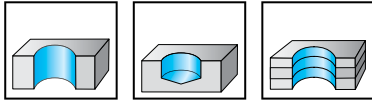
DC180 Supreme

X-treme Evo Plus

Powered by Krato-tec™



– S inovativním vícevrstevným povlakem Krato-tec™



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30EZ	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●

B1

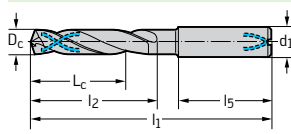
Nástroj	Označení	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30EZ
 DIN 6535 HA	DC180-03-03.000A1-	3		14	62	20	36	6	☺
	DC180-03-03.100A1-	3,1		14	62	20	36	6	☺
	DC180-03-03.175A1-	3,175	1/8"	14	62	20	36	6	☺
	DC180-03-03.200A1-	3,2		14	62	20	36	6	☺
	DC180-03-03.300A1-	3,3		14	62	20	36	6	☺
	DC180-03-03.400A1-	3,4		14	62	20	36	6	☺
	DC180-03-03.500A1-	3,5		14	62	20	36	6	☺
	DC180-03-03.572A1-	3,572	9/64"	14	62	20	36	6	☺
	DC180-03-03.600A1-	3,6		14	62	20	36	6	☺
	DC180-03-03.700A1-	3,7		14	62	20	36	6	☺
	DC180-03-03.800A1-	3,8		17	66	24	36	6	☺
	DC180-03-03.900A1-	3,9		17	66	24	36	6	☺
	DC180-03-03.969A1-	3,969	5/32"	17	66	24	36	6	☺
	DC180-03-04.000A1-	4		17	66	24	36	6	☺
	DC180-03-04.100A1-	4,1		17	66	24	36	6	☺
	DC180-03-04.200A1-	4,2		17	66	24	36	6	☺
	DC180-03-04.300A1-	4,3		17	66	24	36	6	☺
	DC180-03-04.366A1-	4,366	11/64"	17	66	24	36	6	☺
	DC180-03-04.400A1-	4,4		17	66	24	36	6	☺
	DC180-03-04.500A1-	4,5		17	66	24	36	6	☺
	DC180-03-04.600A1-	4,6		17	66	24	36	6	☺
	DC180-03-04.650A1-	4,65		17	66	24	36	6	☺
	DC180-03-04.700A1-	4,7		17	66	24	36	6	☺
	DC180-03-04.763A1-	4,763	3/16"	20	66	28	36	6	☺
	DC180-03-04.800A1-	4,8		20	66	28	36	6	☺
	DC180-03-04.900A1-	4,9		20	66	28	36	6	☺
	DC180-03-05.000A1-	5		20	66	28	36	6	☺
	DC180-03-05.100A1-	5,1		20	66	28	36	6	☺
	DC180-03-05.159A1-	5,159	13/64"	20	66	28	36	6	☺
	DC180-03-05.200A1-	5,2		20	66	28	36	6	☺
	DC180-03-05.300A1-	5,3		20	66	28	36	6	☺
	DC180-03-05.400A1-	5,4		20	66	28	36	6	☺
DC180-03-05.500A1-	5,5		20	66	28	36	6	☺	
DC180-03-05.550A1-	5,55		20	66	28	36	6	☺	
DC180-03-05.556A1-	5,556	7/32"	20	66	28	36	6	☺	
DC180-03-05.600A1-	5,6		20	66	28	36	6	☺	

Příklad objednávky sorty WJ30EZ: DC180-03-03.000A1-WJ30EZ

**WALTER
SELECT**

 ●● hlavní použití ● další použití
 Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹ podmínky obrábění

Nástroj



DIN 6535 HA

Označení	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30EZ
DC180-03-05.700A1-	5,7		20	66	28	36	6	☺
DC180-03-05.800A1-	5,8		20	66	28	36	6	☺
DC180-03-05.900A1-	5,9		20	66	28	36	6	☺
DC180-03-05.953A1-	5,953	15/64"	20	66	28	36	6	☺
DC180-03-06.000A1-	6		20	66	28	36	6	☺
DC180-03-06.100A1-	6,1		24	79	34	36	8	☺
DC180-03-06.200A1-	6,2		24	79	34	36	8	☺
DC180-03-06.300A1-	6,3		24	79	34	36	8	☺
DC180-03-06.350A1-	6,350	1/4"	24	79	34	36	8	☺
DC180-03-06.400A1-	6,4		24	79	34	36	8	☺
DC180-03-06.500A1-	6,5		24	79	34	36	8	☺
DC180-03-06.600A1-	6,6		24	79	34	36	8	☺
DC180-03-06.700A1-	6,7		24	79	34	36	8	☺
DC180-03-06.747A1-	6,747	17/64"	24	79	34	36	8	☺
DC180-03-06.800A1-	6,8		24	79	34	36	8	☺
DC180-03-06.900A1-	6,9		24	79	34	36	8	☺
DC180-03-07.000A1-	7		24	79	34	36	8	☺
DC180-03-07.100A1-	7,1		29	79	41	36	8	☺
DC180-03-07.144A1-	7,144	9/32"	29	79	41	36	8	☺
DC180-03-07.200A1-	7,2		29	79	41	36	8	☺
DC180-03-07.300A1-	7,3		29	79	41	36	8	☺
DC180-03-07.400A1-	7,4		29	79	41	36	8	☺
DC180-03-07.500A1-	7,5		29	79	41	36	8	☺
DC180-03-07.541A1-	7,541	19/64"	29	79	41	36	8	☺
DC180-03-07.800A1-	7,8		29	79	41	36	8	☺
DC180-03-07.900A1-	7,9		29	79	41	36	8	☺
DC180-03-07.938A1-	7,938	5/16"	29	79	41	36	8	☺
DC180-03-08.000A1-	8		29	79	41	36	8	☺
DC180-03-08.100A1-	8,1		35	89	47	40	10	☺
DC180-03-08.200A1-	8,2		35	89	47	40	10	☺
DC180-03-08.300A1-	8,3		35	89	47	40	10	☺
DC180-03-08.334A1-	8,334	21/64"	35	89	47	40	10	☺
DC180-03-08.400A1-	8,4		35	89	47	40	10	☺
DC180-03-08.500A1-	8,5		35	89	47	40	10	☺
DC180-03-08.600A1-	8,6		35	89	47	40	10	☺
DC180-03-08.700A1-	8,7		35	89	47	40	10	☺
DC180-03-08.731A1-	8,731	11/32"	35	89	47	40	10	☺
DC180-03-08.800A1-	8,8		35	89	47	40	10	☺
DC180-03-09.000A1-	9		35	89	47	40	10	☺
DC180-03-09.128A1-	9,128	23/64"	35	89	47	40	10	☺
DC180-03-09.200A1-	9,2		35	89	47	40	10	☺
DC180-03-09.300A1-	9,3		35	89	47	40	10	☺
DC180-03-09.500A1-	9,5		35	89	47	40	10	☺
DC180-03-09.525A1-	9,525	3/8"	35	89	47	40	10	☺
DC180-03-09.600A1-	9,6		35	89	47	40	10	☺
DC180-03-09.700A1-	9,7		35	89	47	40	10	☺

Příklad objednávky sorty WJ30EZ: DC180-03-03.000A1-WJ30EZ

**WALTER
SELECT**

 ●● hlavní použití ● další použití
 Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹☹☹ podmínky obrábění

Nástroj	Označení	D _c	D _c Inch/Nr	L _c	h ₁	l ₂	l ₅	d ₁ h ₆	WJ30EZ
		m7 mm		mm	mm	mm	mm	mm	
DC180-03-09.800A1-		9,8		35	89	47	40	10	☺
DC180-03-09.922A1-		9,922	25/64"	35	89	47	40	10	☺
DC180-03-10.000A1-		10		35	89	47	40	10	☺
DC180-03-10.100A1-		10,1		40	102	55	45	12	☺
DC180-03-10.200A1-		10,2		40	102	55	45	12	☺
DC180-03-10.300A1-		10,3		40	102	55	45	12	☺
DC180-03-10.319A1-		10,319	13/32"	40	102	55	45	12	☺
DC180-03-10.400A1-		10,4		40	102	55	45	12	☺
DC180-03-10.500A1-		10,5		40	102	55	45	12	☺
DC180-03-10.716A1-		10,716	27/64"	40	102	55	45	12	☺
DC180-03-10.800A1-		10,8		40	102	55	45	12	☺
DC180-03-11.000A1-		11		40	102	55	45	12	☺
DC180-03-11.100A1-		11,1		40	102	55	45	12	☺
DC180-03-11.113A1-		11,113	7/16"	40	102	55	45	12	☺
DC180-03-11.200A1-		11,2		40	102	55	45	12	☺
DC180-03-11.500A1-		11,5		40	102	55	45	12	☺
DC180-03-11.509A1-		11,509	29/64"	40	102	55	45	12	☺
DC180-03-11.700A1-		11,7		40	102	55	45	12	☺
DC180-03-11.800A1-		11,8		40	102	55	45	12	☺
DC180-03-11.906A1-		11,906	15/32"	40	102	55	45	12	☺
DC180-03-12.000A1-		12		40	102	55	45	12	☺
DC180-03-12.100A1-		12,1		43	107	60	45	14	☺
DC180-03-12.200A1-		12,2		43	107	60	45	14	☺
DC180-03-12.300A1-		12,3		43	107	60	45	14	☺
DC180-03-12.303A1-		12,303	31/64"	43	107	60	45	14	☺
DC180-03-12.500A1-		12,5		43	107	60	45	14	☺
DC180-03-12.600A1-		12,6		43	107	60	45	14	☺
DC180-03-12.700A1-		12,700	1/2"	43	107	60	45	14	☺
DC180-03-13.000A1-		13		43	107	60	45	14	☺
DC180-03-13.300A1-		13,3		43	107	60	45	14	☺
DC180-03-13.494A1-		13,494	17/32"	43	107	60	45	14	☺
DC180-03-13.500A1-		13,5		43	107	60	45	14	☺
DC180-03-14.000A1-		14		43	107	60	45	14	☺
DC180-03-14.288A1-		14,288	9/16"	45	115	65	48	16	☺
DC180-03-14.500A1-		14,5		45	115	65	48	16	☺
DC180-03-15.000A1-		15		45	115	65	48	16	☺
DC180-03-15.500A1-		15,5		45	115	65	48	16	☺
DC180-03-15.875A1-		15,875	5/8"	45	115	65	48	16	☺
DC180-03-16.000A1-		16		45	115	65	48	16	☺
DC180-03-16.500A1-		16,5		51	123	73	48	18	☺
DC180-03-17.000A1-		17		51	123	73	48	18	☺
DC180-03-17.500A1-		17,5		51	123	73	48	18	☺
DC180-03-18.000A1-		18		51	123	73	48	18	☺
DC180-03-19.050A1-		19,050	3/4"	55	131	79	50	20	☺
DC180-03-20.000A1-		20		55	131	79	50	20	☺

Příklad objednávky sorty WJ30EZ: DC180-03-03.000A1-WJ30EZ

**WALTER
SELECT**

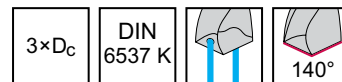
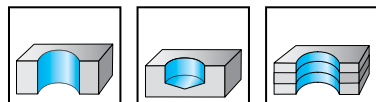
●● hlavní použití ● další použití
 Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹ podmínky obrábění

Spirálový vrták ze slinutého karbidu

DC175 Supreme



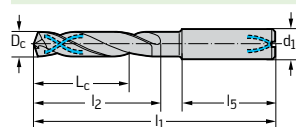
- Walter Přesné chlazení



B1

	P	M	K	N	S	H	O
WJ30RZ	●	●●	●	●	●●	●	●

Nástroj



DIN 6535 HA

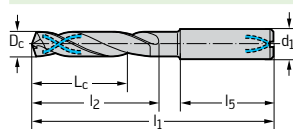
Označení	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30RZ
DC175-03-03.000A1-	3		14	62	20	36	6	☺
DC175-03-03.100A1-	3,1		14	62	20	36	6	☺
DC175-03-03.175A1-	3,175	1/8"	14	62	20	36	6	☺
DC175-03-03.200A1-	3,2		14	62	20	36	6	☺
DC175-03-03.250A1-	3,25		14	62	20	36	6	☺
DC175-03-03.300A1-	3,3		14	62	20	36	6	☺
DC175-03-03.400A1-	3,4		14	62	20	36	6	☺
DC175-03-03.500A1-	3,5		14	62	20	36	6	☺
DC175-03-03.572A1-	3,572	9/64"	14	62	20	36	6	☺
DC175-03-03.600A1-	3,6		14	62	20	36	6	☺
DC175-03-03.700A1-	3,7		14	62	20	36	6	☺
DC175-03-03.800A1-	3,8		17	66	24	36	6	☺
DC175-03-03.900A1-	3,9		17	66	24	36	6	☺
DC175-03-03.969A1-	3,969	5/32"	17	66	24	36	6	☺
DC175-03-04.000A1-	4		17	66	24	36	6	☺
DC175-03-04.100A1-	4,1		17	66	24	36	6	☺
DC175-03-04.200A1-	4,2		17	66	24	36	6	☺
DC175-03-04.300A1-	4,3		17	66	24	36	6	☺
DC175-03-04.366A1-	4,366	11/64"	17	66	24	36	6	☺
DC175-03-04.400A1-	4,4		17	66	24	36	6	☺
DC175-03-04.500A1-	4,5		17	66	24	36	6	☺
DC175-03-04.600A1-	4,6		17	66	24	36	6	☺
DC175-03-04.650A1-	4,65		17	66	24	36	6	☺
DC175-03-04.700A1-	4,7		17	66	24	36	6	☺
DC175-03-04.763A1-	4,763	3/16"	20	66	28	36	6	☺
DC175-03-04.800A1-	4,8		20	66	28	36	6	☺
DC175-03-04.900A1-	4,9		20	66	28	36	6	☺
DC175-03-05.000A1-	5		20	66	28	36	6	☺
DC175-03-05.100A1-	5,1		20	66	28	36	6	☺
DC175-03-05.159A1-	5,159	13/64"	20	66	28	36	6	☺
DC175-03-05.200A1-	5,2		20	66	28	36	6	☺
DC175-03-05.300A1-	5,3		20	66	28	36	6	☺
DC175-03-05.400A1-	5,4		20	66	28	36	6	☺
DC175-03-05.500A1-	5,5		20	66	28	36	6	☺
DC175-03-05.550A1-	5,55		20	66	28	36	6	☺
DC175-03-05.556A1-	5,556	7/32"	20	66	28	36	6	☺

Příklad objednávky sorty WJ30RZ: DC175-03-03.000A1-WJ30RZ

**WALTER
SELECT**

 ●● hlavní použití ● další použití
 Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹☹ podmínky obrábění

Nástroj



DIN 6535 HA

Označení	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30RZ
DC175-03-05.600A1-	5,6		20	66	28	36	6	☺
DC175-03-05.700A1-	5,7		20	66	28	36	6	☺
DC175-03-05.800A1-	5,8		20	66	28	36	6	☺
DC175-03-05.900A1-	5,9		20	66	28	36	6	☺
DC175-03-05.953A1-	5,953	15/64"	20	66	28	36	6	☺
DC175-03-06.000A1-	6		20	66	28	36	6	☺
DC175-03-06.100A1-	6,1		24	79	34	36	8	☺
DC175-03-06.200A1-	6,2		24	79	34	36	8	☺
DC175-03-06.300A1-	6,3		24	79	34	36	8	☺
DC175-03-06.350A1-	6,350	1/4"	24	79	34	36	8	☺
DC175-03-06.400A1-	6,4		24	79	34	36	8	☺
DC175-03-06.500A1-	6,5		24	79	34	36	8	☺
DC175-03-06.600A1-	6,6		24	79	34	36	8	☺
DC175-03-06.700A1-	6,7		24	79	34	36	8	☺
DC175-03-06.747A1-	6,747	17/64"	24	79	34	36	8	☺
DC175-03-06.800A1-	6,8		24	79	34	36	8	☺
DC175-03-06.900A1-	6,9		24	79	34	36	8	☺
DC175-03-07.000A1-	7		24	79	34	36	8	☺
DC175-03-07.100A1-	7,1		29	79	41	36	8	☺
DC175-03-07.144A1-	7,144	9/32"	29	79	41	36	8	☺
DC175-03-07.200A1-	7,2		29	79	41	36	8	☺
DC175-03-07.300A1-	7,3		29	79	41	36	8	☺
DC175-03-07.400A1-	7,4		29	79	41	36	8	☺
DC175-03-07.500A1-	7,5		29	79	41	36	8	☺
DC175-03-07.541A1-	7,541	19/64"	29	79	41	36	8	☺
DC175-03-07.600A1-	7,6		29	79	41	36	8	☺
DC175-03-07.700A1-	7,7		29	79	41	36	8	☺
DC175-03-07.800A1-	7,8		29	79	41	36	8	☺
DC175-03-07.900A1-	7,9		29	79	41	36	8	☺
DC175-03-07.938A1-	7,938	5/16"	29	79	41	36	8	☺
DC175-03-08.000A1-	8		29	79	41	36	8	☺
DC175-03-08.100A1-	8,1		35	89	47	40	10	☺
DC175-03-08.200A1-	8,2		35	89	47	40	10	☺
DC175-03-08.300A1-	8,3		35	89	47	40	10	☺
DC175-03-08.334A1-	8,334	21/64"	35	89	47	40	10	☺
DC175-03-08.400A1-	8,4		35	89	47	40	10	☺
DC175-03-08.500A1-	8,5		35	89	47	40	10	☺
DC175-03-08.600A1-	8,6		35	89	47	40	10	☺
DC175-03-08.700A1-	8,7		35	89	47	40	10	☺
DC175-03-08.731A1-	8,731	11/32"	35	89	47	40	10	☺
DC175-03-08.800A1-	8,8		35	89	47	40	10	☺
DC175-03-08.900A1-	8,9		35	89	47	40	10	☺
DC175-03-09.000A1-	9		35	89	47	40	10	☺
DC175-03-09.100A1-	9,1		35	89	47	40	10	☺
DC175-03-09.128A1-	9,128	23/64"	35	89	47	40	10	☺
DC175-03-09.200A1-	9,2		35	89	47	40	10	☺

Příklad objednávky sorty WJ30RZ: DC175-03-03.000A1-WJ30RZ

**WALTER
SELECT**

● ● hlavní použití ● další použití
 Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹ podmínky obrábění

Nástroj

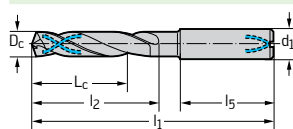
Označení	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	h mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30RZ
DC175-03-09.300A1-	9,3		35	89	47	40	10	☺
DC175-03-09.400A1-	9,4		35	89	47	40	10	☺
DC175-03-09.500A1-	9,5		35	89	47	40	10	☺
DC175-03-09.525A1-	9,525	3/8"	35	89	47	40	10	☺
DC175-03-09.600A1-	9,6		35	89	47	40	10	☺
DC175-03-09.700A1-	9,7		35	89	47	40	10	☺
DC175-03-09.800A1-	9,8		35	89	47	40	10	☺
DC175-03-09.900A1-	9,9		35	89	47	40	10	☺
DC175-03-09.922A1-	9,922	25/64"	35	89	47	40	10	☺
DC175-03-10.000A1-	10		35	89	47	40	10	☺
DC175-03-10.100A1-	10,1		40	102	55	45	12	☺
DC175-03-10.200A1-	10,2		40	102	55	45	12	☺
DC175-03-10.300A1-	10,3		40	102	55	45	12	☺
DC175-03-10.319A1-	10,319	13/32"	40	102	55	45	12	☺
DC175-03-10.400A1-	10,4		40	102	55	45	12	☺
DC175-03-10.500A1-	10,5		40	102	55	45	12	☺
DC175-03-10.600A1-	10,6		40	102	55	45	12	☺
DC175-03-10.700A1-	10,7		40	102	55	45	12	☺
DC175-03-10.716A1-	10,716	27/64"	40	102	55	45	12	☺
DC175-03-10.800A1-	10,8		40	102	55	45	12	☺
DC175-03-10.900A1-	10,9		40	102	55	45	12	☺
DC175-03-11.000A1-	11		40	102	55	45	12	☺
DC175-03-11.100A1-	11,1		40	102	55	45	12	☺
DC175-03-11.113A1-	11,113	7/16"	40	102	55	45	12	☺
DC175-03-11.200A1-	11,2		40	102	55	45	12	☺
DC175-03-11.300A1-	11,3		40	102	55	45	12	☺
DC175-03-11.400A1-	11,4		40	102	55	45	12	☺
DC175-03-11.500A1-	11,5		40	102	55	45	12	☺
DC175-03-11.509A1-	11,509	29/64"	40	102	55	45	12	☺
DC175-03-11.600A1-	11,6		40	102	55	45	12	☺
DC175-03-11.700A1-	11,7		40	102	55	45	12	☺
DC175-03-11.800A1-	11,8		40	102	55	45	12	☺
DC175-03-11.900A1-	11,9		40	102	55	45	12	☺
DC175-03-12.000A1-	12		40	102	55	45	12	☺
DC175-03-12.100A1-	12,1		43	107	60	45	14	☺
DC175-03-12.200A1-	12,2		43	107	60	45	14	☺
DC175-03-12.300A1-	12,3		43	107	60	45	14	☺
DC175-03-12.303A1-	12,303	31/64"	43	107	60	45	14	☺
DC175-03-12.500A1-	12,5		43	107	60	45	14	☺
DC175-03-12.600A1-	12,6		43	107	60	45	14	☺
DC175-03-12.700A1-	12,700	1/2"	43	107	60	45	14	☺
DC175-03-12.900A1-	12,9		43	107	60	45	14	☺
DC175-03-13.000A1-	13		43	107	60	45	14	☺
DC175-03-13.100A1-	13,1		43	107	60	45	14	☺
DC175-03-13.300A1-	13,3		43	107	60	45	14	☺
DC175-03-13.494A1-	13,494	17/32"	43	107	60	45	14	☺

Příklad objednávky sorty WJ30RZ: DC175-03-03.000A1-WJ30RZ

**WALTER
SELECT**

 ●● hlavní použití ● další použití
 Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹☹☹ podmínky obrábění

Nástroj



DIN 6535 HA

Označení	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30RZ
DC175-03-13.500A1-	13,5		43	107	60	45	14	☺
DC175-03-13.800A1-	13,8		43	107	60	45	14	☺
DC175-03-14.000A1-	14		43	107	60	45	14	☺
DC175-03-14.200A1-	14,2		45	115	65	48	16	☺
DC175-03-14.288A1-	14,288	9/16"	45	115	65	48	16	☺
DC175-03-14.500A1-	14,5		45	115	65	48	16	☺
DC175-03-14.750A1-	14,75		45	115	65	48	16	☺
DC175-03-15.000A1-	15		45	115	65	48	16	☺
DC175-03-15.100A1-	15,1		45	115	65	48	16	☺
DC175-03-15.200A1-	15,2		45	115	65	48	16	☺
DC175-03-15.300A1-	15,3		45	115	65	48	16	☺
DC175-03-15.500A1-	15,5		45	115	65	48	16	☺
DC175-03-15.800A1-	15,8		45	115	65	48	16	☺
DC175-03-16.000A1-	16		45	115	65	48	16	☺
DC175-03-16.500A1-	16,5		51	123	73	48	18	☺
DC175-03-17.500A1-	17,5		51	123	73	48	18	☺
DC175-03-18.000A1-	18		51	123	73	48	18	☺
DC175-03-18.500A1-	18,5		55	131	79	50	20	☺
DC175-03-19.000A1-	19		55	131	79	50	20	☺
DC175-03-19.500A1-	19,5		55	131	79	50	20	☺
DC175-03-20.000A1-	20		55	131	79	50	20	☺

Příklad objednávky sorty WJ30RZ: DC175-03-03.000A1-WJ30RZ

B1

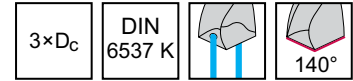
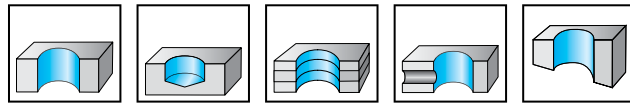
WALTER
SELECT

Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹☹ podmínky obrábění

●● hlavní použití ● další použití

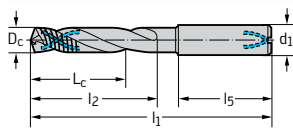
Vrták ze slinutého karbidu s chladicím kanálkem

DC170 Supreme



B1

Nástroj



DIN 6535 HA

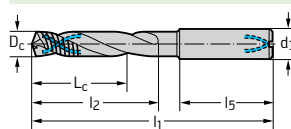
Označení	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30EJ
DC170-03-03.000A1-	3		14	62	20	36	6	☺
DC170-03-03.100A1-	3,1		14	62	20	36	6	☺
DC170-03-03.175A1-	3,175	1/8"	14	62	20	36	6	☺
DC170-03-03.200A1-	3,2		14	62	20	36	6	☺
DC170-03-03.300A1-	3,3		14	62	20	36	6	☺
DC170-03-03.400A1-	3,4		14	62	20	36	6	☺
DC170-03-03.500A1-	3,5		14	62	20	36	6	☺
DC170-03-03.572A1-	3,572	9/64"	14	62	20	36	6	☺
DC170-03-03.600A1-	3,6		14	62	20	36	6	☺
DC170-03-03.700A1-	3,7		14	62	20	36	6	☺
DC170-03-03.800A1-	3,8		17	66	24	36	6	☺
DC170-03-03.900A1-	3,9		17	66	24	36	6	☺
DC170-03-03.969A1-	3,969	5/32"	17	66	24	36	6	☺
DC170-03-04.000A1-	4		17	66	24	36	6	☺
DC170-03-04.100A1-	4,1		17	66	24	36	6	☺
DC170-03-04.200A1-	4,2		17	66	24	36	6	☺
DC170-03-04.300A1-	4,3		17	66	24	36	6	☺
DC170-03-04.366A1-	4,366	11/64"	17	66	24	36	6	☺
DC170-03-04.400A1-	4,4		17	66	24	36	6	☺
DC170-03-04.500A1-	4,5		17	66	24	36	6	☺
DC170-03-04.600A1-	4,6		17	66	24	36	6	☺
DC170-03-04.650A1-	4,65		17	66	24	36	6	☺
DC170-03-04.700A1-	4,7		17	66	24	36	6	☺
DC170-03-04.763A1-	4,763	3/16"	20	66	28	36	6	☺
DC170-03-04.800A1-	4,8		20	66	28	36	6	☺
DC170-03-04.900A1-	4,9		20	66	28	36	6	☺
DC170-03-05.000A1-	5		20	66	28	36	6	☺
DC170-03-05.100A1-	5,1		20	66	28	36	6	☺
DC170-03-05.159A1-	5,159	13/64"	20	66	28	36	6	☺
DC170-03-05.200A1-	5,2		20	66	28	36	6	☺
DC170-03-05.300A1-	5,3		20	66	28	36	6	☺
DC170-03-05.400A1-	5,4		20	66	28	36	6	☺
DC170-03-05.500A1-	5,5		20	66	28	36	6	☺
DC170-03-05.550A1-	5,55		20	66	28	36	6	☺
DC170-03-05.556A1-	5,556	7/32"	20	66	28	36	6	☺
DC170-03-05.600A1-	5,6		20	66	28	36	6	☺

Příklad objednávky sorty WJ30EJ: DC170-03-03.000A1-WJ30EJ

**WALTER
SELECT**

 ●● hlavní použití ● další použití
 Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹☹ podmínky obrábění

Nástroj



DIN 6535 HA

Označení	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30EJ
DC170-03-05.700A1-	5,7		20	66	28	36	6	☺
DC170-03-05.800A1-	5,8		20	66	28	36	6	☺
DC170-03-05.900A1-	5,9		20	66	28	36	6	☺
DC170-03-05.953A1-	5,953	15/64"	20	66	28	36	6	☺
DC170-03-06.000A1-	6		20	66	28	36	6	☺
DC170-03-06.100A1-	6,1		24	79	34	36	8	☺
DC170-03-06.200A1-	6,2		24	79	34	36	8	☺
DC170-03-06.300A1-	6,3		24	79	34	36	8	☺
DC170-03-06.350A1-	6,350	1/4"	24	79	34	36	8	☺
DC170-03-06.400A1-	6,4		24	79	34	36	8	☺
DC170-03-06.500A1-	6,5		24	79	34	36	8	☺
DC170-03-06.600A1-	6,6		24	79	34	36	8	☺
DC170-03-06.700A1-	6,7		24	79	34	36	8	☺
DC170-03-06.747A1-	6,747	17/64"	24	79	34	36	8	☺
DC170-03-06.800A1-	6,8		24	79	34	36	8	☺
DC170-03-06.900A1-	6,9		24	79	34	36	8	☺
DC170-03-07.000A1-	7		24	79	34	36	8	☺
DC170-03-07.100A1-	7,1		29	79	41	36	8	☺
DC170-03-07.144A1-	7,144	9/32"	29	79	41	36	8	☺
DC170-03-07.200A1-	7,2		29	79	41	36	8	☺
DC170-03-07.300A1-	7,3		29	79	41	36	8	☺
DC170-03-07.400A1-	7,4		29	79	41	36	8	☺
DC170-03-07.500A1-	7,5		29	79	41	36	8	☺
DC170-03-07.541A1-	7,541	19/64"	29	79	41	36	8	☺
DC170-03-07.800A1-	7,8		29	79	41	36	8	☺
DC170-03-07.900A1-	7,9		29	79	41	36	8	☺
DC170-03-07.938A1-	7,938	5/16"	29	79	41	36	8	☺
DC170-03-08.000A1-	8		29	79	41	36	8	☺
DC170-03-08.100A1-	8,1		35	89	47	40	10	☺
DC170-03-08.200A1-	8,2		35	89	47	40	10	☺
DC170-03-08.300A1-	8,3		35	89	47	40	10	☺
DC170-03-08.500A1-	8,5		35	89	47	40	10	☺
DC170-03-08.600A1-	8,6		35	89	47	40	10	☺
DC170-03-08.700A1-	8,7		35	89	47	40	10	☺
DC170-03-08.731A1-	8,731	11/32"	35	89	47	40	10	☺
DC170-03-08.800A1-	8,8		35	89	47	40	10	☺
DC170-03-09.000A1-	9		35	89	47	40	10	☺
DC170-03-09.128A1-	9,128	23/64"	35	89	47	40	10	☺
DC170-03-09.200A1-	9,2		35	89	47	40	10	☺
DC170-03-09.300A1-	9,3		35	89	47	40	10	☺
DC170-03-09.500A1-	9,5		35	89	47	40	10	☺
DC170-03-09.525A1-	9,525	3/8"	35	89	47	40	10	☺
DC170-03-09.600A1-	9,6		35	89	47	40	10	☺
DC170-03-09.700A1-	9,7		35	89	47	40	10	☺
DC170-03-09.800A1-	9,8		35	89	47	40	10	☺
DC170-03-09.922A1-	9,922	25/64"	35	89	47	40	10	☺

Příklad objednávky sorty WJ30EJ: DC170-03-03.000A1-WJ30EJ

**WALTER
SELECT**

●● hlavní použití ● další použití
 Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹☹ podmínky obrábění

Nástroj

Označení	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	h mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30EJ
DC170-03-10.000A1-	10		35	89	47	40	10	☺
DC170-03-10.100A1-	10,1		40	102	55	45	12	☺
DC170-03-10.200A1-	10,2		40	102	55	45	12	☺
DC170-03-10.300A1-	10,3		40	102	55	45	12	☺
DC170-03-10.319A1-	10,319	13/32"	40	102	55	45	12	☺
DC170-03-10.400A1-	10,4		40	102	55	45	12	☺
DC170-03-10.500A1-	10,5		40	102	55	45	12	☺
DC170-03-10.716A1-	10,716	27/64"	40	102	55	45	12	☺
DC170-03-10.800A1-	10,8		40	102	55	45	12	☺
DC170-03-11.000A1-	11		40	102	55	45	12	☺
DC170-03-11.100A1-	11,1		40	102	55	45	12	☺
DC170-03-11.113A1-	11,113	7/16"	40	102	55	45	12	☺
DC170-03-11.200A1-	11,2		40	102	55	45	12	☺
DC170-03-11.500A1-	11,5		40	102	55	45	12	☺
DC170-03-11.509A1-	11,509	29/64"	40	102	55	45	12	☺
DC170-03-11.700A1-	11,7		40	102	55	45	12	☺
DC170-03-11.800A1-	11,8		40	102	55	45	12	☺
DC170-03-12.000A1-	12		40	102	55	45	12	☺
DC170-03-12.100A1-	12,1		43	107	60	45	14	☺
DC170-03-12.200A1-	12,2		43	107	60	45	14	☺
DC170-03-12.300A1-	12,3		43	107	60	45	14	☺
DC170-03-12.500A1-	12,5		43	107	60	45	14	☺
DC170-03-12.600A1-	12,6		43	107	60	45	14	☺
DC170-03-12.700A1-	12,700	1/2"	43	107	60	45	14	☺
DC170-03-13.000A1-	13		43	107	60	45	14	☺
DC170-03-13.300A1-	13,3		43	107	60	45	14	☺
DC170-03-13.494A1-	13,494	17/32"	43	107	60	45	14	☺
DC170-03-13.500A1-	13,5		43	107	60	45	14	☺
DC170-03-14.000A1-	14		43	107	60	45	14	☺
DC170-03-14.288A1-	14,288	9/16"	45	115	65	48	16	☺
DC170-03-14.500A1-	14,5		45	115	65	48	16	☺
DC170-03-15.000A1-	15		45	115	65	48	16	☺
DC170-03-15.875A1-	15,875	5/8"	45	115	65	48	16	☺
DC170-03-16.000A1-	16		45	115	65	48	16	☺
DC170-03-16.500A1-	16,5		51	123	73	48	18	☺
DC170-03-17.000A1-	17		51	123	73	48	18	☺
DC170-03-17.500A1-	17,5		51	123	73	48	18	☺
DC170-03-18.000A1-	18		51	123	73	48	18	☺
DC170-03-19.050A1-	19,050	3/4"	55	131	79	50	20	☺
DC170-03-20.000A1-	20		55	131	79	50	20	☺

Příklad objednávky sorty WJ30EJ: DC170-03-03.000A1-WJ30EJ

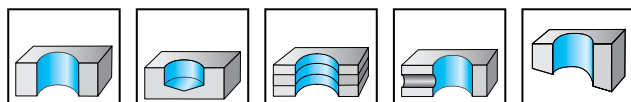
**WALTER
SELECT**

 ●● hlavní použití ● další použití
 Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹☹☹ podmínky obrábění

Vrtáky ze slinutého karbidu s chladicím kanálkem

DC160 Advance

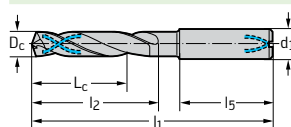
X-treme Evo



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30ET	●	●	●	●	●	●	●

B1

Nástroj



DIN 6535 HA

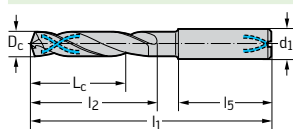
Označení	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h ₆ mm	WJ30ET
DC160-03-03.000A1-	3		14	62	20	36	6	☺
DC160-03-03.100A1-	3,1		14	62	20	36	6	☺
DC160-03-03.175A1-	3,175	1/8"	14	62	20	36	6	☺
DC160-03-03.200A1-	3,2		14	62	20	36	6	☺
DC160-03-03.250A1-	3,25		14	62	20	36	6	☺
DC160-03-03.300A1-	3,3		14	62	20	36	6	☺
DC160-03-03.400A1-	3,4		14	62	20	36	6	☺
DC160-03-03.500A1-	3,5		14	62	20	36	6	☺
DC160-03-03.572A1-	3,572	9/64"	14	62	20	36	6	☺
DC160-03-03.600A1-	3,6		14	62	20	36	6	☺
DC160-03-03.650A1-	3,65		14	62	20	36	6	☺
DC160-03-03.700A1-	3,7		14	62	20	36	6	☺
DC160-03-03.800A1-	3,8		17	66	24	36	6	☺
DC160-03-03.900A1-	3,9		17	66	24	36	6	☺
DC160-03-03.969A1-	3,969	5/32"	17	66	24	36	6	☺
DC160-03-04.000A1-	4		17	66	24	36	6	☺
DC160-03-04.100A1-	4,1		17	66	24	36	6	☺
DC160-03-04.200A1-	4,2		17	66	24	36	6	☺
DC160-03-04.300A1-	4,3		17	66	24	36	6	☺
DC160-03-04.366A1-	4,366	11/64"	17	66	24	36	6	☺
DC160-03-04.400A1-	4,4		17	66	24	36	6	☺
DC160-03-04.500A1-	4,5		17	66	24	36	6	☺
DC160-03-04.600A1-	4,6		17	66	24	36	6	☺
DC160-03-04.650A1-	4,65		17	66	24	36	6	☺
DC160-03-04.700A1-	4,7		17	66	24	36	6	☺
DC160-03-04.763A1-	4,763	3/16"	20	66	28	36	6	☺
DC160-03-04.800A1-	4,8		20	66	28	36	6	☺
DC160-03-04.900A1-	4,9		20	66	28	36	6	☺
DC160-03-05.000A1-	5		20	66	28	36	6	☺
DC160-03-05.100A1-	5,1		20	66	28	36	6	☺
DC160-03-05.159A1-	5,159	13/64"	20	66	28	36	6	☺
DC160-03-05.200A1-	5,2		20	66	28	36	6	☺
DC160-03-05.300A1-	5,3		20	66	28	36	6	☺
DC160-03-05.400A1-	5,4		20	66	28	36	6	☺
DC160-03-05.500A1-	5,5		20	66	28	36	6	☺
DC160-03-05.550A1-	5,55		20	66	28	36	6	☺

Příklad objednávky sorty WJ30ET: DC160-03-03.000A1-WJ30ET

**WALTER
SELECT**

●● hlavní použití ● další použití
 Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹ podmínky obrábění

Nástroj



DIN 6535 HA

Označení	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30ET
DC160-03-05.556A1-	5,556	7/32"	20	66	28	36	6	☺
DC160-03-05.600A1-	5,6		20	66	28	36	6	☺
DC160-03-05.700A1-	5,7		20	66	28	36	6	☺
DC160-03-05.800A1-	5,8		20	66	28	36	6	☺
DC160-03-05.900A1-	5,9		20	66	28	36	6	☺
DC160-03-05.953A1-	5,953	15/64"	20	66	28	36	6	☺
DC160-03-06.000A1-	6		20	66	28	36	6	☺
DC160-03-06.100A1-	6,1		24	79	34	36	8	☺
DC160-03-06.200A1-	6,2		24	79	34	36	8	☺
DC160-03-06.300A1-	6,3		24	79	34	36	8	☺
DC160-03-06.350A1-	6,350	1/4"	24	79	34	36	8	☺
DC160-03-06.400A1-	6,4		24	79	34	36	8	☺
DC160-03-06.500A1-	6,5		24	79	34	36	8	☺
DC160-03-06.600A1-	6,6		24	79	34	36	8	☺
DC160-03-06.700A1-	6,7		24	79	34	36	8	☺
DC160-03-06.747A1-	6,747	17/64"	24	79	34	36	8	☺
DC160-03-06.800A1-	6,8		24	79	34	36	8	☺
DC160-03-06.900A1-	6,9		24	79	34	36	8	☺
DC160-03-07.000A1-	7		24	79	34	36	8	☺
DC160-03-07.100A1-	7,1		29	79	41	36	8	☺
DC160-03-07.144A1-	7,144	9/32"	29	79	41	36	8	☺
DC160-03-07.200A1-	7,2		29	79	41	36	8	☺
DC160-03-07.300A1-	7,3		29	79	41	36	8	☺
DC160-03-07.400A1-	7,4		29	79	41	36	8	☺
DC160-03-07.500A1-	7,5		29	79	41	36	8	☺
DC160-03-07.541A1-	7,541	19/64"	29	79	41	36	8	☺
DC160-03-07.550A1-	7,55		29	79	41	36	8	☺
DC160-03-07.600A1-	7,6		29	79	41	36	8	☺
DC160-03-07.700A1-	7,7		29	79	41	36	8	☺
DC160-03-07.800A1-	7,8		29	79	41	36	8	☺
DC160-03-07.900A1-	7,9		29	79	41	36	8	☺
DC160-03-07.938A1-	7,938	5/16"	29	79	41	36	8	☺
DC160-03-08.000A1-	8		29	79	41	36	8	☺
DC160-03-08.100A1-	8,1		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-08.200A1-	8,2		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-08.300A1-	8,3		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-08.334A1-	8,334	21/64"	35	89	47	40	10	☺
DC160-03-08.400A1-	8,4		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-08.500A1-	8,5		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-08.600A1-	8,6		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-08.700A1-	8,7		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-08.731A1-	8,731	11/32"	35	89	47	40	10	☺
DC160-03-08.800A1-	8,8		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-08.900A1-	8,9		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-09.000A1-	9		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-09.100A1-	9,1		35	89	47	40	10	☺

Příklad objednávky sorty WJ30ET: DC160-03-03.000A1-WJ30ET

 WALTER
SELECT

 ●● hlavní použití ● další použití
 Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹☹ podmínky obrábění

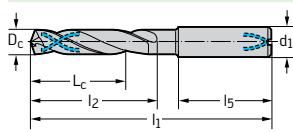
Nástroj	Označení	D _c	D _c Inch/Nr	L _c	h ₁	l ₂	l ₅	d ₁ h ₆	WJ30ET
		m7 mm		mm	mm	mm	mm	mm	
	DC160-03-09.128A1-	9,128	23/64"	35	89	47	40	10	☺
	DC160-03-09.200A1-	9,2		35	89	47	40	10	☺
	DC160-03-09.300A1-	9,3		35	89	47	40	10	☺
	DC160-03-09.400A1-	9,4		35	89	47	40	10	☺
	DC160-03-09.500A1-	9,5		35	89	47	40	10	☺
	DC160-03-09.525A1-	9,525	3/8"	35	89	47	40	10	☺
	DC160-03-09.550A1-	9,55		35	89	47	40	10	☺
	DC160-03-09.600A1-	9,6		35	89	47	40	10	☺
	DC160-03-09.700A1-	9,7		35	89	47	40	10	☺
	DC160-03-09.800A1-	9,8		35	89	47	40	10	☺
	DC160-03-09.900A1-	9,9		35	89	47	40	10	☺
	DC160-03-09.922A1-	9,922	25/64"	35	89	47	40	10	☺
	DC160-03-10.000A1-	10		35	89	47	40	10	☺
	DC160-03-10.100A1-	10,1		40	102	55	45	12	☺
	DC160-03-10.200A1-	10,2		40	102	55	45	12	☺
	DC160-03-10.300A1-	10,3		40	102	55	45	12	☺
	DC160-03-10.319A1-	10,319	13/32"	40	102	55	45	12	☺
	DC160-03-10.400A1-	10,4		40	102	55	45	12	☺
	DC160-03-10.500A1-	10,5		40	102	55	45	12	☺
	DC160-03-10.600A1-	10,6		40	102	55	45	12	☺
	DC160-03-10.700A1-	10,7		40	102	55	45	12	☺
	DC160-03-10.716A1-	10,716	27/64"	40	102	55	45	12	☺
	DC160-03-10.800A1-	10,8		40	102	55	45	12	☺
	DC160-03-10.900A1-	10,9		40	102	55	45	12	☺
	DC160-03-11.000A1-	11		40	102	55	45	12	☺
	DC160-03-11.100A1-	11,1		40	102	55	45	12	☺
	DC160-03-11.113A1-	11,113	7/16"	40	102	55	45	12	☺
	DC160-03-11.200A1-	11,2		40	102	55	45	12	☺
	DC160-03-11.300A1-	11,3		40	102	55	45	12	☺
	DC160-03-11.400A1-	11,4		40	102	55	45	12	☺
	DC160-03-11.500A1-	11,5		40	102	55	45	12	☺
	DC160-03-11.509A1-	11,509	29/64"	40	102	55	45	12	☺
	DC160-03-11.550A1-	11,55		40	102	55	45	12	☺
	DC160-03-11.600A1-	11,6		40	102	55	45	12	☺
	DC160-03-11.700A1-	11,7		40	102	55	45	12	☺
	DC160-03-11.800A1-	11,8		40	102	55	45	12	☺
	DC160-03-11.900A1-	11,9		40	102	55	45	12	☺
	DC160-03-11.906A1-	11,906	15/32"	40	102	55	45	12	☺
	DC160-03-12.000A1-	12		40	102	55	45	12	☺
	DC160-03-12.100A1-	12,1		43	107	60	45	14	☺
	DC160-03-12.200A1-	12,2		43	107	60	45	14	☺
	DC160-03-12.250A1-	12,25		43	107	60	45	14	☺
	DC160-03-12.300A1-	12,3		43	107	60	45	14	☺
	DC160-03-12.303A1-	12,303	31/64"	43	107	60	45	14	☺
	DC160-03-12.400A1-	12,4		43	107	60	45	14	☺
	DC160-03-12.500A1-	12,5		43	107	60	45	14	☺

Příklad objednávky sorty WJ30ET: DC160-03-03.000A1-WJ30ET

**WALTER
SELECT**

●● hlavní použití ● další použití
 Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹☹ podmínky obrábění

Nástroj



DIN 6535 HA

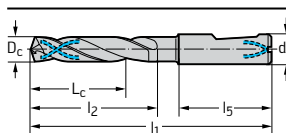
Označení	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30ET
DC160-03-12.600A1-	12,6		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-12.700A1-	12,700	1/2"	43	107	60	45	14	☺
DC160-03-12.750A1-	12,75		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-12.800A1-	12,8		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-12.900A1-	12,9		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-13.000A1-	13		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-13.100A1-	13,1		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-13.200A1-	13,2		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-13.300A1-	13,3		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-13.400A1-	13,4		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-13.494A1-	13,494	17/32"	43	107	60	45	14	☺
DC160-03-13.500A1-	13,5		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-13.600A1-	13,6		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-13.700A1-	13,7		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-13.800A1-	13,8		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-13.900A1-	13,9		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-14.000A1-	14		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-14.100A1-	14,1		45	115	65	48	16	☺
DC160-03-14.200A1-	14,2		45	115	65	48	16	☺
DC160-03-14.288A1-	14,288	9/16"	45	115	65	48	16	☺
DC160-03-14.300A1-	14,3		45	115	65	48	16	☺
DC160-03-14.400A1-	14,4		45	115	65	48	16	☺
DC160-03-14.500A1-	14,5		45	115	65	48	16	☺
DC160-03-14.600A1-	14,6		45	115	65	48	16	☺
DC160-03-14.700A1-	14,7		45	115	65	48	16	☺
DC160-03-14.800A1-	14,8		45	115	65	48	16	☺
DC160-03-15.000A1-	15		45	115	65	48	16	☺
DC160-03-15.100A1-	15,1		45	115	65	48	16	☺
DC160-03-15.200A1-	15,2		45	115	65	48	16	☺
DC160-03-15.300A1-	15,3		45	115	65	48	16	☺
DC160-03-15.500A1-	15,5		45	115	65	48	16	☺
DC160-03-15.600A1-	15,6		45	115	65	48	16	☺
DC160-03-15.700A1-	15,7		45	115	65	48	16	☺
DC160-03-15.800A1-	15,8		45	115	65	48	16	☺
DC160-03-15.875A1-	15,875	5/8"	45	115	65	48	16	☺
DC160-03-15.900A1-	15,9		45	115	65	48	16	☺
DC160-03-16.000A1-	16		45	115	65	48	16	☺
DC160-03-16.100A1-	16,1		51	123	73	48	18	☺
DC160-03-16.200A1-	16,2		51	123	73	48	18	☺
DC160-03-16.300A1-	16,3		51	123	73	48	18	☺
DC160-03-16.400A1-	16,4		51	123	73	48	18	☺
DC160-03-16.500A1-	16,5		51	123	73	48	18	☺
DC160-03-16.600A1-	16,6		51	123	73	48	18	☺
DC160-03-16.700A1-	16,7		51	123	73	48	18	☺
DC160-03-16.750A1-	16,75		51	123	73	48	18	☺
DC160-03-16.800A1-	16,8		51	123	73	48	18	☺

Příklad objednávky sorty WJ30ET: DC160-03-03.000A1-WJ30ET

**WALTER
SELECT**

 ●● hlavní použití ● další použití
 Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹☹ podmínky obrábění

Nástroj	Označení	D_c	D_c Inch/Nr	L_c	l_1	l_2	l_5	d_1 h6 mm	WJ30ET
		m7 mm		mm	mm	mm	mm		
	DC160-03-17.000A1-	17		51	123	73	48	18	☺
	DC160-03-17.200A1-	17,2		51	123	73	48	18	☺
	DC160-03-17.300A1-	17,3		51	123	73	48	18	☺
	DC160-03-17.500A1-	17,5		51	123	73	48	18	☺
	DC160-03-17.600A1-	17,6		51	123	73	48	18	☺
	DC160-03-17.700A1-	17,7		51	123	73	48	18	☺
	DC160-03-17.800A1-	17,8		51	123	73	48	18	☺
	DC160-03-18.000A1-	18		51	123	73	48	18	☺
	DC160-03-18.200A1-	18,2		55	131	79	50	20	☺
	DC160-03-18.500A1-	18,5		55	131	79	50	20	☺
	DC160-03-18.700A1-	18,7		55	131	79	50	20	☺
	DC160-03-18.800A1-	18,8		55	131	79	50	20	☺
	DC160-03-19.000A1-	19		55	131	79	50	20	☺
	DC160-03-19.050A1-	19,050	3/4"	55	131	79	50	20	☺
	DC160-03-19.500A1-	19,5		55	131	79	50	20	☺
	DC160-03-19.700A1-	19,7		55	131	79	50	20	☺
	DC160-03-19.800A1-	19,8		55	131	79	50	20	☺
	DC160-03-20.000A1-	20		55	131	79	50	20	☺
	DC160-03-03.000F1-	3		14	62	20	36	6	☺
	DC160-03-03.100F1-	3,1		14	62	20	36	6	☺
	DC160-03-03.200F1-	3,2		14	62	20	36	6	☺
	DC160-03-03.250F1-	3,25		14	62	20	36	6	☺
	DC160-03-03.300F1-	3,3		14	62	20	36	6	☺
	DC160-03-03.400F1-	3,4		14	62	20	36	6	☺
	DC160-03-03.500F1-	3,5		14	62	20	36	6	☺
	DC160-03-03.600F1-	3,6		14	62	20	36	6	☺
	DC160-03-03.650F1-	3,65		14	62	20	36	6	☺
	DC160-03-03.700F1-	3,7		14	62	20	36	6	☺
	DC160-03-03.800F1-	3,8		17	66	24	36	6	☺
	DC160-03-03.900F1-	3,9		17	66	24	36	6	☺
	DC160-03-04.000F1-	4		17	66	24	36	6	☺
	DC160-03-04.100F1-	4,1		17	66	24	36	6	☺
	DC160-03-04.200F1-	4,2		17	66	24	36	6	☺
	DC160-03-04.300F1-	4,3		17	66	24	36	6	☺
	DC160-03-04.400F1-	4,4		17	66	24	36	6	☺
	DC160-03-04.500F1-	4,5		17	66	24	36	6	☺
	DC160-03-04.600F1-	4,6		17	66	24	36	6	☺
	DC160-03-04.650F1-	4,65		17	66	24	36	6	☺
	DC160-03-04.700F1-	4,7		17	66	24	36	6	☺
	DC160-03-04.800F1-	4,8		20	66	28	36	6	☺
	DC160-03-04.900F1-	4,9		20	66	28	36	6	☺
	DC160-03-05.000F1-	5		20	66	28	36	6	☺
	DC160-03-05.100F1-	5,1		20	66	28	36	6	☺
	DC160-03-05.200F1-	5,2		20	66	28	36	6	☺
	DC160-03-05.300F1-	5,3		20	66	28	36	6	☺
	DC160-03-05.400F1-	5,4		20	66	28	36	6	☺



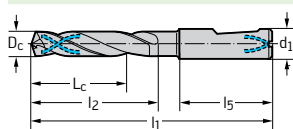
DIN 6535 HE

Příklad objednávky sorty WJ30ET: DC160-03-03.000A1-WJ30ET

**WALTER
SELECT**

● ● hlavní použití ● další použití
 Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹ podmínky obrábění

Nástroj



DIN 6535 HE

Označení	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30ET
DC160-03-05.500F1-	5,5		20	66	28	36	6	☺
DC160-03-05.550F1-	5,55		20	66	28	36	6	☺
DC160-03-05.600F1-	5,6		20	66	28	36	6	☺
DC160-03-05.700F1-	5,7		20	66	28	36	6	☺
DC160-03-05.800F1-	5,8		20	66	28	36	6	☺
DC160-03-05.900F1-	5,9		20	66	28	36	6	☺
DC160-03-06.000F1-	6		20	66	28	36	6	☺
DC160-03-06.100F1-	6,1		24	79	34	36	8	☺
DC160-03-06.200F1-	6,2		24	79	34	36	8	☺
DC160-03-06.300F1-	6,3		24	79	34	36	8	☺
DC160-03-06.400F1-	6,4		24	79	34	36	8	☺
DC160-03-06.500F1-	6,5		24	79	34	36	8	☺
DC160-03-06.600F1-	6,6		24	79	34	36	8	☺
DC160-03-06.700F1-	6,7		24	79	34	36	8	☺
DC160-03-06.800F1-	6,8		24	79	34	36	8	☺
DC160-03-06.900F1-	6,9		24	79	34	36	8	☺
DC160-03-07.000F1-	7		24	79	34	36	8	☺
DC160-03-07.100F1-	7,1		29	79	41	36	8	☺
DC160-03-07.200F1-	7,2		29	79	41	36	8	☺
DC160-03-07.300F1-	7,3		29	79	41	36	8	☺
DC160-03-07.400F1-	7,4		29	79	41	36	8	☺
DC160-03-07.500F1-	7,5		29	79	41	36	8	☺
DC160-03-07.550F1-	7,55		29	79	41	36	8	☺
DC160-03-07.600F1-	7,6		29	79	41	36	8	☺
DC160-03-07.700F1-	7,7		29	79	41	36	8	☺
DC160-03-07.800F1-	7,8		29	79	41	36	8	☺
DC160-03-07.900F1-	7,9		29	79	41	36	8	☺
DC160-03-08.000F1-	8		29	79	41	36	8	☺
DC160-03-08.100F1-	8,1		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-08.200F1-	8,2		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-08.300F1-	8,3		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-08.400F1-	8,4		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-08.500F1-	8,5		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-08.600F1-	8,6		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-08.700F1-	8,7		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-08.800F1-	8,8		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-08.900F1-	8,9		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-09.000F1-	9		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-09.100F1-	9,1		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-09.200F1-	9,2		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-09.300F1-	9,3		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-09.400F1-	9,4		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-09.500F1-	9,5		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-09.550F1-	9,55		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-09.600F1-	9,6		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-09.700F1-	9,7		35	89	47	40	10	☺

Příklad objednávky sorty WJ30ET: DC160-03-03.000A1-WJ30ET

**WALTER
SELECT**

 ●● hlavní použití ● další použití
 Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹☹☹ podmínky obrábění

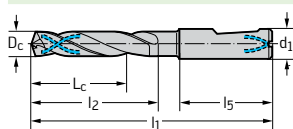
Nástroj	Označení	D _c	D _c Inch/Nr	L _c	h ₁	l ₂	l ₅	d ₁ h ₆	WJ30ET
		m7 mm		mm	mm	mm	mm	mm	
DC160-03-09.800F1-		9,8		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-09.900F1-		9,9		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-10.000F1-		10		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-10.100F1-		10,1		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-10.200F1-		10,2		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-10.300F1-		10,3		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-10.400F1-		10,4		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-10.500F1-		10,5		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-10.600F1-		10,6		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-10.700F1-		10,7		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-10.800F1-		10,8		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-10.900F1-		10,9		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-11.000F1-		11		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-11.100F1-		11,1		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-11.200F1-		11,2		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-11.300F1-		11,3		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-11.400F1-		11,4		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-11.500F1-		11,5		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-11.550F1-		11,55		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-11.600F1-		11,6		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-11.700F1-		11,7		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-11.800F1-		11,8		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-11.900F1-		11,9		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-12.000F1-		12		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-12.100F1-		12,1		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-12.200F1-		12,2		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-12.250F1-		12,25		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-12.300F1-		12,3		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-12.400F1-		12,4		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-12.500F1-		12,5		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-12.600F1-		12,6		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-12.700F1-		12,700	1/2"	43	107	60	45	14	☺
DC160-03-12.750F1-		12,75		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-12.800F1-		12,8		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-12.900F1-		12,9		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-13.000F1-		13		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-13.100F1-		13,1		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-13.200F1-		13,2		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-13.300F1-		13,3		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-13.400F1-		13,4		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-13.500F1-		13,5		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-13.600F1-		13,6		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-13.700F1-		13,7		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-13.800F1-		13,8		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-13.900F1-		13,9		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-14.000F1-		14		43	107	60	45	14	☺

Příklad objednávky sorty WJ30ET: DC160-03-03.000A1-WJ30ET

**WALTER
SELECT**

●● hlavní použití ● další použití
 Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹☹ podmínky obrábění

Nástroj



DIN 6535 HE

Označení	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30ET
DC160-03-14.100F1-	14,1		45	115	65	48	16	☺
DC160-03-14.200F1-	14,2		45	115	65	48	16	☺
DC160-03-14.300F1-	14,3		45	115	65	48	16	☺
DC160-03-14.400F1-	14,4		45	115	65	48	16	☺
DC160-03-14.500F1-	14,5		45	115	65	48	16	☺
DC160-03-14.600F1-	14,6		45	115	65	48	16	☺
DC160-03-14.700F1-	14,7		45	115	65	48	16	☺
DC160-03-14.750F1-	14,75		45	115	65	48	16	☺
DC160-03-14.800F1-	14,8		45	115	65	48	16	☺
DC160-03-15.000F1-	15		45	115	65	48	16	☺
DC160-03-15.100F1-	15,1		45	115	65	48	16	☺
DC160-03-15.200F1-	15,2		45	115	65	48	16	☺
DC160-03-15.300F1-	15,3		45	115	65	48	16	☺
DC160-03-15.500F1-	15,5		45	115	65	48	16	☺
DC160-03-15.600F1-	15,6		45	115	65	48	16	☺
DC160-03-15.700F1-	15,7		45	115	65	48	16	☺
DC160-03-15.800F1-	15,8		45	115	65	48	16	☺
DC160-03-15.900F1-	15,9		45	115	65	48	16	☺
DC160-03-16.000F1-	16		45	115	65	48	16	☺
DC160-03-16.100F1-	16,1		51	123	73	48	18	☺
DC160-03-16.200F1-	16,2		51	123	73	48	18	☺
DC160-03-16.300F1-	16,3		51	123	73	48	18	☺
DC160-03-16.400F1-	16,4		51	123	73	48	18	☺
DC160-03-16.500F1-	16,5		51	123	73	48	18	☺
DC160-03-16.600F1-	16,6		51	123	73	48	18	☺
DC160-03-16.700F1-	16,7		51	123	73	48	18	☺
DC160-03-16.750F1-	16,75		51	123	73	48	18	☺
DC160-03-16.800F1-	16,8		51	123	73	48	18	☺
DC160-03-17.000F1-	17		51	123	73	48	18	☺
DC160-03-17.200F1-	17,2		51	123	73	48	18	☺
DC160-03-17.300F1-	17,3		51	123	73	48	18	☺
DC160-03-17.500F1-	17,5		51	123	73	48	18	☺
DC160-03-17.600F1-	17,6		51	123	73	48	18	☺
DC160-03-17.700F1-	17,7		51	123	73	48	18	☺
DC160-03-17.800F1-	17,8		51	123	73	48	18	☺
DC160-03-18.000F1-	18		51	123	73	48	18	☺
DC160-03-18.200F1-	18,2		55	131	79	50	20	☺
DC160-03-18.500F1-	18,5		55	131	79	50	20	☺
DC160-03-18.700F1-	18,7		55	131	79	50	20	☺
DC160-03-18.800F1-	18,8		55	131	79	50	20	☺
DC160-03-19.000F1-	19		55	131	79	50	20	☺
DC160-03-19.500F1-	19,5		55	131	79	50	20	☺
DC160-03-19.700F1-	19,7		55	131	79	50	20	☺
DC160-03-19.800F1-	19,8		55	131	79	50	20	☺
DC160-03-20.000F1-	20		55	131	79	50	20	☺

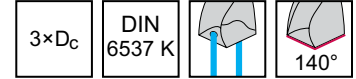
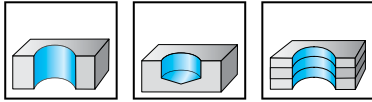
Příklad objednávky sorty WJ30ET: DC160-03-03.000A1-WJ30ET

**WALTER
SELECT**

 ●● hlavní použití ● další použití
 Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹☹☹ podmínky obrábění

Vrtáky ze slinutého karbidu s chladicím kanálkem

DC150 Perform



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30RE	●●	●	●●●	●●●	●●●	●	●

B1

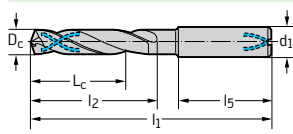
Nástroj	Označení	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30RE
<p>DIN 6535 HA</p>	DC150-03-03.000A1-	3		14	62	20	36	6	☺
	DC150-03-03.100A1-	3,1		14	62	20	36	6	☺
	DC150-03-03.175A1-	3,175	1/8"	14	62	20	36	6	☺
	DC150-03-03.200A1-	3,2		14	62	20	36	6	☺
	DC150-03-03.250A1-	3,25		14	62	20	36	6	☺
	DC150-03-03.300A1-	3,3		14	62	20	36	6	☺
	DC150-03-03.400A1-	3,4		14	62	20	36	6	☺
	DC150-03-03.500A1-	3,5		14	62	20	36	6	☺
	DC150-03-03.572A1-	3,572	9/64"	14	62	20	36	6	☺
	DC150-03-03.600A1-	3,6		14	62	20	36	6	☺
	DC150-03-03.650A1-	3,65		14	62	20	36	6	☺
	DC150-03-03.700A1-	3,7		14	62	20	36	6	☺
	DC150-03-03.800A1-	3,8		17	66	24	36	6	☺
	DC150-03-03.900A1-	3,9		17	66	24	36	6	☺
	DC150-03-03.969A1-	3,969	5/32"	17	66	24	36	6	☺
	DC150-03-04.000A1-	4		17	66	24	36	6	☺
	DC150-03-04.100A1-	4,1		17	66	24	36	6	☺
	DC150-03-04.200A1-	4,2		17	66	24	36	6	☺
	DC150-03-04.300A1-	4,3		17	66	24	36	6	☺
	DC150-03-04.366A1-	4,366	11/64"	17	66	24	36	6	☺
	DC150-03-04.400A1-	4,4		17	66	24	36	6	☺
	DC150-03-04.500A1-	4,5		17	66	24	36	6	☺
	DC150-03-04.600A1-	4,6		17	66	24	36	6	☺
	DC150-03-04.650A1-	4,65		17	66	24	36	6	☺
	DC150-03-04.700A1-	4,7		17	66	24	36	6	☺
	DC150-03-04.763A1-	4,763	3/16"	20	66	28	36	6	☺
	DC150-03-04.800A1-	4,8		20	66	28	36	6	☺
	DC150-03-04.900A1-	4,9		20	66	28	36	6	☺
	DC150-03-05.000A1-	5		20	66	28	36	6	☺
	DC150-03-05.100A1-	5,1		20	66	28	36	6	☺
	DC150-03-05.159A1-	5,159	13/64"	20	66	28	36	6	☺
	DC150-03-05.200A1-	5,2		20	66	28	36	6	☺
	DC150-03-05.300A1-	5,3		20	66	28	36	6	☺
DC150-03-05.400A1-	5,4		20	66	28	36	6	☺	
DC150-03-05.500A1-	5,5		20	66	28	36	6	☺	
DC150-03-05.550A1-	5,55		20	66	28	36	6	☺	

Příklad objednávky sorty WJ30RE: DC150-03-03.000A1-WJ30RE

**WALTER
SELECT**

●● hlavní použití ● další použití
 Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹ podmínky obrábění

Nástroj



DIN 6535 HA

Označení	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30RE
DC150-03-05.556A1-	5,556	7/32"	20	66	28	36	6	☺
DC150-03-05.600A1-	5,6		20	66	28	36	6	☺
DC150-03-05.700A1-	5,7		20	66	28	36	6	☺
DC150-03-05.800A1-	5,8		20	66	28	36	6	☺
DC150-03-05.900A1-	5,9		20	66	28	36	6	☺
DC150-03-05.953A1-	5,953	15/64"	20	66	28	36	6	☺
DC150-03-06.000A1-	6		20	66	28	36	6	☺
DC150-03-06.100A1-	6,1		24	79	34	36	8	☺
DC150-03-06.200A1-	6,2		24	79	34	36	8	☺
DC150-03-06.300A1-	6,3		24	79	34	36	8	☺
DC150-03-06.350A1-	6,350	1/4"	24	79	34	36	8	☺
DC150-03-06.400A1-	6,4		24	79	34	36	8	☺
DC150-03-06.500A1-	6,5		24	79	34	36	8	☺
DC150-03-06.600A1-	6,6		24	79	34	36	8	☺
DC150-03-06.700A1-	6,7		24	79	34	36	8	☺
DC150-03-06.747A1-	6,747	17/64"	24	79	34	36	8	☺
DC150-03-06.800A1-	6,8		24	79	34	36	8	☺
DC150-03-06.900A1-	6,9		24	79	34	36	8	☺
DC150-03-07.000A1-	7		24	79	34	36	8	☺
DC150-03-07.100A1-	7,1		29	79	41	36	8	☺
DC150-03-07.144A1-	7,144	9/32"	29	79	41	36	8	☺
DC150-03-07.200A1-	7,2		29	79	41	36	8	☺
DC150-03-07.300A1-	7,3		29	79	41	36	8	☺
DC150-03-07.400A1-	7,4		29	79	41	36	8	☺
DC150-03-07.500A1-	7,5		29	79	41	36	8	☺
DC150-03-07.541A1-	7,541	19/64"	29	79	41	36	8	☺
DC150-03-07.600A1-	7,6		29	79	41	36	8	☺
DC150-03-07.700A1-	7,7		29	79	41	36	8	☺
DC150-03-07.800A1-	7,8		29	79	41	36	8	☺
DC150-03-07.900A1-	7,9		29	79	41	36	8	☺
DC150-03-07.938A1-	7,938	5/16"	29	79	41	36	8	☺
DC150-03-08.000A1-	8		29	79	41	36	8	☺
DC150-03-08.100A1-	8,1		35	89	47	40	10	☺
DC150-03-08.200A1-	8,2		35	89	47	40	10	☺
DC150-03-08.300A1-	8,3		35	89	47	40	10	☺
DC150-03-08.334A1-	8,334	21/64"	35	89	47	40	10	☺
DC150-03-08.400A1-	8,4		35	89	47	40	10	☺
DC150-03-08.500A1-	8,5		35	89	47	40	10	☺
DC150-03-08.600A1-	8,6		35	89	47	40	10	☺
DC150-03-08.700A1-	8,7		35	89	47	40	10	☺
DC150-03-08.731A1-	8,731	11/32"	35	89	47	40	10	☺
DC150-03-08.800A1-	8,8		35	89	47	40	10	☺
DC150-03-08.900A1-	8,9		35	89	47	40	10	☺
DC150-03-09.000A1-	9		35	89	47	40	10	☺
DC150-03-09.100A1-	9,1		35	89	47	40	10	☺
DC150-03-09.128A1-	9,128	23/64"	35	89	47	40	10	☺

Příklad objednávky sorty WJ30RE: DC150-03-03.000A1-WJ30RE

**WALTER
SELECT**

 ●● hlavní použití ● další použití
 Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹☹☹ podmínky obrábění

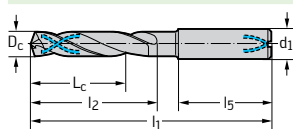
Nástroj	Označení	D _c	D _c Inch/Nr	L _c	h ₁	l ₂	l ₅	d ₁ h ₆	WJ30RE
		m7 mm		mm	mm	mm	mm	mm	
DC150-03-09.200A1-		9,2		35	89	47	40	10	☺
DC150-03-09.300A1-		9,3		35	89	47	40	10	☺
DC150-03-09.400A1-		9,4		35	89	47	40	10	☺
DC150-03-09.500A1-		9,5		35	89	47	40	10	☺
DC150-03-09.525A1-		9,525	3/8"	35	89	47	40	10	☺
DC150-03-09.600A1-		9,6		35	89	47	40	10	☺
DC150-03-09.700A1-		9,7		35	89	47	40	10	☺
DC150-03-09.800A1-		9,8		35	89	47	40	10	☺
DC150-03-09.900A1-		9,9		35	89	47	40	10	☺
DC150-03-09.922A1-		9,922	25/64"	35	89	47	40	10	☺
DC150-03-10.000A1-		10		35	89	47	40	10	☺
DC150-03-10.100A1-		10,1		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-10.200A1-		10,2		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-10.300A1-		10,3		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-10.319A1-		10,319	13/32"	40	102	55	45	12	☺
DC150-03-10.400A1-		10,4		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-10.500A1-		10,5		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-10.600A1-		10,6		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-10.700A1-		10,7		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-10.716A1-		10,716	27/64"	40	102	55	45	12	☺
DC150-03-10.800A1-		10,8		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-10.900A1-		10,9		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-11.000A1-		11		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-11.100A1-		11,1		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-11.113A1-		11,113	7/16"	40	102	55	45	12	☺
DC150-03-11.200A1-		11,2		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-11.300A1-		11,3		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-11.400A1-		11,4		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-11.500A1-		11,5		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-11.509A1-		11,509	29/64"	40	102	55	45	12	☺
DC150-03-11.600A1-		11,6		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-11.700A1-		11,7		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-11.800A1-		11,8		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-11.900A1-		11,9		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-11.906A1-		11,906	15/32"	40	102	55	45	12	☺
DC150-03-12.000A1-		12		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-12.100A1-		12,1		43	107	60	45	14	☺
DC150-03-12.200A1-		12,2		43	107	60	45	14	☺
DC150-03-12.300A1-		12,3		43	107	60	45	14	☺
DC150-03-12.303A1-		12,303	31/64"	43	107	60	45	14	☺
DC150-03-12.500A1-		12,5		43	107	60	45	14	☺
DC150-03-12.600A1-		12,6		43	107	60	45	14	☺
DC150-03-12.700A1-		12,700	1/2"	43	107	60	45	14	☺
DC150-03-12.800A1-		12,8		43	107	60	45	14	☺
DC150-03-12.900A1-		12,9		43	107	60	45	14	☺
DC150-03-13.000A1-		13		43	107	60	45	14	☺

Příklad objednávky sorty WJ30RE: DC150-03-03.000A1-WJ30RE

**WALTER
SELECT**

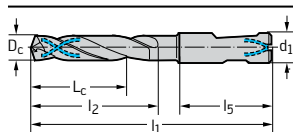
●● hlavní použití ● další použití
 Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹☹ podmínky obrábění

Nástroj



DIN 6535 HA

Označení	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30RE
DC150-03-13.100A1-	13,1		43	107	60	45	14	☺
DC150-03-13.200A1-	13,2		43	107	60	45	14	☺
DC150-03-13.300A1-	13,3		43	107	60	45	14	☺
DC150-03-13.494A1-	13,494	17/32"	43	107	60	45	14	☺
DC150-03-13.500A1-	13,5		43	107	60	45	14	☺
DC150-03-13.800A1-	13,8		43	107	60	45	14	☺
DC150-03-14.000A1-	14		43	107	60	45	14	☺
DC150-03-14.100A1-	14,1		45	115	65	48	16	☺
DC150-03-14.200A1-	14,2		45	115	65	48	16	☺
DC150-03-14.288A1-	14,288	9/16"	45	115	65	48	16	☺
DC150-03-14.500A1-	14,5		45	115	65	48	16	☺
DC150-03-14.600A1-	14,6		45	115	65	48	16	☺
DC150-03-14.700A1-	14,7		45	115	65	48	16	☺
DC150-03-15.000A1-	15		45	115	65	48	16	☺
DC150-03-15.100A1-	15,1		45	115	65	48	16	☺
DC150-03-15.300A1-	15,3		45	115	65	48	16	☺
DC150-03-15.500A1-	15,5		45	115	65	48	16	☺
DC150-03-15.700A1-	15,7		45	115	65	48	16	☺
DC150-03-15.800A1-	15,8		45	115	65	48	16	☺
DC150-03-15.875A1-	15,875	5/8"	45	115	65	48	16	☺
DC150-03-16.000A1-	16		45	115	65	48	16	☺
DC150-03-16.300A1-	16,3		51	123	73	48	18	☺
DC150-03-16.500A1-	16,5		51	123	73	48	18	☺
DC150-03-16.700A1-	16,7		51	123	73	48	18	☺
DC150-03-17.000A1-	17		51	123	73	48	18	☺
DC150-03-17.500A1-	17,5		51	123	73	48	18	☺
DC150-03-18.000A1-	18		51	123	73	48	18	☺
DC150-03-18.500A1-	18,5		55	131	79	50	20	☺
DC150-03-19.000A1-	19		55	131	79	50	20	☺
DC150-03-19.050A1-	19,050	3/4"	55	131	79	50	20	☺
DC150-03-20.000A1-	20		55	131	79	50	20	☺
DC150-03-03.000D1-	3		14	62	20	36	6	☺
DC150-03-03.300D1-	3,3		14	62	20	36	6	☺
DC150-03-03.400D1-	3,4		14	62	20	36	6	☺
DC150-03-03.500D1-	3,5		14	62	20	36	6	☺
DC150-03-03.700D1-	3,7		14	62	20	36	6	☺
DC150-03-03.800D1-	3,8		17	66	24	36	6	☺
DC150-03-04.000D1-	4		17	66	24	36	6	☺
DC150-03-04.200D1-	4,2		17	66	24	36	6	☺
DC150-03-04.300D1-	4,3		17	66	24	36	6	☺
DC150-03-04.500D1-	4,5		17	66	24	36	6	☺
DC150-03-04.800D1-	4,8		20	66	28	36	6	☺
DC150-03-05.000D1-	5		20	66	28	36	6	☺
DC150-03-05.100D1-	5,1		20	66	28	36	6	☺
DC150-03-05.300D1-	5,3		20	66	28	36	6	☺
DC150-03-05.500D1-	5,5		20	66	28	36	6	☺



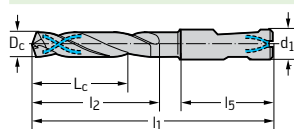
DIN 6535 HE, turned 180° DIN 6535 HB

Příklad objednávky sorty WJ30RE: DC150-03-03.000A1-WJ30RE

 WALTER
SELECT

 ●● hlavní použití ● další použití
 Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹☹☹ podmínky obrábění

Nástroj



DIN 6535 HE, turned 180° DIN 6535 HB

Označení	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30RE
DC150-03-06.000D1-	6		20	66	28	36	6	☺
DC150-03-06.500D1-	6,5		24	79	34	36	8	☺
DC150-03-06.700D1-	6,7		24	79	34	36	8	☺
DC150-03-06.800D1-	6,8		24	79	34	36	8	☺
DC150-03-07.000D1-	7		24	79	34	36	8	☺
DC150-03-07.500D1-	7,5		29	79	41	36	8	☺
DC150-03-07.800D1-	7,8		29	79	41	36	8	☺
DC150-03-08.000D1-	8		29	79	41	36	8	☺
DC150-03-08.500D1-	8,5		35	89	47	40	10	☺
DC150-03-08.600D1-	8,6		35	89	47	40	10	☺
DC150-03-08.800D1-	8,8		35	89	47	40	10	☺
DC150-03-09.000D1-	9		35	89	47	40	10	☺
DC150-03-10.000D1-	10		35	89	47	40	10	☺
DC150-03-10.200D1-	10,2		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-10.300D1-	10,3		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-10.500D1-	10,5		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-10.800D1-	10,8		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-11.000D1-	11		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-11.800D1-	11,8		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-12.000D1-	12		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-12.200D1-	12,2		43	107	60	45	14	☺
DC150-03-12.500D1-	12,5		43	107	60	45	14	☺
DC150-03-13.000D1-	13		43	107	60	45	14	☺
DC150-03-14.000D1-	14		43	107	60	45	14	☺
DC150-03-15.000D1-	15		45	115	65	48	16	☺
DC150-03-15.500D1-	15,5		45	115	65	48	16	☺
DC150-03-16.000D1-	16		45	115	65	48	16	☺
DC150-03-16.500D1-	16,5		51	123	73	48	18	☺
DC150-03-17.000D1-	17		51	123	73	48	18	☺
DC150-03-17.500D1-	17,5		51	123	73	48	18	☺
DC150-03-18.000D1-	18		51	123	73	48	18	☺
DC150-03-19.000D1-	19		55	131	79	50	20	☺
DC150-03-20.000D1-	20		55	131	79	50	20	☺

Příklad objednávky sorty WJ30RE: DC150-03-03.000A1-WJ30RE

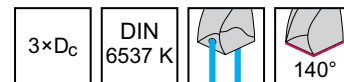
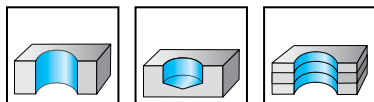
WALTER
SELECT

●● hlavní použití ● další použití
 Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹ podmínky obrábění

Vrták ze slinutého karbidu s chladicím kanálkem

A3289DPL

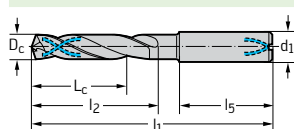
X-treme Plus



B1

	P	M	K	N	S	H	O
DPL	●	●	●	●	●	●	●

Nástroj



DIN 6535 HA

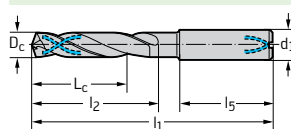
Označení	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm
A3289DPL-3	3		14	62	20	36	6
A3289DPL-3.1	3,1		14	62	20	36	6
A3289DPL-1/8IN	3,175	1/8"	14	62	20	36	6
A3289DPL-3.2	3,2		14	62	20	36	6
A3289DPL-3.3	3,3		14	62	20	36	6
A3289DPL-3.4	3,4		14	62	20	36	6
A3289DPL-3.5	3,5		14	62	20	36	6
A3289DPL-9/64IN	3,572	9/64"	14	62	20	36	6
A3289DPL-3.6	3,6		14	62	20	36	6
A3289DPL-3.7	3,7		14	62	20	36	6
A3289DPL-3.8	3,8		17	66	24	36	6
A3289DPL-3.9	3,9		17	66	24	36	6
A3289DPL-5/32IN	3,969	5/32"	17	66	24	36	6
A3289DPL-4	4		17	66	24	36	6
A3289DPL-4.1	4,1		17	66	24	36	6
A3289DPL-4.2	4,2		17	66	24	36	6
A3289DPL-4.3	4,3		17	66	24	36	6
A3289DPL-11/64IN	4,366	11/64"	17	66	24	36	6
A3289DPL-4.4	4,4		17	66	24	36	6
A3289DPL-4.5	4,5		17	66	24	36	6
A3289DPL-4.6	4,6		17	66	24	36	6
A3289DPL-4.65	4,65		17	66	24	36	6
A3289DPL-4.7	4,7		17	66	24	36	6
A3289DPL-3/16IN	4,763	3/16"	20	66	28	36	6
A3289DPL-4.8	4,8		20	66	28	36	6
A3289DPL-4.9	4,9		20	66	28	36	6
A3289DPL-5	5		20	66	28	36	6
A3289DPL-5.1	5,1		20	66	28	36	6
A3289DPL-13/64IN	5,159	13/64"	20	66	28	36	6
A3289DPL-5.2	5,2		20	66	28	36	6
A3289DPL-5.3	5,3		20	66	28	36	6
A3289DPL-5.4	5,4		20	66	28	36	6
A3289DPL-5.5	5,5		20	66	28	36	6
A3289DPL-5.55	5,55		20	66	28	36	6
A3289DPL-7/32IN	5,556	7/32"	20	66	28	36	6
A3289DPL-5.6	5,6		20	66	28	36	6

**WALTER
SELECT**

Optimální nástroj pro → dobré = 😊 → střední = 😐 → nepříznivé = ☹️ podmínky obrábění

●● hlavní použití ● další použití

Nástroj



DIN 6535 HA

Označení	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm
A3289DPL-5.7	5,7		20	66	28	36	6
A3289DPL-5.8	5,8		20	66	28	36	6
A3289DPL-5.9	5,9		20	66	28	36	6
A3289DPL-15/64IN	5,953	15/64"	20	66	28	36	6
A3289DPL-6	6		20	66	28	36	6
A3289DPL-6.1	6,1		24	79	34	36	8
A3289DPL-6.2	6,2		24	79	34	36	8
A3289DPL-6.3	6,3		24	79	34	36	8
A3289DPL-1/4IN	6,350	1/4"	24	79	34	36	8
A3289DPL-6.4	6,4		24	79	34	36	8
A3289DPL-6.5	6,5		24	79	34	36	8
A3289DPL-6.6	6,6		24	79	34	36	8
A3289DPL-6.7	6,7		24	79	34	36	8
A3289DPL-17/64IN	6,747	17/64"	24	79	34	36	8
A3289DPL-6.8	6,8		24	79	34	36	8
A3289DPL-6.9	6,9		24	79	34	36	8
A3289DPL-7	7		24	79	34	36	8
A3289DPL-7.1	7,1		29	79	41	36	8
A3289DPL-9/32IN	7,144	9/32"	29	79	41	36	8
A3289DPL-7.2	7,2		29	79	41	36	8
A3289DPL-7.3	7,3		29	79	41	36	8
A3289DPL-7.4	7,4		29	79	41	36	8
A3289DPL-7.5	7,5		29	79	41	36	8
A3289DPL-19/64IN	7,541	19/64"	29	79	41	36	8
A3289DPL-7.8	7,8		29	79	41	36	8
A3289DPL-7.9	7,9		29	79	41	36	8
A3289DPL-5/16IN	7,938	5/16"	29	79	41	36	8
A3289DPL-8	8		29	79	41	36	8
A3289DPL-8.1	8,1		35	89	47	40	10
A3289DPL-8.2	8,2		35	89	47	40	10
A3289DPL-8.3	8,3		35	89	47	40	10
A3289DPL-21/64IN	8,334	21/64"	35	89	47	40	10
A3289DPL-8.4	8,4		35	89	47	40	10
A3289DPL-8.5	8,5		35	89	47	40	10
A3289DPL-8.6	8,6		35	89	47	40	10
A3289DPL-8.7	8,7		35	89	47	40	10
A3289DPL-11/32IN	8,731	11/32"	35	89	47	40	10
A3289DPL-8.8	8,8		35	89	47	40	10
A3289DPL-9	9		35	89	47	40	10
A3289DPL-23/64IN	9,128	23/64"	35	89	47	40	10
A3289DPL-9.2	9,2		35	89	47	40	10
A3289DPL-9.3	9,3		35	89	47	40	10
A3289DPL-9.5	9,5		35	89	47	40	10
A3289DPL-3/8IN	9,525	3/8"	35	89	47	40	10
A3289DPL-9.6	9,6		35	89	47	40	10
A3289DPL-9.7	9,7		35	89	47	40	10

B1

WALTER
SELECT

Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹ podmínky obrábění

●● hlavní použití ● další použití

Nástroj

Označení	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm
A3289DPL-9.8	9,8		35	89	47	40	10
A3289DPL-25/64IN	9,922	25/64"	35	89	47	40	10
A3289DPL-10	10		35	89	47	40	10
A3289DPL-10.1	10,1		40	102	55	45	12
A3289DPL-10.2	10,2		40	102	55	45	12
A3289DPL-10.3	10,3		40	102	55	45	12
A3289DPL-13/32IN	10,319	13/32"	40	102	55	45	12
A3289DPL-10.4	10,4		40	102	55	45	12
A3289DPL-10.5	10,5		40	102	55	45	12
A3289DPL-27/64IN	10,716	27/64"	40	102	55	45	12
A3289DPL-10.8	10,8		40	102	55	45	12
A3289DPL-11	11		40	102	55	45	12
A3289DPL-11.1	11,1		40	102	55	45	12
A3289DPL-7/16IN	11,113	7/16"	40	102	55	45	12
A3289DPL-11.2	11,2		40	102	55	45	12
A3289DPL-11.5	11,5		40	102	55	45	12
A3289DPL-29/64IN	11,509	29/64"	40	102	55	45	12
A3289DPL-11.7	11,7		40	102	55	45	12
A3289DPL-11.8	11,8		40	102	55	45	12
A3289DPL-15/32IN	11,906	15/32"	40	102	55	45	12
A3289DPL-12	12		40	102	55	45	12
A3289DPL-12.1	12,1		43	107	60	45	14
A3289DPL-12.2	12,2		43	107	60	45	14
A3289DPL-12.3	12,3		43	107	60	45	14
A3289DPL-31/64IN	12,303	31/64"	43	107	60	45	14
A3289DPL-12.5	12,5		43	107	60	45	14
A3289DPL-12.6	12,6		43	107	60	45	14
A3289DPL-1/2IN	12,700	1/2"	43	107	60	45	14
A3289DPL-13	13		43	107	60	45	14
A3289DPL-13.3	13,3		43	107	60	45	14
A3289DPL-17/32IN	13,494	17/32"	43	107	60	45	14
A3289DPL-13.5	13,5		43	107	60	45	14
A3289DPL-14	14		43	107	60	45	14
A3289DPL-9/16IN	14,288	9/16"	45	115	65	48	16
A3289DPL-14.5	14,5		45	115	65	48	16
A3289DPL-15	15		45	115	65	48	16
A3289DPL-15.5	15,5		45	115	65	48	16
A3289DPL-5/8IN	15,875	5/8"	45	115	65	48	16
A3289DPL-16	16		45	115	65	48	16
A3289DPL-16.5	16,5		51	123	73	48	18
A3289DPL-17	17		51	123	73	48	18
A3289DPL-17.5	17,5		51	123	73	48	18
A3289DPL-18	18		51	123	73	48	18
A3289DPL-3/4IN	19,050	3/4"	55	131	79	50	20
A3289DPL-20	20		55	131	79	50	20

B1

 WALTER
SELECT

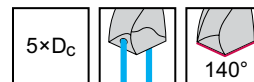
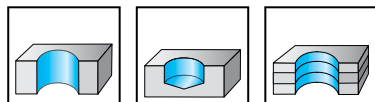
Optimální nástroj pro → dobré = 😊 → střední = 😐 → nepříznivé = ☹️ podmínky obrábění

●● hlavní použití ● další použití

Novinka v sortimentu = 🆕 📌 📌 / ★

Mikrovrták ze slinutého karbidu s chladicím kanálkem

DB133 Supreme



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30EL	●	●	●	●	●	●	●

B1

Nástroj	Označení	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30EL
<p>DIN 6535 HA</p>	DB133-05-00.700A1-	0,7		4,9	48	6	35	3	☺
	DB133-05-00.750A1-	0,75		5,8	48	7	34	3	☺
	DB133-05-00.794A1-	0,794	1/32"	5,8	48	7	34	3	☺
	DB133-05-00.800A1-	0,8		5,8	48	7	34	3	☺
	DB133-05-00.850A1-	0,85		6,6	50	8	35	3	☺
	DB133-05-00.900A1-	0,9		6,6	50	8	35	3	☺
	DB133-05-00.950A1-	0,95		7,5	50	9	34	3	☺
	DB133-05-01.000A1-	1		7,5	50	9	34	3	☺
	DB133-05-01.050A1-	1,05		7	51	9	36	3	☺
	DB133-05-01.100A1-	1,1		7	51	9	36	3	☺
	DB133-05-01.150A1-	1,15		8	51	10	35	3	☺
	DB133-05-01.191A1-	1,191	3/64"	8	51	10	35	3	☺
	DB133-05-01.200A1-	1,2		8	51	10	35	3	☺
	DB133-05-01.250A1-	1,25		9	51	11	34	3	☺
	DB133-05-01.300A1-	1,3		9	53	11	36	3	☺
	DB133-05-01.350A1-	1,35		9	53	12	35	3	☺
	DB133-05-01.400A1-	1,4		9	53	12	35	3	☺
	DB133-05-01.450A1-	1,45		10	53	13	34	3	☺
	DB133-05-01.500A1-	1,5		10	53	13	34	3	☺
	DB133-05-01.550A1-	1,55		11	54	14	35	3	☺
	DB133-05-01.588A1-	1,588	1/16"	11	54	14	35	3	☺
	DB133-05-01.600A1-	1,6		11	54	14	35	3	☺
	DB133-05-01.650A1-	1,65		11	54	14	35	3	☺
	DB133-05-01.700A1-	1,7		11	54	14	35	3	☺
	DB133-05-01.750A1-	1,75		12	54	15	34	3	☺
	DB133-05-01.800A1-	1,8		12	54	15	34	3	☺
	DB133-05-01.850A1-	1,85		13	57	16	36	3	☺
	DB133-05-01.900A1-	1,9		13	57	16	36	3	☺
	DB133-05-01.950A1-	1,95		14	57	17	35	3	☺
	DB133-05-01.984A1-	1,984	5/64"	14	57	17	35	3	☺
	DB133-05-02.000A1-	2		14	57	17	35	3	☺
	DB133-05-02.050A1-	2,05		14	57	18	35	3	☺
	DB133-05-02.100A1-	2,1		14	57	18	35	3	☺
DB133-05-02.150A1-	2,15		15	57	19	34	3	☺	
DB133-05-02.200A1-	2,2		15	57	19	34	3	☺	
DB133-05-02.250A1-	2,25		16	59	20	35	3	☺	

Příklad objednávky sorty WJ30EL: DB133-05-00.700A1-WJ30EL

**WALTER
SELECT**

●● hlavní použití ● další použití
 Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹ podmínky obrábění

Nástroj		D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30EL
<p>DIN 6535 HA</p>	DB133-05-02.300A1-	2,3		16	59	20	35	3	☺
	DB133-05-02.350A1-	2,35		16	59	20	35	3	☺
	DB133-05-02.381A1-	2,381	3/32"	16	59	20	35	3	☺
	DB133-05-02.400A1-	2,4		16	59	20	35	3	☺
	DB133-05-02.450A1-	2,45		17	59	21	34	3	☺
	DB133-05-02.500A1-	2,5		17	59	21	34	3	☺
	DB133-05-02.550A1-	2,55		18	62	22	36	3	☺
	DB133-05-02.600A1-	2,6		18	62	22	36	3	☺
	DB133-05-02.650A1-	2,65		18	62	23	36	3	☺
	DB133-05-02.700A1-	2,7		18	62	23	36	3	☺
	DB133-05-02.750A1-	2,75		19	62	24	35	3	☺
	DB133-05-02.778A1-	2,778	7/64"	19	62	24	35	3	☺
	DB133-05-02.800A1-	2,8		19	62	24	35	3	☺
	DB133-05-02.850A1-	2,85		20	62	25	34	3	☺
	DB133-05-02.900A1-	2,9		20	62	25	34	3	☺
	DB133-05-02.950A1-	2,95		20	62	25	34	3	☺

Příklad objednávky sorty WJ30EL: DB133-05-00.700A1-WJ30EL

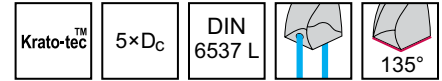
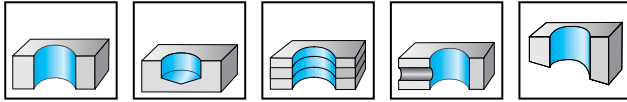
Vrták ze slinutého karbidu se třemi břity

DC183 Supreme

X-treme Evo 3



– S inovativním vícevrstevným povlakem Krato-tec™



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30EZ	●●	●	●●	●●	●		

B1

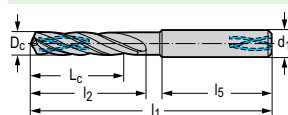
Nástroj	Označení	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30EZ
<p>DIN 6535 HA</p>	DC183-05-03.000A1-	3		19	66	24	36	6	☺
	DC183-05-03.175A1-	3,175	1/8"	19	66	24	36	6	☺
	DC183-05-03.300A1-	3,3		19	66	24	36	6	☺
	DC183-05-03.500A1-	3,5		19	66	24	36	6	☺
	DC183-05-03.700A1-	3,7		19	66	24	36	6	☺
	DC183-05-03.900A1-	3,9		29	74	36	36	6	☺
	DC183-05-04.000A1-	4		29	74	36	36	6	☺
	DC183-05-04.100A1-	4,1		29	74	36	36	6	☺
	DC183-05-04.200A1-	4,2		29	74	36	36	6	☺
	DC183-05-04.300A1-	4,3		29	74	36	36	6	☺
	DC183-05-04.366A1-	4,366	11/64"	29	74	36	36	6	☺
	DC183-05-04.500A1-	4,5		29	74	36	36	6	☺
	DC183-05-04.763A1-	4,763	3/16"	35	82	44	36	6	☺
	DC183-05-04.800A1-	4,8		35	82	44	36	6	☺
	DC183-05-05.000A1-	5		35	82	44	36	6	☺
	DC183-05-05.100A1-	5,1		35	82	44	36	6	☺
	DC183-05-05.200A1-	5,2		35	82	44	36	6	☺
	DC183-05-05.500A1-	5,5		35	82	44	36	6	☺
	DC183-05-05.550A1-	5,5		35	82	44	36	6	☺
	DC183-05-05.556A1-	5,556	7/32"	35	82	44	36	6	☺
	DC183-05-05.800A1-	5,8		35	82	44	36	6	☺
	DC183-05-06.000A1-	6		35	82	44	36	6	☺
	DC183-05-06.100A1-	6,1		43	91	53	36	8	☺
	DC183-05-06.200A1-	6,2		43	91	53	36	8	☺
	DC183-05-06.350A1-	6,35	1/4"	43	91	53	36	8	☺
	DC183-05-06.500A1-	6,5		43	91	53	36	8	☺
	DC183-05-06.700A1-	6,7		43	91	53	36	8	☺
	DC183-05-06.747A1-	6,747	17/64"	43	91	53	36	8	☺
	DC183-05-06.800A1-	6,8		43	91	53	36	8	☺
	DC183-05-07.000A1-	7		43	91	53	36	8	☺
	DC183-05-07.144A1-	7,144	9/32"	43	91	53	36	8	☺
	DC183-05-07.400A1-	7,4		43	91	53	36	8	☺
	DC183-05-07.500A1-	7,5		43	91	53	36	8	☺
DC183-05-07.541A1-	7,541	19/64"	43	91	53	36	8	☺	
DC183-05-07.800A1-	7,8		43	91	53	36	8	☺	
DC183-05-07.938A1-	7,938	5/16"	43	91	53	36	8	☺	

Příklad objednávky sorty WJ30EZ: DC183-05-03.000A1-WJ30EZ

**WALTER
SELECT**

●● hlavní použití ● další použití
Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹ podmínky obrábění

Nástroj



DIN 6535 HA

Označení	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l _s mm	d ₁ h6 mm	WJ30EZ
DC183-05-08.000A1-	8		43	91	53	36	8	☺
DC183-05-08.100A1-	8,1		49	103	61	40	10	☺
DC183-05-08.500A1-	8,5		49	103	61	40	10	☺
DC183-05-08.600A1-	8,6		49	103	61	40	10	☺
DC183-05-08.700A1-	8,7		49	103	61	40	10	☺
DC183-05-08.731A1-	8,731	11/32"	49	103	61	40	10	☺
DC183-05-08.800A1-	8,8		49	103	61	40	10	☺
DC183-05-09.000A1-	9		49	103	61	40	10	☺
DC183-05-09.100A1-	9,1		49	103	61	40	10	☺
DC183-05-09.128A1-	9,128	23/64"	49	103	61	40	10	☺
DC183-05-09.300A1-	9,3		49	103	61	40	10	☺
DC183-05-09.500A1-	9,5		49	103	61	40	10	☺
DC183-05-09.525A1-	9,525	3/8"	49	103	61	40	10	☺
DC183-05-09.800A1-	9,8		49	103	61	40	10	☺
DC183-05-09.922A1-	9,922	25/64"	49	103	61	40	10	☺
DC183-05-10.000A1-	10		49	103	61	40	10	☺
DC183-05-10.100A1-	10,1		56	118	71	45	12	☺
DC183-05-10.200A1-	10,2		56	118	71	45	12	☺
DC183-05-10.300A1-	10,3		56	118	71	45	12	☺
DC183-05-10.319A1-	10,319	13/32"	56	118	71	45	12	☺
DC183-05-10.500A1-	10,5		56	118	71	45	12	☺
DC183-05-10.716A1-	10,716	27/64"	56	118	71	45	12	☺
DC183-05-10.800A1-	10,8		56	118	71	45	12	☺
DC183-05-11.000A1-	11		56	118	71	45	12	☺
DC183-05-11.100A1-	11,1		56	118	71	45	12	☺
DC183-05-11.113A1-	11,113	7/16"	56	118	71	45	12	☺
DC183-05-11.200A1-	11,2		56	118	71	45	12	☺
DC183-05-11.500A1-	11,5		56	118	71	45	12	☺
DC183-05-11.509A1-	11,509	29/64"	56	118	71	45	12	☺
DC183-05-11.800A1-	11,8		56	118	71	45	12	☺
DC183-05-11.906A1-	11,906	15/32"	56	118	71	45	12	☺
DC183-05-12.000A1-	12		56	118	71	45	12	☺
DC183-05-12.100A1-	12,1		60	124	77	45	14	☺
DC183-05-12.303A1-	12,303	31/64"	60	124	77	45	14	☺
DC183-05-12.500A1-	12,5		60	124	77	45	14	☺
DC183-05-12.700A1-	12,7	1/2"	60	124	77	45	14	☺
DC183-05-13.000A1-	13		60	124	77	45	14	☺
DC183-05-13.100A1-	13,1		60	124	77	45	14	☺
DC183-05-13.494A1-	13,494	17/32"	60	124	77	45	14	☺
DC183-05-13.500A1-	13,5		60	124	77	45	14	☺
DC183-05-13.800A1-	13,8		60	124	77	45	14	☺
DC183-05-14.000A1-	14		60	124	77	45	14	☺
DC183-05-14.288A1-	14,288	9/16"	63	133	83	48	16	☺
DC183-05-14.500A1-	14,5		63	133	83	48	16	☺
DC183-05-15.000A1-	15		63	133	83	48	16	☺
DC183-05-15.100A1-	15,1		63	133	83	48	16	☺

Příklad objednávky sorty WJ30EZ: DC183-05-03.000A1-WJ30EZ

**WALTER
SELECT**

 ●● hlavní použití ● další použití
 Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹☹☹ podmínky obrábění

Nástroj	Označení	D _c	D _c Inch/Nr	L _c	h ₁	l ₂	l ₅	d ₁ h ₆	WJ30EZ
		m7 mm		mm	mm	mm	mm	mm	
	DC183-05-15.300A1-	15,3		63	133	83	48	16	☺
	DC183-05-15.500A1-	15,5		63	133	83	48	16	☺
	DC183-05-15.800A1-	15,8		63	133	83	48	16	☺
	DC183-05-15.875A1-	15,875	5/8"	63	133	83	48	16	☺
	DC183-05-16.000A1-	16		63	133	83	48	16	☺

Příklad objednávky sorty WJ30EZ: DC183-05-03.000A1-WJ30EZ

B1

**WALTER
SELECT**

Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹ podmínky obrábění

●● hlavní použití ● další použití

Vrták ze slinutého karbidu s chladicím kanálkem

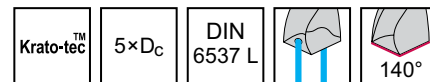
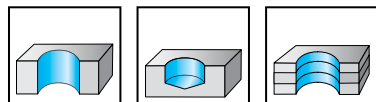
DC180 Supreme

X-treme Evo Plus

Powered by Krato-tec™



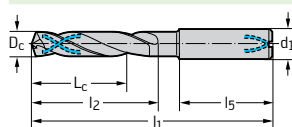
- S inovativním vícevrstevným povlakem Krato-tec™



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30EZ	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●

B1

Nástroj



DIN 6535 HA

Označení	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30EZ
DC180-05-03.000A1-	3		19	66	24	36	6	☺
DC180-05-03.100A1-	3,1		19	66	24	36	6	☺
DC180-05-03.175A1-	3,175	1/8"	19	66	24	36	6	☺
DC180-05-03.200A1-	3,2		19	66	24	36	6	☺
DC180-05-03.250A1-	3,25		19	66	24	36	6	☺
DC180-05-03.300A1-	3,3		19	66	24	36	6	☺
DC180-05-03.400A1-	3,4		19	66	24	36	6	☺
DC180-05-03.500A1-	3,5		19	66	24	36	6	☺
DC180-05-03.572A1-	3,572	9/64"	19	66	24	36	6	☺
DC180-05-03.600A1-	3,6		19	66	24	36	6	☺
DC180-05-03.700A1-	3,7		19	66	24	36	6	☺
DC180-05-03.800A1-	3,8		29	74	36	36	6	☺
DC180-05-03.900A1-	3,9		29	74	36	36	6	☺
DC180-05-03.969A1-	3,969	5/32"	29	74	36	36	6	☺
DC180-05-04.000A1-	4		29	74	36	36	6	☺
DC180-05-04.100A1-	4,1		29	74	36	36	6	☺
DC180-05-04.200A1-	4,2		29	74	36	36	6	☺
DC180-05-04.300A1-	4,3		29	74	36	36	6	☺
DC180-05-04.366A1-	4,366	11/64"	29	74	36	36	6	☺
DC180-05-04.400A1-	4,4		29	74	36	36	6	☺
DC180-05-04.500A1-	4,5		29	74	36	36	6	☺
DC180-05-04.600A1-	4,6		29	74	36	36	6	☺
DC180-05-04.650A1-	4,65		29	74	36	36	6	☺
DC180-05-04.700A1-	4,7		29	74	36	36	6	☺
DC180-05-04.763A1-	4,763	3/16"	35	82	44	36	6	☺
DC180-05-04.800A1-	4,8		35	82	44	36	6	☺
DC180-05-04.900A1-	4,9		35	82	44	36	6	☺
DC180-05-05.000A1-	5		35	82	44	36	6	☺
DC180-05-05.100A1-	5,1		35	82	44	36	6	☺
DC180-05-05.159A1-	5,159	13/64"	35	82	44	36	6	☺
DC180-05-05.200A1-	5,2		35	82	44	36	6	☺
DC180-05-05.300A1-	5,3		35	82	44	36	6	☺
DC180-05-05.400A1-	5,4		35	82	44	36	6	☺
DC180-05-05.500A1-	5,5		35	82	44	36	6	☺
DC180-05-05.550A1-	5,55		35	82	44	36	6	☺
DC180-05-05.556A1-	5,556	7/32"	35	82	44	36	6	☺

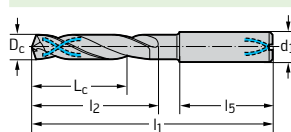
Příklad objednávky sorty WJ30EZ: DC180-05-03.000A1-WJ30EZ

**WALTER
SELECT**

Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹☹☹ podmínky obrábění

●● hlavní použití ● další použití

Nástroj



DIN 6535 HA

Označení	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30EZ
DC180-05-05.600A1-	5,6		35	82	44	36	6	☺
DC180-05-05.700A1-	5,7		35	82	44	36	6	☺
DC180-05-05.800A1-	5,8		35	82	44	36	6	☺
DC180-05-05.900A1-	5,9		35	82	44	36	6	☺
DC180-05-05.953A1-	5,953	15/64"	35	82	44	36	6	☺
DC180-05-06.000A1-	6		35	82	44	36	6	☺
DC180-05-06.100A1-	6,1		43	91	53	36	8	☺
DC180-05-06.200A1-	6,2		43	91	53	36	8	☺
DC180-05-06.300A1-	6,3		43	91	53	36	8	☺
DC180-05-06.350A1-	6,350	1/4"	43	91	53	36	8	☺
DC180-05-06.400A1-	6,4		43	91	53	36	8	☺
DC180-05-06.500A1-	6,5		43	91	53	36	8	☺
DC180-05-06.600A1-	6,6		43	91	53	36	8	☺
DC180-05-06.700A1-	6,7		43	91	53	36	8	☺
DC180-05-06.747A1-	6,747	17/64"	43	91	53	36	8	☺
DC180-05-06.800A1-	6,8		43	91	53	36	8	☺
DC180-05-06.900A1-	6,9		43	91	53	36	8	☺
DC180-05-07.000A1-	7		43	91	53	36	8	☺
DC180-05-07.100A1-	7,1		43	91	53	36	8	☺
DC180-05-07.144A1-	7,144	9/32"	43	91	53	36	8	☺
DC180-05-07.200A1-	7,2		43	91	53	36	8	☺
DC180-05-07.300A1-	7,3		43	91	53	36	8	☺
DC180-05-07.400A1-	7,4		43	91	53	36	8	☺
DC180-05-07.500A1-	7,5		43	91	53	36	8	☺
DC180-05-07.541A1-	7,541	19/64"	43	91	53	36	8	☺
DC180-05-07.800A1-	7,8		43	91	53	36	8	☺
DC180-05-07.900A1-	7,9		43	91	53	36	8	☺
DC180-05-07.938A1-	7,938	5/16"	43	91	53	36	8	☺
DC180-05-08.000A1-	8		43	91	53	36	8	☺
DC180-05-08.100A1-	8,1		49	103	61	40	10	☺
DC180-05-08.200A1-	8,2		49	103	61	40	10	☺
DC180-05-08.300A1-	8,3		49	103	61	40	10	☺
DC180-05-08.334A1-	8,334	21/64"	49	103	61	40	10	☺
DC180-05-08.400A1-	8,4		49	103	61	40	10	☺
DC180-05-08.500A1-	8,5		49	103	61	40	10	☺
DC180-05-08.600A1-	8,6		49	103	61	40	10	☺
DC180-05-08.700A1-	8,7		49	103	61	40	10	☺
DC180-05-08.731A1-	8,731	11/32"	49	103	61	40	10	☺
DC180-05-08.750A1-	8,75		49	103	61	40	10	☺
DC180-05-08.800A1-	8,8		49	103	61	40	10	☺
DC180-05-09.000A1-	9		49	103	61	40	10	☺
DC180-05-09.128A1-	9,128	23/64"	49	103	61	40	10	☺
DC180-05-09.200A1-	9,2		49	103	61	40	10	☺
DC180-05-09.300A1-	9,3		49	103	61	40	10	☺
DC180-05-09.500A1-	9,5		49	103	61	40	10	☺
DC180-05-09.525A1-	9,525	3/8"	49	103	61	40	10	☺

Příklad objednávky sorty WJ30EZ: DC180-05-03.000A1-WJ30EZ

**WALTER
SELECT**

● ● hlavní použití ● další použití
 Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹ podmínky obrábění

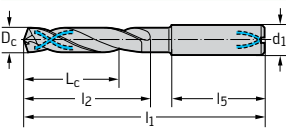
Nástroj

Označení	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	h mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30EZ
DC180-05-09.600A1-	9,6		49	103	61	40	10	☺
DC180-05-09.700A1-	9,7		49	103	61	40	10	☺
DC180-05-09.800A1-	9,8		49	103	61	40	10	☺
DC180-05-09.900A1-	9,9		49	103	61	40	10	☺
DC180-05-09.922A1-	9,922	25/64"	49	103	61	40	10	☺
DC180-05-10.000A1-	10		49	103	61	40	10	☺
DC180-05-10.100A1-	10,1		56	118	71	45	12	☺
DC180-05-10.200A1-	10,2		56	118	71	45	12	☺
DC180-05-10.300A1-	10,3		56	118	71	45	12	☺
DC180-05-10.319A1-	10,319	13/32"	56	118	71	45	12	☺
DC180-05-10.400A1-	10,4		56	118	71	45	12	☺
DC180-05-10.500A1-	10,5		56	118	71	45	12	☺
DC180-05-10.716A1-	10,716	27/64"	56	118	71	45	12	☺
DC180-05-10.800A1-	10,8		56	118	71	45	12	☺
DC180-05-11.000A1-	11		56	118	71	45	12	☺
DC180-05-11.100A1-	11,1		56	118	71	45	12	☺
DC180-05-11.113A1-	11,113	7/16"	56	118	71	45	12	☺
DC180-05-11.200A1-	11,2		56	118	71	45	12	☺
DC180-05-11.300A1-	11,3		56	118	71	45	12	☺
DC180-05-11.400A1-	11,4		56	118	71	45	12	☺
DC180-05-11.500A1-	11,5		56	118	71	45	12	☺
DC180-05-11.509A1-	11,509	29/64"	56	118	71	45	12	☺
DC180-05-11.700A1-	11,7		56	118	71	45	12	☺
DC180-05-11.800A1-	11,8		56	118	71	45	12	☺
DC180-05-11.906A1-	11,906	15/32"	56	118	71	45	12	☺
DC180-05-12.000A1-	12		56	118	71	45	12	☺
DC180-05-12.100A1-	12,1		60	124	77	45	14	☺
DC180-05-12.200A1-	12,2		60	124	77	45	14	☺
DC180-05-12.300A1-	12,3		60	124	77	45	14	☺
DC180-05-12.303A1-	12,303	31/64"	60	124	77	45	14	☺
DC180-05-12.500A1-	12,5		60	124	77	45	14	☺
DC180-05-12.600A1-	12,6		60	124	77	45	14	☺
DC180-05-12.700A1-	12,700	1/2"	60	124	77	45	14	☺
DC180-05-13.000A1-	13		60	124	77	45	14	☺
DC180-05-13.100A1-	13,1		60	124	77	45	14	☺
DC180-05-13.300A1-	13,3		60	124	77	45	14	☺
DC180-05-13.494A1-	13,494	17/32"	60	124	77	45	14	☺
DC180-05-13.500A1-	13,5		60	124	77	45	14	☺
DC180-05-14.000A1-	14		60	124	77	45	14	☺
DC180-05-14.288A1-	14,288	9/16"	63	133	83	48	16	☺
DC180-05-14.500A1-	14,5		63	133	83	48	16	☺
DC180-05-15.000A1-	15		63	133	83	48	16	☺
DC180-05-15.100A1-	15,1		63	133	83	48	16	☺
DC180-05-15.300A1-	15,3		63	133	83	48	16	☺
DC180-05-15.500A1-	15,5		63	133	83	48	16	☺
DC180-05-15.875A1-	15,875	5/8"	63	133	83	48	16	☺

Příklad objednávky sorty WJ30EZ: DC180-05-03.000A1-WJ30EZ

**WALTER
SELECT**

 ●● hlavní použití ● další použití
 Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹☹ podmínky obrábění

Nástroj		D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30EZ
 <p>DIN 6535 HA</p>	Označení								
	DC180-05-16.000A1-	16		63	133	83	48	16	☺
	DC180-05-16.500A1-	16,5		71	143	93	48	18	☺
	DC180-05-17.000A1-	17		71	143	93	48	18	☺
	DC180-05-17.500A1-	17,5		71	143	93	48	18	☺
	DC180-05-18.000A1-	18		71	143	93	48	18	☺
	DC180-05-18.500A1-	18,5		77	153	101	50	20	☺
	DC180-05-19.000A1-	19		77	153	101	50	20	☺
	DC180-05-19.050A1-	19,050	3/4"	77	153	101	50	20	☺
	DC180-05-20.000A1-	20		77	153	101	50	20	☺

Příklad objednávky sorty WJ30EZ: DC180-05-03.000A1-WJ30EZ

B1

**WALTER
SELECT**

Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹☹ podmínky obrábění

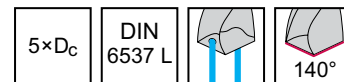
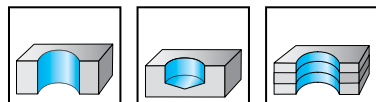
●● hlavní použití ● další použití

Spirálový vrták ze slinutého karbidu

DC175 Supreme



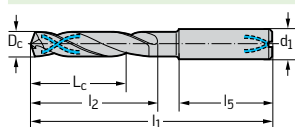
- Walter Přesné chlazení



B1

	P	M	K	N	S	H	O
WJ30RZ	●	●●	●	●	●●	●	●

Nástroj



DIN 6535 HA

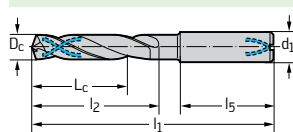
Označení	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30RZ
DC175-05-03.000A1-	3		19	66	24	36	6	☺
DC175-05-03.100A1-	3,1		19	66	24	36	6	☺
DC175-05-03.175A1-	3,175	1/8"	19	66	24	36	6	☺
DC175-05-03.200A1-	3,2		19	66	24	36	6	☺
DC175-05-03.250A1-	3,25		19	66	24	36	6	☺
DC175-05-03.300A1-	3,3		19	66	24	36	6	☺
DC175-05-03.400A1-	3,4		19	66	24	36	6	☺
DC175-05-03.500A1-	3,5		19	66	24	36	6	☺
DC175-05-03.572A1-	3,572	9/64"	19	66	24	36	6	☺
DC175-05-03.600A1-	3,6		19	66	24	36	6	☺
DC175-05-03.700A1-	3,7		19	66	24	36	6	☺
DC175-05-03.800A1-	3,8		29	74	36	36	6	☺
DC175-05-03.900A1-	3,9		29	74	36	36	6	☺
DC175-05-03.969A1-	3,969	5/32"	29	74	36	36	6	☺
DC175-05-04.000A1-	4		29	74	36	36	6	☺
DC175-05-04.100A1-	4,1		29	74	36	36	6	☺
DC175-05-04.200A1-	4,2		29	74	36	36	6	☺
DC175-05-04.300A1-	4,3		29	74	36	36	6	☺
DC175-05-04.366A1-	4,366	11/64"	29	74	36	36	6	☺
DC175-05-04.400A1-	4,4		29	74	36	36	6	☺
DC175-05-04.500A1-	4,5		29	74	36	36	6	☺
DC175-05-04.600A1-	4,6		29	74	36	36	6	☺
DC175-05-04.650A1-	4,65		29	74	36	36	6	☺
DC175-05-04.700A1-	4,7		29	74	36	36	6	☺
DC175-05-04.763A1-	4,763	3/16"	35	82	44	36	6	☺
DC175-05-04.800A1-	4,8		35	82	44	36	6	☺
DC175-05-04.900A1-	4,9		35	82	44	36	6	☺
DC175-05-05.000A1-	5		35	82	44	36	6	☺
DC175-05-05.100A1-	5,1		35	82	44	36	6	☺
DC175-05-05.159A1-	5,159	13/64"	35	82	44	36	6	☺
DC175-05-05.200A1-	5,2		35	82	44	36	6	☺
DC175-05-05.300A1-	5,3		35	82	44	36	6	☺
DC175-05-05.400A1-	5,4		35	82	44	36	6	☺
DC175-05-05.500A1-	5,5		35	82	44	36	6	☺
DC175-05-05.550A1-	5,55		35	82	44	36	6	☺

U Ø 3–3,75, celková délka podle DIN 6537 L, drážky oproti DIN 6537 L zkrácené | Příklad objednávky sorty WJ30RZ: DC175-05-03.000A1-WJ30RZ

**WALTER
SELECT**

 ●● hlavní použití ● další použití
 Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹☹ podmínky obrábění

Nástroj



DIN 6535 HA

Označení	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30RZ
DC175-05-05.556A1-	5,556	7/32"	35	82	44	36	6	☺
DC175-05-05.600A1-	5,6		35	82	44	36	6	☺
DC175-05-05.700A1-	5,7		35	82	44	36	6	☺
DC175-05-05.800A1-	5,8		35	82	44	36	6	☺
DC175-05-05.900A1-	5,9		35	82	44	36	6	☺
DC175-05-05.953A1-	5,953	15/64"	35	82	44	36	6	☺
DC175-05-06.000A1-	6		35	82	44	36	6	☺
DC175-05-06.100A1-	6,1		43	91	53	36	8	☺
DC175-05-06.200A1-	6,2		43	91	53	36	8	☺
DC175-05-06.300A1-	6,3		43	91	53	36	8	☺
DC175-05-06.350A1-	6,350	1/4"	43	91	53	36	8	☺
DC175-05-06.400A1-	6,4		43	91	53	36	8	☺
DC175-05-06.500A1-	6,5		43	91	53	36	8	☺
DC175-05-06.600A1-	6,6		43	91	53	36	8	☺
DC175-05-06.700A1-	6,7		43	91	53	36	8	☺
DC175-05-06.747A1-	6,747	17/64"	43	91	53	36	8	☺
DC175-05-06.800A1-	6,8		43	91	53	36	8	☺
DC175-05-06.900A1-	6,9		43	91	53	36	8	☺
DC175-05-07.000A1-	7		43	91	53	36	8	☺
DC175-05-07.100A1-	7,1		43	91	53	36	8	☺
DC175-05-07.144A1-	7,144	9/32"	43	91	53	36	8	☺
DC175-05-07.200A1-	7,2		43	91	53	36	8	☺
DC175-05-07.300A1-	7,3		43	91	53	36	8	☺
DC175-05-07.400A1-	7,4		43	91	53	36	8	☺
DC175-05-07.500A1-	7,5		43	91	53	36	8	☺
DC175-05-07.541A1-	7,541	19/64"	43	91	53	36	8	☺
DC175-05-07.600A1-	7,6		43	91	53	36	8	☺
DC175-05-07.700A1-	7,7		43	91	53	36	8	☺
DC175-05-07.800A1-	7,8		43	91	53	36	8	☺
DC175-05-07.900A1-	7,9		43	91	53	36	8	☺
DC175-05-07.938A1-	7,938	5/16"	43	91	53	36	8	☺
DC175-05-08.000A1-	8		43	91	53	36	8	☺
DC175-05-08.100A1-	8,1		49	103	61	40	10	☺
DC175-05-08.200A1-	8,2		49	103	61	40	10	☺
DC175-05-08.300A1-	8,3		49	103	61	40	10	☺
DC175-05-08.334A1-	8,334	21/64"	49	103	61	40	10	☺
DC175-05-08.400A1-	8,4		49	103	61	40	10	☺
DC175-05-08.500A1-	8,5		49	103	61	40	10	☺
DC175-05-08.600A1-	8,6		49	103	61	40	10	☺
DC175-05-08.700A1-	8,7		49	103	61	40	10	☺
DC175-05-08.731A1-	8,731	11/32"	49	103	61	40	10	☺
DC175-05-08.800A1-	8,8		49	103	61	40	10	☺
DC175-05-08.900A1-	8,9		49	103	61	40	10	☺
DC175-05-09.000A1-	9		49	103	61	40	10	☺
DC175-05-09.100A1-	9,1		49	103	61	40	10	☺

U Ø 3–3,75, celková délka podle DIN 6537 L, drážky oproti DIN 6537 L zkrácené | Příklad objednávky sorty WJ30RZ: DC175-05-03.000A1-WJ30RZ

WALTER
SELECT

●● hlavní použití ● další použití
 Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹☹ podmínky obrábění

Nástroj

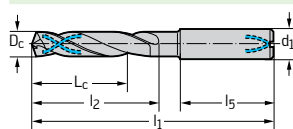
Označení	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	h mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30RZ
DC175-05-09.128A1-	9,128	23/64"	49	103	61	40	10	☹
DC175-05-09.200A1-	9,2		49	103	61	40	10	☹
DC175-05-09.300A1-	9,3		49	103	61	40	10	☹
DC175-05-09.400A1-	9,4		49	103	61	40	10	☹
DC175-05-09.500A1-	9,5		49	103	61	40	10	☹
DC175-05-09.525A1-	9,525	3/8"	49	103	61	40	10	☹
DC175-05-09.600A1-	9,6		49	103	61	40	10	☹
DC175-05-09.700A1-	9,7		49	103	61	40	10	☹
DC175-05-09.800A1-	9,8		49	103	61	40	10	☹
DC175-05-09.900A1-	9,9		49	103	61	40	10	☹
DC175-05-09.922A1-	9,922	25/64"	49	103	61	40	10	☹
DC175-05-10.000A1-	10		49	103	61	40	10	☹
DC175-05-10.100A1-	10,1		56	118	71	45	12	☹
DC175-05-10.200A1-	10,2		56	118	71	45	12	☹
DC175-05-10.300A1-	10,3		56	118	71	45	12	☹
DC175-05-10.319A1-	10,319	13/32"	56	118	71	45	12	☹
DC175-05-10.400A1-	10,4		56	118	71	45	12	☹
DC175-05-10.500A1-	10,5		56	118	71	45	12	☹
DC175-05-10.600A1-	10,6		56	118	71	45	12	☹
DC175-05-10.700A1-	10,7		56	118	71	45	12	☹
DC175-05-10.716A1-	10,716	27/64"	56	118	71	45	12	☹
DC175-05-10.800A1-	10,8		56	118	71	45	12	☹
DC175-05-10.900A1-	10,9		56	118	71	45	12	☹
DC175-05-11.000A1-	11		56	118	71	45	12	☹
DC175-05-11.100A1-	11,1		56	118	71	45	12	☹
DC175-05-11.113A1-	11,113	7/16"	56	118	71	45	12	☹
DC175-05-11.200A1-	11,2		56	118	71	45	12	☹
DC175-05-11.300A1-	11,3		56	118	71	45	12	☹
DC175-05-11.400A1-	11,4		56	118	71	45	12	☹
DC175-05-11.500A1-	11,5		56	118	71	45	12	☹
DC175-05-11.509A1-	11,509	29/64"	56	118	71	45	12	☹
DC175-05-11.600A1-	11,6		56	118	71	45	12	☹
DC175-05-11.700A1-	11,7		56	118	71	45	12	☹
DC175-05-11.800A1-	11,8		56	118	71	45	12	☹
DC175-05-11.900A1-	11,9		56	118	71	45	12	☹
DC175-05-12.000A1-	12		56	118	71	45	12	☹
DC175-05-12.100A1-	12,1		60	124	77	45	14	☹
DC175-05-12.200A1-	12,2		60	124	77	45	14	☹
DC175-05-12.300A1-	12,3		60	124	77	45	14	☹
DC175-05-12.303A1-	12,303	31/64"	60	124	77	45	14	☹
DC175-05-12.500A1-	12,5		60	124	77	45	14	☹
DC175-05-12.600A1-	12,6		60	124	77	45	14	☹
DC175-05-12.700A1-	12,700	1/2"	60	124	77	45	14	☹
DC175-05-12.800A1-	12,8		60	124	77	45	14	☹
DC175-05-13.000A1-	13		60	124	77	45	14	☹

U Ø 3–3,75, celková délka podle DIN 6537 L, drážky oproti DIN 6537 L zkrácené | Příklad objednávky sorty WJ30RZ: DC175-05-03.000A1-WJ30RZ

 WALTER
SELECT

 ●● hlavní použití ● další použití
 Optimální nástroj pro → dobré = ☹ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹ podmínky obrábění

Nástroj



DIN 6535 HA

Označení	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30RZ
DC175-05-13.100A1-	13,1		60	124	77	45	14	☺
DC175-05-13.300A1-	13,3		60	124	77	45	14	☺
DC175-05-13.494A1-	13,494	17/32"	60	124	77	45	14	☺
DC175-05-13.500A1-	13,5		60	124	77	45	14	☺
DC175-05-13.800A1-	13,8		60	124	77	45	14	☺
DC175-05-14.000A1-	14		60	124	77	45	14	☺
DC175-05-14.200A1-	14,2		63	133	83	48	16	☺
DC175-05-14.288A1-	14,288	9/16"	63	133	83	48	16	☺
DC175-05-14.400A1-	14,4		63	133	83	48	16	☺
DC175-05-14.500A1-	14,5		63	133	83	48	16	☺
DC175-05-14.800A1-	14,8		63	133	83	48	16	☺
DC175-05-15.000A1-	15		63	133	83	48	16	☺
DC175-05-15.100A1-	15,1		63	133	83	48	16	☺
DC175-05-15.300A1-	15,3		63	133	83	48	16	☺
DC175-05-15.500A1-	15,5		63	133	83	48	16	☺
DC175-05-15.800A1-	15,8		63	133	83	48	16	☺
DC175-05-15.875A1-	15,875	5/8"	63	133	83	48	16	☺
DC175-05-16.000A1-	16		63	133	83	48	16	☺
DC175-05-16.500A1-	16,5		71	143	93	48	18	☺
DC175-05-17.000A1-	17		71	143	93	48	18	☺
DC175-05-17.500A1-	17,5		71	143	93	48	18	☺
DC175-05-18.000A1-	18		71	143	93	48	18	☺
DC175-05-18.500A1-	18,5		77	153	101	50	20	☺
DC175-05-19.000A1-	19		77	153	101	50	20	☺
DC175-05-19.500A1-	19,5		77	153	101	50	20	☺
DC175-05-20.000A1-	20		77	153	101	50	20	☺

U Ø 3–3,75, celková délka podle DIN 6537 L, drážky oproti DIN 6537 L zkrácené | Příklad objednávky sorty WJ30RZ: DC175-05-03.000A1-WJ30RZ

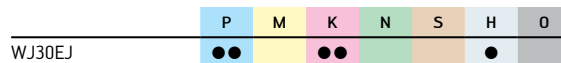
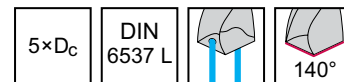
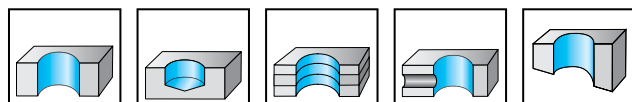
B1

WALTER
SELECT

●● hlavní použití ● další použití
 Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹ podmínky obrábění

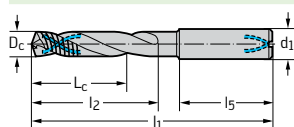
Vrták ze slinutého karbidu s chladicím kanálkem

DC170 Supreme



B1

Nástroj



DIN 6535 HA

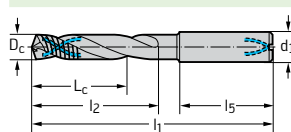
Označení	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30EJ
DC170-05-03.000A1-	3		23	66	28	36	6	☺
DC170-05-03.100A1-	3,1		23	66	28	36	6	☺
DC170-05-03.175A1-	3,175	1/8"	23	66	28	36	6	☺
DC170-05-03.200A1-	3,2		23	66	28	36	6	☺
DC170-05-03.300A1-	3,3		23	66	28	36	6	☺
DC170-05-03.400A1-	3,4		23	66	28	36	6	☺
DC170-05-03.500A1-	3,5		23	66	28	36	6	☺
DC170-05-03.600A1-	3,6		23	66	28	36	6	☺
DC170-05-03.700A1-	3,7		23	66	28	36	6	☺
DC170-05-03.800A1-	3,8		29	74	36	36	6	☺
DC170-05-03.900A1-	3,9		29	74	36	36	6	☺
DC170-05-03.969A1-	3,969	5/32"	29	74	36	36	6	☺
DC170-05-04.000A1-	4		29	74	36	36	6	☺
DC170-05-04.100A1-	4,1		29	74	36	36	6	☺
DC170-05-04.200A1-	4,2		29	74	36	36	6	☺
DC170-05-04.300A1-	4,3		29	74	36	36	6	☺
DC170-05-04.366A1-	4,366	11/64"	29	74	36	36	6	☺
DC170-05-04.400A1-	4,4		29	74	36	36	6	☺
DC170-05-04.500A1-	4,5		29	74	36	36	6	☺
DC170-05-04.600A1-	4,6		29	74	36	36	6	☺
DC170-05-04.650A1-	4,65		29	74	36	36	6	☺
DC170-05-04.700A1-	4,7		29	74	36	36	6	☺
DC170-05-04.763A1-	4,763	3/16"	35	82	44	36	6	☺
DC170-05-04.800A1-	4,8		35	82	44	36	6	☺
DC170-05-04.900A1-	4,9		35	82	44	36	6	☺
DC170-05-05.000A1-	5		35	82	44	36	6	☺
DC170-05-05.100A1-	5,1		35	82	44	36	6	☺
DC170-05-05.159A1-	5,159	13/64"	35	82	44	36	6	☺
DC170-05-05.200A1-	5,2		35	82	44	36	6	☺
DC170-05-05.300A1-	5,3		35	82	44	36	6	☺
DC170-05-05.500A1-	5,5		35	82	44	36	6	☺
DC170-05-05.550A1-	5,55		35	82	44	36	6	☺
DC170-05-05.556A1-	5,556	7/32"	35	82	44	36	6	☺
DC170-05-05.600A1-	5,6		35	82	44	36	6	☺
DC170-05-05.700A1-	5,7		35	82	44	36	6	☺
DC170-05-05.800A1-	5,8		35	82	44	36	6	☺

Příklad objednávky sorty WJ30EJ: DC170-05-03.000A1-WJ30EJ

**WALTER
SELECT**

 ●● hlavní použití ● další použití
 Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹☹ podmínky obrábění

Nástroj



DIN 6535 HA

Označení	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30EJ
DC170-05-05.900A1-	5,9		35	82	44	36	6	☺
DC170-05-05.953A1-	5,953	15/64"	35	82	44	36	6	☺
DC170-05-06.000A1-	6		35	82	44	36	6	☺
DC170-05-06.100A1-	6,1		43	91	53	36	8	☺
DC170-05-06.200A1-	6,2		43	91	53	36	8	☺
DC170-05-06.300A1-	6,3		43	91	53	36	8	☺
DC170-05-06.350A1-	6,350	1/4"	43	91	53	36	8	☺
DC170-05-06.400A1-	6,4		43	91	53	36	8	☺
DC170-05-06.500A1-	6,5		43	91	53	36	8	☺
DC170-05-06.600A1-	6,6		43	91	53	36	8	☺
DC170-05-06.700A1-	6,7		43	91	53	36	8	☺
DC170-05-06.747A1-	6,747	17/64"	43	91	53	36	8	☺
DC170-05-06.800A1-	6,8		43	91	53	36	8	☺
DC170-05-06.900A1-	6,9		43	91	53	36	8	☺
DC170-05-07.000A1-	7		43	91	53	36	8	☺
DC170-05-07.100A1-	7,1		43	91	53	36	8	☺
DC170-05-07.144A1-	7,144	9/32"	43	91	53	36	8	☺
DC170-05-07.200A1-	7,2		43	91	53	36	8	☺
DC170-05-07.300A1-	7,3		43	91	53	36	8	☺
DC170-05-07.400A1-	7,4		43	91	53	36	8	☺
DC170-05-07.500A1-	7,5		43	91	53	36	8	☺
DC170-05-07.800A1-	7,8		43	91	53	36	8	☺
DC170-05-07.900A1-	7,9		43	91	53	36	8	☺
DC170-05-07.938A1-	7,938	5/16"	43	91	53	36	8	☺
DC170-05-08.000A1-	8		43	91	53	36	8	☺
DC170-05-08.100A1-	8,1		49	103	61	40	10	☺
DC170-05-08.200A1-	8,2		49	103	61	40	10	☺
DC170-05-08.300A1-	8,3		49	103	61	40	10	☺
DC170-05-08.334A1-	8,334	21/64"	49	103	61	40	10	☺
DC170-05-08.400A1-	8,4		49	103	61	40	10	☺
DC170-05-08.500A1-	8,5		49	103	61	40	10	☺
DC170-05-08.600A1-	8,6		49	103	61	40	10	☺
DC170-05-08.700A1-	8,7		49	103	61	40	10	☺
DC170-05-08.731A1-	8,731	11/32"	49	103	61	40	10	☺
DC170-05-08.800A1-	8,8		49	103	61	40	10	☺
DC170-05-09.000A1-	9		49	103	61	40	10	☺
DC170-05-09.128A1-	9,128	23/64"	49	103	61	40	10	☺
DC170-05-09.200A1-	9,2		49	103	61	40	10	☺
DC170-05-09.300A1-	9,3		49	103	61	40	10	☺
DC170-05-09.500A1-	9,5		49	103	61	40	10	☺
DC170-05-09.525A1-	9,525	3/8"	49	103	61	40	10	☺
DC170-05-09.600A1-	9,6		49	103	61	40	10	☺
DC170-05-09.700A1-	9,7		49	103	61	40	10	☺
DC170-05-09.800A1-	9,8		49	103	61	40	10	☺
DC170-05-09.900A1-	9,9		49	103	61	40	10	☺
DC170-05-10.000A1-	10		49	103	61	40	10	☺

Příklad objednávky sorty WJ30EJ: DC170-05-03.000A1-WJ30EJ

**WALTER
SELECT**

●● hlavní použití ● další použití
 Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹☹ podmínky obrábění

Nástroj

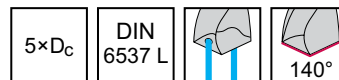
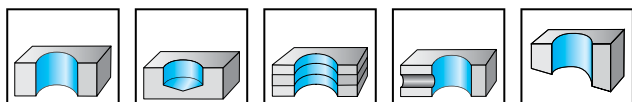
Označení	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	h mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30EJ
DC170-05-10.100A1-	10,1		56	118	71	45	12	☺
DC170-05-10.200A1-	10,2		56	118	71	45	12	☺
DC170-05-10.300A1-	10,3		56	118	71	45	12	☺
DC170-05-10.319A1-	10,319	13/32"	56	118	71	45	12	☺
DC170-05-10.400A1-	10,4		56	118	71	45	12	☺
DC170-05-10.500A1-	10,5		56	118	71	45	12	☺
DC170-05-10.716A1-	10,716	27/64"	56	118	71	45	12	☺
DC170-05-10.800A1-	10,8		56	118	71	45	12	☺
DC170-05-11.000A1-	11		56	118	71	45	12	☺
DC170-05-11.100A1-	11,1		56	118	71	45	12	☺
DC170-05-11.113A1-	11,113	7/16"	56	118	71	45	12	☺
DC170-05-11.200A1-	11,2		56	118	71	45	12	☺
DC170-05-11.500A1-	11,5		56	118	71	45	12	☺
DC170-05-11.509A1-	11,509	29/64"	56	118	71	45	12	☺
DC170-05-11.800A1-	11,8		56	118	71	45	12	☺
DC170-05-11.906A1-	11,906	15/32"	56	118	71	45	12	☺
DC170-05-12.000A1-	12		56	118	71	45	12	☺
DC170-05-12.100A1-	12,1		60	124	77	45	14	☺
DC170-05-12.200A1-	12,2		60	124	77	45	14	☺
DC170-05-12.300A1-	12,3		60	124	77	45	14	☺
DC170-05-12.303A1-	12,303	31/64"	60	124	77	45	14	☺
DC170-05-12.500A1-	12,5		60	124	77	45	14	☺
DC170-05-12.700A1-	12,700	1/2"	60	124	77	45	14	☺
DC170-05-13.000A1-	13		60	124	77	45	14	☺
DC170-05-13.300A1-	13,3		60	124	77	45	14	☺
DC170-05-13.494A1-	13,494	17/32"	60	124	77	45	14	☺
DC170-05-13.500A1-	13,5		60	124	77	45	14	☺
DC170-05-14.000A1-	14		60	124	77	45	14	☺
DC170-05-14.288A1-	14,288	9/16"	63	133	83	48	16	☺
DC170-05-14.500A1-	14,5		63	133	83	48	16	☺
DC170-05-15.000A1-	15		63	133	83	48	16	☺
DC170-05-15.500A1-	15,5		63	133	83	48	16	☺
DC170-05-15.875A1-	15,875	5/8"	63	133	83	48	16	☺
DC170-05-16.000A1-	16		63	133	83	48	16	☺
DC170-05-16.500A1-	16,5		71	143	93	48	18	☺
DC170-05-17.000A1-	17		71	143	93	48	18	☺
DC170-05-17.500A1-	17,5		71	143	93	48	18	☺
DC170-05-18.000A1-	18		71	143	93	48	18	☺
DC170-05-18.500A1-	18,5		77	153	101	50	20	☺
DC170-05-19.000A1-	19		77	153	101	50	20	☺
DC170-05-19.050A1-	19,050	3/4"	77	153	101	50	20	☺
DC170-05-20.000A1-	20		77	153	101	50	20	☺

Příklad objednávky sorty WJ30EJ: DC170-05-03.000A1-WJ30EJ

**WALTER
SELECT**

 ●● hlavní použití ● další použití
 Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹☹☹ podmínky obrábění

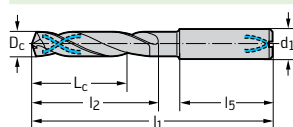
Spirálový vrták ze slinutého karbidu DC166 Supreme



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30UU				●●			

B1

Nástroj



DIN 6535 HA

Označení	D _c m7 mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30UU
DC166-05-03.000A1-	3	23	66	28	36	6	☺
DC166-05-04.000A1-	4	29	74	36	36	6	☺
DC166-05-04.200A1-	4,2	29	74	36	36	6	☺
DC166-05-05.000A1-	5	35	82	44	36	6	☺
DC166-05-06.000A1-	6	35	82	44	36	6	☺
DC166-05-06.800A1-	6,8	43	91	53	36	8	☺
DC166-05-07.500A1-	7,5	43	91	53	36	8	☺
DC166-05-08.000A1-	8	43	91	53	36	8	☺
DC166-05-08.500A1-	8,5	49	103	61	40	10	☺
DC166-05-09.300A1-	9,3	49	103	61	40	10	☺
DC166-05-10.000A1-	10	49	103	61	40	10	☺
DC166-05-10.200A1-	10,2	56	118	71	45	12	☺
DC166-05-12.000A1-	12	56	118	71	45	12	☺

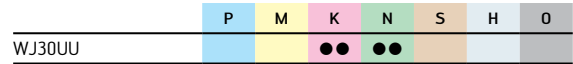
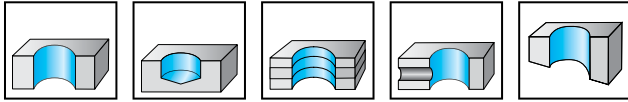
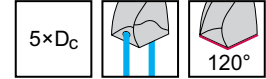
Příklad objednávky sorty WJ30UU: DC166-05-03.000A1-WJ30UU

**WALTER
SELECT**

Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹☹ podmínky obrábění

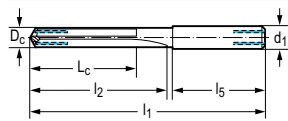
●● hlavní použití ● další použití

Vrták ze slinutého karbidu s chladicím kanálkem, s přímou drážkou DC165 Advance



B1

Nástroj



DIN 6535 HA

Označení	D _c k6 mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ mm	WJ30UU
DC165-05-04.000A1-	4	16	74	31	36	6	☺
DC165-05-05.000A1-	5	22	82	40	36	6	☺
DC165-05-06.000A1-	6	22	82	40	36	6	☺
DC165-05-08.000A1-	8	29	91	49	36	8	☺
DC165-05-08.500A1-	8,5	37	103	57	40	10	☺
DC165-05-10.000A1-	10	37	103	57	40	10	☺
DC165-05-10.200A1-	10,2	43	118	67	45	12	☺
DC165-05-11.000A1-	11	43	118	67	45	12	☺
DC165-05-12.000A1-	12	43	118	67	45	12	☺
DC165-05-14.000A1-	14	45	124	73	45	14	☺
DC165-05-15.000A1-	15	55	133	79	48	16	☺
DC165-05-16.000A1-	16	55	133	79	48	16	☺

Příklad objednávky sorty WJ30UU: DC165-05-04.000A1-WJ30UU

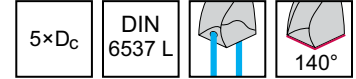
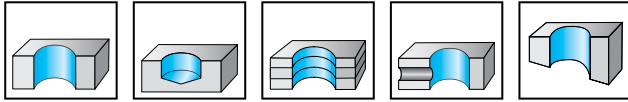
**WALTER
SELECT**

●● hlavní použití ● další použití
 Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹☹ podmínky obrábění

Vrtáky ze slinutého karbidu s chladicím kanálkem

DC160 Advance

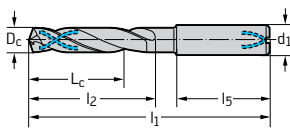
X-treme Evo



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30ET	●●	●	●●	●●	●●	●	●

B1

Nástroj



DIN 6535 HA

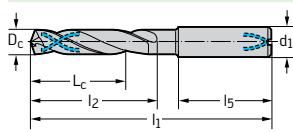
Označení	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30ET
DC160-05-03.000A1-	3		23	66	28	36	6	☺
DC160-05-03.100A1-	3,1		23	66	28	36	6	☺
DC160-05-03.175A1-	3,175	1/8"	23	66	28	36	6	☺
DC160-05-03.200A1-	3,2		23	66	28	36	6	☺
DC160-05-03.250A1-	3,25		23	66	28	36	6	☺
DC160-05-03.300A1-	3,3		23	66	28	36	6	☺
DC160-05-03.400A1-	3,4		23	66	28	36	6	☺
DC160-05-03.500A1-	3,5		23	66	28	36	6	☺
DC160-05-03.572A1-	3,572	9/64"	23	66	28	36	6	☺
DC160-05-03.600A1-	3,6		23	66	28	36	6	☺
DC160-05-03.650A1-	3,65		23	66	28	36	6	☺
DC160-05-03.700A1-	3,7		23	66	28	36	6	☺
DC160-05-03.800A1-	3,8		29	74	36	36	6	☺
DC160-05-03.900A1-	3,9		29	74	36	36	6	☺
DC160-05-03.969A1-	3,969	5/32"	29	74	36	36	6	☺
DC160-05-04.000A1-	4		29	74	36	36	6	☺
DC160-05-04.100A1-	4,1		29	74	36	36	6	☺
DC160-05-04.200A1-	4,2		29	74	36	36	6	☺
DC160-05-04.300A1-	4,3		29	74	36	36	6	☺
DC160-05-04.366A1-	4,366	11/64"	29	74	36	36	6	☺
DC160-05-04.400A1-	4,4		29	74	36	36	6	☺
DC160-05-04.500A1-	4,5		29	74	36	36	6	☺
DC160-05-04.600A1-	4,6		29	74	36	36	6	☺
DC160-05-04.650A1-	4,65		29	74	36	36	6	☺
DC160-05-04.700A1-	4,7		29	74	36	36	6	☺
DC160-05-04.763A1-	4,763	3/16"	35	82	44	36	6	☺
DC160-05-04.800A1-	4,8		35	82	44	36	6	☺
DC160-05-04.900A1-	4,9		35	82	44	36	6	☺
DC160-05-05.000A1-	5		35	82	44	36	6	☺
DC160-05-05.100A1-	5,1		35	82	44	36	6	☺
DC160-05-05.159A1-	5,159	13/64"	35	82	44	36	6	☺
DC160-05-05.200A1-	5,2		35	82	44	36	6	☺
DC160-05-05.300A1-	5,3		35	82	44	36	6	☺
DC160-05-05.400A1-	5,4		35	82	44	36	6	☺
DC160-05-05.500A1-	5,5		35	82	44	36	6	☺
DC160-05-05.550A1-	5,55		35	82	44	36	6	☺

Příklad objednávky sorty WJ30ET: DC160-05-03.000A1-WJ30ET

**WALTER
SELECT**

●● hlavní použití ● další použití
 Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹ podmínky obrábění

Nástroj



DIN 6535 HA

Označení	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30ET
DC160-05-05.556A1-	5,556	7/32"	35	82	44	36	6	☺
DC160-05-05.600A1-	5,6		35	82	44	36	6	☺
DC160-05-05.700A1-	5,7		35	82	44	36	6	☺
DC160-05-05.800A1-	5,8		35	82	44	36	6	☺
DC160-05-05.900A1-	5,9		35	82	44	36	6	☺
DC160-05-05.953A1-	5,953	15/64"	35	82	44	36	6	☺
DC160-05-06.000A1-	6		35	82	44	36	6	☺
DC160-05-06.100A1-	6,1		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-06.200A1-	6,2		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-06.300A1-	6,3		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-06.350A1-	6,350	1/4"	43	91	53	36	8	☺
DC160-05-06.400A1-	6,4		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-06.500A1-	6,5		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-06.600A1-	6,6		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-06.700A1-	6,7		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-06.747A1-	6,747	17/64"	43	91	53	36	8	☺
DC160-05-06.800A1-	6,8		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-06.900A1-	6,9		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-07.000A1-	7		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-07.100A1-	7,1		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-07.144A1-	7,144	9/32"	43	91	53	36	8	☺
DC160-05-07.200A1-	7,2		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-07.300A1-	7,3		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-07.400A1-	7,4		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-07.500A1-	7,5		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-07.541A1-	7,541	19/64"	43	91	53	36	8	☺
DC160-05-07.550A1-	7,55		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-07.600A1-	7,6		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-07.700A1-	7,7		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-07.800A1-	7,8		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-07.900A1-	7,9		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-07.938A1-	7,938	5/16"	43	91	53	36	8	☺
DC160-05-08.000A1-	8		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-08.100A1-	8,1		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-08.200A1-	8,2		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-08.300A1-	8,3		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-08.334A1-	8,334	21/64"	49	103	61	40	10	☺
DC160-05-08.400A1-	8,4		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-08.500A1-	8,5		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-08.600A1-	8,6		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-08.700A1-	8,7		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-08.731A1-	8,731	11/32"	49	103	61	40	10	☺
DC160-05-08.800A1-	8,8		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-08.900A1-	8,9		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-09.000A1-	9		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-09.100A1-	9,1		49	103	61	40	10	☺

Příklad objednávky sorty WJ30ET: DC160-05-03.000A1-WJ30ET

**WALTER
SELECT**

 ●● hlavní použití ● další použití
 Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹☹☹ podmínky obrábění

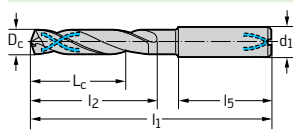
Nástroj	Označení	D _c	D _c Inch/Nr	L _c	h ₁	l ₂	l ₅	d ₁ h ₆	WJ30ET
		m7 mm							
DC160-05-09.128A1-		9,128	23/64"	49	103	61	40	10	☺
DC160-05-09.200A1-		9,2		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-09.300A1-		9,3		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-09.400A1-		9,4		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-09.500A1-		9,5		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-09.525A1-		9,525	3/8"	49	103	61	40	10	☺
DC160-05-09.550A1-		9,55		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-09.600A1-		9,6		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-09.700A1-		9,7		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-09.800A1-		9,8		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-09.900A1-		9,9		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-09.922A1-		9,922	25/64"	49	103	61	40	10	☺
DC160-05-10.000A1-		10		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-10.100A1-		10,1		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-10.200A1-		10,2		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-10.300A1-		10,3		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-10.319A1-		10,319	13/32"	56	118	71	45	12	☺
DC160-05-10.400A1-		10,4		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-10.500A1-		10,5		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-10.600A1-		10,6		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-10.700A1-		10,7		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-10.716A1-		10,716	27/64"	56	118	71	45	12	☺
DC160-05-10.800A1-		10,8		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-10.900A1-		10,9		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-11.000A1-		11		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-11.100A1-		11,1		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-11.113A1-		11,113	7/16"	56	118	71	45	12	☺
DC160-05-11.200A1-		11,2		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-11.300A1-		11,3		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-11.400A1-		11,4		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-11.500A1-		11,5		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-11.509A1-		11,509	29/64"	56	118	71	45	12	☺
DC160-05-11.550A1-		11,55		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-11.600A1-		11,6		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-11.700A1-		11,7		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-11.800A1-		11,8		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-11.900A1-		11,9		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-11.906A1-		11,906	15/32"	56	118	71	45	12	☺
DC160-05-12.000A1-		12		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-12.100A1-		12,1		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-12.200A1-		12,2		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-12.250A1-		12,25		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-12.300A1-		12,3		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-12.303A1-		12,303	31/64"	60	124	77	45	14	☺
DC160-05-12.400A1-		12,4		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-12.500A1-		12,5		60	124	77	45	14	☺

Příklad objednávky sorty WJ30ET: DC160-05-03.000A1-WJ30ET

**WALTER
SELECT**

●● hlavní použití ● další použití
 Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹ podmínky obrábění

Nástroj



DIN 6535 HA

Označení	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30ET
DC160-05-12.600A1-	12,6		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-12.700A1-	12,700	1/2"	60	124	77	45	14	☺
DC160-05-12.750A1-	12,75		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-12.800A1-	12,8		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-12.900A1-	12,9		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-13.000A1-	13		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-13.100A1-	13,1		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-13.200A1-	13,2		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-13.300A1-	13,3		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-13.400A1-	13,4		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-13.494A1-	13,494	17/32"	60	124	77	45	14	☺
DC160-05-13.500A1-	13,5		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-13.600A1-	13,6		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-13.700A1-	13,7		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-13.800A1-	13,8		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-13.900A1-	13,9		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-14.000A1-	14		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-14.100A1-	14,1		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-14.200A1-	14,2		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-14.288A1-	14,288	9/16"	63	133	83	48	16	☺
DC160-05-14.300A1-	14,3		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-14.400A1-	14,4		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-14.500A1-	14,5		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-14.600A1-	14,6		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-14.700A1-	14,7		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-14.750A1-	14,75		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-14.800A1-	14,8		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-14.900A1-	14,9		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-15.000A1-	15		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-15.100A1-	15,1		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-15.200A1-	15,2		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-15.300A1-	15,3		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-15.400A1-	15,4		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-15.500A1-	15,5		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-15.600A1-	15,6		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-15.700A1-	15,7		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-15.800A1-	15,8		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-15.875A1-	15,875	5/8"	63	133	83	48	16	☺
DC160-05-15.900A1-	15,9		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-16.000A1-	16		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-16.100A1-	16,1		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-16.200A1-	16,2		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-16.300A1-	16,3		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-16.400A1-	16,4		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-16.500A1-	16,5		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-16.600A1-	16,6		71	143	93	48	18	☺

Příklad objednávky sorty WJ30ET: DC160-05-03.000A1-WJ30ET

**WALTER
SELECT**

 ●● hlavní použití ● další použití
 Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹☹☹ podmínky obrábění

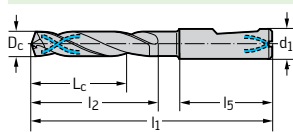
Nástroj	Označení	D _c	D _c Inch/Nr	L _c	h ₁	l ₂	l ₅	d ₁ h ₆	WJ30ET
		m7 mm		mm	mm	mm	mm	mm	
	DC160-05-16.700A1-	16,7		71	143	93	48	18	☺
	DC160-05-16.750A1-	16,75		71	143	93	48	18	☺
	DC160-05-16.800A1-	16,8		71	143	93	48	18	☺
	DC160-05-16.900A1-	16,9		71	143	93	48	18	☺
	DC160-05-17.000A1-	17		71	143	93	48	18	☺
	DC160-05-17.100A1-	17,1		71	143	93	48	18	☺
	DC160-05-17.200A1-	17,2		71	143	93	48	18	☺
	DC160-05-17.300A1-	17,3		71	143	93	48	18	☺
	DC160-05-17.400A1-	17,4		71	143	93	48	18	☺
	DC160-05-17.500A1-	17,5		71	143	93	48	18	☺
	DC160-05-17.600A1-	17,6		71	143	93	48	18	☺
	DC160-05-17.700A1-	17,7		71	143	93	48	18	☺
	DC160-05-17.800A1-	17,8		71	143	93	48	18	☺
	DC160-05-17.900A1-	17,9		71	143	93	48	18	☺
	DC160-05-18.000A1-	18		71	143	93	48	18	☺
	DC160-05-18.100A1-	18,1		77	153	101	50	20	☺
	DC160-05-18.200A1-	18,2		77	153	101	50	20	☺
	DC160-05-18.300A1-	18,3		77	153	101	50	20	☺
	DC160-05-18.400A1-	18,4		77	153	101	50	20	☺
	DC160-05-18.500A1-	18,5		77	153	101	50	20	☺
	DC160-05-18.600A1-	18,6		77	153	101	50	20	☺
	DC160-05-18.700A1-	18,7		77	153	101	50	20	☺
	DC160-05-18.800A1-	18,8		77	153	101	50	20	☺
	DC160-05-18.900A1-	18,9		77	153	101	50	20	☺
	DC160-05-19.000A1-	19		77	153	101	50	20	☺
	DC160-05-19.050A1-	19,050	3/4"	77	153	101	50	20	☺
	DC160-05-19.100A1-	19,1		77	153	101	50	20	☺
	DC160-05-19.200A1-	19,2		77	153	101	50	20	☺
	DC160-05-19.300A1-	19,3		77	153	101	50	20	☺
	DC160-05-19.400A1-	19,4		77	153	101	50	20	☺
	DC160-05-19.500A1-	19,5		77	153	101	50	20	☺
	DC160-05-19.600A1-	19,6		77	153	101	50	20	☺
	DC160-05-19.700A1-	19,7		77	153	101	50	20	☺
	DC160-05-19.800A1-	19,8		77	153	101	50	20	☺
	DC160-05-19.900A1-	19,9		77	153	101	50	20	☺
	DC160-05-20.000A1-	20		77	153	101	50	20	☺
	DC160-05-20.500A1-	20,5		86	166	108	56	25	☺
	DC160-05-21.000A1-	21		86	166	108	56	25	☺
	DC160-05-21.500A1-	21,5		86	166	108	56	25	☺
	DC160-05-22.000A1-	22		86	166	108	56	25	☺
	DC160-05-22.500A1-	22,5		91	173	115	56	25	☺
	DC160-05-23.000A1-	23		91	173	115	56	25	☺
	DC160-05-23.500A1-	23,5		91	173	115	56	25	☺
	DC160-05-24.000A1-	24		91	173	115	56	25	☺
	DC160-05-24.500A1-	24,5		97	180	122	56	25	☺
	DC160-05-25.000A1-	25		97	180	122	56	25	☺

Příklad objednávky sorty WJ30ET: DC160-05-03.000A1-WJ30ET

**WALTER
SELECT**

●● hlavní použití ● další použití
 Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹☹ podmínky obrábění

Nástroj



DIN 6535 HE

Označení	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30ET
DC160-05-03.000F1-	3		23	66	28	36	6	☺
DC160-05-03.100F1-	3,1		23	66	28	36	6	☺
DC160-05-03.200F1-	3,2		23	66	28	36	6	☺
DC160-05-03.250F1-	3,25		23	66	28	36	6	☺
DC160-05-03.300F1-	3,3		23	66	28	36	6	☺
DC160-05-03.400F1-	3,4		23	66	28	36	6	☺
DC160-05-03.500F1-	3,5		23	66	28	36	6	☺
DC160-05-03.600F1-	3,6		23	66	28	36	6	☺
DC160-05-03.650F1-	3,65		23	66	28	36	6	☺
DC160-05-03.700F1-	3,7		23	66	28	36	6	☺
DC160-05-03.800F1-	3,8		29	74	36	36	6	☺
DC160-05-03.900F1-	3,9		29	74	36	36	6	☺
DC160-05-04.000F1-	4		29	74	36	36	6	☺
DC160-05-04.100F1-	4,1		29	74	36	36	6	☺
DC160-05-04.200F1-	4,2		29	74	36	36	6	☺
DC160-05-04.300F1-	4,3		29	74	36	36	6	☺
DC160-05-04.400F1-	4,4		29	74	36	36	6	☺
DC160-05-04.500F1-	4,5		29	74	36	36	6	☺
DC160-05-04.600F1-	4,6		29	74	36	36	6	☺
DC160-05-04.650F1-	4,65		29	74	36	36	6	☺
DC160-05-04.700F1-	4,7		29	74	36	36	6	☺
DC160-05-04.800F1-	4,8		35	82	44	36	6	☺
DC160-05-04.900F1-	4,9		35	82	44	36	6	☺
DC160-05-05.000F1-	5		35	82	44	36	6	☺
DC160-05-05.100F1-	5,1		35	82	44	36	6	☺
DC160-05-05.200F1-	5,2		35	82	44	36	6	☺
DC160-05-05.300F1-	5,3		35	82	44	36	6	☺
DC160-05-05.400F1-	5,4		35	82	44	36	6	☺
DC160-05-05.500F1-	5,5		35	82	44	36	6	☺
DC160-05-05.550F1-	5,55		35	82	44	36	6	☺
DC160-05-05.600F1-	5,6		35	82	44	36	6	☺
DC160-05-05.700F1-	5,7		35	82	44	36	6	☺
DC160-05-05.800F1-	5,8		35	82	44	36	6	☺
DC160-05-05.900F1-	5,9		35	82	44	36	6	☺
DC160-05-06.000F1-	6		35	82	44	36	6	☺
DC160-05-06.100F1-	6,1		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-06.200F1-	6,2		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-06.300F1-	6,3		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-06.400F1-	6,4		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-06.500F1-	6,5		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-06.600F1-	6,6		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-06.700F1-	6,7		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-06.800F1-	6,8		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-06.900F1-	6,9		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-07.000F1-	7		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-07.100F1-	7,1		43	91	53	36	8	☺

Příklad objednávky sorty WJ30ET: DC160-05-03.000A1-WJ30ET

**WALTER
SELECT**

 ●● hlavní použití ● další použití
 Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹☹☹ podmínky obrábění

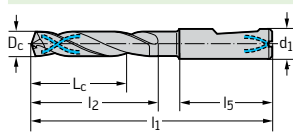
Nástroj	Označení	D _c	D _c Inch/Nr	L _c	h ₁	l ₂	l ₅	d ₁ h ₆	WJ30ET
		m7 mm		mm	mm	mm	mm	mm	
	DC160-05-07.200F1-	7,2		43	91	53	36	8	☺
	DC160-05-07.300F1-	7,3		43	91	53	36	8	☺
	DC160-05-07.400F1-	7,4		43	91	53	36	8	☺
	DC160-05-07.500F1-	7,5		43	91	53	36	8	☺
	DC160-05-07.550F1-	7,55		43	91	53	36	8	☺
	DC160-05-07.600F1-	7,6		43	91	53	36	8	☺
	DC160-05-07.700F1-	7,7		43	91	53	36	8	☺
	DC160-05-07.800F1-	7,8		43	91	53	36	8	☺
	DC160-05-07.900F1-	7,9		43	91	53	36	8	☺
	DC160-05-08.000F1-	8		43	91	53	36	8	☺
	DC160-05-08.100F1-	8,1		49	103	61	40	10	☺
	DC160-05-08.200F1-	8,2		49	103	61	40	10	☺
	DC160-05-08.300F1-	8,3		49	103	61	40	10	☺
	DC160-05-08.400F1-	8,4		49	103	61	40	10	☺
	DC160-05-08.500F1-	8,5		49	103	61	40	10	☺
	DC160-05-08.600F1-	8,6		49	103	61	40	10	☺
	DC160-05-08.700F1-	8,7		49	103	61	40	10	☺
	DC160-05-08.800F1-	8,8		49	103	61	40	10	☺
	DC160-05-08.900F1-	8,9		49	103	61	40	10	☺
	DC160-05-09.000F1-	9		49	103	61	40	10	☺
	DC160-05-09.100F1-	9,1		49	103	61	40	10	☺
	DC160-05-09.200F1-	9,2		49	103	61	40	10	☺
	DC160-05-09.300F1-	9,3		49	103	61	40	10	☺
	DC160-05-09.400F1-	9,4		49	103	61	40	10	☺
	DC160-05-09.500F1-	9,5		49	103	61	40	10	☺
	DC160-05-09.550F1-	9,55		49	103	61	40	10	☺
	DC160-05-09.600F1-	9,6		49	103	61	40	10	☺
	DC160-05-09.700F1-	9,7		49	103	61	40	10	☺
	DC160-05-09.800F1-	9,8		49	103	61	40	10	☺
	DC160-05-09.900F1-	9,9		49	103	61	40	10	☺
	DC160-05-10.000F1-	10		49	103	61	40	10	☺
	DC160-05-10.100F1-	10,1		56	118	71	45	12	☺
	DC160-05-10.200F1-	10,2		56	118	71	45	12	☺
	DC160-05-10.300F1-	10,3		56	118	71	45	12	☺
	DC160-05-10.400F1-	10,4		56	118	71	45	12	☺
	DC160-05-10.500F1-	10,5		56	118	71	45	12	☺
	DC160-05-10.600F1-	10,6		56	118	71	45	12	☺
	DC160-05-10.700F1-	10,7		56	118	71	45	12	☺
	DC160-05-10.800F1-	10,8		56	118	71	45	12	☺
	DC160-05-10.900F1-	10,9		56	118	71	45	12	☺
	DC160-05-11.000F1-	11		56	118	71	45	12	☺
	DC160-05-11.100F1-	11,1		56	118	71	45	12	☺
	DC160-05-11.200F1-	11,2		56	118	71	45	12	☺
	DC160-05-11.300F1-	11,3		56	118	71	45	12	☺
	DC160-05-11.400F1-	11,4		56	118	71	45	12	☺
	DC160-05-11.500F1-	11,5		56	118	71	45	12	☺

Příklad objednávky sorty WJ30ET: DC160-05-03.000A1-WJ30ET

**WALTER
SELECT**

● ● hlavní použití ● další použití
 Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹ podmínky obrábění

Nástroj



DIN 6535 HE

Označení	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30ET
DC160-05-11.550F1-	11,55		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-11.600F1-	11,6		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-11.700F1-	11,7		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-11.800F1-	11,8		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-11.900F1-	11,9		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-12.000F1-	12		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-12.100F1-	12,1		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-12.200F1-	12,2		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-12.250F1-	12,25		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-12.300F1-	12,3		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-12.400F1-	12,4		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-12.500F1-	12,5		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-12.600F1-	12,6		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-12.700F1-	12,700	1/2"	60	124	77	45	14	☺
DC160-05-12.750F1-	12,75		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-12.800F1-	12,8		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-12.900F1-	12,9		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-13.000F1-	13		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-13.100F1-	13,1		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-13.200F1-	13,2		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-13.300F1-	13,3		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-13.400F1-	13,4		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-13.500F1-	13,5		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-13.600F1-	13,6		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-13.700F1-	13,7		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-13.800F1-	13,8		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-13.900F1-	13,9		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-14.000F1-	14		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-14.100F1-	14,1		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-14.200F1-	14,2		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-14.300F1-	14,3		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-14.400F1-	14,4		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-14.500F1-	14,5		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-14.600F1-	14,6		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-14.700F1-	14,7		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-14.750F1-	14,75		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-14.800F1-	14,8		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-14.900F1-	14,9		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-15.000F1-	15		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-15.100F1-	15,1		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-15.200F1-	15,2		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-15.300F1-	15,3		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-15.400F1-	15,4		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-15.500F1-	15,5		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-15.600F1-	15,6		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-15.700F1-	15,7		63	133	83	48	16	☺

Příklad objednávky sorty WJ30ET: DC160-05-03.000A1-WJ30ET

**WALTER
SELECT**

 ●● hlavní použití ● další použití
 Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹☹☹ podmínky obrábění

Nástroj	Označení	D _c	D _c Inch/Nr	L _c	h ₁	l ₂	l ₅	d ₁ h ₆	WJ30ET
		m7 mm							
	DC160-05-15.800F1-	15,8		63	133	83	48	16	☺
	DC160-05-15.900F1-	15,9		63	133	83	48	16	☺
	DC160-05-16.000F1-	16		63	133	83	48	16	☺
	DC160-05-16.100F1-	16,1		71	143	93	48	18	☺
	DC160-05-16.200F1-	16,2		71	143	93	48	18	☺
	DC160-05-16.300F1-	16,3		71	143	93	48	18	☺
	DC160-05-16.400F1-	16,4		71	143	93	48	18	☺
	DC160-05-16.500F1-	16,5		71	143	93	48	18	☺
	DC160-05-16.600F1-	16,6		71	143	93	48	18	☺
	DC160-05-16.700F1-	16,7		71	143	93	48	18	☺
	DC160-05-16.750F1-	16,75		71	143	93	48	18	☺
	DC160-05-16.800F1-	16,8		71	143	93	48	18	☺
	DC160-05-16.900F1-	16,9		71	143	93	48	18	☺
	DC160-05-17.000F1-	17		71	143	93	48	18	☺
	DC160-05-17.100F1-	17,1		71	143	93	48	18	☺
	DC160-05-17.200F1-	17,2		71	143	93	48	18	☺
	DC160-05-17.300F1-	17,3		71	143	93	48	18	☺
	DC160-05-17.400F1-	17,4		71	143	93	48	18	☺
	DC160-05-17.500F1-	17,5		71	143	93	48	18	☺
	DC160-05-17.600F1-	17,6		71	143	93	48	18	☺
	DC160-05-17.700F1-	17,7		71	143	93	48	18	☺
	DC160-05-17.800F1-	17,8		71	143	93	48	18	☺
	DC160-05-17.900F1-	17,9		71	143	93	48	18	☺
	DC160-05-18.000F1-	18		71	143	93	48	18	☺
	DC160-05-18.100F1-	18,1		77	153	101	50	20	☺
	DC160-05-18.200F1-	18,2		77	153	101	50	20	☺
	DC160-05-18.300F1-	18,3		77	153	101	50	20	☺
	DC160-05-18.400F1-	18,4		77	153	101	50	20	☺
	DC160-05-18.500F1-	18,5		77	153	101	50	20	☺
	DC160-05-18.600F1-	18,6		77	153	101	50	20	☺
	DC160-05-18.700F1-	18,7		77	153	101	50	20	☺
	DC160-05-18.800F1-	18,8		77	153	101	50	20	☺
	DC160-05-18.900F1-	18,9		77	153	101	50	20	☺
	DC160-05-19.000F1-	19		77	153	101	50	20	☺
	DC160-05-19.100F1-	19,1		77	153	101	50	20	☺
	DC160-05-19.200F1-	19,2		77	153	101	50	20	☺
	DC160-05-19.300F1-	19,3		77	153	101	50	20	☺
	DC160-05-19.400F1-	19,4		77	153	101	50	20	☺
	DC160-05-19.500F1-	19,5		77	153	101	50	20	☺
	DC160-05-19.600F1-	19,6		77	153	101	50	20	☺
	DC160-05-19.700F1-	19,7		77	153	101	50	20	☺
	DC160-05-19.800F1-	19,8		77	153	101	50	20	☺
	DC160-05-19.900F1-	19,9		77	153	101	50	20	☺
	DC160-05-20.000F1-	20		77	153	101	50	20	☺
	DC160-05-20.500F1-	20,5		86	166	108	56	25	☺
	DC160-05-21.000F1-	21		86	166	108	56	25	☺

Příklad objednávky sorty WJ30ET: DC160-05-03.000A1-WJ30ET

**WALTER
SELECT**

●● hlavní použití ● další použití
 Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹☹ podmínky obrábění

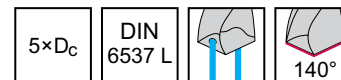
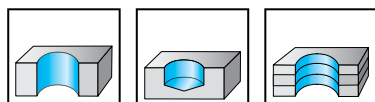
Nástroj	Označení	D_c	D_c Inch/Nr	L_c	l_1	l_2	l_5	d_1	WJ30ET
		m7 mm		mm	mm	mm	h6 mm		
 DIN 6535 HE	DC160-05-21.500F1-	21,5		86	166	108	56	25	☺
	DC160-05-22.000F1-	22		86	166	108	56	25	☺
	DC160-05-22.500F1-	22,5		91	173	115	56	25	☺
	DC160-05-23.000F1-	23		91	173	115	56	25	☺
	DC160-05-23.500F1-	23,5		91	173	115	56	25	☺
	DC160-05-24.000F1-	24		91	173	115	56	25	☺
	DC160-05-24.500F1-	24,5		97	180	122	56	25	☺
	DC160-05-25.000F1-	25		97	180	122	56	25	☺

Příklad objednávky sorty WJ30ET: DC160-05-03.000A1-WJ30ET

B1

Vrtáky ze slinutého karbidu s chladicím kanálkem

DC150 Perform



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30RE	●●	●	●●●	●●●	●●●	●	●

B1

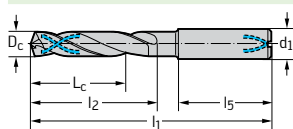
Nástroj	Označení	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30RE
<p>DIN 6535 HA</p>	DC150-05-03.000A1-	3		23	66	28	36	6	☺
	DC150-05-03.100A1-	3,1		23	66	28	36	6	☺
	DC150-05-03.175A1-	3,175	1/8"	23	66	28	36	6	☺
	DC150-05-03.200A1-	3,2		23	66	28	36	6	☺
	DC150-05-03.250A1-	3,25		23	66	28	36	6	☺
	DC150-05-03.300A1-	3,3		23	66	28	36	6	☺
	DC150-05-03.400A1-	3,4		23	66	28	36	6	☺
	DC150-05-03.500A1-	3,5		23	66	28	36	6	☺
	DC150-05-03.572A1-	3,572	9/64"	23	66	28	36	6	☺
	DC150-05-03.600A1-	3,6		23	66	28	36	6	☺
	DC150-05-03.650A1-	3,65		23	66	28	36	6	☺
	DC150-05-03.700A1-	3,7		23	66	28	36	6	☺
	DC150-05-03.800A1-	3,8		29	74	36	36	6	☺
	DC150-05-03.900A1-	3,9		29	74	36	36	6	☺
	DC150-05-03.969A1-	3,969	5/32"	29	74	36	36	6	☺
	DC150-05-04.000A1-	4		29	74	36	36	6	☺
	DC150-05-04.100A1-	4,1		29	74	36	36	6	☺
	DC150-05-04.200A1-	4,2		29	74	36	36	6	☺
	DC150-05-04.300A1-	4,3		29	74	36	36	6	☺
	DC150-05-04.366A1-	4,366	11/64"	29	74	36	36	6	☺
	DC150-05-04.400A1-	4,4		29	74	36	36	6	☺
	DC150-05-04.500A1-	4,5		29	74	36	36	6	☺
	DC150-05-04.600A1-	4,6		29	74	36	36	6	☺
	DC150-05-04.650A1-	4,65		29	74	36	36	6	☺
	DC150-05-04.700A1-	4,7		29	74	36	36	6	☺
	DC150-05-04.763A1-	4,763	3/16"	35	82	44	36	6	☺
	DC150-05-04.800A1-	4,8		35	82	44	36	6	☺
	DC150-05-04.900A1-	4,9		35	82	44	36	6	☺
	DC150-05-05.000A1-	5		35	82	44	36	6	☺
	DC150-05-05.100A1-	5,1		35	82	44	36	6	☺
	DC150-05-05.159A1-	5,159	13/64"	35	82	44	36	6	☺
	DC150-05-05.200A1-	5,2		35	82	44	36	6	☺
	DC150-05-05.300A1-	5,3		35	82	44	36	6	☺
DC150-05-05.400A1-	5,4		35	82	44	36	6	☺	
DC150-05-05.500A1-	5,5		35	82	44	36	6	☺	
DC150-05-05.550A1-	5,55		35	82	44	36	6	☺	

Příklad objednávky sorty WJ30RE: DC150-05-03.000A1-WJ30RE

**WALTER
SELECT**

●● hlavní použití ● další použití
Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹ podmínky obrábění

Nástroj



DIN 6535 HA

Označení	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30RE
DC150-05-05.556A1-	5,556	7/32"	35	82	44	36	6	☺
DC150-05-05.600A1-	5,6		35	82	44	36	6	☺
DC150-05-05.700A1-	5,7		35	82	44	36	6	☺
DC150-05-05.800A1-	5,8		35	82	44	36	6	☺
DC150-05-05.900A1-	5,9		35	82	44	36	6	☺
DC150-05-05.953A1-	5,953	15/64"	35	82	44	36	6	☺
DC150-05-06.000A1-	6		35	82	44	36	6	☺
DC150-05-06.100A1-	6,1		43	91	53	36	8	☺
DC150-05-06.200A1-	6,2		43	91	53	36	8	☺
DC150-05-06.300A1-	6,3		43	91	53	36	8	☺
DC150-05-06.350A1-	6,350	1/4"	43	91	53	36	8	☺
DC150-05-06.400A1-	6,4		43	91	53	36	8	☺
DC150-05-06.500A1-	6,5		43	91	53	36	8	☺
DC150-05-06.600A1-	6,6		43	91	53	36	8	☺
DC150-05-06.700A1-	6,7		43	91	53	36	8	☺
DC150-05-06.747A1-	6,747	17/64"	43	91	53	36	8	☺
DC150-05-06.800A1-	6,8		43	91	53	36	8	☺
DC150-05-06.900A1-	6,9		43	91	53	36	8	☺
DC150-05-07.000A1-	7		43	91	53	36	8	☺
DC150-05-07.100A1-	7,1		43	91	53	36	8	☺
DC150-05-07.144A1-	7,144	9/32"	43	91	53	36	8	☺
DC150-05-07.200A1-	7,2		43	91	53	36	8	☺
DC150-05-07.300A1-	7,3		43	91	53	36	8	☺
DC150-05-07.400A1-	7,4		43	91	53	36	8	☺
DC150-05-07.500A1-	7,5		43	91	53	36	8	☺
DC150-05-07.541A1-	7,541	19/64"	43	91	53	36	8	☺
DC150-05-07.550A1-	7,55		43	91	53	36	8	☺
DC150-05-07.600A1-	7,6		43	91	53	36	8	☺
DC150-05-07.700A1-	7,7		43	91	53	36	8	☺
DC150-05-07.800A1-	7,8		43	91	53	36	8	☺
DC150-05-07.900A1-	7,9		43	91	53	36	8	☺
DC150-05-07.938A1-	7,938	5/16"	43	91	53	36	8	☺
DC150-05-08.000A1-	8		43	91	53	36	8	☺
DC150-05-08.100A1-	8,1		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-08.200A1-	8,2		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-08.300A1-	8,3		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-08.334A1-	8,334	21/64"	49	103	61	40	10	☺
DC150-05-08.400A1-	8,4		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-08.500A1-	8,5		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-08.600A1-	8,6		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-08.700A1-	8,7		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-08.731A1-	8,731	11/32"	49	103	61	40	10	☺
DC150-05-08.800A1-	8,8		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-08.900A1-	8,9		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-09.000A1-	9		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-09.100A1-	9,1		49	103	61	40	10	☺

Příklad objednávky sorty WJ30RE: DC150-05-03.000A1-WJ30RE

**WALTER
SELECT**

 ●● hlavní použití ● další použití
 Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹☹ podmínky obrábění

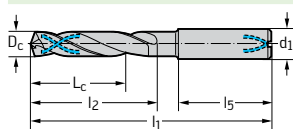
Nástroj	Označení	D _c	D _c Inch/Nr	L _c	h ₁	l ₂	l ₅	d ₁ h ₆	WJ30RE
		m7 mm							
DC150-05-09.128A1-		9,128	23/64"	49	103	61	40	10	☺
DC150-05-09.200A1-		9,2		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-09.300A1-		9,3		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-09.400A1-		9,4		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-09.500A1-		9,5		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-09.525A1-		9,525	3/8"	49	103	61	40	10	☺
DC150-05-09.550A1-		9,55		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-09.600A1-		9,6		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-09.700A1-		9,7		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-09.800A1-		9,8		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-09.900A1-		9,9		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-09.922A1-		9,922	25/64"	49	103	61	40	10	☺
DC150-05-10.000A1-		10		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-10.100A1-		10,1		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-10.200A1-		10,2		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-10.300A1-		10,3		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-10.319A1-		10,319	13/32"	56	118	71	45	12	☺
DC150-05-10.400A1-		10,4		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-10.500A1-		10,5		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-10.600A1-		10,6		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-10.700A1-		10,7		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-10.716A1-		10,716	27/64"	56	118	71	45	12	☺
DC150-05-10.800A1-		10,8		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-10.900A1-		10,9		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-11.000A1-		11		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-11.100A1-		11,1		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-11.113A1-		11,113	7/16"	56	118	71	45	12	☺
DC150-05-11.200A1-		11,2		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-11.300A1-		11,3		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-11.400A1-		11,4		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-11.500A1-		11,5		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-11.509A1-		11,509	29/64"	56	118	71	45	12	☺
DC150-05-11.600A1-		11,6		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-11.700A1-		11,7		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-11.800A1-		11,8		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-11.900A1-		11,9		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-11.906A1-		11,906	15/32"	56	118	71	45	12	☺
DC150-05-12.000A1-		12		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-12.100A1-		12,1		60	124	77	45	14	☺
DC150-05-12.200A1-		12,2		60	124	77	45	14	☺
DC150-05-12.250A1-		12,25		60	124	77	45	14	☺
DC150-05-12.300A1-		12,3		60	124	77	45	14	☺
DC150-05-12.303A1-		12,303	31/64"	60	124	77	45	14	☺
DC150-05-12.400A1-		12,4		60	124	77	45	14	☺
DC150-05-12.500A1-		12,5		60	124	77	45	14	☺
DC150-05-12.600A1-		12,6		60	124	77	45	14	☺

Příklad objednávky sorty WJ30RE: DC150-05-03.000A1-WJ30RE

**WALTER
SELECT**

●● hlavní použití ● další použití
 Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹ podmínky obrábění

Nástroj



DIN 6535 HA

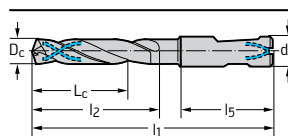
Označení	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30RE
DC150-05-12.700A1-	12,700	1/2"	60	124	77	45	14	☺
DC150-05-12.800A1-	12,8		60	124	77	45	14	☺
DC150-05-12.900A1-	12,9		60	124	77	45	14	☺
DC150-05-13.000A1-	13		60	124	77	45	14	☺
DC150-05-13.100A1-	13,1		60	124	77	45	14	☺
DC150-05-13.200A1-	13,2		60	124	77	45	14	☺
DC150-05-13.300A1-	13,3		60	124	77	45	14	☺
DC150-05-13.400A1-	13,4		60	124	77	45	14	☺
DC150-05-13.494A1-	13,494	17/32"	60	124	77	45	14	☺
DC150-05-13.500A1-	13,5		60	124	77	45	14	☺
DC150-05-13.600A1-	13,6		60	124	77	45	14	☺
DC150-05-13.700A1-	13,7		60	124	77	45	14	☺
DC150-05-13.800A1-	13,8		60	124	77	45	14	☺
DC150-05-13.900A1-	13,9		60	124	77	45	14	☺
DC150-05-14.000A1-	14		60	124	77	45	14	☺
DC150-05-14.100A1-	14,1		63	133	83	48	16	☺
DC150-05-14.200A1-	14,2		63	133	83	48	16	☺
DC150-05-14.288A1-	14,288	9/16"	63	133	83	48	16	☺
DC150-05-14.300A1-	14,3		63	133	83	48	16	☺
DC150-05-14.500A1-	14,5		63	133	83	48	16	☺
DC150-05-14.600A1-	14,6		63	133	83	48	16	☺
DC150-05-14.700A1-	14,7		63	133	83	48	16	☺
DC150-05-14.750A1-	14,75		63	133	83	48	16	☺
DC150-05-14.800A1-	14,8		63	133	83	48	16	☺
DC150-05-15.000A1-	15		63	133	83	48	16	☺
DC150-05-15.100A1-	15,1		63	133	83	48	16	☺
DC150-05-15.200A1-	15,2		63	133	83	48	16	☺
DC150-05-15.300A1-	15,3		63	133	83	48	16	☺
DC150-05-15.500A1-	15,5		63	133	83	48	16	☺
DC150-05-15.600A1-	15,6		63	133	83	48	16	☺
DC150-05-15.700A1-	15,7		63	133	83	48	16	☺
DC150-05-15.800A1-	15,8		63	133	83	48	16	☺
DC150-05-15.875A1-	15,875	5/8"	63	133	83	48	16	☺
DC150-05-16.000A1-	16		63	133	83	48	16	☺
DC150-05-16.100A1-	16,1		71	143	93	48	18	☺
DC150-05-16.200A1-	16,2		71	143	93	48	18	☺
DC150-05-16.300A1-	16,3		71	143	93	48	18	☺
DC150-05-16.500A1-	16,5		71	143	93	48	18	☺
DC150-05-16.700A1-	16,7		71	143	93	48	18	☺
DC150-05-16.750A1-	16,75		71	143	93	48	18	☺
DC150-05-17.000A1-	17		71	143	93	48	18	☺
DC150-05-17.100A1-	17,1		71	143	93	48	18	☺
DC150-05-17.200A1-	17,2		71	143	93	48	18	☺
DC150-05-17.300A1-	17,3		71	143	93	48	18	☺
DC150-05-17.500A1-	17,5		71	143	93	48	18	☺
DC150-05-17.600A1-	17,6		71	143	93	48	18	☺

Příklad objednávky sorty WJ30RE: DC150-05-03.000A1-WJ30RE

**WALTER
SELECT**

 ●● hlavní použití ● další použití
 Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹☹☹ podmínky obrábění

Nástroj	Označení	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30RE
	DC150-05-17.700A1-	17,7		71	143	93	48	18	☺
	DC150-05-17.800A1-	17,8		71	143	93	48	18	☺
	DC150-05-17.900A1-	17,9		71	143	93	48	18	☺
	DC150-05-18.000A1-	18		71	143	93	48	18	☺
	DC150-05-18.500A1-	18,5		77	153	101	50	20	☺
	DC150-05-18.900A1-	18,9		77	153	101	50	20	☺
	DC150-05-19.000A1-	19		77	153	101	50	20	☺
	DC150-05-19.050A1-	19,050	3/4"	77	153	101	50	20	☺
	DC150-05-19.300A1-	19,3		77	153	101	50	20	☺
	DC150-05-19.500A1-	19,5		77	153	101	50	20	☺
	DC150-05-19.700A1-	19,7		77	153	101	50	20	☺
	DC150-05-19.800A1-	19,8		77	153	101	50	20	☺
	DC150-05-20.000A1-	20		77	153	101	50	20	☺
	DC150-05-03.000D1-	3		23	66	28	36	6	☺
	DC150-05-03.100D1-	3,1		23	66	28	36	6	☺
	DC150-05-03.200D1-	3,2		23	66	28	36	6	☺
	DC150-05-03.300D1-	3,3		23	66	28	36	6	☺
	DIN 6535 HE, turned 180° DIN 6535 HB	3,4		23	66	28	36	6	☺
	DC150-05-03.500D1-	3,5		23	66	28	36	6	☺
	DC150-05-03.600D1-	3,6		23	66	28	36	6	☺
	DC150-05-03.700D1-	3,7		23	66	28	36	6	☺
	DC150-05-03.800D1-	3,8		29	74	36	36	6	☺
	DC150-05-03.900D1-	3,9		29	74	36	36	6	☺
	DC150-05-04.000D1-	4		29	74	36	36	6	☺
	DC150-05-04.100D1-	4,1		29	74	36	36	6	☺
	DC150-05-04.200D1-	4,2		29	74	36	36	6	☺
	DC150-05-04.300D1-	4,3		29	74	36	36	6	☺
	DC150-05-04.400D1-	4,4		29	74	36	36	6	☺
	DC150-05-04.500D1-	4,5		29	74	36	36	6	☺
	DC150-05-04.600D1-	4,6		29	74	36	36	6	☺
	DC150-05-04.650D1-	4,65		29	74	36	36	6	☺
	DC150-05-04.700D1-	4,7		29	74	36	36	6	☺
	DC150-05-04.800D1-	4,8		35	82	44	36	6	☺
	DC150-05-04.900D1-	4,9		35	82	44	36	6	☺
	DC150-05-05.000D1-	5		35	82	44	36	6	☺
	DC150-05-05.100D1-	5,1		35	82	44	36	6	☺
	DC150-05-05.200D1-	5,2		35	82	44	36	6	☺
	DC150-05-05.300D1-	5,3		35	82	44	36	6	☺
	DC150-05-05.400D1-	5,4		35	82	44	36	6	☺
	DC150-05-05.500D1-	5,5		35	82	44	36	6	☺
	DC150-05-05.550D1-	5,55		35	82	44	36	6	☺
	DC150-05-05.600D1-	5,6		35	82	44	36	6	☺
	DC150-05-05.700D1-	5,7		35	82	44	36	6	☺
	DC150-05-05.800D1-	5,8		35	82	44	36	6	☺
	DC150-05-05.900D1-	5,9		35	82	44	36	6	☺
	DC150-05-06.000D1-	6		35	82	44	36	6	☺



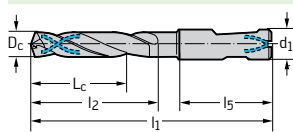
DIN 6535 HE, turned 180° DIN 6535 HB

Příklad objednávky sorty WJ30RE: DC150-05-03.000A1-WJ30RE

**WALTER
SELECT**

 ●● hlavní použití ● další použití
 Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹ podmínky obrábění

Nástroj



DIN 6535 HE, turned 180° DIN 6535 HB

Označení	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30RE
DC150-05-06.100D1-	6,1		43	91	53	36	8	☺
DC150-05-06.200D1-	6,2		43	91	53	36	8	☺
DC150-05-06.300D1-	6,2		43	91	53	36	8	☺
DC150-05-06.400D1-	6,4		43	91	53	36	8	☺
DC150-05-06.500D1-	6,5		43	91	53	36	8	☺
DC150-05-06.600D1-	6,6		43	91	53	36	8	☺
DC150-05-06.700D1-	6,7		43	91	53	36	8	☺
DC150-05-06.800D1-	6,8		43	91	53	36	8	☺
DC150-05-06.900D1-	6,9		43	91	53	36	8	☺
DC150-05-07.000D1-	7		43	91	53	36	8	☺
DC150-05-07.100D1-	7,1		43	91	53	36	8	☺
DC150-05-07.200D1-	7,2		43	91	53	36	8	☺
DC150-05-07.300D1-	7,3		43	91	53	36	8	☺
DC150-05-07.400D1-	7,4		43	91	53	36	8	☺
DC150-05-07.500D1-	7,5		43	91	53	36	8	☺
DC150-05-07.600D1-	7,6		43	91	53	36	8	☺
DC150-05-07.700D1-	7,7		43	91	53	36	8	☺
DC150-05-07.800D1-	7,8		43	91	53	36	8	☺
DC150-05-07.900D1-	7,9		43	91	53	36	8	☺
DC150-05-08.000D1-	8		43	91	53	36	8	☺
DC150-05-08.100D1-	8,1		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-08.200D1-	8,2		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-08.300D1-	8,3		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-08.400D1-	8,4		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-08.500D1-	8,5		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-08.600D1-	8,6		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-08.700D1-	8,7		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-08.800D1-	8,8		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-09.000D1-	9		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-09.100D1-	9,1		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-09.200D1-	9,2		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-09.300D1-	9,3		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-09.400D1-	9,4		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-09.500D1-	9,5		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-09.600D1-	9,6		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-09.700D1-	9,7		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-09.800D1-	9,8		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-09.900D1-	9,9		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-10.000D1-	10		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-10.100D1-	10,1		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-10.200D1-	10,2		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-10.300D1-	10,3		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-10.400D1-	10,4		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-10.500D1-	10,5		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-10.600D1-	10,6		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-10.800D1-	10,8		56	118	71	45	12	☺

Příklad objednávky sorty WJ30RE: DC150-05-03.000A1-WJ30RE

**WALTER
SELECT**

 ●● hlavní použití ● další použití
 Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹☹ podmínky obrábění

Nástroj	Označení	D _c	D _c Inch/Nr	L _c	h ₁	l ₂	l ₅	d ₁ h ₆	WJ30RE
		m7 mm							
DC150-05-11.000D1-		11		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-11.100D1-		11,1		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-11.200D1-		11,2		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-11.300D1-		11,3		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-11.500D1-		11,5		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-11.600D1-		11,6		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-11.700D1-		11,7		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-11.800D1-		11,8		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-11.900D1-		11,9		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-12.000D1-		12		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-12.100D1-		12,1		60	124	77	45	14	☺
DC150-05-12.200D1-		12,2		60	124	77	45	14	☺
DC150-05-12.300D1-		12,3		60	124	77	45	14	☺
DC150-05-12.400D1-		12,4		60	124	77	45	14	☺
DC150-05-12.500D1-		12,5		60	124	77	45	14	☺
DC150-05-12.700D1-		12,700	1/2"	60	124	77	45	14	☺
DC150-05-12.800D1-		12,8		60	124	77	45	14	☺
DC150-05-13.000D1-		13		60	124	77	45	14	☺
DC150-05-13.100D1-		13,1		60	124	77	45	14	☺
DC150-05-13.200D1-		13,2		60	124	77	45	14	☺
DC150-05-13.500D1-		13,5		60	124	77	45	14	☺
DC150-05-13.800D1-		13,8		60	124	77	45	14	☺
DC150-05-14.000D1-		14		60	124	77	45	14	☺
DC150-05-14.100D1-		14,1		63	133	83	48	16	☺
DC150-05-14.200D1-		14,2		63	133	83	48	16	☺
DC150-05-14.300D1-		14,3		63	133	83	48	16	☺
DC150-05-14.500D1-		14,5		63	133	83	48	16	☺
DC150-05-14.600D1-		14,6		63	133	83	48	16	☺
DC150-05-14.800D1-		14,8		63	133	83	48	16	☺
DC150-05-15.000D1-		15		63	133	83	48	16	☺
DC150-05-15.100D1-		15,1		63	133	83	48	16	☺
DC150-05-15.200D1-		15,2		63	133	83	48	16	☺
DC150-05-15.300D1-		15,3		63	133	83	48	16	☺
DC150-05-15.500D1-		15,5		63	133	83	48	16	☺
DC150-05-15.600D1-		15,6		63	133	83	48	16	☺
DC150-05-15.700D1-		15,7		63	133	83	48	16	☺
DC150-05-15.800D1-		15,8		63	133	83	48	16	☺
DC150-05-16.000D1-		16		63	133	83	48	16	☺
DC150-05-16.500D1-		16,5		71	143	93	48	18	☺
DC150-05-16.600D1-		16,6		71	143	93	48	18	☺
DC150-05-17.000D1-		17		71	143	93	48	18	☺
DC150-05-17.200D1-		17,2		71	143	93	48	18	☺
DC150-05-17.300D1-		17,3		71	143	93	48	18	☺
DC150-05-17.500D1-		17,5		71	143	93	48	18	☺
DC150-05-17.700D1-		17,7		71	143	93	48	18	☺
DC150-05-17.800D1-		17,8		71	143	93	48	18	☺

Příklad objednávky sorty WJ30RE: DC150-05-03.000A1-WJ30RE

**WALTER
SELECT**

●● hlavní použití ● další použití
 Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹☹ podmínky obrábění

Nástroj		D_c m7 mm	D_c inch/Nr	L_c mm	h_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30RE	
	Označení									
	DC150-05-18.000D1-	18		71	143	93	48	18	☺	
	DC150-05-18.100D1-	18,1		77	153	101	50	20	☺	
	DC150-05-18.500D1-	18,5		77	153	101	50	20	☺	
	DC150-05-18.800D1-	18,8		77	153	101	50	20	☺	
	DIN 6535 HE, turned 180° DIN 6535 HB	DC150-05-19.000D1-	19		77	153	101	50	20	☺
		DC150-05-19.500D1-	19,5		77	153	101	50	20	☺
		DC150-05-19.700D1-	19,7		77	153	101	50	20	☺
	DC150-05-20.000D1-	20		77	153	101	50	20	☺	

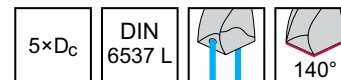
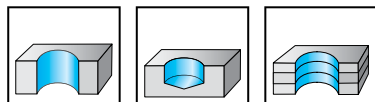
Příklad objednávky sorty WJ30RE: DC150-05-03.000A1-WJ30RE

B1

Vrták ze slinutého karbidu s chladicím kanálkem

A3389DPL

X-treme Plus



DPL	P	M	K	N	S	H	O
	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●

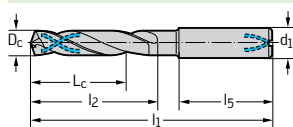
B1

Nástroj	Označení	D _c m7 mm	D _c inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm
 DIN 6535 HA	A3389DPL-3	3		23	66	28	36	6
	A3389DPL-3.1	3,1		23	66	28	36	6
	A3389DPL-1/8IN	3,175	1/8"	23	66	28	36	6
	A3389DPL-3.2	3,2		23	66	28	36	6
	A3389DPL-3.25	3,25		22	66	28	36	6
	A3389DPL-3.3	3,3		23	66	28	36	6
	A3389DPL-3.4	3,4		23	66	28	36	6
	A3389DPL-3.5	3,5		23	66	28	36	6
	A3389DPL-9/64IN	3,572	9/64"	23	66	28	36	6
	A3389DPL-3.6	3,6		23	66	28	36	6
	A3389DPL-3.7	3,7		23	66	28	36	6
	A3389DPL-3.8	3,8		29	74	36	36	6
	A3389DPL-3.9	3,9		29	74	36	36	6
	A3389DPL-5/32IN	3,969	5/32"	29	74	36	36	6
	A3389DPL-4	4		29	74	36	36	6
	A3389DPL-4.1	4,1		29	74	36	36	6
	A3389DPL-4.2	4,2		29	74	36	36	6
	A3389DPL-4.3	4,3		29	74	36	36	6
	A3389DPL-11/64IN	4,366	11/64"	29	74	36	36	6
	A3389DPL-4.4	4,4		29	74	36	36	6
	A3389DPL-4.5	4,5		29	74	36	36	6
	A3389DPL-4.6	4,6		29	74	36	36	6
	A3389DPL-4.65	4,65		29	74	36	36	6
	A3389DPL-4.7	4,7		29	74	36	36	6
	A3389DPL-3/16IN	4,763	3/16"	35	82	44	36	6
	A3389DPL-4.8	4,8		35	82	44	36	6
	A3389DPL-4.9	4,9		35	82	44	36	6
	A3389DPL-5	5		35	82	44	36	6
	A3389DPL-5.1	5,1		35	82	44	36	6
	A3389DPL-13/64IN	5,159	13/64"	35	82	44	36	6
	A3389DPL-5.2	5,2		35	82	44	36	6
	A3389DPL-5.3	5,3		35	82	44	36	6
A3389DPL-5.4	5,4		35	82	44	36	6	
A3389DPL-5.5	5,5		35	82	44	36	6	
A3389DPL-5.55	5,55		35	82	44	36	6	
A3389DPL-7/32IN	5,556	7/32"	35	82	44	36	6	

WALTER
SELECT

●● hlavní použití ● další použití
 Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹ podmínky obrábění

Nástroj



DIN 6535 HA

Označení	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm
A3389DPL-5.6	5,6		35	82	44	36	6
A3389DPL-5.7	5,7		35	82	44	36	6
A3389DPL-5.8	5,8		35	82	44	36	6
A3389DPL-5.9	5,9		35	82	44	36	6
A3389DPL-15/64IN	5,953	15/64"	35	82	44	36	6
A3389DPL-6	6		35	82	44	36	6
A3389DPL-6.1	6,1		43	91	53	36	8
A3389DPL-6.2	6,2		43	91	53	36	8
A3389DPL-6.3	6,3		43	91	53	36	8
A3389DPL-1/4IN	6,350	1/4"	43	91	53	36	8
A3389DPL-6.4	6,4		43	91	53	36	8
A3389DPL-6.5	6,5		43	91	53	36	8
A3389DPL-6.6	6,6		43	91	53	36	8
A3389DPL-6.7	6,7		43	91	53	36	8
A3389DPL-17/64IN	6,747	17/64"	43	91	53	36	8
A3389DPL-6.8	6,8		43	91	53	36	8
A3389DPL-6.9	6,9		43	91	53	36	8
A3389DPL-7	7		43	91	53	36	8
A3389DPL-7.1	7,1		43	91	53	36	8
A3389DPL-9/32IN	7,144	9/32"	43	91	53	36	8
A3389DPL-7.2	7,2		43	91	53	36	8
A3389DPL-7.3	7,3		43	91	53	36	8
A3389DPL-7.4	7,4		43	91	53	36	8
A3389DPL-7.5	7,5		43	91	53	36	8
A3389DPL-19/64IN	7,541	19/64"	43	91	53	36	8
A3389DPL-7.55	7,55		41	91	53	36	8
A3389DPL-7.8	7,8		43	91	53	36	8
A3389DPL-7.9	7,9		43	91	53	36	8
A3389DPL-5/16IN	7,938	5/16"	43	91	53	36	8
A3389DPL-8	8		43	91	53	36	8
A3389DPL-8.1	8,1		49	103	61	40	10
A3389DPL-8.2	8,2		49	103	61	40	10
A3389DPL-8.3	8,3		49	103	61	40	10
A3389DPL-21/64IN	8,334	21/64"	49	103	61	40	10
A3389DPL-8.4	8,4		49	103	61	40	10
A3389DPL-8.5	8,5		49	103	61	40	10
A3389DPL-8.6	8,6		49	103	61	40	10
A3389DPL-8.7	8,7		49	103	61	40	10
A3389DPL-11/32IN	8,731	11/32"	49	103	61	40	10
A3389DPL-8.75	8,75		46	103	61	40	10
A3389DPL-8.8	8,8		49	103	61	40	10
A3389DPL-9	9		49	103	61	40	10
A3389DPL-23/64IN	9,128	23/64"	49	103	61	40	10
A3389DPL-9.2	9,2		49	103	61	40	10
A3389DPL-9.3	9,3		49	103	61	40	10
A3389DPL-9.5	9,5		49	103	61	40	10

B1

 WALTER
SELECT

Optimální nástroj pro → dobré = 😊 → střední = 😐 → nepříznivé = ☹️ podmínky obrábění

●● hlavní použití ● další použití

Novinka v sortimentu = 🆕 🆕 🆕 / ★

Nástroj	Označení	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm
	A3389DPL-3/8IN	9,525	3/8"	49	103	61	40	10
	A3389DPL-9.6	9,6		49	103	61	40	10
	A3389DPL-9.7	9,7		49	103	61	40	10
	A3389DPL-9.8	9,8		49	103	61	40	10
	A3389DPL-9.9	9,9		46	103	61	40	10
	A3389DPL-25/64IN	9,922	25/64"	49	103	61	40	10
	A3389DPL-10	10		49	103	61	40	10
	A3389DPL-10.1	10,1		56	118	71	45	12
	A3389DPL-10.2	10,2		56	118	71	45	12
	A3389DPL-10.3	10,3		56	118	71	45	12
	A3389DPL-13/32IN	10,319	13/32"	56	118	71	45	12
	A3389DPL-10.4	10,4		56	118	71	45	12
	A3389DPL-10.5	10,5		56	118	71	45	12
	A3389DPL-27/64IN	10,716	27/64"	56	118	71	45	12
	A3389DPL-10.8	10,8		56	118	71	45	12
	A3389DPL-11	11		56	118	71	45	12
	A3389DPL-11.1	11,1		56	118	71	45	12
	A3389DPL-7/16IN	11,113	7/16"	56	118	71	45	12
	A3389DPL-11.2	11,2		56	118	71	45	12
	A3389DPL-11.3	11,3		53	118	71	45	12
	A3389DPL-11.4	11,4		53	118	71	45	12
	A3389DPL-11.5	11,5		56	118	71	45	12
	A3389DPL-29/64IN	11,509	29/64"	56	118	71	45	12
	A3389DPL-11.7	11,7		56	118	71	45	12
	A3389DPL-11.8	11,8		56	118	71	45	12
	A3389DPL-15/32IN	11,906	15/32"	56	118	71	45	12
	A3389DPL-12	12		56	118	71	45	12
	A3389DPL-12.1	12,1		60	124	77	45	14
	A3389DPL-12.2	12,2		60	124	77	45	14
	A3389DPL-12.3	12,3		60	124	77	45	14
	A3389DPL-31/64IN	12,303	31/64"	60	124	77	45	14
	A3389DPL-12.5	12,5		60	124	77	45	14
	A3389DPL-12.6	12,6		60	124	77	45	14
	A3389DPL-1/2IN	12,700	1/2"	60	124	77	45	14
	A3389DPL-13	13		60	124	77	45	14
	A3389DPL-13.1	13,1		63	124	77	45	14
	A3389DPL-13.3	13,3		60	124	77	45	14
	A3389DPL-17/32IN	13,494	17/32"	60	124	77	45	14
	A3389DPL-13.5	13,5		60	124	77	45	14
	A3389DPL-14	14		60	124	77	45	14
	A3389DPL-9/16IN	14,288	9/16"	63	133	83	48	16
	A3389DPL-14.5	14,5		63	133	83	48	16
	A3389DPL-15	15		63	133	83	48	16
	A3389DPL-15.1	15,1		67	133	83	48	16
	A3389DPL-15.3	15,3		67	133	83	48	16
	A3389DPL-15.5	15,5		63	133	83	48	16

B1

**WALTER
SELECT**

Optimální nástroj pro → dobré = 😊 → střední = 😐 → nepříznivé = ☹️ podmínky obrábění

●● hlavní použití ● další použití

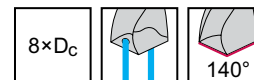
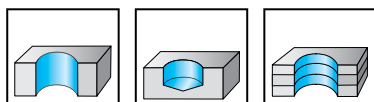
Nástroj

	Označení	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm
<p>DIN 6535 HA</p>	A3389DPL-5/8IN	15,875	5/8"	63	133	83	48	16
	A3389DPL-16	16		63	133	83	48	16
	A3389DPL-16.5	16,5		71	143	93	48	18
	A3389DPL-17	17		71	143	93	48	18
	A3389DPL-17.5	17,5		71	143	93	48	18
	A3389DPL-18	18		71	143	93	48	18
	A3389DPL-18.5	18,5		77	153	101	50	20
	A3389DPL-19	19		77	153	101	50	20
	A3389DPL-3/4IN	19,050	3/4"	77	153	101	50	20
	A3389DPL-20	20		77	153	101	50	20

B1

Mikrovrták ze slinutého karbidu s chladicím kanálkem

DB133 Supreme



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30ER	●	●	●	●	●	●	●

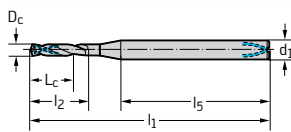
B1

Nástroj	Označení	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30ER
<p>DIN 6535 HA</p>	DB133-08-00.700A1-	0,7		6,9	50	8	35	3	☺
	DB133-08-00.750A1-	0,75		7,8	50	9	34	3	☺
	DB133-08-00.794A1-	0,794	1/32"	7,8	50	9	34	3	☺
	DB133-08-00.800A1-	0,8		7,8	50	9	34	3	☺
	DB133-08-00.850A1-	0,85		8,6	53	10	36	3	☺
	DB133-08-00.900A1-	0,9		8,6	53	10	36	3	☺
	DB133-08-00.950A1-	0,95		10,5	53	12	34	3	☺
	DB133-08-01.000A1-	1		10,5	53	12	34	3	☺
	DB133-08-01.050A1-	1,05		11	54	13	35	3	☺
	DB133-08-01.100A1-	1,1		11	54	13	35	3	☺
	DB133-08-01.150A1-	1,15		12	54	14	34	3	☺
	DB133-08-01.191A1-	1,191	3/64"	12	54	14	34	3	☺
	DB133-08-01.200A1-	1,2		12	54	14	34	3	☺
	DB133-08-01.250A1-	1,25		12	54	14	34	3	☺
	DB133-08-01.300A1-	1,3		13	57	15	36	3	☺
	DB133-08-01.350A1-	1,35		13	57	16	35	3	☺
	DB133-08-01.400A1-	1,4		13	57	16	35	3	☺
	DB133-08-01.450A1-	1,45		14	57	17	34	3	☺
	DB133-08-01.500A1-	1,5		14	57	17	34	3	☺
	DB133-08-01.550A1-	1,55		15	60	18	37	3	☺
	DB133-08-01.588A1-	1,588	1/16"	15	60	18	37	3	☺
	DB133-08-01.600A1-	1,6		15	60	18	37	3	☺
	DB133-08-01.650A1-	1,65		17	60	20	35	3	☺
	DB133-08-01.700A1-	1,7		17	60	20	35	3	☺
	DB133-08-01.750A1-	1,75		18	60	21	34	3	☺
	DB133-08-01.800A1-	1,8		18	60	21	34	3	☺
	DB133-08-01.820A1-	1,82		19	63	22	36	3	☺
	DB133-08-01.850A1-	1,85		19	63	22	36	3	☺
	DB133-08-01.900A1-	1,9		19	63	22	36	3	☺
	DB133-08-01.950A1-	1,95		20	63	23	35	3	☺
	DB133-08-01.984A1-	1,984	5/64"	20	63	23	35	3	☺
	DB133-08-02.000A1-	2		20	63	23	35	3	☺
	DB133-08-02.050A1-	2,05		20	63	24	35	3	☺
DB133-08-02.100A1-	2,1		20	63	24	35	3	☺	
DB133-08-02.150A1-	2,15		21	63	25	34	3	☺	
DB133-08-02.200A1-	2,2		21	63	25	34	3	☺	

Příklad objednávky sorty WJ30ER: DB133-08-00.700A1-WJ30ER

**WALTER
SELECT**

●● hlavní použití ● další použití
 Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹ podmínky obrábění

Nástroj


DIN 6535 HA

Označení	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30ER
DB133-08-02.250A1-	2,25		22	67	26	37	3	☺
DB133-08-02.300A1-	2,3		22	67	26	37	3	☺
DB133-08-02.350A1-	2,35		24	67	28	35	3	☺
DB133-08-02.381A1-	2,381	3/32"	24	67	28	35	3	☺
DB133-08-02.400A1-	2,4		24	67	28	35	3	☺
DB133-08-02.450A1-	2,45		25	67	29	34	3	☺
DB133-08-02.500A1-	2,5		25	67	29	34	3	☺
DB133-08-02.550A1-	2,55		26	71	30	37	3	☺
DB133-08-02.600A1-	2,6		26	71	30	37	3	☺
DB133-08-02.650A1-	2,65		26	71	31	37	3	☺
DB133-08-02.700A1-	2,7		26	71	31	37	3	☺
DB133-08-02.750A1-	2,75		27	71	32	36	3	☺
DB133-08-02.778A1-	2,778	7/64"	27	71	32	36	3	☺
DB133-08-02.800A1-	2,8		27	71	32	36	3	☺
DB133-08-02.850A1-	2,85		28	71	33	35	3	☺
DB133-08-02.900A1-	2,9		28	71	33	35	3	☺
DB133-08-02.950A1-	2,95		29	71	34	34	3	☺

Příklad objednávky sorty WJ30ER: DB133-08-00.700A1-WJ30ER

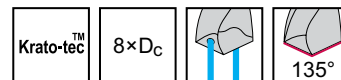
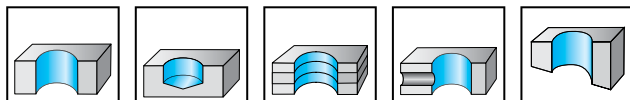
Vrták ze slinutého karbidu se třemi břity

DC183 Supreme

X-treme Evo 3



– S inovativním vícevrstevným povlakem Krato-tec™



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30EY	●●	●	●●●	●●●	●		

B1

Nástroj	Označení	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30EY
<p>DIN 6535 HA</p>	DC183-08-03.000A1-	3		28	74	34	36	6	☺
	DC183-08-03.300A1-	3,3		28	74	34	36	6	☺
	DC183-08-03.500A1-	3,5		28	74	34	36	6	☺
	DC183-08-04.000A1-	4		37	85	45	36	6	☺
	DC183-08-04.200A1-	4,2		37	85	45	36	6	☺
	DC183-08-04.500A1-	4,5		37	85	45	36	6	☺
	DC183-08-04.763A1-	4,763	3/16"	48	97	57	36	6	☺
	DC183-08-05.000A1-	5		48	97	57	36	6	☺
	DC183-08-05.100A1-	5,1		48	97	57	36	6	☺
	DC183-08-05.500A1-	5,5		48	97	57	36	6	☺
	DC183-08-05.800A1-	5,8		48	97	57	36	6	☺
	DC183-08-06.000A1-	6		48	97	57	36	6	☺
	DC183-08-06.350A1-	6,35	1/4"	55	106	66	36	8	☺
	DC183-08-06.500A1-	6,5		55	106	66	36	8	☺
	DC183-08-06.800A1-	6,8		55	106	66	36	8	☺
	DC183-08-07.000A1-	7		55	106	66	36	8	☺
DC183-08-07.800A1-	7,8		64	116	76	36	8	☺	
DC183-08-08.000A1-	8		64	116	76	36	8	☺	
DC183-08-08.500A1-	8,5		80	139	95	40	10	☺	
DC183-08-09.000A1-	9		80	139	95	40	10	☺	
DC183-08-09.800A1-	9,8		80	139	95	40	10	☺	
DC183-08-10.000A1-	10		80	139	95	40	10	☺	
DC183-08-10.500A1-	10,5		96	163	114	45	12	☺	
DC183-08-11.000A1-	11		96	163	114	45	12	☺	
DC183-08-11.113A1-	11,113	7/16"	96	163	114	45	12	☺	
DC183-08-12.000A1-	12		96	163	114	45	12	☺	
DC183-08-12.700A1-	12,7	1/2"	119	182	133	45	14	☺	
DC183-08-13.000A1-	13		119	182	133	45	14	☺	
DC183-08-13.500A1-	13,5		119	182	133	45	14	☺	
DC183-08-14.000A1-	14		119	182	133	45	14	☺	
DC183-08-15.000A1-	15		136	204	152	48	16	☺	
DC183-08-16.000A1-	16		136	204	152	48	16	☺	

Příklad objednávky sorty WJ30EY: DC183-08-03.000A1-WJ30EY

**WALTER
SELECT**

●● hlavní použití ● další použití
Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹ podmínky obrábění

Vrták ze slinutého karbidu s chladicím kanálkem

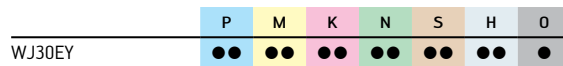
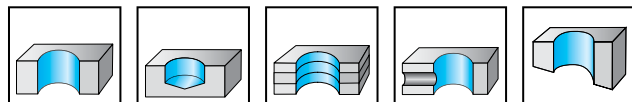
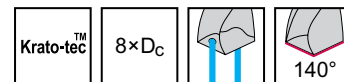
DC180 Supreme

X-treme Evo Plus

Powered by Krato-tec™

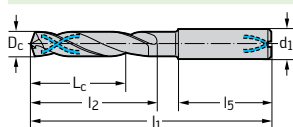


- S inovativním vícevrstevným povlakem Krato-tec™



B1

Nástroj



DIN 6535 HA

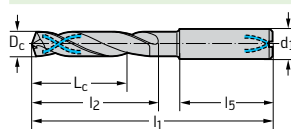
Označení	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30EY
★ DC180-08-03.000A1-	3		28	74	34	36	6	☺
★ DC180-08-03.100A1-	3,1		28	74	34	36	6	☺
★ DC180-08-03.175A1-	3,175	1/8"	28	74	34	36	6	☺
★ DC180-08-03.200A1-	3,2		28	74	34	36	6	☺
★ DC180-08-03.300A1-	3,3		28	74	34	36	6	☺
★ DC180-08-03.400A1-	3,4		28	74	34	36	6	☺
★ DC180-08-03.500A1-	3,5		28	74	34	36	6	☺
★ DC180-08-03.572A1-	3,572	9/64"	28	74	34	36	6	☺
★ DC180-08-03.600A1-	3,6		28	74	34	36	6	☺
★ DC180-08-03.700A1-	3,7		28	74	34	36	6	☺
★ DC180-08-03.800A1-	3,8		37	85	45	36	6	☺
★ DC180-08-03.900A1-	3,9		37	85	45	36	6	☺
★ DC180-08-03.969A1-	3,969	5/32"	37	85	45	36	6	☺
★ DC180-08-04.000A1-	4		37	85	45	36	6	☺
★ DC180-08-04.100A1-	4,1		37	85	45	36	6	☺
★ DC180-08-04.200A1-	4,2		37	85	45	36	6	☺
★ DC180-08-04.300A1-	4,3		37	85	45	36	6	☺
★ DC180-08-04.366A1-	4,366	11/64"	37	85	45	36	6	☺
★ DC180-08-04.400A1-	4,4		37	85	45	36	6	☺
★ DC180-08-04.500A1-	4,5		37	85	45	36	6	☺
★ DC180-08-04.600A1-	4,6		37	85	45	36	6	☺
★ DC180-08-04.700A1-	4,7		37	85	45	36	6	☺
★ DC180-08-04.763A1-	4,763	3/16"	48	97	57	36	6	☺
★ DC180-08-04.800A1-	4,8		48	97	57	36	6	☺
★ DC180-08-04.900A1-	4,9		48	97	57	36	6	☺
★ DC180-08-05.000A1-	5		48	97	57	36	6	☺
★ DC180-08-05.100A1-	5,1		48	97	57	36	6	☺
★ DC180-08-05.159A1-	5,159	13/64"	48	97	57	36	6	☺
★ DC180-08-05.200A1-	5,2		48	97	57	36	6	☺
★ DC180-08-05.300A1-	5,3		48	97	57	36	6	☺
★ DC180-08-05.400A1-	5,4		48	97	57	36	6	☺
★ DC180-08-05.500A1-	5,5		48	97	57	36	6	☺
★ DC180-08-05.556A1-	5,556	7/32"	48	97	57	36	6	☺
★ DC180-08-05.600A1-	5,6		48	97	57	36	6	☺
★ DC180-08-05.700A1-	5,7		48	97	57	36	6	☺
★ DC180-08-05.800A1-	5,8		48	97	57	36	6	☺

Příklad objednávky sorty WJ30EY: DC180-08-03.000A1-WJ30EY

**WALTER
SELECT**

●● hlavní použití ● další použití
 Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹☹ podmínky obrábění

Nástroj



DIN 6535 HA

Označení	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30EY
★ DC180-08-05.900A1-	5,9		48	97	57	36	6	☹
★ DC180-08-05.953A1-	5,953	15/64"	48	97	57	36	6	☹
★ DC180-08-06.000A1-	6		48	97	57	36	6	☹
★ DC180-08-06.100A1-	6,1		55	106	66	36	8	☹
★ DC180-08-06.200A1-	6,2		55	106	66	36	8	☹
★ DC180-08-06.300A1-	6,3		55	106	66	36	8	☹
★ DC180-08-06.350A1-	6,350	1/4"	55	106	66	36	8	☹
★ DC180-08-06.400A1-	6,4		55	106	66	36	8	☹
★ DC180-08-06.500A1-	6,5		55	106	66	36	8	☹
★ DC180-08-06.600A1-	6,6		55	106	66	36	8	☹
★ DC180-08-06.700A1-	6,7		55	106	66	36	8	☹
★ DC180-08-06.747A1-	6,747	17/64"	55	106	66	36	8	☹
★ DC180-08-06.800A1-	6,8		55	106	66	36	8	☹
★ DC180-08-06.900A1-	6,9		55	106	66	36	8	☹
★ DC180-08-07.000A1-	7		55	106	66	36	8	☹
★ DC180-08-07.100A1-	7,1		64	116	76	36	8	☹
★ DC180-08-07.144A1-	7,144	9/32"	64	116	76	36	8	☹
★ DC180-08-07.200A1-	7,2		64	116	76	36	8	☹
★ DC180-08-07.300A1-	7,3		64	116	76	36	8	☹
★ DC180-08-07.400A1-	7,4		64	116	76	36	8	☹
★ DC180-08-07.500A1-	7,5		64	116	76	36	8	☹
★ DC180-08-07.541A1-	7,541	19/64"	64	116	76	36	8	☹
★ DC180-08-07.600A1-	7,6		64	116	76	36	8	☹
★ DC180-08-07.700A1-	7,7		64	116	76	36	8	☹
★ DC180-08-07.800A1-	7,8		64	116	76	36	8	☹
★ DC180-08-07.900A1-	7,9		64	116	76	36	8	☹
★ DC180-08-07.938A1-	7,938	5/16"	64	116	76	36	8	☹
★ DC180-08-08.000A1-	8		64	116	76	36	8	☹
★ DC180-08-08.100A1-	8,1		80	139	95	40	10	☹
★ DC180-08-08.200A1-	8,2		80	139	95	40	10	☹
★ DC180-08-08.300A1-	8,3		80	139	95	40	10	☹
★ DC180-08-08.334A1-	8,334	21/64"	80	139	95	40	10	☹
★ DC180-08-08.400A1-	8,4		80	139	95	40	10	☹
★ DC180-08-08.500A1-	8,5		80	139	95	40	10	☹
★ DC180-08-08.600A1-	8,6		80	139	95	40	10	☹
★ DC180-08-08.700A1-	8,7		80	139	95	40	10	☹
★ DC180-08-08.731A1-	8,731	11/32"	80	139	95	40	10	☹
★ DC180-08-08.800A1-	8,8		80	139	95	40	10	☹
★ DC180-08-08.900A1-	8,9		80	139	95	40	10	☹
★ DC180-08-09.000A1-	9		80	139	95	40	10	☹
★ DC180-08-09.100A1-	9,1		80	139	95	40	10	☹
★ DC180-08-09.128A1-	9,128	23/64"	80	139	95	40	10	☹
★ DC180-08-09.200A1-	9,2		80	139	95	40	10	☹
★ DC180-08-09.300A1-	9,3		80	139	95	40	10	☹
★ DC180-08-09.400A1-	9,4		80	139	95	40	10	☹
★ DC180-08-09.500A1-	9,5		80	139	95	40	10	☹

Příklad objednávky sorty WJ30EY: DC180-08-03.000A1-WJ30EY

WALTER
SELECT

● ● hlavní použití ● další použití
 Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹ podmínky obrábění

Nástroj

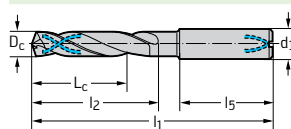
Označení	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	h mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30EY
★ DC180-08-09.525A1-	9,525	3/8"	80	139	95	40	10	☹
★ DC180-08-09.600A1-	9,6		80	139	95	40	10	☹
★ DC180-08-09.700A1-	9,7		80	139	95	40	10	☹
★ DC180-08-09.800A1-	9,8		80	139	95	40	10	☹
★ DC180-08-09.900A1-	9,9		80	139	95	40	10	☹
★ DC180-08-09.922A1-	9,922	25/64"	80	139	95	40	10	☹
★ DC180-08-10.000A1-	10		80	139	95	40	10	☹
★ DC180-08-10.100A1-	10,1		96	163	114	45	12	☹
★ DC180-08-10.200A1-	10,2		96	163	114	45	12	☹
★ DC180-08-10.300A1-	10,3		96	163	114	45	12	☹
★ DC180-08-10.319A1-	10,319	13/32"	96	163	114	45	12	☹
★ DC180-08-10.400A1-	10,4		96	163	114	45	12	☹
★ DC180-08-10.500A1-	10,5		96	163	114	45	12	☹
★ DC180-08-10.600A1-	10,6		96	163	114	45	12	☹
★ DC180-08-10.700A1-	10,7		96	163	114	45	12	☹
★ DC180-08-10.716A1-	10,716	27/64"	96	163	114	45	12	☹
★ DC180-08-10.800A1-	10,8		96	163	114	45	12	☹
★ DC180-08-10.900A1-	10,9		96	163	114	45	12	☹
★ DC180-08-11.000A1-	11		96	163	114	45	12	☹
★ DC180-08-11.100A1-	11,1		96	163	114	45	12	☹
★ DC180-08-11.113A1-	11,113	7/16"	96	163	114	45	12	☹
★ DC180-08-11.200A1-	11,2		96	163	114	45	12	☹
★ DC180-08-11.300A1-	11,3		96	163	114	45	12	☹
★ DC180-08-11.400A1-	11,4		96	163	114	45	12	☹
★ DC180-08-11.500A1-	11,5		96	163	114	45	12	☹
★ DC180-08-11.509A1-	11,509	29/64"	96	163	114	45	12	☹
★ DC180-08-11.600A1-	11,6		96	163	114	45	12	☹
★ DC180-08-11.700A1-	11,7		96	163	114	45	12	☹
★ DC180-08-11.800A1-	11,8		96	163	114	45	12	☹
★ DC180-08-11.900A1-	11,9		96	163	114	45	12	☹
★ DC180-08-11.906A1-	11,906	15/32"	96	163	114	45	12	☹
★ DC180-08-12.000A1-	12		96	163	114	45	12	☹
★ DC180-08-12.303A1-	12,303	31/64"	119	182	133	45	14	☹
★ DC180-08-12.500A1-	12,5		119	182	133	45	14	☹
★ DC180-08-12.700A1-	12,700	1/2"	119	182	133	45	14	☹
★ DC180-08-13.000A1-	13		119	182	133	45	14	☹
★ DC180-08-13.494A1-	13,494	17/32"	119	182	133	45	14	☹
★ DC180-08-13.500A1-	13,5		119	182	133	45	14	☹
★ DC180-08-14.000A1-	14		119	182	133	45	14	☹
★ DC180-08-14.288A1-	14,288	9/16"	136	204	152	48	16	☹
★ DC180-08-14.500A1-	14,5		136	204	152	48	16	☹
★ DC180-08-15.000A1-	15		136	204	152	48	16	☹
★ DC180-08-15.500A1-	15,5		136	204	152	48	16	☹
★ DC180-08-15.875A1-	15,875	5/8"	136	204	152	48	16	☹
★ DC180-08-16.000A1-	16		136	204	152	48	16	☹
★ DC180-08-16.500A1-	16,5		153	223	171	48	18	☹

Příklad objednávky sorty WJ30EY: DC180-08-03.000A1-WJ30EY

 WALTER
SELECT

 ●● hlavní použití ● další použití
 Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹☹☹ podmínky obrábění

Nástroj



DIN 6535 HA

Označení	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30EY
★ DC180-08-17.000A1-	17		153	223	171	48	18	☺
★ DC180-08-17.500A1-	17,5		153	223	171	48	18	☺
★ DC180-08-18.000A1-	18		153	223	171	48	18	☺
★ DC180-08-18.500A1-	18,5		170	244	190	50	20	☺
★ DC180-08-19.000A1-	19		170	244	190	50	20	☺
★ DC180-08-19.050A1-	19,050	3/4"	170	244	190	50	20	☺
★ DC180-08-19.500A1-	19,5		170	244	190	50	20	☺
★ DC180-08-20.000A1-	20		170	244	190	50	20	☺

Příklad objednávky sorty WJ30EY: DC180-08-03.000A1-WJ30EY

B1

WALTER
SELECT

Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹☹ podmínky obrábění

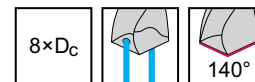
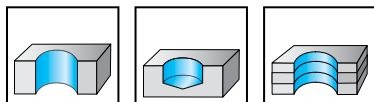
●● hlavní použití ● další použití

Spirálový vrták ze slinutého karbidu

DC175 Supreme



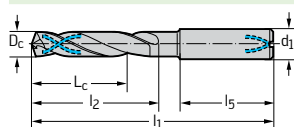
- Walter Přesné chlazení



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30RY	●	●●	●	●	●●	●	●

B1

Nástroj



DIN 6535 HA

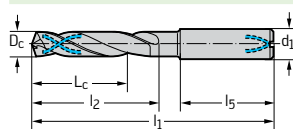
Označení	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30RY
DC175-08-03.000A1-	3		28	74	34	36	6	☺
DC175-08-03.100A1-	3,1		28	74	34	36	6	☺
DC175-08-03.175A1-	3,175	1/8"	28	74	34	36	6	☺
DC175-08-03.200A1-	3,2		28	74	34	36	6	☺
DC175-08-03.300A1-	3,3		28	74	34	36	6	☺
DC175-08-03.400A1-	3,4		28	74	34	36	6	☺
DC175-08-03.500A1-	3,5		28	74	34	36	6	☺
DC175-08-03.700A1-	3,7		28	74	34	36	6	☺
DC175-08-03.800A1-	3,8		37	85	45	36	6	☺
DC175-08-03.900A1-	3,9		37	85	45	36	6	☺
DC175-08-04.000A1-	4		37	85	45	36	6	☺
DC175-08-04.100A1-	4,1		37	85	45	36	6	☺
DC175-08-04.200A1-	4,2		37	85	45	36	6	☺
DC175-08-04.300A1-	4,3		37	85	45	36	6	☺
DC175-08-04.500A1-	4,5		37	85	45	36	6	☺
DC175-08-04.700A1-	4,7		37	85	45	36	6	☺
DC175-08-04.763A1-	4,763	3/16"	48	97	57	36	6	☺
DC175-08-04.800A1-	4,8		48	97	57	36	6	☺
DC175-08-05.000A1-	5		48	97	57	36	6	☺
DC175-08-05.100A1-	5,1		48	97	57	36	6	☺
DC175-08-05.200A1-	5,2		48	97	57	36	6	☺
DC175-08-05.500A1-	5,5		48	97	57	36	6	☺
DC175-08-05.600A1-	5,6		48	97	57	36	6	☺
DC175-08-05.800A1-	5,8		48	97	57	36	6	☺
DC175-08-06.000A1-	6		48	97	57	36	6	☺
DC175-08-06.100A1-	6,1		55	106	66	36	8	☺
DC175-08-06.200A1-	6,2		55	106	66	36	8	☺
DC175-08-06.300A1-	6,3		55	106	66	36	8	☺
DC175-08-06.350A1-	6,350	1/4"	55	106	66	36	8	☺
DC175-08-06.400A1-	6,4		55	106	66	36	8	☺
DC175-08-06.500A1-	6,5		55	106	66	36	8	☺
DC175-08-06.600A1-	6,6		55	106	66	36	8	☺
DC175-08-06.700A1-	6,7		55	106	66	36	8	☺
DC175-08-06.800A1-	6,8		55	106	66	36	8	☺
DC175-08-06.900A1-	6,9		55	106	66	36	8	☺
DC175-08-07.000A1-	7		55	106	66	36	8	☺

Příklad objednávky sorty WJ30RY: DC175-08-03.000A1-WJ30RY

**WALTER
SELECT**

 ●● hlavní použití ● další použití
 Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹☹ podmínky obrábění

Nástroj



DIN 6535 HA

Označení	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30RY
DC175-08-07.144A1-	7,144	9/32"	64	116	76	36	8	☺
DC175-08-07.500A1-	7,5		64	116	76	36	8	☺
DC175-08-07.600A1-	7,6		64	116	76	36	8	☺
DC175-08-07.700A1-	7,7		64	116	76	36	8	☺
DC175-08-08.000A1-	8		64	116	76	36	8	☺
DC175-08-08.100A1-	8,1		80	139	95	40	10	☺
DC175-08-08.200A1-	8,2		80	139	95	40	10	☺
DC175-08-08.400A1-	8,4		80	139	95	40	10	☺
DC175-08-08.500A1-	8,5		80	139	95	40	10	☺
DC175-08-08.600A1-	8,6		80	139	95	40	10	☺
DC175-08-08.700A1-	8,7		80	139	95	40	10	☺
DC175-08-08.800A1-	8,8		80	139	95	40	10	☺
DC175-08-09.000A1-	9		80	139	95	40	10	☺
DC175-08-09.200A1-	9,2		80	139	95	40	10	☺
DC175-08-09.300A1-	9,3		80	139	95	40	10	☺
DC175-08-09.500A1-	9,5		80	139	95	40	10	☺
DC175-08-09.800A1-	9,8		80	139	95	40	10	☺
DC175-08-10.000A1-	10		80	139	95	40	10	☺
DC175-08-10.200A1-	10,2		96	163	114	45	12	☺
DC175-08-10.500A1-	10,5		96	163	114	45	12	☺
DC175-08-11.000A1-	11		96	163	114	45	12	☺
DC175-08-11.500A1-	11,5		96	163	114	45	12	☺
DC175-08-12.000A1-	12		96	163	114	45	12	☺
DC175-08-12.500A1-	12,5		119	182	133	45	14	☺
DC175-08-13.000A1-	13		119	182	133	45	14	☺
DC175-08-14.000A1-	14		119	182	133	45	14	☺
DC175-08-15.000A1-	15		136	204	152	48	16	☺
DC175-08-16.000A1-	16		136	204	152	48	16	☺

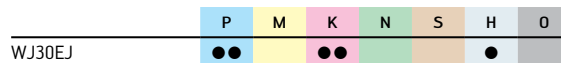
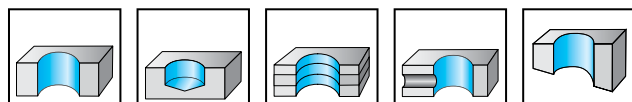
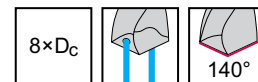
Příklad objednávky sorty WJ30RY: DC175-08-03.000A1-WJ30RY

WALTER
SELECT

● ● hlavní použití ● další použití
 Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹ podmínky obrábění

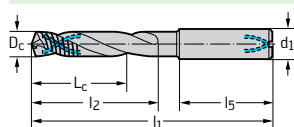
Vrták ze slinutého karbidu s chladicím kanálkem

DC170 Supreme



B1

Nástroj



DIN 6535 HA

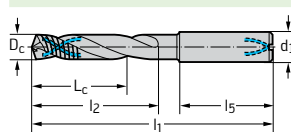
Označení	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30EJ
DC170-08-03.000A1-	3		28	74	34	36	6	☺
DC170-08-03.100A1-	3,1		28	74	34	36	6	☺
DC170-08-03.175A1-	3,175	1/8"	28	74	34	36	6	☺
DC170-08-03.200A1-	3,2		28	74	34	36	6	☺
DC170-08-03.300A1-	3,3		28	74	34	36	6	☺
DC170-08-03.400A1-	3,4		28	74	34	36	6	☺
DC170-08-03.500A1-	3,5		28	74	34	36	6	☺
DC170-08-03.572A1-	3,572	9/64"	28	74	34	36	6	☺
DC170-08-03.600A1-	3,6		28	74	34	36	6	☺
DC170-08-03.700A1-	3,7		28	74	34	36	6	☺
DC170-08-03.800A1-	3,8		37	85	45	36	6	☺
DC170-08-03.900A1-	3,9		37	85	45	36	6	☺
DC170-08-03.969A1-	3,969	5/32"	37	85	45	36	6	☺
DC170-08-04.000A1-	4		37	85	45	36	6	☺
DC170-08-04.100A1-	4,1		37	85	45	36	6	☺
DC170-08-04.200A1-	4,2		37	85	45	36	6	☺
DC170-08-04.300A1-	4,3		37	85	45	36	6	☺
DC170-08-04.366A1-	4,366	11/64"	37	85	45	36	6	☺
DC170-08-04.400A1-	4,4		37	85	45	36	6	☺
DC170-08-04.500A1-	4,5		37	85	45	36	6	☺
DC170-08-04.600A1-	4,6		37	85	45	36	6	☺
DC170-08-04.763A1-	4,763	3/16"	48	97	57	36	6	☺
DC170-08-04.800A1-	4,8		48	97	57	36	6	☺
DC170-08-04.900A1-	4,9		48	97	57	36	6	☺
DC170-08-05.000A1-	5		48	97	57	36	6	☺
DC170-08-05.100A1-	5,1		48	97	57	36	6	☺
DC170-08-05.159A1-	5,159	13/64"	48	97	57	36	6	☺
DC170-08-05.200A1-	5,2		48	97	57	36	6	☺
DC170-08-05.300A1-	5,3		48	97	57	36	6	☺
DC170-08-05.400A1-	5,4		48	97	57	36	6	☺
DC170-08-05.500A1-	5,5		48	97	57	36	6	☺
DC170-08-05.556A1-	5,556	7/32"	48	97	57	36	6	☺
DC170-08-05.600A1-	5,6		48	97	57	36	6	☺
DC170-08-05.700A1-	5,7		48	97	57	36	6	☺
DC170-08-05.800A1-	5,8		48	97	57	36	6	☺
DC170-08-05.900A1-	5,9		48	97	57	36	6	☺

Příklad objednávky sorty WJ30EJ: DC170-08-03.000A1-WJ30EJ

**WALTER
SELECT**

 ●● hlavní použití ● další použití
 Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹☹ podmínky obrábění

Nástroj



DIN 6535 HA

Označení	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30EJ
DC170-08-05.953A1-	5,953	15/64"	48	97	57	36	6	☺
DC170-08-06.000A1-	6		48	97	57	36	6	☺
DC170-08-06.100A1-	6,1		55	106	66	36	8	☺
DC170-08-06.200A1-	6,2		55	106	66	36	8	☺
DC170-08-06.300A1-	6,3		55	106	66	36	8	☺
DC170-08-06.350A1-	6,350	1/4"	55	106	66	36	8	☺
DC170-08-06.400A1-	6,4		55	106	66	36	8	☺
DC170-08-06.500A1-	6,5		55	106	66	36	8	☺
DC170-08-06.600A1-	6,6		55	106	66	36	8	☺
DC170-08-06.700A1-	6,7		55	106	66	36	8	☺
DC170-08-06.747A1-	6,747	17/64"	55	106	66	36	8	☺
DC170-08-06.800A1-	6,8		55	106	66	36	8	☺
DC170-08-06.900A1-	6,9		55	106	66	36	8	☺
DC170-08-07.000A1-	7		55	106	66	36	8	☺
DC170-08-07.144A1-	7,144	9/32"	64	116	76	36	8	☺
DC170-08-07.400A1-	7,4		64	116	76	36	8	☺
DC170-08-07.500A1-	7,5		64	116	76	36	8	☺
DC170-08-07.541A1-	7,541	19/64"	64	116	76	36	8	☺
DC170-08-07.600A1-	7,6		64	116	76	36	8	☺
DC170-08-07.700A1-	7,7		64	116	76	36	8	☺
DC170-08-07.800A1-	7,8		64	116	76	36	8	☺
DC170-08-07.900A1-	7,9		64	116	76	36	8	☺
DC170-08-07.938A1-	7,938	5/16"	64	116	76	36	8	☺
DC170-08-08.000A1-	8		64	116	76	36	8	☺
DC170-08-08.100A1-	8,1		80	139	95	40	10	☺
DC170-08-08.200A1-	8,2		80	139	95	40	10	☺
DC170-08-08.300A1-	8,3		80	139	95	40	10	☺
DC170-08-08.334A1-	8,334	21/64"	80	139	95	40	10	☺
DC170-08-08.400A1-	8,4		80	139	95	40	10	☺
DC170-08-08.500A1-	8,5		80	139	95	40	10	☺
DC170-08-08.600A1-	8,6		80	139	95	40	10	☺
DC170-08-08.700A1-	8,7		80	139	95	40	10	☺
DC170-08-08.731A1-	8,731	11/32"	80	139	95	40	10	☺
DC170-08-08.800A1-	8,8		80	139	95	40	10	☺
DC170-08-09.000A1-	9		80	139	95	40	10	☺
DC170-08-09.100A1-	9,1		80	139	95	40	10	☺
DC170-08-09.128A1-	9,128	23/64"	80	139	95	40	10	☺
DC170-08-09.200A1-	9,2		80	139	95	40	10	☺
DC170-08-09.300A1-	9,3		80	139	95	40	10	☺
DC170-08-09.400A1-	9,4		80	139	95	40	10	☺
DC170-08-09.500A1-	9,5		80	139	95	40	10	☺
DC170-08-09.525A1-	9,525	3/8"	80	139	95	40	10	☺
DC170-08-09.600A1-	9,6		80	139	95	40	10	☺
DC170-08-09.700A1-	9,7		80	139	95	40	10	☺
DC170-08-09.800A1-	9,8		80	139	95	40	10	☺
DC170-08-09.900A1-	9,9		80	139	95	40	10	☺

Příklad objednávky sorty WJ30EJ: DC170-08-03.000A1-WJ30EJ

WALTER
SELECT

● ● hlavní použití ● další použití
 Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹ podmínky obrábění

Nástroj

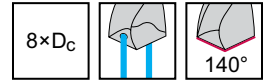
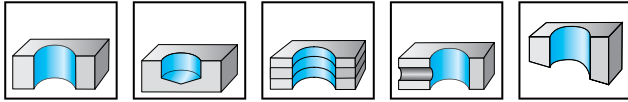
Označení	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	h mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30EJ
DC170-08-09.922A1-	9,922	25/64"	80	139	95	40	10	☺
DC170-08-10.000A1-	10		80	139	95	40	10	☺
DC170-08-10.100A1-	10,1		96	163	114	45	12	☺
DC170-08-10.200A1-	10,2		96	163	114	45	12	☺
DC170-08-10.300A1-	10,3		96	163	114	45	12	☺
DC170-08-10.319A1-	10,319	13/32"	96	163	114	45	12	☺
DC170-08-10.500A1-	10,5		96	163	114	45	12	☺
DC170-08-10.716A1-	10,716	27/64"	96	163	114	45	12	☺
DC170-08-10.800A1-	10,8		96	163	114	45	12	☺
DC170-08-11.000A1-	11		96	163	114	45	12	☺
DC170-08-11.100A1-	11,1		96	163	114	45	12	☺
DC170-08-11.113A1-	11,113	7/16"	96	163	114	45	12	☺
DC170-08-11.200A1-	11,2		96	163	114	45	12	☺
DC170-08-11.300A1-	11,3		96	163	114	45	12	☺
DC170-08-11.400A1-	11,4		96	163	114	45	12	☺
DC170-08-11.500A1-	11,5		96	163	114	45	12	☺
DC170-08-11.700A1-	11,7		96	163	114	45	12	☺
DC170-08-11.800A1-	11,8		96	163	114	45	12	☺
DC170-08-11.900A1-	11,9		96	163	114	45	12	☺
DC170-08-12.000A1-	12		96	163	114	45	12	☺
DC170-08-12.303A1-	12,303	31/64"	119	182	133	45	14	☺
DC170-08-12.500A1-	12,5		119	182	133	45	14	☺
DC170-08-12.700A1-	12,700	1/2"	119	182	133	45	14	☺
DC170-08-13.000A1-	13		119	182	133	45	14	☺
DC170-08-13.494A1-	13,494	17/32"	119	182	133	45	14	☺
DC170-08-13.500A1-	13,5		119	182	133	45	14	☺
DC170-08-14.000A1-	14		119	182	133	45	14	☺
DC170-08-14.288A1-	14,288	9/16"	136	204	152	48	16	☺
DC170-08-14.500A1-	14,5		136	204	152	48	16	☺
DC170-08-15.000A1-	15		136	204	152	48	16	☺
DC170-08-15.500A1-	15,5		136	204	152	48	16	☺
DC170-08-15.875A1-	15,875	5/8"	136	204	152	48	16	☺
DC170-08-16.000A1-	16		136	204	152	48	16	☺
DC170-08-16.500A1-	16,5		153	223	171	48	18	☺
DC170-08-17.000A1-	17		153	223	171	48	18	☺
DC170-08-17.500A1-	17,5		153	223	171	48	18	☺
DC170-08-18.000A1-	18		153	223	171	48	18	☺
DC170-08-20.000A1-	20		170	244	190	50	20	☺

Příklad objednávky sorty WJ30EJ: DC170-08-03.000A1-WJ30EJ

Vrtáky ze slinutého karbidu s chladicím kanálkem

DC160 Advance

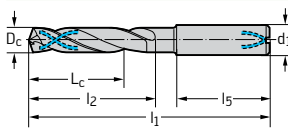
X-treme Evo



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30ET	●●	●	●●●	●●●	●●●	●	●

B1

Nástroj



DIN 6535 HA

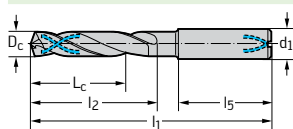
Označení	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30ET
DC160-08-03.000A1-	3		28	74	34	36	6	☺
DC160-08-03.100A1-	3,1		28	74	34	36	6	☺
DC160-08-03.175A1-	3,175	1/8"	28	74	34	36	6	☺
DC160-08-03.200A1-	3,2		28	74	34	36	6	☺
DC160-08-03.300A1-	3,3		28	74	34	36	6	☺
DC160-08-03.400A1-	3,4		28	74	34	36	6	☺
DC160-08-03.500A1-	3,5		28	74	34	36	6	☺
DC160-08-03.572A1-	3,572	9/64"	28	74	34	36	6	☺
DC160-08-03.600A1-	3,6		28	74	34	36	6	☺
DC160-08-03.700A1-	3,7		28	74	34	36	6	☺
DC160-08-03.800A1-	3,8		37	85	45	36	6	☺
DC160-08-03.900A1-	3,9		37	85	45	36	6	☺
DC160-08-03.969A1-	3,969	5/32"	37	85	45	36	6	☺
DC160-08-04.000A1-	4		37	85	45	36	6	☺
DC160-08-04.100A1-	4,1		37	85	45	36	6	☺
DC160-08-04.200A1-	4,2		37	85	45	36	6	☺
DC160-08-04.300A1-	4,3		37	85	45	36	6	☺
DC160-08-04.366A1-	4,366	11/64"	37	85	45	36	6	☺
DC160-08-04.400A1-	4,4		37	85	45	36	6	☺
DC160-08-04.500A1-	4,5		37	85	45	36	6	☺
DC160-08-04.600A1-	4,6		37	85	45	36	6	☺
DC160-08-04.700A1-	4,7		37	85	45	36	6	☺
DC160-08-04.763A1-	4,763	3/16"	48	97	57	36	6	☺
DC160-08-04.800A1-	4,8		48	97	57	36	6	☺
DC160-08-04.900A1-	4,9		48	97	57	36	6	☺
DC160-08-05.000A1-	5		48	97	57	36	6	☺
DC160-08-05.100A1-	5,1		48	97	57	36	6	☺
DC160-08-05.159A1-	5,159	13/64"	48	97	57	36	6	☺
DC160-08-05.200A1-	5,2		48	97	57	36	6	☺
DC160-08-05.300A1-	5,3		48	97	57	36	6	☺
DC160-08-05.400A1-	5,4		48	97	57	36	6	☺
DC160-08-05.500A1-	5,5		48	97	57	36	6	☺
DC160-08-05.556A1-	5,556	7/32"	48	97	57	36	6	☺
DC160-08-05.600A1-	5,6		48	97	57	36	6	☺
DC160-08-05.700A1-	5,7		48	97	57	36	6	☺
DC160-08-05.800A1-	5,8		48	97	57	36	6	☺

Příklad objednávky sorty WJ30ET: DC160-08-03.000A1-WJ30ET

**WALTER
SELECT**

●● hlavní použití ● další použití
 Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹ podmínky obrábění

Nástroj



DIN 6535 HA

Označení	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30ET
DC160-08-05.900A1-	5,9		48	97	57	36	6	☺
DC160-08-05.953A1-	5,953	15/64"	48	97	57	36	6	☺
DC160-08-06.000A1-	6		48	97	57	36	6	☺
DC160-08-06.100A1-	6,1		55	106	66	36	8	☺
DC160-08-06.200A1-	6,2		55	106	66	36	8	☺
DC160-08-06.300A1-	6,3		55	106	66	36	8	☺
DC160-08-06.350A1-	6,350	1/4"	55	106	66	36	8	☺
DC160-08-06.400A1-	6,4		55	106	66	36	8	☺
DC160-08-06.500A1-	6,5		55	106	66	36	8	☺
DC160-08-06.600A1-	6,6		55	106	66	36	8	☺
DC160-08-06.700A1-	6,7		55	106	66	36	8	☺
DC160-08-06.747A1-	6,747	17/64"	55	106	66	36	8	☺
DC160-08-06.800A1-	6,8		55	106	66	36	8	☺
DC160-08-06.900A1-	6,9		55	106	66	36	8	☺
DC160-08-07.000A1-	7		55	106	66	36	8	☺
DC160-08-07.100A1-	7,1		64	116	76	36	8	☺
DC160-08-07.144A1-	7,144	9/32"	64	116	76	36	8	☺
DC160-08-07.200A1-	7,2		64	116	76	36	8	☺
DC160-08-07.300A1-	7,3		64	116	76	36	8	☺
DC160-08-07.400A1-	7,4		64	116	76	36	8	☺
DC160-08-07.500A1-	7,5		64	116	76	36	8	☺
DC160-08-07.541A1-	7,541	19/64"	64	116	76	36	8	☺
DC160-08-07.600A1-	7,6		64	116	76	36	8	☺
DC160-08-07.700A1-	7,7		64	116	76	36	8	☺
DC160-08-07.800A1-	7,8		64	116	76	36	8	☺
DC160-08-07.900A1-	7,9		64	116	76	36	8	☺
DC160-08-07.938A1-	7,938	5/16"	64	116	76	36	8	☺
DC160-08-08.000A1-	8		64	116	76	36	8	☺
DC160-08-08.100A1-	8,1		80	139	95	40	10	☺
DC160-08-08.200A1-	8,2		80	139	95	40	10	☺
DC160-08-08.300A1-	8,3		80	139	95	40	10	☺
DC160-08-08.334A1-	8,334	21/64"	80	139	95	40	10	☺
DC160-08-08.400A1-	8,4		80	139	95	40	10	☺
DC160-08-08.500A1-	8,5		80	139	95	40	10	☺
DC160-08-08.600A1-	8,6		80	139	95	40	10	☺
DC160-08-08.700A1-	8,7		80	139	95	40	10	☺
DC160-08-08.731A1-	8,731	11/32"	80	139	95	40	10	☺
DC160-08-08.800A1-	8,8		80	139	95	40	10	☺
DC160-08-08.900A1-	8,9		80	139	95	40	10	☺
DC160-08-09.000A1-	9		80	139	95	40	10	☺
DC160-08-09.100A1-	9,1		80	139	95	40	10	☺
DC160-08-09.128A1-	9,128	23/64"	80	139	95	40	10	☺
DC160-08-09.200A1-	9,2		80	139	95	40	10	☺
DC160-08-09.300A1-	9,3		80	139	95	40	10	☺
DC160-08-09.400A1-	9,4		80	139	95	40	10	☺
DC160-08-09.500A1-	9,5		80	139	95	40	10	☺

Příklad objednávky sorty WJ30ET: DC160-08-03.000A1-WJ30ET

 WALTER
SELECT

 ●● hlavní použití ● další použití
 Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹☹ podmínky obrábění

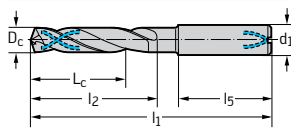
Nástroj	Označení	D _c	D _c Inch/Nr	L _c	h ₁	l ₂	l ₅	d ₁ h ₆	WJ30ET
		m7 mm							
	DC160-08-09.525A1-	9,525	3/8"	80	139	95	40	10	☺
	DC160-08-09.600A1-	9,6		80	139	95	40	10	☺
	DC160-08-09.700A1-	9,7		80	139	95	40	10	☺
	DC160-08-09.800A1-	9,8		80	139	95	40	10	☺
	DC160-08-09.900A1-	9,9		80	139	95	40	10	☺
	DC160-08-09.922A1-	9,922	25/64"	80	139	95	40	10	☺
	DC160-08-10.000A1-	10		80	139	95	40	10	☺
	DC160-08-10.100A1-	10,1		96	163	114	45	12	☺
	DC160-08-10.200A1-	10,2		96	163	114	45	12	☺
	DC160-08-10.300A1-	10,3		96	163	114	45	12	☺
	DC160-08-10.319A1-	10,319	13/32"	96	163	114	45	12	☺
	DC160-08-10.400A1-	10,4		96	163	114	45	12	☺
	DC160-08-10.500A1-	10,5		96	163	114	45	12	☺
	DC160-08-10.600A1-	10,6		96	163	114	45	12	☺
	DC160-08-10.700A1-	10,7		96	163	114	45	12	☺
	DC160-08-10.716A1-	10,716	27/64"	96	163	114	45	12	☺
	DC160-08-10.800A1-	10,8		96	163	114	45	12	☺
	DC160-08-10.900A1-	10,9		96	163	114	45	12	☺
	DC160-08-11.000A1-	11		96	163	114	45	12	☺
	DC160-08-11.100A1-	11,1		96	163	114	45	12	☺
	DC160-08-11.113A1-	11,113	7/16"	96	163	114	45	12	☺
	DC160-08-11.200A1-	11,2		96	163	114	45	12	☺
	DC160-08-11.300A1-	11,3		96	163	114	45	12	☺
	DC160-08-11.400A1-	11,4		96	163	114	45	12	☺
	DC160-08-11.500A1-	11,5		96	163	114	45	12	☺
	DC160-08-11.509A1-	11,509	29/64"	96	163	114	45	12	☺
	DC160-08-11.600A1-	11,6		96	163	114	45	12	☺
	DC160-08-11.700A1-	11,7		96	163	114	45	12	☺
	DC160-08-11.800A1-	11,8		96	163	114	45	12	☺
	DC160-08-11.900A1-	11,9		96	163	114	45	12	☺
	DC160-08-11.906A1-	11,906	15/32"	96	163	114	45	12	☺
	DC160-08-12.000A1-	12		96	163	114	45	12	☺
	DC160-08-12.303A1-	12,303	31/64"	119	182	133	45	14	☺
	DC160-08-12.500A1-	12,5		119	182	133	45	14	☺
	DC160-08-12.700A1-	12,700	1/2"	119	182	133	45	14	☺
	DC160-08-13.000A1-	13		119	182	133	45	14	☺
	DC160-08-13.494A1-	13,494	17/32"	119	182	133	45	14	☺
	DC160-08-13.500A1-	13,5		119	182	133	45	14	☺
	DC160-08-14.000A1-	14		119	182	133	45	14	☺
	DC160-08-14.288A1-	14,288	9/16"	136	204	152	48	16	☺
	DC160-08-14.500A1-	14,5		136	204	152	48	16	☺
	DC160-08-15.000A1-	15		136	204	152	48	16	☺
	DC160-08-15.500A1-	15,5		136	204	152	48	16	☺
	DC160-08-15.875A1-	15,875	5/8"	136	204	152	48	16	☺
	DC160-08-16.000A1-	16		136	204	152	48	16	☺
	DC160-08-16.500A1-	16,5		153	223	171	48	18	☺

Příklad objednávky sorty WJ30ET: DC160-08-03.000A1-WJ30ET

**WALTER
SELECT**

●● hlavní použití ● další použití
 Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹☹ podmínky obrábění

Nástroj



DIN 6535 HA

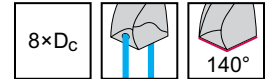
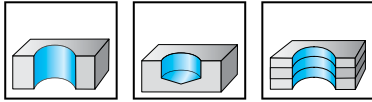
Označení	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30ET
DC160-08-17.000A1-	17		153	223	171	48	18	☺
DC160-08-17.500A1-	17,5		153	223	171	48	18	☺
DC160-08-18.000A1-	18		153	223	171	48	18	☺
DC160-08-18.500A1-	18,5		170	244	190	50	20	☺
DC160-08-19.000A1-	19		170	244	190	50	20	☺
DC160-08-19.050A1-	19,050	3/4"	170	244	190	50	20	☺
DC160-08-19.500A1-	19,5		170	244	190	50	20	☺
DC160-08-20.000A1-	20		170	244	190	50	20	☺

Příklad objednávky sorty WJ30ET: DC160-08-03.000A1-WJ30ET

B1

Vrtáky ze slinutého karbidu s chladicím kanálkem

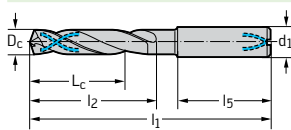
DC150 Perform



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30TA	●●	●	●●●	●●●	●●●	●	●

B1

Nástroj



DIN 6535 HA

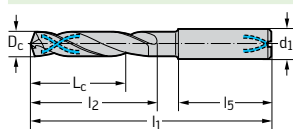
Označení	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30TA
DC150-08-03.000A1-	3		28	74	34	36	6	☺
DC150-08-03.100A1-	3,1		28	74	34	36	6	☺
DC150-08-03.175A1-	3,175	1/8"	28	74	34	36	6	☺
DC150-08-03.200A1-	3,2		28	74	34	36	6	☺
DC150-08-03.300A1-	3,3		28	74	34	36	6	☺
DC150-08-03.400A1-	3,4		28	74	34	36	6	☺
DC150-08-03.500A1-	3,5		28	74	34	36	6	☺
DC150-08-03.572A1-	3,572	9/64"	28	74	34	36	6	☺
DC150-08-03.600A1-	3,6		28	74	34	36	6	☺
DC150-08-03.700A1-	3,7		28	74	34	36	6	☺
DC150-08-03.800A1-	3,8		37	85	45	36	6	☺
DC150-08-03.900A1-	3,9		37	85	45	36	6	☺
DC150-08-03.969A1-	3,969	5/32"	37	85	45	36	6	☺
DC150-08-04.000A1-	4		37	85	45	36	6	☺
DC150-08-04.100A1-	4,1		37	85	45	36	6	☺
DC150-08-04.200A1-	4,2		37	85	45	36	6	☺
DC150-08-04.300A1-	4,3		37	85	45	36	6	☺
DC150-08-04.366A1-	4,366	11/64"	37	85	45	36	6	☺
DC150-08-04.400A1-	4,4		37	85	45	36	6	☺
DC150-08-04.500A1-	4,5		37	85	45	36	6	☺
DC150-08-04.600A1-	4,6		37	85	45	36	6	☺
DC150-08-04.700A1-	4,7		37	85	45	36	6	☺
DC150-08-04.763A1-	4,763	3/16"	48	97	57	36	6	☺
DC150-08-04.800A1-	4,8		48	97	57	36	6	☺
DC150-08-04.900A1-	4,9		48	97	57	36	6	☺
DC150-08-05.000A1-	5		48	97	57	36	6	☺
DC150-08-05.100A1-	5,1		48	97	57	36	6	☺
DC150-08-05.159A1-	5,159	13/64"	48	97	57	36	6	☺
DC150-08-05.200A1-	5,2		48	97	57	36	6	☺
DC150-08-05.300A1-	5,3		48	97	57	36	6	☺
DC150-08-05.400A1-	5,4		48	97	57	36	6	☺
DC150-08-05.500A1-	5,5		48	97	57	36	6	☺
DC150-08-05.556A1-	5,556	7/32"	48	97	57	36	6	☺
DC150-08-05.600A1-	5,6		48	97	57	36	6	☺
DC150-08-05.700A1-	5,7		48	97	57	36	6	☺
DC150-08-05.800A1-	5,8		48	97	57	36	6	☺

Příklad objednávky sorty WJ30TA: DC150-08-03.000A1-WJ30TA

**WALTER
SELECT**

●● hlavní použití ● další použití
 Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹ podmínky obrábění

Nástroj



DIN 6535 HA

Označení	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30TA
DC150-08-05.900A1-	5,9		48	97	57	36	6	☹
DC150-08-05.953A1-	5,953	15/64"	48	97	57	36	6	☹
DC150-08-06.000A1-	6		48	97	57	36	6	☹
DC150-08-06.100A1-	6,1		55	106	66	36	8	☹
DC150-08-06.200A1-	6,2		55	106	66	36	8	☹
DC150-08-06.300A1-	6,3		55	106	66	36	8	☹
DC150-08-06.350A1-	6,350	1/4"	55	106	66	36	8	☹
DC150-08-06.400A1-	6,4		55	106	66	36	8	☹
DC150-08-06.500A1-	6,5		55	106	66	36	8	☹
DC150-08-06.600A1-	6,6		55	106	66	36	8	☹
DC150-08-06.700A1-	6,7		55	106	66	36	8	☹
DC150-08-06.747A1-	6,747	17/64"	55	106	66	36	8	☹
DC150-08-06.800A1-	6,8		55	106	66	36	8	☹
DC150-08-06.900A1-	6,9		55	106	66	36	8	☹
DC150-08-07.000A1-	7		55	106	66	36	8	☹
DC150-08-07.100A1-	7,1		64	116	76	36	8	☹
DC150-08-07.144A1-	7,144	9/32"	64	116	76	36	8	☹
DC150-08-07.200A1-	7,2		64	116	76	36	8	☹
DC150-08-07.300A1-	7,3		64	116	76	36	8	☹
DC150-08-07.400A1-	7,4		64	116	76	36	8	☹
DC150-08-07.500A1-	7,5		64	116	76	36	8	☹
DC150-08-07.541A1-	7,541	19/64"	64	116	76	36	8	☹
DC150-08-07.600A1-	7,6		64	116	76	36	8	☹
DC150-08-07.700A1-	7,7		64	116	76	36	8	☹
DC150-08-07.800A1-	7,8		64	116	76	36	8	☹
DC150-08-07.900A1-	7,9		64	116	76	36	8	☹
DC150-08-07.938A1-	7,938	5/16"	64	116	76	36	8	☹
DC150-08-08.000A1-	8		64	116	76	36	8	☹
DC150-08-08.100A1-	8,1		80	139	95	40	10	☹
DC150-08-08.200A1-	8,2		80	139	95	40	10	☹
DC150-08-08.300A1-	8,3		80	139	95	40	10	☹
DC150-08-08.334A1-	8,334	21/64"	80	139	95	40	10	☹
DC150-08-08.400A1-	8,4		80	139	95	40	10	☹
DC150-08-08.500A1-	8,5		80	139	95	40	10	☹
DC150-08-08.600A1-	8,6		80	139	95	40	10	☹
DC150-08-08.700A1-	8,7		80	139	95	40	10	☹
DC150-08-08.731A1-	8,731	11/32"	80	139	95	40	10	☹
DC150-08-08.800A1-	8,8		80	139	95	40	10	☹
DC150-08-08.900A1-	8,9		80	139	95	40	10	☹
DC150-08-09.000A1-	9		80	139	95	40	10	☹
DC150-08-09.100A1-	9,1		80	139	95	40	10	☹
DC150-08-09.128A1-	9,128	23/64"	80	139	95	40	10	☹
DC150-08-09.200A1-	9,2		80	139	95	40	10	☹
DC150-08-09.300A1-	9,3		80	139	95	40	10	☹
DC150-08-09.400A1-	9,4		80	139	95	40	10	☹
DC150-08-09.500A1-	9,5		80	139	95	40	10	☹

Příklad objednávky sorty WJ30TA: DC150-08-03.000A1-WJ30TA

**WALTER
SELECT**

 ●● hlavní použití ● další použití
 Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹☹ podmínky obrábění

Nástroj	Označení	D _c	D _c Inch/Nr	L _c	h ₁	l ₂	l ₅	d ₁ h ₆	WJ30TA
		m7 mm							
DC150-08-09.525A1-		9,525	3/8"	80	139	95	40	10	☺
DC150-08-09.600A1-		9,6		80	139	95	40	10	☺
DC150-08-09.700A1-		9,7		80	139	95	40	10	☺
DC150-08-09.800A1-		9,8		80	139	95	40	10	☺
DC150-08-09.900A1-		9,9		80	139	95	40	10	☺
DC150-08-09.922A1-		9,922	25/64"	80	139	95	40	10	☺
DC150-08-10.000A1-		10		80	139	95	40	10	☺
DC150-08-10.100A1-		10,1		96	163	114	45	12	☺
DC150-08-10.200A1-		10,2		96	163	114	45	12	☺
DC150-08-10.300A1-		10,3		96	163	114	45	12	☺
DC150-08-10.319A1-		10,319	13/32"	96	163	114	45	12	☺
DC150-08-10.400A1-		10,4		96	163	114	45	12	☺
DC150-08-10.500A1-		10,5		96	163	114	45	12	☺
DC150-08-10.700A1-		10,7		96	163	114	45	12	☺
DC150-08-10.716A1-		10,716	27/64"	96	163	114	45	12	☺
DC150-08-10.800A1-		10,8		96	163	114	45	12	☺
DC150-08-10.900A1-		10,9		96	163	114	45	12	☺
DC150-08-11.000A1-		11		96	163	114	45	12	☺
DC150-08-11.100A1-		11,1		96	163	114	45	12	☺
DC150-08-11.113A1-		11,113	7/16"	96	163	114	45	12	☺
DC150-08-11.200A1-		11,2		96	163	114	45	12	☺
DC150-08-11.300A1-		11,3		96	163	114	45	12	☺
DC150-08-11.500A1-		11,5		96	163	114	45	12	☺
DC150-08-11.600A1-		11,6		96	163	114	45	12	☺
DC150-08-11.700A1-		11,7		96	163	114	45	12	☺
DC150-08-11.800A1-		11,8		96	163	114	45	12	☺
DC150-08-11.900A1-		11,9		96	163	114	45	12	☺
DC150-08-11.906A1-		11,906	15/32"	96	163	114	45	12	☺
DC150-08-12.000A1-		12		96	163	114	45	12	☺
DC150-08-12.303A1-		12,303	31/64"	119	182	133	45	14	☺
DC150-08-12.500A1-		12,5		119	182	133	45	14	☺
DC150-08-12.700A1-		12,700	1/2"	119	182	133	45	14	☺
DC150-08-13.000A1-		13		119	182	133	45	14	☺
DC150-08-13.494A1-		13,494	17/32"	119	182	133	45	14	☺
DC150-08-13.500A1-		13,5		119	182	133	45	14	☺
DC150-08-14.000A1-		14		119	182	133	45	14	☺
DC150-08-14.288A1-		14,288	9/16"	136	204	152	48	16	☺
DC150-08-14.500A1-		14,5		136	204	152	48	16	☺
DC150-08-15.000A1-		15		136	204	152	48	16	☺
DC150-08-15.500A1-		15,5		136	204	152	48	16	☺
DC150-08-15.875A1-		15,875	5/8"	136	204	152	48	16	☺
DC150-08-16.000A1-		16		136	204	152	48	16	☺
DC150-08-16.500A1-		16,5		153	223	171	48	18	☺
DC150-08-17.000A1-		17		153	223	171	48	18	☺
DC150-08-17.500A1-		17,5		153	223	171	48	18	☺
DC150-08-18.000A1-		18		153	223	171	48	18	☺

Příklad objednávky sorty WJ30TA: DC150-08-03.000A1-WJ30TA

**WALTER
SELECT**

●● hlavní použití ● další použití
 Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹ podmínky obrábění

Nástroj		D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30TA
	Označení								
	DC150-08-18.500A1-	18,5		170	244	190	50	20	☺
	DC150-08-19.000A1-	19		170	244	190	50	20	☺
	DC150-08-19.050A1-	19,050	3/4"	170	244	190	50	20	☺
	DC150-08-19.500A1-	19,5		170	244	190	50	20	☺
DIN 6535 HA	DC150-08-20.000A1-	20		170	244	190	50	20	☺

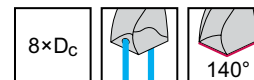
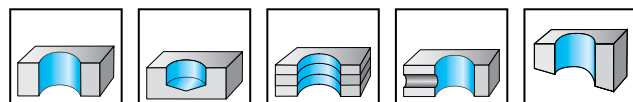
Příklad objednávky sorty WJ30TA: DC150-08-03.000A1-WJ30TA

B1

Vrták ze slinutého karbidu s chladicím kanálkem

A6489DPP

X-treme D8



	P	M	K	N	S	H	O
DPP	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●

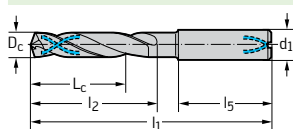
B1

Nástroj	Označení	D _c m7 mm	D _c inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm
 DIN 6535 HA	A6489DPP-3	3		28	74	34	36	6
	A6489DPP-3.1	3,1		28	74	34	36	6
	A6489DPP-1/8IN	3,175	1/8"	28	74	34	36	6
	A6489DPP-3.2	3,2		28	74	34	36	6
	A6489DPP-3.3	3,3		28	74	34	36	6
	A6489DPP-3.4	3,4		28	74	34	36	6
	A6489DPP-3.5	3,5		28	74	34	36	6
	A6489DPP-9/64IN	3,572	9/64"	28	74	34	36	6
	A6489DPP-3.6	3,6		28	74	34	36	6
	A6489DPP-3.7	3,7		28	74	34	36	6
	A6489DPP-3.8	3,8		37	85	45	36	6
	A6489DPP-3.9	3,9		37	85	45	36	6
	A6489DPP-5/32IN	3,969	5/32"	37	85	45	36	6
	A6489DPP-4	4		37	85	45	36	6
	A6489DPP-4.1	4,1		37	85	45	36	6
	A6489DPP-4.2	4,2		37	85	45	36	6
	A6489DPP-4.3	4,3		37	85	45	36	6
	A6489DPP-11/64IN	4,366	11/64"	37	85	45	36	6
	A6489DPP-4.4	4,4		37	85	45	36	6
	A6489DPP-4.5	4,5		37	85	45	36	6
	A6489DPP-4.6	4,6		37	85	45	36	6
	A6489DPP-4.7	4,7		37	85	45	36	6
	A6489DPP-3/16IN	4,763	3/16"	48	97	57	36	6
	A6489DPP-4.8	4,8		48	97	57	36	6
	A6489DPP-4.9	4,9		48	97	57	36	6
	A6489DPP-5	5		48	97	57	36	6
	A6489DPP-5.1	5,1		48	97	57	36	6
	A6489DPP-13/64IN	5,159	13/64"	48	97	57	36	6
A6489DPP-5.2	5,2		48	97	57	36	6	
A6489DPP-5.3	5,3		48	97	57	36	6	
A6489DPP-5.4	5,4		48	97	57	36	6	
A6489DPP-5.5	5,5		48	97	57	36	6	
A6489DPP-7/32IN	5,556	7/32"	48	97	57	36	6	
A6489DPP-5.6	5,6		48	97	57	36	6	
A6489DPP-5.7	5,7		48	97	57	36	6	
A6489DPP-5.8	5,8		48	97	57	36	6	

WALTER
SELECT

●● hlavní použití ● další použití
 Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹ podmínky obrábění

Nástroj



DIN 6535 HA

Označení	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm
A6489DPP-5.9	5,9		48	97	57	36	6
A6489DPP-15/64IN	5,953	15/64"	48	97	57	36	6
A6489DPP-6	6		48	97	57	36	6
A6489DPP-6.1	6,1		55	106	66	36	8
A6489DPP-6.2	6,2		55	106	66	36	8
A6489DPP-6.3	6,3		55	106	66	36	8
A6489DPP-1/4IN	6,350	1/4"	55	106	66	36	8
A6489DPP-6.4	6,4		55	106	66	36	8
A6489DPP-6.5	6,5		55	106	66	36	8
A6489DPP-6.6	6,6		55	106	66	36	8
A6489DPP-6.7	6,7		55	106	66	36	8
A6489DPP-17/64IN	6,747	17/64"	55	106	66	36	8
A6489DPP-6.8	6,8		55	106	66	36	8
A6489DPP-6.9	6,9		55	106	66	36	8
A6489DPP-7	7		55	106	66	36	8
A6489DPP-7.1	7,1		64	116	76	36	8
A6489DPP-9/32IN	7,144	9/32"	64	116	76	36	8
A6489DPP-7.2	7,2		64	116	76	36	8
A6489DPP-7.3	7,3		64	116	76	36	8
A6489DPP-7.4	7,4		64	116	76	36	8
A6489DPP-7.5	7,5		64	116	76	36	8
A6489DPP-19/64IN	7,541	19/64"	64	116	76	36	8
A6489DPP-7.6	7,6		64	116	76	36	8
A6489DPP-7.7	7,7		64	116	76	36	8
A6489DPP-7.8	7,8		64	116	76	36	8
A6489DPP-7.9	7,9		64	116	76	36	8
A6489DPP-5/16IN	7,938	5/16"	64	116	76	36	8
A6489DPP-8	8		64	116	76	36	8
A6489DPP-8.1	8,1		80	139	95	40	10
A6489DPP-8.2	8,2		80	139	95	40	10
A6489DPP-8.3	8,3		80	139	95	40	10
A6489DPP-21/64IN	8,334	21/64"	80	139	95	40	10
A6489DPP-8.4	8,4		80	139	95	40	10
A6489DPP-8.5	8,5		80	139	95	40	10
A6489DPP-8.6	8,6		80	139	95	40	10
A6489DPP-8.7	8,7		80	139	95	40	10
A6489DPP-11/32IN	8,731	11/32"	80	139	95	40	10
A6489DPP-8.8	8,8		80	139	95	40	10
A6489DPP-8.9	8,9		80	139	95	40	10
A6489DPP-9	9		80	139	95	40	10
A6489DPP-9.1	9,1		80	139	95	40	10
A6489DPP-23/64IN	9,128	23/64"	80	139	95	40	10
A6489DPP-9.2	9,2		80	139	95	40	10
A6489DPP-9.3	9,3		80	139	95	40	10
A6489DPP-9.4	9,4		80	139	95	40	10
A6489DPP-9.5	9,5		80	139	95	40	10

B1

 WALTER
SELECT

Optimální nástroj pro → dobré = 😊 → střední = 😐 → nepříznivé = ☹️ podmínky obrábění

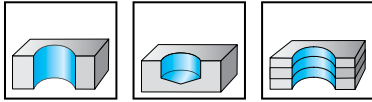
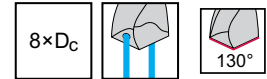
●● hlavní použití ● další použití

Nástroj	Označení	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm
	A6489DPP-3/8IN	9,525	3/8"	80	139	95	40	10
	A6489DPP-9.6	9,6		80	139	95	40	10
	A6489DPP-9.7	9,7		80	139	95	40	10
	A6489DPP-9.8	9,8		80	139	95	40	10
	A6489DPP-9.9	9,9		80	139	95	40	10
	A6489DPP-25/64IN	9,922	25/64"	80	139	95	40	10
	A6489DPP-10	10		80	139	95	40	10
	A6489DPP-10.1	10,1		96	163	114	45	12
	A6489DPP-10.2	10,2		96	163	114	45	12
	A6489DPP-10.3	10,3		96	163	114	45	12
	A6489DPP-13/32IN	10,319	13/32"	96	163	114	45	12
	A6489DPP-10.4	10,4		96	163	114	45	12
	A6489DPP-10.5	10,5		96	163	114	45	12
	A6489DPP-10.6	10,6		96	163	114	45	12
	A6489DPP-10.7	10,7		96	163	114	45	12
	A6489DPP-27/64IN	10,716	27/64"	96	163	114	45	12
	A6489DPP-10.8	10,8		96	163	114	45	12
	A6489DPP-10.9	10,9		96	163	114	45	12
	A6489DPP-11	11		96	163	114	45	12
	A6489DPP-11.1	11,1		96	163	114	45	12
	A6489DPP-7/16IN	11,113	7/16"	96	163	114	45	12
	A6489DPP-11.2	11,2		96	163	114	45	12
	A6489DPP-11.3	11,3		96	163	114	45	12
	A6489DPP-11.4	11,4		96	163	114	45	12
	A6489DPP-11.5	11,5		96	163	114	45	12
	A6489DPP-29/64IN	11,509	29/64"	96	163	114	45	12
	A6489DPP-11.6	11,6		96	163	114	45	12
	A6489DPP-11.7	11,7		96	163	114	45	12
	A6489DPP-11.8	11,8		96	163	114	45	12
	A6489DPP-11.9	11,9		96	163	114	45	12
	A6489DPP-15/32IN	11,906	15/32"	96	163	114	45	12
	A6489DPP-12	12		96	163	114	45	12
	A6489DPP-31/64IN	12,303	31/64"	119	182	133	45	14
	A6489DPP-12.5	12,5		119	182	133	45	14
	A6489DPP-1/2IN	12,700	1/2"	119	182	133	45	14
	A6489DPP-13	13		119	182	133	45	14
	A6489DPP-17/32IN	13,494	17/32"	119	182	133	45	14
	A6489DPP-13.5	13,5		119	182	133	45	14
	A6489DPP-14	14		119	182	133	45	14
	A6489DPP-9/16IN	14,288	9/16"	136	204	152	48	16
	A6489DPP-14.5	14,5		136	204	152	48	16
	A6489DPP-15	15		136	204	152	48	16
	A6489DPP-15.5	15,5		136	204	152	48	16
	A6489DPP-5/8IN	15,875	5/8"	136	204	152	48	16
	A6489DPP-16	16		136	204	152	48	16
	A6489DPP-16.5	16,5		153	223	171	48	18
	A6489DPP-17	17		153	223	171	48	18
	A6489DPP-17.5	17,5		153	223	171	48	18
	A6489DPP-18	18		153	223	171	48	18
	A6489DPP-18.5	18,5		170	244	190	50	20
	A6489DPP-19	19		170	244	190	50	20
	A6489DPP-3/4IN	19,050	3/4"	170	244	190	50	20
	A6489DPP-19.5	19,5		170	244	190	50	20
	A6489DPP-20	20		170	244	190	50	20

Vrták ze slinutého karbidu s chladicím kanálkem

A3486TIP

Alpha® 44



	P	M	K	N	S	H	O
TIP	●●	●	●	●●	●		●

B1

Nástroj

	Označení	D _c m7 mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm
 DIN 6535 HA	A3486TIP-5	5	54	101	63	36	6
	A3486TIP-5.2	5,2	54	101	63	36	6
	A3486TIP-5.5	5,5	54	101	63	36	6
	A3486TIP-5.8	5,8	54	101	63	36	6
	A3486TIP-6	6	54	101	63	36	6
	A3486TIP-6.1	6,1	67	117	79	36	8
	A3486TIP-6.5	6,5	67	117	79	36	8
	A3486TIP-6.6	6,6	67	117	79	36	8
	A3486TIP-6.8	6,8	67	117	79	36	8
	A3486TIP-7	7	67	117	79	36	8
	A3486TIP-7.5	7,5	67	117	79	36	8
	A3486TIP-7.8	7,8	67	117	79	36	8
	A3486TIP-8	8	67	117	79	36	8
	A3486TIP-8.5	8,5	76	133	91	40	10
	A3486TIP-9	9	76	133	91	40	10

 WALTER
SELECT

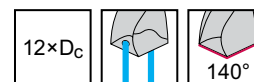
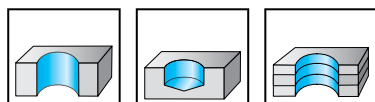
Optimální nástroj pro → dobré = 😊 → střední = 😐 → nepříznivé = ☹️ podmínky obrábění

●● hlavní použití ● další použití

Novinka v sortimentu = 🆕 🌟 / ★

Mikrovrták ze slinutého karbidu s chladicím kanálkem

DB133 Supreme



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30ER	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

B1

Nástroj	Označení	D _c h7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30ER
<p>DIN 6535 HA</p>	DB133-12-00.700A1-	0,7		9,9	53	11	35	3	☺
	DB133-12-00.750A1-	0,75		10,8	53	12	34	3	☺
	DB133-12-00.794A1-	0,794	1/32"	10,8	53	12	34	3	☺
	DB133-12-00.800A1-	0,8		10,8	53	12	34	3	☺
	DB133-12-00.850A1-	0,85		12,6	57	14	36	3	☺
	DB133-12-00.900A1-	0,9		12,6	57	14	36	3	☺
	DB133-12-00.950A1-	0,95		14,5	57	16	34	3	☺
	DB133-12-01.000A1-	1		14,5	57	16	34	3	☺
	DB133-12-01.050A1-	1,05		15	59	17	36	3	☺
	DB133-12-01.100A1-	1,1		15	59	17	36	3	☺
	DB133-12-01.150A1-	1,15		17	59	19	34	3	☺
	DB133-12-01.191A1-	1,191	3/64"	17	59	19	34	3	☺
	DB133-12-01.200A1-	1,2		17	59	19	34	3	☺
	DB133-12-01.250A1-	1,25		17	59	19	34	3	☺
	DB133-12-01.300A1-	1,3		18	63	20	37	3	☺
	DB133-12-01.350A1-	1,35		19	63	22	35	3	☺
	DB133-12-01.400A1-	1,4		19	63	22	35	3	☺
	DB133-12-01.450A1-	1,45		20	63	23	34	3	☺
	DB133-12-01.500A1-	1,5		20	63	23	34	3	☺
	DB133-12-01.550A1-	1,55		22	67	25	37	3	☺
	DB133-12-01.588A1-	1,588	1/16"	22	67	25	37	3	☺
	DB133-12-01.600A1-	1,6		22	67	25	37	3	☺
	DB133-12-01.650A1-	1,65		23	67	26	36	3	☺
	DB133-12-01.700A1-	1,7		23	67	26	36	3	☺
	DB133-12-01.750A1-	1,75		25	67	28	34	3	☺
	DB133-12-01.800A1-	1,8		25	67	28	34	3	☺
	DB133-12-01.850A1-	1,85		26	72	29	38	3	☺
	DB133-12-01.900A1-	1,9		26	72	29	38	3	☺
	DB133-12-01.950A1-	1,95		28	72	31	36	3	☺
	DB133-12-01.984A1-	1,984	5/64"	28	72	31	36	3	☺
	DB133-12-02.000A1-	2		28	72	31	36	3	☺
	DB133-12-02.100A1-	2,1		29	72	33	35	3	☺
	DB133-12-02.200A1-	2,2		30	72	34	34	3	☺
DB133-12-02.300A1-	2,3		32	77	36	37	3	☺	
DB133-12-02.381A1-	2,381	3/32"	33	77	37	36	3	☺	
DB133-12-02.400A1-	2,4		33	77	37	36	3	☺	

Příklad objednávky sorty WJ30ER: DB133-12-00.700A1-WJ30ER

**WALTER
SELECT**

●● hlavní použití ● další použití
 Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹ podmínky obrábění

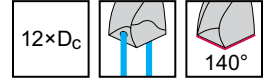
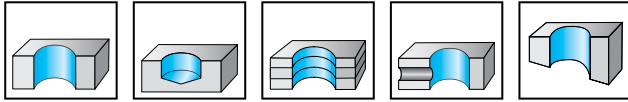
Nástroj		D_c h7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30ER
	Označení								
	DB133-12-02.500A1-	2,5		35	77	39	34	3	☺
	DB133-12-02.600A1-	2,6		36	83	40	39	3	☺
	DB133-12-02.700A1-	2,7		37	83	42	38	3	☺
	DB133-12-02.778A1-	2,778	7/64"	38	83	43	37	3	☺
	DB133-12-02.800A1-	2,8		38	83	43	37	3	☺
DIN 6535 HA	DB133-12-02.900A1-	2,9		40	83	45	35	3	☺

Příklad objednávky sorty WJ30ER: DB133-12-00.700A1-WJ30ER

B1

Vrták ze slinutého karbidu s chladicím kanálkem

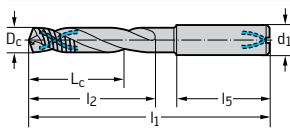
DC170 Supreme



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30EJ	●●		●●			●	

B1

Nástroj



DIN 6535 HA

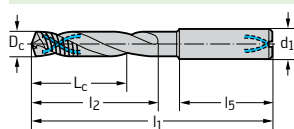
Označení	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30EJ
DC170-12-03.000A1-	3		48	92	54	36	6	☺
DC170-12-03.100A1-	3,1		48	92	54	36	6	☺
DC170-12-03.175A1-	3,175	1/8"	48	92	54	36	6	☺
DC170-12-03.200A1-	3,2		48	92	54	36	6	☺
DC170-12-03.300A1-	3,3		48	92	54	36	6	☺
DC170-12-03.400A1-	3,4		48	92	54	36	6	☺
DC170-12-03.500A1-	3,5		48	92	54	36	6	☺
DC170-12-03.572A1-	3,572	9/64"	48	92	54	36	6	☺
DC170-12-03.600A1-	3,6		48	92	54	36	6	☺
DC170-12-03.700A1-	3,7		48	92	54	36	6	☺
DC170-12-03.800A1-	3,8		56	102	64	36	6	☺
DC170-12-03.900A1-	3,9		56	102	64	36	6	☺
DC170-12-03.969A1-	3,969	5/32"	56	102	64	36	6	☺
DC170-12-04.000A1-	4		56	102	64	36	6	☺
DC170-12-04.100A1-	4,1		56	102	64	36	6	☺
DC170-12-04.200A1-	4,2		56	102	64	36	6	☺
DC170-12-04.300A1-	4,3		56	102	64	36	6	☺
DC170-12-04.366A1-	4,366	11/64"	56	102	64	36	6	☺
DC170-12-04.400A1-	4,4		56	102	64	36	6	☺
DC170-12-04.500A1-	4,5		56	102	64	36	6	☺
DC170-12-04.600A1-	4,6		56	102	64	36	6	☺
DC170-12-04.700A1-	4,7		56	102	64	36	6	☺
DC170-12-04.763A1-	4,763	3/16"	74	121	83	36	6	☺
DC170-12-04.800A1-	4,8		74	121	83	36	6	☺
DC170-12-04.900A1-	4,9		74	121	83	36	6	☺
DC170-12-05.000A1-	5		74	121	83	36	6	☺
DC170-12-05.100A1-	5,1		74	121	83	36	6	☺
DC170-12-05.159A1-	5,159	13/64"	74	121	83	36	6	☺
DC170-12-05.200A1-	5,2		74	121	83	36	6	☺
DC170-12-05.300A1-	5,3		74	121	83	36	6	☺
DC170-12-05.400A1-	5,4		74	121	83	36	6	☺
DC170-12-05.500A1-	5,5		74	121	83	36	6	☺
DC170-12-05.550A1-	5,55		74	121	83	36	6	☺
DC170-12-05.556A1-	5,556	7/32"	74	121	83	36	6	☺
DC170-12-05.600A1-	5,6		74	121	83	36	6	☺
DC170-12-05.700A1-	5,7		74	121	83	36	6	☺

Příklad objednávky sorty WJ30EJ: DC170-12-03.000A1-WJ30EJ

**WALTER
SELECT**

●● hlavní použití ● další použití
 Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹ podmínky obrábění

Nástroj



DIN 6535 HA

Označení	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30EJ
DC170-12-05.800A1-	5,8		74	121	83	36	6	☺
DC170-12-05.900A1-	5,9		74	121	83	36	6	☺
DC170-12-06.000A1-	6		74	121	83	36	6	☺
DC170-12-06.100A1-	6,1		98	148	110	36	8	☺
DC170-12-06.200A1-	6,2		98	148	110	36	8	☺
DC170-12-06.300A1-	6,3		98	148	110	36	8	☺
DC170-12-06.350A1-	6,350	1/4"	98	148	110	36	8	☺
DC170-12-06.400A1-	6,4		98	148	110	36	8	☺
DC170-12-06.500A1-	6,5		98	148	110	36	8	☺
DC170-12-06.600A1-	6,6		98	148	110	36	8	☺
DC170-12-06.747A1-	6,747	17/64"	98	148	110	36	8	☺
DC170-12-06.800A1-	6,8		98	148	110	36	8	☺
DC170-12-06.900A1-	6,9		98	148	110	36	8	☺
DC170-12-07.000A1-	7		98	148	110	36	8	☺
DC170-12-07.100A1-	7,1		98	148	110	36	8	☺
DC170-12-07.144A1-	7,144	9/32"	98	148	110	36	8	☺
DC170-12-07.300A1-	7,3		98	148	110	36	8	☺
DC170-12-07.400A1-	7,4		98	148	110	36	8	☺
DC170-12-07.500A1-	7,5		98	148	110	36	8	☺
DC170-12-07.541A1-	7,541	19/64"	98	148	110	36	8	☺
DC170-12-07.800A1-	7,8		98	148	110	36	8	☺
DC170-12-07.900A1-	7,9		98	148	110	36	8	☺
DC170-12-07.938A1-	7,938	5/16"	98	148	110	36	8	☺
DC170-12-08.000A1-	8		98	148	110	36	8	☺
DC170-12-08.100A1-	8,1		123	180	138	40	10	☺
DC170-12-08.200A1-	8,2		123	180	138	40	10	☺
DC170-12-08.300A1-	8,3		123	180	138	40	10	☺
DC170-12-08.400A1-	8,4		123	180	138	40	10	☺
DC170-12-08.500A1-	8,5		123	180	138	40	10	☺
DC170-12-08.600A1-	8,6		123	180	138	40	10	☺
DC170-12-08.700A1-	8,7		123	180	138	40	10	☺
DC170-12-08.731A1-	8,731	11/32"	123	180	138	40	10	☺
DC170-12-08.800A1-	8,8		123	180	138	40	10	☺
DC170-12-09.000A1-	9		123	180	138	40	10	☺
DC170-12-09.128A1-	9,128	23/64"	123	180	138	40	10	☺
DC170-12-09.300A1-	9,3		123	180	138	40	10	☺
DC170-12-09.500A1-	9,5		123	180	138	40	10	☺
DC170-12-09.525A1-	9,525	3/8"	123	180	138	40	10	☺
DC170-12-09.600A1-	9,6		123	180	138	40	10	☺
DC170-12-09.700A1-	9,7		123	180	138	40	10	☺
DC170-12-09.800A1-	9,8		123	180	138	40	10	☺
DC170-12-09.922A1-	9,922	25/64"	123	180	138	40	10	☺
DC170-12-10.000A1-	10		123	180	138	40	10	☺
DC170-12-10.100A1-	10,1		140	206	158	45	12	☺
DC170-12-10.200A1-	10,2		140	206	158	45	12	☺
DC170-12-10.300A1-	10,3		140	206	158	45	12	☺

Příklad objednávky sorty WJ30EJ: DC170-12-03.000A1-WJ30EJ

**WALTER
SELECT**

 ●● hlavní použití ● další použití
 Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹☹ podmínky obrábění

Nástroj

Označení	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	h ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h ₆ mm	WJ30EJ
DC170-12-10.319A1-	10,319	13/32"	140	206	158	45	12	☺
DC170-12-10.400A1-	10,4		140	206	158	45	12	☺
DC170-12-10.500A1-	10,5		140	206	158	45	12	☺
DC170-12-11.000A1-	11		140	206	158	45	12	☺
DC170-12-11.100A1-	11,1		140	206	158	45	12	☺
DC170-12-11.113A1-	11,113	7/16"	140	206	158	45	12	☺
DC170-12-11.200A1-	11,2		140	206	158	45	12	☺
DC170-12-11.500A1-	11,5		140	206	158	45	12	☺
DC170-12-11.509A1-	11,509	29/64"	140	206	158	45	12	☺
DC170-12-11.700A1-	11,7		140	206	158	45	12	☺
DC170-12-11.800A1-	11,8		140	206	158	45	12	☺
DC170-12-11.906A1-	11,906	15/32"	140	206	158	45	12	☺
DC170-12-12.000A1-	12		140	206	158	45	12	☺
DC170-12-12.200A1-	12,2		168	230	182	45	14	☺
DC170-12-12.303A1-	12,303	31/64"	168	230	182	45	14	☺
DC170-12-12.500A1-	12,5		168	230	182	45	14	☺
DC170-12-12.600A1-	12,6		168	230	182	45	14	☺
DC170-12-12.700A1-	12,700	1/2"	168	230	182	45	14	☺
DC170-12-13.000A1-	13		168	230	182	45	14	☺
DC170-12-13.494A1-	13,494	17/32"	168	230	182	45	14	☺
DC170-12-13.500A1-	13,5		168	230	182	45	14	☺
DC170-12-14.000A1-	14		168	230	182	45	14	☺
DC170-12-14.288A1-	14,288	9/16"	192	260	208	48	16	☺
DC170-12-14.500A1-	14,5		192	260	208	48	16	☺
DC170-12-15.000A1-	15		192	260	208	48	16	☺
DC170-12-15.500A1-	15,5		192	260	208	48	16	☺
DC170-12-15.875A1-	15,875	5/8"	192	260	208	48	16	☺
DC170-12-16.000A1-	16		192	260	208	48	16	☺
DC170-12-16.500A1-	16,5		216	285	234	48	18	☺
DC170-12-17.000A1-	17		216	285	234	48	18	☺
DC170-12-17.500A1-	17,5		216	285	234	48	18	☺
DC170-12-18.000A1-	18		216	285	234	48	18	☺
DC170-12-19.000A1-	19		238	310	258	50	20	☺
DC170-12-19.500A1-	19,5		238	310	258	50	20	☺
DC170-12-20.000A1-	20		238	310	258	50	20	☺

Příklad objednávky sorty WJ30EJ: DC170-12-03.000A1-WJ30EJ

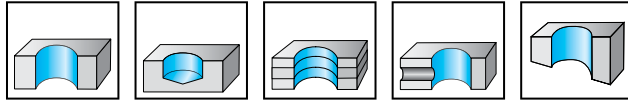
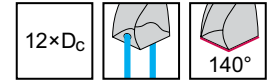
WALTER
SELECT

●● hlavní použití ● další použití
 Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹ podmínky obrábění

Vrtáky ze slinutého karbidu s chladicím kanálkem

DC160 Advance

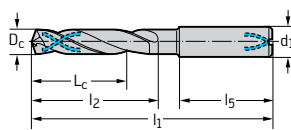
X-treme Evo



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30EU	●	●	●	●	●	●	●

B1

Nástroj



DIN 6535 HA

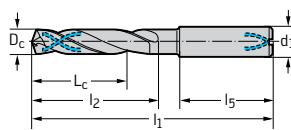
Označení	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30EU
DC160-12-03.000A1-	3		48	92	54	36	6	☺
DC160-12-03.100A1-	3,1		48	92	54	36	6	☺
DC160-12-03.175A1-	3,175	1/8"	48	92	54	36	6	☺
DC160-12-03.200A1-	3,2		48	92	54	36	6	☺
DC160-12-03.300A1-	3,3		48	92	54	36	6	☺
DC160-12-03.400A1-	3,4		48	92	54	36	6	☺
DC160-12-03.500A1-	3,5		48	92	54	36	6	☺
DC160-12-03.572A1-	3,572	9/64"	48	92	54	36	6	☺
DC160-12-03.600A1-	3,6		48	92	54	36	6	☺
DC160-12-03.700A1-	3,7		48	92	54	36	6	☺
DC160-12-03.800A1-	3,8		56	102	64	36	6	☺
DC160-12-03.900A1-	3,9		56	102	64	36	6	☺
DC160-12-03.969A1-	3,969	5/32"	56	102	64	36	6	☺
DC160-12-04.000A1-	4		56	102	64	36	6	☺
DC160-12-04.100A1-	4,1		56	102	64	36	6	☺
DC160-12-04.200A1-	4,2		56	102	64	36	6	☺
DC160-12-04.300A1-	4,3		56	102	64	36	6	☺
DC160-12-04.366A1-	4,366	11/64"	56	102	64	36	6	☺
DC160-12-04.400A1-	4,4		56	102	64	36	6	☺
DC160-12-04.500A1-	4,5		56	102	64	36	6	☺
DC160-12-04.600A1-	4,6		56	102	64	36	6	☺
DC160-12-04.700A1-	4,7		56	102	64	36	6	☺
DC160-12-04.763A1-	4,763	3/16"	74	121	83	36	6	☺
DC160-12-04.800A1-	4,8		74	121	83	36	6	☺
DC160-12-04.900A1-	4,9		74	121	83	36	6	☺
DC160-12-05.000A1-	5		74	121	83	36	6	☺
DC160-12-05.100A1-	5,1		74	121	83	36	6	☺
DC160-12-05.159A1-	5,159	13/64"	74	121	83	36	6	☺
DC160-12-05.200A1-	5,2		74	121	83	36	6	☺
DC160-12-05.300A1-	5,3		74	121	83	36	6	☺
DC160-12-05.400A1-	5,4		74	121	83	36	6	☺
DC160-12-05.500A1-	5,5		74	121	83	36	6	☺
DC160-12-05.550A1-	5,55		74	121	83	36	6	☺
DC160-12-05.556A1-	5,556	7/32"	74	121	83	36	6	☺
DC160-12-05.600A1-	5,6		74	121	83	36	6	☺
DC160-12-05.700A1-	5,7		74	121	83	36	6	☺

Příklad objednávky sorty WJ30EU: DC160-12-03.000A1-WJ30EU

**WALTER
SELECT**

 ●● hlavní použití ● další použití
 Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹☹ podmínky obrábění

Nástroj



DIN 6535 HA

Označení	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30EU
DC160-12-05.800A1-	5,8		74	121	83	36	6	☺
DC160-12-05.900A1-	5,9		74	121	83	36	6	☺
DC160-12-06.000A1-	6		74	121	83	36	6	☺
DC160-12-06.100A1-	6,1		98	148	110	36	8	☺
DC160-12-06.200A1-	6,2		98	148	110	36	8	☺
DC160-12-06.300A1-	6,3		98	148	110	36	8	☺
DC160-12-06.350A1-	6,350	1/4"	98	148	110	36	8	☺
DC160-12-06.400A1-	6,4		98	148	110	36	8	☺
DC160-12-06.500A1-	6,5		98	148	110	36	8	☺
DC160-12-06.600A1-	6,6		98	148	110	36	8	☺
DC160-12-06.700A1-	6,7		98	148	110	36	8	☺
DC160-12-06.747A1-	6,747	17/64"	98	148	110	36	8	☺
DC160-12-06.800A1-	6,8		98	148	110	36	8	☺
DC160-12-06.900A1-	6,9		98	148	110	36	8	☺
DC160-12-07.000A1-	7		98	148	110	36	8	☺
DC160-12-07.100A1-	7,1		98	148	110	36	8	☺
DC160-12-07.144A1-	7,144	9/32"	98	148	110	36	8	☺
DC160-12-07.200A1-	7,2		98	148	110	36	8	☺
DC160-12-07.300A1-	7,3		98	148	110	36	8	☺
DC160-12-07.400A1-	7,4		98	148	110	36	8	☺
DC160-12-07.500A1-	7,5		98	148	110	36	8	☺
DC160-12-07.541A1-	7,541	19/64"	98	148	110	36	8	☺
DC160-12-07.800A1-	7,8		98	148	110	36	8	☺
DC160-12-07.900A1-	7,9		98	148	110	36	8	☺
DC160-12-07.938A1-	7,938	5/16"	98	148	110	36	8	☺
DC160-12-08.000A1-	8		98	148	110	36	8	☺
DC160-12-08.100A1-	8,1		123	180	138	40	10	☺
DC160-12-08.200A1-	8,2		123	180	138	40	10	☺
DC160-12-08.300A1-	8,3		123	180	138	40	10	☺
DC160-12-08.400A1-	8,4		123	180	138	40	10	☺
DC160-12-08.500A1-	8,5		123	180	138	40	10	☺
DC160-12-08.600A1-	8,6		123	180	138	40	10	☺
DC160-12-08.700A1-	8,7		123	180	138	40	10	☺
DC160-12-08.731A1-	8,731	11/32"	123	180	138	40	10	☺
DC160-12-08.800A1-	8,8		123	180	138	40	10	☺
DC160-12-09.000A1-	9		123	180	138	40	10	☺
DC160-12-09.128A1-	9,128	23/64"	123	180	138	40	10	☺
DC160-12-09.200A1-	9,2		123	180	138	40	10	☺
DC160-12-09.300A1-	9,3		123	180	138	40	10	☺
DC160-12-09.500A1-	9,5		123	180	138	40	10	☺
DC160-12-09.525A1-	9,525	3/8"	123	180	138	40	10	☺
DC160-12-09.600A1-	9,6		123	180	138	40	10	☺
DC160-12-09.700A1-	9,7		123	180	138	40	10	☺
DC160-12-09.800A1-	9,8		123	180	138	40	10	☺
DC160-12-09.922A1-	9,922	25/64"	123	180	138	40	10	☺
DC160-12-10.000A1-	10		123	180	138	40	10	☺

Příklad objednávky sorty WJ30EU: DC160-12-03.000A1-WJ30EU

WALTER
SELECT

●● hlavní použití ● další použití
 Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹ podmínky obrábění

Nástroj

Označení	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	h ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h ₆ mm	WJ30EU
DC160-12-10.100A1-	10,1		140	206	158	45	12	☺
DC160-12-10.200A1-	10,2		140	206	158	45	12	☺
DC160-12-10.300A1-	10,3		140	206	158	45	12	☺
DC160-12-10.319A1-	10,319	13/32"	140	206	158	45	12	☺
DC160-12-10.400A1-	10,4		140	206	158	45	12	☺
DC160-12-10.500A1-	10,5		140	206	158	45	12	☺
DC160-12-10.716A1-	10,716	27/64"	140	206	158	45	12	☺
DC160-12-10.800A1-	10,8		140	206	158	45	12	☺
DC160-12-11.000A1-	11		140	206	158	45	12	☺
DC160-12-11.100A1-	11,1		140	206	158	45	12	☺
DC160-12-11.113A1-	11,113	7/16"	140	206	158	45	12	☺
DC160-12-11.200A1-	11,2		140	206	158	45	12	☺
DC160-12-11.500A1-	11,5		140	206	158	45	12	☺
DC160-12-11.509A1-	11,509	29/64"	140	206	158	45	12	☺
DC160-12-11.700A1-	11,7		140	206	158	45	12	☺
DC160-12-11.800A1-	11,8		140	206	158	45	12	☺
DC160-12-11.906A1-	11,906	15/32"	140	206	158	45	12	☺
DC160-12-12.000A1-	12		140	206	158	45	12	☺
DC160-12-12.100A1-	12,1		168	230	182	45	14	☺
DC160-12-12.200A1-	12,2		168	230	182	45	14	☺
DC160-12-12.300A1-	12,3		168	230	182	45	14	☺
DC160-12-12.303A1-	12,303	31/64"	168	230	182	45	14	☺
DC160-12-12.500A1-	12,5		168	230	182	45	14	☺
DC160-12-12.600A1-	12,6		168	230	182	45	14	☺
DC160-12-12.700A1-	12,700	1/2"	168	230	182	45	14	☺
DC160-12-13.000A1-	13		168	230	182	45	14	☺
DC160-12-13.494A1-	13,494	17/32"	168	230	182	45	14	☺
DC160-12-13.500A1-	13,5		168	230	182	45	14	☺
DC160-12-14.000A1-	14		168	230	182	45	14	☺
DC160-12-14.288A1-	14,288	9/16"	192	260	208	48	16	☺
DC160-12-14.500A1-	14,5		192	260	208	48	16	☺
DC160-12-15.000A1-	15		192	260	208	48	16	☺
DC160-12-15.500A1-	15,5		192	260	208	48	16	☺
DC160-12-15.875A1-	15,875	5/8"	192	260	208	48	16	☺
DC160-12-16.000A1-	16		192	260	208	48	16	☺
DC160-12-16.500A1-	16,5		216	285	234	48	18	☺
DC160-12-17.000A1-	17		216	285	234	48	18	☺
DC160-12-17.500A1-	17,5		216	285	234	48	18	☺
DC160-12-18.000A1-	18		216	285	234	48	18	☺
DC160-12-18.500A1-	18,5		238	310	258	50	20	☺
DC160-12-19.000A1-	19		238	310	258	50	20	☺
DC160-12-19.500A1-	19,5		238	310	258	50	20	☺
DC160-12-20.000A1-	20		238	310	258	50	20	☺

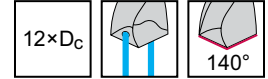
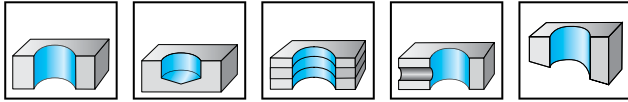
Příklad objednávky sorty WJ30EU: DC160-12-03.000A1-WJ30EU

 WALTER
SELECT

 ●● hlavní použití ● další použití
 Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹☹☹ podmínky obrábění

Vrtáky ze slinutého karbidu s chladicím kanálkem

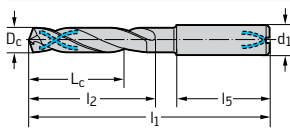
DC150 Perform



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30TA	●●	●	●●●	●●●	●●●	●●●	●

B1

Nástroj



DIN 6535 HA

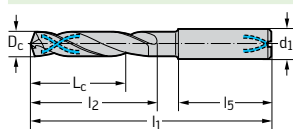
Označení	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30TA
DC150-12-03.000A1-	3		48	92	54	36	6	☺
DC150-12-03.100A1-	3,1		48	92	54	36	6	☺
DC150-12-03.175A1-	3,175	1/8"	48	92	54	36	6	☺
DC150-12-03.200A1-	3,2		48	92	54	36	6	☺
DC150-12-03.300A1-	3,3		48	92	54	36	6	☺
DC150-12-03.400A1-	3,4		48	92	54	36	6	☺
DC150-12-03.500A1-	3,5		48	92	54	36	6	☺
DC150-12-03.572A1-	3,572	9/64"	48	92	54	36	6	☺
DC150-12-03.600A1-	3,6		48	92	54	36	6	☺
DC150-12-03.700A1-	3,7		48	92	54	36	6	☺
DC150-12-03.800A1-	3,8		56	102	64	36	6	☺
DC150-12-03.900A1-	3,9		56	102	64	36	6	☺
DC150-12-03.969A1-	3,969	5/32"	56	102	64	36	6	☺
DC150-12-04.000A1-	4		56	102	64	36	6	☺
DC150-12-04.100A1-	4,1		56	102	64	36	6	☺
DC150-12-04.200A1-	4,2		56	102	64	36	6	☺
DC150-12-04.300A1-	4,3		56	102	64	36	6	☺
DC150-12-04.366A1-	4,366	11/64"	56	102	64	36	6	☺
DC150-12-04.400A1-	4,4		56	102	64	36	6	☺
DC150-12-04.500A1-	4,5		56	102	64	36	6	☺
DC150-12-04.600A1-	4,6		56	102	64	36	6	☺
DC150-12-04.700A1-	4,7		56	102	64	36	6	☺
DC150-12-04.763A1-	4,763	3/16"	74	121	83	36	6	☺
DC150-12-04.800A1-	4,8		74	121	83	36	6	☺
DC150-12-04.900A1-	4,9		74	121	83	36	6	☺
DC150-12-05.000A1-	5		74	121	83	36	6	☺
DC150-12-05.100A1-	5,1		74	121	83	36	6	☺
DC150-12-05.159A1-	5,159	13/64"	74	121	83	36	6	☺
DC150-12-05.200A1-	5,2		74	121	83	36	6	☺
DC150-12-05.300A1-	5,3		74	121	83	36	6	☺
DC150-12-05.400A1-	5,4		74	121	83	36	6	☺
DC150-12-05.500A1-	5,5		74	121	83	36	6	☺
DC150-12-05.550A1-	5,55		74	121	83	36	6	☺
DC150-12-05.556A1-	5,556	7/32"	74	121	83	36	6	☺
DC150-12-05.600A1-	5,6		74	121	83	36	6	☺
DC150-12-05.700A1-	5,7		74	121	83	36	6	☺

Příklad objednávky sorty WJ30TA: DC150-12-03.000A1-WJ30TA

**WALTER
SELECT**

●● hlavní použití ● další použití
 Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹ podmínky obrábění

Nástroj



DIN 6535 HA

Označení	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30TA
DC150-12-05.800A1-	5,8		74	121	83	36	6	☺
DC150-12-05.900A1-	5,9		74	121	83	36	6	☺
DC150-12-06.000A1-	6		74	121	83	36	6	☺
DC150-12-06.100A1-	6,1		98	148	110	36	8	☺
DC150-12-06.200A1-	6,2		98	148	110	36	8	☺
DC150-12-06.300A1-	6,3		98	148	110	36	8	☺
DC150-12-06.350A1-	6,350	1/4"	98	148	110	36	8	☺
DC150-12-06.400A1-	6,4		98	148	110	36	8	☺
DC150-12-06.500A1-	6,5		98	148	110	36	8	☺
DC150-12-06.600A1-	6,6		98	148	110	36	8	☺
DC150-12-06.700A1-	6,7		98	148	110	36	8	☺
DC150-12-06.747A1-	6,747	17/64"	98	148	110	36	8	☺
DC150-12-06.800A1-	6,8		98	148	110	36	8	☺
DC150-12-06.900A1-	6,9		98	148	110	36	8	☺
DC150-12-07.000A1-	7		98	148	110	36	8	☺
DC150-12-07.100A1-	7,1		98	148	110	36	8	☺
DC150-12-07.144A1-	7,144	9/32"	98	148	110	36	8	☺
DC150-12-07.200A1-	7,2		98	148	110	36	8	☺
DC150-12-07.300A1-	7,3		98	148	110	36	8	☺
DC150-12-07.400A1-	7,4		98	148	110	36	8	☺
DC150-12-07.500A1-	7,5		98	148	110	36	8	☺
DC150-12-07.541A1-	7,541	19/64"	98	148	110	36	8	☺
DC150-12-07.800A1-	7,8		98	148	110	36	8	☺
DC150-12-07.900A1-	7,9		98	148	110	36	8	☺
DC150-12-07.938A1-	7,938	5/16"	98	148	110	36	8	☺
DC150-12-08.000A1-	8		98	148	110	36	8	☺
DC150-12-08.100A1-	8,1		123	180	138	40	10	☺
DC150-12-08.200A1-	8,2		123	180	138	40	10	☺
DC150-12-08.300A1-	8,3		123	180	138	40	10	☺
DC150-12-08.400A1-	8,4		123	180	138	40	10	☺
DC150-12-08.500A1-	8,5		123	180	138	40	10	☺
DC150-12-08.600A1-	8,6		123	180	138	40	10	☺
DC150-12-08.700A1-	8,7		123	180	138	40	10	☺
DC150-12-08.731A1-	8,731	11/32"	123	180	138	40	10	☺
DC150-12-08.800A1-	8,8		123	180	138	40	10	☺
DC150-12-09.000A1-	9		123	180	138	40	10	☺
DC150-12-09.128A1-	9,128	23/64"	123	180	138	40	10	☺
DC150-12-09.200A1-	9,2		123	180	138	40	10	☺
DC150-12-09.300A1-	9,3		123	180	138	40	10	☺
DC150-12-09.500A1-	9,5		123	180	138	40	10	☺
DC150-12-09.525A1-	9,525	3/8"	123	180	138	40	10	☺
DC150-12-09.600A1-	9,6		123	180	138	40	10	☺
DC150-12-09.700A1-	9,7		123	180	138	40	10	☺
DC150-12-09.800A1-	9,8		123	180	138	40	10	☺
DC150-12-09.922A1-	9,922	25/64"	123	180	138	40	10	☺
DC150-12-10.000A1-	10		123	180	138	40	10	☺

Příklad objednávky sorty WJ30TA: DC150-12-03.000A1-WJ30TA

**WALTER
SELECT**

 ●● hlavní použití ● další použití
 Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹☹ podmínky obrábění

Nástroj	Označení	D _c	D _c Inch/Nr	L _c	h ₁	h ₂	h ₃	d ₁ h ₆	WJ30TA
		m7 mm		mm	mm	mm	mm	mm	
DC150-12-10.100A1-		10,1		140	206	158	45	12	☺
DC150-12-10.200A1-		10,2		140	206	158	45	12	☺
DC150-12-10.300A1-		10,3		140	206	158	45	12	☺
DC150-12-10.319A1-		10,319	13/32"	140	206	158	45	12	☺
DC150-12-10.500A1-		10,5		140	206	158	45	12	☺
DC150-12-10.716A1-		10,716	27/64"	140	206	158	45	12	☺
DC150-12-10.800A1-		10,8		140	206	158	45	12	☺
DC150-12-11.000A1-		11		140	206	158	45	12	☺
DC150-12-11.100A1-		11,1		140	206	158	45	12	☺
DC150-12-11.113A1-		11,113	7/16"	140	206	158	45	12	☺
DC150-12-11.200A1-		11,2		140	206	158	45	12	☺
DC150-12-11.500A1-		11,5		140	206	158	45	12	☺
DC150-12-11.509A1-		11,509	29/64"	140	206	158	45	12	☺
DC150-12-11.700A1-		11,7		140	206	158	45	12	☺
DC150-12-11.800A1-		11,8		140	206	158	45	12	☺
DC150-12-11.906A1-		11,906	15/32"	140	206	158	45	12	☺
DC150-12-12.000A1-		12		140	206	158	45	12	☺
DC150-12-12.100A1-		12,1		168	230	182	45	14	☺
DC150-12-12.200A1-		12,2		168	230	182	45	14	☺
DC150-12-12.300A1-		12,3		168	230	182	45	14	☺
DC150-12-12.303A1-		12,303	31/64"	168	230	182	45	14	☺
DC150-12-12.500A1-		12,5		168	230	182	45	14	☺
DC150-12-12.600A1-		12,6		168	230	182	45	14	☺
DC150-12-12.700A1-		12,700	1/2"	168	230	182	45	14	☺
DC150-12-13.000A1-		13		168	230	182	45	14	☺
DC150-12-13.494A1-		13,494	17/32"	168	230	182	45	14	☺
DC150-12-13.500A1-		13,5		168	230	182	45	14	☺
DC150-12-14.000A1-		14		168	230	182	45	14	☺
DC150-12-14.288A1-		14,288	9/16"	192	260	208	48	16	☺
DC150-12-14.500A1-		14,5		192	260	208	48	16	☺
DC150-12-15.000A1-		15		192	260	208	48	16	☺
DC150-12-15.500A1-		15,5		192	260	208	48	16	☺
DC150-12-15.875A1-		15,875	5/8"	192	260	208	48	16	☺
DC150-12-16.000A1-		16		192	260	208	48	16	☺
DC150-12-16.500A1-		16,5		216	285	234	48	18	☺
DC150-12-17.000A1-		17		216	285	234	48	18	☺
DC150-12-17.500A1-		17,5		216	285	234	48	18	☺
DC150-12-18.000A1-		18		216	285	234	48	18	☺
DC150-12-19.000A1-		19		238	310	258	50	20	☺
DC150-12-20.000A1-		20		238	310	258	50	20	☺

Příklad objednávky sorty WJ30TA: DC150-12-03.000A1-WJ30TA

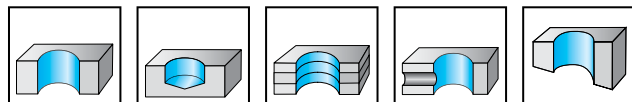
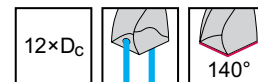
**WALTER
SELECT**

● ● hlavní použití ● další použití
 Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹☹ podmínky obrábění

Vrták ze slinutého karbidu s chladicím kanálkem

A6589DPP

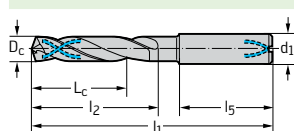
X-treme D12



	P	M	K	N	S	H	O
DPP	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●

B1

Nástroj



DIN 6535 HA

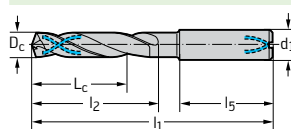
Označení	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm
A6589DPP-3	3		48	92	54	36	6
A6589DPP-3.1	3,1		48	92	54	36	6
A6589DPP-1/8IN	3,175	1/8"	48	92	54	36	6
A6589DPP-3.2	3,2		48	92	54	36	6
A6589DPP-3.3	3,3		48	92	54	36	6
A6589DPP-3.4	3,4		48	92	54	36	6
A6589DPP-3.5	3,5		48	92	54	36	6
A6589DPP-9/64IN	3,572	9/64"	48	92	54	36	6
A6589DPP-3.6	3,6		48	92	54	36	6
A6589DPP-3.7	3,7		48	92	54	36	6
A6589DPP-3.8	3,8		56	102	64	36	6
A6589DPP-3.9	3,9		56	102	64	36	6
A6589DPP-5/32IN	3,969	5/32"	56	102	64	36	6
A6589DPP-4	4		56	102	64	36	6
A6589DPP-4.1	4,1		56	102	64	36	6
A6589DPP-4.2	4,2		56	102	64	36	6
A6589DPP-4.3	4,3		56	102	64	36	6
A6589DPP-11/64IN	4,366	11/64"	56	102	64	36	6
A6589DPP-4.4	4,4		56	102	64	36	6
A6589DPP-4.5	4,5		56	102	64	36	6
A6589DPP-4.6	4,6		56	102	64	36	6
A6589DPP-4.7	4,7		56	102	64	36	6
A6589DPP-3/16IN	4,763	3/16"	74	121	83	36	6
A6589DPP-4.8	4,8		74	121	83	36	6
A6589DPP-4.9	4,9		74	121	83	36	6
A6589DPP-5	5		74	121	83	36	6
A6589DPP-5.1	5,1		74	121	83	36	6
A6589DPP-13/64IN	5,159	13/64"	74	121	83	36	6
A6589DPP-5.2	5,2		74	121	83	36	6
A6589DPP-5.3	5,3		74	121	83	36	6
A6589DPP-5.4	5,4		74	121	83	36	6
A6589DPP-5.5	5,5		74	121	83	36	6
A6589DPP-5.55	5,55		74	121	83	36	6
A6589DPP-7/32IN	5,556	7/32"	74	121	83	36	6
A6589DPP-5.6	5,6		74	121	83	36	6
A6589DPP-5.7	5,7		74	121	83	36	6

**WALTER
SELECT**

Optimální nástroj pro → dobré = 😊 → střední = 😐 → nepříznivé = ☹️ podmínky obrábění

●● hlavní použití ● další použití

Nástroj



DIN 6535 HA

Označení	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm
A6589DPP-5.8	5,8		74	121	83	36	6
A6589DPP-5.9	5,9		74	121	83	36	6
A6589DPP-6	6		74	121	83	36	6
A6589DPP-6.1	6,1		98	148	110	36	8
A6589DPP-6.2	6,2		98	148	110	36	8
A6589DPP-6.3	6,3		98	148	110	36	8
A6589DPP-1/4IN	6,350	1/4"	98	148	110	36	8
A6589DPP-6.4	6,4		98	148	110	36	8
A6589DPP-6.5	6,5		98	148	110	36	8
A6589DPP-6.6	6,6		98	148	110	36	8
A6589DPP-6.7	6,7		98	148	110	36	8
A6589DPP-17/64IN	6,747	17/64"	98	148	110	36	8
A6589DPP-6.8	6,8		98	148	110	36	8
A6589DPP-6.9	6,9		98	148	110	36	8
A6589DPP-7	7		98	148	110	36	8
A6589DPP-7.1	7,1		98	148	110	36	8
A6589DPP-9/32IN	7,144	9/32"	98	148	110	36	8
A6589DPP-7.2	7,2		98	148	110	36	8
A6589DPP-7.3	7,3		98	148	110	36	8
A6589DPP-7.4	7,4		98	148	110	36	8
A6589DPP-7.5	7,5		98	148	110	36	8
A6589DPP-19/64IN	7,541	19/64"	98	148	110	36	8
A6589DPP-7.8	7,8		98	148	110	36	8
A6589DPP-7.9	7,9		98	148	110	36	8
A6589DPP-5/16IN	7,938	5/16"	98	148	110	36	8
A6589DPP-8	8		98	148	110	36	8
A6589DPP-8.1	8,1		123	180	138	40	10
A6589DPP-8.2	8,2		123	180	138	40	10
A6589DPP-8.3	8,3		123	180	138	40	10
A6589DPP-8.4	8,4		123	180	138	40	10
A6589DPP-8.5	8,5		123	180	138	40	10
A6589DPP-8.6	8,6		123	180	138	40	10
A6589DPP-8.7	8,7		123	180	138	40	10
A6589DPP-11/32IN	8,731	11/32"	123	180	138	40	10
A6589DPP-8.8	8,8		123	180	138	40	10
A6589DPP-9	9		123	180	138	40	10
A6589DPP-23/64IN	9,128	23/64"	123	180	138	40	10
A6589DPP-9.2	9,2		123	180	138	40	10
A6589DPP-9.3	9,3		123	180	138	40	10
A6589DPP-9.5	9,5		123	180	138	40	10
A6589DPP-3/8IN	9,525	3/8"	123	180	138	40	10
A6589DPP-9.6	9,6		123	180	138	40	10
A6589DPP-9.7	9,7		123	180	138	40	10
A6589DPP-9.8	9,8		123	180	138	40	10
A6589DPP-25/64IN	9,922	25/64"	123	180	138	40	10
A6589DPP-10	10		123	180	138	40	10

B1

WALTER
SELECT

Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹ podmínky obrábění

●● hlavní použití ● další použití

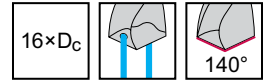
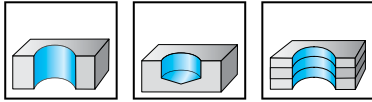
Nástroj

Označení	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm
A6589DPP-10.1	10,1		140	206	158	45	12
A6589DPP-10.2	10,2		140	206	158	45	12
A6589DPP-10.3	10,3		140	206	158	45	12
A6589DPP-13/32IN	10,319	13/32"	140	206	158	45	12
A6589DPP-10.4	10,4		140	206	158	45	12
A6589DPP-10.5	10,5		140	206	158	45	12
A6589DPP-27/64IN	10,716	27/64"	140	206	158	45	12
A6589DPP-10.8	10,8		140	206	158	45	12
A6589DPP-11	11		140	206	158	45	12
A6589DPP-11.1	11,1		140	206	158	45	12
A6589DPP-7/16IN	11,113	7/16"	140	206	158	45	12
A6589DPP-11.2	11,2		140	206	158	45	12
A6589DPP-11.5	11,5		140	206	158	45	12
A6589DPP-29/64IN	11,509	29/64"	140	206	158	45	12
A6589DPP-11.7	11,7		140	206	158	45	12
A6589DPP-11.8	11,8		140	206	158	45	12
A6589DPP-15/32IN	11,906	15/32"	140	206	158	45	12
A6589DPP-12	12		140	206	158	45	12
A6589DPP-12.1	12,1		168	230	182	45	14
A6589DPP-12.2	12,2		168	230	182	45	14
A6589DPP-12.3	12,3		168	230	182	45	14
A6589DPP-31/64IN	12,303	31/64"	168	230	182	45	14
A6589DPP-12.5	12,5		168	230	182	45	14
A6589DPP-12.6	12,6		168	230	182	45	14
A6589DPP-1/2IN	12,700	1/2"	168	230	182	45	14
A6589DPP-13	13		168	230	182	45	14
A6589DPP-17/32IN	13,494	17/32"	168	230	182	45	14
A6589DPP-13.5	13,5		168	230	182	45	14
A6589DPP-14	14		168	230	182	45	14
A6589DPP-9/16IN	14,288	9/16"	192	260	208	48	16
A6589DPP-14.5	14,5		192	260	208	48	16
A6589DPP-15	15		192	260	208	48	16
A6589DPP-15.5	15,5		192	260	208	48	16
A6589DPP-5/8IN	15,875	5/8"	192	260	208	48	16
A6589DPP-16	16		192	260	208	48	16
A6589DPP-16.5	16,5		216	285	234	48	18
A6589DPP-17	17		216	285	234	48	18
A6589DPP-17.5	17,5		216	285	234	48	18
A6589DPP-18	18		216	285	234	48	18
A6589DPP-18.5	18,5		238	310	258	50	20
A6589DPP-19	19		238	310	258	50	20
A6589DPP-19.5	19,5		238	310	258	50	20
A6589DPP-20	20		238	310	258	50	20

B1

Mikrovrták ze slinutého karbidu s chladicím kanálkem

DB133 Supreme



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30ER	●●	●●	●●	●●	●	●	●

B1

Nástroj		D_c h7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30ER	
<p>DIN 6535 HA</p>	Označení									
		DB133-16-02.000A1-	2		36	81	39	37	3	☺
		DB133-16-02.100A1-	2,1		37	81	41	36	3	☺
		DB133-16-02.200A1-	2,2		39	81	43	34	3	☺
		DB133-16-02.300A1-	2,3		41	87	45	38	3	☺
		DB133-16-02.381A1-	2,381	3/32"	43	87	47	36	3	☺
		DB133-16-02.400A1-	2,4		43	87	47	36	3	☺
		DB133-16-02.500A1-	2,5		45	87	49	34	3	☺
		DB133-16-02.600A1-	2,6		47	95	51	40	3	☺
		DB133-16-02.700A1-	2,7		48	95	53	39	3	☺
		DB133-16-02.778A1-	2,778	7/64"	50	95	55	37	3	☺
		DB133-16-02.800A1-	2,8		50	95	55	37	3	☺
		DB133-16-02.900A1-	2,9		52	95	57	35	3	☺

Příklad objednávky sorty WJ30ER: DB133-16-02.000A1-WJ30ER

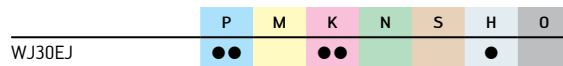
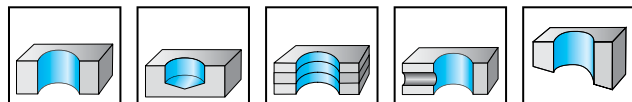
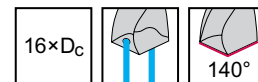
**WALTER
SELECT**

Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹ podmínky obrábění

●● hlavní použití ● další použití

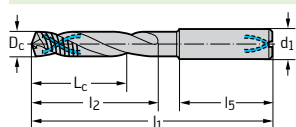
Vrták ze slinutého karbidu s chladicím kanálkem

DC170 Supreme



B1

Nástroj



DIN 6535 HA

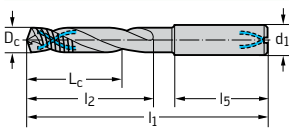
Označení	D _c h7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30EJ
DC170-16-03.000A1-	3		52	89	57	28	4	☺
DC170-16-03.175A1-	3,175	1/8"	60	98	66	28	4	☺
DC170-16-03.500A1-	3,5		72	110	78	28	4	☺
DC170-16-03.572A1-	3,572	9/64"	72	110	78	28	4	☺
DC170-16-03.969A1-	3,969	5/32"	72	110	78	28	4	☺
DC170-16-04.000A1-	4		72	110	78	28	4	☺
DC170-16-04.500A1-	4,5		93	132	100	28	5	☺
DC170-16-04.763A1-	4,763	3/16"	92	132	100	28	5	☺
DC170-16-04.800A1-	4,8		92	132	100	28	5	☺
DC170-16-05.000A1-	5		92	132	100	28	5	☺
DC170-16-05.500A1-	5,5		101	150	110	36	6	☺
DC170-16-05.556A1-	5,556	7/32"	111	160	120	36	6	☺
DC170-16-05.800A1-	5,8		111	160	120	36	6	☺
DC170-16-06.000A1-	6		111	160	120	36	6	☺
DC170-16-06.100A1-	6,1		124	175	135	36	8	☺
DC170-16-06.350A1-	6,350	1/4"	124	175	135	36	8	☺
DC170-16-06.500A1-	6,5		124	175	135	36	8	☺
DC170-16-06.800A1-	6,8		124	175	135	36	8	☺
DC170-16-07.000A1-	7		124	175	135	36	8	☺
DC170-16-07.144A1-	7,144	9/32"	140	192	152	36	8	☺
DC170-16-07.400A1-	7,4		140	192	152	36	8	☺
DC170-16-07.500A1-	7,5		140	192	152	36	8	☺
DC170-16-07.938A1-	7,938	5/16"	140	192	152	36	8	☺
DC170-16-08.000A1-	8		140	192	152	36	8	☺
DC170-16-08.500A1-	8,5		148	206	162	40	10	☺
DC170-16-08.731A1-	8,731	11/32"	148	206	162	40	10	☺
DC170-16-09.000A1-	9		148	206	162	40	10	☺
DC170-16-09.525A1-	9,525	3/8"	165	224	180	40	10	☺
DC170-16-09.800A1-	9,8		165	224	180	40	10	☺
DC170-16-10.000A1-	10		165	224	180	40	10	☺
DC170-16-10.200A1-	10,2		181	247	198	45	12	☺
DC170-16-10.319A1-	10,319	13/32"	181	247	198	45	12	☺
DC170-16-11.000A1-	11		181	247	198	45	12	☺
DC170-16-11.113A1-	11,113	7/16"	198	265	216	45	12	☺
DC170-16-11.500A1-	11,5		198	265	216	45	12	☺
DC170-16-11.800A1-	11,8		198	265	216	45	12	☺

Příklad objednávky sorty WJ30EJ: DC170-16-03.000A1-WJ30EJ

**WALTER
SELECT**

 ●● hlavní použití ● další použití
 Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹☹ podmínky obrábění

Nástroj

	Označení	D _c h7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30EJ
 DIN 6535 HA	DC170-16-11.906A1-	11,906	15/32"	198	265	216	45	12	☺
	DC170-16-12.000A1-	12		198	265	216	45	12	☺
	DC170-16-12.700A1-	12,700	1/2"	238	301	252	45	14	☺
	DC170-16-13.000A1-	13		238	301	252	45	14	☺
	DC170-16-14.000A1-	14		238	301	252	45	14	☺
	DC170-16-14.288A1-	14,288	9/16"	272	340	288	48	16	☺
	DC170-16-15.000A1-	15		272	340	288	48	16	☺
	DC170-16-16.000A1-	16		272	340	288	48	16	☺

Příklad objednávky sorty WJ30EJ: DC170-16-03.000A1-WJ30EJ

B1

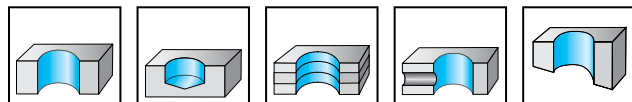
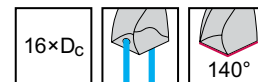
**WALTER
SELECT**

 ● ● hlavní použití ● další použití
 Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹ podmínky obrábění

Vrtáky ze slinutého karbidu s chladicím kanálkem

DC160 Advance

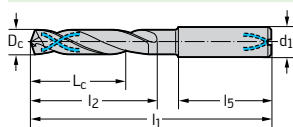
X-treme Evo



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30EU	●	●	●	●	●	●	●

B1

Nástroj



DIN 6535 HA

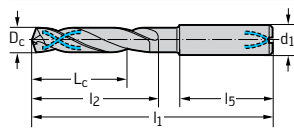
Označení	D _c h7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30EU
DC160-16-03.000A1-	3		52	89	57	28	4	☺
DC160-16-03.175A1-	3,175	1/8"	60	98	66	28	4	☺
DC160-16-03.500A1-	3,5		72	110	78	28	4	☺
DC160-16-03.572A1-	3,572	9/64"	72	110	78	28	4	☺
DC160-16-03.969A1-	3,969	5/32"	72	110	78	28	4	☺
DC160-16-04.000A1-	4		72	110	78	28	4	☺
DC160-16-04.500A1-	4,5		93	132	100	28	5	☺
DC160-16-04.763A1-	4,763	3/16"	92	132	100	28	5	☺
DC160-16-04.800A1-	4,8		92	132	100	28	5	☺
DC160-16-05.000A1-	5		92	132	100	28	5	☺
DC160-16-05.500A1-	5,5		101	150	110	36	6	☺
DC160-16-05.556A1-	5,556	7/32"	111	160	120	36	6	☺
DC160-16-05.800A1-	5,8		111	160	120	36	6	☺
DC160-16-06.000A1-	6		111	160	120	36	6	☺
DC160-16-06.100A1-	6,1		124	175	135	36	8	☺
DC160-16-06.350A1-	6,350	1/4"	124	175	135	36	8	☺
DC160-16-06.500A1-	6,5		124	175	135	36	8	☺
DC160-16-06.800A1-	6,8		124	175	135	36	8	☺
DC160-16-07.000A1-	7		124	175	135	36	8	☺
DC160-16-07.144A1-	7,144	9/32"	140	192	152	36	8	☺
DC160-16-07.400A1-	7,4		140	192	152	36	8	☺
DC160-16-07.500A1-	7,5		140	192	152	36	8	☺
DC160-16-07.938A1-	7,938	5/16"	140	192	152	36	8	☺
DC160-16-08.000A1-	8		140	192	152	36	8	☺
DC160-16-08.300A1-	8,3		148	206	162	40	10	☺
DC160-16-08.500A1-	8,5		148	206	162	40	10	☺
DC160-16-08.731A1-	8,731	11/32"	148	206	162	40	10	☺
DC160-16-09.000A1-	9		148	206	162	40	10	☺
DC160-16-09.525A1-	9,525	3/8"	165	224	180	40	10	☺
DC160-16-09.800A1-	9,8		165	224	180	40	10	☺
DC160-16-10.000A1-	10		165	224	180	40	10	☺
DC160-16-10.200A1-	10,2		181	247	198	45	12	☺
DC160-16-10.319A1-	10,319	13/32"	181	247	198	45	12	☺
DC160-16-11.000A1-	11		181	247	198	45	12	☺
DC160-16-11.113A1-	11,113	7/16"	198	265	216	45	12	☺
DC160-16-11.500A1-	11,5		198	265	216	45	12	☺

Příklad objednávky sorty WJ30EU: DC160-16-03.000A1-WJ30EU

**WALTER
SELECT**

 ●● hlavní použití ● další použití
 Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹☹ podmínky obrábění

Nástroj

	Označení	D _c h7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30EU
 DIN 6535 HA	DC160-16-11.800A1-	11,8		198	265	216	45	12	☺
	DC160-16-11.906A1-	11,906	15/32"	198	265	216	45	12	☺
	DC160-16-12.000A1-	12		198	265	216	45	12	☺
	DC160-16-12.700A1-	12,700	1/2"	238	301	252	45	14	☺
	DC160-16-13.000A1-	13		238	301	252	45	14	☺
	DC160-16-14.000A1-	14		238	301	252	45	14	☺
	DC160-16-14.288A1-	14,288	9/16"	272	340	288	48	16	☺
	DC160-16-15.000A1-	15		272	340	288	48	16	☺
	DC160-16-16.000A1-	16		272	340	288	48	16	☺

Příklad objednávky sorty WJ30EU: DC160-16-03.000A1-WJ30EU

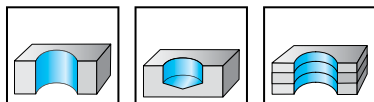
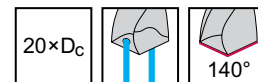
B1

WALTER
SELECT

Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹☹ podmínky obrábění ●● hlavní použití ● další použití

Mikrovrták ze slinutého karbidu s chladicím kanálkem

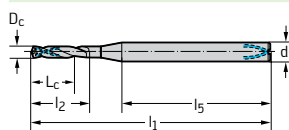
DB133 Supreme



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30ER	●●	●●	●●	●●	●	●	●

B1

Nástroj



DIN 6535 HA

Označení	D _c h7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30ER
DB133-20-02.000A1-	2		44	90	47	38	3	☺
DB133-20-02.100A1-	2,1		45	90	49	37	3	☺
DB133-20-02.200A1-	2,2		48	90	52	34	3	☺
DB133-20-02.300A1-	2,3		50	97	54	39	3	☺
DB133-20-02.381A1-	2,381	3/32"	52	97	56	37	3	☺
DB133-20-02.400A1-	2,4		52	97	56	37	3	☺
DB133-20-02.500A1-	2,5		55	97	59	34	3	☺
DB133-20-02.600A1-	2,6		57	107	61	42	3	☺
DB133-20-02.700A1-	2,7		58	107	63	41	3	☺
DB133-20-02.778A1-	2,778	7/64"	61	107	66	38	3	☺
DB133-20-02.800A1-	2,8		61	107	66	38	3	☺
DB133-20-02.900A1-	2,9		63	107	68	36	3	☺

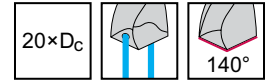
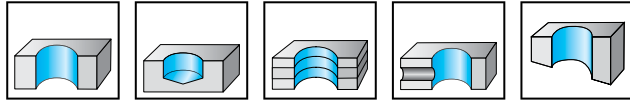
Příklad objednávky sorty WJ30ER: DB133-20-02.000A1-WJ30ER

**WALTER
SELECT**

 ●● hlavní použití ● další použití
 Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹☹ podmínky obrábění

Vrták ze slinutého karbidu s chladicím kanálkem

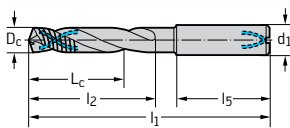
DC170 Supreme



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30EJ	●●		●●			●	

B1

Nástroj



DIN 6535 HA

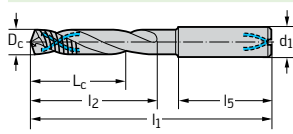
Označení	D _c h7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30EJ
DC170-20-03.000A1-	3		60	97	65	28	4	☺
DC170-20-03.175A1-	3,175	1/8"	74	112	80	28	4	☺
DC170-20-03.500A1-	3,5		86	124	92	28	4	☺
DC170-20-03.572A1-	3,572	9/64"	86	124	92	28	4	☺
DC170-20-03.969A1-	3,969	5/32"	86	124	92	28	4	☺
DC170-20-04.000A1-	4		86	124	92	28	4	☺
DC170-20-04.500A1-	4,5		111	150	118	28	5	☺
DC170-20-04.763A1-	4,763	3/16"	110	150	118	28	5	☺
DC170-20-04.800A1-	4,8		110	150	118	28	5	☺
DC170-20-05.000A1-	5		110	150	118	28	5	☺
DC170-20-05.500A1-	5,5		123	170	132	36	6	☺
DC170-20-05.556A1-	5,556	7/32"	135	182	144	36	6	☺
DC170-20-05.800A1-	5,8		135	182	144	36	6	☺
DC170-20-06.000A1-	6		135	182	144	36	6	☺
DC170-20-06.100A1-	6,1		151	200	162	36	8	☺
DC170-20-06.350A1-	6,350	1/4"	151	200	162	36	8	☺
DC170-20-06.500A1-	6,5		151	200	162	36	8	☺
DC170-20-06.800A1-	6,8		151	200	162	36	8	☺
DC170-20-07.000A1-	7		151	200	162	36	8	☺
DC170-20-07.144A1-	7,144	9/32"	172	222	184	36	8	☺
DC170-20-07.400A1-	7,4		172	222	184	36	8	☺
DC170-20-07.500A1-	7,5		172	222	184	36	8	☺
DC170-20-07.938A1-	7,938	5/16"	172	222	184	36	8	☺
DC170-20-08.000A1-	8		172	222	184	36	8	☺
DC170-20-08.300A1-	8,3		184	240	198	40	10	☺
DC170-20-08.500A1-	8,5		184	240	198	40	10	☺
DC170-20-08.731A1-	8,731	11/32"	184	240	198	40	10	☺
DC170-20-09.000A1-	9		184	240	198	40	10	☺
DC170-20-09.525A1-	9,525	3/8"	205	262	220	40	10	☺
DC170-20-09.800A1-	9,8		205	262	220	40	10	☺
DC170-20-10.000A1-	10		205	262	220	40	10	☺
DC170-20-10.200A1-	10,2		225	289	242	45	12	☺
DC170-20-10.319A1-	10,319	13/32"	225	289	242	45	12	☺
DC170-20-11.000A1-	11		225	289	242	45	12	☺
DC170-20-11.113A1-	11,113	7/16"	246	311	264	45	12	☺
DC170-20-11.500A1-	11,5		246	311	264	45	12	☺

Příklad objednávky sorty WJ30EJ: DC170-20-03.000A1-WJ30EJ

**WALTER
SELECT**

●● hlavní použití ● další použití
 Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹ podmínky obrábění

Nástroj



DIN 6535 HA

Označení	D _c h7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30EJ
DC170-20-11.800A1-	11,8		246	311	264	45	12	☺
DC170-20-12.000A1-	12		246	311	264	45	12	☺
DC170-20-12.700A1-	12,700	1/2"	294	357	308	45	14	☺
DC170-20-13.000A1-	13		294	357	308	45	14	☺
DC170-20-14.000A1-	14		294	357	308	45	14	☺
DC170-20-14.288A1-	14,288	9/16"	336	404	352	48	16	☺
DC170-20-15.000A1-	15		336	404	352	48	16	☺
DC170-20-16.000A1-	16		336	404	352	48	16	☺

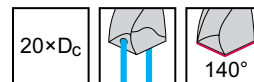
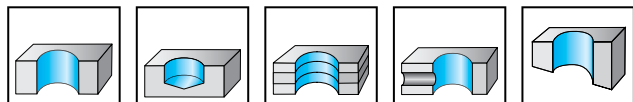
Příklad objednávky sorty WJ30EJ: DC170-20-03.000A1-WJ30EJ

B1

Vrtáky ze slinutého karbidu s chladicím kanálkem

DC160 Advance

X-treme Evo



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30EU	●●	●	●●	●●	●●	●	●

B1

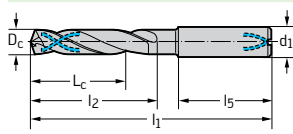
Nástroj	Označení	D _c h7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30EU
<p>DIN 6535 HA</p>	DC160-20-03.000A1-	3		60	97	65	28	4	☺
	DC160-20-03.175A1-	3,175	1/8"	74	112	80	28	4	☺
	DC160-20-03.500A1-	3,5		86	124	92	28	4	☺
	DC160-20-03.572A1-	3,572	9/64"	86	124	92	28	4	☺
	DC160-20-03.969A1-	3,969	5/32"	86	124	92	28	4	☺
	DC160-20-04.000A1-	4		86	124	92	28	4	☺
	DC160-20-04.500A1-	4,5		111	150	118	28	5	☺
	DC160-20-04.763A1-	4,763	3/16"	110	150	118	28	5	☺
	DC160-20-04.800A1-	4,8		110	150	118	28	5	☺
	DC160-20-05.000A1-	5		110	150	118	28	5	☺
	DC160-20-05.500A1-	5,5		123	170	132	36	6	☺
	DC160-20-05.556A1-	5,556	7/32"	135	182	144	36	6	☺
	DC160-20-05.800A1-	5,8		135	182	144	36	6	☺
	DC160-20-06.000A1-	6		135	182	144	36	6	☺
	DC160-20-06.100A1-	6,1		151	200	162	36	8	☺
	DC160-20-06.350A1-	6,350	1/4"	151	200	162	36	8	☺
	DC160-20-06.500A1-	6,5		151	200	162	36	8	☺
	DC160-20-06.800A1-	6,8		151	200	162	36	8	☺
	DC160-20-07.000A1-	7		151	200	162	36	8	☺
	DC160-20-07.144A1-	7,144	9/32"	172	222	184	36	8	☺
	DC160-20-07.400A1-	7,4		172	222	184	36	8	☺
	DC160-20-07.500A1-	7,5		172	222	184	36	8	☺
	DC160-20-07.938A1-	7,938	5/16"	172	222	184	36	8	☺
	DC160-20-08.000A1-	8		172	222	184	36	8	☺
	DC160-20-08.300A1-	8,3		184	240	198	40	10	☺
	DC160-20-08.500A1-	8,5		184	240	198	40	10	☺
	DC160-20-08.731A1-	8,731	11/32"	184	240	198	40	10	☺
	DC160-20-09.000A1-	9		184	240	198	40	10	☺
	DC160-20-09.525A1-	9,525	3/8"	205	262	220	40	10	☺
	DC160-20-09.800A1-	9,8		205	262	220	40	10	☺
	DC160-20-10.000A1-	10		205	262	220	40	10	☺
	DC160-20-10.200A1-	10,2		225	289	242	45	12	☺
DC160-20-10.319A1-	10,319	13/32"	225	289	242	45	12	☺	
DC160-20-11.000A1-	11		225	289	242	45	12	☺	
DC160-20-11.113A1-	11,113	7/16"	246	311	264	45	12	☺	
DC160-20-11.500A1-	11,5		246	311	264	45	12	☺	

Příklad objednávky sorty WJ30EU: DC160-20-03.000A1-WJ30EU

**WALTER
SELECT**

●● hlavní použití ● další použití
 Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹ podmínky obrábění

Nástroj



DIN 6535 HA

Označení	D _c h7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30EU
DC160-20-11.800A1-	11,8		246	311	264	45	12	☺
DC160-20-11.906A1-	11,906	15/32"	246	311	264	45	12	☺
DC160-20-12.000A1-	12		246	311	264	45	12	☺
DC160-20-12.700A1-	12,700	1/2"	294	357	308	45	14	☺
DC160-20-13.000A1-	13		294	357	308	45	14	☺
DC160-20-14.000A1-	14		294	357	308	45	14	☺
DC160-20-14.288A1-	14,288	9/16"	336	404	352	48	16	☺
DC160-20-15.000A1-	15		336	404	352	48	16	☺
DC160-20-16.000A1-	16		336	404	352	48	16	☺

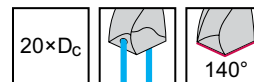
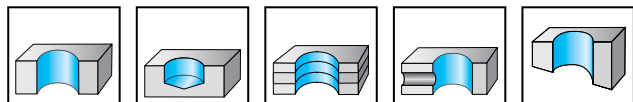
Příklad objednávky sorty WJ30EU: DC160-20-03.000A1-WJ30EU

B1

Vrták ze slinutého karbidu s chladicím kanálkem

A6794TFP

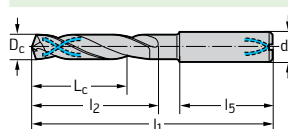
X-treme DH20



	P	M	K	N	S	H	O
TFP	●	●	●	●	●	●	●

B1

Nástroj



DIN 6535 HA

Označení	D _c h7 mm	D _c inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm
A6794TFP-3	3		60	107	65	36	6
A6794TFP-1/8IN	3,175	1/8"	86	134	92	36	6
A6794TFP-3.5	3,5		86	134	92	36	6
A6794TFP-9/64IN	3,572	9/64"	86	134	92	36	6
A6794TFP-5/32IN	3,969	5/32"	86	134	92	36	6
A6794TFP-4	4		86	134	92	36	6
A6794TFP-4.5	4,5		110	158	118	36	6
A6794TFP-3/16IN	4,763	3/16"	110	158	118	36	6
A6794TFP-4.8	4,8		110	158	118	36	6
A6794TFP-5	5		110	158	118	36	6
A6794TFP-5.5	5,5		123	170	132	36	6
A6794TFP-7/32IN	5,556	7/32"	135	182	144	36	6
A6794TFP-6	6		135	182	144	36	6
A6794TFP-6.1	6,1		151	200	162	36	8
A6794TFP-1/4IN	6,350	1/4"	151	200	162	36	8
A6794TFP-6.5	6,5		151	200	162	36	8
A6794TFP-6.8	6,8		151	200	162	36	8
A6794TFP-7	7		151	200	162	36	8
A6794TFP-9/32IN	7,144	9/32"	172	222	184	36	8
A6794TFP-7.5	7,5		172	222	184	36	8
A6794TFP-5/16IN	7,938	5/16"	172	222	184	36	8
A6794TFP-8	8		172	222	184	36	8
A6794TFP-8.3	8,3		184	240	198	40	10
A6794TFP-8.5	8,5		184	240	198	40	10
A6794TFP-11/32IN	8,731	11/32"	184	240	198	40	10
A6794TFP-9	9		184	240	198	40	10
A6794TFP-3/8IN	9,525	3/8"	205	262	220	40	10
A6794TFP-9.8	9,8		205	262	220	40	10
A6794TFP-10	10		205	262	220	40	10

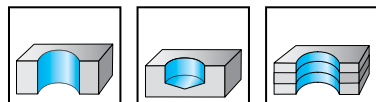
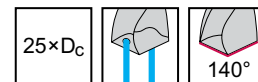
WALTER
SELECT

Optimální nástroj pro → dobré = 😊 → střední = 😐 → nepříznivé = ☹️ podmínky obrábění

●● hlavní použití ● další použití

Mikrovrták ze slinutého karbidu s chladicím kanálkem

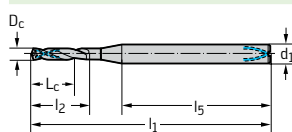
DB133 Supreme



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30ER	●●	●●	●●	●●	●	●	●

B1

Nástroj



DIN 6535 HA

Označení	D _c h7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30ER
DB133-25-02.000A1-	2		54	101	57	39	3	☺
DB133-25-02.100A1-	2,1		56	101	60	37	3	☺
DB133-25-02.200A1-	2,2		59	101	63	34	3	☺
DB133-25-02.300A1-	2,3		62	107	66	37	3	☺
DB133-25-02.381A1-	2,381	3/32"	64	107	68	35	3	☺
DB133-25-02.400A1-	2,4		64	107	68	35	3	☺
DB133-25-02.500A1-	2,5		67	107	71	32	3	☺
DB133-25-02.600A1-	2,6		70	122	74	44	3	☺
DB133-25-02.700A1-	2,7		72	122	77	41	3	☺
DB133-25-02.778A1-	2,778	7/64"	75	122	80	38	3	☺
DB133-25-02.800A1-	2,8		75	122	80	38	3	☺
DB133-25-02.900A1-	2,9		78	122	83	36	3	☺

Příklad objednávky sorty WJ30ER: DB133-25-02.000A1-WJ30ER

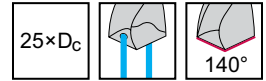
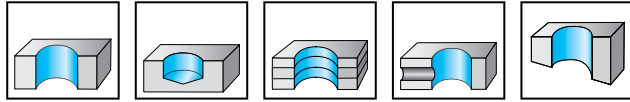
**WALTER
SELECT**

Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹☹ podmínky obrábění

●● hlavní použití ● další použití

Vrták ze slinutého karbidu s chladicím kanálkem

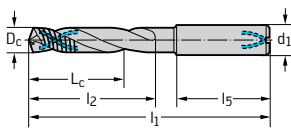
DC170 Supreme



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30EJ	●●		●●			●	

B1

Nástroj



DIN 6535 HA

Označení	D _c h7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30EJ
DC170-25-03.000A1-	3		79	119	84	28	4	☺
DC170-25-03.175A1-	3,175	1/8"	96	148	102	28	4	☺
DC170-25-03.500A1-	3,5		108	148	114	28	4	☺
DC170-25-03.572A1-	3,572	9/64"	108	148	114	28	4	☺
DC170-25-03.969A1-	3,969	5/32"	108	148	114	28	4	☺
DC170-25-04.000A1-	4		108	148	114	28	4	☺
DC170-25-04.500A1-	4,5		138	177	145	28	5	☺
DC170-25-04.763A1-	4,763	3/16"	137	177	145	28	5	☺
DC170-25-04.800A1-	4,8		137	177	145	28	5	☺
DC170-25-05.000A1-	5		137	177	145	28	5	☺
DC170-25-05.500A1-	5,5		151	200	160	36	6	☺
DC170-25-05.556A1-	5,556	7/32"	165	214	174	36	6	☺
DC170-25-06.000A1-	6		165	214	174	36	6	☺
DC170-25-06.350A1-	6,350	1/4"	183	234	194	36	8	☺
DC170-25-06.500A1-	6,5		183	234	194	36	8	☺
DC170-25-06.800A1-	6,8		183	234	194	36	8	☺
DC170-25-07.000A1-	7		183	234	194	36	8	☺
DC170-25-07.144A1-	7,144	9/32"	208	260	220	36	8	☺
DC170-25-07.938A1-	7,938	5/16"	208	260	220	36	8	☺
DC170-25-08.000A1-	8		208	260	220	36	8	☺
DC170-25-08.500A1-	8,5		229	289	243	40	10	☺
DC170-25-08.731A1-	8,731	11/32"	229	289	243	40	10	☺
DC170-25-09.000A1-	9		229	289	243	40	10	☺
DC170-25-09.525A1-	9,525	3/8"	255	314	270	40	10	☺
DC170-25-10.000A1-	10		255	314	270	40	10	☺
DC170-25-10.200A1-	10,2		280	346	297	45	12	☺
DC170-25-11.000A1-	11		280	346	297	45	12	☺
DC170-25-11.113A1-	11,113	7/16"	306	373	324	45	12	☺
DC170-25-12.000A1-	12		306	373	324	45	12	☺

Příklad objednávky sorty WJ30EJ: DC170-25-03.000A1-WJ30EJ

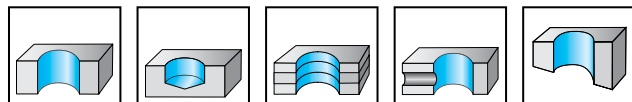
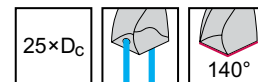
**WALTER
SELECT**

●● hlavní použití ● další použití
 Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹ podmínky obrábění

Vrtáky ze slinutého karbidu s chladicím kanálkem

DC160 Advance

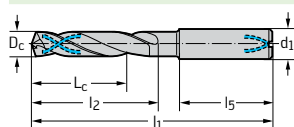
X-treme Evo



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30EU	●	●	●	●	●	●	●

B1

Nástroj



DIN 6535 HA

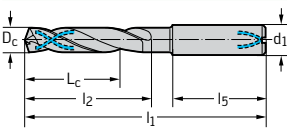
Označení	D _c h7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30EU
DC160-25-03.000A1-	3		79	119	84	28	4	☺
DC160-25-03.175A1-	3,175	1/8"	96	148	102	28	4	☺
DC160-25-03.500A1-	3,5		108	148	114	28	4	☺
DC160-25-03.572A1-	3,572	9/64"	108	148	114	28	4	☺
DC160-25-03.969A1-	3,969	5/32"	108	148	114	28	4	☺
DC160-25-04.000A1-	4		108	148	114	28	4	☺
DC160-25-04.500A1-	4,5		138	177	145	28	5	☺
DC160-25-04.763A1-	4,763	3/16"	137	177	145	28	5	☺
DC160-25-04.800A1-	4,8		137	177	145	28	5	☺
DC160-25-05.000A1-	5		137	177	145	28	5	☺
DC160-25-05.500A1-	5,5		151	200	160	36	6	☺
DC160-25-05.556A1-	5,556	7/32"	165	214	174	36	6	☺
DC160-25-05.800A1-	5,8		165	214	174	36	6	☺
DC160-25-06.000A1-	6		165	214	174	36	6	☺
DC160-25-06.100A1-	6,1		183	234	194	36	8	☺
DC160-25-06.350A1-	6,350	1/4"	183	234	194	36	8	☺
DC160-25-06.500A1-	6,5		183	234	194	36	8	☺
DC160-25-06.800A1-	6,8		183	234	194	36	8	☺
DC160-25-07.000A1-	7		183	234	194	36	8	☺
DC160-25-07.144A1-	7,144	9/32"	208	260	220	36	8	☺
DC160-25-07.400A1-	7,4		208	260	220	36	8	☺
DC160-25-07.500A1-	7,5		208	260	220	36	8	☺
DC160-25-07.938A1-	7,938	5/16"	208	260	220	36	8	☺
DC160-25-08.000A1-	8		208	260	220	36	8	☺
DC160-25-08.300A1-	8,3		229	289	243	40	10	☺
DC160-25-08.500A1-	8,5		229	289	243	40	10	☺
DC160-25-08.731A1-	8,731	11/32"	229	289	243	40	10	☺
DC160-25-09.000A1-	9		229	289	243	40	10	☺
DC160-25-09.525A1-	9,525	3/8"	255	314	270	40	10	☺
DC160-25-09.800A1-	9,8		255	314	270	40	10	☺
DC160-25-10.000A1-	10		255	314	270	40	10	☺
DC160-25-10.200A1-	10,2		280	346	297	45	12	☺
DC160-25-10.319A1-	10,319	13/32"	280	346	297	45	12	☺
DC160-25-11.000A1-	11		280	346	297	45	12	☺
DC160-25-11.113A1-	11,113	7/16"	306	373	324	45	12	☺
DC160-25-11.500A1-	11,5		306	373	324	45	12	☺

Příklad objednávky sorty WJ30EU: DC160-25-03.000A1-WJ30EU

**WALTER
SELECT**

 ●● hlavní použití ● další použití
 Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹☹☹ podmínky obrábění

Nástroj

	Označení	D _c h7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30EU
	DC160-25-11.800A1-	11,8		306	373	324	45	12	☺
	DC160-25-11.906A1-	11,906	15/32"	306	373	324	45	12	☺
	DC160-25-12.000A1-	12		306	373	324	45	12	☺

DIN 6535 HA

Příklad objednávky sorty WJ30EU: DC160-25-03.000A1-WJ30EU

B1

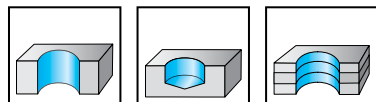
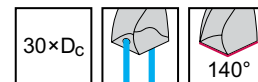
WALTER
SELECT

Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹☹ podmínky obrábění

●● hlavní použití ● další použití

Mikrovrták ze slinutého karbidu s chladicím kanálkem

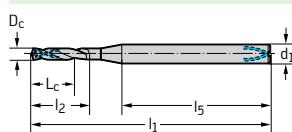
DB133 Supreme



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30ER	●●	●●	●●	●●	●	●	●

B1

Nástroj



DIN 6535 HA

Označení	D _c h7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30ER
DB133-30-02.000A1-	2		64	112	67	40	3	☺
DB133-30-02.100A1-	2,1		66	112	70	38	3	☺
DB133-30-02.200A1-	2,2		70	112	74	34	3	☺
DB133-30-02.300A1-	2,3		73	122	77	41	3	☺
DB133-30-02.381A1-	2,381	3/32"	76	122	80	38	3	☺
DB133-30-02.400A1-	2,4		76	122	80	38	3	☺
DB133-30-02.500A1-	2,5		80	122	84	34	3	☺
DB133-30-02.600A1-	2,6		83	136	87	45	3	☺
DB133-30-02.700A1-	2,7		85	136	90	42	3	☺
DB133-30-02.778A1-	2,778	7/64"	89	136	94	38	3	☺
DB133-30-02.800A1-	2,8		89	136	94	38	3	☺
DB133-30-02.900A1-	2,9		92	136	97	36	3	☺

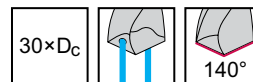
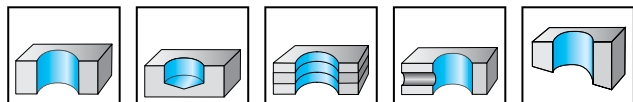
Příklad objednávky sorty WJ30ER: DB133-30-02.000A1-WJ30ER

**WALTER
SELECT**

●● hlavní použití ● další použití
 Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹☹ podmínky obrábění

Vrták ze slinutého karbidu s chladicím kanálkem

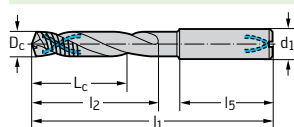
DC170 Supreme



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30EJ	●●		●●			●	

B1

Nástroj



DIN 6535 HA

Označení	D _c h7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30EJ
DC170-30-03.000A1-	3		92	132	97	28	4	☺
DC170-30-03.175A1-	3,175	1/8"	114	166	120	28	4	☺
DC170-30-03.500A1-	3,5		127	166	133	28	4	☺
DC170-30-04.000A1-	4		127	166	133	28	4	☺
DC170-30-04.500A1-	4,5		162	200	169	28	5	☺
DC170-30-04.763A1-	4,763	3/16"	161	200	169	28	5	☺
DC170-30-04.800A1-	4,8		161	200	169	28	5	☺
DC170-30-05.000A1-	5		161	200	169	28	5	☺
DC170-30-05.500A1-	5,5		178	225	187	36	6	☺
DC170-30-06.000A1-	6		195	242	204	36	6	☺
DC170-30-06.350A1-	6,350	1/4"	217	268	228	36	8	☺
DC170-30-06.500A1-	6,5		217	268	228	36	8	☺
DC170-30-06.800A1-	6,8		217	268	228	36	8	☺
DC170-30-07.000A1-	7		217	268	228	36	8	☺
DC170-30-07.400A1-	7,4		244	294	256	36	8	☺
DC170-30-07.938A1-	7,938	5/16"	244	294	256	36	8	☺
DC170-30-08.000A1-	8		244	294	256	36	8	☺
DC170-30-08.500A1-	8,5		273	330	287	40	10	☺
DC170-30-08.731A1-	8,731	11/32"	273	330	287	40	10	☺
DC170-30-09.000A1-	9		273	330	287	40	10	☺
DC170-30-09.525A1-	9,525	3/8"	305	364	320	40	10	☺
DC170-30-10.000A1-	10		305	364	320	40	10	☺
DC170-30-10.200A1-	10,2		335	401	352	45	12	☺
DC170-30-11.000A1-	11		335	401	352	45	12	☺
DC170-30-11.113A1-	11,113	7/16"	364	430	382	45	12	☺
DC170-30-12.000A1-	12		364	430	382	45	12	☺

Příklad objednávky sorty WJ30EJ: DC170-30-03.000A1-WJ30EJ

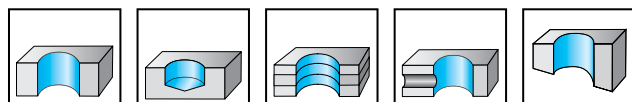
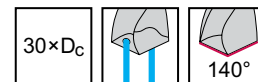
**WALTER
SELECT**

●● hlavní použití ● další použití
 Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹ podmínky obrábění

Vrtáky ze slinutého karbidu s chladicím kanálkem

DC160 Advance

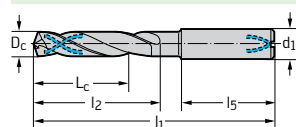
X-treme Evo



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30EU	●	●	●	●	●	●	●

B1

Nástroj



DIN 6535 HA

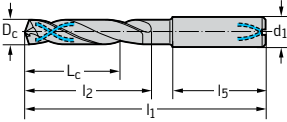
Označení	D _c h7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30EU
DC160-30-03.000A1-	3		92	132	97	28	4	☺
DC160-30-03.175A1-	3,175	1/8"	114	166	120	28	4	☺
DC160-30-03.500A1-	3,5		127	166	133	28	4	☺
DC160-30-03.572A1-	3,572	9/64"	127	166	133	28	4	☺
DC160-30-03.969A1-	3,969	5/32"	127	166	133	28	4	☺
DC160-30-04.000A1-	4		127	166	133	28	4	☺
DC160-30-04.500A1-	4,5		162	200	169	28	5	☺
DC160-30-04.763A1-	4,763	3/16"	161	200	169	28	5	☺
DC160-30-04.800A1-	4,8		161	200	169	28	5	☺
DC160-30-05.000A1-	5		161	200	169	28	5	☺
DC160-30-05.500A1-	5,5		178	225	187	36	6	☺
DC160-30-05.556A1-	5,556	7/32"	195	242	204	36	6	☺
DC160-30-05.800A1-	5,8		195	242	204	36	6	☺
DC160-30-06.000A1-	6		195	242	204	36	6	☺
DC160-30-06.100A1-	6,1		217	268	228	36	8	☺
DC160-30-06.350A1-	6,350	1/4"	217	268	228	36	8	☺
DC160-30-06.500A1-	6,5		217	268	228	36	8	☺
DC160-30-06.800A1-	6,8		217	268	228	36	8	☺
DC160-30-07.000A1-	7		217	268	228	36	8	☺
DC160-30-07.144A1-	7,144	9/32"	244	294	256	36	8	☺
DC160-30-07.400A1-	7,4		244	294	256	36	8	☺
DC160-30-07.500A1-	7,5		244	294	256	36	8	☺
DC160-30-07.938A1-	7,938	5/16"	244	294	256	36	8	☺
DC160-30-08.000A1-	8		244	294	256	36	8	☺
DC160-30-08.300A1-	8,3		273	330	287	40	10	☺
DC160-30-08.500A1-	8,5		273	330	287	40	10	☺
DC160-30-08.731A1-	8,731	11/32"	273	330	287	40	10	☺
DC160-30-09.000A1-	9		273	330	287	40	10	☺
DC160-30-09.525A1-	9,525	3/8"	305	364	320	40	10	☺
DC160-30-09.800A1-	9,8		305	364	320	40	10	☺
DC160-30-10.000A1-	10		305	364	320	40	10	☺
DC160-30-10.200A1-	10,2		335	401	352	45	12	☺
DC160-30-10.319A1-	10,319	13/32"	335	401	352	45	12	☺
DC160-30-11.000A1-	11		335	401	352	45	12	☺
DC160-30-11.113A1-	11,113	7/16"	364	430	382	45	12	☺
DC160-30-11.500A1-	11,5		364	430	382	45	12	☺

Příklad objednávky sorty WJ30EU: DC160-30-03.000A1-WJ30EU

**WALTER
SELECT**

 ●● hlavní použití ● další použití
 Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹☹ podmínky obrábění

Nástroj

	Označení	D _c h7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30EU
	DC160-30-11.800A1-	11,8		364	430	382	45	12	☺
	DC160-30-11.906A1-	11,906	15/32"	364	430	382	45	12	☺
	DC160-30-12.000A1-	12		364	430	382	45	12	☺

DIN 6535 HA

Příklad objednávky sorty WJ30EU: DC160-30-03.000A1-WJ30EU

B1

**WALTER
SELECT**

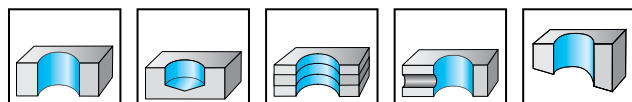
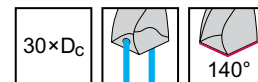
Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹☹ podmínky obrábění

●● hlavní použití ● další použití

Vrták ze slinutého karbidu s chladicím kanálkem

A6994TFP

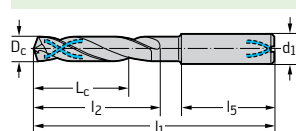
X-treme DH30



	P	M	K	N	S	H	O
TFP	●●	●	●	●	●	●	●

B1

Nástroj



DIN 6535 HA

Označení	D _c h7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm
A6994TFP-3	3		92	140	97	36	6
A6994TFP-1/8IN	3,175	1/8"	127	174	133	36	6
A6994TFP-3.5	3,5		127	174	133	36	6
A6994TFP-9/64IN	3,572	9/64"	127	174	133	36	6
A6994TFP-5/32IN	3,969	5/32"	127	174	133	36	6
A6994TFP-4	4		127	174	133	36	6
A6994TFP-4.5	4,5		161	208	169	36	6
A6994TFP-3/16IN	4,763	3/16"	161	208	169	36	6
A6994TFP-4.8	4,8		161	208	169	36	6
A6994TFP-5	5		161	208	169	36	6
A6994TFP-5.5	5,5		178	225	187	36	6
A6994TFP-7/32IN	5,556	7/32"	195	242	204	36	6
A6994TFP-6	6		195	242	204	36	6
A6994TFP-1/4IN	6,350	1/4"	217	268	228	36	8
A6994TFP-6.5	6,5		217	268	228	36	8
A6994TFP-6.8	6,8		217	268	228	36	8
A6994TFP-7	7		217	268	228	36	8
A6994TFP-8	8		244	294	256	36	8
A6994TFP-8.3	8,3		273	330	287	40	10
A6994TFP-8.5	8,5		273	330	287	40	10
A6994TFP-11/32IN	8,731	11/32"	273	330	287	40	10
A6994TFP-9	9		273	330	287	40	10
A6994TFP-10	10		305	364	320	40	10

**WALTER
SELECT**

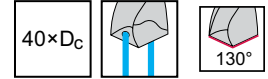
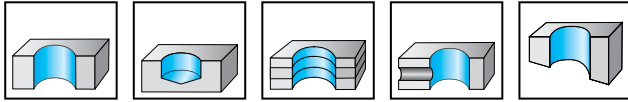
Optimální nástroj pro → dobré = 😊 → střední = 😐 → nepříznivé = ☹️ podmínky obrábění

●● hlavní použití ● další použití

Vrták ze slinutého karbidu s chladicím kanálkem

A7495TTP

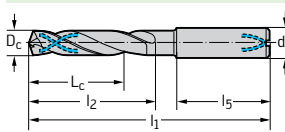
X-treme D40



TTP	P	M	K	N	S	H	O
	●●	●	●●	●●			

B1

Nástroj



DIN 6535 HA

Označení	D _c e7 mm	D _c inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm
A7495TTP-3	3		134	172	139	28	4
A7495TTP-1/8IN	3,175	1/8"	134	172	139	28	4
A7495TTP-3.5	3,5		150	188	156	28	4
A7495TTP-9/64IN	3,572	9/64"	150	188	156	28	4
A7495TTP-5/32IN	3,969	5/32"	168	206	174	28	4
A7495TTP-4	4		168	206	174	28	4
A7495TTP-4.5	4,5		188	228	195	28	5
A7495TTP-3/16IN	4,763	3/16"	209	249	217	28	5
A7495TTP-4.8	4,8		209	249	217	28	5
A7495TTP-5	5		209	249	217	28	5
A7495TTP-5.5	5,5		230	279	239	36	6
A7495TTP-7/32IN	5,556	7/32"	248	297	257	36	6
A7495TTP-5.8	5,8		248	297	257	36	6
A7495TTP-6	6		248	297	257	36	6
A7495TTP-6.1	6,1		272	324	282	36	8
A7495TTP-1/4IN	6,350	1/4"	272	324	282	36	8
A7495TTP-6.5	6,5		272	324	282	36	8
A7495TTP-6.8	6,8		287	339	298	36	8
A7495TTP-7	7		287	339	298	36	8
A7495TTP-9/32IN	7,144	9/32"	313	366	325	36	8
A7495TTP-7.5	7,5		313	366	325	36	8
A7495TTP-5/16IN	7,938	5/16"	330	382	342	36	8
A7495TTP-8	8		330	382	342	36	8
A7495TTP-8.5	8,5		356	415	369	40	10
A7495TTP-11/32IN	8,731	11/32"	371	430	385	40	10
A7495TTP-9	9		371	430	385	40	10
A7495TTP-3/8IN	9,525	3/8"	418	477	412	40	10
A7495TTP-9.8	9,8		418	477	433	40	10
A7495TTP-10	10		418	477	433	40	10
A7495TTP-10.2	10,2		460	528	477	45	12
A7495TTP-11	11		460	528	477	45	12

**WALTER
SELECT**

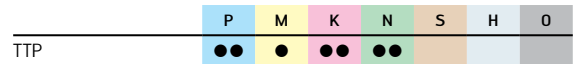
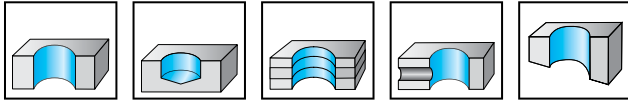
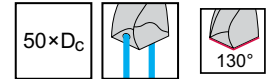
Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹ podmínky obrábění

●● hlavní použití ● další použití

Vrták ze slinutého karbidu s chladicím kanálkem

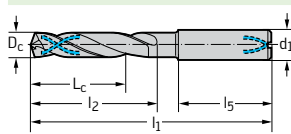
A7595TTP

X-treme D50



B1

Nástroj



DIN 6535 HA

Označení	D _c e7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm
A7595TTP-3	3		166	204	171	28	4
A7595TTP-1/8IN	3,175	1/8"	166	204	171	28	4
A7595TTP-3.5	3,5		186	224	192	28	4
A7595TTP-9/64IN	3,572	9/64"	186	224	192	28	4
A7595TTP-5/32IN	3,969	5/32"	203	239	209	28	4
A7595TTP-4	4		203	239	209	28	4
A7595TTP-4.5	4,5		233	273	240	28	5
A7595TTP-3/16IN	4,763	3/16"	259	299	267	28	5
A7595TTP-4.8	4,8		259	299	267	28	5
A7595TTP-5	5		259	299	267	28	5
A7595TTP-5.5	5,5		285	334	294	36	6
A7595TTP-7/32IN	5,556	7/32"	308	357	317	36	6
A7595TTP-6	6		308	357	317	36	6
A7595TTP-6.1	6,1		337	389	347	36	8
A7595TTP-1/4IN	6,350	1/4"	337	389	347	36	8
A7595TTP-6.5	6,5		337	389	347	36	8
A7595TTP-6.8	6,8		357	409	368	36	8
A7595TTP-7	7		357	409	368	36	8
A7595TTP-5/16IN	7,938	5/16"	410	462	422	36	8
A7595TTP-8	8		410	462	422	36	8
A7595TTP-8.3	8,3		441	500	454	40	10
A7595TTP-8.5	8,5		441	500	454	40	10
A7595TTP-11/32IN	8,731	11/32"	466	525	480	40	10
A7595TTP-9	9		466	525	480	40	10

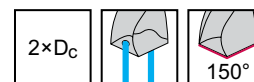
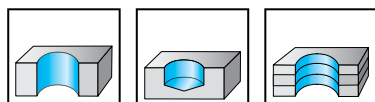
**WALTER
SELECT**

Optimální nástroj pro → dobré = 😊 → střední = 😐 → nepříznivé = ☹️ podmínky obrábění

●● hlavní použití ● další použití

Mikronavrtávák ze slinutého karbidu s chladicím kanálkem

DB131 Supreme



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30EL	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

B1

Nástroj	Označení	D _c p7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30EL
<p>DIN 6535 HA</p>	DB131-02-02.000A1-	2		7	57	10	42	3	☺
	DB131-02-02.050A1-	2,05		7	57	11	42	3	☺
	DB131-02-02.100A1-	2,1		7	57	11	42	3	☺
	DB131-02-02.150A1-	2,15		7	57	11	42	3	☺
	DB131-02-02.200A1-	2,2		7	57	11	42	3	☺
	DB131-02-02.250A1-	2,25		8	59	12	43	3	☺
	DB131-02-02.300A1-	2,3		8	59	12	43	3	☺
	DB131-02-02.350A1-	2,35		8	59	12	43	3	☺
	DB131-02-02.381A1-	2,381	3/32"	8	59	12	43	3	☺
	DB131-02-02.400A1-	2,4		8	59	12	43	3	☺
	DB131-02-02.450A1-	2,45		9	59	13	42	3	☺
	DB131-02-02.500A1-	2,5		9	59	13	42	3	☺
	DB131-02-02.550A1-	2,55		9	62	13	45	3	☺
	DB131-02-02.600A1-	2,6		9	62	13	45	3	☺
	DB131-02-02.650A1-	2,65		9	62	14	45	3	☺
	DB131-02-02.700A1-	2,7		9	62	14	45	3	☺
	DB131-02-02.750A1-	2,75		9	62	14	45	3	☺
	DB131-02-02.778A1-	2,778	7/64"	9	62	14	45	3	☺
	DB131-02-02.800A1-	2,8		9	62	14	45	3	☺
	DB131-02-02.850A1-	2,85		10	62	15	44	3	☺
DB131-02-02.900A1-	2,9		10	62	15	44	3	☺	
DB131-02-02.950A1-	2,95		10	62	15	44	3	☺	

Příklad objednávky sorty WJ30EL: DB131-02-02.000A1-WJ30EL

**WALTER
SELECT**

●● hlavní použití ● další použití
 Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹ podmínky obrábění

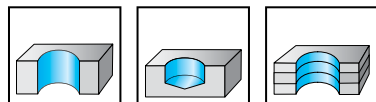
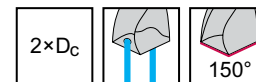
Navrtávák ze slinutého karbidu s chladicím kanálkem

A6181TFT

XD Pilot



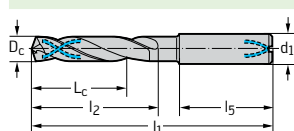
– Speciální tolerance průměru pro technologii XD



	P	M	K	N	S	H	O
TFT	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

B1

Nástroj



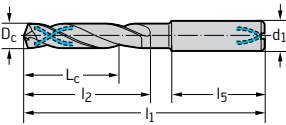
DIN 6535 HA

Označení	D _c p7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm
A6181TFT-3	3		14	66	20	36	6
A6181TFT-1/8IN	3,175	1/8"	14	66	20	36	6
A6181TFT-3.5	3,5		14	66	20	36	6
A6181TFT-9/64IN	3,572	9/64"	14	66	20	36	6
A6181TFT-5/32IN	3,969	5/32"	16	74	24	36	6
A6181TFT-4	4		16	74	24	36	6
A6181TFT-4.5	4,5		16	74	24	36	6
A6181TFT-3/16IN	4,763	3/16"	19	82	28	36	6
A6181TFT-4.8	4,8		19	82	28	36	6
A6181TFT-5	5		19	82	28	36	6
A6181TFT-5.5	5,5		19	82	28	36	6
A6181TFT-7/32IN	5,556	7/32"	19	82	28	36	6
A6181TFT-5.8	5,8		19	82	28	36	6
A6181TFT-6	6		19	82	28	36	6
A6181TFT-6.1	6,1		23	91	34	36	8
A6181TFT-1/4IN	6,350	1/4"	23	91	34	36	8
A6181TFT-6.5	6,5		23	91	34	36	8
A6181TFT-6.8	6,8		23	91	34	36	8
A6181TFT-7	7		23	91	34	36	8
A6181TFT-9/32IN	7,144	9/32"	29	91	41	36	8
A6181TFT-7.4	7,4		29	91	41	36	8
A6181TFT-7.5	7,5		29	91	41	36	8
A6181TFT-5/16IN	7,938	5/16"	29	91	41	36	8
A6181TFT-8	8		29	91	41	36	8
A6181TFT-8.3	8,3		32	103	47	40	10
A6181TFT-8.5	8,5		32	103	47	40	10
A6181TFT-11/32IN	8,731	11/32"	32	103	47	40	10
A6181TFT-9	9		32	103	47	40	10
A6181TFT-3/8IN	9,525	3/8"	32	103	47	40	10
A6181TFT-9.8	9,8		32	103	47	40	10
A6181TFT-10	10		32	103	47	40	10
A6181TFT-10.2	10,2		37	118	55	45	12
A6181TFT-13/32IN	10,319	13/32"	37	118	55	45	12
A6181TFT-11	11		37	118	55	45	12
A6181TFT-7/16IN	11,113	7/16"	37	118	55	45	12
A6181TFT-11.5	11,5		37	118	55	45	12

**WALTER
SELECT**

 ●● hlavní použití ● další použití
 Optimální nástroj pro → dobré = 😊 → střední = 😐 → nepříznivé = ☹️ podmínky obrábění

Nástroj



Označení	D_c p7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm
A6181TFT-11.8	11,8		37	118	55	45	12
A6181TFT-15/32IN	11,906	15/32"	37	118	55	45	12
A6181TFT-12	12		37	118	55	45	12
A6181TFT-1/2IN	12,700	1/2"	46	124	60	45	14
A6181TFT-13	13		46	124	60	45	14
A6181TFT-14	14		46	124	60	45	14
A6181TFT-9/16IN	14,288	9/16"	49	133	65	48	16
A6181TFT-15	15		49	133	65	48	16
A6181TFT-16	16		49	133	65	48	16

DIN 6535 HA

B1

**WALTER
SELECT**

Optimální nástroj pro → dobré = 😊 → střední = 😐 → nepříznivé = ☹️ podmínky obrábění

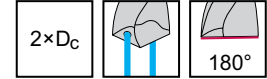
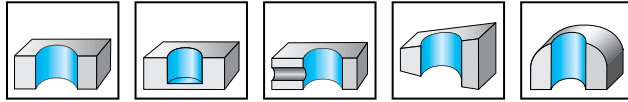
●● hlavní použití ● další použití

Spirálové vrtáky ze slinutého karbidu 180°

DC118 Supreme



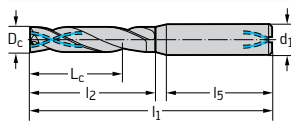
– Speciální tolerance průměru pro technologii XD



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30ET	●	●	●	●	●	●	●

B1

Nástroj



DIN 6535 HA

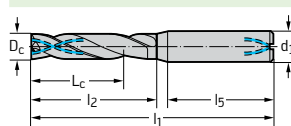
Označení	D _c p7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ mm	WJ30ET
DC118-02-03.000A1-	3		7,8	62	12	42	6	☺
DC118-02-03.175A1-	3,175	1/8"	7,7	62	12	42	6	☺
DC118-02-03.300A1-	3,3		7,6	62	12	42	6	☺
DC118-02-03.500A1-	3,5		8,4	62	13	42	6	☺
DC118-02-03.572A1-	3,572	9/64"	8,3	62	13	42	6	☺
DC118-02-03.969A1-	3,969	5/32"	8,9	66	14	42	6	☺
DC118-02-04.000A1-	4		8,9	66	14	42	6	☺
DC118-02-04.200A1-	4,2		10,7	66	16	42	6	☺
DC118-02-04.500A1-	4,5		10,4	66	16	42	6	☺
DC118-02-04.763A1-	4,763	3/16"	12,2	66	18	42	6	☺
DC118-02-04.800A1-	4,8		12,1	66	18	42	6	☺
DC118-02-05.000A1-	5		11,9	66	18	42	6	☺
DC118-02-05.500A1-	5,5		13,5	66	20	42	6	☺
DC118-02-05.556A1-	5,556	7/32"	14,4	66	21	42	6	☺
DC118-02-05.800A1-	5,8		14,2	66	21	42	6	☺
DC118-02-06.000A1-	6		14	66	21	42	6	☺
DC118-02-06.100A1-	6,1		15,9	79	23	47	8	☺
DC118-02-06.350A1-	6,350	1/4"	15,6	79	23	47	8	☺
DC118-02-06.500A1-	6,5		15,5	79	23	47	8	☺
DC118-02-06.800A1-	6,8		17,2	79	25	47	8	☺
DC118-02-07.000A1-	7		17	79	25	47	8	☺
DC118-02-07.144A1-	7,144	9/32"	19,9	79	28	47	8	☺
DC118-02-07.400A1-	7,4		19,6	79	28	47	8	☺
DC118-02-07.500A1-	7,5		19,5	79	28	47	8	☺
DC118-02-07.938A1-	7,938	5/16"	19,1	79	28	47	8	☺
DC118-02-08.000A1-	8		19	79	28	47	8	☺
DC118-02-08.300A1-	8,3		22,8	89	32	50	10	☺
DC118-02-08.500A1-	8,5		22,6	89	32	50	10	☺
DC118-02-08.731A1-	8,731	11/32"	22,3	89	32	50	10	☺
DC118-02-09.000A1-	9		22,1	89	32	50	10	☺
DC118-02-09.525A1-	9,525	3/8"	24,6	89	35	50	10	☺
DC118-02-09.800A1-	9,8		24,3	89	35	50	10	☺
DC118-02-10.000A1-	10		24,1	89	35	50	10	☺
DC118-02-10.200A1-	10,2		29	102	40	52	12	☺
DC118-02-10.319A1-	10,319	13/32"	28,8	102	40	52	12	☺
DC118-02-10.500A1-	10,5		28,7	102	40	52	12	☺

Příklad objednávky sorty WJ30ET: DC118-02-03.000A1-WJ30ET

**WALTER
SELECT**

 ●● hlavní použití ● další použití
 Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹☹ podmínky obrábění

Nástroj



DIN 6535 HA

Označení	D _c p7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ mm	WJ30ET
DC118-02-11.000A1-	11		28,2	102	40	52	12	☺
DC118-02-11.113A1-	11,113	7/16"	31,1	102	43	52	12	☺
DC118-02-11.500A1-	11,5		30,8	102	43	52	12	☺
DC118-02-11.800A1-	11,8		30,5	102	43	52	12	☺
DC118-02-11.906A1-	11,906	15/32"	30,4	102	43	52	12	☺
DC118-02-12.000A1-	12		30,3	102	43	52	12	☺
DC118-02-12.500A1-	12,5		35,9	107	49	52	14	☺
DC118-02-12.700A1-	12,700	1/2"	35,7	107	49	52	14	☺
DC118-02-13.000A1-	13		35,5	107	49	52	14	☺
DC118-02-13.500A1-	13,5		35,1	107	49	52	14	☺
DC118-02-14.000A1-	14		34,7	107	49	52	14	☺
DC118-02-14.288A1-	14,288	9/16"	41,4	115	56	53	16	☺
DC118-02-14.500A1-	14,5		41,3	115	56	53	16	☺
DC118-02-15.000A1-	15		40,9	115	56	53	16	☺
DC118-02-16.000A1-	16		40,2	115	56	53	16	☺
DC118-02-17.000A1-	17		46,5	123	63	53	18	☺
DC118-02-17.500A1-	17,5		46,2	123	63	53	18	☺
DC118-02-18.000A1-	18		45,9	123	63	53	18	☺
DC118-02-19.000A1-	19		52,3	131	70	55	20	☺
DC118-02-20.000A1-	20		51,9	131	70	55	20	☺

Příklad objednávky sorty WJ30ET: DC118-02-03.000A1-WJ30ET

B1

WALTER
SELECT

Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹☹ podmínky obrábění

●● hlavní použití ● další použití

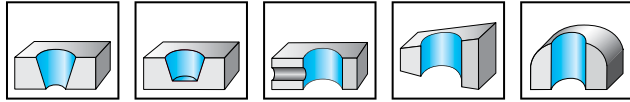
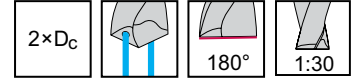
Navrtávák ze slinutého karbidu s chladicím kanálkem

K5191TFT

X-treme Pilot 180 C



- Pro šikmé a kulaté povrchy (např. klikové hřídele)
- Kónická kontura 1:30 – pro navrtávání bez odsazení

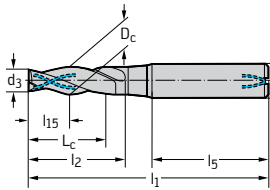


	P	M	K	N	S	H	O
TFT	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

B1

Nástroj

Označení	D _c mm	d ₃ mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	l ₁₅ mm	d ₁ h6 mm
K5191TFT-4	4	3,9	10	59	16	36	3	6
K5191TFT-5	5	4,9	11	63	19	36	3	6
K5191TFT-6	6	5,85	13	68	22	36	4,5	8
K5191TFT-7	7	6,85	15	73	26	36	4,5	8



DIN 6535 HA

**WALTER
SELECT**

Optimální nástroj pro → dobré = 😊 → střední = 😐 → nepříznivé = ☹️ podmínky obrábění

●● hlavní použití ● další použití

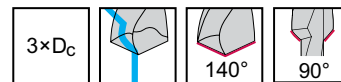
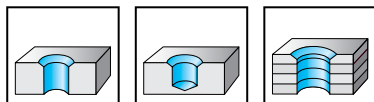
Spirálové vrtáky ze slinutého karbidu

DC260 Advance

X-treme Evo



- Délka stupně podle DIN 8378
- Pro vrtání otvorů pro řezání závitů



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30ET	●●	●	●●	●	●	●	●

B1

Nástroj

	Označení	Pro závitů	D _c mm	d ₁₀ mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30ET
 DIN 6535 HA	DC260-03-03.300A0-	M 4	3,3	5	11	66	28	36	6	☺
	DC260-03-04.200A0-	M 5	4,2	6	14	66	28	36	6	☺
	DC260-03-05.000A0-	M 6	5	8	17	79	41	36	8	☺
	DC260-03-06.800A0-	M 8	6,8	10	21	89	47	40	10	☺
	DC260-03-08.500A0-	M 10	8,5	12	26	102	55	45	12	☺
	DC260-03-10.200A0-	M 12	10,2	14	30	107	60	45	14	☺
	DC260-03-12.000A0-	M 14	12	16	35	115	65	48	16	☺
	DC260-03-14.000A0-	M 16	14	18	39	123	73	48	18	☺
 DIN 6535 HE	DC260-03-03.300F0-	M 4	3,3	5	11	66	28	36	6	☺
	DC260-03-04.200F0-	M 5	4,2	6	14	66	28	36	6	☺
	DC260-03-05.000F0-	M 6	5	8	17	79	41	36	8	☺
	DC260-03-06.800F0-	M 8	6,8	10	21	89	47	40	10	☺
	DC260-03-07.000F0-	M 8 X 1	7	10	21	89	47	40	10	☺
	DC260-03-08.500F0-	M 10	8,5	12	26	102	55	45	12	☺
	DC260-03-09.000F0-	M 10 X 1	9	12	26	102	55	45	12	☺
	DC260-03-10.200F0-	M 12	10,2	14	30	107	60	45	14	☺
	DC260-03-10.500F0-	M 12 X 1,5	10,5	14	30	107	60	45	14	☺
	DC260-03-12.000F0-	M 14	12	16	35	115	65	48	16	☺
DC260-03-12.500F0-	M 14 X 1,5	12,5	16	35	115	65	48	16	☺	
DC260-03-14.000F0-	M 16	14	18	39	123	73	48	18	☺	
DC260-03-14.500F0-	M 16 X 1,5	14,5	18	39	123	73	48	18	☺	

Příklad objednávky sorty WJ30ET: DC260-03-03.300A0-WJ30ET

**WALTER
SELECT**

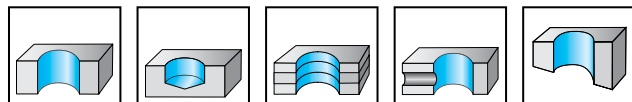
Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹☹ podmínky obrábění

●● hlavní použití ● další použití

Spirálové vrtáky ze slinutého karbidu

DC160 Advance

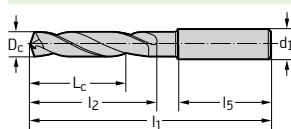
X-treme Evo



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30ET	●●		●●	●	●	●	●

B1

Nástroj



DIN 6535 HA

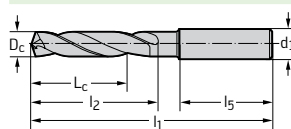
Označení	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30ET
DC160-03-03.000A0-	3		14	62	20	36	6	☺
DC160-03-03.100A0-	3,1		14	62	20	36	6	☺
DC160-03-03.175A0-	3,175	1/8"	14	62	20	36	6	☺
DC160-03-03.200A0-	3,2		14	62	20	36	6	☺
DC160-03-03.250A0-	3,25		14	62	20	36	6	☺
DC160-03-03.300A0-	3,3		14	62	20	36	6	☺
DC160-03-03.400A0-	3,4		14	62	20	36	6	☺
DC160-03-03.500A0-	3,5		14	62	20	36	6	☺
DC160-03-03.572A0-	3,572	9/64"	14	62	20	36	6	☺
DC160-03-03.600A0-	3,6		14	62	20	36	6	☺
DC160-03-03.650A0-	3,65		14	62	20	36	6	☺
DC160-03-03.700A0-	3,7		14	62	20	36	6	☺
DC160-03-03.800A0-	3,8		17	66	24	36	6	☺
DC160-03-03.900A0-	3,9		17	66	24	36	6	☺
DC160-03-03.969A0-	3,969	5/32"	17	66	24	36	6	☺
DC160-03-04.000A0-	4		17	66	24	36	6	☺
DC160-03-04.100A0-	4,1		17	66	24	36	6	☺
DC160-03-04.200A0-	4,2		17	66	24	36	6	☺
DC160-03-04.300A0-	4,3		17	66	24	36	6	☺
DC160-03-04.366A0-	4,366	11/64"	17	66	24	36	6	☺
DC160-03-04.400A0-	4,4		17	66	24	36	6	☺
DC160-03-04.500A0-	4,5		17	66	24	36	6	☺
DC160-03-04.600A0-	4,6		17	66	24	36	6	☺
DC160-03-04.650A0-	4,65		17	66	24	36	6	☺
DC160-03-04.700A0-	4,7		17	66	24	36	6	☺
DC160-03-04.763A0-	4,763	3/16"	20	66	28	36	6	☺
DC160-03-04.800A0-	4,8		20	66	28	36	6	☺
DC160-03-04.900A0-	4,9		20	66	28	36	6	☺
DC160-03-05.000A0-	5		20	66	28	36	6	☺
DC160-03-05.100A0-	5,1		20	66	28	36	6	☺
DC160-03-05.159A0-	5,159	13/64"	20	66	28	36	6	☺
DC160-03-05.200A0-	5,2		20	66	28	36	6	☺
DC160-03-05.300A0-	5,3		20	66	28	36	6	☺
DC160-03-05.400A0-	5,4		20	66	28	36	6	☺
DC160-03-05.500A0-	5,5		20	66	28	36	6	☺
DC160-03-05.550A0-	5,55		20	66	28	36	6	☺

Příklad objednávky sorty WJ30ET: DC160-03-03.000A0-WJ30ET

**WALTER
SELECT**

 ●● hlavní použití ● další použití
 Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹☹ podmínky obrábění

Nástroj



DIN 6535 HA

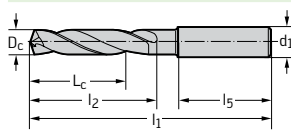
Označení	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30ET
DC160-03-05.556A0-	5,556	7/32"	20	66	28	36	6	☺
DC160-03-05.600A0-	5,6		20	66	28	36	6	☺
DC160-03-05.700A0-	5,7		20	66	28	36	6	☺
DC160-03-05.800A0-	5,8		20	66	28	36	6	☺
DC160-03-05.900A0-	5,9		20	66	28	36	6	☺
DC160-03-05.953A0-	5,953	15/64"	20	66	28	36	6	☺
DC160-03-06.000A0-	6		20	66	28	36	6	☺
DC160-03-06.100A0-	6,1		24	79	34	36	8	☺
DC160-03-06.200A0-	6,2		24	79	34	36	8	☺
DC160-03-06.300A0-	6,3		24	79	34	36	8	☺
DC160-03-06.350A0-	6,350	1/4"	24	79	34	36	8	☺
DC160-03-06.400A0-	6,4		24	79	34	36	8	☺
DC160-03-06.500A0-	6,5		24	79	34	36	8	☺
DC160-03-06.600A0-	6,6		24	79	34	36	8	☺
DC160-03-06.700A0-	6,7		24	79	34	36	8	☺
DC160-03-06.747A0-	6,747	17/64"	24	79	34	36	8	☺
DC160-03-06.800A0-	6,8		24	79	34	36	8	☺
DC160-03-06.900A0-	6,9		24	79	34	36	8	☺
DC160-03-07.000A0-	7		24	79	34	36	8	☺
DC160-03-07.100A0-	7,1		29	79	41	36	8	☺
DC160-03-07.144A0-	7,144	9/32"	29	79	41	36	8	☺
DC160-03-07.200A0-	7,2		29	79	41	36	8	☺
DC160-03-07.300A0-	7,3		29	79	41	36	8	☺
DC160-03-07.400A0-	7,4		29	79	41	36	8	☺
DC160-03-07.500A0-	7,5		29	79	41	36	8	☺
DC160-03-07.541A0-	7,541	19/64"	29	79	41	36	8	☺
DC160-03-07.550A0-	7,55		29	79	41	36	8	☺
DC160-03-07.600A0-	7,6		29	79	41	36	8	☺
DC160-03-07.700A0-	7,7		29	79	41	36	8	☺
DC160-03-07.800A0-	7,8		29	79	41	36	8	☺
DC160-03-07.900A0-	7,9		29	79	41	36	8	☺
DC160-03-07.938A0-	7,938	5/16"	29	79	41	36	8	☺
DC160-03-08.000A0-	8		29	79	41	36	8	☺
DC160-03-08.100A0-	8,1		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-08.200A0-	8,2		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-08.300A0-	8,3		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-08.334A0-	8,334	21/64"	35	89	47	40	10	☺
DC160-03-08.400A0-	8,4		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-08.500A0-	8,5		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-08.600A0-	8,6		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-08.700A0-	8,7		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-08.731A0-	8,731	11/32"	35	89	47	40	10	☺
DC160-03-08.800A0-	8,8		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-08.900A0-	8,9		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-09.000A0-	9		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-09.100A0-	9,1		35	89	47	40	10	☺

Příklad objednávky sorty WJ30ET: DC160-03-03.000A0-WJ30ET

WALTER
SELECT

● ● hlavní použití ● další použití
 Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹ podmínky obrábění

Nástroj



DIN 6535 HA

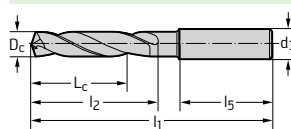
Označení	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30ET
DC160-03-09.128A0-	9,128	23/64"	35	89	47	40	10	☺
DC160-03-09.200A0-	9,2		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-09.300A0-	9,3		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-09.400A0-	9,4		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-09.500A0-	9,5		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-09.525A0-	9,525	3/8"	35	89	47	40	10	☺
DC160-03-09.550A0-	9,55		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-09.600A0-	9,6		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-09.700A0-	9,7		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-09.800A0-	9,8		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-09.900A0-	9,9		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-09.922A0-	9,922	25/64"	35	89	47	40	10	☺
DC160-03-10.000A0-	10		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-10.100A0-	10,1		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-10.200A0-	10,2		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-10.300A0-	10,3		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-10.319A0-	10,319	13/32"	40	102	55	45	12	☺
DC160-03-10.400A0-	10,4		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-10.500A0-	10,5		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-10.600A0-	10,6		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-10.700A0-	10,7		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-10.716A0-	10,716	27/64"	40	102	55	45	12	☺
DC160-03-10.800A0-	10,8		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-10.900A0-	10,9		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-11.000A0-	11		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-11.100A0-	11,1		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-11.113A0-	11,113	7/16"	40	102	55	45	12	☺
DC160-03-11.200A0-	11,2		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-11.300A0-	11,3		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-11.400A0-	11,4		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-11.500A0-	11,5		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-11.509A0-	11,509	29/64"	40	102	55	45	12	☺
DC160-03-11.550A0-	11,55		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-11.700A0-	11,7		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-11.800A0-	11,8		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-11.900A0-	11,9		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-11.906A0-	11,906	15/32"	40	102	55	45	12	☺
DC160-03-12.000A0-	12		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-12.100A0-	12,1		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-12.200A0-	12,2		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-12.250A0-	12,25		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-12.300A0-	12,3		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-12.303A0-	12,303	31/64"	43	107	60	45	14	☺
DC160-03-12.400A0-	12,4		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-12.500A0-	12,5		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-12.600A0-	12,6		43	107	60	45	14	☺

Příklad objednávky sorty WJ30ET: DC160-03-03.000A0-WJ30ET

**WALTER
SELECT**

 ●● hlavní použití ● další použití
 Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹☹ podmínky obrábění

Nástroj



DIN 6535 HA

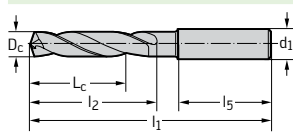
Označení	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30ET
DC160-03-12.700A0-	12,700	1/2"	43	107	60	45	14	☺
DC160-03-12.750A0-	12,75		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-12.800A0-	12,8		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-12.900A0-	12,9		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-13.000A0-	13		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-13.100A0-	13,1		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-13.200A0-	13,2		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-13.300A0-	13,3		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-13.400A0-	13,4		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-13.494A0-	13,494	17/32"	43	107	60	45	14	☺
DC160-03-13.500A0-	13,5		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-13.600A0-	13,6		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-13.700A0-	13,7		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-13.800A0-	13,8		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-13.900A0-	13,9		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-14.000A0-	14		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-14.100A0-	14,1		45	115	65	48	16	☺
DC160-03-14.200A0-	14,2		45	115	65	48	16	☺
DC160-03-14.288A0-	14,288	9/16"	45	115	65	48	16	☺
DC160-03-14.300A0-	14,3		45	115	65	48	16	☺
DC160-03-14.400A0-	14,4		45	115	65	48	16	☺
DC160-03-14.500A0-	14,5		45	115	65	48	16	☺
DC160-03-14.600A0-	14,6		45	115	65	48	16	☺
DC160-03-14.700A0-	14,7		45	115	65	48	16	☺
DC160-03-14.800A0-	14,8		45	115	65	48	16	☺
DC160-03-15.000A0-	15		45	115	65	48	16	☺
DC160-03-15.100A0-	15,1		45	115	65	48	16	☺
DC160-03-15.200A0-	15,2		45	115	65	48	16	☺
DC160-03-15.300A0-	15,3		45	115	65	48	16	☺
DC160-03-15.500A0-	15,5		45	115	65	48	16	☺
DC160-03-15.600A0-	15,6		45	115	65	48	16	☺
DC160-03-15.700A0-	15,7		45	115	65	48	16	☺
DC160-03-15.800A0-	15,8		45	115	65	48	16	☺
DC160-03-15.875A0-	15,875	5/8"	45	115	65	48	16	☺
DC160-03-15.900A0-	15,9		45	115	65	48	16	☺
DC160-03-16.000A0-	16		45	115	65	48	16	☺
DC160-03-16.100A0-	16,1		51	123	73	48	18	☺
DC160-03-16.200A0-	16,2		51	123	73	48	18	☺
DC160-03-16.300A0-	16,3		51	123	73	48	18	☺
DC160-03-16.500A0-	16,5		51	123	73	48	18	☺
DC160-03-16.600A0-	16,6		51	123	73	48	18	☺
DC160-03-16.700A0-	16,7		51	123	73	48	18	☺
DC160-03-16.750A0-	16,75		51	123	73	48	18	☺
DC160-03-16.800A0-	16,8		51	123	73	48	18	☺
DC160-03-17.000A0-	17		51	123	73	48	18	☺
DC160-03-17.200A0-	17,2		51	123	73	48	18	☺

Příklad objednávky sorty WJ30ET: DC160-03-03.000A0-WJ30ET

**WALTER
SELECT**

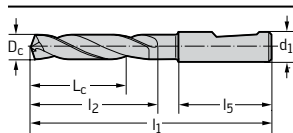
●● hlavní použití ● další použití
 Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹ podmínky obrábění

Nástroj



DIN 6535 HA

Označení	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30ET
DC160-03-17.300A0-	17,3		51	123	73	48	18	☺
DC160-03-17.500A0-	17,5		51	123	73	48	18	☺
DC160-03-17.600A0-	17,6		51	123	73	48	18	☺
DC160-03-17.700A0-	17,7		51	123	73	48	18	☺
DC160-03-17.800A0-	17,8		51	123	73	48	18	☺
DC160-03-18.000A0-	18		51	123	73	48	18	☺
DC160-03-18.200A0-	18,2		55	131	79	50	20	☺
DC160-03-18.500A0-	18,5		55	131	79	50	20	☺
DC160-03-18.700A0-	18,7		55	131	79	50	20	☺
DC160-03-18.800A0-	18,8		55	131	79	50	20	☺
DC160-03-19.000A0-	19		55	131	79	50	20	☺
DC160-03-19.050A0-	19,050	3/4"	55	131	79	50	20	☺
DC160-03-19.500A0-	19,5		55	131	79	50	20	☺
DC160-03-19.700A0-	19,7		55	131	79	50	20	☺
DC160-03-19.800A0-	19,8		55	131	79	50	20	☺
DC160-03-20.000A0-	20		55	131	79	50	20	☺
DC160-03-03.000F0-	3		14	62	20	36	6	☺
DC160-03-03.100F0-	3,1		14	62	20	36	6	☺
DC160-03-03.200F0-	3,2		14	62	20	36	6	☺
DC160-03-03.250F0-	3,25		14	62	20	36	6	☺
DC160-03-03.300F0-	3,3		14	62	20	36	6	☺
DC160-03-03.400F0-	3,4		14	62	20	36	6	☺
DC160-03-03.500F0-	3,5		14	62	20	36	6	☺
DC160-03-03.600F0-	3,6		14	62	20	36	6	☺
DC160-03-03.650F0-	3,65		14	62	20	36	6	☺
DC160-03-03.700F0-	3,7		14	62	20	36	6	☺
DC160-03-03.800F0-	3,8		17	66	24	36	6	☺
DC160-03-03.900F0-	3,9		17	66	24	36	6	☺
DC160-03-04.000F0-	4		17	66	24	36	6	☺
DC160-03-04.100F0-	4,1		17	66	24	36	6	☺
DC160-03-04.200F0-	4,2		17	66	24	36	6	☺
DC160-03-04.300F0-	4,3		17	66	24	36	6	☺
DC160-03-04.400F0-	4,4		17	66	24	36	6	☺
DC160-03-04.500F0-	4,5		17	66	24	36	6	☺
DC160-03-04.600F0-	4,6		17	66	24	36	6	☺
DC160-03-04.650F0-	4,65		17	66	24	36	6	☺
DC160-03-04.700F0-	4,7		17	66	24	36	6	☺
DC160-03-04.800F0-	4,8		20	66	28	36	6	☺
DC160-03-04.900F0-	4,9		20	66	28	36	6	☺
DC160-03-05.000F0-	5		20	66	28	36	6	☺
DC160-03-05.100F0-	5,1		20	66	28	36	6	☺
DC160-03-05.200F0-	5,2		20	66	28	36	6	☺
DC160-03-05.300F0-	5,3		20	66	28	36	6	☺
DC160-03-05.400F0-	5,4		20	66	28	36	6	☺
DC160-03-05.500F0-	5,5		20	66	28	36	6	☺
DC160-03-05.550F0-	5,55		20	66	28	36	6	☺



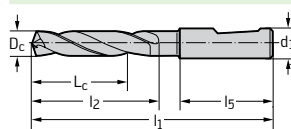
DIN 6535 HE

Příklad objednávky sorty WJ30ET: DC160-03-03.000A0-WJ30ET

**WALTER
SELECT**

 ●● hlavní použití ● další použití
 Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹☹☹ podmínky obrábění

Nástroj



DIN 6535 HE

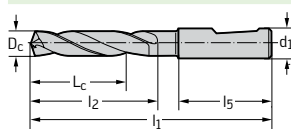
Označení	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30ET
DC160-03-05.600F0-	5,6		20	66	28	36	6	☺
DC160-03-05.700F0-	5,7		20	66	28	36	6	☺
DC160-03-05.800F0-	5,8		20	66	28	36	6	☺
DC160-03-05.900F0-	5,9		20	66	28	36	6	☺
DC160-03-06.000F0-	6		20	66	28	36	6	☺
DC160-03-06.100F0-	6,1		24	79	34	36	8	☺
DC160-03-06.200F0-	6,2		24	79	34	36	8	☺
DC160-03-06.300F0-	6,3		24	79	34	36	8	☺
DC160-03-06.400F0-	6,4		24	79	34	36	8	☺
DC160-03-06.500F0-	6,5		24	79	34	36	8	☺
DC160-03-06.600F0-	6,6		24	79	34	36	8	☺
DC160-03-06.700F0-	6,7		24	79	34	36	8	☺
DC160-03-06.800F0-	6,8		24	79	34	36	8	☺
DC160-03-06.900F0-	6,9		24	79	34	36	8	☺
DC160-03-07.000F0-	7		24	79	34	36	8	☺
DC160-03-07.100F0-	7,1		29	79	41	36	8	☺
DC160-03-07.200F0-	7,2		29	79	41	36	8	☺
DC160-03-07.300F0-	7,3		29	79	41	36	8	☺
DC160-03-07.400F0-	7,4		29	79	41	36	8	☺
DC160-03-07.500F0-	7,5		29	79	41	36	8	☺
DC160-03-07.550F0-	7,55		29	79	41	36	8	☺
DC160-03-07.600F0-	7,6		29	79	41	36	8	☺
DC160-03-07.700F0-	7,7		29	79	41	36	8	☺
DC160-03-07.800F0-	7,8		29	79	41	36	8	☺
DC160-03-07.900F0-	7,9		29	79	41	36	8	☺
DC160-03-08.000F0-	8		29	79	41	36	8	☺
DC160-03-08.100F0-	8,1		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-08.200F0-	8,2		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-08.300F0-	8,3		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-08.400F0-	8,4		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-08.500F0-	8,5		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-08.600F0-	8,6		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-08.700F0-	8,7		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-08.800F0-	8,8		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-08.900F0-	8,9		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-09.000F0-	9		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-09.100F0-	9,1		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-09.200F0-	9,2		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-09.300F0-	9,3		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-09.400F0-	9,4		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-09.500F0-	9,5		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-09.550F0-	9,55		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-09.600F0-	9,6		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-09.700F0-	9,7		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-09.800F0-	9,8		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-09.900F0-	9,9		35	89	47	40	10	☺

Příklad objednávky sorty WJ30ET: DC160-03-03.000A0-WJ30ET

**WALTER
SELECT**

●● hlavní použití ● další použití
 Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹☹ podmínky obrábění

Nástroj



DIN 6535 HE

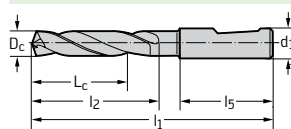
Označení	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30ET
DC160-03-10.000F0-	10		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-10.100F0-	10,1		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-10.200F0-	10,2		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-10.300F0-	10,3		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-10.400F0-	10,4		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-10.500F0-	10,5		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-10.600F0-	10,6		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-10.700F0-	10,7		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-10.800F0-	10,8		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-10.900F0-	10,9		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-11.000F0-	11		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-11.100F0-	11,1		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-11.200F0-	11,2		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-11.300F0-	11,3		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-11.400F0-	11,4		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-11.500F0-	11,5		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-11.550F0-	11,55		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-11.600F0-	11,6		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-11.700F0-	11,7		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-11.800F0-	11,8		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-11.900F0-	11,9		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-12.000F0-	12		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-12.100F0-	12,1		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-12.200F0-	12,2		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-12.250F0-	12,25		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-12.300F0-	12,3		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-12.400F0-	12,4		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-12.500F0-	12,5		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-12.600F0-	12,6		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-12.700F0-	12,700	1/2"	43	107	60	45	14	☺
DC160-03-12.750F0-	12,75		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-12.800F0-	12,8		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-12.900F0-	12,9		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-13.000F0-	13		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-13.100F0-	13,1		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-13.200F0-	13,2		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-13.300F0-	13,3		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-13.400F0-	13,4		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-13.500F0-	13,5		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-13.600F0-	13,6		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-13.700F0-	13,7		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-13.800F0-	13,8		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-13.900F0-	13,9		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-14.000F0-	14		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-14.100F0-	14,1		45	115	65	48	16	☺
DC160-03-14.200F0-	14,2		45	115	65	48	16	☺

Příklad objednávky sorty WJ30ET: DC160-03-03.000A0-WJ30ET

**WALTER
SELECT**

 ●● hlavní použití ● další použití
 Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹☹☹ podmínky obrábění

Nástroj



DIN 6535 HE

Označení	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30ET
DC160-03-14.300F0-	14,3		45	115	65	48	16	☺
DC160-03-14.400F0-	14,4		45	115	65	48	16	☺
DC160-03-14.500F0-	14,5		45	115	65	48	16	☺
DC160-03-14.600F0-	14,6		45	115	65	48	16	☺
DC160-03-14.700F0-	14,7		45	115	65	48	16	☺
DC160-03-14.750F0-	14,75		45	115	65	48	16	☺
DC160-03-14.800F0-	14,8		45	115	65	48	16	☺
DC160-03-15.000F0-	15		45	115	65	48	16	☺
DC160-03-15.100F0-	15,1		45	115	65	48	16	☺
DC160-03-15.200F0-	15,2		45	115	65	48	16	☺
DC160-03-15.300F0-	15,3		45	115	65	48	16	☺
DC160-03-15.500F0-	15,5		45	115	65	48	16	☺
DC160-03-15.600F0-	15,6		45	115	65	48	16	☺
DC160-03-15.700F0-	15,7		45	115	65	48	16	☺
DC160-03-15.800F0-	15,8		45	115	65	48	16	☺
DC160-03-15.900F0-	15,9		45	115	65	48	16	☺
DC160-03-16.000F0-	16		45	115	65	48	16	☺
DC160-03-16.100F0-	16,1		51	123	73	48	18	☺
DC160-03-16.200F0-	16,2		51	123	73	48	18	☺
DC160-03-16.300F0-	16,3		51	123	73	48	18	☺
DC160-03-16.400F0-	16,4		51	123	73	48	18	☺
DC160-03-16.500F0-	16,5		51	123	73	48	18	☺
DC160-03-16.600F0-	16,6		51	123	73	48	18	☺
DC160-03-16.700F0-	16,7		51	123	73	48	18	☺
DC160-03-16.750F0-	16,75		51	123	73	48	18	☺
DC160-03-16.800F0-	16,8		51	123	73	48	18	☺
DC160-03-17.000F0-	17		51	123	73	48	18	☺
DC160-03-17.200F0-	17,2		51	123	73	48	18	☺
DC160-03-17.300F0-	17,3		51	123	73	48	18	☺
DC160-03-17.500F0-	17,5		51	123	73	48	18	☺
DC160-03-17.600F0-	17,6		51	123	73	48	18	☺
DC160-03-17.700F0-	17,7		51	123	73	48	18	☺
DC160-03-17.800F0-	17,8		51	123	73	48	18	☺
DC160-03-18.000F0-	18		51	123	73	48	18	☺
DC160-03-18.200F0-	18,2		55	131	79	50	20	☺
DC160-03-18.500F0-	18,5		55	131	79	50	20	☺
DC160-03-18.700F0-	18,7		55	131	79	50	20	☺
DC160-03-18.800F0-	18,8		55	131	79	50	20	☺
DC160-03-19.000F0-	19		55	131	79	50	20	☺
DC160-03-19.500F0-	19,5		55	131	79	50	20	☺
DC160-03-19.700F0-	19,7		55	131	79	50	20	☺
DC160-03-19.800F0-	19,8		55	131	79	50	20	☺
DC160-03-20.000F0-	20		55	131	79	50	20	☺

Příklad objednávky sorty WJ30ET: DC160-03-03.000A0-WJ30ET

**WALTER
SELECT**

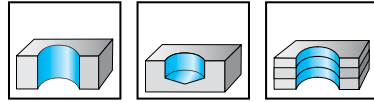
●● hlavní použití ● další použití
 Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹☹ podmínky obrábění

Spirálový vrták ze slinutého karbidu

DC150 Perform



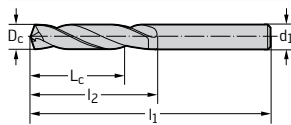
– Do 1,9 mm obecné rozměry podle DIN 1897



WJ30RE

B1

Nástroj



Cylindrical shank

Označení	D _c h7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ h6 mm	WJ30RE
DC150-03-01.500U0-	1,5		6	32	9	1,5	☺
DC150-03-01.588U0-	1,588	1/16"	7	34	10	1,588	☺
DC150-03-01.600U0-	1,6		7	34	10	1,6	☺
DC150-03-01.700U0-	1,7		7	34	10	1,7	☺
DC150-03-01.800U0-	1,8		8	36	11	1,8	☺
DC150-03-01.820U0-	1,82		8	36	11	1,82	☺
DC150-03-01.900U0-	1,9		8	36	11	1,9	☺
DC150-03-01.984U0-	1,984	5/64"	8	38	12	1,984	☺
DC150-03-02.000U0-	2		8	38	12	2	☺
DC150-03-02.050U0-	2,05		8	38	12	2,05	☺
DC150-03-02.100U0-	2,1		8	38	12	2,1	☺
DC150-03-02.200U0-	2,2		9	40	13	2,2	☺
DC150-03-02.300U0-	2,3		9	40	13	2,3	☺
DC150-03-02.381U0-	2,381	3/32"	10	43	14	2,381	☺
DC150-03-02.400U0-	2,4		10	43	14	2,4	☺
DC150-03-02.500U0-	2,5		10	43	14	2,5	☺
DC150-03-02.600U0-	2,6		10	43	14	2,6	☺
DC150-03-02.700U0-	2,7		11	46	16	2,7	☺
DC150-03-02.778U0-	2,778	7/64"	11	46	16	2,778	☺
DC150-03-02.800U0-	2,8		11	46	16	2,8	☺
DC150-03-02.900U0-	2,9		11	46	16	2,9	☺

Příklad objednávky sorty WJ30RE: DC150-03-01.500U0-WJ30RE

**WALTER
SELECT**

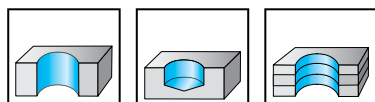
Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹☹ podmínky obrábění

●● hlavní použití ● další použití

Novinka v sortimentu = ☺☹☹☹ / ★

Spirálový vrták ze slinutého karbidu

DC150 Perform



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30RE	●●	●	●●	●	●	●	●

B1

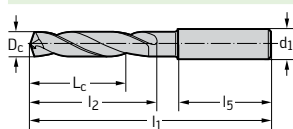
Nástroj	Označení	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30RE
<p>DIN 6535 HA</p>	DC150-03-03.000A0-	3		14	62	20	36	6	☺
	DC150-03-03.100A0-	3,1		14	62	20	36	6	☺
	DC150-03-03.175A0-	3,175	1/8"	14	62	20	36	6	☺
	DC150-03-03.200A0-	3,2		14	62	20	36	6	☺
	DC150-03-03.250A0-	3,25		14	62	20	36	6	☺
	DC150-03-03.300A0-	3,3		14	62	20	36	6	☺
	DC150-03-03.400A0-	3,4		14	62	20	36	6	☺
	DC150-03-03.500A0-	3,5		14	62	20	36	6	☺
	DC150-03-03.572A0-	3,572	9/64"	14	62	20	36	6	☺
	DC150-03-03.600A0-	3,6		14	62	20	36	6	☺
	DC150-03-03.700A0-	3,7		14	62	20	36	6	☺
	DC150-03-03.800A0-	3,8		17	66	24	36	6	☺
	DC150-03-03.900A0-	3,9		17	66	24	36	6	☺
	DC150-03-03.969A0-	3,969	5/32"	17	66	24	36	6	☺
	DC150-03-04.000A0-	4		17	66	24	36	6	☺
	DC150-03-04.100A0-	4,1		17	66	24	36	6	☺
	DC150-03-04.200A0-	4,2		17	66	24	36	6	☺
	DC150-03-04.300A0-	4,3		17	66	24	36	6	☺
	DC150-03-04.366A0-	4,366	11/64"	17	66	24	36	6	☺
	DC150-03-04.400A0-	4,4		17	66	24	36	6	☺
	DC150-03-04.500A0-	4,5		17	66	24	36	6	☺
	DC150-03-04.600A0-	4,6		17	66	24	36	6	☺
	DC150-03-04.650A0-	4,65		17	66	24	36	6	☺
	DC150-03-04.700A0-	4,7		17	66	24	36	6	☺
	DC150-03-04.763A0-	4,763	3/16"	20	66	28	36	6	☺
	DC150-03-04.800A0-	4,8		20	66	28	36	6	☺
	DC150-03-04.900A0-	4,9		20	66	28	36	6	☺
	DC150-03-05.000A0-	5		20	66	28	36	6	☺
	DC150-03-05.100A0-	5,1		20	66	28	36	6	☺
	DC150-03-05.159A0-	5,159	13/64"	20	66	28	36	6	☺
	DC150-03-05.200A0-	5,2		20	66	28	36	6	☺
	DC150-03-05.300A0-	5,3		20	66	28	36	6	☺
	DC150-03-05.400A0-	5,4		20	66	28	36	6	☺
DC150-03-05.500A0-	5,5		20	66	28	36	6	☺	
DC150-03-05.550A0-	5,55		20	66	28	36	6	☺	
DC150-03-05.556A0-	5,556	7/32"	20	66	28	36	6	☺	

Příklad objednávky sorty WJ30RE: DC150-03-03.000A0-WJ30RE

**WALTER
SELECT**

●● hlavní použití ● další použití
 Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹ podmínky obrábění

Nástroj



DIN 6535 HA

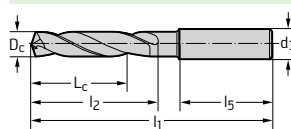
Označení	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30RE
DC150-03-05.600A0-	5,6		20	66	28	36	6	☺
DC150-03-05.700A0-	5,7		20	66	28	36	6	☺
DC150-03-05.800A0-	5,8		20	66	28	36	6	☺
DC150-03-05.900A0-	5,9		20	66	28	36	6	☺
DC150-03-05.953A0-	5,953	15/64"	20	66	28	36	6	☺
DC150-03-06.000A0-	6		20	66	28	36	6	☺
DC150-03-06.100A0-	6,1		24	79	34	36	8	☺
DC150-03-06.200A0-	6,2		24	79	34	36	8	☺
DC150-03-06.300A0-	6,3		24	79	34	36	8	☺
DC150-03-06.350A0-	6,350	1/4"	24	79	34	36	8	☺
DC150-03-06.400A0-	6,4		24	79	34	36	8	☺
DC150-03-06.500A0-	6,5		24	79	34	36	8	☺
DC150-03-06.600A0-	6,6		24	79	34	36	8	☺
DC150-03-06.700A0-	6,7		24	79	34	36	8	☺
DC150-03-06.747A0-	6,747	17/64"	24	79	34	36	8	☺
DC150-03-06.800A0-	6,8		24	79	34	36	8	☺
DC150-03-06.900A0-	6,9		24	79	34	36	8	☺
DC150-03-07.000A0-	7		24	79	34	36	8	☺
DC150-03-07.100A0-	7,1		29	79	41	36	8	☺
DC150-03-07.144A0-	7,144	9/32"	29	79	41	36	8	☺
DC150-03-07.200A0-	7,2		29	79	41	36	8	☺
DC150-03-07.300A0-	7,3		29	79	41	36	8	☺
DC150-03-07.400A0-	7,4		29	79	41	36	8	☺
DC150-03-07.500A0-	7,5		29	79	41	36	8	☺
DC150-03-07.541A0-	7,541	19/64"	29	79	41	36	8	☺
DC150-03-07.600A0-	7,6		29	79	41	36	8	☺
DC150-03-07.700A0-	7,7		29	79	41	36	8	☺
DC150-03-07.800A0-	7,8		29	79	41	36	8	☺
DC150-03-07.900A0-	7,9		29	79	41	36	8	☺
DC150-03-07.938A0-	7,938	5/16"	29	79	41	36	8	☺
DC150-03-08.000A0-	8		29	79	41	36	8	☺
DC150-03-08.100A0-	8,1		35	89	47	40	10	☺
DC150-03-08.200A0-	8,2		35	89	47	40	10	☺
DC150-03-08.300A0-	8,3		35	89	47	40	10	☺
DC150-03-08.334A0-	8,334	21/64"	35	89	47	40	10	☺
DC150-03-08.400A0-	8,4		35	89	47	40	10	☺
DC150-03-08.500A0-	8,5		35	89	47	40	10	☺
DC150-03-08.600A0-	8,6		35	89	47	40	10	☺
DC150-03-08.700A0-	8,7		35	89	47	40	10	☺
DC150-03-08.731A0-	8,731	11/32"	35	89	47	40	10	☺
DC150-03-08.800A0-	8,8		35	89	47	40	10	☺
DC150-03-08.900A0-	8,9		35	89	47	40	10	☺
DC150-03-09.000A0-	9		35	89	47	40	10	☺
DC150-03-09.100A0-	9,1		35	89	47	40	10	☺
DC150-03-09.200A0-	9,2		35	89	47	40	10	☺
DC150-03-09.300A0-	9,3		35	89	47	40	10	☺

Příklad objednávky sorty WJ30RE: DC150-03-03.000A0-WJ30RE

**WALTER
SELECT**

 ●● hlavní použití ● další použití
 Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹☹ podmínky obrábění

Nástroj



DIN 6535 HA

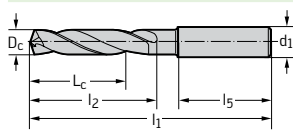
Označení	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30RE
DC150-03-09.400A0-	9,4		35	89	47	40	10	☺
DC150-03-09.500A0-	9,5		35	89	47	40	10	☺
DC150-03-09.525A0-	9,525	3/8"	35	89	47	40	10	☺
DC150-03-09.600A0-	9,6		35	89	47	40	10	☺
DC150-03-09.700A0-	9,7		35	89	47	40	10	☺
DC150-03-09.800A0-	9,8		35	89	47	40	10	☺
DC150-03-09.900A0-	9,9		35	89	47	40	10	☺
DC150-03-09.922A0-	9,922	25/64"	35	89	47	40	10	☺
DC150-03-10.000A0-	10		35	89	47	40	10	☺
DC150-03-10.100A0-	10,1		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-10.200A0-	10,2		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-10.300A0-	10,3		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-10.319A0-	10,319	13/32"	40	102	55	45	12	☺
DC150-03-10.400A0-	10,4		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-10.500A0-	10,5		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-10.600A0-	10,6		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-10.716A0-	10,716	27/64"	40	102	55	45	12	☺
DC150-03-10.800A0-	10,8		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-11.000A0-	11		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-11.100A0-	11,1		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-11.113A0-	11,113	7/16"	40	102	55	45	12	☺
DC150-03-11.200A0-	11,2		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-11.300A0-	11,3		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-11.400A0-	11,4		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-11.500A0-	11,5		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-11.509A0-	11,509	29/64"	40	102	55	45	12	☺
DC150-03-11.700A0-	11,7		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-11.800A0-	11,8		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-11.900A0-	11,9		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-12.000A0-	12		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-12.100A0-	12,1		43	107	60	45	14	☺
DC150-03-12.200A0-	12,2		43	107	60	45	14	☺
DC150-03-12.250A0-	12,25		43	107	60	45	14	☺
DC150-03-12.300A0-	12,3		43	107	60	45	14	☺
DC150-03-12.303A0-	12,303	31/64"	43	107	60	45	14	☺
DC150-03-12.500A0-	12,5		43	107	60	45	14	☺
DC150-03-12.700A0-	12,700	1/2"	43	107	60	45	14	☺
DC150-03-12.800A0-	12,8		43	107	60	45	14	☺
DC150-03-13.000A0-	13		43	107	60	45	14	☺
DC150-03-13.100A0-	13,1		43	107	60	45	14	☺
DC150-03-13.300A0-	13,3		43	107	60	45	14	☺
DC150-03-13.494A0-	13,494	17/32"	43	107	60	45	14	☺
DC150-03-13.500A0-	13,5		43	107	60	45	14	☺
DC150-03-14.000A0-	14		43	107	60	45	14	☺
DC150-03-14.200A0-	14,2		45	115	65	48	16	☺
DC150-03-14.288A0-	14,288	9/16"	45	115	65	48	16	☺

Příklad objednávky sorty WJ30RE: DC150-03-03.000A0-WJ30RE

**WALTER
SELECT**

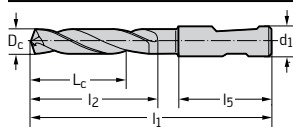
● ● hlavní použití ● další použití
 Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹ podmínky obrábění

Nástroj



DIN 6535 HA

Označení	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30RE
DC150-03-14.500A0-	14,5		45	115	65	48	16	☺
DC150-03-14.700A0-	14,7		45	115	65	48	16	☺
DC150-03-14.800A0-	14,8		45	115	65	48	16	☺
DC150-03-15.000A0-	15		45	115	65	48	16	☺
DC150-03-15.100A0-	15,1		45	115	65	48	16	☺
DC150-03-15.500A0-	15,5		45	115	65	48	16	☺
DC150-03-15.800A0-	15,8		45	115	65	48	16	☺
DC150-03-15.875A0-	15,875	5/8"	45	115	65	48	16	☺
DC150-03-16.000A0-	16		45	115	65	48	16	☺
DC150-03-16.500A0-	16,5		51	123	73	48	18	☺
DC150-03-16.750A0-	16,75		51	123	73	48	18	☺
DC150-03-17.000A0-	17		51	123	73	48	18	☺
DC150-03-17.500A0-	17,5		51	123	73	48	18	☺
DC150-03-17.800A0-	17,8		51	123	73	48	18	☺
DC150-03-18.000A0-	18		51	123	73	48	18	☺
DC150-03-19.000A0-	19		55	131	79	50	20	☺
DC150-03-20.000A0-	20		55	131	79	50	20	☺
DC150-03-03.000D0-	3		14	62	20	36	6	☺
DC150-03-03.100D0-	3,1		14	62	20	36	6	☺
DC150-03-03.200D0-	3,2		14	62	20	36	6	☺
DC150-03-03.300D0-	3,3		14	62	20	36	6	☺
DC150-03-03.400D0-	3,4		14	62	20	36	6	☺
DC150-03-03.500D0-	3,5		14	62	20	36	6	☺
DC150-03-03.600D0-	3,6		14	62	20	36	6	☺
DC150-03-03.700D0-	3,7		14	62	20	36	6	☺
DC150-03-03.800D0-	3,8		17	66	24	36	6	☺
DC150-03-03.900D0-	3,9		17	66	24	36	6	☺
DC150-03-04.000D0-	4		17	66	24	36	6	☺
DC150-03-04.200D0-	4,2		17	66	24	36	6	☺
DC150-03-04.300D0-	4,3		17	66	24	36	6	☺
DC150-03-04.500D0-	4,5		17	66	24	36	6	☺
DC150-03-04.650D0-	4,65		17	66	24	36	6	☺
DC150-03-04.700D0-	4,7		17	66	24	36	6	☺
DC150-03-04.800D0-	4,8		20	66	28	36	6	☺
DC150-03-05.000D0-	5		20	66	28	36	6	☺
DC150-03-05.100D0-	5,1		20	66	28	36	6	☺
DC150-03-05.300D0-	5,3		20	66	28	36	6	☺
DC150-03-05.500D0-	5,5		20	66	28	36	6	☺
DC150-03-05.550D0-	5,55		20	66	28	36	6	☺
DC150-03-05.600D0-	5,6		20	66	28	36	6	☺
DC150-03-05.800D0-	5,8		20	66	28	36	6	☺
DC150-03-06.000D0-	6		20	66	28	36	6	☺
DC150-03-06.100D0-	6,1		24	79	34	36	8	☺
DC150-03-06.200D0-	6,2		24	79	34	36	8	☺
DC150-03-06.300D0-	6,3		24	79	34	36	8	☺
DC150-03-06.500D0-	6,5		24	79	34	36	8	☺



DIN 6535 HE, turned 180° DIN 6535 HB

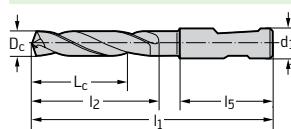
Příklad objednávky sorty WJ30RE: DC150-03-03.000A0-WJ30RE

**WALTER
SELECT**

 ●● hlavní použití ● další použití
 Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹☹ podmínky obrábění

Novinka v sortimentu = ☺☹☹☹ / ★

Nástroj



DIN 6535 HE, turned 180° DIN 6535 HB

Označení	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30RE
DC150-03-06.6000D0-	6,6		24	79	34	36	8	☺
DC150-03-06.7000D0-	6,7		24	79	34	36	8	☺
DC150-03-06.8000D0-	6,8		24	79	34	36	8	☺
DC150-03-07.0000D0-	7		24	79	34	36	8	☺
DC150-03-07.1000D0-	7,1		29	79	41	36	8	☺
DC150-03-07.4000D0-	7,4		29	79	41	36	8	☺
DC150-03-07.5000D0-	7,5		29	79	41	36	8	☺
DC150-03-07.6000D0-	7,6		29	79	41	36	8	☺
DC150-03-07.8000D0-	7,8		29	79	41	36	8	☺
DC150-03-08.0000D0-	8		29	79	41	36	8	☺
DC150-03-08.2000D0-	8,2		35	89	47	40	10	☺
DC150-03-08.3000D0-	8,3		35	89	47	40	10	☺
DC150-03-08.5000D0-	8,5		35	89	47	40	10	☺
DC150-03-08.6000D0-	8,6		35	89	47	40	10	☺
DC150-03-08.7000D0-	8,7		35	89	47	40	10	☺
DC150-03-08.8000D0-	8,8		35	89	47	40	10	☺
DC150-03-09.0000D0-	9		35	89	47	40	10	☺
DC150-03-09.1000D0-	9,1		35	89	47	40	10	☺
DC150-03-09.5000D0-	9,5		35	89	47	40	10	☺
DC150-03-09.7000D0-	9,5		35	89	47	40	10	☺
DC150-03-09.8000D0-	9,8		35	89	47	40	10	☺
DC150-03-10.0000D0-	10		35	89	47	40	10	☺
DC150-03-10.1000D0-	10,1		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-10.2000D0-	10,2		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-10.3000D0-	10,3		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-10.4000D0-	10,4		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-10.5000D0-	10,5		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-10.8000D0-	10,8		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-10.9000D0-	10,9		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-11.0000D0-	11		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-11.1000D0-	11,1		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-11.2000D0-	11,2		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-11.3000D0-	11,3		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-11.5000D0-	11,5		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-11.6000D0-	11,6		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-11.8000D0-	11,8		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-12.0000D0-	12		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-12.2000D0-	12,2		43	107	60	45	14	☺
DC150-03-12.5000D0-	12,5		43	107	60	45	14	☺
DC150-03-13.0000D0-	13		43	107	60	45	14	☺
DC150-03-13.2000D0-	13,2		43	107	60	45	14	☺
DC150-03-13.3000D0-	13,3		43	107	60	45	14	☺
DC150-03-13.4000D0-	13,4		43	107	60	45	14	☺
DC150-03-13.5000D0-	13,5		43	107	60	45	14	☺
DC150-03-13.6000D0-	13,6		43	107	60	45	14	☺
DC150-03-13.8000D0-	13,8		43	107	60	45	14	☺

Příklad objednávky sorty WJ30RE: DC150-03-03.000A0-WJ30RE

WALTER
SELECT

●● hlavní použití ● další použití
 Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹☹ podmínky obrábění

Nástroj		D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30RE
<p>DIN 6535 HE, turned 180° DIN 6535 HB</p>	DC150-03-14.000D0-	14		43	107	60	45	14	☺
	DC150-03-15.000D0-	15		45	115	65	48	16	☺
	DC150-03-15.100D0-	15,1		45	115	65	48	16	☺
	DC150-03-16.000D0-	16		45	115	65	48	16	☺
	DC150-03-16.500D0-	16,5		51	123	73	48	18	☺
	DC150-03-17.000D0-	17		51	123	73	48	18	☺
	DC150-03-17.500D0-	17,5		51	123	73	48	18	☺
	DC150-03-18.000D0-	18		51	123	73	48	18	☺
	DC150-03-18.500D0-	18,5		55	131	79	50	20	☺
	DC150-03-19.000D0-	19		55	131	79	50	20	☺
	DC150-03-20.000D0-	20		55	131	79	50	20	☺

Příklad objednávky sorty WJ30RE: DC150-03-03.000A0-WJ30RE

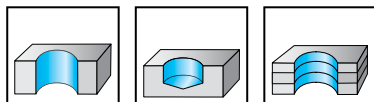
B1

Spirálový vrták ze slinutého karbidu

A1163



- Typ N



	P	M	K	N	S	H	O
nenatíraný			●	●●	●		●●

B1

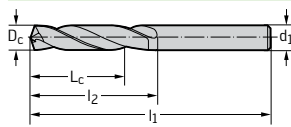
Nástroj	Označení	D _c h7 mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ h6 mm
<p>Cylindrical shank</p>	A1163-1	1	4	26	6	1
	A1163-1.1	1.1	5	28	7	1.1
	A1163-1.2	1.2	6	30	8	1.2
	A1163-1.3	1.3	6	30	8	1.3
	A1163-1.4	1.4	6	32	9	1.4
	A1163-1.5	1.5	6	32	9	1.5
	A1163-1.6	1.6	7	34	10	1.6
	A1163-1.7	1.7	7	34	10	1.7
	A1163-1.8	1.8	8	36	11	1.8
	A1163-1.9	1.9	8	36	11	1.9
	A1163-2	2	8	38	12	2
	A1163-2.1	2.1	8	38	12	2.1
	A1163-2.2	2.2	9	40	13	2.2
	A1163-2.3	2.3	9	40	13	2.3
	A1163-2.4	2.4	10	43	14	2.4
	A1163-2.5	2.5	10	43	14	2.5
	A1163-2.6	2.6	10	43	14	2.6
	A1163-2.7	2.7	11	46	16	2.7
	A1163-2.8	2.8	11	46	16	2.8
	A1163-2.9	2.9	11	46	16	2.9
	A1163-3	3	11	46	16	3
	A1163-3.1	3.1	12	49	18	3.1
	A1163-3.2	3.2	12	49	18	3.2
	A1163-3.3	3.3	12	49	18	3.3
	A1163-3.4	3.4	14	52	20	3.4
	A1163-3.5	3.5	14	52	20	3.5
	A1163-3.6	3.6	14	52	20	3.6
	A1163-3.7	3.7	14	52	20	3.7
	A1163-3.8	3.8	15	55	22	3.8
	A1163-3.9	3.9	15	55	22	3.9
	A1163-4	4	15	55	22	4
	A1163-4.1	4.1	15	55	22	4.1
	A1163-4.2	4.2	15	55	22	4.2
	A1163-4.3	4.3	16	58	24	4.3
	A1163-4.4	4.4	16	58	24	4.4
A1163-4.5	4.5	16	58	24	4.5	

**WALTER
SELECT**

Optimální nástroj pro → dobré = 😊 → střední = 😐 → nepříznivé = ☹️ podmínky obrábění

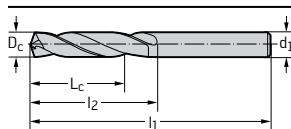
●● hlavní použití ● další použití

Nástroj



Cylindrical shank

Označení	D _c h7 mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ h6 mm
A1163-4.6	4,6	16	58	24	4,6
A1163-4.7	4,7	16	58	24	4,7
A1163-4.8	4,8	18	62	26	4,8
A1163-4.9	4,9	18	62	26	4,9
A1163-5	5	18	62	26	5
A1163-5.1	5,1	18	62	26	5,1
A1163-5.2	5,2	18	62	26	5,2
A1163-5.3	5,3	18	62	26	5,3
A1163-5.4	5,4	19	66	28	5,4
A1163-5.5	5,5	19	66	28	5,5
A1163-5.6	5,6	19	66	28	5,6
A1163-5.7	5,7	19	66	28	5,7
A1163-5.8	5,8	19	66	28	5,8
A1163-5.9	5,9	19	66	28	5,9
A1163-6	6	19	66	28	6
A1163-6.1	6,1	20	70	31	6,1
A1163-6.2	6,2	20	70	31	6,2
A1163-6.3	6,3	20	70	31	6,3
A1163-6.4	6,4	20	70	31	6,4
A1163-6.5	6,5	20	70	31	6,5
A1163-6.6	6,6	20	70	31	6,6
A1163-6.7	6,7	20	70	31	6,7
A1163-6.8	6,8	22	74	34	6,8
A1163-6.9	6,9	22	74	34	6,9
A1163-7	7	22	74	34	7
A1163-7.1	7,1	22	74	34	7,1
A1163-7.2	7,2	22	74	34	7,2
A1163-7.3	7,3	22	74	34	7,3
A1163-7.4	7,4	22	74	34	7,4
A1163-7.5	7,5	22	74	34	7,5
A1163-7.6	7,6	25	79	37	7,6
A1163-7.7	7,7	25	79	37	7,7
A1163-7.8	7,8	25	79	37	7,8
A1163-7.9	7,9	25	79	37	7,9
A1163-8	8	25	79	37	8
A1163-8.1	8,1	24	79	37	8,1
A1163-8.2	8,2	24	79	37	8,2
A1163-8.3	8,3	24	79	37	8,3
A1163-8.4	8,4	24	79	37	8,4
A1163-8.5	8,5	24	79	37	8,5
A1163-8.6	8,6	25	84	40	8,6
A1163-8.7	8,7	25	84	40	8,7
A1163-8.8	8,8	25	84	40	8,8
A1163-9	9	25	84	40	9
A1163-9.3	9,3	25	84	40	9,3
A1163-9.5	9,5	25	84	40	9,5
A1163-9.7	9,7	28	89	43	9,7
A1163-9.8	9,8	28	89	43	9,8
A1163-10	10	28	89	43	10
A1163-10.2	10,2	27	89	43	10,2
A1163-10.5	10,5	27	89	43	10,5
A1163-11	11	29	95	47	11
A1163-11.5	11,5	29	95	47	11,5
A1163-12	12	33	102	51	12



Cylindrical shank

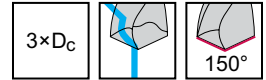
**WALTER
SELECT**

 ●● hlavní použití ● další použití
 Optimální nástroj pro → dobré = 😊 → střední = 😐 → nepříznivé = ☹️ podmínky obrábění

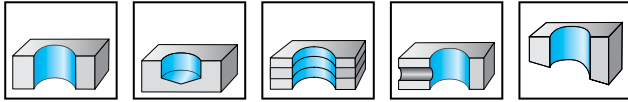
Novinka v sortimentu = 🌟 🌟 🌟 / ★

Záhlubník ze slinutého karbidu

A1166TIN / A1166



– Celková délka DIN 6539, drážky oproti DIN 6539 prodloužené



	P	M	K	N	S	H	O
TIN	●					●	
nenatírany	●			●	●	●	

B1

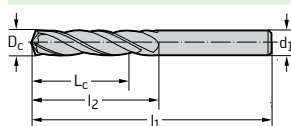
Nástroj	Označení	D _c h7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ h6 mm
<p>Cylindrical shank</p>	A1166TIN-3	3		17	46	22	3
	A1166TIN-3.3	3,3		18	49	24	3,3
	A1166TIN-4	4		23	55	30	4
	A1166TIN-4.2	4,2		23	55	30	4,2
	A1166TIN-4.5	4,5		24	58	32	4,5
	A1166TIN-5	5		27	62	35	5
	A1166TIN-5.5	5,5		30	66	39	5,5
	A1166TIN-6	6		30	66	39	6
	A1166TIN-6.8	6,8		33	74	45	6,8
	A1166TIN-7	7		33	74	45	7
	A1166TIN-7.8	7,8		35	79	48	7,8
	A1166TIN-8	8		35	79	48	8
	A1166TIN-10	10		39	89	55	10
	A1166TIN-10.5	10,5		39	89	55	10,5
A1166TIN-14	14		52	107	66	14	
<p>Cylindrical shank</p>	A1166-3	3		17	46	22	3
	A1166-3.1	3,1		18	49	24	3,1
	A1166-1/8IN	3,175	1/8"	18	49	24	3,175
	A1166-3.2	3,2		18	49	24	3,2
	A1166-3.3	3,3		18	49	24	3,3
	A1166-3.4	3,4		21	52	27	3,4
	A1166-3.5	3,5		21	52	27	3,5
	A1166-9/64IN	3,572	9/64"	21	52	27	3,572
	A1166-3.6	3,6		21	52	27	3,6
	A1166-3.7	3,7		21	52	27	3,7
	A1166-3.8	3,8		23	55	30	3,8
	A1166-3.9	3,9		23	55	30	3,9
	A1166-4	4		23	55	30	4
	A1166-4.1	4,1		23	55	30	4,1
	A1166-4.2	4,2		23	55	30	4,2
	A1166-4.3	4,3		24	58	32	4,3
	A1166-4.4	4,4		24	58	32	4,4
	A1166-4.5	4,5		24	58	32	4,5
	A1166-4.6	4,6		24	58	32	4,6
	A1166-4.7	4,7		24	58	32	4,7
	A1166-3/16IN	4,763	3/16"	27	62	35	4,763

**WALTER
SELECT**

Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹ podmínky obrábění

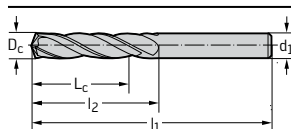
●● hlavní použití ● další použití

Nástroj



Cylindrical shank

Označení	D _c h7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ h6 mm
A1166-4.8	4,8		27	62	35	4,8
A1166-4.9	4,9		27	62	35	4,9
A1166-5	5		27	62	35	5
A1166-5.1	5,1		27	62	35	5,1
A1166-13/64IN	5,159	13/64"	27	62	35	5,159
A1166-5.2	5,2		27	62	35	5,2
A1166-5.3	5,3		27	62	35	5,3
A1166-5.4	5,4		30	66	39	5,4
A1166-5.5	5,5		30	66	39	5,5
A1166-5.6	5,6		30	66	39	5,6
A1166-5.7	5,7		30	66	39	5,7
A1166-5.8	5,8		30	66	39	5,8
A1166-6	6		30	66	39	6
A1166-6.1	6,1		31	70	42	6,1
A1166-6.2	6,2		31	70	42	6,2
A1166-6.3	6,3		31	70	42	6,3
A1166-1/4IN	6,350	1/4"	31	70	42	6,35
A1166-6.4	6,4		31	70	42	6,4
A1166-6.5	6,5		31	70	42	6,5
A1166-6.6	6,6		31	70	42	6,6
A1166-6.7	6,7		31	70	42	6,7
A1166-6.8	6,8		33	74	45	6,8
A1166-6.9	6,9		33	74	45	6,9
A1166-7	7		33	74	45	7
A1166-7.1	7,1		33	74	45	7,1
A1166-7.2	7,2		33	74	45	7,2
A1166-7.3	7,3		33	74	45	7,3
A1166-7.4	7,4		33	74	45	7,4
A1166-7.5	7,5		33	74	45	7,5
A1166-7.8	7,8		35	79	48	7,8
A1166-8	8		35	79	48	8
A1166-8.1	8,1		35	79	48	8,1
A1166-8.2	8,2		35	79	48	8,2
A1166-8.3	8,3		35	79	48	8,3
A1166-8.5	8,5		35	79	48	8,5
A1166-8.6	8,6		37	84	52	8,6
A1166-8.8	8,8		37	84	52	8,8
A1166-9	9		37	84	52	9
A1166-9.5	9,5		37	84	52	9,5
A1166-9.6	9,6		39	89	55	9,6
A1166-9.8	9,8		39	89	55	9,8
A1166-10	10		39	89	55	10
A1166-10.2	10,2		39	89	55	10,2
A1166-10.3	10,3		39	89	55	10,3
A1166-11	11		42	95	60	11
A1166-11.8	11,8		42	95	60	11,8
A1166-12	12		51	102	65	12
A1166-12.5	12,5		51	102	65	12,5
A1166-12.9	12,9		51	102	65	12,9
A1166-13	13		51	102	65	13
A1166-14	14		52	107	66	14
A1166-15	15		55	111	70	15
A1166-18	18		58	123	76	18



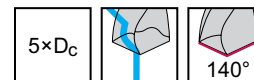
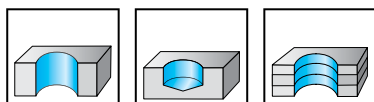
Cylindrical shank

**WALTER
SELECT**

 ●● hlavní použití ● další použití
 Optimální nástroj pro → dobré = 😊 → střední = 😐 → nepříznivé = ☹️ podmínky obrábění

Spirálové mikrovrtáky ze slinutého karbidu

DB133 Supreme



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30EL	●●	●	●●	●●	●	●	●

B1

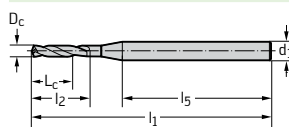
Nástroj	Označení	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30EL
<p>DIN 6535 HA</p>	DB133-05-00.500A0-	0,5		3,2	47	4	36	3	☺
	DB133-05-00.550A0-	0,55		4,1	47	5	35	3	☺
	DB133-05-00.600A0-	0,6		4,1	47	5	35	3	☺
	DB133-05-00.650A0-	0,65		5	47	6	34	3	☺
	DB133-05-00.700A0-	0,7		4,9	48	6	35	3	☺
	DB133-05-00.750A0-	0,75		5,8	48	7	34	3	☺
	DB133-05-00.794A0-	0,794	1/32"	5,8	48	7	34	3	☺
	DB133-05-00.800A0-	0,8		5,8	48	7	34	3	☺
	DB133-05-00.850A0-	0,85		6,6	50	8	35	3	☺
	DB133-05-00.880A0-	0,88		6,6	50	8	35	3	☺
	DB133-05-00.900A0-	0,9		6,6	50	8	35	3	☺
	DB133-05-00.950A0-	0,95		7,5	50	9	34	3	☺
	DB133-05-01.000A0-	1		7,5	50	9	34	3	☺
	DB133-05-01.050A0-	1,05		7	51	9	36	3	☺
	DB133-05-01.080A0-	1,08		7	51	9	36	3	☺
	DB133-05-01.100A0-	1,1		7	51	9	36	3	☺
	DB133-05-01.150A0-	1,15		8	51	10	35	3	☺
	DB133-05-01.191A0-	1,191	3/64"	8	51	10	35	3	☺
	DB133-05-01.200A0-	1,2		8	51	10	35	3	☺
	DB133-05-01.250A0-	1,25		9	51	11	34	3	☺
	DB133-05-01.300A0-	1,3		9	53	11	36	3	☺
	DB133-05-01.350A0-	1,35		9	53	12	35	3	☺
	DB133-05-01.400A0-	1,4		9	53	12	35	3	☺
	DB133-05-01.450A0-	1,45		10	53	13	34	3	☺
	DB133-05-01.500A0-	1,5		10	53	13	34	3	☺
	DB133-05-01.550A0-	1,55		11	54	14	35	3	☺
	DB133-05-01.588A0-	1,588	1/16"	11	54	14	35	3	☺
	DB133-05-01.600A0-	1,6		11	54	14	35	3	☺
	DB133-05-01.650A0-	1,65		11	54	14	35	3	☺
	DB133-05-01.700A0-	1,7		11	54	14	35	3	☺
	DB133-05-01.750A0-	1,75		12	54	15	34	3	☺
	DB133-05-01.800A0-	1,8		12	54	15	34	3	☺
	DB133-05-01.820A0-	1,82		13	57	16	36	3	☺
DB133-05-01.850A0-	1,85		13	57	16	36	3	☺	
DB133-05-01.900A0-	1,9		13	57	16	36	3	☺	
DB133-05-01.950A0-	1,95		14	57	17	35	3	☺	

Příklad objednávky sorty WJ30EL: DB133-05-00.500A0-WJ30EL

**WALTER
SELECT**

●● hlavní použití ● další použití
Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹ podmínky obrábění

Nástroj



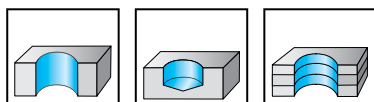
DIN 6535 HA

Označení	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30EL
DB133-05-01.984A0-	1,984	5/64"	14	57	17	35	3	☺
DB133-05-02.000A0-	2		14	57	17	35	3	☺
DB133-05-02.050A0-	2,05		14	57	18	35	3	☺
DB133-05-02.100A0-	2,1		14	57	18	35	3	☺
DB133-05-02.150A0-	2,15		15	57	19	34	3	☺
DB133-05-02.200A0-	2,2		15	57	19	34	3	☺
DB133-05-02.250A0-	2,25		16	59	20	35	3	☺
DB133-05-02.300A0-	2,3		16	59	20	35	3	☺
DB133-05-02.350A0-	2,35		16	59	20	35	3	☺
DB133-05-02.381A0-	2,381	3/32"	16	59	20	35	3	☺
DB133-05-02.400A0-	2,4		16	59	20	35	3	☺
DB133-05-02.450A0-	2,45		17	59	21	34	3	☺
DB133-05-02.500A0-	2,5		17	59	21	34	3	☺
DB133-05-02.550A0-	2,55		18	62	22	36	3	☺
DB133-05-02.600A0-	2,6		18	62	22	36	3	☺
DB133-05-02.650A0-	2,65		18	62	23	36	3	☺
DB133-05-02.700A0-	2,7		18	62	23	36	3	☺
DB133-05-02.750A0-	2,75		19	62	24	35	3	☺
DB133-05-02.778A0-	2,778	7/64"	19	62	24	35	3	☺
DB133-05-02.800A0-	2,8		19	62	24	35	3	☺
DB133-05-02.850A0-	2,85		20	62	25	34	3	☺
DB133-05-02.900A0-	2,9		20	62	25	34	3	☺
DB133-05-02.950A0-	2,95		20	62	25	34	3	☺

Příklad objednávky sorty WJ30EL: DB133-05-00.500A0-WJ30EL

Spirálový mikrovrták ze slinutého karbidu

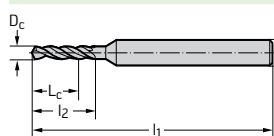
DB130 Advance



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30UU	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●

B1

Nástroj



Cylindrical shank

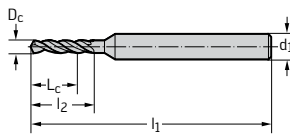
Označení	D _c 0-0,004 mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ h8 mm	WJ30UU
DB130-05-00.100U0-	0,1	0,3	25	0,5	1	☺
DB130-05-00.110U0-	0,11	0,3	25	0,5	1	☺
DB130-05-00.120U0-	0,12	0,3	25	0,5	1	☺
DB130-05-00.130U0-	0,13	0,5	25	0,8	1	☺
DB130-05-00.140U0-	0,14	0,5	25	0,8	1	☺
DB130-05-00.150U0-	0,15	0,5	25	0,8	1	☺
DB130-05-00.160U0-	0,16	0,8	25	1,1	1	☺
DB130-05-00.170U0-	0,17	0,8	25	1,1	1	☺
DB130-05-00.180U0-	0,18	0,8	25	1,1	1	☺
DB130-05-00.190U0-	0,19	0,8	25	1,1	1	☺
DB130-05-00.200U0-	0,2	1,1	25	1,5	1	☺
DB130-05-00.210U0-	0,21	1,1	25	1,5	1	☺
DB130-05-00.220U0-	0,22	1,1	25	1,5	1	☺
DB130-05-00.230U0-	0,23	1,1	25	1,5	1	☺
DB130-05-00.240U0-	0,24	1,1	25	1,5	1	☺
DB130-05-00.250U0-	0,25	1,4	25	1,9	1	☺
DB130-05-00.260U0-	0,26	1,4	25	1,9	1	☺
DB130-05-00.270U0-	0,27	1,4	25	1,9	1	☺
DB130-05-00.280U0-	0,28	1,4	25	1,9	1	☺
DB130-05-00.290U0-	0,29	1,4	25	1,9	1	☺
DB130-05-00.300U0-	0,3	1,4	25	1,9	1	☺
DB130-05-00.310U0-	0,31	1,8	25	2,4	1	☺
DB130-05-00.320U0-	0,32	1,8	25	2,4	1	☺
DB130-05-00.330U0-	0,33	1,8	25	2,4	1	☺
DB130-05-00.340U0-	0,34	1,8	25	2,4	1	☺
DB130-05-00.350U0-	0,35	1,8	25	2,4	1	☺
DB130-05-00.360U0-	0,36	1,8	25	2,4	1	☺
DB130-05-00.370U0-	0,37	1,8	25	2,4	1	☺
DB130-05-00.380U0-	0,38	1,8	25	2,4	1	☺
DB130-05-00.390U0-	0,39	2,2	25	3	1	☺
DB130-05-00.400U0-	0,4	2,2	25	3	1	☺
DB130-05-00.410U0-	0,41	2,2	25	3	1	☺
DB130-05-00.420U0-	0,42	2,2	25	3	1	☺
DB130-05-00.430U0-	0,43	2,2	25	3	1	☺
DB130-05-00.440U0-	0,44	2,2	25	3	1	☺
DB130-05-00.450U0-	0,45	2,2	25	3	1	☺

Příklad objednávky sorty WJ30UU: DB130-05-00.100U0-WJ30UU

**WALTER
SELECT**

●● hlavní použití ● další použití
Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹ podmínky obrábění

Nástroj



Cylindrical shank

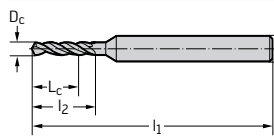
Označení	D _c 0-0,004 mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ h8 mm	WJ30UU
DB130-05-00.460UU-	0,46	2,2	25	3	1	☺
DB130-05-00.470UU-	0,47	2,2	25	3	1	☺
DB130-05-00.480UU-	0,48	2,2	25	3	1	☺
DB130-05-00.490UU-	0,49	2,6	25	3,4	1	☺
DB130-05-00.500UU-	0,5	2,6	25	3,4	1	☺
DB130-05-00.510UU-	0,51	2,6	25	3,4	1	☺
DB130-05-00.520UU-	0,52	2,6	25	3,4	1	☺
DB130-05-00.530UU-	0,53	2,6	25	3,4	1	☺
DB130-05-00.540UU-	0,54	3	25	3,9	1	☺
DB130-05-00.550UU-	0,55	3	25	3,9	1	☺
DB130-05-00.560UU-	0,56	3	25	3,9	1	☺
DB130-05-00.570UU-	0,57	3	25	3,9	1	☺
DB130-05-00.580UU-	0,58	3	25	3,9	1	☺
DB130-05-00.590UU-	0,59	3	25	3,9	1	☺
DB130-05-00.600UU-	0,6	3	25	3,9	1	☺
DB130-05-00.610UU-	0,61	3,1	25	4,2	1	☺
DB130-05-00.620UU-	0,62	3,1	25	4,2	1	☺
DB130-05-00.630UU-	0,63	3,1	25	4,2	1	☺
DB130-05-00.640UU-	0,64	3,1	25	4,2	1	☺
DB130-05-00.650UU-	0,65	3,1	25	4,2	1	☺
DB130-05-00.660UU-	0,66	3,1	25	4,2	1	☺
DB130-05-00.670UU-	0,67	3,1	25	4,2	1	☺
DB130-05-00.680UU-	0,68	3,6	25	4,8	1	☺
DB130-05-00.690UU-	0,69	3,6	25	4,8	1	☺
DB130-05-00.700UU-	0,7	3,6	25	4,8	1	☺
DB130-05-00.710UU-	0,71	3,6	25	4,8	1	☺
DB130-05-00.720UU-	0,72	3,6	25	4,8	1	☺
DB130-05-00.730UU-	0,73	3,6	25	4,8	1	☺
DB130-05-00.740UU-	0,74	3,6	25	4,8	1	☺
DB130-05-00.750UU-	0,75	3,6	25	4,8	1	☺
DB130-05-00.760UU-	0,76	4,1	25	5,3	1	☺
DB130-05-00.770UU-	0,77	4,1	25	5,3	1	☺
DB130-05-00.780UU-	0,78	4,1	25	5,3	1	☺
DB130-05-00.790UU-	0,79	4,1	25	5,3	1	☺
DB130-05-00.800UU-	0,8	4	25	5,3	1,5	☺
DB130-05-00.810UU-	0,81	4	25	5,3	1,5	☺
DB130-05-00.820UU-	0,82	4	25	5,3	1,5	☺
DB130-05-00.830UU-	0,83	4	25	5,3	1,5	☺
DB130-05-00.840UU-	0,84	4	25	5,3	1,5	☺
DB130-05-00.850UU-	0,85	4	25	5,3	1,5	☺
DB130-05-00.860UU-	0,86	4,5	25	6	1,5	☺
DB130-05-00.870UU-	0,87	4,5	25	6	1,5	☺
DB130-05-00.880UU-	0,88	4,5	25	6	1,5	☺
DB130-05-00.890UU-	0,89	4,5	25	6	1,5	☺
DB130-05-00.900UU-	0,9	4,5	25	6	1,5	☺
DB130-05-00.910UU-	0,91	4,5	25	6	1,5	☺

Příklad objednávky sorty WJ30UU: DB130-05-00.100UU-WJ30UU

**WALTER
SELECT**

 ●● hlavní použití ● další použití
 Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹☹ podmínky obrábění

Nástroj



Cylindrical shank

Označení	D_c 0-0,004 mm	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 h8 mm	WJ30UU
DB130-05-00.920UU-	0,92	4,5	25	6	1,5	☺
DB130-05-00.930UU-	0,93	4,5	25	6	1,5	☺
DB130-05-00.940UU-	0,94	4,5	25	6	1,5	☺
DB130-05-00.950UU-	0,95	4,5	25	6	1,5	☺
DB130-05-00.960UU-	0,96	5	25	6,8	1,5	☺
DB130-05-00.970UU-	0,97	5	25	6,8	1,5	☺
DB130-05-00.980UU-	0,98	5	25	6,8	1,5	☺
DB130-05-00.990UU-	0,99	5	25	6,8	1,5	☺
DB130-05-01.000UU-	1	5	25	6,8	1,5	☺
DB130-05-01.050UU-	1,05	5	25	6,8	1,5	☺
DB130-05-01.100UU-	1,1	5	25	7,6	1,5	☺
DB130-05-01.150UU-	1,15	5	25	7,6	1,5	☺
DB130-05-01.200UU-	1,2	6	25	8,5	1,5	☺
DB130-05-01.250UU-	1,25	6	25	8,5	1,5	☺
DB130-05-01.300UU-	1,3	6	25	8,5	1,5	☺
DB130-05-01.350UU-	1,35	7	25	9,5	1,5	☺
DB130-05-01.400UU-	1,4	7	25	9,5	1,5	☺
DB130-05-01.450UU-	1,45	7	25	9,5	1,5	☺

Příklad objednávky sorty WJ30UU: DB130-05-00.100UU-WJ30UU

B1

WALTER
SELECT

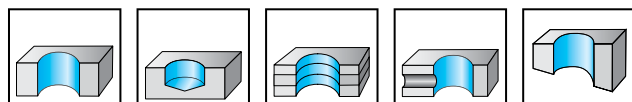
Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹☹ podmínky obrábění

●● hlavní použití ● další použití

Spirálové vrtáky ze slinutého karbidu

DC160 Advance

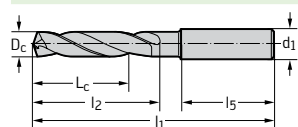
X-treme Evo



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30ET	●	●	●	●	●	●	●

B1

Nástroj



DIN 6535 HA

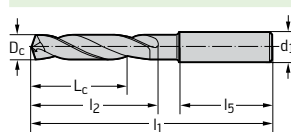
Označení	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30ET
DC160-05-03.000A0-	3		23	66	28	36	6	☺
DC160-05-03.100A0-	3,1		23	66	28	36	6	☺
DC160-05-03.175A0-	3,175	1/8"	23	66	28	36	6	☺
DC160-05-03.200A0-	3,2		23	66	28	36	6	☺
DC160-05-03.250A0-	3,25		23	66	28	36	6	☺
DC160-05-03.300A0-	3,3		23	66	28	36	6	☺
DC160-05-03.400A0-	3,4		23	66	28	36	6	☺
DC160-05-03.500A0-	3,5		23	66	28	36	6	☺
DC160-05-03.572A0-	3,572	9/64"	23	66	28	36	6	☺
DC160-05-03.600A0-	3,6		23	66	28	36	6	☺
DC160-05-03.650A0-	3,65		23	66	28	36	6	☺
DC160-05-03.700A0-	3,7		23	66	28	36	6	☺
DC160-05-03.800A0-	3,8		29	74	36	36	6	☺
DC160-05-03.900A0-	3,9		29	74	36	36	6	☺
DC160-05-03.969A0-	3,969	5/32"	29	74	36	36	6	☺
DC160-05-04.000A0-	4		29	74	36	36	6	☺
DC160-05-04.100A0-	4,1		29	74	36	36	6	☺
DC160-05-04.200A0-	4,2		29	74	36	36	6	☺
DC160-05-04.300A0-	4,3		29	74	36	36	6	☺
DC160-05-04.366A0-	4,366	11/64"	29	74	36	36	6	☺
DC160-05-04.400A0-	4,4		29	74	36	36	6	☺
DC160-05-04.500A0-	4,5		29	74	36	36	6	☺
DC160-05-04.600A0-	4,6		29	74	36	36	6	☺
DC160-05-04.650A0-	4,65		29	74	36	36	6	☺
DC160-05-04.700A0-	4,7		29	74	36	36	6	☺
DC160-05-04.763A0-	4,763	3/16"	35	82	44	36	6	☺
DC160-05-04.800A0-	4,8		35	82	44	36	6	☺
DC160-05-04.900A0-	4,9		35	82	44	36	6	☺
DC160-05-05.000A0-	5		35	82	44	36	6	☺
DC160-05-05.100A0-	5,1		35	82	44	36	6	☺
DC160-05-05.159A0-	5,159	13/64"	35	82	44	36	6	☺
DC160-05-05.200A0-	5,2		35	82	44	36	6	☺
DC160-05-05.300A0-	5,3		35	82	44	36	6	☺
DC160-05-05.400A0-	5,4		35	82	44	36	6	☺
DC160-05-05.500A0-	5,5		35	82	44	36	6	☺
DC160-05-05.550A0-	5,55		35	82	44	36	6	☺

Příklad objednávky sorty WJ30ET: DC160-05-03.000A0-WJ30ET

**WALTER
SELECT**

 ●● hlavní použití ● další použití
 Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹☹ podmínky obrábění

Nástroj



DIN 6535 HA

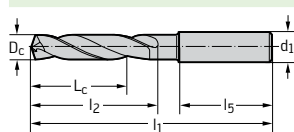
Označení	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30ET
DC160-05-05.556A0-	5,556	7/32"	35	82	44	36	6	☺
DC160-05-05.600A0-	5,6		35	82	44	36	6	☺
DC160-05-05.700A0-	5,7		35	82	44	36	6	☺
DC160-05-05.800A0-	5,8		35	82	44	36	6	☺
DC160-05-05.900A0-	5,9		35	82	44	36	6	☺
DC160-05-05.953A0-	5,953	15/64"	35	82	44	36	6	☺
DC160-05-06.000A0-	6		35	82	44	36	6	☺
DC160-05-06.100A0-	6,1		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-06.200A0-	6,2		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-06.300A0-	6,3		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-06.350A0-	6,350	1/4"	43	91	53	36	8	☺
DC160-05-06.400A0-	6,4		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-06.500A0-	6,5		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-06.600A0-	6,6		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-06.700A0-	6,7		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-06.747A0-	6,747	17/64"	43	91	53	36	8	☺
DC160-05-06.800A0-	6,8		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-06.900A0-	6,9		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-07.000A0-	7		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-07.100A0-	7,1		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-07.144A0-	7,144	9/32"	43	91	53	36	8	☺
DC160-05-07.200A0-	7,2		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-07.300A0-	7,3		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-07.400A0-	7,4		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-07.500A0-	7,5		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-07.541A0-	7,541	19/64"	43	91	53	36	8	☺
DC160-05-07.550A0-	7,55		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-07.600A0-	7,6		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-07.700A0-	7,7		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-07.800A0-	7,8		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-07.900A0-	7,9		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-07.938A0-	7,938	5/16"	43	91	53	36	8	☺
DC160-05-08.000A0-	8		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-08.100A0-	8,1		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-08.200A0-	8,2		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-08.300A0-	8,3		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-08.334A0-	8,334	21/64"	49	103	61	40	10	☺
DC160-05-08.400A0-	8,4		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-08.500A0-	8,5		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-08.600A0-	8,6		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-08.700A0-	8,7		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-08.731A0-	8,731	11/32"	49	103	61	40	10	☺
DC160-05-08.800A0-	8,8		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-08.900A0-	8,9		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-09.000A0-	9		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-09.100A0-	9,1		49	103	61	40	10	☺

Příklad objednávky sorty WJ30ET: DC160-05-03.000A0-WJ30ET

**WALTER
SELECT**

●● hlavní použití ● další použití
 Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹ podmínky obrábění

Nástroj



DIN 6535 HA

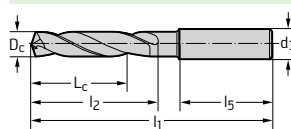
Označení	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30ET
DC160-05-09.128A0-	9,128	23/64"	49	103	61	40	10	☺
DC160-05-09.300A0-	9,3		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-09.400A0-	9,4		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-09.500A0-	9,5		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-09.525A0-	9,525	3/8"	49	103	61	40	10	☺
DC160-05-09.550A0-	9,55		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-09.600A0-	9,6		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-09.700A0-	9,7		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-09.800A0-	9,8		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-09.900A0-	9,9		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-09.922A0-	9,922	25/64"	49	103	61	40	10	☺
DC160-05-10.000A0-	10		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-10.100A0-	10,1		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-10.200A0-	10,2		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-10.300A0-	10,3		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-10.319A0-	10,319	13/32"	56	118	71	45	12	☺
DC160-05-10.400A0-	10,4		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-10.500A0-	10,5		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-10.600A0-	10,6		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-10.700A0-	10,7		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-10.716A0-	10,716	27/64"	56	118	71	45	12	☺
DC160-05-10.800A0-	10,8		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-10.900A0-	10,9		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-11.000A0-	11		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-11.100A0-	11,1		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-11.113A0-	11,113	7/16"	56	118	71	45	12	☺
DC160-05-11.200A0-	11,2		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-11.400A0-	11,4		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-11.500A0-	11,5		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-11.509A0-	11,509	29/64"	56	118	71	45	12	☺
DC160-05-11.550A0-	11,55		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-11.600A0-	11,6		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-11.700A0-	11,7		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-11.800A0-	11,8		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-11.906A0-	11,906	15/32"	56	118	71	45	12	☺
DC160-05-12.000A0-	12		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-12.100A0-	12,1		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-12.200A0-	12,2		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-12.250A0-	12,25		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-12.300A0-	12,3		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-12.400A0-	12,4		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-12.500A0-	12,5		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-12.600A0-	12,6		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-12.700A0-	12,700	1/2"	60	124	77	45	14	☺
DC160-05-12.750A0-	12,75		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-12.800A0-	12,8		60	124	77	45	14	☺

Příklad objednávky sorty WJ30ET: DC160-05-03.000A0-WJ30ET

**WALTER
SELECT**

 ●● hlavní použití ● další použití
 Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹☹ podmínky obrábění

Nástroj



DIN 6535 HA

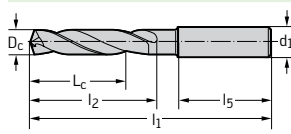
Označení	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30ET
DC160-05-12.900A0-	12,9		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-13.000A0-	13		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-13.100A0-	13,1		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-13.200A0-	13,2		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-13.300A0-	13,3		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-13.400A0-	13,4		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-13.494A0-	13,494	17/32"	60	124	77	45	14	☺
DC160-05-13.500A0-	13,5		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-13.600A0-	13,6		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-13.700A0-	13,7		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-13.800A0-	13,8		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-13.900A0-	13,9		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-14.000A0-	14		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-14.100A0-	14,1		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-14.200A0-	14,2		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-14.288A0-	14,288	9/16"	63	133	83	48	16	☺
DC160-05-14.500A0-	14,5		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-14.600A0-	14,6		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-14.700A0-	14,7		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-14.750A0-	14,75		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-14.800A0-	14,8		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-15.000A0-	15		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-15.100A0-	15,1		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-15.200A0-	15,2		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-15.300A0-	15,3		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-15.500A0-	15,5		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-15.700A0-	15,7		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-15.800A0-	15,8		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-15.875A0-	15,875	5/8"	63	133	83	48	16	☺
DC160-05-15.900A0-	15,9		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-16.000A0-	16		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-16.100A0-	16,1		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-16.300A0-	16,3		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-16.500A0-	16,5		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-16.600A0-	16,6		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-16.700A0-	16,7		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-16.750A0-	16,75		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-16.800A0-	16,8		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-17.000A0-	17		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-17.500A0-	17,5		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-17.700A0-	17,7		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-17.800A0-	17,8		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-18.000A0-	18		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-18.200A0-	18,2		77	153	101	50	20	☺
DC160-05-18.700A0-	18,7		77	153	101	50	20	☺
DC160-05-18.800A0-	18,8		77	153	101	50	20	☺

Příklad objednávky sorty WJ30ET: DC160-05-03.000A0-WJ30ET

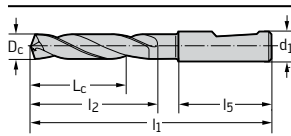
**WALTER
SELECT**

● ● hlavní použití ● další použití
 Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹ podmínky obrábění

Nástroj



DIN 6535 HA



DIN 6535 HE

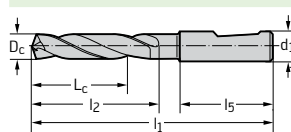
Označení	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30ET
DC160-05-19.000A0-	19		77	153	101	50	20	☺
DC160-05-19.050A0-	19,050	3/4"	77	153	101	50	20	☺
DC160-05-20.000A0-	20		77	153	101	50	20	☺
DC160-05-20.500A0-	20,5		86	166	108	56	25	☺
DC160-05-21.000A0-	21		86	166	108	56	25	☺
DC160-05-21.500A0-	21,5		86	166	108	56	25	☺
DC160-05-22.000A0-	22		86	166	108	56	25	☺
DC160-05-22.500A0-	22,5		91	173	115	56	25	☺
DC160-05-23.000A0-	23		91	173	115	56	25	☺
DC160-05-23.500A0-	23,5		91	173	115	56	25	☺
DC160-05-24.000A0-	24		91	173	115	56	25	☺
DC160-05-24.500A0-	24,5		97	180	122	56	25	☺
DC160-05-25.000A0-	25		97	180	122	56	25	☺
DC160-05-03.000F0-	3		23	66	28	36	6	☺
DC160-05-03.100F0-	3,1		23	66	28	36	6	☺
DC160-05-03.200F0-	3,2		23	66	28	36	6	☺
DC160-05-03.250F0-	3,25		23	66	28	36	6	☺
DC160-05-03.300F0-	3,3		23	66	28	36	6	☺
DC160-05-03.400F0-	3,4		23	66	28	36	6	☺
DC160-05-03.500F0-	3,5		23	66	28	36	6	☺
DC160-05-03.600F0-	3,6		23	66	28	36	6	☺
DC160-05-03.650F0-	3,65		23	66	28	36	6	☺
DC160-05-03.700F0-	3,7		23	66	28	36	6	☺
DC160-05-03.800F0-	3,8		29	74	36	36	6	☺
DC160-05-03.900F0-	3,9		29	74	36	36	6	☺
DC160-05-04.000F0-	4		29	74	36	36	6	☺
DC160-05-04.100F0-	4,1		29	74	36	36	6	☺
DC160-05-04.200F0-	4,2		29	74	36	36	6	☺
DC160-05-04.300F0-	4,3		29	74	36	36	6	☺
DC160-05-04.400F0-	4,4		29	74	36	36	6	☺
DC160-05-04.500F0-	4,5		29	74	36	36	6	☺
DC160-05-04.600F0-	4,6		29	74	36	36	6	☺
DC160-05-04.650F0-	4,65		29	74	36	36	6	☺
DC160-05-04.700F0-	4,7		29	74	36	36	6	☺
DC160-05-04.800F0-	4,8		35	82	44	36	6	☺
DC160-05-04.900F0-	4,9		35	82	44	36	6	☺
DC160-05-05.000F0-	5		35	82	44	36	6	☺
DC160-05-05.100F0-	5,1		35	82	44	36	6	☺
DC160-05-05.200F0-	5,2		35	82	44	36	6	☺
DC160-05-05.300F0-	5,3		35	82	44	36	6	☺
DC160-05-05.400F0-	5,4		35	82	44	36	6	☺
DC160-05-05.500F0-	5,5		35	82	44	36	6	☺
DC160-05-05.550F0-	5,55		35	82	44	36	6	☺
DC160-05-05.600F0-	5,6		35	82	44	36	6	☺
DC160-05-05.700F0-	5,7		35	82	44	36	6	☺
DC160-05-05.800F0-	5,8		35	82	44	36	6	☺

Příklad objednávky sorty WJ30ET: DC160-05-03.000A0-WJ30ET

**WALTER
SELECT**

 ●● hlavní použití ● další použití
 Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹☹ podmínky obrábění

Nástroj



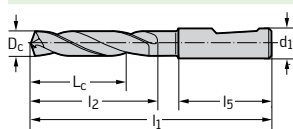
DIN 6535 HE

Označení	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30ET
DC160-05-05.900F0-	5,9		35	82	44	36	6	☺
DC160-05-06.000F0-	6		35	82	44	36	6	☺
DC160-05-06.100F0-	6,1		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-06.200F0-	6,2		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-06.300F0-	6,3		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-06.400F0-	6,4		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-06.500F0-	6,5		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-06.600F0-	6,6		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-06.700F0-	6,7		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-06.800F0-	6,8		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-06.900F0-	6,9		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-07.000F0-	7		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-07.100F0-	7,1		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-07.200F0-	7,2		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-07.300F0-	7,3		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-07.400F0-	7,4		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-07.500F0-	7,5		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-07.550F0-	7,55		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-07.600F0-	7,6		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-07.700F0-	7,7		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-07.800F0-	7,8		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-07.900F0-	7,9		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-08.000F0-	8		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-08.100F0-	8,1		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-08.200F0-	8,2		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-08.300F0-	8,3		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-08.400F0-	8,4		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-08.500F0-	8,5		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-08.600F0-	8,6		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-08.700F0-	8,7		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-08.800F0-	8,8		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-08.900F0-	8,9		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-09.000F0-	9		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-09.100F0-	9,1		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-09.200F0-	9,2		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-09.300F0-	9,3		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-09.400F0-	9,4		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-09.500F0-	9,5		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-09.550F0-	9,55		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-09.600F0-	9,6		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-09.700F0-	9,7		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-09.800F0-	9,8		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-09.900F0-	9,9		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-10.000F0-	10		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-10.100F0-	10,1		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-10.200F0-	10,2		56	118	71	45	12	☺

Příklad objednávky sorty WJ30ET: DC160-05-03.000A0-WJ30ET

WALTER
SELECT

● ● hlavní použití ● další použití
 Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹ podmínky obrábění

Nástroj


DIN 6535 HE

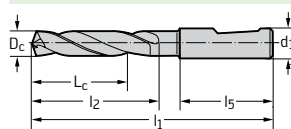
Označení	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30ET
DC160-05-10.300F0-	10,3		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-10.400F0-	10,4		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-10.500F0-	10,5		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-10.600F0-	10,6		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-10.700F0-	10,7		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-10.800F0-	10,8		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-10.900F0-	10,9		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-11.000F0-	11		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-11.100F0-	11,1		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-11.200F0-	11,2		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-11.300F0-	11,3		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-11.400F0-	11,4		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-11.500F0-	11,5		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-11.550F0-	11,55		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-11.600F0-	11,6		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-11.700F0-	11,7		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-11.800F0-	11,8		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-11.900F0-	11,9		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-12.000F0-	12		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-12.100F0-	12,1		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-12.200F0-	12,2		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-12.250F0-	12,25		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-12.300F0-	12,3		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-12.400F0-	12,4		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-12.500F0-	12,5		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-12.600F0-	12,6		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-12.700F0-	12,700	1/2"	60	124	77	45	14	☺
DC160-05-12.750F0-	12,75		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-12.800F0-	12,8		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-12.900F0-	12,9		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-13.000F0-	13		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-13.100F0-	13,1		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-13.200F0-	13,2		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-13.300F0-	13,3		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-13.400F0-	13,4		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-13.500F0-	13,5		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-13.600F0-	13,6		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-13.700F0-	13,7		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-13.800F0-	13,8		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-13.900F0-	13,9		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-14.000F0-	14		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-14.100F0-	14,1		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-14.200F0-	14,2		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-14.300F0-	14,3		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-14.400F0-	14,4		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-14.500F0-	14,5		63	133	83	48	16	☺

Příklad objednávky sorty WJ30ET: DC160-05-03.000A0-WJ30ET

**WALTER
SELECT**

 ●● hlavní použití ● další použití
 Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹☹☹ podmínky obrábění

Nástroj



DIN 6535 HE

Označení	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30ET
DC160-05-14.600F0-	14,6		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-14.700F0-	14,7		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-14.750F0-	14,75		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-14.800F0-	14,8		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-15.000F0-	15		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-15.100F0-	15,1		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-15.200F0-	15,2		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-15.300F0-	15,3		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-15.500F0-	15,5		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-15.600F0-	15,6		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-15.700F0-	15,7		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-15.800F0-	15,8		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-15.900F0-	15,9		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-16.000F0-	16		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-16.100F0-	16,1		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-16.200F0-	16,2		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-16.300F0-	16,3		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-16.400F0-	16,4		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-16.500F0-	16,5		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-16.600F0-	16,6		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-16.700F0-	16,7		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-16.750F0-	16,75		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-16.800F0-	16,8		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-17.000F0-	17		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-17.200F0-	17,2		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-17.300F0-	17,3		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-17.500F0-	17,5		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-17.600F0-	17,6		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-17.700F0-	17,7		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-17.800F0-	17,8		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-18.000F0-	18		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-18.200F0-	18,2		77	153	101	50	20	☺
DC160-05-18.500F0-	18,5		77	153	101	50	20	☺
DC160-05-18.700F0-	18,7		77	153	101	50	20	☺
DC160-05-18.800F0-	18,8		77	153	101	50	20	☺
DC160-05-19.000F0-	19		77	153	101	50	20	☺
DC160-05-19.500F0-	19,5		77	153	101	50	20	☺
DC160-05-19.700F0-	19,7		77	153	101	50	20	☺
DC160-05-19.800F0-	19,8		77	153	101	50	20	☺
DC160-05-20.000F0-	20		77	153	101	50	20	☺
DC160-05-20.500F0-	20,5		86	166	108	56	25	☺
DC160-05-21.000F0-	21		86	166	108	56	25	☺
DC160-05-21.500F0-	21,5		86	166	108	56	25	☺
DC160-05-22.000F0-	22		86	166	108	56	25	☺
DC160-05-22.500F0-	22,5		91	173	115	56	25	☺
DC160-05-23.000F0-	23		91	173	115	56	25	☺

Příklad objednávky sorty WJ30ET: DC160-05-03.000A0-WJ30ET

**WALTER
SELECT**

●● hlavní použití ● další použití
 Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹☹ podmínky obrábění

Nástroj	Označení	D _c m7 mm	D _c inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30ET
	DC160-05-23.500F0-	23,5		91	173	115	56	25	☺
	DC160-05-24.000F0-	24		91	173	115	56	25	☺
	DC160-05-24.500F0-	24,5		97	180	122	56	25	☺
	DC160-05-25.000F0-	25		97	180	122	56	25	☺

DIN 6535 HE

Příklad objednávky sorty WJ30ET: DC160-05-03.000A0-WJ30ET

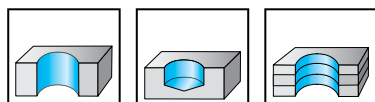
B1

**WALTER
SELECT**

●● hlavní použití ● další použití
 Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹☹ podmínky obrábění

Spirálový vrták ze slinutého karbidu

DC150 Perform



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30TA	●●	●	●●●	●	●	●	●

B1

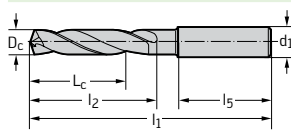
Nástroj	Označení	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30TA
<p>DIN 6535 HA</p>	DC150-05-03.000A0-	3		23	66	28	36	6	☺
	DC150-05-03.100A0-	3,1		23	66	28	36	6	☺
	DC150-05-03.175A0-	3,175	1/8"	23	66	28	36	6	☺
	DC150-05-03.200A0-	3,2		23	66	28	36	6	☺
	DC150-05-03.250A0-	3,25		23	66	28	36	6	☺
	DC150-05-03.300A0-	3,3		23	66	28	36	6	☺
	DC150-05-03.400A0-	3,4		23	66	28	36	6	☺
	DC150-05-03.500A0-	3,5		23	66	28	36	6	☺
	DC150-05-03.600A0-	3,6		23	66	28	36	6	☺
	DC150-05-03.650A0-	3,65		23	66	28	36	6	☺
	DC150-05-03.700A0-	3,7		23	66	28	36	6	☺
	DC150-05-03.800A0-	3,8		29	74	36	36	6	☺
	DC150-05-03.900A0-	3,9		29	74	36	36	6	☺
	DC150-05-03.969A0-	3,969	5/32"	29	74	36	36	6	☺
	DC150-05-04.000A0-	4		29	74	36	36	6	☺
	DC150-05-04.100A0-	4,1		29	74	36	36	6	☺
	DC150-05-04.200A0-	4,2		29	74	36	36	6	☺
	DC150-05-04.300A0-	4,3		29	74	36	36	6	☺
	DC150-05-04.366A0-	4,366	11/64"	29	74	36	36	6	☺
	DC150-05-04.400A0-	4,4		29	74	36	36	6	☺
	DC150-05-04.500A0-	4,5		29	74	36	36	6	☺
	DC150-05-04.600A0-	4,6		29	74	36	36	6	☺
	DC150-05-04.650A0-	4,65		29	74	36	36	6	☺
	DC150-05-04.700A0-	4,7		29	74	36	36	6	☺
	DC150-05-04.763A0-	4,763	3/16"	35	82	44	36	6	☺
	DC150-05-04.800A0-	4,8		35	82	44	36	6	☺
	DC150-05-04.900A0-	4,9		35	82	44	36	6	☺
	DC150-05-05.000A0-	5		35	82	44	36	6	☺
	DC150-05-05.100A0-	5,1		35	82	44	36	6	☺
	DC150-05-05.159A0-	5,159	13/64"	35	82	44	36	6	☺
	DC150-05-05.200A0-	5,2		35	82	44	36	6	☺
	DC150-05-05.300A0-	5,3		35	82	44	36	6	☺
	DC150-05-05.400A0-	5,4		35	82	44	36	6	☺
DC150-05-05.500A0-	5,5		35	82	44	36	6	☺	
DC150-05-05.550A0-	5,55		35	82	44	36	6	☺	
DC150-05-05.556A0-	5,556	7/32"	35	82	44	36	6	☺	

Příklad objednávky sorty WJ30TA: DC150-05-03.000A0-WJ30TA

**WALTER
SELECT**

●● hlavní použití ● další použití
 Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹ podmínky obrábění

Nástroj



DIN 6535 HA

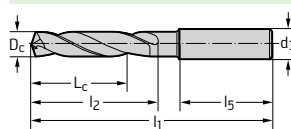
Označení	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30TA
DC150-05-05.600A0-	5,6		35	82	44	36	6	☺
DC150-05-05.700A0-	5,7		35	82	44	36	6	☺
DC150-05-05.800A0-	5,8		35	82	44	36	6	☺
DC150-05-05.900A0-	5,9		35	82	44	36	6	☺
DC150-05-05.953A0-	5,953	15/64"	35	82	44	36	6	☺
DC150-05-06.000A0-	6		35	82	44	36	6	☺
DC150-05-06.100A0-	6,1		43	91	53	36	8	☺
DC150-05-06.200A0-	6,2		43	91	53	36	8	☺
DC150-05-06.300A0-	6,3		43	91	53	36	8	☺
DC150-05-06.350A0-	6,350	1/4"	43	91	53	36	8	☺
DC150-05-06.400A0-	6,4		43	91	53	36	8	☺
DC150-05-06.500A0-	6,5		43	91	53	36	8	☺
DC150-05-06.600A0-	6,6		43	91	53	36	8	☺
DC150-05-06.700A0-	6,7		43	91	53	36	8	☺
DC150-05-06.747A0-	6,747	17/64"	43	91	53	36	8	☺
DC150-05-06.800A0-	6,8		43	91	53	36	8	☺
DC150-05-06.900A0-	6,9		43	91	53	36	8	☺
DC150-05-07.000A0-	7		43	91	53	36	8	☺
DC150-05-07.100A0-	7,1		43	91	53	36	8	☺
DC150-05-07.144A0-	7,144	9/32"	43	91	53	36	8	☺
DC150-05-07.200A0-	7,2		43	91	53	36	8	☺
DC150-05-07.300A0-	7,3		43	91	53	36	8	☺
DC150-05-07.400A0-	7,4		43	91	53	36	8	☺
DC150-05-07.500A0-	7,5		43	91	53	36	8	☺
DC150-05-07.700A0-	7,7		43	91	53	36	8	☺
DC150-05-07.800A0-	7,8		43	91	53	36	8	☺
DC150-05-07.900A0-	7,9		43	91	53	36	8	☺
DC150-05-07.938A0-	7,938	5/16"	43	91	53	36	8	☺
DC150-05-08.000A0-	8		43	91	53	36	8	☺
DC150-05-08.100A0-	8,1		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-08.200A0-	8,2		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-08.300A0-	8,3		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-08.334A0-	8,334	21/64"	49	103	61	40	10	☺
DC150-05-08.400A0-	8,4		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-08.500A0-	8,5		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-08.600A0-	8,6		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-08.700A0-	8,7		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-08.731A0-	8,731	11/32"	49	103	61	40	10	☺
DC150-05-08.800A0-	8,8		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-08.900A0-	8,9		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-09.000A0-	9		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-09.100A0-	9,1		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-09.128A0-	9,128	23/64"	49	103	61	40	10	☺
DC150-05-09.200A0-	9,2		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-09.300A0-	9,3		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-09.400A0-	9,4		49	103	61	40	10	☺

Příklad objednávky sorty WJ30TA: DC150-05-03.000A0-WJ30TA

**WALTER
SELECT**

 ●● hlavní použití ● další použití
 Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹☹ podmínky obrábění

Nástroj



DIN 6535 HA

Označení	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30TA
DC150-05-09.500A0-	9,5		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-09.525A0-	9,525	3/8"	49	103	61	40	10	☺
DC150-05-09.600A0-	9,6		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-09.700A0-	9,7		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-09.800A0-	9,8		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-09.900A0-	9,9		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-09.922A0-	9,922	25/64"	49	103	61	40	10	☺
DC150-05-10.000A0-	10		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-10.100A0-	10,1		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-10.200A0-	10,2		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-10.300A0-	10,3		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-10.319A0-	10,319	13/32"	56	118	71	45	12	☺
DC150-05-10.400A0-	10,4		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-10.500A0-	10,5		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-10.600A0-	10,6		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-10.700A0-	10,7		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-10.716A0-	10,716	27/64"	56	118	71	45	12	☺
DC150-05-10.800A0-	10,8		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-11.000A0-	11		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-11.113A0-	11,113	7/16"	56	118	71	45	12	☺
DC150-05-11.200A0-	11,2		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-11.500A0-	11,5		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-11.800A0-	11,8		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-11.906A0-	11,906	15/32"	56	118	71	45	12	☺
DC150-05-12.000A0-	12		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-12.200A0-	12,2		60	124	77	45	14	☺
DC150-05-12.300A0-	12,3		60	124	77	45	14	☺
DC150-05-12.400A0-	12,4		60	124	77	45	14	☺
DC150-05-12.500A0-	12,5		60	124	77	45	14	☺
DC150-05-12.600A0-	12,6		60	124	77	45	14	☺
DC150-05-12.700A0-	12,700	1/2"	60	124	77	45	14	☺
DC150-05-13.000A0-	13		60	124	77	45	14	☺
DC150-05-13.200A0-	13,2		60	124	77	45	14	☺
DC150-05-13.494A0-	13,494	17/32"	60	124	77	45	14	☺
DC150-05-13.500A0-	13,5		60	124	77	45	14	☺
DC150-05-13.800A0-	13,8		60	124	77	45	14	☺
DC150-05-14.000A0-	14		60	124	77	45	14	☺
DC150-05-14.200A0-	14,2		63	133	83	48	16	☺
DC150-05-14.288A0-	14,288	9/16"	63	133	83	48	16	☺
DC150-05-14.500A0-	14,5		63	133	83	48	16	☺
DC150-05-15.000A0-	15		63	133	83	48	16	☺
DC150-05-15.500A0-	15,5		63	133	83	48	16	☺
DC150-05-15.800A0-	15,8		63	133	83	48	16	☺
DC150-05-16.000A0-	16		63	133	83	48	16	☺
DC150-05-16.500A0-	16,5		71	143	93	48	18	☺
DC150-05-17.000A0-	17		71	143	93	48	18	☺

Příklad objednávky sorty WJ30TA: DC150-05-03.000A0-WJ30TA

**WALTER
SELECT**

● ● hlavní použití ● další použití
 Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹ podmínky obrábění

Nástroj	Označení	D_c	D_c Inch/Nr	L_c	l_1	l_2	l_5	d_1	WJ30TA
		m7 mm		mm	mm	mm	h6 mm		
 DIN 6535 HA	DC150-05-17.500A0-	17,5		71	143	93	48	18	☺
	DC150-05-18.000A0-	18		71	143	93	48	18	☺
	DC150-05-19.000A0-	19		77	153	101	50	20	☺
	DC150-05-19.500A0-	19,5		77	153	101	50	20	☺
	DC150-05-20.000A0-	20		77	153	101	50	20	☺

Příklad objednávky sorty WJ30TA: DC150-05-03.000A0-WJ30TA

B1

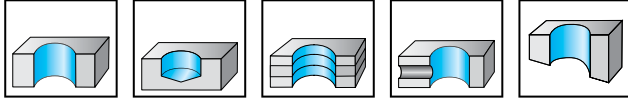
Záhlubník ze slinutého karbidu

A3367

BSX



- Vybroušení špičky SX



	P	M	K	N	S	H	O
nenatíraný			●●	●●	●		●

B1

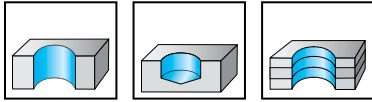
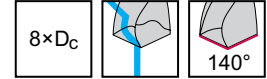
Nástroj	Označení	D _c m7 mm	D _c inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm
 DIN 6535 HA	A3367-3	3		23	66	28	36	6
	A3367-3.15	3,15		23	66	28	36	6
	A3367-1/8IN	3,175	1/8"	23	66	28	36	6
	A3367-3.3	3,3		23	66	28	36	6
	A3367-3.5	3,5		23	66	28	36	6
	A3367-3.7	3,7		23	66	28	36	6
	A3367-3.8	3,8		29	74	36	36	6
	A3367-5/32IN	3,969	5/32"	29	74	36	36	6
	A3367-4	4		29	74	36	36	6
	A3367-4.2	4,2		29	74	36	36	6
	A3367-4.3	4,3		29	74	36	36	6
	A3367-4.45	4,45		29	74	36	36	6
	A3367-4.5	4,5		29	74	36	36	6
	A3367-4.65	4,65		29	74	36	36	6
	A3367-3/16IN	4,763	3/16"	35	82	44	36	6
	A3367-5	5		35	82	44	36	6
A3367-13/64IN	5,159	13/64"	35	82	44	36	6	
A3367-5.5	5,5		35	82	44	36	6	
A3367-5.55	5,55		35	82	44	36	6	
A3367-5.75	5,75		35	82	44	36	6	
A3367-5.9	5,9		35	82	44	36	6	
A3367-6	6		35	82	44	36	6	
A3367-6.55	6,55		43	91	53	36	8	
A3367-17/64IN	6,747	17/64"	43	91	53	36	8	
A3367-6.8	6,8		43	91	53	36	8	
A3367-7	7		43	91	53	36	8	
A3367-7.25	7,25		43	91	53	36	8	
A3367-8	8		43	91	53	36	8	
A3367-8.5	8,5		49	103	61	40	10	
A3367-9	9		49	103	61	40	10	
A3367-25/64IN	9,922	25/64"	49	103	61	40	10	
A3367-10	10		49	103	61	40	10	
A3367-10.2	10,2		56	118	71	45	12	
A3367-11	11		56	118	71	45	12	
A3367-12	12		56	118	71	45	12	
A3367-13	13		60	124	77	45	14	
A3367-13.5	13,5		60	124	77	45	14	
A3367-15	15		63	133	83	48	16	
A3367-16	16		63	133	83	48	16	
 DIN 6535 HA								

WALTER
SELECT

●● hlavní použití ● další použití
 Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹ podmínky obrábění

Spirálové mikrovrtáky ze slinutého karbidu

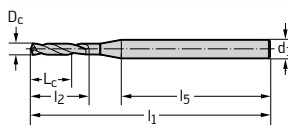
DB133 Supreme



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30ER	●	●	●	●	●	●	●

B1

Nástroj



DIN 6535 HA

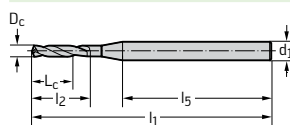
Označení	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30ER
DB133-08-00.500A0-	0,5		5,2	48	6	35	3	☺
DB133-08-00.600A0-	0,6		6,1	48	7	34	3	☺
DB133-08-00.700A0-	0,7		6,9	50	8	35	3	☺
DB133-08-00.750A0-	0,75		7,8	50	9	34	3	☺
DB133-08-00.794A0-	0,794	1/32"	7,8	50	9	34	3	☺
DB133-08-00.800A0-	0,8		7,8	50	9	34	3	☺
DB133-08-00.880A0-	0,88		8,6	53	10	36	3	☺
DB133-08-00.900A0-	0,9		8,6	53	10	36	3	☺
DB133-08-00.950A0-	0,95		10,5	53	12	34	3	☺
DB133-08-01.000A0-	1		10,5	53	12	34	3	☺
DB133-08-01.050A0-	1,05		11	54	13	35	3	☺
DB133-08-01.100A0-	1,1		11	54	13	35	3	☺
DB133-08-01.191A0-	1,191	3/64"	12	54	14	34	3	☺
DB133-08-01.200A0-	1,2		12	54	14	34	3	☺
DB133-08-01.250A0-	1,25		12	54	14	34	3	☺
DB133-08-01.300A0-	1,3		13	57	15	36	3	☺
DB133-08-01.350A0-	1,35		13	57	16	35	3	☺
DB133-08-01.400A0-	1,4		13	57	16	35	3	☺
DB133-08-01.450A0-	1,45		14	57	17	34	3	☺
DB133-08-01.500A0-	1,5		14	57	17	34	3	☺
DB133-08-01.550A0-	1,55		15	60	18	37	3	☺
DB133-08-01.588A0-	1,588	1/16"	15	60	18	37	3	☺
DB133-08-01.600A0-	1,6		15	60	18	37	3	☺
DB133-08-01.650A0-	1,65		17	60	20	35	3	☺
DB133-08-01.700A0-	1,7		17	60	20	35	3	☺
DB133-08-01.750A0-	1,75		18	60	21	34	3	☺
DB133-08-01.800A0-	1,8		18	60	21	34	3	☺
DB133-08-01.820A0-	1,82		19	63	22	36	3	☺
DB133-08-01.850A0-	1,85		19	63	22	36	3	☺
DB133-08-01.900A0-	1,9		19	63	22	36	3	☺
DB133-08-01.950A0-	1,95		20	63	23	35	3	☺
DB133-08-01.984A0-	1,984	5/64"	20	63	23	35	3	☺
DB133-08-02.000A0-	2		20	63	23	35	3	☺
DB133-08-02.050A0-	2,05		20	63	24	35	3	☺
DB133-08-02.100A0-	2,1		20	63	24	35	3	☺
DB133-08-02.150A0-	2,15		21	63	25	34	3	☺

Příklad objednávky sorty WJ30ER: DB133-08-00.500A0-WJ30ER

**WALTER
SELECT**

 ●● hlavní použití ● další použití
 Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹ podmínky obrábění

Nástroj



DIN 6535 HA

Označení	D _c m7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30ER
DB133-08-02.200A0-	2,2		21	63	25	34	3	☺
DB133-08-02.250A0-	2,25		22	67	26	37	3	☺
DB133-08-02.300A0-	2,3		22	67	26	37	3	☺
DB133-08-02.350A0-	2,35		24	67	28	35	3	☺
DB133-08-02.381A0-	2,381	3/32"	24	67	28	35	3	☺
DB133-08-02.400A0-	2,4		24	67	28	35	3	☺
DB133-08-02.450A0-	2,45		25	67	29	34	3	☺
DB133-08-02.500A0-	2,5		25	67	29	34	3	☺
DB133-08-02.550A0-	2,55		26	71	30	37	3	☺
DB133-08-02.600A0-	2,6		26	71	30	37	3	☺
DB133-08-02.650A0-	2,65		26	71	31	37	3	☺
DB133-08-02.700A0-	2,7		26	71	31	37	3	☺
DB133-08-02.750A0-	2,75		27	71	32	36	3	☺
DB133-08-02.778A0-	2,778	7/64"	27	71	32	36	3	☺
DB133-08-02.800A0-	2,8		27	71	32	36	3	☺
DB133-08-02.850A0-	2,85		28	71	33	35	3	☺
DB133-08-02.900A0-	2,9		28	71	33	35	3	☺
DB133-08-02.950A0-	2,95		29	71	34	34	3	☺

Příklad objednávky sorty WJ30ER: DB133-08-00.500A0-WJ30ER

B1

WALTER
SELECT

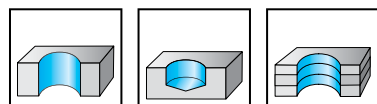
Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹☹ podmínky obrábění

●● hlavní použití ● další použití

Spirálový vrták ze slinutého karbidu

A1276TFL

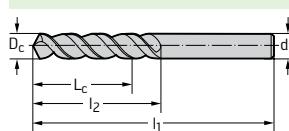
Alpha® 22



B1

	P	M	K	N	S	H	O
TFL	●●		●●	●●	●		

Nástroj



Cylindrical shank

Označení	D _c h7 mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ h6 mm
A1276TFL-3	3	28	61	33	3
A1276TFL-3.1	3,1	30	65	36	3,1
A1276TFL-3.2	3,2	30	65	36	3,2
A1276TFL-3.3	3,3	30	65	36	3,3
A1276TFL-3.4	3,4	33	70	39	3,4
A1276TFL-3.5	3,5	33	70	39	3,5
A1276TFL-3.7	3,7	33	70	39	3,7
A1276TFL-3.8	3,8	36	75	43	3,8
A1276TFL-4	4	36	75	43	4
A1276TFL-4.2	4,2	36	75	43	4,2
A1276TFL-4.3	4,3	39	80	47	4,3
A1276TFL-4.5	4,5	39	80	47	4,5
A1276TFL-4.7	4,7	39	80	47	4,7
A1276TFL-4.8	4,8	44	86	52	4,8
A1276TFL-5	5	44	86	52	5
A1276TFL-5.1	5,1	44	86	52	5,1
A1276TFL-5.2	5,2	44	86	52	5,2
A1276TFL-5.5	5,5	48	93	57	5,5
A1276TFL-5.8	5,8	48	93	57	5,8
A1276TFL-6	6	48	93	57	6
A1276TFL-6.1	6,1	52	101	63	6,1
A1276TFL-6.5	6,5	52	101	63	6,5
A1276TFL-6.6	6,6	52	101	63	6,6
A1276TFL-6.8	6,8	57	109	69	6,8
A1276TFL-7	7	57	109	69	7
A1276TFL-8	8	62	117	75	8
A1276TFL-8.5	8,5	62	117	75	8,5
A1276TFL-9	9	66	125	81	9
A1276TFL-10	10	71	133	87	10
A1276TFL-10.2	10,2	71	133	87	10,2

 WALTER
SELECT

Optimální nástroj pro → dobré = 😊 → střední = 😐 → nepříznivé = ☹️ podmínky obrábění

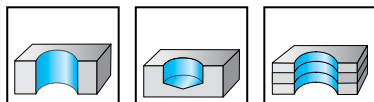
●● hlavní použití ● další použití

Spirálový vrták ze slinutého karbidu

A1263



- Typ N



	P	M	K	N	S	H	O
nenatíraný			●	●●	●		●●

B1

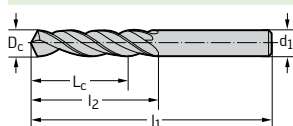
Nástroj	Označení	D _c h7 mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ h6 mm
<p>Cylindrical shank</p>	A1263-0.6	0,6	6,1	24	7	0,6
	A1263-0.7	0,7	7,8	28	9	0,7
	A1263-0.8	0,8	8,7	30	10	0,8
	A1263-0.9	0,9	9,5	32	11	0,9
	A1263-1	1	10	34	12	1
	A1263-1.1	1,1	12	36	14	1,1
	A1263-1.2	1,2	14	38	16	1,2
	A1263-1.3	1,3	14	38	16	1,3
	A1263-1.4	1,4	15	40	18	1,4
	A1263-1.5	1,5	15	40	18	1,5
	A1263-1.6	1,6	17	43	20	1,6
	A1263-1.7	1,7	17	43	20	1,7
	A1263-1.8	1,8	19	46	22	1,8
	A1263-1.9	1,9	19	46	22	1,9
	A1263-2	2	20	49	24	2
	A1263-2.1	2,1	20	49	24	2,1
	A1263-2.2	2,2	23	53	27	2,2
	A1263-2.3	2,3	23	53	27	2,3
	A1263-2.4	2,4	26	57	30	2,4
	A1263-2.5	2,5	26	57	30	2,5
	A1263-2.6	2,6	26	57	30	2,6
	A1263-2.7	2,7	28	61	33	2,7
	A1263-2.8	2,8	28	61	33	2,8
	A1263-2.9	2,9	28	61	33	2,9
	A1263-3	3	28	61	33	3
	A1263-3.1	3,1	30	65	36	3,1
	A1263-3.2	3,2	30	65	36	3,2
	A1263-3.3	3,3	30	65	36	3,3
	A1263-3.4	3,4	33	70	39	3,4
	A1263-3.5	3,5	33	70	39	3,5
	A1263-3.6	3,6	33	70	39	3,6
	A1263-3.7	3,7	33	70	39	3,7
	A1263-3.8	3,8	36	75	43	3,8
	A1263-3.9	3,9	36	75	43	3,9
	A1263-4	4	36	75	43	4
	A1263-4.1	4,1	36	75	43	4,1

**WALTER
SELECT**

Optimální nástroj pro → dobré = 😊 → střední = 😐 → nepříznivé = ☹️ podmínky obrábění

●● hlavní použití ● další použití

Nástroj



Cylindrical shank

Označení	D _c h7 mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ h6 mm
A1263-4.2	4,2	36	75	43	4,2
A1263-4.3	4,3	39	80	47	4,3
A1263-4.4	4,4	39	80	47	4,4
A1263-4.5	4,5	39	80	47	4,5
A1263-4.6	4,6	39	80	47	4,6
A1263-4.7	4,7	39	80	47	4,7
A1263-4.8	4,8	44	86	52	4,8
A1263-4.9	4,9	44	86	52	4,9
A1263-5	5	44	86	52	5
A1263-5.1	5,1	44	86	52	5,1
A1263-5.2	5,2	44	86	52	5,2
A1263-5.3	5,3	44	86	52	5,3
A1263-5.4	5,4	48	93	57	5,4
A1263-5.5	5,5	48	93	57	5,5
A1263-5.6	5,6	48	93	57	5,6
A1263-5.7	5,7	48	93	57	5,7
A1263-5.8	5,8	48	93	57	5,8
A1263-5.9	5,9	48	93	57	5,9
A1263-6	6	48	93	57	6
A1263-6.1	6,1	52	101	63	6,1
A1263-6.2	6,2	52	101	63	6,2
A1263-6.3	6,3	52	101	63	6,3
A1263-6.4	6,4	52	101	63	6,4
A1263-6.5	6,5	52	101	63	6,5
A1263-6.6	6,6	52	101	63	6,6
A1263-6.7	6,7	52	101	63	6,7
A1263-6.8	6,8	57	109	69	6,8
A1263-6.9	6,9	57	109	69	6,9
A1263-7	7	57	109	69	7
A1263-7.1	7,1	57	109	69	7,1
A1263-7.2	7,2	57	109	69	7,2
A1263-7.3	7,3	57	109	69	7,3
A1263-7.4	7,4	57	109	69	7,4
A1263-7.5	7,5	57	109	69	7,5
A1263-7.6	7,6	62	117	75	7,6
A1263-7.7	7,7	62	117	75	7,7
A1263-7.8	7,8	62	117	75	7,8
A1263-7.9	7,9	62	117	75	7,9
A1263-8	8	62	117	75	8
A1263-8.1	8,1	62	117	75	8,1
A1263-8.2	8,2	62	117	75	8,2
A1263-8.3	8,3	62	117	75	8,3
A1263-8.4	8,4	62	117	75	8,4
A1263-8.5	8,5	62	117	75	8,5
A1263-8.6	8,6	66	125	81	8,6
A1263-8.7	8,7	66	125	81	8,7

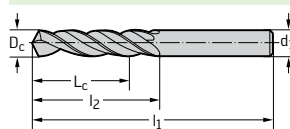
B1

 WALTER
SELECT

Optimální nástroj pro → dobré = 😊 → střední = 😐 → nepříznivé = ☹️ podmínky obrábění

●● hlavní použití ● další použití

Nástroj



Cylindrical shank

Označení	D _c h7 mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ h6 mm
A1263-8.8	8,8	66	125	81	8,8
A1263-8.9	8,9	66	125	81	8,9
A1263-9	9	66	125	81	9
A1263-9.1	9,1	66	125	81	9,1
A1263-9.2	9,2	66	125	81	9,2
A1263-9.3	9,3	66	125	81	9,3
A1263-9.4	9,4	66	125	81	9,4
A1263-9.5	9,5	66	125	81	9,5
A1263-9.6	9,6	71	133	87	9,6
A1263-9.7	9,7	71	133	87	9,7
A1263-9.8	9,8	71	133	87	9,8
A1263-9.9	9,9	71	133	87	9,9
A1263-10	10	71	133	87	10
A1263-10.2	10,2	71	133	87	10,2
A1263-10.5	10,5	71	133	87	10,5
A1263-10.8	10,8	76	142	94	10,8
A1263-11	11	76	142	94	11
A1263-11.2	11,2	76	142	94	11,2
A1263-11.5	11,5	76	142	94	11,5
A1263-11.8	11,8	76	142	94	11,8
A1263-12	12	87	151	101	12

B1

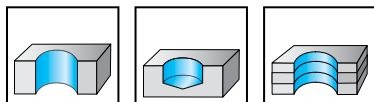
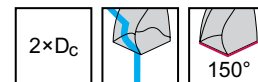
WALTER
SELECT

●● hlavní použití ● další použití
 Optimální nástroj pro → dobré = 😊 → střední = 😐 → nepříznivé = ☹️ podmínky obrábění

Mikronavrtávk

ze slinutého karbidu

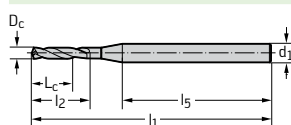
DB131 Supreme



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30EL	●●	●●	●●	●●	●	●	●

B1

Nástroj



DIN 6535 HA

Označení	D _c p7 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30EL
DB131-02-00.500A0-	0,5		2,2	47	3	37	3	☺
DB131-02-00.600A0-	0,6		2,1	47	3	37	3	☺
DB131-02-00.700A0-	0,7		2,9	48	4	39	3	☺
DB131-02-00.750A0-	0,75		2,8	48	4	37	3	☺
DB131-02-00.794A0-	0,794	1/32"	2,8	48	4	37	3	☺
DB131-02-00.800A0-	0,8		2,8	48	4	37	3	☺
DB131-02-00.850A0-	0,85		3,6	50	5	38	3	☺
DB131-02-00.900A0-	0,9		3,6	50	5	38	3	☺
DB131-02-00.950A0-	0,95		3,5	50	5	38	3	☺
DB131-02-01.000A0-	1		3,5	50	5	38	3	☺
DB131-02-01.050A0-	1,05		4	51	6	39	3	☺
DB131-02-01.100A0-	1,1		4	51	6	39	3	☺
DB131-02-01.150A0-	1,15		4	51	6	39	3	☺
DB131-02-01.191A0-	1,191	3/64"	4	51	6	39	3	☺
DB131-02-01.200A0-	1,2		4	51	6	39	3	☺
DB131-02-01.250A0-	1,25		4	51	6	39	3	☺
DB131-02-01.300A0-	1,3		5	53	7	40	3	☺
DB131-02-01.350A0-	1,35		4	53	7	40	3	☺
DB131-02-01.400A0-	1,4		4	53	7	40	3	☺
DB131-02-01.450A0-	1,45		5	53	8	39	3	☺
DB131-02-01.500A0-	1,5		5	53	8	39	3	☺
DB131-02-01.550A0-	1,55		5	54	8	41	3	☺
DB131-02-01.588A0-	1,588	1/16"	5	54	8	41	3	☺
DB131-02-01.600A0-	1,6		5	54	8	41	3	☺
DB131-02-01.650A0-	1,65		6	54	9	40	3	☺
DB131-02-01.700A0-	1,7		6	54	9	40	3	☺
DB131-02-01.750A0-	1,75		6	54	9	40	3	☺
DB131-02-01.800A0-	1,8		6	54	9	40	3	☺
DB131-02-01.850A0-	1,85		7	57	10	42	3	☺
DB131-02-01.900A0-	1,9		7	57	10	42	3	☺
DB131-02-01.950A0-	1,95		7	57	10	42	3	☺
DB131-02-01.984A0-	1,984	5/64"	7	57	10	42	3	☺

Příklad objednávky sorty WJ30EL: DB131-02-00.500A0-WJ30EL

**WALTER
SELECT**

 ●● hlavní použití ● další použití
 Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹ podmínky obrábění

Vyvrátavací/fazetovací nástroje

Obrábění



Hloubka vrtání



Označení

D4580
Xtra-tec®

Efektivní břity

2

Rozsah Ø

[mm]

4–16

[inch]

0,157–0,630

P Ocel

●●

M Nerezová ocel

●●

K Litina

●●

N Neželezné kovy

●●

S Těžko obrobitelné materiály

●●

H Tvrdé materiály

O Jiné

Typy vyměnitelných břitových destiček



VC .

Počet řezných hran

2

Strana v katalogu

B 207

QR kód



www.walter-tools.com/woc/

D4580

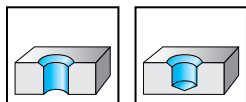
Fazetovací nástroj

D4580 inch

Xtra-tec®



Z=2



B1

	P	M	K	N	S	H	O
D4580	●	●	●	●	●	●	●

Nástroj

Označení	D _{cmin} inch	D _{c max} inch	d ₁₁ inch	d ₁ inch	d ₄ inch	l ₄ inch	l ₅ inch	lbs	Počet VBD	Typ
D4580.45-06.00A13-VC09	0,157	0,236	0,236	0,500	0,827	1,000	1,614	0,066	2	VC .. 09 ..
D4580.45-08.00A15-VC09	0,24	0,315	0,315	0,625	0,984	1,000	1,752	0,088	2	
D4580.45-10.00A15-VC09	0,319	0,394	0,394	0,625	0,984	1,000	1,752	0,11	2	
D4580.45-12.00A19-VC09	0,398	0,472	0,472	0,750	1,102	1,000	1,831	0,132	2	
D4580.45-14.00A19-VC09	0,476	0,551	0,551	0,750	1,181	1,000	1,831	0,154	2	
D4580.45-16.00A26-VC09	0,555	0,630	0,630	1,000	1,260	1,339	2,087	0,516	2	

Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

	D _{cmin} [inch]	0,157–0,555
Kazeta		FK390
Upínací šroub pro VBD Utahovací moment		FS2111 (T7IP) 0,664 lbs
Stavěcí šroub		FS2029 (SW 1,5)

Příslušenství

	D _{cmin} [inch]	0,157–0,555
Praporkový klíč		FS1490 (T7IP)
Klíče		ISO2936-1,5 (SW 1,5)

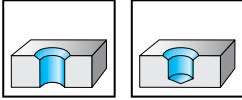
Fazetovací nástroj

D4580

Xtra-tec®



Z=2

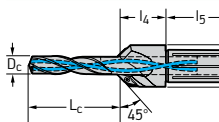


	P	M	K	N	S	H	O
D4580	●●	●●	●●	●●	●●		

B1

Nástroj

Označení	D _{cmin} mm	D _{c max} mm	d ₁₁ mm	d ₁ mm	d ₄ mm	l ₄ mm	l ₅ mm	kg	Počet VBD	Typ
D4580-45-06.00A12-VC09	4	6	6	12	21	25	41	0,03	2	VC .. 09 ..
D4580-45-08.00A16-VC09	6,1	8	8	16	25	25	44,5	0,04	2	
D4580-45-10.00A16-VC09	8,1	10	10	16	25	25	44,5	0,11	2	
D4580-45-12.00A20-VC09	10,1	12	12	20	28	25	46,5	0,06	2	
D4580-45-14.00A20-VC09	12,1	14	14	20	30	25	46,5	0,07	2	
D4580-45-16.00A25-VC09	14,1	16	16	25	32	34	53	0,08	2	



Cylindrical shank with collar

Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

	D _{cmin} [mm]	4-14,1
Kazeta		FK390
Upínací šroub pro VBD Utahovací moment		FS2111 (T7IP) 0,9 Nm
Stavěcí šroub		FS2029 (SW 1,5)

Příslušenství

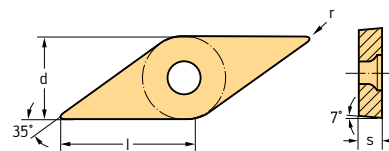
	D _{cmin} [mm]	4-14,1
Praporkový klíč		FS1490 (T7IP)
Klíče		ISO2936-1,5 (SW 1,5)

WALTER
SELECT

Optimální nástroj pro → dobré = 😊 → střední = 😐 → nepříznivé = ☹️ podmínky obrábění

●● hlavní použití ● další použití

Kosočtvercové pozitivní 35°
VCGX
Tiger-tec® Gold



Vyměnitelné břitové destičky

Označení	Počet řezných hran	l mm	r mm	s mm	d mm	P		M		K		S	
						WXP30	WSP45G	HC	HC	HC	HC	HC	HC
VCGX0902ACFR	2	9	0,2	2,5	5,556								

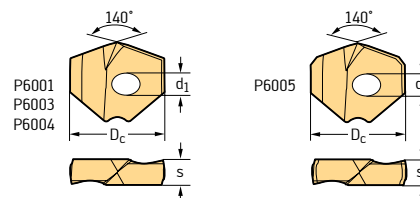
Příklad objednávky sorty WSP45G: VCGX0902ACFR WSP45G

HC = Coated carbide

B1

Vyměnitelné destičky

P6001 / P6003 / P6004 / P6005 / P6006



Interchangeable inserts

Označení	Počet řezných hran	D _c mm	Velikost lůžka	d ₁ mm	s mm	P			M	K	N	S
						WPP25	WMP35	WPP45C	HC	HC	HC	HC
P6001-D12,00R	1	12	A	3	3,6			☉				
P6001-D12,10R	1	12,1	A	3	3,6			☉				
P6001-D12,20R	1	12,2	A	3	3,6			☉				
P6001-D12,30R	1	12,3	A	3	3,6			☉				
P6001-D12,40R	1	12,4	A	3	3,6			☉				
P6001-D12,50R	1	12,5	A	3	3,6			☉				
P6001-D12,60R	1	12,6	A	3	3,6			☉				
P6001-D12,70R	1	12,7	A	3	3,6			☉				
P6001-D12,80R	1	12,8	A	3	3,6			☉				
P6001-D12,90R	1	12,9	A	3	3,6			☉				
P6001-D12,95R	1	12,95	A	3	3,6			☉				
P6001-D13,00R	1	13	A	3	3,6			☉				
P6001-D13,11R	1	13,11	A	3	3,6			☉				
P6001-D13,20R	1	13,2	A	3	3,6			☉				
P6001-D13,25R	1	13,25	A	3	3,6			☉				
P6001-D13,30R	1	13,3	A	3	3,6			☉				
P6001-D13,40R	1	13,4	A	3	3,6			☉				
P6001-D13,50R	1	13,5	A	3	3,6			☉				
P6001-D13,60R	1	13,6	A	3	3,6			☉				
P6001-D13,70R	1	13,7	A	3	3,6			☉				
P6001-D13,80R	1	13,8	A	3	3,6			☉				
P6001-D13,89R	1	13,89	A	3	3,6			☉				
P6001-D14,00R	1	14	B	3	4			☉				
P6001-D14,10R	1	14,1	B	3	4			☉				
P6001-D14,20R	1	14,2	B	3	4			☉				
P6001-D14,30R	1	14,3	B	3	4			☉				
P6001-D14,40R	1	14,4	B	3	4			☉				
P6001-D14,50R	1	14,5	B	3	4			☉				
P6001-D14,60R	1	14,6	B	3	4			☉				
P6001-D14,68R	1	14,68	B	3	4			☉				
P6001-D14,80R	1	14,8	B	3	4			☉				
P6001-D14,90R	1	14,9	B	3	4			☉				
P6001-D15,00R	1	15	B	3	4			☉				
P6001-D15,09R	1	15,09	B	3	4			☉				
P6001-D15,20R	1	15,2	B	3	4			☉				
P6001-D15,30R	1	15,3	B	3	4			☉				
P6001-D15,40R	1	15,4	B	3	4			☉				
P6001-D15,47R	1	15,47	B	3	4			☉				
P6001-D15,50R	1	15,5	B	3	4			☉				
P6001-D15,60R	1	15,6	B	3	4			☉				
P6001-D15,70R	1	15,7	B	3	4			☉				
P6001-D15,80R	1	15,8	B	3	4			☉				
P6001-D15,87R	1	15,87	B	3	4			☉				

Příklad objednávky: P60.. -D13,00R je k dispozici jako

HC = Coated carbide

P6006 jako sorta WPP25 (ISO P, nelegované oceli): P6006-D13,00R WPP25

P6003 jako sorta WMP35 (ISO P, ISO M a ISO S): P6003-D13,00R WMP35 nebo jako

P6001 jako sorta WPP45C (ISO P): P6001-D13,00R WPP45C

Příklad objednávky sorty WPP45C: P6001-D12,00R WPP45C

WALTER SELECT

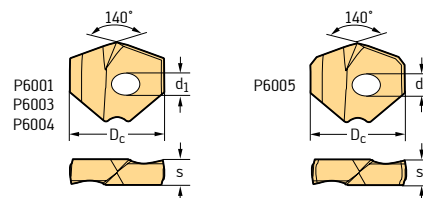
Optimální VBD pro → dobré = ☉ → střední = ☺ → nepříznivé = ☹ podmínky obrábění

☉ ☺ ☹ / * = Novinka v sortimentu

Vyměnitelné destičky B 209

Vyměnitelné destičky

P6001 / P6003 / P6004 / P6005 / P6006



Interchangeable inserts

B1

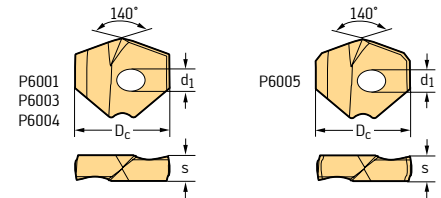
Označení	Počet řezných hran	D _c mm	Velikost lůžka	d ₁ mm	s mm	P		M	K	N	S
						HC		HC	HC	HC	HC
						WPP25	WMP35	WPP45C	WMP35	WKK45C	WNN25
P6001-D16,00R	1	16	C	4	4,5			⊗			
P6001-D16,13R	1	16,13	C	4	4,5			⊗			
P6001-D16,26R	1	16,26	C	4	4,5			⊗			
P6001-D16,43R	1	16,43	C	4	4,5			⊗			
P6001-D16,50R	1	16,5	C	4	4,5			⊗			
P6001-D16,66R	1	16,66	C	4	4,5			⊗			
P6001-D16,70R	1	16,7	C	4	4,5			⊗			
P6001-D17,00R	1	17	C	4	4,5			⊗			
P6001-D17,07R	1	17,07	C	4	4,5			⊗			
P6001-D17,20R	1	17,2	C	4	4,5			⊗			
P6001-D17,45R	1	17,45	C	4	4,5			⊗			
P6001-D17,50R	1	17,5	C	4	4,5			⊗			
P6001-D17,70R	1	17,7	C	4	4,5			⊗			
P6001-D17,86R	1	17,86	C	4	4,5			⊗			
P6001-D18,00R	1	18	D	4	5			⊗			
P6001-D18,24R	1	18,24	D	4	5			⊗			
P6001-D18,50R	1	18,5	D	4	5			⊗			
P6001-D18,65R	1	18,65	D	4	5			⊗			
P6001-D18,70R	1	18,7	D	4	5			⊗			
P6001-D18,80R	1	18,8	D	4	5			⊗			
P6001-D19,00R	1	19	D	4	5			⊗			
P6001-D19,05R	1	19,05	D	4	5			⊗			
P6001-D19,20R	1	19,2	D	4	5			⊗			
P6001-D19,25R	1	19,25	D	4	5			⊗			
P6001-D19,30R	1	19,3	D	4	5			⊗			
P6001-D19,43R	1	19,43	D	4	5			⊗			
P6001-D19,50R	1	19,5	D	4	5			⊗			
P6001-D19,60R	1	19,6	D	4	5			⊗			
P6001-D19,70R	1	19,7	D	4	5			⊗			
P6001-D19,84R	1	19,84	D	4	5			⊗			
P6001-D20,00R	1	20	E	5	5,5			⊗			
P6001-D20,20R	1	20,2	E	5	5,5			⊗			
P6001-D20,24R	1	20,24	E	5	5,5			⊗			
P6001-D20,50R	1	20,5	E	5	5,5			⊗			
P6001-D20,62R	1	20,62	E	5	5,5			⊗			
P6001-D20,70R	1	20,7	E	5	5,5			⊗			
P6001-D21,00R	1	21	E	5	5,5			⊗			
P6001-D21,41R	1	21,41	E	5	5,5			⊗			
P6001-D21,50R	1	21,5	E	5	5,5			⊗			
P6001-D21,70R	1	21,7	E	5	5,5			⊗			
P6001-D21,83R	1	21,83	E	5	5,5			⊗			
P6001-D22,00R	1	22	F	5	6			⊗			
P6001-D22,22R	1	22,22	F	5	6			⊗			

Příklad objednávky: P60.. -D13,00R je k dispozici jako
 P6006 jako sorta WPP25 (ISO P, nelegované oceli); P6006-D13,00R WPP25
 P6003 jako sorta WMP35 (ISO P, ISO M a ISO S); P6003-D13,00R WMP35 nebo jako
 P6001 jako sorta WPP45C (ISO P); P6001-D13,00R WPP45C
 Příklad objednávky sorty WPP45C: P6001-D12,00R WPP45C


HC = Coated carbide

Vyměnitelné destičky

P6001 / P6003 / P6004 / P6005 / P6006



Interchangeable inserts

Označení	Počet řezných hran	D _c mm	Velikost lůžka	d ₁ mm	s mm	P		M	K	N	S
						WPP25	WMP35	HC	HC	HC	HC
 P6001-D22,42R	1	22,42	F	5	6			⊕			
P6001-D22,47R	1	22,47	F	5	6			⊕			
P6001-D22,50R	1	22,5	F	5	6			⊕			
P6001-D22,62R	1	22,62	F	5	6			⊕			
P6001-D22,70R	1	22,7	F	5	6			⊕			
P6001-D22,77R	1	22,77	F	5	6			⊕			
P6001-D23,00R	1	23	F	5	6			⊕			
P6001-D23,39R	1	23,39	F	5	6			⊕			
P6001-D23,50R	1	23,5	F	5	6			⊕			
P6001-D23,70R	1	23,7	F	5	6			⊕			
P6001-D23,80R	1	23,8	F	5	6			⊕			
P6001-D24,00R	1	24	G	5	6,5			⊕			
P6001-D24,21R	1	24,21	G	5	6,5			⊕			
P6001-D24,50R	1	24,5	G	5	6,5			⊕			
P6001-D24,59R	1	24,59	G	5	6,5			⊕			
P6001-D24,70R	1	24,7	G	5	6,5			⊕			
P6001-D25,00R	1	25	G	5	6,5			⊕			
P6001-D25,25R	1	25,25	G	5	6,5			⊕			
P6001-D25,40R	1	25,4	G	5	6,5			⊕			
P6001-D25,50R	1	25,5	G	5	6,5			⊕			
P6001-D25,65R	1	25,65	G	5	6,5			⊕			
P6001-D25,70R	1	25,7	G	5	6,5			⊕			
P6001-D25,80R	1	25,8	G	5	6,5			⊕			
P6001-D26,00R	1	26	H	6	7,1			⊕			
P6001-D26,25R	1	26,25	H	6	7,1			⊕			
P6001-D26,50R	1	26,5	H	6	7,1			⊕			
P6001-D26,59R	1	26,59	H	6	7,1			⊕			
P6001-D27,00R	1	27	H	6	7,1			⊕			
P6001-D27,38R	1	27,38	H	6	7,1			⊕			
P6001-D27,50R	1	27,5	H	6	7,1			⊕			
P6001-D27,78R	1	27,78	H	6	7,1			⊕			
P6001-D28,00R	1	28	J	6	7,7			⊕			
P6001-D28,17R	1	28,17	J	6	7,7			⊕			
P6001-D28,50R	1	28,5	J	6	7,7			⊕			
P6001-D28,57R	1	28,57	J	6	7,7			⊕			
P6001-D29,00R	1	29	J	6	7,7			⊕			
P6001-D29,37R	1	29,37	J	6	7,7			⊕			
P6001-D29,50R	1	29,5	J	6	7,7			⊕			
P6001-D29,77R	1	29,77	J	6	7,7			⊕			
P6001-D30,00R	1	30	K	6	8			⊕			
P6001-D30,15R	1	30,15	K	6	8			⊕			
P6001-D30,50R	1	30,5	K	6	8			⊕			
P6001-D31,00R	1	31	K	6	8			⊕			

Příklad objednávky: P60.. -D13,00R je k dispozici jako

HC = Coated carbide

P6006 jako sorta WPP25 (ISO P, nelegované oceli): P6006-D13,00R WPP25

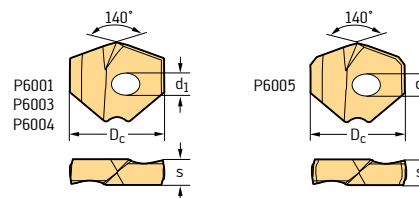
P6003 jako sorta WMP35 (ISO P, ISO M a ISO S): P6003-D13,00R WMP35 nebo jako

P6001 jako sorta WPP45C (ISO P): P6001-D13,00R WPP45C

Příklad objednávky sorty WPP45C: P6001-D12,00R WPP45C

Vyměnitelné destičky

P6001 / P6003 / P6004 / P6005 / P6006



Interchangeable inserts

B1

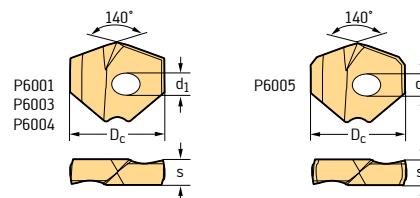
Označení	Počet řezných hran	D _c mm	Velikost lůžka	d ₁ mm	s mm	P			M	K	N	S
						WPP25	WMP35	WPP45C	HC	HC	HC	HC
	P6001-D31,50R	1	31,5	K	6	8		⊗				
	P6001-D31,75R	1	31,75	K	6	8		⊗				
	P6001-D31,99R	1	31,99	K	6	8		⊗				
	P6001-D32,00R	1	32	M	6	8,3		⊗				
	P6001-D32,10R	1	32,1	M	6	8,3		⊗				
	P6001-D33,00R	1	33	M	6	8,3		⊗				
	P6001-D34,00R	1	34	N	6	8,6		⊗				
	P6001-D35,00R	1	35	N	6	8,6		⊗				
	P6001-D36,00R	1	36	P	6	8,9		⊗				
	P6001-D37,00R	1	37	P	6	8,9		⊗				
P6001-D37,99R	1	37,99	P	6	8,9		⊗					
	P6003-D12,00R	1	12	A	3	3,6	⊗	⊗			⊗	
	P6003-D12,10R	1	12,1	A	3	3,6	⊗	⊗			⊗	
	P6003-D12,20R	1	12,2	A	3	3,6	⊗	⊗			⊗	
	P6003-D12,30R	1	12,3	A	3	3,6	⊗	⊗			⊗	
	P6003-D12,40R	1	12,4	A	3	3,6	⊗	⊗			⊗	
	P6003-D12,50R	1	12,5	A	3	3,6	⊗	⊗			⊗	
	P6003-D12,60R	1	12,6	A	3	3,6	⊗	⊗			⊗	
	P6003-D12,70R	1	12,7	A	3	3,6	⊗	⊗			⊗	
	P6003-D12,80R	1	12,8	A	3	3,6	⊗	⊗			⊗	
	P6003-D12,90R	1	12,9	A	3	3,6	⊗	⊗			⊗	
	P6003-D12,95R	1	12,95	A	3	3,6	⊗	⊗			⊗	
	P6003-D13,00R	1	13	A	3	3,6	⊗	⊗			⊗	
	P6003-D13,11R	1	13,11	A	3	3,6	⊗	⊗			⊗	
	P6003-D13,20R	1	13,2	A	3	3,6	⊗	⊗			⊗	
	P6003-D13,25R	1	13,25	A	3	3,6	⊗	⊗			⊗	
	P6003-D13,30R	1	13,3	A	3	3,6	⊗	⊗			⊗	
	P6003-D13,40R	1	13,4	A	3	3,6	⊗	⊗			⊗	
	P6003-D13,50R	1	13,5	A	3	3,6	⊗	⊗			⊗	
	P6003-D13,60R	1	13,6	A	3	3,6	⊗	⊗			⊗	
	P6003-D13,70R	1	13,7	A	3	3,6	⊗	⊗			⊗	
	P6003-D13,80R	1	13,8	A	3	3,6	⊗	⊗			⊗	
	P6003-D13,89R	1	13,89	A	3	3,6	⊗	⊗			⊗	
	P6003-D14,00R	1	14	B	3	4	⊗	⊗			⊗	
	P6003-D14,10R	1	14,1	B	3	4	⊗	⊗			⊗	
	P6003-D14,20R	1	14,2	B	3	4	⊗	⊗			⊗	
	P6003-D14,30R	1	14,3	B	3	4	⊗	⊗			⊗	
	P6003-D14,40R	1	14,4	B	3	4	⊗	⊗			⊗	
	P6003-D14,50R	1	14,5	B	3	4	⊗	⊗			⊗	
	P6003-D14,60R	1	14,6	B	3	4	⊗	⊗			⊗	
	P6003-D14,68R	1	14,68	B	3	4	⊗	⊗			⊗	
P6003-D14,80R	1	14,8	B	3	4	⊗	⊗			⊗		
P6003-D14,90R	1	14,9	B	3	4	⊗	⊗			⊗		

Příklad objednávky: P60.. -D13,00R je k dispozici jako
 P6006 jako sorta WPP25 (ISO P, nelegované oceli); P6006-D13,00R WPP25
 P6003 jako sorta WMP35 (ISO P, ISO M a ISO S); P6003-D13,00R WMP35 nebo jako
 P6001 jako sorta WPP45C (ISO P); P6001-D13,00R WPP45C
 Příklad objednávky sorty WPP45C: P6001-D12,00R WPP45C


HC = Coated carbide

Vyměnitelné destičky

P6001 / P6003 / P6004 / P6005 / P6006



Interchangeable inserts

Označení	Počet řezných hran	D _c mm	Velikost lůžka	d ₁ mm	s mm	P			M	K	N	S
						WPP25	WMP35	WPP45C	HC	HC	HC	HC
 P6003-D15,00R	1	15	B	3	4	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P6003-D15,09R	1	15,09	B	3	4	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P6003-D15,20R	1	15,2	B	3	4	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P6003-D15,30R	1	15,3	B	3	4	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P6003-D15,40R	1	15,4	B	3	4	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P6003-D15,47R	1	15,47	B	3	4	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P6003-D15,50R	1	15,5	B	3	4	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P6003-D15,60R	1	15,6	B	3	4	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P6003-D15,70R	1	15,7	B	3	4	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P6003-D15,80R	1	15,8	B	3	4	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P6003-D15,87R	1	15,87	B	3	4	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P6003-D16,00R	1	16	C	4	4,5	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P6003-D16,13R	1	16,13	C	4	4,5	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P6003-D16,26R	1	16,26	C	4	4,5	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P6003-D16,43R	1	16,43	C	4	4,5	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P6003-D16,50R	1	16,5	C	4	4,5	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P6003-D16,66R	1	16,66	C	4	4,5	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P6003-D16,70R	1	16,7	C	4	4,5	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P6003-D17,00R	1	17	C	4	4,5	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P6003-D17,07R	1	17,07	C	4	4,5	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P6003-D17,20R	1	17,2	C	4	4,5	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P6003-D17,45R	1	17,45	C	4	4,5	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P6003-D17,50R	1	17,5	C	4	4,5	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P6003-D17,70R	1	17,7	C	4	4,5	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P6003-D17,86R	1	17,86	C	4	4,5	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P6003-D18,00R	1	18	D	4	5	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P6003-D18,24R	1	18,24	D	4	5	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P6003-D18,50R	1	18,5	D	4	5	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P6003-D18,65R	1	18,65	D	4	5	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P6003-D18,70R	1	18,7	D	4	5	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P6003-D18,80R	1	18,8	D	4	5	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P6003-D19,00R	1	19	D	4	5	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P6003-D19,05R	1	19,05	D	4	5	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P6003-D19,20R	1	19,2	D	4	5	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P6003-D19,25R	1	19,25	D	4	5	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P6003-D19,30R	1	19,3	D	4	5	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P6003-D19,43R	1	19,43	D	4	5	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P6003-D19,50R	1	19,5	D	4	5	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P6003-D19,60R	1	19,6	D	4	5	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P6003-D19,70R	1	19,7	D	4	5	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P6003-D19,84R	1	19,84	D	4	5	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P6003-D20,00R	1	20	E	5	5,5	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P6003-D20,20R	1	20,2	E	5	5,5	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒

Příklad objednávky: P60.. -D13,00R je k dispozici jako

P6006 jako sorta WPP25 (ISO P, nelegované oceli): P6006-D13,00R WPP25

P6003 jako sorta WMP35 (ISO P, ISO M a ISO S): P6003-D13,00R WMP35 nebo jako

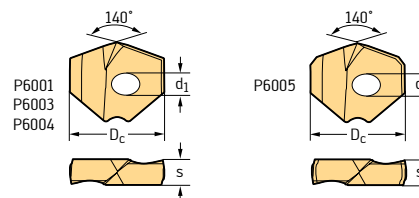
P6001 jako sorta WPP45C (ISO P): P6001-D13,00R WPP45C

Příklad objednávky sorty WPP45C: P6001-D12,00R WPP45C

HC = Coated carbide

Vyměnitelné destičky

P6001 / P6003 / P6004 / P6005 / P6006



Interchangeable inserts

B1

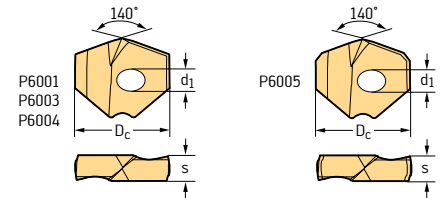
Označení	Počet řezných hran	D _c mm	Velikost lůžka	d ₁ mm	s mm	P		M	K	N	S
						WPP25	WMP35	WPP45C	HC	HC	HC
P6003-D20,24R	1	20,24	E	5	5,5	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P6003-D20,50R	1	20,5	E	5	5,5	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P6003-D20,62R	1	20,62	E	5	5,5	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P6003-D20,70R	1	20,7	E	5	5,5	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P6003-D21,00R	1	21	E	5	5,5	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P6003-D21,41R	1	21,41	E	5	5,5	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P6003-D21,50R	1	21,5	E	5	5,5	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P6003-D21,70R	1	21,7	E	5	5,5	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P6003-D21,83R	1	21,83	E	5	5,5	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P6003-D22,00R	1	22	F	5	6	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P6003-D22,22R	1	22,22	F	5	6	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P6003-D22,42R	1	22,42	F	5	6	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P6003-D22,47R	1	22,47	F	5	6	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P6003-D22,50R	1	22,5	F	5	6	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P6003-D22,62R	1	22,62	F	5	6	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P6003-D22,70R	1	22,7	F	5	6	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P6003-D22,77R	1	22,77	F	5	6	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P6003-D23,00R	1	23	F	5	6	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P6003-D23,39R	1	23,39	F	5	6	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P6003-D23,50R	1	23,5	F	5	6	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P6003-D23,70R	1	23,7	F	5	6	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P6003-D23,80R	1	23,8	F	5	6	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P6003-D24,00R	1	24	G	5	6,5	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P6003-D24,21R	1	24,21	G	5	6,5	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P6003-D24,50R	1	24,5	G	5	6,5	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P6003-D24,59R	1	24,59	G	5	6,5	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P6003-D24,70R	1	24,7	G	5	6,5	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P6003-D25,00R	1	25	G	5	6,5	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P6003-D25,25R	1	25,25	G	5	6,5	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P6003-D25,40R	1	25,4	G	5	6,5	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P6003-D25,50R	1	25,5	G	5	6,5	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P6003-D25,65R	1	25,65	G	5	6,5	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P6003-D25,70R	1	25,7	G	5	6,5	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P6003-D25,80R	1	25,8	G	5	6,5	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P6003-D26,00R	1	26	H	6	7,1	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P6003-D26,25R	1	26,25	H	6	7,1	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P6003-D26,50R	1	26,5	H	6	7,1	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P6003-D26,59R	1	26,59	H	6	7,1	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P6003-D27,00R	1	27	H	6	7,1	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P6003-D27,38R	1	27,38	H	6	7,1	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P6003-D27,50R	1	27,5	H	6	7,1	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P6003-D27,78R	1	27,78	H	6	7,1	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P6003-D28,00R	1	28	J	6	7,7	☒	☒	☒	☒	☒	☒

Příklad objednávky: P60.. -D13,00R je k dispozici jako
 P6006 jako sorta WPP25 (ISO P, nelegované oceli); P6006-D13,00R WPP25
 P6003 jako sorta WMP35 (ISO P, ISO M a ISO S); P6003-D13,00R WMP35 nebo jako
 P6001 jako sorta WPP45C (ISO P); P6001-D13,00R WPP45C
 Příklad objednávky sorty WPP45C: P6001-D12,00R WPP45C

HC = Coated carbide

Vyměnitelné destičky

P6001 / P6003 / P6004 / P6005 / P6006



Interchangeable inserts

Označení	Počet řezných hran	D _c mm	Velikost lůžka	d ₁ mm	s mm	P		M	K	N	S
						WPP25	WMP35	WPP45C	WMP35	WKK45C	WNN25
	P6003-D28,17R	1	28,17	J	6	7,7	☒	☒			☒
	P6003-D28,50R	1	28,5	J	6	7,7	☒	☒			☒
	P6003-D28,57R	1	28,57	J	6	7,7	☒	☒			☒
	P6003-D29,00R	1	29	J	6	7,7	☒	☒			☒
	P6003-D29,37R	1	29,37	J	6	7,7	☒	☒			☒
	P6003-D29,50R	1	29,5	J	6	7,7	☒	☒			☒
	P6003-D29,77R	1	29,77	J	6	7,7	☒	☒			☒
	P6003-D30,00R	1	30	K	6	8	☒	☒			☒
	P6003-D30,15R	1	30,15	K	6	8	☒	☒			☒
	P6003-D30,50R	1	30,5	K	6	8	☒	☒			☒
	P6003-D31,00R	1	31	K	6	8	☒	☒			☒
	P6003-D31,50R	1	31,5	K	6	8	☒	☒			☒
	P6003-D31,75R	1	31,75	K	6	8	☒	☒			☒
	P6003-D31,99R	1	31,99	K	6	8	☒	☒			☒
	P6003-D32,00R	1	32	M	6	8,3	☒	☒			☒
	P6003-D32,10R	1	32,1	M	6	8,3	☒	☒			☒
	P6003-D33,00R	1	33	M	6	8,3	☒	☒			☒
P6003-D34,00R	1	34	N	6	8,6	☒	☒			☒	
P6003-D35,00R	1	35	N	6	8,6	☒	☒			☒	
P6003-D36,00R	1	36	P	6	8,9	☒	☒			☒	
P6003-D37,00R	1	37	P	6	8,9	☒	☒			☒	
P6003-D37,99R	1	37,99	P	6	8,9	☒	☒			☒	
	P6004-D12,00R	1	12	A	3	3,6					☒
	P6004-D12,50R	1	12,5	A	3	3,6					☒
	P6004-D13,00R	1	13	A	3	3,6					☒
	P6004-D13,50R	1	13,5	A	3	3,6					☒
	P6004-D14,00R	1	14	B	3	4					☒
	P6004-D14,50R	1	14,5	B	3	4					☒
	P6004-D14,80R	1	14,8	B	3	4					☒
	P6004-D15,00R	1	15	B	3	4					☒
	P6004-D15,50R	1	15,5	B	3	4					☒
	P6004-D16,00R	1	16	C	4	4,5					☒
	P6004-D16,50R	1	16,5	C	4	4,5					☒
	P6004-D16,66R	1	16,66	C	4	4,5					☒
	P6004-D17,00R	1	17	C	4	4,5					☒
	P6004-D17,50R	1	17,5	C	4	4,5					☒
	P6004-D17,70R	1	17,7	C	4	4,5					☒
	P6004-D18,00R	1	18	D	4	5					☒
	P6004-D18,50R	1	18,5	D	4	5					☒
	P6004-D18,65R	1	18,65	D	4	5					☒
	P6004-D19,00R	1	19	D	4	5					☒
	P6004-D19,50R	1	19,5	D	4	5					☒
P6004-D19,70R	1	19,7	D	4	5					☒	

Příklad objednávky: P60.. -D13,00R je k dispozici jako

P6006 jako sorta WPP25 (ISO P, nelegované oceli): P6006-D13,00R WPP25

P6003 jako sorta WMP35 (ISO P, ISO M a ISO S): P6003-D13,00R WMP35 nebo jako

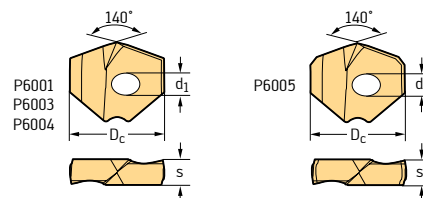
P6001 jako sorta WPP45C (ISO P): P6001-D13,00R WPP45C

Příklad objednávky sorty WPP45C: P6001-D12,00R WPP45C

HC = Coated carbide



Vyměnitelné destičky

P6001 / P6003 / P6004 / P6005 / P6006



Interchangeable inserts

B1

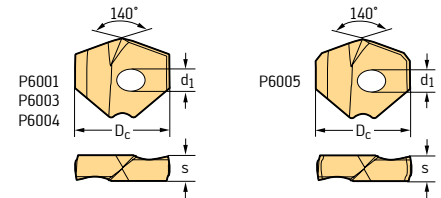
Označení	Počet řezných hran	D _c mm	Velikost lůžka	d ₁ mm	s mm	P			M	K	N	S
						WPP25	WMP35	WPP45C	HC	HC	HC	HC
 P6004-D19,84R	1	19,84	D	4	5						☉	
P6004-D20,00R	1	20	E	5	5,5						☉	
P6004-D20,50R	1	20,5	E	5	5,5						☉	
P6004-D21,00R	1	21	E	5	5,5						☉	
P6004-D21,50R	1	21,5	E	5	5,5						☉	
P6004-D21,70R	1	21,7	E	5	5,5						☉	
P6004-D22,00R	1	22	F	5	6						☉	
P6004-D22,50R	1	22,5	F	5	6						☉	
P6004-D23,00R	1	23	F	5	6						☉	
P6004-D23,50R	1	23,5	F	5	6						☉	
P6004-D24,00R	1	24	G	5	6,5						☉	
P6004-D24,50R	1	24,5	G	5	6,5						☉	
P6004-D25,00R	1	25	G	5	6,5						☉	
P6004-D25,50R	1	25,5	G	5	6,5						☉	
P6004-D26,00R	1	26	H	6	7,1						☉	
P6004-D26,50R	1	26,5	H	6	7,1						☉	
P6004-D27,00R	1	27	H	6	7,1						☉	
P6004-D27,50R	1	27,5	H	6	7,1						☉	
P6004-D28,00R	1	28	J	6	7,7						☉	
P6004-D28,50R	1	28,5	J	6	7,7						☉	
P6004-D29,00R	1	29	J	6	7,7						☉	
P6004-D29,50R	1	29,5	J	6	7,7						☉	
P6004-D30,00R	1	30	K	6	8						☉	
P6004-D30,50R	1	30,5	K	6	8						☉	
P6004-D31,00R	1	31	K	6	8						☉	
P6004-D31,50R	1	31,5	K	6	8						☉	
 P6005-D12,00R	1	12	A	3	3,6					☉		
P6005-D12,10R	1	12,1	A	3	3,6					☉		
P6005-D12,20R	1	12,2	A	3	3,6					☉		
P6005-D12,30R	1	12,3	A	3	3,6					☉		
P6005-D12,40R	1	12,4	A	3	3,6					☉		
P6005-D12,50R	1	12,5	A	3	3,6					☉		
P6005-D12,60R	1	12,6	A	3	3,6					☉		
P6005-D12,70R	1	12,7	A	3	3,6					☉		
P6005-D12,80R	1	12,8	A	3	3,6					☉		
P6005-D12,90R	1	12,9	A	3	3,6					☉		
P6005-D12,95R	1	12,95	A	3	3,6					☉		
P6005-D13,00R	1	13	A	3	3,6					☉		
P6005-D13,10R	1	13,1	A	3	3,6					☉		
P6005-D13,20R	1	13,2	A	3	3,6					☉		
P6005-D13,25R	1	13,25	A	3	3,6					☉		
P6005-D13,30R	1	13,3	A	3	3,6					☉		
P6005-D13,40R	1	13,4	A	3	3,6					☉		

Příklad objednávky: P60.. -D13,00R je k dispozici jako
 P6006 jako sorta WPP25 (ISO P, nelegované oceli); P6006-D13,00R WPP25
 P6003 jako sorta WMP35 (ISO P, ISO M a ISO S); P6003-D13,00R WMP35 nebo jako
 P6001 jako sorta WPP45C (ISO P); P6001-D13,00R WPP45C
 Příklad objednávky sorty WPP45C: P6001-D12,00R WPP45C


HC = Coated carbide

Vyměnitelné destičky

P6001 / P6003 / P6004 / P6005 / P6006



Interchangeable inserts

Označení	Počet řezných hran	D _c mm	Velikost lůžka	d ₁ mm	s mm	P		M	K	N	S
						WPP25	WMP35	WPP45C	WMP35	WKK45C	WNN25
 P6005-D13,49R	1	13,49	A	3	3,6						
P6005-D13,50R	1	13,5	A	3	3,6						
P6005-D13,60R	1	13,6	A	3	3,6						
P6005-D13,70R	1	13,7	A	3	3,6						
P6005-D13,80R	1	13,8	A	3	3,6						
P6005-D13,90R	1	13,9	A	3	3,6						
P6005-D14,00R	1	14	B	3	4						
P6005-D14,10R	1	14,1	B	3	4						
P6005-D14,20R	1	14,2	B	3	4						
P6005-D14,29R	1	14,29	B	3	4						
P6005-D14,30R	1	14,3	B	3	4						
P6005-D14,40R	1	14,4	B	3	4						
P6005-D14,50R	1	14,5	B	3	4						
P6005-D14,60R	1	14,6	B	3	4						
P6005-D14,68R	1	14,68	B	3	4						
P6005-D14,70R	1	14,7	B	3	4						
P6005-D14,80R	1	14,8	B	3	4						
P6005-D14,90R	1	14,9	B	3	4						
P6005-D15,00R	1	15	B	3	4						
P6005-D15,08R	1	15,08	B	3	4						
P6005-D15,09R	1	15,09	B	3	4						
P6005-D15,10R	1	15,1	B	3	4						
P6005-D15,20R	1	15,2	B	3	4						
P6005-D15,30R	1	15,3	B	3	4						
P6005-D15,40R	1	15,4	B	3	4						
P6005-D15,50R	1	15,5	B	3	4						
P6005-D15,60R	1	15,6	B	3	4						
P6005-D15,70R	1	15,7	B	3	4						
P6005-D15,80R	1	15,8	B	3	4						
P6005-D15,88R	1	15,88	B	3	4						
P6005-D15,90R	1	15,9	B	3	4						
P6005-D16,00R	1	16	C	4	4,5						
P6005-D16,13R	1	16,13	C	4	4,5						
P6005-D16,26R	1	16,26	C	4	4,5						
P6005-D16,27R	1	16,27	C	4	4,5						
P6005-D16,43R	1	16,43	C	4	4,5						
P6005-D16,50R	1	16,5	C	4	4,5						
P6005-D16,66R	1	16,66	C	4	4,5						
P6005-D16,67R	1	16,67	C	4	4,5						
P6005-D16,70R	1	16,7	C	4	4,5						
P6005-D16,80R	1	16,8	C	4	4,5						
P6005-D17,00R	1	17	C	4	4,5						
P6005-D17,07R	1	17,07	C	4	4,5						

Příklad objednávky: P60.. -D13,00R je k dispozici jako

P6006 jako sorta WPP25 (ISO P, nelegované oceli): P6006-D13,00R WPP25

P6003 jako sorta WMP35 (ISO P, ISO M a ISO S): P6003-D13,00R WMP35 nebo jako

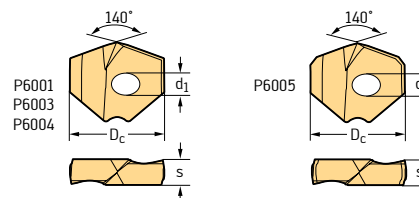
P6001 jako sorta WPP45C (ISO P): P6001-D13,00R WPP45C

Příklad objednávky sorty WPP45C: P6001-D12,00R WPP45C

HC = Coated carbide

Vyměnitelné destičky

P6001 / P6003 / P6004 / P6005 / P6006



Interchangeable inserts

B1

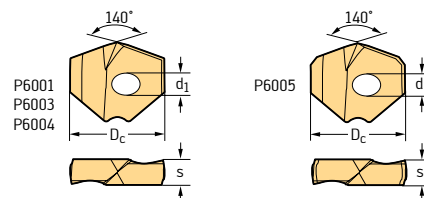
Označení	Počet řezných hran	D _c mm	Velikost lůžka	d ₁ mm	s mm	P			M	K	N	S
						WPP25	WMP35	WPP45C	HC	HC	HC	HC
P6005-D17,20R	1	17,2	C	4	4,5					⊗		
P6005-D17,45R	1	17,45	C	4	4,5					⊗		
P6005-D17,50R	1	17,5	C	4	4,5					⊗		
P6005-D17,70R	1	17,7	C	4	4,5					⊗		
P6005-D17,80R	1	17,8	C	4	4,5					⊗		
P6005-D17,86R	1	17,86	C	4	4,5					⊗		
P6005-D18,00R	1	18	D	4	5					⊗		
P6005-D18,24R	1	18,24	D	4	5					⊗		
P6005-D18,26R	1	18,26	D	4	5					⊗		
P6005-D18,50R	1	18,5	D	4	5					⊗		
P6005-D18,65R	1	18,65	D	4	5					⊗		
P6005-D18,70R	1	18,7	D	4	5					⊗		
P6005-D18,80R	1	18,8	D	4	5					⊗		
P6005-D19,00R	1	19	D	4	5					⊗		
P6005-D19,05R	1	19,05	D	4	5					⊗		
P6005-D19,20R	1	19,2	D	4	5					⊗		
P6005-D19,25R	1	19,25	D	4	5					⊗		
P6005-D19,30R	1	19,3	D	4	5					⊗		
P6005-D19,35R	1	19,35	D	4	5					⊗		
P6005-D19,43R	1	19,43	D	4	5					⊗		
P6005-D19,50R	1	19,5	D	4	5					⊗		
P6005-D19,60R	1	19,6	D	4	5					⊗		
P6005-D19,70R	1	19,7	D	4	5					⊗		
P6005-D19,80R	1	19,8	D	4	5					⊗		
P6005-D19,84R	1	19,84	D	4	5					⊗		
P6005-D20,00R	1	20	E	5	5,5					⊗		
P6005-D20,20R	1	20,2	E	5	5,5					⊗		
P6005-D20,24R	1	20,24	E	5	5,5					⊗		
P6005-D20,50R	1	20,5	E	5	5,5					⊗		
P6005-D20,62R	1	20,62	E	5	5,5					⊗		
P6005-D20,70R	1	20,7	E	5	5,5					⊗		
P6005-D21,00R	1	21	E	5	5,5					⊗		
P6005-D21,12R	1	21,12	E	5	5,5					⊗		
P6005-D21,41R	1	21,41	E	5	5,5					⊗		
P6005-D21,43R	1	21,43	E	5	5,5					⊗		
P6005-D21,50R	1	21,5	E	5	5,5					⊗		
P6005-D21,70R	1	21,7	E	5	5,5					⊗		
P6005-D21,83R	1	21,83	E	5	5,5					⊗		
P6005-D22,00R	1	22	F	5	6					⊗		
P6005-D22,22R	1	22,22	F	5	6					⊗		
P6005-D22,23R	1	22,23	F	5	6					⊗		
P6005-D22,42R	1	22,42	F	5	6					⊗		
P6005-D22,50R	1	22,5	F	5	6					⊗		

Příklad objednávky: P60.. -D13,00R je k dispozici jako
 P6006 jako sorta WPP25 (ISO P, nelegované oceli); P6006-D13,00R WPP25
 P6003 jako sorta WMP35 (ISO P, ISO M a ISO S); P6003-D13,00R WMP35 nebo jako
 P6001 jako sorta WPP45C (ISO P); P6001-D13,00R WPP45C
 Příklad objednávky sorty WPP45C: P6001-D12,00R WPP45C


HC = Coated carbide

Vyměnitelné destičky

P6001 / P6003 / P6004 / P6005 / P6006



Interchangeable inserts

Označení	Počet řezných hran	D _c mm	Velikost lůžka	d ₁ mm	s mm	P		M	K	N	S
						WPP25	WMP35	HC	HC	HC	HC
 P6005-D22,70R	1	22,7	F	5	6						
P6005-D22,77R	1	22,77	F	5	6						
P6005-D23,00R	1	23	F	5	6						
P6005-D23,02R	1	23,02	F	5	6						
P6005-D23,39R	1	23,39	F	5	6						
P6005-D23,50R	1	23,5	F	5	6						
P6005-D23,70R	1	23,7	F	5	6						
P6005-D23,80R	1	23,8	F	5	6						
P6005-D23,81R	1	23,81	F	5	6						
P6005-D24,00R	1	24	G	5	6,5						
P6005-D24,21R	1	24,21	G	5	6,5						
P6005-D24,50R	1	24,5	G	5	6,5						
P6005-D24,59R	1	24,59	G	5	6,5						
P6005-D24,61R	1	24,61	G	5	6,5						
P6005-D24,70R	1	24,7	G	5	6,5						
P6005-D25,00R	1	25	G	5	6,5						
P6005-D25,25R	1	25,25	G	5	6,5						
P6005-D25,40R	1	25,4	G	5	6,5						
P6005-D25,50R	1	25,5	G	5	6,5						
P6005-D25,70R	1	25,7	G	5	6,5						
P6005-D25,80R	1	25,8	G	5	6,5						
P6005-D26,00R	1	26	H	6	7,1						
P6005-D26,25R	1	26,25	H	6	7,1						
P6005-D26,50R	1	26,5	H	6	7,1						
P6005-D26,59R	1	26,59	H	6	7,1						
P6005-D27,00R	1	27	H	6	7,1						
P6005-D27,50R	1	27,5	H	6	7,1						
P6005-D27,78R	1	27,78	H	6	7,1						
P6005-D28,00R	1	28	J	6	7,7						
P6005-D28,17R	1	28,17	J	6	7,7						
P6005-D28,50R	1	28,5	J	6	7,7						
P6005-D28,57R	1	28,57	J	6	7,7						
P6005-D29,00R	1	29	J	6	7,7						
P6005-D29,50R	1	29,5	J	6	7,7						
P6005-D29,77R	1	29,77	J	6	7,7						
P6005-D30,00R	1	30	K	6	8						
P6005-D30,15R	1	30,15	K	6	8						
P6005-D30,50R	1	30,5	K	6	8						
P6005-D31,00R	1	31	K	6	8						
P6005-D31,50R	1	31,5	K	6	8						
P6005-D31,75R	1	31,75	K	6	8						
P6005-D31,99R	1	31,99	K	6	8						
P6005-D32,00R	1	32	M	6	8,3						

Příklad objednávky: P60.. -D13,00R je k dispozici jako

HC = Coated carbide

P6006 jako sorta WPP25 (ISO P, nelegované oceli): P6006-D13,00R WPP25

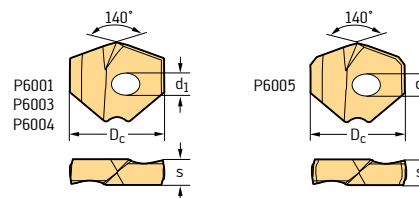
P6003 jako sorta WMP35 (ISO P, ISO M a ISO S): P6003-D13,00R WMP35 nebo jako

P6001 jako sorta WPP45C (ISO P): P6001-D13,00R WPP45C

Příklad objednávky sorty WPP45C: P6001-D12,00R WPP45C

Vyměnitelné destičky

P6001 / P6003 / P6004 / P6005 / P6006



Interchangeable inserts

B1

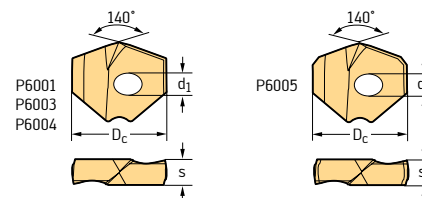
Označení	Počet řezných hran	D _c mm	Velikost lůžka	d ₁ mm	s mm	P			M	K	N	S
						WPP25	WMP35	WPP45C	HC	HC	HC	HC
	P6005-D32,10R	1	32,1	M	6	8,3						
	P6005-D33,00R	1	33	M	6	8,3						
	P6005-D34,00R	1	34	N	6	8,6						
	P6005-D35,00R	1	35	N	6	8,6						
	P6005-D36,00R	1	36	P	6	8,9						
	P6005-D37,00R	1	37	P	6	8,9						
	P6005-D37,99R	1	37,99	P	6	8,9						
	P6006-D12,00R	1	12	A	3,4	3,6	☺					
	P6006-D12,10R	1	12,1	A	3,4	3,6	☺					
	P6006-D12,20R	1	12,2	A	3,4	3,6	☺					
	P6006-D12,30R	1	12,3	A	3,4	3,6	☺					
	P6006-D12,40R	1	12,4	A	3,4	3,6	☺					
	P6006-D12,50R	1	12,5	A	3,4	3,6	☺					
	P6006-D12,60R	1	12,6	A	3,4	3,6	☺					
	P6006-D12,70R	1	12,7	A	3,4	3,6	☺					
	P6006-D12,80R	1	12,8	A	3,4	3,6	☺					
	P6006-D12,90R	1	12,9	A	3,4	3,6	☺					
	P6006-D12,95R	1	12,95	A	3,4	3,6	☺					
	P6006-D13,00R	1	13	A	3,4	3,6	☺					
	P6006-D13,11R	1	13,11	A	3,4	3,6	☺					
	P6006-D13,20R	1	13,2	A	3,4	3,6	☺					
	P6006-D13,25R	1	13,25	A	3,4	3,6	☺					
	P6006-D13,30R	1	13,3	A	3,4	3,6	☺					
	P6006-D13,35R	1	13,35	A	3,4	3,6	☺					
	P6006-D13,40R	1	13,4	A	3,4	3,6	☺					
	P6006-D13,45R	1	13,45	A	3,4	3,6	☺					
	P6006-D13,50R	1	13,5	A	3,4	3,6	☺					
	P6006-D13,60R	1	13,6	A	3,4	3,6	☺					
	P6006-D13,70R	1	13,7	A	3,4	3,6	☺					
	P6006-D13,80R	1	13,8	A	3,4	3,6	☺					
	P6006-D13,89R	1	13,89	A	3,4	3,6	☺					
	P6006-D14,00R	1	14	B	3,4	4	☺					
	P6006-D14,10R	1	14,1	B	3,4	4	☺					
	P6006-D14,20R	1	14,2	B	3,4	4	☺					
	P6006-D14,30R	1	14,3	B	3,4	4	☺					
	P6006-D14,40R	1	14,4	B	3,4	4	☺					
	P6006-D14,50R	1	14,5	B	3,4	4	☺					
	P6006-D14,60R	1	14,6	B	3,4	4	☺					
	P6006-D14,68R	1	14,68	B	3,4	4	☺					
	P6006-D14,80R	1	14,8	B	3,4	4	☺					
P6006-D14,90R	1	14,9	B	3,4	4	☺						
P6006-D15,00R	1	15	B	3,4	4	☺						
P6006-D15,09R	1	15,09	B	3,4	4	☺						

Příklad objednávky: P60.. -D13,00R je k dispozici jako
 P6006 jako sorta WPP25 (ISO P, nelegované oceli); P6006-D13,00R WPP25
 P6003 jako sorta WMP35 (ISO P, ISO M a ISO S); P6003-D13,00R WMP35 nebo jako
 P6001 jako sorta WPP45C (ISO P); P6001-D13,00R WPP45C
 Příklad objednávky sorty WPP45C: P6001-D12,00R WPP45C


HC = Coated carbide

Vyměnitelné destičky

P6001 / P6003 / P6004 / P6005 / P6006



Interchangeable inserts

Označení	Počet řezných hran	D _c mm	Velikost lůžka	d ₁ mm	s mm	P		M	K	N	S	
						HC	HC	HC	HC	HC	HC	
						WPP25	WMP35	WPP45C	WMP35	WKK45C	WNN25	WMP35
 P6006-D15,20R	1	15,2	B	3,4	4	☺						
P6006-D15,30R	1	15,3	B	3,4	4	☺						
P6006-D15,35R	1	15,35	B	3,4	4	☺						
P6006-D15,40R	1	15,4	B	3,4	4	☺						
P6006-D15,47R	1	15,47	B	3,4	4	☺						
P6006-D15,50R	1	15,5	B	3,4	4	☺						
P6006-D15,60R	1	15,6	B	3,4	4	☺						
P6006-D15,70R	1	15,7	B	3,4	4	☺						
P6006-D15,80R	1	15,8	B	3,4	4	☺						
P6006-D15,87R	1	15,87	B	3,4	4	☺						
P6006-D16,00R	1	16	C	4,4	4,5	☺						
P6006-D16,13R	1	16,13	C	4,4	4,5	☺						
P6006-D16,26R	1	16,26	C	4,4	4,5	☺						
P6006-D16,43R	1	16,43	C	4,4	4,5	☺						
P6006-D16,50R	1	16,5	C	4,4	4,5	☺						
P6006-D16,66R	1	16,66	C	4,4	4,5	☺						
P6006-D16,70R	1	16,7	C	4,4	4,5	☺						
P6006-D16,85R	1	16,85	C	4,4	4,5	☺						
P6006-D17,00R	1	17	C	4,4	4,5	☺						
P6006-D17,07R	1	17,07	C	4,4	4,5	☺						
P6006-D17,20R	1	17,2	C	4,4	4,5	☺						
P6006-D17,35R	1	17,35	C	4,4	4,5	☺						
P6006-D17,45R	1	17,45	C	4,4	4,5	☺						
P6006-D17,50R	1	17,5	C	4,4	4,5	☺						
P6006-D17,60R	1	17,6	C	4,4	4,5	☺						
P6006-D17,70R	1	17,7	C	4,4	4,5	☺						
P6006-D17,86R	1	17,86	C	4,4	4,5	☺						
P6006-D18,00R	1	18	D	4,4	5	☺						
P6006-D18,24R	1	18,24	D	4,4	5	☺						
P6006-D18,50R	1	18,5	D	4,4	5	☺						
P6006-D18,65R	1	18,65	D	4,4	5	☺						
P6006-D18,70R	1	18,7	D	4,4	5	☺						
P6006-D18,80R	1	18,8	D	4,4	5	☺						
P6006-D19,00R	1	19	D	4,4	5	☺						
P6006-D19,05R	1	19,05	D	4,4	5	☺						
P6006-D19,10R	1	19,1	D	4,4	5	☺						
P6006-D19,20R	1	19,2	D	4,4	5	☺						
P6006-D19,25R	1	19,25	D	4,4	5	☺						
P6006-D19,30R	1	19,3	D	4,4	5	☺						
P6006-D19,35R	1	19,35	D	4,4	5	☺						
P6006-D19,43R	1	19,43	D	4,4	5	☺						
P6006-D19,50R	1	19,5	D	4,4	5	☺						
P6006-D19,60R	1	19,6	D	4,4	5	☺						

Příklad objednávky: P60.. -D13,00R je k dispozici jako

HC = Coated carbide

P6006 jako sorta WPP25 (ISO P, nelegované oceli): P6006-D13,00R WPP25

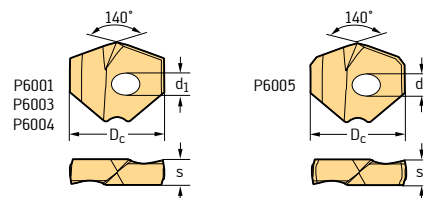
P6003 jako sorta WMP35 (ISO P, ISO M a ISO S): P6003-D13,00R WMP35 nebo jako

P6001 jako sorta WPP45C (ISO P): P6001-D13,00R WPP45C

Příklad objednávky sorty WPP45C: P6001-D12,00R WPP45C


Vyměnitelné destičky

P6001 / P6003 / P6004 / P6005 / P6006



Interchangeable inserts

B1

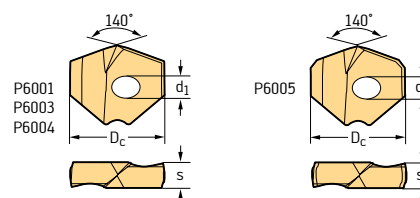
Označení	Počet řezných hran	D _c mm	Velikost lůžka	d ₁ mm	s mm	P		M	K	N	S
						HC		HC	HC	HC	HC
						WPP25	WMP35	WPP45C	WMP35	WKK45C	WNN25
	P6006-D19,70R	1	19,7	D	4,4	5	☺				
	P6006-D19,84R	1	19,84	D	4,4	5	☺				
	P6006-D20,00R	1	20	E	5,4	5,5	☺				
	P6006-D20,20R	1	20,2	E	5,4	5,5	☺				
	P6006-D20,24R	1	20,24	E	5,4	5,5	☺				
	P6006-D20,50R	1	20,5	E	5,4	5,5	☺				
	P6006-D20,62R	1	20,62	E	5,4	5,5	☺				
	P6006-D20,70R	1	20,7	E	5,4	5,5	☺				
	P6006-D20,85R	1	20,85	E	5,4	5,5	☺				
	P6006-D21,00R	1	21	E	5,4	5,5	☺				
	P6006-D21,41R	1	21,41	E	5,4	5,5	☺				
	P6006-D21,50R	1	21,5	E	5,4	5,5	☺				
	P6006-D21,70R	1	21,7	E	5,4	5,5	☺				
	P6006-D21,83R	1	21,83	E	5,4	5,5	☺				
	P6006-D22,00R	1	22	F	5,4	6	☺				
	P6006-D22,22R	1	22,22	F	5,4	6	☺				
	P6006-D22,42R	1	22,42	F	5,4	6	☺				
	P6006-D22,47R	1	22,47	F	5,4	6	☺				
	P6006-D22,50R	1	22,5	F	5,4	6	☺				
	P6006-D22,60R	1	22,6	F	5,4	6	☺				
	P6006-D22,62R	1	22,62	F	5,4	6	☺				
	P6006-D22,70R	1	22,7	F	5,4	6	☺				
	P6006-D22,77R	1	22,77	F	5,4	6	☺				
	P6006-D23,00R	1	23	F	5,4	6	☺				
	P6006-D23,10R	1	23,1	F	5,4	6	☺				
	P6006-D23,39R	1	23,39	F	5,4	6	☺				
	P6006-D23,50R	1	23,5	F	5,4	6	☺				
	P6006-D23,70R	1	23,7	F	5,4	6	☺				
	P6006-D23,80R	1	23,8	F	5,4	6	☺				
	P6006-D24,00R	1	24	G	5,4	6,5	☺				
	P6006-D24,21R	1	24,21	G	5,4	6,5	☺				
	P6006-D24,50R	1	24,5	G	5,4	6,5	☺				
	P6006-D24,59R	1	24,59	G	5,4	6,5	☺				
	P6006-D24,70R	1	24,7	G	5,4	6,5	☺				
	P6006-D25,00R	1	25	G	5,4	6,5	☺				
	P6006-D25,25R	1	25,25	G	5,4	6,5	☺				
	P6006-D25,40R	1	25,4	G	5,4	6,5	☺				
	P6006-D25,50R	1	25,5	G	5,4	6,5	☺				
	P6006-D25,60R	1	25,6	G	5,4	6,5	☺				
	P6006-D25,65R	1	25,65	G	5,4	6,5	☺				
	P6006-D25,70R	1	25,7	G	5,4	6,5	☺				
	P6006-D25,80R	1	25,8	G	5,4	6,5	☺				
	P6006-D26,00R	1	26	H	6,4	7,1	☺				

Příklad objednávky: P60.. -D13,00R je k dispozici jako
 P6006 jako sorta WPP25 (ISO P, nelegované oceli): P6006-D13,00R WPP25
 P6003 jako sorta WMP35 (ISO P, ISO M a ISO S): P6003-D13,00R WMP35 nebo jako
 P6001 jako sorta WPP45C (ISO P): P6001-D13,00R WPP45C
 Příklad objednávky sorty WPP45C: P6001-D12,00R WPP45C


HC = Coated carbide

Vyměnitelné destičky

P6001 / P6003 / P6004 / P6005 / P6006



Interchangeable inserts

Označení	Počet řezných hran	D _c mm	Velikost lůžka	d ₁ mm	s mm	P		M	K	N	S
						WPP25	WMP35	HC	HC	HC	HC
 P6006-D26,25R	1	26,25	H	6,4	7,1	☺					
P6006-D26,50R	1	26,5	H	6,4	7,1	☺					
P6006-D26,59R	1	26,59	H	6,4	7,1	☺					
P6006-D27,00R	1	27	H	6,4	7,1	☺					
P6006-D27,38R	1	27,38	H	6,4	7,1	☺					
P6006-D27,50R	1	27,5	H	6,4	7,1	☺					
P6006-D27,78R	1	27,78	H	6,4	7,1	☺					
P6006-D28,00R	1	28	J	6,4	7,7	☺					
P6006-D28,17R	1	28,17	J	6,4	7,7	☺					
P6006-D28,35R	1	28,35	J	6,4	7,7	☺					
P6006-D28,50R	1	28,5	J	6,4	7,7	☺					
P6006-D28,57R	1	28,57	J	6,4	7,7	☺					
P6006-D29,00R	1	29	J	6,4	7,7	☺					
P6006-D29,10R	1	29,1	J	6,4	7,7	☺					
P6006-D29,37R	1	29,37	J	6,4	7,7	☺					
P6006-D29,50R	1	29,5	J	6,4	7,7	☺					
P6006-D29,77R	1	29,77	J	6,4	7,7	☺					
P6006-D30,00R	1	30	K	6,4	8	☺					
P6006-D30,15R	1	30,15	K	6,4	8	☺					
P6006-D30,50R	1	30,5	K	6,4	8	☺					
P6006-D31,00R	1	31	K	6,4	8	☺					
P6006-D31,35R	1	31,35	K	6,4	8	☺					
P6006-D31,50R	1	31,5	K	6,4	8	☺					
P6006-D31,75R	1	31,75	K	6,4	8	☺					
P6006-D31,99R	1	31,99	K	6,4	8	☺					
P6006-D32,00R	1	32	M	6,4	8,3	☺					
P6006-D32,10R	1	32,1	M	6,4	8,3	☺					
P6006-D33,00R	1	33	M	6,4	8,3	☺					
P6006-D34,00R	1	34	N	6,4	8,6	☺					
P6006-D34,10R	1	34,1	N	6,4	8,6	☺					
P6006-D34,60R	1	34,6	N	6,4	8,6	☺					
P6006-D35,00R	1	35	N	6,4	8,6	☺					
P6006-D36,00R	1	36	P	6,4	8,9	☺					
P6006-D37,00R	1	37	P	6,4	8,9	☺					
P6006-D37,99R	1	37,99	P	6,4	8,9	☺					

Příklad objednávky: P60.. -D13,00R je k dispozici jako

P6006 jako sorta WPP25 (ISO P, nelegované oceli); P6006-D13,00R WPP25

P6003 jako sorta WMP35 (ISO P, ISO M a ISO S); P6003-D13,00R WMP35 nebo jako

P6001 jako sorta WPP45C (ISO P); P6001-D13,00R WPP45C

Příklad objednávky sorty WPP45C: P6001-D12,00R WPP45C

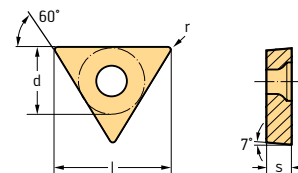
HC = Coated carbide

B1

Trojúhelníkové pozitivní 60°

TCMT / TCMW

Tiger-tec® Gold



Vyměnitelné břitové destičky

B1

Označení	l mm	r mm	P					M				K			S				
			HC					HC				HC			HC				
			WKP01G	WPP10G	WPP20G	WMP20S	WPP30G	WEP10C	WSM10S	WMP20S	WSM20S	WSM21	WSM30S	WKP01G	WKK10S	WKK20S	WSM10S	WSM20S	WSM21
TCMT110204-FK6	11	0,4																	
TCMT110208-FK6	11	0,8																	
TCMT16T304-FK6	16,5	0,4																	
TCMT16T308-FK6	16,5	0,8																	
TCMT06T102-FM4	6,87	0,2																	
TCMT06T104-FM4	6,87	0,4																	
TCMT090202-FM4	9,62	0,2																	
TCMT090204-FM4	9,62	0,4																	
TCMT090208-FM4	9,62	0,8																	
TCMT110202-FM4	11	0,2																	
TCMT110204-FM4	11	0,4																	
TCMT110208-FM4	11	0,8																	
TCMT16T302-FM4	16,5	0,2																	
TCMT16T304-FM4	16,5	0,4																	
TCMT16T308-FM4	16,5	0,8																	
TCMT06T102-FP4	6,87	0,2																	
TCMT06T104-FP4	6,87	0,4																	
TCMT090202-FP4	9,62	0,2																	
TCMT090204-FP4	9,62	0,4																	
TCMT090208-FP4	9,62	0,8																	
TCMT110202-FP4	11	0,2																	
TCMT110204-FP4	11	0,4																	
TCMT110208-FP4	11	0,8																	
TCMT16T302-FP4	16,5	0,2																	
TCMT16T304-FP4	16,5	0,4																	
TCMT16T308-FP4	16,5	0,8																	
TCMT110204-FP6	11	0,4																	
TCMT110208-FP6	11	0,8																	
TCMT16T304-FP6	16,5	0,4																	
TCMT16T308-FP6	16,5	0,8																	
TCMT090204-MK4	9,62	0,4																	
TCMT090208-MK4	9,62	0,8																	
TCMT110204-MK4	11	0,4																	
TCMT110208-MK4	11	0,8																	
TCMT16T304-MK4	16,5	0,4																	
TCMT16T308-MK4	16,5	0,8																	
TCMT090204-MM4	9,62	0,4																	
TCMT090208-MM4	9,62	0,8																	
TCMT110204-MM4	11	0,4																	
TCMT110208-MM4	11	0,8																	
TCMT16T304-MM4	16,5	0,4																	
TCMT16T308-MM4	16,5	0,8																	

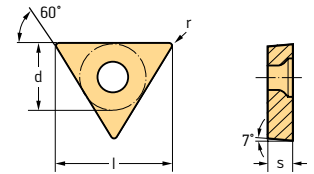
 Rozměry – viz klíč značení podle ISO 1832
 Příklad objednávky sorty WKK10S: TCMT110204-FK6 WKK10S

 HC = Coated carbide
 HE = Coated cermet






Trojúhelníkové pozitivní 60°

TCMT / TCMW

Tiger-tec® Gold



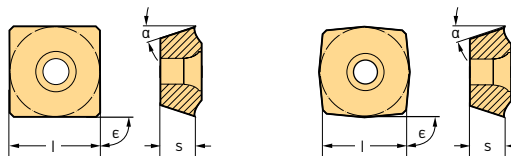
Vyměnitelné břitové destičky

Označení	l mm	r mm	P					M					K			S			
			HC					HE					HC			HC			
			WKP01G	WPP10G	WPP20G	WMP20S	WPP30G	WEP10C	WSM10S	WMP20S	WSM20S	WSM21	WSM30S	WKP01G	WKK10S	WKK20S	WSM10S	WSM20S	WSM21
 TCMT090204-MP4	9,62	0,4																	
TCMT090208-MP4	9,62	0,8																	
TCMT110204-MP4	11	0,4																	
TCMT110208-MP4	11	0,8																	
TCMT16T304-MP4	16,5	0,4																	
TCMT16T308-MP4	16,5	0,8																	
TCMT220408-MP4	22	0,8																	
 TCMT090204-RK4	9,62	0,4																	
TCMT090208-RK4	9,62	0,8																	
TCMT110204-RK4	11	0,4																	
TCMT110208-RK4	11	0,8																	
TCMT16T304-RK4	16,5	0,4																	
TCMT16T308-RK4	16,5	0,8																	
TCMT16T312-RK4	16,5	1,2																	
 TCMT090204-RM4	9,62	0,4																	
TCMT090208-RM4	9,62	0,8																	
TCMT110204-RM4	11	0,4																	
TCMT110208-RM4	11	0,8																	
TCMT16T304-RM4	16,5	0,4																	
TCMT16T308-RM4	16,5	0,8																	
TCMT16T312-RM4	16,5	1,2																	
 TCMT090204-RP4	9,62	0,4																	
TCMT090208-RP4	9,62	0,8																	
TCMT110204-RP4	11	0,4																	
TCMT110208-RP4	11	0,8																	
TCMT16T304-RP4	16,5	0,4																	
TCMT16T308-RP4	16,5	0,8																	
TCMT16T312-RP4	16,5	1,2																	
 TCMW110204-RK6	11	0,4																	
TCMW110208-RK6	11	0,8																	
TCMW16T304-RK6	16,5	0,4																	
TCMW16T308-RK6	16,5	0,8																	

Rozměry – viz klíč značení podle ISO 1832
Příklad objednávky sorty WKK10S: TCMT110204-FK6 WKK10S

HC = Coated carbide
HE = Coated cermet

Čtvercové P284.. Tiger-tec® Gold



Vyměnitelné břitové destičky

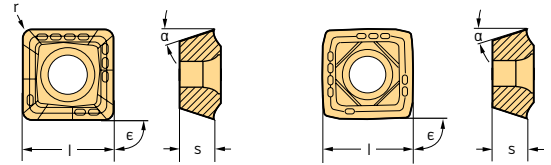
B1

Označení	Počet řezných hran	l mm	s mm	α	ε	Velikost	P		M		K		N		S
							HC		HC		HC		HC	HC	HC
							WKP25S	WKP35S	WXP40	WSP45G	WXP40	WSP45G	WKP25S	WKP35S	WN15
P2840S-1N-A57	4	6,35	2,4	14°	90°	1	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
P2840S-2N-A57	4	7,8	3,2	14°	90°	02	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
P2840S-3N-A57	4	9,52	4	11°	96°	03	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
P2840S-4N-A57	4	11	4	11°	96°	4	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
P2840S-5N-A57	4	12,7	4,8	11°	96°	5	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
P2840S-6N-A57	4	15	4,8	11°	96°	6	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
P2840S-7N-A57	4	17,6	5,6	11°	96°	7	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
P2840S-1N-E67	4	6,35	2,4	14°	90°	1	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
P2840S-2N-E67	4	7,8	3,2	14°	90°	02	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
P2840S-3N-E67	4	9,52	4	11°	96°	03	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
P2840S-4N-E67	4	11	4	11°	96°	4	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
P2840S-5N-E67	4	12,7	4,8	11°	96°	5	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
P2840S-6N-E67	4	15	4,8	11°	96°	6	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
P2840S-7N-E67	4	17,6	5,6	11°	96°	7	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
P2841S-1N-A57	4	6,35	2,4	14°	90°	1	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
P2841S-2N-A57	4	7,8	3,2	14°	90°	02	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
P2841S-3N-A57	4	9,52	4	11°	96°	03	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
P2841S-4N-A57	4	11	4	11°	96°	4	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
P2841S-5N-A57	4	12,7	4,8	11°	96°	5	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
P2841S-6N-A57	4	15	4,8	11°	96°	6	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
P2841S-7N-A57	4	17,6	5,6	11°	96°	7	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
P2841S-1N-E57	4	6,35	2,4	14°	90°	1	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
P2841S-2N-E57	4	7,8	3,2	14°	90°	02	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
P2841S-3N-E57	4	9,52	4	11°	96°	03	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
P2841S-4N-E57	4	11	4	11°	96°	4	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
P2841S-5N-E57	4	12,7	4,8	11°	96°	5	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
P2841S-6N-E57	4	15	4,8	11°	96°	6	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
P2841S-7N-E57	4	17,6	5,6	11°	96°	7	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
P2841S-1N-E67	4	6,35	2,4	14°	90°	1	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
P2841S-2N-E67	4	7,8	3,2	14°	90°	02	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
P2841S-3N-E67	4	9,52	4	11°	96°	03	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
P2841S-4N-E67	4	11	4	11°	96°	4	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
P2841S-5N-E67	4	12,7	4,8	11°	96°	5	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
P2841S-6N-E67	4	15	4,8	11°	96°	6	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
P2841S-7N-E67	4	17,6	5,6	11°	96°	7	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
P2840S-1N-E77	4	6,35	2,4	14°	90°	1	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
P2840S-2N-E77	4	7,8	3,2	14°	90°	02	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
P2840S-3N-E77	4	9,52	4	11°	96°	03	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
P2840S-4N-E77	4	11	4	11°	96°	4	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
P2840S-5N-E77	4	12,7	4,8	11°	96°	5	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
P2840S-6N-E77	4	15	4,8	11°	96°	6	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
P2840S-7N-E77	4	17,6	5,6	11°	96°	7	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕





Příklad objednávky sorty WKP25S: P2840S-1N-A57 WKP25S
 Příklad objednávky sorty WKP35S: P2840S-1N-A57 WKP35S
 Příklad objednávky sorty WSP45G: P2840S-1N-A57 WSP45G

HC = Coated carbide
 HW = Uncoated carbide

Čtvercové P484 . Tiger-tec® Gold



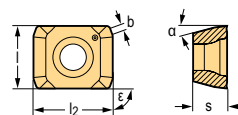
Vyměnitelné břitové destičky

Označení	Počet řezných hran	l mm	s mm	r mm	α	ε	Velikost	P		M		K		N		S
								HC		HC		HC	HC	HW	HC	
								WKP35S	WXP40	WSP45G	WXP40	WSP45G	WKP35S	WNN15	WNI15	WSP45G
 P4841C-1R-A57	4	4,9	2	0,29	11°	90°	1	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4841C-2R-A57	4	5,95	2,4	0,34	11°	90°	02	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4841C-3R-A57	4	7	2,8	0,4	11°	90°	03	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4841C-4R-A57	4	8,4	3,4	0,48	11°	90°	4	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4841C-5R-A57	4	10,29	4,1	0,59	11°	90°	5	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4841C-6R-A57	4	12,24	4,9	0,7	11°	90°	6	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4841C-7R-A57	4	14,69	5,5	0,8	11°	90°	7	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4841C-8R-A57	4	17,49	5,6	1	11°	90°	8	☒	☒	☒	☒	☒				☒
 P4841C-1R-E57	4	4,9	2	0,29	11°	90°	1	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4841C-2R-E57	4	5,95	2,4	0,34	11°	90°	02	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4841C-3R-E57	4	7	2,8	0,4	11°	90°	03	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4841C-4R-E57	4	8,4	3,4	0,48	11°	90°	4	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4841C-5R-E57	4	10,29	4,1	0,59	11°	90°	5	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4841C-6R-E57	4	12,24	4,9	0,7	11°	90°	6	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4841C-7R-E57	4	14,69	5,5	0,8	11°	90°	7	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4841C-8R-E57	4	17,49	5,6	1	11°	90°	8	☒	☒	☒	☒	☒				☒
 P4840C-1R-E67	4	4,9	2	0,29	11°	90°	1	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840C-2R-E67	4	5,95	2,4	0,34	11°	90°	02	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840C-3R-E67	4	7	2,8	0,4	11°	90°	03	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840C-4R-E67	4	8,4	3,4	0,48	11°	90°	4	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840C-5R-E67	4	10,29	4,1	0,59	11°	90°	5	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840C-6R-E67	4	12,24	4,9	0,7	11°	90°	6	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840C-7R-E67	4	14,69	5,5	0,8	11°	90°	7	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840C-8R-E67	4	17,49	5,6	1	11°	90°	8	☒	☒	☒	☒	☒				☒
 P4840C-1R-E77	4	4,9	2	0,29	11°	90°	1						☒	☒		☒
P4840C-2R-E77	4	5,95	2,4	0,34	11°	90°	02						☒	☒		☒
P4840C-3R-E77	4	7	2,8	0,4	11°	90°	03						☒	☒		☒
P4840C-4R-E77	4	8,4	3,4	0,48	11°	90°	4						☒	☒		☒
P4840C-5R-E77	4	10,29	4,1	0,59	11°	90°	5						☒	☒		☒
P4840C-6R-E77	4	12,24	4,9	0,7	11°	90°	6						☒	☒		☒
P4840C-7R-E77	4	14,69	5,5	0,8	11°	90°	7						☒	☒		☒
P4840C-8R-E77	4	17,49	5,6	1	11°	90°	8						☒	☒		☒


Příklad objednávky sorty WKP35S: P4841C-1R-A57 WKP35S
Příklad objednávky sorty WSP45G: P4841C-1R-A57 WSP45G

HC = Coated carbide
HW = Uncoated carbide

Obdélníkové LCGX



Vyměnitelné břitové destičky

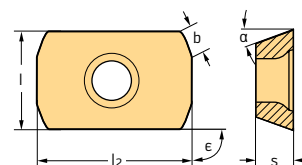
Označení	Počet řezných hran	l mm	l ₂ mm	s mm	α	ε	b mm	N	
								HC	HW
 LCGX050203-E77 LCGX06T204-E77	2	4	5,2	2,4	7°	90°	0,6	WN15	WN15
	2	5,2	6,6	2,8	7°	90°	0,8	WN15	WN15

Příklad objednávky sorty WN15: LCGX050203-E77 WN15




 HC = Coated carbide
 HW = Uncoated carbide

B1

Obdélníkové LCMX Tiger-tec® Gold



Vyměnitelné břitové destičky

Označení	Počet řezných hran	l mm	l ₂ mm	s mm	α	ε	b mm	P				M		K		S	
								WKP25S	WKP35S	WXP40	WSP45G	WXP40	WSP45G	WKP25S	WKP35S	WSP45G	HC
 LCMX050203-B57 LCMX06T204-B57	2	4	5,2	2,4	7°	90°	0,6	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑
	2	5,2	6,6	2,8	7°	90°	0,8	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑
 LCMX050203-D57 LCMX06T204-D57	2	4	5,2	2,4	7°	90°	0,6	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑
	2	5,2	6,6	2,8	7°	90°	0,8	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑
 LCMX050203-E57 LCMX06T204-E57	2	4	5,2	2,4	7°	90°	0,6	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑
	2	5,2	6,6	2,8	7°	90°	0,8	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑

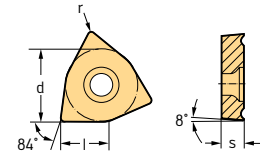
Příklad objednávky sorty WKP25S: LCMX050203-B57 WKP25S

Příklad objednávky sorty WKP35S: LCMX050203-B57 WKP35S

Příklad objednávky sorty WSP45G: LCMX050203-B57 WSP45G

HC = Coated carbide

Trojúhelníkové WOMX / WOEX Tiger-tec® Gold



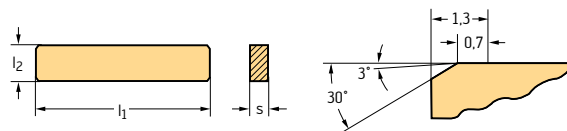
Vyměnitelné břitové destičky

Označení	Počet řezných hran	l mm	s mm	r mm	α	ε	P				M		K		S	
							HC				HC		HC		HC	
							WKP25S	WKP35S	WXP40	WSP45G	WXP40	WSP45G	WAK15	WKP25S	WKP35S	WSP45G
	WOMX030204-B57	3	3,31	2,3	0,4	8°	84°	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉
	WOMX040304-B57	3	4,2	3,2	0,4	8°	84°	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉
	WOMX05T304-B57	3	5,29	3,8	0,4	8°	84°	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉
	WOMX06T304-B57	3	6,62	3,8	0,4	8°	84°	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉
	WOMX080408-B57	3	7,94	4,8	0,8	8°	84°	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉
	WOMX100508-B57	3	9,92	5,3	0,8	8°	84°	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉
	WOMX120608-B57	3	11,64	6	0,8	8°	84°	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉
	WOMX030204-D57	3	3,31	2,3	0,4	8°	84°	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉
	WOMX040304-D57	3	4,2	3,2	0,4	8°	84°	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉
	WOMX05T304-D57	3	5,29	3,8	0,4	8°	84°	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉
	WOMX06T304-D57	3	6,62	3,8	0,4	8°	84°	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉
	WOMX080408-D57	3	7,94	4,8	0,8	8°	84°	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉
	WOMX100508-D57	3	9,92	5,3	0,8	8°	84°	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉
	WOMX120608-D57	3	11,64	6	0,8	8°	84°	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉
	WOEX030204-E57	3	3,31	2,3	0,4	8°	84°	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉
	WOEX040304-E57	3	4,2	3,2	0,4	8°	84°	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉
	WOEX05T304-E57	3	5,29	3,8	0,4	8°	84°	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉
	WOEX06T304-E57	3	6,62	3,8	0,4	8°	84°	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉
	WOEX080408-E57	3	7,94	4,8	0,8	8°	84°	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉
	WOEX100508-E57	3	9,92	5,3	0,8	8°	84°	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉
	WOEX120608-E57	3	11,64	6	0,8	8°	84°	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉

Příklad objednávky sorty WKP35S: WOMX030204-B57 WKP35S
Příklad objednávky sorty WSP45G: WOMX030204-B57 WSP45G

HC = Coated carbide

Pozitivní základní tvar P6500



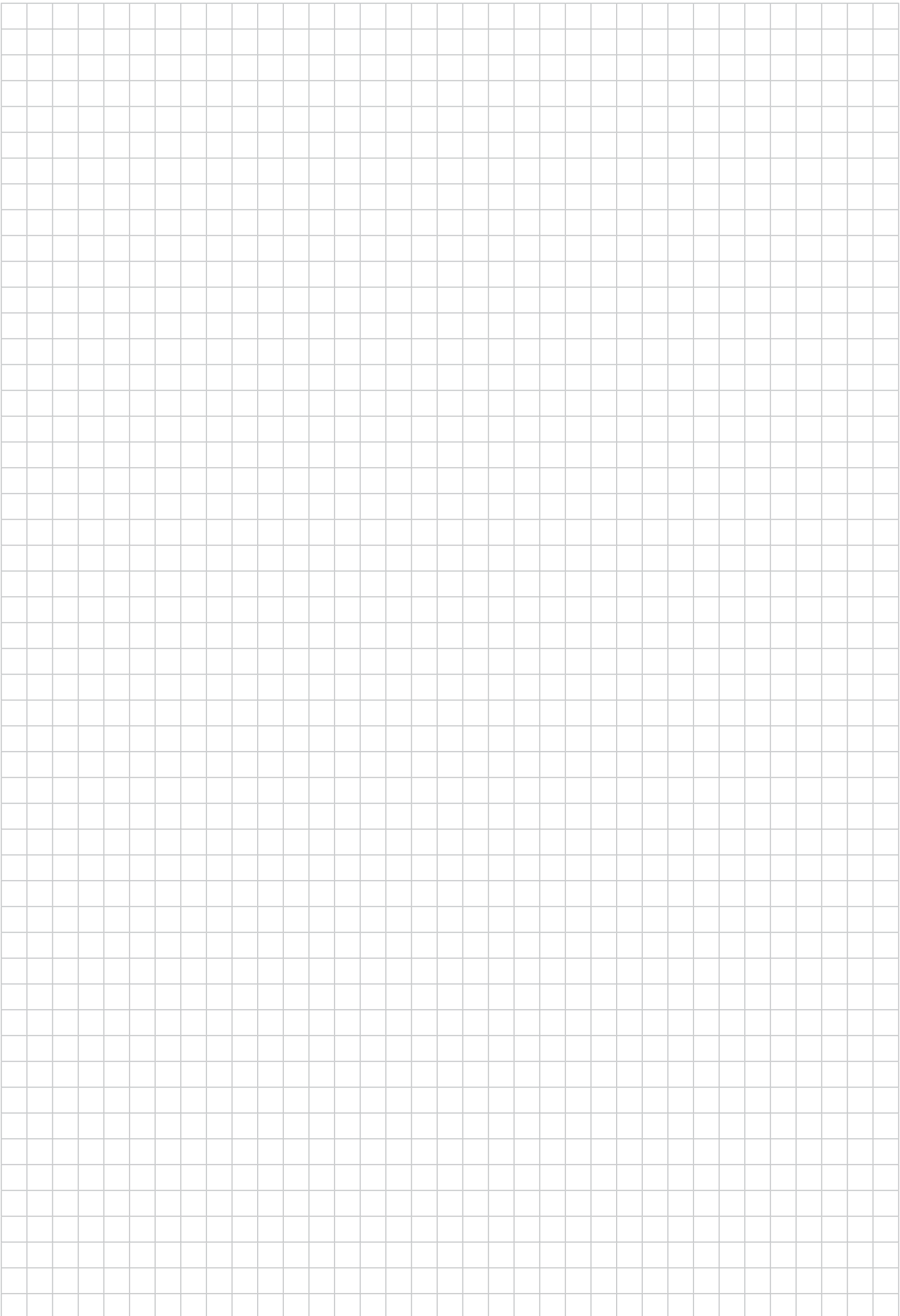
Vyměnitelné břitové destičky

B1

Označení	Počet řezných hran	l ₁ mm	l ₂ mm	s mm	Náběh	P		K	
						WXP15	HC	WKK05	HC
	P6500-1R-A88-E1	2	20	3	1,5	E1	☺		
	P6500-2R-A88-E1	2	20	4,5	4,5	E1	☺		
	P6500-4R-A88-E1	2	25	7	2,3	E1	☺		
	P6500-0R-B88-E1	2	20	2,5	1,2	E1	☺		
	P6500-1R-B88-E1	2	20	3	1,5	E1	☺	☺	
	P6500-2R-B88-E1	2	20	4,5	4,5	E1	☺	☺	
	P6500-4R-B88-E1	2	25	7	2,3	E1	☺	☺	
	P6500-1R-B88-E5	2	20	3	1,5	E5			☺
	P6500-2R-B88-E5	2	20	4,5	4,5	E5			☺
	P6500-4R-B88-E5	2	25	7	2,3	E5			☺

Příklad objednávky sorty WXP15: P6500-1R-A88-E1 WXP15

HC = Coated carbide



B1

Vrtáky s vyměnitelnými břitovými destičkami

B1

Obrábění					
Hloubka vrtání	2,5 x D _C	1,3 x D _C	3 x D _C	3 x D _C	5 x D _C



Označení	D4240	D4140 Drion-tec™	D4140 Drion-tec™	D4140 Drion-tec™	D4140 Drion-tec™
Efektivní břity	2	2	2	2	2
Rozsah Ø					
[mm]	12–29	12–25,99		12–37,99	12–31,99
[inch]			0,472–1,22	0,472–1,496	0,472–1,22
P Ocel	●●	●●	●●	●●	●●
M Nerezová ocel	●●	●●	●●	●●	●●
K Litina	●●	●●	●●	●●	●●
N Neželezné kovy	●●	●●	●●	●●	●●
S Těžko obrábitelné materiály	●●	●●	●●	●●	●
H Tvrdé materiály					
O Jiné					

Typy vyměnitelných břitových destiček

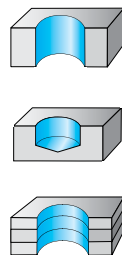



P600 .

Počet řezných hran	1	1	1	1	1
Strana v katalogu	B 238	B 240	B 244	B 242	B 250
QR kód					
www.walter-tools.com/woc/	D4240	D4140	D4140	D4140	D4140

Vrtáky s vyměnitelnými břitovými destičkami

Obrábění



Hloubka vrtání	5 x D _C	7 x D _C	7 x D _C	10 x D _C
				
Označení	D4140 Drion-tec™	D4140 Drion-tec™	D4140 Drion-tec™	D4140 Drion-tec™
Efektivní břity	2	2	2	2
Rozsah Ø				
[mm]	12–37,99	12–31,99	12–37,99	12–25,99
[inch]	0,472–1,496	0,472–1,22	0,472–1,496	0,472–1,023
P Ocel	●●	●●	●●	●●
M Nerezová ocel	●●	●	●	●
K Litina	●●	●●	●●	●●
N Neželezné kovy	●●	●●	●●	●●
S Těžko obrobitelné materiály	●	●	●	●
H Tvrdé materiály				
O Jiné				

Typy vyměnitelných břitových destiček



P600 .

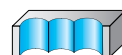
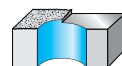
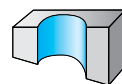
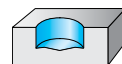
Počet řezných hran	1	1	1	1
Strana v katalogu	B 250	B 258	B 258	B 264
QR kód				
	D4140	D4140	D4140	D4140

www.walter-tools.com/woc/

Vrtáky s vyměnitelnými břitovými destičkami

Obrábění

B1



Hloubka vrtání	3 x D _C	2 x D _C	3 x D _C	4 x D _C	5 x D _C
		NEW	NEW	NEW	NEW
Označení	D4170	D4120 Drion-tec™	D4120 Drion-tec™	D4120 Drion-tec™	D4120 Drion-tec™
Efektivní břity	1	1	1	1	1
Rozsah Ø					
[mm]	65–80	13,5–59	13,5–59	16,5–59	16,5–59
[inch]		0,531–2,250	0,531–2,250	0,656–2,250	0,656–2,250
P Ocel	●●	●●	●●	●●	●●
M Nerezová ocel	●●	●●	●●	●	●●
K Litina	●●	●●	●●	●●	●●
N Neželezné kovy	●●	●●	●●	●●	●●
S Těžko obrábitelné materiály	●●	●●	●●	●	●●
H Tvrdé materiály					
O Jiné					

Typy vyměnitelných břitových destiček



P484 .C



P484 .P

Počet řezných hran	4	4	4	4	4
Strana v katalogu	B 304	B 272	B 282	B 274	B 274
QR kód					
	D4170	D4120	D4120	D4120	D4120

www.walter-tools.com/woc/
WALTER SELECT

●● hlavní použití ● další použití

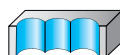
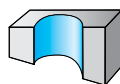
Vrtáky s vyměnitelnými břitovými destičkami

Obrábění						
	Hloubka vrtání	2 x D _C	3 x D _C	4 x D _C	2 x D _C	2 x D _C
	Označení					
	Označení	D3120 Drion-tec™	D3120 Drion-tec™	D3120 Drion-tec™	B3212	B3212
	Efektivní břity	1	1	1	1	1
Rozsah Ø						
[mm]	16–42	16–58	16–42	10–18		
[inch]		0,750–1,500	0,750–1,500		0,391–0,625	
P Ocel	●●	●●	●●	●●	●●	
M Nerezová ocel	●●	●●	●	●●	●●	
K Litina	●●	●●	●●	●●	●●	
N Neželezné kovy	●●	●●	●●	●●	●●	
S Těžko obrobitelné materiály	●●	●●	●	●●	●●	
H Tvrdé materiály						
O Jiné						
Typy vyměnitelných břitových destiček						
	P284 S		LC			
Počet řezných hran	4	4	4	2	2	
Strana v katalogu	B 306	B 308	B 316	B 320	B 322	
QR kód						
	D3120	D3120	D3120	B3212	B3212	
www.walter-tools.com/woc/						

Vrtáky s vyměnitelnými břitovými destičkami

Obrábění

B1



Hloubka vrtání	3 x D _C	3 x D _C	4 x D _C
----------------	--------------------	--------------------	--------------------



Označení	B3213	B3213	B3214
----------	-------	-------	-------

Efektivní břity	1	1	1
-----------------	---	---	---

Rozsah Ø			
[mm]	10–18		10–18
[inch]		0,391–0,64	

P Ocel	●●	●●	
M Nerezová ocel	●●	●●	
K Litina	●●	●●	●●
N Neželezné kovy	●●	●●	●●
S Těžko obrobitelné materiály	●●	●●	
H Tvrdé materiály			
O Jiné			

Typy vyměnitelných břitových destiček



LC .

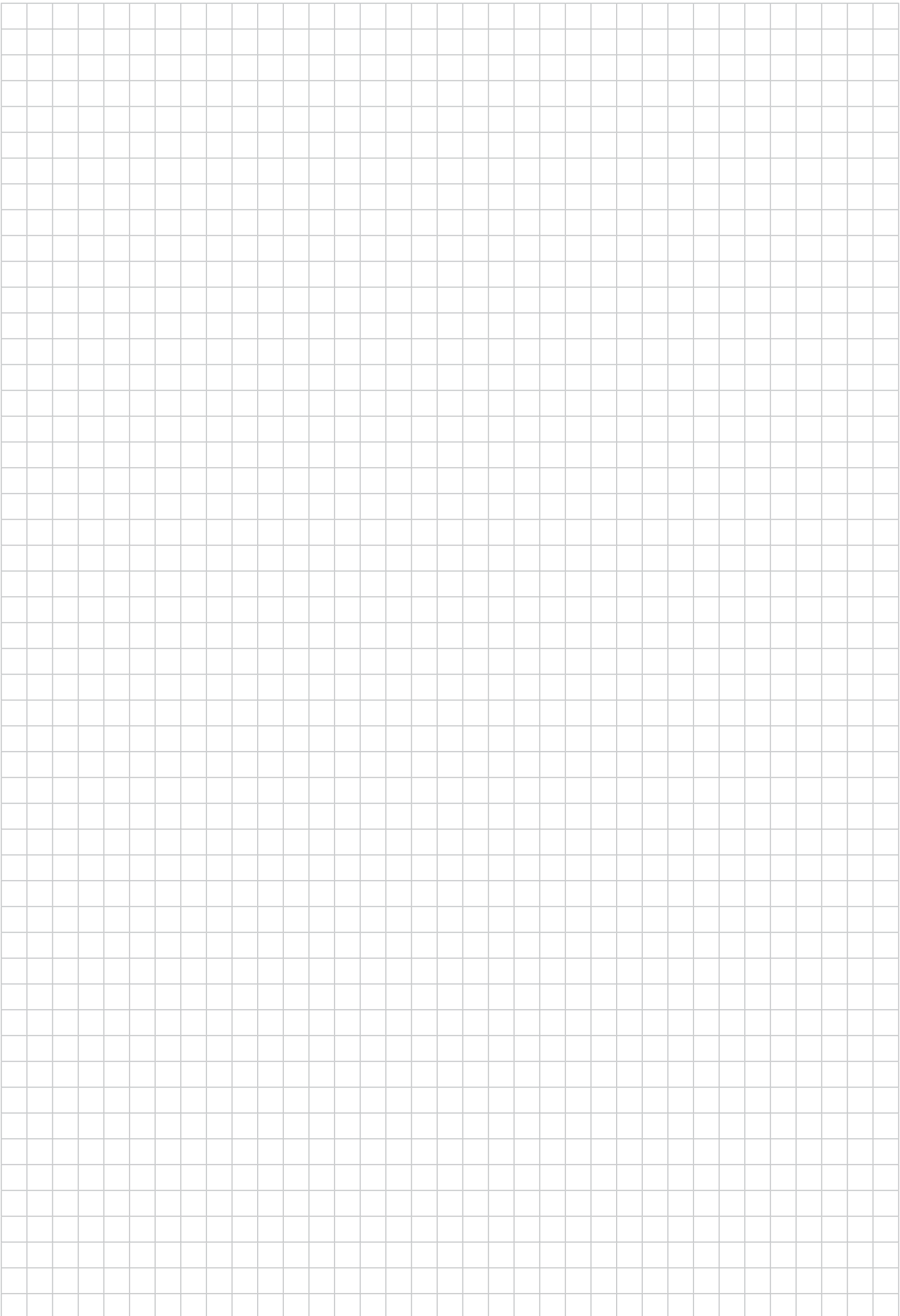
Počet řezných hran	2	2	2
--------------------	---	---	---

Strana v katalogu	B 324	B 324	B 328
-------------------	-------	-------	-------

QR kód



www.walter-tools.com/woc/	B3213	B3213	B3214
--	-------	-------	-------

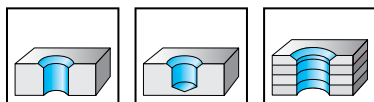


B1

Vrtáky s vyměnitelnými destičkami

 D4240

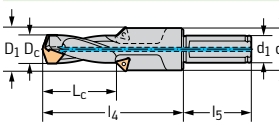
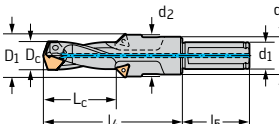

B1



D_c 12– 29,99	$2,5 \times D_c$	90°	140°	Z=2
-----------------------	------------------	-----	------	-----



	P	M	K	N	S	H	O
D4240	●●	●●	●●	●●	●●		

Nástroj




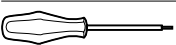
Označení	D_c mm	D_1 mm	L_c mm	l_4 mm	l_5 mm	d_1 mm	d_4 mm	kg	Počet VBD	Velikost lůžka	Typ
 D4240-02-12.00F20-A	12	23,7	36,5	69,28	50	20	30	0,22	1	A	P600 . -D12, ..
D4240-02-14.00F20-B	14	25,7	40,6	76	50	20	30	0,26	1	B	P600 . -D14, ..
D4240-02-15.00F20-B	15	26,7	47,8	81,09	50	20	30	0,25	1	B	P600 . -D15, ..
D4240-02-17.00F20-C	17	28,7	48,2	87,64	50	20	30	0,3	1	C	P600 . -D17, ..
Cylindrical shank with flat D4240-02-19.00F20-D	19	30,7	53,4	96,91	50	20	30	0,34	1	D	P600 . -D19, ..
 D4240-02-21.00F20-E	21	32,7	54,6	103,27	50	20	30	0,37	1	E	P600 . -D21, ..
D4240-02-24.00F25-G	24	43,4	61,7	117,36	56	25	35	0,63	1	G	P600 . -D24, ..
D4240-02-26.00F25-H	26	45,4	67,3	125,55	56	25	35	0,68	1	H	P600 . -D26, ..
D4240-02-29.00F32-J	29	48,4	69,2	134,9	60	32	42	1,08	1	J	P600 . -D29, ..

Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

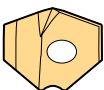

Vestavné části

D _c [mm]	12	14-15	17	19	21	24	26	29
 Upínací šroub pro špičku vrtáku P600 Utahovací moment	FS1396 (T7IP) 1,2 Nm	FS1397 (T8IP) 2 Nm	FS1398 (T8IP) 2 Nm	FS1399 (T15IP) 4 Nm	FS1400 (T20IP) 5 Nm	FS1402 (T20IP) 5 Nm	FS1403 (T25IP) 5,5 Nm	FS1404 (T25IP) 5,5 Nm
 Upínací šroub pro srážecí břít TC.. Utahovací moment	FS2061 (T7IP) 0,9 Nm	FS2061 (T7IP) 0,9 Nm	FS2061 (T7IP) 0,9 Nm	FS2061 (T7IP) 0,9 Nm	FS2061 (T7IP) 0,9 Nm	FS2063 (T15IP) 3 Nm	FS2063 (T15IP) 3 Nm	FS2063 (T15IP) 3 Nm

Příslušenství

D _c [mm]	12	14-17	19	21-24	26-29
 Momentová rukojeť					FS2041
 Momentový šroubovák, analogový	FS2001	FS2003	FS2003	FS2003	
 Výměnný nástavec	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)	FS2049 (T25IP)
 Šroubováky	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)	FS1487 (T25IP)

Interchangeable inserts

Označení	l mm	D _c mm	r mm	P		M		K		N		S	
				HC		HC		HC		HC		HC	
				WMP35	WPP20G	WPP25	WPP45C	WSM20S	WMP35	WSM20S	WKK20S	WKK45C	WNN25
 P6001-D..		12-19,8											
P6003-D..		12-19,8											
P6004-D..		12-19,8											
P6005-D..		12-19,8											
P6006-D..		12-19,8											
 TCGT110204-MK4	11		0,4										
TCGT110204-MM4	11		0,4										
TCGT110204-MP4	11		0,4										
TCGT110208-MP4	11		0,8										
TCMT110208-MK4	11		0,8										
TCMT110208-MM4	11		0,8										
TCMT110208-MP4	11		0,8										

HC = beschichtetes Hartmetall

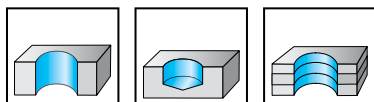
Vrtáky s vyměnitelnými destičkami

 D4140

Drion-tec™



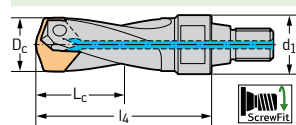
B1



D_c 12- 25,99	$1,3 \times D_c$	140°	Z=2
-----------------------	------------------	------	-----

	P	M	K	N	S	H	O
D4140	●●	●●	●●	●●	●●		

Nástroj




ScrewFit



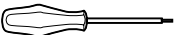
Označení	D_c mm	L_c mm	l_4 mm	d_1	Z	kg	Počet VBD	Velikost lůžka	Provedení
D4140-01-12.00T14-A	12	18	47,6	T14	2	0,05	1	A	P600 . -D12, ..
D4140-01-13.00T14-A	13	19	49,9	T14	2	0,05	1	A	P600 . -D13, ..
D4140-01-14.00T14-B	14	21	52,2	T14	2	0,06	1	B	P600 . -D14, ..
D4140-01-15.00T18-B	15	22	54,5	T18	2	0,08	1	B	P600 . -D15, ..
D4140-01-16.00T18-C	16	24	56,8	T18	2	0,08	1	C	P600 . -D16, ..
D4140-01-17.00T18-C	17	25	59,1	T18	2	0,09	1	C	P600 . -D17, ..
D4140-01-18.00T18-D	18	27	61,4	T18	2	0,1	1	D	P600 . -D18, ..
D4140-01-19.00T22-D	19	28	63,7	T22	2	0,12	1	D	P600 . -D19, ..
D4140-01-20.00T22-E	20	30	66	T22	2	0,13	1	E	P600 . -D20, ..
D4140-01-21.00T22-E	21	31	68,3	T22	2	0,14	1	E	P600 . -D21, ..
D4140-01-22.00T22-F	22	33	71,6	T22	2	0,16	1	F	P600 . -D22, ..
D4140-01-23.00T28-F	23	34	73,9	T28	2	0,23	1	F	P600 . -D23, ..
D4140-01-24.00T28-G	24	36	76,2	T28	2	0,24	1	G	P600 . -D24, ..
D4140-01-25.00T28-G	25	37	78,5	T28	2	0,25	1	G	P600 . -D25, ..

Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

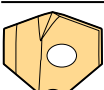
Vestavné části

D _c [mm]	12-13	14-15	16-17	18-19	20-21	22-23	24-25
 Upínací šroub pro špičku vrtáku Utahovací moment	FS1396 (T7IP) 1,2 Nm	FS1397 (T8IP) 2 Nm	FS1398 (T8IP) 2 Nm	FS1399 (T15IP) 4 Nm	FS1400 (T20IP) 5 Nm	FS1401 (T20IP) 5 Nm	FS1402 (T20IP) 5 Nm

Příslušenství

D _c [mm]	12-13	14-17	18-19	20-25
 Momentový šroubovák, analogový	FS2001	FS2003	FS2003	FS2003
 Výměnný nástavec	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)
 Šroubováky	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)

Interchangeable inserts

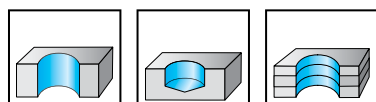
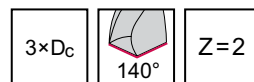
Označení	D _c mm	P		M	K	N	S
		WMP35	WPP25	WPP45C	WMP35	WKK45C	WNN25
 P6001-D..	12-25,8						
P6003-D..	12-25,8						
P6004-D..	12-25,5						
P6005-D..	12-25,8						
P6006-D..	12-25,8						

HC = beschichtetes Hartmetall

Vrtáky s vyměnitelnými destičkami

 D4140

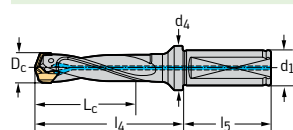
Drion-tec™



D4140	P	M	K	N	S	H	O
	●	●	●	●	●		

B1

Nástroj




Cylindrical shank with flat




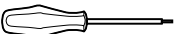
Označení	D _c mm	L _c mm	l ₄ mm	l ₅ mm	d ₁ mm	d ₄ mm	kg	Počet VBD	Velikost lůžka	Provedení
D4140-03-12.00F16-A	12	36	68	48	16	20	0,13	1	A	P600 . -D12, ..
D4140-03-13.00F16-A	13	41	72	48	16	20	0,15	1	A	P600 . -D13, ..
D4140-03-14.00F16-B	14	45	76	48	16	20	0,14	1	B	P600 . -D14, ..
D4140-03-15.00F16-B	15	48	80	48	16	20	0,15	1	B	P600 . -D15, ..
D4140-03-16.00F20-C	16	51	84	50	20	25	0,23	1	C	P600 . -D16, ..
D4140-03-17.00F20-C	17	54	88	50	20	25	0,24	1	C	P600 . -D17, ..
D4140-03-18.00F20-D	18	57	92	50	20	25	0,25	1	D	P600 . -D18, ..
D4140-03-19.00F20-D	19	61	96	50	20	25	0,26	1	D	P600 . -D19, ..
D4140-03-20.00F20-E	20	64	100	50	20	25	0,28	1	E	P600 . -D20, ..
D4140-03-21.00F20-E	21	67	104	50	20	25	0,29	1	E	P600 . -D21, ..
D4140-03-22.00F25-F	22	70	109	56	25	32	0,44	1	F	P600 . -D22, ..
D4140-03-23.00F25-F	23	73	113	56	25	32	0,46	1	F	P600 . -D23, ..
D4140-03-24.00F25-G	24	76	117	56	25	32	0,48	1	G	P600 . -D24, ..
D4140-03-25.00F25-G	25	80	121	56	25	32	0,5	1	G	P600 . -D25, ..
D4140-03-26.00F25-H	26	83	125	56	25	32	0,52	1	H	P600 . -D26, ..
D4140-03-27.00F25-H	27	86	129	56	25	32	0,53	1	H	P600 . -D27, ..
D4140-03-28.00F32-J	28	89	134	60	32	40	0,78	1	J	P600 . -D28, ..
D4140-03-29.00F32-J	29	92	138	60	32	40	0,85	1	J	P600 . -D29, ..
D4140-03-30.00F32-K	30	95	142	60	32	40	0,89	1	K	P600 . -D30, ..
D4140-03-31.00F32-K	31	99	146	60	32	40	0,92	1	K	P600 . -D31, ..
D4140-03-32.00F40-M	32	102	150	70	40	50	1,31	1	M	P600 . -D32, ..
D4140-03-33.00F40-M	33	105	154	70	40	50	1,38	1	M	P600 . -D33, ..
D4140-03-34.00F40-N	34	108	158	70	40	50	1,37	1	N	P600 . -D34, ..
D4140-03-35.00F40-N	35	111	162	70	40	50	1,43	1	N	P600 . -D35, ..
D4140-03-36.00F40-P	36	115	166	70	40	50	1,46	1	P	P600 . -D36, ..
D4140-03-37.00F40-P	37	118	170	70	40	50	1,54	1	P	P600 . -D37, ..

Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

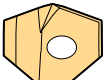
Vestavné části

D _c [mm]	12-13	14-15	16-17	18-19	20-21	22-23	24-25	26-27	28-33	34-37
 Upínací šroub pro špičku vrtáku Uťahovací moment	FS1396 (T7IP)	FS1397 (T8IP)	FS1398 (T8IP)	FS1399 (T15IP)	FS1400 (T20IP)	FS1401 (T20IP)	FS1402 (T20IP)	FS1403 (T25IP)	FS1404 (T25IP)	FS2159 (T25IP)
	1,2 Nm	2 Nm	2 Nm	4 Nm	5 Nm	5 Nm	5 Nm	5,5 Nm	5,5 Nm	5,5 Nm

Příslušenství

D _c [mm]	12-13	14-17	18-19	20-25	26-37
 Momentová rukojeť					FS2041
 Momentový šroubovák, analogový	FS2001	FS2003	FS2003	FS2003	
 Výměnný nástavec	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)	FS2049 (T25IP)
 Šroubováky	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)	FS1487 (T25IP)

Interchangeable inserts

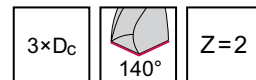
Označení	D _c mm	P		M	K	N	S
		WMP35	WPP25	WPP45C	WKK45C	WNN25	WMP35
 P6001-D..	12-38			☺			
P6003-D..	12-38	☺		☺			☺
P6004-D..	12-31,5					☺	
P6005-D..	12-38				☺		
P6006-D..	12-38	☺					

HC = beschichtetes Hartmetall

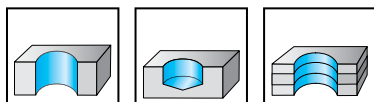
Vrtáky s vyměnitelnými destičkami

D4140 inch

Drion-tec™

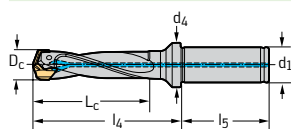


B1



	P	M	K	N	S	H	O
D4140	●●	●●	●●	●●	●●		

Nástroj




Cylindrical shank with collar




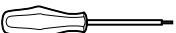
Označení	D _c inch	L _c inch	l ₄ inch	l ₅ inch	d ₁ inch	d ₄ inch	lbs	Počet VBD	Velikost lůžka	Provedení
D4140.03-12.00A15-A	0,472	1,496	68	1,890	0,625	0,787	0,287	1	A	P600 . -D12, ..
D4140.03-13.00A15-A	0,512	1,614	71,996	1,890	0,625	0,787	0,309	1	A	P600 . -D13, ..
D4140.03-14.00A15-B	0,551	1,772	75,998	1,890	0,625	0,787	0,353	1	B	P600 . -D14, ..
D4140.03-15.00A15-B	0,591	1,890	80	1,890	0,625	0,787	0,351	1	B	P600 . -D15, ..
D4140.03-16.00A19-C	0,630	2,008	84,002	2,031	0,750	0,984	0,485	1	C	P600 . -D16, ..
D4140.03-17.00A19-C	0,669	2,126	88,004	2,031	0,750	0,984	0,536	1	C	P600 . -D17, ..
D4140.03-18.00A19-D	0,709	2,244	91,996	2,031	0,750	0,984	0,551	1	D	P600 . -D18, ..
D4140.03-19.00A19-D	0,748	2,362	95,986	2,031	0,750	0,984	0,562	1	D	P600 . -D19, ..
D4140.03-20.00A19-E	0,787	2,48	100	2,031	0,750	0,984	0,615	1	E	P600 . -D20, ..
D4140.03-21.00A19-E	0,827	2,598	104,002	2,031	0,750	0,984	0,639	1	E	P600 . -D21, ..
D4140.03-22.00A26-F	0,866	2,756	109,004	2,281	1,000	1,260	1,019	1	F	P600 . -D22, ..
D4140.03-24.00A26-G	0,945	2,992	117	2,281	1,000	1,260	1,257	1	G	P600 . -D24, ..
D4140.03-26.00A26-H	1,024	3,268	125,002	2,281	1,000	1,260	1,213	1	H	P600 . -D26, ..
D4140.03-28.00A31-J	1,102	3,504	133,996	2,281	1,250	1,575	1,786	1	J	P600 . -D28, ..
D4140.03-30.00A31-K	1,181	3,74	142	2,281	1,250	1,575	1,94	1	K	P600 . -D30, ..

Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

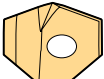
Vestavné části

D _c [inch]	0,472–0,512	0,551–0,591	0,63–0,669	0,709–0,748	0,787–0,827	0,866	0,945	1,024	1,102–1,181
 Upínací šroub pro špičku vrtáku Utahovací moment	FS1396 (T7IP) 0,885 lbs	FS1397 (T8IP) 1,475 lbs	FS1398 (T8IP) 1,475 lbs	FS1399 (T15IP) 2,95 lbs	FS1400 (T20IP) 3,688 lbs	FS1401 (T20IP) 3,688 lbs	FS1402 (T20IP) 3,688 lbs	FS1403 (T25IP) 4,057 lbs	FS1404 (T25IP) 4,057 lbs

Příslušenství

D _c [inch]	0,472–0,512	0,551–0,669	0,709–0,748	0,787–0,945	1,024–1,181
 Momentová rukojeť					FS2042
 Momentový šroubovák, analogový	FS2002	FS2004	FS2004	FS2004	
 Výměnný nástavec	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)	FS2049 (T25IP)
 Šroubováky	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)	FS1487 (T25IP)

Interchangeable inserts

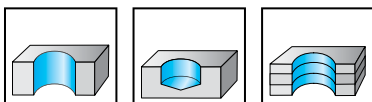
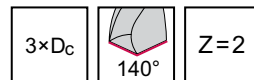
Označení	D _c inch	P		M	K	N	S
		WMP35	WPP25	WPP45C	WMP35	WKK45C	WNN25
 P6001-D..	0,472–1,201			☞			
P6003-D..	0,472–1,201	☞			☞		☞
P6004-D..	0,472–1,201					☞	
P6005-D..	0,472–1,201				☞		
P6006-D..	0,472–1,201	☞					

HC = beschichtetes Hartmetall

Vrtáky s vyměnitelnými destičkami

 D4140 inch

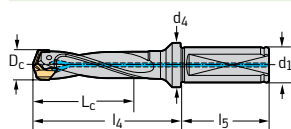
Drion-tec™



	P	M	K	N	S	H	O
D4140	●●	●●	●●	●●	●●		

B1

Nástroj




Cylindrical shank with flat




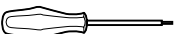
Označení	D _c inch	L _c inch	l ₄ inch	l ₅ inch	d ₁ inch	d ₄ inch	lbs	Počet VBD	Velikost lůžka	Provedení
D4140.03-12.00F15-A	0,472	1,496	68	1,890	0,625	0,787	0,311	1	A	P600 . -D12, ..
D4140.03-13.00F15-A	0,512	1,614	72	1,890	0,625	0,787	0,322	1	A	P600 . -D13, ..
D4140.03-14.00F15-B	0,551	1,772	76	1,890	0,625	0,787	0,331	1	B	P600 . -D14, ..
D4140.03-15.00F15-B	0,591	1,890	80	1,890	0,625	0,787	0,359	1	B	P600 . -D15, ..
D4140.03-16.00F19-C	0,630	2,008	84	2,031	0,750	0,984	0,485	1	C	P600 . -D16, ..
D4140.03-17.00F19-C	0,669	2,126	88	2,031	0,750	0,984	0,507	1	C	P600 . -D17, ..
D4140.03-18.00F19-D	0,709	2,244	92	2,031	0,750	0,984	0,538	1	D	P600 . -D18, ..
D4140.03-19.00F19-D	0,748	2,362	96	2,031	0,750	0,984	0,569	1	D	P600 . -D19, ..
D4140.03-20.00F19-E	0,787	2,520	100	2,031	0,750	0,984	0,602	1	E	P600 . -D20, ..
D4140.03-21.00F19-E	0,827	2,638	104	2,031	0,750	0,984	0,635	1	E	P600 . -D21, ..
D4140.03-22.00F26-F	0,866	2,756	109	2,281	1,000	1,260	0,999	1	F	P600 . -D22, ..
D4140.03-23.00F26-F	0,906	2,874	113	2,281	1,000	1,260	1,045	1	F	P600 . -D23, ..
D4140.03-24.00F26-G	0,945	2,992	117	2,281	1,000	1,260	1,082	1	G	P600 . -D24, ..
D4140.03-25.00F26-G	0,984	3,150	121	2,281	1,000	1,260	1,133	1	G	P600 . -D25, ..
D4140.03-26.00F26-H	1,024	3,268	125	2,281	1,000	1,260	1,184	1	H	P600 . -D26, ..
D4140.03-27.00F26-H	1,063	3,386	129,004	2,281	1,000	1,260	1,265	1	H	P600 . -D27, ..
D4140.03-28.00F31-J	1,102	3,504	133,996	2,281	1,250	1,575	1,706	1	J	P600 . -D28, ..
D4140.03-29.00F31-J	1,142	3,622	137,998	2,281	1,250	1,575	1,843	1	J	P600 . -D29, ..
D4140.03-30.00F31-K	1,181	3,74	142	2,281	1,250	1,575	1,905	1	K	P600 . -D30, ..
D4140.03-31.00F31-K	1,22	3,898	146,002	2,281	1,250	1,575	1,973	1	K	P600 . -D31, ..
D4140.03-32.00F31-M	1,260	4,016	150	2,281	1,250	1,575	2,006	1	M	P600 . -D32, ..
D4140.03-33.00F31-M	1,299	4,134	153,99	2,281	1,250	1,575	2,083	1	M	P600 . -D33, ..
D4140.03-34.00F38-N	1,339	4,252	158	2,688	1,500	1,969	2,806	1	N	P600 . -D34, ..
D4140.03-35.00F38-N	1,378	4,37	162	2,688	1,500	1,969	2,989	1	N	P600 . -D35, ..
D4140.03-36.00F38-P	1,417	4,528	166	2,688	1,500	1,969	2,954	1	P	P600 . -D36, ..
D4140.03-37.00F38-P	1,457	4,646	170	2,688	1,500	1,969	3,153	1	P	P600 . -D37, ..

Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

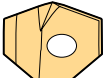
Vestavné části

D _c [inch]		0,472–0,512	0,551–0,591	0,63–0,669	0,709–0,748	0,787–0,827	0,866–0,906	0,945–0,984	1,024–1,063	1,102–1,299	1,339–1,457
	Upínací šroub pro špičku vrtáku Utahovací moment	FS1396 (T7IP) 0,885 lbs	FS1397 (T8IP) 1,475 lbs	FS1398 (T8IP) 1,475 lbs	FS1399 (T15IP) 2,95 lbs	FS1400 (T20IP) 3,688 lbs	FS1401 (T20IP) 3,688 lbs	FS1402 (T20IP) 3,688 lbs	FS1403 (T25IP) 4,057 lbs	FS1404 (T25IP) 4,057 lbs	FS2159 (T25IP) 4,057 lbs

Příslušenství

D _c [inch]		0,472–0,512	0,551–0,669	0,709–0,748	0,787–0,984	1,024–1,457
	Momentová rukojeť					FS2042
	Momentový šroubovák, analogový	FS2002	FS2004	FS2004	FS2004	
	Výměnný nástavec	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)	FS2049 (T25IP)
	Šroubováky	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)	FS1487 (T25IP)

Interchangeable inserts

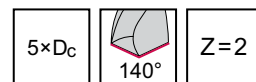
Označení	D _c inch	P		M		K		N		S	
		HC	HC	HC	HC	HC	HC	HC	HC		
		WMP35	WPP25	WPP45C	WMP35	WKK45C	WNN25	WMP35			
	P6001-D..			☞							
	P6003-D..	☞			☞						☞
	P6004-D..						☞				
	P6005-D..					☞					
	P6006-D..	☞									

HC = beschichtetes Hartmetall

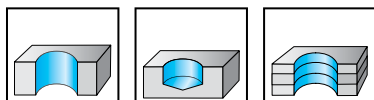
Vrtáky s vyměnitelnými destičkami

 D4140

Drion-tec™

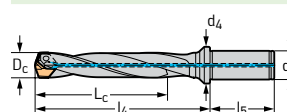


B1



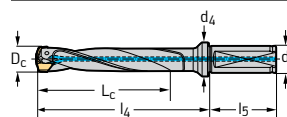
P	M	K	N	S	H	O
●	●	●	●	●		

Nástroj



Cylindrical shank with collar

Označení	D _c mm	L _c mm	l ₄ mm	l ₅ mm	d ₁ mm	d ₄ mm	kg	Počet VBD	Velikost lůžka	Provedení
D4140-05-12.00A16-A	12	62	92	48	16	20	0,16	1	A	P600 . -D12, ..
D4140-05-13.00A16-A	13	67	98	48	16	20	0,16	1	A	P600 . -D13, ..
D4140-05-14.00A16-B	14	73	104	48	16	20	0,17	1	B	P600 . -D14, ..
D4140-05-15.00A16-B	15	78	110	48	16	20	0,16	1	B	P600 . -D15, ..
D4140-05-16.00A20-C	16	83	116	50	20	25	0,26	1	C	P600 . -D16, ..
D4140-05-17.00A20-C	17	88	122	50	20	25	0,26	1	C	P600 . -D17, ..
D4140-05-18.00A20-D	18	93	128	50	20	25	0,3	1	D	P600 . -D18, ..
D4140-05-19.00A20-D	19	98	134	50	20	25	0,29	1	D	P600 . -D19, ..
D4140-05-20.00A20-E	20	104	140	50	20	25	0,34	1	E	P600 . -D20, ..
D4140-05-21.00A20-E	21	109	146	50	20	25	0,38	1	E	P600 . -D21, ..
D4140-05-22.00A25-F	22	114	153	56	25	32	0,53	1	F	P600 . -D22, ..
D4140-05-23.00A25-F	23	119	159	56	25	32	0,56	1	F	P600 . -D23, ..
D4140-05-24.00A25-G	24	124	165	56	25	32	0,59	1	G	P600 . -D24, ..
D4140-05-25.00A25-G	25	130	171	56	25	32	0,62	1	G	P600 . -D25, ..
D4140-05-26.00A25-H	26	135	177	56	25	32	0,6	1	H	P600 . -D26, ..
D4140-05-27.00A25-H	27	140	183	56	25	32	0,7	1	H	P600 . -D27, ..
D4140-05-28.00A32-J	28	145	190	60	32	40	0,8	1	J	P600 . -D28, ..
D4140-05-29.00A32-J	29	150	196	60	32	40	1	1	J	P600 . -D29, ..
D4140-05-30.00A32-K	30	155	202	60	32	40	1	1	K	P600 . -D30, ..
D4140-05-31.00A32-K	31	161	208	60	32	40	1,14	1	K	P600 . -D31, ..



Cylindrical shank with flat


D4140-05-12.00F16-A	12	62	92	48	16	20	0,14	1	A	P600 . -D12, ..
D4140-05-13.00F16-A	13	67	98	48	16	20	0,15	1	A	P600 . -D13, ..
D4140-05-14.00F16-B	14	73	104	48	16	20	0,16	1	B	P600 . -D14, ..
D4140-05-15.00F16-B	15	78	110	48	16	20	0,18	1	B	P600 . -D15, ..
D4140-05-16.00F20-C	16	83	116	50	20	25	0,24	1	C	P600 . -D16, ..
D4140-05-17.00F20-C	17	88	122	50	20	25	0,28	1	C	P600 . -D17, ..
D4140-05-18.00F20-D	18	93	128	50	20	25	0,29	1	D	P600 . -D18, ..
D4140-05-19.00F20-D	19	98	134	50	20	25	0,31	1	D	P600 . -D19, ..
D4140-05-20.00F20-E	20	104	140	50	20	25	0,3	1	E	P600 . -D20, ..
D4140-05-21.00F20-E	21	109	146	50	20	25	0,37	1	E	P600 . -D21, ..
D4140-05-22.00F25-F	22	114	153	56	25	32	0,53	1	F	P600 . -D22, ..
D4140-05-23.00F25-F	23	119	159	56	25	32	0,56	1	F	P600 . -D23, ..
D4140-05-24.00F25-G	24	124	165	56	25	32	0,59	1	G	P600 . -D24, ..
D4140-05-25.00F25-G	25	130	171	56	25	32	0,62	1	G	P600 . -D25, ..
D4140-05-26.00F25-H	26	135	177	56	25	32	0,65	1	H	P600 . -D26, ..

Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky




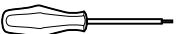
WALTER SELECT

Stabilita nářadí, obrobku a upnutí → velmi dobrá = 😊 → dobrá = 😊 → nepřilíš uspokojivá = 😊

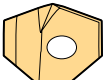
Vestavné části

D _c [mm]	12-13	14-15	16-17	18-19	20-21	22-23	24-25	26-27	28-33	34-37
 Upínací šroub pro špičku vrtáku Utahovací moment	FS1396 (T7IP) 1,2 Nm	FS1397 (T8IP) 2 Nm	FS1398 (T8IP) 2 Nm	FS1399 (T15IP) 4 Nm	FS1400 (T20IP) 5 Nm	FS1401 (T20IP) 5 Nm	FS1402 (T20IP) 5 Nm	FS1403 (T25IP) 5,5 Nm	FS1404 (T25IP) 5,5 Nm	FS2159 (T25IP) 5,5 Nm

Příslušenství

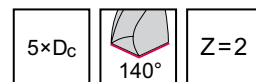
D _c [mm]	12-13	14-17	18-19	20-25	26-37
 Momentová rukojeť					FS2041
 Momentový šroubovák, analogový	FS2001	FS2003	FS2003	FS2003	
 Výměnný nástavec	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)	FS2049 (T25IP)
 Šroubováky	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)	FS1487 (T25IP)

Interchangeable inserts

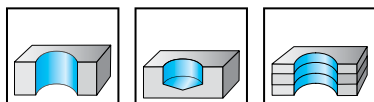
Označení	D _c mm	P		M		K		N		S	
		WMP35	WPP25	WPP45C	WMP35	WKK45C	WNN25	WMP35	WPP25	WPP45C	WMP35
 P6001-D..	12-38										
P6003-D..	12-38										
P6004-D..	12-31,5										
P6005-D..	12-38										
P6006-D..	12-38										

HC = beschichtetes Hartmetall

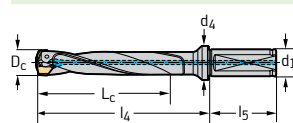
Vrtáky s vyměnitelnými destičkami

 D4140
Drion-tec™


B1



	P	M	K	N	S	H	O
D4140	●	●	●	●	●		


Nástroj


Cylindrical shank with flat




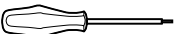
Označení	D _c mm	L _c mm	l ₄ mm	l ₅ mm	d ₁ mm	d ₄ mm	kg	Počet VBD	Velikost lůžka	Provedení
D4140-05-27.00F25-H	27	140	183	56	25	32	0,69	1	H	P600 . -D27, ..
D4140-05-28.00F32-J	28	145	190	60	32	40	0,97	1	J	P600 . -D28, ..
D4140-05-29.00F32-J	29	150	196	60	32	40	1	1	J	P600 . -D29, ..
D4140-05-30.00F32-K	30	155	202	60	32	40	1,05	1	K	P600 . -D30, ..
D4140-05-31.00F32-K	31	161	208	60	32	40	1,12	1	K	P600 . -D31, ..
D4140-05-32.00F40-M	32	166	214	70	40	50	1,51	1	M	P600 . -D32, ..
D4140-05-33.00F40-M	33	171	220	70	40	50	1,56	1	M	P600 . -D33, ..
D4140-05-34.00F40-N	34	176	226	70	40	50	1,61	1	N	P600 . -D34, ..
D4140-05-35.00F40-N	35	181	232	70	40	50	1,66	1	N	P600 . -D35, ..
D4140-05-36.00F40-P	36	187	238	70	40	50	1,72	1	P	P600 . -D36, ..
D4140-05-37.00F40-P	37	192	244	70	40	50	1,78	1	P	P600 . -D37, ..

Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

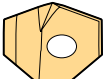
Vestavné části

D _c [mm]	12-13	14-15	16-17	18-19	20-21	22-23	24-25	26-27	28-33	34-37
 Upínací šroub pro špičku vrtáku Utahovací moment	FS1396 (T7IP) 1,2 Nm	FS1397 (T8IP) 2 Nm	FS1398 (T8IP) 2 Nm	FS1399 (T15IP) 4 Nm	FS1400 (T20IP) 5 Nm	FS1401 (T20IP) 5 Nm	FS1402 (T20IP) 5 Nm	FS1403 (T25IP) 5,5 Nm	FS1404 (T25IP) 5,5 Nm	FS2159 (T25IP) 5,5 Nm

Příslušenství

D _c [mm]	12-13	14-17	18-19	20-25	26-37
 Momentová rukojeť					FS2041
 Momentový šroubovák, analogový	FS2001	FS2003	FS2003	FS2003	
 Výměnný nástavec	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)	FS2049 (T25IP)
 Šroubováky	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)	FS1487 (T25IP)

Interchangeable inserts

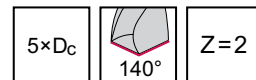
Označení	D _c mm	P		M	K	N	S
		WMP35	WPP25	WPP45C	WKK45C	WNN25	WMP35
 P6001-D..	12-38			☺			
P6003-D..	12-38	☺		☺			☺
P6004-D..	12-31,5					☺	
P6005-D..	12-38				☺		
P6006-D..	12-38	☺					

HC = beschichtetes Hartmetall

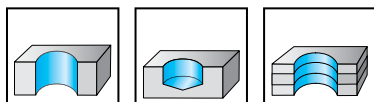
Vrtáky s vyměnitelnými destičkami

D4140 inch

Drion-tec™

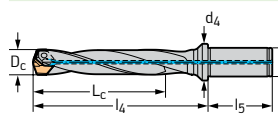


B1



	P	M	K	N	S	H	O
D4140	●	●	●	●	●		

Nástroj




Cylindrical shank with collar




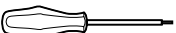
Označení	D _c inch	L _c inch	l ₄ inch	l ₅ inch	d ₁ inch	d ₄ inch	lbs	Počet VBD	Velikost lůžka	Provedení
D4140.05-12.00A15-A	0,472	2,441	92,004	1,890	0,625	0,787	0,348	1	A	P600 . -D12, ..
D4140.05-13.00A15-A	0,512	2,638	97,996	1,890	0,625	0,787	0,37	1	A	P600 . -D13, ..
D4140.05-14.00A15-B	0,551	2,874	103,998	1,890	0,625	0,787	0,39	1	B	P600 . -D14, ..
D4140.05-15.00A15-B	0,591	3,071	110	1,890	0,625	0,787	0,417	1	B	P600 . -D15, ..
D4140.05-16.00A19-C	0,630	3,268	116,002	2,031	0,750	0,984	0,560	1	C	P600 . -D16, ..
D4140.05-17.00A19-C	0,669	3,465	122,004	2,031	0,750	0,984	0,573	1	C	P600 . -D17, ..
D4140.05-18.00A19-D	0,709	3,661	127,996	2,031	0,750	0,984	0,619	1	D	P600 . -D18, ..
D4140.05-19.00A19-D	0,748	3,858	133,998	2,031	0,750	0,984	0,705	1	D	P600 . -D19, ..
D4140.05-20.00A19-E	0,787	4,094	140	2,031	0,750	0,984	0,765	1	E	P600 . -D20, ..
D4140.05-21.00A19-E	0,827	4,291	146,002	2,031	0,750	0,984	0,814	1	E	P600 . -D21, ..
D4140.05-22.00A26-F	0,866	4,488	153,004	2,281	1,000	1,260	1,19	1	F	P600 . -D22, ..
D4140.05-24.00A26-G	0,945	4,882	164,998	2,281	1,000	1,260	1,323	1	G	P600 . -D24, ..
D4140.05-26.00A26-H	1,024	5,315	177,002	2,281	1,000	1,260	1,49	1	H	P600 . -D26, ..
D4140.05-28.00A31-J	1,102	5,709	189,996	2,281	1,250	1,575	1,947	1	J	P600 . -D28, ..
D4140.05-30.00A31-K	1,181	6,102	202	2,281	1,250	1,575	2,313	1	K	P600 . -D30, ..

Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

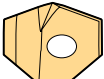
Vestavné části

D _c [inch]		0,472–0,512	0,551–0,591	0,63–0,669	0,709–0,748	0,787–0,827	0,866	0,945	1,024	1,102–1,181
	Upínací šroub pro špičku vrtáku Utahovací moment	FS1396 (T7IP) 0,885 lbs	FS1397 (T8IP) 1,475 lbs	FS1398 (T8IP) 1,475 lbs	FS1399 (T15IP) 2,95 lbs	FS1400 (T20IP) 3,688 lbs	FS1401 (T20IP) 3,688 lbs	FS1402 (T20IP) 3,688 lbs	FS1403 (T25IP) 4,057 lbs	FS1404 (T25IP) 4,057 lbs

Příslušenství

D _c [inch]		0,472–0,512	0,551–0,669	0,709–0,748	0,787–0,945	1,024–1,181
	Momentová rukojeť					FS2042
	Momentový šroubovák, analogový	FS2002	FS2004	FS2004	FS2004	
	Výměnný nástavec	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)	FS2049 (T25IP)
	Šroubováky	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)	FS1487 (T25IP)

Interchangeable inserts

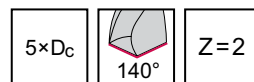
Označení	D _c inch	P		M	K	N	S
		WMP35	WPP25	WPP45C	WMP35	WKK45C	WNN25
 P6001-D..	0,472–1,201			☞			
P6003-D..	0,472–1,201	☞			☞		☞
P6004-D..	0,472–1,201					☞	
P6005-D..	0,472–1,201				☞		
P6006-D..	0,472–1,201	☞					

HC = beschichtetes Hartmetall

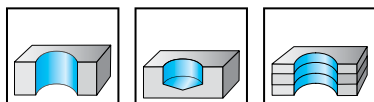
Vrtáky s vyměnitelnými destičkami

 D4140 inch

Drion-tec™

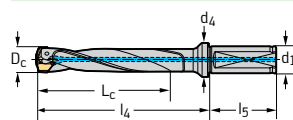


B1



	P	M	K	N	S	H	O
D4140	●	●	●	●	●		

Nástroj




Cylindrical shank with flat




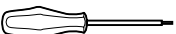
Označení	D _c inch	L _c inch	l _d inch	l _s inch	d ₁ inch	d ₄ inch	lbs	Počet VBD	Veli- kost lůžka	Provedení
D4140.05-12.00F15-A	0,472	2,441	92,004	1,890	0,625	0,787	0,340	1	A	P600 . -D12, ..
D4140.05-13.00F15-A	0,512	2,638	97,996	1,890	0,625	0,787	0,302	1	A	P600 . -D13, ..
D4140.05-14.00F15-B	0,551	2,874	103,998	1,890	0,625	0,787	0,379	1	B	P600 . -D14, ..
D4140.05-15.00F15-B	0,591	3,071	110	1,890	0,625	0,787	0,406	1	B	P600 . -D15, ..
D4140.05-16.00F19-C	0,630	3,268	116,002	2,031	0,750	0,984	0,551	1	C	P600 . -D16, ..
D4140.05-17.00F19-C	0,669	3,465	122,004	2,031	0,750	0,984	0,595	1	C	P600 . -D17, ..
D4140.05-18.00F19-D	0,709	3,661	127,996	2,031	0,750	0,984	0,622	1	D	P600 . -D18, ..
D4140.05-19.00F19-D	0,748	3,858	133,998	2,031	0,750	0,984	0,666	1	D	P600 . -D19, ..
D4140.05-20.00F19-E	0,787	4,094	140	2,031	0,750	0,984	0,750	1	E	P600 . -D20, ..
D4140.05-21.00F19-E	0,827	4,291	146,002	2,031	0,750	0,984	0,798	1	E	P600 . -D21, ..
D4140.05-22.00F26-F	0,866	4,488	153,004	2,281	1,000	1,260	1,19	1	F	P600 . -D22, ..
D4140.05-23.00F26-F	0,906	4,685	158,996	2,281	1,000	1,260	1,263	1	F	P600 . -D23, ..
D4140.05-24.00F26-G	0,945	4,882	164,998	2,281	1,000	1,260	1,316	1	G	P600 . -D24, ..
D4140.05-25.00F26-G	0,984	5,118	171	2,281	1,000	1,260	1,400	1	G	P600 . -D25, ..
D4140.05-26.00F26-H	1,024	5,315	177,002	2,281	1,000	1,260	1,464	1	H	P600 . -D26, ..
D4140.05-27.00F26-H	1,063	5,512	183,004	2,281	1,000	1,260	1,537	1	H	P600 . -D27, ..
D4140.05-28.00F31-J	1,102	5,709	189,996	2,281	1,250	1,575	2,079	1	J	P600 . -D28, ..
D4140.05-29.00F31-J	1,142	5,906	195,998	2,281	1,250	1,575	2,18	1	J	P600 . -D29, ..
D4140.05-30.00F31-K	1,181	6,339	202	2,281	1,250	1,575	2,280	1	K	P600 . -D30, ..
D4140.05-31.00F31-K	1,22	6,339	208,002	2,281	1,250	1,575	2,394	1	K	P600 . -D31, ..
D4140.05-32.00F31-M	1,260	6,535	214,004	2,281	1,250	1,575	2,429	1	M	P600 . -D32, ..
D4140.05-33.00F31-M	1,299	6,732	219,996	2,281	1,250	1,575	2,551	1	M	P600 . -D33, ..
D4140.05-34.00F38-N	1,339	6,929	225,997	2,688	1,500	1,969	3,331	1	N	P600 . -D34, ..
D4140.05-35.00F38-N	1,378	7,126	231,999	2,688	1,500	1,969	3,417	1	N	P600 . -D35, ..
D4140.05-36.00F38-P	1,417	7,362	238,001	2,688	1,500	1,969	3,578	1	P	P600 . -D36, ..
D4140.05-37.00F38-P	1,457	7,559	244,003	2,688	1,500	1,969	3,704	1	P	P600 . -D37, ..

Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

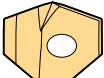
Vestavné části

D _c [inch]		0,472–0,512	0,551–0,591	0,63–0,669	0,709–0,748	0,787–0,827	0,866–0,906	0,945–0,984	1,024–1,063	1,102–1,299	1,339–1,457
	Upínací šroub pro špičku vrtáku Utahovací moment	FS1396 (T7IP) 0,885 lbs	FS1397 (T8IP) 1,475 lbs	FS1398 (T8IP) 1,475 lbs	FS1399 (T15IP) 2,95 lbs	FS1400 (T20IP) 3,688 lbs	FS1401 (T20IP) 3,688 lbs	FS1402 (T20IP) 3,688 lbs	FS1403 (T25IP) 4,057 lbs	FS1404 (T25IP) 4,057 lbs	FS2159 (T25IP) 4,057 lbs

Příslušenství

D _c [inch]		0,472–0,512	0,551–0,669	0,709–0,748	0,787–0,984	1,024–1,457
	Momentová rukojeť					FS2042
	Momentový šroubovák, analogový	FS2002	FS2004	FS2004	FS2004	
	Výměnný nástavec	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)	FS2049 (T25IP)
	Šroubováky	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)	FS1487 (T25IP)

Interchangeable inserts

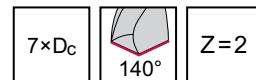
Označení	D _c inch	P		M	K	N	S	
		HC	HC	HC	HC	HC	HC	
		WMP35	WPP25	WPP45C	WMP35	WKK45C	WNN25	WMP35
	P6001-D..			☞				
	P6003-D..	☞		☞			☞	
	P6004-D..					☞		
	P6005-D..				☞			
	P6006-D..	☞						

HC = beschichtetes Hartmetall

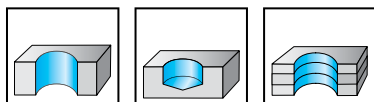
Vrtáky s vyměnitelnými destičkami

 D4140

Drion-tec™

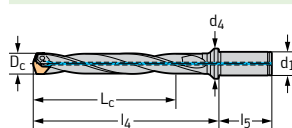


B1



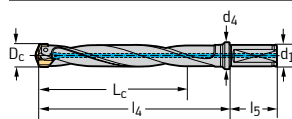
P	M	K	N	S	H	O
●	●	●	●	●	●	●

Nástroj



Cylindrical shank with collar

Označení	D _c mm	L _c mm	l ₄ mm	l ₅ mm	d ₁ mm	d ₄ mm	kg	Počet VBD	Veli- kost lůžka	Provedení
D4140-07-12.00A16-A	12	86	116	48	16	20	0,17	1	A	P600 . -D12, ..
D4140-07-13.00A16-A	13	93	124	48	16	20	0,18	1	A	P600 . -D13, ..
D4140-07-14.00A16-B	14	101	132	48	16	20	0,2	1	B	P600 . -D14, ..
D4140-07-15.00A16-B	15	108	140	48	16	20	0,23	1	B	P600 . -D15, ..
D4140-07-16.00A20-C	16	115	148	50	20	25	0,31	1	C	P600 . -D16, ..
D4140-07-17.00A20-C	17	122	156	50	20	25	0,33	1	C	P600 . -D17, ..
D4140-07-18.00A20-D	18	133	164	50	20	25	0,35	1	D	P600 . -D18, ..
D4140-07-19.00A20-D	19	136	172	50	20	25	0,37	1	D	P600 . -D19, ..
D4140-07-20.00A20-E	20	144	180	50	20	25	0,4	1	E	P600 . -D20, ..
D4140-07-21.00A20-E	21	151	188	50	20	25	0,43	1	E	P600 . -D21, ..
D4140-07-22.00A25-F	22	158	197	56	25	32	0,61	1	F	P600 . -D22, ..
D4140-07-23.00A25-F	23	165	205	56	25	32	0,65	1	F	P600 . -D23, ..
D4140-07-24.00A25-G	24	172	213	56	25	32	0,69	1	G	P600 . -D24, ..
D4140-07-25.00A25-G	25	180	221	56	25	32	0,76	1	G	P600 . -D25, ..
D4140-07-26.00A25-H	26	187	229	56	25	32	0,8	1	H	P600 . -D26, ..
D4140-07-27.00A25-H	27	194	237	56	25	32	0,85	1	H	P600 . -D27, ..
D4140-07-28.00A32-J	28	201	246	60	32	40	1,04	1	J	P600 . -D28, ..
D4140-07-29.00A32-J	29	208	254	60	32	40	1	1	J	P600 . -D29, ..
D4140-07-30.00A32-K	30	215	262	60	32	40	1,24	1	K	P600 . -D30, ..
D4140-07-31.00A32-K	31	223	270	60	32	40	1,3	1	K	P600 . -D31, ..



Cylindrical shank with flat


D4140-07-12.00F16-A	12	86	116	48	16	20	0,16	1	A	P600 . -D12, ..
D4140-07-13.00F16-A	13	93	124	48	16	20	0,17	1	A	P600 . -D13, ..
D4140-07-14.00F16-B	14	101	132	48	16	20	0,19	1	B	P600 . -D14, ..
D4140-07-15.00F16-B	15	108	140	48	16	20	0,2	1	B	P600 . -D15, ..
D4140-07-16.00F20-C	16	115	148	50	20	25	0,3	1	C	P600 . -D16, ..
D4140-07-17.00F20-C	17	122	156	50	20	25	0,32	1	C	P600 . -D17, ..
D4140-07-18.00F20-D	18	126	164	50	20	25	0,34	1	D	P600 . -D18, ..
D4140-07-19.00F20-D	19	136	172	50	20	25	0,37	1	D	P600 . -D19, ..
D4140-07-20.00F20-E	20	144	180	50	20	25	0,39	1	E	P600 . -D20, ..
D4140-07-21.00F20-E	21	151	188	50	20	25	0,43	1	E	P600 . -D21, ..
D4140-07-22.00F25-F	22	158	197	56	25	32	0,6	1	F	P600 . -D22, ..
D4140-07-23.00F25-F	23	165	205	56	25	32	0,64	1	F	P600 . -D23, ..
D4140-07-24.00F25-G	24	172	213	56	25	32	0,68	1	G	P600 . -D24, ..
D4140-07-25.00F25-G	25	180	221	56	25	32	0,71	1	G	P600 . -D25, ..
D4140-07-26.00F25-H	26	187	229	56	25	32	0,8	1	H	P600 . -D26, ..

Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky




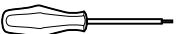
WALTER SELECT

Stabilita nářadí, obrobku a upnutí → velmi dobrá = 😊 → dobrá = 😊 → nepřilíš uspokojivá = 😊

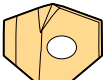
Vestavné části

D _c [mm]	12-13	14-15	16-17	18-19	20-21	22-23	24-25	26-27	28-33	34-37
 Upínací šroub pro špičku vrtáku Utahovací moment	FS1396 (T7IP) 1,2 Nm	FS1397 (T8IP) 2 Nm	FS1398 (T8IP) 2 Nm	FS1399 (T15IP) 4 Nm	FS1400 (T20IP) 5 Nm	FS1401 (T20IP) 5 Nm	FS1402 (T20IP) 5 Nm	FS1403 (T25IP) 5,5 Nm	FS1404 (T25IP) 5,5 Nm	FS2159 (T25IP) 5,5 Nm

Příslušenství

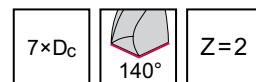
D _c [mm]	12-13	14-17	18-19	20-25	26-37
 Momentová rukojeť					FS2041
 Momentový šroubovák, analogový	FS2001	FS2003	FS2003	FS2003	
 Výměnný nástavec	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)	FS2049 (T25IP)
 Šroubováky	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)	FS1487 (T25IP)

Interchangeable inserts

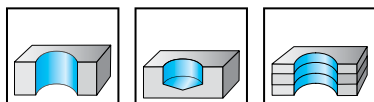
Označení	D _c mm	P		M	K	N	S
		HC	WMP35	HC	HC	ND	HC
 P6001-D..	12-38						
P6003-D..	12-38						
P6004-D..	12-31,5						
P6005-D..	12-38						
P6006-D..	12-38						

HC = beschichtetes Hartmetall
ND =

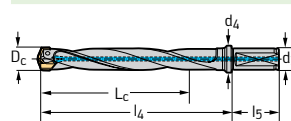
Vrtáky s vyměnitelnými destičkami

 D4140
Drion-tec™


B1



	P	M	K	N	S	H	O
D4140	●	●	●	●	●		


Nástroj


Cylindrical shank with flat




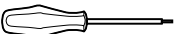
Označení	D _c mm	L _c mm	l ₄ mm	l ₅ mm	d ₁ mm	d ₄ mm	kg	Počet VBD	Velikost lůžka	Provedení
D4140-07-27.00F25-H	27	194	237	56	25	32	0,82	1	H	P600 . -D27, ..
D4140-07-28.00F32-J	28	201	246	60	32	40	1	1	J	P600 . -D28, ..
D4140-07-29.00F32-J	29	208	254	60	32	40	1,14	1	J	P600 . -D29, ..
D4140-07-30.00F32-K	30	215	262	60	32	40	1,24	1	K	P600 . -D30, ..
D4140-07-31.00F32-K	31	223	270	60	32	40	1,3	1	K	P600 . -D31, ..
D4140-07-32.00F40-M	32	230	278	70	40	50	1,8	1	M	P600 . -D32, ..
D4140-07-33.00F40-M	33	237	286	70	40	50	1,86	1	M	P600 . -D33, ..
D4140-07-34.00F40-N	34	244	294	70	40	50	1,94	1	N	P600 . -D34, ..
D4140-07-35.00F40-N	35	251	302	70	40	50	2,06	1	N	P600 . -D35, ..
D4140-07-36.00F40-P	36	259	310	70	40	50	2,09	1	P	P600 . -D36, ..
D4140-07-37.00F40-P	37	266	318	70	40	50	2,21	1	P	P600 . -D37, ..

Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

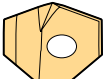
Vestavné části

D _c [mm]	12-13	14-15	16-17	18-19	20-21	22-23	24-25	26-27	28-33	34-37
 Upínací šroub pro špičku vrtáku Utahovací moment	FS1396 (T7IP) 1,2 Nm	FS1397 (T8IP) 2 Nm	FS1398 (T8IP) 2 Nm	FS1399 (T15IP) 4 Nm	FS1400 (T20IP) 5 Nm	FS1401 (T20IP) 5 Nm	FS1402 (T20IP) 5 Nm	FS1403 (T25IP) 5,5 Nm	FS1404 (T25IP) 5,5 Nm	FS2159 (T25IP) 5,5 Nm

Příslušenství

D _c [mm]	12-13	14-17	18-19	20-25	26-37
 Momentová rukojeť					FS2041
 Momentový šroubovák, analogový	FS2001	FS2003	FS2003	FS2003	
 Výměnný nástavec	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)	FS2049 (T25IP)
 Šroubováky	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)	FS1487 (T25IP)

Interchangeable inserts

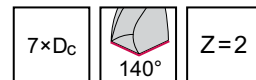
Označení	D _c mm	P		M	K	N	S
		WMP35	WPP25	WPP45C	WMP35	WKK45C	WNN25
 P6001-D..	12-38			☞			
P6003-D..	12-38	☞		☞			☞
P6004-D..	12-31,5					☞	
P6005-D..	12-38				☞		
P6006-D..	12-38	☞					

HC = beschichtetes Hartmetall

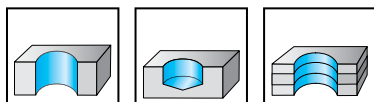
Vrtáky s vyměnitelnými destičkami

D4140 inch

Drion-tec™

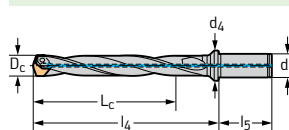


B1



	P	M	K	N	S	H	O
D4140	●●	●	●●	●●	●		

Nástroj




Cylindrical shank with collar




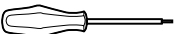
Označení	D _c inch	L _c inch	l ₄ inch	l ₅ inch	d ₁ inch	d ₄ inch	lbs	Počet VBD	Velikost lůžka	Provedení
D4140.07-12.00A15-A	0,472	3,386	116,004	1,890	0,625	0,787	0,377	1	A	P600 . -D12, ..
D4140.07-13.00A15-A	0,512	3,661	123,996	1,890	0,625	0,787	0,406	1	A	P600 . -D13, ..
D4140.07-14.00A15-B	0,551	3,976	131,998	1,890	0,625	0,787	0,419	1	B	P600 . -D14, ..
D4140.07-15.00A15-B	0,591	4,252	140	1,890	0,625	0,787	0,467	1	B	P600 . -D15, ..
D4140.07-16.00A19-C	0,630	4,528	148,002	2,031	0,750	0,984	0,659	1	C	P600 . -D16, ..
D4140.07-17.00A19-C	0,669	4,803	156,004	2,031	0,750	0,984	0,710	1	C	P600 . -D17, ..
D4140.07-18.00A19-D	0,709	5,079	163,996	2,031	0,750	0,984	0,750	1	D	P600 . -D18, ..
D4140.07-19.00A19-D	0,748	5,354	171,998	2,031	0,750	0,984	0,805	1	D	P600 . -D19, ..
D4140.07-20.00A19-E	0,787	5,669	180	2,031	0,750	0,984	0,875	1	E	P600 . -D20, ..
D4140.07-21.00A19-E	0,827	5,945	188,002	2,031	0,750	0,984	0,946	1	E	P600 . -D21, ..
D4140.07-22.00A26-F	0,866	6,22	197,004	2,281	1,000	1,260	1,345	1	F	P600 . -D22, ..
D4140.07-24.00A26-G	0,945	6,772	212,998	2,281	1,000	1,260	1,541	1	G	P600 . -D24, ..
D4140.07-26.00A26-H	1,024	7,362	229,002	2,281	1,000	1,260	1,720	1	H	P600 . -D26, ..
D4140.07-28.00A31-J	1,102	7,913	245,996	2,281	1,250	1,575	2,427	1	J	P600 . -D28, ..
D4140.07-30.00A31-K	1,181	8,465	262	2,281	1,250	1,575	2,668	1	K	P600 . -D30, ..

Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

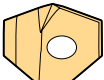
Vestavné části

D _c [inch]		0,472–0,512	0,551–0,591	0,63–0,669	0,709–0,748	0,787–0,827	0,866	0,945	1,024	1,102–1,181
	Upínací šroub pro špičku vrtáku Utahovací moment	FS1396 (T7IP) 0,885 lbs	FS1397 (T8IP) 1,475 lbs	FS1398 (T8IP) 1,475 lbs	FS1399 (T15IP) 2,95 lbs	FS1400 (T20IP) 3,688 lbs	FS1401 (T20IP) 3,688 lbs	FS1402 (T20IP) 3,688 lbs	FS1403 (T25IP) 4,057 lbs	FS1404 (T25IP) 4,057 lbs

Příslušenství

D _c [inch]		0,472–0,512	0,551–0,669	0,709–0,748	0,787–0,945	1,024–1,181
	Momentová rukojeť					FS2042
	Momentový šroubovák, analogový	FS2002	FS2004	FS2004	FS2004	
	Výměnný nástavec	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)	FS2049 (T25IP)
	Šroubováky	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)	FS1487 (T25IP)

Interchangeable inserts

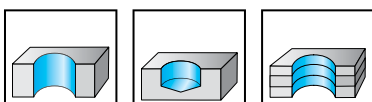
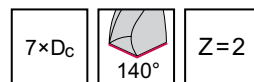
Označení	D _c inch	P		M	K	N	S
		WMP35	WPP25	WPP45C	WMP35	WKK45C	WNN25
 P6001-D..	0,472–1,201			☑			
P6003-D..	0,472–1,201	☑			☑		☑
P6004-D..	0,472–1,201					☑	
P6005-D..	0,472–1,201				☑		
P6006-D..	0,472–1,201	☑					

HC = beschichtetes Hartmetall

Vrtáky s vyměnitelnými destičkami

 D4140 inch

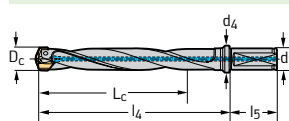
Drion-tec™



	P	M	K	N	S	H	O
D4140	●	●	●	●	●		

B1

Nástroj




Cylindrical shank with flat




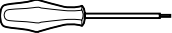
Označení	D _c inch	L _c inch	l ₄ inch	l ₅ inch	d ₁ inch	d ₄ inch	lbs	Počet VBD	Velikost lůžka	Provedení
D4140.07-12.00F15-A	0,472	3,386	116,004	1,890	0,625	0,787	0,366	1	A	P600 . -D12, ..
D4140.07-13.00F15-A	0,512	3,661	123,996	1,890	0,625	0,787	0,39	1	A	P600 . -D13, ..
D4140.07-14.00F15-B	0,551	3,976	132	1,890	0,625	0,787	0,421	1	B	P600 . -D14, ..
D4140.07-15.00F15-B	0,591	4,252	140	1,890	0,625	0,787	0,454	1	B	P600 . -D15, ..
D4140.07-16.00F19-C	0,630	4,528	148,025	2,031	0,750	0,984	0,617	1	C	P600 . -D16, ..
D4140.07-17.00F19-C	0,669	4,803	156	2,031	0,750	0,984	0,697	1	C	P600 . -D17, ..
D4140.07-18.00F19-D	0,709	5,079	164	2,031	0,750	0,984	0,734	1	D	P600 . -D18, ..
D4140.07-19.00F19-D	0,748	5,354	172	2,031	0,750	0,984	0,794	1	D	P600 . -D19, ..
D4140.07-20.00F19-E	0,787	5,669	180	2,031	0,750	0,984	0,858	1	E	P600 . -D20, ..
D4140.07-21.00F19-E	0,827	5,945	188	2,031	0,750	0,984	0,933	1	E	P600 . -D21, ..
D4140.07-22.00F26-F	0,866	6,22	197,004	2,281	1,000	1,260	1,351	1	F	P600 . -D22, ..
D4140.07-23.00F26-F	0,906	6,496	204,996	2,281	1,000	1,260	1,429	1	F	P600 . -D23, ..
D4140.07-24.00F26-G	0,945	6,772	213,002	2,281	1,000	1,260	1,523	1	G	P600 . -D24, ..
D4140.07-25.00F26-G	0,984	7,087	221	2,281	1,000	1,260	1,609	1	G	P600 . -D25, ..
D4140.07-26.00F26-H	1,024	7,362	229,002	2,281	1,000	1,260	1,777	1	H	P600 . -D26, ..
D4140.07-27.00F26-H	1,063	7,638	237,004	2,281	1,000	1,260	1,803	1	H	P600 . -D27, ..
D4140.07-28.00F31-J	1,102	7,913	245,996	2,281	1,250	1,575	2,379	1	J	P600 . -D28, ..
D4140.07-29.00F31-J	1,142	8,189	253,998	2,281	1,250	1,575	2,425	1	J	P600 . -D29, ..
D4140.07-30.00F31-K	1,181	8,465	262	2,281	1,250	1,575	2,844	1	K	P600 . -D30, ..
D4140.07-31.00F31-K	1,22	8,780	270,002	2,281	1,250	1,575	2,811	1	K	P600 . -D31, ..
D4140.07-32.00F31-M	1,260	9,055	278,004	2,281	1,250	1,575	2,866	1	M	P600 . -D32, ..
D4140.07-33.00F31-M	1,299	9,331	285,996	2,281	1,250	1,575	3,263	1	M	P600 . -D33, ..
D4140.07-34.00F38-N	1,339	9,606	293,997	2,688	1,500	1,969	4,034	1	N	P600 . -D34, ..
D4140.07-35.00F38-N	1,378	9,882	301,999	2,688	1,500	1,969	4,255	1	N	P600 . -D35, ..
D4140.07-36.00F38-P	1,417	10,197	310,001	2,688	1,500	1,969	4,359	1	P	P600 . -D36, ..
D4140.07-37.00F38-P	1,457	10,433	318,003	2,688	1,500	1,969	4,592	1	P	P600 . -D37, ..

Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

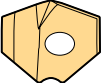
Vestavné části

D _c [inch]		0,472–0,512	0,551–0,591	0,63–0,669	0,709–0,748	0,787–0,827	0,866–0,906	0,945–0,984	1,024–1,063	1,102–1,299	1,339–1,457
	Upínací šroub pro špičku vrtáku Utahovací moment	FS1396 (T7IP) 0,885 lbs	FS1397 (T8IP) 1,475 lbs	FS1398 (T8IP) 1,475 lbs	FS1399 (T15IP) 2,95 lbs	FS1400 (T20IP) 3,688 lbs	FS1401 (T20IP) 3,688 lbs	FS1402 (T20IP) 3,688 lbs	FS1403 (T25IP) 4,057 lbs	FS1404 (T25IP) 4,057 lbs	FS2159 (T25IP) 4,057 lbs

Příslušenství

D _c [inch]		0,472–0,512	0,551–0,669	0,709–0,748	0,787–0,984	1,024–1,457
	Momentová rukojeť					FS2042
	Momentový šroubovák, analogový	FS2002	FS2004	FS2004	FS2004	
	Výměnný nástavec	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)	FS2049 (T25IP)
	Šroubováky	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)	FS1487 (T25IP)

Interchangeable inserts

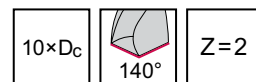
Označení	D _c inch	P		M	K	N	S	
		HC	HC	HC	HC	HC	HC	
		WMP35	WPP25	WPP45C	WMP35	WKK45C	WNN25	WMP35
	P6001-D..			☞				
	P6003-D..	☞			☞		☞	
	P6004-D..					☞		
	P6005-D..				☞			
	P6006-D..	☞						

HC = beschichtetes Hartmetall

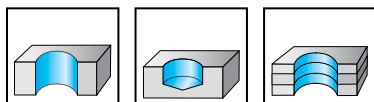
Vrtáky s vyměnitelnými destičkami

D4140 inch

Drion-tec™

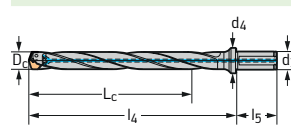

 – P6006 – lze použít bez navrtávání do $10 \times D_c$


B1



	P	M	K	N	S	H	O
D4140	●	●	●	●	●	●	●

Nástroj




Cylindrical shank with flat



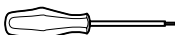
Označení	D _c inch	L _c inch	l ₄ inch	l ₅ inch	d ₁ inch	d ₄ inch	lbs	Počet VBD	Velikost lůžka	Provedení
D4140.10-12.00F15-A	0,472	4,724	152	1,890	0,625	0,787	0,353	1	A	P600 . -D12, ..
D4140.10-15.00F15-B	0,591	5,906	185	1,890	0,625	0,787	0,485	1	B	P600 . -D15, ..
D4140.10-19.00F19-D	0,748	7,48	229	2,031	0,750	0,984	0,882	1	D	P600 . -D19, ..
D4140.10-22.00F26-F	0,866	8,661	263	2,281	1,000	1,260	1,543	1	F	P600 . -D22, ..
D4140.10-25.00F26-G	0,984	9,843	296	2,281	1,000	1,260	1,984	1	G	P600 . -D25, ..

Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

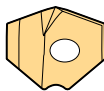
Vestavné části

	D _c [inch]	0,472	0,591	0,748	0,866	0,984
	Upínací šroub pro špičku vrtáku Utahovací moment	FS1396 (T7IP) 0,885 lbs	FS1397 (T8IP) 1,475 lbs	FS1399 (T15IP) 2,95 lbs	FS1401 (T20IP) 3,688 lbs	FS1402 (T20IP) 3,688 lbs

Příslušenství

	D _c [inch]	0,472	0,591	0,748	0,866–0,984
	Momentový šroubovák, analogový	FS2002	FS2004	FS2004	FS2004
	Výměnný nástavec	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)
	Šroubováky	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)

Interchangeable inserts

Označení	D _c inch	P		M	K	N	S
		WMP35	WPP25	WPP45C	WMP35	WKK65C	WNN25
 P6001-D..	0,472–1,016			☹			
P6003-D..	0,472–1,016	☹		☹			☹
P6004-D..	0,472–1,004					☹	
P6005-D..	0,472–1,016				☹		
P6006-D..	0,472–1,016	☹					
P6006-D..	0,472–1,016	☹					

HC = beschichtetes Hartmetall

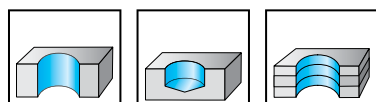
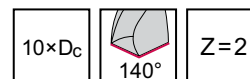
Vrtáky s vyměnitelnými destičkami

D4140

Drion-tec™



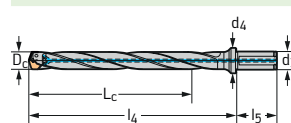
– P6006 – lze použít bez navrtávání do $10 \times D_c$



	P	M	K	N	S	H	O
D4140	●	●	●	●	●		

B1

Nástroj



Cylindrical shank with flat

Označení	D _c mm	L _c mm	l ₄ mm	l ₅ mm	d ₁ mm	d ₄ mm	kg	Počet VBD	Velikost lůžka	Provedení
D4140-10-12.00F16-A	12	120	152	48	16	20	0,16	1	A	P600 . -D12, ..
D4140-10-13.00F16-A	13	130	163	48	16	20	0,18	1	A	P600 . -D13, ..
D4140-10-14.00F16-B	14	140	174	48	16	20	0,2	1	B	P600 . -D14, ..
D4140-10-15.00F16-B	15	150	185	48	16	20	0,22	1	B	P600 . -D15, ..
D4140-10-16.00F20-C	16	160	196	50	20	25	0,31	1	C	P600 . -D16, ..
D4140-10-17.00F20-C	17	170	207	50	20	25	0,34	1	C	P600 . -D17, ..
D4140-10-18.00F20-D	18	180	218	50	20	25	0,4	1	D	P600 . -D18, ..
D4140-10-19.00F20-D	19	190	229	50	20	25	0,4	1	D	P600 . -D19, ..
D4140-10-20.00F20-E	20	200	240	50	20	25	0,48	1	E	P600 . -D20, ..
D4140-10-21.00F20-E	21	210	251	50	20	25	0,49	1	E	P600 . -D21, ..
D4140-10-22.00F25-F	22	220	263	56	25	32	0,71	1	F	P600 . -D22, ..
D4140-10-23.00F25-F	23	230	273	56	25	32	0,75	1	F	P600 . -D23, ..
D4140-10-24.00F25-G	24	240	285	56	25	32	0,82	1	G	P600 . -D24, ..
D4140-10-25.00F25-G	25	250	296	56	25	32	0,87	1	G	P600 . -D25, ..

Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

D _c [mm]	12–13	14–15	16–17	18–19	20–21	22–23	24–25
Upínací šroub pro špičku vrtáku Utahovací moment	FS1396 (T7IP) 1,2 Nm	FS1397 (T8IP) 2 Nm	FS1398 (T8IP) 2 Nm	FS1399 (T15IP) 4 Nm	FS1400 (T20IP) 5 Nm	FS1401 (T20IP) 5 Nm	FS1402 (T20IP) 5 Nm

Příslušenství

D _c [mm]	12–13	14–17	18	19	20–24	21–25
Momentový šroubovák, analogový	FS2001	FS2003	FS2003	FS2003	FS2003	FS2003
Výměnný nástavec	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2014 (T15IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)	FS2015 (T20IP)
Šroubováky	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1485 (T15IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)	FS1486 (T20IP)

Interchangeable inserts

Označení	D _c mm	P		M	K	N	S
		WMP35	WPP25	WPP45C	HC	HC	HC
P6001-D..	12–25,8						
P6001-D..	12–25,8						
P6003-D..	12–25,8						
P6004-D..	12–25,5						
P6005-D..	12–25,8						
P6006-D..	12–25,8						

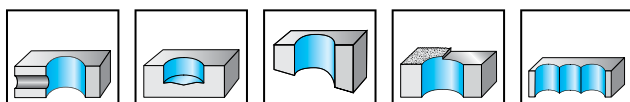
HC = beschichtetes Hartmetall

Vrtáky s vyměnitelnými břitovými destičkami

 D4120
Drion-tec™

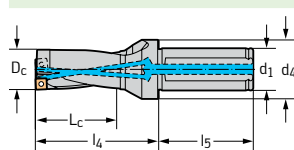

2×D _C	Z = 1
------------------	-------

B1



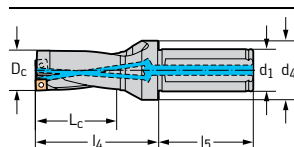
D4120	P	M	K	N	S	H	O
	●	●	●	●	●		

Nástroj

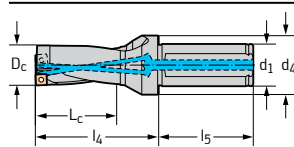


Cylindrical shank with flat

Označení	D _c mm	L _c mm	l ₄ mm	l ₅ mm	d ₁ mm	d ₄ mm	kg	Počet VBD	Typ
D4120-02-13.50F20-P41	13,5	27	47	50	20	25	0,2	1 / 1	P484 . P-1R- ... P484 . C-1R- ...
D4120-02-14.00F20-P41	14	28	48	50	20	25	0,19	1 / 1	
D4120-02-14.50F20-P41	14,5	29	49	50	20	25	0,24	1 / 1	
D4120-02-15.00F20-P41	15	30	50	50	20	25	0,18	1 / 1	
D4120-02-15.50F20-P41	15,5	31	51	50	20	25	0,21	1 / 1	
D4120-02-16.00F25-P41	16	32	57	56	25	35	0,37	1 / 1	
D4120-02-16.50F25-P42	16,5	33	58	56	25	35	0,37	1 / 1	P484 . P-2R- ... P484 . C-2R- ...
D4120-02-17.00F25-P42	17	34	59	56	25	35	0,37	1 / 1	
D4120-02-17.50F25-P42	17,5	35	60	56	25	35	0,4	1 / 1	
D4120-02-18.00F25-P42	18	36	61	56	25	35	0,38	1 / 1	
D4120-02-18.50F25-P42	18,5	37	62	56	25	35	0,32	1 / 1	
D4120-02-19.00F25-P42	19	38	63	56	25	35	0,39	1 / 1	
D4120-02-19.50F25-P42	19,5	39	64	56	25	35	0,4	1 / 1	
D4120-02-20.00F25-P42	20	40	65	56	25	35	0,4	1 / 1	
D4120-02-20.50F25-P43	20,5	41	66	56	25	35	0,39	1 / 1	P484 . P-3R- ... P484 . C-3R- ...
D4120-02-21.00F25-P43	21	42	67	56	25	35	0,4	1 / 1	
D4120-02-21.50F25-P43	21,5	43	68	56	25	35	0,41	1 / 1	
D4120-02-22.00F25-P43	22	44	69	56	25	35	0,41	1 / 1	
D4120-02-22.50F25-P43	22,5	45	70	56	25	35	0,42	1 / 1	
D4120-02-23.00F25-P43	23	46	71	56	25	35	0,42	1 / 1	
D4120-02-23.50F25-P43	23,5	47	72	56	25	35	0,43	1 / 1	
D4120-02-24.00F25-P43	24	48	73	56	25	35	0,44	1 / 1	
D4120-02-24.50F25-P44	24,5	49	74	56	25	35	0,42	1 / 1	P484 . P-4R- ... P484 . C-4R- ...
D4120-02-25.00F25-P44	25	50	75	56	25	35	0,42	1 / 1	
D4120-02-25.50F32-P44	25,5	51	83	60	32	42	0,69	1 / 1	
D4120-02-26.00F32-P44	26	52	84	60	32	42	0,72	1 / 1	
D4120-02-26.50F32-P44	26,5	53	85	60	32	42	0,78	1 / 1	
D4120-02-27.00F32-P44	27	54	86	60	32	42	0,72	1 / 1	
D4120-02-27.50F32-P44	27,5	55	87	60	32	42	0,75	1 / 1	
D4120-02-28.00F32-P44	28	56	88	60	32	42	0,73	1 / 1	
D4120-02-28.50F32-P44	28,5	57	89	60	32	42	0,74	1 / 1	
D4120-02-29.00F32-P44	29	58	90	60	32	42	0,75	1 / 1	



Cylindrical shank with flat



Cylindrical shank with flat

Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

WALTER SELECT

Stabilita nářadí, obrobku a upnutí → velmi dobrá = 😊 → dobrá = 😊 → nepřilš uspokojivá = 😊

Vestavné části

D _c [mm]	13,5–16	16,5–20	20,5–24	24,5–29	29,5–35	35,5–42	43–59
Upínací šroub pro VBD Utahovací moment	FS2120 (T6IP) 0,4 Nm	FS2111 (T7IP) 0,9 Nm	FS1454 (T8IP) 1,2 Nm	FS1457 (T9IP) 2 Nm	FS2080 (T15IP) 2,5 Nm	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm	FS1495 (T20IP) 5 Nm

Příslušenství

D _c [mm]	13,5–16	16,5–20	20,5–24	24,5–29	29,5–42	43–59
Momentový šroubovák, analogový	FS2001	FS2001	FS2001	FS2003	FS2003	FS2003
Momentový šroubovák, digitální			FS2248	FS2248	FS2248	FS2248
Výměnný nástavec	FS2085 (T6IP)	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2013 (T9IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)
Šroubováky	FS2086 (T6IP)	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1484 (T9IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)

Vyměnitelné břitové destičky

Označení	Velikost	P		M		K		N		S
		HC		HC		HC		HC	HW	HC
		WKP25S	WKP35S	WSP45G	WXP40	WSP45G	WXP40	WKP25S	WKP35S	WNN15
P4840C-.R-E67	1-8	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒
P4840C-.R-E77	1-8							☒	☒	
P4841C-.R-A57	1-8	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4841C-.R-E57	1-8	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840C-2R-E67	2	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840C-2R-E77	2							☒	☒	
P4841C-2R-A57	2	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4841C-2R-E57	2	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840C-3R-E67	3	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840C-3R-E77	3							☒	☒	
P4841C-3R-A57	3	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4841C-3R-E57	3	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840P-.R-A57	1-8	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840P-.R-E57	1-8	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840P-.R-E67	1-8	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840P-.R-E77	1-8							☒	☒	
P4841P-.R-A57	1-8	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4841P-.R-E57	1-8	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840P-2R-A57	2	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840P-2R-E57	2	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840P-2R-E67	2	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840P-2R-E77	2							☒	☒	
P4841P-2R-A57	2	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4841P-2R-E57	2	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840P-3R-A57	3	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840P-3R-E57	3	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840P-3R-E67	3	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840P-3R-E77	3							☒	☒	
P4841P-3R-A57	3	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4841P-3R-E57	3	☒	☒	☒	☒	☒				☒

HC = beschichtetes Hartmetall
HW = unbeschichtetes Hartmetall

Vrtáky s vyměnitelnými břitovými destičkami

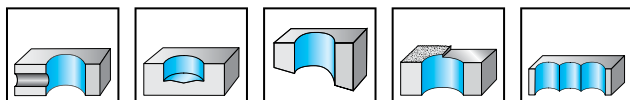
 D4120

Drion-tec™


 2×D_C

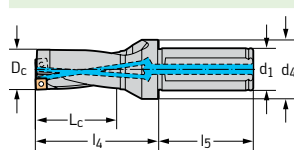
Z=1

B1



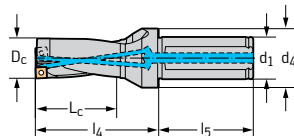
P	M	K	N	S	H	O
●	●	●	●	●		

Nástroj

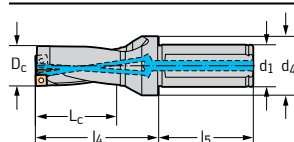


Cylindrical shank with flat

Označení	D _c mm	L _c mm	l ₄ mm	l ₅ mm	d ₁ mm	d ₄ mm	kg	Počet VBD	Typ
D4120-02-29.50F32-P45	29,5	59	91	60	32	42	0,79	1 / 1	P484 . P-5R- .. P484 . C-5R- ..
D4120-02-30.00F32-P45	30	60	92	60	32	42	0,77	1 / 1	
★ D4120-02-30.50F32-P45	30,5	61	93	60	32	42	0,74	1 / 1	
D4120-02-31.00F32-P45	31	62	94	60	32	42	0,79	1 / 1	
★ D4120-02-31.50F32-P45	31,5	63	95	60	32	42	0,77	1 / 1	
D4120-02-32.00F32-P45	32	64	96	60	32	42	0,82	1 / 1	
★ D4120-02-32.50F32-P45	32,5	65	97	60	32	42	0,79	1 / 1	
D4120-02-33.00F32-P45	33	66	98	60	32	42	0,84	1 / 1	
★ D4120-02-33.50F32-P45	33,5	67	99	60	32	42	0,82	1 / 1	
D4120-02-34.00F32-P45	34	68	100	60	32	42	0,87	1 / 1	
★ D4120-02-34.50F32-P45	34,5	69	101	60	32	42	0,85	1 / 1	
D4120-02-35.00F32-P45	35	70	102	60	32	42	0,9	1 / 1	
★ D4120-02-35.50F32-P46	35,5	71	103	60	32	42	0,84	1 / 1	P484 . P-6R- .. P484 . C-6R- ..
D4120-02-36.00F32-P46	36	72	104	60	32	42	0,96	1 / 1	
★ D4120-02-36.50F32-P46	36,5	73	105	60	32	42	0,87	1 / 1	
D4120-02-37.00F40-P46	37	74	114	70	40	50	1,43	1 / 1	
★ D4120-02-37.50F40-P46	37,5	75	115	70	40	50	1,36	1 / 1	
D4120-02-38.00F40-P46	38	76	116	70	40	50	1,47	1 / 1	
★ D4120-02-38.50F40-P46	38,5	77	117	70	40	50	1,39	1 / 1	
D4120-02-39.00F40-P46	39	78	118	70	40	50	1,55	1 / 1	
★ D4120-02-39.50F40-P46	39,5	79	119	70	40	50	1,43	1 / 1	
D4120-02-40.00F40-P46	40	80	120	70	40	50	1,45	1 / 1	
★ D4120-02-40.50F40-P46	40,5	82	121	70	40	50	1,49	1 / 1	
D4120-02-41.00F40-P46	41	82	122	70	40	50	1,61	1 / 1	
★ D4120-02-41.50F40-P46	41,5	83	123	70	40	50	1,51	1 / 1	
D4120-02-42.00F40-P46	42	84	124	70	40	50	1,64	1 / 1	
D4120-02-43.00F40-P47	43	86	126	70	40	50	1,6	1 / 1	P484 . P-7R- .. P484 . C-7R- ..
D4120-02-44.00F40-P47	44	88	128	70	40	50	1,66	1 / 1	
D4120-02-45.00F40-P47	45	90	130	70	40	50	1,7	1 / 1	
D4120-02-46.00F40-P47	46	92	132	70	40	50	1,74	1 / 1	
D4120-02-47.00F40-P47	47	94	134	70	40	50	1,84	1 / 1	
D4120-02-48.00F40-P47	48	96	136	70	40	50	1,85	1 / 1	
D4120-02-49.00F40-P47	49	98	138	70	40	50	1,9	1 / 1	
D4120-02-50.00F40-P47	50	100	140	70	40	50	2,01	1 / 1	



Cylindrical shank with flat



Cylindrical shank with flat

Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

WALTER SELECT

Stabilita náradí, obrobku a upnutí

→ velmi dobrá = 😊

→ dobrá = 😊

→ nepřilíš uspokojivá = 😊

Vestavné části

D _c [mm]	13,5–16	16,5–20	20,5–24	24,5–29	29,5–35	35,5–42	43–59
Upínací šroub pro VBD Utahovací moment	FS2120 (T6IP) 0,4 Nm	FS2111 (T7IP) 0,9 Nm	FS1454 (T8IP) 1,2 Nm	FS1457 (T9IP) 2 Nm	FS2080 (T15IP) 2,5 Nm	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm	FS1495 (T20IP) 5 Nm

Příslušenství

D _c [mm]	13,5–16	16,5–20	20,5–24	24,5–29	29,5–42	43–59
Momentový šroubovák, analogový	FS2001	FS2001	FS2001	FS2003	FS2003	FS2003
Momentový šroubovák, digitální			FS2248	FS2248	FS2248	FS2248
Výměnný nástavec	FS2085 (T6IP)	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2013 (T9IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)
Šroubováky	FS2086 (T6IP)	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1484 (T9IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)

Vyměnitelné břitové destičky

Označení	Velikost	P		M		K		N		S
		HC		HC		HC		HC	HW	HC
		WKP25S	WKP35S	WSP45G	WXP40	WSP45G	WXP40	WKP25S	WKP35S	WNN15
P4840C-.R-E67	1-8	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒
P4840C-.R-E77	1-8							☒	☒	
P4841C-.R-A57	1-8	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4841C-.R-E57	1-8	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840C-2R-E67	2	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840C-2R-E77	2							☒	☒	
P4841C-2R-A57	2	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4841C-2R-E57	2	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840C-3R-E67	3	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840C-3R-E77	3							☒	☒	
P4841C-3R-A57	3	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4841C-3R-E57	3	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840P-.R-A57	1-8	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840P-.R-E57	1-8	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840P-.R-E67	1-8	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840P-.R-E77	1-8							☒	☒	
P4841P-.R-A57	1-8	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4841P-.R-E57	1-8	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840P-2R-A57	2	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840P-2R-E57	2	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840P-2R-E67	2	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840P-2R-E77	2							☒	☒	
P4841P-2R-A57	2	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4841P-2R-E57	2	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840P-3R-A57	3	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840P-3R-E57	3	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840P-3R-E67	3	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840P-3R-E77	3							☒	☒	
P4841P-3R-A57	3	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4841P-3R-E57	3	☒	☒	☒	☒	☒				☒

HC = beschichtetes Hartmetall
HW = unbeschichtetes Hartmetall

Vrtáky s vyměnitelnými břitovými destičkami

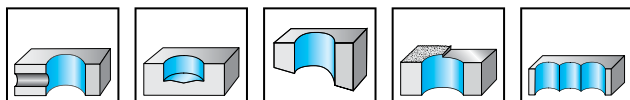
 D4120

Drion-tec™


 2×D_c

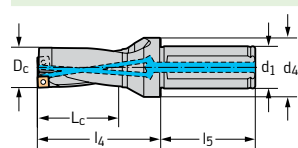
Z = 1

B1



	P	M	K	N	S	H	O
D4120	●	●	●	●	●		

Nástroj




Cylindrical shank with flat




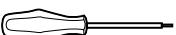
Označení	D _c mm	L _c mm	l ₄ mm	l ₅ mm	d ₁ mm	d ₄ mm	kg	Počet VBD	Typ
D4120-02-51.00F40-P48	51	102	142	70	40	50	2,01	1 / 1	P484 . P-8R-... P484 . C-8R-...
D4120-02-52.00F40-P48	52	104	144	70	40	50	2,04	1 / 1	
D4120-02-53.00F40-P48	53	106	146	70	40	50	2,17	1 / 1	
D4120-02-54.00F40-P48	54	108	148	70	40	50	2,24	1 / 1	
D4120-02-55.00F40-P48	55	110	150	70	40	50	2,35	1 / 1	
D4120-02-56.00F40-P48	56	112	152	70	40	50	2,37	1 / 1	
D4120-02-57.00F40-P48	57	114	154	70	40	50	2,45	1 / 1	
D4120-02-58.00F40-P48	58	116	156	70	40	50	2,54	1 / 1	
D4120-02-59.00F40-P48	59	118	158	70	40	50	2,62	1 / 1	

Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky



Vestavné části

D _c [mm]	13,5–16	16,5–20	20,5–24	24,5–29	29,5–35	35,5–42	43–59
 Upínací šroub pro VBD Utahovací moment	FS2120 (T6IP) 0,4 Nm	FS2111 (T7IP) 0,9 Nm	FS1454 (T8IP) 1,2 Nm	FS1457 (T9IP) 2 Nm	FS2080 (T15IP) 2,5 Nm	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm	FS1495 (T20IP) 5 Nm

Příslušenství

D _c [mm]	13,5–16	16,5–20	20,5–24	24,5–29	29,5–42	43–59
 Momentový šroubovák, analogový	FS2001	FS2001	FS2001	FS2003	FS2003	FS2003
 Momentový šroubovák, digitální			FS2248	FS2248	FS2248	FS2248
 Výměnný nástavec	FS2085 (T6IP)	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2013 (T9IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)
 Šroubováky	FS2086 (T6IP)	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1484 (T9IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)

Vyměnitelné břitové destičky

Označení	Velikost	P		M		K		N		S		
		HC	HC	HC	HC	HC	HC	HW	HC			
		WKP25S	WKP35S	WSP45G	WXP40	WSP45G	WXP40	WKP25S	WKP35S	WNN15	WNN15	WSP45G
 P4840C-.R-E67	1-8	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840C-.R-E77	1-8								☒	☒		
P4841C-.R-A57	1-8	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4841C-.R-E57	1-8	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840C-2R-E67	2	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840C-2R-E77	2								☒	☒		
P4841C-2R-A57	2	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4841C-2R-E57	2	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840C-3R-E67	3	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840C-3R-E77	3								☒	☒		
P4841C-3R-A57	3	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4841C-3R-E57	3	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
 P4840P-.R-A57	1-8	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840P-.R-E57	1-8	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840P-.R-E67	1-8	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840P-.R-E77	1-8								☒	☒		
P4841P-.R-A57	1-8	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4841P-.R-E57	1-8	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840P-2R-A57	2	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840P-2R-E57	2	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840P-2R-E67	2	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840P-2R-E77	2								☒	☒		
P4841P-2R-A57	2	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4841P-2R-E57	2	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840P-3R-A57	3	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840P-3R-E57	3	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840P-3R-E67	3	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840P-3R-E77	3								☒	☒		
P4841P-3R-A57	3	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4841P-3R-E57	3	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒

HC = beschichtetes Hartmetall
HW = unbeschichtetes Hartmetall

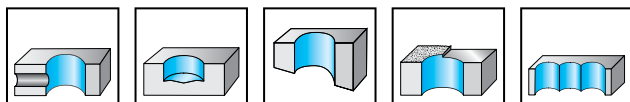
Vrtáky s vyměnitelnými břitovými destičkami

 D4120 inch

Drion-tec™

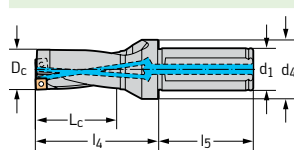

2×D_C
Z = 1

B1



D4120	P	M	K	N	S	H	O
	●	●	●	●	●		

Nástroj



Cylindrical shank with flat


Označení	D _c inch	L _c inch	l ₄ inch	l ₅ inch	d ₁ inch	d ₄ inch	lbs	Počet VBD	Typ
D4120.02-13.49F19-P41	0,531	1,062	46,97	2,031	0,750	1,125	0,509	1 / 1	P484 . P-1R- ... P484 . C-1R- ...
D4120.02-13.89F19-P41	0,547	1,094	47,78	2,031	0,750	1,125	0,511	1 / 1	
D4120.02-14.27F19-P41	0,562	1,124	48,54	2,031	0,750	1,125	0,516	1 / 1	
D4120.02-14.68F19-P41	0,578	1,156	49,35	2,031	0,750	1,125	0,485	1 / 1	
D4120.02-15.09F19-P41	0,594	1,188	50,17	2,031	0,750	1,125	0,525	1 / 1	
D4120.02-15.47F19-P41	0,609	1,218	50,93	2,031	0,750	1,125	0,529	1 / 1	
D4120.02-15.88F19-P41	0,625	1,250	51,74	2,031	0,750	1,125	0,437	1 / 1	
D4120.02-16.66F26-P42	0,656	1,312	58,67	2,281	1,000	1,375	0,922	1 / 1	P484 . P-2R- ... P484 . C-2R- ...
D4120.02-17.04F26-P42	0,671	1,342	59,44	2,281	1,000	1,375	0,926	1 / 1	
D4120.02-17.45F26-P42	0,687	1,374	60,2	2,281	1,000	1,375	0,767	1 / 1	
D4120.02-17.86F26-P42	0,703	1,406	61,21	2,281	1,000	1,375	0,948	1 / 1	
D4120.02-18.24F26-P42	0,718	1,436	61,98	2,281	1,000	1,375	0,891	1 / 1	
D4120.02-19.05F26-P42	0,750	1,500	63,5	2,281	1,000	1,375	0,895	1 / 1	
D4120.02-19.43F26-P42	0,765	1,530	64,26	2,281	1,000	1,375	0,97	1 / 1	
D4120.02-19.84F26-P42	0,781	1,562	65,02	2,281	1,000	1,375	0,882	1 / 1	
D4120.02-20.62F26-P43	0,812	1,624	66,55	2,281	1,000	1,375	0,097	1 / 1	P484 . P-3R- ... P484 . C-3R- ...
D4120.02-21.41F26-P43	0,843	1,686	68,33	2,281	1,000	1,375	0,992	1 / 1	
D4120.02-22.23F31-P43	0,875	1,750	73,15	2,281	1,250	1,625	1,433	1 / 1	
D4120.02-23.01F31-P43	0,906	1,812	74,68	2,281	1,250	1,625	1,455	1 / 1	
D4120.02-23.39F31-P43	0,921	1,842	75,44	2,281	1,250	1,625	1,466	1 / 1	
D4120.02-23.80F31-P43	0,937	1,874	76,2	2,281	1,250	1,625	1,477	1 / 1	
D4120.02-24.59F31-P44	0,968	1,936	77,98	2,281	1,250	1,625	1,554	1 / 1	P484 . P-4R- ... P484 . C-4R- ...
D4120.02-24.99F31-P44	0,984	1,968	78,74	2,281	1,250	1,625	1,398	1 / 1	
D4120.02-25.40F31-P44	1,000	2,000	79,5	2,281	1,250	1,625	1,576	1 / 1	
D4120.02-26.57F31-P44	1,046	2,092	81,79	2,281	1,250	1,625	1,590	1 / 1	
D4120.02-26.97F31-P44	1,062	2,124	82,55	2,281	1,250	1,625	1,609	1 / 1	
D4120.02-28.17F31-P44	1,109	2,218	85,09	2,281	1,250	1,625	1,66	1 / 1	
D4120.02-28.58F31-P44	1,125	2,250	85,85	2,281	1,250	1,625	1,698	1 / 1	
D4120.02-29.74F31-P45	1,171	2,342	88,14	2,281	1,250	1,625	1,695	1 / 1	P484 . P-5R- ... P484 . C-5R- ...
D4120.02-30.15F31-P45	1,187	2,374	88,9	2,281	1,250	1,625	1,737	1 / 1	
D4120.02-31.75F31-P45	1,250	2,500	92,2	2,281	1,250	1,625	1,808	1 / 1	
D4120.02-33.32F31-P45	1,312	2,624	95,25	2,281	1,250	1,625	1,9	1 / 1	
D4120.02-34.11F31-P45	1,343	2,686	97,03	2,281	1,250	1,625	1,953	1 / 1	
D4120.02-34.93F31-P45	1,375	2,750	98,55	2,281	1,250	1,625	1,993	1 / 1	

Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky




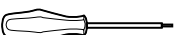
WALTER SELECT

Stabilita nářadí, obrobku a upnutí → velmi dobrá = 😊 → dobrá = 😊 → nepřilší uspokojivá = 😊



Vestavné části

D _c [inch]	0,531–0,625	0,656–0,781	0,812–0,937	0,968–1,125	1,171–1,375	1,421–1,625	1,687–2,25
 Upínací šroub pro VBD Utahovací moment	FS2120 (T6IP) 0,295 lbs	FS2111 (T7IP) 0,664 lbs	FS1454 (T8IP) 0,885 lbs	FS1457 (T9IP) 1,475 lbs	FS2080 (T15IP) 1,844 lbs	FS1453 (T15IP) 2,581 lbs	FS1495 (T20IP) 3,688 lbs

Příslušenství

D _c [inch]	0,531–0,625	0,656–0,781	0,812–0,937	0,968–1,125	1,171–1,625	1,687–2,25
 Momentový šroubovák, analogový	FS2002	FS2002	FS2002	FS2004	FS2004	FS2004
 Momentový šroubovák, digitální			FS2248	FS2248	FS2248	FS2248
 Výměnný nástavec	FS2085 (T6IP)	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2013 (T9IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)
 Šroubováky	FS2086 (T6IP)	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1484 (T9IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)

Vyměnitelné břitové destičky

Označení	Velikost	P		M		K		N		S
		HC		HC		HC		HC	HW	HC
		WKP25S	WKP35S	WSP45G	WXP40	WSP45G	WXP40	WKP25S	WKP35S	WNN15
 P4840C-.R-E67	0–0,3	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺
P4840C-.R-E77	0–0,3							☺	☺	
P4841C-.R-A57	0–0,3	☺	☺	☺	☺	☺				☺
P4841C-.R-E57	0–0,3	☺	☺	☺	☺	☺				☺
P4840C-2R-E67	0,1	☺	☺	☺	☺	☺				☺
P4840C-2R-E77	0,1							☺	☺	
P4841C-2R-A57	0,1	☺	☺	☺	☺	☺				☺
P4841C-2R-E57	0,1	☺	☺	☺	☺	☺				☺
P4840C-3R-E67	0,1	☺	☺	☺	☺	☺				☺
P4840C-3R-E77	0,1							☺	☺	
P4841C-3R-A57	0,1	☺	☺	☺	☺	☺				☺
P4841C-3R-E57	0,1	☺	☺	☺	☺	☺				☺
 P4840P-.R-A57	0–0,3	☺	☺	☺	☺	☺				☺
P4840P-.R-E57	0–0,3	☺	☺	☺	☺	☺				☺
P4840P-.R-E67	0–0,3	☺	☺	☺	☺	☺				☺
P4840P-.R-E77	0–0,3							☺	☺	
P4841P-.R-A57	0–0,3	☺	☺	☺	☺	☺				☺
P4841P-.R-E57	0–0,3	☺	☺	☺	☺	☺				☺
P4840P-2R-A57	0,1	☺	☺	☺	☺	☺				☺
P4840P-2R-E57	0,1	☺	☺	☺	☺	☺				☺
P4840P-2R-E67	0,1	☺	☺	☺	☺	☺				☺
P4840P-2R-E77	0,1							☺	☺	
P4841P-2R-A57	0,1	☺	☺	☺	☺	☺				☺
P4841P-2R-E57	0,1	☺	☺	☺	☺	☺				☺
P4840P-3R-A57	0,1	☺	☺	☺	☺	☺				☺
P4840P-3R-E57	0,1	☺	☺	☺	☺	☺				☺
P4840P-3R-E67	0,1	☺	☺	☺	☺	☺				☺
P4840P-3R-E77	0,1							☺	☺	
P4841P-3R-A57	0,1	☺	☺	☺	☺	☺				☺
P4841P-3R-E57	0,1	☺	☺	☺	☺	☺				☺

P48 ... C = středová destička
P48 ... P = vnější destička

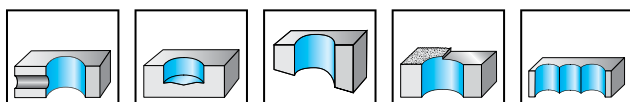
HC = Coated carbide
HW = Uncoated carbide

Vrtáky s vyměnitelnými břitovými destičkami

 D4120 inch
Drion-tec™

2×D_C
Z = 1

B1




D4120	●	●	●	●	●	●	●
-------	---	---	---	---	---	---	---

Nástroj




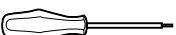
	Označení	D _C inch	L _C inch	l ₄ inch	l ₅ inch	d ₁ inch	d ₄ inch	lbs	Počet VBD	Typ
<p>Cylindrical shank with flat</p>	D4120.02-36.09F31-P46	1,421	2,842	100,84	2,281	1,250	1,625	1,94	1 / 1	P484 . P-6R- ... P484 . C-6R- ...
	D4120.02-36.50F38-P46	1,437	2,874	107,95	2,688	1,500	1,940	2,862	1 / 1	
	D4120.02-38.10F38-P46	1,500	3,000	111,25	2,688	1,500	1,940	2,939	1 / 1	
	D4120.02-39.67F38-P46	1,562	3,124	114,3	2,688	1,500	1,940	2,987	1 / 1	
	D4120.02-41.28F38-P46	1,625	3,250	117,6	2,688	1,500	1,940	3,064	1 / 1	
<p>Cylindrical shank with flat</p>	D4120.02-42.85F38-P47	1,687	3,374	120,65	2,688	1,500	1,940	3,025	1 / 1	P484 . P-7R- ... P484 . C-7R- ...
	D4120.02-44.45F38-P47	1,750	3,500	123,95	2,688	1,500	1,940	3,166	1 / 1	
	D4120.02-46.02F38-P47	1,812	3,624	127	2,688	1,500	1,940	3,32	1 / 1	
	D4120.02-47.63F38-P47	1,875	3,750	130,3	2,688	1,500	1,940	3,499	1 / 1	
	D4120.02-49.20F38-P47	1,937	3,874	133,35	2,688	1,500	1,940	3,691	1 / 1	
<p>Cylindrical shank with flat</p>	D4120.02-50.80F51-P48	2,000	4,000	142,75	3,250	2,000	2,440	5,944	1 / 1	P484 . P-8R- ... P484 . C-8R- ...
	D4120.02-52.37F51-P48	2,062	4,124	145,8	3,250	2,000	2,440	6,169	1 / 1	
	D4120.02-53.98F51-P48	2,125	4,250	149,1	3,250	2,000	2,440	6,418	1 / 1	
	D4120.02-55.55F51-P48	2,187	4,374	152,15	3,250	2,000	2,440	6,656	1 / 1	
	D4120.02-57.15F51-P48	2,250	4,500	155,45	3,250	2,000	2,440	6,925	1 / 1	

Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky



Vestavné části

D _c [inch]	0,531–0,625	0,656–0,781	0,812–0,937	0,968–1,125	1,171–1,375	1,421–1,625	1,687–2,25
 Upínací šroub pro VBD Utahovací moment	FS2120 (T6IP) 0,295 lbs	FS2111 (T7IP) 0,664 lbs	FS1454 (T8IP) 0,885 lbs	FS1457 (T9IP) 1,475 lbs	FS2080 (T15IP) 1,844 lbs	FS1453 (T15IP) 2,581 lbs	FS1495 (T20IP) 3,688 lbs

Příslušenství

D _c [inch]	0,531–0,625	0,656–0,781	0,812–0,937	0,968–1,125	1,171–1,625	1,687–2,25
 Momentový šroubovák, analogový	FS2002	FS2002	FS2002	FS2004	FS2004	FS2004
 Momentový šroubovák, digitální			FS2248	FS2248	FS2248	FS2248
 Výměnný nástavec	FS2085 (T6IP)	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2013 (T9IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)
 Šroubováky	FS2086 (T6IP)	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1484 (T9IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)

Vyměnitelné břitové destičky

Označení	Velikost	P		M		K		N		S	
		HC		HC		HC		HC	HW	HC	
		WKP25S	WKP35S	WSP45G	WXP40	WSP45G	WXP40	WKP25S	WKP35S	WNN15	WNN15
 P4840C-.R-E67	0–0,3	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
P4840C-.R-E77	0–0,3								☺	☺	
P4841C-.R-A57	0–0,3	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺
P4841C-.R-E57	0–0,3	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺
P4840C-2R-E67	0,1	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺
P4840C-2R-E77	0,1								☺	☺	
P4841C-2R-A57	0,1	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺
P4841C-2R-E57	0,1	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺
P4840C-3R-E67	0,1	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺
P4840C-3R-E77	0,1								☺	☺	
P4841C-3R-A57	0,1	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺
P4841C-3R-E57	0,1	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺
 P4840P-.R-A57	0–0,3	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺
P4840P-.R-E57	0–0,3	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺
P4840P-.R-E67	0–0,3	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺
P4840P-.R-E77	0–0,3								☺	☺	
P4841P-.R-A57	0–0,3	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺
P4841P-.R-E57	0–0,3	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺
P4840P-2R-A57	0,1	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺
P4840P-2R-E57	0,1	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺
P4840P-2R-E67	0,1	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺
P4840P-2R-E77	0,1								☺	☺	
P4841P-2R-A57	0,1	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺
P4841P-2R-E57	0,1	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺
P4840P-3R-A57	0,1	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺
P4840P-3R-E57	0,1	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺
P4840P-3R-E67	0,1	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺
P4840P-3R-E77	0,1								☺	☺	
P4841P-3R-A57	0,1	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺
P4841P-3R-E57	0,1	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺

P48...C = středová destička
P48...P = vnější destička

HC = Coated carbide
HW = Uncoated carbide

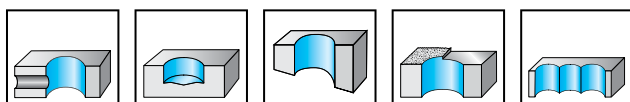
Vrtáky s vyměnitelnými břitovými destičkami

 D4120

Drion-tec™


 3×D_C

Z = 1



P	M	K	N	S	H	O
●	●	●	●	●		

B1

Nástroj


Označení	D _c mm	L _c mm	l ₄ mm	l ₅ mm	d ₁ mm	d ₄ mm	kg	Počet VBD	Typ
D4120-03-13.50F20-P41	13,5	40,5	60,5	50	20	25	0,16	1 / 1	P484 . P-1R- ... P484 . C-1R- ...
D4120-03-14.00F20-P41	14	42	62	50	20	25	0,17	1 / 1	
D4120-03-14.50F20-P41	14,5	43,5	63,5	50	20	25	0,2	1 / 1	
D4120-03-15.00F20-P41	15	45	65	50	20	25	0,2	1 / 1	
D4120-03-15.50F20-P41	15,5	46,5	66,5	50	20	25	0,21	1 / 1	
D4120-03-16.00F25-P41	16	48	73	56	25	35	0,37	1 / 1	
D4120-03-16.50F25-P42	16,5	49,5	75	56	25	35	0,2	1 / 1	P484 . P-2R- ... P484 . C-2R- ...
D4120-03-17.00F25-P42	17	51	76	56	25	35	0,35	1 / 1	
D4120-03-17.50F25-P42	17,5	52,5	77,5	56	25	35	0,4	1 / 1	
D4120-03-18.00F25-P42	18	54	79	56	25	35	0,4	1 / 1	
D4120-03-18.50F25-P42	18,5	55,5	80,5	56	25	35	0,39	1 / 1	
D4120-03-19.00F25-P42	19	57	82	56	25	35	0,4	1 / 1	
D4120-03-19.50F25-P42	19,5	58,5	84	56	25	35	0,4	1 / 1	
D4120-03-20.00F25-P42	20	60	85	56	25	35	0,43	1 / 1	
D4120-03-20.50F25-P43	20,5	61,5	87	56	25	35	0,43	1 / 1	P484 . P-3R- ... P484 . C-3R- ...
D4120-03-21.00F25-P43	21	63	88	56	25	35	0,43	1 / 1	
D4120-03-21.50F25-P43	21,5	64,5	90	56	25	35	0,44	1 / 1	
D4120-03-22.00F25-P43	22	66	91	56	25	35	0,45	1 / 1	
D4120-03-22.50F25-P43	22,5	67,5	93	56	25	35	0,46	1 / 1	
D4120-03-23.00F25-P43	23	69	94	56	25	35	0,47	1 / 1	
D4120-03-23.50F25-P43	23,5	70,5	96	56	25	35	0,51	1 / 1	
D4120-03-24.00F25-P43	24	72	97	56	25	35	0,49	1 / 1	
D4120-03-24.50F25-P44	24,5	73,5	99	56	25	35	0,47	1 / 1	P484 . P-4R- ... P484 . C-4R- ...
D4120-03-25.00F25-P44	25	75	100	56	25	35	0,48	1 / 1	
D4120-03-25.50F32-P44	25,5	76,5	109	60	32	42	0,78	1 / 1	
D4120-03-26.00F32-P44	26	78	110	60	32	42	0,84	1 / 1	
D4120-03-26.50F32-P44	26,5	79,5	112	60	32	42	0,77	1 / 1	
D4120-03-27.00F32-P44	27	81	113	60	32	42	0,85	1 / 1	
D4120-03-27.50F32-P44	27,5	82,5	115	60	32	42	0,83	1 / 1	
D4120-03-28.00F32-P44	28	84	116	60	32	42	0,83	1 / 1	
D4120-03-28.50F32-P44	28,5	85,5	118	60	32	42	0,91	1 / 1	
D4120-03-29.00F32-P44	29	87	119	60	32	42	0,87	1 / 1	

Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky




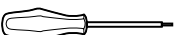
WALTER SELECT

Stabilita náradí, obrobku a upnutí → velmi dobrá = 😊 → dobrá = 😊 → nepřilš uspokojivá = 😊



Vestavné části

D _c [mm]	13,5–16	16,5–20	20,5–24	24,5–29	29,5–35	35,5–42	43–59
 Upínací šroub pro VBD Utahovací moment	FS2120 (T6IP) 0,4 Nm	FS2111 (T7IP) 0,9 Nm	FS1454 (T8IP) 1,2 Nm	FS1457 (T9IP) 2 Nm	FS2080 (T15IP) 2,5 Nm	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm	FS1495 (T20IP) 5 Nm

Příslušenství

D _c [mm]	13,5–16	16,5–20	20,5–24	24,5–29	29,5–42	43–59
 Momentový šroubovák, analogový	FS2001	FS2001	FS2001	FS2003	FS2003	FS2003
 Momentový šroubovák, digitální			FS2248	FS2248	FS2248	FS2248
 Výměnný nástavec	FS2085 (T6IP)	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2013 (T9IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)
 Šroubováky	FS2086 (T6IP)	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1484 (T9IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)

Vyměnitelné břitové destičky

Označení	Velikost	P			M			K			N			S
		HC	HC	HC	ND	HC	ND	HC	HC	ND	HC	HW	HC	
		WKP25S	WKP35S	WSP45G	WXP40	WKP35S	WSP45G	WXP40	WKP25S	WKP35S	WKP35S	WNN15	WNN15	WSP45G
	P4840C-.R-E67	1-8	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	P4840C-.R-E77	1-8										☺	☺	
	P4841C-.R-A57	1-8	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	P4841C-.R-E57	1-8	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	P4840C-2R-E67	2	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	P4840C-2R-E77	2										☺	☺	☺
	P4841C-2R-A57	2	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	P4841C-2R-E57	2	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	P4840C-3R-E67	3	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	P4840C-3R-E77	3										☺	☺	
	P4841C-3R-A57	3	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	P4841C-3R-E57	3	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	P4840P-.R-A57	1-8	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	P4840P-.R-E57	1-8	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	P4840P-.R-E67	1-8	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	P4840P-.R-E77	1-8										☺	☺	
	P4841P-.R-A57	1-8	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	P4841P-.R-E57	1-8	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	P4840P-2R-A57	2	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	P4840P-2R-E57	2	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	P4840P-2R-E67	2	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	P4840P-2R-E77	2										☺	☺	
	P4841P-2R-A57	2	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	P4841P-2R-E57	2	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	P4840P-3R-A57	3	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	P4840P-3R-E57	3	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	P4840P-3R-E67	3	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	P4840P-3R-E77	3										☺	☺	
P4841P-3R-A57	3	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	
P4841P-3R-E57	3	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	

HC = beschichtetes Hartmetall

ND =

HW = unbeschichtetes Hartmetall

WALTER SELECT

Stabilita nářadí, obrobku a upnutí → velmi dobrá = ☺ → dobrá = ☺ → nepříliš uspokojivá = ☺

☺ ☺ ☺ / * = Novinka v sortimentu

Vrtáky s vyměnitelnými břitovými destičkami B 279

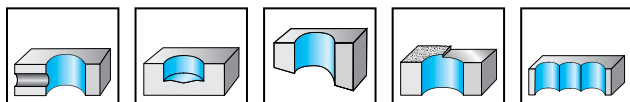
Vrtáky s vyměnitelnými břitovými destičkami

 D4120
Drion-tec™

 3×D_C

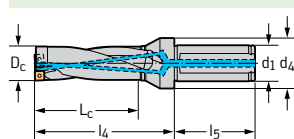
Z = 1

B1



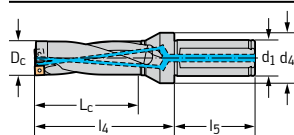
P	M	K	N	S	H	O
●	●	●	●	●		

Nástroj

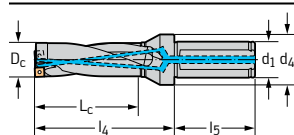


Cylindrical shank with flat

Označení	D _c mm	L _c mm	l ₄ mm	l ₅ mm	d ₁ mm	d ₄ mm	kg	Počet VBD	Typ
D4120-03-29.50F32-P45	29,5	88,5	121	60	32	42	0,88	1 / 1	P484 . P-5R- .. P484 . C-5R- ..
D4120-03-30.00F32-P45	30	90	122	60	32	42	0,86	1 / 1	
* D4120-03-30.50F32-P45	30,5	91,5	124	60	32	42	0,84	1 / 1	P484 . P-6R- .. P484 . C-6R- ..
D4120-03-31.00F32-P45	31	93	125	60	32	42	0,93	1 / 1	
* D4120-03-31.50F32-P45	31,5	94,5	127	60	32	42	0,88	1 / 1	
D4120-03-32.00F32-P45	32	96	128	60	32	42	0,95	1 / 1	
* D4120-03-32.50F32-P45	32,5	97,5	130	60	32	42	0,92	1 / 1	
D4120-03-33.00F32-P45	33	99	131	60	32	42	1,03	1 / 1	
* D4120-03-33.50F32-P45	33,5	100,5	133	60	32	42	0,96	1 / 1	
D4120-03-34.00F32-P45	34	102	134	60	32	42	1,04	1 / 1	
* D4120-03-34.50F32-P45	34,5	103,5	136	60	32	42	1	1 / 1	
D4120-03-35.00F32-P45	35	105	137	60	32	42	1,08	1 / 1	
* D4120-03-35.50F32-P46	35,5	106,5	139	60	32	42	1	1 / 1	P484 . P-7R- .. P484 . C-7R- ..
D4120-03-36.00F32-P46	36	108	140	60	32	42	1,02	1 / 1	
* D4120-03-36.50F32-P46	36,5	109,5	142	60	32	42	1,04	1 / 1	
D4120-03-37.00F40-P46	37	111	151	70	40	50	1,68	1 / 1	
* D4120-03-37.50F40-P46	37,5	112,5	153	70	40	50	1,55	1 / 1	
D4120-03-38.00F40-P46	38	114	154	70	40	50	1,17	1 / 1	
* D4120-03-38.50F40-P46	38,5	115,5	156	70	40	50	1,6	1 / 1	
D4120-03-39.00F40-P46	39	117	157	70	40	50	1,76	1 / 1	
* D4120-03-39.50F40-P46	39,5	118,5	159	70	40	50	1,66	1 / 1	
D4120-03-40.00F40-P46	40	120	160	70	40	50	1,8	1 / 1	
* D4120-03-40.50F40-P46	40,5	121,5	162	70	40	50	1,72	1 / 1	P484 . P-7R- .. P484 . C-7R- ..
D4120-03-41.00F40-P46	41	123	163	70	40	50	1,88	1 / 1	
* D4120-03-41.50F40-P46	41,5	124,5	165	70	40	50	1,78	1 / 1	
D4120-03-42.00F40-P46	42	126	166	70	40	50	1,94	1 / 1	
D4120-03-43.00F40-P47	43	129	169	70	40	50	1,98	1 / 1	
D4120-03-44.00F40-P47	44	132	172	70	40	50	2,03	1 / 1	
D4120-03-45.00F40-P47	45	135	175	70	40	50	2,11	1 / 1	
D4120-03-46.00F40-P47	46	138	178	70	40	50	2,17	1 / 1	
D4120-03-47.00F40-P47	47	141	181	70	40	50	2,18	1 / 1	
D4120-03-48.00F40-P47	48	144	184	70	40	50	2,34	1 / 1	
D4120-03-49.00F40-P47	49	147	187	70	40	50	2,33	1 / 1	
D4120-03-50.00F40-P47	50	150	190	70	40	50	2,5	1 / 1	



Cylindrical shank with flat



Cylindrical shank with flat

Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

WALTER SELECT

Stabilita náradí, obrobku a upnutí → velmi dobrá = 😊 → dobrá = 😊 → nepřilš uspokojivá = 😊

Vestavné části

D _c [mm]	13,5–16	16,5–20	20,5–24	24,5–29	29,5–35	35,5–42	43–59
Upínací šroub pro VBD Utahovací moment	FS2120 (T6IP) 0,4 Nm	FS2111 (T7IP) 0,9 Nm	FS1454 (T8IP) 1,2 Nm	FS1457 (T9IP) 2 Nm	FS2080 (T15IP) 2,5 Nm	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm	FS1495 (T20IP) 5 Nm

Příslušenství

D _c [mm]	13,5–16	16,5–20	20,5–24	24,5–29	29,5–42	43–59
Momentový šroubovák, analogový	FS2001	FS2001	FS2001	FS2003	FS2003	FS2003
Momentový šroubovák, digitální			FS2248	FS2248	FS2248	FS2248
Výměnný nástavec	FS2085 (T6IP)	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2013 (T9IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)
Šroubováky	FS2086 (T6IP)	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1484 (T9IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)

Vyměnitelné břitové destičky

Označení	Velikost	P		M		K		N		S	
		HC		HC		HC		HC	HW	HC	
		WKP25S	WKP35S	WSP45G	WXP40	WSP45G	WXP40	WKP25S	WKP35S	WNN15	WNN15
P4840C-.R-E67	1-8	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒
P4840C-.R-E77	1-8								☒	☒	
P4841C-.R-A57	1-8	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4841C-.R-E57	1-8	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840C-2R-E67	2	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840C-2R-E77	2								☒	☒	
P4841C-2R-A57	2	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4841C-2R-E57	2	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840C-3R-E67	3	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840C-3R-E77	3								☒	☒	
P4841C-3R-A57	3	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4841C-3R-E57	3	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840P-.R-A57	1-8	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840P-.R-E57	1-8	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840P-.R-E67	1-8	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840P-.R-E77	1-8								☒	☒	
P4841P-.R-A57	1-8	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4841P-.R-E57	1-8	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840P-2R-A57	2	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840P-2R-E57	2	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840P-2R-E67	2	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840P-2R-E77	2								☒	☒	
P4841P-2R-A57	2	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4841P-2R-E57	2	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840P-3R-A57	3	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840P-3R-E57	3	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840P-3R-E67	3	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840P-3R-E77	3								☒	☒	
P4841P-3R-A57	3	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4841P-3R-E57	3	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒

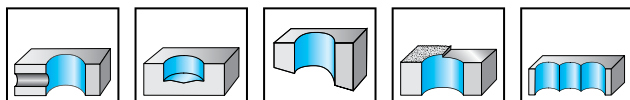
HC = beschichtetes Hartmetall
HW = unbeschichtetes Hartmetall

Vrtáky s vyměnitelnými břitovými destičkami

 D4120
Drion-tec™

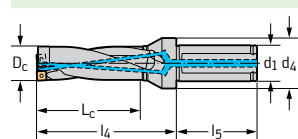
 3×D_C

Z = 1



	P	M	K	N	S	H	O
D4120	●●	●●	●●	●●	●●		

B1

Nástroj


Cylindrical shank with flat

Označení	D _c mm	L _c mm	l ₄ mm	l ₅ mm	d ₁ mm	d ₄ mm	kg	Počet VBD	Typ
D4120-03-51.00F40-P48	51	153	193	70	40	50	2,5	1 / 1	P484 . P-8R-...
D4120-03-52.00F40-P48	52	156	196	70	40	50	2,6	1 / 1	P484 . C-8R-...
D4120-03-53.00F40-P48	53	159	199	70	40	50	2,69	1 / 1	
D4120-03-54.00F40-P48	54	162	202	70	40	50	2,8	1 / 1	
D4120-03-55.00F40-P48	55	165	205	70	40	50	2,9	1 / 1	
D4120-03-56.00F40-P48	56	168	208	70	40	50	3	1 / 1	
D4120-03-57.00F40-P48	57	171	211	70	40	50	3,12	1 / 1	
D4120-03-58.00F40-P48	58	174	214	70	40	50	3,23	1 / 1	
D4120-03-59.00F40-P48	59	177	217	70	40	50	3,36	1 / 1	

Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

D _c [mm]	13,5–16	16,5–20	20,5–24	24,5–29	29,5–35	35,5–42	43–59
Upínací šroub pro VBD Utahovací moment	FS2120 (T6IP) 0,4 Nm	FS2111 (T7IP) 0,9 Nm	FS1454 (T8IP) 1,2 Nm	FS1457 (T9IP) 2 Nm	FS2080 (T15IP) 2,5 Nm	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm	FS1495 (T20IP) 5 Nm

Příslušenství

D _c [mm]	13,5–16	16,5–20	20,5–24	24,5–29	29,5–42	43–59
Momentový šroubovák, analogový	FS2001	FS2001	FS2001	FS2003	FS2003	FS2003
Momentový šroubovák, digitální			FS2248	FS2248	FS2248	FS2248
Výměnný nástavec	FS2085 (T6IP)	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2013 (T9IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)
Šroubováky	FS2086 (T6IP)	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1484 (T9IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)

Vyměnitelné břitové destičky

Označení	Velikost	P		M		K		N		S		
		HC	HC	HC	HC	HC	HW	HC				
		WKP25S	WKP35S	WSP45G	WXP40	WSP45G	WXP40	WKP25S	WKP35S	WNN15	WNN15	WSP45G
P4840C-.R-E67	1-8	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840C-.R-E77	1-8								☒	☒		
P4841C-.R-A57	1-8	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4841C-.R-E57	1-8	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840C-2R-E67	2	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840C-2R-E77	2								☒	☒		
P4841C-2R-A57	2	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4841C-2R-E57	2	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840C-3R-E67	3	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840C-3R-E77	3								☒	☒		
P4841C-3R-A57	3	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4841C-3R-E57	3	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840P-.R-A57	1-8	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840P-.R-E57	1-8	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840P-.R-E67	1-8	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840P-.R-E77	1-8								☒	☒		
P4841P-.R-A57	1-8	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4841P-.R-E57	1-8	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840P-2R-A57	2	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840P-2R-E57	2	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840P-2R-E67	2	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840P-2R-E77	2								☒	☒		
P4841P-2R-A57	2	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4841P-2R-E57	2	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840P-3R-A57	3	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840P-3R-E57	3	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840P-3R-E67	3	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840P-3R-E77	3								☒	☒		
P4841P-3R-A57	3	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4841P-3R-E57	3	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒

HC = beschichtetes Hartmetall
HW = unbeschichtetes Hartmetall

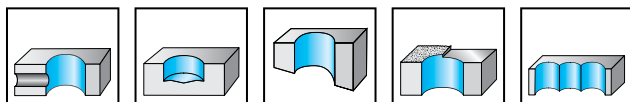
Vrtáky s vyměnitelnými břitovými destičkami

 D4120 inch

Drion-tec™


3×D_C
Z = 1

B1



D4120	P	M	K	N	S	H	O
	●	●	●	●	●		

Nástroj


	Označení	D _C inch	L _C inch	l ₄ inch	l ₅ inch	d ₁ inch	d ₄ inch	lbs	Počet VBD	Typ
<p>Cylindrical shank with flat</p>	D4120.03-13.49F19-P41	0,531	1,593	60,45	2,031	0,750	1,125	0,419	1 / 1	P484 . P-1R- ... P484 . C-1R- ...
	D4120.03-13.89F19-P41	0,547	1,641	61,67	2,031	0,750	1,125	0,373	1 / 1	
	D4120.03-14.27F19-P41	0,562	1,686	62,81	2,031	0,750	1,125	0,531	1 / 1	
	D4120.03-14.68F19-P41	0,578	1,734	64,03	2,031	0,750	1,125	0,538	1 / 1	
	D4120.03-15.09F19-P41	0,594	1,782	65,25	2,031	0,750	1,125	0,441	1 / 1	
	D4120.03-15.47F19-P41	0,609	1,827	66,4	2,031	0,750	1,125	0,452	1 / 1	
	D4120.03-15.88F19-P41	0,625	1,875	67,62	2,031	0,750	1,125	0,465	1 / 1	
	D4120.03-16.66F26-P42	0,656	1,968	75,44	2,281	1,000	1,375	0,948	1 / 1	P484 . P-2R- ... P484 . C-2R- ...
	D4120.03-17.04F26-P42	0,671	2,013	76,45	2,281	1,000	1,375	0,882	1 / 1	
	D4120.03-17.45F26-P42	0,687	2,061	77,72	2,281	1,000	1,375	0,904	1 / 1	
<p>Cylindrical shank with flat</p>	D4120.03-17.86F26-P42	0,703	2,109	78,99	2,281	1,000	1,375	0,904	1 / 1	
	D4120.03-18.24F26-P42	0,718	2,154	80,01	2,281	1,000	1,375	0,926	1 / 1	
	D4120.03-18.24F26-P42	0,718	2,154	80,01	2,281	1,000	1,375	0,926	1 / 1	
	D4120.03-19.05F26-P42	0,750	2,250	82,55	2,281	1,000	1,375	0,946	1 / 1	
	D4120.03-19.43F26-P42	0,765	2,295	83,82	2,281	1,000	1,375	0,948	1 / 1	
	D4120.03-19.84F26-P42	0,781	2,343	84,84	2,281	1,000	1,375	1,036	1 / 1	
	D4120.03-20.62F26-P43	0,812	2,436	87,38	2,281	1,000	1,375	0,974	1 / 1	P484 . P-3R- ... P484 . C-3R- ...
	D4120.03-21.41F26-P43	0,843	2,529	89,66	2,281	1,000	1,375	1,058	1 / 1	
	D4120.03-22.23F31-P43	0,875	2,625	95,5	2,281	1,250	1,625	1,453	1 / 1	
	D4120.03-23.01F31-P43	0,906	2,718	97,79	2,281	1,250	1,625	1,543	1 / 1	
<p>Cylindrical shank with flat</p>	D4120.03-23.39F31-P43	0,921	2,763	98,81	2,281	1,250	1,625	1,499	1 / 1	
	D4120.03-23.80F31-P43	0,937	2,811	100,08	2,281	1,250	1,625	1,521	1 / 1	
	D4120.03-24.59F31-P44	0,968	2,904	102,36	2,281	1,250	1,625	1,477	1 / 1	P484 . P-4R- ... P484 . C-4R- ...
	D4120.03-24.99F31-P44	0,984	2,952	103,63	2,281	1,250	1,625	1,499	1 / 1	
	D4120.03-25.40F31-P44	1,000	3,000	104,9	2,281	1,250	1,625	1,676	1 / 1	
	D4120.03-26.57F31-P44	1,046	3,138	108,46	2,281	1,250	1,625	1,565	1 / 1	
	D4120.03-26.97F31-P44	1,062	3,186	109,73	2,281	1,250	1,625	1,764	1 / 1	
	D4120.03-28.17F31-P44	1,109	3,327	113,28	2,281	1,250	1,625	1,731	1 / 1	
	D4120.03-28.58F31-P44	1,125	3,375	114,55	2,281	1,250	1,625	1,764	1 / 1	
	<p>Cylindrical shank with flat</p>	D4120.03-29.74F31-P45	1,171	3,513	117,86	2,281	1,250	1,625	1,764	1 / 1
D4120.03-30.15F31-P45		1,187	3,561	119,13	2,281	1,250	1,625	1,852	1 / 1	
D4120.03-31.75F31-P45		1,250	3,750	123,95	2,281	1,250	1,625	1,984	1 / 1	
D4120.03-33.32F31-P45		1,312	3,936	128,78	2,281	1,250	1,625	2,123	1 / 1	
D4120.03-34.11F31-P45		1,343	4,029	131,06	2,281	1,250	1,625	2,172	1 / 1	
D4120.03-34.93F31-P45		1,375	4,125	133,6	2,281	1,250	1,625	2,339	1 / 1	

Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky




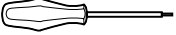
WALTER SELECT

Stabilita náradí, obrobku a upnutí → velmi dobrá = 😊 → dobrá = 😊 → nepřilš uspokojivá = 😊



Vestavné části

D _c [inch]	0,531–0,625	0,656–0,781	0,812–0,937	0,968–1,125	1,171–1,375	1,421–1,625	1,687–2,25
 Upínací šroub pro VBD Utahovací moment	FS2120 (T6IP) 0,295 lbs	FS2111 (T7IP) 0,664 lbs	FS1454 (T8IP) 0,885 lbs	FS1457 (T9IP) 1,475 lbs	FS2080 (T15IP) 1,844 lbs	FS1453 (T15IP) 2,581 lbs	FS1495 (T20IP) 3,688 lbs

Příslušenství

D _c [inch]	0,531–0,625	0,656–0,781	0,812–0,937	0,968–1,125	1,171–1,625	1,687–2,25
 Momentový šroubovák, analogový	FS2002	FS2002	FS2002	FS2004	FS2004	FS2004
 Momentový šroubovák, digitální			FS2248	FS2248	FS2248	FS2248
 Výměnný nástavec	FS2085 (T6IP)	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2013 (T9IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)
 Šroubováky	FS2086 (T6IP)	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1484 (T9IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)

Vyměnitelné břitové destičky

Označení	Velikost	P		M		K		N		S
		HC		HC		HC		HC	HW	HC
		WKP25S	WKP35S	WSP45G	WXP40	WSP45G	WXP40	WKP25S	WKP35S	WNN15
 P4840C-.R-E67	0–0,3	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒
P4840C-.R-E77	0–0,3							☒	☒	
P4841C-.R-A57	0–0,3	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4841C-.R-E57	0–0,3	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840C-2R-E67	0,1	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840C-2R-E77	0,1							☒	☒	
P4841C-2R-A57	0,1	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4841C-2R-E57	0,1	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840C-3R-E67	0,1	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840C-3R-E77	0,1							☒	☒	
P4841C-3R-A57	0,1	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4841C-3R-E57	0,1	☒	☒	☒	☒	☒				☒
 P4840P-.R-A57	0–0,3	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840P-.R-E57	0–0,3	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840P-.R-E67	0–0,3	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840P-.R-E77	0–0,3							☒	☒	
P4841P-.R-A57	0–0,3	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4841P-.R-E57	0–0,3	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840P-2R-A57	0,1	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840P-2R-E57	0,1	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840P-2R-E67	0,1	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840P-2R-E77	0,1							☒	☒	
P4841P-2R-A57	0,1	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4841P-2R-E57	0,1	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840P-3R-A57	0,1	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840P-3R-E57	0,1	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840P-3R-E67	0,1	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840P-3R-E77	0,1							☒	☒	
P4841P-3R-A57	0,1	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4841P-3R-E57	0,1	☒	☒	☒	☒	☒				☒

P48...C = středová destička
P48...P = vnější destička

HC = Coated carbide
HW = Uncoated carbide

WALTER SELECT

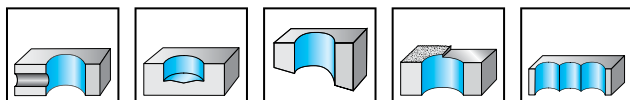
Stabilita nářadí, obrobku a upnutí → velmi dobrá = ☺ → dobrá = ☹ → nepříliš uspokojivá = ☹

Vrtáky s vyměnitelnými břitovými destičkami

 D4120 inch
Drion-tec™

3×D_C
Z = 1

B1



D4120	P	M	K	N	S	H	O
-------	---	---	---	---	---	---	---

Nástroj

	Označení	D _C inch	L _C inch	l ₄ inch	l ₅ inch	d ₁ inch	d ₄ inch	lbs	Počet VBD	Typ
 Cylindrical shank with flat	D4120.03-36.09F31-P46	1,421	4,263	136,91	2,281	1,250	1,625	2,271	1 / 1	P484 . P-6R- ... P484 . C-6R- ...
	D4120.03-36.50F38-P46	1,437	4,311	144,53	2,688	1,500	1,940	3,086	1 / 1	
	D4120.03-38.10F38-P46	1,500	4,500	149,35	2,688	1,500	1,940	3,362	1 / 1	
	D4120.03-39.67F38-P46	1,562	4,686	154,18	2,688	1,500	1,940	3,461	1 / 1	
	D4120.03-41.28F38-P46	1,625	4,875	159	2,688	1,500	1,940	3,527	1 / 1	
 Cylindrical shank with flat	D4120.03-42.85F38-P47	1,687	5,061	163,58	2,688	1,500	1,940	3,675	1 / 1	P484 . P-7R- ... P484 . C-7R- ...
	D4120.03-44.45F38-P47	1,750	5,250	168,4	2,688	1,500	1,940	3,900	1 / 1	
	D4120.03-46.02F38-P47	1,812	5,436	173,23	2,688	1,500	1,940	4,365	1 / 1	
	D4120.03-47.63F38-P47	1,875	5,625	178,05	2,688	1,500	1,940	4,42	1 / 1	
	D4120.03-49.20F38-P47	1,937	5,811	182,63	2,688	1,500	1,940	4,711	1 / 1	
 Cylindrical shank with flat	D4120.03-50.80F51-P48	2,000	6,000	193,55	3,250	2,000	2,440	7,002	1 / 1	P484 . P-8R- ... P484 . C-8R- ...
	D4120.03-52.37F51-P48	2,062	6,186	198,37	3,250	2,000	2,440	7,322	1 / 1	
	D4120.03-53.98F51-P48	2,125	6,375	203,2	3,250	2,000	2,440	7,685	1 / 1	
	D4120.03-55.55F51-P48	2,187	6,561	207,77	3,250	2,000	2,440	8,047	1 / 1	
	D4120.03-57.15F51-P48	2,250	6,750	212,6	3,250	2,000	2,440	8,508	1 / 1	

Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

D _c [inch]	0,531–0,625	0,656–0,781	0,812–0,937	0,968–1,125	1,171–1,375	1,421–1,625	1,687–2,25
Upínací šroub pro VBD Utahovací moment	FS2120 (T6IP) 0,295 lbs	FS2111 (T7IP) 0,664 lbs	FS1454 (T8IP) 0,885 lbs	FS1457 (T9IP) 1,475 lbs	FS2080 (T15IP) 1,844 lbs	FS1453 (T15IP) 2,581 lbs	FS1495 (T20IP) 3,688 lbs

Příslušenství

D _c [inch]	0,531–0,625	0,656–0,781	0,812–0,937	0,968–1,125	1,171–1,625	1,687–2,25
Momentový šroubovák, analogový	FS2002	FS2002	FS2002	FS2004	FS2004	FS2004
Momentový šroubovák, digitální			FS2248	FS2248	FS2248	FS2248
Výměnný nástavec	FS2085 (T6IP)	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2013 (T9IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)
Šroubováky	FS2086 (T6IP)	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1484 (T9IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)

Vyměnitelné břitové destičky

Označení	Velikost	P		M		K		N		S
		HC		HC		HC		HC	HW	HC
		WKP25S	WKP35S	WSP45G	WXP40	WSP45G	WXP40	WKP25S	WKP35S	WNN15
P4840C-.R-E67	0–0,3	☑	☑	☑	☑	☑	☑			☑
P4840C-.R-E77	0–0,3							☑	☑	
P4841C-.R-A57	0–0,3	☑	☑	☑	☑	☑				☑
P4841C-.R-E57	0–0,3	☑	☑	☑	☑	☑				☑
P4840C-2R-E67	0,1	☑	☑	☑	☑	☑				☑
P4840C-2R-E77	0,1							☑	☑	
P4841C-2R-A57	0,1	☑	☑	☑	☑	☑				☑
P4841C-2R-E57	0,1	☑	☑	☑	☑	☑				☑
P4840C-3R-E67	0,1	☑	☑	☑	☑	☑				☑
P4840C-3R-E77	0,1							☑	☑	
P4841C-3R-A57	0,1	☑	☑	☑	☑	☑				☑
P4841C-3R-E57	0,1	☑	☑	☑	☑	☑				☑
P4840P-.R-A57	0–0,3	☑	☑	☑	☑	☑				☑
P4840P-.R-E57	0–0,3	☑	☑	☑	☑	☑				☑
P4840P-.R-E67	0–0,3	☑	☑	☑	☑	☑				☑
P4840P-.R-E77	0–0,3							☑	☑	
P4841P-.R-A57	0–0,3	☑	☑	☑	☑	☑				☑
P4841P-.R-E57	0–0,3	☑	☑	☑	☑	☑				☑
P4840P-2R-A57	0,1	☑	☑	☑	☑	☑				☑
P4840P-2R-E57	0,1	☑	☑	☑	☑	☑				☑
P4840P-2R-E67	0,1	☑	☑	☑	☑	☑				☑
P4840P-2R-E77	0,1							☑	☑	
P4841P-2R-A57	0,1	☑	☑	☑	☑	☑				☑
P4841P-2R-E57	0,1	☑	☑	☑	☑	☑				☑
P4840P-3R-A57	0,1	☑	☑	☑	☑	☑				☑
P4840P-3R-E57	0,1	☑	☑	☑	☑	☑				☑
P4840P-3R-E67	0,1	☑	☑	☑	☑	☑				☑
P4840P-3R-E77	0,1							☑	☑	
P4841P-3R-A57	0,1	☑	☑	☑	☑	☑				☑
P4841P-3R-E57	0,1	☑	☑	☑	☑	☑				☑

P48 ... C = středová destička
P48 ... P = vnější destička

HC = Coated carbide
HW = Uncoated carbide

Vrtáky s vyměnitelnými břitovými destičkami

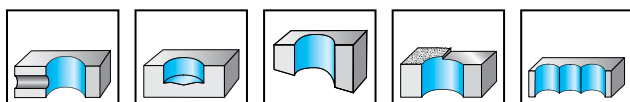
 D4120

Drion-tec™


 4×D_C

Z = 1

B1



P	M	K	N	S	H	O
●	●	●	●	●		

Nástroj

	Označení	D _c mm	L _c mm	l ₄ mm	l ₅ mm	d ₁ mm	d ₄ mm	kg	Počet VBD	Typ
<p>Cylindrical shank with flat</p>	★ D4120-04-16.50F25-P42	16,5	66	91	56	25	35	0,36	1 / 1	P484 . P-2R- ... P484 . C-2R- ...
	D4120-04-17.00F25-P42	17	68	93	56	25	35	0,45	1 / 1	
	★ D4120-04-17.50F25-P42	17,5	70	95	56	25	35	0,38	1 / 1	
	D4120-04-18.00F25-P42	18	72	97	56	25	35	0,4	1 / 1	
	★ D4120-04-18.50F25-P42	18,5	74	99	56	25	35	0,39	1 / 1	
	D4120-04-19.00F25-P42	19	76	101	56	25	35	0,47	1 / 1	
<p>Cylindrical shank with flat</p>	★ D4120-04-19.50F25-P42	19,5	78	103	56	25	35	0,41	1 / 1	P484 . P-3R- ... P484 . C-3R- ...
	D4120-04-20.00F25-P42	20	80	105	56	25	35	0,46	1 / 1	
	★ D4120-04-20.50F25-P43	20,5	82	107	56	25	35	0,41	1 / 1	
	D4120-04-21.00F25-P43	21	84	109	56	25	35	0,45	1 / 1	
	★ D4120-04-21.50F25-P43	21,5	86	111	56	25	35	0,43	1 / 1	
	D4120-04-22.00F25-P43	22	88	113	56	25	35	0,53	1 / 1	
<p>Cylindrical shank with flat</p>	★ D4120-04-22.50F25-P43	22,5	90	115	56	25	35	0,45	1 / 1	P484 . P-4R- ... P484 . C-4R- ...
	D4120-04-23.00F25-P43	23	92	117	56	25	35	0,55	1 / 1	
	★ D4120-04-23.50F25-P43	23,5	94	119	56	25	35	0,48	1 / 1	
	D4120-04-24.00F25-P43	24	96	121	56	25	35	0,56	1 / 1	
	★ D4120-04-24.50F25-P44	24,5	98	123	56	25	35	0,48	1 / 1	
	D4120-04-25.00F25-P44	25	100	125	56	25	35	0,58	1 / 1	
	★ D4120-04-25.50F32-P44	25,5	102	134	60	32	42	0,76	1 / 1	
	D4120-04-26.00F32-P44	26	104	136	60	32	42	0,89	1 / 1	
	★ D4120-04-26.50F32-P44	26,5	106	138	60	32	42	0,8	1 / 1	
	D4120-04-27.00F32-P44	27	108	140	60	32	42	0,93	1 / 1	
<p>Cylindrical shank with flat</p>	★ D4120-04-27.50F32-P44	27,5	110	142	60	32	42	0,83	1 / 1	P484 . P-5R- ... P484 . C-5R- ...
	D4120-04-28.00F32-P44	28	112	144	60	32	42	0,96	1 / 1	
	★ D4120-04-28.50F32-P44	28,5	114	146	60	32	42	0,87	1 / 1	
	D4120-04-29.00F32-P44	29	116	148	60	32	42	1	1 / 1	
	★ D4120-04-29.50F32-P45	29,5	118	150	60	32	42	0,9	1 / 1	
	D4120-04-30.00F32-P45	30	120	152	60	32	42	1,02	1 / 1	
	★ D4120-04-30.50F32-P45	30,5	122	154	60	32	42	0,94	1 / 1	
	D4120-04-31.00F32-P45	31	124	156	60	32	42	1,07	1 / 1	
	★ D4120-04-31.50F32-P45	31,5	126	158	60	32	42	0,99	1 / 1	
	D4120-04-32.00F32-P45	32	128	160	60	32	42	1,1	1 / 1	
<p>Cylindrical shank with flat</p>	★ D4120-04-32.50F32-P45	32,5	130	162	60	32	42	1,03	1 / 1	
	D4120-04-33.00F32-P45	33	132	164	60	32	42	1,17	1 / 1	
	★ D4120-04-33.50F32-P45	33,5	134	166	60	32	42	1,09	1 / 1	

Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

WALTER SELECT


Stabilita náradí, obrobku a upnutí

→ velmi dobrá = 😊




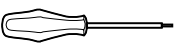
→ dobrá = 😊

→ nepřilíš uspokojivá = 😊



Vestavné části

D _c [mm]	16,5–20	20,5–24	24,5–29	29,5–35,5	36–42	43–59
 Upínací šroub pro VBD Utahovací moment	FS2111 (T7IP) 0,9 Nm	FS1454 (T8IP) 1,2 Nm	FS1457 (T9IP) 2 Nm	FS2080 (T15IP) 2,5 Nm	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm	FS1495 (T20IP) 5 Nm

Příslušenství

D _c [mm]	16,5–20	20,5–24	24,5–29	29,5–42	43–59
 Momentový šroubovák, analogový	FS2001	FS2001	FS2003	FS2003	FS2003
 Momentový šroubovák, digitální		FS2248	FS2248	FS2248	FS2248
 Výměnný nástavec	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2013 (T9IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)
 Šroubováky	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1484 (T9IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)

Vyměnitelné břitové destičky

Označení	Velikost	P		M		K		N		S		
		HC	HC	HC	HC	HC	HW	HC				
		WKP25S	WKP35S	WSP45G	WXP40	WSP45G	WXP40	WKP25S	WKP35S	WNN15	WNN15	WSP45G
 P4840C-2R-E67	2	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840C-2R-E77	2								☒	☒		
P4841C-2R-A57	2	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4841C-2R-E57	2	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840C-3R-E67	3	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840C-3R-E77	3								☒	☒		
P4841C-3R-A57	3	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4841C-3R-E57	3	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840C-.R-E67	4–8	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840C-.R-E77	4–8								☒	☒		
P4841C-.R-A57	4–8	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4841C-.R-E57	4–8	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
 P4840P-2R-A57	2	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840P-2R-E57	2	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840P-2R-E67	2	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840P-2R-E77	2								☒	☒		
P4841P-2R-A57	2	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4841P-2R-E57	2	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840P-3R-A57	3	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840P-3R-E57	3	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840P-3R-E67	3	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840P-3R-E77	3								☒	☒		
P4841P-3R-A57	3	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4841P-3R-E57	3	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840P-.R-A57	4–8	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840P-.R-E57	4–8	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840P-.R-E67	4–8	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840P-.R-E77	4–8								☒	☒		
P4841P-.R-A57	4–8	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4841P-.R-E57	4–8	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒

HC = beschichtetes Hartmetall
HW = unbeschichtetes Hartmetall

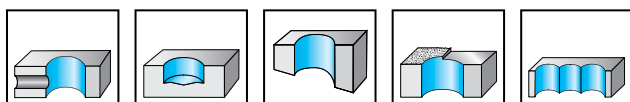
Vrtáky s vyměnitelnými břitovými destičkami

 D4120 mm

Drion-tec™


4×D_c
Z = 1

B1



P	M	K	N	S	H	O
●	●	●	●	●	●	●

Nástroj

	Označení	D _c mm	L _c mm	l ₄ mm	l ₅ mm	d ₁ mm	d ₄ mm	kg	Počet VBD	Typ
<p>Cylindrical shank with flat</p>	D4120-04-34.00F32-P45	34	136	168	60	32	42	1,18	1 / 1	P484 . P-5R- ... P484 . C-5R- ...
	★ D4120-04-34.50F32-P45	34,5	138	170	60	32	42	1,14	1 / 1	
	D4120-04-35.00F32-P45	35	140	172	60	32	42	1,24	1 / 1	
	★ D4120-04-35.50F32-P45	35,5	142	174	60	32	42	1,13	1 / 1	
<p>Cylindrical shank with flat</p>	D4120-04-36.00F32-P46	36	144	176	60	32	42	1,26	1 / 1	P484 . P-6R- ... P484 . C-6R- ...
	★ D4120-04-36.50F32-P46	36,5	146	178	60	32	42	1,19	1 / 1	
	D4120-04-37.00F40-P46	37	148	188	70	40	50	1,82	1 / 1	
	★ D4120-04-37.50F40-P46	37,5	150	190	70	40	50	1,71	1 / 1	
	D4120-04-38.00F40-P46	38	152	192	70	40	50	1,19	1 / 1	
	★ D4120-04-38.50F40-P46	38,5	154	194	70	40	50	1,78	1 / 1	
	D4120-04-39.00F40-P46	39	156	196	70	40	50	1,96	1 / 1	
	★ D4120-04-39.50F40-P46	39,5	158	198	70	40	50	1,86	1 / 1	
	D4120-04-40.00F40-P46	40	160	200	70	40	50	2,04	1 / 1	
	★ D4120-04-40.50F40-P46	40,5	162	202	70	40	50	1,93	1 / 1	
<p>Cylindrical shank with flat</p>	D4120-04-41.00F40-P46	41	164	204	70	40	50	2,21	1 / 1	P484 . P-7R- ... P484 . C-7R- ...
	★ D4120-04-41.50F40-P46	41,5	166	206	70	40	50	2,01	1 / 1	
	D4120-04-42.00F40-P46	42	168	208	70	40	50	2,2	1 / 1	
	D4120-04-43.00F40-P47	43	172	212	70	40	50	2,23	1 / 1	
	D4120-04-44.00F40-P47	44	176	216	70	40	50	2,32	1 / 1	
	D4120-04-45.00F40-P47	45	180	220	70	40	50	2,4	1 / 1	
	D4120-04-46.00F40-P47	46	184	224	70	40	50	2,5	1 / 1	
<p>Cylindrical shank with flat</p>	D4120-04-47.00F40-P47	47	188	228	70	40	50	2,62	1 / 1	P484 . P-8R- ... P484 . C-8R- ...
	D4120-04-48.00F40-P47	48	192	232	70	40	50	2,7	1 / 1	
	D4120-04-49.00F40-P47	49	196	236	70	40	50	2,84	1 / 1	
	D4120-04-50.00F40-P47	50	200	240	70	40	50	2,95	1 / 1	
<p>Cylindrical shank with flat</p>	D4120-04-51.00F40-P48	51	204	244	70	40	50	2,98	1 / 1	P484 . P-8R- ... P484 . C-8R- ...
	D4120-04-52.00F40-P48	52	208	248	70	40	50	3,11	1 / 1	
	D4120-04-53.00F40-P48	53	212	252	70	40	50	3,25	1 / 1	
	D4120-04-54.00F40-P48	54	216	256	70	40	50	3,32	1 / 1	
	D4120-04-55.00F40-P48	55	220	260	70	40	50	3,44	1 / 1	
	D4120-04-56.00F40-P48	56	224	264	70	40	50	3,6	1 / 1	
	D4120-04-57.00F40-P48	57	228	268	70	40	50	3,8	1 / 1	
	D4120-04-58.00F40-P48	58	232	272	70	40	50	3,97	1 / 1	
	D4120-04-59.00F40-P48	59	236	276	70	40	50	4,09	1 / 1	

Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

WALTER SELECT


Stabilita nářadí, obrobní a upnutí

→ velmi dobrá = 😊




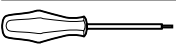
→ dobrá = 😊

→ nepřilš uspokojivá = 😊



Vestavné části

D _c [mm]	16,5–20	20,5–24	24,5–29	29,5–35,5	36–42	43–59
 Upínací šroub pro VBD Utahovací moment	FS2111 (T7IP) 0,9 Nm	FS1454 (T8IP) 1,2 Nm	FS1457 (T9IP) 2 Nm	FS2080 (T15IP) 2,5 Nm	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm	FS1495 (T20IP) 5 Nm

Příslušenství

D _c [mm]	16,5–20	20,5–24	24,5–29	29,5–42	43–59
 Momentový šroubovák, analogový	FS2001	FS2001	FS2003	FS2003	FS2003
 Momentový šroubovák, digitální		FS2248	FS2248	FS2248	FS2248
 Výměnný nástavec	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2013 (T9IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)
 Šroubováky	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1484 (T9IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)

Vyměnitelné břitové destičky

Označení	Velikost	P		M		K		N		S	
		HC		HC		HC		HC	HW	HC	
		WKP25S	WKP35S	WSP45G	WXP40	WSP45G	WXP40	WKP25S	WKP35S	WNN15	WNN15
 P4840C-2R-E67	2	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840C-2R-E77	2							☒	☒		
P4841C-2R-A57	2	☒	☒	☒	☒	☒					☒
P4841C-2R-E57	2	☒	☒	☒	☒	☒					☒
P4840C-3R-E67	3	☒	☒	☒	☒	☒					☒
P4840C-3R-E77	3							☒	☒		
P4841C-3R-A57	3	☒	☒	☒	☒	☒					☒
P4841C-3R-E57	3	☒	☒	☒	☒	☒					☒
P4840C-.R-E67	4–8	☒	☒	☒	☒	☒					☒
P4840C-.R-E77	4–8							☒	☒		
P4841C-.R-A57	4–8	☒	☒	☒	☒	☒					☒
P4841C-.R-E57	4–8	☒	☒	☒	☒	☒					☒
 P4840P-2R-A57	2	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840P-2R-E57	2	☒	☒	☒	☒	☒					☒
P4840P-2R-E67	2	☒	☒	☒	☒	☒					☒
P4840P-2R-E77	2							☒	☒		
P4841P-2R-A57	2	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4841P-2R-E57	2	☒	☒	☒	☒	☒					☒
P4840P-3R-A57	3	☒	☒	☒	☒	☒					☒
P4840P-3R-E57	3	☒	☒	☒	☒	☒					☒
P4840P-3R-E67	3	☒	☒	☒	☒	☒					☒
P4840P-3R-E77	3							☒	☒		
P4841P-3R-A57	3	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4841P-3R-E57	3	☒	☒	☒	☒	☒					☒
P4840P-.R-A57	4–8	☒	☒	☒	☒	☒					☒
P4840P-.R-E57	4–8	☒	☒	☒	☒	☒					☒
P4840P-.R-E67	4–8	☒	☒	☒	☒	☒					☒
P4840P-.R-E77	4–8							☒	☒		
P4841P-.R-A57	4–8	☒	☒	☒	☒	☒					☒
P4841P-.R-E57	4–8	☒	☒	☒	☒	☒					☒

HC = beschichtetes Hartmetall
HW = unbeschichtetes Hartmetall

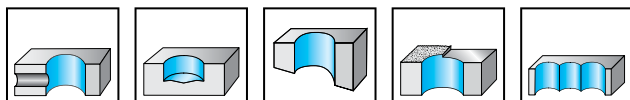
Vrtáky s vyměnitelnými břitovými destičkami

 D4120 inch

Drion-tec™


4×D_C
Z = 1

B1



D4120	P	M	K	N	S	H	O
	●	●	●	●	●		

Nástroj


	Označení	D _C inch	L _C inch	l ₄ inch	l ₅ inch	d ₁ inch	d ₄ inch	lbs	Počet VBD	Typ
<p>Cylindrical shank with flat</p>	D4120.04-16.66F26-P42	0,656	2,624	91,95	2,281	1,000	1,375	0,904	1 / 1	P484 . P-2R- ... P484 . C-2R- ...
	D4120.04-17.04F26-P42	0,671	2,684	93,47	2,281	1,000	1,375	0,926	1 / 1	
	D4120.04-17.45F26-P42	0,687	2,748	95,25	2,281	1,000	1,375	0,926	1 / 1	
	D4120.04-17.86F26-P42	0,703	2,812	96,77	2,281	1,000	1,375	0,961	1 / 1	
	D4120.04-18.24F26-P42	0,718	2,872	98,3	2,281	1,000	1,375	0,974	1 / 1	
	D4120.04-19.05F26-P42	0,750	3,000	101,6	2,281	1,000	1,375	0,992	1 / 1	
	D4120.04-19.43F26-P42	0,765	3,060	103,12	2,281	1,000	1,375	1,014	1 / 1	
	D4120.04-19.84F26-P42	0,781	3,124	104,65	2,281	1,000	1,375	1,030	1 / 1	
<p>Cylindrical shank with flat</p>	D4120.04-20.62F26-P43	0,812	3,248	107,95	2,281	1,000	1,375	1,08	1 / 1	P484 . P-3R- ... P484 . C-3R- ...
	D4120.04-21.41F26-P43	0,843	3,372	111	2,281	1,000	1,375	1,058	1 / 1	
	D4120.04-22.23F31-P43	0,875	3,500	117,6	2,281	1,250	1,625	1,653	1 / 1	
	D4120.04-23.01F31-P43	0,906	3,624	120,65	2,281	1,250	1,625	1,62	1 / 1	
	D4120.04-23.39F31-P43	0,921	3,684	122,17	2,281	1,250	1,625	1,493	1 / 1	
	D4120.04-23.80F31-P43	0,937	3,748	123,95	2,281	1,250	1,625	1,735	1 / 1	
<p>Cylindrical shank with flat</p>	D4120.04-24.59F31-P44	0,968	3,872	127	2,281	1,250	1,625	1,587	1 / 1	P484 . P-4R- ... P484 . C-4R- ...
	D4120.04-24.99F31-P44	0,984	3,936	128,78	2,281	1,250	1,625	1,795	1 / 1	
	D4120.04-25.40F31-P44	1,000	4,000	130,3	2,281	1,250	1,625	1,812	1 / 1	
	D4120.04-26.57F31-P44	1,046	4,184	134,87	2,281	1,250	1,625	1,764	1 / 1	
	D4120.04-26.97F31-P44	1,062	4,248	136,65	2,281	1,250	1,625	1,925	1 / 1	
	D4120.04-28.17F31-P44	1,109	4,436	141,48	2,281	1,250	1,625	1,896	1 / 1	
	D4120.04-28.58F31-P44	1,125	4,500	143	2,281	1,250	1,625	1,94	1 / 1	
<p>Cylindrical shank with flat</p>	D4120.04-29.74F31-P45	1,171	4,684	147,57	2,281	1,250	1,625	2,028	1 / 1	P484 . P-5R- ... P484 . C-5R- ...
	D4120.04-30.15F31-P45	1,187	4,748	149,35	2,281	1,250	1,625	2,156	1 / 1	
	D4120.04-31.75F31-P45	1,250	5,000	155,7	2,281	1,250	1,625	2,308	1 / 1	
	D4120.04-33.32F31-P45	1,312	5,248	162,05	2,281	1,250	1,625	2,392	1 / 1	
	D4120.04-34.11F31-P45	1,343	5,372	165	2,281	1,250	1,625	2,359	1 / 1	
	D4120.04-34.93F31-P45	1,375	5,500	168,4	2,281	1,250	1,625	2,685	1 / 1	
<p>Cylindrical shank with flat</p>	D4120.04-36.09F31-P46	1,421	5,684	172,97	2,281	1,250	1,625	2,394	1 / 1	P484 . P-6R- ... P484 . C-6R- ...
	D4120.04-36.50F38-P46	1,437	5,748	181,1	2,688	1,500	1,940	3,3	1 / 1	
	D4120.04-38.10F38-P46	1,500	6,000	187,45	2,688	1,500	1,940	3,682	1 / 1	
	D4120.04-39.67F38-P46	1,562	6,248	193,8	2,688	1,500	1,940	3,924	1 / 1	
	D4120.04-41.28F38-P46	1,625	6,500	200,15	2,688	1,500	1,940	4,048	1 / 1	
	<p>Cylindrical shank with flat</p>	D4120.04-42.85F38-P47	1,687	6,748	206,45	2,688	1,500	1,940	4,231	
D4120.04-44.45F38-P47		1,750	7,000	212,85	2,688	1,500	1,940	4,539	1 / 1	
D4120.04-46.02F38-P47		1,812	7,248	219,15	2,688	1,500	1,940	4,868	1 / 1	
D4120.04-47.63F38-P47		1,875	7,500	225,55	2,688	1,500	1,940	5,232	1 / 1	
D4120.04-49.20F38-P47		1,937	7,748	231,85	2,688	1,500	1,940	5,626	1 / 1	

Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky




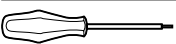
WALTER SELECT

Stabilita náradí, obrobku a upnutí → velmi dobrá = 😊 → dobrá = 😊 → nepřilš uspokojivá = 😊



Vestavné části

D _c [inch]	0,656–0,781	0,812–0,937	0,968–1,125	1,171–1,375	1,421–1,625	1,687–2,25
 Upínací šroub pro VBD Utahovací moment	FS2111 (T7IP) 0,664 lbs	FS1454 (T8IP) 0,885 lbs	FS1457 (T9IP) 1,475 lbs	FS2080 (T15IP) 1,844 lbs	FS1453 (T15IP) 2,581 lbs	FS1495 (T20IP) 3,688 lbs

Příslušenství

D _c [inch]	0,656–0,781	0,812–0,937	0,968–1,125	1,171–1,625	1,687–2,25
 Momentový šroubovák, analogový	FS2002	FS2002	FS2004	FS2004	FS2004
 Momentový šroubovák, digitální		FS2248	FS2248	FS2248	FS2248
 Výměnný nástavec	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2013 (T9IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)
 Šroubováky	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1484 (T9IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)

Vyměnitelné břitové destičky

Označení	Velikost	P		M		K		N		S	
		HC		HC		HC		HC	HW	HC	
		WKP25S	WKP35S	WSP45G	WXP40	WSP45G	WXP40	WKP25S	WKP35S	WNI15	WNI15
 P4840C-2R-E67	0,1	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840C-2R-E77	0,1							☒	☒		
P4841C-2R-A57	0,1	☒	☒	☒	☒	☒					☒
P4841C-2R-E57	0,1	☒	☒	☒	☒	☒					☒
P4840C-3R-E67	0,1	☒	☒	☒	☒	☒					☒
P4840C-3R-E77	0,1							☒	☒		
P4841C-3R-A57	0,1	☒	☒	☒	☒	☒					☒
P4841C-3R-E57	0,1	☒	☒	☒	☒	☒					☒
P4840C-.R-E67	0,2–0,3	☒	☒	☒	☒	☒					☒
P4840C-.R-E77	0,2–0,3							☒	☒		
P4841C-.R-A57	0,2–0,3	☒	☒	☒	☒	☒					☒
P4841C-.R-E57	0,2–0,3	☒	☒	☒	☒	☒					☒
 P4840P-2R-A57	0,1	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840P-2R-E57	0,1	☒	☒	☒	☒	☒					☒
P4840P-2R-E67	0,1	☒	☒	☒	☒	☒					☒
P4840P-2R-E77	0,1							☒	☒		
P4841P-2R-A57	0,1	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4841P-2R-E57	0,1	☒	☒	☒	☒	☒					☒
P4840P-3R-A57	0,1	☒	☒	☒	☒	☒					☒
P4840P-3R-E57	0,1	☒	☒	☒	☒	☒					☒
P4840P-3R-E67	0,1	☒	☒	☒	☒	☒					☒
P4840P-3R-E77	0,1							☒	☒		
P4841P-3R-A57	0,1	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4841P-3R-E57	0,1	☒	☒	☒	☒	☒					☒
P4840P-.R-A57	0,2–0,3	☒	☒	☒	☒	☒					☒
P4840P-.R-E57	0,2–0,3	☒	☒	☒	☒	☒					☒
P4840P-.R-E67	0,2–0,3	☒	☒	☒	☒	☒					☒
P4840P-.R-E77	0,2–0,3							☒	☒		
P4841P-.R-A57	0,2–0,3	☒	☒	☒	☒	☒					☒
P4841P-.R-E57	0,2–0,3	☒	☒	☒	☒	☒					☒

P48 ... C = středová destička
P48 ... P = vnější destička

HC = Coated carbide
HW = Uncoated carbide

Vrtáky s vyměnitelnými břitovými destičkami

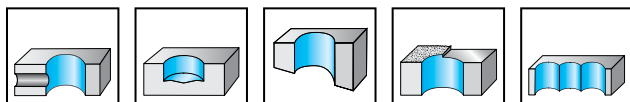
D4120 inch

Drion-tec™



4×D _C	Z = 1
------------------	-------

B1




	P	M	K	N	S	H	O
D4120	●●	●	●●	●●	●		

Nástroj




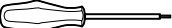
	Označení	D _C inch	L _C inch	l ₄ inch	l ₅ inch	d ₁ inch	d ₄ inch	lbs	Počet VBD	Typ
<p>Cylindrical shank with flat</p>	D4120.04-50.80F51-P48	2,000	8,000	244,35	3,250	2,000	2,440	8,128	1 / 1	P484 . P-8R-...
	D4120.04-52.37F51-P48	2,062	8,248	250,65	3,250	2,000	2,440	8,578	1 / 1	P484 . C-8R-...
	D4120.04-53.98F51-P48	2,125	8,500	257,05	3,250	2,000	2,440	9,414	1 / 1	
	D4120.04-55.55F51-P48	2,187	8,748	263,35	3,250	2,000	2,440	9,557	1 / 1	
	D4120.04-57.15F51-P48	2,250	9,000	269,75	3,250	2,000	2,440	10,093	1 / 1	

Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky



Vestavné části

D _c [inch]	0,656–0,781	0,812–0,937	0,968–1,125	1,171–1,375	1,421–1,625	1,687–2,25
 Upínací šroub pro VBD Utahovací moment	FS2111 (T7IP) 0,664 lbs	FS1454 (T8IP) 0,885 lbs	FS1457 (T9IP) 1,475 lbs	FS2080 (T15IP) 1,844 lbs	FS1453 (T15IP) 2,581 lbs	FS1495 (T20IP) 3,688 lbs

Příslušenství

D _c [inch]	0,656–0,781	0,812–0,937	0,968–1,125	1,171–1,625	1,687–2,25
 Momentový šroubovák, analogový	FS2002	FS2002	FS2004	FS2004	FS2004
 Momentový šroubovák, digitální		FS2248	FS2248	FS2248	FS2248
 Výměnný nástavec	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2013 (T9IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)
 Šroubováky	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1484 (T9IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)

Vyměnitelné břitové destičky

Označení	Velikost	P		M		K		N		S
		HC		HC		HC		HC	HW	HC
		WKP25S	WKP35S	WSP45G	WXP40	WSP45G	WXP40	WKP25S	WKP35S	WN15
 P4840C-2R-E67	0,1	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒
P4840C-2R-E77	0,1							☒	☒	
P4841C-2R-A57	0,1	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4841C-2R-E57	0,1	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840C-3R-E67	0,1	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840C-3R-E77	0,1						☒	☒		
P4841C-3R-A57	0,1	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4841C-3R-E57	0,1	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840C-.R-E67	0,2–0,3	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840C-.R-E77	0,2–0,3						☒	☒		
P4841C-.R-A57	0,2–0,3	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4841C-.R-E57	0,2–0,3	☒	☒	☒	☒	☒				☒
 P4840P-2R-A57	0,1	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒
P4840P-2R-E57	0,1	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840P-2R-E67	0,1	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840P-2R-E77	0,1						☒	☒		
P4841P-2R-A57	0,1	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒
P4841P-2R-E57	0,1	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840P-3R-A57	0,1	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840P-3R-E57	0,1	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840P-3R-E67	0,1	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840P-3R-E77	0,1						☒	☒		
P4841P-3R-A57	0,1	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒
P4841P-3R-E57	0,1	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840P-.R-A57	0,2–0,3	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840P-.R-E57	0,2–0,3	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840P-.R-E67	0,2–0,3	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840P-.R-E77	0,2–0,3						☒	☒		
P4841P-.R-A57	0,2–0,3	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4841P-.R-E57	0,2–0,3	☒	☒	☒	☒	☒				☒

P48 ... C = středová destička
P48 ... P = vnější destička

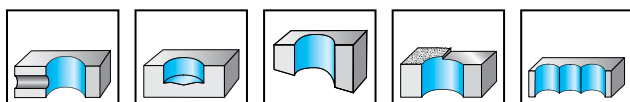
HC = Coated carbide
HW = Uncoated carbide

Vrtáky s vyměnitelnými břitovými destičkami

 D4120 mm
Drion-tec™

5×D_C
Z=1

B1



P	M	K	N	S	H	O
●	●	●	●	●	●	●

Nástroj


	Označení	D _c mm	L _c mm	l ₄ mm	l ₅ mm	d ₁ mm	d ₄ mm	kg	Počet VBD	Typ
<p>Cylindrical shank with flat</p>	★ D4120-05-16.50F25-P42	16,5	82,5	107,5	56	25	35	0,38	1 / 1	P484 . P-2R- ... P484 . C-2R- ...
	D4120-05-17.00F25-P42	17	85	110	56	25	35	0,39	1 / 1	
	★ D4120-05-17.50F25-P42	17,5	87,5	112,5	56	25	35	0,39	1 / 1	
	D4120-05-18.00F25-P42	18	90	115	56	25	35	0,47	1 / 1	
	★ D4120-05-18.50F25-P42	18,5	92,5	117,5	56	25	35	0,41	1 / 1	
	D4120-05-19.00F25-P42	19	95	120	56	25	35	0,49	1 / 1	
<p>Cylindrical shank with flat</p>	★ D4120-05-19.50F25-P42	19,5	97,5	122,5	56	25	35	0,43	1 / 1	P484 . P-3R- ... P484 . C-3R- ...
	D4120-05-20.00F25-P42	20	100	125	56	25	35	0,51	1 / 1	
	★ D4120-05-20.50F25-P43	20,5	102,5	127,5	56	25	35	0,44	1 / 1	
	D4120-05-21.00F25-P43	21	105	130	56	25	35	0,45	1 / 1	
	★ D4120-05-21.50F25-P43	21,5	107,5	132,5	56	25	35	0,46	1 / 1	
	D4120-05-22.00F25-P43	22	110	135	56	25	35	0,58	1 / 1	
<p>Cylindrical shank with flat</p>	★ D4120-05-22.50F25-P43	22,5	112,5	137,5	56	25	35	0,49	1 / 1	P484 . P-4R- ... P484 . C-4R- ...
	D4120-05-23.00F25-P43	23	115	140	56	25	35	0,62	1 / 1	
	★ D4120-05-23.50F25-P43	23,5	117,5	142,5	56	25	35	0,52	1 / 1	
	D4120-05-24.00F25-P43	24	120	145	56	25	35	0,63	1 / 1	
	★ D4120-05-24.50F25-P44	24,5	122,5	147,5	56	25	35	0,53	1 / 1	
	D4120-05-25.00F25-P44	25	125	150	56	25	35	0,54	1 / 1	
	★ D4120-05-25.50F32-P44	25,5	127,5	159,5	60	32	42	0,82	1 / 1	
	D4120-05-26.00F32-P44	26	130	162	60	32	42	0,95	1 / 1	
	★ D4120-05-26.50F32-P44	26,5	132,5	164,5	60	32	42	0,86	1 / 1	
	D4120-05-27.00F32-P44	27	135	167	60	32	42	1	1 / 1	
<p>Cylindrical shank with flat</p>	★ D4120-05-27.50F32-P44	27,5	137,5	169,5	60	32	42	0,9	1 / 1	P484 . P-5R- ... P484 . C-5R- ...
	D4120-05-28.00F32-P44	28	140	172	60	32	42	1,03	1 / 1	
	★ D4120-05-28.50F32-P44	28,5	142,5	174,5	60	32	42	0,95	1 / 1	
	D4120-05-29.00F32-P44	29	145	177	60	32	42	1,1	1 / 1	
	★ D4120-05-29.50F32-P45	29,5	147,5	179,5	60	32	42	0,98	1 / 1	
	D4120-05-30.00F32-P45	30	150	182	60	32	42	1,01	1 / 1	
	★ D4120-05-30.50F32-P45	30,5	152,5	184,5	60	32	42	1,03	1 / 1	
	D4120-05-31.00F32-P45	31	155	187	60	32	42	1,18	1 / 1	
<p>Cylindrical shank with flat</p>	★ D4120-05-31.50F32-P45	31,5	157,5	189,5	60	32	42	1,09	1 / 1	
	D4120-05-32.00F32-P45	32	160	192	60	32	42	1,23	1 / 1	
	★ D4120-05-32.50F32-P45	32,5	162,5	194,5	60	32	42	1,15	1 / 1	
	D4120-05-33.00F32-P45	33	165	197	60	32	42	1,3	1 / 1	
	★ D4120-05-33.50F32-P45	33,5	167,5	199,5	60	32	42	1,21	1 / 1	

Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky




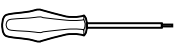
WALTER SELECT

Stabilita náradí, obrobku a upnutí → velmi dobrá = 😊 → dobrá = 😊 → nepřilíš uspokojivá = 😊



Vestavné části

D _c [mm]	16,5–20	20,5–24	24,5–29	29,5–35,5	36–42	43–59
 Upínací šroub pro VBD Utahovací moment	FS2111 (T7IP) 0,9 Nm	FS1454 (T8IP) 1,2 Nm	FS1457 (T9IP) 2 Nm	FS2080 (T15IP) 2,5 Nm	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm	FS1495 (T20IP) 5 Nm

Příslušenství

D _c [mm]	16,5–20	20,5–24	24,5–29	29,5–42	43–59
 Momentový šroubovák, analogový	FS2001	FS2001	FS2003	FS2003	FS2003
 Momentový šroubovák, digitální		FS2248	FS2248	FS2248	FS2248
 Výměnný nástavec	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2013 (T9IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)
 Šroubováky	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1484 (T9IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)

Vyměnitelné břitové destičky

Označení	Velikost	P		M		K		N		S		
		HC	HC	HC	HC	HC	HW	HC				
		WKP25S	WKP35S	WSP45G	WXP40	WSP45G	WXP40	WKP25S	WKP35S	WNN15	WNN15	WSP45G
 P4840C-2R-E67	2	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840C-2R-E77	2								☒	☒		
P4841C-2R-A57	2	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4841C-2R-E57	2	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840C-3R-E67	3	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840C-3R-E77	3								☒	☒		
P4841C-3R-A57	3	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4841C-3R-E57	3	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840C-.R-E67	4–8	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840C-.R-E77	4–8								☒	☒		
P4841C-.R-A57	4–8	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4841C-.R-E57	4–8	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
 P4840P-2R-A57	2	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840P-2R-E57	2	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840P-2R-E67	2	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840P-2R-E77	2								☒	☒		
P4841P-2R-A57	2	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4841P-2R-E57	2	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840P-3R-A57	3	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840P-3R-E57	3	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840P-3R-E67	3	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840P-3R-E77	3								☒	☒		
P4841P-3R-A57	3	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4841P-3R-E57	3	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840P-.R-A57	4–8	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840P-.R-E57	4–8	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840P-.R-E67	4–8	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840P-.R-E77	4–8								☒	☒		
P4841P-.R-A57	4–8	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4841P-.R-E57	4–8	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒

HC = beschichtetes Hartmetall
HW = unbeschichtetes Hartmetall

Vrtáky s vyměnitelnými břitovými destičkami

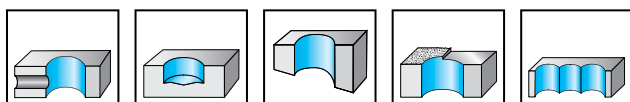
 D4120 mm

Drion-tec™


 5×D_c

Z = 1

B1



D4120	P	M	K	N	S	H	O
	●●		●●	●●			

Nástroj


	Označení	D _c mm	L _c mm	l ₄ mm	l ₅ mm	d ₁ mm	d ₄ mm	kg	Počet VBD	Typ
<p>Cylindrical shank with flat</p>	D4120-05-34.00F32-P45	34	170	202	60	32	42	1,37	1 / 1	P484 . P-5R- ... P484 . C-5R- ...
	★ D4120-05-34.50F32-P45	34,5	172,5	204,5	60	32	42	1,28	1 / 1	
	D4120-05-35.00F32-P45	35	175	207	60	32	42	1,45	1 / 1	
	★ D4120-05-35.50F32-P45	35,5	177,5	209,5	60	32	42	1,28	1 / 1	
<p>Cylindrical shank with flat</p>	D4120-05-36.00F32-P46	36	180	212	60	32	42	1,32	1 / 1	P484 . P-6R- ... P484 . C-6R- ...
	★ D4120-05-36.50F32-P46	36,5	182,5	214,5	60	32	50	1,35	1 / 1	
	D4120-05-37.00F40-P46	37	185	225	70	40	50	1,45	1 / 1	
	★ D4120-05-37.50F40-P46	37,5	187,5	227,5	70	40	50	1,89	1 / 1	
	D4120-05-38.00F40-P46	38	190	230	70	40	50	2,02	1 / 1	
	★ D4120-05-38.50F40-P46	38,5	192,5	232,5	70	40	50	1,97	1 / 1	
	D4120-05-39.00F40-P46	39	195	235	70	40	50	2,09	1 / 1	
	★ D4120-05-39.50F40-P46	39,5	197,5	237,5	70	40	50	2,06	1 / 1	
	D4120-05-40.00F40-P46	40	200	240	70	40	50	2,17	1 / 1	
	★ D4120-05-40.50F40-P46	40,5	202,5	242,5	70	40	50	2,16	1 / 1	
<p>Cylindrical shank with flat</p>	D4120-05-41.00F40-P46	41	205	245	70	40	50	2,35	1 / 1	P484 . P-7R- ... P484 . C-7R- ...
	★ D4120-05-41.50F40-P46	41,5	207,5	247,5	70	40	50	2,26	1 / 1	
	D4120-05-42.00F40-P46	42	210	250	70	40	50	2,45	1 / 1	
	D4120-05-43.00F40-P47	43	215	255	70	40	50	2,54	1 / 1	
	D4120-05-44.00F40-P47	44	220	260	70	40	50	2,65	1 / 1	
	D4120-05-45.00F40-P47	45	225	265	70	40	50	2,75	1 / 1	
	D4120-05-46.00F40-P47	46	230	270	70	40	50	2,87	1 / 1	
	D4120-05-47.00F40-P47	47	235	275	70	40	50	2,99	1 / 1	
<p>Cylindrical shank with flat</p>	D4120-05-48.00F40-P47	48	240	280	70	40	50	3,08	1 / 1	P484 . P-8R- ... P484 . C-8R- ...
	D4120-05-49.00F40-P47	49	245	285	70	40	50	3,26	1 / 1	
	D4120-05-50.00F40-P47	50	250	290	70	40	50	3,39	1 / 1	
	D4120-05-51.00F40-P48	51	255	295	70	40	50	3,45	1 / 1	
	D4120-05-52.00F40-P48	52	260	300	70	40	50	3,61	1 / 1	
	D4120-05-53.00F40-P48	53	265	305	70	40	50	3,74	1 / 1	
	D4120-05-54.00F40-P48	54	270	310	70	40	50	3,86	1 / 1	
	D4120-05-55.00F40-P48	55	275	315	70	40	50	4,07	1 / 1	
	D4120-05-56.00F40-P48	56	280	320	70	40	50	4,22	1 / 1	
	D4120-05-57.00F40-P48	57	285	325	70	40	50	4,2	1 / 1	
	D4120-05-58.00F40-P48	58	290	330	70	40	50	4,39	1 / 1	
	D4120-05-59.00F40-P48	59	295	335	70	40	50	4,8	1 / 1	

Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky




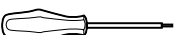
WALTER SELECT

Stabilita nářadí, obrobku a upnutí → velmi dobrá = 😊 → dobrá = 😊 → nepřilš uspokojivá = 😊



Vestavné části

D _c [mm]	16,5–20	20,5–24	24,5–29	29,5–35,5	36–42	43–59
 Upínací šroub pro VBD Utahovací moment	FS2111 (T7IP) 0,9 Nm	FS1454 (T8IP) 1,2 Nm	FS1457 (T9IP) 2 Nm	FS2080 (T15IP) 2,5 Nm	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm	FS1495 (T20IP) 5 Nm

Příslušenství

D _c [mm]	16,5–20	20,5–24	24,5–29	29,5–42	43–59
 Momentový šroubovák, analogový	FS2001	FS2001	FS2003	FS2003	FS2003
 Momentový šroubovák, digitální		FS2248	FS2248	FS2248	FS2248
 Výměnný nástavec	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2013 (T9IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)
 Šroubováky	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1484 (T9IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)

Vyměnitelné břitové destičky

Označení	Velikost	P		M		K		N		S		
		HC	HC	HC	HC	HC	HW	HC				
		WKP25S	WKP35S	WSP45G	WXP40	WSP45G	WXP40	WKP25S	WKP35S	WNN15	WNN15	WSP45G
 P4840C-2R-E67	2	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840C-2R-E77	2								☒	☒		
P4841C-2R-A57	2	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4841C-2R-E57	2	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840C-3R-E67	3	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840C-3R-E77	3								☒	☒		
P4841C-3R-A57	3	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4841C-3R-E57	3	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840C-.R-E67	4–8	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840C-.R-E77	4–8								☒	☒		
P4841C-.R-A57	4–8	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4841C-.R-E57	4–8	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
 P4840P-2R-A57	2	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840P-2R-E57	2	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840P-2R-E67	2	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840P-2R-E77	2								☒	☒		
P4841P-2R-A57	2	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4841P-2R-E57	2	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840P-3R-A57	3	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840P-3R-E57	3	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840P-3R-E67	3	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840P-3R-E77	3								☒	☒		
P4841P-3R-A57	3	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4841P-3R-E57	3	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840P-.R-A57	4–8	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840P-.R-E57	4–8	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840P-.R-E67	4–8	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840P-.R-E77	4–8								☒	☒		
P4841P-.R-A57	4–8	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4841P-.R-E57	4–8	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒

HC = beschichtetes Hartmetall
HW = unbeschichtetes Hartmetall

Vrtáky s vyměnitelnými břitovými destičkami

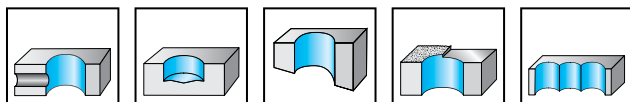
 D4120 inch

Drion-tec™


 5×D_C

Z = 1

B1



P	M	K	N	S	H	O
●	●	●	●	●	●	●

Nástroj


	Označení	D _c inch	L _c inch	l ₄ inch	l ₅ inch	d ₁ inch	d ₄ inch	lbs	Počet VBD	Typ
<p>Cylindrical shank with flat</p>	D4120.05-16.66F26-P42	0,656	3,280	108,71	2,281	1,000	1,375	1,030	1 / 1	P484 . P-2R- ... P484 . C-2R- ...
	D4120.05-17.04F26-P42	0,671	3,355	110,62	2,281	1,000	1,375	1,047	1 / 1	
	D4120.05-17.45F26-P42	0,687	3,435	112,65	2,281	1,000	1,375	1,071	1 / 1	
	D4120.05-17.86F26-P42	0,703	3,515	114,68	2,281	1,000	1,375	1,049	1 / 1	
	D4120.05-18.24F26-P42	0,718	3,590	116,59	2,281	1,000	1,375	1,107	1 / 1	
	D4120.05-19.05F26-P42	0,750	3,750	120,65	2,281	1,000	1,375	1,177	1 / 1	
	D4120.05-19.43F26-P42	0,765	3,825	122,56	2,281	1,000	1,375	1,118	1 / 1	
	D4120.05-19.84F26-P42	0,781	3,905	124,59	2,281	1,000	1,375	1,135	1 / 1	
<p>Cylindrical shank with flat</p>	D4120.05-20.62F26-P43	0,812	4,06	128,52	2,281	1,000	1,375	1,155	1 / 1	P484 . P-3R- ... P484 . C-3R- ...
	D4120.05-21.41F26-P43	0,843	4,215	132,46	2,281	1,000	1,375	1,239	1 / 1	
	D4120.05-22.23F31-P43	0,875	4,375	139,83	2,281	1,250	1,625	1,720	1 / 1	
	D4120.05-23.01F31-P43	0,906	4,530	143,76	2,281	1,250	1,625	1,775	1 / 1	
	D4120.05-23.39F31-P43	0,921	4,605	145,67	2,281	1,250	1,625	1,799	1 / 1	
	D4120.05-23.80F31-P43	0,937	4,685	147,7	2,281	1,250	1,625	1,830	1 / 1	
	D4120.05-24.59F31-P44	0,968	4,840	151,64	2,281	1,250	1,625	1,874	1 / 1	
	D4120.05-24.99F31-P44	0,984	4,92	153,67	2,281	1,250	1,625	1,764	1 / 1	
<p>Cylindrical shank with flat</p>	D4120.05-25.40F31-P44	1,000	5,000	155,7	2,362	1,250	1,625	1,94	1 / 1	P484 . P-4R- ... P484 . C-4R- ...
	D4120.05-26.57F31-P44	1,046	5,230	161,54	2,281	1,250	1,625	2,064	1 / 1	
	D4120.05-26.97F31-P44	1,062	5,31	163,58	2,281	1,250	1,625	2,072	1 / 1	
	D4120.05-28.17F31-P44	1,109	5,545	169,55	2,281	1,250	1,625	2,22	1 / 1	
	D4120.05-28.58F31-P44	1,125	5,625	171,58	2,281	1,250	1,625	2,227	1 / 1	
	D4120.05-29.74F31-P45	1,171	5,855	177,42	2,281	1,250	1,625	2,33	1 / 1	
	D4120.05-30.15F31-P45	1,187	5,935	179,45	2,281	1,250	1,625	2,374	1 / 1	
	D4120.05-31.75F31-P45	1,250	6,250	187,45	2,281	1,250	1,625	2,579	1 / 1	
<p>Cylindrical shank with flat</p>	D4120.05-33.32F31-P45	1,312	6,56	195,33	2,281	1,250	1,625	2,789	1 / 1	P484 . P-5R- ... P484 . C-5R- ...
	D4120.05-34.11F31-P45	1,343	6,715	199,26	2,281	1,250	1,625	2,908	1 / 1	
	D4120.05-34.93F31-P45	1,375	6,875	203,33	2,281	1,250	1,625	2,91	1 / 1	
	D4120.05-36.09F31-P46	1,421	7,105	209,17	2,281	1,250	1,625	2,932	1 / 1	
	D4120.05-36.50F38-P46	1,437	7,185	217,55	2,688	1,500	1,940	3,814	1 / 1	
	D4120.05-38.10F38-P46	1,500	7,500	225,55	2,688	1,500	1,940	4,079	1 / 1	
	D4120.05-39.67F38-P46	1,562	7,81	233,43	2,688	1,500	1,940	4,597	1 / 1	
	D4120.05-41.28F38-P46	1,625	8,125	241,43	2,688	1,500	1,940	4,579	1 / 1	
<p>Cylindrical shank with flat</p>	D4120.05-42.85F38-P47	1,687	8,435	249,3	2,688	1,500	1,940	4,665	1 / 1	P484 . P-7R- ... P484 . C-7R- ...
	D4120.05-44.45F38-P47	1,750	8,750	257,3	2,688	1,500	1,940	5,146	1 / 1	
	D4120.05-46.02F38-P47	1,812	9,06	265,18	2,688	1,500	1,940	5,54	1 / 1	
	D4120.05-47.63F38-P47	1,875	9,375	273,18	2,688	1,500	1,940	5,977	1 / 1	
	D4120.05-49.20F38-P47	1,937	9,685	281,05	2,688	1,500	1,940	6,446	1 / 1	

Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky




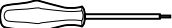
WALTER SELECT

Stabilita náradí, obrobku a upnutí → velmi dobrá = 😊 → dobrá = 😊 → nepřilš uspokojivá = 😊



Vestavné části

D _c [inch]	0,656–0,781	0,812–0,937	0,968–1,125	1,171–1,375	1,421–1,625	1,687–2,25
 Upínací šroub pro VBD Utahovací moment	FS2111 (T7IP) 0,664 lbs	FS1454 (T8IP) 0,885 lbs	FS1457 (T9IP) 1,475 lbs	FS2080 (T15IP) 1,844 lbs	FS1453 (T15IP) 2,581 lbs	FS1495 (T20IP) 3,688 lbs

Příslušenství

D _c [inch]	0,656–0,781	0,812–0,937	0,968–1,125	1,171–1,625	1,687–2,25
 Momentový šroubovák, analogový	FS2002	FS2002	FS2004	FS2004	FS2004
 Momentový šroubovák, digitální		FS2248	FS2248	FS2248	FS2248
 Výměnný nástavec	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2013 (T9IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)
 Šroubováky	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1484 (T9IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)

Vyměnitelné břitové destičky

Označení	Velikost	P		M		K		N		S	
		HC		HC		HC		HC	HW	HC	
		WKP25S	WKP35S	WSP45G	WXP40	WSP45G	WXP40	WKP25S	WKP35S	WNI15	WNI15
	P4840C-2R-E67	0.1	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒
	P4840C-2R-E77	0.1							☒	☒	
	P4841C-2R-A57	0.1	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4841C-2R-E57	0.1	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840C-3R-E67	0.1	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840C-3R-E77	0.1							☒	☒	
	P4841C-3R-A57	0.1	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4841C-3R-E57	0.1	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840C-.R-E67	0.2–0.3	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840C-.R-E77	0.2–0.3							☒	☒	
	P4840P-2R-A57	0.1	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840P-2R-E57	0.1	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840P-2R-E67	0.1	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840P-2R-E77	0.1							☒	☒	
	P4841P-2R-A57	0.1	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4841P-2R-E57	0.1	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840P-3R-A57	0.1	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840P-3R-E57	0.1	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840P-3R-E67	0.1	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840P-3R-E77	0.1							☒	☒	
	P4841P-3R-A57	0.1	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4841P-3R-E57	0.1	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840P-.R-A57	0.2–0.3	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840P-.R-E57	0.2–0.3	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840P-.R-E67	0.2–0.3	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4840P-.R-E77	0.2–0.3							☒	☒	
	P4841P-.R-A57	0.2–0.3	☒	☒	☒	☒	☒				☒
	P4841P-.R-E57	0.2–0.3	☒	☒	☒	☒	☒				☒

P48 ... C = středová destička
P48 ... P = vnější destička

HC = Coated carbide
HW = Uncoated carbide

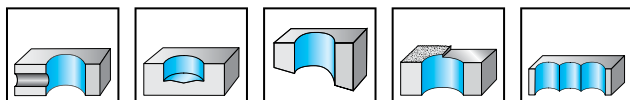
Vrtáky s vyměnitelnými břitovými destičkami

 D4120 inch
Drion-tec™

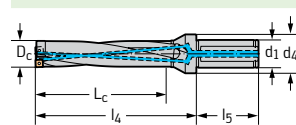
 5×D_c

Z = 1

B1



	P	M	K	N	S	H	O
D4120	●●		●●	●●			


Nástroj


Cylindrical shank with flat




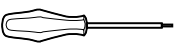
Označení	D _c inch	L _c inch	l ₄ inch	l ₅ inch	d ₁ inch	d ₄ inch	lbs	Počet VBD	Typ
D4120.05-50.80F51-P48	2,000	10,000	295,15	3,250	2,000	2,440	9,132	1 / 1	P484 . P-8R-...
D4120.05-52.37F51-P48	2,062	10,31	303,02	3,250	2,000	2,440	9,685	1 / 1	P484 . C-8R-...
D4120.05-53.98F51-P48	2,125	10,625	311,02	3,250	2,000	2,440	10,28	1 / 1	
D4120.05-55.55F51-P48	2,187	10,935	318,9	3,250	2,000	2,440	10,895	1 / 1	
D4120.05-57.15F51-P48	2,250	11,250	326,9	3,250	2,000	2,440	11,559	1 / 1	

Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky



Vestavné části

D _c [inch]	0,656–0,781	0,812–0,937	0,968–1,125	1,171–1,375	1,421–1,625	1,687–2,25
 Upínací šroub pro VBD Utahovací moment	FS2111 (T7IP) 0,664 lbs	FS1454 (T8IP) 0,885 lbs	FS1457 (T9IP) 1,475 lbs	FS2080 (T15IP) 1,844 lbs	FS1453 (T15IP) 2,581 lbs	FS1495 (T20IP) 3,688 lbs

Příslušenství

D _c [inch]	0,656–0,781	0,812–0,937	0,968–1,125	1,171–1,625	1,687–2,25
 Momentový šroubovák, analogový	FS2002	FS2002	FS2004	FS2004	FS2004
 Momentový šroubovák, digitální		FS2248	FS2248	FS2248	FS2248
 Výměnný nástavec	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2013 (T9IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)
 Šroubováky	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1484 (T9IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)

Vyměnitelné břitové destičky

Označení	Velikost	P		M		K		N		S	
		HC		HC		HC		HC	HW	HC	
		WKP25S	WKP35S	WSP45G	WXP40	WSP45G	WXP40	WKP25S	WKP35S	WNI15	WNI15
 P4840C-2R-E67	0,1	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840C-2R-E77	0,1							☒	☒		
P4841C-2R-A57	0,1	☒	☒	☒	☒	☒					☒
P4841C-2R-E57	0,1	☒	☒	☒	☒	☒					☒
P4840C-3R-E67	0,1	☒	☒	☒	☒	☒					☒
P4840C-3R-E77	0,1							☒	☒		
P4841C-3R-A57	0,1	☒	☒	☒	☒	☒					☒
P4841C-3R-E57	0,1	☒	☒	☒	☒	☒					☒
P4840C-.R-E67	0,2–0,3	☒	☒	☒	☒	☒					☒
P4840C-.R-E77	0,2–0,3							☒	☒		
P4841C-.R-A57	0,2–0,3	☒	☒	☒	☒	☒					☒
P4841C-.R-E57	0,2–0,3	☒	☒	☒	☒	☒					☒
 P4840P-2R-A57	0,1	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4840P-2R-E57	0,1	☒	☒	☒	☒	☒					☒
P4840P-2R-E67	0,1	☒	☒	☒	☒	☒					☒
P4840P-2R-E77	0,1							☒	☒		
P4841P-2R-A57	0,1	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4841P-2R-E57	0,1	☒	☒	☒	☒	☒					☒
P4840P-3R-A57	0,1	☒	☒	☒	☒	☒					☒
P4840P-3R-E57	0,1	☒	☒	☒	☒	☒					☒
P4840P-3R-E67	0,1	☒	☒	☒	☒	☒					☒
P4840P-3R-E77	0,1							☒	☒		
P4841P-3R-A57	0,1	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒
P4841P-3R-E57	0,1	☒	☒	☒	☒	☒					☒
P4840P-.R-A57	0,2–0,3	☒	☒	☒	☒	☒					☒
P4840P-.R-E57	0,2–0,3	☒	☒	☒	☒	☒					☒
P4840P-.R-E67	0,2–0,3	☒	☒	☒	☒	☒					☒
P4840P-.R-E77	0,2–0,3							☒	☒		
P4841P-.R-A57	0,2–0,3	☒	☒	☒	☒	☒					☒
P4841P-.R-E57	0,2–0,3	☒	☒	☒	☒	☒					☒

P48...C = středová destička
P48...P = vnější destička

HC = Coated carbide
HW = Uncoated carbide

WALTER SELECT

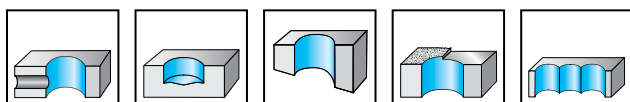
Stabilita náradí, obrobku a upnutí → velmi dobrá = ☺ → dobrá = ☹ → nepříliš uspokojivá = ☹

Vrták s vyměnitelnými břitovými destičkami s kazetou

D4170



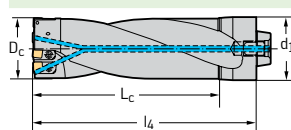
B1



D_c 65-80	$3 \times D_c$	$Z = 1$
----------------	----------------	---------

	P	M	K	N	S	H	O
D4170	●	●	●	●	●		

Nástroj



Modular NCT adaptor

Označení	D_c mm	L_c mm	l_4 mm	d_1 mm	d_2	kg	Počet VBD	Typ
D4170-03-65.00N8-P45	65	195	245	80	NCT 80	4,32	3 / 1	P484 . P-5R-.. P484 . C-5R-..
D4170-03-68.00N8-P46	68	204	254	80	NCT 80	4,4	3 / 1	P484 . P-6R-.. P484 . C-6R-..
D4170-03-70.00N8-P46	70	210	260	80	NCT 80	4,64	3 / 1	
D4170-03-78.00N8-P46	78	234	284	80	NCT 80	6,13	3 / 1	
D4170-03-80.00N8-P45	80	240	290	80	NCT 80	6,33	5 / 1	P484 . P-5R-.. P484 . C-5R-..

Pozor: U průchozích otvorů vzniká při rotujícím nástroji kotouč. Může dojít k jeho vymrštění. Učiňte prosím ochranná opatření! | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

	D _c [mm]	65	68	70	78	80
	Upínací šroub pro VBD Utahovací moment	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm
	Vnitřní kazeta	FR737C-5	FR743C-6	FR743C-6	FR743C-6	FR737C-5
	Vnější kazeta 1	FR738P-5	FR744P-6	FR744P-6	FR744P-6	FR738P-5
	Stavěcí šroub radiální					
	Vnější kazeta 2	FR741P-5	FR745P-6	FR746P-6	FR748P-6	FR739P-5
	Vnější kazeta 2 Upínací šroub pro Utahovací moment	FS1149 (SW 4) 5 Nm	FS1149 (SW 4) 5 Nm	FS1149 (SW 4) 5 Nm	FS1149 (SW 4) 5 Nm	FS1149 (SW 4) 5 Nm
	Vnější kazeta 2 Upínací šroub pro Utahovací moment	FS966 (SW 5) 8 Nm	FS966 (SW 5) 8 Nm	FS966 (SW 5) 8 Nm	FS966 (SW 5) 8 Nm	FS966 (SW 5) 8 Nm

Příslušenství

	D _c [mm]	65–80
	Momentový šroubovák, analogový	FS2003
	Momentový šroubovák, digitální	FS2248
	Výměnný nástavec	FS2014 (T15IP)
	Vnější kazeta 2 Klíč ISO 2936 pro	ISO2936-4 (SW 4)
	Vnější kazeta 2 Klíč ISO 2936 pro	ISO2936-5 (SW 5)
	Šroubováky	FS1485 (T15IP)

V nástrojích s průměrem D_c = 80 mm se vnější kazeta 1 (FR738P-5) montuje třikrát

Vyměnitelné břitové destičky

Označení	Velikost	P		M		K		N		S		
		HC	HC	HC	HC	HC	HC	HW	HC			
		WKP255	WKP355	WSP45G	WXP40	WSP45G	WXP40	WKP255	WKP355	WNN15	WN15	WSP45G
 P4840C-.R-E67 P4840C-.R-E77 P4841C-.R-A57 P4841C-.R-E57	5–6	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
	5–6	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
	5–6	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
	5–6	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
 P4840P-.R-A57 P4840P-.R-E57 P4840P-.R-E67 P4840P-.R-E77 P4841P-.R-A57 P4841P-.R-E57	5–6	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
	5–6	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
	5–6	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
	5–6	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
	5–6	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
	5–6	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒

P48 ... C = středová destička
P48 ... P = vnější destička

HC = Coated carbide
HW = Uncoated carbide

WALTER SELECT

Stabilita nářadí, obrobní a upnutí → velmi dobrá = ☺ → dobrá = ☹ → nepříliš uspokojivá = ☹

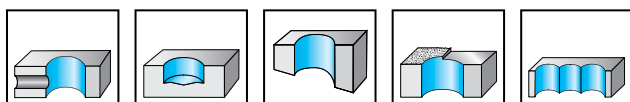
Vrtáky s vyměnitelnými břitovými destičkami

 D3120
Drion-tec™

 2×D_C

Z = 1

B1




	P	M	K	N	S	H	O
D3120	●	●	●	●	●		

Nástroj

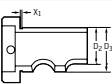



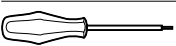
	Označení	D _c mm	L _c mm	l ₄ mm	l ₅ mm	d ₁ mm	d ₄ mm	kg	Počet VBD	Typ
<p>Cylindrical shank with flat</p>	D3120-02-16.00F25-P21	16	32	57	56	25	32	0,3	2	P284 . S-1N- ..
	D3120-02-17.00F25-P21	17	34	59	56	25	32	0,31	2	
	D3120-02-18.00F25-P21	18	36	61	56	25	32	0,31	2	
	D3120-02-19.00F25-P21	19	38	63	56	25	32	0,32	2	
	D3120-02-20.00F25-P21	20	40	65	56	25	32	0,34	2	
<p>Cylindrical shank with flat</p>	D3120-02-21.00F25-P22	21	42	67	56	25	32	0,36	2	P284 . S-2N- ..
	D3120-02-22.00F25-P22	22	44	69	56	25	32	0,35	2	
	D3120-02-23.00F25-P22	23	46	71	56	25	32	0,36	2	
	D3120-02-24.00F25-P22	24	48	73	56	25	32	0,37	2	
	D3120-02-25.00F25-P22	25	50	75	56	25	32	0,39	2	
<p>Cylindrical shank with flat</p>	D3120-02-26.00F32-P23	26	52	84	60	32	40	0,62	2	P284 . S-3N- ..
	D3120-02-27.00F32-P23	27	54	86	60	32	40	0,68	2	
	D3120-02-28.00F32-P23	28	56	88	60	32	40	0,66	2	
	D3120-02-29.00F32-P23	29	58	90	60	32	40	0,69	2	
	D3120-02-30.00F32-P23	30	60	92	60	32	40	0,71	2	
<p>Cylindrical shank with flat</p>	D3120-02-31.00F32-P24	31	62	94	60	32	40	0,69	2	P284 . S-4N- ..
	D3120-02-32.00F32-P24	32	64	96	60	32	40	0,72	2	
	D3120-02-33.00F32-P24	33	66	98	60	32	40	0,75	2	
	D3120-02-34.00F32-P24	34	68	100	60	32	40	0,78	2	
	D3120-02-35.00F32-P24	35	70	102	60	32	40	0,81	2	
	D3120-02-36.00F32-P24	36	72	104	60	32	40	0,85	2	
<p>Cylindrical shank with flat</p>	D3120-02-37.00F40-P25	37	74	114	70	40	50	1,28	2	P284 . S-5N- ..
	D3120-02-38.00F40-P25	38	76	116	70	40	50	1,32	2	
	D3120-02-39.00F40-P25	39	78	118	70	40	50	1,36	2	
	D3120-02-40.00F40-P25	40	80	120	70	40	50	1,39	2	
	D3120-02-41.00F40-P25	41	82	122	70	40	50	1,44	2	
	D3120-02-42.00F40-P25	42	84	124	70	40	50	1,48	2	

Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky


Vestavné části

D _c [mm]	16–20	21–25	26–30	31–36	37–42
 Upínací šroub pro VBD Utahovací moment	FS1454 (T8IP) 1,2 Nm	FS1456 (T9IP) 2 Nm	FS2181 (T15IP) 3 Nm	FS2119 (T15IP) 3 Nm	FS2139 (T20IP) 5 Nm

Příslušenství

D _c [mm]	16–20	21–25	26–36	37–42
 Exc. pouzdro, stav. rozsah -0,2 až +0,55 mm pro Ø	FS722	FS722	FS723	FS724
 Momentový šroubovák, analogový	FS2001	FS2003	FS2003	FS2003
 Momentový šroubovák, digitální	FS2248	FS2248	FS2248	FS2248
 Výměnný nástavec	FS2012 (T8IP)	FS2013 (T9IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)
 Šroubováky	FS1483 (T8IP)	FS1484 (T9IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)

Vyměnitelné břitové destičky

Označení	Velikost	P		M		K		N		S		
		HC	HC	HC	HC	HC	HW	HC				
		WKP25S	WKP35S	WSP45G	WXP40	WSP45G	WXP40	WKP25S	WKP35S	WNN15	WNI15	WSP45G
 P2840S-.N-A57	1-5	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑			☑
P2840S-.N-E67	1-5		☑	☑	☑	☑	☑					☑
P2840S-.N-E77	1-5									☑	☑	
P2841S-.N-A57	1-5	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑			☑
P2841S-.N-E57	1-5	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑			☑
P2841S-.N-E67	1-5		☑	☑	☑	☑	☑					☑
P2840S-2N-A57	2	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑			☑
P2840S-2N-E67	2		☑	☑	☑	☑	☑					☑
P2840S-2N-E77	2									☑	☑	
P2841S-2N-A57	2	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑			☑
P2841S-2N-E57	2	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑			☑
P2841S-2N-E67	2		☑	☑	☑	☑	☑					☑
P2840S-3N-A57	3	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑			☑
P2840S-3N-E67	3		☑	☑	☑	☑	☑					☑
P2840S-3N-E77	3									☑	☑	
P2841S-3N-A57	3	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑			☑
P2841S-3N-E57	3	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑			☑
P2841S-3N-E67	3		☑	☑	☑	☑	☑					☑

HC = beschichtetes Hartmetall
HW = unbeschichtetes Hartmetall

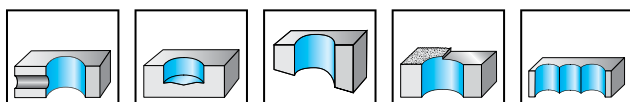
Vrtáky s vyměnitelnými břitovými destičkami

 D3120
Drion-tec™

 3×D_c

Z = 1

B1




P	M	K	N	S	H	O
●	●	●	●	●		

Nástroj

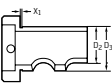



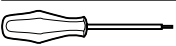
	Označení	D _c mm	L _c mm	l ₄ mm	l ₅ mm	d ₁ mm	d ₄ mm	kg	Počet VBD	Typ
<p>Cylindrical shank with flat</p>	D3120-03-16.00F25-P21	16	48	73	56	25	32	0,34	2	P284 . S-1N- ..
	D3120-03-17.00F25-P21	17	51	76	56	25	32	0,32	2	
	D3120-03-17.50F25-P21	17,5	52,5	77,5	56	25	32	0,33	2	
	D3120-03-18.00F25-P21	18	54	79	56	25	32	0,33	2	
	D3120-03-19.00F25-P21	19	57	82	56	25	32	0,34	2	
	D3120-03-19.50F25-P21	19,5	58,5	83,5	56	25	32	0,35	2	
<p>Cylindrical shank with flat</p>	D3120-03-20.00F25-P21	20	60	85	56	25	32	0,38	2	P284 . S-2N- ..
	D3120-03-21.00F25-P22	21	63	88	56	25	32	0,36	2	
	D3120-03-22.00F25-P22	22	66	91	56	25	32	0,39	2	
	D3120-03-23.00F25-P22	23	69	94	56	25	32	0,37	2	
	D3120-03-24.00F25-P22	24	72	97	56	25	32	0,42	2	
<p>Cylindrical shank with flat</p>	D3120-03-25.00F25-P22	25	75	100	56	25	32	0,46	2	P284 . S-3N- ..
	D3120-03-26.00F32-P23	26	78	110	60	32	40	0,71	2	
	D3120-03-26.50F32-P23	26,5	79,5	111,5	60	32	40	0,69	2	
	D3120-03-27.00F32-P23	27	81	113	60	32	40	0,74	2	
	D3120-03-28.00F32-P23	28	84	116	60	32	40	0,73	2	
	D3120-03-29.00F32-P23	29	87	119	60	32	40	0,76	2	
	D3120-03-29.50F32-P23	29,5	88,5	120,5	60	32	40	0,78	2	
<p>Cylindrical shank with flat</p>	D3120-03-30.00F32-P23	30	90	122	60	32	40	0,84	2	P284 . S-4N- ..
	D3120-03-31.00F32-P24	31	93	125	60	32	40	0,78	2	
	D3120-03-32.00F32-P24	32	96	128	60	32	40	0,86	2	
	D3120-03-33.00F32-P24	33	99	131	60	32	40	0,86	2	
	D3120-03-34.00F32-P24	34	102	134	60	32	40	0,9	2	
	D3120-03-35.00F32-P24	35	105	137	60	32	40	0,95	2	
	D3120-03-36.00F32-P24	36	108	140	60	32	40	1,06	2	

Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky


Vestavné části

D _c [mm]	16–20	21–25	26–30	31–36
 Upínací šroub pro VBD Utahovací moment	FS1454 (T8IP) 1,2 Nm	FS1456 (T9IP) 2 Nm	FS2181 (T15IP) 3 Nm	FS2119 (T15IP) 3 Nm

Příslušenství

D _c [mm]	16–20	21–25	26–36
 Exc. pouzdro, stav. rozsah -0,2 až +0,55 mm pro Ø	FS722	FS722	FS723
 Momentový šroubovák, analogový	FS2001	FS2003	FS2003
 Momentový šroubovák, digitální	FS2248	FS2248	FS2248
 Výměnný nástavec	FS2012 (T8IP)	FS2013 (T9IP)	FS2014 (T15IP)
 Šroubováky	FS1483 (T8IP)	FS1484 (T9IP)	FS1485 (T15IP)

Vyměnitelné břitové destičky

Označení	Velikost	P		M		K		N		S		
		HC	HC	HC	HC	HC	HW	HC				
		WKP25S	WKP35S	WSP45G	WXP40	WSP45G	WXP40	WKP25S	WKP35S	WNN15	WN15	WSP45G
 P2840S-N-A57	1-4	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞			☞
P2840S-N-E67	1-4		☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞			☞
P2840S-N-E77	1-4			☞	☞	☞	☞	☞	☞			☞
P2841S-N-A57	1-4	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞
P2841S-N-E57	1-4	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞			☞
P2841S-N-E67	1-4		☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞			☞
P2840S-2N-A57	2	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞			☞
P2840S-2N-E67	2		☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞			☞
P2840S-2N-E77	2			☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞
P2841S-2N-A57	2	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞			☞
P2841S-2N-E57	2	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞			☞
P2841S-2N-E67	2		☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞			☞
P2840S-3N-A57	3	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞			☞
P2840S-3N-E67	3		☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞			☞
P2840S-3N-E77	3			☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞
P2841S-3N-A57	3	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞			☞
P2841S-3N-E57	3	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞			☞
P2841S-3N-E67	3		☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞			☞

HC = beschichtetes Hartmetall
HW = unbeschichtetes Hartmetall

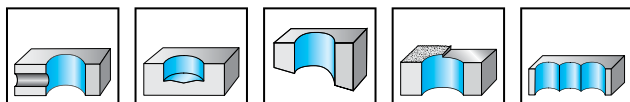
Vrtáky s vyměnitelnými břitovými destičkami

 D3120
Drion-tec™

 3×D_c

Z = 1

B1



	P	M	K	N	S	H	O
D3120	●●	●●	●●	●●	●●		

Nástroj

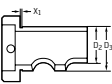



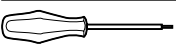
	Označení	D _c mm	L _c mm	l ₄ mm	l ₅ mm	d ₁ mm	d ₄ mm	kg	Počet VBD	Typ
<p>Cylindrical shank with flat</p>	D3120-03-37.00F40-P25	37	111	151	70	40	50	1,43	2	P284 . S-5N- ..
	D3120-03-37.50F40-P25	37,5	112,5	152,5	70	40	50	1,46	2	
	D3120-03-38.00F40-P25	38	114	154	70	40	50	1,49	2	
	D3120-03-39.00F40-P25	39	117	157	70	40	50	1,64	2	
	D3120-03-40.00F40-P25	40	120	160	70	40	50	1,6	2	
	D3120-03-40.50F40-P25	40,5	121,5	161,5	70	40	50	1,64	2	
	D3120-03-41.00F40-P25	41	123	163	70	40	50	1,67	2	
<p>Cylindrical shank with flat</p>	D3120-03-42.00F40-P25	42	126	166	70	40	50	1,83	2	P284 . S-6N- ..
	D3120-03-43.00F40-P26	43	129	169	70	40	50	1,74	2	
	D3120-03-44.00F40-P26	44	132	172	70	40	50	1,81	2	
	D3120-03-45.00F40-P26	45	135	175	70	40	50	1,89	2	
	D3120-03-46.00F40-P26	46	138	178	70	40	50	1,98	2	
	D3120-03-47.00F40-P26	47	141	181	70	40	50	2,05	2	
	D3120-03-48.00F40-P26	48	144	184	70	40	50	2,14	2	
	D3120-03-49.00F40-P26	49	147	187	70	40	50	2,23	2	
	D3120-03-50.00F40-P26	50	150	190	70	40	50	2,33	2	

Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky


Vestavné části

	D _c [mm]	37–42	43–50
	Upínací šroub pro VBD Utahovací moment	FS2139 (T20IP) 5 Nm	FS2281 (T20IP) 5 Nm

Příslušenství

	D _c [mm]	37–50
	Exc. pouzdro, stav. rozsah -0,2 až +0,55 mm pro Ø	FS724
	Momentový šroubovák, analogový	FS2003
	Momentový šroubovák, digitální	FS2248
	Výměnný nástavec	FS2015 (T20IP)
	Šroubováky	FS1486 (T20IP)

Vyměnitelné břitové destičky

Označení	Velikost	P		M		K		N		S		
		HC	HC	HC	HC	HC	HW	HC	HC			
		WKP25S	WKP35S	WSP45G	WXP40	WSP45G	WXP40	WKP25S	WKP35S	WNN15	WNI15	WSP45G
 P2840S-.N-A57	5-6	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺
P2840S-.N-E67	5-6		☺	☺	☺	☺	☺					☺
P2840S-.N-E77	5-6			☺	☺	☺	☺			☺	☺	
P2841S-.N-A57	5-6	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺
P2841S-.N-E57	5-6	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺
P2841S-.N-E67	5-6		☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺

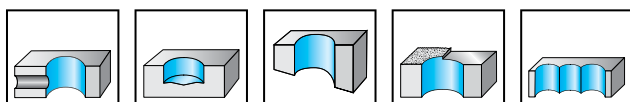
HC = beschichtetes Hartmetall
HW = unbeschichtetes Hartmetall

Vrtáky s vyměnitelnými břitovými destičkami

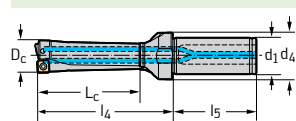
 D3120
Drion-tec™


3×D _c	Z = 1
------------------	-------

B1



D3120	P	M	K	N	S	H	O
	●	●	●	●	●		

Nástroj


Cylindrical shank with flat

Označení	D _c mm	L _c mm	l ₄ mm	l ₅ mm	d ₁ mm	d ₄ mm	kg	Počet VBD	Typ
D3120-03-50.50F40-P27	50,5	151,5	191,5	70	40	50	2,29	2	P284 . S-7N- ..
D3120-03-51.00F40-P27	51	153	193	70	40	50	2,34	2	
D3120-03-52.00F40-P27	52	156	196	70	40	50	2,44	2	
D3120-03-53.00F40-P27	53	159	199	70	40	50	2,55	2	
D3120-03-54.00F40-P27	54	162	202	70	40	50	2,67	2	
D3120-03-54.50F40-P27	54,5	163,5	203,5	70	40	50	2,73	2	
D3120-03-55.00F40-P27	55	165	205	70	40	50	2,79	2	
D3120-03-56.00F40-P27	56	168	208	70	40	50	2,91	2	
D3120-03-57.00F40-P27	57	171	211	70	40	50	3,04	2	
D3120-03-58.00F40-P27	58	174	214	70	40	50	3,17	2	

Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

	D _c [mm]	50,5–58
	Upínací šroub pro VBD Utahovací moment	FS2281 (T20IP) 5 Nm

Příslušenství

	D _c [mm]	50,5–58
	Exc. pouzdro, stav. rozsah -0,2 až +0,55 mm pro Ø	FS724
	Momentový šroubovák, analogový	FS2003
	Momentový šroubovák, digitální	FS2248
	Výměnný nástavec	FS2015 (T20IP)
	Šroubováky	FS1486 (T20IP)

Vyměnitelné břitové destičky

Označení	Velikost	P		M		K		N		S		
		HC	HC	HC	HC	HC	HW	HC				
		WKP25S	WKP35S	WSP45G	WXP40	WSP45G	WXP40	WKP25S	WKP35S	WNN15	WNI15	WSP45G
P2840S-.N-A57	7	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒
P2840S-.N-E67	7	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒
P2840S-.N-E77	7									☒	☒	
P2841S-.N-A57	7	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒
P2841S-.N-E57	7	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒
P2841S-.N-E67	7	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒

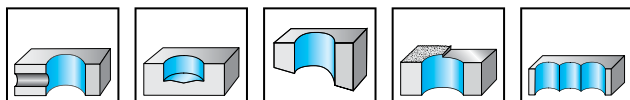
HC = beschichtetes Hartmetall
HW = unbeschichtetes Hartmetall

Vrtáky s vyměnitelnými břitovými destičkami

 D3120 inch
Drion-tec™

3×D_C
Z = 1

B1




D3120	●	●	●	●	●	●	●
-------	---	---	---	---	---	---	---

Nástroj

	Označení	D _c inch	L _c inch	l ₄ inch	l ₅ inch	d ₁ inch	d ₄ inch	lbs	Počet VBD	Typ
<p>Cylindrical shank with flat</p>	D3120.03-19.05F26-P21	0,750	2,252	82,7	2,281	1,000	1,378	0,825	2	P284 . S-1N- ..
<p>Cylindrical shank with flat</p>	D3120.03-22.23F26-P22	0,875	2,626	92,2	2,281	1,000	1,378	0,902	2	P284 . S-2N- ..
	D3120.03-25.40F26-P22	1,000	3,000	101,7	2,281	1,000	1,378	1,054	2	
<p>Cylindrical shank with flat</p>	D3120.03-28.58F31-P23	1,125	3,378	117,7	2,281	1,250	1,622	1,618	2	P284 . S-3N- ..
<p>Cylindrical shank with flat</p>	D3120.03-31.75F31-P24	1,250	3,752	127,2	2,281	1,250	1,622	1,75	2	P284 . S-4N- ..
	D3120.03-34.93F31-P24	1,375	4,126	136,7	2,281	1,250	1,622	2,055	2	
<p>Cylindrical shank with flat</p>	D3120.03-38.10F38-P25	1,500	4,500	154,3	2,688	1,500	1,929	3,100	2	P284 . S-5N- ..

Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky


Vestavné části

D _c [inch]	0,75	0,875-1	1,125	1,25-1,375	1,5
 Upínací šroub pro VBD Utahovací moment	FS1454 (T8IP) 0,885 lbs	FS1456 (T9IP) 1,475 lbs	FS2181 (T15IP) 2,213 lbs	FS2119 (T15IP) 2,213 lbs	FS2139 (T20IP) 3,688 lbs

Příslušenství

D _c [inch]	0,75	0,875-1	1,125-1,375	1,5
 Momentový šroubovák, analogový	FS2002	FS2004	FS2004	FS2004
 Momentový šroubovák, digitální	FS2248	FS2248	FS2248	FS2248
 Výměnný nástavec	FS2012 (T8IP)	FS2013 (T9IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)
 Šroubováky	FS1483 (T8IP)	FS1484 (T9IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)

Vyměnitelné břitové destičky

Označení	Velikost	P		M		K		N		S	
		HC		HC		HC		HC	HW	HC	
		WKP255	WKP355	WSP45G	WXP40	WSP45G	WXP40	WKP255	WKP355	WNN15	WN15
 P2840S-.N-A57	0-0,2	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺
P2840S-.N-E67	0-0,2		☺	☺	☺	☺	☺				☺
P2840S-.N-E77	0-0,2								☺	☺	
P2841S-.N-A57	0-0,2	☺	☺	☺	☺	☺	☺				☺
P2841S-.N-E57	0-0,2	☺	☺	☺	☺	☺	☺				☺
P2841S-.N-E67	0-0,2		☺	☺	☺	☺	☺				☺
P2840S-2N-A57	0,1	☺	☺	☺	☺	☺	☺				☺
P2840S-2N-E67	0,1		☺	☺	☺	☺	☺				☺
P2840S-2N-E77	0,1								☺	☺	
P2841S-2N-A57	0,1	☺	☺	☺	☺	☺	☺				☺
P2841S-2N-E57	0,1	☺	☺	☺	☺	☺	☺				☺
P2841S-2N-E67	0,1		☺	☺	☺	☺	☺				☺
P2840S-3N-A57	0,1	☺	☺	☺	☺	☺	☺				☺
P2840S-3N-E67	0,1		☺	☺	☺	☺	☺				☺
P2840S-3N-E77	0,1								☺	☺	
P2841S-3N-A57	0,1	☺	☺	☺	☺	☺	☺				☺
P2841S-3N-E57	0,1	☺	☺	☺	☺	☺	☺				☺
P2841S-3N-E67	0,1		☺	☺	☺	☺	☺				☺

HC = beschichtetes Hartmetall
HW = unbeschichtetes Hartmetall

Vrtáky s vyměnitelnými břitovými destičkami

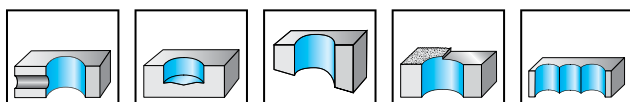
 D3120

Drion-tec™


 4×D_C

Z = 1

B1



P	M	K	N	S	H	O
●	●	●	●	●	●	●

D3120

Nástroj

	Označení	D _c mm	L _c mm	l ₄ mm	l ₅ mm	d ₁ mm	d ₄ mm	kg	Počet VBD	Typ
<p>Cylindrical shank with flat</p>	D3120-04-16.00F25-P21	16	64	89	56	25	32	0,35	2	P284 . S-1N- ..
	D3120-04-17.00F25-P21	17	68	93	56	25	32	0,33	2	
	D3120-04-18.00F25-P21	18	72	97	56	25	32	0,35	2	
	D3120-04-19.00F25-P21	19	76	101	56	25	32	0,36	2	
	D3120-04-20.00F25-P21	20	80	105	56	25	32	0,38	2	
<p>Cylindrical shank with flat</p>	D3120-04-21.00F25-P22	21	84	109	56	25	32	0,38	2	P284 . S-2N- ..
	D3120-04-22.00F25-P22	22	88	113	56	25	32	0,43	2	
	D3120-04-23.00F25-P22	23	92	117	56	25	32	0,43	2	
	D3120-04-24.00F25-P22	24	96	121	56	25	32	0,46	2	
	D3120-04-25.00F25-P22	25	100	125	56	25	32	0,49	2	
<p>Cylindrical shank with flat</p>	D3120-04-26.00F32-P23	26	104	136	60	32	40	0,72	2	P284 . S-3N- ..
	D3120-04-27.00F32-P23	27	108	140	60	32	40	0,76	2	
	D3120-04-28.00F32-P23	28	112	144	60	32	40	0,8	2	
	D3120-04-29.00F32-P23	29	116	148	60	32	40	0,84	2	
	D3120-04-30.00F32-P23	30	120	152	60	32	40	0,88	2	
<p>Cylindrical shank with flat</p>	D3120-04-31.00F32-P24	31	124	156	60	32	40	0,86	2	P284 . S-4N- ..
	D3120-04-32.00F32-P24	32	128	160	60	32	40	0,91	2	
	D3120-04-33.00F32-P24	33	132	164	60	32	40	0,96	2	
	D3120-04-34.00F32-P24	34	136	168	60	32	40	1,09	2	
	D3120-04-35.00F32-P24	35	140	172	60	32	40	1,08	2	
	D3120-04-36.00F32-P24	36	144	176	60	32	40	1,15	2	
<p>Cylindrical shank with flat</p>	D3120-04-37.00F40-P25	37	148	188	70	40	50	1,59	2	P284 . S-5N- ..
	D3120-04-38.00F40-P25	38	152	192	70	40	50	1,66	2	
	D3120-04-39.00F40-P25	39	156	196	70	40	50	1,74	2	
	D3120-04-40.00F40-P25	40	160	200	70	40	50	1,89	2	
	D3120-04-41.00F40-P25	41	164	204	70	40	50	1,9	2	
	D3120-04-42.00F40-P25	42	168	208	70	40	50	1,99	2	

Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

D _c [mm]	16–20	21–25	26–30	31–36	37–42
Upínací šroub pro VBD Utahovací moment	FS1454 (T8IP) 1,2 Nm	FS1456 (T9IP) 2 Nm	FS2181 (T15IP) 3 Nm	FS2119 (T15IP) 3 Nm	FS2139 (T20IP) 5 Nm

Příslušenství

D _c [mm]	16–20	21–25	26–36	37–42
Exc. pouzdro, stav. rozsah -0,2 až +0,55 mm pro Ø	FS722	FS722	FS723	FS724
Momentový šroubovák, analogový	FS2001	FS2003	FS2003	FS2003
Momentový šroubovák, digitální	FS2248	FS2248	FS2248	FS2248
Výměnný nástavec	FS2012 (T8IP)	FS2013 (T9IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)
Šroubováky	FS1483 (T8IP)	FS1484 (T9IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)

Vyměnitelné břitové destičky

Označení	Velikost	P		M		K		N		S		
		HC	HC	HC	HC	HC	HW	HC				
		WKP25S	WKP35S	WSP45G	WXP40	WSP45G	WXP40	WKP25S	WKP35S	WNN15	WNI15	WSP45G
P2840S-.N-A57	1-5	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞			☞
P2840S-.N-E67	1-5		☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞			☞
P2840S-.N-E77	1-5									☞	☞	
P2841S-.N-A57	1-5	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞			☞
P2841S-.N-E57	1-5	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞			☞
P2841S-.N-E67	1-5		☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞			☞
P2840S-2N-A57	2	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞			☞
P2840S-2N-E67	2		☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞			☞
P2840S-2N-E77	2									☞	☞	
P2841S-2N-A57	2	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞			☞
P2841S-2N-E57	2	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞			☞
P2841S-2N-E67	2		☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞			☞
P2840S-3N-A57	3	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞			☞
P2840S-3N-E67	3		☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞			☞
P2840S-3N-E77	3									☞	☞	
P2841S-3N-A57	3	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞			☞
P2841S-3N-E57	3	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞			☞
P2841S-3N-E67	3		☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞			☞

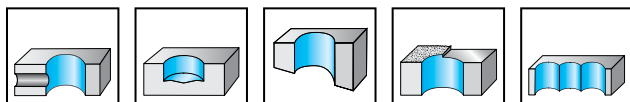
HC = beschichtetes Hartmetall
HW = unbeschichtetes Hartmetall

Vrtáky s vyměnitelnými břitovými destičkami

 D3120 inch
Drion-tec™


4×D _C	Z = 1
------------------	-------

B1




D3120	P	M	K	N	S	H	O
	●	●	●	●	●		

Nástroj




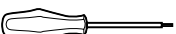
	Označení	D _c inch	L _c inch	l ₄ inch	l ₅ inch	d ₁ inch	d ₄ inch	lbs	Počet VBD	Typ
<p>Cylindrical shank with flat</p>	D3120.04-19.05F26-P21	0,750	3,000	101,7	2,281	1,000	1,378	0,869	2	P284 . S-1N- ..
<p>Cylindrical shank with flat</p>	D3120.04-25.40F26-P22	1,000	4,000	127,1	2,281	1,000	1,378	1,168	2	P284 . S-2N- ..
<p>Cylindrical shank with flat</p>	D3120.04-31.75F31-P24	1,250	5,000	158,9	2,281	1,250	1,622	1,953	2	P284 . S-4N- ..
<p>Cylindrical shank with flat</p>	D3120.04-38.10F38-P25	1,500	6,000	193,7	2,688	1,500	1,929	3,503	2	P284 . S-5N- ..

Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky


Vestavné části

	D _c [inch]	0,75	1	1,25	1,5
	Upínací šroub pro VBD Utahovací moment	FS1454 (T8IP) 0,885 lbs	FS1456 (T9IP) 1,475 lbs	FS2119 (T15IP) 2,213 lbs	FS2139 (T20IP) 3,688 lbs

Příslušenství

	D _c [inch]	0,75	1	1,25	1,5
	Momentový šroubovák, analogový	FS2002	FS2004	FS2004	FS2004
	Momentový šroubovák, digitální	FS2248	FS2248	FS2248	FS2248
	Výměnný nástavec	FS2012 (T8IP)	FS2013 (T9IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)
	Šroubováky	FS1483 (T8IP)	FS1484 (T9IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)

Vyměnitelné břitové destičky

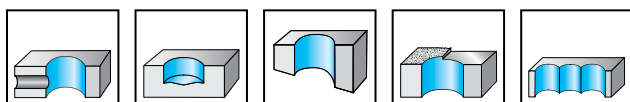
Označení	Velikost	P		M		K		N		S	
		HC		HC		HC		HC	HW	HC	
		WKP255	WKP355	WSP45G	WXP40	WSP45G	WXP40	WKP255	WKP355	WNN15	WN15
 P2840S-.N-A57	0-0,2	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞			☞
P2840S-.N-E67	0-0,2		☞	☞	☞	☞	☞				☞
P2840S-.N-E77	0-0,2							☞	☞		
P2841S-.N-A57	0-0,2	☞	☞	☞	☞	☞	☞				☞
P2841S-.N-E57	0-0,2	☞	☞	☞	☞	☞	☞				☞
P2841S-.N-E67	0-0,2		☞	☞	☞	☞	☞				☞
P2840S-2N-A57	0,1	☞	☞	☞	☞	☞	☞				☞
P2840S-2N-E67	0,1		☞	☞	☞	☞	☞				☞
P2840S-2N-E77	0,1							☞	☞		
P2841S-2N-A57	0,1	☞	☞	☞	☞	☞	☞				☞
P2841S-2N-E57	0,1	☞	☞	☞	☞	☞	☞				☞
P2841S-2N-E67	0,1		☞	☞	☞	☞	☞				☞

HC = beschichtetes Hartmetall
HW = unbeschichtetes Hartmetall

Vrtáky do plna

 B3212 mm

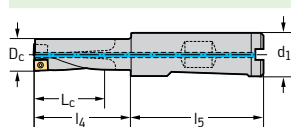

B1



D_c 10-18	$2 \times D_c$	$Z = 1$
----------------	----------------	---------

	P	M	K	N	S	H	O
B3212	●	●	●	●	●		

Nástroj



DIN 6535 HE, turned 180° DIN 6535 HB

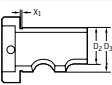
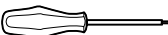



Označení	D_c mm	L_c mm	l_4 mm	l_5 mm	d_1 mm	kg	Počet VBD	Typ
B3212.DF.10.0.Z01.20R	10	20	31	48	16	0,09	1 / 1	LCMX050203- ..
B3212.DF.10.2.Z01.20R	10,2	20,4	31	48	16	0,09	1 / 1	LCMX050203- ..
B3212.DF.10.5.Z01.21R	10,5	21	32	48	16	0,09	1 / 1	..
B3212.DF.11.0.Z01.22R	11	22	34	48	16	0,09	1 / 1	..
B3212.DF.11.5.Z01.23R	11,5	23	35	48	16	0,09	1 / 1	..
B3212.DF.11.7.Z01.23R	11,7	23,4	35	48	16	0,09	1 / 1	..
B3212.DF.12.0.Z01.24R	12	24	36	48	16	0,1	1 / 1	..
B3212.DF.12.5.Z01.25R	12,5	25	38	48	16	0,1	1 / 1	..
B3212.DF.13.0.Z01.26R	13	26	39	48	16	0,1	1 / 1	..
B3212.DF.13.5.Z01.27R	13,5	27	40	48	16	0,1	1 / 1	..
B3212.DF.13.7.Z01.27R	13,7	27,4	41	48	16	0,1	1 / 1	..
B3212.DF.14.0.Z01.28R	14	28	42	48	16	0,1	1 / 1	LCMX06T204- LCMX06T204- ..
B3212.DF.14.5.Z01.29R	14,5	29	43	48	16	0,11	1 / 1	..
B3212.DF.15.0.Z01.30R	15	30	44	48	16	0,11	1 / 1	..
B3212.DF.15.5.Z01.31R	15,5	31	45	48	16	0,11	1 / 1	..
B3212.DF.15.7.Z01.31R	15,7	31,4	46	48	16	0,11	1 / 1	..
B3212.DF.16.0.Z01.32R	16	32	47	48	16	0,11	1 / 1	..
B3212.DF.16.5.Z01.33R	16,5	33	48	48	16	0,12	1 / 1	..
B3212.DF.17.0.Z01.34R	17	34	49	48	16	0,12	1 / 1	..
B3212.DF.17.5.Z01.35R	17,5	35	51	48	16	0,13	1 / 1	..
B3212.DF.18.0.Z01.36R	18	36	52	48	16	0,13	1 / 1	..

Možné přestavení v ose X pro vrtání do plna větší než jmenovitý průměr | $X = +0,2 \text{ mm} / -0,1 \text{ mm} \rightarrow \Delta D = +0,4 \text{ mm} / -0,2 \text{ mm}$ | Pozor: U průchozích otvorů vzniká při rotujícím nástroji kotouč. Může dojít k jeho vymrštění. Učiňte prosím ochranná opatření! | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky


Vestavné části

D _c [mm]	10–13,7	14–15,7	16–18
 Upínací šroub pro VBD Utahovací moment	FS1012 (T6) 0,4 Nm	FS1004 (T7) 0,6 Nm	FS1020 (T7) 0,6 Nm

Příslušenství

D _c [mm]	10–13,7	14–18
 Excentrické pouzdro	FS1207	FS1207
 Šroubovák	FS1063 (T6)	FS309 (T7)
 Upínací šroub pouzdra	FS1209 (SW 8)	FS1209 (SW 8)
 Momentový šroubovák, analogový	FS2001	FS2001
 Výměnný nástavec	FS2005 (T6)	FS2006 (T7)

Vyměnitelné břitové destičky

Označení	l mm	l ₂ mm	P		M		K		N		S		
			HC	HC	HC	HC	HC	HW	HC				
			WKP25S	WKP35S	WSP45G	WXP40	WSP45G	WXP40	WKP25S	WKP35S	WNN15	WN15	WSP45G
 LCGX050203-E77	4	5,2	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
LCMX050203-B57	4	5,2	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
LCMX050203-D57	4	5,2	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
LCMX050203-E57	4	5,2	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
LCGX06T204-E77	5,2	6,6	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
LCMX06T204-B57	5,2	6,6	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
LCMX06T204-D57	5,2	6,6	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
LCMX06T204-E57	5,2	6,6	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺

HC = beschichtetes Hartmetall
HW = unbeschichtetes Hartmetall

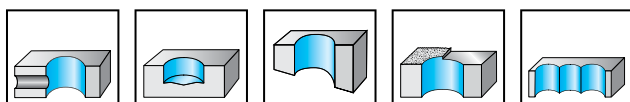
Vrtáky do plna

 B3212 inch

 2×D_c

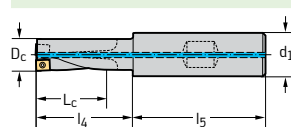
Z = 1

B1



	P	M	K	N	S	H	O
B3212	●	●	●	●	●		

Nástroj



Cylindrical shank with flat

Označení	D _c inch	L _c inch	l ₄ inch	l ₅ inch	d ₁ inch	lbs	Počet VBD	Typ
B3212.U3F.0099.Z01.20R	0,391	0,782	31,22	1,969	0,750	0,284	1 / 1	LCMX050203- ..
B3212.U3F.0103.Z01.21R	0,406	0,812	32,385	1,969	0,750	0,287	1 / 1	LCMX050203- ..
B3212.U3F.0107.Z01.21R	0,421	0,842	33,553	1,969	0,750	0,326	1 / 1	..
B3212.U3F.0111.Z01.22R	0,437	0,874	34,798	1,969	0,750	0,295	1 / 1	..
B3212.U3F.0115.Z01.23R	0,453	0,906	36,068	1,969	0,750	0,293	1 / 1	
B3212.U3F.0119.Z01.24R	0,469	0,938	37,313	1,969	0,750	0,304	1 / 1	
B3212.U3F.0123.Z01.25R	0,484	0,968	38,506	1,969	0,750	0,306	1 / 1	
B3212.U3F.0127.Z01.25R	0,500	1,000	39,751	1,969	0,750	0,452	1 / 1	
B3212.U3F.0131.Z01.26R	0,515	1,030	40,949	1,969	0,750	0,333	1 / 1	
B3212.U3F.0135.Z01.27R	0,531	1,062	42,189	1,969	0,750	0,439	1 / 1	
B3212.U3F.0139.Z01.28R	0,547	1,094	43,739	1,969	0,750	0,320	1 / 1	LCMX06T204- ..
B3212.U3F.0143.Z01.29R	0,562	1,124	44,907	1,969	0,750	0,324	1 / 1	LCMX06T204- ..
B3212.U3F.0155.Z01.31R	0,609	1,218	48,616	1,969	0,750	0,337	1 / 1	
B3212.U3F.0159.Z01.32R	0,625	1,250	49,86	1,969	0,750	0,448	1 / 1	

Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

	D _c [inch]	0,391–0,531	0,547–0,625
	Upínací šroub pro VBD Utahovací moment	FS1012 (T6) 0,295 lbs	FS1004 (T7) 0,443 lbs

Příslušenství

	D _c [inch]	0,391–0,531	0,547–0,625
	Šroubovák	FS1063 (T6)	FS309 (T7)
	Momentový šroubovák, analogový	FS2002	FS2002
	Výměnný nástavec	FS2005 (T6)	FS2006 (T7)

Vyměnitelné břitové destičky

Označení	l inch	l ₂ inch	P		M		K		N		S
			HC		HC		HC		HC	HW	HC
			WKP255	WKP355	WSP45G	WXP40	WSP45G	WXP40	WKP255	WKP355	WNN15
	LCGX050203-E77	0,157	0,205								
LCMX050203-B57	0,157	0,205	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹		☹
LCMX050203-D57	0,157	0,205	☹	☹	☹	☹	☹	☹			☹
LCMX050203-E57	0,157	0,205	☹	☹	☹	☹	☹	☹			☹
LCGX06T204-E77	0,205	0,260							☹	☹	
LCMX06T204-B57	0,205	0,260	☹	☹	☹	☹	☹	☹			☹
LCMX06T204-D57	0,205	0,260	☹	☹	☹	☹	☹	☹			☹
LCMX06T204-E57	0,205	0,260	☹	☹	☹	☹	☹	☹			☹

HC = beschichtetes Hartmetall
HW = unbeschichtetes Hartmetall

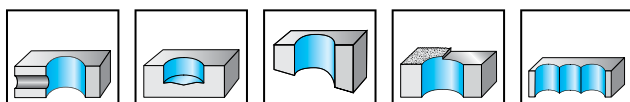
B1

Vrtáky do plna

 B3213 inch

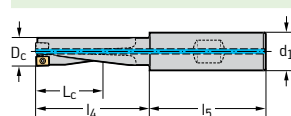
3×D_c
Z = 1

B1



P	M	K	N	S	H	O
●	●	●	●	●	●	●

B3213

Nástroj


Cylindrical shank with flat

Označení	D _c inch	L _c inch	l ₄ inch	l ₅ inch	d ₁ inch	lbs	Počet VBD	Typ
B3213.U3F.0099.Z01.30R	0,391	1,173	40,259	1,969	0,750	0,291	1 / 1	LCMX050203- ..
B3213.U3F.0103.Z01.31R	0,406	1,218	41,767	1,969	0,750	0,293	1 / 1	LCMX050203- ..
B3213.U3F.0107.Z01.32R	0,421	1,263	43,282	1,969	0,750	0,397	1 / 1	..
B3213.U3F.0111.Z01.33R	0,437	1,311	44,907	1,969	0,750	0,306	1 / 1	..
B3213.U3F.0115.Z01.35R	0,453	1,359	46,533	1,969	0,750	0,306	1 / 1	
B3213.U3F.0119.Z01.36R	0,469	1,407	48,158	1,969	0,750	0,315	1 / 1	
B3213.U3F.0123.Z01.37R	0,484	1,452	49,682	1,969	0,750	0,320	1 / 1	
B3213.U3F.0127.Z01.38R	0,500	1,500	51,308	1,969	0,750	0,434	1 / 1	
B3213.U3F.0131.Z01.39R	0,515	1,545	52,857	1,969	0,750	0,324	1 / 1	
B3213.U3F.0135.Z01.40R	0,531	1,593	54,457	1,969	0,750	0,454	1 / 1	
B3213.U3F.0139.Z01.42R	0,547	1,641	56,388	1,969	0,750	0,454	1 / 1	LCMX06T204- ..
B3213.U3F.0143.Z01.43R	0,562	1,686	57,887	1,969	0,750	0,487	1 / 1	LCMX06T204- ..
B3213.U3F.0147.Z01.44R	0,578	1,734	59,53	1,969	0,750	0,355	1 / 1	
B3213.U3F.0155.Z01.46R	0,609	1,827	62,69	1,969	0,750	0,406	1 / 1	
B3213.U3F.0159.Z01.48R	0,625	1,875	64,311	1,969	0,750	0,37	1 / 1	
B3213.U3F.0163.Z01.49R	0,64	1,92	65,831	1,969	0,750	0,384	1 / 1	

Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky


Vestavné části

	D _c [inch]	0,391–0,531	0,547–0,64
	Upínací šroub pro VBD Utahovací moment	FS1012 (T6) 0,295 lbs	FS1004 (T7) 0,443 lbs

Příslušenství

	D _c [inch]	0,391–0,531	0,547–0,64
	Šroubováky	FS1063 (T6)	FS309 (T7)
	Momentový šroubovák, analogový	FS2002	FS2002
	Výměnný nástavec	FS2005 (T6)	FS2006 (T7)

Vyměnitelné břitové destičky

Označení	l inch	l ₂ inch	P		M		K		N		S
			HC		HC		HC		HC	HW	HC
			WKP255	WKP355	WSP45G	WXP40	WSP45G	WXP40	WKP255	WKP355	WNN15
	LCGX050203-E77	0,157	0,205								
	LCMX050203-B57	0,157	0,205	☺	☺	☺	☺	☺	☺		☺
	LCMX050203-D57	0,157	0,205	☺	☺	☺	☺	☺	☺		☺
	LCMX050203-E57	0,157	0,205	☺	☺	☺	☺	☺	☺		☺
	LCGX06T204-E77	0,205	0,260						☺	☺	
	LCMX06T204-B57	0,205	0,260	☺	☺	☺	☺	☺	☺		☺
	LCMX06T204-D57	0,205	0,260	☺	☺	☺	☺	☺	☺		☺
	LCMX06T204-E57	0,205	0,260	☺	☺	☺	☺	☺	☺		☺

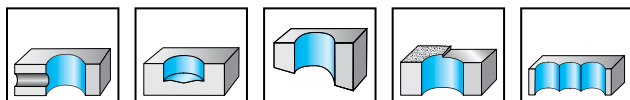
HC = beschichtetes Hartmetall
HW = unbeschichtetes Hartmetall

B1

Vrtáky do plna

 B3213 mm

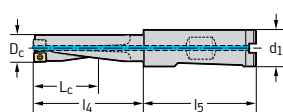

B1



D_c 10-18	$3 \times D_c$	$Z = 1$
----------------	----------------	---------

	P	M	K	N	S	H	O
B3213	●	●	●	●	●		

Nástroj



DIN 6535 HE, turned 180° DIN 6535 HB

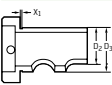
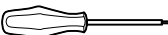



Označení	D_c mm	L_c mm	l_4 mm	l_5 mm	d_1 mm	kg	Počet VBD	Typ
B3213.DF.10.0.Z01.30R	10	30	41	48	16	0,09	1 / 1	LCMX050203- ..
B3213.DF.10.2.Z01.30R	10,2	30,6	41	48	16	0,09	1 / 1	LCMX050203- ..
B3213.DF.10.5.Z01.31R	10,5	31,5	43	48	16	0,09	1 / 1	..
B3213.DF.11.0.Z01.33R	11	33	45	48	16	0,1	1 / 1	..
B3213.DF.11.5.Z01.34R	11,5	34,5	47	48	16	0,1	1 / 1	
B3213.DF.11.7.Z01.35R	11,7	35,1	48	48	16	0,1	1 / 1	
B3213.DF.12.0.Z01.36R	12	36	48	48	16	0,1	1 / 1	
B3213.DF.12.5.Z01.37R	12,5	37,5	50	48	16	0,1	1 / 1	
B3213.DF.13.0.Z01.39R	13	39	52	48	16	0,11	1 / 1	
B3213.DF.13.5.Z01.40R	13,5	40,5	54	48	16	0,11	1 / 1	
B3213.DF.13.7.Z01.41R	13,7	41,1	55	48	16	0,11	1 / 1	
B3213.DF.14.0.Z01.42R	14	42	56	48	16	0,11	1 / 1	LCMX06T204- ..
B3213.DF.14.5.Z01.43R	14,5	43,5	57	48	16	0,11	1 / 1	LCMX06T204- ..
B3213.DF.15.0.Z01.45R	15	45	59	48	16	0,12	1 / 1	
B3213.DF.15.5.Z01.46R	15,5	46,5	61	48	16	0,12	1 / 1	
B3213.DF.15.7.Z01.47R	15,7	47	62	48	16	0,13	1 / 1	
B3213.DF.16.0.Z01.48R	16	48	63	48	16	0,12	1 / 1	
B3213.DF.16.5.Z01.49R	16,5	49,5	65	48	16	0,14	1 / 1	
B3213.DF.17.0.Z01.51R	17	51	66	48	16	0,14	1 / 1	
B3213.DF.17.5.Z01.52R	17,5	52,5	68	48	16	0,14	1 / 1	
B3213.DF.18.0.Z01.54R	18	54	70	48	16	0,15	1 / 1	

Možné přestavení v ose X pro vrtání do plna větší než jmenovitý průměr | $X = +0,2 \text{ mm} / -0,1 \text{ mm} \rightarrow \Delta D = +0,4 \text{ mm} / -0,2 \text{ mm}$ | Pozor: U průchozích otvorů vzniká při rotujícím nástroji kotouč. Může dojít k jeho vymrštění. Učiňte prosím ochranná opatření! | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky


Vestavné části

D _c [mm]	10–13,7	14–15,7	16–18
 Upínací šroub pro VBD Utahovací moment	FS1012 (T6) 0,4 Nm	FS1004 (T7) 0,6 Nm	FS1020 (T7) 0,6 Nm

Příslušenství

D _c [mm]	10–13,5	13,7	14–18
 Excentrické pouzdro	FS1207	FS1207	FS1207
 Šroubovák	FS1063 (T6)	FS1063 (T6)	FS309 (T7)
 Upínací šroub pouzdra	FS1209 (SW 8)	FS1209 (SW 8)	FS1209 (SW 8)
 Momentový šroubovák, analogový	FS2001	FS2001	FS2001
 Výměnný nástavec	FS2005 (T6)	FS2006 (T7)	FS2006 (T7)

Vyměnitelné břitové destičky

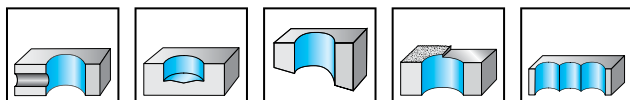
Označení	l mm	l ₂ mm	P		M		K		N		S		
			HC	HC	HC	HC	HC	HW	HC				
			WKP25S	WKP35S	WSP45G	WXP40	WSP45G	WXP40	WKP25S	WKP35S	WNN15	WN15	WSP45G
 LCGX050203-E77	4	5,2	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
LCMX050203-B57	4	5,2	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
LCMX050203-D57	4	5,2	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
LCMX050203-E57	4	5,2	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
LCGX06T204-E77	5,2	6,6	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
LCMX06T204-B57	5,2	6,6	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
LCMX06T204-D57	5,2	6,6	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
LCMX06T204-E57	5,2	6,6	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺

HC = beschichtetes Hartmetall
HW = unbeschichtetes Hartmetall

Vrtáky do plna

 B3214

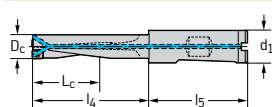

B1



D_c 10-18	$4 \times D_c$	$Z = 1$
----------------	----------------	---------

	P	M	K	N	S	H	O
B3214			●●	●●			

Nástroj



DIN 6535 HE, turned 180° DIN 6535 HB

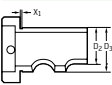
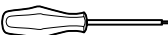



Označení	D_c mm	L_c mm	l_4 mm	l_5 mm	d_1 mm	kg	Počet VBD	Typ
B3214.DF.10.0.Z01.40R	10	40	51	48	16	0,09	1 / 1	LCMX050203- ..
B3214.DF.10.5.Z01.42R	10,5	42	53	48	16	0,1	1 / 1	LCMX050203- ..
B3214.DF.11.0.Z01.44R	11	44	56	48	16	0,1	1 / 1	..
B3214.DF.11.5.Z01.46R	11,5	46	58	48	16	0,1	1 / 1	..
B3214.DF.12.0.Z01.48R	12	48	60	48	16	0,11	1 / 1	..
B3214.DF.12.5.Z01.50R	12,5	50	62	48	16	0,11	1 / 1	..
B3214.DF.13.0.Z01.52R	13	52	65	48	16	0,11	1 / 1	..
B3214.DF.13.5.Z01.54R	13,5	54	67	48	16	0,12	1 / 1	..
B3214.DF.14.0.Z01.56R	14	56	70	48	16	0,12	1 / 1	LCMX06T204- ..
B3214.DF.14.5.Z01.58R	14,5	58	72	48	16	0,13	1 / 1	LCMX06T204- ..
B3214.DF.15.0.Z01.60R	15	60	74	48	16	0,13	1 / 1	..
B3214.DF.15.5.Z01.62R	15,5	62	77	48	16	0,12	1 / 1	..
B3214.DF.16.0.Z01.64R	16	64	78	48	16	0,14	1 / 1	..
B3214.DF.16.5.Z01.66R	16,5	66	82	48	16	0,15	1 / 1	..
B3214.DF.17.5.Z01.70R	17,5	70	85	48	16	0,17	1 / 1	..
B3214.DF.18.0.Z01.72R	18	72	88	48	16	0,17	1 / 1	..

Možné přestavení v ose X pro vrtání do plna větší než jmenovitý průměr | $X = +0,2 \text{ mm} / -0,1 \text{ mm} \rightarrow \Delta D = +0,4 \text{ mm} / -0,2 \text{ mm}$ | Pozor: U průchozích otvorů vzniká při rotujícím nástroji kotoč. Může dojít k jeho vymrštění. Učiňte prosím ochranná opatření! | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky


Vestavné části

D _c [mm]	10–13,5	14–15,5	16–18
 Upínací šroub pro VBD Utahovací moment	FS1012 (T6) 0,4 Nm	FS1004 (T7) 0,6 Nm	FS1020 (T7) 0,6 Nm

Příslušenství

D _c [mm]	10–13,5	14–18
 Excentrické pouzdro	FS1207	FS1207
 Šroubovák	FS1063 (T6)	FS309 (T7)
 Upínací šroub pouzdra	FS1209 (SW 8)	FS1209 (SW 8)
 Momentový šroubovák, analogový	FS2001	FS2001
 Výměnný nástavec	FS2005 (T6)	FS2006 (T7)

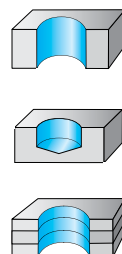
Vyměnitelné břitové destičky

Označení	l mm	l ₂ mm	P		M		K		N		S		
			HC	HC	HC	HC	HC	HW	HC				
			WKP25S	WKP35S	WSP45G	WXP40	WSP45G	WXP40	WKP25S	WKP35S	WNN15	WN15	WSP45G
 LCGX050203-E77	4	5,2	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
LCMX050203-B57	4	5,2	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
LCMX050203-D57	4	5,2	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
LCMX050203-E57	4	5,2	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
LCGX06T204-E77	5,2	6,6	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
LCMX06T204-B57	5,2	6,6	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
LCMX06T204-D57	5,2	6,6	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
LCMX06T204-E57	5,2	6,6	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺

HC = beschichtetes Hartmetall
HW = unbeschichtetes Hartmetall

Vyvrtávací nástroje HSS

B1

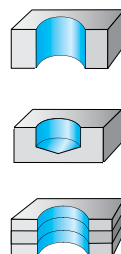


Hloubka vrtání	3 x D _C	5 x D _C
----------------	--------------------	--------------------



Označení	A1154TFT VA Inox	A1149XPL UFL®	A1148 UFL®	A3153	A3143
Další služby					
Norma	DIN 1897	DIN 1897	DIN 1897	DIN 1899	DIN 1899
Povlak / druh	TFT	XPL	nenatíraný	nenatíraný	nenatíraný
Stopka	Válcová stopka	Válcová stopka	Válcová stopka	Válcová stopka	Válcová stopka
Rozsah Ø [mm]	2–16	1–20	1–20	0,15–1,4	0,05–1,45
P Ocel	●	●●	●●	●●	●●
M Nerezová ocel	●●	●●	●●	●	●
K Litina		●●	●●	●●	●●
N Neželezné kovy	●●	●●	●●	●●	●●
S Těžko obrobitelné materiály	●	●	●●	●●	●●
H Tvrdé materiály					
O Jiné	●	●	●	●	●
Strana v katalogu	B 344	B 338	B 347	B 356	B 353
QR kód					
www.walter-tools.com/woc/	A1154TFT	A1149XPL	A1148	A3153	A3143

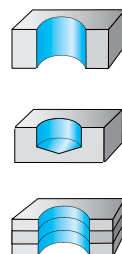
Vyvrtačací nástroje HSS



Hloubka vrtání	8 x D _C				8 x D _C
Označení	A1254TFT VA Inox	A1249XPL UFL®	A1222 UFL®	Z3518	A1244 VA
Další služby					
Norma	DIN 338	DIN 338	DIN 338		DIN 338
Povlak / druh	TFT	XPL	nenatíraný		nenatíraný
Stopka	Válcová stopka	Válcová stopka	Válcová stopka		Válcová stopka
Rozsah Ø [mm]	3–16	1–20	1–16	–	0,3–15
P Ocel	●	●●	●●	●	●
M Nerezová ocel	●●	●●	●	●●	●●
K Litina		●●	●●		
N Neželezné kovy	●●	●●	●●	●	●
S Těžko obrobitelné materiály	●	●	●	●●	●●
H Tvrdé materiály					
O Jiné	●	●	●		
Strana v katalogu	B 363	B 358	B 378	B 384	B 370
QR kód					
www.walter-tools.com/woc/	A1254TFT	A1249XPL	A1222	Z3518	A1244

Vyvrtávací nástroje HSS

B1



Hloubka vrtání

 8 x D_C


Označení

Z3515

Z3516

 A4244
VA

 A1247
Alpha® XE

 A4247
Alpha® XE

Další služby

Norma

DIN 345

DIN 338

DIN 345

Povlak / druh

nenatíraný

nenatíraný

nenatíraný

Stopka

Morse kužel

Válcová stopka

Morse kužel

Rozsah Ø [mm]

-

-

10-32

1-16

10-40

P Ocel

●

●

●

●●

●●

M Nerezová ocel

●●

●●

●●

●●

●●

K Litina

●

●

●

●●

●●

N Neželezné kovy

●

●

●

●●

●●

S Těžko obrobitelné materiály

●●

●●

●●

●●

●●

H Tvrdé materiály

O Jiné

●

●

Strana v katalogu

B 376

B 377

B 434

B 365

B 436

QR kód


www.walter-tools.com/woc/

Z3515

Z3516

A4244

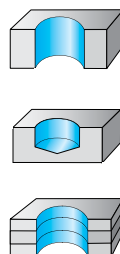
A1247

A4247

WALTER SELECT

●● hlavní použití ● další použití

Vyvrtačací nástroje HSS



Hloubka vrtání	8 x D _C		8 x D _C		8 x D _C
----------------	--------------------	--	--------------------	--	--------------------



Označení	DA110 Perform	DA110 Perform	A1211TIN	Z3218TIN	A1211
----------	---------------	---------------	----------	----------	-------

Další služby

Norma	DIN 338	DIN 338	DIN 338		DIN 338
Povlak / druh	WZ90AJ		TIN		nenatřaný
Stopka	Válcová stopka		Válcová stopka		Válcová stopka

Rozsah Ø [mm]	1–16	–	0,5–16	–	0,2–22
P Ocel	●●	●●	●●	●●	●●
M Nerezová ocel	●	●	●	●	●
K Litina	●●	●●	●●	●●	●●
N Neželezné kovy	●	●	●	●	●
S Těžko obrobitelné materiály		●	●	●	●
H Tvrdé materiály					
O Jiné	●	●	●	●	●

Strana v katalogu	B 404	B 407	B 385	B 398	B 385
-------------------	-------	-------	-------	-------	-------

QR kód



www.walter-tools.com/woc/

DA110

DA110

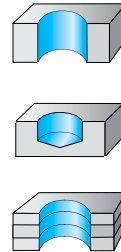
A1211TIN

Z3218TIN

A1211

Vyvrtávací nástroje HSS

B1

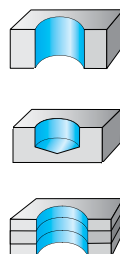


Hloubka vrtání					12 x D _C
----------------	--	--	--	--	---------------------



Označení	Z3213	Z3218	A1549TFP UFL®	A1522 UFL®	A4422 UFL®
Další služby					
Norma			DIN 340	DIN 340	DIN 341
Povlak / druh			TFP	nenatíraný	nenatíraný
Stopka			Válcová stopka	Válcová stopka	Morse kužel
Rozsah Ø [mm]	-	-	1-12	1-22,225	10-31
P Ocel	●●	●●	●●	●●	●●
M Nerezová ocel	●	●	●●	●	●
K Litina	●●	●●	●●	●●	●●
N Neželezné kovy	●	●	●●	●●	●●
S Těžko obrobitelné materiály	●	●	●	●	●
H Tvrdé materiály					
O Jiné	●	●	●	●	●
Strana v katalogu	B 402	B 398	B 409	B 418	B 438
QR kód					
www.walter-tools.com/woc/	Z3213	Z3218	A1549TFP	A1522	A4422

Vyvrťovací nástroje HSS



Hloubka vrtání	12 x D _C	16 x D _C
----------------	---------------------	---------------------



Označení	A1544 VA	A1547 Alpha [®] XE	A1511	A1622 UFL [®]	A4622 UFL [®]
----------	-------------	--------------------------------	-------	---------------------------	---------------------------

Další služby



Norma	DIN 340	DIN 340	DIN 340	DIN 1869 I	DIN 1870 I
-------	---------	---------	---------	------------	------------

Povlak / druh

nenatíraný nenatíraný nenatíraný nenatíraný nenatíraný

Stopka

Válcová stopka Válcová stopka Válcová stopka Válcová stopka Morse kužel

Rozsah Ø [mm]

1–12 1–12,7 0,5–22 2–12,7 12–30

P Ocel	●	●	●	●●	●●
M Nerezová ocel	●●	●●	●	●	●
K Litina		●●	●	●●	●●
N Neželezné kovy	●	●	●	●●	●●
S Těžko obrobitelné materiály	●●	●●	●	●	●
H Tvrdé materiály					
O Jiné		●	●	●	●

Strana v katalogu

B 415 B 412 B 423 B 426 B 440

QR kód



www.walter-tools.com/woc/

A1544

A1547

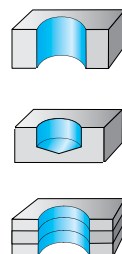
A1511

A1622

A4622

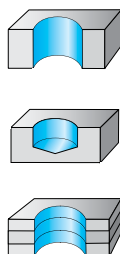
Vyvrtávací nástroje HSS

B1



Hloubka vrtání	16 x D _C	22 x D _C	30 x D _C	60 x D _C	
Označení	A4611	A1722 UFL®	A4722 UFL®	A1822 UFL®	A1922S UFL®
Další služby					
Norma	DIN 1870 I	DIN 1869 II	DIN 1870 II	DIN 1869 III	Walter
Povlak / druh	nenatíraný	nenatíraný	nenatíraný	nenatíraný	nenatíraný
Stopka	Morse kužel	Válcová stopka	Morse kužel	Válcová stopka	Válcová stopka
Rozsah Ø [mm]	8–40	3–12	8–40	3,5–12	6–14
P Ocel	●	●●	●●	●●	●●
M Nerezová ocel	●	●	●	●	●
K Litina	●	●●	●●	●●	●●
N Neželezné kovy	●	●●	●●	●●	●●
S Těžko obrobitelné materiály	●	●	●	●	●
H Tvrdé materiály					
O Jiné	●	●	●	●	●
Strana v katalogu	B 441	B 430	B 443	B 431	B 432
QR kód					
www.walter-tools.com/woc/	A4611	A1722	A4722	A1822	A1922S

Vyvrtačací nástroje HSS



Hloubka vrtání	85 x D _c			
----------------	---------------------	--	--	--



Označení	A1922L UFL®	Z3219TIN	Z3219	Z3216
----------	----------------	----------	-------	-------

Další služby				
--------------	--	--	--	--

Norma	Walter			
-------	--------	--	--	--

Povlak / druh	nenatíraný			
---------------	------------	--	--	--

Stopka	Válcová stopka			
--------	----------------	--	--	--

Rozsah Ø [mm]	8-12	-	-	-
---------------	------	---	---	---

P Ocel	●●	●●	●●	●●
M Nerezová ocel	●	●	●	●
K Litina	●●	●●	●●	●●
N Neželezné kovy	●●	●	●	●
S Těžko obrobitelné materiály	●	●	●	●
H Tvrdé materiály				
O Jiné	●	●	●	●

Strana v katalogu	B 433	B 399	B 399	B 403
-------------------	-------	-------	-------	-------

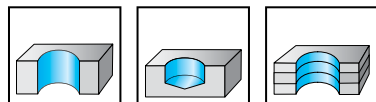
QR kód				
--------	--	--	--	--

www.walter-tools.com/woc/	A1922L	Z3219TIN	Z3219	Z3216
--	--------	----------	-------	-------

Spirálový vrták HSS-E, extra krátký

A1149XPL

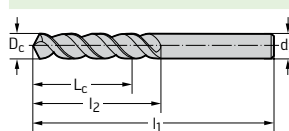
UFL®



B1

	P	M	K	N	S	H	O
XPL	●●	●●	●●	●●	●		●

Nástroj



Cylindrical shank

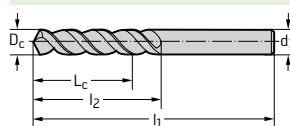
Označení	D _c h8 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
A1149XPL-1	1		4	26	6	1
A1149XPL-N060	1,016	No. 60	4	26	6	1,016
A1149XPL-N059	1,041	No. 59	4	26	6	1,041
A1149XPL-N058	1,067	No. 58	5	28	7	1,067
A1149XPL-N057	1,092	No. 57	5	28	7	1,092
A1149XPL-1.1	1,1		5	28	7	1,1
A1149XPL-N056	1,181	No. 56	6	30	8	1,181
A1149XPL-3/64IN	1,191	3/64"	6	30	8	1,191
A1149XPL-1.2	1,2		6	30	8	1,2
A1149XPL-1.3	1,3		6	30	8	1,3
A1149XPL-N055	1,321	No. 55	6	32	9	1,321
A1149XPL-N054	1,397	No. 54	6	32	9	1,397
A1149XPL-1.4	1,4		6	32	9	1,4
A1149XPL-1.5	1,5		6	32	9	1,5
A1149XPL-N053	1,511	No. 53	7	34	10	1,511
A1149XPL-1/16IN	1,588	1/16"	7	34	10	1,588
A1149XPL-1.6	1,6		7	34	10	1,6
A1149XPL-N052	1,613	No. 52	7	34	10	1,613
A1149XPL-1.7	1,7		7	34	10	1,7
A1149XPL-N051	1,702	No. 51	8	36	11	1,702
A1149XPL-N050	1,778	No. 50	8	36	11	1,778
A1149XPL-1.8	1,8		8	36	11	1,8
A1149XPL-N049	1,854	No. 49	8	36	11	1,854
A1149XPL-1.9	1,9		8	36	11	1,9
A1149XPL-N048	1,930	No. 48	8	38	12	1,93
A1149XPL-5/64IN	1,984	5/64"	8	38	12	1,984
A1149XPL-N047	1,994	No. 47	8	38	12	1,994
A1149XPL-2	2		8	38	12	2
A1149XPL-N046	2,057	No. 46	8	38	12	2,057
A1149XPL-N045	2,083	No. 45	8	38	12	2,083
A1149XPL-2.1	2,1		8	38	12	2,1
A1149XPL-N044	2,184	No. 44	9	40	13	2,184
A1149XPL-2.2	2,2		9	40	13	2,2
A1149XPL-N043	2,261	No. 43	9	40	13	2,261
A1149XPL-2.3	2,3		9	40	13	2,3
A1149XPL-N042	2,375	No. 42	10	43	14	2,375

**WALTER
SELECT**

Optimální nástroj pro → dobré = 😊 → střední = 😐 → nepříznivé = ☹️ podmínky obrábění

●● hlavní použití ● další použití

Nástroj



Cylindrical shank

Označení	D _c h8 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
A1149XPL-3/32IN	2,381	3/32"	10	43	14	2,381
A1149XPL-2.4	2,4		10	43	14	2,4
A1149XPL-NO41	2,438	No. 41	10	43	14	2,438
A1149XPL-NO40	2,489	No. 40	10	43	14	2,489
A1149XPL-2.5	2,5		10	43	14	2,5
A1149XPL-NO39	2,527	No. 39	10	43	14	2,527
A1149XPL-NO38	2,578	No. 38	10	43	14	2,578
A1149XPL-2.6	2,6		10	43	14	2,6
A1149XPL-NO37	2,642	No. 37	10	43	14	2,642
A1149XPL-2.7	2,7		11	46	16	2,7
A1149XPL-NO36	2,705	No. 36	11	46	16	2,705
A1149XPL-7/64IN	2,778	7/64"	11	46	16	2,778
A1149XPL-NO35	2,794	No. 35	11	46	16	2,794
A1149XPL-2.8	2,8		11	46	16	2,8
A1149XPL-NO34	2,819	No. 34	11	46	16	2,819
A1149XPL-NO33	2,870	No. 33	11	46	16	2,87
A1149XPL-2.9	2,9		11	46	16	2,9
A1149XPL-NO32	2,946	No. 32	11	46	16	2,946
A1149XPL-3	3		11	46	16	3
A1149XPL-NO31	3,048	No. 31	12	49	18	3,048
A1149XPL-3.1	3,1		12	49	18	3,1
A1149XPL-1/8IN	3,175	1/8"	12	49	18	3,175
A1149XPL-3.2	3,2		12	49	18	3,2
A1149XPL-NO30	3,264	No. 30	12	49	18	3,264
A1149XPL-3.3	3,3		12	49	18	3,3
A1149XPL-3.4	3,4		14	52	20	3,4
A1149XPL-NO29	3,454	No. 29	14	52	20	3,454
A1149XPL-3.5	3,5		14	52	20	3,5
A1149XPL-NO28	3,569	No. 28	14	52	20	3,569
A1149XPL-9/64IN	3,572	9/64"	14	52	20	3,572
A1149XPL-3.6	3,6		14	52	20	3,6
A1149XPL-NO27	3,658	No. 27	14	52	20	3,658
A1149XPL-3.7	3,7		14	52	20	3,7
A1149XPL-NO26	3,734	No. 26	14	52	20	3,734
A1149XPL-NO25	3,797	No. 25	15	55	22	3,797
A1149XPL-3.8	3,8		15	55	22	3,8
A1149XPL-NO24	3,861	No. 24	15	55	22	3,861
A1149XPL-3.9	3,9		15	55	22	3,9
A1149XPL-NO23	3,912	No. 23	15	55	22	3,912
A1149XPL-5/32IN	3,969	5/32"	15	55	22	3,969
A1149XPL-NO22	3,988	No. 22	15	55	22	3,988
A1149XPL-4	4		15	55	22	4
A1149XPL-NO21	4,039	No. 21	15	55	22	4,039
A1149XPL-NO20	4,089	No. 20	15	55	22	4,089
A1149XPL-4.1	4,1		15	55	22	4,1
A1149XPL-4.2	4,2		15	55	22	4,2

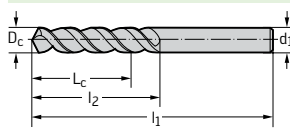
B1

WALTER
SELECT

Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹ podmínky obrábění

●● hlavní použití ● další použití

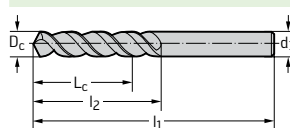
Nástroj



Cylindrical shank

Označení	D _c h8 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
A1149XPL-NO19	4,216	No. 19	15	55	22	4,216
A1149XPL-4.3	4,3		16	58	24	4,3
A1149XPL-NO18	4,305	No. 18	16	58	24	4,305
A1149XPL-11/64IN	4,366	11/64"	16	58	24	4,366
A1149XPL-NO17	4,394	No. 17	16	58	24	4,394
A1149XPL-4.4	4,4		16	58	24	4,4
A1149XPL-NO16	4,496	No. 16	16	58	24	4,496
A1149XPL-4.5	4,5		16	58	24	4,5
A1149XPL-NO15	4,572	No. 15	16	58	24	4,572
A1149XPL-4.6	4,6		16	58	24	4,6
A1149XPL-NO14	4,623	No. 14	16	58	24	4,623
A1149XPL-4.65	4,65		16	58	24	4,65
A1149XPL-NO13	4,699	No. 13	16	58	24	4,699
A1149XPL-4.7	4,7		16	58	24	4,7
A1149XPL-3/16IN	4,763	3/16"	18	62	26	4,763
A1149XPL-4.8	4,8		18	62	26	4,8
A1149XPL-NO12	4,801	No. 12	18	62	26	4,801
A1149XPL-NO11	4,851	No. 11	18	62	26	4,851
A1149XPL-4.9	4,9		18	62	26	4,9
A1149XPL-NO10	4,915	No. 10	18	62	26	4,915
A1149XPL-NO9	4,978	No. 09	18	62	26	4,978
A1149XPL-5	5		18	62	26	5
A1149XPL-NO8	5,055	No. 08	18	62	26	5,055
A1149XPL-5.1	5,1		18	62	26	5,1
A1149XPL-NO7	5,105	No. 07	18	62	26	5,105
A1149XPL-13/64IN	5,159	13/64"	18	62	26	5,159
A1149XPL-NO6	5,182	No. 06	18	62	26	5,182
A1149XPL-5.2	5,2		18	62	26	5,2
A1149XPL-NO5	5,220	No. 05	18	62	26	5,22
A1149XPL-5.3	5,3		18	62	26	5,3
A1149XPL-NO4	5,309	No. 04	19	66	28	5,309
A1149XPL-5.4	5,4		19	66	28	5,4
A1149XPL-NO3	5,410	No. 03	19	66	28	5,41
A1149XPL-5.5	5,5		19	66	28	5,5
A1149XPL-5.55	5,55		19	66	28	5,55
A1149XPL-7/32IN	5,556	7/32"	19	66	28	5,556
A1149XPL-5.6	5,6		19	66	28	5,6
A1149XPL-NO2	5,613	No. 02	19	66	28	5,613
A1149XPL-5.7	5,7		19	66	28	5,7
A1149XPL-NO1	5,791	No. 01	19	66	28	5,791
A1149XPL-5.8	5,8		19	66	28	5,8
A1149XPL-5.9	5,9		19	66	28	5,9
A1149XPL-LET.A	5,944	Let. A	19	66	28	5,944
A1149XPL-15/64IN	5,953	15/64"	19	66	28	5,953
A1149XPL-6	6		19	66	28	6
A1149XPL-LET.B	6,045	Let. B	20	70	31	6,045

Nástroj



Cylindrical shank

Označení	D _c h8 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
A1149XPL-6.1	6,1		20	70	31	6,1
A1149XPL-LET.C	6,147	Let. C	20	70	31	6,147
A1149XPL-6.2	6,2		20	70	31	6,2
A1149XPL-LET.D	6,248	Let. D	20	70	31	6,248
A1149XPL-6.3	6,3		20	70	31	6,3
A1149XPL-1/4IN	6,350	1/4"	20	70	31	6,35
A1149XPL-6.4	6,4		20	70	31	6,4
A1149XPL-6.5	6,5		20	70	31	6,5
A1149XPL-LET.F	6,528	Let. F	20	70	31	6,528
A1149XPL-6.6	6,6		20	70	31	6,6
A1149XPL-LET.G	6,629	Let. G	20	70	31	6,629
A1149XPL-6.7	6,7		20	70	31	6,7
A1149XPL-17/64IN	6,747	17/64"	22	74	34	6,747
A1149XPL-LET.H	6,756	Let. H	22	74	34	6,756
A1149XPL-6.8	6,8		22	74	34	6,8
A1149XPL-6.9	6,9		22	74	34	6,9
A1149XPL-LET.I	6,909	Let. I	22	74	34	6,909
A1149XPL-7	7		22	74	34	7
A1149XPL-LET.J	7,036	Let. J	22	74	34	7,036
A1149XPL-7.1	7,1		22	74	34	7,1
A1149XPL-LET.K	7,137	Let. K	22	74	34	7,137
A1149XPL-9/32IN	7,144	9/32"	22	74	34	7,144
A1149XPL-7.2	7,2		22	74	34	7,2
A1149XPL-7.3	7,3		22	74	34	7,3
A1149XPL-LET.L	7,366	Let. L	22	74	34	7,366
A1149XPL-7.4	7,4		22	74	34	7,4
A1149XPL-LET.M	7,493	Let. M	22	74	34	7,493
A1149XPL-7.5	7,5		22	74	34	7,5
A1149XPL-19/64IN	7,541	19/64"	24	79	37	7,541
A1149XPL-7.6	7,6		24	79	37	7,6
A1149XPL-LET.N	7,671	Let. N	24	79	37	7,671
A1149XPL-7.7	7,7		24	79	37	7,7
A1149XPL-7.8	7,8		24	79	37	7,8
A1149XPL-7.9	7,9		24	79	37	7,9
A1149XPL-5/16IN	7,938	5/16"	24	79	37	7,938
A1149XPL-8	8		24	79	37	8
A1149XPL-LET.O	8,026	Let. O	24	79	37	8,026
A1149XPL-8.1	8,1		24	79	37	8,1
A1149XPL-8.2	8,2		24	79	37	8,2
A1149XPL-LET.P	8,204	Let. P	24	79	37	8,204
A1149XPL-8.3	8,3		24	79	37	8,3
A1149XPL-21/64IN	8,334	21/64"	24	79	37	8,334
A1149XPL-8.4	8,4		24	79	37	8,4
A1149XPL-LET.Q	8,433	Let. Q	24	79	37	8,433
A1149XPL-8.5	8,5		24	79	37	8,5
A1149XPL-8.6	8,6		25	84	40	8,6

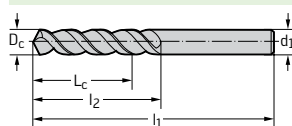
B1

WALTER
SELECT

Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹ podmínky obrábění

●● hlavní použití ● další použití

Nástroj



Cylindrical shank

Označení	D _c h8 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	h ₁ mm	h ₂ mm	d ₁ f11 mm
A1149XPL-LET.R	8,611	Let. R	25	84	40	8,611
A1149XPL-8.7	8,7		25	84	40	8,7
A1149XPL-11/32IN	8,731	11/32"	25	84	40	8,731
A1149XPL-8.8	8,8		25	84	40	8,8
A1149XPL-LET.S	8,839	Let. S	25	84	40	8,839
A1149XPL-8.9	8,9		25	84	40	8,9
A1149XPL-9	9		25	84	40	9
A1149XPL-LET.T	9,093	Let. T	25	84	40	9,093
A1149XPL-9.1	9,1		25	84	40	9,1
A1149XPL-23/64IN	9,128	23/64"	25	84	40	9,128
A1149XPL-9.2	9,2		25	84	40	9,2
A1149XPL-9.3	9,3		25	84	40	9,3
A1149XPL-LET.U	9,347	Let. U	25	84	40	9,347
A1149XPL-9.4	9,4		25	84	40	9,4
A1149XPL-9.5	9,5		25	84	40	9,5
A1149XPL-3/8IN	9,525	3/8"	27	89	43	9,525
A1149XPL-LET.V	9,576	Let. V	27	89	43	9,576
A1149XPL-9.6	9,6		27	89	43	9,6
A1149XPL-9.7	9,7		27	89	43	9,7
A1149XPL-9.8	9,8		27	89	43	9,8
A1149XPL-LET.W	9,804	Let. W	27	89	43	9,804
A1149XPL-9.9	9,9		27	89	43	9,9
A1149XPL-25/64IN	9,922	25/64"	27	89	43	9,922
A1149XPL-10	10		27	89	43	10
A1149XPL-LET.X	10,084	Let. X	27	89	43	10,084
A1149XPL-10.2	10,2		27	89	43	10,2
A1149XPL-LET.Y	10,262	Let. Y	27	89	43	10,262
A1149XPL-13/32IN	10,319	13/32"	27	89	43	10,319
A1149XPL-LET.Z	10,490	Let. Z	27	89	43	10,49
A1149XPL-10.5	10,5		27	89	43	10,5
A1149XPL-27/64IN	10,716	27/64"	29	95	47	10,716
A1149XPL-10.8	10,8		29	95	47	10,8
A1149XPL-11	11		29	95	47	11
A1149XPL-7/16IN	11,113	7/16"	29	95	47	11,113
A1149XPL-11.2	11,2		29	95	47	11,2
A1149XPL-11.3	11,3		29	95	47	11,3
A1149XPL-11.5	11,5		29	95	47	11,5
A1149XPL-29/64IN	11,509	29/64"	29	95	47	11,509
A1149XPL-11.8	11,8		29	95	47	11,8
A1149XPL-15/32IN	11,906	15/32"	37	102	51	11,906
A1149XPL-12	12		37	102	51	12
A1149XPL-31/64IN	12,303	31/64"	37	102	51	12,303
A1149XPL-12.5	12,5		37	102	51	12,5
A1149XPL-1/2IN	12,700	1/2"	37	102	51	12,7
A1149XPL-12.8	12,8		37	102	51	12,8
A1149XPL-13	13		37	102	51	13

B1

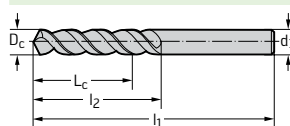
 WALTER
SELECT

Optimální nástroj pro → dobré = 😊 → střední = 😐 → nepříznivé = ☹️ podmínky obrábění

●● hlavní použití ● další použití

Novinka v sortimentu = 🆕 🌟 / ★

Nástroj



Cylindrical shank

Označení	D _c h8 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
A1149XPL-33/64IN	13,097		37	102	51	13,097
A1149XPL-13.1	13,1		37	102	51	13,1
A1149XPL-13.3	13,3		40	107	54	13,3
A1149XPL-17/32IN	13,494	17/32"	40	107	54	13,494
A1149XPL-13.5	13,5		40	107	54	13,5
A1149XPL-35/64IN	13,891		40	107	54	13,891
A1149XPL-14	14		40	107	54	14
A1149XPL-9/16IN	14,288	9/16"	41	111	56	14,288
A1149XPL-14.5	14,5		41	111	56	14,5
A1149XPL-37/64IN	14,684	37/64"	41	111	56	14,684
A1149XPL-15	15		41	111	56	15
A1149XPL-19/32IN	15,081	19/32"	42	115	58	15,081
A1149XPL-15.1	15,1		42	115	58	15,1
A1149XPL-15.3	15,3		42	115	58	15,3
A1149XPL-39/64IN	15,478	39/64"	42	115	58	15,478
A1149XPL-15.5	15,5		42	115	58	15,5
A1149XPL-5/8IN	15,875	5/8"	42	115	58	15,875
A1149XPL-16	16		42	115	58	16
A1149XPL-41/64IN	16,272		43	119	60	16,272
A1149XPL-16.5	16,5		43	119	60	16,5
A1149XPL-21/32IN	16,669		43	119	60	16,669
A1149XPL-17	17		43	119	60	17
A1149XPL-43/64IN	17,066		44	123	62	17,066
A1149XPL-11/16IN	17,463		44	123	62	17,463
A1149XPL-17.5	17,5		44	123	62	17,5
A1149XPL-45/64IN	17,859	45/64"	44	123	62	17,859
A1149XPL-18	18		44	123	62	18
A1149XPL-23/32IN	18,256	23/32"	45	127	64	18,256
A1149XPL-18.5	18,5		45	127	64	18,5
A1149XPL-47/64IN	18,653	47/64"	45	127	64	18,653
A1149XPL-19	19		45	127	64	19
A1149XPL-3/4IN	19,050	3/4"	46	131	66	19,05
A1149XPL-19.5	19,5		46	131	66	19,5
A1149XPL-20	20		46	131	66	20

B1

WALTER
SELECT

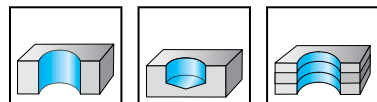
Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹ podmínky obrábění

●● hlavní použití ● další použití

Spirálový vrták HSS-E, extra krátký

A1154TFT

VA Inox



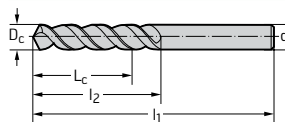
P	M	K	N	S	H	O
●	●●	●●●	●●●	●	●	●

TFT

B1

Nástroj

Označení	D _c h8 mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
A1154TFT-2	2	8	38	12	2
A1154TFT-2.1	2.1	8	38	12	2.1
A1154TFT-2.2	2.2	9	40	13	2.2
A1154TFT-2.3	2.3	9	40	13	2.3
A1154TFT-2.4	2.4	10	43	14	2.4
A1154TFT-2.5	2.5	10	43	14	2.5
A1154TFT-2.6	2.6	10	43	14	2.6
A1154TFT-2.7	2.7	11	46	16	2.7
A1154TFT-2.8	2.8	11	46	16	2.8
A1154TFT-2.9	2.9	11	46	16	2.9
A1154TFT-3	3	11	46	16	3
A1154TFT-3.1	3.1	12	49	18	3.1
A1154TFT-3.2	3.2	12	49	18	3.2
A1154TFT-3.3	3.3	12	49	18	3.3
A1154TFT-3.4	3.4	14	52	20	3.4
A1154TFT-3.5	3.5	14	52	20	3.5
A1154TFT-3.6	3.6	14	52	20	3.6
A1154TFT-3.7	3.7	14	52	20	3.7
A1154TFT-3.8	3.8	15	55	22	3.8
A1154TFT-3.9	3.9	15	55	22	3.9
A1154TFT-4	4	15	55	22	4
A1154TFT-4.1	4.1	15	55	22	4.1
A1154TFT-4.2	4.2	15	55	22	4.2
A1154TFT-4.3	4.3	16	58	24	4.3
A1154TFT-4.4	4.4	16	58	24	4.4
A1154TFT-4.5	4.5	16	58	24	4.5
A1154TFT-4.6	4.6	16	58	24	4.6
A1154TFT-4.65	4.65	16	58	24	4.65
A1154TFT-4.7	4.7	16	58	24	4.7
A1154TFT-4.8	4.8	18	62	26	4.8
A1154TFT-4.9	4.9	18	62	26	4.9
A1154TFT-5	5	18	62	26	5
A1154TFT-5.1	5.1	18	62	26	5.1
A1154TFT-5.2	5.2	18	62	26	5.2
A1154TFT-5.3	5.3	18	62	26	5.3
A1154TFT-5.4	5.4	19	66	28	5.4



Cylindrical shank

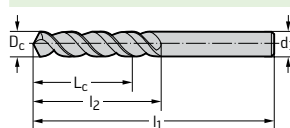
 WALTER
SELECT

Optimální nástroj pro → dobré = 😊 → střední = 😐 → nepříznivé = ☹️ podmínky obrábění

●● hlavní použití ● další použití

Novinka v sortimentu = 🌟 / ★

Nástroj



Cylindrical shank

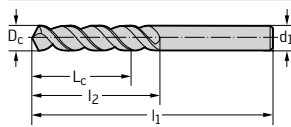
Označení	D _c h8 mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
A1154TFT-5.5	5,5	19	66	28	5,5
A1154TFT-5.55	5,55	19	66	28	5,55
A1154TFT-5.6	5,6	19	66	28	5,6
A1154TFT-5.7	5,7	19	66	28	5,7
A1154TFT-5.8	5,8	19	66	28	5,8
A1154TFT-5.9	5,9	19	66	28	5,9
A1154TFT-6	6	19	66	28	6
A1154TFT-6.1	6,1	20	70	31	6,1
A1154TFT-6.2	6,2	20	70	31	6,2
A1154TFT-6.3	6,3	20	70	31	6,3
A1154TFT-6.4	6,4	20	70	31	6,4
A1154TFT-6.5	6,5	20	70	31	6,5
A1154TFT-6.6	6,6	20	70	31	6,6
A1154TFT-6.7	6,7	20	70	31	6,7
A1154TFT-6.8	6,8	22	74	34	6,8
A1154TFT-6.9	6,9	22	74	34	6,9
A1154TFT-7	7	22	74	34	7
A1154TFT-7.1	7,1	22	74	34	7,1
A1154TFT-7.2	7,2	22	74	34	7,2
A1154TFT-7.3	7,3	22	74	34	7,3
A1154TFT-7.4	7,4	22	74	34	7,4
A1154TFT-7.5	7,5	22	74	34	7,5
A1154TFT-7.6	7,6	24	79	37	7,6
A1154TFT-7.7	7,7	24	79	37	7,7
A1154TFT-7.8	7,8	24	79	37	7,8
A1154TFT-7.9	7,9	24	79	37	7,9
A1154TFT-8	8	24	79	37	8
A1154TFT-8.1	8,1	24	79	37	8,1
A1154TFT-8.2	8,2	24	79	37	8,2
A1154TFT-8.3	8,3	24	79	37	8,3
A1154TFT-8.4	8,4	24	79	37	8,4
A1154TFT-8.5	8,5	24	79	37	8,5
A1154TFT-8.6	8,6	25	84	40	8,6
A1154TFT-8.7	8,7	25	84	40	8,7
A1154TFT-8.8	8,8	25	84	40	8,8
A1154TFT-8.9	8,9	25	84	40	8,9
A1154TFT-9	9	25	84	40	9
A1154TFT-9.1	9,1	25	84	40	9,1
A1154TFT-9.2	9,2	25	84	40	9,2
A1154TFT-9.3	9,3	25	84	40	9,3
A1154TFT-9.4	9,4	25	84	40	9,4
A1154TFT-9.5	9,5	25	84	40	9,5
A1154TFT-9.6	9,6	27	89	43	9,6
A1154TFT-9.7	9,7	27	89	43	9,7
A1154TFT-9.8	9,8	27	89	43	9,8
A1154TFT-9.9	9,9	27	89	43	9,9

B1

WALTER
SELECT

●● hlavní použití ● další použití
 Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹ podmínky obrábění

Nástroj



Cylindrical shank

Označení	D _c h8 mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
A1154TFT-10	10	27	89	43	10
A1154TFT-10.2	10,2	27	89	43	10,2
A1154TFT-10.3	10,3	27	89	43	10,3
A1154TFT-10.5	10,5	27	89	43	10,5
A1154TFT-10.6	10,6	27	89	43	10,6
A1154TFT-10.7	10,7	29	95	47	10,7
A1154TFT-10.8	10,8	29	95	47	10,8
A1154TFT-10.9	10,9	29	95	47	10,9
A1154TFT-11	11	29	95	47	11
A1154TFT-11.1	11,1	29	95	47	11,1
A1154TFT-11.2	11,2	29	95	47	11,2
A1154TFT-11.3	11,3	29	95	47	11,3
A1154TFT-11.5	11,5	29	95	47	11,5
A1154TFT-11.6	11,6	29	95	47	11,6
A1154TFT-11.8	11,8	29	95	47	11,8
A1154TFT-11.9	11,9	37	102	51	11,9
A1154TFT-12	12	37	102	51	12
A1154TFT-12.1	12,1	37	102	51	12,1
A1154TFT-12.3	12,3	37	102	51	12,3
A1154TFT-12.5	12,5	37	102	51	12,5
A1154TFT-12.6	12,6	37	102	51	12,6
A1154TFT-12.7	12,700	37	102	51	12,7
A1154TFT-13	13	37	102	51	13
A1154TFT-13.1	13,1	37	102	51	13,1
A1154TFT-13.2	13,2	37	102	51	13,2
A1154TFT-13.3	13,3	40	107	54	13,3
A1154TFT-13.4	13,4	40	107	54	13,4
A1154TFT-13.5	13,5	40	107	54	13,5
A1154TFT-13.6	13,6	40	107	54	13,6
A1154TFT-14	14	40	107	54	14
A1154TFT-14.1	14,1	41	111	56	14,1
A1154TFT-14.2	14,2	41	111	56	14,2
A1154TFT-14.5	14,5	41	111	56	14,5
A1154TFT-14.8	14,8	41	111	56	14,8
A1154TFT-15	15	41	111	56	15
A1154TFT-15.1	15,1	42	115	58	15,1
A1154TFT-15.2	15,2	42	115	58	15,2
A1154TFT-15.3	15,3	42	115	58	15,3
A1154TFT-15.5	15,5	42	115	58	15,5
A1154TFT-15.8	15,8	42	115	58	15,8
A1154TFT-16	16	42	115	58	16

B1

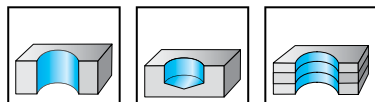
Spirálový vrták HSS-E, extra krátký

A1148

UFL®



– Do 1,9 mm lesklé



	P	M	K	N	S	H	O
nenatíraný	●●	●●	●●	●●	●●		●

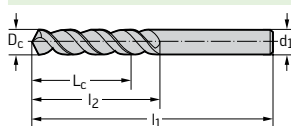
B1

Nástroj	Označení	D _c h8 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
<p>Cylindrical shank</p>	A1148-1	1		4	26	6	1
	A1148-NO60	1,016	No. 60	4	26	6	1,016
	A1148-NO59	1,041	No. 59	4	26	6	1,041
	A1148-NO58	1,067	No. 58	5	28	7	1,067
	A1148-NO57	1,092	No. 57	5	28	7	1,092
	A1148-1.1	1,1		5	28	7	1,1
	A1148-NO56	1,181	No. 56	6	30	8	1,181
	A1148-3/64IN	1,191	3/64"	6	30	8	1,191
	A1148-1.2	1,2		6	30	8	1,2
	A1148-1.3	1,3		6	30	8	1,3
	A1148-NO55	1,321	No. 55	6	32	9	1,321
	A1148-NO54	1,397	No. 54	6	32	9	1,397
	A1148-1.4	1,4		6	32	9	1,4
	A1148-1.5	1,5		6	32	9	1,5
	A1148-NO53	1,511	No. 53	7	34	10	1,511
	A1148-1/16IN	1,588	1/16"	7	34	10	1,588
	A1148-1.6	1,6		7	34	10	1,6
	A1148-NO52	1,613	No. 52	7	34	10	1,613
	A1148-1.7	1,7		7	34	10	1,7
	A1148-NO51	1,702	No. 51	8	36	11	1,702
	A1148-NO50	1,778	No. 50	8	36	11	1,778
	A1148-1.8	1,8		8	36	11	1,8
	A1148-NO49	1,854	No. 49	8	36	11	1,854
	A1148-1.9	1,9		8	36	11	1,9
	A1148-NO48	1,930	No. 48	8	38	12	1,93
	A1148-5/64IN	1,984	5/64"	8	38	12	1,984
	A1148-NO47	1,994	No. 47	8	38	12	1,994
	A1148-2	2		8	38	12	2
	A1148-NO46	2,057	No. 46	8	38	12	2,057
	A1148-NO45	2,083	No. 45	8	38	12	2,083
	A1148-2.1	2,1		8	38	12	2,1
	A1148-NO44	2,184	No. 44	9	40	13	2,184
A1148-2.2	2,2		9	40	13	2,2	
A1148-NO43	2,261	No. 43	9	40	13	2,261	
A1148-2.3	2,3		9	40	13	2,3	
A1148-NO42	2,375	No. 42	10	43	14	2,375	

WALTER
SELECT

●● hlavní použití ● další použití
 Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹ podmínky obrábění

Nástroj



Cylindrical shank

Označení	D _c h8 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
A1148-3/32IN	2,381	3/32"	10	43	14	2,381
A1148-2.4	2,4		10	43	14	2,4
A1148-N041	2,438	No. 41	10	43	14	2,438
A1148-N040	2,489	No. 40	10	43	14	2,489
A1148-2.5	2,5		10	43	14	2,5
A1148-N039	2,527	No. 39	10	43	14	2,527
A1148-N038	2,578	No. 38	10	43	14	2,578
A1148-2.6	2,6		10	43	14	2,6
A1148-N037	2,642	No. 37	10	43	14	2,642
A1148-2.7	2,7		11	46	16	2,7
A1148-N036	2,705	No. 36	11	46	16	2,705
A1148-7/64IN	2,778	7/64"	11	46	16	2,778
A1148-N035	2,794	No. 35	11	46	16	2,794
A1148-2.8	2,8		11	46	16	2,8
A1148-N034	2,819	No. 34	11	46	16	2,819
A1148-N033	2,870	No. 33	11	46	16	2,87
A1148-2.9	2,9		11	46	16	2,9
A1148-N032	2,946	No. 32	11	46	16	2,946
A1148-3	3		11	46	16	3
A1148-N031	3,048	No. 31	12	49	18	3,048
A1148-3.1	3,1		12	49	18	3,1
A1148-1/8IN	3,175	1/8"	12	49	18	3,175
A1148-3.2	3,2		12	49	18	3,2
A1148-N030	3,264	No. 30	12	49	18	3,264
A1148-3.3	3,3		12	49	18	3,3
A1148-3.4	3,4		14	52	20	3,4
A1148-N029	3,454	No. 29	14	52	20	3,454
A1148-3.5	3,5		14	52	20	3,5
A1148-N028	3,569	No. 28	14	52	20	3,569
A1148-9/64IN	3,572	9/64"	14	52	20	3,572
A1148-3.6	3,6		14	52	20	3,6
A1148-N027	3,658	No. 27	14	52	20	3,658
A1148-3.7	3,7		14	52	20	3,7
A1148-N026	3,734	No. 26	14	52	20	3,734
A1148-N025	3,797	No. 25	15	55	22	3,797
A1148-3.8	3,8		15	55	22	3,8
A1148-N024	3,861	No. 24	15	55	22	3,861
A1148-3.9	3,9		15	55	22	3,9
A1148-N023	3,912	No. 23	15	55	22	3,912
A1148-5/32IN	3,969	5/32"	15	55	22	3,969
A1148-N022	3,988	No. 22	15	55	22	3,988
A1148-4	4		15	55	22	4
A1148-N021	4,039	No. 21	15	55	22	4,039
A1148-N020	4,089	No. 20	15	55	22	4,089
A1148-4.1	4,1		15	55	22	4,1
A1148-4.2	4,2		15	55	22	4,2

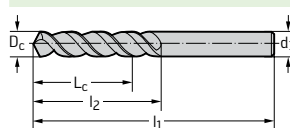
 WALTER
SELECT

Optimální nástroj pro → dobré = 😊 → střední = 😐 → nepříznivé = ☹️ podmínky obrábění

●● hlavní použití ● další použití

Novinka v sortimentu = 🆕 🌟 / ★

Nástroj



Cylindrical shank

Označení	D _c h8 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
A1148-NO19	4,216	No. 19	15	55	22	4,216
A1148-4.3	4,3		16	58	24	4,3
A1148-NO18	4,305	No. 18	16	58	24	4,305
A1148-11/64IN	4,366	11/64"	16	58	24	4,366
A1148-NO17	4,394	No. 17	16	58	24	4,394
A1148-4.4	4,4		16	58	24	4,4
A1148-NO16	4,496	No. 16	16	58	24	4,496
A1148-4.5	4,5		16	58	24	4,5
A1148-NO15	4,572	No. 15	16	58	24	4,572
A1148-4.6	4,6		16	58	24	4,6
A1148-NO14	4,623	No. 14	16	58	24	4,623
A1148-NO13	4,699	No. 13	16	58	24	4,699
A1148-4.7	4,7		16	58	24	4,7
A1148-3/16IN	4,763	3/16"	18	62	26	4,763
A1148-4.8	4,8		18	62	26	4,8
A1148-NO12	4,801	No. 12	18	62	26	4,801
A1148-NO11	4,851	No. 11	18	62	26	4,851
A1148-4.9	4,9		18	62	26	4,9
A1148-NO10	4,915	No. 10	18	62	26	4,915
A1148-NO9	4,978	No. 09	18	62	26	4,978
A1148-5	5		18	62	26	5
A1148-NO8	5,055	No. 08	18	62	26	5,055
A1148-5.1	5,1		18	62	26	5,1
A1148-NO7	5,105	No. 07	18	62	26	5,105
A1148-13/64IN	5,159	13/64"	18	62	26	5,159
A1148-NO6	5,182	No. 06	18	62	26	5,182
A1148-5.2	5,2		18	62	26	5,2
A1148-NO5	5,220	No. 05	18	62	26	5,22
A1148-5.3	5,3		18	62	26	5,3
A1148-NO4	5,309	No. 04	19	66	28	5,309
A1148-5.4	5,4		19	66	28	5,4
A1148-NO3	5,410	No. 03	19	66	28	5,41
A1148-5.5	5,5		19	66	28	5,5
A1148-7/32IN	5,556	7/32"	19	66	28	5,556
A1148-5.6	5,6		19	66	28	5,6
A1148-NO2	5,613	No. 02	19	66	28	5,613
A1148-5.7	5,7		19	66	28	5,7
A1148-NO1	5,791	No. 01	19	66	28	5,791
A1148-5.8	5,8		19	66	28	5,8
A1148-5.9	5,9		19	66	28	5,9
A1148-LET.A	5,944	Let. A	19	66	28	5,944
A1148-15/64IN	5,953	15/64"	19	66	28	5,953
A1148-6	6		19	66	28	6
A1148-LET.B	6,045	Let. B	20	70	31	6,045
A1148-6.1	6,1		20	70	31	6,1
A1148-LET.C	6,147	Let. C	20	70	31	6,147

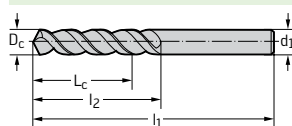
B1

WALTER
SELECT

Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹ podmínky obrábění

●● hlavní použití ● další použití

Nástroj



Cylindrical shank

Označení	D _c h8 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
A1148-6.2	6,2		20	70	31	6,2
A1148-LET.D	6,248	Let. D	20	70	31	6,248
A1148-6.3	6,3		20	70	31	6,3
A1148-1/4IN	6,350	1/4"	20	70	31	6,35
A1148-6.4	6,4		20	70	31	6,4
A1148-6.5	6,5		20	70	31	6,5
A1148-LET.F	6,528	Let. F	20	70	31	6,528
A1148-6.6	6,6		20	70	31	6,6
A1148-LET.G	6,629	Let. G	20	70	31	6,629
A1148-6.7	6,7		20	70	31	6,7
A1148-17/64IN	6,747	17/64"	22	74	34	6,747
A1148-LET.H	6,756	Let. H	22	74	34	6,756
A1148-6.8	6,8		22	74	34	6,8
A1148-6.9	6,9		22	74	34	6,9
A1148-LET.I	6,909	Let. I	22	74	34	6,909
A1148-7	7		22	74	34	7
A1148-LET.J	7,036	Let. J	22	74	34	7,036
A1148-7.1	7,1		22	74	34	7,1
A1148-LET.K	7,137	Let. K	22	74	34	7,137
A1148-9/32IN	7,144	9/32"	22	74	34	7,144
A1148-7.2	7,2		22	74	34	7,2
A1148-7.3	7,3		22	74	34	7,3
A1148-LET.L	7,366	Let. L	22	74	34	7,366
A1148-7.4	7,4		22	74	34	7,4
A1148-LET.M	7,493	Let. M	22	74	34	7,493
A1148-7.5	7,5		22	74	34	7,5
A1148-19/64IN	7,541	19/64"	24	79	37	7,541
A1148-7.6	7,6		24	79	37	7,6
A1148-LET.N	7,671	Let. N	24	79	37	7,671
A1148-7.7	7,7		24	79	37	7,7
A1148-7.8	7,8		24	79	37	7,8
A1148-7.9	7,9		24	79	37	7,9
A1148-5/16IN	7,938	5/16"	24	79	37	7,938
A1148-8	8		24	79	37	8
A1148-LET.O	8,026	Let. O	24	79	37	8,026
A1148-8.1	8,1		24	79	37	8,1
A1148-8.2	8,2		24	79	37	8,2
A1148-LET.P	8,204	Let. P	24	79	37	8,204
A1148-8.3	8,3		24	79	37	8,3
A1148-21/64IN	8,334	21/64"	24	79	37	8,334
A1148-8.4	8,4		24	79	37	8,4
A1148-LET.Q	8,433	Let. Q	24	79	37	8,433
A1148-8.5	8,5		24	79	37	8,5
A1148-8.6	8,6		25	84	40	8,6
A1148-LET.R	8,611	Let. R	25	84	40	8,611
A1148-8.7	8,7		25	84	40	8,7

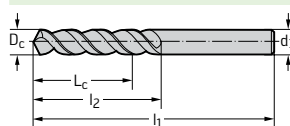
B1

 WALTER
SELECT

Optimální nástroj pro → dobré = 😊 → střední = 😐 → nepříznivé = ☹️ podmínky obrábění

●● hlavní použití ● další použití

Nástroj



Cylindrical shank

Označení	D _c h8 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
A1148-11/32IN	8,731	11/32"	25	84	40	8,731
A1148-8.8	8,8		25	84	40	8,8
A1148-LET.S	8,839	Let. S	25	84	40	8,839
A1148-8.9	8,9		25	84	40	8,9
A1148-9	9		25	84	40	9
A1148-LET.T	9,093	Let. T	25	84	40	9,093
A1148-9.1	9,1		25	84	40	9,1
A1148-23/64IN	9,128	23/64"	25	84	40	9,128
A1148-9.2	9,2		25	84	40	9,2
A1148-9.3	9,3		25	84	40	9,3
A1148-LET.U	9,347	Let. U	25	84	40	9,347
A1148-9.4	9,4		25	84	40	9,4
A1148-9.5	9,5		25	84	40	9,5
A1148-3/8IN	9,525	3/8"	27	89	43	9,525
A1148-LET.V	9,576	Let. V	27	89	43	9,576
A1148-9.6	9,6		27	89	43	9,6
A1148-9.7	9,7		27	89	43	9,7
A1148-9.8	9,8		27	89	43	9,8
A1148-LET.W	9,804	Let. W	27	89	43	9,804
A1148-9.9	9,9		27	89	43	9,9
A1148-25/64IN	9,922	25/64"	27	89	43	9,922
A1148-10	10		27	89	43	10
A1148-LET.X	10,084	Let. X	27	89	43	10,084
A1148-10.2	10,2		27	89	43	10,2
A1148-LET.Y	10,262	Let. Y	27	89	43	10,262
A1148-13/32IN	10,319	13/32"	27	89	43	10,319
A1148-LET.Z	10,490	Let. Z	27	89	43	10,49
A1148-10.5	10,5		27	89	43	10,5
A1148-27/64IN	10,716	27/64"	29	95	47	10,716
A1148-10.8	10,8		29	95	47	10,8
A1148-11	11		29	95	47	11
A1148-7/16IN	11,113	7/16"	29	95	47	11,113
A1148-11.2	11,2		29	95	47	11,2
A1148-11.5	11,5		29	95	47	11,5
A1148-29/64IN	11,509	29/64"	29	95	47	11,509
A1148-11.8	11,8		29	95	47	11,8
A1148-15/32IN	11,906	15/32"	37	102	51	11,906
A1148-12	12		37	102	51	12
A1148-31/64IN	12,303	31/64"	37	102	51	12,303
A1148-12.5	12,5		37	102	51	12,5
A1148-1/2IN	12,700	1/2"	37	102	51	12,7
A1148-12.8	12,8		37	102	51	12,8
A1148-13	13		37	102	51	13
A1148-33/64IN	13,097		37	102	51	13,097
A1148-13.3	13,3		40	107	54	13,3
A1148-17/32IN	13,494	17/32"	40	107	54	13,494

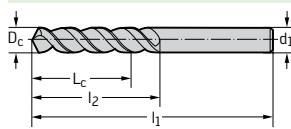
B1

WALTER
SELECT

Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹ podmínky obrábění

●● hlavní použití ● další použití

Nástroj



Cylindrical shank

Označení	D _c h8 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
A1148-13.5	13,5		40	107	54	13,5
A1148-35/64IN	13,891		40	107	54	13,891
A1148-14	14		40	107	54	14
A1148-9/16IN	14,288	9/16"	41	111	56	14,288
A1148-14.5	14,5		41	111	56	14,5
A1148-37/64IN	14,684	37/64"	41	111	56	14,684
A1148-15	15		41	111	56	15
A1148-19/32IN	15,081	19/32"	42	115	58	15,081
A1148-15.3	15,3		42	115	58	15,3
A1148-39/64IN	15,478	39/64"	42	115	58	15,478
A1148-15.5	15,5		42	115	58	15,5
A1148-5/8IN	15,875	5/8"	42	115	58	15,875
A1148-16	16		42	115	58	16
A1148-41/64IN	16,272		43	119	60	16,272
A1148-16.5	16,5		43	119	60	16,5
A1148-21/32IN	16,669		43	119	60	16,669
A1148-17	17		43	119	60	17
A1148-43/64IN	17,066		44	123	62	17,066
A1148-11/16IN	17,463		44	123	62	17,463
A1148-17.5	17,5		44	123	62	17,5
A1148-45/64IN	17,859	45/64"	44	123	62	17,859
A1148-18	18		44	123	62	18
A1148-23/32IN	18,256	23/32"	45	127	64	18,256
A1148-18.5	18,5		45	127	64	18,5
A1148-47/64IN	18,653	47/64"	45	127	64	18,653
A1148-19	19		45	127	64	19
A1148-3/4IN	19,050	3/4"	46	131	66	19,05
A1148-19.5	19,5		46	131	66	19,5
A1148-20	20		46	131	66	20

B1

 WALTER
SELECT

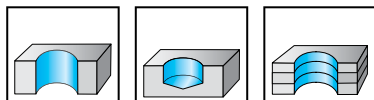
●● hlavní použití ● další použití
 Optimální nástroj pro → dobré = 😊 → střední = 😐 → nepříznivé = ☹️ podmínky obrábění

Mikrovrták HSS-E

A3143



- Typ ESU



	P	M	K	N	S	H	O
nenatírany	●●	●	●●	●●	●●		●

B1

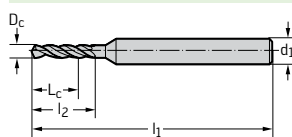
Nástroj	Označení	D _c 0-0,004 mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ h8 mm
<p>Cylindrical shank</p>	A3143-0.05	0,05	0,2	25	0,3	1
	A3143-0.06	0,06	0,2	25	0,3	1
	A3143-0.07	0,07	0,2	25	0,4	1
	A3143-0.08	0,08	0,2	25	0,4	1
	A3143-0.09	0,09	0,2	25	0,4	1
	A3143-0.1	0,1	0,3	25	0,5	1
	A3143-0.11	0,11	0,3	25	0,5	1
	A3143-0.12	0,12	0,3	25	0,5	1
	A3143-0.13	0,13	0,5	25	0,8	1
	A3143-0.14	0,14	0,5	25	0,8	1
	A3143-0.15	0,15	0,5	25	0,8	1
	A3143-0.16	0,16	0,8	25	1,1	1
	A3143-0.17	0,17	0,8	25	1,1	1
	A3143-0.18	0,18	0,8	25	1,1	1
	A3143-0.19	0,19	0,8	25	1,1	1
	A3143-0.2	0,2	1,1	25	1,5	1
	A3143-0.21	0,21	1,1	25	1,5	1
	A3143-0.22	0,22	1,1	25	1,5	1
	A3143-0.23	0,23	1,1	25	1,5	1
	A3143-0.24	0,24	1,1	25	1,5	1
	A3143-0.25	0,25	1,4	25	1,9	1
	A3143-0.26	0,26	1,4	25	1,9	1
	A3143-0.27	0,27	1,4	25	1,9	1
	A3143-0.28	0,28	1,4	25	1,9	1
	A3143-0.29	0,29	1,4	25	1,9	1
	A3143-0.3	0,3	1,4	25	1,9	1
	A3143-0.31	0,31	1,8	25	2,4	1
	A3143-0.32	0,32	1,8	25	2,4	1
	A3143-0.33	0,33	1,8	25	2,4	1
	A3143-0.34	0,34	1,8	25	2,4	1
	A3143-0.35	0,35	1,8	25	2,4	1
	A3143-0.36	0,36	1,8	25	2,4	1
	A3143-0.37	0,37	1,8	25	2,4	1
	A3143-0.38	0,38	1,8	25	2,4	1
	A3143-0.39	0,39	2,2	25	3	1
	A3143-0.4	0,4	2,2	25	3	1

WALTER
SELECT

Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹ podmínky obrábění

●● hlavní použití ● další použití

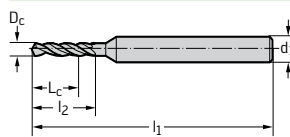
Nástroj



Cylindrical shank

Označení	D _c 0-0,004 mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ h8 mm
A3143-0.41	0,41	2,2	25	3	1
A3143-0.42	0,42	2,2	25	3	1
A3143-0.43	0,43	2,2	25	3	1
A3143-0.44	0,44	2,2	25	3	1
A3143-0.45	0,45	2,2	25	3	1
A3143-0.46	0,46	2,2	25	3	1
A3143-0.47	0,47	2,2	25	3	1
A3143-0.48	0,48	2,2	25	3	1
A3143-0.49	0,49	2,6	25	3,4	1
A3143-0.5	0,5	2,6	25	3,4	1
A3143-0.51	0,51	2,6	25	3,4	1
A3143-0.52	0,52	2,6	25	3,4	1
A3143-0.53	0,53	2,6	25	3,4	1
A3143-0.54	0,54	3	25	3,9	1
A3143-0.55	0,55	3	25	3,9	1
A3143-0.56	0,56	3	25	3,9	1
A3143-0.57	0,57	3	25	3,9	1
A3143-0.58	0,58	3	25	3,9	1
A3143-0.59	0,59	3	25	3,9	1
A3143-0.6	0,6	3	25	3,9	1
A3143-0.61	0,61	3,1	25	4,2	1
A3143-0.62	0,62	3,1	25	4,2	1
A3143-0.63	0,63	3,1	25	4,2	1
A3143-0.64	0,64	3,1	25	4,2	1
A3143-0.65	0,65	3,1	25	4,2	1
A3143-0.66	0,66	3,1	25	4,2	1
A3143-0.67	0,67	3,1	25	4,2	1
A3143-0.68	0,68	3,6	25	4,8	1
A3143-0.69	0,69	3,6	25	4,8	1
A3143-0.7	0,7	3,6	25	4,8	1
A3143-0.71	0,71	3,6	25	4,8	1
A3143-0.72	0,72	3,6	25	4,8	1
A3143-0.73	0,73	3,6	25	4,8	1
A3143-0.74	0,74	3,6	25	4,8	1
A3143-0.75	0,75	3,6	25	4,8	1
A3143-0.76	0,76	4,1	25	5,3	1
A3143-0.77	0,77	4,1	25	5,3	1
A3143-0.78	0,78	4,1	25	5,3	1
A3143-0.79	0,79	4,1	25	5,3	1
A3143-0.8	0,8	4	25	5,3	1,5
A3143-0.81	0,81	4	25	5,3	1,5
A3143-0.82	0,82	4	25	5,3	1,5
A3143-0.83	0,83	4	25	5,3	1,5
A3143-0.84	0,84	4	25	5,3	1,5
A3143-0.85	0,85	4	25	5,3	1,5
A3143-0.86	0,86	4,5	25	6	1,5

Nástroj



Cylindrical shank

Označení	D _c 0-0,004 mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ h8 mm
A3143-0,87	0,87	4,5	25	6	1,5
A3143-0,88	0,88	4,5	25	6	1,5
A3143-0,89	0,89	4,5	25	6	1,5
A3143-0,9	0,9	4,5	25	6	1,5
A3143-0,91	0,91	4,5	25	6	1,5
A3143-0,92	0,92	4,5	25	6	1,5
A3143-0,93	0,93	4,5	25	6	1,5
A3143-0,94	0,94	4,5	25	6	1,5
A3143-0,95	0,95	4,5	25	6	1,5
A3143-0,96	0,96	5	25	6,8	1,5
A3143-0,97	0,97	5	25	6,8	1,5
A3143-0,98	0,98	5	25	6,8	1,5
A3143-0,99	0,99	5	25	6,8	1,5
A3143-1	1	5	25	6,8	1,5
A3143-1,05	1,05	5	25	6,8	1,5
A3143-1,1	1,1	5	25	7,6	1,5
A3143-1,15	1,15	5	25	7,6	1,5
A3143-1,2	1,2	6	25	8,5	1,5
A3143-1,25	1,25	6	25	8,5	1,5
A3143-1,3	1,3	6	25	8,5	1,5
A3143-1,35	1,35	7	25	9,5	1,5
A3143-1,4	1,4	7	25	9,5	1,5
A3143-1,45	1,45	7	25	9,5	1,5

B1

WALTER
SELECT

Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹ podmínky obrábění

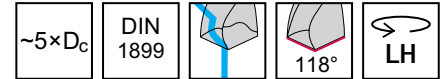
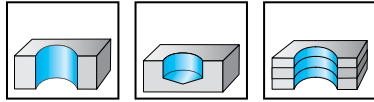
●● hlavní použití ● další použití

Mikrovrták HSS-E

A3153



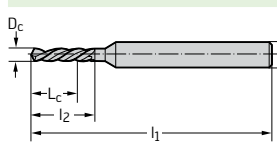
- Typ ESU



	P	M	K	N	S	H	O
nenatíraný	●●	●	●●	●●	●●		●

B1

Nástroj



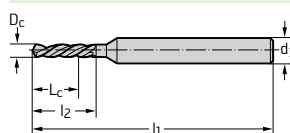
Cylindrical shank

Označení	D _c 0-0,004 mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ h8 mm
A3153-0.15	0,15	0,5	25	0,8	1
A3153-0.17	0,17	0,8	25	1,1	1
A3153-0.18	0,18	0,8	25	1,1	1
A3153-0.19	0,19	0,8	25	1,1	1
A3153-0.2	0,2	1,1	25	1,5	1
A3153-0.21	0,21	1,1	25	1,5	1
A3153-0.23	0,23	1,1	25	1,5	1
A3153-0.24	0,24	1,1	25	1,5	1
A3153-0.25	0,25	1,4	25	1,9	1
A3153-0.26	0,26	1,4	25	1,9	1
A3153-0.27	0,27	1,4	25	1,9	1
A3153-0.28	0,28	1,4	25	1,9	1
A3153-0.3	0,3	1,4	25	1,9	1
A3153-0.31	0,31	1,8	25	2,4	1
A3153-0.32	0,32	1,8	25	2,4	1
A3153-0.33	0,33	1,8	25	2,4	1
A3153-0.34	0,34	1,8	25	2,4	1
A3153-0.35	0,35	1,8	25	2,4	1
A3153-0.37	0,37	1,8	25	2,4	1
A3153-0.38	0,38	1,8	25	2,4	1
A3153-0.4	0,4	2,2	25	3	1
A3153-0.41	0,41	2,2	25	3	1
A3153-0.43	0,43	2,2	25	3	1
A3153-0.45	0,45	2,2	25	3	1
A3153-0.47	0,47	2,2	25	3	1
A3153-0.48	0,48	2,2	25	3	1
A3153-0.49	0,49	2,6	25	3,4	1
A3153-0.5	0,5	2,6	25	3,4	1
A3153-0.52	0,52	2,6	25	3,4	1
A3153-0.53	0,53	2,6	25	3,4	1
A3153-0.54	0,54	3	25	3,9	1
A3153-0.55	0,55	3	25	3,9	1
A3153-0.56	0,56	3	25	3,9	1
A3153-0.57	0,57	3	25	3,9	1
A3153-0.58	0,58	3	25	3,9	1
A3153-0.59	0,59	3	25	3,9	1

**WALTER
SELECT**

●● hlavní použití ● další použití
 Optimální nástroj pro → dobré = 😊 → střední = 😐 → nepříznivé = ☹️ podmínky obrábění

Nástroj



Cylindrical shank

Označení	D _c 0-0,004 mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ h8 mm
A3153-0.6	0,6	3	25	3,9	1
A3153-0.61	0,61	3,1	25	4,2	1
A3153-0.62	0,62	3,1	25	4,2	1
A3153-0.63	0,63	3,1	25	4,2	1
A3153-0.65	0,65	3,1	25	4,2	1
A3153-0.67	0,67	3,1	25	4,2	1
A3153-0.68	0,68	3,6	25	4,8	1
A3153-0.7	0,7	3,6	25	4,8	1
A3153-0.72	0,72	3,6	25	4,8	1
A3153-0.73	0,73	3,6	25	4,8	1
A3153-0.74	0,74	3,6	25	4,8	1
A3153-0.75	0,75	3,6	25	4,8	1
A3153-0.76	0,76	4,1	25	5,3	1
A3153-0.77	0,77	4,1	25	5,3	1
A3153-0.78	0,78	4,1	25	5,3	1
A3153-0.8	0,8	4	25	5,3	1,5
A3153-0.82	0,82	4	25	5,3	1,5
A3153-0.83	0,83	4	25	5,3	1,5
A3153-0.84	0,84	4	25	5,3	1,5
A3153-0.85	0,85	4	25	5,3	1,5
A3153-0.87	0,87	4,5	25	6	1,5
A3153-0.89	0,89	4,5	25	6	1,5
A3153-0.9	0,9	4,5	25	6	1,5
A3153-0.91	0,91	4,5	25	6	1,5
A3153-0.92	0,92	4,5	25	6	1,5
A3153-0.93	0,93	4,5	25	6	1,5
A3153-0.94	0,94	4,5	25	6	1,5
A3153-0.95	0,95	4,5	25	6	1,5
A3153-0.96	0,96	5	25	6,8	1,5
A3153-0.97	0,97	5	25	6,8	1,5
A3153-0.98	0,98	5	25	6,8	1,5
A3153-1	1	5	25	6,8	1,5
A3153-1.05	1,05	5	25	6,8	1,5
A3153-1.1	1,1	5	25	7,6	1,5
A3153-1.15	1,15	5	25	7,6	1,5
A3153-1.2	1,2	6	25	8,5	1,5
A3153-1.3	1,3	6	25	8,5	1,5
A3153-1.4	1,4	7	25	9,5	1,5

B1

WALTER
SELECT

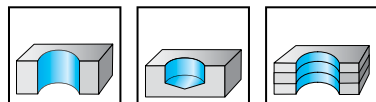
Optimální nástroj pro → dobré = 😊 → střední = 😐 → nepříznivé = ☹️ podmínky obrábění

●● hlavní použití ● další použití

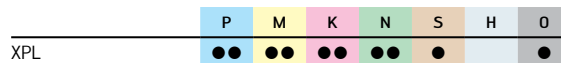
Vrták pro hluboké otvory HSS-E

A1249XPL

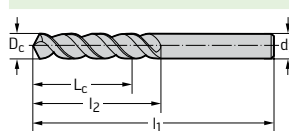
UFL®



B1



Nástroj



Cylindrical shank

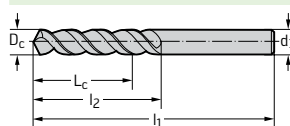
Označení	D _c h8 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
A1249XPL-1	1		10	34	12	1
A1249XPL-N060	1,016	No. 60	10	34	12	1,016
A1249XPL-N059	1,041	No. 59	10	34	12	1,041
A1249XPL-N058	1,067	No. 58	12	36	14	1,067
A1249XPL-N057	1,092	No. 57	12	36	14	1,092
A1249XPL-1.1	1,1		12	36	14	1,1
A1249XPL-N056	1,181	No. 56	14	38	16	1,181
A1249XPL-3/64IN	1,191	3/64"	14	38	16	1,191
A1249XPL-1.2	1,2		14	38	16	1,2
A1249XPL-1.3	1,3		14	38	16	1,3
A1249XPL-N055	1,321	No. 55	15	40	18	1,321
A1249XPL-N054	1,397	No. 54	15	40	18	1,397
A1249XPL-1.4	1,4		15	40	18	1,4
A1249XPL-1.5	1,5		15	40	18	1,5
A1249XPL-N053	1,511	No. 53	17	43	20	1,511
A1249XPL-1/16IN	1,588	1/16"	17	43	20	1,588
A1249XPL-1.6	1,6		17	43	20	1,6
A1249XPL-N052	1,613	No. 52	17	43	20	1,613
A1249XPL-1.7	1,7		17	43	20	1,7
A1249XPL-N051	1,702	No. 51	19	46	22	1,702
A1249XPL-N050	1,778	No. 50	19	46	22	1,778
A1249XPL-1.8	1,8		19	46	22	1,8
A1249XPL-N049	1,854	No. 49	19	46	22	1,854
A1249XPL-1.9	1,9		19	46	22	1,9
A1249XPL-N048	1,930	No. 48	20	49	24	1,93
A1249XPL-5/64IN	1,984	5/64"	20	49	24	1,984
A1249XPL-N047	1,994	No. 47	20	49	24	1,994
A1249XPL-2	2		20	49	24	2
A1249XPL-N046	2,057	No. 46	20	49	24	2,057
A1249XPL-N045	2,083	No. 45	20	49	24	2,083
A1249XPL-2.1	2,1		20	49	24	2,1
A1249XPL-N044	2,184	No. 44	23	53	27	2,184
A1249XPL-2.2	2,2		23	53	27	2,2
A1249XPL-N043	2,261	No. 43	23	53	27	2,261
A1249XPL-2.3	2,3		23	53	27	2,3
A1249XPL-N042	2,375	No. 42	26	57	30	2,375

**WALTER
SELECT**

Optimální nástroj pro → dobré = 😊 → střední = 😐 → nepříznivé = ☹️ podmínky obrábění

●● hlavní použití ● další použití

Nástroj



Cylindrical shank

Označení	D _c h8 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
A1249XPL-3/32IN	2,381	3/32"	26	57	30	2,381
A1249XPL-2.4	2,4		26	57	30	2,4
A1249XPL-NO41	2,438	No. 41	26	57	30	2,438
A1249XPL-NO40	2,489	No. 40	26	57	30	2,489
A1249XPL-2.5	2,5		26	57	30	2,5
A1249XPL-NO39	2,527	No. 39	26	57	30	2,527
A1249XPL-NO38	2,578	No. 38	26	57	30	2,578
A1249XPL-2.6	2,6		26	57	30	2,6
A1249XPL-NO37	2,642	No. 37	26	57	30	2,642
A1249XPL-2.7	2,7		28	61	33	2,7
A1249XPL-NO36	2,705	No. 36	28	61	33	2,705
A1249XPL-7/64IN	2,778	7/64"	28	61	33	2,778
A1249XPL-NO35	2,794	No. 35	28	61	33	2,794
A1249XPL-2.8	2,8		28	61	33	2,8
A1249XPL-NO34	2,819	No. 34	28	61	33	2,819
A1249XPL-NO33	2,870	No. 33	28	61	33	2,87
A1249XPL-2.9	2,9		28	61	33	2,9
A1249XPL-NO32	2,946	No. 32	28	61	33	2,946
A1249XPL-3	3		28	61	33	3
A1249XPL-NO31	3,048	No. 31	30	65	36	3,048
A1249XPL-3.1	3,1		30	65	36	3,1
A1249XPL-1/8IN	3,175	1/8"	30	65	36	3,175
A1249XPL-3.2	3,2		30	65	36	3,2
A1249XPL-NO30	3,264	No. 30	30	65	36	3,264
A1249XPL-3.3	3,3		30	65	36	3,3
A1249XPL-3.4	3,4		33	70	39	3,4
A1249XPL-NO29	3,454	No. 29	33	70	39	3,454
A1249XPL-3.5	3,5		33	70	39	3,5
A1249XPL-NO28	3,569	No. 28	33	70	39	3,569
A1249XPL-9/64IN	3,572	9/64"	33	70	39	3,572
A1249XPL-3.6	3,6		33	70	39	3,6
A1249XPL-NO27	3,658	No. 27	33	70	39	3,658
A1249XPL-3.7	3,7		33	70	39	3,7
A1249XPL-NO26	3,734	No. 26	33	70	39	3,734
A1249XPL-NO25	3,797	No. 25	36	75	43	3,797
A1249XPL-3.8	3,8		36	75	43	3,8
A1249XPL-NO24	3,861	No. 24	36	75	43	3,861
A1249XPL-3.9	3,9		36	75	43	3,9
A1249XPL-NO23	3,912	No. 23	36	75	43	3,912
A1249XPL-5/32IN	3,969	5/32"	36	75	43	3,969
A1249XPL-NO22	3,988	No. 22	36	75	43	3,988
A1249XPL-4	4		36	75	43	4
A1249XPL-NO21	4,039	No. 21	36	75	43	4,039
A1249XPL-NO20	4,089	No. 20	36	75	43	4,089
A1249XPL-4.1	4,1		36	75	43	4,1
A1249XPL-4.2	4,2		36	75	43	4,2

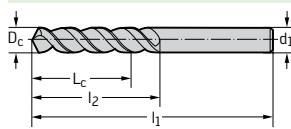
B1

WALTER
SELECT

Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹ podmínky obrábění

●● hlavní použití ● další použití

Nástroj



Cylindrical shank

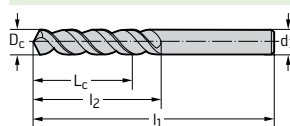
Označení	D _c h8 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
A1249XPL-NO19	4,216	No. 19	36	75	43	4,216
A1249XPL-4.3	4,3		39	80	47	4,3
A1249XPL-NO18	4,305	No. 18	39	80	47	4,305
A1249XPL-11/64IN	4,366	11/64"	39	80	47	4,366
A1249XPL-NO17	4,394	No. 17	39	80	47	4,394
A1249XPL-4.4	4,4		39	80	47	4,4
A1249XPL-NO16	4,496	No. 16	39	80	47	4,496
A1249XPL-4.5	4,5		39	80	47	4,5
A1249XPL-NO15	4,572	No. 15	39	80	47	4,572
A1249XPL-4.6	4,6		39	80	47	4,6
A1249XPL-NO14	4,623	No. 14	39	80	47	4,623
A1249XPL-4.65	4,65		39	80	47	4,65
A1249XPL-NO13	4,699	No. 13	39	80	47	4,699
A1249XPL-4.7	4,7		39	80	47	4,7
A1249XPL-3/16IN	4,763	3/16"	44	86	52	4,763
A1249XPL-4.8	4,8		44	86	52	4,8
A1249XPL-NO12	4,801	No. 12	44	86	52	4,801
A1249XPL-NO11	4,851	No. 11	44	86	52	4,851
A1249XPL-4.9	4,9		44	86	52	4,9
A1249XPL-NO10	4,915	No. 10	44	86	52	4,915
A1249XPL-NO9	4,978	No. 09	44	86	52	4,978
A1249XPL-5	5		44	86	52	5
A1249XPL-NO8	5,055	No. 08	44	86	52	5,055
A1249XPL-5.1	5,1		44	86	52	5,1
A1249XPL-NO7	5,105	No. 07	44	86	52	5,105
A1249XPL-13/64IN	5,159	13/64"	44	86	52	5,159
A1249XPL-NO6	5,182	No. 06	44	86	52	5,182
A1249XPL-5.2	5,2		44	86	52	5,2
A1249XPL-NO5	5,220	No. 05	44	86	52	5,22
A1249XPL-5.3	5,3		44	86	52	5,3
A1249XPL-NO4	5,309	No. 04	48	93	57	5,309
A1249XPL-5.4	5,4		48	93	57	5,4
A1249XPL-NO3	5,410	No. 03	48	93	57	5,41
A1249XPL-5.5	5,5		48	93	57	5,5
A1249XPL-5.55	5,55		48	93	57	5,55
A1249XPL-7/32IN	5,556	7/32"	48	93	57	5,556
A1249XPL-5.6	5,6		48	93	57	5,6
A1249XPL-NO2	5,613	No. 02	48	93	57	5,613
A1249XPL-5.7	5,7		48	93	57	5,7
A1249XPL-NO1	5,791	No. 01	48	93	57	5,791
A1249XPL-5.8	5,8		48	93	57	5,8
A1249XPL-5.9	5,9		48	93	57	5,9
A1249XPL-15/64IN	5,953	15/64"	48	93	57	5,953
A1249XPL-6	6		48	93	57	6
A1249XPL-6.1	6,1		52	101	63	6,1
A1249XPL-6.2	6,2		52	101	63	6,2

B1

 WALTER
SELECT

●● hlavní použití ● další použití
 Optimální nástroj pro → dobré = 😊 → střední = 😐 → nepříznivé = ☹️ podmínky obrábění

Nástroj



Cylindrical shank

Označení	D _c h8 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
A1249XPL-6.3	6,3		52	101	63	6,3
A1249XPL-1/4IN	6,350	1/4"	52	101	63	6,35
A1249XPL-6.4	6,4		52	101	63	6,4
A1249XPL-6.5	6,5		52	101	63	6,5
A1249XPL-6.6	6,6		52	101	63	6,6
A1249XPL-6.7	6,7		52	101	63	6,7
A1249XPL-17/64IN	6,747	17/64"	57	109	69	6,747
A1249XPL-6.8	6,8		57	109	69	6,8
A1249XPL-6.9	6,9		57	109	69	6,9
A1249XPL-7	7		57	109	69	7
A1249XPL-7.1	7,1		57	109	69	7,1
A1249XPL-9/32IN	7,144	9/32"	57	109	69	7,144
A1249XPL-7.2	7,2		57	109	69	7,2
A1249XPL-7.3	7,3		57	109	69	7,3
A1249XPL-7.4	7,4		57	109	69	7,4
A1249XPL-7.5	7,5		57	109	69	7,5
A1249XPL-19/64IN	7,541	19/64"	62	117	75	7,541
A1249XPL-7.6	7,6		62	117	75	7,6
A1249XPL-7.7	7,7		62	117	75	7,7
A1249XPL-7.8	7,8		62	117	75	7,8
A1249XPL-7.9	7,9		62	117	75	7,9
A1249XPL-5/16IN	7,938	5/16"	62	117	75	7,938
A1249XPL-8	8		62	117	75	8
A1249XPL-8.1	8,1		62	117	75	8,1
A1249XPL-8.2	8,2		62	117	75	8,2
A1249XPL-8.3	8,3		62	117	75	8,3
A1249XPL-21/64IN	8,334	21/64"	62	117	75	8,334
A1249XPL-8.4	8,4		62	117	75	8,4
A1249XPL-8.5	8,5		62	117	75	8,5
A1249XPL-8.6	8,6		66	125	81	8,6
A1249XPL-8.7	8,7		66	125	81	8,7
A1249XPL-11/32IN	8,731	11/32"	66	125	81	8,731
A1249XPL-8.8	8,8		66	125	81	8,8
A1249XPL-8.9	8,9		66	125	81	8,9
A1249XPL-9	9		66	125	81	9
A1249XPL-9.1	9,1		66	125	81	9,1
A1249XPL-23/64IN	9,128	23/64"	66	125	81	9,128
A1249XPL-9.2	9,2		66	125	81	9,2
A1249XPL-9.3	9,3		66	125	81	9,3
A1249XPL-9.4	9,4		66	125	81	9,4
A1249XPL-9.5	9,5		66	125	81	9,5
A1249XPL-3/8IN	9,525	3/8"	71	133	87	9,525
A1249XPL-9.6	9,6		71	133	87	9,6
A1249XPL-9.7	9,7		71	133	87	9,7
A1249XPL-9.8	9,8		71	133	87	9,8
A1249XPL-9.9	9,9		71	133	87	9,9

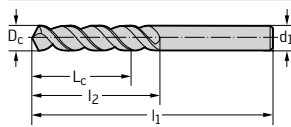
B1

WALTER
SELECT

Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹ podmínky obrábění

●● hlavní použití ● další použití

Nástroj



Cylindrical shank

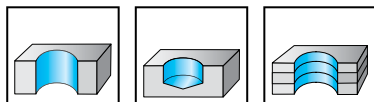
Označení	D _c h8 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
A1249XPL-25/64IN	9,922	25/64"	71	133	87	9,922
A1249XPL-10	10		71	133	87	10
A1249XPL-10.2	10,2		71	133	87	10,2
A1249XPL-13/32IN	10,319	13/32"	71	133	87	10,319
A1249XPL-10.5	10,5		71	133	87	10,5
A1249XPL-27/64IN	10,716	27/64"	76	142	94	10,716
A1249XPL-11	11		76	142	94	11
A1249XPL-7/16IN	11,113	7/16"	76	142	94	11,113
A1249XPL-11.2	11,2		76	142	94	11,2
A1249XPL-11.3	11,3		76	142	94	11,3
A1249XPL-11.5	11,5		76	142	94	11,5
A1249XPL-29/64IN	11,509	29/64"	76	142	94	11,509
A1249XPL-15/32IN	11,906	15/32"	87	151	101	11,906
A1249XPL-12	12		87	151	101	12
A1249XPL-31/64IN	12,303	31/64"	87	151	101	12,303
A1249XPL-12.5	12,5		87	151	101	12,5
A1249XPL-1/2IN	12,700	1/2"	87	151	101	12,7
A1249XPL-13	13		87	151	101	13
A1249XPL-13.1	13,1		87	151	101	13,1
A1249XPL-13.3	13,3		94	160	108	13,3
A1249XPL-13.5	13,5		94	160	108	13,5
A1249XPL-14	14		94	160	108	14
A1249XPL-14.5	14,5		99	169	114	14,5
A1249XPL-15	15		99	169	114	15
A1249XPL-15.1	15,1		104	178	120	15,1
A1249XPL-15.3	15,3		104	178	120	15,3
A1249XPL-15.5	15,5		104	178	120	15,5
A1249XPL-16	16		104	178	120	16
A1249XPL-16.5	16,5		108	184	125	16,5
A1249XPL-17	17		108	184	125	17
A1249XPL-17.5	17,5		112	191	130	17,5
A1249XPL-18	18		112	191	130	18
A1249XPL-18.5	18,5		116	198	135	18,5
A1249XPL-19	19		116	198	135	19
A1249XPL-19.5	19,5		120	205	140	19,5
A1249XPL-20	20		120	205	140	20

B1

Vrták pro hluboké otvory HSS-E

A1254TFT

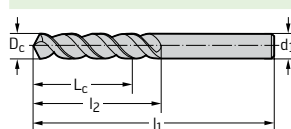
VA Inox



	P	M	K	N	S	H	O
TFT	●	●●	●●●	●●	●		●

B1

Nástroj



Cylindrical shank

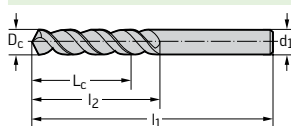
Označení	D _c h8 mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
A1254TFT-3	3	28	61	33	3
A1254TFT-3.2	3,2	30	65	36	3,2
A1254TFT-3.3	3,3	30	65	36	3,3
A1254TFT-3.4	3,4	33	70	39	3,4
A1254TFT-3.5	3,5	33	70	39	3,5
A1254TFT-3.7	3,7	33	70	39	3,7
A1254TFT-3.8	3,8	36	75	43	3,8
A1254TFT-4	4	36	75	43	4
A1254TFT-4.2	4,2	36	75	43	4,2
A1254TFT-4.3	4,3	39	80	47	4,3
A1254TFT-4.5	4,5	39	80	47	4,5
A1254TFT-4.65	4,65	39	80	47	4,65
A1254TFT-4.7	4,7	39	80	47	4,7
A1254TFT-4.8	4,8	44	86	52	4,8
A1254TFT-5	5	44	86	52	5
A1254TFT-5.1	5,1	44	86	52	5,1
A1254TFT-5.3	5,3	44	86	52	5,3
A1254TFT-5.5	5,5	48	93	57	5,5
A1254TFT-5.55	5,55	48	93	57	5,55
A1254TFT-5.6	5,6	48	93	57	5,6
A1254TFT-5.8	5,8	48	93	57	5,8
A1254TFT-6	6	48	93	57	6
A1254TFT-6.5	6,5	52	101	63	6,5
A1254TFT-6.6	6,6	52	101	63	6,6
A1254TFT-6.8	6,8	57	109	69	6,8
A1254TFT-6.9	6,9	57	109	69	6,9
A1254TFT-7	7	57	109	69	7
A1254TFT-7.4	7,4	57	109	69	7,4
A1254TFT-7.5	7,5	57	109	69	7,5
A1254TFT-7.8	7,8	62	117	75	7,8
A1254TFT-8	8	62	117	75	8
A1254TFT-8.5	8,5	62	117	75	8,5
A1254TFT-8.6	8,6	66	125	81	8,6
A1254TFT-8.8	8,8	66	125	81	8,8
A1254TFT-9	9	66	125	81	9
A1254TFT-9.3	9,3	66	125	81	9,3

WALTER
SELECT

Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹ podmínky obrábění

●● hlavní použití ● další použití

Nástroj



Cylindrical shank

Označení	D _c h8 mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
A1254TFT-9.4	9,4	66	125	81	9,4
A1254TFT-9.5	9,5	66	125	81	9,5
A1254TFT-9.8	9,8	71	133	87	9,8
A1254TFT-10	10	71	133	87	10
A1254TFT-10.2	10,2	71	133	87	10,2
A1254TFT-10.3	10,3	71	133	87	10,3
A1254TFT-10.5	10,5	71	133	87	10,5
A1254TFT-11	11	76	142	94	11
A1254TFT-11.2	11,2	76	142	94	11,2
A1254TFT-11.3	11,3	76	142	94	11,3
A1254TFT-11.5	11,5	76	142	94	11,5
A1254TFT-11.8	11,8	76	142	94	11,8
A1254TFT-12	12	87	151	101	12
A1254TFT-12.1	12,1	87	151	101	12,1
A1254TFT-12.5	12,5	87	151	101	12,5
A1254TFT-13	13	87	151	101	13
A1254TFT-13.2	13,2	87	151	101	13,2
A1254TFT-13.5	13,5	94	160	108	13,5
A1254TFT-14	14	94	160	108	14
A1254TFT-14.1	14,1	99	169	114	14,1
A1254TFT-14.2	14,2	99	169	114	14,2
A1254TFT-14.5	14,5	99	169	114	14,5
A1254TFT-15	15	99	169	114	15
A1254TFT-15.1	15,1	104	178	120	15,1
A1254TFT-15.2	15,2	104	178	120	15,2
A1254TFT-15.5	15,5	104	178	120	15,5
A1254TFT-16	16	104	178	120	16

B1

 WALTER
SELECT

Optimální nástroj pro → dobré = 😊 → střední = 😐 → nepříznivé = ☹️ podmínky obrábění

●● hlavní použití ● další použití

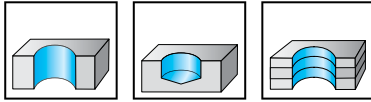
Spirálový vrták HSS-E

A1247

Alpha® XE



– Do 1,9 mm lesklé



	P	M	K	N	S	H	O
nenatíraný	●●	●●	●●	●●	●●		●

B1

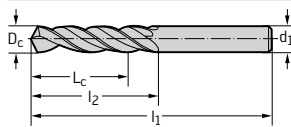
Nástroj	Označení	D _c h8 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
<p>Cylindrical shank</p>	A1247-1	1		10	34	12	1
	A1247-N060	1,016	No. 60	10	34	12	1,016
	A1247-N059	1,041	No. 59	10	34	12	1,041
	A1247-N058	1,067	No. 58	12	36	14	1,067
	A1247-N057	1,092	No. 57	12	36	14	1,092
	A1247-1.1	1,1		12	36	14	1,1
	A1247-N056	1,181	No. 56	14	38	16	1,181
	A1247-3/64IN	1,191	3/64"	14	38	16	1,191
	A1247-1.2	1,2		14	38	16	1,2
	A1247-1.25	1,25		14	38	16	1,25
	A1247-1.3	1,3		14	38	16	1,3
	A1247-N055	1,321	No. 55	15	40	18	1,321
	A1247-N054	1,397	No. 54	15	40	18	1,397
	A1247-1.4	1,4		15	40	18	1,4
	A1247-1.5	1,5		15	40	18	1,5
	A1247-N053	1,511	No. 53	17	43	20	1,511
	A1247-1/16IN	1,588	1/16"	17	43	20	1,588
	A1247-1.6	1,6		17	43	20	1,6
	A1247-N052	1,613	No. 52	17	43	20	1,613
	A1247-1.7	1,7		17	43	20	1,7
	A1247-N051	1,702	No. 51	19	46	22	1,702
	A1247-N050	1,778	No. 50	19	46	22	1,778
	A1247-1.8	1,8		19	46	22	1,8
	A1247-N049	1,854	No. 49	19	46	22	1,854
	A1247-1.9	1,9		19	46	22	1,9
	A1247-N048	1,930	No. 48	20	49	24	1,93
	A1247-5/64IN	1,984	5/64"	20	49	24	1,984
	A1247-N047	1,994	No. 47	20	49	24	1,994
	A1247-2	2		20	49	24	2
	A1247-N046	2,057	No. 46	20	49	24	2,057
	A1247-N045	2,083	No. 45	20	49	24	2,083
	A1247-2.1	2,1		20	49	24	2,1
	A1247-N044	2,184	No. 44	23	53	27	2,184
A1247-2.2	2,2		23	53	27	2,2	
A1247-N043	2,261	No. 43	23	53	27	2,261	
A1247-2.3	2,3		23	53	27	2,3	

**WALTER
SELECT**

Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹ podmínky obrábění

●● hlavní použití ● další použití

Nástroj



Cylindrical shank

Označení	D _c h8 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
A1247-N042	2,375	No. 42	26	57	30	2,375
A1247-3/32IN	2,381	3/32"	26	57	30	2,381
A1247-2.4	2,4		26	57	30	2,4
A1247-N041	2,438	No. 41	26	57	30	2,438
A1247-N040	2,489	No. 40	26	57	30	2,489
A1247-2.5	2,5		26	57	30	2,5
A1247-N039	2,527	No. 39	26	57	30	2,527
A1247-N038	2,578	No. 38	26	57	30	2,578
A1247-2.6	2,6		26	57	30	2,6
A1247-N037	2,642	No. 37	26	57	30	2,642
A1247-2.7	2,7		28	61	33	2,7
A1247-N036	2,705	No. 36	28	61	33	2,705
A1247-7/64IN	2,778	7/64"	28	61	33	2,778
A1247-N035	2,794	No. 35	28	61	33	2,794
A1247-2.8	2,8		28	61	33	2,8
A1247-N034	2,819	No. 34	28	61	33	2,819
A1247-N033	2,870	No. 33	28	61	33	2,87
A1247-2.9	2,9		28	61	33	2,9
A1247-N032	2,946	No. 32	28	61	33	2,946
A1247-3	3		28	61	33	3
A1247-N031	3,048	No. 31	30	65	36	3,048
A1247-3.1	3,1		30	65	36	3,1
A1247-1/8IN	3,175	1/8"	30	65	36	3,175
A1247-3.2	3,2		30	65	36	3,2
A1247-N030	3,264	No. 30	30	65	36	3,264
A1247-3.3	3,3		30	65	36	3,3
A1247-3.4	3,4		33	70	39	3,4
A1247-N029	3,454	No. 29	33	70	39	3,454
A1247-3.5	3,5		33	70	39	3,5
A1247-N028	3,569	No. 28	33	70	39	3,569
A1247-9/64IN	3,572	9/64"	33	70	39	3,572
A1247-3.6	3,6		33	70	39	3,6
A1247-N027	3,658	No. 27	33	70	39	3,658
A1247-3.7	3,7		33	70	39	3,7
A1247-N026	3,734	No. 26	33	70	39	3,734
A1247-N025	3,797	No. 25	36	75	43	3,797
A1247-3.8	3,8		36	75	43	3,8
A1247-N024	3,861	No. 24	36	75	43	3,861
A1247-3.9	3,9		36	75	43	3,9
A1247-N023	3,912	No. 23	36	75	43	3,912
A1247-5/32IN	3,969	5/32"	36	75	43	3,969
A1247-N022	3,988	No. 22	36	75	43	3,988
A1247-4	4		36	75	43	4
A1247-N021	4,039	No. 21	36	75	43	4,039
A1247-N020	4,089	No. 20	36	75	43	4,089
A1247-4.1	4,1		36	75	43	4,1

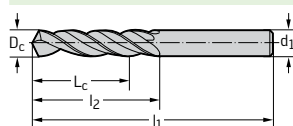
 WALTER
SELECT

Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹☹☹ podmínky obrábění

●● hlavní použití ● další použití

Novinka v sortimentu = 🌟 🌟 🌟 / ★

Nástroj



Cylindrical shank

Označení	D _c h8 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
A1247-4.2	4,2		36	75	43	4,2
A1247-N019	4,216	No. 19	36	75	43	4,216
A1247-4.3	4,3		39	80	47	4,3
A1247-N018	4,305	No. 18	39	80	47	4,305
A1247-11/64IN	4,366	11/64"	39	80	47	4,366
A1247-N017	4,394	No. 17	39	80	47	4,394
A1247-4.4	4,4		39	80	47	4,4
A1247-N016	4,496	No. 16	39	80	47	4,496
A1247-4.5	4,5		39	80	47	4,5
A1247-N015	4,572	No. 15	39	80	47	4,572
A1247-4.6	4,6		39	80	47	4,6
A1247-N014	4,623	No. 14	39	80	47	4,623
A1247-N013	4,699	No. 13	39	80	47	4,699
A1247-4.7	4,7		39	80	47	4,7
A1247-3/16IN	4,763	3/16"	44	86	52	4,763
A1247-4.8	4,8		44	86	52	4,8
A1247-N012	4,801	No. 12	44	86	52	4,801
A1247-N011	4,851	No. 11	44	86	52	4,851
A1247-4.9	4,9		44	86	52	4,9
A1247-N010	4,915	No. 10	44	86	52	4,915
A1247-N09	4,978	No. 09	44	86	52	4,978
A1247-5	5		44	86	52	5
A1247-N08	5,055	No. 08	44	86	52	5,055
A1247-5.1	5,1		44	86	52	5,1
A1247-N07	5,105	No. 07	44	86	52	5,105
A1247-13/64IN	5,159	13/64"	44	86	52	5,159
A1247-N06	5,182	No. 06	44	86	52	5,182
A1247-5.2	5,2		44	86	52	5,2
A1247-N05	5,220	No. 05	44	86	52	5,22
A1247-5.3	5,3		44	86	52	5,3
A1247-N04	5,309	No. 04	48	93	57	5,309
A1247-5.4	5,4		48	93	57	5,4
A1247-N03	5,410	No. 03	48	93	57	5,41
A1247-5.5	5,5		48	93	57	5,5
A1247-7/32IN	5,556	7/32"	48	93	57	5,556
A1247-5.6	5,6		48	93	57	5,6
A1247-N02	5,613	No. 02	48	93	57	5,613
A1247-5.7	5,7		48	93	57	5,7
A1247-N01	5,791	No. 01	48	93	57	5,791
A1247-5.8	5,8		48	93	57	5,8
A1247-5.9	5,9		48	93	57	5,9
A1247-15/64IN	5,953	15/64"	48	93	57	5,953
A1247-6	6		48	93	57	6
A1247-6.1	6,1		52	101	63	6,1
A1247-6.2	6,2		52	101	63	6,2
A1247-6.3	6,3		52	101	63	6,3

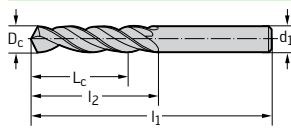
B1

WALTER
SELECT

Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹ podmínky obrábění

●● hlavní použití ● další použití

Nástroj



Cylindrical shank

Označení	D _c h8 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
A1247-1/4IN	6,350	1/4"	52	101	63	6,35
A1247-6.4	6,4		52	101	63	6,4
A1247-6.5	6,5		52	101	63	6,5
A1247-6.6	6,6		52	101	63	6,6
A1247-6.7	6,7		52	101	63	6,7
A1247-17/64IN	6,747	17/64"	57	109	69	6,747
A1247-6.8	6,8		57	109	69	6,8
A1247-6.9	6,9		57	109	69	6,9
A1247-7	7		57	109	69	7
A1247-7.1	7,1		57	109	69	7,1
A1247-9/32IN	7,144	9/32"	57	109	69	7,144
A1247-7.2	7,2		57	109	69	7,2
A1247-7.3	7,3		57	109	69	7,3
A1247-7.4	7,4		57	109	69	7,4
A1247-7.5	7,5		57	109	69	7,5
A1247-19/64IN	7,541	19/64"	62	117	75	7,541
A1247-7.6	7,6		62	117	75	7,6
A1247-7.7	7,7		62	117	75	7,7
A1247-7.8	7,8		62	117	75	7,8
A1247-7.9	7,9		62	117	75	7,9
A1247-5/16IN	7,938	5/16"	62	117	75	7,938
A1247-8	8		62	117	75	8
A1247-8.1	8,1		62	117	75	8,1
A1247-8.2	8,2		62	117	75	8,2
A1247-8.3	8,3		62	117	75	8,3
A1247-21/64IN	8,334	21/64"	62	117	75	8,334
A1247-8.4	8,4		62	117	75	8,4
A1247-8.5	8,5		62	117	75	8,5
A1247-8.6	8,6		66	125	81	8,6
A1247-8.7	8,7		66	125	81	8,7
A1247-11/32IN	8,731	11/32"	66	125	81	8,731
A1247-8.8	8,8		66	125	81	8,8
A1247-8.9	8,9		66	125	81	8,9
A1247-9	9		66	125	81	9
A1247-9.1	9,1		66	125	81	9,1
A1247-23/64IN	9,128	23/64"	66	125	81	9,128
A1247-9.2	9,2		66	125	81	9,2
A1247-9.3	9,3		66	125	81	9,3
A1247-9.4	9,4		66	125	81	9,4
A1247-9.5	9,5		66	125	81	9,5
A1247-3/8IN	9,525	3/8"	71	133	87	9,525
A1247-9.6	9,6		71	133	87	9,6
A1247-9.7	9,7		71	133	87	9,7
A1247-9.8	9,8		71	133	87	9,8
A1247-9.9	9,9		71	133	87	9,9
A1247-25/64IN	9,922	25/64"	71	133	87	9,922

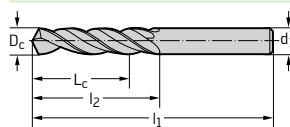
 WALTER
SELECT

Optimální nástroj pro → dobré = 😊 → střední = 😐 → nepříznivé = ☹️ podmínky obrábění

●● hlavní použití ● další použití

Novinka v sortimentu = 🆕 🌟 / ★

Nástroj



Cylindrical shank

Označení	D _c h8 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
A1247-10	10		71	133	87	10
A1247-10.2	10,2		71	133	87	10,2
A1247-13/32IN	10,319	13/32"	71	133	87	10,319
A1247-10.5	10,5		71	133	87	10,5
A1247-27/64IN	10,716	27/64"	76	142	94	10,716
A1247-10.8	10,8		76	142	94	10,8
A1247-11	11		76	142	94	11
A1247-7/16IN	11,113	7/16"	76	142	94	11,113
A1247-11.2	11,2		76	142	94	11,2
A1247-11.5	11,5		76	142	94	11,5
A1247-29/64IN	11,509	29/64"	76	142	94	11,509
A1247-11.8	11,8		76	142	94	11,8
A1247-15/32IN	11,906	15/32"	87	151	101	11,906
A1247-12	12		87	151	101	12
A1247-31/64IN	12,303	31/64"	87	151	101	12,303
A1247-12.5	12,5		87	151	101	12,5
A1247-1/2IN	12,700	1/2"	87	151	101	12,7
A1247-13	13		87	151	101	13
A1247-13.1	13,1		87	151	101	13,1
A1247-13.3	13,3		94	160	108	13,3
A1247-13.5	13,5		94	160	108	13,5
A1247-14	14		94	160	108	14
A1247-14.5	14,5		99	169	114	14,5
A1247-15	15		99	169	114	15
A1247-15.1	15,1		104	178	120	15,1
A1247-15.3	15,3		104	178	120	15,3
A1247-15.5	15,5		104	178	120	15,5
A1247-16	16		104	178	120	16

B1

WALTER
SELECT

Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹ podmínky obrábění

●● hlavní použití ● další použití

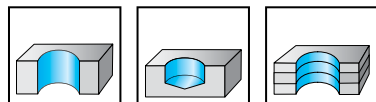
Spirálový vrták HSS-E

A1244

VA



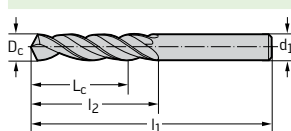
- K dostání jako sada



	P	M	K	N	S	H	O
nenatíraný	●	●●	●	●	●●	●	●

B1

Nástroj



Cylindrical shank

Označení	D _c h8 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
A1244-0.3	0,3		2,5	19	3	0,3
A1244-N080	0,343		3,4	19	4	0,343
A1244-0.35	0,35		3,4	19	4	0,35
A1244-1/64IN	0,397		4,2	20	5	0,397
A1244-0.4	0,4		4,2	20	5	0,4
A1244-N078	0,406		4,2	20	5	0,406
A1244-0.45	0,45		4,2	20	5	0,45
A1244-N077	0,457		4,2	20	5	0,457
A1244-0.5	0,5		5,2	22	6	0,5
A1244-N076	0,508	No.76	5,2	22	6	0,508
A1244-N075	0,533		6,1	24	7	0,533
A1244-0.55	0,55		6,1	24	7	0,55
A1244-N074	0,572		6,1	24	7	0,572
A1244-0.6	0,6		6,1	24	7	0,6
A1244-N073	0,610		6,9	26	8	0,61
A1244-N072	0,635	No.72	6,9	26	8	0,635
A1244-0.65	0,65		6,9	26	8	0,65
A1244-N071	0,660		6,9	26	8	0,66
A1244-0.7	0,7		7,8	28	9	0,7
A1244-N070	0,711		7,8	28	9	0,711
A1244-N069	0,742		7,8	28	9	0,742
A1244-0.75	0,75		7,8	28	9	0,75
A1244-N068	0,787		8,7	30	10	0,787
A1244-1/32IN	0,794	1/32"	8,7	30	10	0,794
A1244-0.8	0,8		8,7	30	10	0,8
A1244-N067	0,813		8,7	30	10	0,813
A1244-N066	0,838		8,7	30	10	0,838
A1244-0.85	0,85		8,7	30	10	0,85
A1244-N065	0,889	No.65	9,5	32	11	0,889
A1244-0.9	0,9		9,5	32	11	0,9
A1244-N064	0,914		9,5	32	11	0,914
A1244-N063	0,940		9,5	32	11	0,94
A1244-0.95	0,95		9,5	32	11	0,95
A1244-N062	0,965		10	34	12	0,965
A1244-N061	0,991		10	34	12	0,991
A1244-1	1		10	34	12	1

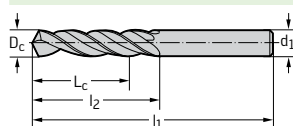
**WALTER
SELECT**

Optimální nástroj pro → dobré = 😊 → střední = 😐 → nepříznivé = ☹️ podmínky obrábění

●● hlavní použití ● další použití

Novinka v sortimentu = 🌟 🌟 🌟 / ★

Nástroj



Cylindrical shank

Označení	D _c h8 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
A1244-N060	1,016	No. 60	10	34	12	1,016
A1244-N059	1,041	No. 59	10	34	12	1,041
A1244-1.05	1,05		10	34	12	1,05
A1244-N058	1,067	No. 58	12	36	14	1,067
A1244-N057	1,092	No. 57	12	36	14	1,092
A1244-1.1	1,1		12	36	14	1,1
A1244-1.15	1,15		12	36	14	1,15
A1244-N056	1,181	No. 56	14	38	16	1,181
A1244-3/64IN	1,191	3/64"	14	38	16	1,191
A1244-1.2	1,2		14	38	16	1,2
A1244-1.25	1,25		14	38	16	1,25
A1244-1.3	1,3		14	38	16	1,3
A1244-N055	1,321	No. 55	15	40	18	1,321
A1244-1.35	1,35		15	40	18	1,35
A1244-N054	1,397	No. 54	15	40	18	1,397
A1244-1.4	1,4		15	40	18	1,4
A1244-1.45	1,45		15	40	18	1,45
A1244-1.5	1,5		15	40	18	1,5
A1244-N053	1,511	No. 53	17	43	20	1,511
A1244-1.55	1,55		17	43	20	1,55
A1244-1/16IN	1,588	1/16"	17	43	20	1,588
A1244-1.6	1,6		17	43	20	1,6
A1244-N052	1,613	No. 52	17	43	20	1,613
A1244-1.65	1,65		17	43	20	1,65
A1244-1.7	1,7		17	43	20	1,7
A1244-N051	1,702	No. 51	19	46	22	1,702
A1244-1.75	1,75		19	46	22	1,75
A1244-N050	1,778	No. 50	19	46	22	1,778
A1244-1.8	1,8		19	46	22	1,8
A1244-1.85	1,85		19	46	22	1,85
A1244-N049	1,854	No. 49	19	46	22	1,854
A1244-1.9	1,9		19	46	22	1,9
A1244-N048	1,930	No. 48	20	49	24	1,93
A1244-1.95	1,95		20	49	24	1,95
A1244-5/64IN	1,984	5/64"	20	49	24	1,984
A1244-N047	1,994	No. 47	20	49	24	1,994
A1244-2	2		20	49	24	2
A1244-2.05	2,05		20	49	24	2,05
A1244-N046	2,057	No. 46	20	49	24	2,057
A1244-N045	2,083	No. 45	20	49	24	2,083
A1244-2.1	2,1		20	49	24	2,1
A1244-2.15	2,15		23	53	27	2,15
A1244-N044	2,184	No. 44	23	53	27	2,184
A1244-2.2	2,2		23	53	27	2,2
A1244-2.25	2,25		23	53	27	2,25
A1244-2.3	2,3		23	53	27	2,3

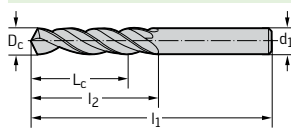
B1

WALTER
SELECT

Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹ podmínky obrábění

●● hlavní použití ● další použití

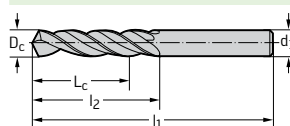
Nástroj



Cylindrical shank

Označení	D _c h8 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
A1244-2.35	2,35		23	53	27	2,35
A1244-N042	2,375	No. 42	26	57	30	2,375
A1244-3/32IN	2,381	3/32"	26	57	30	2,381
A1244-2.4	2,4		26	57	30	2,4
A1244-N041	2,438	No. 41	26	57	30	2,438
A1244-2.45	2,45		26	57	30	2,45
A1244-N040	2,489	No. 40	26	57	30	2,489
A1244-2.5	2,5		26	57	30	2,5
A1244-N039	2,527	No. 39	26	57	30	2,527
A1244-2.55	2,55		26	57	30	2,55
A1244-N038	2,578	No. 38	26	57	30	2,578
A1244-2.6	2,6		26	57	30	2,6
A1244-N037	2,642	No. 37	26	57	30	2,642
A1244-2.65	2,65		26	57	30	2,65
A1244-2.7	2,7		28	61	33	2,7
A1244-2.75	2,75		28	61	33	2,75
A1244-7/64IN	2,778	7/64"	28	61	33	2,778
A1244-2.8	2,8		28	61	33	2,8
A1244-N034	2,819	No. 34	28	61	33	2,819
A1244-2.85	2,85		28	61	33	2,85
A1244-N033	2,870	No. 33	28	61	33	2,87
A1244-2.9	2,9		28	61	33	2,9
A1244-N032	2,946	No. 32	28	61	33	2,946
A1244-2.95	2,95		28	61	33	2,95
A1244-3	3		28	61	33	3
A1244-N031	3,048	No. 31	30	65	36	3,048
A1244-3.1	3,1		30	65	36	3,1
A1244-1/8IN	3,175	1/8"	30	65	36	3,175
A1244-3.2	3,2		30	65	36	3,2
A1244-N030	3,264	No. 30	30	65	36	3,264
A1244-3.3	3,3		30	65	36	3,3
A1244-3.4	3,4		33	70	39	3,4
A1244-N029	3,454	No. 29	33	70	39	3,454
A1244-3.5	3,5		33	70	39	3,5
A1244-N028	3,569	No. 28	33	70	39	3,569
A1244-9/64IN	3,572	9/64"	33	70	39	3,572
A1244-3.6	3,6		33	70	39	3,6
A1244-3.65	3,65		33	70	39	3,65
A1244-N027	3,658	No. 27	33	70	39	3,658
A1244-3.7	3,7		33	70	39	3,7
A1244-N026	3,734	No. 26	33	70	39	3,734
A1244-N025	3,797	No. 25	36	75	43	3,797
A1244-3.8	3,8		36	75	43	3,8
A1244-N024	3,861	No. 24	36	75	43	3,861
A1244-3.9	3,9		36	75	43	3,9
A1244-N023	3,912	No. 23	36	75	43	3,912

Nástroj



Cylindrical shank

Označení	D _c h8 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
A1244-5/32IN	3,969	5/32"	36	75	43	3,969
A1244-4	4		36	75	43	4
A1244-N021	4,039	No. 21	36	75	43	4,039
A1244-N020	4,089	No. 20	36	75	43	4,089
A1244-4.1	4,1		36	75	43	4,1
A1244-4.2	4,2		36	75	43	4,2
A1244-N019	4,216	No. 19	36	75	43	4,216
A1244-4.3	4,3		39	80	47	4,3
A1244-11/64IN	4,366	11/64"	39	80	47	4,366
A1244-4.4	4,4		39	80	47	4,4
A1244-4.5	4,5		39	80	47	4,5
A1244-N015	4,572	No. 15	39	80	47	4,572
A1244-4.6	4,6		39	80	47	4,6
A1244-N014	4,623	No. 14	39	80	47	4,623
A1244-4.7	4,7		39	80	47	4,7
A1244-3/16IN	4,763	3/16"	44	86	52	4,763
A1244-4.8	4,8		44	86	52	4,8
A1244-N012	4,801	No. 12	44	86	52	4,801
A1244-N011	4,851	No. 11	44	86	52	4,851
A1244-4.9	4,9		44	86	52	4,9
A1244-N010	4,915	No. 10	44	86	52	4,915
A1244-N09	4,978	No. 09	44	86	52	4,978
A1244-5	5		44	86	52	5
A1244-N08	5,055	No. 08	44	86	52	5,055
A1244-5.1	5,1		44	86	52	5,1
A1244-N07	5,105	No. 07	44	86	52	5,105
A1244-13/64IN	5,159	13/64"	44	86	52	5,159
A1244-5.2	5,2		44	86	52	5,2
A1244-N05	5,220	No. 05	44	86	52	5,22
A1244-5.3	5,3		44	86	52	5,3
A1244-5.4	5,4		48	93	57	5,4
A1244-N03	5,410	No. 03	48	93	57	5,41
A1244-5.5	5,5		48	93	57	5,5
A1244-7/32IN	5,556	7/32"	48	93	57	5,556
A1244-5.6	5,6		48	93	57	5,6
A1244-N02	5,613	No. 02	48	93	57	5,613
A1244-5.7	5,7		48	93	57	5,7
A1244-5.8	5,8		48	93	57	5,8
A1244-5.9	5,9		48	93	57	5,9
A1244-6	6		48	93	57	6
A1244-6.1	6,1		52	101	63	6,1
A1244-6.2	6,2		52	101	63	6,2
A1244-6.3	6,3		52	101	63	6,3
A1244-1/4IN	6,350	1/4"	52	101	63	6,35
A1244-6.4	6,4		52	101	63	6,4
A1244-6.5	6,5		52	101	63	6,5

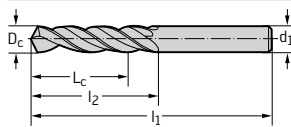
B1

WALTER
SELECT

Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹ podmínky obrábění

●● hlavní použití ● další použití

Nástroj



Cylindrical shank

Označení	D _c h8 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
A1244-6.6	6,6		52	101	63	6,6
A1244-6.7	6,7		52	101	63	6,7
A1244-17/64IN	6,747	17/64"	57	109	69	6,747
A1244-6.8	6,8		57	109	69	6,8
A1244-6.9	6,9		57	109	69	6,9
A1244-7	7		57	109	69	7
A1244-7.1	7,1		57	109	69	7,1
A1244-9/32IN	7,144	9/32"	57	109	69	7,144
A1244-7.2	7,2		57	109	69	7,2
A1244-7.3	7,3		57	109	69	7,3
A1244-7.4	7,4		57	109	69	7,4
A1244-7.5	7,5		57	109	69	7,5
A1244-19/64IN	7,541	19/64"	62	117	75	7,541
A1244-7.6	7,6		62	117	75	7,6
A1244-7.7	7,7		62	117	75	7,7
A1244-7.8	7,8		62	117	75	7,8
A1244-7.9	7,9		62	117	75	7,9
A1244-5/16IN	7,938	5/16"	62	117	75	7,938
A1244-8	8		62	117	75	8
A1244-8.1	8,1		62	117	75	8,1
A1244-8.2	8,2		62	117	75	8,2
A1244-8.3	8,3		62	117	75	8,3
A1244-21/64IN	8,334	21/64"	62	117	75	8,334
A1244-8.4	8,4		62	117	75	8,4
A1244-8.5	8,5		62	117	75	8,5
A1244-8.6	8,6		66	125	81	8,6
A1244-8.7	8,7		66	125	81	8,7
A1244-11/32IN	8,731	11/32"	66	125	81	8,731
A1244-8.8	8,8		66	125	81	8,8
A1244-8.9	8,9		66	125	81	8,9
A1244-9	9		66	125	81	9
A1244-9.1	9,1		66	125	81	9,1
A1244-9.2	9,2		66	125	81	9,2
A1244-9.3	9,3		66	125	81	9,3
A1244-9.4	9,4		66	125	81	9,4
A1244-9.5	9,5		66	125	81	9,5
A1244-3/8IN	9,525	3/8"	71	133	87	9,525
A1244-9.6	9,6		71	133	87	9,6
A1244-9.7	9,7		71	133	87	9,7
A1244-9.8	9,8		71	133	87	9,8
A1244-9.9	9,9		71	133	87	9,9
A1244-10	10		71	133	87	10
A1244-10.2	10,2		71	133	87	10,2
A1244-13/32IN	10,319	13/32"	71	133	87	10,319
A1244-10.5	10,5		71	133	87	10,5
A1244-27/64IN	10,716	27/64"	76	142	94	10,716

B1

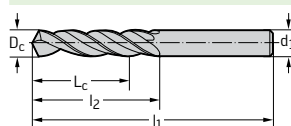
 WALTER
SELECT

Optimální nástroj pro → dobré = 😊 → střední = 😐 → nepříznivé = ☹️ podmínky obrábění

●● hlavní použití ● další použití

Novinka v sortimentu = 🆕 🌟 🌟 🌟 / ★

Nástroj



Cylindrical shank

Označení	D _c h8 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
A1244-11	11		76	142	94	11
A1244-7/16IN	11,113	7/16"	76	142	94	11,113
A1244-11.2	11,2		76	142	94	11,2
A1244-11.5	11,5		76	142	94	11,5
A1244-15/32IN	11,906	15/32"	87	151	101	11,906
A1244-12	12		87	151	101	12
A1244-31/64IN	12,303	31/64"	87	151	101	12,303
A1244-12.5	12,5		87	151	101	12,5
A1244-1/2IN	12,700	1/2"	87	151	101	12,7
A1244-13	13		87	151	101	13
A1244-33/64IN	13,097		87	151	101	13,097
A1244-17/32IN	13,494	17/32"	94	160	108	13,494
A1244-13.5	13,5		94	160	108	13,5
A1244-35/64IN	13,891		94	160	108	13,891
A1244-14	14		94	160	108	14
A1244-9/16IN	14,288	9/16"	99	169	114	14,288
A1244-14.5	14,5		99	169	114	14,5
A1244-15	15		99	169	114	15

B1

WALTER
SELECT

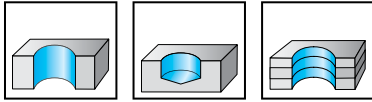
Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹ podmínky obrábění

●● hlavní použití ● další použití

Sada spirálových vrtáků HSS-E A1244 Z3515




- Typ VA



B1

Nástroj

	Označení	D _{cmin} mm	D _{dmax} mm	Stoupání mm	Počet kusů
	Z3515-1-10.5	1	10,5	0,5	24

Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

**WALTER
SELECT**

Optimální nástroj pro → dobré = 😊 → střední = 😐 → nepříznivé = ☹️ podmínky obrábění

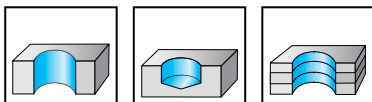
●● hlavní použití ● další použití

Sada spirálových vrtáků HSS-E A1244

Z3516




– Typ VA



B1

Nástroj

	Označení	D _{cmin} mm	D _{dmax} mm	Stoupání mm	Počet kusů
	Z3516-1-13	1	13	0,5	25

Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

**WALTER
SELECT**

Optimální nástroj pro → dobré = 😊 → střední = 😐 → nepříznivé = ☹️ podmínky obrábění

●● hlavní použití ● další použití

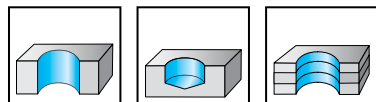
Vrták pro hluboké otvory HSS

A1222

UFL®



- Do 1,9 mm lesklé
- K dostání jako sada



B1

	P	M	K	N	S	H	O
nenatřirány	●●	●	●●	●●	●		●

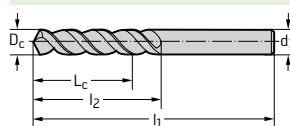
Nástroj	Označení	D _c h8 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
<p>Cylindrical shank</p>	A1222-1	1		10	34	12	1
	A1222-N060	1,016	No. 60	10	34	12	1,016
	A1222-N059	1,041	No. 59	10	34	12	1,041
	A1222-N058	1,067	No. 58	12	36	14	1,067
	A1222-N057	1,092	No. 57	12	36	14	1,092
	A1222-1.1	1,1		12	36	14	1,1
	A1222-N056	1,181	No. 56	14	38	16	1,181
	A1222-3/64IN	1,191	3/64"	14	38	16	1,191
	A1222-1.2	1,2		14	38	16	1,2
	A1222-1.25	1,25		14	38	16	1,25
	A1222-1.3	1,3		14	38	16	1,3
	A1222-N055	1,321	No. 55	15	40	18	1,321
	A1222-N054	1,397	No. 54	15	40	18	1,397
	A1222-1.4	1,4		15	40	18	1,4
	A1222-1.5	1,5		15	40	18	1,5
	A1222-N053	1,511	No. 53	17	43	20	1,511
	A1222-1/16IN	1,588	1/16"	17	43	20	1,588
	A1222-1.6	1,6		17	43	20	1,6
	A1222-N052	1,613	No. 52	17	43	20	1,613
	A1222-1.7	1,7		17	43	20	1,7
	A1222-N051	1,702	No. 51	19	46	22	1,702
	A1222-N050	1,778	No. 50	19	46	22	1,778
	A1222-1.8	1,8		19	46	22	1,8
	A1222-N049	1,854	No. 49	19	46	22	1,854
	A1222-1.9	1,9		19	46	22	1,9
	A1222-N048	1,930	No. 48	20	49	24	1,93
	A1222-5/64IN	1,984	5/64"	20	49	24	1,984
	A1222-N047	1,994	No. 47	20	49	24	1,994
	A1222-2	2		20	49	24	2
	A1222-N046	2,057	No. 46	20	49	24	2,057
	A1222-N045	2,083	No. 45	20	49	24	2,083
	A1222-2.1	2,1		20	49	24	2,1
	A1222-N044	2,184	No. 44	23	53	27	2,184
A1222-2.2	2,2		23	53	27	2,2	
A1222-N043	2,261	No. 43	23	53	27	2,261	
A1222-2.3	2,3		23	53	27	2,3	

**WALTER
SELECT**

Optimální nástroj pro → dobré = 😊 → střední = 😐 → nepříznivé = ☹️ podmínky obrábění

●● hlavní použití ● další použití

Nástroj



Cylindrical shank

Označení	D _c h8 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
A1222-N042	2,375	No. 42	26	57	30	2,375
A1222-3/32IN	2,381	3/32"	26	57	30	2,381
A1222-2.4	2,4		26	57	30	2,4
A1222-N041	2,438	No. 41	26	57	30	2,438
A1222-N040	2,489	No. 40	26	57	30	2,489
A1222-2.5	2,5		26	57	30	2,5
A1222-N039	2,527	No. 39	26	57	30	2,527
A1222-N038	2,578	No. 38	26	57	30	2,578
A1222-2.6	2,6		26	57	30	2,6
A1222-N037	2,642	No. 37	26	57	30	2,642
A1222-2.7	2,7		28	61	33	2,7
A1222-N036	2,705	No. 36	28	61	33	2,705
A1222-7/64IN	2,778	7/64"	28	61	33	2,778
A1222-N035	2,794	No. 35	28	61	33	2,794
A1222-2.8	2,8		28	61	33	2,8
A1222-N034	2,819	No. 34	28	61	33	2,819
A1222-N033	2,870	No. 33	28	61	33	2,87
A1222-2.9	2,9		28	61	33	2,9
A1222-N032	2,946	No. 32	28	61	33	2,946
A1222-3	3		28	61	33	3
A1222-N031	3,048	No. 31	30	65	36	3,048
A1222-3.1	3,1		30	65	36	3,1
A1222-1/8IN	3,175	1/8"	30	65	36	3,175
A1222-3.2	3,2		30	65	36	3,2
A1222-N030	3,264	No. 30	30	65	36	3,264
A1222-3.3	3,3		30	65	36	3,3
A1222-3.4	3,4		33	70	39	3,4
A1222-N029	3,454	No. 29	33	70	39	3,454
A1222-3.5	3,5		33	70	39	3,5
A1222-N028	3,569	No. 28	33	70	39	3,569
A1222-9/64IN	3,572	9/64"	33	70	39	3,572
A1222-3.6	3,6		33	70	39	3,6
A1222-N027	3,658	No. 27	33	70	39	3,658
A1222-3.7	3,7		33	70	39	3,7
A1222-N026	3,734	No. 26	33	70	39	3,734
A1222-N025	3,797	No. 25	36	75	43	3,797
A1222-3.8	3,8		36	75	43	3,8
A1222-N024	3,861	No. 24	36	75	43	3,861
A1222-3.9	3,9		36	75	43	3,9
A1222-N023	3,912	No. 23	36	75	43	3,912
A1222-5/32IN	3,969	5/32"	36	75	43	3,969
A1222-N022	3,988	No. 22	36	75	43	3,988
A1222-4	4		36	75	43	4
A1222-N021	4,039	No. 21	36	75	43	4,039
A1222-N020	4,089	No. 20	36	75	43	4,089
A1222-4.1	4,1		36	75	43	4,1

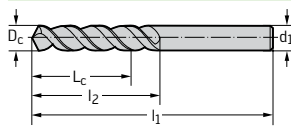
B1

WALTER
SELECT

Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹ podmínky obrábění

●● hlavní použití ● další použití

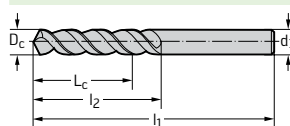
Nástroj



Cylindrical shank

Označení	D _c h mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	h ₁ mm	h ₂ mm	d ₁ f11 mm
A1222-4.2	4,2		36	75	43	4,2
A1222-N019	4,216	No. 19	36	75	43	4,216
A1222-4.3	4,3		39	80	47	4,3
A1222-N018	4,305	No. 18	39	80	47	4,305
A1222-11/64IN	4,366	11/64"	39	80	47	4,366
A1222-N017	4,394	No. 17	39	80	47	4,394
A1222-4.4	4,4		39	80	47	4,4
A1222-N016	4,496	No. 16	39	80	47	4,496
A1222-4.5	4,5		39	80	47	4,5
A1222-N015	4,572	No. 15	39	80	47	4,572
A1222-4.6	4,6		39	80	47	4,6
A1222-N014	4,623	No. 14	39	80	47	4,623
A1222-N013	4,699	No. 13	39	80	47	4,699
A1222-4.7	4,7		39	80	47	4,7
A1222-3/16IN	4,763	3/16"	44	86	52	4,763
A1222-4.8	4,8		44	86	52	4,8
A1222-N012	4,801	No. 12	44	86	52	4,801
A1222-N011	4,851	No. 11	44	86	52	4,851
A1222-4.9	4,9		44	86	52	4,9
A1222-N010	4,915	No. 10	44	86	52	4,915
A1222-N09	4,978	No. 09	44	86	52	4,978
A1222-5	5		44	86	52	5
A1222-N08	5,055	No. 08	44	86	52	5,055
A1222-5.1	5,1		44	86	52	5,1
A1222-N07	5,105	No. 07	44	86	52	5,105
A1222-13/64IN	5,159	13/64"	44	86	52	5,159
A1222-N06	5,182	No. 06	44	86	52	5,182
A1222-5.2	5,2		44	86	52	5,2
A1222-N05	5,220	No. 05	44	86	52	5,22
A1222-5.3	5,3		44	86	52	5,3
A1222-N04	5,309	No. 04	48	93	57	5,309
A1222-5.4	5,4		48	93	57	5,4
A1222-N03	5,410	No. 03	48	93	57	5,41
A1222-5.5	5,5		48	93	57	5,5
A1222-7/32IN	5,556	7/32"	48	93	57	5,556
A1222-5.6	5,6		48	93	57	5,6
A1222-N02	5,613	No. 02	48	93	57	5,613
A1222-5.7	5,7		48	93	57	5,7
A1222-N01	5,791	No. 01	48	93	57	5,791
A1222-5.8	5,8		48	93	57	5,8
A1222-5.9	5,9		48	93	57	5,9
A1222-LET.A	5,944	Let. A	48	93	57	5,944
A1222-15/64IN	5,953	15/64"	48	93	57	5,953
A1222-6	6		48	93	57	6
A1222-LET.B	6,045	Let. B	52	101	63	6,045
A1222-6.1	6,1		52	101	63	6,1

Nástroj



Cylindrical shank

Označení	D _c h8 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
A1222-LET.C	6,147	Let. C	52	101	63	6,147
A1222-6.2	6,2		52	101	63	6,2
A1222-LET.D	6,248	Let. D	52	101	63	6,248
A1222-6.3	6,3		52	101	63	6,3
A1222-1/4IN	6,350	1/4"	52	101	63	6,35
A1222-6.4	6,4		52	101	63	6,4
A1222-6.5	6,5		52	101	63	6,5
A1222-LET.F	6,528	Let. F	52	101	63	6,528
A1222-6.6	6,6		52	101	63	6,6
A1222-LET.G	6,629	Let. G	52	101	63	6,629
A1222-6.7	6,7		52	101	63	6,7
A1222-17/64IN	6,747	17/64"	57	109	69	6,747
A1222-LET.H	6,756	Let. H	57	109	69	6,756
A1222-6.8	6,8		57	109	69	6,8
A1222-6.9	6,9		57	109	69	6,9
A1222-LET.I	6,909	Let. I	57	109	69	6,909
A1222-7	7		57	109	69	7
A1222-LET.J	7,036	Let. J	57	109	69	7,036
A1222-7.1	7,1		57	109	69	7,1
A1222-LET.K	7,137	Let. K	57	109	69	7,137
A1222-9/32IN	7,144	9/32"	57	109	69	7,144
A1222-7.2	7,2		57	109	69	7,2
A1222-7.3	7,3		57	109	69	7,3
A1222-LET.L	7,366	Let. L	57	109	69	7,366
A1222-7.4	7,4		57	109	69	7,4
A1222-LET.M	7,493	Let. M	57	109	69	7,493
A1222-7.5	7,5		57	109	69	7,5
A1222-19/64IN	7,541	19/64"	62	117	75	7,541
A1222-7.6	7,6		62	117	75	7,6
A1222-LET.N	7,671	Let. N	62	117	75	7,671
A1222-7.7	7,7		62	117	75	7,7
A1222-7.8	7,8		62	117	75	7,8
A1222-7.9	7,9		62	117	75	7,9
A1222-5/16IN	7,938	5/16"	62	117	75	7,938
A1222-8	8		62	117	75	8
A1222-LET.O	8,026	Let. O	62	117	75	8,026
A1222-8.1	8,1		62	117	75	8,1
A1222-8.2	8,2		62	117	75	8,2
A1222-LET.P	8,204	Let. P	62	117	75	8,204
A1222-8.3	8,3		62	117	75	8,3
A1222-21/64IN	8,334	21/64"	62	117	75	8,334
A1222-8.4	8,4		62	117	75	8,4
A1222-LET.Q	8,433	Let. Q	62	117	75	8,433
A1222-8.5	8,5		62	117	75	8,5
A1222-8.6	8,6		66	125	81	8,6
A1222-LET.R	8,611	Let. R	66	125	81	8,611

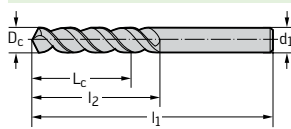
B1

WALTER
SELECT

Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹ podmínky obrábění

●● hlavní použití ● další použití

Nástroj



Cylindrical shank

Označení	D _c h8 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
A1222-8.7	8,7		66	125	81	8,7
A1222-11/32IN	8,731	11/32"	66	125	81	8,731
A1222-8.8	8,8		66	125	81	8,8
A1222-LET.S	8,839	Let. S	66	125	81	8,839
A1222-8.9	8,9		66	125	81	8,9
A1222-9	9		66	125	81	9
A1222-LET.T	9,093	Let. T	66	125	81	9,093
A1222-9.1	9,1		66	125	81	9,1
A1222-23/64IN	9,128	23/64"	66	125	81	9,128
A1222-9.2	9,2		66	125	81	9,2
A1222-9.3	9,3		66	125	81	9,3
A1222-LET.U	9,347	Let. U	66	125	81	9,347
A1222-9.4	9,4		66	125	81	9,4
A1222-9.5	9,5		66	125	81	9,5
A1222-3/8IN	9,525	3/8"	71	133	87	9,525
A1222-LET.V	9,576	Let. V	71	133	87	9,576
A1222-9.6	9,6		71	133	87	9,6
A1222-9.7	9,7		71	133	87	9,7
A1222-9.8	9,8		71	133	87	9,8
A1222-LET.W	9,804	Let. W	71	133	87	9,804
A1222-9.9	9,9		71	133	87	9,9
A1222-25/64IN	9,922	25/64"	71	133	87	9,922
A1222-10	10		71	133	87	10
A1222-LET.X	10,084	Let. X	71	133	87	10,084
A1222-10.2	10,2		71	133	87	10,2
A1222-LET.Y	10,262	Let. Y	71	133	87	10,262
A1222-13/32IN	10,319	13/32"	71	133	87	10,319
A1222-LET.Z	10,490	Let. Z	71	133	87	10,49
A1222-10.5	10,5		71	133	87	10,5
A1222-27/64IN	10,716	27/64"	76	142	94	10,716
A1222-10.8	10,8		76	142	94	10,8
A1222-11	11		76	142	94	11
A1222-7/16IN	11,113	7/16"	76	142	94	11,113
A1222-11.2	11,2		76	142	94	11,2
A1222-11.5	11,5		76	142	94	11,5
A1222-29/64IN	11,509	29/64"	76	142	94	11,509
A1222-11.8	11,8		76	142	94	11,8
A1222-15/32IN	11,906	15/32"	87	151	101	11,906
A1222-12	12		87	151	101	12
A1222-31/64IN	12,303	31/64"	87	151	101	12,303
A1222-12.5	12,5		87	151	101	12,5
A1222-1/2IN	12,700	1/2"	87	151	101	12,7
A1222-13	13		87	151	101	13
A1222-33/64IN	13,097		87	151	101	13,097
A1222-13.1	13,1		87	151	101	13,1
A1222-13.3	13,3		94	160	108	13,3

B1

 WALTER
SELECT

●● hlavní použití ● další použití
 Optimální nástroj pro → dobré = 😊 → střední = 😐 → nepříznivé = ☹️ podmínky obrábění

Nástroj

	Označení	D _c h8 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
 <p>Cylindrical shank</p>	A1222-17/32IN	13,494	17/32"	94	160	108	13,494
	A1222-13.5	13,5		94	160	108	13,5
	A1222-35/64IN	13,891		94	160	108	13,891
	A1222-14	14		94	160	108	14
	A1222-9/16IN	14,288	9/16"	99	169	114	14,288
	A1222-14.5	14,5		99	169	114	14,5
	A1222-37/64IN	14,684	37/64"	99	169	114	14,684
	A1222-15	15		99	169	114	15
	A1222-19/32IN	15,081	19/32"	104	178	120	15,081
	A1222-15.1	15,1		104	178	120	15,1
	A1222-15.3	15,3		104	178	120	15,3
	A1222-39/64IN	15,478	39/64"	104	178	120	15,478
	A1222-15.5	15,5		104	178	120	15,5
	A1222-5/8IN	15,875	5/8"	104	178	120	15,875
	A1222-16	16		104	178	120	16

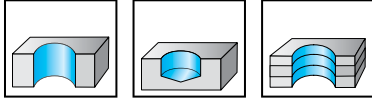
B1

**WALTER
SELECT**

Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹ podmínky obrábění


●● hlavní použití ● další použití

Sada spirálových vrtáků HSS-E A1222 Z3518



B1

Nástroj

	Označení	D _{cmin} mm	D _{dmax} mm	Stoupání mm	Počet kusů
	Z3518-1-10.5	1	10,5	0,5	24

Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

**WALTER
SELECT**

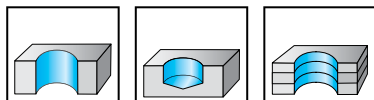
Optimální nástroj pro → dobré = 😊 → střední = 😐 → nepříznivé = ☹️ podmínky obrábění ●● hlavní použití ● další použití

Spirálový vrták HSS

A1211TIN / A1211



- K dostání jako sada
- Typ N



	P	M	K	N	S	H	O
TIN	●	●	●	●	●		●
nenatíraný	●	●	●	●	●		●

B1

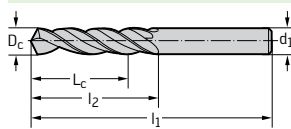
Nástroj	Označení	D _c h8 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
<p>Cylindrical shank</p>	A1211TIN-0.5	0,5		5,2	22	6	0,5
	A1211TIN-0.6	0,6		6,1	24	7	0,6
	A1211TIN-0.7	0,7		7,8	28	9	0,7
	A1211TIN-0.8	0,8		8,7	30	10	0,8
	A1211TIN-0.9	0,9		9,5	32	11	0,9
	A1211TIN-1	1		10	34	12	1
	A1211TIN-1.1	1,1		12	36	14	1,1
	A1211TIN-1.2	1,2		14	38	16	1,2
	A1211TIN-1.3	1,3		14	38	16	1,3
	A1211TIN-1.4	1,4		15	40	18	1,4
	A1211TIN-1.5	1,5		15	40	18	1,5
	A1211TIN-1.6	1,6		17	43	20	1,6
	A1211TIN-1.7	1,7		17	43	20	1,7
	A1211TIN-1.8	1,8		19	46	22	1,8
	A1211TIN-1.9	1,9		19	46	22	1,9
	A1211TIN-2	2		20	49	24	2
	A1211TIN-2.1	2,1		20	49	24	2,1
	A1211TIN-2.2	2,2		23	53	27	2,2
	A1211TIN-2.3	2,3		23	53	27	2,3
	A1211TIN-2.4	2,4		26	57	30	2,4
	A1211TIN-2.5	2,5		26	57	30	2,5
	A1211TIN-2.6	2,6		26	57	30	2,6
	A1211TIN-2.7	2,7		28	61	33	2,7
	A1211TIN-2.8	2,8		28	61	33	2,8
	A1211TIN-2.9	2,9		28	61	33	2,9
	A1211TIN-3	3		28	61	33	3
	A1211TIN-3.1	3,1		30	65	36	3,1
	A1211TIN-3.2	3,2		30	65	36	3,2
	A1211TIN-3.3	3,3		30	65	36	3,3
	A1211TIN-3.4	3,4		33	70	39	3,4
	A1211TIN-3.5	3,5		33	70	39	3,5
	A1211TIN-3.6	3,6		33	70	39	3,6
A1211TIN-3.7	3,7		33	70	39	3,7	
A1211TIN-3.8	3,8		36	75	43	3,8	
A1211TIN-3.9	3,9		36	75	43	3,9	
A1211TIN-4	4		36	75	43	4	

WALTER
SELECT

Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹ podmínky obrábění

●● hlavní použití ● další použití

Nástroj



Cylindrical shank

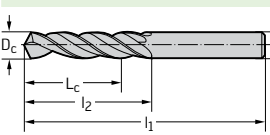
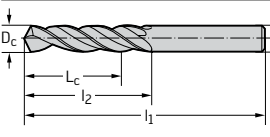
Označení	D _c h8 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
A1211TIN-4.1	4,1		36	75	43	4,1
A1211TIN-4.2	4,2		36	75	43	4,2
A1211TIN-4.3	4,3		39	80	47	4,3
A1211TIN-4.4	4,4		39	80	47	4,4
A1211TIN-4.5	4,5		39	80	47	4,5
A1211TIN-4.6	4,6		39	80	47	4,6
A1211TIN-4.7	4,7		39	80	47	4,7
A1211TIN-4.8	4,8		44	86	52	4,8
A1211TIN-4.9	4,9		44	86	52	4,9
A1211TIN-5	5		44	86	52	5
A1211TIN-5.1	5,1		44	86	52	5,1
A1211TIN-5.2	5,2		44	86	52	5,2
A1211TIN-5.3	5,3		44	86	52	5,3
A1211TIN-5.4	5,4		48	93	57	5,4
A1211TIN-5.5	5,5		48	93	57	5,5
A1211TIN-5.6	5,6		48	93	57	5,6
A1211TIN-5.7	5,7		48	93	57	5,7
A1211TIN-5.8	5,8		48	93	57	5,8
A1211TIN-5.9	5,9		48	93	57	5,9
A1211TIN-6	6		48	93	57	6
A1211TIN-6.1	6,1		52	101	63	6,1
A1211TIN-6.2	6,2		52	101	63	6,2
A1211TIN-6.3	6,3		52	101	63	6,3
A1211TIN-6.4	6,4		52	101	63	6,4
A1211TIN-6.5	6,5		52	101	63	6,5
A1211TIN-6.6	6,6		52	101	63	6,6
A1211TIN-6.7	6,7		52	101	63	6,7
A1211TIN-6.8	6,8		57	109	69	6,8
A1211TIN-6.9	6,9		57	109	69	6,9
A1211TIN-7	7		57	109	69	7
A1211TIN-7.1	7,1		57	109	69	7,1
A1211TIN-7.2	7,2		57	109	69	7,2
A1211TIN-7.3	7,3		57	109	69	7,3
A1211TIN-7.4	7,4		57	109	69	7,4
A1211TIN-7.5	7,5		57	109	69	7,5
A1211TIN-7.6	7,6		62	117	75	7,6
A1211TIN-7.7	7,7		62	117	75	7,7
A1211TIN-7.8	7,8		62	117	75	7,8
A1211TIN-7.9	7,9		62	117	75	7,9
A1211TIN-8	8		62	117	75	8
A1211TIN-8.1	8,1		62	117	75	8,1
A1211TIN-8.2	8,2		62	117	75	8,2
A1211TIN-8.3	8,3		62	117	75	8,3
A1211TIN-8.4	8,4		62	117	75	8,4
A1211TIN-8.5	8,5		62	117	75	8,5
A1211TIN-8.6	8,6		66	125	81	8,6

 WALTER
SELECT

Optimální nástroj pro → dobré = 😊 → střední = 😐 → nepříznivé = ☹️ podmínky obrábění

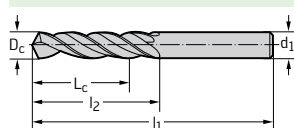
●● hlavní použití ● další použití

Novinka v sortimentu = 🆕 🌟 🌟 🌟 / ★

Nástroj	Označení	D _c h8 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
 <p>Cylindrical shank</p>	A1211TIN-8.7	8,7		66	125	81	8,7
	A1211TIN-8.8	8,8		66	125	81	8,8
	A1211TIN-8.9	8,9		66	125	81	8,9
	A1211TIN-9	9		66	125	81	9
	A1211TIN-9.1	9,1		66	125	81	9,1
	A1211TIN-9.2	9,2		66	125	81	9,2
	A1211TIN-9.3	9,3		66	125	81	9,3
	A1211TIN-9.4	9,4		66	125	81	9,4
	A1211TIN-9.5	9,5		66	125	81	9,5
	A1211TIN-9.6	9,6		71	133	87	9,6
	A1211TIN-9.7	9,7		71	133	87	9,7
	A1211TIN-9.8	9,8		71	133	87	9,8
	A1211TIN-9.9	9,9		71	133	87	9,9
	A1211TIN-10	10		71	133	87	10
	A1211TIN-10.2	10,2		71	133	87	10,2
	A1211TIN-10.5	10,5		71	133	87	10,5
A1211TIN-11	11		76	142	94	11	
A1211TIN-11.5	11,5		76	142	94	11,5	
A1211TIN-12	12		87	151	101	12	
A1211TIN-12.5	12,5		87	151	101	12,5	
A1211TIN-13	13		87	151	101	13	
A1211TIN-13.5	13,5		94	160	108	13,5	
A1211TIN-14	14		94	160	108	14	
A1211TIN-14.5	14,5		99	169	114	14,5	
A1211TIN-15	15		99	169	114	15	
A1211TIN-16	16		104	178	120	16	
 <p>Cylindrical shank</p>	A1211-0.2	0,2		2,1	19	2,5	0,2
	A1211-0.22	0,22		2,1	19	2,5	0,22
	A1211-0.23	0,23		2,1	19	2,5	0,23
	A1211-0.25	0,25		2,5	19	3	0,25
	A1211-0.27	0,27		2,5	19	3	0,27
	A1211-0.28	0,28		2,5	19	3	0,28
	A1211-0.29	0,29		2,5	19	3	0,29
	A1211-0.3	0,3		2,5	19	3	0,3
	A1211-0.31	0,31		3,4	19	4	0,31
	A1211-N082	0,318		3,4	19	4	0,318
	A1211-0.32	0,32		3,4	19	4	0,32
	A1211-0.33	0,33		3,4	19	4	0,33
	A1211-0.34	0,34		3,4	19	4	0,34
	A1211-N080	0,343		3,4	19	4	0,343
	A1211-0.35	0,35		3,4	19	4	0,35
	A1211-N079	0,368		3,4	19	4	0,368
	A1211-0.38	0,38		3,4	19	4	0,38
	A1211-1/64IN	0,397		4,2	20	5	0,397
	A1211-0.4	0,4		4,2	20	5	0,4
	A1211-N078	0,406		4,2	20	5	0,406

Nástroj	Označení	D _c h8 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	h ₁ mm	h ₂ mm	d ₁ f11 mm
<p>Cylindrical shank</p>	A1211-042	0,42		4,2	20	5	0,42
	A1211-043	0,43		4,2	20	5	0,43
	A1211-045	0,45		4,2	20	5	0,45
	A1211-N077	0,457		4,2	20	5	0,457
	A1211-047	0,47		4,2	20	5	0,47
	A1211-048	0,48		4,2	20	5	0,48
	A1211-049	0,49		5,2	22	6	0,49
	A1211-05	0,5		5,2	22	6	0,5
	A1211-N076	0,508	No.76	5,2	22	6	0,508
	A1211-051	0,51		5,2	22	6	0,51
	A1211-052	0,52		5,2	22	6	0,52
	A1211-053	0,53		5,2	22	6	0,53
	A1211-N075	0,533		6,1	24	7	0,533
	A1211-054	0,54		6,1	24	7	0,54
	A1211-055	0,55		6,1	24	7	0,55
	A1211-057	0,57		6,1	24	7	0,57
	A1211-N074	0,572		6,1	24	7	0,572
	A1211-058	0,58		6,1	24	7	0,58
	A1211-059	0,59		6,1	24	7	0,59
	A1211-06	0,6		6,1	24	7	0,6
	A1211-N073	0,610		6,9	26	8	0,61
	A1211-062	0,62		6,9	26	8	0,62
	A1211-063	0,63		6,9	26	8	0,63
	A1211-N072	0,635	No.72	6,9	26	8	0,635
	A1211-065	0,65		6,9	26	8	0,65
	A1211-N071	0,660		6,9	26	8	0,66
	A1211-067	0,67		6,9	26	8	0,67
	A1211-068	0,68		7,8	28	9	0,68
	A1211-07	0,7		7,8	28	9	0,7
	A1211-N070	0,711		7,8	28	9	0,711
	A1211-072	0,72		7,8	28	9	0,72
	A1211-073	0,73		7,8	28	9	0,73
	A1211-N069	0,742		7,8	28	9	0,742
A1211-075	0,75		7,8	28	9	0,75	
A1211-076	0,76		8,7	30	10	0,76	
A1211-078	0,78		8,7	30	10	0,78	
A1211-N068	0,787		8,7	30	10	0,787	
A1211-1/32IN	0,794	1/32"	8,7	30	10	0,794	
A1211-08	0,8		8,7	30	10	0,8	
A1211-081	0,81		8,7	30	10	0,81	
A1211-N067	0,813		8,7	30	10	0,813	
A1211-082	0,82		8,7	30	10	0,82	
A1211-083	0,83		8,7	30	10	0,83	
A1211-N066	0,838		8,7	30	10	0,838	
A1211-085	0,85		8,7	30	10	0,85	
A1211-087	0,87		9,5	32	11	0,87	

Nástroj



Cylindrical shank

Označení	D _c h8 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
A1211-088	0,88		9,5	32	11	0,88
A1211-N065	0,889	No.65	9,5	32	11	0,889
A1211-09	0,9		9,5	32	11	0,9
A1211-091	0,91		9,5	32	11	0,91
A1211-N064	0,914		9,5	32	11	0,914
A1211-092	0,92		9,5	32	11	0,92
A1211-N063	0,940		9,5	32	11	0,94
A1211-095	0,95		9,5	32	11	0,95
A1211-096	0,96		10	34	12	0,96
A1211-N062	0,965		10	34	12	0,965
A1211-097	0,97		10	34	12	0,97
A1211-098	0,98		10	34	12	0,98
A1211-099	0,99		10	34	12	0,99
A1211-N061	0,991		10	34	12	0,991
A1211-1	1		10	34	12	1
A1211-1.01	1,01		10	34	12	1,01
A1211-N060	1,016	No. 60	10	34	12	1,016
A1211-1.02	1,02		10	34	12	1,02
A1211-1.03	1,03		10	34	12	1,03
A1211-1.04	1,04		10	34	12	1,04
A1211-N059	1,041	No. 59	10	34	12	1,041
A1211-1.05	1,05		10	34	12	1,05
A1211-N058	1,067	No. 58	12	36	14	1,067
A1211-N057	1,092	No. 57	12	36	14	1,092
A1211-1.1	1,1		12	36	14	1,1
A1211-1.12	1,12		12	36	14	1,12
A1211-1.13	1,13		12	36	14	1,13
A1211-1.15	1,15		12	36	14	1,15
A1211-1.18	1,18		12	36	14	1,18
A1211-N056	1,181	No. 56	14	38	16	1,181
A1211-3/64IN	1,191	3/64"	14	38	16	1,191
A1211-1.2	1,2		14	38	16	1,2
A1211-1.21	1,21		14	38	16	1,21
A1211-1.22	1,22		14	38	16	1,22
A1211-1.23	1,23		14	38	16	1,23
A1211-1.24	1,24		14	38	16	1,24
A1211-1.25	1,25		14	38	16	1,25
A1211-1.27	1,27		14	38	16	1,27
A1211-1.28	1,28		14	38	16	1,28
A1211-1.3	1,3		14	38	16	1,3
A1211-N055	1,321	No. 55	15	40	18	1,321
A1211-1.33	1,33		15	40	18	1,33
A1211-1.35	1,35		15	40	18	1,35
A1211-1.36	1,36		15	40	18	1,36
A1211-1.37	1,37		15	40	18	1,37
A1211-N054	1,397	No. 54	15	40	18	1,397

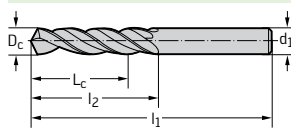
B1

WALTER
SELECT

Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹ podmínky obrábění

●● hlavní použití ● další použití

Nástroj



Cylindrical shank

Označení	D _c h8 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	h ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
A1211-1.4	1,4		15	40	18	1,4
A1211-1.42	1,42		15	40	18	1,42
A1211-1.43	1,43		15	40	18	1,43
A1211-1.45	1,45		15	40	18	1,45
A1211-1.49	1,49		15	40	18	1,49
A1211-1.5	1,5		15	40	18	1,5
A1211-1.51	1,51		17	43	20	1,51
A1211-N053	1,511	No. 53	17	43	20	1,511
A1211-1.52	1,52		17	43	20	1,52
A1211-1.53	1,53		17	43	20	1,53
A1211-1.55	1,55		17	43	20	1,55
A1211-1.57	1,57		17	43	20	1,57
A1211-1/16IN	1,588	1/16"	17	43	20	1,588
A1211-1.6	1,6		17	43	20	1,6
A1211-N052	1,613	No. 52	17	43	20	1,613
A1211-1.63	1,63		17	43	20	1,63
A1211-1.65	1,65		17	43	20	1,65
A1211-1.7	1,7		17	43	20	1,7
A1211-N051	1,702	No. 51	19	46	22	1,702
A1211-1.75	1,75		19	46	22	1,75
A1211-N050	1,778	No. 50	19	46	22	1,778
A1211-1.8	1,8		19	46	22	1,8
A1211-1.85	1,85		19	46	22	1,85
A1211-N049	1,854	No. 49	19	46	22	1,854
A1211-1.9	1,9		19	46	22	1,9
A1211-N048	1,930	No. 48	20	49	24	1,93
A1211-1.95	1,95		20	49	24	1,95
A1211-5/64IN	1,984	5/64"	20	49	24	1,984
A1211-N047	1,994	No. 47	20	49	24	1,994
A1211-2	2		20	49	24	2
A1211-2.05	2,05		20	49	24	2,05
A1211-N046	2,057	No. 46	20	49	24	2,057
A1211-N045	2,083	No. 45	20	49	24	2,083
A1211-2.1	2,1		20	49	24	2,1
A1211-2.15	2,15		23	53	27	2,15
A1211-N044	2,184	No. 44	23	53	27	2,184
A1211-2.2	2,2		23	53	27	2,2
A1211-2.25	2,25		23	53	27	2,25
A1211-N043	2,261	No. 43	23	53	27	2,261
A1211-2.3	2,3		23	53	27	2,3
A1211-2.35	2,35		23	53	27	2,35
A1211-N042	2,375	No. 42	26	57	30	2,375
A1211-3/32IN	2,381	3/32"	26	57	30	2,381
A1211-2.4	2,4		26	57	30	2,4
A1211-N041	2,438	No. 41	26	57	30	2,438
A1211-2.45	2,45		26	57	30	2,45

B1

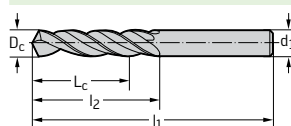
 WALTER
SELECT

Optimální nástroj pro → dobré = 😊 → střední = 😐 → nepříznivé = ☹️ podmínky obrábění

●● hlavní použití ● další použití

Novinka v sortimentu = 🆕 🌟 / ★

Nástroj



Cylindrical shank

Označení	D _c h8 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
A1211-N040	2,489	No. 40	26	57	30	2,489
A1211-2.5	2,5		26	57	30	2,5
A1211-N039	2,527	No. 39	26	57	30	2,527
A1211-2.55	2,55		26	57	30	2,55
A1211-N038	2,578	No. 38	26	57	30	2,578
A1211-2.6	2,6		26	57	30	2,6
A1211-N037	2,642	No. 37	26	57	30	2,642
A1211-2.65	2,65		26	57	30	2,65
A1211-2.7	2,7		28	61	33	2,7
A1211-N036	2,705	No. 36	28	61	33	2,705
A1211-2.75	2,75		28	61	33	2,75
A1211-7/64IN	2,778	7/64"	28	61	33	2,778
A1211-N035	2,794	No. 35	28	61	33	2,794
A1211-2.8	2,8		28	61	33	2,8
A1211-N034	2,819	No. 34	28	61	33	2,819
A1211-2.85	2,85		28	61	33	2,85
A1211-N033	2,870	No. 33	28	61	33	2,87
A1211-2.9	2,9		28	61	33	2,9
A1211-N032	2,946	No. 32	28	61	33	2,946
A1211-2.95	2,95		28	61	33	2,95
A1211-3	3		28	61	33	3
A1211-N031	3,048	No. 31	30	65	36	3,048
A1211-3.05	3,05		30	65	36	3,05
A1211-3.1	3,1		30	65	36	3,1
A1211-3.15	3,15		30	65	36	3,15
A1211-1/8IN	3,175	1/8"	30	65	36	3,175
A1211-3.2	3,2		30	65	36	3,2
A1211-3.25	3,25		30	65	36	3,25
A1211-N030	3,264	No. 30	30	65	36	3,264
A1211-3.3	3,3		30	65	36	3,3
A1211-3.35	3,35		30	65	36	3,35
A1211-3.4	3,4		33	70	39	3,4
A1211-3.45	3,45		33	70	39	3,45
A1211-N029	3,454	No. 29	33	70	39	3,454
A1211-3.5	3,5		33	70	39	3,5
A1211-3.55	3,55		33	70	39	3,55
A1211-N028	3,569	No. 28	33	70	39	3,569
A1211-9/64IN	3,572	9/64"	33	70	39	3,572
A1211-3.6	3,6		33	70	39	3,6
A1211-3.65	3,65		33	70	39	3,65
A1211-N027	3,658	No. 27	33	70	39	3,658
A1211-3.7	3,7		33	70	39	3,7
A1211-N026	3,734	No. 26	33	70	39	3,734
A1211-3.75	3,75		33	70	39	3,75
A1211-N025	3,797	No. 25	36	75	43	3,797
A1211-3.8	3,8		36	75	43	3,8

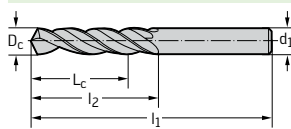
B1

WALTER
SELECT

Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹ podmínky obrábění

●● hlavní použití ● další použití

Nástroj



Cylindrical shank

Označení	D _c h8 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
A1211-N024	3,861	No. 24	36	75	43	3,861
A1211-3.9	3,9		36	75	43	3,9
A1211-N023	3,912	No. 23	36	75	43	3,912
A1211-3.95	3,95		36	75	43	3,95
A1211-5/32IN	3,969	5/32"	36	75	43	3,969
A1211-N022	3,988	No. 22	36	75	43	3,988
A1211-4	4		36	75	43	4
A1211-N021	4,039	No. 21	36	75	43	4,039
A1211-4.05	4,05		36	75	43	4,05
A1211-N020	4,089	No. 20	36	75	43	4,089
A1211-4.1	4,1		36	75	43	4,1
A1211-4.15	4,15		36	75	43	4,15
A1211-4.2	4,2		36	75	43	4,2
A1211-N019	4,216	No. 19	36	75	43	4,216
A1211-4.25	4,25		36	75	43	4,25
A1211-4.3	4,3		39	80	47	4,3
A1211-N018	4,305	No. 18	39	80	47	4,305
A1211-4.35	4,35		39	80	47	4,35
A1211-11/64IN	4,366	11/64"	39	80	47	4,366
A1211-N017	4,394	No. 17	39	80	47	4,394
A1211-4.4	4,4		39	80	47	4,4
A1211-4.45	4,45		39	80	47	4,45
A1211-N016	4,496	No. 16	39	80	47	4,496
A1211-4.5	4,5		39	80	47	4,5
A1211-4.55	4,55		39	80	47	4,55
A1211-N015	4,572	No. 15	39	80	47	4,572
A1211-4.6	4,6		39	80	47	4,6
A1211-N014	4,623	No. 14	39	80	47	4,623
A1211-4.65	4,65		39	80	47	4,65
A1211-N013	4,699	No. 13	39	80	47	4,699
A1211-4.7	4,7		39	80	47	4,7
A1211-4.75	4,75		39	80	47	4,75
A1211-3/16IN	4,763	3/16"	44	86	52	4,763
A1211-4.8	4,8		44	86	52	4,8
A1211-N012	4,801	No. 12	44	86	52	4,801
A1211-4.85	4,85		44	86	52	4,85
A1211-N011	4,851	No. 11	44	86	52	4,851
A1211-4.9	4,9		44	86	52	4,9
A1211-N010	4,915	No. 10	44	86	52	4,915
A1211-4.95	4,95		44	86	52	4,95
A1211-N09	4,978	No. 09	44	86	52	4,978
A1211-5	5		44	86	52	5
A1211-5.05	5,05		44	86	52	5,05
A1211-N08	5,055	No. 08	44	86	52	5,055
A1211-5.1	5,1		44	86	52	5,1
A1211-N07	5,105	No. 07	44	86	52	5,105

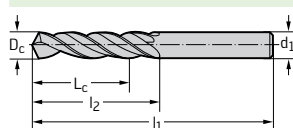
B1

 WALTER
SELECT

 ●● hlavní použití ● další použití
 Optimální nástroj pro → dobré = 😊 → střední = 😐 → nepříznivé = ☹️ podmínky obrábění

Novinka v sortimentu = 🌟 🌟 🌟 / ★

Nástroj



Cylindrical shank

Označení	D _c h8 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
A1211-5.15	5,15		44	86	52	5,15
A1211-13/64IN	5,159	13/64"	44	86	52	5,159
A1211-N06	5,182	No. 06	44	86	52	5,182
A1211-5.2	5,2		44	86	52	5,2
A1211-N05	5,220	No. 05	44	86	52	5,22
A1211-5.25	5,25		44	86	52	5,25
A1211-5.3	5,3		44	86	52	5,3
A1211-N04	5,309	No. 04	48	93	57	5,309
A1211-5.4	5,4		48	93	57	5,4
A1211-N03	5,410	No. 03	48	93	57	5,41
A1211-5.5	5,5		48	93	57	5,5
A1211-5.55	5,55		48	93	57	5,55
A1211-7/32IN	5,556	7/32"	48	93	57	5,556
A1211-5.6	5,6		48	93	57	5,6
A1211-N02	5,613	No. 02	48	93	57	5,613
A1211-5.7	5,7		48	93	57	5,7
A1211-5.75	5,75		48	93	57	5,75
A1211-N01	5,791	No. 01	48	93	57	5,791
A1211-5.8	5,8		48	93	57	5,8
A1211-5.9	5,9		48	93	57	5,9
A1211-LET.A	5,944	Let. A	48	93	57	5,944
A1211-5.95	5,95		48	93	57	5,95
A1211-15/64IN	5,953	15/64"	48	93	57	5,953
A1211-6	6		48	93	57	6
A1211-LET.B	6,045	Let. B	52	101	63	6,045
A1211-6.05	6,05		52	101	63	6,05
A1211-6.1	6,1		52	101	63	6,1
A1211-LET.C	6,147	Let. C	52	101	63	6,147
A1211-6.15	6,15		52	101	63	6,15
A1211-6.2	6,2		52	101	63	6,2
A1211-LET.D	6,248	Let. D	52	101	63	6,248
A1211-6.25	6,25		52	101	63	6,25
A1211-6.3	6,3		52	101	63	6,3
A1211-1/4IN	6,350	1/4"	52	101	63	6,35
A1211-6.4	6,4		52	101	63	6,4
A1211-6.45	6,45		52	101	63	6,45
A1211-6.5	6,5		52	101	63	6,5
A1211-LET.F	6,528	Let. F	52	101	63	6,528
A1211-6.55	6,55		52	101	63	6,55
A1211-6.6	6,6		52	101	63	6,6
A1211-LET.G	6,629	Let. G	52	101	63	6,629
A1211-6.65	6,65		52	101	63	6,65
A1211-6.7	6,7		52	101	63	6,7
A1211-17/64IN	6,747	17/64"	57	109	69	6,747
A1211-6.75	6,75		57	109	69	6,75
A1211-LET.H	6,756	Let. H	57	109	69	6,756

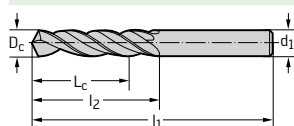
B1

WALTER
SELECT

Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹ podmínky obrábění

●● hlavní použití ● další použití

Nástroj

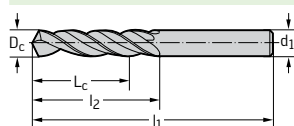


Cylindrical shank

Označení	D _c h8 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
A1211-6.8	6,8		57	109	69	6,8
A1211-6.9	6,9		57	109	69	6,9
A1211-LET.I	6,909	Let. I	57	109	69	6,909
A1211-7	7		57	109	69	7
A1211-LET.J	7,036	Let. J	57	109	69	7,036
A1211-7.05	7,05		57	109	69	7,05
A1211-7.1	7,1		57	109	69	7,1
A1211-LET.K	7,137	Let. K	57	109	69	7,137
A1211-9/32IN	7,144	9/32"	57	109	69	7,144
A1211-7.2	7,2		57	109	69	7,2
A1211-7.25	7,25		57	109	69	7,25
A1211-7.3	7,3		57	109	69	7,3
A1211-LET.L	7,366	Let. L	57	109	69	7,366
A1211-7.4	7,4		57	109	69	7,4
A1211-LET.M	7,493	Let. M	57	109	69	7,493
A1211-7.5	7,5		57	109	69	7,5
A1211-19/64IN	7,541	19/64"	62	117	75	7,541
A1211-7.6	7,6		62	117	75	7,6
A1211-LET.N	7,671	Let. N	62	117	75	7,671
A1211-7.7	7,7		62	117	75	7,7
A1211-7.75	7,75		62	117	75	7,75
A1211-7.8	7,8		62	117	75	7,8
A1211-7.9	7,9		62	117	75	7,9
A1211-5/16IN	7,938	5/16"	62	117	75	7,938
A1211-8	8		62	117	75	8
A1211-LET.O	8,026	Let. O	62	117	75	8,026
A1211-8.05	8,05		62	117	75	8,05
A1211-8.1	8,1		62	117	75	8,1
A1211-8.2	8,2		62	117	75	8,2
A1211-LET.P	8,204	Let. P	62	117	75	8,204
A1211-8.25	8,25		62	117	75	8,25
A1211-8.3	8,3		62	117	75	8,3
A1211-21/64IN	8,334	21/64"	62	117	75	8,334
A1211-8.4	8,4		62	117	75	8,4
A1211-LET.Q	8,433	Let. Q	62	117	75	8,433
A1211-8.5	8,5		62	117	75	8,5
A1211-8.6	8,6		66	125	81	8,6
A1211-LET.R	8,611	Let. R	66	125	81	8,611
A1211-8.7	8,7		66	125	81	8,7
A1211-11/32IN	8,731	11/32"	66	125	81	8,731
A1211-8.75	8,75		66	125	81	8,75
A1211-8.8	8,8		66	125	81	8,8
A1211-8.9	8,9		66	125	81	8,9
A1211-9	9		66	125	81	9
A1211-LET.T	9,093	Let. T	66	125	81	9,093
A1211-9.1	9,1		66	125	81	9,1

B1

Nástroj



Cylindrical shank

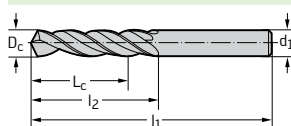
Označení	D _c h8 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
A1211-23/64IN	9,128	23/64"	66	125	81	9,128
A1211-9.2	9,2		66	125	81	9,2
A1211-9.25	9,25		66	125	81	9,25
A1211-9.3	9,3		66	125	81	9,3
A1211-LET.U	9,347	Let. U	66	125	81	9,347
A1211-9.4	9,4		66	125	81	9,4
A1211-9.5	9,5		66	125	81	9,5
A1211-3/8IN	9,525	3/8"	71	133	87	9,525
A1211-9.6	9,6		71	133	87	9,6
A1211-9.7	9,7		71	133	87	9,7
A1211-9.75	9,75		71	133	87	9,75
A1211-9.8	9,8		71	133	87	9,8
A1211-LET.W	9,804	Let. W	71	133	87	9,804
A1211-9.9	9,9		71	133	87	9,9
A1211-25/64IN	9,922	25/64"	71	133	87	9,922
A1211-10	10		71	133	87	10
A1211-LET.X	10,084	Let. X	71	133	87	10,084
A1211-10.1	10,1		71	133	87	10,1
A1211-10.2	10,2		71	133	87	10,2
A1211-10.25	10,25		71	133	87	10,25
A1211-LET.Y	10,262	Let. Y	71	133	87	10,262
A1211-10.3	10,3		71	133	87	10,3
A1211-13/32IN	10,319	13/32"	71	133	87	10,319
A1211-10.4	10,4		71	133	87	10,4
A1211-LET.Z	10,490	Let. Z	71	133	87	10,49
A1211-10.5	10,5		71	133	87	10,5
A1211-10.6	10,6		71	133	87	10,6
A1211-10.7	10,7		76	142	94	10,7
A1211-27/64IN	10,716	27/64"	76	142	94	10,716
A1211-10.75	10,75		76	142	94	10,75
A1211-10.8	10,8		76	142	94	10,8
A1211-10.9	10,9		76	142	94	10,9
A1211-11	11		76	142	94	11
A1211-11.1	11,1		76	142	94	11,1
A1211-7/16IN	11,113	7/16"	76	142	94	11,113
A1211-11.2	11,2		76	142	94	11,2
A1211-11.25	11,25		76	142	94	11,25
A1211-11.3	11,3		76	142	94	11,3
A1211-11.4	11,4		76	142	94	11,4
A1211-11.5	11,5		76	142	94	11,5
A1211-29/64IN	11,509	29/64"	76	142	94	11,509
A1211-11.6	11,6		76	142	94	11,6
A1211-11.7	11,7		76	142	94	11,7
A1211-11.75	11,75		76	142	94	11,75
A1211-11.8	11,8		76	142	94	11,8
A1211-11.9	11,9		87	151	101	11,9

B1

WALTER
SELECT

●● hlavní použití ● další použití
 Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹ podmínky obrábění

Nástroj



Cylindrical shank

Označení	D _c h8 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
A1211-15/32IN	11,906	15/32"	87	151	101	11,906
A1211-12	12		87	151	101	12
A1211-12.1	12,1		87	151	101	12,1
A1211-12.2	12,2		87	151	101	12,2
A1211-12.25	12,25		87	151	101	12,25
A1211-12.3	12,3		87	151	101	12,3
A1211-31/64IN	12,303	31/64"	87	151	101	12,303
A1211-12.4	12,4		87	151	101	12,4
A1211-12.5	12,5		87	151	101	12,5
A1211-12.6	12,6		87	151	101	12,6
A1211-1/2IN	12,700	1/2"	87	151	101	12,7
A1211-12.75	12,75		87	151	101	12,75
A1211-12.8	12,8		87	151	101	12,8
A1211-12.9	12,9		87	151	101	12,9
A1211-13	13		87	151	101	13
A1211-33/64IN	13,097		87	151	101	13,097
A1211-13.1	13,1		87	151	101	13,1
A1211-13.2	13,2		87	151	101	13,2
A1211-13.25	13,25		94	160	108	13,25
A1211-13.3	13,3		94	160	108	13,3
A1211-13.4	13,4		94	160	108	13,4
A1211-17/32IN	13,494	17/32"	94	160	108	13,494
A1211-13.5	13,5		94	160	108	13,5
A1211-13.6	13,6		94	160	108	13,6
A1211-13.7	13,7		94	160	108	13,7
A1211-13.75	13,75		94	160	108	13,75
A1211-13.8	13,8		94	160	108	13,8
A1211-35/64IN	13,891		94	160	108	13,891
A1211-13.9	13,9		94	160	108	13,9
A1211-14	14		94	160	108	14
A1211-14.1	14,1		99	169	114	14,1
A1211-14.2	14,2		99	169	114	14,2
A1211-14.25	14,25		99	169	114	14,25
A1211-9/16IN	14,288	9/16"	99	169	114	14,288
A1211-14.3	14,3		99	169	114	14,3
A1211-14.5	14,5		99	169	114	14,5
A1211-37/64IN	14,684	37/64"	99	169	114	14,684
A1211-14.75	14,75		99	169	114	14,75
A1211-15	15		99	169	114	15
A1211-19/32IN	15,081	19/32"	104	178	120	15,081
A1211-15.2	15,2		104	178	120	15,2
A1211-15.25	15,25		104	178	120	15,25
A1211-39/64IN	15,478	39/64"	104	178	120	15,478
A1211-15.5	15,5		104	178	120	15,5
A1211-15.75	15,75		104	178	120	15,75
A1211-5/8IN	15,875	5/8"	104	178	120	15,875

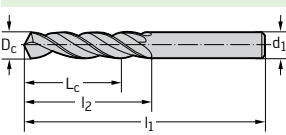
B1

 WALTER
SELECT

Optimální nástroj pro → dobré = 😊 → střední = 😐 → nepříznivé = ☹️ podmínky obrábění

●● hlavní použití ● další použití

Novinka v sortimentu = 🆕 🌟 / ★

Nástroj	Označení	D _c h8 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
 <p>Cylindrical shank</p>	A1211-16	16		104	178	120	16
	A1211-41/64IN	16,272		108	184	125	16,272
	A1211-16.5	16,5		108	184	125	16,5
	A1211-21/32IN	16,669		108	184	125	16,669
	A1211-17	17		108	184	125	17
	A1211-43/64IN	17,066		112	191	130	17,066
	A1211-11/16IN	17,463		112	191	130	17,463
	A1211-17.5	17,5		112	191	130	17,5
	A1211-18	18		112	191	130	18
	A1211-18.5	18,5		116	198	135	18,5
	A1211-19	19		116	198	135	19
	A1211-19.5	19,5		120	205	140	19,5
	A1211-20	20		120	205	140	20
	A1211-21	21		123	213	145	21
	A1211-22	22		127	221	150	22

B1

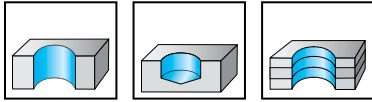
**WALTER
SELECT**

●● hlavní použití ● další použití
 Optimální nástroj pro → dobré = 😊 → střední = 😐 → nepříznivé = ☹️ podmínky obrábění

Sada spirálových vrtáků HSS A1211TIN Z3218TIN




- Typ N



B1

Nástroj

	Označení	D _{cmin} mm	D _{cmax} mm	Stoupání mm	Počet kusů
	Z3218TIN-1-10.5	1	10,5	0,5	24

Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

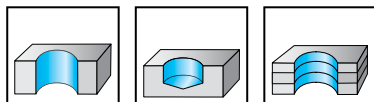
**WALTER
SELECT**

Optimální nástroj pro → dobré = 😊 → střední = 😐 → nepříznivé = ☹️ podmínky obrábění ●● hlavní použití ● další použití

Sada spirálových vrtáků HSS A1211TIN Z3219TIN




– Typ N



B1

Nástroj

	Označení	D _{cmin} mm	D _{dmax} mm	Stoupání mm	Počet kusů
	Z3219TIN-1-13	1	13	0,5	25

Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

**WALTER
SELECT**

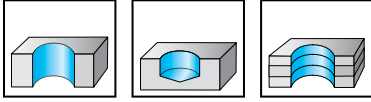
Optimální nástroj pro → dobré = 😊 → střední = 😐 → nepříznivé = ☹️ podmínky obrábění

●● hlavní použití ● další použití

Sada spirálových vrtáků HSS A1211 Z3218




- Typ N



B1

Nástroj

	Označení	D _{cmin} mm	D _{dmax} mm	Stoupání mm	Počet kusů
	Z3218-1-10.5	1	10,5	0,5	24

Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

**WALTER
SELECT**

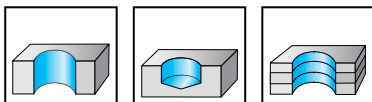
Optimální nástroj pro → dobré = 😊 → střední = 😐 → nepříznivé = ☹️ podmínky obrábění ●● hlavní použití ● další použití

Sada spirálových vrtáků HSS A1211

Z3219




– Typ N



B1

Nástroj

	Označení	D _{cmin} mm	D _{cmax} mm	Stoupání mm	Počet kusů
	Z3219-1-13	1	13	0,5	25

Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

**WALTER
SELECT**

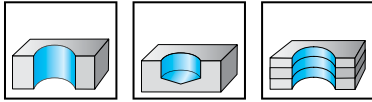
Optimální nástroj pro → dobré = 😊 → střední = 😐 → nepříznivé = ☹️ podmínky obrábění

●● hlavní použití ● další použití

Sada spirálových vrtáků HSS A121 Z3213




- Typ N



B1

Nástroj

	Označení	D _{cmin} mm	D _{dmax} mm	Stoupání mm	Počet kusů
	Z3213-1-6	1	6	0,1	51

Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

**WALTER
SELECT**

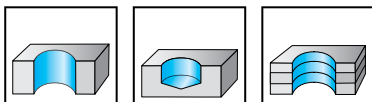
Optimální nástroj pro → dobré = 😊 → střední = 😐 → nepříznivé = ☹️ podmínky obrábění ●● hlavní použití ● další použití

Sada spirálových vrtáků HSS A1211

Z3216




– Typ N



B1

Nástroj

	Označení	Stoupání mm
	Z3216-6-10	0,1

Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

**WALTER
SELECT**

Optimální nástroj pro → dobré = 😊 → střední = 😐 → nepříznivé = ☹️ podmínky obrábění

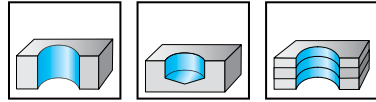
●● hlavní použití ● další použití

Spirálové vrtáky HSS

DA110 Perform



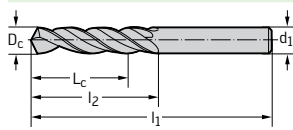
- K dostání jako sada
- Typ N



	P	M	K	N	S	H	0
WZ90AJ	●	●	●	●			●

B1

Nástroj



Cylindrical shank

Označení	D _c h8 mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ F11 mm	WZ90AJ
DA110-08-01.000U0-	1	10	34	12	1	☒
DA110-08-01.100U0-	1,1	12	36	14	1,1	☒
DA110-08-01.200U0-	1,2	14	38	16	1,2	☒
DA110-08-01.300U0-	1,3	14	38	16	1,3	☒
DA110-08-01.400U0-	1,4	15	40	18	1,4	☒
DA110-08-01.500U0-	1,5	15	40	18	1,5	☒
DA110-08-01.600U0-	1,6	17	43	20	1,6	☒
DA110-08-01.700U0-	1,7	17	43	20	1,7	☒
DA110-08-01.800U0-	1,8	19	46	22	1,8	☒
DA110-08-01.900U0-	1,9	19	46	22	1,9	☒
DA110-08-02.000U0-	2	20	49	24	2	☒
DA110-08-02.100U0-	2,1	20	49	24	2,1	☒
DA110-08-02.200U0-	2,2	23	53	27	2,2	☒
DA110-08-02.300U0-	2,3	23	53	27	2,3	☒
DA110-08-02.400U0-	2,4	26	57	30	2,4	☒
DA110-08-02.500U0-	2,5	26	57	30	2,5	☒
DA110-08-02.600U0-	2,6	26	57	30	2,6	☒
DA110-08-02.700U0-	2,7	28	61	33	2,7	☒
DA110-08-02.800U0-	2,8	28	61	33	2,8	☒
DA110-08-02.900U0-	2,9	28	61	33	2,9	☒
DA110-08-03.000U0-	3	28	61	33	3	☒
DA110-08-03.100U0-	3,1	30	65	36	3,1	☒
DA110-08-03.200U0-	3,2	30	65	36	3,2	☒
DA110-08-03.300U0-	3,3	30	65	36	3,3	☒
DA110-08-03.400U0-	3,4	33	70	39	3,4	☒
DA110-08-03.500U0-	3,5	33	70	39	3,5	☒
DA110-08-03.600U0-	3,6	33	70	39	3,6	☒
DA110-08-03.700U0-	3,7	33	70	39	3,7	☒
DA110-08-03.800U0-	3,8	36	75	43	3,8	☒
DA110-08-03.900U0-	3,9	36	75	43	3,9	☒
DA110-08-04.000U0-	4	36	75	43	4	☒
DA110-08-04.100U0-	4,1	36	75	43	4,1	☒
DA110-08-04.200U0-	4,2	36	75	43	4,2	☒
DA110-08-04.300U0-	4,3	39	80	47	4,3	☒
DA110-08-04.400U0-	4,4	39	80	47	4,4	☒
DA110-08-04.500U0-	4,5	39	80	47	4,5	☒

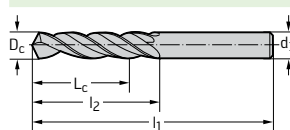
Příklad objednávky sorty WZ90AJ: DA110-08-01.000U0-WZ90AJ

**WALTER
SELECT**

Optimální nástroj pro → dobré = 😊 → střední = 😐 → nepříznivé = ☒ podmínky obrábění

●● hlavní použití ● další použití

Nástroj



Cylindrical shank

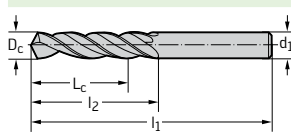
Označení	D _c h8 mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm	WZ90AJ
DA110-08-04.600U0-	4,6	39	80	47	4,6	☹☹
DA110-08-04.700U0-	4,7	39	80	47	4,7	☹☹
DA110-08-04.800U0-	4,8	44	86	52	4,8	☹☹
DA110-08-04.900U0-	4,9	44	86	52	4,9	☹☹
DA110-08-05.000U0-	5	44	86	52	5	☹☹
DA110-08-05.100U0-	5,1	44	86	52	5,1	☹☹
DA110-08-05.200U0-	5,2	44	86	52	5,2	☹☹
DA110-08-05.300U0-	5,3	44	86	52	5,3	☹☹
DA110-08-05.400U0-	5,4	48	93	57	5,4	☹☹
DA110-08-05.500U0-	5,5	48	93	57	5,5	☹☹
DA110-08-05.600U0-	5,6	48	93	57	5,6	☹☹
DA110-08-05.700U0-	5,7	48	93	57	5,7	☹☹
DA110-08-05.800U0-	5,8	48	93	57	5,8	☹☹
DA110-08-05.900U0-	5,9	48	93	57	5,9	☹☹
DA110-08-06.000U0-	6	48	93	57	6	☹☹
DA110-08-06.100U0-	6,1	52	101	63	6,1	☹☹
DA110-08-06.200U0-	6,2	52	101	63	6,2	☹☹
DA110-08-06.300U0-	6,3	52	101	63	6,3	☹☹
DA110-08-06.400U0-	6,4	52	101	63	6,4	☹☹
DA110-08-06.500U0-	6,5	52	101	63	6,5	☹☹
DA110-08-06.600U0-	6,6	52	101	63	6,6	☹☹
DA110-08-06.700U0-	6,7	52	101	63	6,7	☹☹
DA110-08-06.800U0-	6,8	57	109	69	6,8	☹☹
DA110-08-06.900U0-	6,9	57	109	69	6,9	☹☹
DA110-08-07.000U0-	7	57	109	69	7	☹☹
DA110-08-07.100U0-	7,1	57	109	69	7,1	☹☹
DA110-08-07.200U0-	7,2	57	109	69	7,2	☹☹
DA110-08-07.300U0-	7,3	57	109	69	7,3	☹☹
DA110-08-07.400U0-	7,4	57	109	69	7,4	☹☹
DA110-08-07.500U0-	7,5	57	109	69	7,5	☹☹
DA110-08-07.600U0-	7,6	62	117	75	7,6	☹☹
DA110-08-07.700U0-	7,7	62	117	75	7,7	☹☹
DA110-08-07.800U0-	7,8	62	117	75	7,8	☹☹
DA110-08-07.900U0-	7,9	62	117	75	7,9	☹☹
DA110-08-08.000U0-	8	62	117	75	8	☹☹
DA110-08-08.100U0-	8,1	62	117	75	8,1	☹☹
DA110-08-08.200U0-	8,2	62	117	75	8,2	☹☹
DA110-08-08.300U0-	8,3	62	117	75	8,3	☹☹
DA110-08-08.400U0-	8,4	62	117	75	8,4	☹☹
DA110-08-08.500U0-	8,5	62	117	75	8,5	☹☹
DA110-08-08.600U0-	8,6	66	125	81	8,6	☹☹
DA110-08-08.700U0-	8,7	66	125	81	8,7	☹☹
DA110-08-08.800U0-	8,8	66	125	81	8,8	☹☹
DA110-08-08.900U0-	8,9	66	125	81	8,9	☹☹
DA110-08-09.000U0-	9	66	125	81	9	☹☹
DA110-08-09.100U0-	9,1	66	125	81	9,1	☹☹

Příklad objednávky sorty WZ90AJ: DA110-08-01.000U0-WZ90AJ

WALTER
SELECT

●● hlavní použití ● další použití
 Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹☹ podmínky obrábění

Nástroj



Cylindrical shank

Označení	D _c h8 mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm	WZ90AJ
DA110-08-09.200U0-	9,2	66	125	81	9,2	☹
DA110-08-09.300U0-	9,3	66	125	81	9,3	☹
DA110-08-09.400U0-	9,4	66	125	81	9,4	☹
DA110-08-09.500U0-	9,5	66	125	81	9,5	☹
DA110-08-09.600U0-	9,6	71	133	87	9,6	☹
DA110-08-09.700U0-	9,7	71	133	87	9,7	☹
DA110-08-09.800U0-	9,8	71	133	87	9,8	☹
DA110-08-09.900U0-	9,9	71	133	87	9,9	☹
DA110-08-10.000U0-	10	71	133	87	10	☹
DA110-08-10.100U0-	10,1	71	133	87	10,1	☹
DA110-08-10.200U0-	10,2	71	133	87	10,2	☹
DA110-08-10.300U0-	10,3	71	133	87	10,3	☹
DA110-08-10.400U0-	10,4	71	133	87	10,4	☹
DA110-08-10.500U0-	10,5	71	133	87	10,5	☹
DA110-08-10.700U0-	10,7	76	142	94	10,7	☹
DA110-08-10.800U0-	10,8	76	142	94	10,8	☹
DA110-08-11.000U0-	11	76	142	94	11	☹
DA110-08-11.100U0-	11,1	76	142	94	11,1	☹
DA110-08-11.300U0-	11,3	76	142	94	11,3	☹
DA110-08-11.500U0-	11,5	76	142	94	11,5	☹
DA110-08-11.800U0-	11,8	76	142	94	11,8	☹
DA110-08-12.000U0-	12	87	151	101	12	☹
DA110-08-12.100U0-	12,1	87	151	101	12,1	☹
DA110-08-12.200U0-	12,2	87	151	101	12,2	☹
DA110-08-12.500U0-	12,5	87	151	101	12,5	☹
DA110-08-13.000U0-	13	87	151	101	13	☹
DA110-08-13.500U0-	13,5	94	160	108	13,5	☹
DA110-08-13.700U0-	13,7	94	160	108	13,7	☹
DA110-08-14.000U0-	14	94	160	108	14	☹
DA110-08-14.500U0-	14,5	99	169	114	14,5	☹
DA110-08-15.000U0-	15	99	169	114	15	☹
DA110-08-15.500U0-	15,5	104	178	120	15,5	☹
DA110-08-16.000U0-	16	104	178	120	16	☹

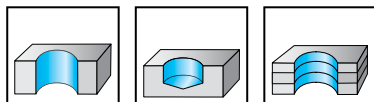
Příklad objednávky sorty WZ90AJ: DA110-08-01.000U0-WZ90AJ

Vrtací kazeta HSS

DA110 Perform



- Typ N



	P	M	K	N	S	H	O
WZ90AJ	●●	●	●●	●	●		●

B1

Nástroj

Označení	D _{cmin} mm	D _{cmax} mm	Stoupání mm	Počet kusů	WZ90AJ
DA110-SET-1-10.5-	1	10,5	0,5	24	



**WALTER
SELECT**

Optimální nástroj pro → dobré = 😊 → střední = 😐 → nepříznivé = ☹️ podmínky obrábění

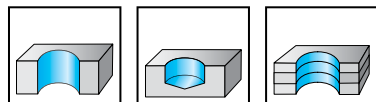
●● hlavní použití ● další použití

Vrtací kazeta HSS

DA110 Perform



- Typ N



B1

	P	M	K	N	S	H	0
WZ90AJ	●●	●	●●	●	●		●

Nástroj



Označení	D _{cmin} mm	D _{cmax} mm	Stoupání mm	Počet kusů	WZ90AJ
DA110-SET-1-13-	1	13	0,5	25	☒

**WALTER
SELECT**

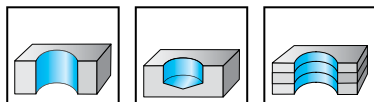
Optimální nástroj pro → dobré = 😊 → střední = 😐 → nepříznivé = ☒ podmínky obrábění

●● hlavní použití ● další použití

Vrták pro hluboké otvory HSS-E, dlouhý

A1549TFP

UFL®



	P	M	K	N	S	H	O
TFP	●●	●●	●●	●●	●		●

B1

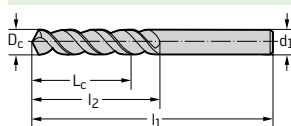
Nástroj	Označení	D _c h8 mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm	
<p>Cylindrical shank</p>	A1549TFP-1	1	31	56	33	1	
	A1549TFP-1.1	1.1	35	60	37	1.1	
	A1549TFP-1.2	1.2	39	65	41	1.2	
	A1549TFP-1.3	1.3	39	65	41	1.3	
	A1549TFP-1.4	1.4	42	70	45	1.4	
	A1549TFP-1.5	1.5	42	70	45	1.5	
	A1549TFP-1.6	1.6	47	76	50	1.6	
	A1549TFP-1.7	1.7	47	76	50	1.7	
	A1549TFP-1.8	1.8	50	80	53	1.8	
	A1549TFP-1.9	1.9	50	80	53	1.9	
	A1549TFP-2	2	52	85	85	56	2
	A1549TFP-2.1	2.1	52	85	85	56	2.1
	A1549TFP-2.2	2.2	55	90	90	59	2.2
	A1549TFP-2.3	2.3	55	90	90	59	2.3
	A1549TFP-2.4	2.4	58	95	95	62	2.4
	A1549TFP-2.5	2.5	58	95	95	62	2.5
	A1549TFP-2.6	2.6	58	95	95	62	2.6
	A1549TFP-2.7	2.7	61	100	100	66	2.7
	A1549TFP-2.8	2.8	61	100	100	66	2.8
	A1549TFP-2.9	2.9	61	100	100	66	2.9
	A1549TFP-3	3	61	100	100	66	3
	A1549TFP-3.1	3.1	63	106	106	69	3.1
	A1549TFP-3.2	3.2	63	106	106	69	3.2
	A1549TFP-3.3	3.3	63	106	106	69	3.3
	A1549TFP-3.4	3.4	67	112	112	73	3.4
	A1549TFP-3.5	3.5	67	112	112	73	3.5
	A1549TFP-3.6	3.6	67	112	112	73	3.6
	A1549TFP-3.7	3.7	67	112	112	73	3.7
	A1549TFP-3.8	3.8	71	119	119	78	3.8
	A1549TFP-3.9	3.9	71	119	119	78	3.9
	A1549TFP-4	4	71	119	119	78	4
	A1549TFP-4.1	4.1	71	119	119	78	4.1
	A1549TFP-4.2	4.2	71	119	119	78	4.2
	A1549TFP-4.3	4.3	74	126	126	82	4.3
	A1549TFP-4.4	4.4	74	126	126	82	4.4
	A1549TFP-4.5	4.5	74	126	126	82	4.5

WALTER
SELECT

Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹ podmínky obrábění

●● hlavní použití ● další použití

Nástroj



Cylindrical shank

Označení	D _c h8 mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
A1549TFP-4.6	4,6	74	126	82	4,6
A1549TFP-4.7	4,7	74	126	82	4,7
A1549TFP-4.8	4,8	79	132	87	4,8
A1549TFP-4.9	4,9	79	132	87	4,9
A1549TFP-5	5	79	132	87	5
A1549TFP-5.1	5,1	79	132	87	5,1
A1549TFP-5.2	5,2	79	132	87	5,2
A1549TFP-5.3	5,3	79	132	87	5,3
A1549TFP-5.4	5,4	82	139	91	5,4
A1549TFP-5.5	5,5	82	139	91	5,5
A1549TFP-5.6	5,6	82	139	91	5,6
A1549TFP-5.7	5,7	82	139	91	5,7
A1549TFP-5.8	5,8	82	139	91	5,8
A1549TFP-5.9	5,9	82	139	91	5,9
A1549TFP-6	6	82	139	91	6
A1549TFP-6.1	6,1	86	148	97	6,1
A1549TFP-6.2	6,2	86	148	97	6,2
A1549TFP-6.3	6,3	86	148	97	6,3
A1549TFP-6.4	6,4	86	148	97	6,4
A1549TFP-6.5	6,5	86	148	97	6,5
A1549TFP-6.6	6,6	86	148	97	6,6
A1549TFP-6.7	6,7	86	148	97	6,7
A1549TFP-6.8	6,8	90	156	102	6,8
A1549TFP-6.9	6,9	90	156	102	6,9
A1549TFP-7	7	90	156	102	7
A1549TFP-7.1	7,1	90	156	102	7,1
A1549TFP-7.2	7,2	90	156	102	7,2
A1549TFP-7.3	7,3	90	156	102	7,3
A1549TFP-7.4	7,4	90	156	102	7,4
A1549TFP-7.5	7,5	90	156	102	7,5
A1549TFP-7.6	7,6	96	165	109	7,6
A1549TFP-7.7	7,7	96	165	109	7,7
A1549TFP-7.8	7,8	96	165	109	7,8
A1549TFP-7.9	7,9	96	165	109	7,9
A1549TFP-8	8	96	165	109	8
A1549TFP-8.1	8,1	96	165	109	8,1
A1549TFP-8.2	8,2	96	165	109	8,2
A1549TFP-8.3	8,3	96	165	109	8,3
A1549TFP-8.4	8,4	96	165	109	8,4
A1549TFP-8.5	8,5	96	165	109	8,5
A1549TFP-8.6	8,6	100	175	115	8,6
A1549TFP-8.7	8,7	100	175	115	8,7
A1549TFP-8.8	8,8	100	175	115	8,8
A1549TFP-8.9	8,9	100	175	115	8,9
A1549TFP-9	9	100	175	115	9
A1549TFP-9.1	9,1	100	175	115	9,1

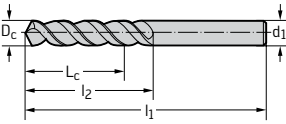
B1

 WALTER
SELECT

Optimální nástroj pro → dobré = 😊 → střední = 😐 → nepříznivé = ☹️ podmínky obrábění

●● hlavní použití ● další použití

Novinka v sortimentu = 🆕 🌟 🌟 🌟 / ★

Nástroj	Označení	D_c h8 mm	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 f11 mm
 <p>Cylindrical shank</p>	A1549TFP-9.3	9,3	100	175	115	9,3
	A1549TFP-9.4	9,4	100	175	115	9,4
	A1549TFP-9.5	9,5	100	175	115	9,5
	A1549TFP-9.6	9,6	105	184	121	9,6
	A1549TFP-9.7	9,7	105	184	121	9,7
	A1549TFP-9.8	9,8	105	184	121	9,8
	A1549TFP-9.9	9,9	105	184	121	9,9
	A1549TFP-10	10	105	184	121	10
	A1549TFP-10.2	10,2	105	184	121	10,2
	A1549TFP-10.5	10,5	105	184	121	10,5
	A1549TFP-11	11	110	195	128	11
	A1549TFP-11.5	11,5	110	195	128	11,5
A1549TFP-12	12	120	205	134	12	

B1

**WALTER
SELECT**

●● hlavní použití ● další použití
 Optimální nástroj pro → dobré = 😊 → střední = 😐 → nepříznivé = ☹️ podmínky obrábění

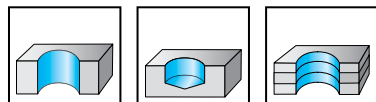
Spirálový vrták HSS-E, dlouhý

A1547

Alpha® XE



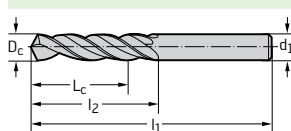
– Do 1,9 mm lesklé



	P	M	K	N	S	H	O
nenatíraný	●	●●	●●●	●	●●		●

B1

Nástroj



Cylindrical shank

Označení	D _c h8 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
A1547-1	1		31	56	33	1
A1547-N060	1,016	No. 60	31	56	33	1,016
A1547-N059	1,041	No. 59	31	56	33	1,041
A1547-N058	1,067	No. 58	35	60	37	1,067
A1547-N057	1,092	No. 57	35	60	37	1,092
A1547-1.1	1,1		35	60	37	1,1
A1547-N056	1,181	No. 56	39	65	41	1,181
A1547-3/64IN	1,191	3/64"	39	65	41	1,191
A1547-1.2	1,2		39	65	41	1,2
A1547-1.3	1,3		39	65	41	1,3
A1547-N055	1,321	No. 55	42	70	45	1,321
A1547-1.4	1,4		42	70	45	1,4
A1547-1.5	1,5		42	70	45	1,5
A1547-N053	1,511	No. 53	47	76	50	1,511
A1547-1/16IN	1,588	1/16"	47	76	50	1,588
A1547-1.6	1,6		47	76	50	1,6
A1547-N052	1,613	No. 52	47	76	50	1,613
A1547-1.7	1,7		47	76	50	1,7
A1547-N051	1,702	No. 51	50	80	53	1,702
A1547-N050	1,778	No. 50	50	80	53	1,778
A1547-1.8	1,8		50	80	53	1,8
A1547-N049	1,854	No. 49	50	80	53	1,854
A1547-1.9	1,9		50	80	53	1,9
A1547-N048	1,930	No. 48	52	85	56	1,93
A1547-5/64IN	1,984	5/64"	52	85	56	1,984
A1547-N047	1,994	No. 47	52	85	56	1,994
A1547-2	2		52	85	56	2
A1547-N046	2,057	No. 46	52	85	56	2,057
A1547-N045	2,083	No. 45	52	85	56	2,083
A1547-2.1	2,1		52	85	56	2,1
A1547-N044	2,184	No. 44	55	90	59	2,184
A1547-2.2	2,2		55	90	59	2,2
A1547-N043	2,261	No. 43	55	90	59	2,261
A1547-2.3	2,3		55	90	59	2,3
A1547-N042	2,375	No. 42	58	95	62	2,375
A1547-3/32IN	2,381	3/32"	58	95	62	2,381

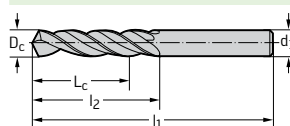
**WALTER
SELECT**

Optimální nástroj pro → dobré = 😊 → střední = 😐 → nepříznivé = ☹️ podmínky obrábění

●● hlavní použití ● další použití

Novinka v sortimentu = 🌟 / ★

Nástroj



Cylindrical shank

Označení	D _c h8 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
A1547-2.4	2,4		58	95	62	2,4
A1547-N041	2,438	No. 41	58	95	62	2,438
A1547-N040	2,489	No. 40	58	95	62	2,489
A1547-2.5	2,5		58	95	62	2,5
A1547-N038	2,578	No. 38	58	95	62	2,578
A1547-2.6	2,6		58	95	62	2,6
A1547-N037	2,642	No. 37	58	95	62	2,642
A1547-2.7	2,7		61	100	66	2,7
A1547-7/64IN	2,778	7/64"	61	100	66	2,778
A1547-N035	2,794	No. 35	61	100	66	2,794
A1547-2.8	2,8		61	100	66	2,8
A1547-N033	2,870	No. 33	61	100	66	2,87
A1547-2.9	2,9		61	100	66	2,9
A1547-N032	2,946	No. 32	61	100	66	2,946
A1547-3	3		61	100	66	3
A1547-N031	3,048	No. 31	63	106	69	3,048
A1547-3.1	3,1		63	106	69	3,1
A1547-1/8IN	3,175	1/8"	63	106	69	3,175
A1547-3.2	3,2		63	106	69	3,2
A1547-N030	3,264	No. 30	63	106	69	3,264
A1547-3.3	3,3		63	106	69	3,3
A1547-3.4	3,4		67	112	73	3,4
A1547-3.5	3,5		67	112	73	3,5
A1547-9/64IN	3,572	9/64"	67	112	73	3,572
A1547-3.6	3,6		67	112	73	3,6
A1547-3.7	3,7		67	112	73	3,7
A1547-3.8	3,8		71	119	78	3,8
A1547-3.9	3,9		71	119	78	3,9
A1547-5/32IN	3,969	5/32"	71	119	78	3,969
A1547-4	4		71	119	78	4
A1547-4.1	4,1		71	119	78	4,1
A1547-4.2	4,2		71	119	78	4,2
A1547-4.3	4,3		74	126	82	4,3
A1547-11/64IN	4,366	11/64"	74	126	82	4,366
A1547-4.4	4,4		74	126	82	4,4
A1547-4.5	4,5		74	126	82	4,5
A1547-4.6	4,6		74	126	82	4,6
A1547-4.7	4,7		74	126	82	4,7
A1547-3/16IN	4,763	3/16"	79	132	87	4,763
A1547-4.8	4,8		79	132	87	4,8
A1547-4.9	4,9		79	132	87	4,9
A1547-5	5		79	132	87	5
A1547-5.1	5,1		79	132	87	5,1
A1547-13/64IN	5,159	13/64"	79	132	87	5,159
A1547-5.2	5,2		79	132	87	5,2
A1547-5.4	5,4		82	139	91	5,4

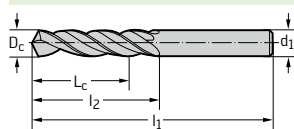
B1

WALTER
SELECT

Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹ podmínky obrábění

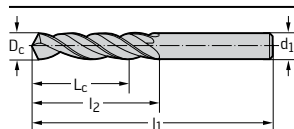
●● hlavní použití ● další použití

Nástroj



Cylindrical shank

Označení	D _c h8 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
A1547-5.5	5,5		82	139	91	5,5
A1547-7/32IN	5,556	7/32"	82	139	91	5,556
A1547-5.6	5,6		82	139	91	5,6
A1547-5.7	5,7		82	139	91	5,7
A1547-5.8	5,8		82	139	91	5,8
A1547-5.9	5,9		82	139	91	5,9
A1547-15/64IN	5,953	15/64"	82	139	91	5,953
A1547-6	6		82	139	91	6
A1547-6.1	6,1		86	148	97	6,1
A1547-6.2	6,2		86	148	97	6,2
A1547-6.3	6,3		86	148	97	6,3
A1547-1/4IN	6,350	1/4"	86	148	97	6,35
A1547-6.4	6,4		86	148	97	6,4
A1547-6.5	6,5		86	148	97	6,5
A1547-6.6	6,6		86	148	97	6,6
A1547-6.7	6,7		86	148	97	6,7
A1547-17/64IN	6,747	17/64"	90	156	102	6,747
A1547-6.8	6,8		90	156	102	6,8
A1547-7	7		90	156	102	7
A1547-9/32IN	7,144	9/32"	90	156	102	7,144
A1547-7.2	7,2		90	156	102	7,2
A1547-7.4	7,4		90	156	102	7,4
A1547-7.5	7,5		90	156	102	7,5
A1547-7.6	7,6		96	165	109	7,6
A1547-7.7	7,7		96	165	109	7,7
A1547-7.8	7,8		96	165	109	7,8
A1547-7.9	7,9		96	165	109	7,9
A1547-5/16IN	7,938	5/16"	96	165	109	7,938
A1547-8	8		96	165	109	8
A1547-8.1	8,1		96	165	109	8,1
A1547-8.2	8,2		96	165	109	8,2
A1547-8.3	8,3		96	165	109	8,3
A1547-21/64IN	8,334	21/64"	96	165	109	8,334
A1547-8.5	8,5		96	165	109	8,5
A1547-8.6	8,6		100	175	115	8,6
A1547-8.7	8,7		100	175	115	8,7
A1547-11/32IN	8,731	11/32"	100	175	115	8,731
A1547-8.8	8,8		100	175	115	8,8
A1547-9	9		100	175	115	9
A1547-23/64IN	9,128	23/64"	100	175	115	9,128
A1547-3/8IN	9,525	3/8"	105	184	121	9,525
A1547-25/64IN	9,922	25/64"	105	184	121	9,922
A1547-10	10		105	184	121	10
A1547-10.2	10,2		105	184	121	10,2
A1547-13/32IN	10,319	13/32"	105	184	121	10,319
A1547-10.5	10,5		105	184	121	10,5
A1547-27/64IN	10,716	27/64"	110	195	128	10,716
A1547-11	11		110	195	128	11
A1547-7/16IN	11,113	7/16"	110	195	128	11,113
A1547-11.5	11,5		110	195	128	11,5
A1547-15/32IN	11,906	15/32"	120	205	134	11,906
A1547-12	12		120	205	134	12
A1547-31/64IN	12,303	31/64"	120	205	134	12,303
A1547-1/2IN	12,700	1/2"	120	205	134	12,7



Cylindrical shank

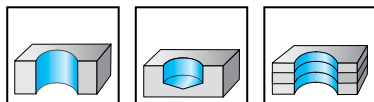
 WALTER
SELECT

 ●● hlavní použití ● další použití
 Optimální nástroj pro → dobré = 😊 → střední = 😐 → nepříznivé = ☹️ podmínky obrábění

Spirálový vrták HSS-E, dlouhý

A1544

VA



	P	M	K	N	S	H	O
nenatíraný	●	●●	●	●	●●	●	●

B1

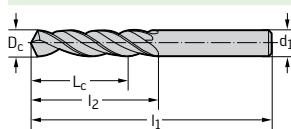
Nástroj	Označení	D _c h8 mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm	
<p>Cylindrical shank</p>	A1544-1	1	31	56	33	1	
	A1544-1.1	1,1	35	60	37	1,1	
	A1544-1.2	1,2	39	65	41	1,2	
	A1544-1.3	1,3	39	65	41	1,3	
	A1544-1.4	1,4	42	70	45	1,4	
	A1544-1.5	1,5	42	70	45	1,5	
	A1544-1.6	1,6	47	76	50	1,6	
	A1544-1.7	1,7	47	76	50	1,7	
	A1544-1.8	1,8	50	80	53	1,8	
	A1544-1.9	1,9	50	80	53	1,9	
	A1544-2	2	52	85	85	56	2
	A1544-2.1	2,1	52	85	85	56	2,1
	A1544-2.2	2,2	55	90	90	59	2,2
	A1544-2.3	2,3	55	90	90	59	2,3
	A1544-2.4	2,4	58	95	95	62	2,4
	A1544-2.5	2,5	58	95	95	62	2,5
	A1544-2.6	2,6	58	95	95	62	2,6
	A1544-2.7	2,7	61	100	100	66	2,7
	A1544-2.8	2,8	61	100	100	66	2,8
	A1544-2.9	2,9	61	100	100	66	2,9
	A1544-3	3	61	100	100	66	3
	A1544-3.1	3,1	63	106	106	69	3,1
	A1544-3.2	3,2	63	106	106	69	3,2
	A1544-3.3	3,3	63	106	106	69	3,3
	A1544-3.4	3,4	67	112	112	73	3,4
	A1544-3.5	3,5	67	112	112	73	3,5
	A1544-3.6	3,6	67	112	112	73	3,6
	A1544-3.7	3,7	67	112	112	73	3,7
	A1544-3.8	3,8	71	119	119	78	3,8
	A1544-3.9	3,9	71	119	119	78	3,9
	A1544-4	4	71	119	119	78	4
	A1544-4.1	4,1	71	119	119	78	4,1
	A1544-4.2	4,2	71	119	119	78	4,2
	A1544-4.3	4,3	74	126	126	82	4,3
	A1544-4.4	4,4	74	126	126	82	4,4
	A1544-4.5	4,5	74	126	126	82	4,5

WALTER
SELECT

Optimální nástroj pro → dobré = 😊 → střední = 😐 → nepříznivé = ☹️ podmínky obrábění

●● hlavní použití ● další použití

Nástroj



Cylindrical shank

Označení	D _c h8 mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
A1544-4.6	4,6	74	126	82	4,6
A1544-4.7	4,7	74	126	82	4,7
A1544-4.8	4,8	79	132	87	4,8
A1544-4.9	4,9	79	132	87	4,9
A1544-5	5	79	132	87	5
A1544-5.1	5,1	79	132	87	5,1
A1544-5.2	5,2	79	132	87	5,2
A1544-5.3	5,3	79	132	87	5,3
A1544-5.4	5,4	82	139	91	5,4
A1544-5.5	5,5	82	139	91	5,5
A1544-5.6	5,6	82	139	91	5,6
A1544-5.7	5,7	82	139	91	5,7
A1544-5.8	5,8	82	139	91	5,8
A1544-5.9	5,9	82	139	91	5,9
A1544-6	6	82	139	91	6
A1544-6.1	6,1	86	148	97	6,1
A1544-6.2	6,2	86	148	97	6,2
A1544-6.3	6,3	86	148	97	6,3
A1544-6.4	6,4	86	148	97	6,4
A1544-6.5	6,5	86	148	97	6,5
A1544-6.6	6,6	86	148	97	6,6
A1544-6.7	6,7	86	148	97	6,7
A1544-6.8	6,8	90	156	102	6,8
A1544-6.9	6,9	90	156	102	6,9
A1544-7	7	90	156	102	7
A1544-7.1	7,1	90	156	102	7,1
A1544-7.2	7,2	90	156	102	7,2
A1544-7.3	7,3	90	156	102	7,3
A1544-7.4	7,4	90	156	102	7,4
A1544-7.5	7,5	90	156	102	7,5
A1544-7.6	7,6	96	165	109	7,6
A1544-7.7	7,7	96	165	109	7,7
A1544-7.8	7,8	96	165	109	7,8
A1544-7.9	7,9	96	165	109	7,9
A1544-8	8	96	165	109	8
A1544-8.1	8,1	96	165	109	8,1
A1544-8.2	8,2	96	165	109	8,2
A1544-8.3	8,3	96	165	109	8,3
A1544-8.4	8,4	96	165	109	8,4
A1544-8.5	8,5	96	165	109	8,5
A1544-8.6	8,6	100	175	115	8,6
A1544-8.7	8,7	100	175	115	8,7
A1544-8.8	8,8	100	175	115	8,8
A1544-8.9	8,9	100	175	115	8,9
A1544-9	9	100	175	115	9
A1544-9.1	9,1	100	175	115	9,1

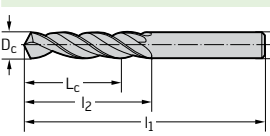
B1

 WALTER
SELECT

Optimální nástroj pro → dobré = 😊 → střední = 😐 → nepříznivé = ☹️ podmínky obrábění

●● hlavní použití ● další použití

Novinka v sortimentu = 🆕 🌟 / ★

Nástroj	Označení	D _c h8 mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
 <p>Cylindrical shank</p>	A1544-9.2	9,2	100	175	115	9,2
	A1544-9.3	9,3	100	175	115	9,3
	A1544-9.4	9,4	100	175	115	9,4
	A1544-9.5	9,5	100	175	115	9,5
	A1544-9.6	9,6	105	184	121	9,6
	A1544-9.7	9,7	105	184	121	9,7
	A1544-9.8	9,8	105	184	121	9,8
	A1544-9.9	9,9	105	184	121	9,9
	A1544-10	10	105	184	121	10
	A1544-10.2	10,2	105	184	121	10,2
	A1544-10.5	10,5	105	184	121	10,5
	A1544-10.8	10,8	110	195	128	10,8
A1544-11	11	110	195	128	11	
A1544-11.2	11,2	110	195	128	11,2	
A1544-11.5	11,5	110	195	128	11,5	
A1544-11.8	11,8	110	195	128	11,8	
A1544-12	12	120	205	134	12	

B1

**WALTER
SELECT**

●● hlavní použití ● další použití
 Optimální nástroj pro → dobré = 😊 → střední = 😐 → nepříznivé = ☹️ podmínky obrábění

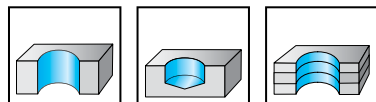
Vrták pro hluboké otvory HSS, dlouhý

A1522

UFL®



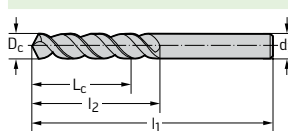
– Do 1,9 mm lesklé



	P	M	K	N	S	H	O
nenatíraný	●●	●	●●	●●	●		●

B1

Nástroj



Cylindrical shank

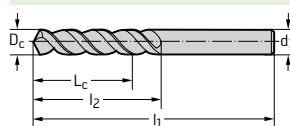
Označení	D _c h8 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₂ mm	l ₁ mm	d ₁ f11 mm
A1522-1	1		31	56	33	1
A1522-N060	1,016	No. 60	31	56	33	1,016
A1522-N059	1,041	No. 59	31	56	33	1,041
A1522-N058	1,067	No. 58	35	60	37	1,067
A1522-N057	1,092	No. 57	35	60	37	1,092
A1522-1.1	1,1		35	60	37	1,1
A1522-N056	1,181	No. 56	39	65	41	1,181
A1522-3/64IN	1,191	3/64"	39	65	41	1,191
A1522-1.2	1,2		39	65	41	1,2
A1522-1.3	1,3		39	65	41	1,3
A1522-N055	1,321	No. 55	42	70	45	1,321
A1522-N054	1,397	No. 54	42	70	45	1,397
A1522-1.4	1,4		42	70	45	1,4
A1522-1.5	1,5		42	70	45	1,5
A1522-N053	1,511	No. 53	47	76	50	1,511
A1522-1/16IN	1,588	1/16"	47	76	50	1,588
A1522-1.6	1,6		47	76	50	1,6
A1522-N052	1,613	No. 52	47	76	50	1,613
A1522-1.7	1,7		47	76	50	1,7
A1522-N051	1,702	No. 51	50	80	53	1,702
A1522-N050	1,778	No. 50	50	80	53	1,778
A1522-1.8	1,8		50	80	53	1,8
A1522-N049	1,854	No. 49	50	80	53	1,854
A1522-1.9	1,9		50	80	53	1,9
A1522-N048	1,930	No. 48	52	85	56	1,93
A1522-5/64IN	1,984	5/64"	52	85	56	1,984
A1522-N047	1,994	No. 47	52	85	56	1,994
A1522-2	2		52	85	56	2
A1522-N046	2,057	No. 46	52	85	56	2,057
A1522-N045	2,083	No. 45	52	85	56	2,083
A1522-2.1	2,1		52	85	56	2,1
A1522-N044	2,184	No. 44	55	90	59	2,184
A1522-2.2	2,2		55	90	59	2,2
A1522-N043	2,261	No. 43	55	90	59	2,261
A1522-2.3	2,3		55	90	59	2,3
A1522-N042	2,375	No. 42	58	95	62	2,375

**WALTER
SELECT**

Optimální nástroj pro → dobré = 😊 → střední = 😐 → nepříznivé = ☹️ podmínky obrábění

●● hlavní použití ● další použití

Nástroj



Cylindrical shank

Označení	D _c h8 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
A1522-3/32IN	2,381	3/32"	58	95	62	2,381
A1522-2.4	2,4		58	95	62	2,4
A1522-N041	2,438	No. 41	58	95	62	2,438
A1522-N040	2,489	No. 40	58	95	62	2,489
A1522-2.5	2,5		58	95	62	2,5
A1522-N039	2,527	No. 39	58	95	62	2,527
A1522-N038	2,578	No. 38	58	95	62	2,578
A1522-2.6	2,6		58	95	62	2,6
A1522-N037	2,642	No. 37	58	95	62	2,642
A1522-2.7	2,7		61	100	66	2,7
A1522-N036	2,705	No. 36	61	100	66	2,705
A1522-7/64IN	2,778	7/64"	61	100	66	2,778
A1522-N035	2,794	No. 35	61	100	66	2,794
A1522-2.8	2,8		61	100	66	2,8
A1522-N034	2,819	No. 34	61	100	66	2,819
A1522-N033	2,870	No. 33	61	100	66	2,87
A1522-2.9	2,9		61	100	66	2,9
A1522-N032	2,946	No. 32	61	100	66	2,946
A1522-3	3		61	100	66	3
A1522-N031	3,048	No. 31	63	106	69	3,048
A1522-3.1	3,1		63	106	69	3,1
A1522-1/8IN	3,175	1/8"	63	106	69	3,175
A1522-3.2	3,2		63	106	69	3,2
A1522-N030	3,264	No. 30	63	106	69	3,264
A1522-3.3	3,3		63	106	69	3,3
A1522-3.4	3,4		67	112	73	3,4
A1522-N029	3,454	No. 29	67	112	73	3,454
A1522-3.5	3,5		67	112	73	3,5
A1522-N028	3,569	No. 28	67	112	73	3,569
A1522-9/64IN	3,572	9/64"	67	112	73	3,572
A1522-3.6	3,6		67	112	73	3,6
A1522-N027	3,658	No. 27	67	112	73	3,658
A1522-3.7	3,7		67	112	73	3,7
A1522-N026	3,734	No. 26	67	112	73	3,734
A1522-N025	3,797	No. 25	71	119	78	3,797
A1522-3.8	3,8		71	119	78	3,8
A1522-N024	3,861	No. 24	71	119	78	3,861
A1522-3.9	3,9		71	119	78	3,9
A1522-N023	3,912	No. 23	71	119	78	3,912
A1522-5/32IN	3,969	5/32"	71	119	78	3,969
A1522-N022	3,988	No. 22	71	119	78	3,988
A1522-4	4		71	119	78	4
A1522-N021	4,039	No. 21	71	119	78	4,039
A1522-N020	4,089	No. 20	71	119	78	4,089
A1522-4.1	4,1		71	119	78	4,1
A1522-4.2	4,2		71	119	78	4,2

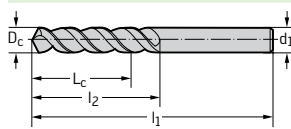
B1

WALTER
SELECT

Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹ podmínky obrábění

●● hlavní použití ● další použití

Nástroj



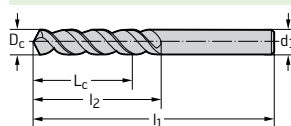
Cylindrical shank

Označení	D _c h8 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
A1522-N019	4,216	No. 19	71	119	78	4,216
A1522-4.3	4,3		74	126	82	4,3
A1522-N018	4,305	No. 18	74	126	82	4,305
A1522-11/64IN	4,366	11/64"	74	126	82	4,366
A1522-N017	4,394	No. 17	74	126	82	4,394
A1522-4.4	4,4		74	126	82	4,4
A1522-N016	4,496	No. 16	74	126	82	4,496
A1522-4.5	4,5		74	126	82	4,5
A1522-N015	4,572	No. 15	74	126	82	4,572
A1522-4.6	4,6		74	126	82	4,6
A1522-N014	4,623	No. 14	74	126	82	4,623
A1522-N013	4,699	No. 13	74	126	82	4,699
A1522-4.7	4,7		74	126	82	4,7
A1522-3/16IN	4,763	3/16"	79	132	87	4,763
A1522-4.8	4,8		79	132	87	4,8
A1522-N011	4,851	No. 11	79	132	87	4,851
A1522-4.9	4,9		79	132	87	4,9
A1522-N010	4,915	No. 10	79	132	87	4,915
A1522-N09	4,978	No. 09	79	132	87	4,978
A1522-5	5		79	132	87	5
A1522-N08	5,055	No. 08	79	132	87	5,055
A1522-5.1	5,1		79	132	87	5,1
A1522-N07	5,105	No. 07	79	132	87	5,105
A1522-13/64IN	5,159	13/64"	79	132	87	5,159
A1522-N06	5,182	No. 06	79	132	87	5,182
A1522-5.2	5,2		79	132	87	5,2
A1522-N05	5,220	No. 05	79	132	87	5,22
A1522-5.3	5,3		79	132	87	5,3
A1522-N04	5,309	No. 04	82	139	91	5,309
A1522-5.4	5,4		82	139	91	5,4
A1522-N03	5,410	No. 03	82	139	91	5,41
A1522-5.5	5,5		82	139	91	5,5
A1522-7/32IN	5,556	7/32"	82	139	91	5,556
A1522-5.6	5,6		82	139	91	5,6
A1522-N02	5,613	No. 02	82	139	91	5,613
A1522-5.7	5,7		82	139	91	5,7
A1522-N01	5,791	No. 01	82	139	91	5,791
A1522-5.8	5,8		82	139	91	5,8
A1522-5.9	5,9		82	139	91	5,9
A1522-15/64IN	5,953	15/64"	82	139	91	5,953
A1522-6	6		82	139	91	6
A1522-6.1	6,1		86	148	97	6,1
A1522-6.2	6,2		86	148	97	6,2
A1522-6.3	6,3		86	148	97	6,3
A1522-1/4IN	6,350	1/4"	86	148	97	6,35
A1522-6.4	6,4		86	148	97	6,4

**WALTER
SELECT**

 ●● hlavní použití ● další použití
 Optimální nástroj pro → dobré = 😊 → střední = 😐 → nepříznivé = ☹️ podmínky obrábění

Nástroj



Cylindrical shank

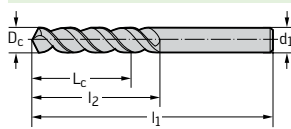
Označení	D _c h8 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
A1522-6.5	6,5		86	148	97	6,5
A1522-6.6	6,6		86	148	97	6,6
A1522-6.7	6,7		86	148	97	6,7
A1522-17/64IN	6,747	17/64"	90	156	102	6,747
A1522-6.8	6,8		90	156	102	6,8
A1522-6.9	6,9		90	156	102	6,9
A1522-7	7		90	156	102	7
A1522-7.1	7,1		90	156	102	7,1
A1522-9/32IN	7,144	9/32"	90	156	102	7,144
A1522-7.2	7,2		90	156	102	7,2
A1522-7.3	7,3		90	156	102	7,3
A1522-7.4	7,4		90	156	102	7,4
A1522-7.5	7,5		90	156	102	7,5
A1522-19/64IN	7,541	19/64"	96	165	109	7,541
A1522-7.6	7,6		96	165	109	7,6
A1522-7.7	7,7		96	165	109	7,7
A1522-7.8	7,8		96	165	109	7,8
A1522-7.9	7,9		96	165	109	7,9
A1522-5/16IN	7,938	5/16"	96	165	109	7,938
A1522-8	8		96	165	109	8
A1522-8.1	8,1		96	165	109	8,1
A1522-8.2	8,2		96	165	109	8,2
A1522-8.3	8,3		96	165	109	8,3
A1522-21/64IN	8,334	21/64"	96	165	109	8,334
A1522-8.4	8,4		96	165	109	8,4
A1522-8.5	8,5		96	165	109	8,5
A1522-8.6	8,6		100	175	115	8,6
A1522-8.7	8,7		100	175	115	8,7
A1522-11/32IN	8,731	11/32"	100	175	115	8,731
A1522-8.8	8,8		100	175	115	8,8
A1522-8.9	8,9		100	175	115	8,9
A1522-9	9		100	175	115	9
A1522-9.1	9,1		100	175	115	9,1
A1522-23/64IN	9,128	23/64"	100	175	115	9,128
A1522-9.2	9,2		100	175	115	9,2
A1522-9.3	9,3		100	175	115	9,3
A1522-9.4	9,4		100	175	115	9,4
A1522-9.5	9,5		100	175	115	9,5
A1522-3/8IN	9,525	3/8"	105	184	121	9,525
A1522-9.6	9,6		105	184	121	9,6
A1522-9.7	9,7		105	184	121	9,7
A1522-9.8	9,8		105	184	121	9,8
A1522-9.9	9,9		105	184	121	9,9
A1522-25/64IN	9,922	25/64"	105	184	121	9,922
A1522-10	10		105	184	121	10
A1522-10.2	10,2		105	184	121	10,2

B1

WALTER
SELECT

●● hlavní použití ● další použití
 Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹ podmínky obrábění

Nástroj



Cylindrical shank

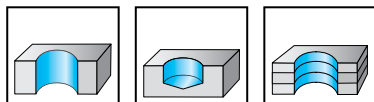
Označení	D _c h8 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
A1522-13/32IN	10,319	13/32"	105	184	121	10,319
A1522-10.5	10,5		105	184	121	10,5
A1522-27/64IN	10,716	27/64"	110	195	128	10,716
A1522-10.8	10,8		110	195	128	10,8
A1522-11	11		110	195	128	11
A1522-7/16IN	11,113	7/16"	110	195	128	11,113
A1522-11.2	11,2		110	195	128	11,2
A1522-11.5	11,5		110	195	128	11,5
A1522-29/64IN	11,509	29/64"	110	195	128	11,509
A1522-11.8	11,8		110	195	128	11,8
A1522-15/32IN	11,906	15/32"	120	205	134	11,906
A1522-12	12		120	205	134	12
A1522-31/64IN	12,303	31/64"	120	205	134	12,303
A1522-1/2IN	12,700	1/2"	120	205	134	12,7
A1522-9/16IN	14,288	9/16"	129	220	144	14,288
A1522-37/64IN	14,684	37/64"	129	220	144	14,684
A1522-39/64IN	15,478	39/64"	133	227	149	15,478
A1522-5/8IN	15,875	5/8"	133	227	149	15,875
A1522-21/32IN	16,669		137	235	154	16,669
A1522-11/16IN	17,463		140	241	158	17,463
A1522-3/4IN	19,050	3/4"	146	254	166	19,05
A1522-25/32IN	19,844		146	254	166	19,844
A1522-13/16IN	20,638		149	261	171	20,638
A1522-7/8IN	22,225	7/8"	153	268	176	22,225

B1

Spirálový vrták HSS, dlouhý

A1511

- Do 3 mm lesklé
- Typ N



	P	M	K	N	S	H	O
nenatíraný	●	●	●	●	●		●

B1

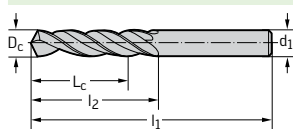
Nástroj	Označení	D _c h8 mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
<p>Cylindrical shank</p>	A1511-0.5	0,5	11,2	32	12	0,5
	A1511-0.6	0,6	14,1	35	15	0,6
	A1511-0.7	0,7	19,8	42	21	0,7
	A1511-0.8	0,8	23,7	46	25	0,8
	A1511-0.9	0,9	27,5	51	29	0,9
	A1511-1	1	31	56	33	1
	A1511-1.1	1,1	35	60	37	1,1
	A1511-1.2	1,2	39	65	41	1,2
	A1511-1.3	1,3	39	65	41	1,3
	A1511-1.4	1,4	42	70	45	1,4
	A1511-1.5	1,5	42	70	45	1,5
	A1511-1.6	1,6	47	76	50	1,6
	A1511-1.65	1,65	47	76	50	1,65
	A1511-1.7	1,7	47	76	50	1,7
	A1511-1.75	1,75	50	80	53	1,75
	A1511-1.8	1,8	50	80	53	1,8
	A1511-1.9	1,9	50	80	53	1,9
	A1511-2	2	52	85	56	2
	A1511-2.05	2,05	52	85	56	2,05
	A1511-2.1	2,1	52	85	56	2,1
	A1511-2.2	2,2	55	90	59	2,2
	A1511-2.25	2,25	55	90	59	2,25
	A1511-2.3	2,3	55	90	59	2,3
	A1511-2.4	2,4	58	95	62	2,4
	A1511-2.5	2,5	58	95	62	2,5
	A1511-2.6	2,6	58	95	62	2,6
	A1511-2.7	2,7	61	100	66	2,7
	A1511-2.8	2,8	61	100	66	2,8
	A1511-2.9	2,9	61	100	66	2,9
	A1511-3	3	61	100	66	3
	A1511-3.1	3,1	63	106	69	3,1
	A1511-3.15	3,15	63	106	69	3,15
	A1511-3.2	3,2	63	106	69	3,2
	A1511-3.3	3,3	63	106	69	3,3
	A1511-3.4	3,4	67	112	73	3,4
A1511-3.5	3,5	67	112	73	3,5	

WALTER
SELECT

Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹ podmínky obrábění

●● hlavní použití ● další použití

Nástroj



Cylindrical shank

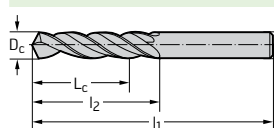
Označení	D _c h8 mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
A1511-3.6	3,6	67	112	73	3,6
A1511-3.7	3,7	67	112	73	3,7
A1511-3.8	3,8	71	119	78	3,8
A1511-3.9	3,9	71	119	78	3,9
A1511-4	4	71	119	78	4
A1511-4.1	4,1	71	119	78	4,1
A1511-4.2	4,2	71	119	78	4,2
A1511-4.25	4,25	71	119	78	4,25
A1511-4.3	4,3	74	126	82	4,3
A1511-4.4	4,4	74	126	82	4,4
A1511-4.5	4,5	74	126	82	4,5
A1511-4.6	4,6	74	126	82	4,6
A1511-4.7	4,7	74	126	82	4,7
A1511-4.75	4,75	74	126	82	4,75
A1511-4.8	4,8	79	132	87	4,8
A1511-4.9	4,9	79	132	87	4,9
A1511-5	5	79	132	87	5
A1511-5.1	5,1	79	132	87	5,1
A1511-5.2	5,2	79	132	87	5,2
A1511-5.25	5,25	79	132	87	5,25
A1511-5.3	5,3	79	132	87	5,3
A1511-5.4	5,4	82	139	91	5,4
A1511-5.5	5,5	82	139	91	5,5
A1511-5.6	5,6	82	139	91	5,6
A1511-5.7	5,7	82	139	91	5,7
A1511-5.75	5,75	82	139	91	5,75
A1511-5.8	5,8	82	139	91	5,8
A1511-5.9	5,9	82	139	91	5,9
A1511-6	6	82	139	91	6
A1511-6.1	6,1	86	148	97	6,1
A1511-6.2	6,2	86	148	97	6,2
A1511-6.3	6,3	86	148	97	6,3
A1511-6.4	6,4	86	148	97	6,4
A1511-6.5	6,5	86	148	97	6,5
A1511-6.6	6,6	86	148	97	6,6
A1511-6.7	6,7	86	148	97	6,7
A1511-6.75	6,75	90	156	102	6,75
A1511-6.8	6,8	90	156	102	6,8
A1511-6.9	6,9	90	156	102	6,9
A1511-7	7	90	156	102	7
A1511-7.1	7,1	90	156	102	7,1
A1511-7.2	7,2	90	156	102	7,2
A1511-7.25	7,25	90	156	102	7,25
A1511-7.3	7,3	90	156	102	7,3
A1511-7.4	7,4	90	156	102	7,4
A1511-7.5	7,5	90	156	102	7,5

B1

 WALTER
SELECT

 ●● hlavní použití ● další použití
 Optimální nástroj pro → dobré = 😊 → střední = 😐 → nepříznivé = ☹️ podmínky obrábění

Nástroj



Cylindrical shank

Označení	D _c h8 mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
A1511-7.6	7,6	96	165	109	7,6
A1511-7.7	7,7	96	165	109	7,7
A1511-7.8	7,8	96	165	109	7,8
A1511-7.9	7,9	96	165	109	7,9
A1511-8	8	96	165	109	8
A1511-8.1	8,1	96	165	109	8,1
A1511-8.2	8,2	96	165	109	8,2
A1511-8.3	8,3	96	165	109	8,3
A1511-8.4	8,4	96	165	109	8,4
A1511-8.5	8,5	96	165	109	8,5
A1511-8.6	8,6	100	175	115	8,6
A1511-8.7	8,7	100	175	115	8,7
A1511-8.75	8,75	100	175	115	8,75
A1511-8.8	8,8	100	175	115	8,8
A1511-8.9	8,9	100	175	115	8,9
A1511-9	9	100	175	115	9
A1511-9.1	9,1	100	175	115	9,1
A1511-9.2	9,2	100	175	115	9,2
A1511-9.25	9,25	100	175	115	9,25
A1511-9.3	9,3	100	175	115	9,3
A1511-9.4	9,4	100	175	115	9,4
A1511-9.5	9,5	100	175	115	9,5
A1511-9.6	9,6	105	184	121	9,6
A1511-9.7	9,7	105	184	121	9,7
A1511-9.75	9,75	105	184	121	9,75
A1511-9.8	9,8	105	184	121	9,8
A1511-9.9	9,9	105	184	121	9,9
A1511-10	10	105	184	121	10
A1511-10.1	10,1	105	184	121	10,1
A1511-10.2	10,2	105	184	121	10,2
A1511-10.3	10,3	105	184	121	10,3
A1511-10.4	10,4	105	184	121	10,4
A1511-10.5	10,5	105	184	121	10,5
A1511-10.7	10,7	110	195	128	10,7
A1511-10.8	10,8	110	195	128	10,8
A1511-11	11	110	195	128	11
A1511-11.5	11,5	110	195	128	11,5
A1511-11.8	11,8	110	195	128	11,8
A1511-12	12	120	205	134	12
A1511-12.5	12,5	120	205	134	12,5
A1511-13	13	120	205	134	13
A1511-13.5	13,5	126	214	140	13,5
A1511-14	14	126	214	140	14
A1511-14.5	14,5	129	220	144	14,5
A1511-15	15	129	220	144	15
A1511-15.5	15,5	133	227	149	15,5
A1511-16	16	133	227	149	16
A1511-17	17	137	235	154	17
A1511-18	18	140	241	158	18
A1511-19	19	143	247	162	19
A1511-20	20	146	254	166	20
A1511-21	21	149	261	171	21
A1511-22	22	153	268	176	22

B1

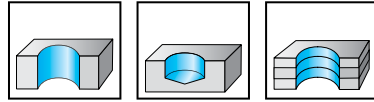
WALTER
SELECT

●● hlavní použití ● další použití
 Optimální nástroj pro → dobré = 😊 → střední = 😐 → nepříznivé = ☹️ podmínky obrábění

Vrták pro hluboké otvory HSS, extra dlouhý

A1622

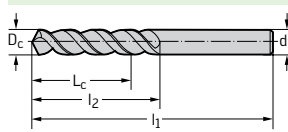
UFL®



B1

	P	M	K	N	S	H	O
nenatíraný	●●	●	●●	●●	●		●

Nástroj



Cylindrical shank

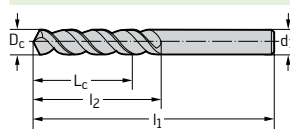
Označení	D _c h8 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
A1622-2	2		81	125	85	2
A1622-2.1	2,1		81	125	85	2,1
A1622-2.2	2,2		86	135	90	2,2
A1622-2.3	2,3		86	135	90	2,3
A1622-3/32IN	2,381	3/32"	91	140	95	2,381
A1622-2.4	2,4		91	140	95	2,4
A1622-N040	2,489	No. 40	91	140	95	2,489
A1622-2.5	2,5		91	140	95	2,5
A1622-N039	2,527	No. 39	91	140	95	2,527
A1622-N038	2,578	No. 38	91	140	95	2,578
A1622-2.6	2,6		91	140	95	2,6
A1622-N037	2,642	No. 37	91	140	95	2,642
A1622-2.7	2,7		95	150	100	2,7
A1622-N036	2,705	No. 36	95	150	100	2,705
A1622-7/64IN	2,778	7/64"	95	150	100	2,778
A1622-N035	2,794	No. 35	95	150	100	2,794
A1622-2.8	2,8		95	150	100	2,8
A1622-N034	2,819	No. 34	95	150	100	2,819
A1622-N033	2,870	No. 33	95	150	100	2,87
A1622-2.9	2,9		95	150	100	2,9
A1622-N032	2,946	No. 32	95	150	100	2,946
A1622-3	3		95	150	100	3
A1622-N031	3,048	No. 31	99	155	105	3,048
A1622-3.1	3,1		99	155	105	3,1
A1622-1/8IN	3,175	1/8"	99	155	105	3,175
A1622-3.2	3,2		99	155	105	3,2
A1622-N030	3,264	No. 30	99	155	105	3,264
A1622-3.3	3,3		99	155	105	3,3
A1622-3.4	3,4		109	165	115	3,4
A1622-N029	3,454	No. 29	109	165	115	3,454
A1622-3.5	3,5		109	165	115	3,5
A1622-N028	3,569	No. 28	109	165	115	3,569
A1622-9/64IN	3,572	9/64"	109	165	115	3,572
A1622-3.6	3,6		109	165	115	3,6
A1622-N027	3,658	No. 27	109	165	115	3,658
A1622-3.7	3,7		109	165	115	3,7

**WALTER
SELECT**

Optimální nástroj pro → dobré = 😊 → střední = 😐 → nepříznivé = ☹️ podmínky obrábění

●● hlavní použití ● další použití

Nástroj



Cylindrical shank

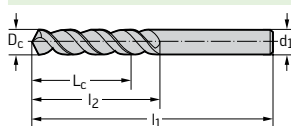
Označení	D _c h8 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
A1622-N026	3,734	No. 26	109	165	115	3,734
A1622-N025	3,797	No. 25	113	175	120	3,797
A1622-3.8	3,8		113	175	120	3,8
A1622-N024	3,861	No. 24	113	175	120	3,861
A1622-3.9	3,9		113	175	120	3,9
A1622-N023	3,912	No. 23	113	175	120	3,912
A1622-5/32IN	3,969	5/32"	113	175	120	3,969
A1622-N022	3,988	No. 22	113	175	120	3,988
A1622-4	4		113	175	120	4
A1622-N021	4,039	No. 21	113	175	120	4,039
A1622-N020	4,089	No. 20	113	175	120	4,089
A1622-4.1	4,1		113	175	120	4,1
A1622-4.2	4,2		113	175	120	4,2
A1622-N019	4,216	No. 19	113	175	120	4,216
A1622-4.3	4,3		117	185	125	4,3
A1622-N018	4,305	No. 18	117	185	125	4,305
A1622-11/64IN	4,366	11/64"	117	185	125	4,366
A1622-N017	4,394	No. 17	117	185	125	4,394
A1622-4.4	4,4		117	185	125	4,4
A1622-N016	4,496	No. 16	117	185	125	4,496
A1622-4.5	4,5		117	185	125	4,5
A1622-N015	4,572	No. 15	117	185	125	4,572
A1622-4.6	4,6		117	185	125	4,6
A1622-N014	4,623	No. 14	117	185	125	4,623
A1622-N013	4,699	No. 13	117	185	125	4,699
A1622-4.7	4,7		117	185	125	4,7
A1622-3/16IN	4,763	3/16"	127	195	135	4,763
A1622-4.8	4,8		127	195	135	4,8
A1622-N012	4,801	No. 12	127	195	135	4,801
A1622-N011	4,851	No. 11	127	195	135	4,851
A1622-4.9	4,9		127	195	135	4,9
A1622-N010	4,915	No. 10	127	195	135	4,915
A1622-N09	4,978	No. 09	127	195	135	4,978
A1622-5	5		127	195	135	5
A1622-N08	5,055	No. 08	127	195	135	5,055
A1622-5.1	5,1		127	195	135	5,1
A1622-N07	5,105	No. 07	127	195	135	5,105
A1622-13/64IN	5,159	13/64"	127	195	135	5,159
A1622-N06	5,182	No. 06	127	195	135	5,182
A1622-5.2	5,2		127	195	135	5,2
A1622-N05	5,220	No. 05	127	195	135	5,22
A1622-5.3	5,3		127	195	135	5,3
A1622-N04	5,309	No. 04	131	205	140	5,309
A1622-5.4	5,4		131	205	140	5,4
A1622-N03	5,410	No. 03	131	205	140	5,41
A1622-5.5	5,5		131	205	140	5,5

B1

WALTER
SELECT

●● hlavní použití ● další použití
 Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹ podmínky obrábění

Nástroj

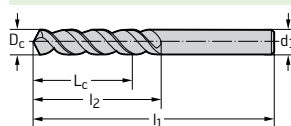


Cylindrical shank

Označení	D _c h8 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
A1622-7/32IN	5,556	7/32"	131	205	140	5,556
A1622-5.6	5,6		131	205	140	5,6
A1622-N02	5,613	No. 02	131	205	140	5,613
A1622-5.7	5,7		131	205	140	5,7
A1622-N01	5,791	No. 01	131	205	140	5,791
A1622-5.8	5,8		131	205	140	5,8
A1622-5.9	5,9		131	205	140	5,9
A1622-15/64IN	5,953	15/64"	131	205	140	5,953
A1622-6	6		131	205	140	6
A1622-6.1	6,1		139	215	150	6,1
A1622-6.2	6,2		139	215	150	6,2
A1622-6.3	6,3		139	215	150	6,3
A1622-1/4IN	6,350	1/4"	139	215	150	6,35
A1622-6.4	6,4		139	215	150	6,4
A1622-6.5	6,5		139	215	150	6,5
A1622-6.6	6,6		139	215	150	6,6
A1622-6.7	6,7		139	215	150	6,7
A1622-17/64IN	6,747	17/64"	143	225	155	6,747
A1622-6.8	6,8		143	225	155	6,8
A1622-6.9	6,9		143	225	155	6,9
A1622-7	7		143	225	155	7
A1622-7.1	7,1		143	225	155	7,1
A1622-9/32IN	7,144	9/32"	143	225	155	7,144
A1622-7.2	7,2		143	225	155	7,2
A1622-7.3	7,3		143	225	155	7,3
A1622-7.4	7,4		143	225	155	7,4
A1622-7.5	7,5		143	225	155	7,5
A1622-19/64IN	7,541	19/64"	152	240	165	7,541
A1622-7.6	7,6		152	240	165	7,6
A1622-7.7	7,7		152	240	165	7,7
A1622-7.8	7,8		152	240	165	7,8
A1622-7.9	7,9		152	240	165	7,9
A1622-5/16IN	7,938	5/16"	152	240	165	7,938
A1622-8	8		152	240	165	8
A1622-8.1	8,1		152	240	165	8,1
A1622-8.2	8,2		152	240	165	8,2
A1622-8.3	8,3		152	240	165	8,3
A1622-21/64IN	8,334	21/64"	152	240	165	8,334
A1622-8.4	8,4		152	240	165	8,4
A1622-8.5	8,5		152	240	165	8,5
A1622-8.6	8,6		160	250	175	8,6
A1622-8.7	8,7		160	250	175	8,7
A1622-11/32IN	8,731	11/32"	160	250	175	8,731
A1622-8.8	8,8		160	250	175	8,8
A1622-8.9	8,9		160	250	175	8,9
A1622-9	9		160	250	175	9

B1

Nástroj



Cylindrical shank

Označení	D _c h8 mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
A1622-9.1	9,1		160	250	175	9,1
A1622-23/64IN	9,128	23/64"	160	250	175	9,128
A1622-9.2	9,2		160	250	175	9,2
A1622-9.3	9,3		160	250	175	9,3
A1622-9.4	9,4		160	250	175	9,4
A1622-9.5	9,5		160	250	175	9,5
A1622-3/8IN	9,525	3/8"	169	265	185	9,525
A1622-9.6	9,6		169	265	185	9,6
A1622-9.7	9,7		169	265	185	9,7
A1622-9.8	9,8		169	265	185	9,8
A1622-9.9	9,9		169	265	185	9,9
A1622-25/64IN	9,922	25/64"	169	265	185	9,922
A1622-10	10		169	265	185	10
A1622-13/32IN	10,319	13/32"	169	265	185	10,319
A1622-10.5	10,5		169	265	185	10,5
A1622-27/64IN	10,716	27/64"	177	280	195	10,716
A1622-11	11		177	280	195	11
A1622-7/16IN	11,113	7/16"	177	280	195	11,113
A1622-11.5	11,5		177	280	195	11,5
A1622-29/64IN	11,509	29/64"	177	280	195	11,509
A1622-15/32IN	11,906	15/32"	191	295	205	11,906
A1622-12	12		191	295	205	12
A1622-31/64IN	12,303	31/64"	191	295	205	12,303
A1622-1/2IN	12,700	1/2"	191	295	205	12,7

B1

WALTER
SELECT

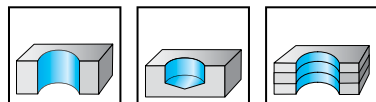
Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹ podmínky obrábění

●● hlavní použití ● další použití

Vrták pro hluboké otvory HSS, extra dlouhý

A1722

UFL®



B1

	P	M	K	N	S	H	O
nenatíraný	●●	●	●●	●●	●		●

Nástroj		D _c h8 mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
<p>Cylindrical shank</p>	A1722-3	3	125	190	130	3
	A1722-3.5	3,5	139	210	145	3,5
	A1722-4	4	143	220	150	4
	A1722-4.5	4,5	152	235	160	4,5
	A1722-5	5	162	245	170	5
	A1722-5.5	5,5	171	260	180	5,5
	A1722-6	6	171	260	180	6
	A1722-6.5	6,5	179	275	190	6,5
	A1722-7	7	188	290	200	7
	A1722-7.5	7,5	188	290	200	7,5
	A1722-8	8	197	305	210	8
	A1722-8.5	8,5	197	305	210	8,5
	A1722-9	9	205	320	220	9
	A1722-9.5	9,5	205	320	220	9,5
	A1722-10	10	219	340	235	10
	A1722-10.5	10,5	219	340	235	10,5
A1722-11	11	232	360	250	11	
A1722-11.5	11,5	232	360	250	11,5	
A1722-12	12	246	380	260	12	

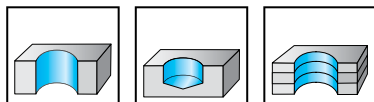
**WALTER
SELECT**

●● hlavní použití ● další použití
 Optimální nástroj pro → dobré = 😊 → střední = 😐 → nepříznivé = ☹️ podmínky obrábění

Vrták pro hluboké otvory HSS, extra dlouhý

A1822

UFL®



	P	M	K	N	S	H	O
nenatíraný	●●	●	●●	●●	●		●

B1

Nástroj		D _c h8 mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
<p>Cylindrical shank</p>	A1822-3.5	3,5	174	265	180	3,5
	A1822-4	4	183	280	190	4
	A1822-4.5	4,5	192	295	200	4,5
	A1822-5	5	202	315	210	5
	A1822-5.5	5,5	216	330	225	5,5
	A1822-6	6	216	330	225	6
	A1822-6.5	6,5	224	350	235	6,5
	A1822-7	7	238	370	250	7
	A1822-7.5	7,5	238	370	250	7,5
	A1822-8	8	252	390	265	8
	A1822-8.5	8,5	252	390	265	8,5
	A1822-9	9	265	410	280	9
	A1822-9.5	9,5	265	410	280	9,5
	A1822-10	10	279	430	295	10
	A1822-10.5	10,5	279	430	295	10,5
	A1822-11	11	287	450	305	11
A1822-11.5	11,5	287	450	305	11,5	
A1822-12	12	291	480	305	12	

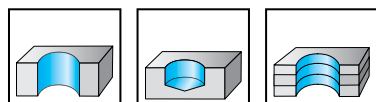
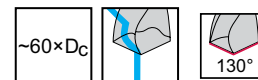
**WALTER
SELECT**

●● hlavní použití ● další použití
 Optimální nástroj pro → dobré = 😊 → střední = 😐 → nepříznivé = ☹️ podmínky obrábění

Vrták pro hluboké otvory HSS, super dlouhý

A1922S

UFL®



	P	M	K	N	S	H	O
nenatíraný	●●	●	●●	●●	●		●

B1

Nástroj

	Označení	D _c h8 mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
<p>Cylindrical shank</p>	A1922S-6	6	389	500	400	6
	A1922S-6.5	6,5	389	500	400	6,5
	A1922S-7	7	389	500	400	7
	A1922S-8	8	536	650	550	8
	A1922S-9	9	536	650	550	9
	A1922S-10	10	680	800	700	10
	A1922S-11	11	680	800	700	11
	A1922S-12	12	680	800	700	12
	A1922S-13	13	680	800	700	13
	A1922S-14	14	680	800	700	14

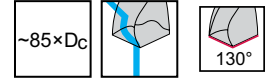
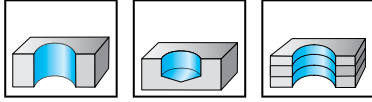
**WALTER
SELECT**

●● hlavní použití ● další použití
 Optimální nástroj pro → dobré = 😊 → střední = 😐 → nepříznivé = ☹️ podmínky obrábění

Vrták pro hluboké otvory HSS, super dlouhý

A1922L

UFL®



	P	M	K	N	S	H	O
nenatíraný	●●	●	●●	●●	●		●

Nástroj

	Označení	D _c h8 mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ f11 mm
	A1922L-8	8	685	800	700	8
	A1922L-10	10	769	1.000	800	10
	A1922L-12	12	769	1.000	800	12

Cylindrical shank

B1

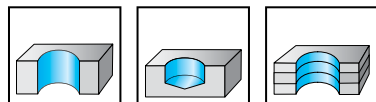
**WALTER
SELECT**

●● hlavní použití ● další použití
 Optimální nástroj pro → dobré = 😊 → střední = 😐 → nepříznivé = ☹️ podmínky obrábění

Spirálový vrták HSS-E s Morse kuželem

A4244

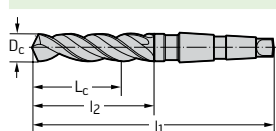
VA



	P	M	K	N	S	H	O
nenatírany	●	●●	●	●	●●	●	●

B1

Nástroj



Morse taper

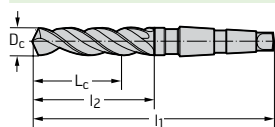
Označení	D _c h8 mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	MK
A4244-10	10	71	168	87	MK1 B
A4244-10.2	10,2	71	168	87	MK1 B
A4244-10.5	10,5	71	168	87	MK1 B
A4244-10.8	10,8	76	175	94	MK1 B
A4244-11	11	76	175	94	MK1 B
A4244-11.2	11,2	76	175	94	MK1 B
A4244-11.5	11,5	76	175	94	MK1 B
A4244-11.8	11,8	76	175	94	MK1 B
A4244-12	12	87	182	101	MK1 B
A4244-12.2	12,2	87	182	101	MK1 B
A4244-12.5	12,5	87	182	101	MK1 B
A4244-12.8	12,8	87	182	101	MK1 B
A4244-13	13	87	182	101	MK1 B
A4244-13.5	13,5	94	189	108	MK1 B
A4244-13.8	13,8	94	189	108	MK1 B
A4244-14	14	94	189	108	MK1 B
A4244-14.25	14,25	99	212	114	MK2 B
A4244-14.5	14,5	99	212	114	MK2 B
A4244-14.75	14,75	99	212	114	MK2 B
A4244-15	15	99	212	114	MK2 B
A4244-15.25	15,25	104	218	120	MK2 B
A4244-15.5	15,5	104	218	120	MK2 B
A4244-15.75	15,75	104	218	120	MK2 B
A4244-16	16	104	218	120	MK2 B
A4244-16.5	16,5	108	223	125	MK2 B
A4244-16.75	16,75	108	223	125	MK2 B
A4244-17	17	108	223	125	MK2 B
A4244-17.25	17,25	112	228	130	MK2 B
A4244-17.5	17,5	112	228	130	MK2 B
A4244-17.75	17,75	112	228	130	MK2 B
A4244-18	18	112	228	130	MK2 B
A4244-18.25	18,25	116	233	135	MK2 B
A4244-18.5	18,5	116	233	135	MK2 B
A4244-18.75	18,75	116	233	135	MK2 B
A4244-19	19	116	233	135	MK2 B
A4244-19.25	19,25	120	238	140	MK2 B

**WALTER
SELECT**

Optimální nástroj pro → dobré = 😊 → střední = 😐 → nepříznivé = ☹️ podmínky obrábění

●● hlavní použití ● další použití

Nástroj



Morse taper

Označení	D _c h8 mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	MK
A4244-19.5	19,5	120	238	140	MK2 B
A4244-19.75	19,75	120	238	140	MK2 B
A4244-20	20	120	238	140	MK2 B
A4244-20.25	20,25	123	243	145	MK2 B
A4244-20.5	20,5	123	243	145	MK2 B
A4244-20.75	20,75	123	243	145	MK2 B
A4244-21	21	123	243	145	MK2 B
A4244-21.25	21,25	127	248	150	MK2 B
A4244-21.5	21,5	127	248	150	MK2 B
A4244-22	22	127	248	150	MK2 B
A4244-22.25	22,25	127	248	150	MK2 B
A4244-22.5	22,5	131	253	155	MK2 B
A4244-22.75	22,75	131	253	155	MK2 B
A4244-23	23	131	253	155	MK2 B
A4244-23.5	23,5	131	276	155	MK3 B
A4244-24	24	135	281	160	MK3 B
A4244-24.5	24,5	135	281	160	MK3 B
A4244-25	25	135	281	160	MK3 B
A4244-25.5	25,5	138	286	165	MK3 B
A4244-26	26	138	286	165	MK3 B
A4244-26.5	26,5	138	286	165	MK3 B
A4244-27	27	142	291	170	MK3 B
A4244-28	28	142	291	170	MK3 B
A4244-29	29	145	296	175	MK3 B
A4244-29.5	29,5	145	296	175	MK3 B
A4244-30	30	145	296	175	MK3 B
A4244-30.5	30,5	148	301	180	MK3 B
A4244-31	31	148	301	180	MK3 B
A4244-31.5	31,5	148	301	180	MK3 B
A4244-32	32	151	334	185	MK4 B

B1

WALTER
SELECT

Optimální nástroj pro → dobré = 😊 → střední = 😐 → nepříznivé = ☹️ podmínky obrábění

●● hlavní použití ● další použití

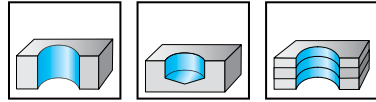
Spirálový vrták HSS-E s Morse kuželem

A4247

Alpha® XE



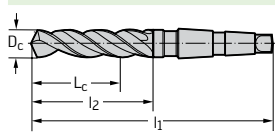
– Od 23,02 mm lesklé



	P	M	K	N	S	H	O
nenatíraný	●●	●●	●●	●●	●●		●

B1

Nástroj



Morse taper

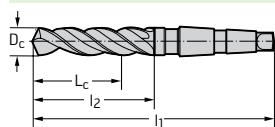
Označení	D _c h8 mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	MK
A4247-10	10	71	168	87	MK1 B
A4247-10.2	10,2	71	168	87	MK1 B
A4247-10.5	10,5	71	168	87	MK1 B
A4247-10.8	10,8	76	175	94	MK1 B
A4247-11	11	76	175	94	MK1 B
A4247-11.5	11,5	76	175	94	MK1 B
A4247-11.8	11,8	76	175	94	MK1 B
A4247-12	12	87	182	101	MK1 B
A4247-12.2	12,2	87	182	101	MK1 B
A4247-12.5	12,5	87	182	101	MK1 B
A4247-12.8	12,8	87	182	101	MK1 B
A4247-13	13	87	182	101	MK1 B
A4247-13.2	13,2	87	182	101	MK1 B
A4247-13.5	13,5	94	189	108	MK1 B
A4247-13.8	13,8	94	189	108	MK1 B
A4247-14	14	94	189	108	MK1 B
A4247-14.25	14,25	99	212	114	MK2 B
A4247-14.5	14,5	99	212	114	MK2 B
A4247-14.75	14,75	99	212	114	MK2 B
A4247-15	15	99	212	114	MK2 B
A4247-15.25	15,25	104	218	120	MK2 B
A4247-15.5	15,5	104	218	120	MK2 B
A4247-15.75	15,75	104	218	120	MK2 B
A4247-16	16	104	218	120	MK2 B
A4247-16.25	16,25	108	223	125	MK2 B
A4247-16.5	16,5	108	223	125	MK2 B
A4247-16.75	16,75	108	223	125	MK2 B
A4247-17	17	108	223	125	MK2 B
A4247-17.25	17,25	112	228	130	MK2 B
A4247-17.5	17,5	112	228	130	MK2 B
A4247-17.75	17,75	112	228	130	MK2 B
A4247-18	18	112	228	130	MK2 B
A4247-18.25	18,25	116	233	135	MK2 B
A4247-18.5	18,5	116	233	135	MK2 B
A4247-18.75	18,75	116	233	135	MK2 B
A4247-19	19	116	233	135	MK2 B

**WALTER
SELECT**

Optimální nástroj pro → dobré = 😊 → střední = 😐 → nepříznivé = ☹️ podmínky obrábění

●● hlavní použití ● další použití

Nástroj



Morse taper

Označení	D _c h8 mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	MK
A4247-19.25	19,25	120	238	140	MK2 B
A4247-19.5	19,5	120	238	140	MK2 B
A4247-19.75	19,75	120	238	140	MK2 B
A4247-20	20	120	238	140	MK2 B
A4247-20.25	20,25	123	243	145	MK2 B
A4247-20.5	20,5	123	243	145	MK2 B
A4247-20.75	20,75	123	243	145	MK2 B
A4247-21	21	123	243	145	MK2 B
A4247-21.25	21,25	127	248	150	MK2 B
A4247-21.5	21,5	127	248	150	MK2 B
A4247-21.75	21,75	127	248	150	MK2 B
A4247-22	22	127	248	150	MK2 B
A4247-22.25	22,25	127	248	150	MK2 B
A4247-22.5	22,5	131	253	155	MK2 B
A4247-22.75	22,75	131	253	155	MK2 B
A4247-23	23	131	253	155	MK2 B
A4247-23.5	23,5	131	276	155	MK3 B
A4247-24	24	135	281	160	MK3 B
A4247-24.5	24,5	135	281	160	MK3 B
A4247-25	25	135	281	160	MK3 B
A4247-25.5	25,5	138	286	165	MK3 B
A4247-26	26	138	286	165	MK3 B
A4247-26.5	26,5	138	286	165	MK3 B
A4247-27	27	142	291	170	MK3 B
A4247-27.5	27,5	142	291	170	MK3 B
A4247-28	28	142	291	170	MK3 B
A4247-28.5	28,5	145	296	175	MK3 B
A4247-29	29	145	296	175	MK3 B
A4247-29.5	29,5	145	296	175	MK3 B
A4247-30	30	145	296	175	MK3 B
A4247-30.5	30,5	148	301	180	MK3 B
A4247-31	31	148	301	180	MK3 B
A4247-31.5	31,5	148	301	180	MK3 B
A4247-32	32	151	334	185	MK4 B
A4247-32.5	32,5	151	334	185	MK4 B
A4247-33	33	151	334	185	MK4 B
A4247-34	34	154	339	190	MK4 B
A4247-35	35	154	339	190	MK4 B
A4247-36	36	157	344	195	MK4 B
A4247-37	37	157	344	195	MK4 B
A4247-38	38	160	349	200	MK4 B
A4247-39	39	160	349	200	MK4 B
A4247-40	40	160	349	200	MK4 B

B1

WALTER
SELECT

●● hlavní použití ● další použití
 Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹ podmínky obrábění

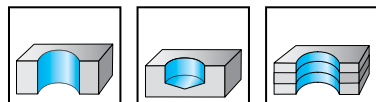
Spirálový vrták HSS s Morse kuželem, dlouhý

A4422

UFL®



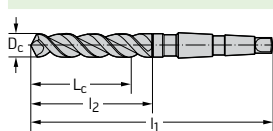
- Od 23,02 mm lesklé



	P	M	K	N	S	H	O
nenatíraný	●●	●	●●	●●	●		●

B1

Nástroj



Morse taper

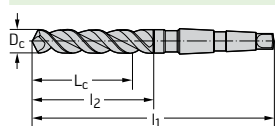
Označení	D _c h8 mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	MK
A4422-10	10	100	197	116	MK1 B
A4422-10.2	10,2	100	197	116	MK1 B
A4422-10.5	10,5	100	197	116	MK1 B
A4422-10.8	10,8	107	206	125	MK1 B
A4422-11	11	107	206	125	MK1 B
A4422-11.2	11,2	107	206	125	MK1 B
A4422-11.5	11,5	107	206	125	MK1 B
A4422-11.8	11,8	107	206	125	MK1 B
A4422-12	12	120	215	134	MK1 B
A4422-12.2	12,2	120	215	134	MK1 B
A4422-12.5	12,5	120	215	134	MK1 B
A4422-12.8	12,8	120	215	134	MK1 B
A4422-13	13	120	215	134	MK1 B
A4422-13.2	13,2	120	215	134	MK1 B
A4422-13.5	13,5	128	223	142	MK1 B
A4422-13.8	13,8	128	223	142	MK1 B
A4422-14	14	128	223	142	MK1 B
A4422-14.25	14,25	132	245	147	MK2 B
A4422-14.5	14,5	132	245	147	MK2 B
A4422-14.75	14,75	132	245	147	MK2 B
A4422-15	15	132	245	147	MK2 B
A4422-15.25	15,25	137	251	153	MK2 B
A4422-15.5	15,5	137	251	153	MK2 B
A4422-15.75	15,75	137	251	153	MK2 B
A4422-16	16	137	251	153	MK2 B
A4422-16.25	16,25	142	257	159	MK2 B
A4422-16.5	16,5	142	257	159	MK2 B
A4422-16.75	16,75	142	257	159	MK2 B
A4422-17	17	142	257	159	MK2 B
A4422-17.5	17,5	147	263	165	MK2 B
A4422-17.75	17,75	147	263	165	MK2 B
A4422-18	18	147	263	165	MK2 B
A4422-18.25	18,25	152	269	171	MK2 B
A4422-18.5	18,5	152	269	171	MK2 B
A4422-18.75	18,75	152	269	171	MK2 B
A4422-19	19	152	269	171	MK2 B

**WALTER
SELECT**

Optimální nástroj pro → dobré = 😊 → střední = 😐 → nepříznivé = ☹️ podmínky obrábění

●● hlavní použití ● další použití

Nástroj



Morse taper

Označení	D _c h8 mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	MK
A4422-19.25	19,25	157	275	177	MK2 B
A4422-19.5	19,5	157	275	177	MK2 B
A4422-19.75	19,75	157	275	177	MK2 B
A4422-20	20	157	275	177	MK2 B
A4422-20.5	20,5	162	282	184	MK2 B
A4422-21	21	162	282	184	MK2 B
A4422-21.5	21,5	168	289	191	MK2 B
A4422-22	22	168	289	191	MK2 B
A4422-22.5	22,5	174	296	198	MK2 B
A4422-23	23	174	296	198	MK2 B
A4422-23.5	23,5	174	319	198	MK3 B
A4422-24	24	181	327	206	MK3 B
A4422-24.5	24,5	181	327	206	MK3 B
A4422-25	25	181	327	206	MK3 B
A4422-26	26	187	335	214	MK3 B
A4422-27	27	194	343	222	MK3 B
A4422-28	28	194	343	222	MK3 B
A4422-29	29	200	351	230	MK3 B
A4422-30	30	200	351	230	MK3 B
A4422-31	31	207	360	239	MK3 B

B1

WALTER
SELECT

Optimální nástroj pro → dobré = 😊 → střední = 😐 → nepříznivé = ☹️ podmínky obrábění

●● hlavní použití ● další použití

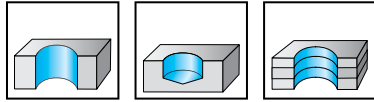
Vrták HSS s Morse kuželem, extra dlouhý

A4622

UFL®



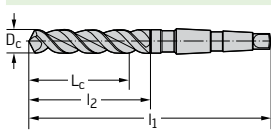
- Od 23,02 mm lesklé



	P	M	K	N	S	H	O
nenatíraný	●●	●	●●	●●	●		●

B1

Nástroj



Morse taper

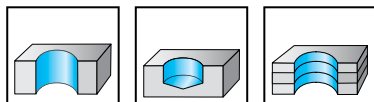
Označení	D _c h8 mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	MK
A4622-12	12	191	310	205	MK1 B
A4622-12.5	12,5	191	310	205	MK1 B
A4622-13	13	191	310	205	MK1 B
A4622-13.5	13,5	206	325	220	MK1 B
A4622-14	14	206	325	220	MK1 B
A4622-14.5	14,5	205	340	220	MK2 B
A4622-15	15	205	340	220	MK2 B
A4622-15.5	15,5	214	355	230	MK2 B
A4622-16	16	214	355	230	MK2 B
A4622-16.5	16,5	213	355	230	MK2 B
A4622-17	17	213	355	230	MK2 B
A4622-17.5	17,5	227	370	245	MK2 B
A4622-18	18	227	370	245	MK2 B
A4622-18.5	18,5	226	370	245	MK2 B
A4622-19	19	226	370	245	MK2 B
A4622-19.5	19,5	240	385	260	MK2 B
A4622-20	20	240	385	260	MK2 B
A4622-21	21	238	385	260	MK2 B
A4622-22	22	247	405	270	MK2 B
A4622-23	23	246	405	270	MK2 B
A4622-24	24	265	440	290	MK3 B
A4622-25	25	265	440	290	MK3 B
A4622-26	26	263	440	290	MK3 B
A4622-27	27	277	460	305	MK3 B
A4622-28	28	277	460	305	MK3 B
A4622-29	29	275	460	305	MK3 B
A4622-30	30	275	460	305	MK3 B

**WALTER
SELECT**

●● hlavní použití ● další použití
 Optimální nástroj pro → dobré = 😊 → střední = 😐 → nepříznivé = ☹️ podmínky obrábění

Vrták HSS s Morse kuželem, extra dlouhý A4611

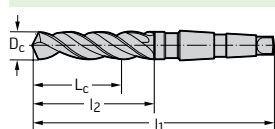
- Typ N



	P	M	K	N	S	H	O
nenatíraný	●	●	●	●	●		●

B1

Nástroj



Morse taper

Označení	D _c h8 mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	MK
A4611-8	8	152	265	165	MK1 B
A4611-9	9	160	275	175	MK1 B
A4611-10	10	169	285	185	MK1 B
A4611-10.5	10,5	169	285	185	MK1 B
A4611-11	11	177	300	195	MK1 B
A4611-11.5	11,5	177	300	195	MK1 B
A4611-14	14	206	325	220	MK1 B
A4611-15	15	205	340	220	MK2 B
A4611-15.5	15,5	214	355	230	MK2 B
A4611-16	16	214	355	230	MK2 B
A4611-16.5	16,5	213	355	230	MK2 B
A4611-17	17	213	355	230	MK2 B
A4611-17.5	17,5	227	370	245	MK2 B
A4611-18	18	227	370	245	MK2 B
A4611-19	19	226	370	245	MK2 B
A4611-19.5	19,5	240	385	260	MK2 B
A4611-20	20	240	385	260	MK2 B
A4611-20.5	20,5	238	385	260	MK2 B
A4611-21	21	238	385	260	MK2 B
A4611-21.5	21,5	247	405	270	MK2 B
A4611-22	22	247	405	270	MK2 B
A4611-22.5	22,5	246	405	270	MK2 B
A4611-23	23	246	405	270	MK2 B
A4611-23.5	23,5	246	425	270	MK3 B
A4611-24	24	265	440	290	MK3 B
A4611-24.5	24,5	265	440	290	MK3 B
A4611-25	25	265	440	290	MK3 B
A4611-25.5	25,5	263	440	290	MK3 B
A4611-26	26	263	440	290	MK3 B
A4611-26.5	26,5	263	440	290	MK3 B
A4611-27	27	277	460	305	MK3 B
A4611-28	28	277	460	305	MK3 B
A4611-29	29	275	460	305	MK3 B
A4611-30	30	275	460	305	MK3 B
A4611-31	31	288	480	320	MK3 B
A4611-32	32	286	505	320	MK4 B

**WALTER
SELECT**

Optimální nástroj pro → dobré = 😊 → střední = 😐 → nepříznivé = ☹️ podmínky obrábění

●● hlavní použití ● další použití

Nástroj		D_c h8 mm	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	MK
<p>Morse taper</p>	A4611-33	33	286	505	320	MK4 B
	A4611-34	34	304	530	340	MK4 B
	A4611-35	35	304	530	340	MK4 B
	A4611-38	38	320	555	360	MK4 B
	A4611-39	39	320	555	360	MK4 B
	A4611-40	40	320	555	360	MK4 B

B1

**WALTER
SELECT**

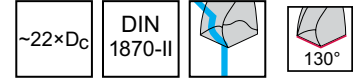
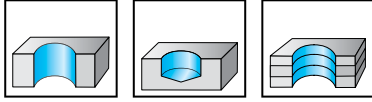
●● hlavní použití ● další použití
 Optimální nástroj pro → dobré = 😊 → střední = 😐 → nepříznivé = ☹️ podmínky obrábění

Vrták HSS s Morse kuželem, extra dlouhý

A4722

UFL®

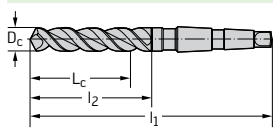
– Od 23,02 mm lesklé



	P	M	K	N	S	H	O
nenatíraný	●●	●	●●	●●	●		●

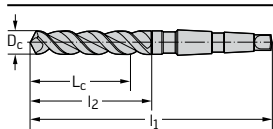
B1

Nástroj



Morse taper

Označení	D _c h8 mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	MK
A4722-8	8	197	330	210	MK1 B
A4722-8.5	8,5	197	330	210	MK1 B
A4722-9	9	205	345	220	MK1 B
A4722-10	10	219	360	235	MK1 B
A4722-10.5	10,5	219	360	235	MK1 B
A4722-11	11	232	375	250	MK1 B
A4722-11.5	11,5	232	375	250	MK1 B
A4722-12	12	246	395	260	MK1 B
A4722-12.5	12,5	246	395	260	MK1 B
A4722-13	13	246	395	260	MK1 B
A4722-13.5	13,5	261	410	275	MK1 B
A4722-14	14	261	410	275	MK1 B
A4722-14.5	14,5	260	425	275	MK2 B
A4722-15	15	260	425	275	MK2 B
A4722-15.5	15,5	279	445	295	MK2 B
A4722-16	16	279	445	295	MK2 B
A4722-16.5	16,5	278	445	295	MK2 B
A4722-17	17	278	445	295	MK2 B
A4722-17.5	17,5	292	465	310	MK2 B
A4722-18	18	292	465	310	MK2 B
A4722-18.5	18,5	291	465	310	MK2 B
A4722-19	19	291	465	310	MK2 B
A4722-19.5	19,5	305	490	325	MK2 B
A4722-20	20	305	490	325	MK2 B
A4722-21	21	303	490	325	MK2 B
A4722-22	22	322	515	345	MK2 B
A4722-23	23	321	515	345	MK2 B
A4722-24	24	340	555	365	MK3 B
A4722-25	25	340	555	365	MK3 B
A4722-26	26	338	555	365	MK3 B
A4722-27	27	357	580	385	MK3 B
A4722-28	28	357	580	385	MK3 B
A4722-29	29	355	580	385	MK3 B
A4722-30	30	355	580	385	MK3 B
A4722-32	32	376	635	410	MK4 B
A4722-33	33	376	635	410	MK4 B
A4722-34	34	394	665	430	MK4 B
A4722-35	35	394	665	430	MK4 B
A4722-38	38	420	695	460	MK4 B
A4722-40	40	420	695	460	MK4 B



Morse taper

**WALTER
SELECT**

●● hlavní použití ● další použití
 Optimální nástroj pro → dobré = 😊 → střední = 😐 → nepříznivé = ☹️ podmínky obrábění

NC navrtávky VHM a HSS

Obrábění					
Norma	Walter	Walter	Walter	Walter	Walter
Countersink angle	90°		120°		
Označení	A1174	A1174C	A1114	A1114L	A1114S
Další služby					
Řezný materiál	SOLID CARBIDE	SOLID CARBIDE	HSS	HSS	HSS
Povlak / druh	nenatíraný	nenatíraný	nenatíraný	nenatíraný	nenatíraný
Stopka	Válcová stopka	Válcová stopka	Válcová stopka	Válcová stopka	Válcová stopka
Rozsah Ø	3–20	3–20	4–20	4–12,7	2–25,4
P Ocel			●●	●●	●●
M Nerezová ocel			●	●	●
K Litina	●	●	●●	●●	●●
N Neželezné kovy	●●	●●	●●	●●	●●
S Těžko obrobitelné materiály	●●	●●	●	●	●
H Tvrdé materiály					
O Jiné	●●	●●	●●	●●	●●
Strana v katalogu	B 446	B 450	B 451	B 453	B 452
QR kód					
www.walter-tools.com/woc/	A1174	A1174C	A1114	A1114L	A1114S

NC navrtávky VHM a HSS

Obrábění



Norma	Walter	Walter	Walter
-------	--------	--------	--------

Countersink angle

90°



Označení	A1115	A1115L	A1115S
----------	-------	--------	--------

Další služby

Řezný materiál	HSS	HSS	HSS
----------------	-----	-----	-----

Povlak / druh

nenatíraný

nenatíraný

nenatíraný

Stopka	Válcová stopka	Válcová stopka	Válcová stopka
--------	----------------	----------------	----------------

Rozsah Ø

4–20

4–25,4

2–25,4

P Ocel	●●	●●	●●
M Nerezová ocel	●	●	●
K Litina	●●	●●	●●
N Neželezné kovy	●●	●●	●●
S Těžko obrobitelné materiály	●	●	●
H Tvrdé materiály			
O Jiné	●●	●●	●●

Strana v katalogu

B 447

B 449

B 448

QR kód



www.walter-tools.com/woc/

A1115

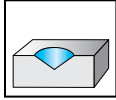
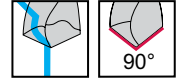
A1115L

A1115S

NC navrtávák VHM 90°

A1174

NC 90°



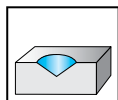
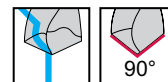
B1

	P	M	K	N	S	H	O
nenatíraný			●	●●	●●		●●

Nástroj		D _c h6 mm	D _c Inch/Nr	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ h6 mm
<p>Cylindrical shank</p>	A1174-3	3		46	11	3
	A1174-4	4		55	15	4
	A1174-5	5		62	16	5
	A1174-6	6		66	17	6
	A1174-1/4IN	6,350	1/4"	70	18	6,35
	A1174-8	8		79	22	8
	A1174-3/8IN	9,525	3/8"	89	26	9,525
	A1174-10	10		89	26	10
	A1174-12	12		102	30	12
	A1174-1/2IN	12,700	1/2"	102	30	12,7
	A1174-16	16		115	34	16
	A1174-20	20		131	40	20

NC navrtávák HSS 90°

A1115



	P	M	K	N	S	H	O
nenatíraný	●●	●	●●	●●	●		●●

B1

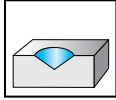
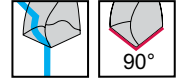
Nástroj		D_c h8 mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 f11 mm
 Cylindrical shank	Označení				
	A1115-4	4	55	18	4
	A1115-5	5	62	21	5
	A1115-6	6	66	22	6
	A1115-8	8	79	30	8
	A1115-10	10	89	34	10
	A1115-12	12	102	41	12
	A1115-16	16	115	46	16
	A1115-20	20	131	53	20

**WALTER
SELECT**

●● hlavní použití ● další použití
 Optimální nástroj pro → dobré = 😊 → střední = 😐 → nepříznivé = ☹️ podmínky obrábění

NC navrtávák HSS 90°

A1115S



B1

	P	M	K	N	S	H	O
nenatíraný	●●	●	●●	●●	●		●●

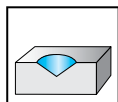
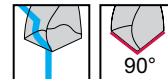
Nástroj		D _c h8 mm	D _c Inch/Nr	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ h8 mm
<p>Cylindrical shank</p>	A1115S-2	2		40	8	2
	A1115S-3	3		50	10	3
	A1115S-4	4		52	12	4
	A1115S-5	5		60	15	5
	A1115S-6	6		66	20	6
	A1115S-1/4IN	6,350	1/4"	66	20	6,35
	A1115S-8	8		79	25	8
	A1115S-3/8IN	9,525	3/8"	89	25	9,525
	A1115S-10	10		89	25	10
	A1115S-12	12		102	30	12
	A1115S-1/2IN	12,700	1/2"	102	35	12,7
	A1115S-14	14		115	35	14
	A1115S-5/8IN	15,875	5/8"	115	35	15,875
	A1115S-16	16		115	35	16
	A1115S-18	18		130	40	18
	A1115S-3/4IN	19,050	3/4"	131	40	19,05
	A1115S-20	20		131	40	20
	A1115S-1IN	25,400	1.0"	138	45	25,4

**WALTER
SELECT**

●● hlavní použití ● další použití
 Optimální nástroj pro → dobré = 😊 → střední = 😐 → nepříznivé = ☹️ podmínky obrábění

NC navrtávák HSS 90°

A1115L



	P	M	K	N	S	H	O
nenatíraný	●●	●	●●	●●	●		●●

B1

Nástroj		D _c h8 mm	D _c Inch/Nr	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ h8 mm
<p>Cylindrical shank</p>	A1115L-4	4		100	12	4
	A1115L-5	5		120	15	5
	A1115L-6	6		140	20	6
	A1115L-1/4IN	6,350	1/4"	140	20	6,35
	A1115L-8	8		140	25	8
	A1115L-3/8IN	9,525	3/8"	170	25	9,525
	A1115L-10	10		170	25	10
	A1115L-12	12		170	30	12
	A1115L-1/2IN	12,700	1/2"	170	30	12,7
	A1115L-5/8IN	15,875	5/8"	200	35	15,875
	A1115L-3/4IN	19,050	3/4"	200	40	19,05
	A1115L-20	20		200	40	20
	A1115L-1IN	25,400	1.0"	200	40	25,4

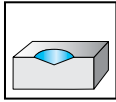
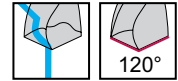
WALTER
SELECT

●● hlavní použití ● další použití
 Optimální nástroj pro → dobré = 😊 → střední = 😐 → nepříznivé = ☹️ podmínky obrábění

NC navrtávák VHM 120°

A1174C

NC 120°



B1

	P	M	K	N	S	H	O
nenatíraný			●	●●	●●		●●

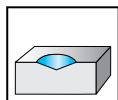
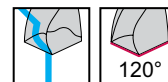
Nástroj		D _c h6 mm	D _c Inch/Nr	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ h6 mm
<p>Cylindrical shank</p>	A1174C-3	3		46	11	3
	A1174C-4	4		55	15	4
	A1174C-5	5		62	16	5
	A1174C-6	6		66	17	6
	A1174C-1/4IN	6,350	1/4"	70	18	6,35
	A1174C-8	8		79	22	8
	A1174C-3/8IN	9,525	3/8"	89	26	9,525
	A1174C-10	10		89	26	10
	A1174C-12	12		102	30	12
	A1174C-1/2IN	12,700	1/2"	102	30	12,7
	A1174C-16	16		115	34	16
	A1174C-20	20		131	40	20

 WALTER
SELECT

●● hlavní použití ● další použití
 Optimální nástroj pro → dobré = 😊 → střední = 😐 → nepříznivé = ☹️ podmínky obrábění

NC navrtávák HSS 120°

A1114



	P	M	K	N	S	H	O
nenatíraný	●●	●	●●	●●	●		●●

B1

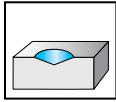
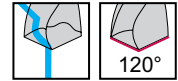
Nástroj		D_c h8 mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 f11 mm
 Cylindrical shank	Označení				
	A1114-4	4	55	18	4
	A1114-5	5	62	21	5
	A1114-6	6	66	22	6
	A1114-8	8	79	30	8
	A1114-10	10	89	34	10
	A1114-12	12	102	41	12
	A1114-16	16	115	46	16
	A1114-20	20	131	53	20

**WALTER
SELECT**

●● hlavní použití ● další použití
 Optimální nástroj pro → dobré = 😊 → střední = 😐 → nepříznivé = ☹️ podmínky obrábění

NC navrtávák HSS 120°

A1114S



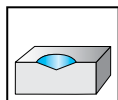
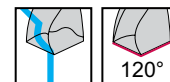
B1

	P	M	K	N	S	H	O
nenatíraný	●●	●	●●	●●	●		●●

Nástroj		D _c h8 mm	D _c Inch/Nr	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ h8 mm
<p>Cylindrical shank</p>	A1114S-2	2		40	8	2
	A1114S-3	3		50	10	3
	A1114S-4	4		52	12	4
	A1114S-5	5		60	15	5
	A1114S-6	6		66	20	6
	A1114S-1/4IN	6,350	1/4"	66	20	6,35
	A1114S-8	8		79	25	8
	A1114S-3/8IN	9,525	3/8"	89	25	9,525
	A1114S-10	10		89	25	10
	A1114S-12	12		102	30	12
	A1114S-1/2IN	12,700	1/2"	102	35	12,7
	A1114S-14	14		115	35	14
	A1114S-5/8IN	15,875	5/8"	115	35	15,875
	A1114S-3/4IN	19,050	3/4"	131	40	19,05
	A1114S-1IN	25,400	1.0"	138	45	25,4

NC navrtávák HSS 120°

A1114L



	P	M	K	N	S	H	O
nenatíraný	●●	●	●●	●●	●		●●

B1

Nástroj		D _c h8 mm	D _c Inch/Nr	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ h8 mm
<p>Cylindrical shank</p>	A1114L-4	4		100	12	4
	A1114L-5	5		120	15	5
	A1114L-6	6		140	20	6
	A1114L-1/4IN	6,350	1/4"	140	20	6,35
	A1114L-8	8		140	25	8
	A1114L-3/8IN	9,525	3/8"	170	25	9,525
	A1114L-10	10		170	25	10
	A1114L-12	12		170	30	12
	A1114L-1/2IN	12,700	1/2"	170	30	12,7

**WALTER
SELECT**

●● hlavní použití ● další použití
 Optimální nástroj pro → dobré = 😊 → střední = 😐 → nepříznivé = ☹️ podmínky obrábění

Středicí vrtáky VHM a HSS

Obrábění



Tvar	A	A	A	A	A
------	---	---	---	---	---

B1



Označení	K1161XPL	K1161	K1911	K1811	K1411S
Norma	DIN 333-A	DIN 333-A	B.S. 328	ANSI B94.11	Walter
Řezný materiál	SOLID CARBIDE	SOLID CARBIDE	HSS	HSS	HSS
Povlak / druh	XPL	nenatíraný	nenatíraný	nenatíraný	nenatíraný
Stopka	Válcová stopka	Válcová stopka	Válcová stopka	Válcová stopka	Válcová stopka
Rozsah Ø	0,5–6,3	0,5–6,3	1,191–7,938	0,635–7,938	0,75–5
P Ocel	●●	●●	●●	●●	●●
M Nerezová ocel	●●	●●	●●	●●	●●
K Litina	●●	●●	●●	●●	●●
N Neželezné kovy	●●	●●	●●	●●	●●
S Těžko obrobitelné materiály	●●	●●	●●	●●	●●
H Tvrdé materiály	●●	●			
O Jiné	●●	●●	●●	●●	●●
Strana v katalogu	B 458	B 458	B 467	B 466	B 463
QR kód					
www.walter-tools.com/woc/	K1161XPL	K1161	K1911	K1811	K1411S

Středicí vrtáky VHM a HSS

Obrábění					
Tvar	A	A	R	A	B
Označení	K1411M	K1411L	K1313	K1311	K1215
Norma	Walter	Walter	Walter	Walter	DIN 333-B
Řezný materiál	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS
Povlak / druh	nenatíraný	nenatíraný	nenatíraný	nenatíraný	nenatíraný
Stopka	Válcová stopka	Válcová stopka	Válcová stopka	Válcová stopka	Válcová stopka
Rozsah Ø	0,75–4	2–4	1–4	0,63–6	1–10
P Ocel	●●	●●	●●	●●	●●
M Nerezová ocel	●●	●●	●●	●●	●●
K Litina	●●	●●	●●	●●	●●
N Neželezné kovy	●●	●●	●●	●●	●●
S Těžko obrobitelné materiály	●●	●●	●●	●●	●●
H Tvrdé materiály					
O Jiné	●●	●●	●●	●●	●●
Strana v katalogu	B 464	B 465	B 471	B 462	B 468
QR kód					
www.walter-tools.com/woc/	K1411M	K1411L	K1313	K1311	K1215

B1

Středicí vrtáky VHM a HSS

Obrábění					
Tvar	A	R	R	R	A

B1



Označení	K1131	K1114	K1113TIN	K1113	K1112
Norma	DIN 333-A	DIN 333-R	DIN 333-R	DIN 333-R	DIN 333-A
Řezný materiál	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS
Povlak / druh	nenatíraný	nenatíraný	TIN	nenatíraný	nenatíraný
Stopka	Válcová stopka	Válcová stopka s ploškou	Válcová stopka	Válcová stopka	Válcová stopka s ploškou
Rozsah Ø	0,5–6,3	2–5	1–5	0,5–10	1,6–5
P Ocel	●●	●●	●●	●●	●●
M Nerezová ocel	●●	●●	●●	●●	●●
K Litina	●●	●●	●●	●●	●●
N Neželezné kovy	●●	●●	●●	●●	●●
S Těžko obrobitelné materiály	●●	●●	●●	●●	●●
H Tvrdé materiály					
O Jiné	●●	●●	●●	●●	●●
Strana v katalogu	B 461	B 470	B 469	B 469	B 460
QR kód					
www.walter-tools.com/woc/	K1131	K1114	K1113TIN	K1113	K1112

Středicí vrtáky VHM a HSS

Obrábění



Tvar

A

A



Označení

K1111TIN

K1111

Norma

DIN 333-A

DIN 333-A

Řezný materiál

HSS

HSS

Povlak / druh

TIN

nenatíraný

Stopka

Válcová stopka

Válcová stopka

Rozsah Ø

1–5

0,5–12,5

P Ocel

●●

●●

M Nerezová ocel

●●

●●

K Litina

●●

●●

N Neželezné kovy

●●

●●

S Těžko obrobitelné materiály

●●

●●

H Tvrdé materiály

O Jiné

●●

●●

Strana v katalogu

B 459

B 459

QR kód


www.walter-tools.com/woc/

K1111TIN

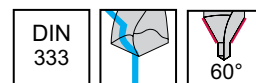
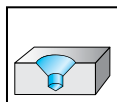
K1111

Středicí vrták VHM

K1161XPL / K1161



- Pro rovné plochy podle DIN 332 A
- Tvar A



	P	M	K	N	S	H	O
XPL	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●
nenatíraný	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●

B1

Nástroj	Označení	D _c k12 mm	l ₁ mm	d ₁ h9 mm
 Cylindrical shank	K1161XPL-0.5	0,5	25	3,15
	K1161XPL-0.8	0,8	25	3,15
	K1161XPL-1	1	31,5	3,15
	K1161XPL-1.25	1,25	31,5	3,15
	K1161XPL-1.6	1,6	35,5	4
	K1161XPL-2	2	40	5
	K1161XPL-2.5	2,5	45	6,3
	K1161XPL-3.15	3,15	50	8
	K1161XPL-4	4	56	10
	K1161XPL-5	5	63	12,5
 Cylindrical shank	K1161-0.5	0,5	25	3,15
	K1161-0.8	0,8	25	3,15
	K1161-1	1	31,5	3,15
	K1161-1.25	1,25	31,5	3,15
	K1161-1.6	1,6	35,5	4
	K1161-2	2	40	5
	K1161-2.5	2,5	45	6,3
	K1161-3.15	3,15	50	8
	K1161-4	4	56	10
	K1161-5	5	63	12,5
K1161-6.3	6,3	71	16	

D_c 0,5/0,8 mm, jednostranný

**WALTER
SELECT**

Optimální nástroj pro → dobré = 😊 → střední = 😐 → nepříznivé = ☹️ podmínky obrábění

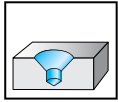
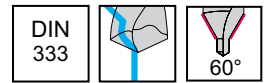
●● hlavní použití ● další použití

Středicí vrták HSS

K1111TIN / K1111



– Pro rovné plochy podle DIN 332 A
– Tvar A



	P	M	K	N	S	H	O
TIN	●●	●●	●●	●●	●●		●●
nenatíraný	●●	●●	●●	●●	●●		●●

B1

Nástroj	Označení	D _c k12 mm	l ₁ mm	d ₁ h9 mm
 Cylindrical shank	K1111TIN-1	1	31,5	3,15
	K1111TIN-1.25	1,25	31,5	3,15
	K1111TIN-1.6	1,6	35,5	4
	K1111TIN-2	2	40	5
	K1111TIN-2.5	2,5	45	6,3
	K1111TIN-3.15	3,15	50	8
	K1111TIN-4	4	56	10
	K1111TIN-5	5	63	12,5
 Cylindrical shank	K1111-0.5	0,5	25	3,15
	K1111-0.8	0,8	25	3,15
	K1111-1	1	31,5	3,15
	K1111-1.25	1,25	31,5	3,15
	K1111-1.6	1,6	35,5	4
	K1111-2	2	40	5
	K1111-2.5	2,5	45	6,3
	K1111-3.15	3,15	50	8
	K1111-4	4	56	10
	K1111-5	5	63	12,5
	K1111-6.3	6,3	71	16
	K1111-8	8	80	20
K1111-10	10	100	25	
K1111-12.5	12,5	125	31,5	

D_c 0,5/0,8 mm, jednostranný

**WALTER
SELECT**

Optimální nástroj pro → dobré = 😊 → střední = 😐 → nepříznivé = ☹️ podmínky obrábění

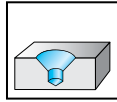
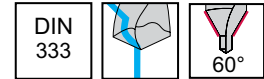
●● hlavní použití ● další použití

Středicí vrták HSS

K1112



– Pro rovné plochy podle DIN 332 A
– Tvar A s ploškou



B1

	P	M	K	N	S	H	O
nenatírany	●●	●●	●●	●●	●●		●●

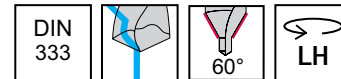
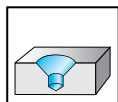
Nástroj		D_c k12 mm	l_1 mm	d_1 h9 mm
<p>Cylindrical shank with flat</p>	Označení			
	K1112-1.6	1,6	35,5	4
	K1112-2	2	40	5
	K1112-2.5	2,5	45	6,3
	K1112-3.15	3,15	50	8
	K1112-4	4	56	10
	K1112-5	5	63	12,5

Středicí vrták HSS, levý

K1131



– Pro rovné plochy podle DIN 332 A
– Tvar A



	P	M	K	N	S	H	O
nenatíraný	●●	●●	●●	●●	●●		●●

B1

Nástroj		D_c k12 mm	l_1 mm	d_1 h9 mm	
<p>Cylindrical shank</p>	Označení				
		K1131-0.5	0,5	25	3,15
		K1131-0.8	0,8	25	3,15
		K1131-1	1	31,5	3,15
		K1131-1.25	1,25	31,5	3,15
		K1131-1.6	1,6	35,5	4
		K1131-2	2	40	5
		K1131-2.5	2,5	45	6,3
		K1131-3.15	3,15	50	8
		K1131-4	4	56	10
		K1131-5	5	63	12,5
		K1131-6.3	6,3	71	16

D_c 0,5/0,8 mm, jednostranný

**WALTER
SELECT**

Optimální nástroj pro → dobré = 😊 → střední = 😐 → nepříznivé = ☹️ podmínky obrábění

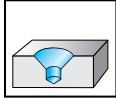
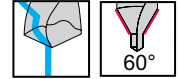
●● hlavní použití ● další použití

Středicí vrták HSS

K1311



- Pro rovné plochy podle DIN 332 A
- Tvar A



B1

	P	M	K	N	S	H	O
nenatíraný	●●	●●	●●	●●	●●		●●

Nástroj		D_c k12 mm	l_1 mm	d_1 h9 mm	
<p>Cylindrical shank</p>	Označení				
		K1311-0.63	0,63	20	3,15
		K1311-0.75	0,75	35	3,5
		K1311-1	1	31,5	4
		K1311-1.5	1,5	40	5
		K1311-1.6	1,6	40	5
		K1311-2	2	45	6
		K1311-2.5	2,5	50	8
		K1311-3	3	56	10
		K1311-3.15	3,15	56	10
		K1311-4	4	66	12
		K1311-5	5	78	14
		K1311-6	6	90	18

D_c 0,63 mm, jednostranný

**WALTER
SELECT**

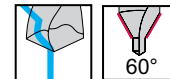
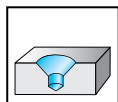
Optimální nástroj pro → dobré = 😊 → střední = 😐 → nepříznivé = ☹️ podmínky obrábění

●● hlavní použití ● další použití

Středicí vrták HSS, extra dlouhý K1411S



- Pro rovné plochy podle DIN 332 A
- Tvar A



	P	M	K	N	S	H	O
nenatíraný	●●	●●	●●	●●	●●		●●

B1

Nástroj	Označení	D _c k12 mm	l ₁ mm	d ₁ h9 mm
 Cylindrical shank	K1411S-0.75X3.5	0,75	60	3,5
	K1411S-1X4	1	60	4
	K1411S-1.5X5	1,5	60	5
	K1411S-2X6	2	80	6
	K1411S-2.5X8	2,5	80	8
	K1411S-3X8	3	80	8
	K1411S-4X10	4	100	10
	K1411S-5X14	5	120	14

**WALTER
SELECT**

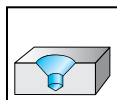
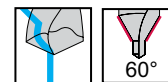
Optimální nástroj pro → dobré = 😊 → střední = 😐 → nepříznivé = ☹️ podmínky obrábění

●● hlavní použití ● další použití

Středicí vrták HSS, extra dlouhý K1411M



- Pro rovné plochy podle DIN 332 A
- Tvar A



B1

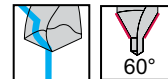
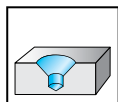
	P	M	K	N	S	H	O
nenatírány	●●	●●	●●	●●	●●		●●

Nástroj	Označení	D_c k12 mm	l_1 mm	d_1 h9 mm
	K1411M-0.75X3.5	0,75	120	3,5
	K1411M-1X4	1	120	4
	K1411M-1.5X5	1,5	120	5
	K1411M-2X6	2	120	6
	K1411M-2.5X8	2,5	120	8
	K1411M-3X8	3	120	8
	K1411M-4X10	4	120	10

Středicí vrták HSS, extra dlouhý K1411L



– Pro rovné plochy podle DIN 332 A
– Tvar A



	P	M	K	N	S	H	O
nenatíraný	●●	●●	●●	●●	●●		●●

B1

Nástroj	Označení	D_c k12 mm	l_1 mm	d_1 h9 mm
<p>Cylindrical shank</p>	K1411L-2X5	2	200	5
	K1411L-2.5X6.3	2,5	200	6,3
	K1411L-3.15X8	3,15	200	8
	K1411L-4X10	4	200	10

**WALTER
SELECT**

Optimální nástroj pro → dobré = 😊 → střední = 😐 → nepříznivé = ☹️ podmínky obrábění

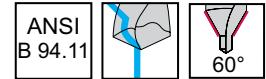
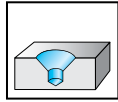
●● hlavní použití ● další použití

Středicí vrták HSS

K1811



- Pro rovné plochy podle DIN 332 A
- Tvar A



B1

	P	M	K	N	S	H	O
nenatíraný	●●	●●	●●	●●	●●		●●

Nástroj

	Označení	Velikost	D _c k12 mm	D _c Inch/Nr	l ₁ mm	d ₁ h9 mm
<p>Cylindrical shank</p>	K1811-N0.00	NR. 00	0,635	1/8"	31	3,175
	K1811-N0.0	NR. 0	0,794	1/8"	31	3,175
	K1811-N01	NR. 1	1,191	1/8"	31,8	3,175
	K1811-N02	NR. 2	1,984	3/16"	47,6	4,763
	K1811-N03	NR. 3	2,778	1/4"	50,8	6,35
	K1811-N04	NR. 4	3,175	5/16"	54	7,938
	K1811-N05	NR. 5	4,763	7/16"	69,9	11,113
	K1811-N06	NR. 6	5,556	1/2"	76,2	12,7
	K1811-N07	NR. 7	6,35	5/8"	82,6	15,875
K1811-N08	NR. 8	7,938	3/4"	88,9	19,05	

**WALTER
SELECT**

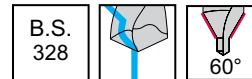
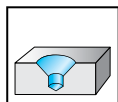
●● hlavní použití ● další použití
 Optimální nástroj pro → dobré = 😊 → střední = 😐 → nepříznivé = ☹️ podmínky obrábění

Středicí vrták HSS

K1911



- Pro rovné plochy podle DIN 332 A
- Tvar A



	P	M	K	N	S	H	O
nenatíraný	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●

B1

Nástroj

	Označení	Velikost	D _c k12 mm	D _c Inch/Nr	l ₁ mm	d ₁ h9 mm
 Cylindrical shank	K1911-BS1	B.S. 1	1,191	1/8"	38,1	3,175
	K1911-BS2	B.S. 2	1,588	3/16"	44,5	4,763
	K1911-BS3	B.S. 3	2,381	1/4"	50,8	6,35
	K1911-BS4	B.S. 4	3,175	5/16"	57,2	7,938
	K1911-BS5	B.S. 5	4,763	7/16"	63,5	11,113
	K1911-BS6	B.S. 6	6,35	5/8"	76,2	15,875
	K1911-BS7	B.S. 7	7,938	3/4"	88,9	19,05

**WALTER
SELECT**

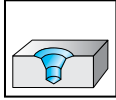
●● hlavní použití ● další použití
 Optimální nástroj pro → dobré = 😊 → střední = 😐 → nepříznivé = ☹️ podmínky obrábění

Středicí vrták HSS

K1215



- Tvar B


 DIN
333


	P	M	K	N	S	H	O
nenatírány	●●	●●	●●	●●	●●		●●

B1

Nástroj		D_c k12 mm	l_1 mm	d_1 h9 mm
<p>Cylindrical shank</p>	Označení			
	K1215-1	1	31,5	4
	K1215-1.25	1,25	31,5	5
	K1215-1.6	1,6	35,5	6,3
	K1215-2	2	40	8
	K1215-2.5	2,5	45	10
	K1215-3.15	3,15	50	11,2
	K1215-4	4	56	14
	K1215-5	5	63	18
	K1215-6.3	6,3	71	20
	K1215-8	8	80	25
	K1215-10	10	100	31,5

**WALTER
SELECT**

Optimální nástroj pro → dobré = 😊 → střední = 😐 → nepříznivé = ☹️ podmínky obrábění

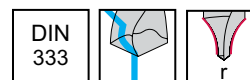
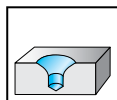
●● hlavní použití ● další použití

Středicí vrták HSS

K1113TIN / K1113



– Tvar R



	P	M	K	N	S	H	O
TIN	●●	●●	●●	●●	●●		●●
nenatíraný	●●	●●	●●	●●	●●		●●

B1

Nástroj	Označení	D _c k12 mm	l ₁ mm	d ₁ h9 mm
	K1113TIN-1	1	31,5	3,15
	K1113TIN-1.25	1,25	31,5	3,15
	K1113TIN-1.6	1,6	35,5	4
	K1113TIN-2	2	40	5
	K1113TIN-2.5	2,5	45	6,3
	K1113TIN-3.15	3,15	50	8
	K1113TIN-4	4	56	10
	K1113TIN-5	5	63	12,5
Cylindrical shank				
	K1113-0.5	0,5	25	3,15
	K1113-0.8	0,8	25	3,15
	K1113-1	1	31,5	3,15
	K1113-1.25	1,25	31,5	3,15
	K1113-1.6	1,6	35,5	4
	K1113-2	2	40	5
	K1113-2.5	2,5	45	6,3
	K1113-3.15	3,15	50	8
	K1113-4	4	56	10
	K1113-5	5	63	12,5
Cylindrical shank				
	K1113-6.3	6,3	71	16
	K1113-8	8	80	20
	K1113-10	10	100	25

D_c 0,5/0,8 mm, jednostranný
**WALTER
SELECT**

Optimální nástroj pro → dobré = 😊 → střední = 😐 → nepříznivé = ☹️ podmínky obrábění

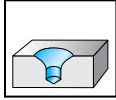
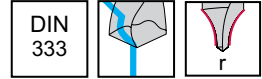
●● hlavní použití ● další použití

Středicí vrták HSS

K1114



- Tvar R s ploškou



B1

	P	M	K	N	S	H	O
nenatíraný	●●	●●	●●	●●	●●		●●

Nástroj		D_c k12 mm	l_1 mm	d_1 h9 mm
<p>Cylindrical shank with flat</p>	Označení			
	K1114-2	2	40	5
	K1114-2.5	2,5	45	6,3
	K1114-3.15	3,15	50	8
	K1114-4	4	56	10
	K1114-5	5	63	12,5

WALTER
SELECT

Optimální nástroj pro → dobré = 😊 → střední = 😐 → nepříznivé = ☹️ podmínky obrábění

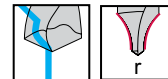
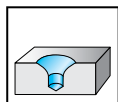
●● hlavní použití ● další použití

Středicí vrták HSS

K1313



- Tvar R



	P	M	K	N	S	H	O
nenatíraný	●●	●●	●●	●●	●●		●●

B1

Nástroj	Označení	D _c k12 mm	l ₁ mm	d ₁ h9 mm
	K1313-1	1	31,5	4
	K1313-1.5	1,5	40	5
	K1313-2	2	45	6
	K1313-2.5	2,5	50	8
	K1313-3	3	56	10
	K1313-4	4	66	12

Cylindrical shank

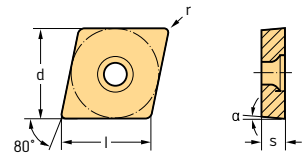
**WALTER
SELECT**

●● hlavní použití ● další použití
 Optimální nástroj pro → dobré = 😊 → střední = 😐 → nepříznivé = ☹️ podmínky obrábění

Kosočtvercové pozitivní 80°

CCMT / CCGT

Tiger-tec® Gold



Vyměnitelné břitové destičky

B2

Označení	l mm	r mm	r mm	P					M					K		S		
				HC					HC					HC		HC		
				WPP10G	WPP20G	WPP20S	WSM20S	WMP20S	WPP30G	WSM01	WSM10S	WMP20S	WSM20S	WSM30S	WKK10S	WKK20S	WSM01	WSM10S
CCMT060202-E47	6,45	0,2				☞	☞											
CCMT060204-E47	6,45	0,4				☞	☞											
CCMT09T302-E47	9,67	0,2				☞	☞											
CCMT09T304-E47	9,67	0,4				☞	☞											
CCMT09T308-E47	9,67	0,8				☞	☞											
CCMT120404-E47	12,9	0,4				☞	☞											
CCMT120408-E47	12,9	0,8				☞	☞											
CCMT120412-E47	12,9	1,2				☞	☞											
CCMT060204-MP4	6,45		0,4	☞	☞													
CCMT060208-MP4	6,45		0,8	☞	☞													
CCMT09T304-MP4	9,67		0,4	☞	☞													
CCMT09T308-MP4	9,67		0,8	☞	☞													
CCMT120404-MP4	12,9		0,4	☞	☞													
CCMT120408-MP4	12,9		0,8	☞	☞													
CCGT060204-MP4	6,45		0,4	☞	☞													
CCGT09T304-MP4	9,67		0,4	☞	☞													
CCGT09T308-MP4	9,67		0,8	☞	☞													
CCGT120408-MP4	12,9		0,8	☞	☞													
CCMT060204-MM4	6,45		0,4			☞	☞		☞	☞	☞					☞	☞	☞
CCMT060208-MM4	6,45		0,8			☞	☞		☞	☞	☞					☞	☞	☞
CCMT09T304-MM4	9,67		0,4			☞	☞		☞	☞	☞				☞	☞	☞	☞
CCMT09T308-MM4	9,67		0,8			☞	☞		☞	☞	☞				☞	☞	☞	☞
CCMT120404-MM4	12,9		0,4			☞	☞		☞	☞	☞					☞	☞	☞
CCMT120408-MM4	12,9		0,8			☞	☞		☞	☞	☞					☞	☞	☞
CCGT060204-MM4	6,45		0,4			☞	☞		☞	☞	☞				☞	☞	☞	☞
CCGT060208-MM4	6,45		0,8			☞	☞		☞	☞	☞				☞	☞	☞	☞
CCGT09T304-MM4	9,67		0,4			☞	☞		☞	☞	☞				☞	☞	☞	☞
CCGT09T308-MM4	9,67		0,8			☞	☞		☞	☞	☞				☞	☞	☞	☞
CCGT120408-MM4	12,9		0,8			☞	☞		☞	☞	☞					☞	☞	☞
CCMT060204-MK4	6,45		0,4											☞	☞			
CCMT060208-MK4	6,45		0,8											☞	☞			
CCMT09T304-MK4	9,67		0,4											☞	☞			
CCMT09T308-MK4	9,67		0,8											☞	☞			
CCMT120404-MK4	12,9		0,4											☞	☞			
CCMT120408-MK4	12,9		0,8											☞	☞			
CCGT060204-MK4	6,45		0,4											☞	☞			
CCGT060208-MK4	6,45		0,8											☞	☞			
CCGT09T304-MK4	9,67		0,4											☞	☞			
CCGT09T308-MK4	9,67		0,8											☞	☞			
CCGT120408-MK4	12,9		0,8											☞	☞			

Rozměry – viz klíč značení podle ISO 1832

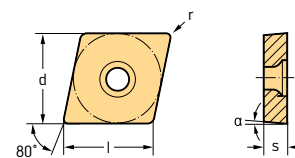
Příklad objednávky sorty WPP20S: CCMT060202-E47 WPP20S

HC = Coated carbide

WALTER SELECT

Optimální VBD pro → dobré = ☞ → střední = ☞ → nepříznivé = ☞ podmínky obrábění

Kosočtvercové pozitivní 80° CCMT / CCGT Tiger-tec® Gold



Vyměnitelné břitové destičky

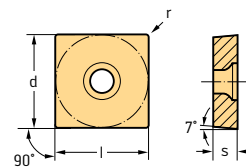
Označení	l mm	r mm	r mm	P						M					K		S		
				HC						HC					HC		HC		
				WPP10G	WPP20G	WPP20S	WSM20S	WMP20S	WPP30G	WSM01	WSM10S	WMP20S	WSM20S	WSM30S	WKK10S	WKK20S	WSM01	WSM10S	WSM20S
	CCMT060204-RM4	6,45		0,4															
	CCMT060208-RM4	6,45		0,8															
	CCMT09T304-RM4	9,67		0,4															
	CCMT09T308-RM4	9,67		0,8															
	CCMT120404-RM4	12,9		0,4															
	CCMT120408-RM4	12,9		0,8															
	CCMT120412-RM4	12,9		1,2															
	CCMT060204-RP4	6,45		0,4															
	CCMT060208-RP4	6,45		0,8															
	CCMT09T304-RP4	9,67		0,4															
	CCMT09T308-RP4	9,67		0,8															
	CCMT120404-RP4	12,9		0,4															
	CCMT120408-RP4	12,9		0,8															
	CCMT120412-RP4	12,9		1,2															
	CCMT060204-RK4	6,45		0,4															
	CCMT060208-RK4	6,45		0,8															
	CCMT09T304-RK4	9,67		0,4															
	CCMT09T308-RK4	9,67		0,8															
	CCMT120404-RK4	12,9		0,4															
	CCMT120408-RK4	12,9		0,8															
	CCMT120412-RK4	12,9		1,2															

Rozměry – viz klíč značení podle ISO 1832
Příklad objednávky sorty WPP20S: CCMT060202-E47 WPP20S

HC = Coated carbide

B2

Čtvercové pozitivní SCMT / SCGT Tiger-tec® Gold



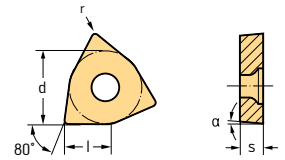
Vyměnitelné břitové destičky

Označení	l mm	r mm	r mm	P					M					K		S		
				HC					HC					HC		HC		
				WPP10G	WPP20G	WPP20S	WSM20S	WMP20S	WPP30G	WSM01	WSM10S	WMP20S	WSM20S	WSM30S	WKK10S	WKK20S	WSM01	WSM10S
SCMT060204-E47	6,35	0,4				☹	☹											
SCMT09T304-E47	9,53	0,4				☹	☹											
SCMT09T308-E47	9,53	0,8				☹	☹											
SCMT120408-E47	12,7	0,8				☹	☹											
SCMT09T304-MP4	9,53		0,4			☹	☹											
SCMT09T308-MP4	9,53		0,8			☹	☹											
SCMT120408-MP4	12,7		0,8			☹	☹											
SCGT09T304-MP4	9,53		0,4			☹	☹											
SCGT09T308-MP4	9,53		0,8			☹	☹											
SCGT120408-MP4	12,7		0,8			☹	☹											
SCMT09T304-MM4	9,53		0,4					☹	☹	☹								
SCMT09T308-MM4	9,53		0,8					☹	☹	☹								
SCMT120408-MM4	12,7		0,8					☹	☹	☹								
SCGT09T304-MM4	9,53		0,4					☹	☹	☹								
SCGT09T308-MM4	9,53		0,8					☹	☹	☹								
SCGT120408-MM4	12,7		0,8					☹	☹	☹								
SCMT09T304-MK4	9,53		0,4									☹	☹					
SCMT09T308-MK4	9,53		0,8									☹	☹					
SCMT120408-MK4	12,7		0,8									☹	☹					
SCGT09T308-MK4	9,53		0,8									☹	☹					
SCGT120408-MK4	12,7		0,8									☹	☹					
SCMT09T304-RM4	9,53		0,4															☹
SCMT09T308-RM4	9,53		0,8															☹
SCMT120404-RM4	12,7		0,4															☹
SCMT120408-RM4	12,7		0,8															☹
SCMT120412-RM4	12,7		1,2															☹
SCMT09T304-RP4	9,53		0,4			☹	☹											
SCMT09T308-RP4	9,53		0,8			☹	☹											
SCMT09T312-RP4	9,53		1,2			☹	☹											
SCMT120404-RP4	12,7		0,4			☹	☹											
SCMT120408-RP4	12,7		0,8			☹	☹											
SCMT120412-RP4	12,7		1,2			☹	☹											
SCMT09T304-RK4	9,53		0,4											☹	☹			
SCMT09T308-RK4	9,53		0,8											☹	☹			
SCMT120404-RK4	12,7		0,4											☹	☹			
SCMT120408-RK4	12,7		0,8											☹	☹			
SCMT120412-RK4	12,7		1,2											☹	☹			

Rozměry – viz klíč značení podle ISO 1832
Příklad objednávky sorty WPP20S: SCMT060204-E47 WPP20S

HC = Coated carbide

Trojúhelníkové pozitivní 80° WCMT Tiger-tec® Gold



Vyměnitelné břitové destičky

Označení	l mm	r mm	r mm	P			M		K	S
				WPP20G	WPP20S	WSM20S	WPP30G	WSM20S	WSM30S	WKK20S
	WCMT030204-E47	3,5	0,4		☹	☹		☹		☹
	WCMT040204-E47	4,3	0,4		☹	☹		☹		☹
	WCMT06T304-E47	6,5	0,4		☹					
	WCMT06T308-E47	6,5	0,8			☹		☹		☹
	WCMT06T304-MP4	6,52		0,4	☹					
	WCMT06T308-MP4	6,52		0,8	☹					
	WCMT06T304-MM4	6,52		0,4		☹		☹		☹
	WCMT06T308-MM4	6,52		0,8		☹		☹		☹
	WCMT030202-RM4	3,91		0,2				☹		☹
	WCMT040202-RM4	4,34		0,2				☹	☹	☹
	WCMT040204-RM4	4,34		0,4				☹	☹	☹
	WCMT06T304-RM4	6,52		0,4				☹	☹	☹
	WCMT06T308-RM4	6,52		0,8				☹	☹	☹
	WCMT080408-RM4	8,69		0,8				☹	☹	☹
	WCMT080412-RM4	8,69		1,2				☹		☹
	WCMT030202-RP4	3,91		0,2	☹					
	WCMT040204-RP4	4,34		0,4	☹					
	WCMT06T304-RP4	6,52		0,4	☹					
	WCMT06T308-RP4	6,52		0,8	☹		☹			
	WCMT080404-RP4	8,69		0,4	☹					
	WCMT080408-RP4	8,69		0,8	☹		☹			
	WCMT080412-RP4	8,69		1,2	☹		☹			
	WCMT040204-RK4	4,34		0,4					☹	
	WCMT06T304-RK4	6,52		0,4					☹	
	WCMT06T308-RK4	6,52		0,8					☹	
	WCMT080404-RK4	8,69		0,4					☹	
	WCMT080408-RK4	8,69		0,8					☹	
WCMT080412-RK4	8,69		1,2					☹		

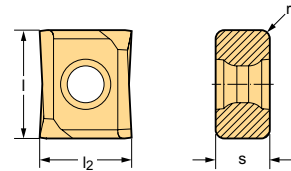
Rozměry – viz klíč značení podle ISO 1832

Příklad objednávky sorty WPP20S: WCMT030204-E47 WPP20S




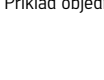


HC = Coated carbide

B2

Kosočtvercové tangenciální P4130 / P4160 / P4460



Vyměnitelné břitové destičky

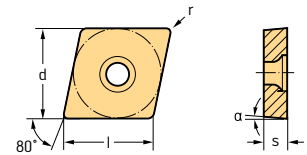
Označení	l ₂ mm	l mm	r mm	P		M		K		N		S
				HC	WSM20S	HC	WKP30S	HC	WKK10S	HC	WNN15	HW
 P4130-4R12-E47	10,48	14	1,2	☒	☒	☒	☒	☒	☒			
 P4160-2L08-E47	9,69	10	0,8	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒
 P4160-2R04-E47	9,69	10	0,4	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒
 P4160-2R08-E47	9,69	10	0,8	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒
 P4460-2R04-G88	9,69	10	0,4							☒		
 P4460-2R08-G88	9,69	10	0,8							☒		☒

Příklad objednávky sorty WKK10S: P4130-4R12-E47 WKK10S

 HC = Coated carbide
 HW = Uncoated carbide

B2

Kosočtvercové pozitivní 80° CCGT / CCMT Tiger-tec® Gold



Vyměnitelné břitové destičky

Označení	l mm	r mm	r mm	P						M					K				N		S				
				HC						HC					HC				HC	HW	HC				
				WKP01G	WPP10G	WXM15	WPP20G	WMP20S	WTP35	WEP10C	WSM01	WSM10S	WXM15	WMP20S	WSM20S	WSM30S	WKP01G	WKK10S	WAK15	WXM15	WKK20S	WNN10	WN10	WSM01	WSM10S
CCGT060202-X5	6,45	0,2			☺		☺			☺					☺	☺	☺								
CCGT060204-X5	6,45	0,4			☺		☺			☺					☺	☺	☺								
CCGT060202-X15	6,45	0,2			☺		☺			☺					☺	☺	☺								
CCGT060204-X15	6,45	0,4			☺		☺			☺					☺	☺	☺								
CCGT060201-FN2	6,45		0,1																☺						
CCGT060202-FN2	6,45		0,2																☺	☺					
CCGT060204-FN2	6,45		0,4																☺	☺					
CCGT09T301-FN2	9,67		0,1																☺	☺					
CCGT09T302-FN2	9,67		0,2																☺	☺					
CCGT09T304-FN2	9,67		0,4																☺	☺					
CCGT09T308-FN2	9,67		0,8																☺	☺					
CCGT120404-FN2	12,9		0,4																☺	☺					
CCGT120408-FN2	12,9		0,8																☺	☺					
CCGT060201-FM2	6,45		0,1										☺											☺	
CCGT060202-FM2	6,45		0,2										☺											☺	☺
CCGT060204-FM2	6,45		0,4										☺											☺	☺
CCGT09T301-FM2	9,67		0,1										☺											☺	☺
CCGT09T302-FM2	9,67		0,2										☺											☺	☺
CCGT09T304-FM2	9,67		0,4										☺											☺	☺
CCGT09T308-FM2	9,67		0,8										☺											☺	☺
CCGT120404-FM2	12,9		0,4										☺											☺	☺
CCGT120408-FM2	12,9		0,8										☺											☺	☺
CCGT060201M-FP2	6,45		0,07										☺												
CCGT060202M-FP2	6,45		0,17										☺												
CCGT060204M-FP2	6,45		0,37										☺												
CCGT09T301M-FP2	9,67		0,07										☺												
CCGT09T302M-FP2	9,67		0,17										☺												
CCGT09T304M-FP2	9,67		0,37										☺												
CCGT09T308M-FP2	9,67		0,77										☺												
CCMT060202-FP4	6,45		0,2	☺	☺		☺							☺											
CCMT060204-FP4	6,45		0,4	☺	☺		☺							☺											
CCMT060208-FP4	6,45		0,8	☺	☺		☺							☺											
CCMT09T302-FP4	9,67		0,2	☺	☺		☺							☺											
CCMT09T304-FP4	9,67		0,4	☺	☺		☺							☺											
CCMT09T308-FP4	9,67		0,8	☺	☺		☺							☺											
CCMT120404-FP4	12,9		0,4	☺	☺		☺							☺											
CCMT120408-FP4	12,9		0,8	☺	☺		☺							☺											

Rozměry – viz klíč značení podle ISO 1832
Příklad objednávky sorty WAK15: CCGT060202-X5 WAK15

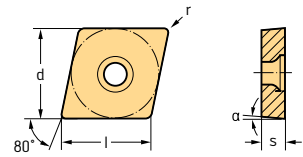
HC = Coated carbide
HE = Coated cermet
HW = Uncoated carbide

B2

Kosočtvercové pozitivní 80°

CCGT / CCMT

Tiger-tec® Gold



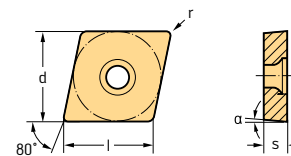
Vyměnitelné břitové destičky

Označení	l mm	r mm	r mm	P						M					K				N		S				
				HC						HC					HC				HC	HW	HC				
				WKP01G	WPP20G	WXM15	WPP20G	WMP20S	WTP35	WEP10C	WSM01	WSM10S	WXM15	WMP20S	WSM20S	WSM30S	WKP01G	WKK10S	WAK15	WXM15	WKK20S	WNN10	WN10	WSM01	WSM10S
CCGT060201-MN2	6,45		0,1																						
CCGT060202-MN2	6,45		0,2																						
CCGT060204-MN2	6,45		0,4																						
CCGT09T301-MN2	9,67		0,1																						
CCGT09T302-MN2	9,67		0,2																						
CCGT09T304-MN2	9,67		0,4																						
CCGT09T308-MN2	9,67		0,8																						
CCGT120402-MN2	12,9		0,2																						
CCGT120404-MN2	12,9		0,4																						
CCGT120408-MN2	12,9		0,8																						
CCMT060202-FM4	6,45		0,2																						
CCMT060204-FM4	6,45		0,4																						
CCMT060208-FM4	6,45		0,8																						
CCMT09T302-FM4	9,67		0,2																						
CCMT09T304-FM4	9,67		0,4																						
CCMT09T308-FM4	9,67		0,8																						
CCMT120404-FM4	12,9		0,4																						
CCMT120408-FM4	12,9		0,8																						
CCMT060204-FP6	6,45		0,4																						
CCMT060208-FP6	6,45		0,8																						
CCMT09T304-FP6	9,67		0,4																						
CCMT09T308-FP6	9,67		0,8																						
CCMT120404-FP6	12,9		0,4																						
CCMT120408-FP6	12,9		0,8																						
CCMT060204-FK6	6,45		0,4																						
CCMT060208-FK6	6,45		0,8																						
CCMT09T304-FK6	9,67		0,4																						
CCMT09T308-FK6	9,67		0,8																						
CCMT120404-FK6	12,9		0,4																						
CCMT120408-FK6	12,9		0,8																						
CCMT060204-FM6	6,45		0,4																						
CCMT060208-FM6	6,45		0,8																						
CCMT09T304-FM6	9,67		0,4																						
CCMT09T308-FM6	9,67		0,8																						
CCMT120408-FM6	12,9		0,8																						

Rozměry – viz klíč značení podle ISO 1832
Příklad objednávky sorty WAK15: CCGT060202-X5 WAK15

HC = Coated carbide
HE = Coated cermet
HW = Uncoated carbide

Kosočtvercové pozitivní 80° CPGT / CPMT / CCMT Tiger-tec® Gold



Vyměnitelné břitové destičky

Označení	l mm	r mm	r mm	P				M				K		N	S
				HC				HC				HC	HW	HC	
				WPP10G	WXM15	WPP20G	WMP20S	WTP35	WEP10C	WSM01	WXM15	WMP20S	WSM20S	WAK15	WXM15
CPGT050202-X5	5,65	0,2		☺							☺	☺			
CPGT050204-X5	5,65	0,4		☺							☺	☺			
CPGT050202-X15	5,65	0,2		☺							☺	☺			
CPGT050204-X15	5,65	0,4		☺							☺	☺			
CPGT050204-X25	5,65	0,4											☺		
CPMT050204-FM4	5,64		0,4			☺									☺
CPMT060204-FM4	6,45		0,4			☺									☺
CPMT09T304-FM4	9,67		0,4			☺									☺
CPMT09T308-FM4	9,67		0,8			☺									☺
CPGT050202M-FP2	5,64		0,17				☺								
CPGT050204M-FP2	5,64		0,37				☺								
CPMT050204-FP4	5,64		0,4	☺											
CPMT060204-FP4	6,45		0,4	☺											
CPMT09T304-FP4	9,67		0,4	☺											
CPMT09T308-FP4	9,67		0,8	☺											
CCMT060204-FP6	6,45		0,4	☺	☺										
CCMT060208-FP6	6,45		0,8		☺										
CCMT09T304-FP6	9,67		0,4	☺	☺										
CCMT09T308-FP6	9,67		0,8	☺	☺										
CCMT120404-FP6	12,9		0,4		☺										
CCMT120408-FP6	12,9		0,8		☺										
CPGT050204-MM4	5,64		0,4							☺					☺
CPGT060201-MM4	6,45		0,1						☺					☺	
CPGT060202-MM4	6,45		0,2						☺					☺	
CPGT060204-MM4	6,45		0,4						☺		☺			☺	☺
CPGT060208-MM4	6,45		0,8						☺					☺	☺
CPGT09T301-MM4	9,67		0,1						☺					☺	
CPGT09T304-MM4	9,67		0,4						☺					☺	☺
CPGT09T308-MM4	9,67		0,8						☺					☺	☺

Rozměry – viz klíč značení podle ISO 1832
Příklad objednávky sorty WAK15: CPGT050202-X5 WAK15

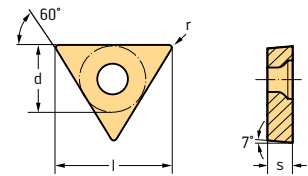
HC = Coated carbide
HE = Coated cermet
HW = Uncoated carbide

B2

Trojúhelníkové pozitivní 60°

TCGT / TCMT

Tiger-tec® Gold



Vyměnitelné břitové destičky

Označení	l mm	r mm	P					M					K			N			S		
			HC					HE					HC	HC	HW	HC					
			WKP01G	WPP10G	WPP20G	WMP20S	WEP10C	WSM01	WSM10S	WMP20S	WSM20S	WSM21	WSM30S	WKP01G	WNN10	WN10	WSM01	WSM10S	WSM20S	WSM21	WSM30S
TCGT06T101-FN2	6,87	0,1																			
TCGT06T102-FN2	6,87	0,2																			
TCGT06T104-FN2	6,87	0,4																			
TCGT090202-FN2	9,62	0,2																			
TCGT090204-FN2	9,62	0,4																			
TCGT110202-FN2	11	0,2																			
TCGT110204-FN2	11	0,4																			
TCGT16T304-FN2	16,5	0,4																			
TCGT16T308-FN2	16,5	0,8																			
TCGT06T101-FM2	6,87	0,1																			
TCGT06T102-FM2	6,87	0,2																			
TCGT06T104-FM2	6,87	0,4																			
TCGT090202-FM2	9,62	0,2																			
TCGT090204-FM2	9,62	0,4																			
TCGT110201-FM2	11	0,1																			
TCGT110202-FM2	11	0,2																			
TCGT110204-FM2	11	0,4																			
TCGT16T302-FM2	16,5	0,2																			
TCGT16T304-FM2	16,5	0,4																			
TCGT16T308-FM2	16,5	0,8																			
TCMT06T102-FM4	6,87	0,2																			
TCMT06T104-FM4	6,87	0,4																			
TCMT090202-FM4	9,62	0,2																			
TCMT090204-FM4	9,62	0,4																			
TCMT090208-FM4	9,62	0,8																			
TCMT110202-FM4	11	0,2																			
TCMT110204-FM4	11	0,4																			
TCMT110208-FM4	11	0,8																			
TCMT16T302-FM4	16,5	0,2																			
TCMT16T304-FM4	16,5	0,4																			
TCMT16T308-FM4	16,5	0,8																			
TCGT06T104M-FP2	6,87	0,37																			
TCGT090204M-FP2	9,62	0,37																			
TCGT110202M-FP2	11	0,17																			
TCGT110204M-FP2	11	0,37																			
TCMT06T102-FP4	6,87	0,2																			
TCMT06T104-FP4	6,87	0,4																			
TCMT090202-FP4	9,62	0,2																			
TCMT090204-FP4	9,62	0,4																			
TCMT090208-FP4	9,62	0,8																			
TCMT110202-FP4	11	0,2																			
TCMT110204-FP4	11	0,4																			
TCMT110208-FP4	11	0,8																			

Rozměry – viz klíč značení podle ISO 1832

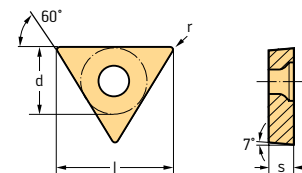
Příklad objednávky sorty WNN10: TCGT06T101-FN2 WNN10

HC = Coated carbide

HE = Coated cermet

HW = Uncoated carbide

Trojúhelníkové pozitivní 60° TCGT / TCMT Tiger-tec® Gold



Vyměnitelné břitové destičky

Označení	l mm	r mm	P				M					K	N		S					
			HC				HC					HC	HC	HW	HC					
			WKP01G	WPP10G	WPP20G	WMP20S	WEP10C	WSM01	WSM10S	WMP20S	WSM20S	WSM21	WSM30S	WKP01G	WNN10	WNN10	WSM01	WSM10S	WSM20S	WSM21
TCMT16T302-FP4	16,5	0,2																		
TCMT16T304-FP4	16,5	0,4	☺	☺	☺							☺								
TCMT16T308-FP4	16,5	0,8		☺	☺															
TCMT110204-FP6	11	0,4			☺															
TCMT110208-FP6	11	0,8			☺															
TCMT16T304-FP6	16,5	0,4			☺															
TCMT16T308-FP6	16,5	0,8			☺															
TCGT110201-MN2	11	0,1											☺							
TCGT110202-MN2	11	0,2											☺	☺						
TCGT110204-MN2	11	0,4											☺	☺						
TCGT16T302-MN2	16,5	0,2											☺	☺						
TCGT16T304-MN2	16,5	0,4											☺	☺						
TCGT16T308-MN2	16,5	0,8											☺	☺						

Rozměry – viz klíč značení podle ISO 1832
Příklad objednávky sorty WNN10: TCGT06T101-FN2 WNN10

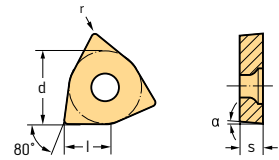
HC = Coated carbide
HE = Coated cermet
HW = Uncoated carbide

B2

Trojúhelníkové pozitivní 80°

WCGT / WCMT / WCMW

Tiger-tec® Gold



Vyměnitelné břitové destičky

Označení	Počet rezných hran	l mm	r mm	r mm	P		M				K		N			S		H		
					HC		HC				HC		BH	HC	HW	DP	HC		BH	
					WPP10G	WXM15	WPP20G	WTP35	WXM15	WSM20S	WSM21	WSM30S	WAK15	WXM15	WCB80	WNN10	WK1	WCD10	WSM20S	WSM21
WCGT020102-X5		2.7	0.2		⊕	⊕	⊕			⊕	⊕									
WCGT020104-X5		2.7	0.4		⊕	⊕	⊕			⊕	⊕									
WCGT030202-X5		3.5	0.2		⊕	⊕	⊕			⊕	⊕									
WCGT030204-X5		3.5	0.4		⊕	⊕	⊕			⊕	⊕									
WCGT040202-X5		4.3	0.2		⊕	⊕	⊕			⊕	⊕		⊕							
WCGT040204-X5		4.3	0.4		⊕	⊕	⊕			⊕	⊕		⊕							
WCGT050304-X5		5.43	0.4		⊕	⊕	⊕			⊕	⊕		⊕							
WCGT020102-X15		2.7	0.2		⊕	⊕	⊕			⊕	⊕		⊕							
WCGT020104-X15		2.7	0.4		⊕	⊕	⊕			⊕	⊕		⊕							
WCGT030202-X15		3.5	0.2		⊕	⊕	⊕			⊕	⊕		⊕							
WCGT030204-X15		3.5	0.4		⊕	⊕	⊕			⊕	⊕		⊕							
WCGT040202-X15		4.3	0.2		⊕	⊕	⊕			⊕	⊕		⊕							
WCGT040204-X15		4.3	0.4		⊕	⊕	⊕			⊕	⊕		⊕							
WCGT050304-X15		5.43	0.4		⊕	⊕	⊕			⊕	⊕		⊕							
WCGT020102-X25		2.7	0.2										⊕							
WCGT030202-X25		3.5	0.2										⊕							
WCGT030204-X25		3.5	0.4										⊕							
WCGT040204-X25		4.3	0.4										⊕							
WCGT050304-X25		5.43	0.4										⊕							
WCGT020102-FN2		2.7		0.2									⊕							
WCGT020104-FN2		2.7		0.4									⊕							
WCGT030202-FN2		3.91		0.2									⊕							
WCGT030204-FN2		3.91		0.4									⊕							
WCGT040202-FN2		4.34		0.2									⊕							
WCGT040204-FN2		4.34		0.4									⊕							
WCGT06T304-FN2		6.52		0.4									⊕							
WCGT06T308-FN2		6.52		0.8									⊕							
WCGT030202-FM2		3.91		0.2					⊕								⊕			
WCGT030204-FM2		3.91		0.4					⊕								⊕			
WCGT040202-FM2		4.34		0.2					⊕								⊕			
WCGT040204-FM2		4.34		0.4					⊕								⊕			
WCMT040202-FM4		4.34		0.2					⊕								⊕	⊕		
WCMT040204-FM4		4.34		0.4					⊕								⊕	⊕		
WCMT06T304-FM4		6.52		0.4					⊕								⊕	⊕		
WCMT06T308-FM4		6.52		0.8					⊕								⊕	⊕		
WCMT040202-FP4		4.34		0.2	⊕															
WCMT040204-FP4		4.34		0.4	⊕															
WCMT040208-FP4		4.34		0.8																
WCMT06T302-FP4		6.52		0.2																
WCMT06T304-FP4		6.52		0.4																
WCMT06T308-FP4		6.52		0.8																
WCMT080404-FP4		8.69		0.4																
WCMT080408-FP4		8.69		0.8																

Rozměry – viz klíč značení podle ISO 1832

Příklad objednávky sorty WAK15: WCGT020102-X5 WAK15

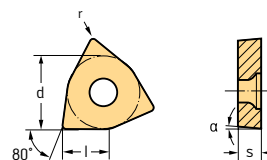
HC = Coated carbide

BH = CBN with high CBN content

HW = Uncoated carbide

DP = Polycrystalline diamond

Trojúhelníkové pozitivní 80° WCGT / WCMT / WCMW Tiger-tec® Gold



Vyměnitelné břitové destičky

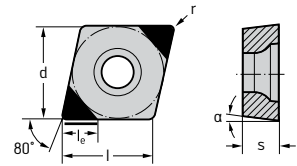
Označení	Počet řezných hran	l mm	r mm	r mm	P				M				K		N			S			H	
					WPP10G	WC	WC	WC	WXM15	WXM20S	WXM21	WXM30S	WAK15	WAK15	WCB80	WNN10	WK1	WCD10	WXM20S	WXM21	WXM30S	WCB50
WCGT030202-MN2		3,91		0,2																		
WCGT030204-MN2		3,91		0,4																		
WCGT040204-MN2		4,34		0,4																		
WCGT06T302-MN2		6,52		0,2																		
WCGT06T304-MN2		6,52		0,4																		
WCGT080404-MN2		8,69		0,4																		
WCGT080408-MN2		8,69		0,8																		
WCMW020102	1	2,7	0,2																			
WCMW020104	1	2,7	0,4																			
WCMW030202	1	3,5	0,2																			
WCMW030204	1	3,5	0,4																			
WCMW040202	1	4,3	0,2																			
WCMW040204	1	4,3	0,4																			
WCMW050304	1	5,43	0,4																			
WCMW020104		2,7	0,4																			
WCMW030202		3,5	0,2																			
WCMW030204		3,5	0,4																			
WCMW040202		4,3	0,2																			
WCMW040204		4,3	0,4																			
WCMW050304		5,43	0,4																			

Rozměry – viz klíč značení podle ISO 1832
Příklad objednávky sorty WAK15: WCGT020102-X5 WAK15

HC = Coated carbide
BH = CBN with high CBN content
HW = Uncoated carbide
DP = Polycrystalline diamond

B2

CBN – kosočtvercové pozitivní 80° CCGW



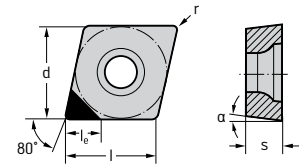
Vyměnitelné břitové destičky

Označení	Počet řezných hran	l _e mm	l mm	r mm	α	K		S		H		
						BH	BH	BC	BL	BH		
						WBK20	WBS10	WBH10C	WBH20C	WBH10	WBH20	WBH30
CCGW09T304TS-MW2 CCGW09T308TM-MW2	2	2,8	9,67	0,4	7°							
	2	2,7	9,67	0,8	7°			☺				
CCGW060202EM-2 CCGW060204EM-2 CCGW09T304EM-2 CCGW09T308EM-2	2	2,8	6,45	0,2	7°		☺					
	2	2,8	6,45	0,4	7°		☺					
	2	2,8	9,67	0,4	7°		☺					
	2	2,7	9,67	0,8	7°		☺					
CCGW060202TS-2 CCGW060204TS-2 CCGW060208TS-2 CCGW09T304TS-2 CCGW09T308TS-2	2	2,8	6,45	0,2	7°	☺		☺		☺		
	2	2,8	6,45	0,4	7°	☺						
	2	2,7	6,45	0,8	7°	☺						
	2	2,8	9,67	0,4	7°	☺						
	2	2,7	9,67	0,8	7°	☺						
CCGW060202TM-2 CCGW060204TM-2 CCGW060208TM-2 CCGW09T304TM-2 CCGW09T308TM-2	2	2,8	6,45	0,2	7°				☺			
	2	2,8	6,45	0,4	7°			☺	☺	☺	☺	☺
	2	2,7	6,45	0,8	7°			☺	☺	☺	☺	☺
	2	2,8	9,67	0,4	7°			☺	☺	☺	☺	☺
	2	2,7	9,67	0,8	7°			☺	☺	☺	☺	☺






Rozměry – viz klíč značení podle ISO 1832
 Příklad objednávky sorty WBH10C: CCGW09T304TS-MW2 WBH10C

BH = CBN with high CBN content
 BC = s povlakem CBN
 BL = CBN with low CBN content

CBN – kosočtvercové pozitivní 80° CPGW



Vyměnitelné břitové destičky

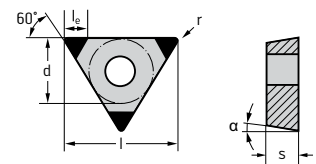
Označení	Počet řezných hran	l mm	r mm	WCB50	
				H	BH
 CPGW050202 CPGW050204	1	5,65	0,2		
	1	5,65	0,4		

Rozměry – viz klíč značení podle ISO 1832
Příklad objednávky sorty WCB50: CPGW050202 WCB50

















BH = CBN with high CBN content

B2

CBN – trojúhelníkové pozitivní 60° TCGW



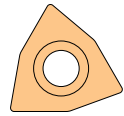
Vyměnitelné břitové destičky

Označení	Počet řezných hran	l _e mm	l mm	r mm	α	K					
						BH	BC	H		BH	
						WBK20	WBH10C	WBH20C	WBH10	WBH20	WBH30
 TCGW110202TS-3 TCGW110204TS-3	3	2,8	11	0,2	7°						
	3	3,1	11	0,4	7°						
 TCGW110204TM-3 TCGW110208TM-3	3	3,1	11	0,4	7°						
	3	2,8	11	0,8	7°						

Rozměry – viz klíč značení podle ISO 1832
Příklad objednávky sorty WBK20: TCGW110202TS-3 WBK20

BH = CBN with high CBN content
BC = s povlakem CBN
BL = CBN with low CBN content

Trojúhelníkové pozitivní 80° WCMW



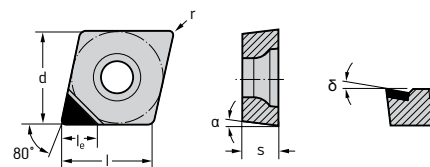
Vyměnitelné břitové destičky

Označení	Počet řezných hran	l mm	r mm	K N H				
				BH	DP	BH		
				WCEB80	WCD10	WCEB50	WCEB80	
	WCMW020104		2,7	0,4	☺	☺		
	WCMW030202		3,5	0,2	☺	☺		
	WCMW030204		3,5	0,4	☺	☺		
	WCMW040202		4,3	0,2	☺	☺		
	WCMW040204		4,3	0,4	☺	☺		
WCMW050304		5,43	0,4	☺	☺			
	WCMW020102	1	2,7	0,2	☺	☺	☺	
	WCMW020104	1	2,7	0,4	☺	☺	☺	
	WCMW030202	1	3,5	0,2	☺	☺	☺	
	WCMW030204	1	3,5	0,4	☺	☺	☺	
	WCMW040202	1	4,3	0,2	☺	☺	☺	
	WCMW040204	1	4,3	0,4	☺	☺	☺	
	WCMW050304	1	5,43	0,4	☺	☺	☺	

Rozměry – viz klíč značení podle ISO 1832
Příklad objednávky sorty WCD10: WCMW020104 WCD10

BH = CBN with high CBN content
DP = Polycrystalline diamond

PKD – kosočtvercové pozitivní 80° CCGT / CCGW



Vyměnitelné břitové destičky

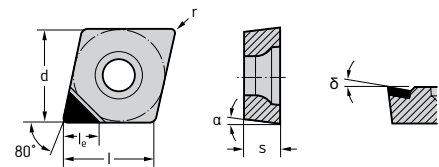
Označení	Počet řezných hran	l _e mm	l mm	r mm	α		N	O	
							WDN10	DP	
	CCGT060202FS-1	1	3,5	6,45	0,2	7°	7°	☺	☺
	CCGT060204FS-1	1	3,5	6,45	0,4	7°	7°	☺	☺
	CCGT060208FS-1	1	3,5	6,45	0,8	7°	7°	☺	☺
	CCGT09T304FS-1	1	4	9,67	0,4	7°	10°	☺	☺
	CCGT09T308FS-1	1	4	9,67	0,8	7°	10°	☺	☺
	CCGW060202FS-1	1	3,6	6,45	0,2	7°	0°	☺	☺
	CCGW060204FS-1	1	3,5	6,45	0,4	7°	0°	☺	☺
	CCGW060208FS-1	1	3,5	6,45	0,8	7°	0°	☺	☺
	CCGW09T302FS-1	1	4,1	9,67	0,2	7°	0°	☺	☺
	CCGW09T304FS-1	1	4,1	9,67	0,4	7°	0°	☺	☺
	CCGW09T308FS-1	1	4	9,67	0,8	7°	0°	☺	☺
	CCGW120404FS-1	1	4,1	12,9	0,4	7°	0°	☺	☺
	CCGW120408FS-1	1	4	12,9	0,8	7°	0°	☺	☺
	CCGT060204FS-M1	1	3,5	6,45	0,4	7°	25°	☺	☺
CCGT09T304FS-M1	1	4	9,67	0,4	7°	25°	☺	☺	
	CCGW060204FSL-9	1	6,4	6,45	0,4	7°	0°	☺	☺
	CCGW09T304FSL-9	1	9,7	9,67	0,4	7°	0°	☺	☺
	CCGW09T308FSL-9	1	9,7	9,67	0,8	7°	0°	☺	☺
	CCGW060204FSR-9	1	6,4	6,45	0,4	7°	0°	☺	☺
	CCGW09T304FSR-9	1	9,7	9,67	0,4	7°	0°	☺	☺
	CCGW09T308FSR-9	1	9,7	9,67	0,8	7°	0°	☺	☺

Rozměry – viz klíč značení podle ISO 1832
Příklad objednávky sorty WDN10: CCGT060202FS-1 WDN10

DP = Polycrystalline diamond

B2

PKD – kosočtvercové pozitivní 80° CPGW



Vyměnitelné břitové destičky

Označení	Počet řezných hran	l _e mm	l mm	r mm	α		N	O	
							DP	DP	
							WDN10	WDN10	
	CPGW050204FS-1	1	3	5,64	0,4	11°	0°	☺	☺
	CPGW060204FS-1	1	3,5	6,45	0,4	11°	0°	☺	☺
	CPGW09T304FS-1	1	4	9,67	0,4	11°	0°	☺	☺
	CPGW09T308FS-1	1	4	9,67	0,8	11°	0°	☺	☺
	CPGW120408FS-1	1	4	12,9	0,8	11°	0°	☺	☺

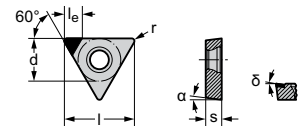
Rozměry – viz klíč značení podle ISO 1832

DP = Polycrystalline diamond

Příklad objednávky sorty WDN10: CPGW050204FS-1 WDN10

B2

PKD – trojúhelníkové pozitivní 60° TCGW



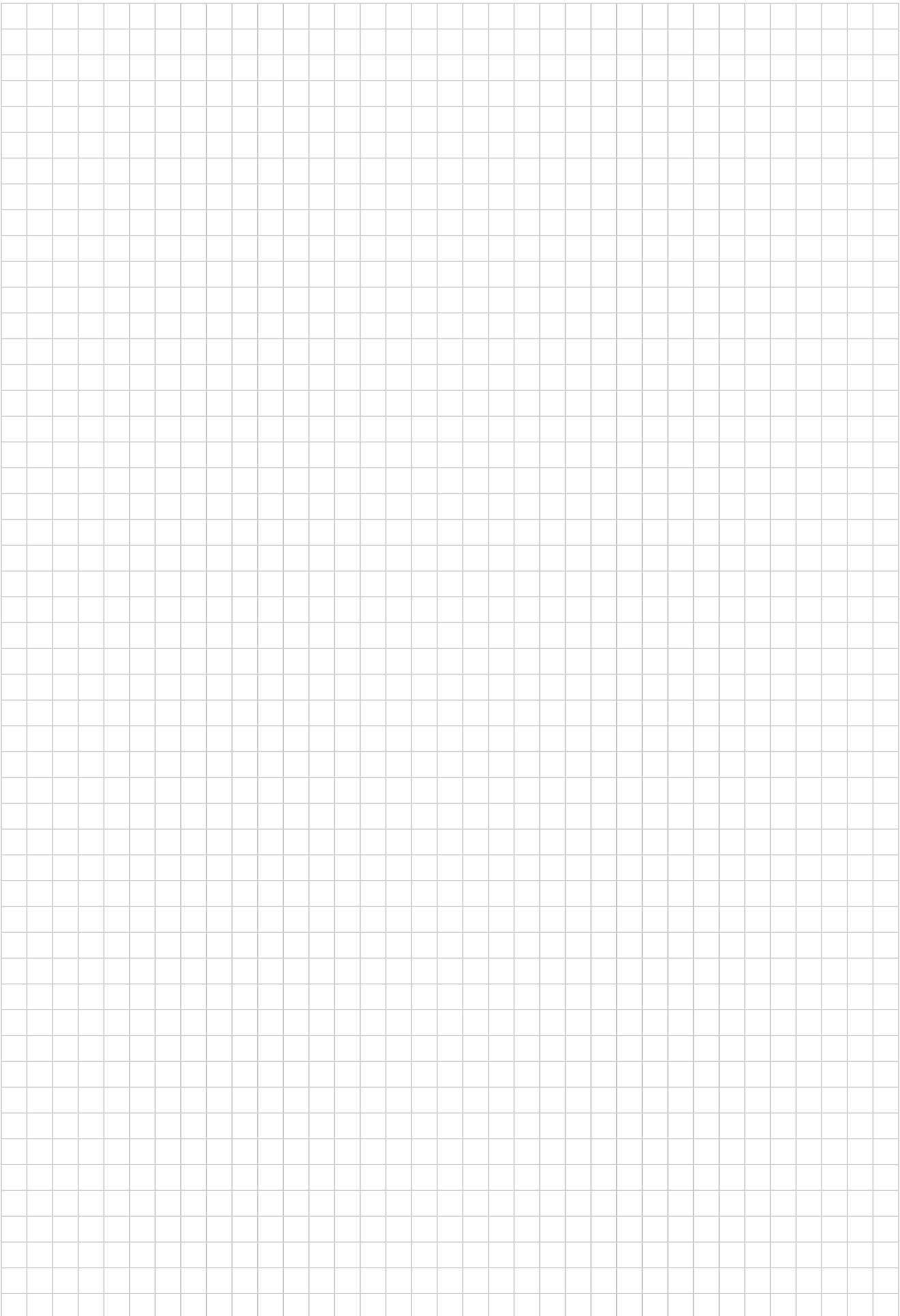
Vyměnitelné břitové destičky

Označení	Počet řezných hran	l _e mm	l mm	r mm	α		N	O	
							DP	DP	
							WDN10	WDN10	
	TCGW090204FS-1	1	3,8	9,62	0,4	7°	0°	☺	☺
	TCGW110202FS-1	1	4,4	11	0,2	7°	0°	☺	☺
	TCGW110204FS-1	1	4,3	11	0,4	7°	0°	☺	☺
	TCGW110208FS-1	1	4	11	0,8	7°	0°	☺	☺
	TCGW16T304FS-1	1	4,3	16,5	0,4	7°	0°	☺	☺
	TCGW16T308FS-1	1	4	16,5	0,8	7°	0°	☺	☺
	TCGW090204FS-9	1	9	9,62	0,4	7°	0°	☺	☺
	TCGW110204FS-9	1	10,4	11	0,4	7°	0°	☺	☺
	TCGW16T308FS-9	1	15,3	16,5	0,8	7°	0°	☺	☺

Rozměry – viz klíč značení podle ISO 1832

DP = Polycrystalline diamond

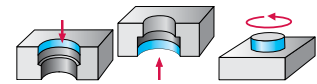
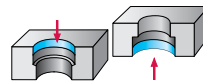
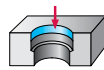
Příklad objednávky sorty WDN10: TCGW090204FS-1 WDN10



B2

Nástroje na přesné vyvrtávání Walter Capto™ / ScrewFit

Obrábění



Rozsah Ø [mm]

1–20

19–167

148–635



Označení

B5110

B5115

B5120

Displej

analogové

analogové

analogové

Stopka

Walter Capto™

✓

✓

✓

ScrewFit

✓

✓

NCT

P Ocel

●●

●●

●●

M Nerezová ocel

●●

●●

●●

K Litina

●●

●●

●●

N Neželezné kovy

●●

●●

●●

S Těžko obrobitelné materiály

●●

●●

●●

H Tvrdé materiály

●

●

●

O Jiné

●

●

●

Plně tvrdokovová vyvrtávací tyč



Vhodné typy vložek



Strana v katalogu

B 498

B 502

B 520

QR kód


www.walter-tools.com/woc/

B5110

B5115

B5120

Nástroje na přesné vyrtávání Walter Capto™ / ScrewFit

Obrábění



Rozsah Ø [mm]	69–167	3–124	
---------------	--------	-------	--



Označení	B5125	B4035	EB100
Displej	analogové	digitální	

Stopka

Walter Capto™	✓	✓	
ScrewFit			
NCT			
P Ocel	●●	●●	
M Nerezová ocel	●●	●●	
K Litina	●●	●●	
N Neželezné kovy	●●	●●	
S Těžko obrobitelné materiály	●●	●●	
H Tvrdé materiály	●	●	
O Jiné	●	●	

Plně tvrdokovová vyrtávací tyč



Vhodné typy vložek



Strana v katalogu	B 510	B 522	
-------------------	-------	-------	--

QR kód

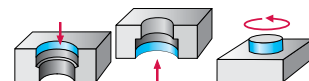
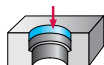


www.walter-tools.com/woc/	B5125	B4035	EB100
---------------------------	-------	-------	-------

B 2

Nástroje na přesné vyvrtávání Walter NCT

Obrábění



Rozsah Ø [mm]

1–20

19–167

148–635



Označení

B5110

B5115

B5120

Displej

analogové

analogové

analogové

Stopka

Walter Capto™

ScrewFit

NCT

✓

✓

✓

P Ocel

●●

●●

●●

M Nerezová ocel

●●

●●

●●

K Litina

●●

●●

●●

N Neželezné kovy

●●

●●

●●

S Těžko obrobitelné materiály

●●

●●

●●

H Tvrdé materiály

●

●

●

O Jiné

●

●

●

Plně tvrdokovová vyvrtávací tyč



Vhodné typy vložek



Strana v katalogu

B 534

B 540

B 548

QR kód


www.walter-tools.com/woc/

B5110

B5115

B5120

Nástroje na přesné vyrtávání Walter NCT

Obrábění



Rozsah Ø [mm]	3–124	
---------------	-------	--



Označení	B4035	EB100
Displej	digitální	

Stopka

Walter Capto™		
ScrewFit	✓	
NCT		
P Ocel	●●	
M Nerezová ocel	●●	
K Litina	●●	
N Neželezné kovy	●●	
S Těžko obrobitelné materiály	●●	
H Tvrdé materiály	●	
O Jiné	●	

Plně tvrdokovová vyrtávací tyč



Vhodné typy vložek		
--------------------	---	--

Strana v katalogu	B 550	
-------------------	-------	--

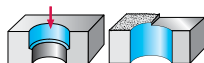
QR kód



www.walter-tools.com/woc/	B4035	EB100
--	-------	-------

Dvoubřité vyvrtávací nástroje Walter Capto™

Obrábění



Rozsah Ø [mm]	148–620	148–620	33–153
---------------	---------	---------	--------



Označení	B5460	B5560	B3220
Displej	analogové	analogové	analogové

Stopka

Walter Capto™	✓	✓	✓
ScrewFit			✓
NCT			
P Ocel	●●	●●	●●
M Nerezová ocel	●●	●●	●●
K Litina	●●	●●	●●
N Neželezné kovy	●●	●●	●
S Těžko obrobitelné materiály	●●	●●	●●
H Tvrdé materiály			
O Jiné			

Plně tvrdokovová vyvrtávací tyč

--	--	--	--

Vhodné typy vložek



Strana v katalogu	B 566	B 568	B 570
-------------------	-------	-------	-------

QR kód


www.walter-tools.com/woc/

B5460

B5560

B3220

Dvoubřité vyrtávací nástroje Walter Capto™

Obrábění



Rozsah Ø [mm]	20–33
---------------	-------



Označení	B3221
Displej	analogové

Stopka	
Walter Capto™	✓
ScrewFit	✓
NCT	
P Ocel	●●
M Nerezová ocel	●●
K Litina	●●
N Neželezné kovy	●
S Těžko obrábitelné materiály	●●
H Tvrdé materiály	
O Jiné	

Plně tvrdokovová vyrtávací tyč

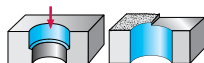
Vhodné typy vložek	
Strana v katalogu	B 570

QR kód

www.walter-tools.com/woc/ B3221

Dvoubřité vyvrtávací nástroje Walter NCT

Obrábění



Rozsah Ø [mm]	148–620	148–620	33–153
---------------	---------	---------	--------



Označení	B5460	B5560	B3220
Displej	analogové	analogové	analogové

Stopka

Walter Capto™

ScrewFit

NCT

	✓	✓	✓
P Ocel	●●	●●	●●
M Nerezová ocel	●●	●●	●●
K Litina	●●	●●	●●
N Neželezné kovy	●●	●●	●
S Těžko obrobitelné materiály	●●	●●	●●
H Tvrdé materiály			
O Jiné			

Plně tvrdokovová vyvrtávací tyč

--	--	--	--

Vhodné typy vložek



Strana v katalogu	B 582	B 584	B 586
-------------------	-------	-------	-------

QR kód


www.walter-tools.com/woc/

B5460

B5560

B3220

Dvoubřité vyrtávací nástroje Walter NCT

Obrábění



Rozsah Ø [mm]	20–33
---------------	-------



Označení

B3221

Displej	analogové
---------	-----------

Stopka

Walter Capto™	
---------------	--

ScrewFit

NCT	✓
-----	---

P Ocel	●●
M Nerezová ocel	●●
K Litina	●●
N Neželezné kovy	●
S Těžko obrábitelné materiály	●●
H Tvrdé materiály	
O Jiné	

Plně tvrdokovová vyrtávací tyč

Vhodné typy vložek



Strana v katalogu	B 586
-------------------	-------

QR kód



www.walter-tools.com/woc/

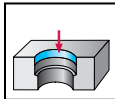
B3221

Nástroj na přesné vyvrtávání

B5110

Walter Precision XT

– Nastavení průměru v mm a palcích



D_c 1-20	$\kappa=92^\circ$	Z=1
---------------	-------------------	-----

	P	M	K	N	S	H	O
B5110	●	●	●	●	●	●	●

Nástroj

Označení	D_c mm	d_1	L_c mm	l_4 mm	kg	Typ
B5110-001-003-C3-CS	1-3	C3	6	48	0,2	Walter Capto™ in acc. with ISO 26623
B5110-0017-0037-C3-CS	1,7-3,7	C3	9	48	0,2	
B5110-0022-0042-C3-CS	2,2-4,2	C3	13	53	0,2	
B5110-0027-0047-C3-CS	2,7-4,7	C3	15	53	0,2	
B5110-0032-0052-C3-CS	3,2-5,2	C3	20	58	0,2	
B5110-0042-0062-C3-CS	4,2-6,2	C3	20	58	0,6	
B5110-0062-0082-C3-CS	6,2-8,2	C3	30	68	0,2	
B5110-008-010-C3-TC06	8-10	C3	30	67	0,2	TC .. 06T1 ..
B5110-010-012-C3-TC06	10-12	C3	40	81	0,3	
B5110-012-014-C3-TC06	12-14	C3	40	81	0,3	
B5110-014-017-C4-TC09	14-17	C4	50	93	0,5	TC .. 0902 ..
B5110-017-020-C4-TC09	17-20	C4	50	93	0,5	

Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

Typ	TC .. 06T1 ..	TC .. 0902 ..
Upínací šroub	FS2623 (SW 2,5)	FS2625 (SW 3)
Upínací šroub pro VBD	FS2626 (6IP) 0,6 Nm	FS2627 (7IP) 0,8 Nm



Základní tělo		Soustružnický držák
	B5110-001-006-C3-B	EB701.WKP21
	B5110-001-006-C3-B	EB702.WKP21
	B5110-001-006-C3-B	EB703.WKP21
	B5110-001-006-C3-B	EB704.WKP21
	B5110-001-006-C3-B	EB705.WKP21
	B5110-001-006-C3-B	EB706.WKP21
	B5110-006-010-C3-B	EB707.WKP21
	B5110-006-010-C3-B	EB708.TC06
	B5110-010-014-C3-B	EB709.TC06
	B5110-010-014-C3-B	EB710.TC06
	B5110-014-020-C4-B	EB711.TC09
	B5110-014-020-C4-B	EB712.TC09

B 2

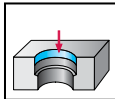
Příslušenství				
	Typ		TC .. 06T1 ..	TC .. 0902 ..
	Klíč ISO 2936-2,5	ISO2936-2,5 (SW 2,5)	ISO2936-2,5 (SW 2,5)	
	Klíč ISO 2936-3		ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-3 (SW 3)
	Momentový šroubovák, analogový		FS2001	FS2001
	Výměnný nástavec		FS2085 (T6IP)	FS2011 (T7IP)
	Šroubováky		FS2086 (T6IP)	FS2088 (T7IP)

Nástroj na přesné vyvrtávání

B5110

Walter Precision XT

– Nastavení průměru v mm a palcích



D_c 1-20	$\kappa=92^\circ$	Z=1
---------------	-------------------	-----

	P	M	K	N	S	H	O
B5110	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

Nástroj

	Označení	D_c mm	d_1	L_c mm	l_4 mm	kg	Typ
 ScrewFit	B5110-001-003-T22-CS	1-3	T22	6	45	0,1	
	B5110-0017-0037-T22-CS	1,7-3,7	T22	9	45	0,1	
	B5110-0022-0042-T22-CS	2,2-4,2	T22	13	50	0,1	
	B5110-0027-0047-T22-CS	2,7-4,7	T22	15	50	0,1	
	B5110-0032-0052-T22-CS	3,2-5,2	T22	20	55	0,1	
	B5110-0042-0062-T22-CS	4,2-6,2	T22	20	55	0,1	
 ScrewFit	B5110-0062-0082-T22-CS	6,2-8,2	T22	30	70	0,2	
	B5110-008-010-T22-TC06	8-10	T22	30	69	0,2	TC .. 06T1 ..
	B5110-010-012-T28-TC06	10-12	T28	40	86	0,3	
 ScrewFit	B5110-012-014-T28-TC06	12-14	T28	40	86	0,3	
	B5110-014-017-T36-TC09	14-17	T36	50	98	0,6	TC .. 0902 ..
 ScrewFit	B5110-017-020-T36-TC09	17-20	T36	50	98	0,6	

Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

	Typ	TC .. 06T1 ..	TC .. 0902 ..
	Upínací šroub	FS2623 (SW 2,5)	FS2625 (SW 3)
	Upínací šroub pro VBD	FS2626 (6IP) 0,6 Nm	FS2627 (7IP) 0,8 Nm



Základní tělo		Soustružnický držák
	B5110-001-006-T22-B	EB701.WKP21
	B5110-001-006-T22-B	EB702.WKP21
	B5110-001-006-T22-B	EB703.WKP21
	B5110-001-006-T22-B	EB704.WKP21
	B5110-001-006-T22-B	EB705.WKP21
	B5110-001-006-T22-B	EB706.WKP21
	B5110-006-010-T22-B	EB707.WKP21
	B5110-006-010-T22-B	EB708.TC06
	B5110-010-014-T28-B	EB709.TC06
	B5110-010-014-T28-B	EB710.TC06
	B5110-014-020-T36-B	EB711.TC09
	B5110-014-020-T36-B	EB712.TC09

B 2

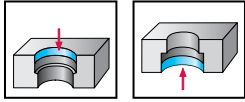
Příslušenství				
	Typ		TC .. 06T1 ..	TC .. 0902 ..
	Klíč ISO 2936-2,5	ISO2936-2,5 (SW 2,5)	ISO2936-2,5 (SW 2,5)	
	Klíč ISO 2936-3		ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-3 (SW 3)
	Momentový šroubovák, analogový		FS2001	FS2001
	Výměnný nástavec		FS2085 (T6IP)	FS2011 (T7IP)
	Šroubováky		FS2086 (T6IP)	FS2088 (T7IP)

Nástroj na přesné vyrvtávání

B5115

Walter Precision XT

– Nastavení průměru v mm a palcích



D_c 19-167	$\kappa=92^\circ$	Z = 1
-----------------	-------------------	-------

	P	M	K	N	S	H	O
B5115	●	●	●	●	●	●	●

Nástroj

Označení	D_c mm	d_1	l_4 mm	BD mm	kg	Typ	
	B5115-035-045-C3-CC06	35-45	C3	48	0,7	CC .. 0602 ..	
	B5115-044-056-C4-CC06	44-56	C4	56	0,5		
Walter Capto™ in acc. with ISO 26623							
	B5115-055-070-C5-CC09	55-70	C5	70	1	CC .. 09T3 ..	
	B5115-069-087-C6-CC09	69-87	C6	82	1,9		
	B5115-086-107-C6-CC09	86-107	C6	94	80		2,6
	B5115-106-137-C6-CC09	106-137	C6	94	100		3
	B5115-106-137-C8-CC09	106-137	C8	104	100		4,3
	B5115-136-167-C6-CC09	136-167	C6	94	130		3,7
B5115-136-167-C8-CC09	136-167	C8	104	130	4,9		
Walter Capto™ in acc. with ISO 26623							
	B5115-019-023-C3-TC06	19-23	C3	89	0,3	TC .. 06T1 ..	
	B5115-023-029-C3-TC06	23-29	C3	105	0,4		
	B5115-028-036-C3-TC06	28-36	C3	117	25		0,5
Walter Capto™ in acc. with ISO 26623							

Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

Typ	CC .. 0602 ..	CC .. 09T3 ..	TC .. 06T1 ..	TC .. 0902 ..	TC .. 1102 ..
Upínací šroub	FS2624 (SW 3)	FS2630 (SW 4)	FS2628 (SW 2)	FS2624 (SW 3)	FS2630 (SW 4)
Upínací šroub pro VBD	FS2665 (7IP) 0,8 Nm	FS2666 (15IP) 3 Nm	FS2633 (6IP) 0,6 Nm	FS2664 (7IP) 0,8 Nm	FS2665 (7IP) 0,8 Nm
Upínací šroub pro kazetu	FS2635 (SW 3)	FS2636 (SW 4)	FS2634 (SW 2)	FS2635 (SW 3)	FS2636 (SW 4)
Šroub chlazení	FS2640 (SW 0,9)	FS2641 (SW 1,5)	FS2640 (SW 0,9)	FS2640 (SW 0,9)	FS2641 (SW 1,5)

Příslušenství

Typ	CC .. 0602 .. – TC .. 0902 ..	CC .. 09T3 ..	TC .. 06T1 ..	TC .. 1102 ..
	Klíč ISO 2936-1,5		ISO2936-1,5 (SW 1,5)	ISO2936-1,5 (SW 1,5)
	Klíč ISO 2936-2		ISO2936-2 (SW 2)	ISO2936-2 (SW 2)
	Klíč ISO 2936-2,5			ISO2936-2,5 (SW 2,5)
	Klíč ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3)		
	Klíč ISO 2936-0,9	ISO2936-0,9 (SW 0,9)		ISO2936-0,9 (SW 0,9)
	Klíč ISO 2936-4		ISO2936-4 (SW 4)	



	Základní tělo	Kazeta
	B5115-035-045-C3-B	EB716.CC06
	B5115-044-056-C4-B	EB716.CC06
	B5115-055-070-C5-B	EB717.CC09
	B5115-069-087-C6-B	EB717.CC09
	B5115-086-107-C6-B	EB717.CC09
	B5115-106-137-C6-B	EB717.CC09
	B5115-106-137-C8-B	EB717.CC09
	B5115-136-167-C6-B	EB717.CC09
	B5115-136-167-C8-B	EB717.CC09
	B5115-019-023-C3-B	EB713.TC06
	B5115-023-029-C3-B	EB713.TC06
	B5115-028-036-C3-B	EB713.TC06

B2

Příslušenství		CC .. 0602 ..-TC .. 0902 ..	CC .. 09T3 ..	TC .. 06T1 ..	TC .. 1102 ..
	Momentový šroubovák, analogový	FS2001	FS2003	FS2001	FS2001
	Momentový šroubovák, digitální		FS2248		
	Výměnný nástavec	FS2011 (T7IP)		FS2085 (T6IP)	FS2011 (T7IP)
	Šroubováky	FS2088 (T7IP)		FS2086 (T6IP)	FS2088 (T7IP)
	Výměnný nástavec		FS2014 (T15IP)		
	Šroubováky		FS1485 (T15IP)		
	Prodloužení	EB736 3 Nm		EB735 1,2 Nm	
	Prodloužení		EB737 6 Nm		EB737 6 Nm

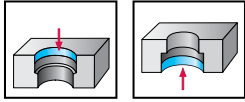
Nástroj na přesné vyrvtávání

B5115

Walter Precision XT

– Nastavení průměru v mm a palcích

D_c 19–167	$\kappa=92^\circ$	$Z=1$
-----------------	-------------------	-------



	P	M	K	N	S	H	O
B5115	●	●	●	●	●	●	●

Nástroj

Označení	D_c mm	d_1	l_4 mm	BD mm	kg	Typ
B5115-035-045-C3-TC09	35–45	C3	48	32	0,3	TC .. 0902 ..
B5115-044-056-C4-TC09	44–56	C4	56	40	0,5	
B5115-055-070-C5-TC11	55–70	C5	66	50	1	TC .. 1102 ..
B5115-069-087-C6-TC11	69–87	C6	78	63	1,9	
B5115-086-107-C6-TC11	86–107	C6	90	80	2,6	
B5115-106-137-C6-TC11	106–137	C6	90	100	3	
B5115-106-137-C8-TC11	106–137	C8	100	100	4,3	
B5115-136-167-C6-TC11	136–167	C6	90	130	3,7	
B5115-136-167-C8-TC11	136–167	C8	100	130	4,9	

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

Typ	CC .. 0602 ..	CC .. 09T3 ..	TC .. 06T1 ..	TC .. 0902 ..	TC .. 1102 ..
Upínací šroub	FS2624 (SW 3)	FS2630 (SW 4)	FS2628 (SW 2)	FS2624 (SW 3)	FS2630 (SW 4)
Upínací šroub pro VBD	FS2665 (7IP) 0,8 Nm	FS2666 (15IP) 3 Nm	FS2633 (6IP) 0,6 Nm	FS2664 (7IP) 0,8 Nm	FS2665 (7IP) 0,8 Nm
Upínací šroub pro kazetu	FS2635 (SW 3)	FS2636 (SW 4)	FS2634 (SW 2)	FS2635 (SW 3)	FS2636 (SW 4)
Šroub chlazení	FS2640 (SW 0,9)	FS2641 (SW 1,5)	FS2640 (SW 0,9)	FS2640 (SW 0,9)	FS2641 (SW 1,5)

Příslušenství

Typ	CC .. 0602 ..–TC .. 0902 ..	CC .. 09T3 ..	TC .. 06T1 ..	TC .. 1102 ..
Klíč ISO 2936-1,5		ISO2936-1,5 (SW 1,5)		ISO2936-1,5 (SW 1,5)
Klíč ISO 2936-2		ISO2936-2 (SW 2)	ISO2936-2 (SW 2)	ISO2936-2 (SW 2)
Klíč ISO 2936-2,5			ISO2936-2,5 (SW 2,5)	
Klíč ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3)			
Klíč ISO 2936-0,9	ISO2936-0,9 (SW 0,9)		ISO2936-0,9 (SW 0,9)	
Klíč ISO 2936-4		ISO2936-4 (SW 4)		ISO2936-4 (SW 4)



Základní tělo		Kazeta
B5115-035-045-C3-B		EB714.TC09
B5115-044-056-C4-B		EB714.TC09
B5115-055-070-C5-B		EB715.TC11
B5115-069-087-C6-B		EB715.TC11
B5115-086-107-C6-B		EB715.TC11
B5115-106-137-C6-B		EB715.TC11
B5115-106-137-C8-B		EB715.TC11
B5115-136-167-C6-B		EB715.TC11
B5115-136-167-C8-B		EB715.TC11

B2

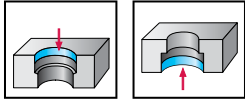
Příslušenství		CC .. 0602 ..-TC .. 0902 ..	CC .. 09T3 ..	TC .. 06T1 ..	TC .. 1102 ..
	Momentový šroubovák, analogový	FS2001	FS2003	FS2001	FS2001
	Momentový šroubovák, digitální		FS2248		
	Výměnný nástavec	FS2011 (T7IP)		FS2085 (T6IP)	FS2011 (T7IP)
	Šroubováky	FS2088 (T7IP)		FS2086 (T6IP)	FS2088 (T7IP)
	Výměnný nástavec		FS2014 (T15IP)		
	Šroubováky		FS1485 (T15IP)		
	Prodloužení	EB736 3 Nm		EB735 1,2 Nm	
	Prodloužení		EB737 6 Nm		EB737 6 Nm

Nástroj na přesné vyvrtávání

B5115

Walter Precision XT

– Nastavení průměru v mm a palcích



D_c 19-167	$\kappa=92^\circ$	Z = 1
-----------------	-------------------	-------

	P	M	K	N	S	H	O
B5115	●	●	●	●	●	●	●

Nástroj

Označení	D_c mm	d_1	l_4 mm	BD mm	kg	Typ
B5115-035-045-T28-CC06	35-45	T28	54	32	0,3	CC .. 0602 ..
B5115-044-056-T36-CC06	44-56	T36	56	40	0,6	
ScrewFit						
B5115-055-070-T45-CC09	55-70	T45	74	50	1	CC .. 09T3 ..
ScrewFit						
B5115-019-023-T18-TC06	19-23	T18	38	18	0,1	TC .. 06T1 ..
B5115-023-029-T18-TC06	23-29	T18	38	20	0,1	
B5115-028-036-T22-TC06	28-36	T22	41	25	0,2	
ScrewFit						

Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

Typ	CC .. 0602 ..	CC .. 09T3 ..	TC .. 06T1 ..	TC .. 0902 ..	TC .. 1102 ..
Upínací šroub	FS2624 (SW 3)	FS2630 (SW 4)	FS2628 (SW 2)	FS2624 (SW 3)	FS2630 (SW 4)
Upínací šroub pro VBD	FS2665 (7IP) 0,8 Nm	FS2666 (15IP) 3 Nm	FS2633 (6IP) 0,6 Nm	FS2664 (7IP) 0,8 Nm	FS2665 (7IP) 0,8 Nm
Upínací šroub pro kazetu	FS2635 (SW 3)	FS2636 (SW 4)	FS2634 (SW 2)	FS2635 (SW 3)	FS2636 (SW 4)
Šroub chlazení	FS2640 (SW 0,9)	FS2641 (SW 1,5)	FS2640 (SW 0,9)	FS2640 (SW 0,9)	FS2641 (SW 1,5)

Příslušenství

Typ	CC .. 0602 ..-TC .. 0902 ..	CC .. 09T3 ..	TC .. 06T1 ..	TC .. 1102 ..
Klíč ISO 2936-1,5		ISO2936-1,5 (SW 1,5)		ISO2936-1,5 (SW 1,5)
Klíč ISO 2936-2			ISO2936-2 (SW 2)	
Klíč ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3)			
Klíč ISO 2936-0,9	ISO2936-0,9 (SW 0,9)		ISO2936-0,9 (SW 0,9)	
Klíč ISO 2936-4		ISO2936-4 (SW 4)		ISO2936-4 (SW 4)



Základní tělo		Kazeta
B5115-035-045-T28-B		EB716.CC06
B5115-044-056-T36-B		EB716.CC06
B5115-055-070-T45-B		EB717.CC09
B5115-019-023-T18-B		EB713.TC06
B5115-023-029-T18-B		EB713.TC06
B5115-028-036-T22-B		EB713.TC06

B2

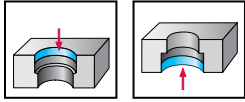
Příslušenství	Typ	CC .. 0602 ..-TC .. 0902 ..			
		CC .. 09T3 ..	TC .. 06T1 ..	TC .. 1102 ..	
	Momentový šroubovák, analogový	FS2001	FS2003	FS2001	FS2001
	Momentový šroubovák, digitální		FS2248		
	Výměnný nástavec	FS2011 (T7IP)		FS2085 (T6IP)	FS2011 (T7IP)
	Šroubováky	FS2088 (T7IP)		FS2086 (T6IP)	FS2088 (T7IP)
	Výměnný nástavec		FS2014 (T15IP)		
	Šroubováky		FS1485 (T15IP)		
	Prodloužení	EB736 3 Nm		EB735 1,2 Nm	
	Prodloužení		EB737 6 Nm		EB737 6 Nm

Nástroj na přesné vyvrtávání

B5115

Walter Precision XT

– Nastavení průměru v mm a palcích



D_c 19-167	$\kappa=92^\circ$	Z=1
-----------------	-------------------	-----

	P	M	K	N	S	H	O
B5115	●	●	●	●	●	●	●

Nástroj

Označení	D_c mm	d_1	l_4 mm	BD mm	kg	Typ
B5115-035-045-T28-TC09	35-45	T28	54	32	0,3	TC .. 0902 ..
B5115-044-056-T36-TC09	44-56	T36	56	40	0,6	
B5115-055-070-T45-TC11	55-70	T45		50	1	TC .. 1102 ..

Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

Typ	CC .. 0602 ..	CC .. 09T3 ..	TC .. 06T1 ..	TC .. 0902 ..	TC .. 1102 ..
Upínací šroub	FS2624 (SW 3)	FS2630 (SW 4)	FS2628 (SW 2)	FS2624 (SW 3)	FS2630 (SW 4)
Upínací šroub pro VBD	FS2665 (7IP) 0,8 Nm	FS2666 (15IP) 3 Nm	FS2633 (6IP) 0,6 Nm	FS2664 (7IP) 0,8 Nm	FS2665 (7IP) 0,8 Nm
Upínací šroub pro kazetu	FS2635 (SW 3)	FS2636 (SW 4)	FS2634 (SW 2)	FS2635 (SW 3)	FS2636 (SW 4)
Šroub chlazení	FS2640 (SW 0,9)	FS2641 (SW 1,5)	FS2640 (SW 0,9)	FS2640 (SW 0,9)	FS2641 (SW 1,5)

Příslušenství

Typ	CC .. 0602 ..-TC .. 0902 ..	CC .. 09T3 ..	TC .. 06T1 ..	TC .. 1102 ..
Klíč ISO 2936-1,5		ISO2936-1,5 (SW 1,5)		ISO2936-1,5 (SW 1,5)
Klíč ISO 2936-2			ISO2936-2 (SW 2)	
Klíč ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3)			
Klíč ISO 2936-0,9	ISO2936-0,9 (SW 0,9)		ISO2936-0,9 (SW 0,9)	
Klíč ISO 2936-4		ISO2936-4 (SW 4)		ISO2936-4 (SW 4)
Momentový šroubovák, analogový	FS2001	FS2003	FS2001	FS2001
Momentový šroubovák, digitální		FS2248		



Základní tělo		Kazeta
B5115-035-045-T28-B		EB714.TC09
B5115-044-056-T36-B		EB714.TC09
B5115-055-070-T45-B		EB715.TC11

B2

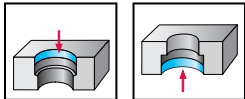
Příslušenství		CC .. 0602 ..-TC .. 0902 ..	CC .. 09T3 ..	TC .. 06T1 ..	TC .. 1102 ..
	Výměnný nástavec	FS2011 (T7IP)		FS2085 (T6IP)	FS2011 (T7IP)
	Šroubováky	FS2088 (T7IP)		FS2086 (T6IP)	FS2088 (T7IP)
	Výměnný nástavec		FS2014 (T15IP)		
	Šroubováky		FS1485 (T15IP)		
	Prodloužení	EB736 3 Nm		EB735 1,2 Nm	
	Prodloužení		EB737 6 Nm		EB737 6 Nm

Lehký nástroj na přesné vyvrtávání

B5125

Walter Precision XT

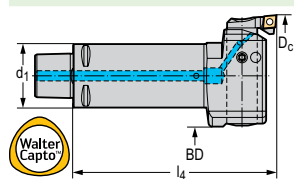
- Snížení hmotnosti (LWS)
- Nastavení průměru v mm a palcích



D_c 69-167	$\kappa=92^\circ$	Z=1	
-----------------	-------------------	-----	--

	P	M	K	N	S	H	O
B5125	●	●	●	●	●	●	●

Nástroj



Označení	D_c mm	d_1	l_4 mm	BD mm	 kg	Typ
B5125-069-087-C5-CC09	69-87	C5	154	63	1,5	CC .. 09T3 ..
B5125-086-107-C5-CC09	86-107	C5	160	80	1,6	
B5125-106-137-C6-CC09	106-137	C6	194	100	3	
B5125-136-167-C8-CC09	136-167	C8	204	130	4,1	

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

Typ	CC .. 09T3 ..	TC .. 1102 ..
Upínací šroub	FS2630 (SW 4)	FS2630 (SW 4)
Upínací šroub pro VBD	FS2666 (15IP) 3 Nm	FS2665 (7IP) 0,8 Nm
Upínací šroub pro kazetu	FS2636 (SW 4)	FS2636 (SW 4)
Šroub chlazení	FS2641 (SW 1,5)	FS2641 (SW 1,5)



	Základní tělo	Kazeta
	B5125-069-087-C5-B	EB717.CC09
	B5125-086-107-C5-B	EB717.CC09
	B5125-106-137-C6-B	EB717.CC09
	B5125-136-167-C8-B	EB717.CC09

B2

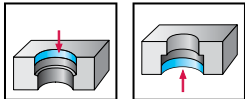
Příslušenství			
	Typ	CC .. 09T3 ..	TC .. 1102 ..
	Klíč ISO 2936-1,5	ISO2936-1,5 (SW 1,5)	ISO2936-1,5 (SW 1,5)
	Klíč ISO 2936-2	ISO2936-2 (SW 2)	ISO2936-2 (SW 2)
	Klíč ISO 2936-4	ISO2936-4 (SW 4)	ISO2936-4 (SW 4)
	Momentový šroubovák, analogový	FS2003	FS2001
	Momentový šroubovák, analogový		FS2011 (T7IP)
	Momentový šroubovák, digitální	FS2248	
	Šroubováky		FS2088 (T7IP)
	Výměnný nástavec	FS2014 (T15IP)	
	Šroubováky	FS1485 (T15IP)	
	Prodloužení	EB737 6 Nm	EB737 6 Nm

Lehký nástroj na přesné vyvrtávání

B5125

Walter Precision XT

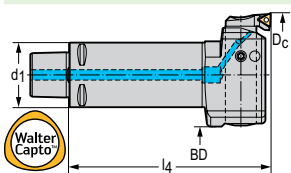
- Snížení hmotnosti (LWS)
- Nastavení průměru v mm a palcích



D_c 69-167	$\kappa=92^\circ$	Z=1	
-----------------	-------------------	-----	--

	P	M	K	N	S	H	O
B5125	●	●	●	●	●	●	●

Nástroj



Označení	D_c mm	d_1	l_4 mm	BD mm	 kg	Typ
B5125-069-087-C5-TC11	69-87	C5	150	63	1,5	TC .. 1102 ..
B5125-086-107-C5-TC11	86-107	C5	156	80	1,6	
B5125-106-137-C6-TC11	106-137	C6	190	100	3	
B5125-136-167-C8-TC11	136-167	C8	200	130	4,1	

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

Typ	CC .. 09T3 ..	TC .. 1102 ..
Upínací šroub	FS2630 (SW 4)	FS2630 (SW 4)
Upínací šroub pro VBD	FS2666 (15IP) 3 Nm	FS2665 (7IP) 0,8 Nm
Upínací šroub pro kazetu	FS2636 (SW 4)	FS2636 (SW 4)
Šroub chlazení	FS2641 (SW 1,5)	FS2641 (SW 1,5)



Základní tělo	Kazeta
B5125-069-087-C5-B	EB715.TC11
B5125-086-107-C5-B	EB715.TC11
B5125-106-137-C6-B	EB715.TC11
B5125-136-167-C8-B	EB715.TC11

B2

Příslušenství	Typ	CC .. 09T3 ..	TC .. 1102 ..
	Klíč ISO 2936-1,5	ISO2936-1,5 (SW 1,5)	ISO2936-1,5 (SW 1,5)
	Klíč ISO 2936-2	ISO2936-2 (SW 2)	ISO2936-2 (SW 2)
	Klíč ISO 2936-4	ISO2936-4 (SW 4)	ISO2936-4 (SW 4)
	Momentový šroubovák, analogový	FS2003	FS2001
	Momentový šroubovák, analogový		FS2011 (T7IP)
	Momentový šroubovák, digitální	FS2248	
	Šroubováky		FS2088 (T7IP)
	Výměnný nástavec	FS2014 (T15IP)	
	Šroubováky	FS1485 (T15IP)	
	Prodloužení	EB737 6 Nm	EB737 6 Nm

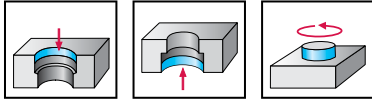
Nástroj na přesné vyvrtávání

B5120

Walter Precision XT

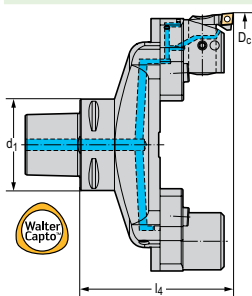
- Základní tělo / můstek lze použít také u B5460 a B5560
- Nastavení průměru v mm a palcích

D _c 148- 635	κ=92°	Z=1
-------------------------------	-------	-----



	P	M	K	N	S	H	O
B5120	●	●	●	●	●	●	●

Nástroj



Označení	D _c mm	d ₁	l ₄ mm	kg	Typ
B5120-148-215-C8-CC09	148-215	C8	134	6,2	CC .. 09T3 ..
B5120-198-265-C8-CC09	198-265	C8	134	7,4	
B5120-248-315-C8-CC09	248-315	C8	134	8,5	

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

Typ	CC .. 09T3 ..	TC .. 1102 ..
Upínací šroub	FS2646 (SW 5)	FS2646 (SW 5)
Šroub chlazení	FS2641 (SW 1,5)	FS2641 (SW 1,5)
Upínací šroub pro VBD	FS2666 (15IP) 3 Nm	FS2665 (7IP) 0,8 Nm
Podložka	FS2649	FS2649
Nastavovací souprava	FS2653 (SW 3)	FS2653 (SW 3)
O-kroužek	FS2657	FS2657
Závrtný šroub	FS2654	FS2654



Základní tělo	Mústek	Posuvná součást	Hlava pro přesné vyvrtávání	Protizávaží	Kazeta
B5120-148-000-C8-B		EB719	EB718	EB721	EB717.CC09
B5120-198-000-C8-B		EB719	EB718	EB721	EB717.CC09
B5120-248-000-C8-B		EB719	EB718	EB721	EB717.CC09

B2

Příslušenství		Typ	CC .. 09T3 ..	TC .. 1102 ..
	Klíč ISO 2936-1,5		ISO2936-1,5 (SW 1,5)	ISO2936-1,5 (SW 1,5)
	Klíč ISO 2936-3		ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-3 (SW 3)
	Klíč ISO 2936-4		ISO2936-4 (SW 4)	ISO2936-4 (SW 4)
	Klíč ISO 2936-5		ISO2936-5 (SW 5)	ISO2936-5 (SW 5)
	Klíč ISO 2936-8		ISO2936-8 (SW 8)	ISO2936-8 (SW 8)
	Momentový šroubovák, analogový		FS2003	FS2001
	Klíč ISO 2936-10		ISO2936-10 (SW 10)	ISO2936-10 (SW 10)
	Momentový šroubovák, digitální		FS2248	
	Klíč ISO 2936-14		ISO2936-14 (SW 14)	ISO2936-14 (SW 14)
	Výměnný nástavec		FS2014 (T15IP)	FS2011 (T7IP)
	Šroubováky		FS1485 (T15IP)	FS2088 (T7IP)
	Prodloužení		EB737 6 Nm	EB737 6 Nm

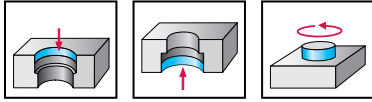
Nástroj na přesné vyvrtávání

B5120

Walter Precision XT

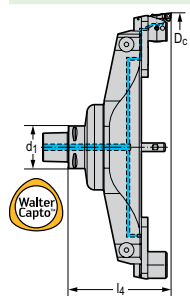
- Základní tělo / můstek lze použít také u B5460 a B5560
- Nastavení průměru v mm a palcích

D _c 148- 635	κ=92°	Z=1
-------------------------------	-------	-----



	P	M	K	N	S	H	O
B5120	●	●	●	●	●	●	●

Nástroj



Označení	D _c mm	d ₁	l ₄ mm	kg	Typ
B5120-298-395-C8-CC09	298-395	C8	183	15,1	CC .. 09T3 ..
B5120-378-475-C8-CC09	378-475	C8	188	16,8	
B5120-458-555-C8-CC09	458-555	C8	193	18,8	
B5120-538-635-C8-CC09	538-635	C8	198	21,2	

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

Typ	CC .. 09T3 ..	TC .. 1102 ..
Upínací šroub	FS2646 (SW 5)	FS2646 (SW 5)
Šroub chlazení	FS2641 (SW 1,5)	FS2641 (SW 1,5)
Upínací šroub pro VBD	FS2666 (15IP) 3 Nm	FS2665 (7IP) 0,8 Nm
Podložka	FS2649	FS2649
Nastavovací souprava	FS2653 (SW 3)	FS2653 (SW 3)
O-kroužek	FS2657	FS2657
Závrtný šroub	FS2654	FS2654

B2



Základní tělo	Mústek	Posuvná součást	Hlava pro přesné vyvrtávání	Protizávaží	Kazeta
B5120-298-000-C8-B	EB731	EB720	EB718	EB722	EB717.CC09
B5120-298-000-C8-B	EB732	EB720	EB718	EB722	EB717.CC09
B5120-298-000-C8-B	EB733	EB720	EB718	EB722	EB717.CC09
B5120-298-000-C8-B	EB734	EB720	EB718	EB722	EB717.CC09

B 2

Příslušenství		Typ	CC .. 09T3 ..	TC .. 1102 ..
	Klíč ISO 2936-1,5		ISO2936-1.5 (SW 1.5)	ISO2936-1.5 (SW 1,5)
	Klíč ISO 2936-3		ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-3 (SW 3)
	Klíč ISO 2936-4		ISO2936-4 (SW 4)	ISO2936-4 (SW 4)
	Klíč ISO 2936-5		ISO2936-5 (SW 5)	ISO2936-5 (SW 5)
	Klíč ISO 2936-8		ISO2936-8 (SW 8)	ISO2936-8 (SW 8)
	Momentový šroubovák, analogový		FS2003	FS2001
	Klíč ISO 2936-10		ISO2936-10 (SW 10)	ISO2936-10 (SW 10)
	Momentový šroubovák, digitální		FS2248	
	Klíč ISO 2936-14		ISO2936-14 (SW 14)	ISO2936-14 (SW 14)
	Výměnný nástavec		FS2014 (T15IP)	FS2011 (T7IP)
	Šroubováky		FS1485 (T15IP)	FS2088 (T7IP)
	Prodloužení		EB737 6 Nm	EB737 6 Nm

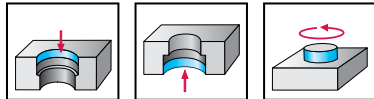
Nástroj na přesné vyvrtávání

B5120

Walter Precision XT

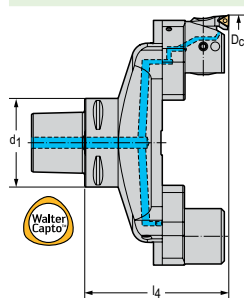
- Základní tělo / můstek lze použít také u B5460 a B5560
- Nastavení průměru v mm a palcích

D _c 148- 635	κ=92°	Z=1
-------------------------------	-------	-----



	P	M	K	N	S	H	O
B5120	●	●	●	●	●	●	●

Nástroj



Označení	D _c mm	d ₁	l ₄ mm	kg	Typ
B5120-148-215-C8-TC11	148-215	C8	130	6,2	TC .. 1102 ..
B5120-198-265-C8-TC11	198-265	C8	130	7,4	
B5120-248-315-C8-TC11	248-315	C8	130	8,5	

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

Typ	CC .. 09T3 ..	TC .. 1102 ..
Upínací šroub	FS2646 (SW 5)	FS2646 (SW 5)
Šroub chlazení	FS2641 (SW 1,5)	FS2641 (SW 1,5)
Upínací šroub pro VBD	FS2666 (15IP) 3 Nm	FS2665 (7IP) 0,8 Nm
Podložka	FS2649	FS2649
Nastavovací souprava	FS2653 (SW 3)	FS2653 (SW 3)
O-kroužek	FS2657	FS2657
Závrtný šroub	FS2654	FS2654



Základní tělo	Mústek	Posuvná součást	Hlava pro přesné vyvrtávání	Protizávaží	Kazeta
B5120-148-000-C8-B		EB719	EB718	EB721	EB715.TC11
B5120-198-000-C8-B		EB719	EB718	EB721	EB715.TC11
B5120-248-000-C8-B		EB719	EB718	EB721	EB715.TC11

B2

Příslušenství		Typ	CC .. 09T3 ..	TC .. 1102 ..
	Klíč ISO 2936-1,5		ISO2936-1.5 (SW 1.5)	ISO2936-1.5 (SW 1,5)
	Klíč ISO 2936-3		ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-3 (SW 3)
	Klíč ISO 2936-4		ISO2936-4 (SW 4)	ISO2936-4 (SW 4)
	Klíč ISO 2936-5		ISO2936-5 (SW 5)	ISO2936-5 (SW 5)
	Klíč ISO 2936-8		ISO2936-8 (SW 8)	ISO2936-8 (SW 8)
	Momentový šroubovák, analogový		FS2003	FS2001
	Klíč ISO 2936-10		ISO2936-10 (SW 10)	ISO2936-10 (SW 10)
	Momentový šroubovák, digitální		FS2248	
	Klíč ISO 2936-14		ISO2936-14 (SW 14)	ISO2936-14 (SW 14)
	Výměnný nástavec		FS2014 (T15IP)	FS2011 (T7IP)
	Šroubováky		FS1485 (T15IP)	FS2088 (T7IP)
	Prodloužení		EB737 6 Nm	EB737 6 Nm

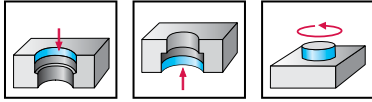
Nástroj na přesné vyvrtávání

B5120

Walter Precision XT

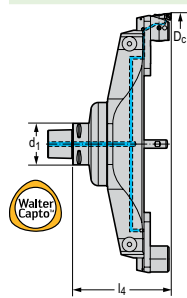
- Základní tělo / můstek lze použít také u B5460 a B5560
- Nastavení průměru v mm a palcích

D _c 148- 635	κ=92°	Z = 1
-------------------------------	-------	-------



	P	M	K	N	S	H	O
B5120	●	●	●	●	●	●	●

Nástroj



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Označení	D _c mm	d ₁	l ₄ mm	kg	Typ
B5120-298-395-C8-TC11	298-395	C8	179	15,1	TC .. 1102 ..
B5120-378-475-C8-TC11	378-475	C8	184	16,8	
B5120-458-555-C8-TC11	458-555	C8	189	18,8	
B5120-538-635-C8-TC11	538-635	C8	194	21,2	

Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

Typ	CC .. 09T3 ..	TC .. 1102 ..
Upínací šroub	FS2646 (SW 5)	FS2646 (SW 5)
Šroub chlazení	FS2641 (SW 1,5)	FS2641 (SW 1,5)
Upínací šroub pro VBD	FS2666 (15IP) 3 Nm	FS2665 (7IP) 0,8 Nm
Podložka	FS2649	FS2649
Nastavovací souprava	FS2653 (SW 3)	FS2653 (SW 3)
O-kroužek	FS2657	FS2657
Závrtný šroub	FS2654	FS2654



Základní tělo	Mústek	Posuvná součást	Hlava pro přesné vyvrtávání	Protizávaží	Kazeta
B5120-298-000-C8-B	EB731	EB720	EB718	EB722	EB715.TC11
B5120-298-000-C8-B	EB732	EB720	EB718	EB722	EB715.TC11
B5120-298-000-C8-B	EB733	EB720	EB718	EB722	EB715.TC11
B5120-298-000-C8-B	EB734	EB720	EB718	EB722	EB715.TC11

B 2

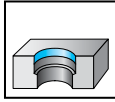
Příslušenství		Typ	CC .. 09T3 ..	TC .. 1102 ..
	Klíč ISO 2936-1,5		ISO2936-1.5 (SW 1,5)	ISO2936-1.5 (SW 1,5)
	Klíč ISO 2936-3		ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-3 (SW 3)
	Klíč ISO 2936-4		ISO2936-4 (SW 4)	ISO2936-4 (SW 4)
	Klíč ISO 2936-5		ISO2936-5 (SW 5)	ISO2936-5 (SW 5)
	Klíč ISO 2936-8		ISO2936-8 (SW 8)	ISO2936-8 (SW 8)
	Momentový šroubovák, analogový		FS2003	FS2001
	Klíč ISO 2936-10		ISO2936-10 (SW 10)	ISO2936-10 (SW 10)
	Momentový šroubovák, digitální		FS2248	
	Klíč ISO 2936-14		ISO2936-14 (SW 14)	ISO2936-14 (SW 14)
	Výměnný nástavec		FS2014 (T15IP)	FS2011 (T7IP)
	Šroubováky		FS1485 (T15IP)	FS2088 (T7IP)
	Prodloužení		EB737 6 Nm	EB737 6 Nm

Nástroj na přesné vyvrtávání

B4035

κ=93°

Z=1



	P	M	K	N	S	H	O
B4035	●	●	●	●	●	●	●

Nástroj

	Označení	D _c mm	d ₁	L _c mm	kg	Typ
<p>Walter Capto™ in acc. with ISO 26623</p>	B4035.C6.03-10.Z1.P15	3-10	C6	10	2	
	B4035.C6.04-11.Z1.P15	4-11	C6	10	2	
	B4035.C6.05-12.Z1.P15.M	5-12	C6	20	2	
	B4035.C6.05-12.Z1.P15.S	5-12	C6	10	2	
	B4035.C6.06-13.Z1.P15.M	6-13	C6	30	2	
	B4035.C6.06-13.Z1.P15.S	6-13	C6	20	2	
<p>Walter Capto™ in acc. with ISO 26623</p>	B4035.C6.10-12.Z1.WC03	10-12	C6	52	2	WC .. 0302 ..
	B4035.C6.10-17.Z1.WC03	10-17	C6	27	2	
	B4035.C6.11-18.Z1.WC03	11-18	C6	27	2	
	B4035.C6.12-14.Z1.WC03	12-14	C6	62	2	
	B4035.C6.12-19.Z1.WC03	12-19	C6	42	2	
	B4035.C6.13-20.Z1.WC03	13-20	C6	42	2	
	B4035.C6.14-16.Z1.WC03	14-16	C6	72	2	
	B4035.C6.14-21.Z1.WC03	14-21	C6	47	2	
	B4035.C6.15-22.Z1.WC03	15-22	C6	47	2	
	B4035.C6.16-18.Z1.WC03	16-18	C6	82	2	
	B4035.C6.16-23.Z1.WC03	16-23	C6	57	2	
	B4035.C6.17-24.Z1.WC03	17-24	C6	57	2	
	B4035.C6.18-20.Z1.WC03	18-20	C6	92	2	
	B4035.C6.18-25.Z1.WC03	18-25	C6	65	2	
	B4035.C6.19-26.Z1.WC03	19-26	C6	65	2	

Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

	Typ	WC .. 0302 ..
	Upevňovací šroub	FS2101
	Upínací šroub pro VBD	FS2084 (T7IP) 0,9 Nm
	Závitový kolík	FS2102
	Baterie	FS2122
	Těsnící kroužek přihrádky pro baterie	FS2121
	Víko přihrádky pro baterie	FS2123



Základní tělo	Soustružnický držák	Soustružnický držák
B4035G.C6.002-124.Z1	EB603.WXP15	EB603.WXP15
B4035G.C6.002-124.Z1	EB604.WXP15	EB604.WXP15
B4035G.C6.002-124.Z1	EB606.WXP15	EB606.WXP15
B4035G.C6.002-124.Z1	EB605.WXP15	EB605.WXP15
B4035G.C6.002-124.Z1	EB608.WXP15	EB608.WXP15
B4035G.C6.002-124.Z1	EB607.WXP15	EB607.WXP15
B4035G.C6.002-124.Z1	EB610.WXP15	EB610.WXP15
B4035G.C6.002-124.Z1	EB609.WXP15	EB609.WXP15
B4035G.C6.002-124.Z1	EB637.WC03.CS	EB637.WC03.CS
B4035G.C6.002-124.Z1	EB611.WC03	EB611.WC03
B4035G.C6.002-124.Z1	EB612.WC03	EB612.WC03
B4035G.C6.002-124.Z1	EB638.WC03.CS	EB638.WC03.CS
B4035G.C6.002-124.Z1	EB613.WC03	EB613.WC03
B4035G.C6.002-124.Z1	EB614.WC03	EB614.WC03
B4035G.C6.002-124.Z1	EB639.WC03.CS	EB639.WC03.CS
B4035G.C6.002-124.Z1	EB615.WC03	EB615.WC03
B4035G.C6.002-124.Z1	EB616.WC03	EB616.WC03
B4035G.C6.002-124.Z1	EB640.WC03.CS	EB640.WC03.CS
B4035G.C6.002-124.Z1	EB617.WC03	EB617.WC03
B4035G.C6.002-124.Z1	EB618.WC03	EB618.WC03
B4035G.C6.002-124.Z1	EB641.WC03.CS	EB641.WC03.CS
B4035G.C6.002-124.Z1	EB619.WC03	EB619.WC03
B4035G.C6.002-124.Z1	EB620.WC03	EB620.WC03

B 2

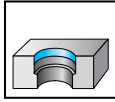
Příslušenství			
	Typ		WC .. 0302 ..
	Šroubovák pro břitovou destičku		FS2088 (T7IP)
	Šroubovák pro přestavení	FS1174 (T25)	FS1174 (T25)
	Klíč ISO 2936-1,5	ISO2936-1,5 (SW 1,5)	ISO2936-1,5 (SW 1,5)
	Klíč ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-3 (SW 3)

Nástroj na přesné vyvrtávání

B4035

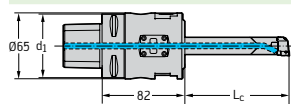
κ=93°

Z=1



	P	M	K	N	S	H	O
B4035	●	●	●	●	●	●	●

Nástroj



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Označení	D _c mm	d ₁	L _c mm	kg	Typ
B4035.C6.20-24.Z1.WC04.M	20-24	C6	117	2	WC .. 0402 ..
B4035.C6.20-24.Z1.WC04.S	20-24	C6	77	2	
B4035.C6.22-26.Z1.WC04.M	22-26	C6	117	2	
B4035.C6.22-26.Z1.WC04.S	22-26	C6	77	2	
B4035.C6.24-28.Z1.WC04.M	24-28	C6	117	2	
B4035.C6.24-28.Z1.WC04.S	24-28	C6	77	2	
B4035.C6.26-30.Z1.WC04.M	26-30	C6	117	2	
B4035.C6.26-30.Z1.WC04.S	26-30	C6	77	2	
B4035.C6.28-32.Z1.WC04.M	28-32	C6	117	2	
B4035.C6.28-32.Z1.WC04.S	28-32	C6	77	2	
B4035.C6.30-34.Z1.WC04.M	30-34	C6	117	2	
B4035.C6.30-34.Z1.WC04.S	30-34	C6	77	2	
B4035.C6.32-41.Z1.WC04	32-41	C6	63	2	
B4035.C6.41-50.Z1.WC04	41-50	C6	99	2	
B4035.C6.50-59.Z1.WC04	50-59	C6	72	2	
B4035.C6.59-68.Z1.WC04	59-68	C6	117	2	

Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

	Typ	WC .. 0402 ..
	Upevňovací šroub	FS2101
	Upínací šroub pro VBD	FS1454 (T8IP) 1,2 Nm
	Závitový kolík	FS2102
	Baterie	FS2122
	Těsnící kroužek přihrádky pro baterie	FS2121
	Víko přihrádky pro baterie	FS2123



Základní tělo	Prodloužení	Kazeta
B4035G.C6.002-124.Z1	EB643.CS	EB644.WC04
B4035G.C6.002-124.Z1	EB642	EB644.WC04
B4035G.C6.002-124.Z1	EB643.CS	EB645.WC04
B4035G.C6.002-124.Z1	EB642	EB645.WC04
B4035G.C6.002-124.Z1	EB643.CS	EB621.WC04
B4035G.C6.002-124.Z1	EB642	EB621.WC04
B4035G.C6.002-124.Z1	EB643.CS	EB622.WC04
B4035G.C6.002-124.Z1	EB642	EB622.WC04
B4035G.C6.002-124.Z1	EB643.CS	EB623.WC04
B4035G.C6.002-124.Z1	EB642	EB623.WC04
B4035G.C6.002-124.Z1	EB643.CS	EB624.WC04
B4035G.C6.002-124.Z1	EB642	EB624.WC04
B4035G.C6.002-124.Z1	EB625	EB629.WC04
B4035G.C6.002-124.Z1	EB626	EB630.WC04
B4035G.C6.002-124.Z1	EB627	EB629.WC04
B4035G.C6.002-124.Z1	EB628	EB630.WC04

B 2

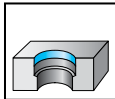
Příslušenství	Typ	WC .. 0402 ..
	Šroubovák pro břitovou destičku	FS1483 (T8IP)
	Šroubovák pro přestavení	FS1174 (T25)
	Klíč ISO 2936-1,5	ISO2936-1,5 (SW 1,5)
	Klíč ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3)

Nástroj na přesné vyvrtávání

B4035

κ=93°

Z=1



	P	M	K	N	S	H	O
B4035	●	●	●	●	●	●	●

Nástroj

	Označení	D _c mm	d ₁	L _c mm	kg	Typ
	B4035.C6.68-96.Z1.WC04	68-96	C6		2	WC .. 0402 ..
	B4035.C6.96-124.Z1.WC04	96-124	C6		2	

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

	Typ	WC .. 0402 ..
	Upevňovací šroub	FS2101
	Upínací šroub pro VBD	FS1454 (T8IP) 1,2 Nm
	Závitový kolík	FS2102
	Baterie	FS2122
	Těsnící kroužek přihrádky pro baterie	FS2121
	Víko přihrádky pro baterie	FS2123



Základní tělo	Můstek	Protizávaží	Kazeta
B4035G.C6.002-124.Z1	EB631	EB635	EB634.WC04
B4035G.C6.002-124.Z1	EB632	EB635	EB634.WC04

B2

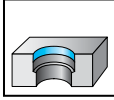
Příslušenství	Typ	WC .. 0402 ..
	Šroubovák pro břitovou destičku	FS1483 (T8IP)
	Šroubovák pro přestavení	FS1174 (T25)
	Klíč ISO 2936-1,5	ISO2936-1,5 (SW 1,5)
	Klíč ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3)
	Předávání chladicího média pro můstek	EB636

Nástroj na přesné vyvrtávání

B4035 inch

κ=93°

Z = 1



	P	M	K	N	S	H	O
B4035	●	●	●	●	●	●	●

Nástroj

	Označení	D _c inch	d ₁	L _c inch	lbs	Typ
<p>Walter Capto™ in acc. with ISO 26623</p>	B4035.UC6.03-10.Z1.P15	0,118–0,394	C6	0,394	4,299	
	B4035.UC6.04-11.Z1.P15	0,157–0,433	C6	0,394	4,299	
	B4035.UC6.05-12.Z1.P15.M	0,197–0,472	C6	0,787	4,299	
	B4035.UC6.05-12.Z1.P15.S	0,197–0,472	C6	0,394	4,299	
	B4035.UC6.06-13.Z1.P15.M	0,236–0,512	C6	1,181	4,299	
	B4035.UC6.06-13.Z1.P15.S	0,236–0,512	C6	0,787	4,299	
<p>Walter Capto™ in acc. with ISO 26623</p>	B4035.UC6.08-15.Z1.P15.M	0,315–0,591	C6	1,890	4,299	
	B4035.UC6.08-15.Z1.P15.S	0,315–0,591	C6	0,906	4,299	
	B4035.UC6.10-12.Z1.WC03	0,394–0,472	C6	2,047	4,299	WC .. 0302 ..
	B4035.UC6.10-17.Z1.WC03	0,394–0,669	C6	1,063	4,299	
	B4035.UC6.11-18.Z1.WC03	0,433–0,709	C6	1,063	4,299	
	B4035.UC6.12-14.Z1.WC03	0,472–0,551	C6	2,441	4,299	
	B4035.UC6.12-19.Z1.WC03	0,472–0,748	C6	1,654	4,299	
	B4035.UC6.13-20.Z1.WC03	0,512–0,787	C6	1,654	4,299	
	B4035.UC6.14-16.Z1.WC03	0,551–0,630	C6	2,835	4,299	
	B4035.UC6.14-21.Z1.WC03	0,551–0,827	C6	1,85	4,299	
	B4035.UC6.15-22.Z1.WC03	0,591–0,866	C6	1,85	4,299	
	B4035.UC6.16-18.Z1.WC03	0,630–0,709	C6	3,228	4,299	
	B4035.UC6.16-23.Z1.WC03	0,630–0,906	C6	2,244	4,299	
	B4035.UC6.17-24.Z1.WC03	0,669–0,945	C6	2,244	4,299	
	B4035.UC6.18-20.Z1.WC03	0,709–0,787	C6	3,622	4,299	
	B4035.UC6.18-25.Z1.WC03	0,709–0,984	C6	2,559	4,299	
	B4035.UC6.19-26.Z1.WC03	0,748–1,024	C6	2,559	4,299	

Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

	Typ	WC .. 0302 ..
	Upevňovací šroub	FS2101
	Upínací šroub pro VBD	FS2084 (T7IP) 0,9 Nm
	Závitový kolík	FS2102
	Baterie	FS2122
	Těsnící kroužek přihrádky pro baterie	FS2121
	Víko přihrádky pro baterie	FS2123



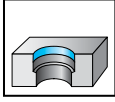
Základní tělo	Soustružnický držák	Soustružnický držák
B4035G.UC6.002-124.Z1	EB603.WXP15	EB603.WXP15
B4035G.UC6.002-124.Z1	EB604.WXP15	EB604.WXP15
B4035G.UC6.002-124.Z1	EB606.WXP15	EB606.WXP15
B4035G.UC6.002-124.Z1	EB605.WXP15	EB605.WXP15
B4035G.UC6.002-124.Z1	EB608.WXP15	EB608.WXP15
B4035G.UC6.002-124.Z1	EB607.WXP15	EB607.WXP15
B4035G.UC6.002-124.Z1	EB610.WXP15	EB610.WXP15
B4035G.UC6.002-124.Z1	EB609.WXP15	EB609.WXP15
B4035G.UC6.002-124.Z1	EB637.WC03.CS	EB637.WC03.CS
B4035G.UC6.002-124.Z1	EB611.WC03	EB611.WC03
B4035G.UC6.002-124.Z1	EB612.WC03	EB612.WC03
B4035G.UC6.002-124.Z1	EB638.WC03.CS	EB638.WC03.CS
B4035G.UC6.002-124.Z1	EB613.WC03	EB613.WC03
B4035G.UC6.002-124.Z1	EB614.WC03	EB614.WC03
B4035G.UC6.002-124.Z1	EB639.WC03.CS	EB639.WC03.CS
B4035G.UC6.002-124.Z1	EB615.WC03	EB615.WC03
B4035G.UC6.002-124.Z1	EB616.WC03	EB616.WC03
B4035G.UC6.002-124.Z1	EB640.WC03.CS	EB640.WC03.CS
B4035G.UC6.002-124.Z1	EB617.WC03	EB617.WC03
B4035G.UC6.002-124.Z1	EB618.WC03	EB618.WC03
B4035G.UC6.002-124.Z1	EB641.WC03.CS	EB641.WC03.CS
B4035G.UC6.002-124.Z1	EB619.WC03	EB619.WC03
B4035G.UC6.002-124.Z1	EB620.WC03	EB620.WC03

B 2

Příslušenství		Typ	WC .. 0302 ..
	Šroubovák pro břitovou destičku		FS2088 (T7IP)
	Šroubovák pro přestavení	FS1174 (T25)	FS1174 (T25)
	Klíč ISO 2936-1,5	ISO2936-1,5 (SW 1,5)	ISO2936-1,5 (SW 1,5)
	Klíč ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-3 (SW 3)

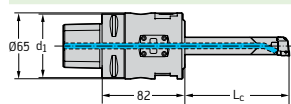
Nástroj na přesné vyvrtávání

B4035 inch

κ=93°
Z = 1


	P	M	K	N	S	H	O
B4035	●	●	●	●	●	●	●

Nástroj



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Označení	D _c inch	d ₁	L _c inch		Typ
B4035.UC6.20-24.Z1.WC04M	0,787–0,945	C6	4,606	4,299	WC .. 0402 ..
B4035.UC6.20-24.Z1.WC04S	0,787–0,945	C6	3,031	4,299	
B4035.UC6.22-26.Z1.WC04M	0,866–1,024	C6	4,606	4,299	
B4035.UC6.22-26.Z1.WC04S	0,866–1,024	C6	3,031	4,299	
B4035.UC6.24-28.Z1.WC04M	0,945–1,102	C6	4,606	4,299	
B4035.UC6.24-28.Z1.WC04S	0,945–1,102	C6	3,031	4,299	
B4035.UC6.26-30.Z1.WC04M	1,024–1,181	C6	4,606	4,299	
B4035.UC6.26-30.Z1.WC04S	1,024–1,181	C6	3,031	4,299	
B4035.UC6.28-32.Z1.WC04M	1,102–1,260	C6	4,606	4,299	
B4035.UC6.28-32.Z1.WC04S	1,102–1,260	C6	3,031	4,299	
B4035.UC6.30-34.Z1.WC04M	1,181–1,339	C6	4,606	4,299	
B4035.UC6.30-34.Z1.WC04S	1,181–1,339	C6	3,031	4,299	
B4035.UC6.32-41.Z1.WC04	1,260–1,614	C6	2,48	4,299	
B4035.UC6.41-50.Z1.WC04	1,614–1,969	C6	3,898	4,299	
B4035.UC6.50-59.Z1.WC04	1,969–2,323	C6	2,835	4,299	
B4035.UC6.59-68.Z1.WC04	2,323–2,677	C6	4,606	4,299	

Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

	Typ	WC .. 0402 ..
	Upevňovací šroub	FS2101
	Upínací šroub pro VBD	FS1454 (T8IP) 1,2 Nm
	Závitový kolík	FS2102
	Baterie	FS2122
	Těsnící kroužek přihrádky pro baterie	FS2121
	Víko přihrádky pro baterie	FS2123



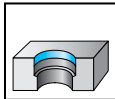
Základní tělo	Prodloužení	Kazeta
B4035G.UC6.002-124.Z1	EB643.CS	EB644.WC04
B4035G.UC6.002-124.Z1	EB642	EB644.WC04
B4035G.UC6.002-124.Z1	EB643.CS	EB645.WC04
B4035G.UC6.002-124.Z1	EB642	EB645.WC04
B4035G.UC6.002-124.Z1	EB643.CS	EB621.WC04
B4035G.UC6.002-124.Z1	EB642	EB621.WC04
B4035G.UC6.002-124.Z1	EB643.CS	EB622.WC04
B4035G.UC6.002-124.Z1	EB642	EB622.WC04
B4035G.UC6.002-124.Z1	EB643.CS	EB623.WC04
B4035G.UC6.002-124.Z1	EB642	EB623.WC04
B4035G.UC6.002-124.Z1	EB643.CS	EB624.WC04
B4035G.UC6.002-124.Z1	EB642	EB624.WC04
B4035G.UC6.002-124.Z1	EB625	EB629.WC04
B4035G.UC6.002-124.Z1	EB626	EB630.WC04
B4035G.UC6.002-124.Z1	EB627	EB629.WC04
B4035G.UC6.002-124.Z1	EB628	EB630.WC04

B2

Příslušenství	Typ	WC .. 0402 ..
	Šroubovák pro břitovou destičku	FS1483 (T8IP)
	Šroubovák pro přestavení	FS1174 (T25)
	Klíč ISO 2936-1,5	ISO2936-1,5 (SW 1,5)
	Klíč ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3)

Nástroj na přesné vyvrtávání

B4035 inch

κ=93°
Z=1


	P	M	K	N	S	H	O
B4035	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

Nástroj

	Označení	D _c inch	d ₁	L _c inch	lbs	Typ
	B4035.UC6.68-96.Z1.WC04	2,677–3,780	C6		4,299	WC .. 0402 ..
	B4035.UC6.96-124.Z1.WC04	3,780–4,882	C6		4,299	

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

	Typ	WC .. 0402 ..
	Upevňovací šroub	FS2101
	Upínací šroub pro VBD	FS1454 (T8IP) 1,2 Nm
	Závitový kolík	FS2102
	Baterie	FS2122
	Těsnící kroužek přihrádky pro baterie	FS2121
	Víko přihrádky pro baterie	FS2123



Základní tělo	Můstek	Protizávaží	Kazeta
B4035G.UC6.002-124.Z1	EB631	EB635	EB634.WC04
B4035G.UC6.002-124.Z1	EB632	EB635	EB634.WC04

B2

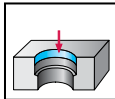
Příslušenství	Typ	WC .. 0402 ..
	Šroubovák pro břitovou destičku	FS1483 (T8IP)
	Šroubovák pro přestavení	FS1174 (T25)
	Klíč ISO 2936-1,5	ISO2936-1,5 (SW 1,5)
	Klíč ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3)
	Předávání chladicího média pro můstek	EB636

Nástroj na přesné vyvrtávání

B5110

Walter Precision XT

– Nastavení průměru v mm a palcích



D_c 1-20	$\kappa=92^\circ$	Z = 1
---------------	-------------------	-------

	P	M	K	N	S	H	O
B5110	●	●	●	●	●	●	●

Nástroj

Označení	D_c mm	d_1	L_c mm	l_4 mm	kg	Typ
B5110-001-003-N2-CS	1-3	NCT 25	6	47	0,1	
B5110-0017-0037-N2-CS	1,7-3,7	NCT 25	9	47	0,1	
B5110-0022-0042-N2-CS	2,2-4,2	NCT 25	13	52	0,1	
B5110-0027-0047-N2-CS	2,7-4,7	NCT 25	15	52	0,1	
B5110-0032-0052-N2-CS	3,2-5,2	NCT 25	20	57	0,1	
B5110-0042-0062-N2-CS	4,2-6,2	NCT 25	20	57	0,1	
B5110-0062-0082-N2-CS	6,2-8,2	NCT 25	30	72	0,2	TC .. 06T1 ..
B5110-008-010-N2-TC06	8-10	NCT 25	30	71	0,2	
B5110-010-012-N3-TC06	10-12	NCT 32	40	88	0,3	
B5110-012-014-N3-TC06	12-14	NCT 32	40	88	0,3	
B5110-014-017-N4-TC09	14-17	NCT 40	50	100	0,5	TC .. 0902 ..
B5110-017-020-N4-TC09	17-20	NCT 40	50	100	0,5	

Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

Typ	TC .. 06T1 ..	TC .. 0902 ..
Upínací šroub	FS2623 (SW 2,5)	FS2625 (SW 3)
Upínací šroub pro VBD	FS2626 (6IP) 0,6 Nm	FS2627 (7IP) 0,8 Nm



Základní tělo		Soustružnický držák
	B5110-001-006-N2-B	EB701.WKP21
	B5110-001-006-N2-B	EB702.WKP21
	B5110-001-006-N2-B	EB703.WKP21
	B5110-001-006-N2-B	EB704.WKP21
	B5110-001-006-N2-B	EB705.WKP21
	B5110-001-006-N2-B	EB706.WKP21
	B5110-006-010-N2-B	EB707.WKP21
	B5110-006-010-N2-B	EB708.TC06
	B5110-010-014-N3-B	EB709.TC06
	B5110-010-014-N3-B	EB710.TC06
	B5110-014-020-N4-B	EB711.TC09
	B5110-014-020-N4-B	EB712.TC09

B 2

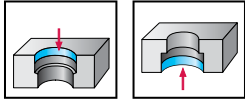
Příslušenství				
	Typ		TC .. 06T1 ..	TC .. 0902 ..
	Klíč ISO 2936-2,5	ISO2936-2,5 (SW 2,5)	ISO2936-2,5 (SW 2,5)	
	Klíč ISO 2936-3		ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-3 (SW 3)
	Momentový šroubovák, analogový		FS2001	FS2001
	Výměnný nástavec		FS2085 (T6IP)	FS2011 (T7IP)
	Šroubováky		FS2086 (T6IP)	FS2088 (T7IP)

Nástroj na přesné vyrvtávání

B5115

Walter Precision XT

– Nastavení průměru v mm a palcích



D_c 19-167	$\kappa=92^\circ$	$Z=1$
-----------------	-------------------	-------

	P	M	K	N	S	H	O
B5115	●	●	●	●	●	●	●

Nástroj

Označení	D_c mm	d_1	l_4 mm	BD mm	kg	Typ
B5115-035-045-N3-CC06	35-45	NCT 32	48	32	0,3	CC .. 0602 ..
B5115-044-056-N4-CC06	44-56	NCT 40	56	40	0,5	
B5115-055-070-N5-CC09	55-70	NCT 50	70	50	0,9	CC .. 09T3 ..
B5115-069-087-N6-CC09	69-87	NCT 63	82	63	1,7	
B5115-086-107-N6-CC09	86-107	NCT 63	94	80	2,4	
B5115-106-137-N6-CC09	106-137	NCT 63	94	100	2,8	
B5115-106-137-N8-CC09	106-137	NCT 80	104	100	3,8	
B5115-136-167-N6-CC09	136-167	NCT 63	94	130	3,4	
B5115-136-167-N8-CC09	136-167	NCT 80	104	130	4,4	

Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

Typ	CC .. 0602 ..	CC .. 09T3 ..	TC .. 06T1 ..	TC .. 0902 ..	TC .. 1102 ..
Upínací šroub	FS2624 (SW 3)	FS2630 (SW 4)	FS2628 (SW 2)	FS2624 (SW 3)	FS2630 (SW 4)
Upínací šroub pro VBD	FS2665 (7IP) 0,8 Nm	FS2666 (15IP) 3 Nm	FS2633 (6IP) 0,6 Nm	FS2664 (7IP) 0,8 Nm	FS2665 (7IP) 0,8 Nm
Upínací šroub pro kazetu	FS2635 (SW 3)	FS2636 (SW 4)	FS2634 (SW 2)	FS2635 (SW 3)	FS2636 (SW 4)
Šroub chlazení	FS2640 (SW 0,9)	FS2641 (SW 1,5)	FS2640 (SW 0,9)	FS2640 (SW 0,9)	FS2641 (SW 1,5)

Příslušenství

Typ	CC .. 0602 ..-TC .. 0902 ..	CC .. 09T3 ..	TC .. 06T1 ..	TC .. 1102 ..
Klíč ISO 2936-1,5		ISO2936-1,5 (SW 1,5)		ISO2936-1,5 (SW 1,5)
Klíč ISO 2936-2		ISO2936-2 (SW 2)	ISO2936-2 (SW 2)	ISO2936-2 (SW 2)
Klíč ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3)			
Klíč ISO 2936-0,9	ISO2936-0,9 (SW 0,9)		ISO2936-0,9 (SW 0,9)	
Klíč ISO 2936-4		ISO2936-4 (SW 4)		ISO2936-4 (SW 4)



	Základní tělo	Kazeta
	B5115-035-045-N3-B	EB716.CC06
	B5115-044-056-N4-B	EB716.CC06
	B5115-055-070-N5-B	EB717.CC09
	B5115-069-087-N6-B	EB717.CC09
	B5115-086-107-N6-B	EB717.CC09
	B5115-106-137-N6-B	EB717.CC09
	B5115-106-137-N8-B	EB717.CC09
	B5115-136-167-N6-B	EB717.CC09
	B5115-136-167-N8-B	EB717.CC09

B2

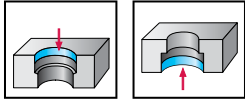
Příslušenství		CC .. 0602 ..-TC .. 0902 ..	CC .. 09T3 ..	TC .. 06T1 ..	TC .. 1102 ..
	Momentový šroubovák, analogový	FS2001	FS2003	FS2001	FS2001
	Momentový šroubovák, digitální		FS2248		
	Výměnný nástavec	FS2011 (T7IP)		FS2085 (T6IP)	FS2011 (T7IP)
	Šroubováky	FS2088 (T7IP)		FS2086 (T6IP)	FS2088 (T7IP)
	Výměnný nástavec		FS2014 (T15IP)		
	Šroubováky		FS1485 (T15IP)		
	Prodloužení	EB736 3 Nm		EB735 1,2 Nm	
	Prodloužení		EB737 6 Nm		EB737 6 Nm

Nástroj na přesné vyvrťování

B5115

Walter Precision XT

– Nastavení průměru v mm a palcích



D_c 19-167	$\kappa=92^\circ$	$Z=1$
-----------------	-------------------	-------

	P	M	K	N	S	H	O
B5115	●	●	●	●	●	●	●

Nástroj

Označení	D_c mm	d_1	l_4 mm	BD mm	 kg	Typ
B5115-019-023-N2-TC06	19-23	NCT 25	80	18	0,2	TC .. 06T1 ..
B5115-023-029-N2-TC06	23-29	NCT 25	91	20	0,2	
B5115-028-036-N2-TC06	28-36	NCT 25	41	25	0,2	
B5115-035-045-N3-TC09	35-45	NCT 32	48	32	0,3	TC .. 0902 ..
B5115-044-056-N4-TC09	44-56	NCT 40	56	40	1	

Modular NCT adaptor

Modular NCT adaptor

Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

Typ	CC .. 0602 ..	CC .. 09T3 ..	TC .. 06T1 ..	TC .. 0902 ..	TC .. 1102 ..
Upínací šroub	FS2624 (SW 3)	FS2630 (SW 4)	FS2628 (SW 2)	FS2624 (SW 3)	FS2630 (SW 4)
Upínací šroub pro VBD	FS2665 (7IP) 0,8 Nm	FS2666 (15IP) 3 Nm	FS2633 (6IP) 0,6 Nm	FS2664 (7IP) 0,8 Nm	FS2665 (7IP) 0,8 Nm
Upínací šroub pro kazetu	FS2635 (SW 3)	FS2636 (SW 4)	FS2634 (SW 2)	FS2635 (SW 3)	FS2636 (SW 4)
Šroub chlazení	FS2640 (SW 0,9)	FS2641 (SW 1,5)	FS2640 (SW 0,9)	FS2640 (SW 0,9)	FS2641 (SW 1,5)

Příslušenství

Typ	CC .. 0602 ..-TC .. 0902 ..	CC .. 09T3 ..	TC .. 06T1 ..	TC .. 1102 ..
Klíč ISO 2936-1,5		ISO2936-1,5 (SW 1,5)		ISO2936-1,5 (SW 1,5)
Klíč ISO 2936-2		ISO2936-2 (SW 2)	ISO2936-2 (SW 2)	ISO2936-2 (SW 2)
Klíč ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3)			
Klíč ISO 2936-0,9	ISO2936-0,9 (SW 0,9)		ISO2936-0,9 (SW 0,9)	
Klíč ISO 2936-4		ISO2936-4 (SW 4)		ISO2936-4 (SW 4)



Základní tělo		Kazeta
	B5115-019-023-N2-B	EB713.TC06
	B5115-023-029-N2-B	EB713.TC06
	B5115-028-036-N2-B	EB713.TC06
	B5115-035-045-N3-B	EB714.TC09
	B5115-044-056-N4-B	EB714.TC09

B2

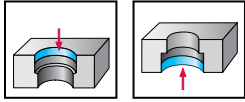
Příslušenství	Typ	CC .. 0602 ..-TC ..	CC .. 09T3 ..	TC .. 06T1 ..	TC .. 1102 ..
		0902 ..			
	Momentový šroubovák, analogový	FS2001	FS2003	FS2001	FS2001
	Momentový šroubovák, digitální		FS2248		
	Výměnný nástavec	FS2011 (T7IP)		FS2085 (T6IP)	FS2011 (T7IP)
	Šroubováky	FS2088 (T7IP)		FS2086 (T6IP)	FS2088 (T7IP)
	Výměnný nástavec		FS2014 (T15IP)		
	Šroubováky		FS1485 (T15IP)		
	Prodloužení	EB736 3 Nm		EB735 1,2 Nm	
	Prodloužení		EB737 6 Nm		EB737 6 Nm

Nástroj na přesné vyvrtávání

B5115

Walter Precision XT

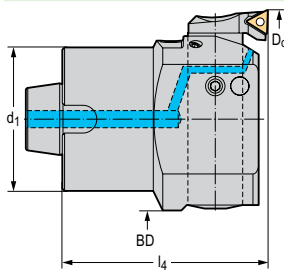
– Nastavení průměru v mm a palcích



D_c 19-167	$\kappa=92^\circ$	$Z=1$
-----------------	-------------------	-------

	P	M	K	N	S	H	O
B5115	●	●	●	●	●	●	●

Nástroj



Označení	D_c mm	d_1	l_4 mm	BD mm	kg	Typ
B5115-055-070-N5-TC11	55-70	NCT 50	66	50	0,9	TC .. 1102 ..
B5115-069-087-N6-TC11	69-87	NCT 63	78	63	1,7	
B5115-086-107-N6-TC11	86-107	NCT 63	90	80	2,4	
B5115-106-137-N6-TC11	106-137	NCT 63	90	100	2,8	
B5115-106-137-N8-TC11	106-137	NCT 80	100	100	4,2	
B5115-136-167-N6-TC11	136-167	NCT 63	90	130	3,4	
B5115-136-167-N8-TC11	136-167	NCT 80	100	130	4,4	

Modular NCT adaptor

Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

Typ	CC .. 0602 ..	CC .. 09T3 ..	TC .. 06T1 ..	TC .. 0902 ..	TC .. 1102 ..
Upínací šroub	FS2624 (SW 3)	FS2630 (SW 4)	FS2628 (SW 2)	FS2624 (SW 3)	FS2630 (SW 4)
Upínací šroub pro VBD	FS2665 (7IP) 0,8 Nm	FS2666 (15IP) 3 Nm	FS2633 (6IP) 0,6 Nm	FS2664 (7IP) 0,8 Nm	FS2665 (7IP) 0,8 Nm
Upínací šroub pro kazetu	FS2635 (SW 3)	FS2636 (SW 4)	FS2634 (SW 2)	FS2635 (SW 3)	FS2636 (SW 4)
Šroub chlazení	FS2640 (SW 0,9)	FS2641 (SW 1,5)	FS2640 (SW 0,9)	FS2640 (SW 0,9)	FS2641 (SW 1,5)



	Základní tělo	Kazeta
	B5115-055-070-N5-B	EB715.TC11
	B5115-069-087-N6-B	EB715.TC11
	B5115-086-107-N6-B	EB715.TC11
	B5115-106-137-N6-B	EB715.TC11
	B5115-106-137-N8-B	EB715.TC11
	B5115-136-167-N6-B	EB715.TC11
	B5115-136-167-N8-B	EB715.TC11

B 2

Příslušenství		CC .. 0602 ..-TC .. 0902 ..	CC .. 09T3 ..	TC .. 06T1 ..	TC .. 1102 ..
	Klíč ISO 2936-1,5		ISO2936-1,5 (SW 1,5)		ISO2936-1,5 (SW 1,5)
	Klíč ISO 2936-2		ISO2936-2 (SW 2)	ISO2936-2 (SW 2)	ISO2936-2 (SW 2)
	Klíč ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3)			
	Klíč ISO 2936-0,9	ISO2936-0,9 (SW 0,9)		ISO2936-0,9 (SW 0,9)	
	Klíč ISO 2936-4		ISO2936-4 (SW 4)		ISO2936-4 (SW 4)
	Momentový šroubovák, analogový	FS2001	FS2003	FS2001	FS2001
	Momentový šroubovák, digitální		FS2248		
	Výměnný nástavec	FS2011 (T7IP)		FS2085 (T6IP)	FS2011 (T7IP)
	Šroubováky	FS2088 (T7IP)		FS2086 (T6IP)	FS2088 (T7IP)
	Výměnný nástavec		FS2014 (T15IP)		
	Šroubováky		FS1485 (T15IP)		
	Prodloužení	EB736 3 Nm		EB735 1,2 Nm	
	Prodloužení		EB737 6 Nm		EB737 6 Nm

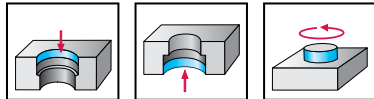
Nástroj na přesné vyvrtávání

B5120

Walter Precision XT

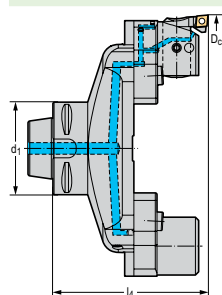
- Základní tělo / můstek lze použít také u B5460 a B5560
- Nastavení průměru v mm a palcích

D _c 148- 635	κ=92°	Z=1
-------------------------------	-------	-----



	P	M	K	N	S	H	O
B5120	●	●	●	●	●	●	●

Nástroj



Modular NCT adaptor

Označení	D _c mm	d ₁	l ₄ mm	kg	Typ
B5120-148-215-N8-CC09	148-215	NCT 80	134	5,7	CC .. 09T3 ..
B5120-198-265-N8-CC09	198-265	NCT 80	134	6,9	
B5120-248-315-N8-CC09	248-315	NCT 80	134	8	

Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

Typ	CC .. 09T3 ..	TC .. 1102 ..
Upínací šroub	FS2646 (SW 5)	FS2646 (SW 5)
Šroub chlazení	FS2641 (SW 1,5)	FS2641 (SW 1,5)
Upínací šroub pro VBD	FS2666 (15IP) 3 Nm	FS2665 (7IP) 0,8 Nm
Podložka	FS2649	FS2649
Nastavovací souprava	FS2653 (SW 3)	FS2653 (SW 3)
O-kroužek	FS2657	FS2657
Závrtný šroub	FS2654	FS2654

B2



Základní tělo	Mústek	Posuvná součást	Hlava pro přesné vyvrtávání	Protizávaží	Kazeta
B5120-148-000-N8-B		EB719	EB718	EB721	EB717.CC09
B5120-198-000-N8-B		EB719	EB718	EB721	EB717.CC09
B5120-248-000-N8-B		EB719	EB718	EB721	EB717.CC09

B2

Příslušenství		Typ	CC .. 09T3 ..	TC .. 1102 ..
	Klíč ISO 2936-1,5		ISO2936-1.5 (SW 1.5)	ISO2936-1.5 (SW 1,5)
	Klíč ISO 2936-3		ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-3 (SW 3)
	Klíč ISO 2936-4		ISO2936-4 (SW 4)	ISO2936-4 (SW 4)
	Klíč ISO 2936-5		ISO2936-5 (SW 5)	ISO2936-5 (SW 5)
	Klíč ISO 2936-8		ISO2936-8 (SW 8)	ISO2936-8 (SW 8)
	Momentový šroubovák, analogový		FS2003	FS2001
	Klíč ISO 2936-10		ISO2936-10 (SW 10)	ISO2936-10 (SW 10)
	Momentový šroubovák, digitální		FS2248	
	Klíč ISO 2936-14		ISO2936-14 (SW 14)	ISO2936-14 (SW 14)
	Výměnný nástavec		FS2014 (T15IP)	FS2011 (T7IP)
	Šroubováky		FS1485 (T15IP)	FS2088 (T7IP)
	Prodloužení		EB737 6 Nm	EB737 6 Nm

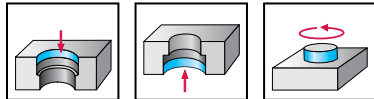
Nástroj na přesné vyvrtávání

B5120

Walter Precision XT

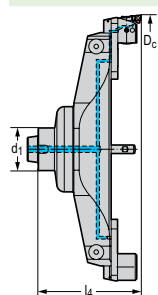
- Základní tělo / můstek lze použít také u B5460 a B5560
- Nastavení průměru v mm a palcích

D _c 148- 635	κ=92°	Z=1
-------------------------------	-------	-----



	P	M	K	N	S	H	O
B5120	●	●	●	●	●	●	●

Nástroj



Modular NCT adaptor

Označení	D _c mm	d ₁	l ₄ mm	kg	Typ
B5120-298-395-N8-CC09	298-395	NCT 80	183	14,5	CC .. 09T3 ..
B5120-378-475-N8-CC09	378-475	NCT 80	188	16,3	
B5120-458-555-N8-CC09	458-555	NCT 80	193	18,2	
B5120-538-635-N8-CC09	538-635	NCT 80	198	20,6	

Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

Typ	CC .. 09T3 ..	TC .. 1102 ..
Upínací šroub	FS2646 (SW 5)	FS2646 (SW 5)
Šroub chlazení	FS2641 (SW 1,5)	FS2641 (SW 1,5)
Upínací šroub pro VBD	FS2666 (15IP) 3 Nm	FS2665 (7IP) 0,8 Nm
Podložka	FS2649	FS2649
Nastavovací souprava	FS2653 (SW 3)	FS2653 (SW 3)
O-kroužek	FS2657	FS2657
Závrtný šroub	FS2654	FS2654

B2



Základní tělo	Mústek	Posuvná součást	Hlava pro přesné vyvrtávání	Protizávaží	Kazeta
B5120-298-000-N8-B	EB731	EB720	EB718	EB722	EB717.CC09
B5120-298-000-N8-B	EB732	EB720	EB718	EB722	EB717.CC09
B5120-298-000-N8-B	EB733	EB720	EB718	EB722	EB717.CC09
B5120-298-000-N8-B	EB734	EB720	EB718	EB722	EB717.CC09

B 2

Příslušenství		Typ	CC .. 09T3 ..	TC .. 1102 ..
	Klíč ISO 2936-1,5		ISO2936-1.5 (SW 1,5)	ISO2936-1.5 (SW 1,5)
	Klíč ISO 2936-3		ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-3 (SW 3)
	Klíč ISO 2936-4		ISO2936-4 (SW 4)	ISO2936-4 (SW 4)
	Klíč ISO 2936-5		ISO2936-5 (SW 5)	ISO2936-5 (SW 5)
	Klíč ISO 2936-8		ISO2936-8 (SW 8)	ISO2936-8 (SW 8)
	Momentový šroubovák, analogový		FS2003	FS2001
	Klíč ISO 2936-10		ISO2936-10 (SW 10)	ISO2936-10 (SW 10)
	Momentový šroubovák, digitální		FS2248	
	Klíč ISO 2936-14		ISO2936-14 (SW 14)	ISO2936-14 (SW 14)
	Výměnný nástavec		FS2014 (T15IP)	FS2011 (T7IP)
	Šroubováky		FS1485 (T15IP)	FS2088 (T7IP)
	Prodloužení		EB737 6 Nm	EB737 6 Nm

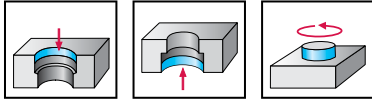
Nástroj na přesné vyvrtávání

B5120

Walter Precision XT

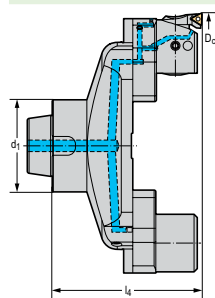
- Základní tělo / můstek lze použít také u B5460 a B5560
- Nastavení průměru v mm a palcích

D _c 148- 635	κ=92°	Z=1
-------------------------------	-------	-----



	P	M	K	N	S	H	O
B5120	●	●	●	●	●	●	●

Nástroj



Modular NCT adaptor

Označení	D _c mm	d ₁	l ₄ mm	kg	Typ
B5120-148-215-N8-TC11	148-215	NCT 80	130	5,7	TC .. 1102 ..
B5120-198-265-N8-TC11	198-265	NCT 80	130	6,9	
B5120-248-315-N8-TC11	248-315	NCT 80	130	8	

Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

Typ	CC .. 09T3 ..	TC .. 1102 ..
Upínací šroub	FS2646 (SW 5)	FS2646 (SW 5)
Šroub chlazení	FS2641 (SW 1,5)	FS2641 (SW 1,5)
Upínací šroub pro VBD	FS2666 (15IP) 3 Nm	FS2665 (7IP) 0,8 Nm
Podložka	FS2649	FS2649
Nastavovací souprava	FS2653 (SW 3)	FS2653 (SW 3)
O-kroužek	FS2657	FS2657
Závrtný šroub	FS2654	FS2654

B2



Základní tělo	Mústek	Posuvná součást	Hlava pro přesné vyvrtávání	Protizávaží	Kazeta
B5120-148-000-N8-B		EB719	EB718	EB721	EB715.TC11
B5120-198-000-N8-B		EB719	EB718	EB721	EB715.TC11
B5120-248-000-N8-B		EB719	EB718	EB721	EB715.TC11

B2

Příslušenství		Typ	CC .. 09T3 ..	TC .. 1102 ..
	Klíč ISO 2936-1,5		ISO2936-1.5 (SW 1.5)	ISO2936-1.5 (SW 1,5)
	Klíč ISO 2936-3		ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-3 (SW 3)
	Klíč ISO 2936-4		ISO2936-4 (SW 4)	ISO2936-4 (SW 4)
	Klíč ISO 2936-5		ISO2936-5 (SW 5)	ISO2936-5 (SW 5)
	Klíč ISO 2936-8		ISO2936-8 (SW 8)	ISO2936-8 (SW 8)
	Momentový šroubovák, analogový		FS2003	FS2001
	Klíč ISO 2936-10		ISO2936-10 (SW 10)	ISO2936-10 (SW 10)
	Momentový šroubovák, digitální		FS2248	
	Klíč ISO 2936-14		ISO2936-14 (SW 14)	ISO2936-14 (SW 14)
	Výměnný nástavec		FS2014 (T15IP)	FS2011 (T7IP)
	Šroubováky		FS1485 (T15IP)	FS2088 (T7IP)
	Prodloužení		EB737 6 Nm	EB737 6 Nm

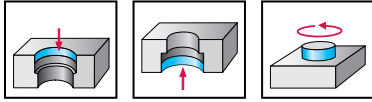
Nástroj na přesné vyvrtávání

B5120

Walter Precision XT

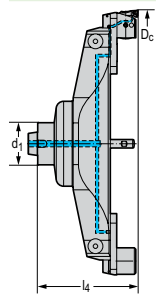
- Základní tělo / můstek lze použít také u B5460 a B5560
- Nastavení průměru v mm a palcích

D _c 148- 635	κ=92°	Z=1
-------------------------------	-------	-----



	P	M	K	N	S	H	O
B5120	●	●	●	●	●	●	●

Nástroj



Modular NCT adaptor

Označení	D _c mm	d ₁	l ₄ mm	kg	Typ
B5120-298-395-N8-TC11	298-395	NCT 80	179	14,5	TC .. 1102 ..
B5120-378-475-N8-TC11	378-475	NCT 80	184	16,3	
B5120-458-555-N8-TC11	458-555	NCT 80	189	18,2	
B5120-538-635-N8-TC11	538-635	NCT 80	194	20,6	

Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

Typ	CC .. 09T3 ..	TC .. 1102 ..
Upínací šroub	FS2646 (SW 5)	FS2646 (SW 5)
Šroub chlazení	FS2641 (SW 1,5)	FS2641 (SW 1,5)
Upínací šroub pro VBD	FS2666 (15IP) 3 Nm	FS2665 (7IP) 0,8 Nm
Podložka	FS2649	FS2649
Nastavovací souprava	FS2653 (SW 3)	FS2653 (SW 3)
O-kroužek	FS2657	FS2657
Závrtný šroub	FS2654	FS2654

B2



Základní tělo	Mústek	Posuvná součást	Hlava pro přesné vyvrtávání	Protizávaží	Kazeta
B5120-298-000-N8-B	EB731	EB720	EB718	EB722	EB715.TC11
B5120-298-000-N8-B	EB732	EB720	EB718	EB722	EB715.TC11
B5120-298-000-N8-B	EB733	EB720	EB718	EB722	EB715.TC11
B5120-298-000-N8-B	EB734	EB720	EB718	EB722	EB715.TC11

B2

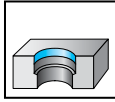
Příslušenství		Typ	CC .. 09T3 ..	TC .. 1102 ..
	Klíč ISO 2936-1,5		ISO2936-1.5 (SW 1,5)	ISO2936-1.5 (SW 1,5)
	Klíč ISO 2936-3		ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-3 (SW 3)
	Klíč ISO 2936-4		ISO2936-4 (SW 4)	ISO2936-4 (SW 4)
	Klíč ISO 2936-5		ISO2936-5 (SW 5)	ISO2936-5 (SW 5)
	Klíč ISO 2936-8		ISO2936-8 (SW 8)	ISO2936-8 (SW 8)
	Momentový šroubovák, analogový		FS2003	FS2001
	Klíč ISO 2936-10		ISO2936-10 (SW 10)	ISO2936-10 (SW 10)
	Momentový šroubovák, digitální		FS2248	
	Klíč ISO 2936-14		ISO2936-14 (SW 14)	ISO2936-14 (SW 14)
	Výměnný nástavec		FS2014 (T15IP)	FS2011 (T7IP)
	Šroubováky		FS1485 (T15IP)	FS2088 (T7IP)
	Prodloužení		EB737 6 Nm	EB737 6 Nm

Nástroj na přesné vyvrtávání

B4035

κ=93°

Z=1



	P	M	K	N	S	H	O
B4035	●	●	●	●	●	●	●

Nástroj

Označení	D _c mm	d ₁	L _c mm	kg	Typ
B4035.T45.03-10.Z1.P15	3-10	T45	10	2	
B4035.T45.04-11.Z1.P15	4-11	T45	10	2	
B4035.T45.05-12.Z1.P15.M	5-12	T45	20	2	
B4035.T45.05-12.Z1.P15.S	5-12	T45	10	2	
B4035.T45.06-13.Z1.P15.M	6-13	T45	30	2	
B4035.T45.06-13.Z1.P15.S	6-13	T45	20	2	
B4035.T45.08-15.Z1.P15.M	8-15	T45	48	2	
B4035.T45.08-15.Z1.P15.S	8-15	T45	23	2	
B4035.T45.10-12.Z1.WC03	10-12	T45	52	2	WC .. 0302 ..
B4035.T45.10-17.Z1.WC03	10-17	T45	27	2	
B4035.T45.11-18.Z1.WC03	11-18	T45	27	2	
B4035.T45.12-14.Z1.WC03	12-14	T45	62	2	
B4035.T45.12-19.Z1.WC03	12-19	T45	42	2	
B4035.T45.13-20.Z1.WC03	13-20	T45	42	2	
B4035.T45.14-16.Z1.WC03	14-16	T45	72	2	
B4035.T45.14-21.Z1.WC03	14-21	T45	47	1.6	
B4035.T45.15-22.Z1.WC03	15-22	T45	47	2	
B4035.T45.16-18.Z1.WC03	16-18	T45	82	2	
B4035.T45.16-23.Z1.WC03	16-23	T45	57	2	
B4035.T45.17-24.Z1.WC03	17-24	T45	57	2	
B4035.T45.18-20.Z1.WC03	18-20	T45	92	2	
B4035.T45.18-25.Z1.WC03	18-25	T45	65	2	
B4035.T45.19-26.Z1.WC03	19-26	T45	65	2	

Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

	Typ	WC .. 0302 ..
	Upevňovací šroub	FS2101
	Upínací šroub pro VBD	FS2084 (T7IP) 0,9 Nm
	Závitový kolík	FS2102
	Baterie	FS2122
	Těsnící kroužek přihrádky pro baterie	FS2121
	Víko přihrádky pro baterie	FS2123



Základní tělo	Soustružnický držák	Soustružnický držák
B4035G.T45.002-124.Z1	EB603.WXP15	EB603.WXP15
B4035G.T45.002-124.Z1	EB604.WXP15	EB604.WXP15
B4035G.T45.002-124.Z1	EB606.WXP15	EB606.WXP15
B4035G.T45.002-124.Z1	EB605.WXP15	EB605.WXP15
B4035G.T45.002-124.Z1	EB608.WXP15	EB608.WXP15
B4035G.T45.002-124.Z1	EB607.WXP15	EB607.WXP15
B4035G.T45.002-124.Z1	EB610.WXP15	EB610.WXP15
B4035G.T45.002-124.Z1	EB609.WXP15	EB609.WXP15
B4035G.T45.002-124.Z1	EB637.WC03.CS	EB637.WC03.CS
B4035G.T45.002-124.Z1	EB611.WC03	EB611.WC03
B4035G.T45.002-124.Z1	EB612.WC03	EB612.WC03
B4035G.T45.002-124.Z1	EB638.WC03.CS	EB638.WC03.CS
B4035G.T45.002-124.Z1	EB613.WC03	EB613.WC03
B4035G.T45.002-124.Z1	EB614.WC03	EB614.WC03
B4035G.T45.002-124.Z1	EB639.WC03.CS	EB639.WC03.CS
B4035G.T45.002-124.Z1	EB615.WC03	EB615.WC03
B4035G.T45.002-124.Z1	EB616.WC03	EB616.WC03
B4035G.T45.002-124.Z1	EB640.WC03.CS	EB640.WC03.CS
B4035G.T45.002-124.Z1	EB617.WC03	EB617.WC03
B4035G.T45.002-124.Z1	EB618.WC03	EB618.WC03
B4035G.T45.002-124.Z1	EB641.WC03.CS	EB641.WC03.CS
B4035G.T45.002-124.Z1	EB619.WC03	EB619.WC03
B4035G.T45.002-124.Z1	EB620.WC03	EB620.WC03

B2

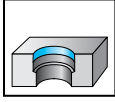
Příslušenství		Typ	WC .. 0302 ..
	Šroubovák pro břitovou destičku		FS2088 (T7IP)
	Šroubovák pro přestavení	FS1174 (T25)	FS1174 (T25)
	Klíč ISO 2936-1,5	ISO2936-1,5 (SW 1,5)	ISO2936-1,5 (SW 1,5)
	Klíč ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-3 (SW 3)

Nástroj na přesné vyvrtávání

B4035

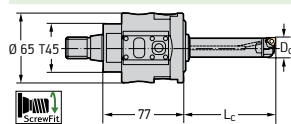
κ=93°

Z=1



	P	M	K	N	S	H	O
B4035	●	●	●	●	●	●	●

Nástroj



ScrewFit

Označení	D _c mm	d ₁	L _c mm	kg	Typ
B4035.T45.20-24.Z1.WC04M	20-24	T45	117	2	WC .. 0402 ..
B4035.T45.20-24.Z1.WC04S	20-24	T45	77	2	
B4035.T45.22-26.Z1.WC04M	22-26	T45	117	2	
B4035.T45.22-26.Z1.WC04S	22-26	T45	77	2	
B4035.T45.24-28.Z1.WC04M	24-28	T45	117	2	
B4035.T45.24-28.Z1.WC04S	24-28	T45	77	2	
B4035.T45.26-30.Z1.WC04M	26-30	T45	117	2	
B4035.T45.26-30.Z1.WC04S	26-30	T45	77	2	
B4035.T45.28-32.Z1.WC04M	28-32	T45	117	2	
B4035.T45.28-32.Z1.WC04S	28-32	T45	77	2	
B4035.T45.30-34.Z1.WC04M	30-34	T45	117	2	
B4035.T45.30-34.Z1.WC04S	30-34	T45	77	2	
B4035.T45.32-41.Z1.WC04	32-41	T45	63	2	
B4035.T45.41-50.Z1.WC04	41-50	T45	99	2	
B4035.T45.50-59.Z1.WC04	50-59	T45	72	2	
B4035.T45.59-68.Z1.WC04	59-68	T45	117	2	

Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

	Typ	WC .. 0402 ..
	Upevňovací šroub	FS2101
	Upínací šroub pro VBD	FS1454 (T8IP) 1,2 Nm
	Závitový kolík	FS2102
	Baterie	FS2122
	Těsnící kroužek přihrádky pro baterie	FS2121
	Víko přihrádky pro baterie	FS2123



Základní tělo	Prodloužení	Kazeta
B4035G.T45.002-124.Z1	EB643.CS	EB644.WC04
B4035G.T45.002-124.Z1	EB642	EB644.WC04
B4035G.T45.002-124.Z1	EB643.CS	EB645.WC04
B4035G.T45.002-124.Z1	EB642	EB645.WC04
B4035G.T45.002-124.Z1	EB643.CS	EB621.WC04
B4035G.T45.002-124.Z1	EB642	EB621.WC04
B4035G.T45.002-124.Z1	EB643.CS	EB622.WC04
B4035G.T45.002-124.Z1	EB642	EB622.WC04
B4035G.T45.002-124.Z1	EB643.CS	EB623.WC04
B4035G.T45.002-124.Z1	EB642	EB623.WC04
B4035G.T45.002-124.Z1	EB643.CS	EB624.WC04
B4035G.T45.002-124.Z1	EB642	EB624.WC04
B4035G.T45.002-124.Z1	EB625	EB629.WC04
B4035G.T45.002-124.Z1	EB626	EB630.WC04
B4035G.T45.002-124.Z1	EB627	EB629.WC04
B4035G.T45.002-124.Z1	EB628	EB630.WC04

B 2

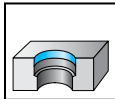
Příslušenství	Typ	WC .. 0402 ..
	Šroubovák pro břitovou destičku	FS1483 (T8IP)
	Šroubovák pro přestavení	FS1174 (T25)
	Klíč ISO 2936-1,5	ISO2936-1,5 (SW 1,5)
	Klíč ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3)

Nástroj na přesné vyvrtávání

B4035

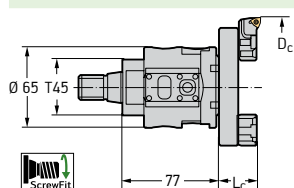
κ=93°

Z=1



	P	M	K	N	S	H	O
B4035	●	●	●	●	●	●	●

Nástroj



ScrewFit

Označení	D _c mm	d ₁	L _c mm	kg	Typ
B4035.T45.68-96.Z1.WC04	68-96	T45		2	WC .. 0402 ..
B4035.T45.96-124.Z1.WC04	96-124	T45		2	

Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

	Typ	WC .. 0402 ..
	Upevňovací šroub	FS2101
	Upínací šroub pro VBD	FS1454 (T8IP) 1,2 Nm
	Závitový kolík	FS2102
	Baterie	FS2122
	Těsnicí kroužek přihrádky pro baterie	FS2121
	Víko přihrádky pro baterie	FS2123



Základní tělo	Můstek	Protizávaží	Kazeta
B4035G.T45.002-124.Z1	EB631	EB635	EB634.WC04
B4035G.T45.002-124.Z1	EB632	EB635	EB634.WC04

B2

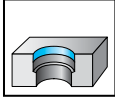
Příslušenství		
	Typ	WC .. 0402 ..
	Šroubovák pro břitovou destičku	FS1483 (T8IP)
	Šroubovák pro přestavení	FS1174 (T25)
	Klíč ISO 2936-1,5	ISO2936-1,5 (SW 1,5)
	Klíč ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3)
	Předávání chladicího média pro můstek	EB636

Nástroj na přesné vyrvtávání

B4035 inch

κ=93°

Z = 1



	P	M	K	N	S	H	O
B4035	●	●	●	●	●	●	●

Nástroj

Označení	D _c inch	d ₁	L _c inch	lbs	Typ
B4035.UT45.03-10.Z1.P15	0,118–0,394	T45	0,394	4,299	
B4035.UT45.04-11.Z1.P15	0,157–0,433	T45	0,394	4,299	
B4035.UT45.05-12.Z1.P15M	0,197–0,472	T45	0,787	4,299	
B4035.UT45.05-12.Z1.P15S	0,197–0,472	T45	0,394	4,299	
B4035.UT45.06-13.Z1.P15M	0,236–0,512	T45	1,181	4,299	
B4035.UT45.06-13.Z1.P15S	0,236–0,512	T45	0,787	4,299	
B4035.UT45.08-15.Z1.P15M	0,315–0,591	T45	1,890	4,299	
B4035.UT45.08-15.Z1.P15S	0,315–0,591	T45	0,906	4,299	
B4035.UT45.10-12.Z1.WC03	0,394–0,472	T45	2,047	4,299	WC .. 0302 ..
B4035.UT45.10-17.Z1.WC03	0,394–0,669	T45	1,063	4,299	
B4035.UT45.11-18.Z1.WC03	0,433–0,709	T45	1,063	4,299	
B4035.UT45.12-14.Z1.WC03	0,472–0,551	T45	2,441	4,299	
B4035.UT45.12-19.Z1.WC03	0,472–0,748	T45	1,654	4,299	
B4035.UT45.13-20.Z1.WC03	0,512–0,787	T45	1,654	4,299	
B4035.UT45.14-16.Z1.WC03	0,551–0,630	T45	2,835	4,299	
B4035.UT45.14-21.Z1.WC03	0,551–0,827	T45	1,85	4,299	
B4035.UT45.15-22.Z1.WC03	0,591–0,866	T45	1,85	4,299	
B4035.UT45.16-18.Z1.WC03	0,630–0,709	T45	3,228	4,299	
B4035.UT45.16-23.Z1.WC03	0,630–0,906	T45	2,244	4,299	
B4035.UT45.17-24.Z1.WC03	0,669–0,945	T45	2,244	4,299	
B4035.UT45.18-20.Z1.WC03	0,709–0,787	T45	3,622	4,299	
B4035.UT45.18-25.Z1.WC03	0,709–0,984	T45	2,559	4,299	
B4035.UT45.19-26.Z1.WC03	0,748–1,024	T45	2,559	4,299	

Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

	Typ	WC .. 0302 ..
	Upevňovací šroub	FS2101
	Upínací šroub pro VBD	FS2084 (T7IP) 0,9 Nm
	Závitový kolík	FS2102
	Baterie	FS2122
	Těsnící kroužek přihrádky pro baterie	FS2121
	Víko přihrádky pro baterie	FS2123



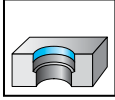
Základní tělo	Soustružnický držák	Soustružnický držák
B4035G.C6.002-124.Z1	EB603.WXP15	EB603.WXP15
B4035G.T45.002-124.Z1	EB604.WXP15	EB604.WXP15
B4035G.T45.002-124.Z1	EB606.WXP15	EB606.WXP15
B4035G.T45.002-124.Z1	EB605.WXP15	EB605.WXP15
B4035G.T45.002-124.Z1	EB608.WXP15	EB608.WXP15
B4035G.T45.002-124.Z1	EB607.WXP15	EB607.WXP15
B4035G.T45.002-124.Z1	EB610.WXP15	EB610.WXP15
B4035G.T45.002-124.Z1	EB609.WXP15	EB609.WXP15
B4035G.UT45.002-124.Z1	EB637.WC03.CS	EB637.WC03.CS
B4035G.UT45.002-124.Z1	EB611.WC03	EB611.WC03
B4035G.UT45.002-124.Z1	EB612.WC03	EB612.WC03
B4035G.UT45.002-124.Z1	EB638.WC03.CS	EB638.WC03.CS
B4035G.UT45.002-124.Z1	EB613.WC03	EB613.WC03
B4035G.UT45.002-124.Z1	EB614.WC03	EB614.WC03
B4035G.UT45.002-124.Z1	EB639.WC03.CS	EB639.WC03.CS
B4035G.UT45.002-124.Z1	EB615.WC03	EB615.WC03
B4035G.UT45.002-124.Z1	EB616.WC03	EB616.WC03
B4035G.UT45.002-124.Z1	EB640.WC03.CS	EB640.WC03.CS
B4035G.UT45.002-124.Z1	EB617.WC03	EB617.WC03
B4035G.UT45.002-124.Z1	EB618.WC03	EB618.WC03
B4035G.UT45.002-124.Z1	EB641.WC03.CS	EB641.WC03.CS
B4035G.UT45.002-124.Z1	EB619.WC03	EB619.WC03
B4035G.UT45.002-124.Z1	EB620.WC03	EB620.WC03

B2

Příslušenství		Typ	WC .. 0302 ..
	Šroubovák pro břitovou destičku		FS2088 (T7IP)
	Šroubovák pro přestavení	FS1174 (T25)	FS1174 (T25)
	Klíč ISO 2936-1,5	ISO2936-1,5 (SW 1,5)	ISO2936-1,5 (SW 1,5)
	Klíč ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-3 (SW 3)

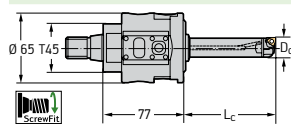
Nástroj na přesné vyvrtávání

B4035 inch

κ=93°
Z = 1


	P	M	K	N	S	H	O
B4035							

Nástroj



ScrewFit

Označení	D _c inch	d ₁	L _c inch		Typ
B4035.UT45.20-24.Z1WC04M	0,787-0,945	T45	4,606	4,299	WC .. 0402 ..
B4035.UT45.20-24.Z1WC04S	0,787-0,945	T45	3,031	4,299	
B4035.UT45.22-26.Z1WC04M	0,866-1,024	T45	4,606	4,299	
B4035.UT45.22-26.Z1WC04S	0,866-1,024	T45	3,031	4,299	
B4035.UT45.24-28.Z1WC04M	0,945-1,102	T45	4,606	4,299	
B4035.UT45.24-28.Z1WC04S	0,945-1,102	T45	3,031	4,299	
B4035.UT45.26-30.Z1WC04M	1,024-1,181	T45	4,606	4,299	
B4035.UT45.26-30.Z1WC04S	1,024-1,181	T45	3,031	4,299	
B4035.UT45.28-32.Z1WC04M	1,102-1,260	T45	4,606	4,299	
B4035.UT45.28-32.Z1WC04S	1,102-1,260	T45	3,031	4,299	
B4035.UT45.30-34.Z1WC04M	1,181-1,339	T45	4,606	4,299	
B4035.UT45.30-34.Z1WC04S	1,181-1,339	T45	3,031	4,299	
B4035.UT45.32-41.Z1.WC04	1,260-1,614	T45	2,48	4,299	
B4035.UT45.41-50.Z1.WC04	1,614-1,969	T45	3,898	4,299	
B4035.UT45.50-59.Z1.WC04	1,969-2,323	T45	2,835	4,299	
B4035.UT45.59-68.Z1.WC04	2,323-2,677	T45	4,606	4,299	

Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

	Typ	WC .. 0402 ..
	Upevňovací šroub	FS2101
	Upínací šroub pro VBD	FS1454 (T8IP) 1,2 Nm
	Závitový kolík	FS2102
	Baterie	FS2122
	Těsnící kroužek přihrádky pro baterie	FS2121
	Víko přihrádky pro baterie	FS2123



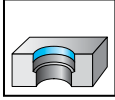
Základní tělo	Prodloužení	Kazeta
B4035G.UT45.002-124.Z1	EB643.CS	EB644.WC04
B4035G.UT45.002-124.Z1	EB642	EB644.WC04
B4035G.UT45.002-124.Z1	EB643.CS	EB645.WC04
B4035G.UT45.002-124.Z1	EB642	EB645.WC04
B4035G.UT45.002-124.Z1	EB643.CS	EB621.WC04
B4035G.UT45.002-124.Z1	EB642	EB621.WC04
B4035G.UT45.002-124.Z1	EB643.CS	EB622.WC04
B4035G.UT45.002-124.Z1	EB642	EB622.WC04
B4035G.UT45.002-124.Z1	EB643.CS	EB623.WC04
B4035G.UT45.002-124.Z1	EB642	EB623.WC04
B4035G.UT45.002-124.Z1	EB643.CS	EB624.WC04
B4035G.UT45.002-124.Z1	EB642	EB624.WC04
B4035G.UT45.002-124.Z1	EB625	EB629.WC04
B4035G.UT45.002-124.Z1	EB626	EB630.WC04
B4035G.UT45.002-124.Z1	EB627	EB629.WC04
B4035G.UT45.002-124.Z1	EB628	EB630.WC04

B2

Příslušenství	Typ	WC .. 0402 ..
	Šroubovák pro břitovou destičku	FS1483 (T8IP)
	Šroubovák pro přestavení	FS1174 (T25)
	Klíč ISO 2936-1,5	ISO2936-1,5 (SW 1,5)
	Klíč ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3)

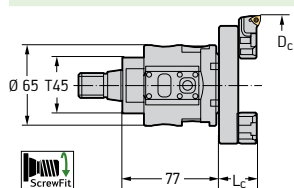
Nástroj na přesné vyvrtávání

B4035 inch

κ=93°
Z=1


	P	M	K	N	S	H	O
B4035	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

Nástroj



ScrewFit

Označení	D _c inch	d ₁	L _c inch		Typ
B4035.UT45.68-96.Z1.WC04	2,677–3,780	T45		4,299	WC .. 0402 ..
B4035.UT45.96-124.Z1.WC04	3,780–4,882	T45		4,299	

Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

	Typ	WC .. 0402 ..
	Upevňovací šroub	FS2101
	Upínací šroub pro VBD	FS1454 (T8IP) 1,2 Nm
	Závitový kolík	FS2102
	Baterie	FS2122
	Těsnicí kroužek přihrádky pro baterie	FS2121
	Víko přihrádky pro baterie	FS2123



Základní tělo	Můstek	Protizávaží	Kazeta
B4035G.UT45.002-124.Z1	EB631	EB635	EB634.WC04
B4035G.UT45.002-124.Z1	EB632	EB635	EB634.WC04

B2

Příslušenství		
	Typ	WC .. 0402 ..
	Šroubovák pro břitovou destičku	FS1483 (T8IP)
	Šroubovák pro přestavení	FS1174 (T25)
	Klíč ISO 2936-1,5	ISO2936-1,5 (SW 1,5)
	Klíč ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3)
	Předávání chladicího média pro můstek	EB636

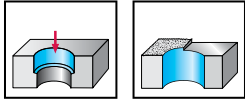
Dvoubřítý vyvrtávací nástroj

B5460

Walter Boring XT

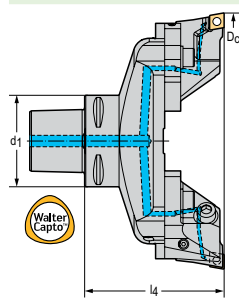
 – Symetricky, asymetricky a axiálně a radiálně posunuté vyvrtávání (ARS)
 – Základní tělo / můstek lze použít také u B5120

D _c 148- 620	Z=2	κ=90°
-------------------------------	-----	-------

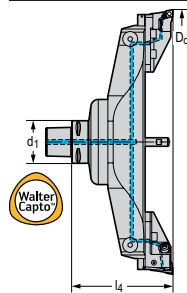


	P	M	K	N	S	H	O
B5460	●	●	●	●	●		

Nástroj



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Označení	D _c mm	d ₁	l ₄ mm	kg	Typ
B5460-148-200-C8-CC12	148-200	C8	122	7	CC .. 1204 ..
B5460-198-250-C8-CC12	198-250	C8	122	8,1	
B5460-248-300-C8-CC12	248-300	C8	122	9,2	
B5460-298-380-C8-CC12	298-380	C8	179	15,5	CC .. 1204 ..
B5460-378-460-C8-CC12	378-460	C8	184	17,3	
B5460-458-540-C8-CC12	458-540	C8	189	19,2	
B5460-538-620-C8-CC12	538-620	C8	194	21,6	

Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

Typ	CC .. 1204 ..	CN .. 1906 ..	WWAL_BE1204_2
Klínová sada	FK398	FK398	FK398
Upínací šroub	FS2662 (SW 8)	FS2662 (SW 8)	FS2662 (SW 8)
Upínací šroub pro VBD	FS2658 (15IP) 3 Nm		FS2658 (15IP) 3 Nm
Pojistný kroužek	FS2663	FS2663	FS2663
Podložka	AP197	AP198	AP199
Podložka	FS2647	FS2647	FS2647
Šroub chlazení	FS2671 (SW 2.5)	FS2671 (SW 2.5)	FS2671 (SW 2.5)
Upínací šroub pro podložku	FS2660 (SW 4)	FS2661 (20IP) 6,4 Nm	FS2660 (SW 4)
Nastavovací souprava	FS2653 (SW 3)	FS2653 (SW 3)	FS2653 (SW 3)
Závrtný šroub	FS2654	FS2654	FS2654
Taliřová pružina	FS2650	FS2650	FS2650
Upnutí RC		FS2659	



Základní tělo	Mústek	Posuvná součást	Kazeta
B5120-148-000-C8-B		EB723	EB725.CC12
B5120-198-000-C8-B		EB723	EB725.CC12
B5120-248-000-C8-B		EB723	EB725.CC12
B5120-298-000-C8-B	EB731	EB724	EB725.CC12
B5120-298-000-C8-B	EB732	EB724	EB725.CC12
B5120-298-000-C8-B	EB733	EB724	EB725.CC12
B5120-298-000-C8-B	EB734	EB724	EB725.CC12

B2

Příslušenství

	Typ	CC .. 1204 ..	CN .. 1906 ..	WWAL_BE1204_2
	Klíč ISO 2936-2,5	ISO2936-2,5 (SW 2,5)	ISO2936-2,5 (SW 2,5)	ISO2936-2,5 (SW 2,5)
	Klíč ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-3 (SW 3)
	Klíč ISO 2936-4	ISO2936-4 (SW 4)	ISO2936-4 (SW 4)	ISO2936-4 (SW 4)
	Klíč ISO 2936-8	ISO2936-8 (SW 8)	ISO2936-8 (SW 8)	ISO2936-8 (SW 8)
	Momentová rukojeť	FS2041	FS2041	FS2041
	Výměnný nástavec	FS2047 (T15IP)		FS2047 (T15IP)
	Výměnný nástavec	FS2048 (T20IP)	FS2048 (T20IP)	
	Klíč ISO 2936-10	ISO2936-10 (SW 10)	ISO2936-10 (SW 10)	ISO2936-10 (SW 10)
	Šroubováky	FS1485 (T15IP)		FS1485 (T15IP)
	Klíč ISO 2936-14	ISO2936-14 (SW 14)	ISO2936-14 (SW 14)	ISO2936-14 (SW 14)
	Šroubováky	FS1486 (T20IP)	FS1486 (T20IP)	
	Momentový šroubovák, analogový	FS2003		FS2003
	Momentový šroubovák, digitální	FS2248		FS2248

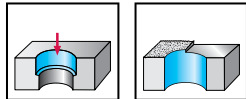
Dvoubřítý vyvrtávací nástroj

B5460

Walter Boring XT

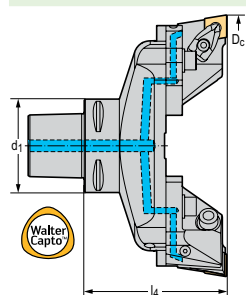
- Symetricky, asymetricky a axiálně a radiálně posunutě vyvrtávání (ARS)
- Základní tělo / můstek lze použít také u B5120

D _c 148- 620	Z=2	κ=90°
-------------------------------	-----	-------



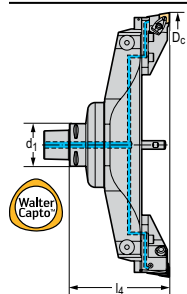
	P	M	K	N	S	H	O
B5460	●	●	●	●	●		

Nástroj



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Označení	D _c mm	d ₁	l ₄ mm	kg	Typ
B5460-148-200-C8-CN19	148-200	C8	122	7,1	CN .. 1906 ..
B5460-198-250-C8-CN19	198-250	C8	122	8,2	
B5460-248-300-C8-CN19	248-300	C8	122	9,3	



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

B5460-298-380-C8-CN19	298-380	C8	179	15,7	CN .. 1906 ..
B5460-378-460-C8-CN19	378-460	C8	184	17,4	
B5460-458-540-C8-CN19	458-540	C8	189	19,3	
B5460-538-620-C8-CN19	538-620	C8	194	21,7	

Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Příslušenství

Typ	CC .. 1204 ..	CN .. 1906 ..	WWAL_BE1204_2
Klíč ISO 2936-2,5	ISO2936-2.5 (SW 2,5)	ISO2936-2.5 (SW 2,5)	ISO2936-2.5 (SW 2,5)
Klíč ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-3 (SW 3)
Klíč ISO 2936-4	ISO2936-4 (SW 4)	ISO2936-4 (SW 4)	ISO2936-4 (SW 4)
Klíč ISO 2936-8	ISO2936-8 (SW 8)	ISO2936-8 (SW 8)	ISO2936-8 (SW 8)
Momentová rukojeť	FS2041	FS2041	FS2041
Výměnný nástavec	FS2047 (T15IP)		FS2047 (T15IP)
Výměnný nástavec	FS2048 (T20IP)	FS2048 (T20IP)	



Základní tělo	Mústek	Posuvná součást	Kazeta
B5120-148-000-C8-B		EB723	EB726.CN19
B5120-198-000-C8-B		EB723	EB726.CN19
B5120-248-000-C8-B		EB723	EB726.CN19
B5120-298-000-C8-B	EB731	EB724	EB726.CN19
B5120-298-000-C8-B	EB732	EB724	EB726.CN19
B5120-298-000-C8-B	EB733	EB724	EB726.CN19
B5120-298-000-C8-B	EB734	EB724	EB726.CN19

B 2

Příslušenství				
	Typ	CC .. 1204 ..	CN .. 1906 ..	WWAL_BE1204_2
	Klíč ISO 2936-10	ISO2936-10 (SW 10)	ISO2936-10 (SW 10)	ISO2936-10 (SW 10)
	Šroubováky	FS1485 (T15IP)		FS1485 (T15IP)
	Klíč ISO 2936-14	ISO2936-14 (SW 14)	ISO2936-14 (SW 14)	ISO2936-14 (SW 14)
	Šroubováky	FS1486 (T20IP)	FS1486 (T20IP)	
	Momentový šroubovák, analogový	FS2003		FS2003
	Momentový šroubovák, digitální	FS2248		FS2248

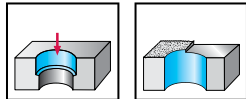
Dvoubřítý vyvrtávací nástroj

B5460

Walter Boring XT

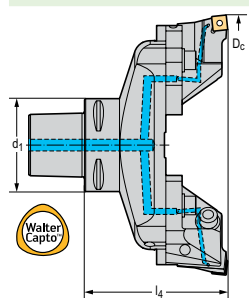
 – Symetricky, asymetricky a axiálně a radiálně posunutě vyvrtávání (ARS)
 – Základní tělo / můstek lze použít také u B5120

D _c 148- 620	Z=2	κ=90°
-------------------------------	-----	-------



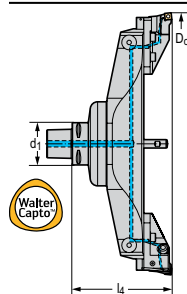
	P	M	K	N	S	H	O
B5460	●	●	●	●	●		

Nástroj



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Označení	D _c mm	d ₁	l ₄ mm	kg	Typ
B5460-148-200-C8-SC12	148–200	C8	122	7	WWAL_ BE1204_2
B5460-198-250-C8-SC12	198–250	C8	122	8,1	
B5460-248-300-C8-SC12	248–300	C8	122	9,2	



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

B5460-298-380-C8-SC12	298–380	C8	179	15,6	WWAL_ BE1204_2
B5460-378-460-C8-SC12	378–460	C8	184	17,3	
B5460-458-540-C8-SC12	458–540	C8	189	19,2	
B5460-538-620-C8-SC12	538–620	C8	189	21,6	

Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

Typ	CC .. 1204 ..	CN .. 1906 ..	WWAL_BE1204_2
Klínová sada	FK398	FK398	FK398
Upínací šroub	FS2662 (SW 8)	FS2662 (SW 8)	FS2662 (SW 8)
Upínací šroub pro VBD	FS2658 (15IP) 3 Nm		FS2658 (15IP) 3 Nm
Pojistný kroužek	FS2663	FS2663	FS2663
Podložka	AP197	AP198	AP199
Podložka	FS2647	FS2647	FS2647
Šroub chlazení	FS2671 (SW 2.5)	FS2671 (SW 2.5)	FS2671 (SW 2.5)
Upínací šroub pro podložku	FS2660 (SW 4)	FS2661 (20IP) 6,4 Nm	FS2660 (SW 4)
Nastavovací souprava	FS2653 (SW 3)	FS2653 (SW 3)	FS2653 (SW 3)
Závrtný šroub	FS2654	FS2654	FS2654
Talířová pružina	FS2650	FS2650	FS2650
Upnutí RC		FS2659	



Základní tělo	Mústek	Posuvná součást	Kazeta
B5120-148-000-C8-B		EB723	EB727.SC12
B5120-198-000-C8-B		EB723	EB727.SC12
B5120-248-000-C8-B		EB723	EB727.SC12
B5120-298-000-C8-B	EB731	EB724	EB727.SC12
B5120-298-000-C8-B	EB732	EB724	EB727.SC12
B5120-298-000-C8-B	EB733	EB724	EB727.SC12
B5120-298-000-C8-B	EB734	EB724	EB727.SC12

B 2

Příslušenství		CC .. 1204 ..	CN .. 1906 ..	WWAL_BE1204_2
	Klíč ISO 2936-2,5	ISO2936-2,5 (SW 2,5)	ISO2936-2,5 (SW 2,5)	ISO2936-2,5 (SW 2,5)
	Klíč ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-3 (SW 3)
	Klíč ISO 2936-4	ISO2936-4 (SW 4)	ISO2936-4 (SW 4)	ISO2936-4 (SW 4)
	Klíč ISO 2936-8	ISO2936-8 (SW 8)	ISO2936-8 (SW 8)	ISO2936-8 (SW 8)
	Momentová rukojeť	FS2041	FS2041	FS2041
	Výměnný nástavec	FS2047 (T15IP)		FS2047 (T15IP)
	Výměnný nástavec	FS2048 (T20IP)	FS2048 (T20IP)	
	Klíč ISO 2936-10	ISO2936-10 (SW 10)	ISO2936-10 (SW 10)	ISO2936-10 (SW 10)
	Šroubováky	FS1485 (T15IP)		FS1485 (T15IP)
	Klíč ISO 2936-14	ISO2936-14 (SW 14)	ISO2936-14 (SW 14)	ISO2936-14 (SW 14)
	Šroubováky	FS1486 (T20IP)	FS1486 (T20IP)	
	Momentový šroubovák, analogový	FS2003		FS2003
	Momentový šroubovák, digitální	FS2248		FS2248

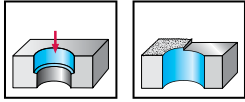
Dvoubřítý vyvrtávací nástroj

B5560

Walter Boring XT

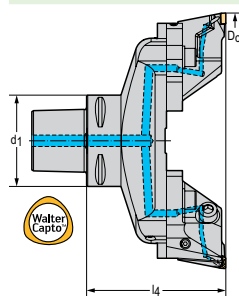
- Symetricky, asymetricky a axiálně a radiálně posunuté vyvrtávání (ARS)
- Základní tělo / můstek lze použít také u B5120

D _c 148- 620	Z=2	κ=90°
-------------------------------	-----	-------

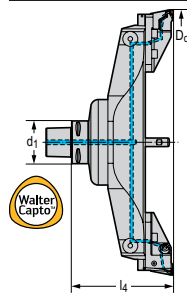


	P	M	K	N	S	H	O
B5560	●	●	●	●	●		

Nástroj



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Označení	D _c mm	d ₁	l ₄ mm	kg	Typ
B5560-148-200-C8-P400	148-200	C8	122	7	P4160-2R ..
B5560-198-250-C8-P400	198-250	C8	122	8,2	
B5560-248-300-C8-P400	248-300	C8	122	9,2	
B5560-298-380-C8-P400	298-380	C8	179	15,5	P4160-2R ..
B5560-378-460-C8-P400	378-460	C8	184	17,3	
B5560-458-540-C8-P400	458-540	C8	189	19,2	
B5560-538-620-C8-P400	538-620	C8	194	21,6	

Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

	Typ	P4160-2R ..
	Klínová sada	FK398
	Upínací šroub	FS2662 (SW 8)
	Upínací šroub pro VBD	FS2079 (T9IP) 2 Nm
	Pojistný kroužek	FS2663
	Podložka	FS2647
	Šroub chlazení	FS2671 (SW 2.5)
	Nastavovací souprava	FS2653 (SW 3)
	Závrtný šroub	FS2654
	Talířová pružina	FS2650



Základní tělo	Mústek	Posuvná součást	Kazeta
B5120-148-000-C8-B		EB723	EB728.P400
B5120-198-000-C8-B		EB723	EB728.P400
B5120-248-000-C8-B		EB723	EB728.P400
B5120-298-000-C8-B	EB731	EB724	EB728.P400
B5120-298-000-C8-B	EB732	EB724	EB728.P400
B5120-298-000-C8-B	EB733	EB724	EB728.P400
B5120-298-000-C8-B	EB734	EB724	EB728.P400

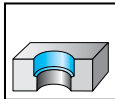
B 2

Příslušenství	Typ	P4160-2R ..
	Klíč ISO 2936-2,5	ISO2936-2,5 (SW 2,5)
	Klíč ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3)
	Klíč ISO 2936-8	ISO2936-8 (SW 8)
	Momentový šroubovák, analogový	FS2003
	Klíč ISO 2936-4	ISO2936-4 (SW 4)
	Momentový šroubovák, digitální	FS2248
	Výměnný nástavec	FS2013 (T9IP)
	Klíč ISO 2936-10	ISO2936-10 (SW 10)
	Šroubováky	FS1484 (T9IP)
	Klíč ISO 2936-14	ISO2936-14 (SW 14)

Dvoubřítý vyvrtávací nástroj

 B3221 / B3220
Walter Boring MEDIUM

D_c 20-41	$\kappa=90^\circ$	Z=2
----------------	-------------------	-----

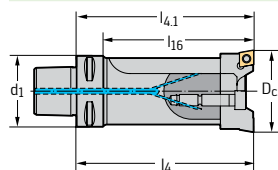


	P	M	K	N	S	H	O
B3221	●●	●●	●●	●	●●		
B3220	●●	●●	●●	●	●●		

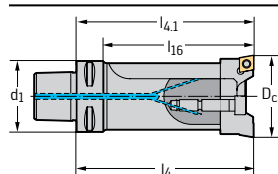
B2

Nástroj

Označení	D_c mm	d_1	l_4 mm	$l_{4.1}$ mm	kg	Typ
B3221.C3.020-024.Z2.CC06	20-24	C3	80		0,2	CC .. 0602 ..
B3221.C3.023-027.Z2.CC06	23-27	C3	80		0,2	
B3221.C3.026-033.Z2.CC06	26-33	C3	80		0,2	
B3220.C3.033-041.Z2.CC06	33-41	C3	80	80,2	0,4	CC .. 0602 ..



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

	Typ	CC .. 0602 ..
	Upínací šroub pro kazetu	FS1093 (SW 3) 4 Nm
	Upínací šroub pro VBD	FS923 (T8) 0,8 Nm
	Upínací podložka pro kazetu	FS1098
	Stavěcí šroub pro kazetu	FS1103 (SW 1,3)



	Základní tělo	Kazeta
	B3221G.C3.020-027.Z2	EB401.CC06
	B3221G.C3.020-027.Z2	EB402.CC06
	B3221G.C3.026-035.Z2	EB403.CC06
	B3220G.C3.033-044.Z2	EB205-206.CC06

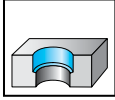
B 2

Příslušenství		
	Typ	CC .. 0602 ..
	Šroubováky	FS230 (T8)
	Klíč ISO 2936-1,3	ISO2936-1,3 (SW 1,3)
	Klíč ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3)
	Kazeta ARS	EB401-1.CC06 (ARS)

Dvoubřítý vyvrtávací nástroj

 B3221 / B3220
Walter Boring MEDIUM

D_c 20-41	$\kappa=90^\circ$	Z=2
----------------	-------------------	-----



	P	M	K	N	S	H	O
B3221	●●	●●	●●	●	●●		
B3220	●●	●●	●●	●	●●		

B2

Nástroj

Označení	D_c mm	d_1	l_4 mm	$l_{4,1}$ mm	kg	Typ
B3221.T18.20-24.Z2.CC06	20-24	T18	35		0,1	CC .. 0602 ..
B3221.T18.23-27.Z2.CC06	23-27	T18	35		0,1	
B3221.T22.26-33.Z2.CC06	26-33	T22	40		0,1	
B3220.T28.33-41.Z2.CC06	33-41	T28	55	55,2	0,3	CC .. 0602 ..

Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

	Typ	CC .. 0602 ..
	Upínací podložka pro kazetu	FS1098
	Upínací šroub pro VBD	FS923 (T8) 0,8 Nm
	Upínací šroub pro kazetu	FS1093 (SW 3) 4 Nm
	Stavěcí šroub pro kazetu	FS1103 (SW 1,3)



	Základní tělo	Kazeta
	B3221G.T18.20-27.Z2	EB401.CC06
	B3221G.T18.20-27.Z2	EB402.CC06
	B3221G.T22.26-33.Z2	EB403.CC06
	B3220G.T28.33-41.Z2	EB205-206.CC06

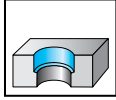
B2

Příslušenství		
	Typ	CC .. 0602 ..
	Šroubováky	FS230 (T8)
	Klíč ISO 2936-1,3	ISO2936-1,3 (SW 1,3)
	Klíč ISO 2936-1,5	ISO2936-1,5 (SW 1,5)
	Klíč ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3)
	Klíč ISO 2936-4	ISO2936-4 (SW 4)
	Kazeta ARS	EB401-1.CC06 (ARS)

Dvoubřítý vyvrtávací nástroj

 B3220
Walter Boring MEDIUM

D_c 41-153	$\kappa=90^\circ$	Z=2
-----------------	-------------------	-----



	P	M	K	N	S	H	O
B3220	●●	●●	●●	●	●●		

Nástroj

Označení	D_c mm	d_1	l_4 mm	$l_{4.1}$ mm	kg	Typ
B3220.C4.041-055.Z2.CC09	41-55	C4	80	80,3	0,6	CC .. 09T3 ..
B3220.C5.055-070.Z2.CC09	55-70	C5	100	100,3	1,3	
B3220.C6.070-090.Z2.CC12	70-90	C6	110	110,3	2,2	CC .. 1204 ..
B3220.C8.090-110.Z2.CC12	90-110	C8	110	110,3	3,8	
B3220.C8.110-133.Z2.CC12	110-133	C8	110	110,3	4,4	
B3220.C8.130-153.Z2.CC12	130-153	C8	110	110,3	4,4	

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

Typ	CC .. 09T3 ..	CC .. 1204 ..
Upínací podložka pro kazetu	FS1100	FS1101
Upínací šroub pro VBD	FS359 (T15) 2,5 Nm	FS1030 (T20) 5 Nm
Upínací šroub pro kazetu	FS1095 (SW 4) 12 Nm	FS1096 (SW 6) 30 Nm
Stavěcí šroub pro kazetu	FS1106 (SW 2)	FS1107 (SW 2,5)

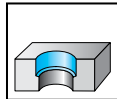


Základní tělo		Kazeta
B3220G.C4.041-056.Z2		EB207-208.CC09
B3220G.C5.055-073.Z2		EB209-210.CC09
B3220G.C6.070-093.Z2		EB211-212.CC12
B3220G.C8.090-113.Z2		EB213-214.CC12
B3220G.C8.110-153.Z2		EB215.CC12
B3220G.C8.110-153.Z2		EB216.CC12

B2

Příslušenství	Typ	CC .. 09T3 ..	CC .. 1204 ..
	Šroubováky	FS229 (T15)	FS228 (T20)
	Klíč ISO 2936-2	ISO2936-2 (SW 2)	
	Klíč ISO 2936-2,5		ISO2936-2,5 (SW 2,5)
	Klíč ISO 2936-5	ISO2936-5 (SW 5)	
	Klíč ISO 2936-6		ISO2936-6 (SW 6)
	Kazeta ARS	EB207-208-1.CC09 (ARS)	
	Klíč ISO 2936-8		ISO2936-8 (SW 8)
	Kazeta ARS		EB211-212-1.CC12 (ARS)

Dvoubřítý vyvrtávací nástroj

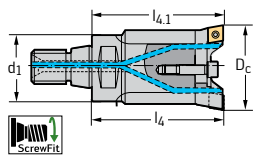
 B3220
Walter Boring MEDIUM


D_c 41-153	$\kappa=90^\circ$	Z=2
-----------------	-------------------	-----

	P	M	K	N	S	H	O
B3220	●●	●●	●●	●	●●		

Nástroj

Označení	D_c mm	d_1	l_4 mm	$l_{4,1}$ mm	kg	Typ
B3220.T36.41-55.Z2.CC09	41-55	T36	65	65,3	0,5	CC .. 09T3 ..
B3220.T45.55-70.Z2.CC09	55-70	T45	80	80,3	0,9	



ScrewFit

Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

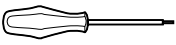
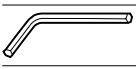
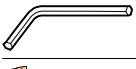

Vestavné části

	Typ	CC .. 09T3 ..
	Upínací podložka pro kazetu	FS1100
	Upínací šroub pro VBD	FS359 (T15) 2,5 Nm
	Upínací šroub pro kazetu	FS1095 (SW 4) 12 Nm
	Stavěcí šroub pro kazetu	FS1106 (SW 2)



Základní tělo		Kazeta
	B3220G.T36.41-55.Z2	EB207-208.CC09
	B3220G.T45.55-70.Z2	EB209-210.CC09

B2

Příslušenství		
	Typ	CC .. 09T3 ..
	Šroubováky	FS229 (T15)
	Klíč ISO 2936-2	ISO2936-2 (SW 2)
	Klíč ISO 2936-5	ISO2936-5 (SW 5)
	Kazeta ARS	EB207-208-1.CC09 (ARS)

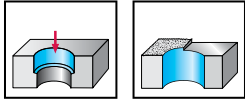
Dvoubřítý vyvrtávací nástroj

B5460

Walter Boring XT

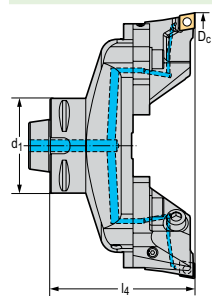
– Symetricky, asymetricky a axiálně a radiálně posunutě vyvrtávání (ARS)
 – Základní tělo / můstek lze použít také u B5120

D _c 148- 620	Z=2	κ=90°
-------------------------------	-----	-------

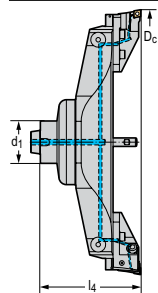


	P	M	K	N	S	H	O
B5460	●	●	●	●	●		

Nástroj



Modular NCT adaptor



Modular NCT adaptor

Označení	D _c mm	d ₁	l ₄ mm	kg	Typ
B5460-148-200-N8-CC12	148–200	NCT 80	122	6,5	CC .. 1204 ..
B5460-198-250-N8-CC12	198–250	NCT 80	122	7,7	
B5460-248-300-N8-CC12	248–300	NCT 80	122	8,7	
B5460-298-380-N8-CC12	298–380	NCT 80	179	15	CC .. 1204 ..
B5460-378-460-N8-CC12	378–460	NCT 80	184	16,8	
B5460-458-540-N8-CC12	458–540	NCT 80	189	18,7	
B5460-538-620-N8-CC12	538–620	NCT 80	194	21,1	

Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

Typ	CC .. 1204 ..	CN .. 1906 ..	WWAL_BE1204_2
Klínová sada	FK398	FK398	FK398
Upínací šroub	FS2662 (SW 8)	FS2662 (SW 8)	FS2662 (SW 8)
Upínací šroub pro VBD	FS2658 (15IP) 3 Nm		FS2658 (15IP) 3 Nm
Pojistný kroužek	FS2663	FS2663	FS2663
Podložka	AP197	AP198	AP199
Podložka	FS2647	FS2647	FS2647
Šroub chlazení	FS2671 (SW 2.5)	FS2671 (SW 2.5)	FS2671 (SW 2.5)
Upínací šroub pro podložku	FS2660 (SW 4)	FS2661 (20IP) 6,4 Nm	FS2660 (SW 4)
Nastavovací souprava	FS2653 (SW 3)	FS2653 (SW 3)	FS2653 (SW 3)
Závrtný šroub	FS2654	FS2654	FS2654
Taliřová pružina	FS2650	FS2650	FS2650
Upnutí RC		FS2659	



Základní tělo	Mústek	Posuvná součást	Kazeta
B5120-148-000-N8-B		EB723	EB725.CC12
B5120-198-000-N8-B		EB723	EB725.CC12
B5120-248-000-N8-B		EB723	EB725.CC12
B5120-298-000-N8-B	EB731	EB724	EB725.CC12
B5120-298-000-N8-B	EB732	EB724	EB725.CC12
B5120-298-000-N8-B	EB733	EB724	EB725.CC12
B5120-298-000-N8-B	EB734	EB724	EB725.CC12

B 2

Příslušenství

Typ	CC .. 1204 ..-WWAL_BE1204_2	CN .. 1906 ..	
	Klíč ISO 2936-2,5	ISO2936-2,5 (SW 2,5)	ISO2936-2,5 (SW 2,5)
	Klíč ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-3 (SW 3)
	Klíč ISO 2936-8	ISO2936-8 (SW 8)	ISO2936-8 (SW 8)
	Momentová rukojeť	FS2041	FS2041
	Klíč ISO 2936-4	ISO2936-4 (SW 4)	ISO2936-4 (SW 4)
	Výměnný nástavec	FS2047 (T15IP)	FS2048 (T20IP)
	Klíč ISO 2936-10	ISO2936-10 (SW 10)	ISO2936-10 (SW 10)
	Šroubovák	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)
	Klíč ISO 2936-14	ISO2936-14 (SW 14)	ISO2936-14 (SW 14)
	Momentový šroubovák, analogový	FS2003	
	Momentový šroubovák, digitální	FS2248	

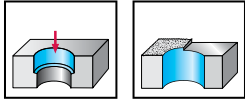
Dvoubřitý vyvrtávací nástroj

B5460

Walter Boring XT

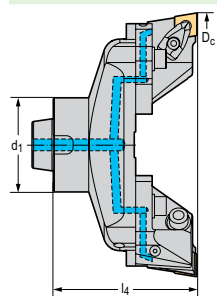
 – Symetricky, asymetricky a axiálně a radiálně posunuté vyvrtávání (ARS)
 – Základní tělo / můstek lze použít také u B5120

D _c 148- 620	Z=2	κ=90°
-------------------------------	-----	-------

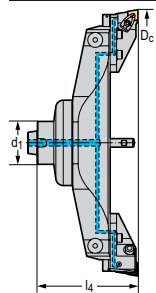


	P	M	K	N	S	H	O
B5460	●●	●●	●●	●●	●●		

Nástroj



Modular NCT adaptor



Modular NCT adaptor

Označení	D _c mm	d ₁	l ₄ mm	kg	Typ
B5460-148-200-N8-CN19	148–200	NCT 80	122	6,5	CN .. 1906 ..
B5460-198-250-N8-CN19	198–250	NCT 80	122	7,7	
B5460-248-300-N8-CN19	248–300	NCT 80	122	8,8	
B5460-298-380-N8-CN19	298–380	NCT 80	179	15,1	CN .. 1906 ..
B5460-378-460-N8-CN19	378–460	NCT 80	184	16,8	
B5460-458-540-N8-CN19	458–540	NCT 80	189	18,8	
B5460-538-620-N8-CN19	538–620	NCT 80	194	21,2	

Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

Typ	CC .. 1204 ..	CN .. 1906 ..	WWAL_BE1204_2
Klínová sada	FK398	FK398	FK398
Upínací šroub	FS2662 (SW 8)	FS2662 (SW 8)	FS2662 (SW 8)
Upínací šroub pro VBD	FS2658 (15IP) 3 Nm		FS2658 (15IP) 3 Nm
Pojistný kroužek	FS2663	FS2663	FS2663
Podložka	AP197	AP198	AP199
Podložka	FS2647	FS2647	FS2647
Šroub chlazení	FS2671 (SW 2.5)	FS2671 (SW 2.5)	FS2671 (SW 2.5)
Upínací šroub pro podložku	FS2660 (SW 4)	FS2661 (20IP) 6,4 Nm	FS2660 (SW 4)
Nastavovací souprava	FS2653 (SW 3)	FS2653 (SW 3)	FS2653 (SW 3)
Závrtný šroub	FS2654	FS2654	FS2654
Taliřová pružina	FS2650	FS2650	FS2650
Upnutí RC		FS2659	



Základní tělo	Mústek	Posuvná součást	Kazeta
B5120-148-000-N8-B		EB723	EB726.CN19
B5120-198-000-N8-B		EB723	EB726.CN19
B5120-248-000-N8-B		EB723	EB726.CN19
B5120-298-000-N8-B	EB731	EB724	EB726.CN19
B5120-298-000-N8-B	EB732	EB724	EB726.CN19
B5120-298-000-N8-B	EB733	EB724	EB726.CN19
B5120-298-000-N8-B	EB734	EB724	EB726.CN19

B2

Příslušenství

Typ	CC .. 1204 ...-WWAL_BE1204_2	CN .. 1906 ..	
	Klíč ISO 2936-2,5	ISO2936-2,5 (SW 2,5)	ISO2936-2,5 (SW 2,5)
	Klíč ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-3 (SW 3)
	Klíč ISO 2936-8	ISO2936-8 (SW 8)	ISO2936-8 (SW 8)
	Momentová rukojeť	FS2041	FS2041
	Klíč ISO 2936-4	ISO2936-4 (SW 4)	ISO2936-4 (SW 4)
	Výměnný nástavec	FS2047 (T15IP)	FS2048 (T20IP)
	Klíč ISO 2936-10	ISO2936-10 (SW 10)	ISO2936-10 (SW 10)
	Šroubovák	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)
	Klíč ISO 2936-14	ISO2936-14 (SW 14)	ISO2936-14 (SW 14)
	Momentový šroubovák, analogový	FS2003	
	Momentový šroubovák, digitální	FS2248	

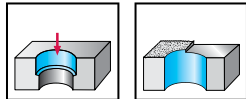
Dvoubřítý vyvrtávací nástroj

B5460

Walter Boring XT

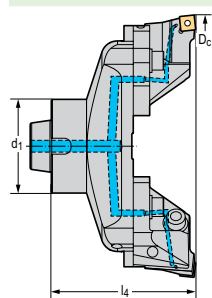
 – Symetricky, asymetricky a axiálně a radiálně posunutě vyvrtávání (ARS)
 – Základní tělo / můstek lze použít také u B5120

D _c 148- 620	Z=2	κ=90°
-------------------------------	-----	-------



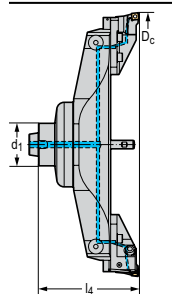
	P	M	K	N	S	H	O
B5460	●	●	●	●	●		

Nástroj



Modular NCT adaptor

Označení	D _c mm	d ₁	l ₄ mm	kg	Typ
B5460-148-200-N8-SC12	148-200	NCT 80	122	6,5	WWAL_ BE1204_2
B5460-198-250-N8-SC12	198-250	NCT 80	122	7,5	
B5460-248-300-N8-SC12	248-300	NCT 80	122	8,7	



Modular NCT adaptor

B5460-298-380-N8-SC12	298-380	NCT 80	179	15	WWAL_ BE1204_2
B5460-378-460-N8-SC12	378-460	NCT 80	184	16,8	
B5460-458-540-N8-SC12	458-540	NCT 80	189	18,7	
B5460-538-620-N8-SC12	538-620	NCT 80	189	21,1	

Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

	Typ	CC .. 1204 ..	CN .. 1906 ..	WWAL_BE1204_2
	Klíňová sada	FK398	FK398	FK398
	Upínací šroub	FS2662 (SW 8)	FS2662 (SW 8)	FS2662 (SW 8)
	Upínací šroub pro VBD	FS2658 (15IP) 3 Nm		FS2658 (15IP) 3 Nm
	Pojistný kroužek	FS2663	FS2663	FS2663
	Podložka	AP197	AP198	AP199
	Podložka	FS2647	FS2647	FS2647
	Šroub chlazení	FS2671 (SW 2.5)	FS2671 (SW 2.5)	FS2671 (SW 2.5)
	Upínací šroub pro podložku	FS2660 (SW 4)	FS2661 (20IP) 6,4 Nm	FS2660 (SW 4)
	Nastavovací souprava	FS2653 (SW 3)	FS2653 (SW 3)	FS2653 (SW 3)
	Závrtný šroub	FS2654	FS2654	FS2654
	Talířová pružina	FS2650	FS2650	FS2650
	Upnutí RC		FS2659	



Základní tělo	Mústek	Posuvná součást	Kazeta
B5120-148-000-N8-B		EB723	EB727.SC12
B5120-198-000-N8-B		EB723	EB727.SC12
B5120-248-000-N8-B		EB723	EB727.SC12
B5120-298-000-N8-B	EB731	EB724	EB727.SC12
B5120-298-000-N8-B	EB732	EB724	EB727.SC12
B5120-298-000-N8-B	EB733	EB724	EB727.SC12
B5120-298-000-N8-B	EB734	EB724	EB727.SC12

B2

Příslušenství			
	Typ	CC .. 1204 ..-WWAL_BE1204_2	CN .. 1906 ..
	Klíč ISO 2936-2,5	ISO2936-2,5 (SW 2,5)	ISO2936-2,5 (SW 2,5)
	Klíč ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-3 (SW 3)
	Klíč ISO 2936-8	ISO2936-8 (SW 8)	ISO2936-8 (SW 8)
	Momentová rukojeť	FS2041	FS2041
	Klíč ISO 2936-4	ISO2936-4 (SW 4)	ISO2936-4 (SW 4)
	Výměnný nástavec	FS2047 (T15IP)	FS2048 (T20IP)
	Klíč ISO 2936-10	ISO2936-10 (SW 10)	ISO2936-10 (SW 10)
	Šroubovák	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)
	Klíč ISO 2936-14	ISO2936-14 (SW 14)	ISO2936-14 (SW 14)
	Momentový šroubovák, analogový	FS2003	
	Momentový šroubovák, digitální	FS2248	

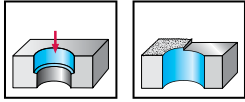
Dvoubřitý vyvrtávací nástroj

B5560

Walter Boring XT

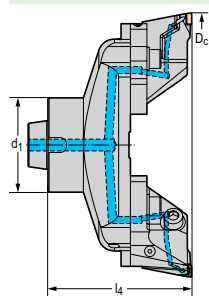
- Symetricky, asymetricky a axiálně a radiálně posunutě vyvrtávání (ARS)
- Základní tělo / můstek lze použít také u B5120

D _c 148- 620	Z=2	κ=90°
-------------------------------	-----	-------

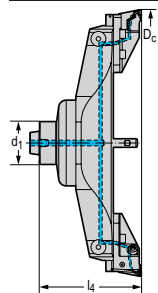


	P	M	K	N	S	H	O
B5560	●	●	●	●	●		

Nástroj



Modular NCT adaptor



Modular NCT adaptor

Označení	D _c mm	d ₁	l ₄ mm	kg	Typ
B5560-148-200-N8-P400	148-200	NCT 80	122	6,5	P4160-2R ..
B5560-198-250-N8-P400	198-250	NCT 80	122	7,7	
B5560-248-300-N8-P400	248-300	NCT 80	122	8,8	
B5560-298-380-N8-P400	298-380	NCT 80	179	15	P4160-2R ..
B5560-378-460-N8-P400	378-460	NCT 80	184	16,8	
B5560-458-540-N8-P400	458-540	NCT 80	189	18,7	
B5560-538-620-N8-P400	538-620	NCT 80	194	21,1	

Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

	Typ	P4160-2R ..
	Klíňová sada	FK398
	Upínací šroub	FS2662 (SW 8)
	Upínací šroub pro VBD	FS2079 (T9IP) 2 Nm
	Pojistný kroužek	FS2663
	Podložka	FS2647
	Šroub chlazení	FS2671 (SW 2.5)
	Nastavovací souprava	FS2653 (SW 3)
	Závrtný šroub	FS2654
	Talířová pružina	FS2650



Základní tělo	Mústek	Posuvná součást	Kazeta
B5120-148-000-N8-B		EB723	EB728.P400
B5120-198-000-N8-B		EB723	EB728.P400
B5120-248-000-N8-B		EB723	EB728.P400
B5120-298-000-N8-B	EB731	EB724	EB728.P400
B5120-298-000-N8-B	EB732	EB724	EB728.P400
B5120-298-000-N8-B	EB733	EB724	EB728.P400
B5120-298-000-N8-B	EB734	EB724	EB728.P400

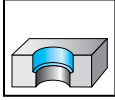
B2

Příslušenství	Typ	P4160-2R ..
	Klíč ISO 2936-2,5	ISO2936-2,5 (SW 2,5)
	Klíč ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3)
	Klíč ISO 2936-8	ISO2936-8 (SW 8)
	Momentový šroubovák, analogový	FS2003
	Klíč ISO 2936-4	ISO2936-4 (SW 4)
	Momentový šroubovák, digitální	FS2248
	Výměnný nástavec	FS2013 (T9IP)
	Klíč ISO 2936-10	ISO2936-10 (SW 10)
	Šroubováky	FS1484 (T9IP)
	Klíč ISO 2936-14	ISO2936-14 (SW 14)

Dvoubřítý vyvrtávací nástroj

 B3221 / B3220
Walter Boring MEDIUM

D_c 20-41	$\kappa=90^\circ$	Z=2
----------------	-------------------	-----



	P	M	K	N	S	H	O
B3221	●●	●●	●●	●	●●		
B3220	●●	●●	●●	●	●●		

Nástroj

Označení	D_c mm	d_1	l_4 mm	$l_{4,1}$ mm	kg	Typ
B3221.N2.020-024.Z2.CC06	20-24	NCT 25	80		0,2	CC .. 0602 ..
B3221.N2.023-027.Z2.CC06	23-27	NCT 25	80		0,2	
B3221.N2.026-033.Z2.CC06	26-33	NCT 25	80		0,2	
Modular NCT adaptor						
B3220.N3.033-041.Z2.CC06	33-41	NCT 32	80	80,2	0,4	CC .. 0602 ..
Modular NCT adaptor						

Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

	Typ	CC .. 0602 ..
	Upínací podložka pro kazetu	FS1098
	Upínací šroub pro VBD	FS923 (T8) 0,8 Nm
	Upínací šroub pro kazetu	FS1093 (SW 3) 4 Nm
	Stavěcí šroub pro kazetu	FS1103 (SW 1,3)
	Unášecí kámen	FK311
	Upínací šroub pro unášecí kámen	FS502 (SW 2)



Základní tělo		Kazeta
	B3221G.N2.020-027.Z2	EB401.CC06
	B3221G.N2.020-027.Z2	EB402.CC06
	B3221G.N2.026-035.Z2	EB403.CC06
	B3220G.N3.033-044.Z2	EB205-206.CC06

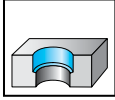
B 2

Příslušenství		
	Typ	CC .. 0602 ..
	Šroubováky	FS230 (T8)
	Klíč ISO 2936-1,3	ISO2936-1,3 (SW 1,3)
	Klíč ISO 2936-1,5	ISO2936-1,5 (SW 1,5)
	Klíč ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3)
	Klíč ISO 2936-4	ISO2936-4 (SW 4)
	Kazeta ARS	EB401-1.CC06 (ARS)

Dvoubřítý vyvrtávací nástroj

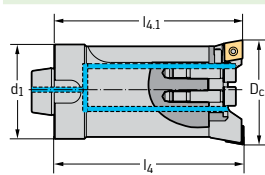
B3220
Walter Boring MEDIUM

D_c 41-153	$\kappa=90^\circ$	Z=2
-----------------	-------------------	-----

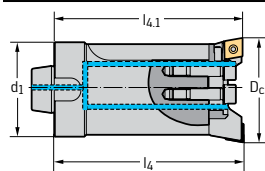


	P	M	K	N	S	H	O
B3220	●●	●●	●●	●	●●		

Nástroj



Modular NCT adaptor



Modular NCT adaptor

Označení	D_c mm	d_1	l_4 mm	$l_{4.1}$ mm	kg	Typ
B3220.N4.041-055.Z2.CC09	41-55	NCT 40	80	80,3	0,6	CC .. 09T3 ..
B3220.N5.055-070.Z2.CC09	55-70	NCT 50	100	100,3	1,1	
B3220.N6.070-090.Z2.CC12	70-90	NCT 63	100	100,3	1,8	CC .. 1204 ..
B3220.N8.090-110.Z2.CC12	90-110	NCT 80	100	100,3	2,9	
B3220.N8.110-133.Z2.CC12	110-133	NCT 80	100	100,3	3,4	
B3220.N8.130-153.Z2.CC12	130-153	NCT 80	100	100,3	3,6	

Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

	Typ	CC .. 09T3 ..	CC .. 1204 ..
	Upínací podložka pro kazetu	FS1100	FS1101
	Upínací šroub pro VBD	FS359 (T15) 2,5 Nm	FS1030 (T20) 5 Nm
	Upínací šroub pro kazetu	FS1095 (SW 4) 12 Nm	FS1096 (SW 6) 30 Nm
	Stavěcí šroub pro kazetu	FS1106 (SW 2)	FS1107 (SW 2,5)
	Unášecí kámen	FK313	
	Upínací šroub pro unášecí kámen	FS504 (SW 2,5)	



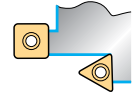
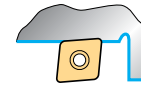
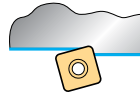
	Základní tělo	Kazeta
	B3220G.N4.041-056.Z2	EB207-208.CC09
	B3220G.N5.055-073.Z2	EB209-210.CC09
	B3220G.N6.070-093.Z2	EB211-212.CC12
	B3220G.N8.090-113.Z2	EB213-214.CC12
	B3220G.N8.110-153.Z2	EB215.CC12
	B3220G.N8.110-153.Z2	EB216.CC12

B2

Příslušenství		CC .. 09T3 ..	CC .. 1204 ..
	Šroubováky	FS229 (T15)	FS228 (T20)
	Klíč ISO 2936-2	ISO2936-2 (SW 2)	
	Klíč ISO 2936-2,5		ISO2936-2,5 (SW 2,5)
	Klíč ISO 2936-5	ISO2936-5 (SW 5)	
	Klíč ISO 2936-6		ISO2936-6 (SW 6)
	Kazeta ARS	EB207-208-1.CC09 (ARS)	
	Klíč ISO 2936-8		ISO2936-8 (SW 8)
	Kazeta ARS		EB211-212-1.CC12 (ARS)

Kazety ISO

Obrábění

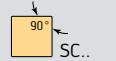
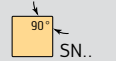
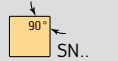


Úhel nastavení	45°	75°	75°	90°	90°
----------------	-----	-----	-----	-----	-----



Označení	PSSN...CA	PSKN...CA	SSKC-09...CA	PCFN...CA	PTFN...CA
----------	-----------	-----------	--------------	-----------	-----------

Typy vyměnitelných břitových destiček



Velikost destičky l [mm]	12	9-19	9	12	16
--------------------------	----	------	---	----	----

Upínací systém	Páka	Páka	Šroub	Páka	Páka
----------------	------	------	-------	------	------

Přesnost nastavení [mm]

D _{c min} [mm]	50	40 / 50 / 60 / 70 / 100	40	50	50
-------------------------	----	-------------------------	----	----	----

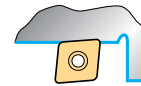
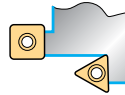
Strana v katalogu	B 599	B 598	B 602	B 596	B 600
-------------------	-------	-------	-------	-------	-------

QR kód



www.walter-tools.com/woc/	PSSN-CA	PSKN-CA	SSKC-09-CA	PCFN-CA	PTFN-CA
---------------------------	---------	---------	------------	---------	---------

Obrábění

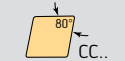
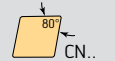
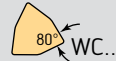
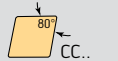


Úhel nastavení	90°	90°	90°	95°	95°
----------------	-----	-----	-----	-----	-----



Označení	SCFC...CA	STFC...CA	SWFC...CA	PCLN...CA	SCLC...CA
----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------

Typy vyměnitelných břitových destiček



Velikost destičky l [mm]	9-12	9-11	6	12-19	9-12
--------------------------	------	------	---	-------	------

Upínací systém	Šroub	Šroub	Šroub	Páka	Šroub
----------------	-------	-------	-------	------	-------

Přesnost nastavení [mm]

D _{c min} [mm]	40 / 50	25 / 40	40	50 / 60 / 70 / 100	40 / 50
-------------------------	---------	---------	----	--------------------	---------

Strana v katalogu	B 601	B 603	B 604	B 597	B 601
-------------------	-------	-------	-------	-------	-------

QR kód



www.walter-tools.com/woc/	SCFC-CA	STFC-CA	SWFC-CA	PCLN-CA	SCLC-CA
---------------------------	---------	---------	---------	---------	---------

Kazety ISO

Obrábění



Úhel nastavení	105°
----------------	------



Označení SSRC-12...CA

Typy vyměnitelných břitových destiček	90° SC..
---------------------------------------	----------

Velikost destičky l [mm]	9
--------------------------	---

Upínací systém	Šroub
----------------	-------

Přesnost nastavení [mm]	
-------------------------	--

D _{c min} [mm]	40
-------------------------	----

Strana v katalogu	B 602
-------------------	-------

QR kód

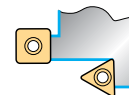


www.walter-tools.com/woc/ SSRC-12-CA

B2

Minikazety Walter






Obrábění



Úhel nastavení	15°	30°	45°	45°	60°
----------------	-----	-----	-----	-----	-----



Označení	FR701	FR675	FR/FL 673	FR699	FR674
----------	-------	-------	-----------	-------	-------

Typy vyměnitelných břitových destiček					
---------------------------------------	---	---	---	---	---

Velikost destičky l [mm]		11	11		11
--------------------------	--	----	----	--	----

Upínací systém	Šroub	Šroub	Šroub	Šroub	Šroub
----------------	-------	-------	-------	-------	-------

Přesnost nastavení [mm]					
-------------------------	--	--	--	--	--

D _{c min} [mm]	20	20	20	20 / 25	20
-------------------------	----	----	----	---------	----

Strana v katalogu	B 609	B 606	B 606	B 609	B 606
-------------------	-------	-------	-------	-------	-------

QR kód


www.walter-tools.com/woc/

FR701

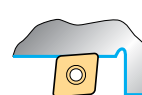
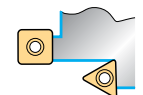
FR675

FR-FL-673

FR699

FR674



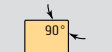


Obrábění



Úhel nastavení	60°	75°	75°	90°	90°
----------------	-----	-----	-----	-----	-----



Označení	FR698	FR/FL 707	FR697	FR/FL 671	FR/FL 672
----------	-------	-----------	-------	-----------	-----------

Typy vyměnitelných břitových destiček					
---------------------------------------	---	---	---	---	---

Velikost destičky l [mm]		11		6	11
--------------------------	--	----	--	---	----

Upínací systém	Šroub	Šroub	Šroub	Šroub	Šroub
----------------	-------	-------	-------	-------	-------

Přesnost nastavení [mm]					
-------------------------	--	--	--	--	--

D _{c min} [mm]	20	20	20	14,5 / 20	20
-------------------------	----	----	----	-----------	----

Strana v katalogu	B 609	B 606	B 609	B 605	B 606
-------------------	-------	-------	-------	-------	-------

QR kód


www.walter-tools.com/woc/

FR698

FR-FL-707

FR697

FR-FL-671

FR-FL-672

Minikazety Walter

Obrábění

Úhel nastavení



Označení

FR680

Typy vyměnitelných břitových destiček

Velikost destičky I [mm]

4

Upínací systém

Šroub

Přesnost nastavení [mm]

D_{c min} [mm]

20

Strana v katalogu

B 605

QR kód

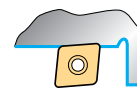
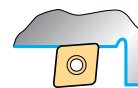
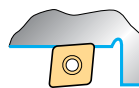
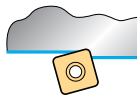
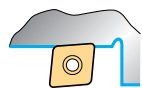

www.walter-tools.com/woc/

FR680

B 2

Kazety pro přesné vyvrtávání Walter

Obrábění



Úhel nastavení

90°

90°

90°

90°

95°



Označení

FR/FL 709

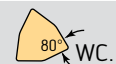
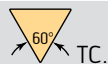
FR/FL 710

FR760

FR761

FR/FL 711

Typy vyměnitelných břitových destiček



Velikost destičky l [mm]

11

6

11

6

4

Upínací systém

Šroub

Šroub

Šroub

Šroub

Šroub

Přesnost nastavení [mm]

0,01

0,01

0,002

0,002

0,01

 D_{c min} [mm]

36

28

28

28

28

Strana v katalogu

B 611

B 611

B 612

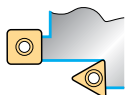
B 612

B 611

QR kód


www.walter-tools.com/woc/
[FR-FL-709](http://www.walter-tools.com/woc/FR-FL-709)
[FR-FL-710](http://www.walter-tools.com/woc/FR-FL-710)
[FR760](http://www.walter-tools.com/woc/FR760)
[FR761](http://www.walter-tools.com/woc/FR761)
[FR-FL-711](http://www.walter-tools.com/woc/FR-FL-711)

Obrábění



Úhel nastavení

95°

95°



Označení

FR/FL 717

FR763

Typy vyměnitelných břitových destiček



Velikost destičky l [mm]

6

6

Upínací systém

Šroub

Šroub

Přesnost nastavení [mm]

0,01

0,002

 D_{c min} [mm]

28

28

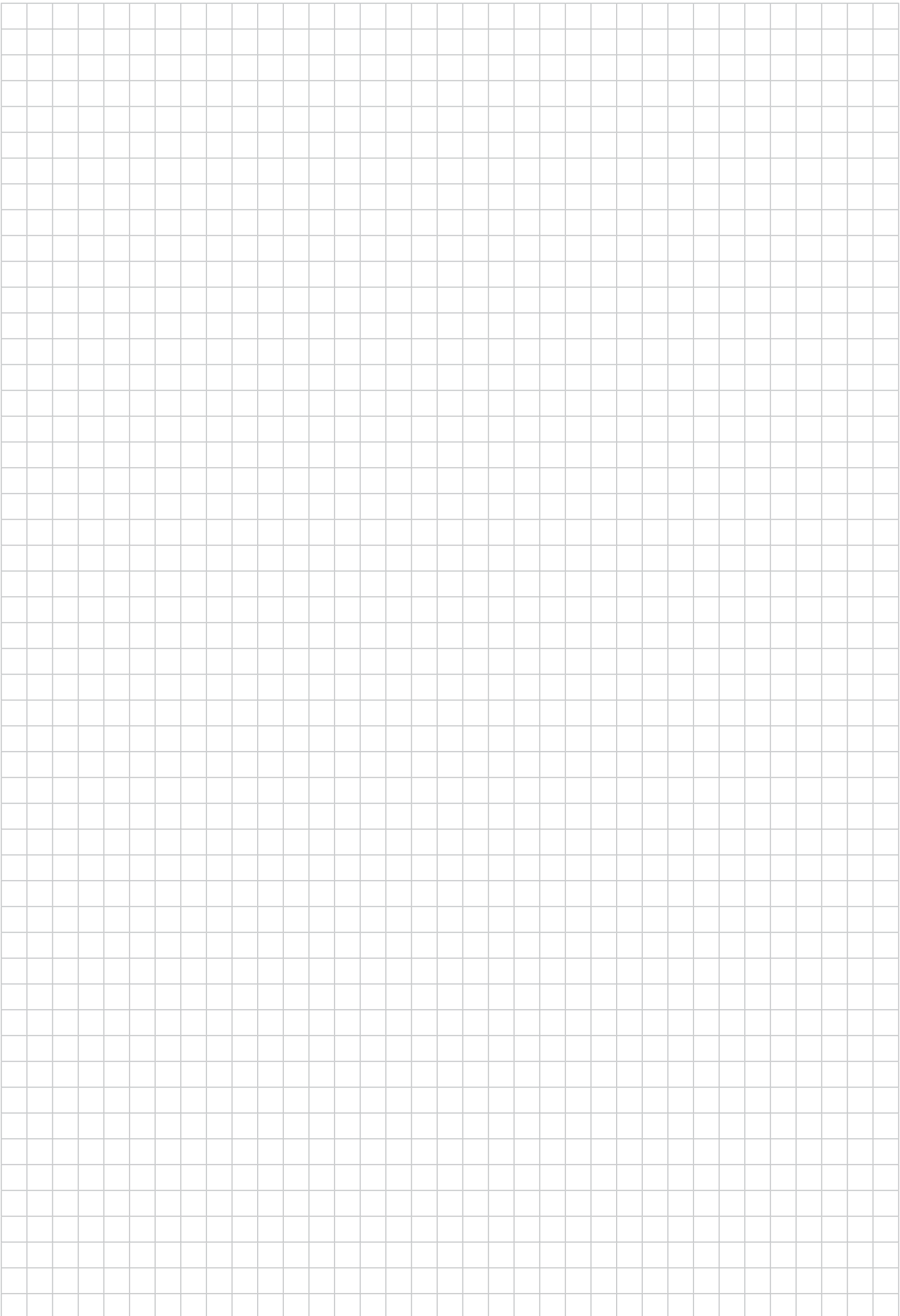
Strana v katalogu

B 611

B 612

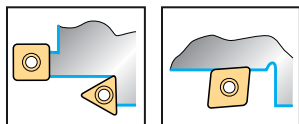
QR kód


www.walter-tools.com/woc/
[FR-FL-717](http://www.walter-tools.com/woc/FR-FL-717)
[FR763](http://www.walter-tools.com/woc/FR763)



B2

Kazeta ISO PCFN...CA



Nástroj

	Označení	h_1 mm	b mm	D_{cmin} mm	d_8 mm	l_{13} mm	f mm	h mm	l_1 mm	l_5 mm	t mm	Typ
	PCFNR12CA-12	12	13,3	50	7	20	20	20	47	32	6	CN .. 1204 ..

Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

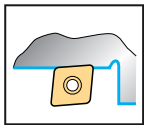
Vestavné části

	Typ h_1 [mm]	CN .. 1204 .. 12
	Páka	KN109
	Upínací šroub pro VBD Utahovací moment	FS332 (SW 2,5) 2,5 Nm
	Stavěcí šroub axiální	FS335
	Stavěcí šroub radiální	FS334 (SW 2)
	Upevňovací šroub	FS977 (T30)

Příslušenství

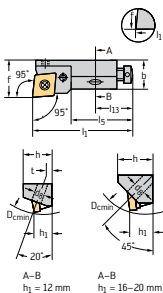
	Typ h_1 [mm]	CN .. 1204 .. 12
	Klíč ISO 2936	ISO2936-2,5 (SW 2,5)
	Klíč	FS1175 (T30)

Kazeta ISO PCLN...CA



Nástroj

Označení	h_1 mm	b mm	D_{cmin} mm	d_8 mm	l_{13} mm	f mm	h mm	l_1 mm	l_5 mm	t mm	Typ
PCLNL12CA-12	12	16	50	7	20	20	20	55	28	6	CN .. 1204 ..
PCLNL16CA-12	16	20	60	9	25	25	25	63	35	0	
PCLNL20CA-16	20	20	70	9	30	25	30	70	40	0	CN .. 1606 ..
PCLNR12CA-12	12	16	50	7	20	20	20	55	28	6	CN .. 1204 ..
PCLNR16CA-12	16	20	60	9	25	25	25	63	35	0	
PCLNR20CA-16	20	20	70	9	30	25	30	70	40	0	CN .. 1606 ..
PCLNR25CA-19	25	25	100	11	30	32	33	90	62	0	CN .. 1906 ..



Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

Typ h_1 [mm]	CN .. 1204 .. 12	CN .. 1204 .. 16	CN .. 1606 .. 20	CN .. 1906 .. 25
Podložka		AP134-CN1216	AP135-CN1624	AP136-CN1924
Páka	KN109	KN121	KN104	KN106
Upínací šroub pro VBD Utahovací moment	FS332 (SW 2,5) 2,5 Nm	FS2129 (SW 3) 5 Nm	FS354 (SW 3) 5 Nm	FS356 (SW 4) 10 Nm
Trubkový kolík		RS102	RS103	RS104
Montážní trn		MD101	MD102	MD102
Stavěcí šroub axiální	FS335	FS338	FS339	FS2575
Stavěcí šroub radiální	FS334 (SW 2)	FS337 (SW 2,5)	FS337 (SW 2,5)	FS974 (SW 3)
Upevňovací šroub	FS977 (T30)	FS975 (T40)	FS975 (T40)	FS2578 (T50)

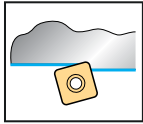
Příslušenství

Typ h_1 [mm]	CN .. 1204 .. 12	CN .. 1204 ..-CN .. 1606 .. 16-20	CN .. 1906 .. 25
Klíč ISO 2936	ISO2936-2.5 (SW 2,5)	ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-4 (SW 4)
Klíč	FS1175 (T30)	FS1176 (T40)	FS2577 (T45)

**WALTER
SELECT**

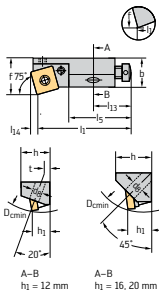
Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹ podmínky obrábění ●● hlavní použití ● další použití

Kazeta ISO PSKN...CA



Nástroj

Označení	h ₁ mm	l ₁₄ mm	b mm	D _{cmin} mm	d ₈ mm	l ₁₃ mm	f mm	h mm	l ₁ mm	l ₅ mm	t mm	Typ
PSKNL12CA-12	12	3,1	16	50	7	20	20	20	55	32	6	SN .. 1204 ..
PSKNL16CA-12	16	3,1	20	60	9	25	25	25	63	37	0	
PSKNR10CA-09	10	2,2	10	40	7	20	14	15	44	17	5	SN .. 0903 ..
PSKNR12CA-12	12	3,1	16	50	7	20	20	20	55	32	6	SN .. 1204 ..
PSKNR16CA-12	16	3,1	20	60	9	25	25	25	63	37	0	SN .. 1506 ..
PSKNR20CA-15	20	3,8	20	70	9	30	25	30	70	40	0	
PSKNR25CA-19	25	4,6	25	100	11	30	32	33	90	63	0	SN .. 1906 ..



Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

Typ h ₁ [mm]	SN .. 0903 .. 10	SN .. 1204 .. 12	SN .. 1204 .. 16	SN .. 1506 .. 20	SN .. 1906 .. 25
Podložka			AP141-SN1216	AP142-SN1524	AP143-SN1924
Páka	KN126	KN109	KN121	KN104	KN106
Upínací šroub pro VBD Utahovací moment	FS2182 (SW 2) 2 Nm	FS332 (SW 2,5) 2,5 Nm	FS2129 (SW 3) 5 Nm	FS354 (SW 3) 5 Nm	FS356 (SW 4) 10 Nm
Trubkový kolík			RS102	RS103	RS104
Montážní trn			MD101	MD102	MD102
Stavěcí šroub axiální	FS335	FS335	FS338	FS339	FS2575
Stavěcí šroub radiální	FS333 (SW 2)	FS333 (SW 2)	FS337 (SW 2,5)	FS337 (SW 2,5)	FS974 (SW 3)
Upevňovací šroub	FS976 (T30)	FS977 (T30)	FS975 (T40)	FS975 (T40)	FS2578 (T50)

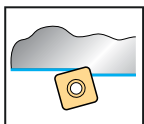
Příslušenství

Typ h ₁ [mm]	SN .. 0903 .. 10	SN .. 1204 .. 12	SN .. 1204 ..- SN .. 1506 .. 16-20	SN .. 1906 .. 25
Klíč ISO 2936	ISO2936-2 (SW 2)	ISO2936-2,5 (SW 2,5)	ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-4 (SW 4)
Klíč	FS1175 (T30)	FS1175 (T30)	FS1176 (T40)	FS2577 (T45)

**WALTER
SELECT**

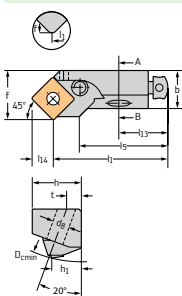
Optimální nástroj pro → dobré = 😊 → střední = 😐 → nepříznivé = ☹️ podmínky obrábění ●● hlavní použití ● další použití

Kazeta ISO PSSN...CA



Nástroj

Označení	h_1 mm	l_{14} mm	b mm	D_{cmin} mm	d_8 mm	l_{13} mm	f mm	h mm	l_1 mm	l_5 mm	t mm	Typ
PSSNR12CA-12	12	8,3	15,5	50	7	20	20	20	38	30	6	SN .. 1204 ..



Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

Typ h_1 [mm]	SN .. 1204 .. 12
Páka	KN109
Upínací šroub pro VBD Utahovací moment	FS332 (SW 2,5) 2,5 Nm
Stavěcí šroub axiální	FS335
Stavěcí šroub radiální	FS333 (SW 2)
Upevňovací šroub	FS977 (T30)

Příslušenství

Typ h_1 [mm]	SN .. 1204 .. 12
Klíč ISO 2936	ISO2936-2,5 (SW 2,5)
Klíč	FS1175 (T30)

**WALTER
SELECT**

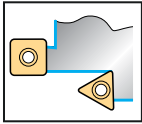
Optimální nástroj pro → dobré = 😊 → střední = 😐 → nepříznivé = ☹️ podmínky obrábění

●● hlavní použití ● další použití

B2

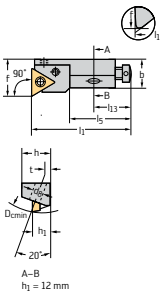
Kazeta ISO

PTFN...CA



Nástroj

Označení	h_1 mm	b mm	D_{cmin} mm	d_8 mm	l_{13} mm	f mm	h mm	l_1 mm	l_5 mm	t mm	Typ
PTFNL12CA-16	12	16	50	7	20	20	20	55	32,5	6	TN .. 1604 ..
PTFNR12CA-16	12	15	50	7	20	20	20	55	32,5	6	



Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

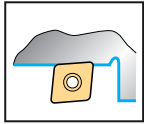
Typ	h ₁ [mm]	TN .. 1604 ..
	Páka	12 KN108
	Upínací šroub pro VBD Utahovací moment	FS331 (SW 2) 2 Nm
	Stavěcí šroub axiální	FS335
	Stavěcí šroub radiální	FS333 (SW 2)
	Upevňovací šroub	FS977 (T30)

Příslušenství

Typ	h ₁ [mm]	TN .. 1604 ..
	Klíč ISO 2936	12 ISO2936-2 (SW 2)
	Klíč	FS1175 (T30)

Kazeta ISO

SCLC...CA / SCFC...CA



Nástroj

Označení	h_1 mm	b mm	D_{cmin} mm	d_8 mm	l_{13} mm	f mm	h mm	l_1 mm	l_5 mm	t mm	Typ
SCLCL10CA-09	10	11	40	7	20	14	15	50	33	5	CC .. 09T3 ..
SCLCR10CA-09	10	11	40	7	20	14	15	50	33	5	
SCLCR12CA-12	12	16	50	7	20	20	20	55	32	6	CC .. 1204 ..
SCFCL10CA-09	10	11	40	7	20	14	15	50	33	5	CC .. 09T3 ..
SCFCL12CA-12	12	16	50	7	20	20	20	55	32	6	CC .. 1204 ..
SCFCR10CA-09	10	11	40	7	20	14	15	50	33	5	CC .. 09T3 ..
SCFCR12CA-12	12	16	50	7	20	20	20	55	32	6	CC .. 1204 ..

Tělo i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

Typ h_1 [mm]	CC .. 09T3 .. 10	CC .. 1204 .. 12
 Upínací šroub pro VBD Utahovací moment	FS359 (T15) 2,5 Nm	FS1029 (T20) 5 Nm
 Stavěcí šroub axiální	FS335	FS335
 Stavěcí šroub radiální	FS369 (SW 2)	FS334 (SW 2)
 Upevňovací šroub	FS976 (T30)	FS976 (T30)

Příslušenství

Typ h_1 [mm]	CC .. 09T3 .. 10	CC .. 1204 .. 12
 Klíč ISO 2936	ISO2936-2 (SW 2)	ISO2936-2 (SW 2)
 Šroubovák	FS229 (T15)	FS228 (T20)

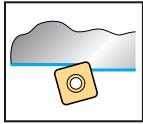
**WALTER
SELECT**

Optimální nástroj pro → dobré = 😊 → střední = 😐 → nepříznivé = ☹️ podmínky obrábění

●● hlavní použití ● další použití

Krátké držáky ISO

SSRC-12...CA / SSKC-09...CA



Nástroj

Označení	h_1 mm	l_{14} mm	b mm	D_{cmin} mm	d_8 mm	l_{13} mm	f mm	h mm	l_1 mm	l_5 mm	t mm	Typ
SSRCR10CA-09	10		11	40	7	20	14	15	50	33	5	SC .. 09T3 ..
SSKCR10CA-09	10	2,2	11	40	7	20	14	15	50	33	5	SC .. 09T3 ..

Tělo i vestavné části jsou součástí dodávky

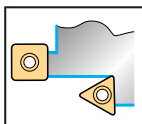
Vestavné části

Typ	Typ	SC .. 09T3 ..
h_1 [mm]	h_1 [mm]	10
	Upínací šroub pro VBD Utahovací moment	FS359 (T15) 2,5 Nm
	Stavěcí šroub radiální	FS369 (SW 2)
	Stavěcí šroub axiální	FS335

Příslušenství

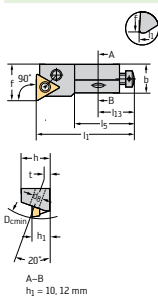
Typ	Typ	SC .. 09T3 ..
h_1 [mm]	h_1 [mm]	10
	Šroub ISO 7380	FS976 (T30)
	Šroubovák	FS229 (T15)

Kazeta ISO STFC...CA



Nástroj

Označení	h_1 mm	b mm	D_{cmin} mm	d_8 mm	l_{13} mm	f mm	h mm	l_1 mm	l_5 mm	t mm	Typ
STFCR08CA-09	8	6,6	25	4,5	17	10	9,4	32	22	4,5	TC .. 0902 ..
STFCR10CA-11	10	11	40	7	20	14	15	50	33	5	TC .. 1102 ..



Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

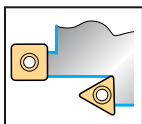
Vestavné části

Typ h_1 [mm]	TC .. 0902 .. 8	TC .. 1102 .. 10
Upínací šroub pro VBD Utahovací moment	FS2149 (T7IP) 0,9 Nm	FS375 (T7) 0,8 Nm
Stavěcí šroub axiální	FS1023	FS335
Stavěcí šroub radiální	FS493 (SW 1,5)	FS369 (SW 2)
Upevňovací šroub	FS2106 (T15IP)	FS976 (T30)

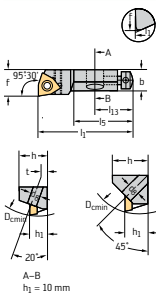
Příslušenství

Typ h_1 [mm]	TC .. 0902 .. 8	TC .. 1102 .. 10
Šroubovák	FS2088 (T7IP)	FS309 (T7)
Klíč	FS1485 (T15IP)	FS1175 (T30)

B2

Kazeta ISO
 SWFC...CA

Nástroj

Označení	h_1 mm	b mm	D_{cmin} mm	d_8 mm	l_{13} mm	f mm	h mm	l_1 mm	l_5 mm	t mm	Typ
SWFCR10CA-06	10	11	40	7	20	14	15	50	33	5	WC .. 06T3 ..



Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

Typ	Typ	WC .. 06T3 ..
h_1 [mm]	h_1 [mm]	10
	Upínací šroub pro VBD Utahovací moment	FS359 (T15) 2,5 Nm
	Stavěcí šroub radiální	FS369 (SW 2)
	Stavěcí šroub axiální	FS335

Příslušenství

Typ	Typ	WC .. 06T3 ..
h_1 [mm]	h_1 [mm]	10
	Šroub ISO 7380	FS976 (T30)
	Šroubovák	FS229 (T15)

Minikazeta

FR680 / FR/FL 671



Nástroj	Označení	h_1 mm	b mm	D_{cmin} mm	d_8 mm	l_{13} mm	f mm	h mm	l_1 mm	l_5 mm	t mm	Typ
	FR680		20	9,7	3,4	6	25		10,5	15,5	2,3	WC .. 0402 ..
	FL671		20	9,7	3,4	6	25		10,5		2,3	WC .. 06T3 ..
	FR670		14,5	8	3,4	6	25		10,5		2,3	CP .. 0502 ..
	FR671		20	9,7	3,4	6	25		10,5		2,3	WC .. 06T3 ..

Tělo i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části		Typ h_1 [mm]	CP .. 0502 .. 6	WC .. 0402 ..–WC .. 06T3 .. 6
	Upínací šroub pro VBD Utahovací moment		FS1020 (T7) 0,6 Nm	FS924 (T8) 0,8 Nm
	Stavěcí šroub radiální		FS493 (SW 1,5)	FS493 (SW 1,5)
	Stavěcí šroub axiální		FS1023	FS1023
	Upevňovací šroub		FS1024 (SW 2)	FS1024 (SW 2)
Příslušenství		Typ h_1 [mm]	CP .. 0502 .. 6	WC .. 0402 ..–WC .. 06T3 .. 6
	Šroubováky		FS309 (T7)	FS230 (T8)

WALTER SELECT

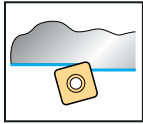
Optimální nástroj pro → dobré = 😊 → střední = 😐 → nepříznivé = ☹️ podmínky obrábění

●● hlavní použití ● další použití

B2

Minikazeta

FR675 / FR/FL 673 / FR674



B2

Nástroj	Označení	l_{14} mm	D_{cmin} mm	f mm	d_8 mm	h_1 mm	l_1 mm	l_{13} mm	t mm	Typ
	FR675	5,2	20	10,8	4,5	8	28	12	3,2	TC .. 1102 ..
	FL673	7,4	20	10,8	4,5	8	28	12	3,2	TC .. 1102 ..
	FR673	7,4	20	10,8	4,5	8	28	12	3,2	
	FR674	9,1	20	11	4,5	8	28	12	3,2	TC .. 1102 ..

Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části	Typ h_1 [mm]	TC .. 1102 .. 8
	Upínací šroub pro VBD Utahovací moment	FS375 (T7) 0,8 Nm
	Stavěcí šroub radiální	FS494 (SW 1,5)
	Stavěcí šroub axiální	FS1023
	Upevňovací šroub	FS2106 (T15IP)

WALTER SELECT

 ●● hlavní použití ● další použití
 Optimální nástroj pro → dobré = 😊 → střední = 😐 → nepříznivé = ☹️ podmínky obrábění

Příslušenství	Typ h ₁ [mm]	TC .. 1102 .. 8
	Šroubováky	FS309 (T7)

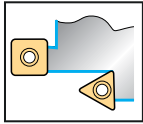
B2

WALTER SELECT

 ●● hlavní použití ● další použití
 Optimální nástroj pro → dobré = 😊 → střední = 😐 → nepříznivé = ☹️ podmínky obrábění

Minikazeta

FR/FL 707 / FR/FL 672



Nástroj

Označení	l_{14} mm	D_{cmin} mm	f mm	d_8 mm	h_1 mm	l_1 mm	l_{13} mm	t mm	Typ
FR707	10,1	20	11	4,5	8	28	12	3,2	TC .. 1102 ..
FL672		20	11	4,5	8	28	12	3,2	TC .. 1102 ..
FR672		20	11	4,5	8	28	12	3,2	

Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

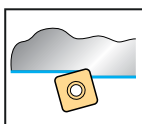
Vestavné části	Typ h_1 [mm]	TC .. 1102 .. 8
	Upínací šroub pro VBD Utahovací moment	FS375 (T7) 0,8 Nm
	Stavěcí šroub radiální	FS494 (SW 1,5)
	Stavěcí šroub axiální	FS1023
	Upevňovací šroub	FS2106 (T15IP)

Příslušenství

Příslušenství	Typ h_1 [mm]	TC .. 1102 .. 8
	Šroubováky	FS309 (T7)

Minikazeta

FR701 / FR699



Nástroj	Označení	l ₁₄ mm	D _{cmin} mm	f mm	d ₈ mm	h ₁ mm	l ₁ mm	l ₁₃ mm	t mm	Typ
	FR701	1,4	20	9,7	3,4	6	25	10,5	2,3	P284 . S-1N- ..
	FL704	4,6	25	11,5	4,5	8	28	12	3,2	P284 . S-2N- ..
	FR699	3,7	20	9,7	3,4	6	25	10,5	2,3	P284 . S-1N- ..

Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části	Typ h ₁ [mm]	P284 . S-1N- .. 6	P284 . S-2N- .. 8
	Upínací šroub pro VBD Utahovací moment	FS924 (T8) 0,8 Nm	FS1005 (T8) 1,5 Nm
	Stavěcí šroub radiální	FS493 (SW 1,5)	FS494 (SW 1,5)
	Stavěcí šroub axiální	FS1023	FS1023
	Upevňovací šroub	FS1024 (SW 2)	FS2106 (T15IP)

Příslušenství	Typ h ₁ [mm]	P284 . S-1N- ...-P284 . S-2N- ... 6-8
	Šroubováky	FS230 (T8)

WALTER SELECT

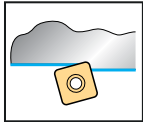
Optimální nástroj pro → dobré = 😊 → střední = 😐 → nepříznivé = ☹️ podmínky obrábění

●● hlavní použití ● další použití

B2

Minikazeta

FR698 / FR697



B2

Nástroj	Označení	l_{14} mm	D_{cmin} mm	f mm	d_g mm	h_1 mm	l_1 mm	l_{13} mm	t mm	Typ
<p>A-B</p>	FR698	4,8	20	9,7	3,4	6	25	10,5	2,3	P284 . S-1N- ..
<p>A-B</p>	FR697	5,5	20	9,7	3,4	6	25	10,5	2,3	P284 . S-1N- ..

Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

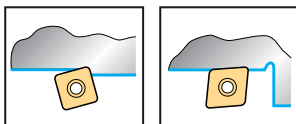
Vestavné části	Typ h_1 [mm]	P284 . S-1N- .. 6
	Upínací šroub pro VBD Utahovací moment	FS924 (T8) 0,8 Nm
	Stavěcí šroub radiální	FS493 (SW 1,5)
	Stavěcí šroub axiální	FS1023
	Upevňovací šroub	FS1024 (SW 2)
Príslušenství	Typ h_1 [mm]	P284 . S-1N- .. 6
	Šroubováky	FS230 (T8)

**WALTER
SELECT**

 Optimální nástroj pro → dobré = 😊 → střední = 😐 → nepříznivé = ☹️ podmínky obrábění

- hlavní použití
- další použití

Kazeta pro přesné vyvrátání FR/FL 710 / FR/FL 717



Nástroj		D_{cmin} mm	f mm	d_g mm	h_1 mm	l_1 mm	l_{13} mm	t mm	Typ
	FL710	28	16	4,5	8,5	49,5	9,3	1	CC .. 0602 ..
	FR710	28	16	4,5	8,5	49,5	9,3	1	
	FL717	28	16	4,5	8,5	49,5	9,3	1	CC .. 0602 ..
	FR717	28	16	4,5	8,5	49,5	9,3	1	

Tělo i vestavné části jsou součástí dodávky

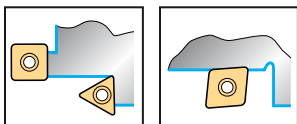
Vestavné části		Typ h_1 [mm]	CC .. 0602 .. 8,5
	Upínací šroub pro VBD Utahovací moment	FS1129 (T8) 0,8 Nm	
	Stavěcí šroub axiální	FS1355 (SW 3)	
	Stavěcí šroub radiální	FS1356 (T8)	
	Upevňovací šroub	FS1354 (SW 4)	
	Přítlačná část	FK369	
Příslušenství		Typ h_1 [mm]	CC .. 0602 .. 8,5
	Šroubováky	FS230 (T8)	

●● hlavní použití ● další použití
 Optimální nástroj pro → dobré = 😊 → střední = 😐 → nepříznivé = ☹️ podmínky obrábění

B2

Kazeta pro přesné vyvrtávání

FR761 / FR763

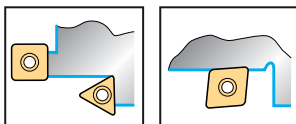


Nástroj		D_{cmin} mm	f mm	d_8 mm	h_1 mm	l_1 mm	l_{13} mm	t mm	Typ
	Označení								
	FR761	28	16	5,5	8,5	49,5	13,5	1	CC .. 0602 ..
	Označení								
	FR763	28	16	5,5	8,5	49,5	13,5	1	CC .. 0602 ..

Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části	Typ h_1 [mm]	CC .. 0602 .. 8,5
	Upínací šroub pro VBD Utahovací moment	FS1129 (T8) 0,8 Nm
	Stavěcí šroub radiální	FS2565 (T8)
	Stavěcí šroub axiální	FS1355 (SW 3)
	Upevňovací šroub	FS1354 (SW 4)
	Přítlačná část	FK369
Příslušenství	Typ h_1 [mm]	CC .. 0602 .. 8,5
	Šroubovák	FS230 (T8)

Kazeta pro přesné vyvtávání FR/FL 709 / FR/FL 711



Nástroj		D_{cmin} mm	f mm	d_g mm	h_1 mm	l_1 mm	l_{13} mm	t mm	Typ
	FL709	36	20	4,5	8,5	49,5	9,3	1	TC .. 1102 ..
	FR709	36	20	4,5	8,5	49,5	9,3	1	
	FL711	28	16	4,5	8,5	49,5	9,3	1	WC .. 0402 ..
	FR711	28	16	4,5	8,5	49,5	9,3	1	

Tělo i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části	Typ h_1 [mm]	TC .. 1102 ..-WC .. 0402 .. 8,5
	Upínací šroub pro VBD Utahovací moment	FS1129 (T8) 0,8 Nm
	Stavěcí šroub axiální	FS1355 (SW 3)
	Stavěcí šroub radiální	FS1356 (T8)
	Upevňovací šroub	FS1354 (SW 4)
	Přítlačná část	FK369

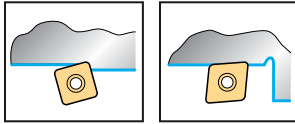
Příslušenství	Typ h_1 [mm]	TC .. 1102 ..-WC .. 0402 .. 8,5
	Šroubováky	FS230 (T8)

●● hlavní použití ● další použití
 Optimální nástroj pro → dobré = 😊 → střední = 😐 → nepříznivé = ☹️ podmínky obrábění

B2

Kazeta pro přesné vyvrtávání

FR760



Nástroj

	Označení	D_{cmin} mm	f mm	d_8 mm	h_1 mm	l_1 mm	l_{13} mm	t mm	Typ
<p>A-B</p>	FR760	28	16	5,5	8,5	49,5	13,5	1	TC .. 1102 ..

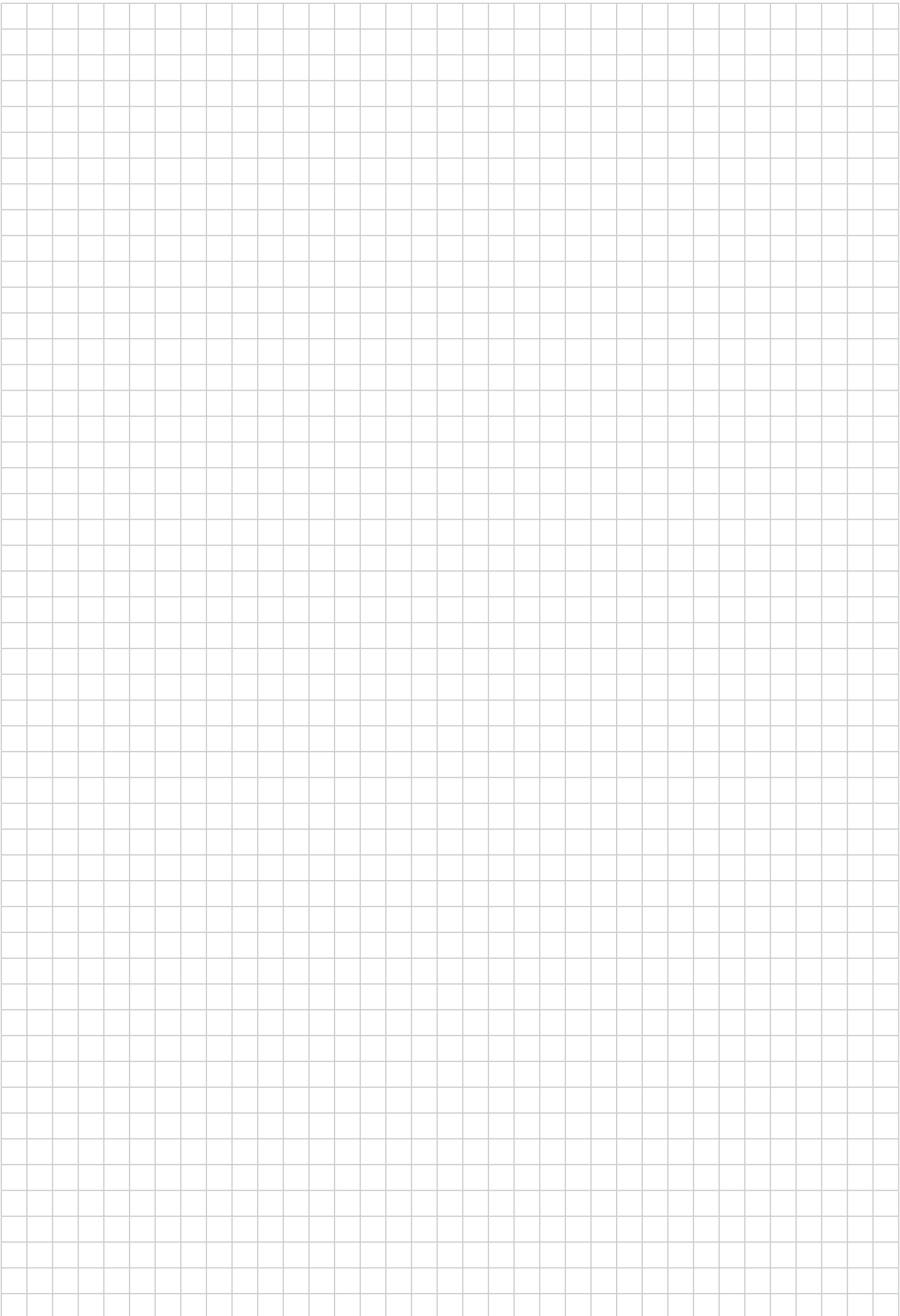
Tělo i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

	Typ h_1 [mm]	TC .. 1102 .. 8,5
	Upínací šroub pro VBD Utahovací moment	FS1129 (T8) 0,8 Nm
	Stavěcí šroub radiální	FS2565 (T8)
	Stavěcí šroub axiální	FS1355 (SW 3)
	Upevňovací šroub	FS1354 (SW 4)
	Přítlačná část	FK369

Příslušenství

	Typ h_1 [mm]	TC .. 1102 .. 8,5
	Šroubováky	FS230 (T8)



B2

HSS záhlubník

B2



Hloubka vrtání



Označení	E6819TIN	Z3711TIN	E6819	E7819	E6818
----------	----------	----------	-------	-------	-------

Další služby

Norma	DIN 335		DIN 335	DIN 335	DIN 334
Povlak / druh	TIN		nenatíraný	nenatíraný	nenatíraný
Stopka	Válcová stopka		Válcová stopka	Morse kužel	Válcová stopka

Rozsah Ø [mm]	1,5–4,2	–	1,3–4,2	3,2–22	1,6–6,3
---------------	---------	---	---------	--------	---------

P Ocel	●●		●●	●●	●●
M Nerezová ocel	●●		●●	●●	●●
K Litina	●●		●●	●●	●●
N Neželezné kovy	●●		●●	●●	●●
S Těžko obrobitelné materiály	●		●	●	●
H Tvrdé materiály					
O Jiné	●●		●●	●●	●●

Strana v katalogu	B 618	B 619	B 618	B 620	B 621
-------------------	-------	-------	-------	-------	-------

QR kód



www.walter-tools.com/woc/	E6819TIN	Z3711TIN	E6819	E7819	E6818
---------------------------	----------	----------	-------	-------	-------

HSS záhlubník



Hloubka vrtání



Označení E7818

Další služby

Norma DIN 334

Povlak / druh nenatíraný

Stopka Morse kužel

Rozsah Ø [mm] 4–25

P Ocel	●●
M Nerezová ocel	●●
K Litina	●●
N Neželezné kovy	●●
S Těžko obrobitelné materiály	●
H Tvrdé materiály	
O Jiné	●●

Strana v katalogu B 623

QR kód



www.walter-tools.com/woc/

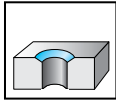
E7818

Kuželový záhlubník HSS 90°

E6819TIN / E6819

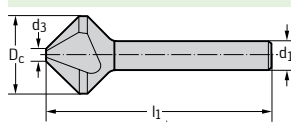


– E6819TIN k dostání jako sada



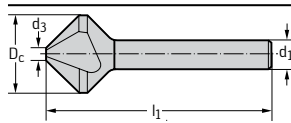
	P	M	K	N	S	H	O
TIN	●●	●●	●●	●●	●		●●
nenatíraný	●●	●●	●●	●●	●		●●

Nástroj



Cylindrical shank

Označení	D _c mm	d ₃ mm	l ₁ mm	d ₁ mm
E6819TIN-6	6	1,5	45	5
E6819TIN-6.3	6,3	1,5	45	5
E6819TIN-7	7	1,8	50	6
E6819TIN-8	8	2	50	6
E6819TIN-8.3	8,3	2	50	6
E6819TIN-10	10	2,5	50	6
E6819TIN-10.4	10,4	2,5	50	6
E6819TIN-11.5	11,5	2,8	56	8
E6819TIN-12.4	12,4	2,8	56	8
E6819TIN-15	15	3,2	60	10
E6819TIN-16.5	16,5	3,2	60	10
E6819TIN-19	19	3,5	63	10
E6819TIN-20.5	20,5	3,5	63	10
E6819TIN-23	23	3,8	67	10
E6819TIN-25	25	3,8	67	10
E6819TIN-31	31	4,2	71	12
E6819-4.3	4,3	1,3	40	4
E6819-5	5	1,5	40	4
E6819-5.3	5,3	1,5	40	4
E6819-5.8	5,8	1,5	45	5
E6819-6	6	1,5	45	5
E6819-6.3	6,3	1,5	45	5
E6819-7	7	1,8	50	6
E6819-7.3	7,3	1,8	50	6
E6819-8	8	2	50	6
E6819-8.3	8,3	2	50	6
E6819-9.4	9,4	2,2	50	6
E6819-10	10	2,5	50	6
E6819-10.4	10,4	2,5	50	6
E6819-11.5	11,5	2,8	56	8
E6819-12.4	12,4	2,8	56	8
E6819-13.4	13,4	2,9	56	8
E6819-15	15	3,2	60	10
E6819-16.5	16,5	3,2	60	10
E6819-19	19	3,5	63	10
E6819-20.5	20,5	3,5	63	10
E6819-23	23	3,8	67	10
E6819-25	25	3,8	67	10
E6819-30	30	4,2	71	12
E6819-31	31	4,2	71	12

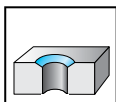


Cylindrical shank

**WALTER
SELECT**

●● hlavní použití ● další použití
 Optimální nástroj pro → dobré = 😊 → střední = 😐 → nepříznivé = ☹️ podmínky obrábění

Sada kuželových záhlubníků HSS 90°-E6819TIN Z3711TIN



DIN
335

Nástroj				
	Označení	D _{cmin} mm	D _{dmax} mm	Počet kusů
	Z3711TIN-6.3-20.5	1,5	20,5	6

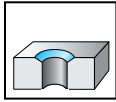
B2

WALTER SELECT

 ●● hlavní použití ● další použití
 Optimální nástroj pro → dobré = 😊 → střední = 😐 → nepříznivé = ☹️ podmínky obrábění

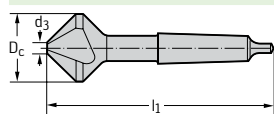
Kuželový záhlubník HSS 90°

E7819



	P	M	K	N	S	H	O
nenatíraný	●●	●●	●●	●●	●		●●

Nástroj



Morse taper

Označení	D _c mm	d ₃ mm	l ₁ mm
E7819-15	15	3,2	85
E7819-16.5	16,5	3,2	85
E7819-19	19	3,5	100
E7819-20.5	20,5	3,5	100
E7819-23	23	3,8	106
E7819-25	25	3,8	106
E7819-26	26	3,8	106
E7819-28	28	4	112
E7819-30	30	4,2	112
E7819-31	31	4,2	112
E7819-34	34	4,5	118
E7819-37	37	4,8	118
E7819-40	40	10	140
E7819-50	50	14	150
E7819-63	63	16	180
E7819-80	80	22	190

B2

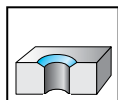
**WALTER
SELECT**

Optimální nástroj pro → dobré = 😊 → střední = 😐 → nepříznivé = ☹️ podmínky obrábění

●● hlavní použití ● další použití

Kuželový záhlubník HSS 60°

E6818



	P	M	K	N	S	H	O
nenatíraný	●●	●●	●●	●●	●		●●

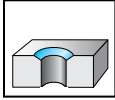
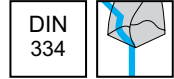
Nástroj		D_c mm	d_3 mm	l_1 mm	d_1 mm
<p>Cylindrical shank</p>	Označení				
	E6818-6.3	6,3	1,6	45	5
	E6818-8	8	2	50	6
	E6818-12,5	12,5	3,2	56	8
	E6818-16	16	4	63	10
	E6818-20	20	5	67	10
	E6818-25	25	6,3	71	10

B2

●● hlavní použití ● další použití
 Optimální nástroj pro → dobré = 😊 → střední = 😐 → nepříznivé = ☹️ podmínky obrábění

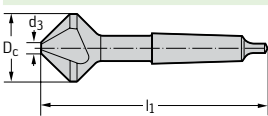
Kuželový záhlubník HSS 60°

E7818



	P	M	K	N	S	H	O
nenatírany	●●	●●	●●	●●	●		●●

Nástroj



Morse taper

Označení	D _c mm	d ₃ mm	l ₁ mm	d ₁ mm
E7818-16	16	4	90	
E7818-20	20	5	106	
E7818-25	25	6,3	112	
E7818-31.5	31,5	10	118	
E7818-40	40	12,5	150	
E7818-50	50	16	160	
E7818-63	63	20	190	
E7818-80	80	25	200	

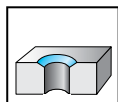
B2

**WALTER
SELECT**

●● hlavní použití ● další použití
 Optimální nástroj pro → dobré = 😊 → střední = 😐 → nepříznivé = ☹️ podmínky obrábění

Kuželový záhlubník HSS 60°

E7818



	P	M	K	N	S	H	O
nenatíraný	●●	●●	●●	●●	●		●●

Nástroj		D _c mm	d ₃ mm	l ₁ mm	d ₁ mm
 Morse taper	Označení				
	E7818-16	16	4	90	
	E7818-20	20	5	106	
	E7818-25	25	6,3	112	
	E7818-31.5	31,5	10	118	
	E7818-40	40	12,5	150	
	E7818-50	50	16	160	
	E7818-63	63	20	190	
E7818-80	80	25	200		

B2

WALTER SELECT

 ●● hlavní použití ● další použití
 Optimální nástroj pro → dobré = 😊 → střední = 😐 → nepříznivé = ☹️ podmínky obrábění

Výstružníky VHM a HSS

Norma	Walter	Walter	Walter	Walter	Walter



Označení	F2481TMS	F2481	F2482TMS	F2482	F2171
Řezný materiál	SOLID CARBIDE	SOLID CARBIDE	SOLID CARBIDE	SOLID CARBIDE	SOLID CARBIDE
Povlak / druh	TMS	nenatíraný	TMS	nenatíraný	nenatíraný
Helix angle	Levá	Levá	přímý	přímý	Levá
Stopka	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA
Rozsah Ø [mm]	3,97–20	3,97–20	3,97–20	3,97–20	2–20
P Ocel	●●	●	●●	●	●●
M Nerezová ocel					●●
K Litina	●●	●	●●	●	●●
N Neželezné kovy		●●		●●	●●
S Těžko obrobitelné materiály					●●
H Tvrdé materiály					●
O Jiné		●●		●●	●●
Strana v katalogu	B 630	B 630	B 627	B 627	B 633
QR kód					
www.walter-tools.com/woc/	F2481TMS	F2481	F2482TMS	F2482	F2171

Výstružníky VHM a HSS

Norma	Walter	DIN 212	DIN 212	DIN 212	DIN 2179



Označení	F2162	F1342	F1352	F1352HUN	F3234
Řezný materiál	SOLID CARBIDE	HSS	HSS	HSS	HSS
Povlak / druh	nenatíraný	nenatíraný	nenatíraný	nenatíraný	nenatíraný
Helix angle	přímý	přímý	Levá	Levá	Levá
Stopka	DIN 6535 HA	Válcová stopka	Válcová stopka	Válcová stopka	Válcová stopka
Rozsah Ø [mm]	4–20	1–20	0,9–20	0,95–12	1–12
P Ocel	●●	●●	●●	●●	●●
M Nerezová ocel	●●	●●	●●	●●	●●
K Litina	●●	●●	●●	●●	●●
N Neželezné kovy	●●	●●	●●	●●	●●
S Těžko obrobitelné materiály	●●	●●	●●	●●	●●
H Tvrdé materiály	●				
O Jiné	●●	●●	●●	●●	●●
Strana v katalogu	B 634	B 661	B 635	B 635	B 664
QR kód					
www.walter-tools.com/woc/	F2162	F1342	F1352	F1352HUN	F3234

B3

Výstružníky VHM a HSS



Norma	DIN 206	DIN 859
-------	---------	---------



Označení	F1131	F1231
Řezný materiál	HSS	HSS
Povlak / druh	nenatíraný	nenatíraný
Helix angle	Levá	Levá
Stopka	Válcová stopka	Válcová stopka
Rozsah Ø [mm]	1–32	8–30
P Ocel	●●	●●
M Nerezová ocel		
K Litina	●●	●●
N Neželezné kovy	●●	●●
S Těžko obrobitelné materiály		
H Tvrdé materiály		
O Jiné	●●	●●
Strana v katalogu	B 666	B 665

QR kód

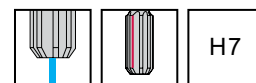

www.walter-tools.com/woc/

F1131

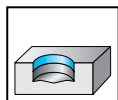
F1231

Výstružníky VHM-HSC

F2482TMS / F2482

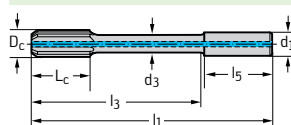


- Tolerance pro rozměr 1/100: +0,004 mm



	P	M	K	N	S	H	O
TMS	●●		●●	●●			
nenatíraný	●●		●●	●●			●●

Nástroj



DIN 6535 HA

Označení	D _c mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₃ mm	l ₅ mm	d ₁ h ₆ mm	d ₃ mm	Z
F2482TMS-3.97	3,97	12	75	34	36	6	3,5	4
F2482TMS-3.98	3,98	12	75	34	36	6	3,5	4
F2482TMS-3.99	3,99	12	75	34	36	6	3,5	4
F2482TMS-4	4	12	75	34	36	6	3,5	4
F2482TMS-4.01	4,01	12	75	34	36	6	3,5	4
F2482TMS-4.02	4,02	12	75	34	36	6	3,5	4
F2482TMS-4.03	4,03	12	75	34	36	6	3,5	4
F2482TMS-4.5	4,5	12	75	34	36	6	4	4
F2482TMS-4.97	4,97	12	75	35	36	6	4,4	4
F2482TMS-4.98	4,98	12	75	35	36	6	4,4	4
F2482TMS-4.99	4,99	12	75	35	36	6	4,4	4
F2482TMS-5	5	12	75	35	36	6	4,4	4
F2482TMS-5.01	5,01	12	75	35	36	6	4,4	4
F2482TMS-5.02	5,02	12	75	35	36	6	4,4	4
F2482TMS-5.03	5,03	12	75	35	36	6	4,4	4
F2482TMS-5.5	5,5	12	75	35	36	6	4,9	4
F2482TMS-5.97	5,97	12	75	35	36	6	5,3	4
F2482TMS-5.98	5,98	12	75	35	36	6	5,3	4
F2482TMS-5.99	5,99	12	75	35	36	6	5,3	4
F2482TMS-6	6	12	75	35	36	6	5,3	4
F2482TMS-6.01	6,01	12	75	35	36	6	5,3	4
F2482TMS-6.02	6,02	12	75	35	36	6	5,3	4
F2482TMS-6.03	6,03	12	75	35	36	6	5,3	4
F2482TMS-6.5	6,5	16	100	59	36	8	5,7	6
F2482TMS-7	7	16	100	59	36	8	6,2	6
F2482TMS-7.5	7,5	16	100	60	36	8	6,7	6
F2482TMS-7.97	7,97	16	100	60	36	8	7,2	6
F2482TMS-7.98	7,98	16	100	60	36	8	7,2	6
F2482TMS-7.99	7,99	16	100	60	36	8	7,2	6
F2482TMS-8	8	16	100	60	36	8	7,2	6
F2482TMS-8.01	8,01	16	100	60	36	8	7,2	6
F2482TMS-8.02	8,02	16	100	60	36	8	7,2	6
F2482TMS-8.03	8,03	16	100	60	36	8	7,2	6
F2482TMS-8.5	8,5	20	100	55	40	10	7,7	6
F2482TMS-9	9	20	100	55	40	10	8,2	6
F2482TMS-9.5	9,5	20	120	76	40	10	8,7	6

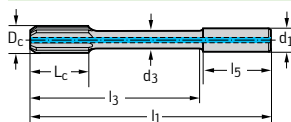
Příklad objednávky sorty TMS: F2482TMS-10



Optimální nástroj pro → dobré = 😊 → střední = 😐 → nepříznivé = ☹️ podmínky obrábění

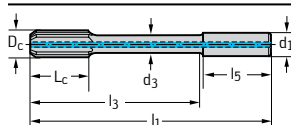
●● hlavní použití ● další použití

Nástroj



DIN 6535 HA

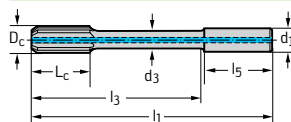
Označení	D _c mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₃ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	d ₃ mm	Z
F2482TMS-9.97	9,97	20	120	76	40	10	9	6
F2482TMS-9.98	9,98	20	120	76	40	10	9	6
F2482TMS-9.99	9,99	20	120	76	40	10	9	6
F2482TMS-10	10	20	120	76	40	10	9	6
F2482TMS-10.01	10,01	20	120	76	40	10	9	6
F2482TMS-10.02	10,02	20	120	76	40	10	9	6
F2482TMS-10.03	10,03	20	120	76	40	10	9	6
F2482TMS-10.5	10,5	20	120	70	45	12	9,5	6
F2482TMS-11	11	20	120	70	45	12	10	6
F2482TMS-11.5	11,5	20	120	71	45	12	10,5	6
F2482TMS-11.97	11,97	20	120	71	45	12	11	6
F2482TMS-11.98	11,98	20	120	71	45	12	11	6
F2482TMS-11.99	11,99	20	120	71	45	12	11	6
F2482TMS-12	12	20	120	71	45	12	11	6
F2482TMS-12.01	12,01	20	120	71	45	12	11	6
F2482TMS-12.02	12,02	20	120	71	45	12	11	6
F2482TMS-12.03	12,03	20	120	71	45	12	11	6
F2482TMS-13	13	22	130	80	45	14	11,5	6
F2482TMS-14	14	22	130	80	45	14	12,5	6
F2482TMS-15	15	22	130	77	48	16	13,5	6
F2482TMS-16	16	25	150	97	48	16	14,2	6
F2482TMS-17	17	25	150	97	48	18	15,2	6
F2482TMS-18	18	25	150	97	48	18	16,2	6
F2482TMS-19	19	25	150	95	50	20	17,2	6
F2482TMS-20	20	25	150	95	50	20	18,2	6
F2482-3.97	3,97	12	75	34	36	6	3,5	4
F2482-3.98	3,98	12	75	34	36	6	3,5	4
F2482-3.99	3,99	12	75	34	36	6	3,5	4
F2482-4	4	12	75	34	36	6	3,5	4
F2482-4.01	4,01	12	75	34	36	6	3,5	4
F2482-4.02	4,02	12	75	34	36	6	3,5	4
F2482-4.03	4,03	12	75	34	36	6	3,5	4
F2482-4.5	4,5	12	75	34	36	6	4	4
F2482-4.97	4,97	12	75	35	36	6	4,4	4
F2482-4.98	4,98	12	75	35	36	6	4,4	4
F2482-4.99	4,99	12	75	35	36	6	4,4	4
F2482-5	5	12	75	35	36	6	4,4	4
F2482-5.01	5,01	12	75	35	36	6	4,4	4
F2482-5.02	5,02	12	75	35	36	6	4,4	4
F2482-5.03	5,03	12	75	35	36	6	4,4	4
F2482-5.5	5,5	12	75	35	36	6	4,9	4
F2482-5.97	5,97	12	75	35	36	6	5,3	4
F2482-5.98	5,98	12	75	35	36	6	5,3	4
F2482-5.99	5,99	12	75	35	36	6	5,3	4
F2482-6	6	12	75	35	36	6	5,3	4
F2482-6.01	6,01	12	75	35	36	6	5,3	4



DIN 6535 HA

Příklad objednávky sorty TMS: F2482TMS-10

Nástroj



DIN 6535 HA

Označení	D _c mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₃ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	d ₃ mm	Z
F2482-6.02	6,02	12	75	35	36	6	5,3	4
F2482-6.03	6,03	12	75	35	36	6	5,3	4
F2482-6.5	6,5	16	100	59	36	8	5,7	6
F2482-7	7	16	100	59	36	8	6,2	6
F2482-7.5	7,5	16	100	60	36	8	6,7	6
F2482-7.97	7,97	16	100	60	36	8	7,2	6
F2482-7.98	7,98	16	100	60	36	8	7,2	6
F2482-7.99	7,99	16	100	60	36	8	7,2	6
F2482-8	8	16	100	60	36	8	7,2	6
F2482-8.01	8,01	16	100	60	36	8	7,2	6
F2482-8.02	8,02	16	100	60	36	8	7,2	6
F2482-8.03	8,03	16	100	60	36	8	7,2	6
F2482-8.5	8,5	20	100	55	40	10	7,7	6
F2482-9	9	20	100	55	40	10	8,2	6
F2482-9.5	9,5	20	120	76	40	10	8,7	6
F2482-9.97	9,97	20	120	76	40	10	9	6
F2482-9.98	9,98	20	120	76	40	10	9	6
F2482-9.99	9,99	20	120	76	40	10	9	6
F2482-10	10	20	120	76	40	10	9	6
F2482-10.01	10,01	20	120	76	40	10	9	6
F2482-10.02	10,02	20	120	76	40	10	9	6
F2482-10.03	10,03	20	120	76	40	10	9	6
F2482-10.5	10,5	20	120	70	45	12	9,5	6
F2482-11	11	20	120	70	45	12	10	6
F2482-11.5	11,5	20	120	71	45	12	10,5	6
F2482-11.97	11,97	20	120	71	45	12	11	6
F2482-11.98	11,98	20	120	71	45	12	11	6
F2482-11.99	11,99	20	120	71	45	12	11	6
F2482-12	12	20	120	71	45	12	11	6
F2482-12.01	12,01	20	120	71	45	12	11	6
F2482-12.02	12,02	20	120	71	45	12	11	6
F2482-12.03	12,03	20	120	71	45	12	11	6
F2482-13	13	22	130	80	45	14	11,5	6
F2482-14	14	22	130	80	45	14	12,5	6
F2482-15	15	22	130	77	48	16	13,5	6
F2482-16	16	25	150	97	48	16	14,2	6
F2482-17	17	25	150	97	48	18	15,2	8
F2482-18	18	25	150	97	48	18	16,2	8
F2482-19	19	25	150	95	50	20	17,2	8
F2482-20	20	25	150	95	50	20	18,2	8

Příklad objednávky sorty TMS: F2482TMS-10

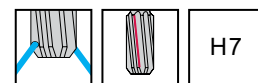
**WALTER
SELECT**

●● hlavní použití ● další použití
 Optimální nástroj pro → dobré = 😊 → střední = 😐 → nepříznivé = ☹️ podmínky obrábění

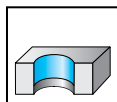
B3

Výstružníky VHM-HSC

F2481TMS / F2481

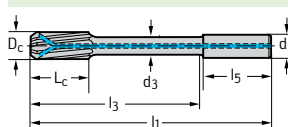


– Tolerance pro rozměr 1/100: +0,004 mm



	P	M	K	N	S	H	O
TMS	●●		●●	●●			
nenatíraný	●●		●●	●●			●●

Nástroj



DIN 6535 HA

Označení	D _c mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₃ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	d ₃ mm	Z
F2481TMS-3.97	3,97	12	75	34	36	6	3,4	4
F2481TMS-3.98	3,98	12	75	34	36	6	3,4	4
F2481TMS-3.99	3,99	12	75	34	36	6	3,4	4
F2481TMS-4	4	12	75	34	36	6	3,4	4
F2481TMS-4.01	4,01	12	75	34	36	6	3,4	4
F2481TMS-4.02	4,02	12	75	34	36	6	3,4	4
F2481TMS-4.03	4,03	12	75	34	36	6	3,4	4
F2481TMS-4.5	4,5	12	75	34	36	6	3,4	4
F2481TMS-4.97	4,97	12	75	35	36	6	3,8	4
F2481TMS-4.98	4,98	12	75	35	36	6	3,8	4
F2481TMS-4.99	4,99	12	75	35	36	6	3,8	4
F2481TMS-5	5	12	75	35	36	6	3,8	4
F2481TMS-5.01	5,01	12	75	35	36	6	3,8	4
F2481TMS-5.02	5,02	12	75	35	36	6	3,8	4
F2481TMS-5.03	5,03	12	75	35	36	6	3,8	4
F2481TMS-5.5	5,5	12	75	35	36	6	4,2	4
F2481TMS-5.97	5,97	12	75	35	36	6	4,5	4
F2481TMS-5.98	5,98	12	75	35	36	6	4,5	4
F2481TMS-5.99	5,99	12	75	35	36	6	4,5	4
F2481TMS-6	6	12	75	35	36	6	4,5	4
F2481TMS-6.01	6,01	12	75	35	36	6	4,5	4
F2481TMS-6.02	6,02	12	75	35	36	6	4,5	4
F2481TMS-6.03	6,03	12	75	35	36	6	4,5	4
F2481TMS-6.5	6,5	16	100	59	36	8	4,8	6
F2481TMS-7	7	16	100	59	36	8	5	6
F2481TMS-7.5	7,5	16	100	60	36	8	5,5	6
F2481TMS-7.97	7,97	16	100	60	36	8	6	6
F2481TMS-7.98	7,98	16	100	60	36	8	6	6
F2481TMS-7.99	7,99	16	100	60	36	8	6	6
F2481TMS-8	8	16	100	60	36	8	6	6
F2481TMS-8.01	8,01	16	100	60	36	8	6	6
F2481TMS-8.02	8,02	16	100	60	36	8	6	6
F2481TMS-8.03	8,03	16	100	60	36	8	6	6
F2481TMS-8.5	8,5	20	100	55	40	10	6,5	6
F2481TMS-9	9	20	100	55	40	10	7	6
F2481TMS-9.5	9,5	20	120	76	40	10	7,5	6

Příklad objednávky sorty TMS: F2481TMS-10

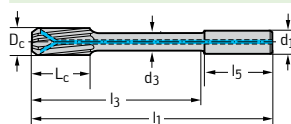
**WALTER
SELECT**

Optimální nástroj pro → dobré = 😊 → střední = 😐 → nepříznivé = ☹️ podmínky obrábění

●● hlavní použití ● další použití

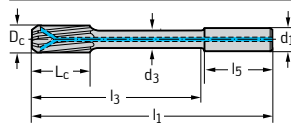
Novinka v sortimentu = 🆕 📌 📌 / ★

Nástroj



DIN 6535 HA

Označení	D _c mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₃ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	d ₃ mm	Z
F2481TMS-9.97	9,97	20	120	76	40	10	7,5	6
F2481TMS-9.98	9,98	20	120	76	40	10	7,5	6
F2481TMS-9.99	9,99	20	120	76	40	10	7,5	6
F2481TMS-10	10	20	120	76	40	10	7,5	6
F2481TMS-10.01	10,01	20	120	76	40	10	7,5	6
F2481TMS-10.02	10,02	20	120	76	40	10	7,5	6
F2481TMS-10.03	10,03	20	120	76	40	10	7,5	6
F2481TMS-10.5	10,5	20	120	70	45	12	8	6
F2481TMS-11	11	20	120	70	45	12	8,5	6
F2481TMS-11.5	11,5	20	120	71	45	12	8,5	6
F2481TMS-11.97	11,97	20	120	71	45	12	9	6
F2481TMS-11.98	11,98	20	120	71	45	12	9	6
F2481TMS-11.99	11,99	20	120	71	45	12	9	6
F2481TMS-12	12	20	120	71	45	12	9	6
F2481TMS-12.01	12,01	20	120	71	45	12	9	6
F2481TMS-12.02	12,02	20	120	71	45	12	9	6
F2481TMS-12.03	12,03	20	120	71	45	12	9	6
F2481TMS-13	13	22	130	80	45	14	10	6
F2481TMS-14	14	22	130	80	45	14	10,5	6
F2481TMS-15	15	22	130	77	48	16	11,5	6
F2481TMS-16	16	25	150	97	48	16	12	6
F2481TMS-17	17	25	150	97	48	18	13	8
F2481TMS-18	18	25	150	97	48	18	13,5	8
F2481TMS-19	19	25	150	95	50	20	14	8
F2481TMS-20	20	25	150	95	50	20	14,5	8
F2481-3.97	3,97	12	75	34	36	6	3,4	4
F2481-3.98	3,98	12	75	34	36	6	3,4	4
F2481-3.99	3,99	12	75	34	36	6	3,4	4
F2481-4	4	12	75	34	36	6	3,4	4
F2481-4.01	4,01	12	75	34	36	6	3,4	4
F2481-4.02	4,02	12	75	34	36	6	3,4	4
F2481-4.03	4,03	12	75	34	36	6	3,4	4
F2481-4.5	4,5	12	75	34	36	6	3,4	4
F2481-4.97	4,97	12	75	35	36	6	3,8	4
F2481-4.98	4,98	12	75	35	36	6	3,8	4
F2481-4.99	4,99	12	75	35	36	6	3,8	4
F2481-5	5	12	75	35	36	6	3,8	4
F2481-5.01	5,01	12	75	35	36	6	3,8	4
F2481-5.02	5,02	12	75	35	36	6	3,8	4
F2481-5.03	5,03	12	75	35	36	6	3,8	4
F2481-5.5	5,5	12	75	35	36	6	4,2	4
F2481-5.97	5,97	12	75	35	36	6	4,5	4
F2481-5.98	5,98	12	75	35	36	6	4,5	4
F2481-5.99	5,99	12	75	35	36	6	4,5	4
F2481-6	6	12	75	35	36	6	4,5	4
F2481-6.01	6,01	12	75	35	36	6	4,5	4



DIN 6535 HA

Příklad objednávky sorty TMS: F2481TMS-10

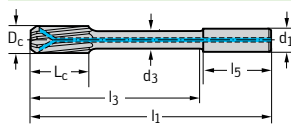


Optimální nástroj pro → dobré = 😊 → střední = 😐 → nepříznivé = ☹️ podmínky obrábění

●● hlavní použití ● další použití

B3

Nástroj



DIN 6535 HA

Označení	D _c mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₃ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	d ₃ mm	Z
F2481-6.02	6,02	12	75	35	36	6	4,5	4
F2481-6.03	6,03	12	75	35	36	6	4,5	4
F2481-6.5	6,5	16	100	59	36	8	4,8	6
F2481-7	7	16	100	59	36	8	5	6
F2481-7.5	7,5	16	100	60	36	8	5,5	6
F2481-7.97	7,97	16	100	60	36	8	6	6
F2481-7.98	7,98	16	100	60	36	8	6	6
F2481-7.99	7,99	16	100	60	36	8	6	6
F2481-8	8	16	100	60	36	8	6	6
F2481-8.01	8,01	16	100	60	36	8	6	6
F2481-8.02	8,02	16	100	60	36	8	6	6
F2481-8.03	8,03	16	100	60	36	8	6	6
F2481-8.5	8,5	20	100	55	40	10	6,5	6
F2481-9	9	20	100	55	40	10	7	6
F2481-9.5	9,5	20	120	76	40	10	7,5	6
F2481-9.97	9,97	20	120	76	40	10	7,5	6
F2481-9.98	9,98	20	120	76	40	10	7,5	6
F2481-9.99	9,99	20	120	76	40	10	7,5	6
F2481-10	10	20	120	76	40	10	7,5	6
F2481-10.01	10,01	20	120	76	40	10	7,5	6
F2481-10.02	10,02	20	120	76	40	10	7,5	6
F2481-10.03	10,03	20	120	76	40	10	7,5	6
F2481-10.5	10,5	20	120	70	45	12	8	6
F2481-11	11	20	120	70	45	12	8,5	6
F2481-11.5	11,5	20	120	71	45	12	8,5	6
F2481-11.97	11,97	20	120	71	45	12	9	6
F2481-11.98	11,98	20	120	71	45	12	9	6
F2481-11.99	11,99	20	120	71	45	12	9	6
F2481-12	12	20	120	71	45	12	9	6
F2481-12.01	12,01	20	120	71	45	12	9	6
F2481-12.02	12,02	20	120	71	45	12	9	6
F2481-12.03	12,03	20	120	71	45	12	9	6
F2481-13	13	22	130	80	45	14	10	6
F2481-14	14	22	130	80	45	14	10,5	6
F2481-15	15	22	130	77	48	16	11,5	6
F2481-16	16	25	150	97	48	16	12	6
F2481-17	17	25	150	97	48	18	13	8
F2481-18	18	25	150	97	48	18	13,5	8
F2481-19	19	25	150	95	50	20	14	8
F2481-20	20	25	150	95	50	20	14,5	8

Příklad objednávky sorty TMS: F2481TMS-10

**WALTER
SELECT**

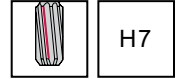
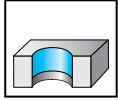
 ●● hlavní použití ● další použití
 Optimální nástroj pro → dobré = 😊 → střední = 😐 → nepříznivé = ☹️ podmínky obrábění

Strojní výstružníky HM

F2171



- VHM do Ø 13 mm, nad Ø 13 mm hlava VHM



	P	M	K	N	S	H	O
nenatíraný	●●	●●	●●	●●	●●	●	●●

Nástroj		D _c mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	Z
<p>DIN 6535 HA</p>	F2171-2	2	12	49	28	4	4
	F2171-2.5	2,5	16	59	28	4	4
	F2171-3	3	17	63	28	4	6
	F2171-3.2	3,2	18	65	28	4	6
	F2171-3.5	3,5	18	70	28	4	6
	F2171-4	4	19	75	28	4	6
	F2171-4.5	4,5	21	80	36	6	6
	F2171-5	5	23	86	36	6	6
	F2171-5.5	5,5	26	93	36	6	6
	F2171-6	6	26	93	36	6	6
	F2171-6.5	6,5	28	101	36	6	6
	F2171-7	7	31	109	36	8	6
	F2171-7.5	7,5	31	109	36	8	6
	F2171-8	8	33	117	36	8	6
	F2171-8.5	8,5	33	117	36	8	6
	F2171-9	9	36	125	40	10	6
	F2171-10	10	38	133	40	10	6
	F2171-11	11	41	142	45	12	6
	F2171-12	12	44	151	45	12	6
	F2171-13	13	44	151	45	12	6
F2171-14	14	47	160	48	16	8	
F2171-15	15	50	162	48	16	8	
F2171-16	16	52	170	48	16	8	
F2171-18	18	52	182	48	18	8	
F2171-20	20	52	195	50	20	8	

obecné rozměry podobné DIN 8093

●● hlavní použití ● další použití
 Optimální nástroj pro → dobré = 😊 → střední = 😐 → nepříznivé = ☹️ podmínky obrábění

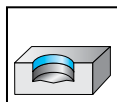
B3

Strojní výstružníky HM

F2162

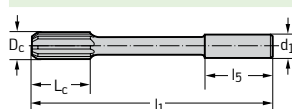


H7



	P	M	K	N	S	H	O
nenatíraný	●●	●●	●●	●●	●●	●	●●

Nástroj



DIN 6535 HA

Označení	D _c mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	Z
F2162-4	4	19	75	28	4	6
F2162-4.5	4,5	21	80	36	6	6
F2162-5	5	23	86	36	6	6
F2162-5.5	5,5	26	93	36	6	6
F2162-6	6	26	93	36	6	6
F2162-6.5	6,5	28	101	36	6	6
F2162-7	7	31	109	36	8	6
F2162-7.5	7,5	31	109	36	8	6
F2162-8	8	33	117	36	8	6
F2162-8.5	8,5	33	117	36	8	6
F2162-9	9	36	125	40	10	6
F2162-9.5	9,5	36	125	40	10	6
F2162-10	10	38	133	40	10	6
F2162-11	11	41	142	45	12	6
F2162-12	12	44	151	45	12	6
F2162-13	13	44	151	45	12	6
F2162-14	14	47	160	48	16	8
F2162-15	15	50	162	48	16	8
F2162-16	16	52	170	48	16	8
F2162-17	17	52	175	48	18	8
F2162-18	18	52	182	48	18	8
F2162-20	20	52	195	50	20	8

obecné rozměry podobné DIN 8093

**WALTER
SELECT**

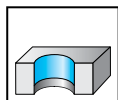
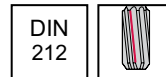
●● hlavní použití ● další použití
 Optimální nástroj pro → dobré = 😊 → střední = 😐 → nepříznivé = ☹️ podmínky obrábění

Strojní výstružníky HSS

F1352HUN



- Norma Walter do \varnothing 3,75 mm – se středními špičkami
 - Odstupňování $\varnothing = 0,01$ mm



	P	M	K	N	S	H	O
nenatíraný	●●		●●	●●			●●

Nástroj	Označení	D _c mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₅ mm	d ₁ h ₉ mm	Z
	F1352HUN-0.95	0,95	6	34	19	1	3
	F1352HUN-0.97	0,97	6	34	19	1	3
	F1352HUN-0.98	0,98	6	34	19	1	3
	F1352HUN-0.99	0,99	6	34	19	1	3
	F1352HUN-1	1	6	34	19	1	3
	F1352HUN-1.01	1,01	6	34	19	1	3
	F1352HUN-1.02	1,02	6	34	19	1	3
	F1352HUN-1.03	1,03	6	34	19	1	3
	F1352HUN-1.04	1,04	6	34	19	1	3
	F1352HUN-1.05	1,05	6	34	19	1	3
	F1352HUN-1.06	1,06	6	34	19	1	3
	F1352HUN-1.07	1,07	7	36	20,5	1	3
	F1352HUN-1.08	1,08	7	36	20,5	1	3
	F1352HUN-1.09	1,09	7	36	20,5	1	3
	F1352HUN-1.11	1,11	7	36	20,5	1	3
	F1352HUN-1.12	1,12	7	36	20,5	1	3
	F1352HUN-1.13	1,13	7	36	20,5	1	3
	F1352HUN-1.14	1,14	7	36	20,5	1	3
	F1352HUN-1.15	1,15	7	36	20,5	1	3
	F1352HUN-1.16	1,16	7	36	20,5	1	3
	F1352HUN-1.17	1,17	7	36	20,5	1	3
	F1352HUN-1.18	1,18	7	36	20,5	1	3
	F1352HUN-1.19	1,19	8	38	21,5	1	3
	F1352HUN-1.2	1,2	8	38	21,5	1	3
	F1352HUN-1.21	1,21	8	38	21,5	1	3
	F1352HUN-1.22	1,22	8	38	21,5	1	3
	F1352HUN-1.23	1,23	8	38	21,5	1	3
	F1352HUN-1.24	1,24	8	38	21,5	1	3
	F1352HUN-1.25	1,25	8	38	21,5	1	3
	F1352HUN-1.26	1,26	8	38	21,5	1	3
	F1352HUN-1.27	1,27	8	38	21,5	1	3
	F1352HUN-1.28	1,28	8	38	21,5	1	3
	F1352HUN-1.29	1,29	8	38	21,5	1	3
	F1352HUN-1.3	1,3	8	38	21,5	1	3
	F1352HUN-1.31	1,31	8	38	21,5	1	3
	F1352HUN-1.32	1,32	8	38	21,5	1	3

Cylindrical shank

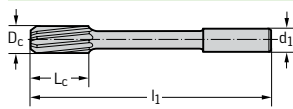
B3

**WALTER
SELECT**

Optimální nástroj pro → dobré = 😊 → střední = 😐 → nepříznivé = ☹️ podmínky obrábění

●● hlavní použití ● další použití

Nástroj



Cylindrical shank

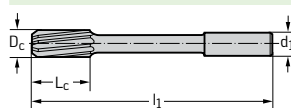
Označení	D _c mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₅ mm	d ₁ h9 mm	Z
F1352HUN-1.33	1,33	8	40	22	1	3
F1352HUN-1.34	1,34	8	40	22	1	3
F1352HUN-1.35	1,35	8	40	22	1	3
F1352HUN-1.36	1,36	8	40	22	1	3
F1352HUN-1.37	1,37	8	40	22	1	3
F1352HUN-1.38	1,38	8	40	22	1	3
F1352HUN-1.39	1,39	8	40	22	1	3
F1352HUN-1.4	1,4	8	40	22	1	3
F1352HUN-1.41	1,41	8	40	22	1	3
F1352HUN-1.42	1,42	8	40	22	1	3
F1352HUN-1.43	1,43	8	40	22	1	3
F1352HUN-1.44	1,44	8	40	22	1	3
F1352HUN-1.45	1,45	8	40	22	1	3
F1352HUN-1.46	1,46	8	40	22	1	3
F1352HUN-1.47	1,47	8	40	22	1	3
F1352HUN-1.48	1,48	8	40	22	1	3
F1352HUN-1.49	1,49	8	40	22	1	3
F1352HUN-1.5	1,5	8	40	22	1	3
F1352HUN-1.51	1,51	9	43	23	2	3
F1352HUN-1.52	1,52	9	43	23	2	3
F1352HUN-1.53	1,53	9	43	23	2	3
F1352HUN-1.54	1,54	9	43	23	2	3
F1352HUN-1.55	1,55	9	43	23	2	3
F1352HUN-1.56	1,56	9	43	23	2	3
F1352HUN-1.57	1,57	9	43	23	2	3
F1352HUN-1.58	1,58	9	43	23	2	3
F1352HUN-1.59	1,59	9	43	23	2	3
F1352HUN-1.6	1,6	9	43	23	2	3
F1352HUN-1.61	1,61	9	43	23	2	3
F1352HUN-1.62	1,62	9	43	23	2	3
F1352HUN-1.63	1,63	9	43	23	2	3
F1352HUN-1.64	1,64	9	43	23	2	3
F1352HUN-1.65	1,65	9	43	23	2	3
F1352HUN-1.66	1,66	9	43	23	2	3
F1352HUN-1.67	1,67	9	43	23	2	3
F1352HUN-1.68	1,68	9	43	23	2	3
F1352HUN-1.69	1,69	9	43	23	2	3
F1352HUN-1.7	1,7	9	43	23	2	3
F1352HUN-1.71	1,71	10	46	24	2	4
F1352HUN-1.72	1,72	10	46	24	2	4
F1352HUN-1.73	1,73	10	46	24	2	4
F1352HUN-1.74	1,74	10	46	24	2	4
F1352HUN-1.75	1,75	10	46	24	2	4
F1352HUN-1.76	1,76	10	46	24	2	4
F1352HUN-1.77	1,77	10	46	24	2	4
F1352HUN-1.78	1,78	10	46	24	2	4

B3

**WALTER
SELECT**

 ●● hlavní použití ● další použití
 Optimální nástroj pro → dobré = 😊 → střední = 😐 → nepříznivé = ☹️ podmínky obrábění

Nástroj



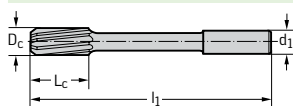
Cylindrical shank

Označení	D _c mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₅ mm	d ₁ h9 mm	Z
F1352HUN-1.79	1,79	10	46	24	2	4
F1352HUN-1.8	1,8	10	46	24	2	4
F1352HUN-1.81	1,81	10	46	24	2	4
F1352HUN-1.82	1,82	10	46	24	2	4
F1352HUN-1.83	1,83	10	46	24	2	4
F1352HUN-1.84	1,84	10	46	24	2	4
F1352HUN-1.85	1,85	10	46	24	2	4
F1352HUN-1.86	1,86	10	46	24	2	4
F1352HUN-1.87	1,87	10	46	24	2	4
F1352HUN-1.88	1,88	10	46	24	2	4
F1352HUN-1.89	1,89	10	46	24	2	4
F1352HUN-1.9	1,9	10	46	24	2	4
F1352HUN-1.91	1,91	11	49	25	2	4
F1352HUN-1.92	1,92	11	49	25	2	4
F1352HUN-1.93	1,93	11	49	25	2	4
F1352HUN-1.94	1,94	11	49	25	2	4
F1352HUN-1.95	1,95	11	49	25	2	4
F1352HUN-1.96	1,96	11	49	25	2	4
F1352HUN-1.97	1,97	11	49	25	2	4
F1352HUN-1.98	1,98	11	49	25	2	4
F1352HUN-1.99	1,99	11	49	25	2	4
F1352HUN-2	2	11	49	25	2	4
F1352HUN-2.01	2,01	11	49	25	2	4
F1352HUN-2.02	2,02	11	49	25	2	4
F1352HUN-2.03	2,03	11	49	25	2	4
F1352HUN-2.04	2,04	11	49	25	2	4
F1352HUN-2.05	2,05	11	49	25	2	4
F1352HUN-2.06	2,06	11	49	25	2	4
F1352HUN-2.07	2,07	11	49	25	2	4
F1352HUN-2.08	2,08	11	49	25	2	4
F1352HUN-2.09	2,09	11	49	25	2	4
F1352HUN-2.1	2,1	11	49	25	2	4
F1352HUN-2.11	2,11	11	49	25	2	4
F1352HUN-2.12	2,12	11	49	25	2	4
F1352HUN-2.13	2,13	12	53	27	2	4
F1352HUN-2.14	2,14	12	53	27	2	4
F1352HUN-2.15	2,15	12	53	27	2	4
F1352HUN-2.16	2,16	12	53	27	2	4
F1352HUN-2.17	2,17	12	53	27	2	4
F1352HUN-2.18	2,18	12	53	27	2	4
F1352HUN-2.19	2,19	12	53	27	2	4
F1352HUN-2.2	2,2	12	53	27	2	4
F1352HUN-2.21	2,21	12	53	27	2	4
F1352HUN-2.22	2,22	12	53	27	2	4
F1352HUN-2.23	2,23	12	53	27	2	4
F1352HUN-2.24	2,24	12	53	27	2	4

B3

WALTER SELECT ●● hlavní použití ● další použití
 Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹☹ podmínky obrábění

Nástroj



Cylindrical shank

Označení	D _c mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₅ mm	d ₁ h9 mm	Z
F1352HUN-2.25	2,25	12	53	27	2	4
F1352HUN-2.26	2,26	12	53	27	2	4
F1352HUN-2.27	2,27	12	53	27	2	4
F1352HUN-2.28	2,28	12	53	27	2	4
F1352HUN-2.29	2,29	12	53	27	2	4
F1352HUN-2.3	2,3	12	53	27	2	4
F1352HUN-2.31	2,31	12	53	27	2	4
F1352HUN-2.32	2,32	12	53	27	2	4
F1352HUN-2.33	2,33	12	53	27	2	4
F1352HUN-2.34	2,34	12	53	27	2	4
F1352HUN-2.35	2,35	12	53	27	2	4
F1352HUN-2.36	2,36	12	53	27	2	4
F1352HUN-2.37	2,37	14	57	29	3	4
F1352HUN-2.38	2,38	14	57	29	3	4
F1352HUN-2.39	2,39	14	57	29	3	4
F1352HUN-2.4	2,4	14	57	29	3	4
F1352HUN-2.41	2,41	14	57	29	3	4
F1352HUN-2.42	2,42	14	57	29	3	4
F1352HUN-2.43	2,43	14	57	29	3	4
F1352HUN-2.44	2,44	14	57	29	3	4
F1352HUN-2.45	2,45	14	57	29	3	4
F1352HUN-2.46	2,46	14	57	29	3	4
F1352HUN-2.47	2,47	14	57	29	3	4
F1352HUN-2.48	2,48	14	57	29	3	4
F1352HUN-2.49	2,49	14	57	29	3	4
F1352HUN-2.5	2,5	14	57	29	3	4
F1352HUN-2.51	2,51	14	57	29	3	4
F1352HUN-2.52	2,52	14	57	29	3	4
F1352HUN-2.53	2,53	14	57	29	3	4
F1352HUN-2.54	2,54	14	57	29	3	4
F1352HUN-2.55	2,55	14	57	29	3	4
F1352HUN-2.56	2,56	14	57	29	3	4
F1352HUN-2.57	2,57	14	57	29	3	4
F1352HUN-2.58	2,58	14	57	29	3	4
F1352HUN-2.59	2,59	14	57	29	3	4
F1352HUN-2.6	2,6	14	57	29	3	4
F1352HUN-2.61	2,61	14	57	29	3	4
F1352HUN-2.62	2,62	14	57	29	3	4
F1352HUN-2.63	2,63	14	57	29	3	4
F1352HUN-2.64	2,64	14	57	29	3	4
F1352HUN-2.65	2,65	14	57	29	3	4
F1352HUN-2.66	2,66	15	61	29	3	6
F1352HUN-2.67	2,67	15	61	29	3	6
F1352HUN-2.68	2,68	15	61	29	3	6
F1352HUN-2.69	2,69	15	61	29	3	6
F1352HUN-2.7	2,7	15	61	29	3	6

B3

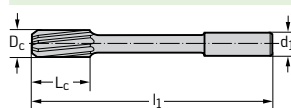
**WALTER
SELECT**

Optimální nástroj pro → dobré = 😊 → střední = 😐 → nepříznivé = ☹️ podmínky obrábění

●● hlavní použití ● další použití

Novinka v sortimentu = 🆕 📌 📌 / ★

Nástroj



Cylindrical shank

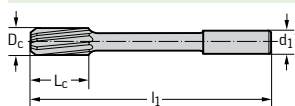
Označení	D _c mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₅ mm	d ₁ h9 mm	Z
F1352HUN-2.71	2,71	15	61	29	3	6
F1352HUN-2.72	2,72	15	61	29	3	6
F1352HUN-2.73	2,73	15	61	29	3	6
F1352HUN-2.74	2,74	15	61	29	3	6
F1352HUN-2.75	2,75	15	61	29	3	6
F1352HUN-2.76	2,76	15	61	29	3	6
F1352HUN-2.77	2,77	15	61	29	3	6
F1352HUN-2.78	2,78	15	61	29	3	6
F1352HUN-2.79	2,79	15	61	29	3	6
F1352HUN-2.8	2,8	15	61	29	3	6
F1352HUN-2.81	2,81	15	61	29	3	6
F1352HUN-2.82	2,82	15	61	29	3	6
F1352HUN-2.83	2,83	15	61	29	3	6
F1352HUN-2.84	2,84	15	61	29	3	6
F1352HUN-2.85	2,85	15	61	29	3	6
F1352HUN-2.86	2,86	15	61	29	3	6
F1352HUN-2.87	2,87	15	61	29	3	6
F1352HUN-2.88	2,88	15	61	29	3	6
F1352HUN-2.89	2,89	15	61	29	3	6
F1352HUN-2.9	2,9	15	61	29	3	6
F1352HUN-2.91	2,91	15	61	29	3	6
F1352HUN-2.92	2,92	15	61	29	3	6
F1352HUN-2.93	2,93	15	61	29	3	6
F1352HUN-2.94	2,94	15	61	29	3	6
F1352HUN-2.95	2,95	15	61	29	3	6
F1352HUN-2.96	2,96	15	61	29	3	6
F1352HUN-2.97	2,97	15	61	29	3	6
F1352HUN-2.98	2,98	15	61	29	3	6
F1352HUN-2.99	2,99	15	61	29	3	6
F1352HUN-3	3	15	61	29	3	6
F1352HUN-3.01	3,01	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.02	3,02	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.03	3,03	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.04	3,04	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.05	3,05	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.06	3,06	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.07	3,07	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.08	3,08	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.09	3,09	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.1	3,1	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.11	3,11	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.12	3,12	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.13	3,13	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.14	3,14	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.15	3,15	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.16	3,16	16	65	30	3	6

B3

WALTER SELECT ●● hlavní použití ● další použití
 Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹☹ podmínky obrábění

☺ ☹ ☹☹ / ★ = Novinka v sortimentu

Nástroj



Cylindrical shank

Označení	D _c mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₅ mm	d ₁ h9 mm	Z
F1352HUN-3.17	3,17	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.18	3,18	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.19	3,19	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.2	3,2	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.21	3,21	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.22	3,22	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.23	3,23	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.24	3,24	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.25	3,25	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.26	3,26	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.27	3,27	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.28	3,28	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.29	3,29	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.3	3,3	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.31	3,31	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.32	3,32	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.33	3,33	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.34	3,34	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.35	3,35	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.36	3,36	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.37	3,37	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.38	3,38	18	70	30	3	6
F1352HUN-3.39	3,39	18	70	30	3	6
F1352HUN-3.4	3,4	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.41	3,41	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.42	3,42	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.43	3,43	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.44	3,44	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.45	3,45	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.46	3,46	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.47	3,47	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.48	3,48	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.49	3,49	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.5	3,5	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.51	3,51	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.52	3,52	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.53	3,53	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.54	3,54	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.55	3,55	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.56	3,56	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.57	3,57	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.58	3,58	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.59	3,59	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.61	3,61	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.62	3,62	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.63	3,63	18	70	30	4	6

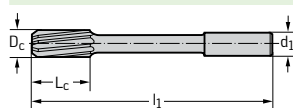
B3

 WALTER
SELECT

Optimální nástroj pro → dobré = 😊 → střední = 😐 → nepříznivé = ☹️ podmínky obrábění

●● hlavní použití ● další použití

Nástroj



Cylindrical shank

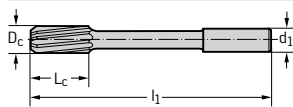
Označení	D _c mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₅ mm	d ₁ h9 mm	Z
F1352HUN-3.64	3,64	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.65	3,65	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.66	3,66	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.67	3,67	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.68	3,68	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.69	3,69	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.71	3,71	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.72	3,72	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.73	3,73	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.74	3,74	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.75	3,75	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.76	3,76	19	75	32	4	6
F1352HUN-3.77	3,77	19	75	32	4	6
F1352HUN-3.78	3,78	19	75	32	4	6
F1352HUN-3.79	3,79	19	75	32	4	6
F1352HUN-3.81	3,81	19	75	32	4	6
F1352HUN-3.82	3,82	19	75	32	4	6
F1352HUN-3.83	3,83	19	75	32	4	6
F1352HUN-3.84	3,84	19	75	32	4	6
F1352HUN-3.85	3,85	19	75	32	4	6
F1352HUN-3.86	3,86	19	75	32	4	6
F1352HUN-3.87	3,87	19	75	32	4	6
F1352HUN-3.88	3,88	19	75	32	4	6
F1352HUN-3.89	3,89	19	75	32	4	6
F1352HUN-3.9	3,9	19	75	32	4	6
F1352HUN-3.91	3,91	19	75	32	4	6
F1352HUN-3.92	3,92	19	75	32	4	6
F1352HUN-3.93	3,93	19	75	32	4	6
F1352HUN-3.94	3,94	19	75	32	4	6
F1352HUN-3.95	3,95	19	75	32	4	6
F1352HUN-3.96	3,96	19	75	32	4	6
F1352HUN-3.97	3,97	19	75	32	4	6
F1352HUN-3.98	3,98	19	75	32	4	6
F1352HUN-3.99	3,99	19	75	32	4	6
F1352HUN-4	4	19	75	32	4	6
F1352HUN-4.01	4,01	19	75	32	4	6
F1352HUN-4.02	4,02	19	75	32	4	6
F1352HUN-4.03	4,03	19	75	32	4	6
F1352HUN-4.04	4,04	19	75	32	4	6
F1352HUN-4.05	4,05	19	75	32	4	6
F1352HUN-4.06	4,06	19	75	32	4	6
F1352HUN-4.07	4,07	19	75	32	4	6
F1352HUN-4.08	4,08	19	75	32	4	6
F1352HUN-4.09	4,09	19	75	32	4	6
F1352HUN-4.1	4,1	19	75	32	4	6
F1352HUN-4.11	4,11	19	75	32	4	6

B3

**WALTER
SELECT**

Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹☹ podmínky obrábění ●● hlavní použití ● další použití

Nástroj



Cylindrical shank

Označení	D _c mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₅ mm	d ₁ h9 mm	Z
F1352HUN-4.12	4,12	19	75	32	4	6
F1352HUN-4.13	4,13	19	75	32	4	6
F1352HUN-4.14	4,14	19	75	32	4	6
F1352HUN-4.15	4,15	19	75	32	4	6
F1352HUN-4.16	4,16	19	75	32	4	6
F1352HUN-4.17	4,17	19	75	32	4	6
F1352HUN-4.18	4,18	19	75	32	4	6
F1352HUN-4.19	4,19	19	75	32	4	6
F1352HUN-4.2	4,2	19	75	32	4	6
F1352HUN-4.21	4,21	19	75	32	4	6
F1352HUN-4.22	4,22	19	75	32	4	6
F1352HUN-4.23	4,23	19	75	32	4	6
F1352HUN-4.24	4,24	19	75	32	4	6
F1352HUN-4.25	4,25	19	75	32	4	6
F1352HUN-4.26	4,26	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.27	4,27	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.28	4,28	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.29	4,29	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.3	4,3	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.31	4,31	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.32	4,32	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.33	4,33	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.34	4,34	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.35	4,35	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.36	4,36	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.37	4,37	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.38	4,38	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.39	4,39	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.41	4,41	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.42	4,42	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.43	4,43	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.44	4,44	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.45	4,45	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.46	4,46	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.47	4,47	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.48	4,48	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.49	4,49	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.5	4,5	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.51	4,51	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.52	4,52	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.53	4,53	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.54	4,54	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.55	4,55	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.56	4,56	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.57	4,57	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.58	4,58	21	80	33	5	6

B3

**WALTER
SELECT**

 ●● hlavní použití ● další použití
 Optimální nástroj pro → dobré = 😊 → střední = 😐 → nepříznivé = ☹️ podmínky obrábění

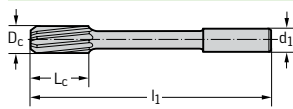
Novinka v sortimentu = 🆕 📌 📌 / ★

Nástroj	Označení	D _c mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₅ mm	d ₁ h9 mm	Z
<p>Cylindrical shank</p>	F1352HUN-4.59	4,59	21	80	33	5	6
	F1352HUN-4.61	4,61	21	80	33	5	6
	F1352HUN-4.62	4,62	21	80	33	5	6
	F1352HUN-4.63	4,63	21	80	33	5	6
	F1352HUN-4.64	4,64	21	80	33	5	6
	F1352HUN-4.65	4,65	21	80	33	5	6
	F1352HUN-4.66	4,66	21	80	33	5	6
	F1352HUN-4.67	4,67	21	80	33	5	6
	F1352HUN-4.68	4,68	21	80	33	5	6
	F1352HUN-4.69	4,69	21	80	33	5	6
	F1352HUN-4.71	4,71	21	80	33	5	6
	F1352HUN-4.72	4,72	21	80	33	5	6
	F1352HUN-4.73	4,73	21	80	33	5	6
	F1352HUN-4.74	4,74	21	80	33	5	6
	F1352HUN-4.75	4,75	21	80	33	5	6
	F1352HUN-4.76	4,76	23	86	34	5	6
	F1352HUN-4.77	4,77	23	86	34	5	6
	F1352HUN-4.78	4,78	23	86	34	5	6
	F1352HUN-4.79	4,79	23	86	34	5	6
	F1352HUN-4.8	4,8	23	86	34	5	6
	F1352HUN-4.81	4,81	23	86	34	5	6
	F1352HUN-4.82	4,82	23	86	34	5	6
	F1352HUN-4.83	4,83	23	86	34	5	6
	F1352HUN-4.84	4,84	23	86	34	5	6
	F1352HUN-4.85	4,85	23	86	34	5	6
	F1352HUN-4.86	4,86	23	86	34	5	6
	F1352HUN-4.87	4,87	23	86	34	5	6
	F1352HUN-4.88	4,88	23	86	34	5	6
	F1352HUN-4.89	4,89	23	86	34	5	6
	F1352HUN-4.9	4,9	23	86	34	5	6
	F1352HUN-4.91	4,91	23	86	34	5	6
	F1352HUN-4.92	4,92	23	86	34	5	6
	F1352HUN-4.93	4,93	23	86	34	5	6
F1352HUN-4.94	4,94	23	86	34	5	6	
F1352HUN-4.95	4,95	23	86	34	5	6	
F1352HUN-4.96	4,96	23	86	34	5	6	
F1352HUN-4.97	4,97	23	86	34	5	6	
F1352HUN-4.98	4,98	23	86	34	5	6	
F1352HUN-4.99	4,99	23	86	34	5	6	
F1352HUN-5	5	23	86	34	5	6	
F1352HUN-5.01	5,01	23	86	34	5	6	
F1352HUN-5.02	5,02	23	86	34	5	6	
F1352HUN-5.03	5,03	23	86	34	5	6	
F1352HUN-5.04	5,04	23	86	34	5	6	
F1352HUN-5.05	5,05	23	86	34	5	6	
F1352HUN-5.06	5,06	23	86	34	5	6	

B3

●● hlavní použití ● další použití
 Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹☹ podmínky obrábění

Nástroj



Cylindrical shank

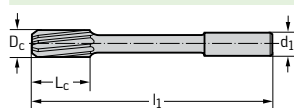
Označení	D _c mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₅ mm	d ₁ h9 mm	Z
F1352HUN-5.07	5,07	23	86	34	5	6
F1352HUN-5.08	5,08	23	86	34	5	6
F1352HUN-5.09	5,09	23	86	34	5	6
F1352HUN-5.1	5,1	23	86	34	5	6
F1352HUN-5.11	5,11	23	86	34	5	6
F1352HUN-5.12	5,12	23	86	34	5	6
F1352HUN-5.13	5,13	23	86	34	5	6
F1352HUN-5.14	5,14	23	86	34	5	6
F1352HUN-5.15	5,15	23	86	34	5	6
F1352HUN-5.16	5,16	23	86	34	5	6
F1352HUN-5.17	5,17	23	86	34	5	6
F1352HUN-5.18	5,18	23	86	34	5	6
F1352HUN-5.19	5,19	23	86	34	5	6
F1352HUN-5.2	5,2	23	86	34	5	6
F1352HUN-5.21	5,21	23	86	34	5	6
F1352HUN-5.22	5,22	23	86	34	5	6
F1352HUN-5.23	5,23	23	86	34	5	6
F1352HUN-5.24	5,24	23	86	34	5	6
F1352HUN-5.25	5,25	23	86	34	5	6
F1352HUN-5.26	5,26	23	86	34	5	6
F1352HUN-5.27	5,27	23	86	34	5	6
F1352HUN-5.28	5,28	23	86	34	5	6
F1352HUN-5.29	5,29	23	86	34	5	6
F1352HUN-5.31	5,31	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.32	5,32	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.33	5,33	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.34	5,34	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.35	5,35	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.36	5,36	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.37	5,37	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.38	5,38	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.39	5,39	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.41	5,41	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.42	5,42	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.43	5,43	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.44	5,44	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.45	5,45	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.46	5,46	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.47	5,47	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.48	5,48	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.49	5,49	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.5	5,5	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.51	5,51	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.52	5,52	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.53	5,53	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.54	5,54	26	93	36	6	6

B3

**WALTER
SELECT**

 Optimální nástroj pro → dobré = 😊 → střední = 😐 → nepříznivé = ☹️ podmínky obrábění
 ●● hlavní použití ● další použití

Nástroj



Cylindrical shank

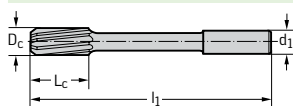
Označení	D _c mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₅ mm	d ₁ h9 mm	Z
F1352HUN-5.55	5,55	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.56	5,56	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.57	5,57	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.58	5,58	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.59	5,59	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.6	5,6	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.61	5,61	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.62	5,62	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.63	5,63	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.64	5,64	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.65	5,65	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.66	5,66	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.67	5,67	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.68	5,68	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.69	5,69	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.71	5,71	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.72	5,72	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.73	5,73	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.74	5,74	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.75	5,75	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.76	5,76	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.77	5,77	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.78	5,78	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.79	5,79	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.81	5,81	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.82	5,82	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.83	5,83	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.84	5,84	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.85	5,85	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.86	5,86	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.87	5,87	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.88	5,88	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.89	5,89	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.91	5,91	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.92	5,92	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.93	5,93	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.94	5,94	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.95	5,95	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.96	5,96	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.97	5,97	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.98	5,98	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.99	5,99	26	93	36	6	6
F1352HUN-6	6	26	93	36	6	6
F1352HUN-6.01	6,01	26	93	36	6	6
F1352HUN-6.02	6,02	26	93	36	6	6
F1352HUN-6.03	6,03	26	93	36	6	6

B3

**WALTER
SELECT**

Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹☹ podmínky obrábění ●● hlavní použití ● další použití

Nástroj



Cylindrical shank

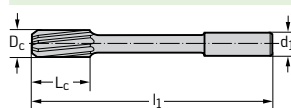
Označení	D _c mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₅ mm	d ₁ h9 mm	Z
F1352HUN-6.04	6,04	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.05	6,05	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.06	6,06	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.07	6,07	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.08	6,08	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.09	6,09	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.1	6,1	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.11	6,11	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.12	6,12	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.13	6,13	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.14	6,14	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.15	6,15	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.16	6,16	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.17	6,17	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.18	6,18	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.19	6,19	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.2	6,2	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.21	6,21	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.22	6,22	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.23	6,23	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.24	6,24	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.25	6,25	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.26	6,26	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.27	6,27	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.28	6,28	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.29	6,29	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.31	6,31	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.32	6,32	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.33	6,33	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.34	6,34	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.35	6,35	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.36	6,36	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.37	6,37	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.38	6,38	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.39	6,39	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.4	6,4	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.41	6,41	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.42	6,42	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.43	6,43	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.44	6,44	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.45	6,45	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.46	6,46	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.47	6,47	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.48	6,48	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.49	6,49	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.51	6,51	28	101	38	6	6

B3

**WALTER
SELECT**

 ●● hlavní použití ● další použití
 Optimální nástroj pro → dobré = 😊 → střední = 😐 → nepříznivé = ☹️ podmínky obrábění

Nástroj



Cylindrical shank

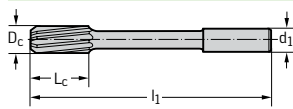
Označení	D _c mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₅ mm	d ₁ h9 mm	Z
F1352HUN-6.52	6,52	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.53	6,53	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.54	6,54	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.55	6,55	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.56	6,56	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.57	6,57	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.58	6,58	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.59	6,59	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.61	6,61	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.62	6,62	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.63	6,63	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.64	6,64	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.65	6,65	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.66	6,66	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.67	6,67	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.68	6,68	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.69	6,69	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.71	6,71	31	109	40	7	6
F1352HUN-6.72	6,72	31	109	40	7	6
F1352HUN-6.73	6,73	31	109	40	7	6
F1352HUN-6.74	6,74	31	109	40	7	6
F1352HUN-6.75	6,75	31	109	40	7	6
F1352HUN-6.76	6,76	31	109	40	7	6
F1352HUN-6.77	6,77	31	109	40	7	6
F1352HUN-6.78	6,78	31	109	40	7	6
F1352HUN-6.79	6,79	31	109	40	7	6
F1352HUN-6.81	6,81	31	109	40	7	6
F1352HUN-6.82	6,82	31	109	40	7	6
F1352HUN-6.83	6,83	31	109	40	7	6
F1352HUN-6.84	6,84	31	109	40	7	6
F1352HUN-6.85	6,85	31	109	40	7	6
F1352HUN-6.86	6,86	31	109	40	7	6
F1352HUN-6.87	6,87	31	109	40	7	6
F1352HUN-6.88	6,88	31	109	40	7	6
F1352HUN-6.89	6,89	31	109	40	7	6
F1352HUN-6.91	6,91	31	109	40	7	6
F1352HUN-6.92	6,92	31	109	40	7	6
F1352HUN-6.93	6,93	31	109	40	7	6
F1352HUN-6.94	6,94	31	109	40	7	6
F1352HUN-6.95	6,95	31	109	40	7	6
F1352HUN-6.96	6,96	31	109	40	7	6
F1352HUN-6.97	6,97	31	109	40	7	6
F1352HUN-6.98	6,98	31	109	40	7	6
F1352HUN-6.99	6,99	31	109	40	7	6
F1352HUN-7	7	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.01	7,01	31	109	40	7	6

B3

WALTER SELECT ●● hlavní použití ● další použití
 Optimální nástroj pro → dobré = 😊 → střední = 😐 → nepříznivé = ☹️ podmínky obrábění

☺ ☹️ ☹️ / ★ = Novinka v sortimentu

Nástroj



Cylindrical shank

Označení	D _c mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₅ mm	d ₁ h9 mm	Z
F1352HUN-7.02	7,02	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.03	7,03	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.04	7,04	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.05	7,05	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.06	7,06	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.07	7,07	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.08	7,08	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.09	7,09	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.11	7,11	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.12	7,12	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.13	7,13	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.14	7,14	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.15	7,15	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.16	7,16	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.17	7,17	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.18	7,18	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.19	7,19	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.21	7,21	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.22	7,22	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.23	7,23	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.24	7,24	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.25	7,25	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.26	7,26	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.27	7,27	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.28	7,28	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.29	7,29	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.31	7,31	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.32	7,32	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.33	7,33	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.34	7,34	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.35	7,35	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.36	7,36	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.37	7,37	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.38	7,38	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.39	7,39	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.41	7,41	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.42	7,42	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.43	7,43	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.44	7,44	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.45	7,45	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.46	7,46	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.47	7,47	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.48	7,48	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.49	7,49	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.5	7,5	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.51	7,51	33	117	42	8	6

B3

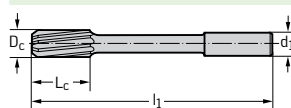
**WALTER
SELECT**

Optimální nástroj pro → dobré = 😊 → střední = 😐 → nepříznivé = ☹️ podmínky obrábění

●● hlavní použití ● další použití

Novinka v sortimentu = 🆕 📌 📌 / ★

Nástroj



Cylindrical shank

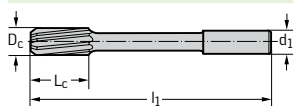
Označení	D _c mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₅ mm	d ₁ h9 mm	Z
F1352HUN-7.52	7,52	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.53	7,53	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.54	7,54	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.55	7,55	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.56	7,56	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.57	7,57	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.58	7,58	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.59	7,59	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.61	7,61	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.62	7,62	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.63	7,63	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.64	7,64	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.65	7,65	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.66	7,66	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.67	7,67	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.68	7,68	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.69	7,69	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.71	7,71	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.72	7,72	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.73	7,73	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.74	7,74	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.75	7,75	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.76	7,76	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.77	7,77	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.78	7,78	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.79	7,79	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.81	7,81	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.82	7,82	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.83	7,83	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.84	7,84	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.85	7,85	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.86	7,86	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.87	7,87	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.88	7,88	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.89	7,89	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.91	7,91	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.92	7,92	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.93	7,93	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.94	7,94	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.95	7,95	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.96	7,96	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.97	7,97	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.98	7,98	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.99	7,99	33	117	42	8	6
F1352HUN-8	8	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.01	8,01	33	117	42	8	6

B3

WALTER SELECT

 ●● hlavní použití ● další použití
 Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹ podmínky obrábění

Nástroj



Cylindrical shank

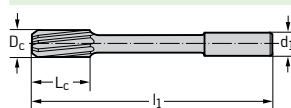
Označení	D _c mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₅ mm	d ₁ h9 mm	Z
F1352HUN-8.02	8,02	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.03	8,03	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.04	8,04	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.05	8,05	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.06	8,06	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.07	8,07	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.08	8,08	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.09	8,09	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.1	8,1	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.11	8,11	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.12	8,12	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.13	8,13	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.14	8,14	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.15	8,15	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.16	8,16	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.17	8,17	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.18	8,18	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.19	8,19	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.2	8,2	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.21	8,21	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.22	8,22	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.23	8,23	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.24	8,24	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.25	8,25	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.26	8,26	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.27	8,27	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.28	8,28	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.29	8,29	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.3	8,3	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.31	8,31	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.32	8,32	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.33	8,33	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.34	8,34	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.35	8,35	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.36	8,36	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.37	8,37	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.38	8,38	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.39	8,39	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.41	8,41	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.42	8,42	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.43	8,43	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.44	8,44	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.45	8,45	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.46	8,46	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.47	8,47	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.48	8,48	33	117	42	8	6

B3

**WALTER
SELECT**

 Optimální nástroj pro → dobré = 😊 → střední = 😐 → nepříznivé = ☹️ podmínky obrábění
 ●● hlavní použití ● další použití

Nástroj



Cylindrical shank

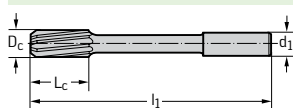
Označení	D _c mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₅ mm	d ₁ h9 mm	Z
F1352HUN-8.49	8,49	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.5	8,5	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.51	8,51	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.52	8,52	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.53	8,53	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.54	8,54	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.55	8,55	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.56	8,56	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.57	8,57	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.58	8,58	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.59	8,59	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.61	8,61	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.62	8,62	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.63	8,63	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.64	8,64	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.65	8,65	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.66	8,66	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.67	8,67	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.68	8,68	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.69	8,69	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.71	8,71	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.72	8,72	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.73	8,73	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.74	8,74	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.75	8,75	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.76	8,76	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.77	8,77	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.78	8,78	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.79	8,79	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.81	8,81	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.82	8,82	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.83	8,83	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.84	8,84	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.85	8,85	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.86	8,86	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.87	8,87	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.88	8,88	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.89	8,89	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.91	8,91	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.92	8,92	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.93	8,93	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.94	8,94	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.95	8,95	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.96	8,96	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.97	8,97	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.98	8,98	36	125	44	9	6

B3

**WALTER
SELECT**

Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹☹ podmínky obrábění ●● hlavní použití ● další použití

Nástroj



Cylindrical shank

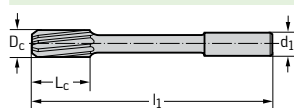
Označení	D _c mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₅ mm	d ₁ h9 mm	Z
F1352HUN-8.99	8,99	36	125	44	9	6
F1352HUN-9	9	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.01	9,01	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.02	9,02	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.03	9,03	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.04	9,04	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.05	9,05	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.06	9,06	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.07	9,07	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.08	9,08	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.09	9,09	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.11	9,11	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.12	9,12	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.13	9,13	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.14	9,14	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.15	9,15	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.16	9,16	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.17	9,17	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.18	9,18	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.19	9,19	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.21	9,21	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.22	9,22	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.23	9,23	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.24	9,24	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.25	9,25	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.26	9,26	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.27	9,27	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.28	9,28	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.29	9,29	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.31	9,31	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.32	9,32	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.33	9,33	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.34	9,34	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.35	9,35	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.36	9,36	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.37	9,37	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.38	9,38	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.39	9,39	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.41	9,41	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.42	9,42	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.43	9,43	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.44	9,44	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.45	9,45	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.46	9,46	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.47	9,47	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.48	9,48	36	125	44	9	6

B3

**WALTER
SELECT**

 ●● hlavní použití ● další použití
 Optimální nástroj pro → dobré = 😊 → střední = 😐 → nepříznivé = ☹️ podmínky obrábění

Nástroj



Cylindrical shank

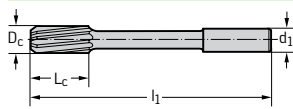
Označení	D _c mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₅ mm	d ₁ h9 mm	Z
F1352HUN-9.49	9,49	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.51	9,51	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.52	9,52	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.53	9,53	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.54	9,54	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.55	9,55	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.56	9,56	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.57	9,57	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.58	9,58	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.59	9,59	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.61	9,61	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.62	9,62	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.63	9,63	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.64	9,64	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.65	9,65	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.66	9,66	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.67	9,67	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.68	9,68	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.69	9,69	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.71	9,71	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.72	9,72	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.73	9,73	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.74	9,74	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.75	9,75	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.76	9,76	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.77	9,77	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.78	9,78	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.79	9,79	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.81	9,81	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.82	9,82	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.83	9,83	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.84	9,84	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.85	9,85	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.86	9,86	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.87	9,87	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.88	9,88	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.89	9,89	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.91	9,91	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.92	9,92	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.93	9,93	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.94	9,94	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.95	9,95	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.96	9,96	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.97	9,97	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.98	9,98	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.99	9,99	38	133	46	10	6

B3

WALTER SELECT ●● hlavní použití ● další použití
 Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹☹ podmínky obrábění

☺ ☹ ☹☹ / ★ = Novinka v sortimentu

Nástroj



Cylindrical shank

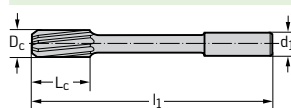
Označení	D _c mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₅ mm	d ₁ h9 mm	Z
F1352HUN-10	10	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.01	10,01	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.02	10,02	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.03	10,03	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.04	10,04	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.05	10,05	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.06	10,06	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.07	10,07	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.08	10,08	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.09	10,09	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.1	10,1	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.11	10,11	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.12	10,12	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.13	10,13	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.14	10,14	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.15	10,15	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.16	10,16	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.17	10,17	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.18	10,18	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.19	10,19	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.2	10,2	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.21	10,21	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.22	10,22	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.23	10,23	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.24	10,24	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.25	10,25	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.26	10,26	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.27	10,27	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.28	10,28	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.29	10,29	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.31	10,31	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.32	10,32	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.33	10,33	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.34	10,34	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.35	10,35	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.36	10,36	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.37	10,37	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.38	10,38	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.39	10,39	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.41	10,41	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.42	10,42	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.43	10,43	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.44	10,44	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.45	10,45	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.46	10,46	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.47	10,47	38	133	46	10	6

B3

**WALTER
SELECT**

 ●● hlavní použití ● další použití
 Optimální nástroj pro → dobré = 😊 → střední = 😐 → nepříznivé = ☹️ podmínky obrábění

Nástroj



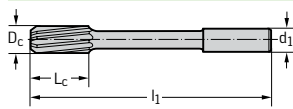
Cylindrical shank

Označení	D _c mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₅ mm	d ₁ h9 mm	Z
F1352HUN-10.48	10,48	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.49	10,49	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.51	10,51	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.52	10,52	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.53	10,53	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.54	10,54	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.55	10,55	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.56	10,56	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.57	10,57	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.58	10,58	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.59	10,59	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.61	10,61	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.62	10,62	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.63	10,63	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.64	10,64	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.65	10,65	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.66	10,66	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.67	10,67	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.68	10,68	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.69	10,69	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.71	10,71	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.72	10,72	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.73	10,73	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.74	10,74	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.75	10,75	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.76	10,76	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.77	10,77	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.78	10,78	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.79	10,79	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.81	10,81	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.82	10,82	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.83	10,83	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.84	10,84	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.85	10,85	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.86	10,86	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.87	10,87	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.88	10,88	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.89	10,89	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.91	10,91	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.92	10,92	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.93	10,93	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.94	10,94	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.95	10,95	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.96	10,96	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.97	10,97	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.98	10,98	41	142	46	10	6

B3

●● hlavní použití ● další použití
 Optimální nástroj pro → dobré = 😊 → střední = 😐 → nepříznivé = ☹️ podmínky obrábění

Nástroj



Cylindrical shank

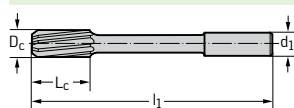
Označení	D _c mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₅ mm	d ₁ h ₉ mm	Z
F1352HUN-10.99	10,99	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.01	11,01	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.02	11,02	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.03	11,03	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.04	11,04	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.05	11,05	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.06	11,06	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.07	11,07	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.08	11,08	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.09	11,09	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.1	11,1	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.11	11,11	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.12	11,12	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.13	11,13	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.14	11,14	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.15	11,15	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.16	11,16	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.17	11,17	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.18	11,18	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.19	11,19	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.2	11,2	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.21	11,21	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.22	11,22	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.23	11,23	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.24	11,24	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.25	11,25	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.26	11,26	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.27	11,27	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.28	11,28	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.29	11,29	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.3	11,3	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.31	11,31	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.32	11,32	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.33	11,33	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.34	11,34	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.35	11,35	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.36	11,36	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.37	11,37	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.38	11,38	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.39	11,39	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.4	11,4	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.41	11,41	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.42	11,42	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.43	11,43	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.44	11,44	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.45	11,45	41	142	46	10	6

B3

 WALTER
SELECT

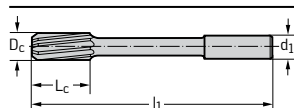
●● hlavní použití ● další použití
 Optimální nástroj pro → dobré = 😊 → střední = 😐 → nepříznivé = ☹️ podmínky obrábění

Nástroj



Cylindrical shank

Označení	D _c mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₅ mm	d ₁ h9 mm	Z
F1352HUN-11.46	11,46	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.47	11,47	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.48	11,48	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.49	11,49	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.51	11,51	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.52	11,52	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.53	11,53	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.54	11,54	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.55	11,55	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.56	11,56	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.57	11,57	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.58	11,58	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.59	11,59	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.6	11,6	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.61	11,61	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.62	11,62	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.63	11,63	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.64	11,64	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.65	11,65	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.66	11,66	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.67	11,67	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.68	11,68	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.69	11,69	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.7	11,7	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.71	11,71	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.72	11,72	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.73	11,73	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.74	11,74	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.75	11,75	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.76	11,76	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.77	11,77	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.78	11,78	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.79	11,79	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.8	11,8	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.81	11,81	44	151	46	10	6
F1352HUN-11.82	11,82	44	151	46	10	6
F1352HUN-11.83	11,83	44	151	46	10	6
F1352HUN-11.84	11,84	44	151	46	10	6
F1352HUN-11.85	11,85	44	151	46	10	6
F1352HUN-11.86	11,86	44	151	46	10	6
F1352HUN-11.87	11,87	44	151	46	10	6
F1352HUN-11.88	11,88	44	151	46	10	6
F1352HUN-11.89	11,89	44	151	46	10	6
F1352HUN-11.9	11,9	44	151	46	10	6
F1352HUN-11.91	11,91	44	151	46	10	6
F1352HUN-11.92	11,92	44	151	46	10	6
F1352HUN-11.93	11,93	44	151	46	10	6
F1352HUN-11.94	11,94	44	151	46	10	6
F1352HUN-11.95	11,95	44	151	46	10	6
F1352HUN-11.96	11,96	44	151	46	10	6
F1352HUN-11.97	11,97	44	151	46	10	6
F1352HUN-11.98	11,98	44	151	46	10	6
F1352HUN-11.99	11,99	44	151	46	10	6
F1352HUN-12	12	44	151	46	10	6



Cylindrical shank



Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹ podmínky obrábění

●● hlavní použití ● další použití

☺ ☹ ☹ / * = Novinka v sortimentu

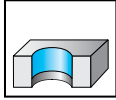
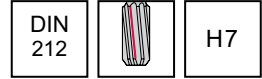
B3

Strojní výstružníky HSS

F1352

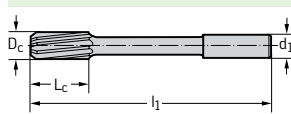


- Norma Walter do \varnothing 1,3 mm
- S oboustrannou středící špičkou do \varnothing 3,7 mm



	P	M	K	N	S	H	O
nenatíraný	●●		●●	●●			●●

Nástroj



Cylindrical shank

Označení	D _c mm	L _c mm	l ₁ mm	d ₁ h9 mm	Z
F1352-0.9	0,9	6	34	1	3
F1352-1	1	6	34	1	3
F1352-1.1	1,1	7	36	1	3
F1352-1.2	1,2	8	38	1	3
F1352-1.3	1,3	8	38	1	3
F1352-1.4	1,4	8	40	1	3
F1352-1.5	1,5	8	40	2	3
F1352-1.6	1,6	9	43	2	3
F1352-1.7	1,7	9	43	2	3
F1352-1.8	1,8	10	46	2	4
F1352-1.9	1,9	10	46	2	4
F1352-2	2	11	49	2	4
F1352-2.1	2,1	11	49	2	4
F1352-2.2	2,2	12	53	2	4
F1352-2.3	2,3	12	53	2	4
F1352-2.4	2,4	14	57	2	4
F1352-2.5	2,5	14	57	3	4
F1352-2.6	2,6	14	57	3	4
F1352-2.7	2,7	15	61	3	6
F1352-2.8	2,8	15	61	3	6
F1352-2.9	2,9	15	61	3	6
F1352-3	3	15	61	3	6
F1352-3.1	3,1	16	65	3	6
F1352-3.2	3,2	16	65	3	6
F1352-3.3	3,3	16	65	3	6
F1352-3.4	3,4	18	70	3	6
F1352-3.5	3,5	18	70	4	6
F1352-3.6	3,6	18	70	4	6
F1352-3.7	3,7	18	70	4	6
F1352-3.8	3,8	19	75	4	6
F1352-3.9	3,9	19	75	4	6
F1352-4	4	19	75	4	6
F1352-4.1	4,1	19	75	4	6
F1352-4.2	4,2	19	75	4	6
F1352-4.3	4,3	21	80	5	6
F1352-4.4	4,4	21	80	5	6

**WALTER
SELECT**

Optimální nástroj pro → dobré = 😊 → střední = 😐 → nepříznivé = ☹️ podmínky obrábění

●● hlavní použití ● další použití

Novinka v sortimentu = 🆕 📌 📌 📌 / ★

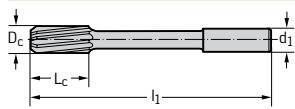
Nástroj	Označení	D _c mm	L _c mm	l ₁ mm	d ₁ h9 mm	Z
<p>Cylindrical shank</p>	F1352-4.5	4,5	21	80	5	6
	F1352-4.6	4,6	21	80	5	6
	F1352-4.7	4,7	21	80	5	6
	F1352-4.8	4,8	23	86	5	6
	F1352-4.9	4,9	23	86	5	6
	F1352-5	5	23	86	5	6
	F1352-5.1	5,1	23	86	5	6
	F1352-5.2	5,2	23	86	5	6
	F1352-5.3	5,3	23	86	5	6
	F1352-5.4	5,4	26	93	6	6
	F1352-5.5	5,5	26	93	6	6
	F1352-5.6	5,6	26	93	6	6
	F1352-5.7	5,7	26	93	6	6
	F1352-5.8	5,8	26	93	6	6
	F1352-5.9	5,9	26	93	6	6
	F1352-6	6	26	93	6	6
	F1352-6.1	6,1	28	101	6	6
	F1352-6.2	6,2	28	101	6	6
	F1352-6.3	6,3	28	101	6	6
	F1352-6.4	6,4	28	101	6	6
	F1352-6.5	6,5	28	101	6	6
	F1352-6.6	6,6	28	101	6	6
	F1352-6.7	6,7	28	101	6	6
	F1352-6.8	6,8	31	109	7	6
	F1352-6.9	6,9	31	109	7	6
	F1352-7	7	31	109	7	6
	F1352-7.1	7,1	31	109	7	6
	F1352-7.2	7,2	31	109	7	6
	F1352-7.3	7,3	31	109	7	6
	F1352-7.4	7,4	31	109	7	6
	F1352-7.5	7,5	31	109	7	6
	F1352-7.6	7,6	33	117	8	6
	F1352-7.7	7,7	33	117	8	6
F1352-7.8	7,8	33	117	8	6	
F1352-7.9	7,9	33	117	8	6	
F1352-8	8	33	117	8	6	
F1352-8.1	8,1	33	117	8	6	
F1352-8.2	8,2	33	117	8	6	
F1352-8.3	8,3	33	117	8	6	
F1352-8.4	8,4	33	117	8	6	
F1352-8.5	8,5	33	117	8	6	
F1352-8.6	8,6	36	125	9	6	
F1352-8.7	8,7	36	125	9	6	
F1352-8.8	8,8	36	125	9	6	
F1352-8.9	8,9	36	125	9	6	
F1352-9	9	36	125	9	6	

B3

WALTER SELECT

 ●● hlavní použití ● další použití
 Optimální nástroj pro → dobré = 😊 → střední = 😐 → nepříznivé = ☹️ podmínky obrábění

Nástroj



Cylindrical shank

Označení	D _c mm	L _c mm	l ₁ mm	d ₁ h9 mm	Z
F1352-9.1	9,1	36	125	9	6
F1352-9.2	9,2	36	125	9	6
F1352-9.3	9,3	36	125	9	6
F1352-9.4	9,4	36	125	9	6
F1352-9.5	9,5	36	125	9	6
F1352-9.6	9,6	38	133	10	6
F1352-9.7	9,7	38	133	10	6
F1352-9.8	9,8	38	133	10	6
F1352-9.9	9,9	38	133	10	6
F1352-10	10	38	133	10	6
F1352-10.1	10,1	38	133	10	6
F1352-10.2	10,2	38	133	10	6
F1352-10.3	10,3	38	133	10	6
F1352-10.4	10,4	38	133	10	6
F1352-10.5	10,5	38	133	10	6
F1352-10.6	10,6	38	133	10	6
F1352-10.7	10,7	41	142	10	6
F1352-10.8	10,8	41	142	10	6
F1352-10.9	10,9	41	142	10	6
F1352-11	11	41	142	10	6
F1352-11.5	11,5	41	142	10	6
F1352-12	12	44	151	10	6
F1352-12.5	12,5	44	151	10	6
F1352-13	13	44	151	10	6
F1352-13.5	13,5	47	160	13	8
F1352-14	14	47	160	13	8
F1352-14.5	14,5	50	162	13	8
F1352-15	15	50	162	13	8
F1352-15.5	15,5	52	170	13	8
F1352-16	16	52	170	13	8
F1352-16.5	16,5	54	175	14	8
F1352-17	17	54	175	14	8
F1352-17.5	17,5	56	182	14	8
F1352-18	18	56	182	14	8
F1352-18.5	18,5	58	189	16	8
F1352-19	19	58	189	16	8
F1352-19.5	19,5	60	195	16	8
F1352-20	20	60	195	16	8

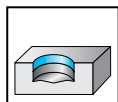
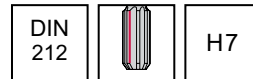
B3

Strojní výstružníky HSS

F1342



- Norma Walter do Ø 2,1 mm
 - S oboustrannou středící špičkou do Ø 3,7 mm



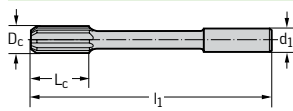
	P	M	K	N	S	H	O
nenatíraný	●●		●●	●●			●●

Nástroj	Označení	D _c mm	L _c mm	l ₁ mm	d ₁ h9 mm	Z
<p>Cylindrical shank</p>	F1342-1	1	6	34	1	3
	F1342-1.1	1,1	7	36	1	3
	F1342-1.2	1,2	7	36	1	3
	F1342-1.3	1,3	8	38	1	3
	F1342-1.4	1,4	8	40	1	3
	F1342-1.5	1,5	8	40	1	3
	F1342-1.6	1,6	9	43	2	3
	F1342-1.7	1,7	9	43	2	3
	F1342-1.8	1,8	10	46	2	4
	F1342-1.9	1,9	10	46	2	4
	F1342-2	2	11	49	2	4
	F1342-2.1	2,1	11	49	2	4
	F1342-2.2	2,2	12	53	2	4
	F1342-2.3	2,3	12	53	2	4
	F1342-2.4	2,4	14	57	2	4
	F1342-2.5	2,5	14	57	3	4
	F1342-2.6	2,6	14	57	3	4
	F1342-2.7	2,7	15	61	3	6
	F1342-2.8	2,8	15	61	3	6
	F1342-2.9	2,9	15	61	3	6
	F1342-3	3	15	61	3	6
	F1342-3.1	3,1	16	65	3	6
	F1342-3.2	3,2	16	65	3	6
	F1342-3.3	3,3	16	65	3	6
	F1342-3.4	3,4	18	70	3	6
	F1342-3.5	3,5	18	70	4	6
	F1342-3.6	3,6	18	70	4	6
	F1342-3.7	3,7	18	70	4	6
	F1342-3.8	3,8	19	75	4	6
	F1342-3.9	3,9	19	75	4	6
	F1342-4	4	19	75	4	6
	F1342-4.1	4,1	19	75	4	6
	F1342-4.2	4,2	19	75	4	6
	F1342-4.3	4,3	21	80	5	6
	F1342-4.4	4,4	21	80	5	6
F1342-4.5	4,5	21	80	5	6	

B3

●● hlavní použití ● další použití
 Optimální nástroj pro → dobré = 😊 → střední = 😐 → nepříznivé = ☹️ podmínky obrábění

Nástroj



Cylindrical shank

Označení	D _c mm	L _c mm	l ₁ mm	d ₁ h9 mm	Z
F1342-4.6	4,6	21	80	5	6
F1342-4.7	4,7	21	80	5	6
F1342-4.8	4,8	23	86	5	6
F1342-4.9	4,9	23	86	5	6
F1342-5	5	23	86	5	6
F1342-5.1	5,1	23	86	5	6
F1342-5.2	5,2	23	86	5	6
F1342-5.3	5,3	23	86	5	6
F1342-5.4	5,4	26	93	6	6
F1342-5.5	5,5	26	93	6	6
F1342-5.6	5,6	26	93	6	6
F1342-5.7	5,7	26	93	6	6
F1342-5.8	5,8	26	93	6	6
F1342-5.9	5,9	26	93	6	6
F1342-6	6	26	93	6	6
F1342-6.1	6,1	28	101	6	6
F1342-6.2	6,2	28	101	6	6
F1342-6.3	6,3	28	101	6	6
F1342-6.4	6,4	28	101	6	6
F1342-6.5	6,5	28	101	6	6
F1342-6.6	6,6	28	101	6	6
F1342-6.7	6,7	28	101	6	6
F1342-6.8	6,8	31	109	7	6
F1342-6.9	6,9	31	109	7	6
F1342-7	7	31	109	7	6
F1342-7.1	7,1	31	109	7	6
F1342-7.2	7,2	31	109	7	6
F1342-7.3	7,3	31	109	7	6
F1342-7.4	7,4	31	109	7	6
F1342-7.5	7,5	31	109	7	6
F1342-7.6	7,6	33	117	8	6
F1342-7.7	7,7	33	117	8	6
F1342-7.8	7,8	33	117	8	6
F1342-7.9	7,9	33	117	8	6
F1342-8	8	33	117	8	6
F1342-8.1	8,1	33	117	8	6
F1342-8.2	8,2	33	117	8	6
F1342-8.3	8,3	33	117	8	6
F1342-8.4	8,4	33	117	8	6
F1342-8.5	8,5	33	117	8	6
F1342-8.6	8,6	36	125	9	6
F1342-8.7	8,7	36	125	9	6
F1342-8.8	8,8	36	125	9	6
F1342-8.9	8,9	36	125	9	6
F1342-9	9	36	125	9	6
F1342-9.1	9,1	36	125	9	6

B3

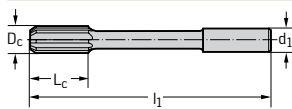
 WALTER
SELECT

Optimální nástroj pro → dobré = 😊 → střední = 😐 → nepříznivé = ☹️ podmínky obrábění

●● hlavní použití ● další použití

Novinka v sortimentu = 🆕 🌟 / ★

Nástroj



Cylindrical shank

Označení	D _c mm	L _c mm	l ₁ mm	d ₁ h9 mm	Z
F1342-9.2	9,2	36	125	9	6
F1342-9.3	9,3	36	125	9	6
F1342-9.4	9,4	36	125	9	6
F1342-9.5	9,5	36	125	9	6
F1342-9.6	9,6	38	133	10	6
F1342-9.7	9,7	38	133	10	6
F1342-9.8	9,8	38	133	10	6
F1342-9.9	9,9	38	133	10	6
F1342-10	10	38	133	10	6
F1342-10.1	10,1	38	133	10	6
F1342-10.2	10,2	38	133	10	6
F1342-10.3	10,3	38	133	10	6
F1342-10.4	10,4	38	133	10	6
F1342-10.5	10,5	38	133	10	6
F1342-10.6	10,6	38	133	10	6
F1342-10.7	10,7	41	142	10	6
F1342-10.8	10,8	41	142	10	6
F1342-10.9	10,9	41	142	10	6
F1342-11	11	41	142	10	6
F1342-11.5	11,5	41	142	10	6
F1342-12	12	44	151	10	6
F1342-12.5	12,5	44	151	10	6
F1342-13	13	44	151	10	6
F1342-13.5	13,5	47	160	13	6
F1342-14	14	47	160	13	8
F1342-14.5	14,5	50	162	13	8
F1342-15	15	50	162	13	8
F1342-15.5	15,5	52	170	13	8
F1342-16	16	52	170	13	8
F1342-16.5	16,5	54	175	14	8
F1342-17	17	54	175	14	8
F1342-17.5	17,5	56	182	14	8
F1342-18	18	56	182	14	8
F1342-18.5	18,5	58	189	16	8
F1342-19	19	58	189	16	8
F1342-19.5	19,5	60	195	16	8
F1342-20	20	60	195	16	8

B3

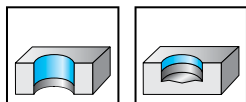
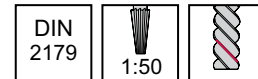
●● hlavní použití ● další použití
 Optimální nástroj pro → dobré = 😊 → střední = 😐 → nepříznivé = ☹️ podmínky obrábění

Strojní kuželové výstružníky HSS

F3234

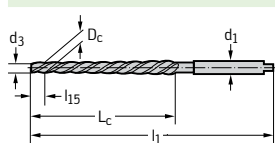


– Pro kuželové kolíky podle DIN EN 28736/ 28737/ 28744
 – Pro kuželové kolíky podle DIN 258 / 1447 / 7977 / 7978



	P	M	K	N	S	H	O
nenatíraný	●●		●●	●●			●●

Nástroj



Cylindrical shank

Označení	D _c mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₁₅ mm	d ₁ h9 mm	d ₃ mm	Z
F3234-1	1	33	60	5	1,4	0,9	2
F3234-1.5	1,5	42	70	5	2,1	1,4	2
F3234-2	2	48	86	5	3,2	1,9	3
F3234-2.5	2,5	48	86	5	3,2	2,4	3
F3234-3	3	58	100	5	4	2,9	3
F3234-4	4	68	112	5	5	3,9	3
F3234-5	5	73	122	5	6,3	4,9	3
F3234-6	6	105	160	5	8	5,9	3
F3234-8	8	145	207	5	10	7,9	3
F3234-10	10	175	245	5	12,5	9,9	3
F3234-12	12	210	290	10	16	11,8	3

B3

WALTER
SELECT

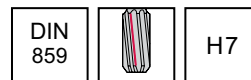
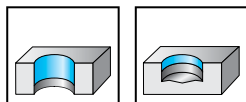
Optimální nástroj pro → dobré = 😊 → střední = 😐 → nepříznivé = ☹️ podmínky obrábění

●● hlavní použití ● další použití

Stavitelné ruční výstružníky HSS F1231



– Stavitelný rozsah: $0,01 \times D_c$



	P	M	K	N	S	H	O
nenatíraný	●●		●●	●●			●●

Nástroj		D_c mm	L_c mm	l_1 mm	Z
<p>Parallel shank</p>	Označení				
	F1231-8	8	42	115	9
	F1231-9	9	46	124	9
	F1231-10	10	50	133	9
	F1231-11	11	51	142	9
	F1231-12	12	56	152	9
	F1231-13	13	56	152	9
	F1231-14	14	61	163	9
	F1231-15	15	61	163	9
	F1231-16	16	67	175	9
	F1231-17	17	67	175	9
	F1231-18	18	68	188	9
	F1231-19	19	68	188	9
	F1231-20	20	75	201	9
	F1231-22	22	82	215	12
	F1231-24	24	85	231	12
	F1231-25	25	85	231	12
	F1231-26	26	85	231	12
	F1231-28	28	94	247	12
	F1231-30	30	94	247	12

B3

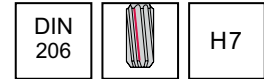
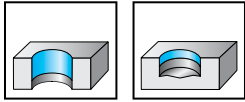
●● hlavní použití ● další použití
 Optimální nástroj pro → dobré = 😊 → střední = 😐 → nepříznivé = ☹️ podmínky obrábění

Ruční výstružníky HSS

F1131

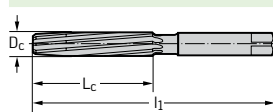


– Dlouhý náběh



	P	M	K	N	S	H	O
nenatíraný	●●		●●	●●			●●

Nástroj



Cylindrical shank

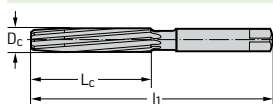
Označení	D _c mm	L _c mm	l ₁ mm	Z
F1131-1	1	13	34	3
F1131-1.2	1.2	17	38	3
F1131-1.4	1.4	20	41	3
F1131-1.5	1.5	20	41	3
F1131-1.6	1.6	21	44	3
F1131-1.7	1.7	21	44	3
F1131-1.8	1.8	23	47	4
F1131-1.9	1.9	23	47	4
F1131-2	2	25	50	4
F1131-2.1	2.1	25	50	4
F1131-2.2	2.2	27	54	4
F1131-2.3	2.3	27	54	4
F1131-2.4	2.4	29	58	4
F1131-2.5	2.5	29	58	4
F1131-2.6	2.6	29	58	4
F1131-2.7	2.7	31	62	6
F1131-2.8	2.8	31	62	6
F1131-2.9	2.9	31	62	6
F1131-3	3	31	62	6
F1131-3.1	3.1	33	66	6
F1131-3.2	3.2	33	66	6
F1131-3.3	3.3	33	66	6
F1131-3.4	3.4	35	71	6
F1131-3.5	3.5	35	71	6
F1131-3.6	3.6	35	71	6
F1131-3.7	3.7	35	71	6
F1131-3.8	3.8	38	76	6
F1131-3.9	3.9	38	76	6
F1131-4	4	38	76	6
F1131-4.1	4.1	38	76	6
F1131-4.2	4.2	38	76	6
F1131-4.3	4.3	41	81	6
F1131-4.4	4.4	41	81	6
F1131-4.5	4.5	41	81	6
F1131-4.6	4.6	41	81	6
F1131-4.7	4.7	41	81	6

**WALTER
SELECT**

●● hlavní použití ● další použití
 Optimální nástroj pro → dobré = 😊 → střední = 😐 → nepříznivé = ☹️ podmínky obrábění

B3

Nástroj



Cylindrical shank

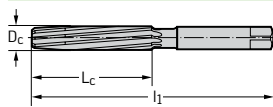
Označení	D _c mm	L _c mm	l ₁ mm	Z
F1131-4.8	4,8	44	87	6
F1131-4.9	4,9	44	87	6
F1131-5	5	44	87	6
F1131-5.1	5,1	44	87	6
F1131-5.2	5,2	44	87	6
F1131-5.4	5,4	47	93	6
F1131-5.5	5,5	47	93	6
F1131-5.6	5,6	47	93	6
F1131-5.7	5,7	47	93	6
F1131-5.8	5,8	47	93	6
F1131-5.9	5,9	47	93	6
F1131-6	6	47	93	6
F1131-6.1	6,1	50	100	6
F1131-6.2	6,2	50	100	6
F1131-6.3	6,3	50	100	6
F1131-6.4	6,4	50	100	6
F1131-6.5	6,5	50	100	6
F1131-6.6	6,6	50	100	6
F1131-6.7	6,7	50	100	6
F1131-6.8	6,8	54	107	6
F1131-6.9	6,9	54	107	6
F1131-7	7	54	107	6
F1131-7.1	7,1	54	107	6
F1131-7.2	7,2	54	107	6
F1131-7.3	7,3	54	107	6
F1131-7.4	7,4	54	107	6
F1131-7.5	7,5	54	107	6
F1131-7.7	7,7	58	115	6
F1131-7.8	7,8	58	115	6
F1131-7.9	7,9	58	115	6
F1131-8	8	58	115	6
F1131-8.1	8,1	58	115	6
F1131-8.2	8,2	58	115	6
F1131-8.3	8,3	58	115	6
F1131-8.4	8,4	58	115	6
F1131-8.5	8,5	58	115	6
F1131-8.7	8,7	62	124	6
F1131-8.8	8,8	62	124	6
F1131-8.9	8,9	62	124	6
F1131-9	9	62	124	6
F1131-9.1	9,1	62	124	6
F1131-9.2	9,2	62	124	6
F1131-9.3	9,3	62	124	6
F1131-9.4	9,4	62	124	6
F1131-9.5	9,5	62	124	6
F1131-9.6	9,6	66	133	6

B3

WALTER SELECT

 ●● hlavní použití ● další použití
 Optimální nástroj pro → dobré = 😊 → střední = 😐 → nepříznivé = ☹️ podmínky obrábění

Nástroj



Cylindrical shank

Označení	D _c mm	L _c mm	l ₁ mm	Z
F1131-9.7	9,7	66	133	6
F1131-9.8	9,8	66	133	6
F1131-10	10	66	133	6
F1131-10.5	10,5	66	133	6
F1131-11	11	71	142	6
F1131-11.5	11,5	71	142	6
F1131-12	12	76	152	6
F1131-12.5	12,5	76	152	6
F1131-13	13	76	152	6
F1131-13.5	13,5	81	163	8
F1131-14	14	81	163	8
F1131-14.5	14,5	81	163	8
F1131-15	15	81	163	8
F1131-16	16	87	175	8
F1131-16.5	16,5	87	175	8
F1131-17	17	87	175	8
F1131-18	18	93	188	8
F1131-18.5	18,5	93	188	8
F1131-19	19	93	188	8
F1131-19.5	19,5	100	201	8
F1131-20	20	100	201	8
F1131-20.5	20,5	100	201	8
F1131-21	21	100	201	8
F1131-21.5	21,5	100	201	8
F1131-22	22	107	215	8
F1131-23	23	107	215	8
F1131-25	25	115	231	8
F1131-26	26	115	231	8
F1131-28	28	124	247	10
F1131-30	30	124	247	10
F1131-32	32	133	265	10

B3



Udržitelné výrobky a služby – certifikované a transparentní

Walter je firma, která se vyznačuje odpovědností za lidi a životní prostředí. Trvalá udržitelnost je centrální součástí strategie naší firmy. Týká se našich výrobků a oddělení naší firmy a v pravidelných intervalech ji ověřují a certifikují nezávislé instituce.

Prokazatelně vyrobeno podle nejvyšších standardů

Všechny procesy, postupy, metody a prostředky, které používáme, ověřuje a hodnotí podle přísných kritérií nezávislé instituce: Příkladem jsou ochrana zdraví při práci, zajišťování kvality a ekologické chování (např. prostřednictvím kompenzace CO₂ z naší spotřeby energie). To, že Walter chápe svou odpovědnost velice široce, ukazuje naše sociální angažovanost.

Transparentnost celého procesního řetězce – abyste se mohli spolehnout

Integrovaný systém managementu ve firmě Walter zahrnuje udržitelné zacházení se zdroji a výrobními prostředky i s lidmi – se zákazníky, partnery a pracovníky. Abyste se mohli spolehnout na to, že všechny naše výrobky splňují tyto požadavky v celém procesním řetězci, určujeme vlastní laťku i u našich dodavatelů.

Certifikace

Integrovaný systém managementu ve firmě Walter obsahuje certifikace podle:

- ISO 9001 (management kvality)
- ISO 14001 (management životního prostředí)
- ISO 45001 (management bezpečnosti a ochrany zdraví při práci)
- ISO 50001 (management hospodaření s energií)
- Certifikováno podle zlatého standardu Ecovadis a hodnocení NQC

Více informací k certifikacím firmy Walter najdete zde:



Bezpečnost práce a ochrana zdraví
Walter chrání své pracovníky před poškozením zdraví. Abychom zabránili úrazům, nepřetržitě kontrolujeme naše procesy a aktivně zavádíme preventivní opatření.



Management životního prostředí a hospodaření s energií
Ochrana životního prostředí je pro Walter důležitým cílem. energii používáme efektivně a používáme praktické metody pro trvalé snižování spotřeby energie, vody a zdrojů.

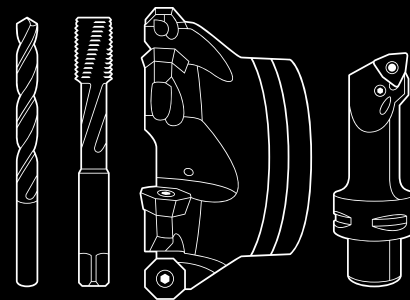


Management kvality
Walter nepřetržitě zlepšuje své výrobky a procesy. Pomocí efektivních opatření a postupů zajišťujeme kvalitu našich výrobků – a pravidelně ji kontrolujeme pomocí rozsáhlého managementu kvality.

Walter AG

Derendinger Straße 53, 72072 Tübingen
Postfach 2049, 72010 Tübingen
Germany

walter-tools.com



Europe

Walter Austria GmbH

Wien, Österreich
+43 1 5127300-0, service.at@walter-tools.com

Walter Benelux N.V./S.A.

Zaventem, Belgique
(B) +32 (02) 7258500
(NL) +31 (0) 900 26585-22
service.benelux@walter-tools.com

Walter (Schweiz) AG

Solothurn, Schweiz
+41 (0) 32 617 40 72, service.ch@walter-tools.com

Walter CZ s.r.o

Kurim, Czech Republic
+420 (0) 541 423352, service.cz@walter-tools.com

Walter Deutschland GmbH

Frankfurt, Deutschland
+49 (0) 69 78902-100, service.de@walter-tools.com

Walter France

Soultz-sous-Forêts, France
+33 (0) 3 88 80 20 00, service.fr@walter-tools.com

Walter Hungária Kft.

Budapest, Magyarország
+36 1 464 7160, service.hu@walter-tools.com

Walter Tools Ibérica S.A.U.

El Prat de Llobregat, España
+34 934 796760, service.iberica@walter-tools.com

Walter Italia s.r.l.

Via Volta, s.n.c., 22071 Cadorago - CO, Italia
+39 031 926-111, service.it@walter-tools.com

Walter Norden AB

Halmstad, Sweden
+46 (0) 35 16 53 00, service.norden@walter-tools.com

Walter Polska Sp. z o.o.

Warszawa, Polska
+48 (0) 22 8520495, service.pl@walter-tools.com

Walter Tools SRL

Timisoara, România
+40 (0) 256 406218, service.ro@walter-tools.com

Walter Tools d.o.o.

Maribor, Slovenija
+386 (2) 629 01 30, service.si@walter-tools.com

Walter Slovakia, s.r.o.

Nitra, Slovakia
+421 (0) 37 3260 910, service.sk@walter-tools.com

Walter Kesici Takımlar Sanayi ve Ticaret Ltd. Şti.

Bursa, Türkiye
+90 (0) 224 909 5000 Pbx, service.tr@walter-tools.com

Walter GB Ltd.

Bromsgrove, England
+44 (1527) 839 450, service.uk@walter-tools.com

Asia

Walter Wuxi Co. Ltd.

Wuxi, Jiangsu, P.R. China
+86 (510) 853 72199, service.cn@walter-tools.com

Walter Wuxi Co. Ltd.

中国江苏省无锡市新区新畅南路 3 号
电话: +86-510-8537 2199 邮编: 214028
客服热线: 400 1510 510
邮箱: service.cn@walter-tools.com

Walter Tools India Pvt. Ltd.

Pune, India
+91 (20) 6773 7300, service.in@walter-tools.com

Walter Japan K.K.

Nagoya, Japan
+81 (52) 533 6135, service.jp@walter-tools.com

ワルタージャパン株式会社

名古屋市千区名駅二丁目 45 番 7 号
+81 (0) 52 533 6135, service.jp@walter-tools.com

Walter Korea Ltd.

Anyang-si Gyeonggi-do, Korea
+82 (31) 337 6100, service.wkr@walter-tools.com

한국발터(주)

경기도 안양시 동안구 학의로 282
금강팬데리움 106호 14056
+82 (0) 31 337 6100, service.wkr@walter-tools.com

Walter Malaysia Sdn. Bhd.

Selangor D.E., Malaysia
+60(3)-5624 4265, service.my@walter-tools.com

Walter AG Singapore Pte. Ltd.

+65 6773 6180, service.sg@walter-tools.com

Walter (Thailand) Co., Ltd.

Bangkok, 10120, Thailand
+66 2 687 0388, service.th@walter-tools.com

America

Walter do Brasil Ltda.

Sorocaba – SP, Brasil
+55 15 32245700, service.br@walter-tools.com

Walter Canada

Mississauga, Canada
service.ca@walter-tools.com

Walter Tools S.A. de C.V.

El Marqués, Querétaro, México
+52 (442) 478-3500, service.mx@walter-tools.com

Walter USA, LLC

Greer, SC, USA
+1 800-945-5554, service.us@walter-tools.com