

_ XTRA-TEC® XT – XTENDED TECHNOLOGY

**Performans ve güvenilirlik
ile yeni bir bakış açısı.**

Ürün yenilikleri

Frezeleme

Yeni!
DAHA
GENİŞ ÜRÜN
PROGRAMI



Xtra-tec® XT

EŞSİZ BİR DENEYİM
İÇİN PERFORMANS VE
GÜVENLİK BİR ARADA.





Xtra-tec® XT

Başarılı Walter frezeleme takımlarının yeni nesli, daha fazla güç ve daha fazla proses güvenilirliğini tamamen yeni bir seviyede birleştiriyor.

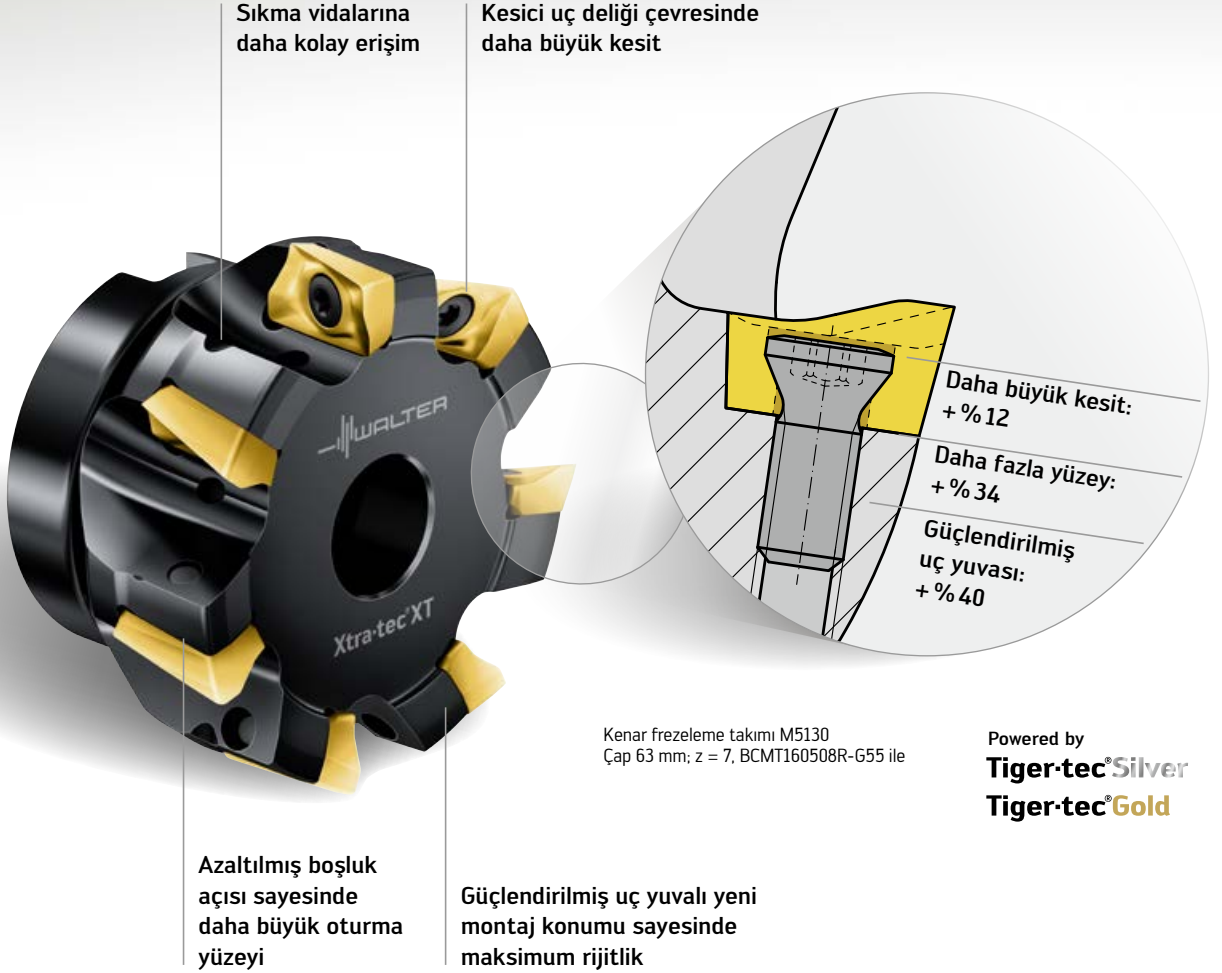
Bu eşit derecede güçlü iki özellik, yenilikçi ve öncü bir geliştirme sürecinin sonucu olarak verimlilik için yeni bir bakış açısı getirmektedir. XT isminin açılımı: Xtended Technology kısaltmasıdır.

Zorlu hedefler her zaman Walter'in imajının bir parçası olmuştur. Xtra-tec® XT'de birleşen performans ve proses güvenilirliği başarının anahtarı niteliğindedir.

İki hedefiniz varsa ve sonunda her ikisine de ulaşırsanız bu çok önemli bir başarıdır.

Verimlilikte yeni bir bakış açısı: Xtra-tec® XT.

»XTENDED TECHNOLOGY« BÖYLE GÖRÜNÜR.



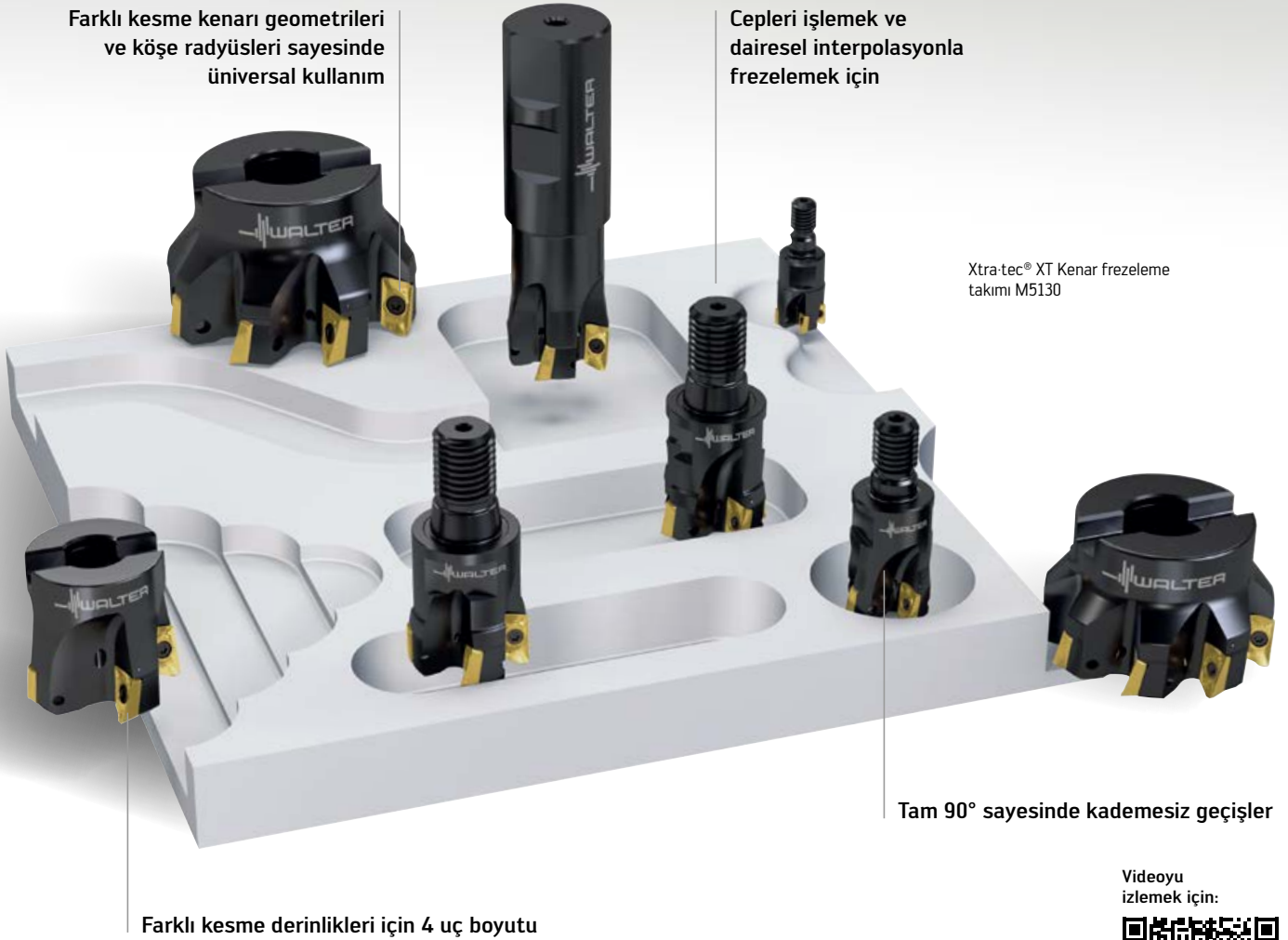
Kenar frezeleme takımı M5130

Yeni montaj konumu – yeni olanaklar.

Kesici uçları montaj konumu -8° döndürülmüştür; uç üzerindeki boşluk açısı azaltılmıştır. Bu, etkin boşluk açısının aynı kaldığı anlamına gelir. Kullanma ve verimlilik gibi rijitlik ve proses güvenilirliği de iyileştirildi. Yeni montaj konumu, uç yuvasının +% 40 güçlendirilmesine, uç deliği etrafındaki kesitin +% 12 ve uç oturma yüzeyinin +% 34 oranında artmasına olanak sağladı. Bunu sağlamak için freze gövdesine daha fazla diş yerleştirildi: Ø 63 mm için örneğin şimdiye kadarki gibi 6 diş yerine 7 – bu da kesme hacmini artırır.

Xtended Performance & proses güvenilirliği:

- Maksimum takım rijitliği için geniş kesitler
- Kesici ucun daha iyi oturması ve azaltılmış yüzey basıncı için daha büyük oturma yüzeyi
- Daha kolay kullanım ve daha kısa değiştirme süreleri için sıkma vidalarına daha kolay erişim
- Yüksek sayıda diş takım ömrünü ve verimliliği artırır
- Tam 90° sayesinde ek ince işleme ihtiyacını en aza indirir
- Yeni montaj konumu ve özel geometriler sayesinde kolay kesim



Xtra-tec® XT Kenar frezeleme
takımı M5130

Tam 90° sayesinde kademeli geçişler

Videoyu
izlemek için:



Daha az çaba – daha fazla ekonomiklik.

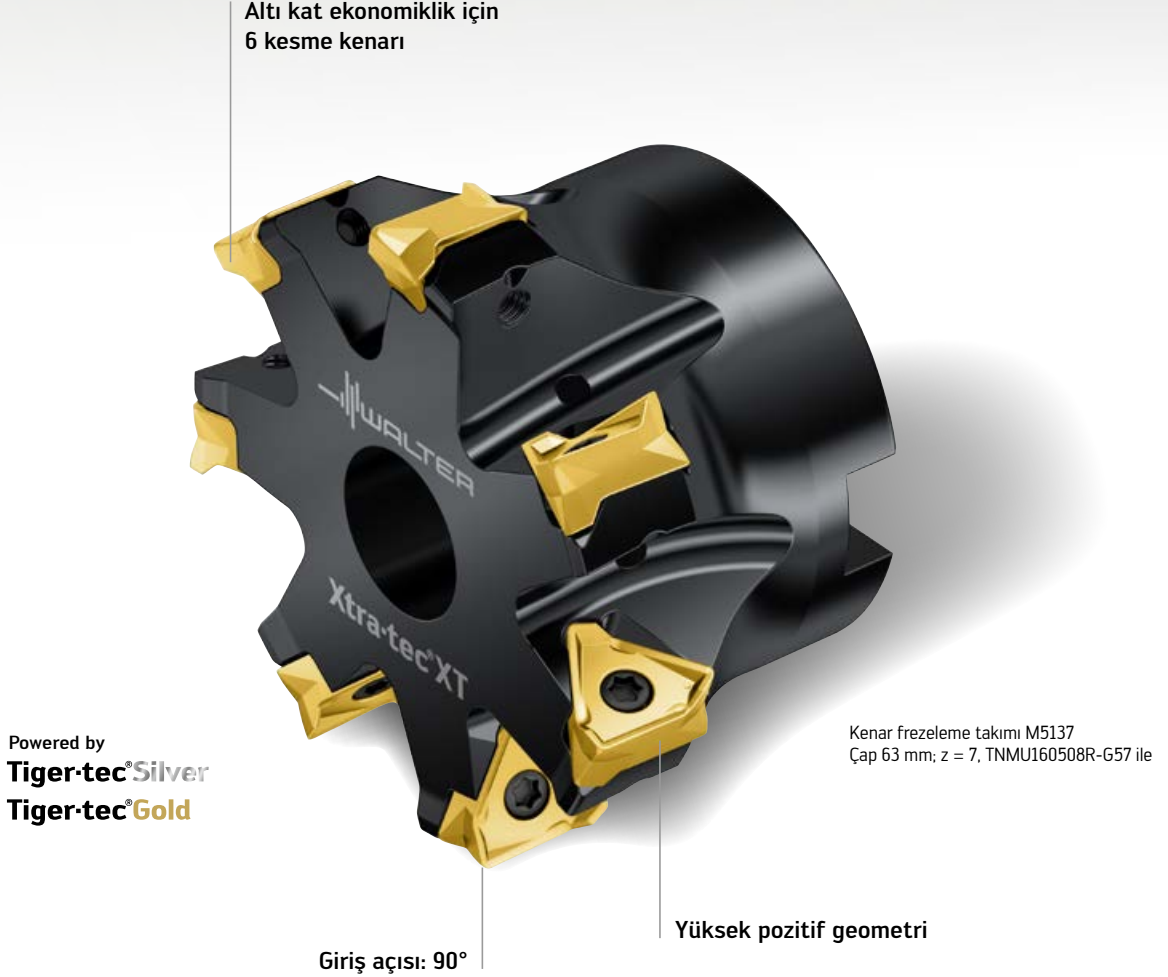
Aşınmaya karşı dayanıklı Tiger-tec® kaliteleri ve aynı zamanda universal uygulanabilirlikleri sayesinde azaltılmış takım maliyetleri, yüksek düzeyde ekonomik verimliliğe katkıda bulunur: örneğin alın ve kenar frezeleme, açılı daldırma, cep ve dairesel interpolasyonla frezeleme için veya derin dik kenarlar işlerken büyük boyutlu freze olarak. 3 farklı diş aralığı, 4 farklı kesici uç boyutunun yanı sıra köşe radyüsleri (0,2–6 mm) ve geometriler (küçük kesici uçlar ve çok sayıda diş ile, örn. küçük talaş veren iş parçaları için) esnek bir şekilde uyarlanabilir.

Kesici uçlar – çok yönlü ve son derece rijit

Çelik, paslanmaz çelikler, dökme demir, demir dışı metaller veya zor işlenen malzemeler: 2 kesme kenarlı ve rijit bir enine kesite sahip eşkenar dörtgen (rombik) pozitif kesici uçlar, çevresel olarak sinterlenmiş ve çevresel tamamen taşlanmış olarak mevcuttur – farklı köşe radyüslerine sahip 4 uç boyutunda:

- AC..0602...: $r = 0,2\text{--}1,6\text{ mm}$, $a_{p\text{ max}} = 5\text{ mm}$
- BC..0903...: $r = 0,2\text{--}2,0\text{ mm}$, $a_{p\text{ max}} = 9\text{ mm}$
- BC..1204...: $r = 0,4\text{--}4,0\text{ mm}$, $a_{p\text{ max}} = 12\text{ mm}$
- BC..1605...: $r = 0,8\text{--}6,0\text{ mm}$, $a_{p\text{ max}} = 15\text{ mm}$

90 DERECE GİRİŞ AÇISI İLE ALTI KAT EKONOMİKLİK.



Kenar frezeleme takımı M5137

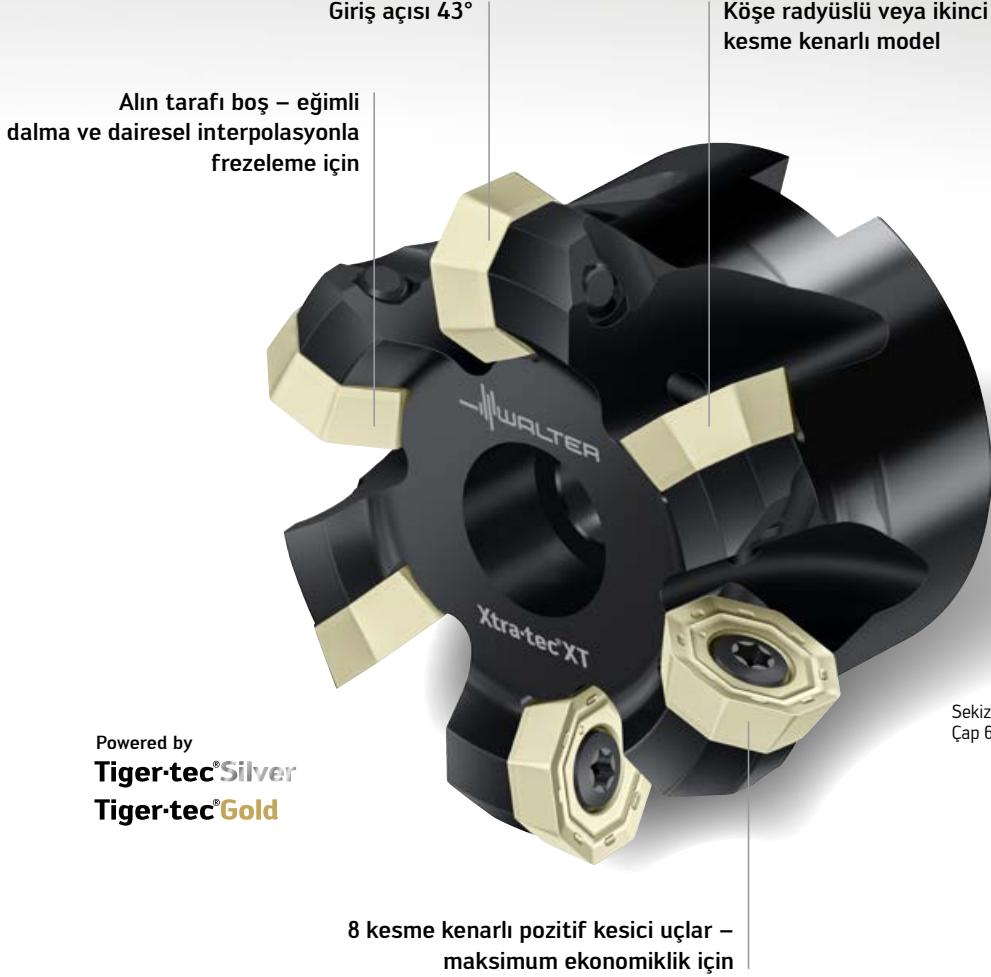
Ekonomik frezelemek istiyorsanız diş göstermelisiniz.

Kenar frezeleme takımı M5137, üçgen, çift taraflı kesici uçlarla donatılmıştır. Uç başına 6 kesme kenarı, yüzey ve kenar frezeleme, eğimli dalma, cep ve dairesel delme frezelemede işleme maliyetlerini azaltır ve ekonomikliğini ve verimliliğini artırır. Tiger-tec® kesme malzemelerinin kullanımıyla katlanan bir etki.

Her uygulama durumu için kesici uçlar.

İkinci kesme kenarı ve kolay kesme özellikli geometrisi ile çevresel olarak sinterlenmiş, çift taraflı kesici uçlar, yüksek talaş kaldırma oranları sağlar. Çelik, paslanmaz çelik, dökme demir veya işlenmesi zor malzemeler fark etmez: 2 diş aralığı, maksimum 5 veya 8 mm kesme derinliği ve basit takım seçimi ile M5137, her türlü uygulama için iyi bir konumda olduğunuz anlamına gelir.

MÜKEMMEL TASARIM İLE SEKİZ KAT ESNEKLİK.



Powered by
Tiger-tec®Silver
Tiger-tec®Gold

Sekizgen uçlu frezeleme takımı M5004
Çap 63 mm; z = 6, ODMT0605ZZN-F57 ile

Videoyu
izlemek için:



Sekizgen uçlu frezeleme takımı M5004

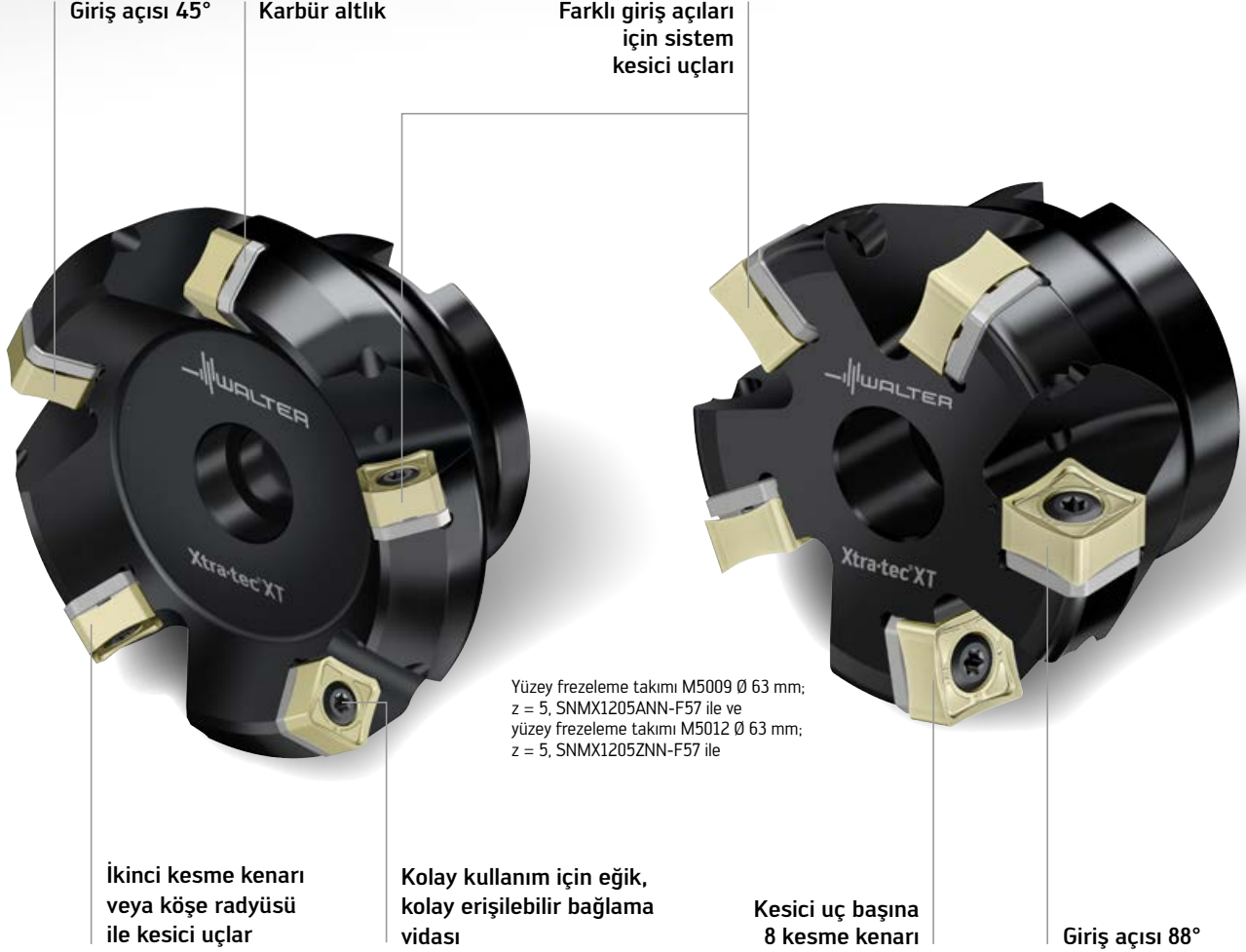
Daha yüksek kesme değerleri, daha uzun takım ömrü.

Farklı uygulamalar için 3 diş aralıklı 3 veya 4 mm kesme derinlikleri için 43° giriş açısına sahip sekizgen uçlu frezeleme takımı M5004, rijitliği ve proses güvenilirliğini garanti eder. 8 kesme kenarı sayesinde düşük kesme malzemesi maliyetlerine ek olarak, yüksek sayıda diş ve Tiger-tec® kesme malzemeleri de ekonomik verimliliğe katkıda bulunur – ister yüzey frezelemede (kaba işleme ve hassas işlemede), ister eğimli daldırmalı kesmede, cep ve dairesel interpolasyonla frezelemede veya ileri ve tersten frezelemede.

Üniversal uygulanabilirliği sayesinde daha düşük takım maliyetleri.

Çok çeşitli ScrewFit takım tutucular, silindirik-modüler arabirimler, silindirik şaftlar ve delik adaptörlerinin yanı sıra çok çeşitli kesici uçlar M5004 üniversal kullanıma uygun hale gelir. Son olarak, çevresi tamamen taşlanmış veya çevresel olarak sinterlenmiş, 2 uç boyutunda (her biri köşe radyüsü veya ikinci kesme kenarı ile) ve çok çeşitli geometrilere mevcuttur. Her türlü işlemeye en uygun şekilde uyarlanabilir: çelik, paslanmaz çelikler, dökme demir, demir dışı metaller, işlenmesi zor malzemeler.

KABA İŞLEMEDE GÜÇLÜ VE EKONOMİK.



Yüzey frezeleme takımı M5009 ve M5012

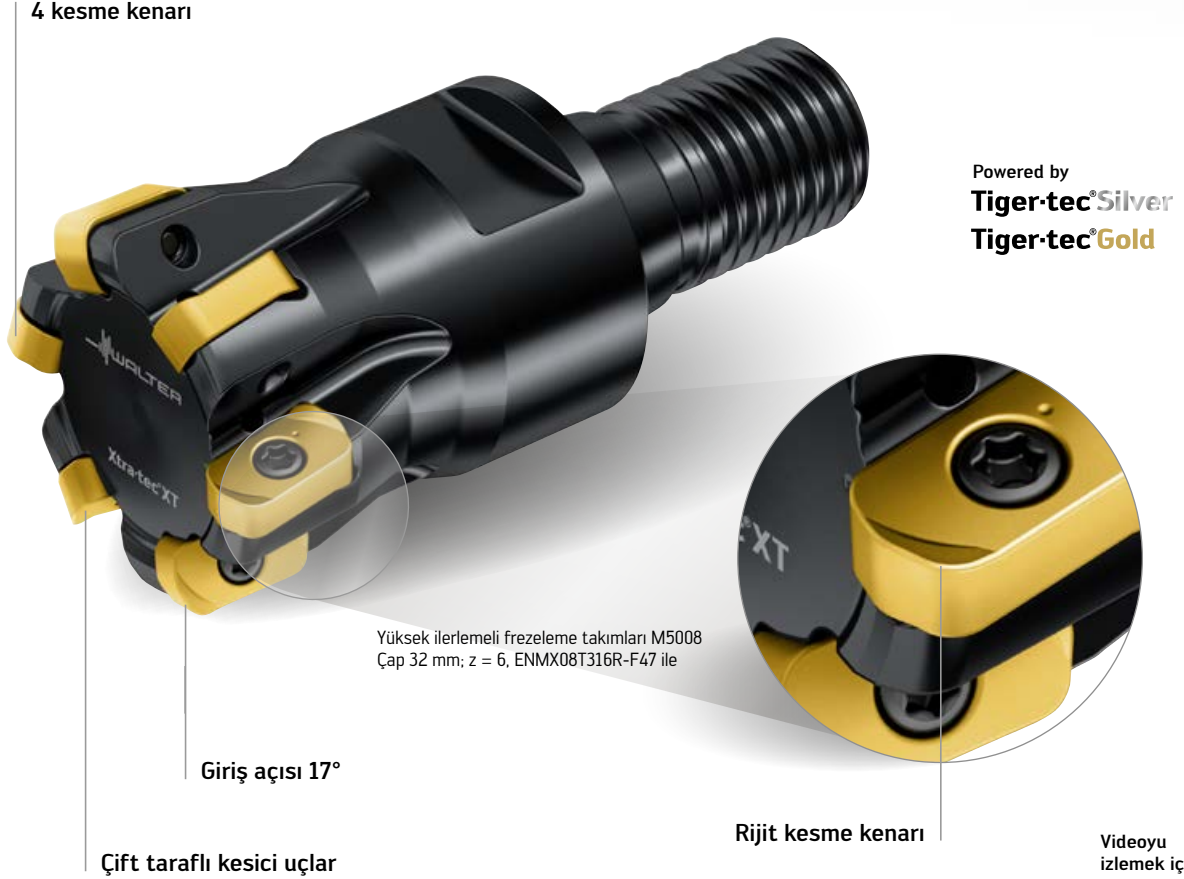
Güçlü benzerlikler: M5009 artı M5012.

ScrewFit veya delik adaptörlerine sahip her iki yüzey frezeleme takımı da proses güvenilirliği, geniş uygulanabilirliği ve verimliliği ile öne çıkar. Ve her ikisi de 2 ölçüde çift taraflı sistem kesici uçlarla kullanılabilir. Daha küçük kesici uçlarla yüksek sayıda diş elde edebilirsiniz. Bu, yüksek ilerleme, takım ömrü ve verimlilik sağlar. Karbür altlıklar, uç kırılması durumunda gövdeyi korur ve proses güvenilirliğini artırır. Kolayca erişilebilen bağlama vidaları, kolay kullanıma katkıda bulunur.

Münferit güçlü yönler: M5009 ile M5012 karşılaştırması.

5 veya 6,5 mm kesme derinlikleri için 45° giriş açılı ve 3 diş aralıklı yüzey frezeleme takımı M5009 (Ø 25–160 mm), çok çeşitli uygulamalar için uygundur. 8 veya 10 mm kesme derinlikleri için yüzey frezeleme takımı M5012 (Ø 32–160 mm), 88° giriş açısına sahiptir. Örneğin takım bağlama tertibatı nedeniyle özellikle dar yerler için idealdir. Pozitif, yumuşak kesme özelliği sayesinde düşük performanslı tezgahlarda da kullanılabilir: çelik, döküm ve işlenmesi zor malzemelerin yanı sıra demir dışı metaller için; kaba işleme, kaba işleme-hassas işleme veya (yalnızca M5012) özellikle artırılmış kesme derinliğine sahip yüzey frezeleme için.

ÇOK SAYIDA DİŞ İLE YÜKSEK İŞLEME HACMİ.



Yüksek ilerlemeli frezeleme takımları M5008

High-Feed ile High Quality elde edin.

Kesme derinliği 1 mm, giriş açısı 17°, farklı uygulamalar için 2 diş aralığı, maksimum verimlilik için son derece dar bölümler... Üni-versal yüksek ilerlemeli frezeleme takımı M5008, düşük kesme derinliklerini yüksek diş başı ilerleme değerleriyle birleştirir ve bu sayede yüksek talaş kaldırma oranları elde edebilir. Uzun takımların azaltılmış titreşim eğilimi ve rijit kesici uçlar sayesinde elde edilen yüksek proses güvenilirliği, onu derin boşlukların işlenmesi için ideal hale getirir.

Her türlü zorluğa karşı durun.

4 kesme kenarlı çift taraflı, eşkenar dörtgen (rombik) kesici uçlar, küçük takım çaplarına ve yüksek sayıda dişe olanak tanır. Kolay kesme özellikli geometriler ve Tiger-tec® kesme malzemeleri ile birleştirilmiş rijit kesme kenarları, yüksek kesme değerleri ve takım ömürleri sağlar.

ScrewFit ve silindirik modüler arabirim, silindirik shaft ve delik adaptörü sayesinde M5008, örneğin enerji sektörü veya takım ve kalıp yapımı gibi hemen hemen tüm uygulamalar ve malzemeler için uygundur. Yüzey frezelemekten dalma ve eğimli dalma ve dairesel interpolasyonla frezelemeye kadar.

YANLIŞLIKLA DÖNMEMEYE KARŞI MAKSİMUM GÜVENLİK.



Powered by
Tiger-tec®Silver
Tiger-tec®Gold

Videoyu
izlemek için:



Yuvarlak kesici uçlu frezeleme takımı M5468

Burulmaya karşı güvenilir.

M5468'deki pozitif yuvarlak uçlarda azami 8 faseta ile kesme kenarlarının değiştirilmesi, gerçek bir burulma koruması – ve dolayısıyla proses güvenilirliği ve ekonomiklik sunar. 10 mm'lik bir uç boyutundan itibaren, kesici uçlar 8 fasetaya ve dolayısıyla 8 kesme kenarına sahiptir. Kesim yüzündeki yazı, her kesme kenarının güvenilir bir şekilde kullanılmasını sağlar. Uçların kendileri 7 ölçüde ve 5 geometride ve ayrıca çevresel olarak sinterlenmiş veya çevresi tamamen taşlanmış bir versiyonda mevcuttur.

Küçük talaşlar kaldırarak kopya frezeleme için idealdir.

Farklı uygulamalar için 2 diş adımı, çeşitli arabirimler (ScrewFit, silindirik-modüler, Weldon şaft, delik adaptörü) ve her malzeme için kesme malzemeleri, takımı universal kullanıma uygun kılar: Kopya frezeleme, yüzey frezeleme, eğimli dalma, cep ve dairesel interpolasyonla frezeleme için.

M5468 ile avantajlarınız:

- Yüksek kesme değerleri ve takım ömrü sayesinde maksimum verimlilik
- Çeşitli uç boyutları ve geometrileri sayesinde yüksek esneklik
- Universal kullanılabilirlik sayesinde düşük takım maliyetleri
- Tiger-tec® kaliteleri ve yüksek diş sayısı sayesinde ekonomiklik.

EN YÜKSEK PERFORMANS DÜZEYİNDE HASSAS İŞLEME.



Dahili soğutma kanalı aracılığıyla basınçlı hava beslemesi veya az miktarda yağlama (MQL)

Arabirimler: Weldon veya silindirik şaft ve silindirik-modüler arabirim

Hassas kopya frezeleme takımı M5460
Ø 16 mm, P3204-D16 ile

Yüksek performanslı kesme malzemesi WHH15X

Hassas taşlanmış değiştirilebilir kesici uç P32...

Videoyu izlemek için:



Hassas kopya frezeleme takımı M5460

Derin kaviteler için son derece ilgi çekici.

Xtra-tec® XT freze M5460 çelik, paslanmaz çelik, dökme demir, işlenmesi zor malzemeler ve 63 HRC'ye kadar sertleştirilmiş çeliklerde serbest biçimli yüzeylerin ve derin boşlukların yüksek hassasiyetle ince işlemesi için ideal bir takımdır. 8 ila 32 mm arasında kesme çapları ve çok çeşitli kesme malzemelerinin yanı sıra çok çeşitli uygulamalar için şaft tasarımları, onu universal kullanıma uygun kılar. Bu nedenle birçok endüstri için son derece ilginçtir: Takım ve kalıp yapımından enerji ve uçak endüstrisine kadar.

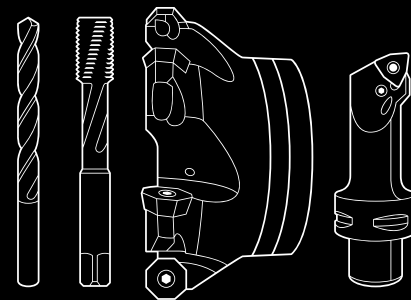
Sert işleme uzmanları.

Yüksek performanslı kesme malzemesi WHH15X'ten yapılan değiştirilebilir kesici uç, iki ağızlı pozitif ve iki geometride maksimum doğruluk için hassas taşlanmış kesme kenarı ile tasarlanmıştır: P3201 (ör. yarı hassas işleme ve kaba frezeleme için) ve P3204 (ör. hassas işleme için). Aşınmaya karşı son derece dayanıklı karbür altyapıları, uzun takım ömrü ve kesme kenarı rijitliği sağlar. Basınçlı hava veya az miktarda yağlama (MQL) beslemesi, talaş boşaltmasını iyileştirir ve böylece proses güvenilirliğini ve yüzey kalitesini de iyileştirir.

Walter AG

Derendinger Straße 53, 72072 Tübingen
Postfach 2049, 72010 Tübingen
Germany

walter-tools.com



Europe

Walter Austria GmbH

Wien, Österreich
+43 1 5127300-0, service.at@walter-tools.com

Walter Benelux N.V./S.A.

Zaventem, Belgique
(B) +32 (02) 7258500
(NL) +31 (0) 900 26585-22
service.benelux@walter-tools.com

Walter (Schweiz) AG

Solothurn, Schweiz
+41 (0) 32 617 40 72, service.ch@walter-tools.com

Walter CZ s.r.o.

Kurim, Czech Republic
+420 (0) 541 423352, service.cz@walter-tools.com

Walter Deutschland GmbH

Frankfurt, Deutschland
+49 (0) 69 78902-100, service.de@walter-tools.com

Walter France

Soultz-sous-Forêts, France
+33 (0) 3 88 80 20 00, service.fr@walter-tools.com

Walter Hungária Kft.

Budapest, Magyarország
+36 1 464 7160, service.hu@walter-tools.com

Walter Tools Ibérica S.A.U.

El Prat de Llobregat, España
+34 934 796760, service.iberica@walter-tools.com

Walter Italia s.r.l.

Via Volta, s.n.c., 22071 Cadorago - CO, Italia
+39 031 926-111, service.it@walter-tools.com

Walter Norden AB

Halmstad, Sweden
+46 (0) 35 16 53 00, service.norden@walter-tools.com

Walter Polska Sp. z o.o.

Warszawa, Polska
+48 (0) 22 8520495, service.pl@walter-tools.com

Walter Tools SRL

Timisoara, România
+40 (0) 256 406218, service.ro@walter-tools.com

ООО „Вальтер“

г. Санкт-Петербург
+7 (812) 334 54 56, service.ru@walter-tools.com

Walter Tools d.o.o.

Maribor, Slovenija
+386 (2) 629 01 30, service.si@walter-tools.com

Walter Slovakia, s.r.o.

Nitra, Slovakia
+421 (0) 37 3260 910, service.sk@walter-tools.com

Walter Kesici Takımlar Sanayi ve Ticaret Ltd. Şti.

İstanbul, Türkiye
+90 (0) 216 528 1900 Pbx, service.tr@walter-tools.com

Walter GB Ltd.

Bromsgrove, England
+44 (1527) 839 450, service.uk@walter-tools.com

Asia

Walter Wuxi Co. Ltd.

Wuxi, Jiangsu, P.R. China
+86 (510) 853 72199, service.cn@walter-tools.com

Walter Wuxi Co. Ltd.

中国江苏省无锡市新区新畅南路 3 号
电话 : +86-510-8537 2199 邮编 : 214028
客服热线 : 400 1510 510
邮箱 : service.cn@walter-tools.com

Walter Tools India Pvt. Ltd.

Pune, India
+91 (20) 6773 7300, service.in@walter-tools.com

Walter Japan K.K.

Nagoya, Japan
+81 (52) 533 6135, service.jp@walter-tools.com

ワルタージャパン株式会社

名古屋市千代田区名駅二丁目 45 番 7 号
+81 (0) 52 533 6135, service.jp@walter-tools.com

Walter Korea Ltd.

Anyang-si Gyeonggi-do, Korea
+82 (31) 337 6100, service.wkr@walter-tools.com

한국발터(주)

경기도 안양시 동안구 학의로 282
금강펜테리움 106호 14056
+82 (0) 31 337 6100, service.wkr@walter-tools.com

Walter Malaysia Sdn. Bhd.

Selangor D.E., Malaysia
+60(3)-5624 4265, service.my@walter-tools.com

Walter AG Singapore Pte. Ltd.

+65 6773 6180, service.sg@walter-tools.com

Walter (Thailand) Co., Ltd.

Bangkok, 10120, Thailand
+66 2 687 0388, service.th@walter-tools.com

America

Walter do Brasil Ltda.

Sorocaba - SP, Brasil
+55 15 32245700, service.br@walter-tools.com

Walter Canada

Mississauga, Canada
service.ca@walter-tools.com

Walter Tools S.A. de C.V.

El Marqués, Querétaro, México
+52 (442) 478-3500, service.mx@walter-tools.com

Walter USA, LLC

Waukesha WI, USA
+1 800-945-5554, service.us@walter-tools.com